

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัด  
และวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ  
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอต่ออายุของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๙๒ รายการ จำนวน ๑๙ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
- ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
- ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๗ รายการ อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๑๑ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ และดิน จำนวน ๙๕ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๒๙๒ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทั้งหน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทวี อาพาพันธ์)

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๓๓ ๖๐๕๕ ต่อ ๕๐๐๓-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ einw@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

COPY



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย

- |                                  |               |              |
|----------------------------------|---------------|--------------|
| ๑) นางสาวมาลีเกษ เลขะวิกุล       | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๑ |
| ๒) นายวัฒนา โคตรหล้า             | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๒ |
| ๓) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์    | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๓ |
| ๔) นายกะวีร์ สุธาทิตย์           | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๔ |
| ๕) นางสาวนันท์ณัฏฐ์ แบนทนต์      | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๕ |
| ๖) นางสาวพรณา หลงคำหงษ์          | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๖ |
| ๗) นางสาวอริสรา ชื่นอารมย์       | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๗ |
| ๘) นางสาวอัมรินทร์ จิตตยโสธร     | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๘ |
| ๙) นางสาวจิรพร ปานคง             | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๐๙ |
| ๑๐) นายสุทธา สอนอินัน            | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๐ |
| ๑๑) นางสาวนันท์ประภา อยุ่สูงเนิน | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๑ |
| ๑๒) นายธงชัย บุญศักดิ์           | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๒ |
| ๑๓) นางสาวธนัชพร กลิ่นโสภณ       | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๓ |
| ๑๔) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์        | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๔ |
| ๑๕) นางสาวแพรว พลเสน             | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๕ |
| ๑๖) นายทรงพล ผิวอ้วน             | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๖ |
| ๑๗) นายภาณุภูมิ บัวสวัสดิ์       | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๗ |
| ๑๘) นางสาวจันทน์ สายพันธ์        | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๘ |
| ๑๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส          | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๙ |
| ๒๐) นางสาวภาณิน จันดีสอน         | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๐ |
| ๒๑) นายวรกร ไวยะเสรี             | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๑ |
| ๒๒) นางสาววรรณภา ไชยศิริ         | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๒ |
| ๒๓) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร      | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๓ |
| ๒๔) นางสาวธรรมาวรรณ ผลอ้อ        | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๔ |
| ๒๕) นางสาวบุญเรือง บุญถม         | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๕ |
| ๒๖) นางสาวภัสรินทร์ ป้อมน้อย     | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๖ |
| ๒๗) นายชานันต์ โชติวงค์          | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๗ |
| ๒๘) นางสาวพจณีย์ งามวิสัย        | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๘ |
| ๒๙) นายวิญญ์วัชร สิงห์โต         | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๒๙ |
| ๓๐) นางสาวนุกูล อารศรี           | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๐ |
| ๓๑) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง           | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๑ |
| ๓๒) นายณิชาล ทองหล่อ             | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๒ |
| ๓๓) นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ      | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๓ |
| ๓๔) นายโอชา ขวัญศิริมงคล         | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๔ |
| ๓๕) นายเมธี สุขประเสริฐ          | ทะเบียนเลขที่ | ๖-๐๐๓-ค-๐๐๓๕ |

COPY

|                                  |               |              |
|----------------------------------|---------------|--------------|
| ๓๖) นางสาวพรพินันท์ วิริยกุลกุล  | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๖ |
| ๓๗) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ     | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๗ |
| ๓๘) นางสาวนภัทรธมณต์ ประดิษฐ์นุช | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๘ |
| ๓๙) นางสาวสุนิษา เอ็งเล้ง        | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๙ |
| ๔๐) นางสาวระพีณ อินัน            | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-ค-๐๐๔๐ |

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย

|                                    |               |              |
|------------------------------------|---------------|--------------|
| ๑) นางสาวดวงกมล เนื้อทอง           | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๑ |
| ๒) นางสาววัชรภรณ์ อินทสุข          | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๒ |
| ๓) นางสาวกัญจน์กวีภา จันทร์ชอดแก้ว | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๓ |
| ๔) นางสาวฉัตรสุดา มงคลโกชนัน       | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๔ |
| ๕) นางสาวณัฐวดี อำมาตย์คัน         | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๕ |
| ๖) นางสาวนอรธมา ปาระ               | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๖ |
| ๗) นางสาวธัญลักษณ์ ชื่นไธ          | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๗ |
| ๘) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว         | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๘ |
| ๙) นายอุดมทรัพย์ เจริญจริง         | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๙ |
| ๑๐) นายนราธิป สงวนศิลป์            | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๐ |
| ๑๑) นายวีระชัย พอใจ                | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๑ |
| ๑๒) นายอัญชลี ทะพงษ์               | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๒ |
| ๑๓) นางสาวสุมลิตรา มีแก่น          | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๓ |
| ๑๔) นางสาวสุวรรยา เพชรประไพ        | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๔ |
| ๑๕) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม        | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๕ |
| ๑๖) นางสาวนิภาพร คำชมภู            | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๖ |
| ๑๗) นางสาวอรุษา พันธเมือง          | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๗ |
| ๑๘) นายกิตติ ไทโรจน์               | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๘ |
| ๑๙) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์      | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๙ |
| ๒๐) นางสาวปวีศา เอสินเทียม         | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๐ |
| ๒๑) นางสาวจุฑาทิพย์ กิจดี          | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๑ |
| ๒๒) นางสาวสุภาวดี ศรีละออง         | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๒ |
| ๒๓) นางสาวณัฐชยา บรรพบุตร          | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๓ |
| ๒๔) นางสาวณัฐนัช นนตานอก           | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๔ |
| ๒๕) นางสาวดวงสุดา แสนวันดี         | ทะเบียนเลขที่ | ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๕ |

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ฮีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ขอข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๙๒ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 47 รายการ

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์   |
|----------|---------------------------|---|
| 1        | Aldrin                    | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 2        | Arsenic                   | 1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>              |
| 3        | Barium                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>   |
| 4        | α-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 5        | β-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 6        | δ-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 7        | γ-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 8        | Biochemical Oxygen Demand | 1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[4]</sup><br>2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[4]</sup>  |
| 9        | Cadmium                   | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>   |
| 10       | Chemical Oxygen Demand    | Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[4]</sup>  |
| 11       | cis-Chlordane             | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 12       | trans-Chlordane           | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 13       | Chromium                  | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>                                      |

COPY

| ลำดับที่ | สารมลพิษ           | วิธีวิเคราะห์   |
|----------|--------------------|---|
| 14       | Color              | ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 15       | Copper             | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>                                      |
| 16       | Cyanide            | Distillation, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>  |
| 17       | 4,4'-DDD           | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 18       | 4,4'-DDE           | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 19       | DDT                | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 20       | Dieldrin           | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 21       | Endosulfan I       | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 22       | Endosulfan II      | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 23       | Endosulfan sulfate | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 24       | Endrin             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 25       | Endrin aldehyde    | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 26       | Endrin ketone      | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 27       | Formaldehyde       | Distillation, Colorimetric Method <sup>(3)</sup>  |
| 28       | Free Chlorine      | 1) Iodometric Method <sup>(4)</sup><br>2) Colorimetric Method <sup>(4)</sup>  |

COPY

29 Heptachlor...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|-------------------------|--|
| 29       | Heptachlor              | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 30       | Heptachlor Epoxide      | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 31       | Hexavalent Chromium     | Filtration, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>   |
| 32       | Lead                    | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>   |
| 33       | Manganese               | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>  |
| 34       | Mercury                 | Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 35       | Methoxychlor            | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 36       | Nickel                  | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>   |
| 37       | Oil and Grease          | Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>(4)</sup>   |
| 38       | pH                      | Electrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 39       | Phenols                 | Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 40       | Selenium                | Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 41       | Sulfide                 | ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 42       | Temperature             | Field Method <sup>(4)</sup>  |
| 43       | Trivalent Chromium      | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup> |
| 44       | Total Dissolved Solids  | Dried at 180 °C <sup>(4)</sup>   |
| 45       | Total Kjeldahl Nitrogen | Macro Kjeldahl Method <sup>(4)</sup>   |
| 46       | Total Suspended Solids  | Dried at 103-105 °C <sup>(4)</sup>   |
| 47       | Zinc                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>  |

COPY

อากาศเสีย...



อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 21 รายการ

| ลำดับที่ | สารมลพิษ           | วิธีวิเคราะห์   |
|----------|--------------------|---|
| 1        | Antimony           | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 2        | Arsenic            | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 3        | Cadmium            | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 4        | Carbon Monoxide    | 1) Bag, Non-Dispersive Infrared Method <sup>[5]</sup><br>2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>                   |
| 5        | Chromium           | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 6        | Cobalt             | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 7        | Copper             | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 8        | Hydrogen Sulfide   | Absorption Sampling, Iodometric Method <sup>[5]</sup>   |
| 9        | Lead               | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 10       | Manganese          | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 11       | Mercury            | Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5]</sup>                          |
| 12       | Nickel             | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 13       | Opacity            | Ringelmann's Method <sup>[1,5]</sup>  |
| 14       | Oxides of Nitrogen | 1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method <sup>[8]</sup><br>2) Instrumental Analyzer Method <sup>[7]</sup>     |
| 15       | Selenium           | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |
| 16       | Sulfur Dioxide     | 1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup><br>2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup> |
| 17       | Sulfuric Acid      | Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup>  |
| 18       | Tin                | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>  |

COPY

19 Total Suspended Particulate...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                    | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|-----------------------------|--|
| 19       | Total Suspended Particulate | Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>[6]</sup>                           |
| 20       | Vanadium                    | Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup> |
| 21       | Xylene                      | Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>[6]</sup>                   |

น้ำใต้ดิน จำนวน 111 รายการ

| ลำดับที่ | สารมลพิษ             | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|----------------------|--|
| 1        | Acenaphthene         | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 2        | Acetone              | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 3        | Aldrin               | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 4        | Anthracene           | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 5        | Antimony             | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>  |
| 6        | Arsenic              | 1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup> |
| 7        | Barium               | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>  |
| 8        | Benz(a)anthracene    | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 9        | Benzene              | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 10       | Benzo(b)fluoranthene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 11       | Benzo(k)fluoranthene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 12       | Benzo(a)pyrene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 13       | Benzo[g,h,i]perylene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 14       | Beryllium            | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>  |

COPY

15 Bis(2-chloroethyl)ether...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                   | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|----------------------------|--|
| 15       | Bis(2-chloroethyl)ether    | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 16       | Bis(2-ethylhexyl)phthalate | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 17       | Bromodichloromethane       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 18       | Bromoform                  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 19       | Butanol                    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 20       | Butyl benzyl phthalate     | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 21       | Cadmium                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>  |
| 22       | Carbazole                  | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 23       | Carbon disulfide           | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 24       | Carbon tetrachloride       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 25       | Chlordane                  | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 26       | p-Chloroaniline            | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 27       | Chlorobenzene              | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 28       | Chlorodibromomethane       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 29       | Chloroform                 | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 30       | 2-Chlorophenol             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 31       | Chromium                   | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>   |
| 32       | Chromium (III)             | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method;<br>Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method;<br>Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup> |

COPY

33 Chromium (VI)

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                   | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|----------------------------|--|
| 33       | Chromium (VI)              | Filtration, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>   |
| 34       | Chrysene                   | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 35       | Cyanide                    | Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>                                       |
| 36       | DDD                        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 37       | DDE                        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 38       | DDT                        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 39       | Dibenz(a,h)anthracene      | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 40       | Di-n-butyl phthalate       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 41       | 1,2-Dichlorobenzene        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 42       | 1,3-Dichlorobenzene        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 43       | 1,4-Dichlorobenzene        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 44       | 1,1-Dichloroethane         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 45       | 1,2-Dichloroethane         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 46       | 1,1-Dichloroethylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 47       | cis-1,2-Dichloroethylene   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 48       | trans-1,2-Dichloroethylene | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 49       | 2,4-Dichlorophenol         | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 50       | 1,2-Dichloropropane        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 51       | 1,3-Dichloropropane        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |

COPY

52 Dieldrin...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                 | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|--------------------------|--|
| 52       | Dieldrin                 | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 53       | Diethyl phthalate        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 54       | 2,4-Dimethylphenol       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 55       | 2,4-Dinitrotoluene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 56       | 2,6-Dinitrotoluene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 57       | Di-n-octyl phthalate     | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 58       | Endosulfan               | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 59       | Endrin                   | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 60       | Ethylbenzene             | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>           |
| 61       | Fluoranthene             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 62       | Fluorene                 | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 63       | Heptachlor               | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 64       | Heptachlor epoxide       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 65       | Hexachlorobenzene        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 66       | Hexachloro-1,3-butadiene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 67       | n-Hexane                 | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>           |
| 68       | $\alpha$ -HCH            | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 69       | $\beta$ -HCH             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |

COPY

70  $\gamma$ -HCH...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|---------------------------|--|
| 70       | $\gamma$ -HCH             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 71       | Hexachlorocyclopentadiene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 72       | Hexachloroethane          | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 73       | Indeno(1,2,3-cd)pyrene    | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 74       | Isophorone                | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 75       | Lead                      | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup> |
| 76       | Manganese                 | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>  |
| 77       | Mercury                   | Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 78       | Methoxychlor              | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 79       | Methylene chloride        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 80       | 2-Methylphenol            | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 81       | 2-Methylnaphthalene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 82       | Methyl tert-butyl ether   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 83       | Naphthalene               | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 84       | Nickel                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>  |
| 85       | Nitrobenzene              | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 86       | N-Nitrosodi-n-propylamine | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 87       | pH                        | Electrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 88       | Phenanthrene              | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |

COPY

89 Phenol...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|---------------------------|--|
| 89       | Phenol                    | 1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 90       | Pyrene                    | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 91       | Selenium                  | Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>  |
| 92       | Silver                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>  |
| 93       | Styrene                   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 94       | 1,1,2,2-Tetrachloroethane | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 95       | Trichloroethylene         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 96       | 1,2,4-Trichlorobenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 97       | 1,1,1-Trichloroethane     | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 98       | 1,1,2-Trichloroethane     | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 99       | Tetrachloroethylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 100      | Toluene                   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 101      | 2,4,5-Trichlorophenol     | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 102      | 2,4,6-Trichlorophenol     | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 103      | 1,3,5-Trimethylbenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 104      | Vanadium                  | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>  |
| 105      | Vinyl acetate             | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |
| 106      | Vinyl chloride            | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>   |

COPY

107 m-Xylene

| ลำดับที่ | สารมลพิษ       | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|----------------|--|
| 107      | m-Xylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 108      | o-Xylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 109      | p-Xylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 110      | Xylene (Total) | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup> |
| 111      | Zinc           | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>                  |

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

| ลำดับที่ | สารมลพิษ      | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|---------------|--|
| 1        | Antimony      | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>   |
| 2        | Arsenic       | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup> |
| 3        | Barium        | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup> |
| 4        | Beryllium     | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup> |
| 5        | Cadmium       | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup> |
| 6        | Chromium      | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup> |
| 7        | Chromium (VI) | 1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method <sup>(2,13)</sup><br>2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(9,13)</sup>                      |
| 8        | Cobalt        | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup> |
| 9        | Copper        | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup> |

COPY

10 Lead

-๑๒-

| ลำดับที่ | สารมลพิษ   | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|------------|--|
| 10       | Lead       | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |
| 11       | Mercury    | 1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,11]</sup><br>2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[9,11]</sup> |
| 12       | Nickel     | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |
| 13       | Molybdenum | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |
| 14       | Selenium   | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |
| 15       | Silver     | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |
| 16       | Thallium   | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |
| 17       | Vanadium   | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |
| 18       | Zinc       | 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                               |

COPY

ดิน...

-๑๓-

ดิน จำนวน 95 รายการ

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                   | วิธีวิเคราะห์   |
|----------|----------------------------|---|
| 1        | Acenaphthene               | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 2        | Acetone                    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>        |
| 3        | Anthracene                 | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 4        | Antimony                   | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                          |
| 5        | Arsenic                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                          |
| 6        | Barium                     | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                          |
| 7        | Benz(a)anthracene          | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 8        | Benzene                    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>        |
| 9        | Benzo(b)fluoranthene       | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 10       | Benzo(k)fluoranthene       | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 11       | Benzo(a)pyrene             | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 12       | Benzo[g,h,i]perylene       | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 13       | Beryllium                  | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>                          |
| 14       | Bis(2-chloroethyl)ether    | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 15       | Bis(2-ethylhexyl)phthalate | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup> |
| 16       | Bromodichloromethane       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>        |
| 17       | Bromoform                  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>        |
| 18       | Butanol                    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>        |

COPY

19 Butyl benzyl phthalate...



| ลำดับที่ | สารมลพิษ               | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|------------------------|--|
| 19       | Butyl benzyl phthalate | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>                      |
| 20       | Cadmium                | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>   |
| 21       | Carbazole              | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>                      |
| 22       | Carbon disulfide       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |
| 23       | Carbon tetrachloride   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |
| 24       | p-Chloroaniline        | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>                      |
| 25       | Chlorobenzene          | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |
| 26       | Chlorodibromomethane   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |
| 27       | Chloroform             | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |
| 28       | 2-Chlorophenol         | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>                      |
| 29       | Chromium               | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>   |
| 30       | Chromium (III)         | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(9,10)</sup> |
| 31       | Chromium (VI)          | Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(12,13)</sup>   |
| 32       | Chrysene               | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>                      |
| 33       | Dibenz(a,h)anthracene  | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>                      |
| 34       | Di-n-butyl phthalate   | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>                      |
| 35       | 1,2-Dichlorobenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |
| 36       | 1,3-Dichlorobenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |
| 37       | 1,4-Dichlorobenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>                             |

COPY

38 1,1-Dichloroethane...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                   | วิธีวิเคราะห์   |
|----------|----------------------------|---|
| 38       | 1,1-Dichloroethane         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 39       | 1,2-Dichloroethane         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 40       | 1,1-Dichloroethylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 41       | cis-1,2-Dichloroethylene   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 42       | trans-1,2-Dichloroethylene | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 43       | 2,4-Dichlorophenol         | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 44       | 1,2-Dichloropropane        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 45       | 1,3-Dichloropropane        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 46       | Diethyl phthalate          | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 47       | 2,4-Dimethylphenol         | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 48       | 2,4-Dinitrotoluene         | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 49       | 2,6-Dinitrotoluene         | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 50       | Di-n-octyl phthalate       | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 51       | Ethylbenzene               | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 52       | Fluoranthene               | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 53       | Fluorene                   | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 54       | Hexachlorobenzene          | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 55       | Hexachloro-1,3-butadiene   | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |

COPY

56 n-Hexane...



| ลำดับที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์   |
|----------|---------------------------|---|
| 56       | n-Hexane                  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 57       | Hexachlorocyclopentadiene | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 58       | Hexachloroethane          | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 59       | Indeno(1,2,3-cd)pyrene    | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 60       | Isophorone                | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 61       | Lead                      | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>                          |
| 62       | Manganese                 | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>                          |
| 63       | Mercury                   | Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(9,11)</sup>          |
| 64       | Methylene chloride        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 65       | 2-Methylphenol            | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 66       | 2-Methylnaphthalene       | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 67       | Methyl tert-butyl ether   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 68       | Naphthalene               | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 69       | Nickel                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>                          |
| 70       | Nitrobenzene              | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 71       | N-Nitrosodi-n-propylamine | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 72       | Phenanthrene              | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 73       | Phenol                    | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 74       | Pyrene                    | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |

COPY

75 Selenium...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์   |
|----------|---------------------------|---|
| 75       | Selenium                  | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>                          |
| 76       | Silver                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>                          |
| 77       | Styrene                   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 78       | 1,1,2,2-Tetrachloroethane | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 79       | Tetrachloroethylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 80       | Toluene                   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 81       | 1,2,4-Trichlorobenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 82       | 1,1,1-Trichloroethane     | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 83       | 1,1,2-Trichloroethane     | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 84       | Trichloroethylene         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 85       | 2,4,5-Trichlorophenol     | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 86       | 2,4,6-Trichlorophenol     | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup> |
| 87       | 1,3,5-Trimethylbenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 88       | Vanadium                  | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>                          |
| 89       | Vinyl acetate             | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 90       | Vinyl chloride            | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 91       | m-Xylene                  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 92       | o-Xylene                  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |
| 93       | p-Xylene                  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>        |

COPY

94 Xylene (Total)...

| ลำดับที่ | สารมลพิษ       | วิธีวิเคราะห์  |
|----------|----------------|--|
| 94       | Xylene (Total) | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup> |
| 95       | Zinc           | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>                   |

## เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.
3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
5. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2017.
6. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.
7. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2020.
8. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2023.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils**. SW-846 Method 3050B, 1996.
10. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry**. SW-846 Method 6010C, 2007.
11. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique)**. SW-846 Method 7471B, 2007.
12. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Alkaline digestion for Hexavalent Chromium**. SW-846 Method 3060A, 1996.

COPY

13 United...

13. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium. Hexavalent (Colorimetric)**. SW-846 Method 7196A, 1992

14. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples**. SW-846 Method 5035A, 2002

15. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction**. SW-846 Method 3550C, 2007

16. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS)**. SW-846 Method 8260D, 2018

17. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry**. SW-846 Method 8270E, 2018



COPY

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๓๓๓๓ ๖๐๕๔ ต่อ ๕๐๐๑-๖



ที่ ออก ๐๓๒๐/ ๔๖๐๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร  
ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ และเปลี่ยนแปลง  
สารมลพิษบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๑๒ แผ่น

ตามคำขอฯ ที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี แจ้งขอเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน  
เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นายวัฒนา โคตรหล้า ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๐๒

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๑๒

๒) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๑๕

๓) นางสาวณัฐนิช นนตานอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๒๔

๓. ให้ยกเลิกขอบข่ายรายการสารมลพิษในน้ำเสีย และน้ำใต้ดินตามรายการเอกสารแนบท้าย  
หนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ ออก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒ ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

๔. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอบข่ายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๗ รายการ  
และน้ำใต้ดิน จำนวน ๑๑๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๕๘ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลง  
เอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

๕. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอบข่ายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์เพิ่มเติมในดิน จำนวน  
๑๒ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษเปลี่ยนแปลงสารมลพิษ  
ในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือ ....

COPY



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



-๒-

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชนในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

10

(นายพรยศ กลั่นกรอง)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๓๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [airw@diw.mail.go.th](mailto:airw@diw.mail.go.th)



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/

ลงวันที่

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๗๐ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 47 รายการ

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์   |
|--------------|---------------------------|---|
| 1            | Aldrin                    | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 2            | Arsenic                   | 1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>              |
| 3            | Barium                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>   |
| 4            | α-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 5            | β-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 6            | δ-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 7            | γ-BHC                     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 8            | Biochemical Oxygen Demand | 1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[1]</sup><br>2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[1]</sup>  |
| 9            | Cadmium                   | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>   |
| 10           | Chemical Oxygen Demand    | Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[1]</sup>  |
| 11           | cis-Chlordane             | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |

COPY 12 trans-Chlordane ...

-๒-

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ           | วิธีวิเคราะห์   |
|--------------|--------------------|---|
| 12           | trans-Chlordane    | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 13           | Chromium           | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>                                      |
| 14           | Color              | ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 15           | Copper             | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>                                      |
| 16           | Cyanide            | Distillation, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>  |
| 17           | 4,4'-DDD           | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 18           | 4,4'-DDE           | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 19           | DDT                | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>  |
| 20           | Dieldrin           | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 21           | Endosulfan I       | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 22           | Endosulfan II      | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 23           | Endosulfan sulfate | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 24           | Endrin             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>  |

COPY 25 Endrin aldehyde ...

-๓-

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ            | วิธีวิเคราะห์   |
|--------------|---------------------|---|
| 25           | Endrin aldehyde     | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 26           | Endrin ketone       | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 27           | Formaldehyde        | Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>  |
| 28           | Free Chlorine       | 1) Iodometric Method <sup>[1]</sup><br>2) Colorimetric Method <sup>[1]</sup>  |
| 29           | Heptachlor          | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 30           | Heptachlor Epoxide  | 1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup> |
| 31           | Hexavalent Chromium | Filtration, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>  |
| 32           | Lead                | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>                                      |
| 33           | Manganese           | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>   |
| 34           | Mercury             | Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 35           | Methoxychlor        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>  |
| 36           | Nickel              | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>                                      |
| 37           | Oil and Grease      | Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[1]</sup>  |
| 38           | pH                  | Electrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 39           | Phenols             | Distillation, Direct Photometric Method <sup>[1]</sup>  |
| 40           | Selenium            | Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |

**COPY**

41 Sulfide ...

-๔-

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ                | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|-------------------------|--|
| 41           | Sulfide                 | ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>[1]</sup>  |
| 42           | Temperature             | Field Method <sup>[1]</sup>  |
| 43           | Trivalent Chromium      | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup> |
| 44           | Total Dissolved Solids  | Dried at 180 °C <sup>[1]</sup>   |
| 45           | Total Kjeldahl Nitrogen | Macro Kjeldahl Method <sup>[1]</sup>   |
| 46           | Total Suspended Solids  | Dried at 103-105 °C <sup>[1]</sup>   |
| 47           | Zinc                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>  |

**น้ำใต้ดิน จำนวน 111 รายการ**

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ          | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|-------------------|--|
| 1            | Acenaphthene      | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 2            | Acetone           | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 3            | Aldrin            | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 4            | Anthracene        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 5            | Antimony          | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>  |
| 6            | Arsenic           | 1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup> |
| 7            | Barium            | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>  |
| 8            | Benz(a)anthracene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |

**COPY**

9 Benzene ...



-๕-

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ                   | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|----------------------------|--|
| 9            | Benzene                    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 10           | Benzo(b)fluoranthene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 11           | Benzo(k)fluoranthene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 12           | Benzo(a)pyrene             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 13           | Benzo[g,h,i]perylene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 14           | Beryllium                  | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>                            |
| 15           | Bis(2-chloroethyl)ether    | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 16           | Bis(2-ethylhexyl)phthalate | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 17           | Bromodichloromethane       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 18           | Bromoform                  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 19           | Butanol                    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 20           | Butyl benzyl phthalate     | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 21           | Cadmium                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>                            |
| 22           | Carbazole                  | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 23           | Carbon disulfide           | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 24           | Carbon tetrachloride       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |

 25 Chlordane ...

-๖-

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ              | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|-----------------------|--|
| 25           | Chlordane             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 26           | p-Chloroaniline       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 27           | Chlorobenzene         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 28           | Chlorodibromomethane  | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 29           | Chloroform            | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 30           | 2-Chlorophenol        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 31           | Chromium              | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>   |
| 32           | Chromium (III)        | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method;<br>Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(1)</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method;<br>Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(1)</sup> |
| 33           | Chromium (VI)         | Filtration, Colorimetric Method <sup>(1)</sup>   |
| 34           | Chrysene              | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 35           | Cyanide               | Distillation, Colorimetric Method <sup>(1)</sup>   |
| 36           | DDD                   | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 37           | DDE                   | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 38           | DDT                   | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |
| 39           | Dibenz(a,h)anthracene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>   |

 40 Di-n-butyl phthalate ...



| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ                   | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|----------------------------|--|
| 40           | Di-n-butyl phthalate       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 41           | 1,2-Dichlorobenzene        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 42           | 1,3-Dichlorobenzene        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 43           | 1,4-Dichlorobenzene        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 44           | 1,1-Dichloroethane         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 45           | 1,2-Dichloroethane         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 46           | 1,1-Dichloroethylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 47           | cis-1,2-Dichloroethylene   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 48           | trans-1,2-Dichloroethylene | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 49           | 2,4-Dichlorophenol         | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 50           | 1,2-Dichloropropane        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 51           | 1,3-Dichloropropane        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 52           | Dieldrin                   | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 53           | Diethyl phthalate          | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 54           | 2,4-Dimethylphenol         | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |

COPY

55 2,4-Dinitrotoluene ...

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ                 | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|--------------------------|--|
| 55           | 2,4-Dinitrotoluene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 56           | 2,6-Dinitrotoluene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 57           | Di-n-octyl phthalate     | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 58           | Endosulfan               | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 59           | Endrin                   | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 60           | Ethylbenzene             | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 61           | Fluoranthene             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 62           | Fluorene                 | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 63           | Heptachlor               | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 64           | Heptachlor epoxide       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 65           | Hexachlorobenzene        | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 66           | Hexachloro-1,3-butadiene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 67           | n-Hexane                 | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>           |
| 68           | $\alpha$ -HCH            | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |
| 69           | $\beta$ -HCH             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup> |

COPY

70  $\gamma$ -HCH ...

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|---------------------------|--|
| 70           | $\gamma$ -HCH             | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 71           | Hexachlorocyclopentadiene | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 72           | Hexachloroethane          | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 73           | Indeno(1,2,3-cd)pyrene    | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 74           | Isophorone                | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 75           | Lead                      | 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup><br>2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup> |
| 76           | Manganese                 | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>  |
| 77           | Mercury                   | Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>  |
| 78           | Methoxychlor              | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 79           | Methylene chloride        | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 80           | 2-Methylphenol            | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 81           | 2-Methylnaphthalene       | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 82           | Methyl tert-butyl ether   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 83           | Naphthalene               | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 84           | Nickel                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>  |
| 85           | Nitrobenzene              | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |

86 N-Nitrosodi-n-propylamine ...

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ                  | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|---------------------------|--|
| 86           | N-Nitrosodi-n-propylamine | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>   |
| 87           | pH                        | Electrometric Method <sup>[4]</sup>  |
| 88           | Phenanthrene              | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 89           | Phenol                    | 1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup><br>2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 90           | Pyrene                    | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 91           | Selenium                  | Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>  |
| 92           | Silver                    | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>  |
| 93           | Styrene                   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 94           | 1,1,2,2-Tetrachloroethane | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 95           | Trichloroethylene         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 96           | 1,2,4-Trichlorobenzene    | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 97           | 1,1,1-Trichloroethane     | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 98           | 1,1,2-Trichloroethane     | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 99           | Tetrachloroethylene       | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 100          | Toluene                   | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |
| 101          | 2,4,5-Trichlorophenol     | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>   |

102 2,4,6-Trichlorophenol ...

-๑๑-

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ               | วิธีวิเคราะห์  |
|--------------|------------------------|--|
| 102          | 2,4,6-Trichlorophenol  | Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup> |
| 103          | 1,3,5-Trimethylbenzene | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 104          | Vanadium               | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>                            |
| 105          | Vinyl acetate          | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 106          | Vinyl chloride         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 107          | m-Xylene               | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 108          | o-Xylene               | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 109          | p-Xylene               | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 110          | Xylene (Total)         | Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>           |
| 111          | Zinc                   | Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>                            |

**ดิน จำนวน 12 รายการ**

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ      | วิธีวิเคราะห์   |
|--------------|---------------|---|
| 1            | $\alpha$ -HCH | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 2            | $\beta$ -HCH  | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 3            | $\gamma$ -HCH | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 4            | Heptachlor    | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |

**COPY**

5 Aldrin ...

-๑๒-

| ลำดับ<br>ที่ | สารมลพิษ           | วิธีวิเคราะห์   |
|--------------|--------------------|---|
| 5            | Aldrin             | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 6            | Heptachlor epoxide | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 7            | Chlordane          | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 8            | Dieldrin           | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 9            | Endrin             | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 10           | DDD                | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 11           | DDT                | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |
| 12           | Methoxychlor       | Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup> |

**เอกสารอ้างอิง**

1. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 24<sup>th</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2023.
2. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction**. SW-846 Method 3550C, 2007
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry**. SW-846 Method 8270E, 2018
4. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

**COPY**

ศูนย์วิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๓๗๑๓ ๒๐๔๔ ต่อ ๕๐๐๑-๒





ที่ อว 0303/18183

## ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ได้ผ่านการประเมินความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 : 2017  
และข้อกำหนด กฎระเบียบ และเงื่อนไขการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ  
ของกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ - 0159

รายละเอียดการรับรองดังข้อบ่งชี้การรับรองแนบท้าย

ออกให้ ณ วันที่ : 7 พฤศจิกายน 2566

หมดอายุ วันที่ : 6 พฤศจิกายน 2570

ลงชื่อ : 

(นางจันทน์ วรสรรพวิทย์)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ  
กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

## ข้อบ่งชี้การรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม

อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

| ลำดับ<br>ที่ | วัสดุ /<br>ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ | รายการที่ทดสอบ /<br>ช่วงของการทดสอบ   | วิธีทดสอบ /<br>เทคนิคที่ใช้  |
|--------------|------------------------------|---|--|
| 1            | น้ำ                          | - ซีโอดี<br>40 mg/L ถึง 5 000 mg/L<br><br>- โปรท<br>0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L<br><br>- บีโอดี<br>2 mg/L ถึง 5 000 mg/L | Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 5220 C<br><br>Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 3112 B<br><br>Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 5210 B |

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 4

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด  
 สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
 อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
 หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
 สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

| ลำดับ<br>ที่ | วัสดุ /<br>ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ | รายการที่ทดสอบ /<br>ช่วงของการทดสอบ  | วิธีทดสอบ /<br>เทคนิคที่ใช้   |
|--------------|------------------------------|--|---|
| 1<br>(ต่อ)   | น้ำ                          | - สารที่ละลายได้ทั้งหมด<br>ที่อุณหภูมิ 180 °C<br>25 mg/L ถึง 10 000 mg/L<br><br>- สารแขวนลอยทั้งหมด<br>ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C<br>5 mg/L ถึง 2 000 mg/L<br><br>- ฟลูออไรด์<br>0.5 mg/L ถึง 10 mg/L | Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 2540 C<br><br>Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 2540 D<br><br>Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 4500-F <sup>-</sup> C |

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด  
 สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
 อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
 หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
 สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

| ลำดับ<br>ที่ | วัสดุ /<br>ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ | รายการที่ทดสอบ /<br>ช่วงของการทดสอบ  | วิธีทดสอบ /<br>เทคนิคที่ใช้  |
|--------------|------------------------------|--|--|
| 2            | น้ำเสีย                      | - ซีโอดี<br>40 mg/L ถึง 5 000 mg/L<br><br>- ปรีออกซิเจน<br>0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L<br><br>- บีโอดี<br>2 mg/L ถึง 5 000 mg/L | Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 5220 C<br><br>Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 3112 B<br><br>Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 5210 B |



## ขอขยายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
 สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
 อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานที่ของห้องปฏิบัติการ : ☒ อาคาร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

| ลำดับ<br>ที่ | วัสดุ /<br>ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ | รายการที่ทดสอบ /<br>ช่วงของการทดสอบ   | วิธีทดสอบ /<br>เทคนิคที่ใช้   |
|--------------|------------------------------|---|---|
| 2<br>(ต่อ)   | น้ำเสีย                      | - สารที่ละลายได้ทั้งหมด<br>ที่อุณหภูมิ 180 °C<br>25 mg/L ถึง 10 000 mg/L      | Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 2540 C    |
|              |                              | - สารแขวนลอยทั้งหมด<br>ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C<br>5 mg/L ถึง 2 000 mg/L | Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 2540 D    |
|              |                              | - ฟลูออไรด์<br>0.5 mg/L ถึง 10 mg/L   | Standard Methods for the Examination<br>of Water and Wastewater, APHA,<br>AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017,<br>part 4500-F °C |

ออกให้ ณ วันที่ : 7 พฤศจิกายน 2566

ลงชื่อ : 

(นางจันทร์น วรสรพวิทย์)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 4

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม



ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certificate No.)

## ใบรับรองระบบงาน

(Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

(Issues this certificate to)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

(Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่

(Address)

๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

(683 Moo 11, Sukhaphibarn 8 Road, Nongkham, Sriracha, Chonburi)

ได้รับการรับรองความสามารถ

(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑

(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๑๗๑๒

(Accreditation No. Testing 1712)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th

(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(Issue date : 23 August B.E. 2566 (2023))



c88f6993

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute)



(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ชื่อห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory Name)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด  
(Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่  
(Accreditation No.)

ทดสอบ 1712  
(Testing 1712)

ฉบับที่ 01  
(Issue No.01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ถาวร (Permanent) ☐นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary)

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

| สาขาการทดสอบ<br>(Field of Testing)   | รายการทดสอบ<br>(Parameter)  | วิธีทดสอบ<br>(Test Method)   |
|--|---|--|
| <p>สาขาสิ่งแวดล้อม<br/>(Environmental field)</p> <p>1. น้ำ<br/>( Water )</p> | <p>- โลหะหนัก<br/>(Heavy metal)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โครเมียม (Cr)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>ทองแดง (Cu)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>เหล็ก (Fe)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>ตะกั่ว (Pb)<br/>0.01 mg/L to 1.00 mg/L</li> <li>นิกเกิล (Ni)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>อลูมิเนียม (Al)<br/>0.10 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>แบเรียม (Ba)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>แคดเมียม (Cd)<br/>0.003 mg/L to 1.00 mg/L</li> <li>แมงกานีส (Mn)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>เงิน (Ag)<br/>0.05 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>สังกะสี (Zn)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> </ul> | <p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B</p> |

กระทรวงอุตสาหกรรมสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ถาวร (Permanent) ☐นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary)

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

| สาขาการทดสอบ<br>(Field of Testing)  | รายการทดสอบ<br>(Parameter)  | วิธีทดสอบ<br>(Test Method)   |
|---|---|--|
| <p>สาขาสิ่งแวดล้อม<br/>(Environmental field)</p> <p>1. น้ำ (ต่อ)<br/>(Water ) (cont.)</p> <p>2. น้ำเสีย<br/>(Wastewater )</p> | <p>- ไขมันและน้ำมัน<br/>(Oil &amp; Grease)<br/>3.0 mg/L - 20.0 mg/L</p> <p>- โลหะหนัก<br/>(Heavy metal)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โครเมียม (Cr)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>ทองแดง (Cu)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>เหล็ก (Fe)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>ตะกั่ว (Pb)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>นิกเกิล (Ni)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>อลูมิเนียม (Al)<br/>0.10 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>แบเรียม (Ba)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>แคดเมียม (Cd)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> </ul> | <p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 5520 B</p> <p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B</p> |

กระทรวงอุตสาหกรรมสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01 ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Issue No.01) (Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☒ถาวร ☐นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว  
(Laboratory status) (Permanent) (Site) (Temporary)

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))  
☐เคลื่อนที่ ☐หลายสถานที่  
(Mobile) (Multisite)

| สาขาการทดสอบ<br>(Field of Testing)  | รายการทดสอบ<br>(Parameter)  | วิธีทดสอบ<br>(Test Method)   |
|---|---|--|
| <p>สาขาส่งแวดล้อม<br/>(Environmental field)</p> <p>2. น้ำเสีย (ต่อ)<br/>(Wastewater ) (cont.)</p> | <p>- โลหะหนัก (ต่อ)<br/>(Heavy metal) (cont.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• แมงกานีส (Mn)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>• เงิน (Ag)<br/>0.05 mg/L to 2.00 mg/L</li> <li>• สังกะสี (Zn)<br/>0.03 mg/L to 2.00 mg/L</li> </ul> <p>- ไขมันและน้ำมัน<br/>(Oil &amp; Grease)<br/>3.0 mg/L - 20.0 mg/L</p> | <p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B</p> <p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 5520 B</p> |

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01 ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Issue No.) (Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))  
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☐ถาวร ☒นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว  
(Laboratory status) (Permanent) (Site) (Temporary)

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))  
☐เคลื่อนที่ ☐หลายสถานที่  
(Mobile) (Multisite)

| สาขาการทดสอบ<br>(Field of Testing)  | รายการทดสอบ<br>(Parameter)   | วิธีทดสอบ<br>(Test Method)  |
|---|--|---|
| <p>สาขาส่งแวดล้อม<br/>(Environmental field)</p> <p>3. พื้นที่การทำงาน<br/>(Workplace)</p> | <p>- ระดับเสียง<br/>(Sound Level)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียงเฉลี่ย<br/>L<sub>eqT</sub> ช่วง 30 - 130 dB(A)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุด<br/>L<sub>max</sub> ช่วง 30 - 130 dB(A)</li> </ul> | <p>- ISO 11202:2010</p> <p>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ลงวันที่ 6 พ.ย. 2546<br/>(Notification of The Ministry of Industry B.E. 2546 (2003) on the Safety Protection Measures in Factory Regarding Working Area Environment, dated November 6, 2003)</p> <p>- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธ.ค. 2560<br/>(Notification of the Department of Labor Protection and Welfare on the standard of noise level that employees are allowed to receive in average period of work each day, dated December 13, 2017.)</p> <p>- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ 8 ก.พ. 2561<br/>(Notification of the Department of Labor Protection and Welfare on Criteria, Measurement Methods, and Analysis of Working Conditions Regarding Heat, Light, or Noise Levels, Including Duration and Types of Businesses to Be Performed, dated February 8, 2018.)</p> |

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 01  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
(Valid from) (17 July B.E.2566 (2023))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

| สาขาการทดสอบ<br>(Field of Testing)   | รายการทดสอบ<br>(Parameter)  | วิธีทดสอบ<br>(Test Method)  |
|--|---|---|
| <p>สาขาส่งแวดล้อม<br/>(Environmental field)</p> <p>4. บรรยากาศ<br/>(Ambient)</p> | <p>- ระดับเสียง<br/>(Sound Level)</p> <p>• ระดับเสียงเฉลี่ย<br/>LeqT ช่วง 30.0 - 130.0 dB(A)</p> <p>• ระดับเสียงสูงสุด<br/>Lmax ช่วง 30.0 - 130.0 dB(A)</p> | <p>- ISO 1996 - 1 : 2016</p> <p>- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (2540) เรื่องกำหนด มาตรฐาน ระดับเสียงโดยทั่วไป ลงวันที่ 12 มี.ค. 2540 (Notification of The National Environmental Board Volume 15 B.E. 2540 (1997) on the general noise level standards, dated March 12, 1997)</p> <p>- ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การ คำนวณค่าระดับเสียง ลงวันที่ 11 ส.ค. 2540 (Notification of the Pollution Control Department on the calculation of the noise level, dated August 11, 1997.)</p> <p>- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับ เสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่ เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2553 ลงวันที่ 20 ธ.ค. 2553 (Notification of the Department of Industrial Works on Methods for Measuring Noise Annoyance, Noise Levels 24-Hour Average and Maximum Noise Level from Factory B.E. 2553, dated December 20, 2010.)</p> |

ภาคผนวกที่ 4

---

สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

| ชนิดของมลพิษ          | รายการทดสอบ              | วิธีทดสอบ                            | เครื่องมือ                      | รุ่น              | หมายเลขเครื่องมือ | ความถี่ในการสอบเทียบ | การสอบเทียบครั้งล่าสุด   | ผลการสอบเทียบ |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------|--------------------------|---------------|
| คุณภาพอากาศในบรรยากาศ | 1. TSP                   | Gravimetric method                   | 1. Analytical Balance           | XS205DU           | B344940005        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 22 ธ.ค. 66               | PASS          |
|                       | 2. PM 10                 | Size-Selective, Gravimetric method   | 2. Hot air oven                 | UEF500            | g511.0182         | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 22 ธ.ค. 66               | PASS          |
|                       |                          |                                      | 3. High Volume                  | -                 | -                 | on site cal.         | -                        | -             |
|                       | 3. SO <sub>2</sub>       | UV Fluorescence Method               | 1.SO <sub>2</sub> Analyzer      | API./T100         | 1608              | 1 ครั้ง / ปี (IC)    | 16 ม.ค. 67               | PASS          |
|                       |                          |                                      |                                 | API./M100E        | 3137              | 1 ครั้ง / ปี (IC)    | 13 ม.ค. 67               | PASS          |
|                       |                          |                                      |                                 | API./T100         | 6458              | 1 ครั้ง / ปี (IC)    | 28 ต.ค. 66               | PASS          |
|                       |                          |                                      | 2. Standard SO <sub>2</sub> gas | EPA Protocol      | CC159599          | ตามอายุแก๊ส          | -                        | PASS          |
|                       | 4. NO <sub>2</sub>       | Chemiluminescence Method             | 1. NO <sub>2</sub> Analyzer     | API./M200E        | 3999              | 1 ครั้ง / ปี (IC)    | 11 พ.ย. 66               | PASS          |
|                       |                          |                                      |                                 | API./T200         | 6756              | 1 ครั้ง / ปี (IC)    | 14 ต.ค. 66               | PASS          |
|                       |                          |                                      |                                 | API./M200E        | 4084              | 1 ครั้ง / ปี (IC)    | 20 ต.ค. 66               | PASS          |
|                       |                          |                                      | 2. Standard NO <sub>2</sub> gas | EPA Protocol      | CC159599          | ตามอายุแก๊ส          | -                        | PASS          |
| ระดับเสียงโดยทั่วไป   | 1. L <sub>eq</sub> 24 hr | - Integrated Sound Level Meter       | 1.Acoustic Calibrator           | NC-75             | 34802645          | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 8 ต.ค. 66                | PASS          |
| คุณภาพน้ำ             | 1. Temperature           | - Certified Thermometer              | 1. Liquid in Glass Thermometer  | L-26004           | R-TM01/54         | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 5 พ.ย. 66                | PASS          |
|                       | 2. pH                    | - Electrometric                      | 1. pH Meter                     | SevenCompact S220 | B835349235        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 6 ก.พ. 66,5 ก.พ. 67      | PASS          |
|                       | 3. DS                    | - Dried at 103-105 °C                | 1. Analytical Balance           | XS205DU           | B344940005        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 22 ธ.ค. 66               | PASS          |
|                       | 4. TSS                   | - Dried at 103-105 °C                | 2. Hot air oven                 | UF110             | B418.1243         | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 9 ม.ค. 67                | PASS          |
|                       | 5. BOD <sub>5</sub>      | - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode | 3. Standard Weight              | Class F1          | -                 | 1 ครั้ง / 3 ปี (EC)  | 30 พ.ค. 66               | PASS          |
|                       | 6. COD                   | - Close Reflux, Titrimetric          |                                 |                   |                   |                      |                          |               |
|                       | 7. Chloride              | - Argentometric                      |                                 |                   |                   |                      |                          |               |
|                       | 8. Grease & Oil          | - Partition Gravimetric              |                                 |                   |                   |                      |                          |               |
|                       | 9. Sulfide               | - Iodometric                         |                                 |                   |                   |                      |                          |               |
|                       | 10. TKN                  | - Macro Kjeldahl                     |                                 |                   |                   |                      |                          |               |
|                       | 11. Chromium Trivalent   | - Colorimetric                       | 1. Analytical Balance           | XS205DU           | B344940005        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 22 ธ.ค. 66               | PASS          |
|                       | 12. Chromium Hexavalen   | - Colorimetric                       | 2. Hot air oven                 | UF110             | B418.1243         | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 9 ม.ค. 67                | PASS          |
|                       | 13. Color                | - Spectrophotometric                 | 3. Standard Weight              | Class F1          | -                 | 1 ครั้ง / 3 ปี (EC)  | 30 พ.ค. 66, 1 มิ.ย. 67   | PASS          |
|                       | 14. Formaldehyde         | - Colorimetric                       | 4. Spectrophotometer            | UV-1800           | A11635101643      | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 25 เม.ย. 66, 22 เม.ย. 67 | PASS          |
|                       | 15. Phenols              | - Distillation, Colorimetric         |                                 |                   |                   |                      |                          |               |
|                       | 16. Cyanide              | - Colorimetric                       |                                 |                   |                   |                      |                          |               |



การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

| ชนิดของมลพิษ    | รายการทดสอบ                    | วิธีทดสอบ   | เครื่องมือ                                   | รุ่น              | หมายเลขเครื่องมือ | ความถี่ในการสอบเทียบ | การสอบเทียบครั้งล่าสุด   | ผลการสอบเทียบ |
|-----------------|--------------------------------|---|--|-------------------|-------------------|----------------------|--------------------------|---------------|
| คุณภาพน้ำ (ต่อ) | 17. Zn                         | - ICP-AES   | 1. Inductivly Couple Plasma (ICP)            | Prodigy 7         | P70177            | 1 ครั้ง / ปี (ES)    | 25 พ.ค. 66, 17 พ.ค. 67   | PASS          |
|                 | 18. Cd                         | - ICP-AES   | 2. Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS) | PinAAcle 900F     | PFBS22080801      | 1 ครั้ง / ปี (IC)    | 24 ต.ค. 66               | PASS          |
|                 | 19. Pb                         | - ICP-AES/In-house Test Method IT-01                  | 3. Barometer                                 | Barigo            | BM001/41          | 1 ครั้ง / 1 ปี (EC)  | 15 พ.ค. 66, 6 พ.ค. 67    | Pass          |
|                 | 20. As                         | - Hydride Generation-AAS                              | 4. Termo & Hygrometer                        | 608-HI            | 45102164          | 1 ปี/ครั้ง (EC)      | 11 ม.ค. 67               | Pass          |
|                 | 21. Hg                         | - Cold Vapor Technique-AAS                            |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 22. Ba                         | - ICP-AES   |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 23. Se                         | - Hydride Generation-AAS                              |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 24. Pesticide (Org Compound)   | - Gas Chromatography (ECD)                            |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 25. Cu                         | - In-house Test Method IT-01 / Direct Aspiration -AAS |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 26. Mn                         | - ICP-AES   |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 27. Ni                         | - In-house Test Method IT-01 / Direct Aspiration -AAS |  |                   |                   |                      |                          |               |
| คุณภาพน้ำผิวดิน | 1. Turbidity                   | - Nephelometric                                       | 1. Turbidity Meter                           | HI88703-02        | H0083335          | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 27 ก.พ. 66, 28 ก.พ. 67   | PASS          |
|                 | 2. Conductivity                | - Laboratory  | 1. Conductivity Meter                        | SevenCompact S230 | B744909989        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 6 ก.พ. 66, 5 ก.พ. 67     | PASS          |
|                 | 3. BOD <sub>5</sub>            | - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode                  | 1. Analytical Balance                        | XS205DU           | B344940005        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 22 ธ.ค. 66               | PASS          |
|                 | 4. TDS                         | - Dried at 103-105 °C                                 | 2. Hot air oven                              | UF110             | B418.1243         | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 9 ม.ค. 67                | PASS          |
|                 | 5. Ammonia-Nitrogen            |   | 3. Standard Weight                           | Class F1          | -                 | 1 ครั้ง / 3 ปี (EC)  | 30 พ.ค. 66, 1 มิ.ย. 67   | PASS          |
|                 | 6. Nitrate-Nitrogen            |   | 4. Spectrophotometer                         | UV-1800           | A11635101643      | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 25 เม.ย. 66, 22 เม.ย. 67 | PASS          |
|                 | 7. Chloride                    |   |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 8. Sulfate                     |   |  |                   |                   |                      |                          |               |
|                 | 9. Temperature                 | - Certified Thermometer                               | 1. Liquid in Glass Thermometer               | L-26004           | R-TM01/54         | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 9 พ.ย. 66                | PASS          |
|                 | 10. Manganese                  |   | 1. Analytical Balance                        | XS205DU           | B344940005        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 22 ธ.ค. 66               | PASS          |
|                 | 11. Sodium                     |   | 2. Inductivly Couple Plasma (ICP)            | Prodigy 7         | P70177            | 1 ครั้ง / ปี (ES)    | 25 พ.ค. 66, 25 เม.ย. 67  | PASS          |
|                 |                                |   | 3. Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS) | XS205DU           | B344940005        | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 22 ธ.ค. 66               | PASS          |
|                 |                                |   | 4. Barometer                                 | Barigo            | BM001/41          | 1 ครั้ง / 1 ปี (EC)  | 15 พ.ค. 66, 6 พ.ค. 67    | Pass          |
|                 |                                |   | 5. Termo & Hygrometer                        | 608-HI            | 45102164          | 1 ปี/ครั้ง (EC)      | 11 ม.ค. 67               | Pass          |
|                 |                                |   | 6. Standard Weight                           | Class F1          | -                 | 1 ครั้ง / 3 ปี (EC)  | 30 พ.ค. 66, 1 มิ.ย. 67   | PASS          |
|                 | 12. Total Coliform<br>Bacteria |   | 1. Hot air oven                              | UF110             | B418.1243         | 1 ครั้ง / ปี (EC)    | 21 ก.พ. 66, 9 ม.ค. 67    | PASS          |

Remark

EC = External Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายนอก)

IC = Internal Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายใน)

ES = External Sevice (บำรุงรักษา โดย หน่วยงานภายนอก)

พารามิเตอร์อื่นที่ไม่ได้กล่าวถึงบางพารามิเตอร์เป็นงานทดสอบพื้นฐานที่ใช้อุปกรณ์เครื่องแก้วและ/หรือมีการสอบเทียบภายในก่อนการใช้งานในขั้นตอนการทำงานเป็นการเฉพาะ

ภาคผนวกที่ 5

---

เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบต่างๆ

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

| Items                         | Parameter                           | Method                                      | Reference Method / Analytical Technique                | Air Volume                   | Sampling Rate / Period                 | LOQ / Range | Unit                       | Decimal point | Remark                                  |
|-------------------------------|-------------------------------------|---|--|------------------------------|--|-------------|----------------------------|---------------|---|
| <b>แผนปฏิบัติการภาคสนาม</b>   |                                     |   |  |                              |  |             |                            |               |   |
| 1                             | Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )   | UV Fluorescence Method                      | U.S. EPA EQSA-0292-084 / Sulfur Dioxide Analyzer       | -                            | 24 hrs (1 hr avg.)                     | 0.001 - 10  | ppm                        | 3             |   |
| 2                             | Nitrogen Dioxide (NO <sub>2</sub> ) | Chemiluminescence Method                    | U.S. EPA RFCA-0995-108 / Nitrogen Dioxide              | -                            | 24 hrs (1 hr avg.)                     | 0.001 - 10  | ppm                        | 3             |   |
| 3                             | Carbon Monoxide (CO)                | Non-Dispersive Infrared Photometric Method  | U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix C / Carbon            | -                            | 24 hrs (8 hr avg.)                     | 0.1 - 100   | ppm                        | 1             |   |
| 4                             | Ozone (O <sub>3</sub> )             | UV Fluorescence Method                      | U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix D / Ozone             | -                            | 24 hrs (1 hr avg.)                     | 0.001 - 10  | ppm                        | 3             |   |
| 5                             | Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)    | Integrated Sound Level Method               | ISO 1996-1 / Sound Level meter                         | -                            | 24 hrs (1 hr avg.)                     | 40 - 140    | dB (A)                     | 1             |   |
| 6                             | Wind Speed & Wind Direction         | Wind Speed & Wind Direction Sensor          | ASTM D 4480-93 / WS/WD Equipment                       | -                            | -                                      | -           | -                          | -             | Wind speed & Wind direction Diagram     |
| <b>ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน</b>    |                                     |   |  |                              |  |             |                            |               |   |
| 1                             | Total Particulate Matter (TSP)      | Gravimetric Method                          | U.S. EPA Method Part 50 / Gravimetric Method           | -                            | -                                      | -           | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             |   |
| 2                             | PM10                                | Gravimetric Method                          | U.S. EPA Method Part 50 / Gravimetric Method           | -                            | -                                      | -           | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             |   |
| 3                             | PM2.5                               | Gravimetric Method                          | U.S. EPA Method Part 50 / Gravimetric Method           | -                            | -                                      | 200         | mg / m <sup>3</sup>        | -             |   |
| <b>ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ</b> |                                     |   |  |                              |  |             |                            |               |   |
| 1                             | Ammonia (NH <sub>3</sub> )          | Impingement Absorption, Colorimetric Method | APHA 401 / Spectrophotometer                           | 288 L                        | 0.2 L/min<br>(24 hrs)                  | 0.01        | mg / m <sup>3</sup>        | 2             |   |
| 2                             | Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )   | Pararosaniline Method                       | U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix A / Spectrophotometer | 288 L                        | 0.2 L/min<br>(24 hrs)                  | 0.01        | mg / m <sup>3</sup>        | 2             |   |
| 3                             | Aluminium (Al)                      | Filtration, ICP-OES Method                  | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES         | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 4                             | Antimony (Sb)                       | Filtration, ICP-OES Method                  | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES         | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 5                             | Arsenic (As)                        | Filtration, ICP-OES Method                  | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES         | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 6                             | Barium (Ba)                         | Filtration, ICP-OES Method                  | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES         | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 7                             | Cadmium (Cd)                        | Filtration, ICP-OES Method                  | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES         | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 8                             | Calcium (Ca)                        | Filtration, ICP-OES Method                  | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES         | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 9                             | Chromium (Cr)                       | Filtration, ICP-OES Method                  | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES         | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |

| Items | Parameter      | Method                        | Reference Method / Analytical Technique        | Air Volume                   | Sampling Rate / Period                 | LOQ / Range  | Unit                       | Decimal point | Remark                                  |
|-------|----------------|-------------------------------|--|------------------------------|--|--------------|----------------------------|---------------|---|
| 10    | Copper (Cu)    | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 11    | Iron (Fe)      | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 12    | Lead (Pb)      | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 13    | Magnesium (Mg) | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 14    | Manganese (Mn) | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 15    | Mercury (Hg)   | Filtration, AAS Method        | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - AAS     | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 16    | Nickel (Ni)    | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 17    | Potassium (K)  | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 18    | Sodium (Na)    | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 19    | Tin (Sn)       | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 20    | Titanium (Ti)  | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 21    | Vanadium (V)   | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 22    | Zinc (Zn)      | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 23    | Selenium (Se)  | Filtration, ICP-OES Method    | U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES | 1,590 – 2,447 m <sup>3</sup> | 39-60 ft <sup>3</sup> /min<br>(24 hrs) | 0.0001       | mg / m <sup>3</sup>        | 4             | Advantage MFS<br>Cat. No. GA55 8 x 10 " |
| 24    | Acetone        | Sorbent Adsorption, GC Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                        | 144 L                        | 0.10 L/min<br>(24 hrs)                 | 0.14<br>0.06 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 25    | Benzene        | Sorbent Adsorption, GC Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                        | 144 L                        | 0.10 L/min<br>(24 hrs)                 | 0.12<br>0.04 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-02                  |
| 26    | Cyclohexanone  | Sorbent Adsorption, GC Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                        | 144 L                        | 0.10 L/min<br>(24 hrs)                 | 0.16<br>0.04 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-04                  |

| Items | Parameter                             | Method                         | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume | Sampling Rate /<br>Period | LOQ / Range  | Unit                       | Decimal<br>point | Remark                 |
|-------|---------------------------------------|--------------------------------|---|------------|---------------------------|--------------|----------------------------|------------------|------------------------|
| 27    | Ethanol (Ethyl alcohol)               | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 288 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.14<br>0.07 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-05 |
| 28    | Ethylacetate                          | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.32<br>0.09 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-06 |
| 29    | Ethylbenzene                          | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.15<br>0.03 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-07 |
| 30    | Hexane                                | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.32<br>0.09 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-08 |
| 31    | Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 288 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.14<br>0.06 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-09 |
| 32    | Methanol (Methyl alcohol)             | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.07<br>0.05 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-10 |
| 33    | Methyl Ethyl Ketone (MEK)             | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.14<br>0.05 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-11 |
| 34    | Styrene                               | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.16<br>0.04 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-12 |
| 35    | Toluene                               | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.15<br>0.04 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-13 |
| 36    | Xylene                                | Sorbent Adsorption, GC' Method | ASTM D 3687-95 / GC-FID                 | 144 L      | 0.10 L/min<br>(24 hrs)    | 0.15<br>0.03 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-14 |
| 37    | Methylcyclohexane                     | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID   | 2-23 L     | 0.10 L/min<br>(1 hr)      | 0.32<br>0.08 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01 |
| 38    | Methyl acetate                        | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1458 (P.1-8) / PS pump / GC-FID   | 0.2-10 L   | 0.10 L/min<br>(1 hr)      | 0.61<br>0.20 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01 |
| 39    | Diethyl Ether or Ethyl Ether          | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 0.25-3 L   | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.12<br>0.04 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01 |
| 40    | Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)        | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 2-96 L     | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.13<br>0.04 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01 |
| 41    | Dichloromethane                       | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 0.5-2.5 L  | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.23<br>0.07 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01 |
| 42    | 1-Butanol / n-butyl alcohol           | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 2-10 L     | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.17<br>0.06 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01 |
| 43    | 2-Butanol / sec-butyl alcohol         | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 2-10 L     | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.17<br>0.06 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01 |

| Items | Parameter                     | Method                         | Reference Method / Analytical Technique                  | Air Volume | Sampling Rate /<br>Period | LOQ / Range    | Unit                       | Decimal<br>point | Remark                                  |
|-------|-------------------------------|--------------------------------|--|------------|---------------------------|----------------|----------------------------|------------------|---|
| 44    | Isobutyl alcohol (IBA)        | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID                    | 2-10 L     | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.17<br>0.06   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 45    | Methyl Isobutyl Ketone (MIBK) | Sorbent Adsorption, GC' Method | OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID                     | 0.25-12L   | 0.10 L/min<br>(1 hr)      | 0.14<br>0.03   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 46    | Ketones                       | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID                    | 0.5-10L    | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.14<br>0.06   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 47    | n-Butyl acetate               | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1450 (P.1-6) / PS pump / GC-FID                    | 1-10L      | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.38<br>0.08   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 48    | n-Pentane                     | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID                    | -          | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.11<br>0.04   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 49    | Chloroform                    | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID                    | 1-50L      | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.21<br>0.04   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 50    | Chlorobenzene                 | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID                    | 1.5-40L    | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 0.19<br>0.04   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. ST 226-01                  |
| 51    | Formaldehyde                  | Sorbent Adsorption, GC' Method | NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID                    | 1-36L      | 0.01-0.10 L/min<br>(1 hr) | 0.01<br>0.01   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2                | SKC Cat. No. 226-118                    |
| 52    | Hydrogen chloric              | Sorbent Adsorption, IC' Method | OSHA ID-174SG / PS pump / IC                             | 1-7.5 L    | 0.20 L/min<br>(24 hr)     | 0.015<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | SKC Cat. No. 226-10-03                  |
| 53    | Hydrogen Bromide              | Sorbent Adsorption, IC' Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC                              | 1-96 L     | 0.20 L/min<br>(24 hr)     | 0.033<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | SKC Cat. No. 226-10-03                  |
| 54    | Sulfuric Acid                 | Sorbent Adsorption, IC' Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC<br>NIOSH 7908 / PS pump / IC | 1-96 L     | 0.20 L/min<br>(24 hr)     | 0.040<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | SKC Cat. No. 226-10-03<br>Filter (PTFE) |
| 55    | Phosphoric Acid               | Sorbent Adsorption, IC' Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC<br>NIOSH 7908 / PS pump / IC | 1-96 L     | 0.20 L/min<br>(24 hr)     | 0.040<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | SKC Cat. No. 226-10-03<br>Filter (PTFE) |
| 56    | Nitric                        | Sorbent Adsorption, IC' Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC                              | 1-96 L     | 0.20 L/min<br>(24 hr)     | 0.026<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | SKC Cat. No. 226-10-03                  |
| 57    | Chlorine                      | Sorbent Adsorption, IC' Method | OSHA ID-202 / PS pump / IC                               | 14 L       | 0.20 L/min<br>(24 hr)     | 0.029<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | 0.02% KI in Buffer solution             |
| 58    | Ammonia (NH <sub>3</sub> )    | Sorbent Adsorption, IC' Method | NIOSH 6016 / PS pump / IC                                | 12 L       | 200 L/min<br>(120min)     | 0.200<br>0.280 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | SKC Cat. No. 226-10-06                  |
| 59    | Hydrogen fluoride             | Sorbent Adsorption, IC' Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC                              | 60 L       | 200 L/min<br>(60min)      | 0.008<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3                | SKC Cat. No. 226-10-03                  |

## เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA. , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manual
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA. , 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

## ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมอุตสาหกรรม**  
(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

| Items                            | Parameter                                       | Method  | Reference Method / Analytical Technique        | Air Volume          | Sampling Rate / Period     | LOQ / Range  | Unit                       | Decimal point | Remark                              |
|----------------------------------|---|---|--|---------------------|----------------------------|--------------|----------------------------|---------------|-------------------------------------|
| <b>เมทริกซ์ปฏิบัติการภาคสนาม</b> |   |   |  |                     |                            |              |                            |               |                                     |
| 1                                | Smoke density (Opacity)                         | Ringelmann' s method                          | U.S. EPA Method 9 / Ringelmann' s Chart        | -                   | -                          | -            | %                          | 2             |                                     |
| 2                                | Oxide of Nitrogen                               | Chemiluminescence Method                      | U.S. EPA Method 7E / Nitrogen dioxide Analyzer | -                   | -                          | 0.1 - 100    | ppm                        | 1             | ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด |
| 3                                | Sulfur Dioxide                                  | UV Fluorescence Method                        | U.S. EPA Method 6C / Sulfur dioxide Analyzer   | -                   | -                          | 0.4 - 100    | ppm                        | 1             | ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด |
| 4                                | Carbon Monoxide                                 | Bag,Non-Dispersive Infrared Method            | U.S. EPA method 10 / Carbon monoxide analyzer  | -                   | -                          | 0.1 - 100    | ppm                        | 1             | ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด |
| <b>ช่วงงานทดสอบพื้นฐาน</b>       |   |   |  |                     |                            |              |                            |               |                                     |
| 1                                | Hydrogen Sulfide (H <sub>2</sub> S)             | Absorption, Iodometric Method                 | U.S. EPA Method 11 / Iodometric                |                     |                            | 8.0<br>6.0   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 1             |                                     |
| 2                                | Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )               | Absorption Barium Thorin Titrimetric Method   | U.S. EPA Method 6 / Titration                  | 0.03 m <sup>3</sup> | Isokinetic<br>(30 min)     | 3.4<br>1.3   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 1             |                                     |
| 3                                | Sulfuric acid (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) | Isokinetic, Barium Thorin Titrimetric Method  | U.S. EPA Method 8 / Titration                  | 0.9 m <sup>3</sup>  | Isokinetic<br>(30 min)     | 0.05<br>0.01 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             |                                     |
| 4                                | Total Particulate Matter (TSP)                  | Isokinetic, Sampling / Gravimetric Method     | U.S. EPA Method 5 / Gravimetric Method         | -                   | -                          | 0.1          | mg / m <sup>3</sup>        | 1             |                                     |
| <b>ช่วงงานเครื่องมือทดสอบ</b>    |   |   |  |                     |                            |              |                            |               |                                     |
| 1                                | Oxide of Nitrogen (Nitrogen Dioxide ;           | Chemical Absorption, Colorimetric Method      | U.S. EPA Method 7 / Spectrophotometer          | 2.0 L               | Non-Isokinetic<br>(30 min) | 2.0<br>1.0   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 1             |                                     |
| 2                                | Xylene  | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S. EPA Method 18 / GC-FID                    | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)      | 2.05<br>0.47 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                 |
| 3                                | Vanadium (V)                                    | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-OES                   | 0.9 m <sup>3</sup>  | Isokinetic<br>(30 min)     | 0.005        | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM  |
| 4                                | Tin (Sn)  | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-OES                   | 0.9 m <sup>3</sup>  | Isokinetic<br>(30 min)     | 0.010        | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM  |
| 5                                | Selenium (Se)                                   | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-OES                   | 0.9 m <sup>3</sup>  | Isokinetic<br>(30 min)     | 0.010        | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM  |

| Items | Parameter                    | Method   | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume           | Sampling Rate / Period | LOQ / Range | Unit                | Decimal point | Remark                             |
|-------|------------------------------|--|---|----------------------|------------------------|-------------|---------------------|---------------|------------------------------------|
| 6     | Antimony (Sb)                | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.010       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 7     | Arsenic (As)                 | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.010       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 8     | Cadmium (Cd)                 | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 9     | Chromium (Cr)                | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 10    | Copper (Cu)                  | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 11    | Cobalt (Co)                  | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 12    | Lead and Inorganic Lead (Pb) | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 13    | Manganese (Mn)               | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 14    | Nickel (Ni)                  | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method        | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 15    | Mercury (Hg)                 | Isokinetic, Sampling,Cold Vapor Technique-AAS Method | U.S. EPA Method 101 / AAS               | 0.053 m <sup>3</sup> | Isokinetic (1.5 L/min) | 0.0001      | mg / m <sup>3</sup> | 4             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |

#### การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

##### (ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ [ที่ป็นได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม](#)

##### (ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

| Items                         | Parameter                         | Method  | Reference Method / Analytical Technique      | Air Volume         | Sampling Rate / Period | LOQ / Range | Unit                | Decimal point | Remark                             |
|-------------------------------|-----------------------------------|---|--|--------------------|------------------------|-------------|---------------------|---------------|------------------------------------|
| <b>แผนปฏิบัติการภาคสนาม</b>   |                                   |   |  |                    |                        |             |                     |               |                                    |
| 1                             | Sampling and Traverse point       | U.S. EPA Recommend (Method 1)                 | U.S. EPA Method 1 / Calculation              | -                  | -                      | -           | -                   | -             |                                    |
| 2                             | Velocity and Volumetric Flow rate |   | U.S. EPA Method 2 / Calculation              | -                  | -                      | -           | -                   | -             |                                    |
| 3                             | Oxygen                            | Electrochemical Sensor                        | Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor | -                  | -                      | 0-20.9      | %                   | 1             |                                    |
| 4                             | Moisture Content                  |   | U.S. EPA Method 4 / Calculation              | -                  | -                      | -           | -                   | 2             |                                    |
| 5                             | Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> ) | Electrochemical Sensor                        | Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor | -                  | -                      | 0-20.9      | %                   | 2             |                                    |
| <b>ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน</b>    |                                   |   |  |                    |                        |             |                     |               |                                    |
| 1                             | PM10,PM2.5                        | Isokinetic, Sampling / Gravimetric Method     | U.S. EPA Method 201A / Gravimetric Method    | -                  | -                      | 0.1         | mg / m <sup>3</sup> | 1             |                                    |
| <b>ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ</b> |                                   |   |  |                    |                        |             |                     |               |                                    |
| 1                             | Aluminium (Al)                    | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES                 | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 2                             | Barium (Ba)                       | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES                 | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 3                             | Calcium (Ca)                      | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES                 | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic (30 min)    | 0.100       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 4                             | Iron (Fe)                         | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES                 | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 5                             | Magnesium (Mg)                    | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES                 | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic (30 min)    | 0.100       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 6                             | Beryllium (Be)                    | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES                 | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 7                             | Silver (Ag)                       | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES                 | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic (30 min)    | 0.005       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |

| Items | Parameter                            | Method  | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume          | Sampling Rate / Period | LOQ / Range  | Unit                       | Decimal point | Remark                             |
|-------|--------------------------------------|---|---|---------------------|------------------------|--------------|----------------------------|---------------|------------------------------------|
| 8     | Sodium (Na)                          | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>  | Isokinetic<br>(30 min) | 0.100        | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 9     | Zinc (Zn)                            | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>  | Isokinetic<br>(30 min) | 0.005        | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 10    | Acetone                              | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 1.88<br>0.79 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 11    | Benzene                              | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 1.68<br>0.52 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 12    | Cyclohexanone                        | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 2.26<br>0.56 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 13    | Ethanol (Ethyl alcohol)              | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 1.88<br>1.00 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 14    | Ethylbenzene                         | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 2.07<br>0.48 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 15    | Ethylacetate                         | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 4.32<br>1.20 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 16    | Hexane                               | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 4.23<br>1.20 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 17    | Isopropanol (Isopropyl alcohol), IPA | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 1.87<br>0.76 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 18    | Methanol (Methyl alcohol)            | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 0.94<br>0.72 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 19    | Methyl Ethyl Ketone (MEK)            | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 1.92<br>0.65 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 20    | Styrene                              | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 2.16<br>0.51 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 21    | Toluene                              | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | US. EPA Method 18 / GC-FID              | 0.21 m <sup>3</sup> | 0.7 L/min<br>(30 min)  | 2.07<br>0.55 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |

| Items | Parameter                      | Method  | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume         | Sampling Rate / Period    | LOQ / Range   | Unit                       | Decimal point | Remark                             |
|-------|--------------------------------|---|---|--------------------|---------------------------|---------------|----------------------------|---------------|------------------------------------|
| 22    | Methylcyclohexane              | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID      | 2-23 L             | 0.10 L/min<br>(1 hr)      | 4.02<br>1.00  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-09             |
| 23    | Diethyl Ether or Ethyl Ether   | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID      | 0.25-3 L           | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 11.88<br>3.92 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-09             |
| 24    | Methyl tert-Butyl Ether (MTBE) | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID      | 2-96 L             | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 3.08<br>0.86  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-09             |
| 25    | Dichloromethane                | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID      | 0.5-2.5 L          | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 3.16<br>0.91  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-09             |
| 26    | 1-Butanol /n-butyl alcohol     | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID      | 2-10 L             | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 2.31<br>0.76  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-09             |
| 27    | 2-Butanol /sec-butyl alcohol   | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID      | 2-10 L             | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 2.31<br>0.76  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-09             |
| 28    | Isobutyl alcohol (IBA)         | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID      | 2-10 L             | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 2.29<br>0.76  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226-09             |
| 29    | Thallium (Tl)                  | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup> | Isokinetic<br>(30 min)    | 0.010         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 30    | Ketones                        | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | NIOSH2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID    | 21 L               | 0.70 L/min<br>(1 hr)      | 1.88<br>0.79  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 31    | n-Heptane                      | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | NIOSH1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID    | 21 L               | 0.70 L/min<br>(1 hr)      | 3.89<br>0.95  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 32    | n-Butyl acetate                | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID    | 21 L               | 0.70 L/min<br>(1 hr)      | 4.75<br>1.00  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 33    | n-Pentane                      | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID    | 21 L               | 0.70 L/min<br>(1 hr)      | 1.50<br>0.51  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 34    | Chloroform                     | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID    | 21 L               | 0.70 L/min<br>(1 hr)      | 2.82<br>0.58  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |
| 35    | Chlorobenzene                  | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID    | 21 L               | 0.70 L/min<br>(1 hr)      | 2.64<br>0.57  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-09                |



| Items | Parameter         | Method  | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume           | Sampling Rate / Period | LOQ / Range    | Unit                       | Decimal point | Remark                             |
|-------|-------------------|---|---|----------------------|------------------------|----------------|----------------------------|---------------|------------------------------------|
| 36    | Formaldehyde      | Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method | NIOSH2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID    | 21 L                 | 0.70 L/min<br>(1 hr)   | 0.31<br>0.25   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-118               |
| 37    | Hydrogen chloride | Sorbent Adsorption, IC Method                 | EPA Method 26A /IC                      | 0.12 m <sup>3</sup>  | 1 L/min<br>(30 min)    | 0.015<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | 0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH           |
| 38    | Hydrogen fluoride | Sorbent Adsorption, IC Method                 | EPA Method 26A /IC                      | 0.12 m <sup>3</sup>  | 1 L/min<br>(30 min)    | 0.012<br>0.015 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | 0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH           |
| 39    | Nitric            | Sorbent Adsorption, IC Method                 | EPA Method 26A /IC                      | 0.029 m <sup>3</sup> | 1 L/min<br>(30 min)    | 0.026<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | 0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH           |
| 40    | Chlorine          | Sorbent Adsorption, IC Method                 | EPA Method 26A /IC                      | 0.12 m <sup>3</sup>  | 1 L/min<br>(30 min)    | 0.029<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | Milli-Q Water                      |
| 41    | Molybdenum (Mo)   | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic<br>(30 min) | 0.005          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 42    | Titanium (Ti)     | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic<br>(30 min) | 0.005          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 43    | Boron (B)         | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic<br>(30 min) | 0.005          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 44    | Silicon (Si)      | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic<br>(30 min) | 0.005          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 45    | Potassium (K)     | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic<br>(30 min) | 0.100          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |
| 46    | Phosphorus (P)    | Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method | U.S. EPA Method 29 / ICP-AES            | 0.9 m <sup>3</sup>   | Isokinetic<br>(30 min) | 0.100          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | Advantage MFS<br>Cat No. GC5090 MM |

## เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA. , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manuel
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA. , 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

| ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality |  |  |  |            |                        |             |                     |               |                                 |                   |
|--|--|--|--|------------|------------------------|-------------|---------------------|---------------|---------------------------------|-------------------|
| Items  | Parameter                                    | Sampling/Method                                  | Reference Method / Analytical Technique            | Air Volume | Sampling Rate / Period | LOQ / Range | Unit                | Decimal point | Remark                          | Heavy Metal (TWA) |
| แบบปฏิบัติการภาคสนาม   |  |  |  |            |                        |             |                     |               |                                 |                   |
| 1  | Illumination                                 | Lux Meter  | IES C 1906 / Lux meter                             |            | -                      | 0-5000      | lux                 | -             |                                 |                   |
| 2  | Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)             | Integrated Sound Level Method                    | ISO 11202 / Sound Level Meter                      |            | -                      | 40 - 140    | dB (A)              | 1             |                                 |                   |
| 3  | Noise Octave band                            | Integrated Sound Level Method                    | AS/NZS 4476 1997 / Sound Level Meter               |            | -                      | 40 - 140    | dB (A)              | 1             | 1/3 Octave band 1/1 Octave band |                   |
| 4  | Noise dose                                   | Integrated Sound Level Method                    | BS6402 / Noise Dosimeter                           |            | -                      | 0 - 9999    | % Dose              | 2             |                                 |                   |
| 5  | Carbon Monoxide (CO)                         | Non-Dispersive Infrared Photometric Method       | U.S. EPA 10 (P.1-5) / Carbon Monoxide Analyzer     |            | -                      | 0.1 - 100   | ppm                 | 1             |                                 |                   |
| 6  | Ozone (O <sub>3</sub> )                      | UV Fluorescence Method                           | U.S. EPA method / Ozone Analyzer                   |            | -                      | 0.1 - 100   | ppm                 | 2             |                                 |                   |
| 7  | Heat Stress                                  | WBGT Method                                      | ACGIH / Grove + DI + Thermometer / calculation     | -          | -                      | 0 - 100     | oC                  | 2             |                                 |                   |
| จำนวนทดสอบพื้นฐาน  |  |  |  |            |                        |             |                     |               |                                 |                   |
| 1  | Total Dust (TD)                              | Filtration, Gravimetric Method                   | NIOSH 0500 (P.1-3) / PS pump / Gravimetric         | 7-133 L    | 2 L/min (1 hr)         | 0.8         | mg / m <sup>3</sup> | 1             | SKC Cat No. 225-8-01            |                   |
| 2  | Respirable Dust (RD)                         | Cyclone - Filtration, Gravimetric Method         | NIOSH 0600 (P.1-3) / PS pump cyclone / Gravimetric | 20-400 L   | 1.70 L/min (1 hr)      | 0.5         | mg / m <sup>3</sup> | 1             | SKC Cat No. 225-8-01            |                   |
| 3  | NaOH   | Acid-Base Titrimetric Method                     | NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration            | 70-1000 L  | 1-4 L/min              | 0.4         | mg / m <sup>3</sup> | 1             | SKC Cat No. 225-17-             |                   |
| 4  | KOH  | Acid-Base Titrimetric Method                     | NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration            | 70-1000 L  | 1-4 L/min              | 0.6         | mg / m <sup>3</sup> | 1             | SKC Cat No. 225-17-             |                   |
| 5  | LiOH   | Acid-Base Titrimetric Method                     | NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration            | 70-1000 L  | 1-4 L/min              | 0.2         | mg / m <sup>3</sup> | 1             | SKC Cat No. 225-17-             |                   |
| จำนวนเครื่องมือทดสอบ   |  |  |  |            |                        |             |                     |               |                                 |                   |
| 1  | Ammonia                                      | Impingement Absorption - Colorimetric Method     | Modified NIOSH 6015(P.1-7) / Spectrophotometer     | 0.1-96 L   | 1 L/min (1 hr)         | 0.01        | mg / m <sup>3</sup> | 2             |                                 |                   |
| 2  | Nitrogen Dioxide                             | Impingement Absorption, Spectrophotometer Method | APHA 817(P.1-3) / Spectrophotometer                | 7.5 - 10 L | 0.5 L/min (15-20 min)  | 0.01        | ppm                 | 2             |                                 |                   |
| 3  | Sulfur Dioxide                               | Impingement Absorption, Titrimetric Method       | APHA 823(P.1-3) / Titration                        | 26 L       | 0.21 L/min (2 hrs)     | 0.30        | mg / m <sup>3</sup> | 2             |                                 |                   |
| 4  | P,P'-diphenylmethane diisocyanate(MDI) (MDI) | Impingement Absorption, Spectrophotometer Method | APHA 831(P.1-3) / Spectrophotometer                | 20 L       | 1 L/min (20 min)       | 0.002       | ppm                 | 2             |                                 |                   |
| 5  | Aluminum (Al)                                | Filtration, ICP-OES Method                       | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES              | 5-100 L    | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5               | 0.001             |
| 6  | Antimony (Sb)                                | Filtration, ICP-OES Method                       | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES              | 50-2000 L  | 2 L/min (1 hr)         | 0.021       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5               | 0.003             |

| Items | Parameter                    | Sampling/Method            | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume | Sampling Rate / Period | LOQ / Range | Unit                | Decimal point | Remark            | Heavy Metal (TWA) |
|-------|------------------------------|----------------------------|---|------------|------------------------|-------------|---------------------|---------------|-------------------|-------------------|
| 7     | Arsenic & Compound (as As)   | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-2000 L   | 2 L/min (1 hr)         | 0.021       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.003             |
| 8     | Barium (Ba)                  | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 50-2000 L  | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 9     | Cadmium & Compounds (as Cd)  | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 25-1500 L  | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 10    | Calcium & Compounds (as Ca)  | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 20-400 L   | 2 L/min (1 hr)         | 0.208       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.026             |
| 11    | Chromium & Compounds (as Cr) | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-1000 L   | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 12    | Copper (Cu) (Dust & Fume)    | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 50-1500 L  | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 13    | Iron & Compounds (as Fe)     | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-1000 L   | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 14    | Lead (Pb)                    | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 50-2000 L  | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 15    | Magnesium (Mg)               | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 6-67 L     | 2 L/min (1 hr)         | 0.208       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.026             |
| 16    | Manganese (Mn)               | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-200 L    | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 17    | Mercury (Hg)                 | Filtration - AAS Method    | NIOSH 6009(P.1-5) / PS pump / AAS       | 2 - 100 L  | 0.2 L/min (1 hr)       | 0.00002     | mg / m3             | 5             | SKC Cat No. 225-5 | 0.00001           |
| 18    | Nickel & Compounds (as Ni)   | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-1000 L   | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 19    | Selenium (Se)                | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 13-2000 L  | 2 L/min (1 hr)         | 0.021       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.003             |
| 20    | Silver (Ag)                  | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 250-2000 L | 2 L/min (2-17 hr)      | 0.010       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |
| 21    | Sodium (Na)                  | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 13-2000 L  | 2 L/min (1 hr)         | 0.208       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.026             |
| 22    | Tin (Sn)                     | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-1000 L   | 2 L/min (1 hr)         | 0.021       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.003             |
| 23    | Titanium (Ti)                | Filtration, ICP-OES Method | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-1000 L   | 2 L/min (1 hr)         | 0.004       | mg / m <sup>3</sup> | 3             | SKC Cat No. 225-5 | 0.001             |

| Items | Parameter                             | Sampling/Method               | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume | Sampling Rate / Period | LOQ / Range   | Unit                       | Decimal point | Remark               | Heavy Metal (TWA) |
|-------|---------------------------------------|-------------------------------|---|------------|------------------------|---------------|----------------------------|---------------|----------------------|-------------------|
| 24    | Vanadium (V)                          | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-2000 L   | 2 L/min<br>(1 hr)      | 0.004         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.001             |
| 25    | Zinc & Compounds (Zn)                 | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-2000 L   | 2 L/min<br>(1 hr)      | 0.004         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.001             |
| 26    | Acetone                               | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1300 (P.1-5) / PS pump / GC-FID   | 0.5-3 L    | 0.10 L/min<br>(30 min) | 13.17<br>5.54 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 27    | Benzene                               | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1501(P.1-7) / PS pump / GC-FID    | 5-30 L     | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 2.93<br>0.92  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 28    | Cyclohexanone                         | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1300(P.1-5) / PS pump / GC-FID    | 1-10 L     | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.96<br>0.99  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 29    | Ethanol (Ethyl alcohol)               | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID    | 12 L       | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.29<br>1.75  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 30    | Ethylacetate                          | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1457 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 0.1-10 L   | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 7.21<br>2.00  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 31    | Ethylbenzene                          | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID   | 1-24 L     | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.63<br>0.83  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 32    | Hexane                                | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID    | 4 L        | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 7.05<br>2.00  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 33    | Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID    | 12 L       | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.28<br>1.33  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 34    | Methanol (Methyl alcohol)             | Sorbent Adsorption, GC Method | OSHA 91(P.1-10) / PS pump / GC-FID      | 1-5 L      | 0.10 L/min<br>(30 min) | 3.96<br>3.02  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 35    | Methyl Ethyl Ketone (MEK)             | Sorbent Adsorption, GC Method | OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID    | 0.25-12L   | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.35<br>1.14  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 36    | Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)         | Sorbent Adsorption, GC Method | OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID    | 0.25-12L   | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.34<br>0.81  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 37    | Styrene                               | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID   | 1-24 L     | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.78<br>0.89  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 38    | Toluene                               | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID   | 1-8 L      | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.63<br>0.96  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 39    | Xylene                                | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID   | 2-23 L     | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.58<br>0.83  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 40    | Cumene                                | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID   | 2-23 L     | 0.10 L/min<br>(1 hr)   | 3.60<br>0.73  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |

| Items | Parameter                             | Sampling/Method               | Reference Method / Analytical Technique | Air Volume  | Sampling Rate / Period    | LOQ / Range   | Unit                       | Decimal point | Remark               | Heavy Metal (TWA) |
|-------|---------------------------------------|-------------------------------|---|-------------|---------------------------|---------------|----------------------------|---------------|----------------------|-------------------|
| 41    | Methylcyclohexane                     | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID   | 2-23 L      | 0.10 L/min<br>(1 hr)      | 7.23<br>1.80  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 42    | Methyl acetate                        | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1458 (P.1-8) / PS pump / GC-FID   | 0.2-10 L    | 0.10 L/min<br>(1 hr)      | 9.09<br>3.00  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 43    | Diethyl Ether or Ethyl Ether          | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 0.25-3 L    | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 11.88<br>3.92 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 44    | Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)        | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 2-96 L      | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 3.08<br>0.86  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 45    | Dichloromethane or Methylene chloride | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 0.5-2.5 L   | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 22.1<br>6.36  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 46    | 1-Butanol /n-butyl alcohol            | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 2-10 L      | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 4.86<br>1.60  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 47    | 2-Butanol /sec-butyl alcohol          | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 2-10 L      | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 4.86<br>1.60  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 48    | Isobutyl alcohol (IBA)                | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID   | 2-10 L      | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 4.81<br>1.59  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. ST 226- |                   |
| 49    | Beryllium (Be)                        | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 1250-2000 L | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.004         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.001             |
| 50    | Cobalt (Co)                           | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 25-2000 L   | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.004         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.001             |
| 51    | Molybdenum (Mo)                       | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-67 L      | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.004         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.001             |
| 52    | Thallium (Tl)                         | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 25-2000 L   | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.021         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.003             |
| 53    | Silicon (Si)                          | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-1000 L    | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.010         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.001             |
| 54    | Potassium (K)                         | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES   | 5-1000 L    | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.208         | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat. No. 225-5   | 0.026             |
| 55    | Ketones                               | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID   | 0.5-3.0 L   | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 13.17<br>5.54 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-01  |                   |
| 56    | n-Heptane                             | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID   | -           | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 6.97<br>1.70  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-01  |                   |
| 57    | n-Butyl acetate                       | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID    | 1-10 L      | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 8.55<br>1.80  | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-01  |                   |

| Items | Parameter                  | Sampling/Method               | Reference Method / Analytical Technique                  | Air Volume | Sampling Rate / Period    | LOQ / Range    | Unit                       | Decimal point | Remark                                  | Heavy Metal (TWA) |
|-------|----------------------------|-------------------------------|--|------------|---------------------------|----------------|----------------------------|---------------|---|-------------------|
| 58    | n-Pentane                  | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID                     | -          | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 2.63<br>0.89   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-01                     |                   |
| 59    | Chloroform                 | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID                    | 1-50 L     | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 4.93<br>1.01   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-01                     |                   |
| 60    | Chlorobenzene              | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID                    | 1.5-40L    | 0.01-0.20 L/min<br>(1 hr) | 4.63<br>1.00   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-01                     |                   |
| 61    | Formaldehyde               | Sorbent Adsorption, GC Method | NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID                    | 1-36L      | 0.01-0.10 L/min<br>(1 hr) | 0.12<br>0.10   | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 2             | SKC Cat. No. 226-118<br>ujđnu DL:1/2/24 |                   |
| 62    | Hydrogen chloride          | Sorbent Adsorption, IC Method | OSHA ID-174SG / PS pump / IC                             | 100 L      | 500 L/min<br>(15 min)     | 0.015<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | SKC Cat. No. 226-10-                    |                   |
| 63    | Hydrogen Bromide           | Sorbent Adsorption, IC Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC                              | 100 L      | 200 L/min<br>(60min)      | 0.033<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | SKC Cat. No. 226-10-                    |                   |
| 64    | Sulfuric Acid              | Sorbent Adsorption, IC Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC<br>NIOSH 7908 / PS pump / IC | 100 L      | 200 L/min<br>(60min)      | 0.040<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | SKC Cat. No. 226-10-<br>Filter (PTFE)   |                   |
| 65    | Phosphoric Acid            | Sorbent Adsorption, IC Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC<br>NIOSH 7908 / PS pump / IC | 100 L      | 200 L/min<br>(60min)      | 0.040<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | SKC Cat. No. 226-10-<br>Filter (PTFE)   |                   |
| 66    | Ammonia (NH <sub>3</sub> ) | Sorbent Adsorption, IC Method | NIOSH 6016 / PS pump / IC                                | 12 L       | 200 L/min<br>(120min)     | 0.200<br>0.280 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | SKC Cat. No. 226-10-                    |                   |
| 67    | Nitric                     | Sorbent Adsorption, IC Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC                              | 100 L      | 200 L/min<br>(60min)      | 0.026<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | SKC Cat. No. 226-10-                    |                   |
| 68    | Chlorine                   | Sorbent Adsorption, IC Method | OSHA ID-202 / PS pump / IC                               | 60 L       | 200 L/min<br>(60min)      | 0.029<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | 0.02% KI in Buffer                      |                   |
| 69    | Hydrogen fluoride          | Sorbent Adsorption, IC Method | OSHA ID165SG / PS pump / IC                              | 60 L       | 200 L/min<br>(60min)      | 0.008<br>0.010 | mg / m <sup>3</sup><br>ppm | 3             | SKC Cat. No. 226-10-                    |                   |
| 70    | Phosphorus (P)             | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES                    | 5-1000 L   | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.208          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat No. 225-5                       | 0.026             |
| 71    | Boron (B)                  | Filtration, ICP-OES Method    | NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES                    | 5-1000 L   | 2 L/min<br>(1 hr)         | 0.010          | mg / m <sup>3</sup>        | 3             | SKC Cat No. 225-5                       | 0.001             |

**ໂອກາດວິໄນຈິງ**

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 1997
2. NIOSH Manual of Analytical Method, 4<sup>th</sup> Edition, 1994
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. OSHA Analytical Methods Manual, 2<sup>nd</sup> Edition, U.S. Department of Labor, 1992
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 8 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : ดิน )

| Items | Parameter                               | Method                                    | Reference Method / Analytical Technique              | Container | sample size (g) | MDL  | LOQ  | Unit        | Decimal point | Remark |
|-------|---|---|--|-----------|-----------------|------|------|-------------|---------------|--------|
| 1     | Arsenic (As)                            | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 2.50 | 5.00 | mg/kg as As | 2             |        |
| 2     | Antimony (Sb)                           | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 2.50 | 5.00 | mg/kg as Sb | 2             |        |
| 3     | Barium (Ba)                             | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50 | 1.00 | mg/kg as Ba | 2             |        |
| 4     | Beryllium (Be)                          | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50 | 1.00 | mg/kg as Be | 2             |        |
| 5     | Cadmium (Cd)                            | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.10 | 0.15 | mg/kg as Cd | 2             |        |
| 6     | Chromium (Cr)                           | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50 | 1.00 | mg/kg as Cr | 2             |        |
| 7     | Hexavalent Chromium (Cr <sup>6+</sup> ) | Digestion,Colorimetric Method             | US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer | Plastic   | 500             | 0.40 | 2.00 | mg/kg as Cr | 3             |        |
| 8     | Lead (Pb)                               | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50 | 1.00 | mg/kg as Pb | 2             |        |
| 9     | Manganese (Mn)                          | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50 | 1.00 | mg/kg as Mn | 2             |        |
| 10    | Mercury (Hg)                            | Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method | US EPA SW 846 Method 7471B / AAS                     | Plastic   | 500             | 0.10 | 0.20 | mg/kg as Hg | 4             |        |
| 11    | Nickel (Ni)                             | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50 | 1.00 | mg/kg as Ni | 2             |        |
| 12    | Selenium (Se)                           | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 2.50 | 5.00 | mg/kg as Se | 2             |        |
| 13    | Silver (Ag)                             | Digestion,ICP-OES Method                  | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 1.00 | 2.50 | mg/kg as Ag | 2             |        |

| Items | Parameter                              | Method  | Reference Method / Analytical Technique              | Container | sample size (g) | MDL   | LOQ   | Unit        | Decimal point | Remark |
|-------|--|---|--|-----------|-----------------|-------|-------|-------------|---------------|--------|
| 14    | Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> ) | Digestion,ICP-OES; Filtration,Colorimetric Method;Calculation | US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer | Plastic   | 500             | 0.40  | 2.00  | mg/k as Cr  | 3             |        |
| 15    | Vanadium (V)                           | Digestion,ICP-OES Method                                      | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50  | 1.00  | mg/kg as V  | 2             |        |
| 16    | Zinc (Zn)                              | Digestion,ICP-OES Method                                      | US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES                 | Plastic   | 500             | 0.50  | 1.00  | mg/kg as Zn | 2             |        |
| 17    | Volatile organic compounds;VOC         |   |  | Glass     | 50              |       |       |             |               |        |
| 1     | - Acetone                              | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 2     | - Benzene                              | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 3     | - Bromodichloromethane                 | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 4     | - Bromoform                            | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 5     | - Butanol                              | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 6     | - Carbon disulfide                     | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 7     | - Carbon tetrachloride                 | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 8     | - Chlorobenzene                        | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 9     | - Chlorodibromomethane                 | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 10    | - Chloroform                           | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |
| 11    | - 1,2-Dichlorobenzene                  | Purge-and-Trap / GC-MS  | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D                 | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg       | 3             |        |

| Items | Parameter                               | Method                 | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (g) | MDL   | LOQ   | Unit  | Decimal point | Remark |
|-------|---|------------------------|---|-----------|-----------------|-------|-------|-------|---------------|--------|
| 12    | - 1,3-Dichlorobenzene                   | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 13    | - 1,4-Dichlorobenzene                   | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 14    | - 1,1-Dichloroethane                    | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 15    | - 1,2-Dichloroethane                    | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 16    | - 1,1-Dichloroethylene                  | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 17    | - cis-1,2-Dichloroethylene              | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 18    | - trans-1,2-Dichloroethylene            | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 19    | - 1,2-Dichloropropane                   | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 20    | - 1,3-Dichloropropane                   | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 21    | - Ethylbenzene                          | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 22    | - n-Hexane                              | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.010 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 23    | - Methylene Chloride or Dichloromethane | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 24    | - Methyl tert-butyl ether               | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 25    | - Naphthalene                           | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 26    | - Nitrobenzene                          | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |

| Items | Parameter                   | Method                 | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (g) | MDL   | LOQ   | Unit  | Decimal point | Remark |
|-------|-----------------------------|------------------------|---|-----------|-----------------|-------|-------|-------|---------------|--------|
| 27    | - Styrene                   | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 28    | - 1,1,2,2-Tetrachloroethane | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 29    | - Tetrachloroethylene       | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 30    | - Toluene                   | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 31    | - 1,2,4-Trichlorobenzene    | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 32    | - 1,1,1-Trichloroethane     | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 33    | - 1,1,2-Trichloroethane     | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 34    | - Trichloroethylene         | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 35    | - 1,3,5-Trimethylbenzene    | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 36    | - Vinyl acetate             | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 37    | - Vinyl Chloride            | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 38    | - m-Xylene                  | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 39    | - o-Xylene                  | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 40    | - p-Xylene                  | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |
| 41    | - Xylene Total              | Purge-and-Trap / GC-MS | US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D    | Glass     | 50              | 0.005 | 0.010 | mg/kg | 3             |        |

| Items | Parameter                         | Method                        | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (g) | MDL   | LOQ   | Unit  | Decimal point | Remark |
|-------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-----------|-----------------|-------|-------|-------|---------------|--------|
| 18    | Semivolatile organic compounds #1 |                               |   | Glass     | 2500            |       |       |       |               |        |
| 1     | Acenaphthene                      | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 2     | Anthracene                        | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 3     | Benzo[a]anthracene                | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 4     | Benzo[b]fluoranthene              | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 5     | Benzo[k]fluoranthene              | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 6     | Benzo[a]pyrene                    | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 7     | Benzo[ghi]perylene                | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 8     | Bis(2-chloroethyl) ether          | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 9     | Bis(2-ethylhexyl) phthalate       | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 10    | Butyl benzyl phthalate            | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 11    | Carbazole                         | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 12    | p-Chloroaniline                   | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.500 | 1.250 | mg/kg | 3             |        |
| 13    | 2-Chlorophenol                    | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 14    | Chrysene                          | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |

| Items | Parameter                 | Method                        | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (g) | MDL   | LOQ   | Unit  | Decimal point | Remark |
|-------|---------------------------|-------------------------------|---|-----------|-----------------|-------|-------|-------|---------------|--------|
| 15    | Dibenz[a,h]anthracene     | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 16    | Di-n-butyl phthalate      | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 17    | 2,4-Dichlorophenol        | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 18    | Diethyl Phthalate         | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 19    | 2,4-Dimethylphenol        | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 20    | 2,4-Dinitrotoluene        | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 21    | 2,6-Dinitrotoluene        | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 22    | Di-n-octyl phthalate      | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 23    | Fluoranthene              | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 24    | Fluorene                  | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 25    | Hexachlorobenzene         | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 26    | Hexachloro-1,3-butadiene  | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 27    | Hexachlorocyclopentadiene | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 28    | Hexachloroethane          | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 29    | Indeno[1,2,3-cd]pyrene    | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |



| Items | Parameter                 | Method                        | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (g) | MDL   | LOQ   | Unit  | Decimal point | Remark |
|-------|---------------------------|-------------------------------|---|-----------|-----------------|-------|-------|-------|---------------|--------|
| 30    | Isophorone                | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 31    | 2-Methylphenol (o-Cresol) | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 32    | 2-Methylnaphthalene       | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 33    | N-Nitrosodi-n-propylamine | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 34    | Phenanthrene              | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 35    | Phenol                    | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 36    | Pyrene                    | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.250 | mg/kg | 3             |        |
| 37    | 2,4,5-Trichlorophenol     | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |
| 38    | 2,4,6-Trichlorophenol     | Ultrasonic Extraction / GC-MS | US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E    | Glass     | 2500            | 0.125 | 0.500 | mg/kg | 3             |        |

**การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)**

**ตารางที่ 7** สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน คำนวณประเภทเรื่องสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ใช่แก๊ส และ ดิน )

**จำนวน** : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

| Items | Parameter      | Method  | Reference Method / Analytical Technique  | Container | sample size (g) | MDL          | LOQ          | Unit                      | Decimal point | Remark |
|-------|----------------|---|--|-----------|-----------------|--------------|--------------|---------------------------|---------------|--------|
| 1     | Antimony (Sb)  | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.05<br>2.50 | 0.10<br>5.00 | mg/l as Sb<br>mg/kg as Sb | 2             |        |
| 2     | Arsenic (As)   | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.05<br>2.50 | 0.10<br>5.00 | mg/l as As<br>mg/kg as As | 2             |        |
| 3     | Barium (Ba)    | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.01<br>0.50 | 0.02<br>1.00 | mg/l as Ba<br>mg/kg as Ba | 2             |        |
| 4     | Beryllium (Be) | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.01<br>0.50 | 0.02<br>1.00 | mg/l as Be<br>mg/kg as Be | 2             |        |
| 5     | Cadmium (Cd)   | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.01<br>0.10 | 0.02<br>0.15 | mg/l as Cd<br>mg/kg as Cd | 2             |        |
| 6     | Chromium (Cr)  | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.01<br>0.50 | 0.02<br>1.00 | mg/l as Cr<br>mg/kg as Cr | 2             |        |
| 7     | Cobalt (Co)    | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.01<br>0.50 | 0.02<br>1.00 | mg/l as Co<br>mg/kg as Co | 2             |        |
| 8     | Copper (Cu)    | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500             | 0.01<br>0.50 | 0.02<br>1.00 | mg/l as Cu<br>mg/kg as Cu | 2             |        |

| Items | Parameter                               | Method  | Reference Method / Analytical Technique                          | Container | sample size (g) | MDL    | LOQ    | Unit        | Decimal point | Remark |
|-------|---|---|--|-----------|-----------------|--------|--------|-------------|---------------|--------|
| 9     | Hexavalent Chromium (Cr <sup>6+</sup> ) | Colorimetric Method/ Spectrophotometer                    | SW 846 Method 7196A / Spectrophotometer                          | Plastic   | 500             | 0.003  | 0.050  | mg/l as Cr  | 3             |        |
|       |   | Alkaline Digestion,Colorimetric Method/ Spectrophotometer | US EPA SW 846 Method 3060A and 7196A / Spectrophotometer         |           |                 | 0.40   | 2.00   | mg/kg as Cr | 2             |        |
| 10    | Lead (Pb)                               | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.01   | 0.02   | mg/l as Pb  | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 0.50   | 1.00   | mg/kg as Pb |               |        |
| 11    | Mercury (Hg)                            | Waste Extraction, Cold Vapor Technique-AAS Method         | US EPA SW 846 Method 1310A and Standard Method part 3112 B / AAS | Plastic   | 500             | 0.0005 | 0.0010 | mg/l as Hg  | 4             |        |
|       |   | Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method                 | US EPA SW 846 Method 3050B and 7471B / AAS                       |           |                 | 0.10   | 0.20   | mg/kg as Hg | 2             |        |
| 12    | Molybdenum (Mo)                         | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.01   | 0.02   | mg/l as Mo  | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 0.50   | 1.00   | mg/kg as Mo |               |        |
| 13    | Nickel (Ni)                             | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.01   | 0.02   | mg/l as Ni  | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 0.50   | 1.00   | mg/kg as Ni |               |        |
| 14    | Selenium (Se)                           | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.05   | 0.10   | mg/l as Se  | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 2.50   | 5.00   | mg/kg as Se |               |        |
| 15    | Silver (Ag)                             | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.02   | 0.05   | mg/l as Ag  | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 1.00   | 2.50   | mg/kg as Ag |               |        |
| 16    | Thallium (Tl)                           | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.05   | 0.10   | mg/l as V   | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 2.50   | 5.00   | mg/kg as V  |               |        |
| 17    | Vanadium (V)                            | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.01   | 0.02   | mg/l as V   | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 0.50   | 1.00   | mg/kg as V  |               |        |
| 18    | Zinc (Zn)                               | Waste Extraction , ICP-OES Method                         | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES                   | Plastic   | 500             | 0.01   | 0.02   | mg/l as Zn  | 2             |        |
|       |   | Digestion,ICP-OES Method                                  | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES                   |           |                 | 0.50   | 1.00   | mg/kg as Zn |               |        |

**การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)**

ตารางที่ 9 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

| Items | Parameter      | Method                            | Reference Method / Analytical Technique        | Container | sample size (ml) | MDL   | LOQ   | Unit        | Decimal point | Remark |
|-------|----------------|-----------------------------------|--|-----------|------------------|-------|-------|-------------|---------------|--------|
| 1     | Aluminium (Al) | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Al  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 2.50  | 5.00  | mg/kg as Al | 2             |        |
| 2     | Boron (B)      | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as B   | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 0.50  | 1.00  | mg/kg as B  | 2             |        |
| 3     | Calcium (Ca)   | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Ca  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 25.0  | 50.0  | mg/kg as Ca | 1             |        |
| 4     | Iron (Fe)      | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.02  | 0.03  | mg/l as Fe  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 1.00  | 1.50  | mg/kg as Fe | 2             |        |
| 5     | Magnesium (Mg) | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Mg  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 25.0  | 50.0  | mg/kg as Mg | 1             |        |
| 6     | Manganese (Mn) | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as Mn  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 0.50  | 1.00  | mg/kg as Mn | 2             |        |
| 7     | Potassium (K)  | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | mg/l as K   | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 25.00 | 50.00 | mg/kg as K  | 2             |        |
| 8     | Silicon (Si)   | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.02  | 0.05  | mg/l as Si  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 1.00  | 2.50  | mg/kg as Si | 2             |        |
| 9     | Sodium (Na)    | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | mg/l as Na  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 25.0  | 50.0  | mg/kg as Na | 1             |        |
| 10    | Strontium (Sr) | Waste Extraction , ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as Sr  | 2             |        |
|       |                | Digestion,ICP-OES Method          | US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES |           |                  | 0.50  | 1.00  | mg/kg as Sr | 2             |        |

| Items | Parameter      | Method  | Reference Method / Analytical Technique  | Container | sample size (ml) | MDL           | LOQ           | Unit                      | Decimal point | Remark |
|-------|----------------|---|--|-----------|------------------|---------------|---------------|---------------------------|---------------|--------|
| 11    | Tin (Sn)       | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.05<br>2.50  | 0.10<br>5.00  | mg/l as Sn<br>mg/kg as Sn | 2<br>2        |        |
| 12    | Titanium (Ti)  | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.01<br>0.50  | 0.02<br>1.00  | mg/l as Ti<br>mg/kg as Ti | 2<br>2        |        |
| 13    | Phosphorus (P) | Waste Extraction , ICP-OES Method<br>Digestion,ICP-OES Method | US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES<br>US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.50<br>25.00 | 1.00<br>50.00 | mg/l as Ti<br>mg/kg as Ti | 2<br>2        |        |

## เอกสารอ้างอิง

- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, APHA, AWWA, WEF, 2017
- United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments Sludge and Solis. SW-846 Method 3050C,3060A,3510C,3620C,6010C,7000B,7196A,7471B
- Methods of Seawater Analysis, 1976
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การจัดตั้งปฏิบัติการวิธีทดสอบที่ไม่ใช่แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา,25 มกราคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 113
- คู่มือวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย สมามณวิศกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พิมพ์ครั้งที่ 3, 2540
- เพลงก้องดอนพืชม มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2544
- เพลงก้องดอนสัตว์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2545

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปขั้นตอนการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่มีลักษณะเป็นขี้กมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย,น้ำใต้ดิน, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

| Items | Parameter  | Method                    | Reference Method / Analytical Technique                                      | Container | sample size (ml) | MDL   | LOQ   | Unit                                    | Decimal point | Remark |
|-------|--|---------------------------|--|-----------|------------------|-------|-------|---|---------------|--------|
| 1     | Antimony (Sb)                                      | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Sb                              | 2             |        |
| 2     | Aluminium (Al)                                     | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Al                              | 2             |        |
| 3     | Boron (B)  | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as B                               | 2             |        |
| 4     | Calcium (Ca)                                       | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | mg/l as Ca                              | 2             |        |
| 5     | Cadmium (Cd)                                       | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.002 | 0.003 | mg/l as Cd                              | 3             | เพิ่ม  |
| 6     | Cobalt (Co)  | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as Co                              | 2             |        |
| 7     | Color  | Spectrophotometric Method | Standard Method part 2120 C / Spectrophotometer                              | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | Pt-Co                                   | 2             |        |
| 8     | Iron (Fe)  | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.02  | 0.03  | mg/l as Fe                              | 2             |        |
| 9     | Lead (Pb)  | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.005 | 0.010 | mg/l as Pb                              | 3             | เพิ่ม  |
| 10    | Magnesium (Mg)                                     | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | mg/l as Mg                              | 2             |        |
| 11    | Molybdenum (Mo)                                    | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                                  | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as Mo                              | 2             |        |
| 12    | Nitrite (NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> )            | Colorimetric Method       | Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> B / Spectrophotometer | Plastic   | 500              | 0.003 | 0.030 | mg/l as NO <sub>2</sub> <sup>-</sup>    | 3             |        |
| 13    | Nitrite-Nitrogen (NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> -N) | Colorimetric Method       | Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> B / Spectrophotometer | Plastic   | 500              | 0.001 | 0.010 | mg/l as NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> -N | 3             |        |
| 14    | Nitrate (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )            | Colorimetric Method       | Standard Method part 4500-NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> B / Spectrophotometer | Plastic   | 500              | 0.09  | 0.44  | mg/l as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>    | 2             |        |

| Items | Parameter                            | Method                               | Reference Method / Analytical Technique                            | Container | sample size (ml) | MDL   | LOQ   | Unit                       | Decimal point | Remark |
|-------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|-----------|------------------|-------|-------|----------------------------|---------------|--------|
| 15    | Nitrate-Nitrogen ( $\text{NO}_3^-$ ) | Colorimetric Method                  | Standard Method part 4500- $\text{NO}_3^-$ B / Spectrophotometer   | Plastic   | 500              | 0.02  | 0.10  | mg/l as $\text{NO}_3^-$ -N | 2             |        |
| 16    | Potassium (K)                        | Direct Aspiration-AAS Method         | Standard Method part 3111 B / AAS                                  | Plastic   | 500              | 0.008 | 0.025 | mg/l as K                  | 3             |        |
| 17    | Potassium (K)                        | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | mg/l as K                  | 2             |        |
| 18    | Selenium (Se)                        | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Se                 | 2             |        |
| 19    | Silica ( $\text{SiO}_2$ )            | Molybdosilicate Method               | Standard Method part 4500- $\text{SiO}_2$ C / Spectrophotometer    | Plastic   | 500              | 1.00  | 2.00  | mg/l as $\text{SiO}_2$     | 2             |        |
| 20    | Silicon (Si)                         | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.02  | 0.05  | mg/l as Si                 | 2             |        |
| 21    | Silver (Ag)                          | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.02  | 0.05  | mg/l as Ag                 | 2             |        |
| 22    | Sodium (Na)                          | Direct Aspiration-AAS Method         | Standard Method part 3111 B / AAS                                  | Plastic   | 500              | 0.005 | 0.050 | mg/l as Na                 | 3             |        |
| 23    | Sodium (Na)                          | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | mg/l as Na                 | 2             |        |
| 24    | Sodium Absorption Ratio (SAR)        | Calculation,Digestion,ICP-OES Method | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.50  | 1.00  | -                          | 2             |        |
| 25    | Strontium (Sr)                       | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as Sr                 | 2             |        |
| 26    | Tin (Sn)                             | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Sn                 | 2             |        |
| 27    | Titanium (Ti)                        | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as Ti                 | 2             |        |
| 28    | Thallium (Tl)                        | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.05  | 0.10  | mg/l as Tl                 | 2             |        |
| 29    | Vanadium (V)                         | Digestion,ICP-OES Method             | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.01  | 0.02  | mg/l as V                  | 2             |        |
| 30    | Phosphate ( $\text{PO}_4^{3-}$ )     | Ascorbic Acid Method                 | Standard Method part 4500- $\text{PO}_4^{3-}$ B/ Spectrophotometer | Plastic   | 500              | 0.03  | 0.46  | mg/l as P                  | 2             |        |

| Items | Parameter                      | Method                         | Reference Method / Analytical Technique                            | Container | sample size (ml) | MDL  | LOQ  | Unit                       | Decimal point | Remark |
|-------|--------------------------------|--------------------------------|--|-----------|------------------|------|------|----------------------------|---------------|--------|
| 31    | Phosphorus (P)                 | Ascorbic Acid Method           | Standard Method part 4500-P B/ Spectrophotometer                   | Plastic   | 500              | 0.05 | 0.15 | mg/l as $\text{PO}_4^{3-}$ | 2             |        |
| 32    | Sulfate ( $\text{SO}_4^{2-}$ ) | Turbidimetric Method           | Standard Method part 4500- $\text{SO}_4^{2-}$ E/ Spectrophotometer | Plastic   | 500              | 1.50 | 5.00 | mg/l as $\text{SO}_4^{2-}$ | 2             |        |
| 33    | Surfactant                     | Anionic Surfactants as MBAS    | Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer                    | Plastic   | 500              | 0.35 | 0.40 | mg/l as MBAS               | 2             |        |
| 34    | Surfactant (LAS)               | Anionic Surfactants as MBAS    | Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer                    | Plastic   | 1000             | 0.08 | 0.10 | mg/l as MBAS               | 2             | ไม่พบ  |
| 35    | Fluoride ( $\text{F}^-$ )      | Ion-Selective Electrode Method | Standard Method part 4500-F- C/ Spectrophotometer                  | Plastic   | 100              | 0.20 | 0.50 | mg/l as $\text{F}^-$       | 2             |        |
| 36    | Gold (Au)                      | Digestion,ICP-OES Method       | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.02 | 0.05 | mg/l as Au                 | 2             |        |
| 37    | Phosphorus (P)                 | Digestion,ICP-OES Method       | Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES                        | Plastic   | 500              | 0.50 | 1.00 | mg/l as P                  | 2             |        |
| 38    | Chlorine (Residual)            | Spectrophotometric Method      | Standard Method part 4500-Cl G / Spectrophotometer                 | Plastic   | 500              | 0.03 | 0.05 | mg/l as $\text{Cl}_2$      | 2             |        |

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 5 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

| Items | Parameter                                | Method                                       | Reference Method / Analytical Technique                             | Container | sample size (ml) | MDL    | LOQ    | Unit                     | Decimal point | Remark |
|-------|--|--|---|-----------|------------------|--------|--------|--------------------------|---------------|--------|
| 1     | Antimony (Sb)                            | Digestion,ICP-OES Method                     | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES                      | Plastic   | 500              | 0.05   | 0.10   | mg/l as Sb               | 2             |        |
| 2     | Arsenic (As)                             | Continuous Hydride Generation-ICP-OES Method | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES                      | Plastic   | 500              | 0.0010 | 0.0020 | mg/l as As               | 4             |        |
| 3     | Arsenic (As)                             | Continuous Hydride Generation-AAS Method     | Standard Method Part 3114 B and 3114 C / AAS                        | Plastic   | 500              | 0.0005 | 0.0020 | mg/l as As               | 4             |        |
| 4     | Barium (Ba)                              | Digestion,ICP-OES Method                     | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES                      | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Ba               | 2             |        |
| 5     | Beryllium (Be)                           | Digestion,ICP-OES Method                     | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES                      | Plastic   | 500              | 0.005  | 0.01   | mg/l as Be               | 2             |        |
| 6     | Cadmium (Cd)                             | Digestion,ICP-OES Method                     | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES                      | Plastic   | 500              | 0.002  | 0.003  | mg/l as Cd               | 3             |        |
| 7     | Chromium (Cr)                            | Digestion,ICP-OES Method                     | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES                      | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Cr               | 2             |        |
| 8     | Cyanide (CN <sup>-</sup> )               | Distillation, Colorimetric Method            | Standard Method part 4500 CN <sup>-</sup> C,E/<br>Spectrophotometer | Plastic   | 500              | 0.008  | 0.020  | mg/l                     | 3             |        |
| 9     | Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> ) | Filtration,Colorimetric Method               | Standard Method part 3500-Cr B/<br>Spectrophotometer                | Plastic   | 500              | 0.003  | 0.050  | mg/l as Cr <sup>6+</sup> | 3             |        |

| Items | Parameter                              | Method  | Reference Method / Analytical Technique               | Container | sample size (ml) | MDL    | LOQ    | Unit       | Decimal point | Remark |
|-------|--|---|---|-----------|------------------|--------|--------|------------|---------------|--------|
| 10    | Lead (Pb)                              | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES        | Plastic   | 500              | 0.005  | 0.010  | mg/l as Pb | 3             |        |
| 11    | Manganese (Mn)                         | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES        | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Mn | 2             |        |
| 12    | Mercury (Hg)                           | Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method                                     | Standard Method part 3112 B / AAS                     | Plastic   | 500              | 0.0005 | 0.0010 | mg/l as Hg | 4             |        |
| 13    | Nickel (Ni)                            | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES       | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Ni | 2             |        |
| 14    | Phenols                                | Distillation, Direct Photometric Method   | Standard Method part 5530 D /<br>Spectrophotometer    | Plastic   | 500              | 0.002  | 0.005  | mg/l       | 3             |        |
| 15    | Silver (Ag)                            | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES       | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.05   | mg/l as Ag | 2             |        |
| 16    | Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> ) | Digestion,Direct Aspiration-AAS Method;<br>Filtration,Colorimetric Method;Calculation | Standard Method part 3500-Cr B & part 3111B /AAS      | Plastic   | 500              | 0.05   | 0.10   | mg/l       | 2             |        |
| 17    | Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> ) | Digestion,ICP-OES Method;<br>Filtration,Colorimetric Method;Calculation               | Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l       | 2             |        |
| 18    | Vanadium (V)                           | ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES       | Plastic   | 500              | 0.01   | 0.02   | mg/l as V  | 2             |        |
| 19    | Zinc (Zn)                              | Digestion,ICP-OES Method  | Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES       | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Zn | 2             |        |
| 20    | Selenium (Se)                          | Continuos,Hydride Generation/AAS  | Standard Method part 3030F , 3114 B and 3114C         | Plastic   | 500              | 0.0005 | 0.0020 | mg/l       | 4             |        |

| Items | Parameter                        | Method                | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (ml) | MDL     | LOQ     | Unit | Decimal point | Remark |
|-------|----------------------------------|-----------------------|---|-----------|------------------|---------|---------|------|---------------|--------|
| 21    | Volatile organic compounds;VOC#1 | Purge-and-Trap /GC-MS | Standard Method part 6200B              | Glass     | 40 *4            |         |         |      |               |        |
| 1     | - Benzene                        |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 2     | - Bromodichloromethane           |                       |   |           |                  | 0.00050 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 3     | - Bromoform                      |                       |   |           |                  | 0.00050 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 4     | - Carbon tetrachloride           |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00025 | mg/l | 5             |        |
| 5     | - Chlorobenzene                  |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 6     | - Chlorodibromomethane           |                       |   |           |                  | 0.00050 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 7     | - 1,2-Dichlorobenzene            |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 8     | - 1,3-Dichlorobenzene            |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00025 | mg/l | 5             |        |
| 9     | - 1,4-Dichlorobenzene            |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00025 | mg/l | 5             |        |
| 10    | - 1,1-Dichloroethane             |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00025 | mg/l | 5             |        |
| 11    | - 1,2-Dichloroethane             |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 12    | - 1,1-Dichloroethylene           |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 13    | - cis-1,2-Dichloroethylene       |                       |   |           |                  | 0.00050 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 14    | - trans-1,2-Dichloroethylene     |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 15    | - 1,2-Dichloropropane            |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 16    | - 1,3-Dichloropropane            |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 17    | - Ethylbenzene                   |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 18    | - Methyl tert-butyl ether        |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 19    | - Naphthalene                    |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 20    | - Nitrobenzene                   |                       |   |           |                  | 0.00025 | 0.00025 | mg/l | 5             |        |

| Items | Parameter                        | Method                        | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (ml) | MDL     | LOQ     | Unit | Decimal point | Remark |
|-------|----------------------------------|-------------------------------|---|-----------|------------------|---------|---------|------|---------------|--------|
| 21    | - Styrene                        | Purge-and-Trap /GC-MS         | Standard Method part 6200B              | Glass     | 40 *4            | 0.00050 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 22    | - 1,1,2,2-Tetrachloroethane      |                               |   |           |                  | 0.00050 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 23    | - Tetrachloroethylene            |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 24    | - Toluene                        |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 25    | - 1,2,4-Trichlorobenzene         |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 26    | - 1,1,1-Trichloroethane          |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00025 | mg/l | 5             |        |
| 27    | - 1,1,2-Trichloroethane          |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 28    | - Trichloroethylene              |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00050 | mg/l | 5             |        |
| 29    | - 1,3,5-Trimethylbenzene         |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 30    | - Vinyl acetate                  |                               |   |           |                  | 0.00050 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 31    | - Vinyl Chloride                 |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00025 | mg/l | 5             |        |
| 32    | - m-Xylene                       |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 33    | - o-Xylene                       |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 34    | - p-Xylene                       |                               |   |           |                  | 0.00025 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 35    | - Xylene Total                   |                               |   |           |                  | 0.00075 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 22    | Volatile organic compounds;VOC#2 | Purge-and-Trap / GC-MS Method | Standard Method part 6200B              | Glass     | 40 *4            |         |         |      |               |        |
| 1     | - Acetone                        |                               |   |           |                  | 0.00100 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 2     | - Butanol                        |                               |   |           |                  | 0.00100 | 0.00100 | mg/l | 5             |        |
| 3     | - Carbon disulfide               |                               |   |           |                  | 0.00200 | 0.00500 | mg/l | 5             |        |
| 4     | - Chloroform                     |                               |   |           |                  | 0.00100 | 0.00200 | mg/l | 5             |        |
| 5     | - n-Hexane                       |                               |   |           |                  | 0.00100 | 0.00200 | mg/l | 5             |        |
| 6     | - Dichloromethane                |                               |   |           |                  | 0.00200 | 0.00200 | mg/l | 5             |        |

| Items | Parameter                         | Method                                       | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (ml) | MDL    | LOQ    | Unit | Decimal point | Remark |
|-------|-----------------------------------|--|---|-----------|------------------|--------|--------|------|---------------|--------|
| 23    | Semivolatile organic compounds #1 | Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM: 6410B) | Standard Method part 6410B              | Glass     | 2500             |        |        |      |               |        |
| 1     | Acenaphthene                      |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 2     | Anthracene                        |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 3     | Benz[a]anthracene                 |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 4     | Benzo[b]fluoranthene              |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 5     | Benzo[k]fluoranthene              |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 6     | Benzo[a]pyrene                    |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 7     | Benzo[ghi]perylene                |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 8     | Bis(2-chloroethyl) ether          |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0100 | mg/l | 4             |        |
| 9     | Bis(2-ethylhexyl) phthalate       |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 10    | Butyl benzyl phthalate            |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 11    | Carbazole                         |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 12    | p-Chloroaniline                   |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0100 | mg/l | 4             |        |
| 13    | 2-Chlorophenol                    |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 14    | Chrysene                          |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 15    | Dibenz[a,h]anthracene             |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 16    | Di-n-butyl phthalate              |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0100 | mg/l | 4             |        |
| 17    | 2,4-Dichlorophenol                |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 18    | Diethyl Phthalate                 |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 19    | 2,4-Dimethylphenol                |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 20    | 2,4-Dinitrotoluene                |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |

| Items | Parameter                         | Method                                       | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (ml) | MDL    | LOQ    | Unit | Decimal point | Remark |
|-------|-----------------------------------|--|---|-----------|------------------|--------|--------|------|---------------|--------|
| 21    | 2,6-Dinitrotoluene                | Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM: 6410B) | Standard Method part 6410B              | Glass     | 2500             | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 22    | Di-n-octyl phthalate              |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 23    | Fluoranthene                      |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 24    | Fluorene                          |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 25    | Hexachlorobenzene                 |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 26    | Hexachloro-1,3-butadiene          |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 27    | Hexachlorocyclopentadiene         |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0100 | mg/l | 4             |        |
| 28    | Hexachloroethane                  |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 29    | Indeno[1,2,3-cd]pyrene            |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 30    | Isophorone                        |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 31    | 2-Methylphenol (o-Cresol)         |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 32    | 2-Methylnaphthalene               |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 33    | N-Nitrosodi-n-propylamine         |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 34    | Phenanthrene                      |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 35    | Phenol                            |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 36    | Pyrene                            |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 37    | 2,4,5-Trichlorophenol             |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 38    | 2,4,6-Trichlorophenol             |  |   |           |                  | 0.0005 | 0.0010 | mg/l | 4             |        |
| 24    | Semivolatile organic compounds #2 | Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM: 6410B) | Standard Method part 6410B              | Glass     | 2500             | 0.030  | 0.050  | µg/l | 3             |        |
| 1     | Aldrin                            |  |   |           |                  | 0.030  | 0.050  | µg/l | 3             |        |
| 2     | Chlordane                         |  |   |           |                  | 0.030  | 0.050  | µg/l | 3             |        |



| Items | Parameter          | Method                                       | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (ml) | MDL   | LOQ   | Unit | Decimal point | Remark |
|-------|--------------------|--|---|-----------|------------------|-------|-------|------|---------------|--------|
| 3     | DDD                | Liquid-Liquid Extraction / GC-MS (SM: 6410B) | Standard Method part 6410B              | Glass     | 2500             | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 4     | DDE                |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 5     | DDT                |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 6     | Dieldrin           |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 7     | Endosulfan         |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 8     | Endrin             |  |   |           |                  | 0.050 | 0.100 | µg/l | 3             |        |
| 9     | Heptachlor         |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 10    | Heptachlor epoxide |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 11    | alpha - BHC        |  |   |           |                  | 0.020 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 12    | beta - BHC         |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 13    | gamma - BHC        |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |
| 14    | Methoxychlor       |  |   |           |                  | 0.030 | 0.050 | µg/l | 3             |        |

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 4 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ), น้ำน้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

| Items | Parameter                                | Method  | Reference Method / Analytical Technique                      | Container | sample size (ml) | MDL    | LOQ    | Unit                     | Decimal point | Remark   |
|-------|--|---|--|-----------|------------------|--------|--------|--------------------------|---------------|--|
| 1     | Arsenic (As)                             | Continuous Hydride Generation-AAS Method        | Standard Method Part 3114 B / AAS                            | Plastic   | 500              | 0.0005 | 0.0020 | mg/l as As               | 4             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 1.00/2.00 ug/l                                   |
| 2     | Barium (Ba)                              | Digestion,ICP-OES Method                        | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES               | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Ba               | 2             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l                                       |
| 3     | Cadmium (Cd)                             | Digestion,ICP-OES Method                        | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES               | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Cd               | 2             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l<br>น้ำดื่ม MDL/LOQ = 0.002/0.003 mg/l |
| 4     | Chromium (Cr)                            | Digestion,ICP-OES Method                        | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES               | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Cr               | 2             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l                                       |
| 5     | Color                                    | ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometer Method | Standard Method part 2120 F / Spectrophotometer              | Plastic   | 500              | 10     | 20     | ADMI                     | 0             |  |
| 6     | Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> ) | Filtration,Colorimetric Method                  | Standard Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer           | Plastic   | 500              | 0.003  | 0.050  | mg/l as Cr <sup>6+</sup> | 3             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 3.00/50.0 ug/l                                   |
| 7     | Copper (Cu)                              | Digestion,ICP-OES Method                        | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES               | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Cu               | 2             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l                                       |
| 8     | Cyanide (CN <sup>-</sup> )               | Distillation, Colorimetric Method               | Standard Method part 4500 CN- C,E/ Spectrophotometer         | Plastic   | 500              | 0.008  | 0.020  | mg/l                     | 3             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 8/20 ug/l  |
| 9     | Formaldehyde                             | Distillation, Colorimetric Method               | คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย,สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย | Plastic   | 100              | 0.20   | 0.50   | mg/l                     | 2             |  |
| 10    | Lead (Pb)                                | Digestion,ICP-OES Method                        | Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES               | Plastic   | 500              | 0.02   | 0.03   | mg/l as Pb               | 2             | น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l<br>น้ำดื่ม MDL/LOQ = 0.005/0.010 mg/l |



| Items | Parameter      | Method                                      | Reference Method / Analytical Technique | Container | sample size (ml) | MDL  | LOQ  | Unit | Decimal point | Remark |
|-------|----------------|---|---|-----------|------------------|------|------|------|---------------|--------|
|       | - DDT          | Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography | Standard Method part 6410B/GC-MS        | Glass     | 2500             | 0.03 | 0.05 | ug/l | 2             |        |
|       | - Endrin       |   |   |           |                  | 0.05 | 0.10 | ug/l | 2             |        |
|       | - Methoxychlor |   |   |           |                  | 0.03 | 0.05 | ug/l | 2             |        |

**การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)**

ตารางที่ 3 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

| Items | Parameter                             | Method                              | Reference Method / Analytical Technique                  | Container | sample size (ml) | MDL | LOQ   | Unit                       | Decimal point | Remark |
|-------|---------------------------------------|-------------------------------------|--|-----------|------------------|-----|-------|----------------------------|---------------|--------|
| 1     | Acidity                               | Titration Method                    | Standard Method part 2310 B / Titration                  | Plastic   | 50               | -   | 20.00 | mg/l as CaCO <sub>3</sub>  | 1             |        |
| 2     | M-Alkalinity                          | Titration Method                    | Standard Method part 2320 B / Titration                  | Plastic   | 50               | -   | 20.00 | mg/l as CaCO <sub>3</sub>  | 1             |        |
| 3     | P-Alkalinity                          | Titration Method                    | Standard Method part 2320 B / Titration                  | Plastic   | 50               | -   | 20.00 | mg/l as CaCO <sub>3</sub>  | 1             |        |
| 4     | Ammonia Nitrogen (NH <sub>3</sub> -N) | Distillation and Titrimetric Method | Standard Method part 4500-NH <sub>3</sub> -N / Titration | Plastic   | 500              |     | 2     | mg/l as NH <sub>3</sub> -N | 1             |        |
| 5     | Calcium Hardness                      | EDTA Titrimetric Method             | Standard method part 3500-Ca B / Titration               | Plastic   | 100              | -   | 3.0   | mg/l as CaCO <sub>3</sub>  | 1             |        |
| 6     | Chloride (Cl <sup>-</sup> )           | Argentometric Method                | Standard Method part 4500-Cl B / Titration               | Plastic   | 50               | -   | 5.0   | mg/l as Cl <sup>-</sup>    | 1             |        |
| 7     | Chlorine (Residual)                   | DPD Colorimetric Method             | Standard Method part 4500-Cl G / Test kit                | Plastic   | 500              | -   | 0.1   | mg/l as Cl <sub>2</sub>    | 1             |        |
| 8     | Chlorine (Total)                      | DPD Colorimetric Method             | Modified Standard Method part 4500-Cl G / Test kit       | Plastic   | 500              | -   | 0.1   | mg/l as Cl <sub>2</sub>    | 1             |        |
| 9     | Fixed Solids (FS)                     | Dried at 550 °C                     | Standard Method part 2540 E / Gravimetric                | Plastic   | 200              | -   | 30.0  | mg/l                       | 1             |        |
| 10    | Hardness                              | EDTA Titrimetric Method             | Standard Method part 2340 C / Titration                  | Plastic   | 100              | -   | 6.0   | mg/l as CaCO <sub>3</sub>  | 1             |        |
| 11    | Magnesium (Mg)                        | Calculation Method                  | Standard Method part 3500-Mg / Calculation               | Plastic   | 100              | -   | 0.70  | mg/l as Mg                 | 1             |        |
| 12    | Magnesium Hardness                    | Calculation Method                  | Standard Method part 3500-Mg / Calculation               | Plastic   | 100              | -   | 3.0   | mg/l as CaCO <sub>3</sub>  | 1             |        |

| Items | Parameter                                    | Method                         | Reference Method / Analytical Technique                                 | Container | sample size (ml) | MDL  | LOQ  | Unit                                  | Decimal point                        | Remark                   |
|-------|--|--------------------------------|---|-----------|------------------|------|------|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|
| 13    | Mix Liquor Suspended Solids (MLSS)           | Dried at 103-105 °C            | Standard Method part 2540 C / Gravimetric                               | Plastic   | 200              | -    | 5    | mg/l                                  | 1                                    |                          |
| 14    | Mix Liquor Volatile Suspended Solids (MLVSS) | Dried at 550 °C                | Standard Method part 2540 E / Gravimetric                               | Plastic   | 200              | -    | 5    | mg/l                                  | 1                                    |                          |
| 15    | Organic Nitrogen                             | Macro-Kjeldahl Method          | Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration                  | Plastic   | 500              | -    | 5    | mg/l as NH <sub>3</sub> -N            | 1                                    | Org-N = TKCN-(Ammonia-N) |
| 17    | Conductivity                                 | Laboratory Method              | Standard Method part 2510 B   | Plastic   | 200              | -    | 0.1  | us/cm                                 | ห้ล็กหน่วย 2 ตำแหน่ง/หลักสิบ 1ตัวท่ง | อ่านจากเครื่อง           |
| 18    | Salinity                                     | Electrical Conductivity Method | Standard Method part 2520 B / Conductivity meter                        | Plastic   | 100              | -    | 0.01 | ppt                                   | ห้ล็กหน่วย 2 ตำแหน่ง/หลักสิบ 1ตัวท่ง | อ่านจากเครื่อง           |
| 19    | Sludge Volume Index (SV <sub>30</sub> )      | Volumetric Method              | Standard Method part 2540 F / Volumetric                                | Plastic   | 1000             | -    | 0.1  | ml/l                                  | 1                                    |                          |
| 20    | Sulfite                                      | Titrimetric Method             | Standard Method part 4500-SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> B / Titration   | Plastic   | 200              | -    | 2.00 | mg/l as SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> | 2                                    |                          |
| 21    | Total Dissolved Solids (TDS)                 | Dried at 103-105 °C            | Modified Standard Method part 2540 B / Gravimetric                      | Plastic   | 200              | -    | 25   | mg/l                                  | 0                                    |                          |
| 22    | Turbidity                                    | Nephelometric Method           | Standard Method part 2130 B / Turbidity meter                           | Plastic   | 50               | 0.01 | 0.01 | NTU                                   | ห้ล็กหน่วย 2 ตำแหน่ง/หลักสิบ 1ตัวท่ง | NTU=FTU=ซีลีลาซกอล       |
| 23    | Volatile Fatty Acid                          | Titrimetric Method             | คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย สวคค.วศก.กรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย / Titration | Plastic   | 200              | -    | 1.00 | mg/l                                  | 1                                    |                          |
| 24    | Volatile Solids (VS)                         | Dried at 550 °C                | Standard Method part 2540 E / Gravimetric                               | Plastic   | 200              |      | 3.0  | mg/l                                  | 1                                    |                          |
| 25    | Volatile Suspended Solids (VSS)              | Dried at 550 °C                | Standard Method part 2540 E / Gravimetric                               | Plastic   | 200              |      | 3.0  | mg/l                                  | 1                                    |                          |
| 26    | Dissolved Oxygen(DO)                         | Azide Modification             | Standard Method part 4500-O C/Titration                                 | Plastic   | 300              | -    | 0.3  | mg/l                                  | 1                                    |                          |

| Items | Parameter                                 | Method  | Reference Method / Analytical Technique                    | Container | sample size (ml) | MDL | LOQ | Unit                     | Decimal point    | Remark  |
|-------|---|---|--|-----------|------------------|-----|-----|--------------------------|------------------|---|
|       | จำนวนจุลินทรีย์วิทยา                      |   |  |           |                  |     |     |                          |                  |   |
| 1     | Benthos                                   | Counting Chamber Method                                 | Standard Method part 10500 B / Counting                    | จุลฑำ     | -                | -   | -   | ind/m <sup>2</sup>       | 0                | รายงานค่าจุลฑ =Not found                          |
| 2     | Escherichia Coli Bacteria (E.coli)        | MPN Test  | Standard Method part 9221 F / Fluorogenic Substrate , MPN  | Glass     | 250              | -   | -   | MPN:100 ml               | ตามตรวจ MPN-     | รายงานค่าจุลฑ 1.1 (น้ำดื่ม) / 1.8 (น้ำ)           |
| 3     | Total Coliform                            | MPN Test  | Standard Method part 9221 B / Fermentation Technique , MPN | Glass     | 250              | -   | -   | MPN:100 ml               | ตามตรวจ MPN-     | รายงานค่าจุลฑ 1.1 (น้ำดื่ม) / 1.8 (น้ำ)           |
| 4     | Thermotolerant coliforms (Fecal Coliform) | MPN Test  | Standard Method part 9221 E /Thermotolerant Coliform , MPN | Glass     | 250              | -   | -   | MPN:100 ml               | ตามตรวจ MPN-     | รายงานค่าจุลฑ 1.1 (น้ำดื่ม) / 1.8 (น้ำ)           |
| 5     | Heterotrophic Bacteria (Total Bacteria)   | Heterotrophic plate count (Standard Plate Count Method) | Standard Method part 9215 B / Pour plate                   | Glass     | 250              | 1   | 1   | Colonies/cm <sup>3</sup> | 0                | *Heterotrophic plate count = Standard plate Count |
| 6     | Phytoplankton                             | Counting Chamber Method                                 | Standard Method part 10200 F / Counting                    | Plstic    | -                | -   | -   | Cell / l                 | 0                | รายงานค่าจุลฑ =Not found                          |
| 7     | Zooplankton                               | Counting Chamber Method                                 | Standard Method part 10200 G / Counting                    | Plastic   | -                | -   | -   | ind./l                   | 0                | รายงานค่าจุลฑ =Not found                          |
| 8     | S.Aureus                                  | Enrichment  | Standard Method part 9213 B                                | Glass     | 1000             | -   | -   | -                        | รายงาน พบ./ไม่พบ | รายงานค่าจุลฑ =Not found                          |
| 9     | Salmonella sp.                            | Membrane Filter   | Standard Method part 9260 B                                | Glass     | 1000             | -   | -   | -                        | รายงาน พบ./ไม่พบ | รายงานค่าจุลฑ =Not found                          |
| 10    | Clostridium perfringens                   | Compendium 2003,Chapter 34                              | Compendium 2003,Chapter 34                                 | Glass     | 1000             | -   | -   | -                        | รายงาน พบ./ไม่พบ | รายงานค่าจุลฑ =Not found                          |

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **ศูนย์ปฏิบัติการขยะอินทรีย์อินทรีย์โรงงานอุตสาหกรรม**  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขยะอินทรีย์โรงงานฯ), น้ำ,น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

| Items | Parameter                                     | Method                                    | Reference Method / Analytical Technique                 | Container  | sample size (ml) | MDL | LOQ      | Unit                     | Decimal point | Remark |
|-------|---|---|---|------------|------------------|-----|----------|--------------------------|---------------|--------|
| 1.1   | Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> ) | 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method | Standard Method part 5210 B, 4500-O G / DO meter        | Plastic    | 1000             | -   | 2.0      | mg/l                     | 1             |        |
| 1.2   | Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> ) | 5-Day BOD Test, Azide Modification Method | Standard Method part 5210 B, 4500-O C / Titration       | Plastic    | 1000             | -   | 2.0      | mg/l                     | 1             |        |
| 2.1   | Chemical Oxygen Demand (COD)                  | In-house Method                           | Standard Method part 5220 C / Titration                 | Plastic    | 100              | -   | 40       | mg/l as O <sub>2</sub>   | 0             |        |
| 2.2   | Chemical Oxygen Demand (COD)                  | Titrimetric, Closed Reflux Method         | Standard Method part 5220 C / Titration                 | Plastic    | 100              | -   | 40       | mg/l as O <sub>2</sub>   | 0             |        |
| 3     | Free Chlorine                                 | Iodometric Method                         | Standard Method part 4500-B / Titration                 | Plastic    | 100              | -   | 0.50     | mg/l                     | 2             |        |
| 4     | Total Dissolved Solids (TDS)                  | Dried at 180 °C                           | Standard Method part 2540 C / Gravimetric               | Plastic    | 200              | -   | 25       | mg/l                     | 0             |        |
| 5.1   | Grease&Oil                                    | In-house Method                           | Standard Method part 5520 B / Gravimetric               | Glass      | 1000             | -   | 3.0      | mg/l                     | 1             |        |
| 5.2   | Grease&Oil                                    | Partition Gravimetric Method              | Standard Method part 5520 B / Gravimetric               | Glass      | 1001             | -   | 3.0      | mg/l                     | 1             |        |
| 6     | Sulfide (S <sub>2</sub> <sup>-</sup> )        | ZnS Precipitation Iodometric Method       | Standard Method part 4500-S <sup>2-</sup> F / Titration | BOD bottle | 300              | -   | 0.50     | mg/l as H <sub>2</sub> S | 2             |        |
| 7     | pH  | Electrometric Method                      | Standard Method part 4500 H <sup>+</sup> / pH meter     | Plastic    | 50               | -   | 3.0-12.0 | -                        | 1             |        |

|    |                                     |                                     |   |            |      |   |      |                            |   |  |
|----|-------------------------------------|-------------------------------------|---|------------|------|---|------|----------------------------|---|--|
| 8  | Total Suspended Solids (TSS)        | Dried at 103-105 °C                 | Standard Method part 2540 D / Grvimetric                | Plastic    | 1000 | - | 5    | mg/l                       | 0 |  |
| 9  | Temperature                         | Laboratory and Field Method         | Standard Method part 2550 B / Thermometer               | at field   |      | - | 1    | °C                         | 0 |  |
| 10 | Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)       | Macro-Kjeldahl Method               | Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration  | Plastic    | 500  | - | 5    | mg/l as NH <sub>3</sub> -N | 0 |  |
| 11 | Hydrogen Sulfide (H <sub>2</sub> S) | ZnS Precipitation Iodometric Method | Standard Method part 4500-S <sup>2-</sup> F / Titration | BOD bottle | 300  | - | 0.53 | mg/l as H <sub>2</sub> S   | 2 |  |



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๓๓๐๙



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๖ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ที่ CT2023/Env013 ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๖ ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๖ ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด จัดทำรายงานโดย บริษัท เอสเอส คอนซิลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด และต่อมาบริษัทฯ เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๖ ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอสเอส คอนซิลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Clume

(นางอินทิรา เอี่ยมลัตร์)

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑ (ขยูนิต)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**ที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6**  
**ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี**  
**ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องยึดปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**

ลงชื่อ.....  
(นายจักกัญญา พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 1/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาววิญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

**ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)**  
**โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด**

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ                  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป                       | - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด อย่างเคร่งครัด ผังแม่บทโครงการและผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการดังรูปที่ 1         | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน           | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - ในกรณีที่ผลตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจักกัญญา พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 2/82


ลงชื่อ.....  
(นางสาววิญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                                | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|---|---|---|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)                 | <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหา</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 3/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมภาคการรวมตัว  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นทีเอส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ                  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)                 | <p>- หากบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>* หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดขึ้นแล้วต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 4/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมภาคการรวมตัว  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นทีเอส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|---|--|---|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)                 | <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการอื่น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไข รายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>- พื้นที่โครงการที่จัดสรรให้สำหรับจัดสร้างระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ ส่วนกลางของโครงการทั้งหมด หันนำไปใช้ประโยชน์แตกต่างไปจากการจัดสรรไว้เดิม</p> <p>- กำหนดให้โครงการต้องเชื่อมโยงข้อมูลต่าง ๆ เช่น ระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (AQMS) ระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMS) ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) เป็นต้น เข้ากับศูนย์ปฏิบัติการของบริษัทเพื่อเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์ปฏิบัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (I-E-A-T Operation Center) หรือ EMCC ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>- โรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามามีที่ตั้งภายในโครงการต้องกรอกข้อมูลใน กนอ. 01/1 เพื่อขออนุมัติการใช้ที่ดินจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

ลงชื่อ ..... (นายจักกฤษ พาณิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 5/82

ลงชื่อ ..... (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานผลกระทบ  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                                  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ     | ระยะเวลาดำเนินการ                  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|----------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| 2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) | <p>1. องค์ประกอบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p> <p>จำนวน 29 คน ประกอบด้วย ผู้แทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ ผู้แทนภาคประชาชน ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้แทนโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนผู้แทนจากภาคประชาชนมากกว่าหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 21 คน เป็นผู้แทนจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ไม่รวมผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน และเข้าร่วมประชุมรวมกันในแต่ละครั้ง ต้องไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมดประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลบางยางพร จำนวน 4 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 3 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลบ่อวิน จำนวน 3 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลพนานิคม จำนวน 4 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลปลวกแดง จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลมะขามคู่ จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลแม่ไม้คู่ จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลเคียนไถ่ จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลโป่ง จำนวน 1 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ จำนวน 2 คน</li> </ul> | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายจักกฤษ พาณิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 6/82

ลงชื่อ ..... (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานผลกระทบ  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ     | ระยะเวลาดำเนินการ                  | ผู้รับผิดชอบ                  |
|---|--|----------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| 2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) | <p>2) กรรมการผู้แทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 คน ประกอบด้วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน จำนวน 1 คน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี) หรือผู้แทน จำนวน 1 คน และสาธารณสุขอำเภอปลวกแดงหรือผู้แทน จำนวน 1 คน</p> <p>3) กรรมการผู้แทนโครงการ บริษัท อมตะซิตี้ระยอง จำกัด จำนวน 3 คน ประกอบด้วย กรรมการผู้จัดการ จำนวน 1 คน ผู้จัดการแผนกชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม จำนวน 1 คน และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม จำนวน 1 คน</p> <p>2. วิธีการสรรหา</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน/ชุมชน คณะกรรมการหมู่บ้าน/ชุมชนหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน</p> <p>2) กรรมการผู้แทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี) หรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน</p> <p>3) กรรมการผู้แทนโครงการให้มาจากผู้แทนโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ได้แก่ กรรมการผู้จัดการ ผู้จัดการแผนกชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม</p> | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ ..... (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้แทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 7/82

ลงชื่อ ..... (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ     | ระยะเวลาดำเนินการ                  | ผู้รับผิดชอบ                  |
|---|---|----------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| 2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) | <p>3. อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</p> <p>1) พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดี ระหว่างชุมชนกับนิคมฯ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่น หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>2) ตรวจสอบนิคมฯ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ</p> <p>3) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับจากการดำเนินการของนิคมฯ และร่วมติดตามการดำเนินการแก้ไขร่วมกับปริมณฑลหรือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน</p> <p>4) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหา สิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมฯ และชุมชน</p> <p>5) ตรวจสอบและพิจารณาข้อขัดแย้งความเสียหายจากกิจกรรมของนิคมฯ ที่ชุมชนได้รับในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากนิคมฯ จริ่งและติดตามการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ</p> <p>6) นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชนสังคม และการศึกษา</p> <p>7) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้นิคมฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4. ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>ให้คณะกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ ..... (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้แทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 8/82

ลงชื่อ ..... (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด






ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ     | ระยะเวลาดำเนินการ                  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|----------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| 2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) | <p>เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่งหากยังมิได้มีการสรรหา หรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่ตนแทน</p> <p>ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน ไม่ต้องดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงให้คณะกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ปฏิบัติหน้าที่ต่อไป</p> <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ลาออก หรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย เสียชีวิต วิกลจริต ถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เป็นต้น</li> <li>2) คณะกรรมการมีมติ 2 ใน 3 ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ</li> <li>3) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ</li> <li>4) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด</li> <li>5) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่โดยรอบโครงการที่กำหนดเกินกว่า 90 วัน</li> </ol> | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ | - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักกฤษ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 9/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---|---|---|---|---|
| 2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) | <p>- กำหนดระยะเวลาการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยให้แล้วเสร็จภายใน 60 วัน หลังจากโครงการได้รับความเห็นชอบ</p> <p>- หลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้วให้จัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ รวมทั้งแจ้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและสร้างความรู้ ความเข้าใจในมาตรการรวมทั้งศึกษาดูงานอย่างน้อย 1 ครั้งในรอบวาระ</p> <p>- การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม</p> <p>- ความถี่ในการประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือหากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการ</p> <p>- ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงลายมือชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือมอบหมายจากกรรมการตัวจริงทุกครั้งจึงจะนับเป็นองค์ประชุมแต่ไม่มีสิทธิในการลงมติ</p> <p>- งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการอยู่ในความรับผิดชอบของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> | <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่</p> | <p>- ภายใน 60 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบ</p> <p>- ภายใน 180 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |
| 3. สุนทรียภาพ   | - โครงการจะจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone) ขนาด 1,790.81 ไร่ (ร้อยละ 10.46 ของพื้นที่ทั้งหมด) โดยรอบพื้นที่โครงการและมีความกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นอย่างน้อย 3 แถวสลับฟันปลาจะแซมด้วยไม้พุ่มตามความเหมาะสม กรณีที่มีแนวคันดิน (Bund) เพื่อป้องกันน้ำท่วม ให้ปลูกต้นไม้ยืนต้นอย่างน้อย 1 แถว พื้นที่สีเขียวดังรูปที่ 2 และรูปตัดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนดังรูปที่ 3   | - พื้นที่โครงการ  | - ตลอดระยะดำเนินการ   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด  |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักกฤษ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 10/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ                            | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|------------------|--|--------------------------------|
| 3. สุนทรียภาพ (ต่อ)                    | - กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายจะปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็วเพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดฝุ่นละออง | - พื้นที่โครงการ | - เมื่อเริ่มพัฒนาโครงการและตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

หมายเหตุ : ระบุแนบท้ายสัญญาให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการ และบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการฯ จะต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการทั้งหมดอย่างเคร่งครัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 11/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาววิญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|--|--|--|
| 1. ลักษณะภูมิประเทศและธรณีวิทยา        | - กำหนดขอบเขตบริเวณที่จะปรับสภาพพื้นที่เพื่อการก่อสร้างให้ชัดเจน และกำหนดให้มีการเปิดหน้าดินเฉพาะบริเวณที่จำเป็น หากมีการเปิดหน้าดินเป็นบริเวณกว้างโครงการต้องบดอัดชั้นดินให้แน่น<br>- ปลูกหญ้าหรือพืชคลุมดินบริเวณพื้นที่ลาดชัน ดาดคอนกรีตหรือบดอัดดินเพื่อป้องกันการพังทลายของดิน  | - พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ   | - ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด   |
| 2. คุณภาพอากาศ                         | - ติดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)<br>- ให้มีบ่อล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการและให้มีผ้าใบหรือพลาสติกคลุมวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายอย่างมิดชิดในระหว่างขนส่ง<br>- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องยนต์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสีย<br>- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุก่อสร้าง ขยะมูลฝอยหรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกิดจากการอุปโภค-บริโภค  | - พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 3. คุณภาพน้ำ                           | - โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องส้วมที่ถูกต้องลักษณะและเพียงพอต่อจำนวนคนงานตามกฎหมายกำหนด และประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาสู่สิ่งปฏิกูลเพื่อนำไปกำจัด<br>- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยหรือเศษวัสดุก่อสร้างลงแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ<br>- ห้ามล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรสำหรับการก่อสร้างในแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ<br>- บริเวณพื้นที่สำหรับการล้างอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรสำหรับการก่อสร้างและล้อรถบรรทุกขนส่งในพื้นที่ก่อสร้างให้รวมน้ำทิ้งลงสู่บ่อตกตะกอน | - พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ .....  
(นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 12/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาววิญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|------------------|--------------------|--------------------------------|
| 4. น้ำใช้                              | - กำหนดและควบคุมให้บริษัทรับเหมา รับน้ำใช้ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยไม่ใช้น้ำจากระบบประปาชุมชน   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 5. เสียง                               | 1) การควบคุมแหล่งกำเนิด :<br>- ตับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อไม่มีการใช้งานหรือจอด<br>- ห้ามไม่ให้มีการเร่งเครื่องทำให้เกิดเสียงดัง<br>- การเดินเครื่องจักรกลหนักที่มีเสียงดังต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จโดยเร็ว<br>- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่ตลอดเวลา และเมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติจากชิ้นส่วนของอุปกรณ์ใด ให้ทำการแก้ไขปรับปรุงในทันที<br>- เลือกใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักร และวิธีการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงและความสั่นสะเทือนน้อยที่สุด และหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังพร้อมกัน<br>2) การควบคุมทางผ่านของเสียง :<br>- ติดตั้งวัสดุปิดคลุมหรือที่ครอบแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดทอนเสียง เช่น กำแพงกันเสียงซึ่งเป็นวัสดุ Metal Sheet หรือวัสดุอื่น ๆ ที่สามารถลดเสียงได้ เป็นต้น<br>3) การควบคุมที่ผู้สัมผัสเสียง :<br>- เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อหูที่ได้มาตรฐานและตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน<br>- อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง และตระหนักต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น<br>- ควบคุมระดับเสียงที่คนงานก่อสร้างได้รับเฉลี่ยตลอดการทำงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 13/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|--|--|--|
| 5. เสียง (ต่อ)                         | 4) การบริหารจัดการ :<br>- กำหนดช่วงเวลาในการก่อสร้างสำหรับกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง และแรงสั่นสะเทือนระหว่างเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนประชาชนที่พักอาศัยโดยรอบโครงการ<br>- การก่อสร้างกิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดเสียงดังในระดับสูงต้องแจ้งให้สถานประกอบการ ประชาชนที่พักอาศัยบริเวณประชิดรับทราบก่อนดำเนินการ<br>- ประชาสัมพันธ์แผนงานการก่อสร้างที่มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังให้กับชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบก่อนที่จะมีการดำเนินการก่อสร้าง<br>- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์เข้าไปพบปะบ้านระยะประชิดหรือชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อสอบถามผลกระทบและทำการแก้ไขโดยทันที<br>- จัดให้มีระบบรับเรื่องร้องเรียนและแนวทางการสอบถาม เพื่อค้นหาข้อเท็จจริงสาเหตุ และกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหา<br>- ตรวจสอบบำรุงรักษาหรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาการใช้งานเครื่องจักรที่กำหนดไว้ | - พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 6. การคมนาคมขนส่ง                      | - จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่าง ๆ บริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ<br>- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ<br>- กำหนดให้งดการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในช่วงเวลาเร่งด่วนหรือช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น<br>- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด  | - พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- ตลอดเส้นทางขนส่ง                   | - ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง<br>- ตลอดระยะก่อสร้าง                       | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 14/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                    | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|-------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| 6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)                | - ห้ามรถบรรทุกขนส่งวัสดุก่อสร้างมีน้ำหนักบรรทุกเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด   | - พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กรณีที่มีเศษวัสดุก่อสร้าง เช่น ดิน ทรายร่วงหล่นบนพื้นที่ถนนที่เป็นเส้นทางขนส่งหรือภายในพื้นที่โครงการ ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดขวางเส้นทางและป้องกันอุบัติเหตุ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของคนงานด้วย             | - พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กรณีที่ถนนสาธารณะเกิดความเสียหายจากรถบรรทุกขนส่งให้โครงการแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบโดยเร็ว และให้โครงการซ่อมแซมทางหลวงให้มีสภาพเดิมโดยเร็ว   | - ตลอดเส้นทางขนส่ง                  | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - ประชามติพื้นที่ให้ผู้ใช้เส้นทางบนถนนสาธารณะให้เพิ่มความระมัดระวังการใช้เส้นทางในช่วงที่โครงการขนส่งเข้าออกพื้นที่โครงการ  | - ตลอดเส้นทางขนส่ง                  | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการ กำหนดความเร็วไว้ไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยจัดให้มีสัญญาณเตือนการใช้ความเร็วในการขับขี่ภายในโครงการ บริเวณเข้าออกพื้นที่โครงการ และทางแยกต่าง ๆ สำหรับถนนสาธารณะกำหนดให้ควบคุมความเร็วของรถไม่เกินที่กฎหมายกำหนดตามกฎหมายกระทรวงฉบับที่ 2 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง | - ตลอดเส้นทางขนส่ง                  | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดให้มีภาชนะรองรับที่มีฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งติดต่อหน่วยงานท้องถิ่นทำการเก็บขนและกำจัดตามหลักสุขาภิบาล   | - พื้นที่โครงการ                    | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 7. การจัดการกากของเสีย                 | - แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่าง ๆ ของคนงานออกจากกัน   | - พื้นที่โครงการ                    | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง  | - พื้นที่โครงการ                    | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  |   | - พื้นที่โครงการ                    | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ .....  
(นายจักกัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 15/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลกระทบด้าน  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|---|------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| 7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)                | - ขยะจากการก่อสร้างให้จัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบเพื่อขาย หรือนำไปใช้ประโยชน์อื่น ๆ ได้ เช่น เศษปูน ดิน สามารถนำไปปรับถมในพื้นที่ก่อสร้างได้และเหลืสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้  | - พื้นที่โครงการ                   | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำชั่วคราวหรือทางระบายน้ำสาธารณะหรือแหล่งน้ำธรรมชาติเด็ดขาด   | - พื้นที่โครงการ                   | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 8. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม             | - จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โครงการ และรวบรวมน้ำชะบ่อนดินจากพื้นที่ก่อสร้างเข้าสู่บ่อตกตะกอนในแต่ละพื้นที่   | - พื้นที่โครงการ                   | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 9. สังคม-เศรษฐกิจและการมีส่วนร่วมของประชาชน | - พื้นที่ชุมชนแรงงานก่อสร้าง (ซึ่งอยู่นอกพื้นที่นิคมฯ) บริษัทรับเหมจะต้องควบคุมดูแลชุมชนแรงงานไม่ให้ก่อปัญหาการลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน โดยวางกฎระเบียบและการลงโทษ และประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น                                 | - พื้นที่ก่อสร้างและชุมชนแรงงาน    | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - จัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้ชุมชนแรงงานก่อสร้างในโครงการ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาลให้เพียงพอ   | - พื้นที่ก่อสร้างและชุมชนแรงงาน    | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยแนบไว้พร้อมกับสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา         | - พื้นที่ก่อสร้าง                  | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - จัดทำขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ดังรูปที่ 5 และจัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบอันเนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้างโครงการ พร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำ | - พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   |   | - พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ .....  
(นายจักกัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 16/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลกระทบด้าน  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| 9. สังคม-เศรษฐกิจและภาคีที่มีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการในช่วงก่อสร้างเพื่อสร้างความเข้าใจ และแจ้งความก้าวหน้าของการดำเนินการให้กับชุมชนรับทราบโดย</li> <li>* ปรึกษาหารือร่วมกับชุมชนโดยการเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานการปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อชี้แจงและให้ข้อมูลข่าวสารในประเด็นที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและรับฟังความคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความเข้าใจแก่ชุมชน</li> <li>* ติดป้ายประกาศประจำหมู่บ้านหรือบริเวณจุดศูนย์รวมของชุมชนเพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่าง ๆ ของโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน รวมถึงความก้าวหน้าของกิจกรรมก่อสร้างและผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงก่อสร้าง</li> <li>* จัดให้มีการพำนัชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงานโครงการ เพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่แท้จริงและตอบข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน รวมถึงกิจกรรมการศึกษาความก้าวหน้าของการก่อสร้างโครงการ</li> <li>* ตั้งกล่อรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน เพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชน และมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับวางแผนการพัฒนาปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชนในช่วงก่อสร้าง</li> </ul> | - พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จะต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมาก่อสร้างโดยระบุในสัญญาว่าจ้างระหว่างบริษัทฯ และผู้รับเหมาก่อสร้างให้ครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยต้องเป็นบริษัทที่ผู้รับเหมาต้องตามกฎหมาย และมีประสบการณ์ในงานก่อสร้าง</li> </ul>  | - พื้นที่โครงการ                   | - ตลอดระยะก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายสิทธา วนสาพัฒนา)

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 17/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเท้นท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|--|--|--|
| 10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)    | <ul style="list-style-type: none"> <li>* สามารถจัดหาคนงานที่ปฏิบัติงานได้เพียงพอต่อการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องพิจารณาคนงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานเป็นลำดับแรก และมีสัดส่วนคนงานท้องถิ่นให้มากที่สุดเท่าที่สามารถจะทำได้</li> <li>* มีการจัดสวัสดิการให้แก่คนงานตามกฎหมายว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 กฎกระทรวง ฉบับที่ 63 (พ.ศ. 2551) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน</li> <li>- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก</li> <li>- จัดทำป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่เป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสมทวนกบิรภัย" เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล พยาบาลประจำ รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |
| 11. สาธารณสุข                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องดำเนินการให้คนทำงานทุกคนตรวจสอบสุขภาพพื้นฐานก่อนเข้าทำงาน รวมถึงกำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคติดต่อโดยละเอียด</li> <li>- ให้ความรู้และคำแนะนำกับคนงานก่อสร้างในการป้องกันโรคติดต่อรวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้คนงานปฏิบัติตามสุขบัญญัติในพื้นที่</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul>   |

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายสิทธา วนสาพัฒนา)

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 18/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเท้นท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ               | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ                           | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|------------------|---|--------------------------------|
| 1. การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามาตั้งในโครงการ | - กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายที่สามารถเข้าตั้งในพื้นที่โครงการ ได้แก่<br>1) กลุ่มเกษตรกรรมและผลิตผลทางการเกษตร<br>2) กลุ่มเซรามิคและโลหะชั้นกลาง/ปลาย<br>3) กลุ่มอุตสาหกรรมเบา<br>4) กลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักร และอุปกรณ์ขนส่ง<br>5) กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า<br>6) กลุ่มเคมีภัณฑ์ กระดาษ และพลาสติก<br>7) กลุ่มบริการสาธารณูปโภค<br>8) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตเชื้อเพลิงขยะ (เชื้อเพลิง RDF)<br>9) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่สำหรับรถยนต์ Hybrid, Battery Electric Vehicles (BEV) และ Plug-in Hybrid Electric Vehicles (PHEV) เช่น ลิเทียมไอออน (Lithium ion battery) เป็นต้น<br>10) โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ | - พื้นที่โครงการ | - ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กลุ่มอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้ง ได้แก่<br>1) โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์<br>2) โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใย<br>3) โรงงานอุตสาหกรรมคลอ-แอลคาไลน์ (Chlor-Alkaline Industry) ที่ใช้โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) เป็นวัตถุดิบในการผลิตโซเดียมคาร์บอเนต (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ) โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) คลอรีน (Cl <sub>2</sub> ) โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaOCl) และปูนคลอรีน (Bleaching Powder)<br>4) โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ โดยกระบวนการทางเคมี<br>5) โรงงานผลิต ตัดแปลง ฆ่าเชื้อ หรือแปรรูปอาหารสัตว์<br>6) โรงงานแปรรูปหรือโรงงานประกอบชิ้นส่วนยานยนต์                 | - พื้นที่โครงการ | - ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายสิทธิ์า วนลากพัฒนา)

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 19/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ                           | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|------------------|---|--------------------------------|
| 1. การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามาตั้งในโครงการ (ต่อ) | 7) โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนที่ใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง<br>8) โรงงานผลิตซีเมนต์<br>9) โรงงานผลิตโลหะในขั้นต้น<br>10) โรงงานผลิตถ่านไฟฉายและแบตเตอรี่ที่ผลิตจากกรดตะกั่ว/ตะกั่วกรด<br>11) โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนต์<br>12) โรงงานรับซื้อหม้อแบตเตอรี่เก่าเพื่อนำมาหลอมใหม่<br>13) โรงงานผลิตโซดาแอช<br>14) โรงงานเกี่ยวกับหนังสัตว์ และฟอกย้อมสีหนังสัตว์<br>15) โรงงานฟอกและย้อมสีผ้าหรือสิ่งทอ                         | - พื้นที่โครงการ | - ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - หากโครงการต้องการเปลี่ยนแปลงประเภทหรือรับโรงงานที่ไม่ใช่กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย ต้องเสนอรายละเอียด ประเภท ลักษณะ กระบวนการผลิต มลพิษ และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานนั้น ๆ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมนั้น เข้ามาในโครงการ   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                         | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - พิจารณาคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรมที่อยู่ในกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายจะตั้งในพื้นที่โครงการให้สอดคล้องตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้<br>1) เป็นโรงงานที่มีปริมาณสารพิษที่ปล่อยออกจากโรงงานไม่เกินกว่าค่ากำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ๆ<br>2) เป็นโรงงานอุตสาหกรรมที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน จากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) | - พื้นที่โครงการ | - ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายสิทธิ์า วนลากพัฒนา)

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 20/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ                           | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|------------------|---|--|
| 1. การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามาตั้งในโครงการ (ต่อ) | 3) ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการปนเปื้อนของโลหะหนักในน้ำเสีย และโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอินทรีย์/เคมีที่ไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียทางอินทรีย์/เคมีเบื้องต้นภายในโรงงานก่อนที่จะระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ  | - พื้นที่โครงการ | - ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | 4) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่ใช้น้ำในกระบวนการผลิตน้อยเป็นลำดับแรก โดยหากเป็นโรงงานที่ใช้น้ำมากจะต้องตรวจสอบการใช้น้ำในภาพรวมมิให้เกินกว่าขีดความสามารถของโครงการที่นำเสนอในรายงานฯ   |                  |   |  |
|  | 5) เป็นโรงงานที่มีการระบายมลพิษไม่เกินกว่าค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษที่กำหนดในรายงานฯ  |                  |   |  |
|  | 6) เป็นโรงงานที่ไม่ก่อปัญหากลิ่นรบกวน โดยกิจกรรมที่ก่อให้เกิดกลิ่นรบกวนโรงงานต้องมีระบบบำบัดกลิ่น และมีระบบการบริหารจัดการไม่ให้เกิดกลิ่นรบกวนได้อย่างมีประสิทธิภาพ   |                  |   |  |
|  | - โรงงานที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายต้องจัดทำรายงานเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบตามขั้นตอนก่อนดำเนินการ   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                         | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | - โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในโครงการก่อนเข้ามำตั้งในพื้นที่โครงการจะต้องกรอกรายละเอียดแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมให้ข้อมูลประกอบเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษของโรงงาน เพื่อให้โครงการและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยใช้เป็นข้อมูลในการพิจารณาคัดเลือกโรงงานเข้ามำดำเนินการ | - พื้นที่โครงการ | - ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ | - โรงงานรายโรง ภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในโครงการต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด สำหรับการประกอบกิจการในนิคมฯ  | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                         | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักกิต พิลาพัฒน์) (นายสิทธา วนลากพัฒนา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 21/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|------------------|---------------------|--------------------------------|
| 1. การคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามาตั้งในโครงการ (ต่อ) | - โรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับรถยนต์ Hybrid, Battery Electric Vehicles (BEV) และ Plug-in Hybrid Electric Vehicles (PHEV) เช่น ลิเทียมไอออน (Lithium ion battery) เป็นต้น ที่จะเข้ามำตั้งภายในพื้นที่โครงการต้องจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) เสนอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนเริ่มพัฒนาโครงการ  | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - โรงงานผลิตเชื้อเพลิงขยะ (เชื้อเพลิง RDF) ที่จะเข้ามำตั้งภายในพื้นที่โครงการต้องดำเนินการให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของบ้านเมือง พระราชบัญญัติการสาธารณสุขและกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน รวมทั้งต้องจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) และดำเนินการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ข้อห่วงกังวลของกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียโดยรอบ 5 กิโลเมตร เสนอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาก่อนเริ่มพัฒนาโครงการ | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โรงงานที่เข้ามำตั้งภายในโครงการทุกโรงงาน ต้องกรอกข้อมูลพื้นฐานของแต่ละโรงงาน และทำการปรับปรุงข้อมูลดังกล่าวให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ   | - โรงงานรายโรง   | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - หากมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะหรือกระบวนการผลิตหรือขยายโรงงาน ให้เจ้าของโรงงานรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงนั้นให้โครงการ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาเห็นชอบก่อนอนุญาตให้ดำเนินการ   | - โรงงานรายโรง   | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โรงงานที่มีการใช้สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ภายในโรงงาน จะต้องจัดทำข้อมูลชนิดและปริมาณการใช้ของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) และรายงานต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อเก็บรวบรวมไว้   | - โรงงานรายโรง   | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  |  |                  |                     |                                |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักกิต พิลาพัฒน์) (นายสิทธา วนลากพัฒนา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 22/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|--|--|--|
| 2. ทรัพยากรกายภาพ<br>2.1 คุณภาพอากาศ   | <p>1. มลพิษจากพื้นที่อุตสาหกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่เข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการต้องเสนอข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ (ถ้ามี) ต่อโครงการ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</li> <li>- โครงการต้องควบคุม ดูแล และจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub>) ดังรูปที่ 4 ดังนี้</li> </ul> <p>1) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการในระยะที่ 1-5 ขนาดพื้นที่ 3,229.32 ไร่ ให้ใช้ข้อกำหนดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9950 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2552 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละออง (TSP) <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.64 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.05 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.63 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.99 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> </li> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.78 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.34 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.58 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.97 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.97 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่จะมาตั้งในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

ลงชื่อ .....  
(นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายสิทธิธา วนลาพัฒน์)

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 23/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวรัฐญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|--|--|--|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.62 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.66 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.70 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.77 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.87 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> </li> </ul> <p>2) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการหลังรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (พ.ศ. 2556) ขนาดพื้นที่ 7,807.45 ไร่ ให้ใช้ข้อกำหนดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละออง (TSP) <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.64 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.05 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.63 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.99 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายสิทธิธา วนลาพัฒน์)

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 24/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวรัฐญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ          | ผู้รับผิดชอบ                          |
|--|---|--|----------------------------|---------------------------------------|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | <p>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.78 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.34 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.58 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.36 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.97 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> <p>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.22 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.39 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.42 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.46 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.52 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> | <p>- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |
|  | <p>3) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ขนาดพื้นที่ 521.93 ไร่ ต้องเป็นโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่มีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ (Zero Emission) และมีมลพิษน้อย</p>   | <p>- ส่วนขยาย ระยะที่ 6</p>  | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 25/82

ลงชื่อ ..... (นางสาววิญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ        | ระยะเวลาดำเนินการ          | ผู้รับผิดชอบ                          |
|--|--|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | <p>4) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เป็นพื้นที่ไม่มีอัตราการระบายมลพิษและกำหนดให้รับโรงงานประเภทที่ไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศเท่านั้น โดยยกสิทธิ์การระบายให้กับ 3 บริษัท ดังรูปที่ 4 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิ์ในการระบายมลพิษให้กับบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 1,027.82 ไร่ (พื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามหนังสือ ทส 1009.3/9950 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2552 ขนาดพื้นที่ 811.82 ไร่ และพื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนด ให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ขนาดพื้นที่ 216 ไร่)</li> <li>* พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิ์ในการระบายมลพิษให้กับบริษัท โพลโค โค้เคเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 295 ไร่ (พื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ขนาดพื้นที่ 295 ไร่)</li> <li>* พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิ์ในการระบายมลพิษให้กับบริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 110 ไร่ (พื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ขนาดพื้นที่ 110 ไร่)</li> </ul> <p>5) โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษของโรงไฟฟ้าให้ไม่เกินกว่าค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานฯ กรณีการจัดสรรอัตราการระบายมลพิษที่เหลือของโรงไฟฟ้าต้องจัดสรรให้โรงไฟฟ้าที่ตั้งในพื้นที่โครงการเท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละอองรวม (TSP) ประมาณ 21.62 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ประมาณ 18.84 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) ประมาณ 55.16 กรัม/วินาที</li> </ul> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |
|  |  | <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

ลงชื่อ ..... (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 26/82

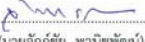
ลงชื่อ ..... (นางสาววิญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|------------------|---------------------|--------------------------------|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | <p>- โรงไฟฟ้าในพื้นที่นิคมฯ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศสำหรับโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1-5 ขนาด 134.62 ไร่ ดังนี้</p> <p>(ก) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 7.4 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 15 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 7.26 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 20.88 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(ข) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 7.4 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 15 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 7.26 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 20.88 กรัม/วินาที</li> </ul> | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

 (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 27/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|------------------|---------------------|--------------------------------|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | <p>- โรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาเปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ ต้องมีความสูงปล่องไม่น้อยกว่า 45 เมตร และมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <p>(ก) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 2.66 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 10 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 3.40 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 14.66 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(ข) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 2.66 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 10 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 3.40 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อยหรือรวมไม่เกิน 14.66 กรัม/วินาที</li> </ul> | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

 (นายสิทธิธา วนลาภพัฒน์)

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 28/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|---|--|---|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | <p>(ค) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 2.66 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 10 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 3.40 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 14.66 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>- กำหนดให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ควบคุมดูแลโรงไฟฟ้าใหม่ที่จะเข้ามาตั้ง ในช่วงตรวจรับงานก่อนส่งมอบ จะต้องทำการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้ได้ตามที่กำหนดไว้</p> <p>- โครงการต้องคัดเลือกประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในโครงการ เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้สอดคล้องกับข้อกำหนดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่เสนอไว้</p> <p>- โครงการจัดทำ Emission inventory เพื่อใช้ในการบริหารจัดการมลพิษของโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในนิคมฯ อมตะซิตี้ ระยอง เพื่อเป็นการควบคุมดูแลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามกำหนด</p> <p>- หากโรงงานใดต้องการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่อัตราการระบายมลพิษที่กำหนดต้องได้รับอนุญาตจากโครงการก่อน เพื่อให้โครงการพิจารณาถึงอัตราการระบายมลพิษรวม (Total loading) ของพื้นที่ทั้งหมดจึงจะจัดสรรให้ได้ ภายใต้ความเห็นชอบจากโครงการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักกฤษ พาณิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 29/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|---|---|---|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | <p>- โรงงานที่เข้ามาตั้งในโครงการหากมีการระบายมลพิษทางอากาศจะต้องกำหนดไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดิน หากไม่มีการระบุไว้ถือว่าไม่มีสิทธิระบายมลพิษทางอากาศ</p> <p>- โครงการต้องควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องโรงงานให้มีค่าตามที่กฎหมายกำหนด หรือตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 หรือประกาศฉบับล่าสุด ทั้งนี้ อัตราการควบคุมค่าการระบายมลพิษต้องอยู่ภายใต้ค่าควบคุมตามที่ระบุไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบ</p> <p>- โครงการต้องกำหนดให้โรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมฯ ที่มีการระบายมลพิษทางอากาศจะต้องมีการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน โดยที่การตรวจวัดจะต้องนำเสนอผลการตรวจวัดในหน่วยของอัตราการระบายมลพิษปีละ 2 ครั้ง และนำเสนอผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของโครงการและมาตรฐานของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- โรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมฯ ที่มีมลพิษทางอากาศจะต้องมีการตรวจวัดการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโรงงานปีละ 2 ครั้ง ตามชนิดของมลพิษที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและแจ้งผลให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ หากโรงงานมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะสมบัติของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกสู่อากาศ โรงงานต้องแจ้งให้นิคมฯ ทราบเพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุมและจัดการการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ ภายใต้การเห็นชอบจากโครงการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานที่มีแหล่งระบายมลพิษทางอากาศ (ปล่อง)</p> <p>- โรงงานที่มีแหล่งระบายมลพิษทางอากาศ (ปล่อง)</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

ลงชื่อ .....  
(นายจักกฤษ พาณิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 30/82


ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                               | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|--|---------------------|--------------------------------|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | - โครงการต้องเก็บรวบรวมข้อมูลอัตราการกระจายมลพิษทางอากาศเพื่อเปรียบเทียบกับค่าอัตราการกระจายที่โครงการกำหนด และเสนอผลการเปรียบเทียบให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบทุก 6 เดือน โดยจัดทำเป็นแบบฟอร์มรายงาน   | - โรงงานที่มีแหล่งระบายมลพิษทางอากาศ (ปล่อง)   | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - ติดตั้งสถานีตรวจวัดอากาศแบบอัตโนมัติ จำนวน 2 สถานี เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ข้อมูลอุตุนิยมวิทยา ได้แก่ ความเร็วลมและทิศทางลม อุณหภูมิ ความดัน และความชื้นสัมพัทธ์  | - วัดพยานิคและโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กรณีที่โรงงานมีอัตราการกระจายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่กำหนดไว้ โครงการจะประสานงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยในการกำกับดูแลให้โรงงานปรับปรุงแก้ไข ดังนี้<br>* ตักเตือนให้โรงงานดังกล่าวทำการปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายของโรงงานนั้น ๆ ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน<br>* หากโรงงานดังกล่าวยังไม่ปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะประสานงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อระงับการดำเนินการของโรงงานดังกล่าว | - โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ                | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - ห้ามโรงงานภายในโครงการเผาไหม้ขยะหรือวัสดุต่าง ๆ ภายในโรงงาน  | - โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ                 | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - โครงการต้องตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานในพื้นที่โครงการก่อนเปิดดำเนินการ รวมทั้งกำกับดูแลให้แต่ละโรงงานมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้น ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ   | - โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ                 | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักกิต พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 31/82

ลงชื่อ  (นางสาวรัชฎา ดวงทอง)  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบผลกระทบ  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ               | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|--------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)                  | - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานเกิดขัดข้อง โรงงานต้องแจ้งให้โครงการทราบและดำเนินการแก้ไขทันที และแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยโครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตที่คาดว่าจะก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศก่อนจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ  | - โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - หากโรงงานได้ปริมาณการปล่อยมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่าที่ระบุ และมีค่าสูงกว่าค่าอัตราการระบายต่อหน่วยพื้นที่ที่โรงงานได้รับ โครงการต้องดำเนินการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้โรงงานดังกล่าวทำการสอบสวนหาสาเหตุ พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขและจัดทำรายงานสรุปให้โครงการทราบภายใน 15 วัน   | - โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2.2 คุณภาพน้ำ                          | 1) มาตรการทั่วไปและการคัดเลือกและตรวจสอบโรงงานก่อนเข้าดำเนินการ<br>- ควบคุมและตรวจสอบปริมาณการใช้น้ำและน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ที่ได้คาดการณ์ไว้ตามเล่มรายงานฯ คือ ปริมาณน้ำใช้และน้ำเสียสูงสุดประมาณ 92,936.9 และ 58,593.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ตามลำดับ และควบคุมไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่ห้วยไทร                                 | - พื้นที่โครงการ               | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - โครงการจะไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนโดยไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีภายในโรงงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียรวม ตามข้อกำหนดของโครงการ   | - พื้นที่โครงการ               | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - ปฏิบัติตามแผนการจัดการคุณภาพน้ำทิ้งและมาตรการควบคุมคุณภาพน้ำเสียของโครงการอย่างเคร่งครัดทุกขั้นตอน ดังนี้<br>* ตรวจสอบข้อมูลโรงงานเบื้องต้นว่าอยู่ในเงื่อนไขที่โครงการรับได้<br>* ตรวจสอบข้อมูลโรงงานก่อนก่อสร้าง โดยโรงงานมีหน้าที่เสนอแบบแปลนรายละเอียดการคำนวณ และเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสียให้โครงการเพื่อตรวจสอบความถูกต้องใน | - พื้นที่โครงการ               | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักกิต พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 32/82

ลงชื่อ  (นางสาวรัชฎา ดวงทอง)  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบผลกระทบ  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|---|--|---|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <p>* กำหนดให้โรงงานมีหน้าที่ส่งมอบแบบก่อสร้างและผลการทดลองเดินระบบบำบัดน้ำเสียให้โครงการพิจารณา ก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>- ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ที่จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเงื่อนไขและความสามารถที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางสามารถรองรับได้และหากมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะของน้ำเสียต้องแจ้งให้โครงการทราบเพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียรวม</p> <p>- กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียลักษณะสมบัติเกินกว่ามาตรฐานน้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรมที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการตามข้อกำหนดสำหรับการประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมต้องจัดทำระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นเพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามข้อกำหนดของโครงการ</p> <p>2) ระบบรวมน้ำเสีย</p> <p>- กำหนดให้โรงงานแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันมิให้น้ำเสียไหลลงสู่รางสาธารณะ หรือระบบระบายน้ำฝนของโครงการ</p> <p>- กำหนดให้โรงงานจัดสร้าง Inspection Manhole ตรงตำแหน่งที่จะบรรจุท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวมน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ควบคุมดูแลกิจกรรมต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย โดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่โครงการ</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ก่อนและตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายสิทธิธา วนลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 33/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา คงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แอนด์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.


ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด


| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|---|--|---|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <p>3) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ</p> <p>(1) ขนาดและความสามารถของระบบ</p> <p>- โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพเพื่อรับน้ำเสียจากพื้นที่อุตสาหกรรม พื้นที่พาณิชย์กรรมและที่พักอาศัยทั้งหมดของโครงการ มีความสามารถในการบำบัดรวม 66,100 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ดังนี้</p> <p>* ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (AS) แห่งที่ 1 มีความสามารถในการบำบัด 16,500 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน</p> <p>* ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (SBR) แห่งที่ 2 มีความสามารถในการบำบัด 9,600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน</p> <p>* ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (SBR) แห่งที่ 4 มีความสามารถในการบำบัด 20,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน</p> <p>* ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (SBR) แห่งที่ 3 มีความสามารถในการบำบัด 20,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจะก่อสร้างตามปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น จะทำการก่อสร้างหน่วยต่อไปทันทีที่มีน้ำเสียเกินร้อยละ 70 ของความสามารถในการบำบัดน้ำเสียที่มีอยู่</p> <p>- โครงการได้จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Water Reclamation Plant) มีความสามารถในการผลิตรวม 43,560 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน</p> <p>- โครงการจะต้องพิจารณาการก่อสร้าง Water Reclamation Plant เพื่อนำน้ำผ่านการบำบัดมาใช้ในโครงการ เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำดิบและจัดการน้ำภายหลังการบำบัดจนหมด โดยไม่ระบายน้ำทิ้งลงแหล่งน้ำสาธารณะ โดยนำน้ำที่ผ่านการบำบัดไปใช้ในการผลิตน้ำประปา (Water Reclamation Plant) เพื่อให้บริการแก่โรงงานในพื้นที่โครงการ และบางส่วนของน้ำโปรดักต์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |


AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ  (นายสิทธิธา วนลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 34/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา คงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แอนด์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|---|--|--|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <p>(2) การกำกับดูแล</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัด โดยมีค่าบีโอดีไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร ตะกอนแขวนลอยไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร น้ำมันและไขมันไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร และโลหะหนักทุกชนิดไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ให้ติดตั้งเครื่องมือวัดอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทุกแห่ง รวมทั้งให้โครงการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่นำไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ และการจำหน่ายเป็นน้ำเกรตสอง และรายงานผลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบทุก 6 เดือน</li> <li>- โครงการจะต้องดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD Online) หากพบว่าน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่ได้มาตรฐานที่กำหนด จะนำน้ำเสียไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ก่อนที่จะนำน้ำเสียกลับมาบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ ทั้งนี้หากน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดจะนำน้ำทิ้งหลังบำบัดไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ก่อนนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป</li> <li>- ดูแลการวิเคราะห์น้ำทิ้งของโรงงานรายโรงเฉลี่ยรายเดือนหากมีค่าตรวจวิเคราะห์เกินมาตรฐานโรงงานจะต้องเสียค่าปรับตามอัตราที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นประจำทุกเดือน ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- เป็นประจำทุกเดือน ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 35/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|--|---|--|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีบทลงโทษสำหรับโรงงานที่ไม่สามารถบำบัดคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่โครงการกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ขั้นที่ 1 หัวหน้าศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางจะทำการแจ้งเตือนแจ้งให้โรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางภายในระยะเวลาที่กำหนด พร้อมทั้งรายงานสถานภาพต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</li> <li>* ขั้นที่ 2 กำหนดให้โรงงานทำแผนปรับปรุงอุปกรณ์/ระบบบำบัดน้ำเสียและรายงานต่อโครงการ</li> <li>* ขั้นที่ 3 โครงการจะเข้าไปตรวจสอบผลการแก้ไขของโรงงาน หากโรงงานไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ โครงการจะถือสิทธิ์เข้าไปปรับปรุงแก้ไขหรือจ้างที่ปรึกษามาดำเนินการโดยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ โรงงานจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมดจนระบบสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพดังเดิม</li> <li>* ขั้นที่ 4 หากโรงงานที่ไม่สามารถดำเนินการแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจนคุณภาพน้ำได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนดหรือไม่ปฏิบัติตาม และไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการที่เหมาะสม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจะสั่งให้หยุดดำเนินการผลิตในส่วนที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราวจนกว่าจะปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิมจึงจะดำเนินการได้ตามปกติ และหากทะเลเลย เพิกเฉยทั้งที่ได้แจ้งเตือนต่อความรับผิดชอบแล้ว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้น ๆ ต่อไป</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วนลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 36/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                                     | ระยะเวลาดำเนินการ          | ผู้รับผิดชอบ                         |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
|--|--|--|----------------------------|--------------------------------------|--|-----------------|-----------------------------|----------------|-----------------------------|---------------|-----------------------------|---------------|-----------------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-----------------------------|---------------|----------------------------|----------------|----------------------------|--|----------------------------|--------------------------------------|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <p>- โครงการจะทำการศึกษาทิศทางไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามก่อนเปิดดำเนินการภายหลังเปลี่ยนแปลงและติดตั้งบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่สีเขียวในแนวกันชนอย่างน้อย 3 สถานี ครอบคลุมทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินบริเวณเหนือน้ำ (Up gradient) และท้ายน้ำ (Down gradient) และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินปีละ 2 ครั้ง ดังรูปที่ 8</p>   | <p>- พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ระยอง จำกัด</p> |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
|  | <p>4) ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี</p> <p>(1) ขนาดและความสามารถของระบบ</p> <p>- โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี (Central Chemical Treatment Plant) จำนวน 1 ชุด มีความสามารถในการบำบัดไม่น้อยกว่า 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อใช้เป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีสำรอง กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีภายในโรงงานขัดข้อง</p>   | <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี</p>             | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ระยอง จำกัด</p> |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
|  | <p>(2) การกำกับดูแล</p> <p>- กำหนดให้ปริมาณโลหะหนักในน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อาจมีน้ำเสียปนเปื้อนก่อนที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ดังนี้</p> <table><tr><td>* สังกะสี</td><td>ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>* โครเมียม</td><td></td></tr><tr><td>    ชนิด Hexavalent</td><td>ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>    ชนิด Trivalent</td><td>ไม่เกิน 0.75 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>* สารหนู (As)</td><td>ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>* ทองแดง (Cu)</td><td>ไม่เกิน 1.00 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>* ปรอท (Hg)</td><td>ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>* แคดเมียม (Cd)</td><td>ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>* ตะกั่ว (Pb)</td><td>ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr><tr><td>* แบเรียม (Ba)</td><td>ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร</td></tr></table> | * สังกะสี  | ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร | * โครเมียม                           |  | ชนิด Hexavalent | ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร | ชนิด Trivalent | ไม่เกิน 0.75 มิลลิกรัม/ลิตร | * สารหนู (As) | ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร | * ทองแดง (Cu) | ไม่เกิน 1.00 มิลลิกรัม/ลิตร | * ปรอท (Hg) | ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม/ลิตร | * แคดเมียม (Cd) | ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร | * ตะกั่ว (Pb) | ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร | * แบเรียม (Ba) | ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร | <p>- โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ระยอง จำกัด</p> |
| * สังกะสี                              | ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร   |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| * โครเมียม                             |  |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| ชนิด Hexavalent                        | ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร  |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| ชนิด Trivalent                         | ไม่เกิน 0.75 มิลลิกรัม/ลิตร  |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| * สารหนู (As)                          | ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร  |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| * ทองแดง (Cu)                          | ไม่เกิน 1.00 มิลลิกรัม/ลิตร  |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| * ปรอท (Hg)                            | ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม/ลิตร   |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| * แคดเมียม (Cd)                        | ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร  |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| * ตะกั่ว (Pb)                          | ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร   |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |
| * แบเรียม (Ba)                         | ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร   |  |                            |                                      |  |                 |                             |                |                             |               |                             |               |                             |             |                              |                 |                             |               |                            |                |                            |  |                            |                                      |

ลงชื่อ .....  
(นายจักกิต พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วานลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY DEVELOPMENT  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 37/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                    | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|-------------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <p>* ซีลีเนียม (Se)      ไม่เกิน 0.02 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>* นิกเกิล (Ni)        ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>* แมงกานีส (Mn)    ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>* เงิน (Ag)          ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร</p>   | - โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - โรงงานที่มีน้ำเสียปนเปื้อนเคมีต้องตรวจวิเคราะห์ปริมาณโลหะทุกชนิดที่มีในน้ำเสียของโรงงานในบ่อ Inspection Manhole ของโรงงาน  | - โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - หากพบโรงงานที่ปล่อยน้ำเสียทางเคมีที่ไม่ได้มาตรฐานออกมาสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โครงการต้องแจ้งให้แก๊ซแท่นที่พร้อมรายงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ดำเนินการตรวจสอบและควบคุม   | - พื้นที่โรงงาน                     | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - หากโรงงานไม่สามารถนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ได้เอง โรงงานต้องแจ้งฉุกเฉินไปยังศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อดักต่อน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมีของโครงการก่อน หากสุทธวิสัยให้รับผิดชอบ และส่งไปบำบัดยังผู้ที่ได้รับอนุญาตให้บำบัดของเสียอันตรายจากหน่วยงานราชการโดยด่วน  | - โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดให้มีเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) ของน้ำเสียทุกครั้งก่อนอนุญาต ให้โรงงานรายโรงงานนำเสียไปบำบัดนอกโครงการตามกฎหมายที่กำหนด   | - โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | <p>(3) โรงงานรายโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน</p> <p>- โครงการต้องกำหนดให้โรงงานรายโรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีแบบ Batch และแบบต่อเนื่อง ต้องจัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) และบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) ขนาดเก็บกักน้ำเสียได้ 1 วัน และหากพบว่าน้ำเสียมีลักษณะสมบัติเกินมาตรฐานน้ำทิ้งก่อนปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางทางชีวภาพให้โรงงานดำเนินการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยไปบำบัดใหม่จนกว่าจะไดมาตรฐาน</p> | - โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ .....  
(นายจักกิต พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วานลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY DEVELOPMENT  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 38/82


ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|---|---|---|---|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <p>- น้ำเสียเคมีของโรงงานที่มีลักษณะการปนเปื้อนเข้มข้นและมีลักษณะการเกิดเป็นช่วง ๆ (Batch) ซึ่งจะมีปริมาณน้ำเสียน้อย แต่มีความเข้มข้นของโลหะหนักสูง จัดเป็น Liquid Hazardous Waste ให้โรงงานส่งไปบำบัดโดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการโดยจัดเก็บในอุปกรณ์ที่เหมาะสม มีเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) แจ้งต่อผู้รับผิดชอบด้านการจัดการควบคุมคุณภาพน้ำเสียภายในนิคมฯ ทราบทุกครั้งก่อนนำไปบำบัดนอกโครงการ พร้อมทั้งต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566</p> <p>- โรงงานจะต้องติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติที่สามารถตรวจสอบคุณภาพน้ำได้ตลอดเวลา เช่น pH, COD เป็นต้น ถ้าพบว่ามีความเกินมาตรฐานกำหนดให้โรงงานสูบน้ำเสียจากบ่อพักไปบำบัดใหม่</p> <p>- ในกรณีที่โรงงานไม่สามารถติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำเพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งได้ โรงงานต้องเก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อพักน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, COD หรือโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานและรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการกำกับดูแลประสิทธิภาพระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน</p> <p>- หากโรงงานไม่สามารถดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นกับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น หรือปัญหาเรื่องน้ำเสียทางเคมีได้ภายในเวลาอันสั้น โครงการจะมีหนังสือคัดเตือนแจ้งให้โรงงานรีบดำเนินการปรับปรุงแก้ไขพร้อมกับสำเนาเรียนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ทราบและร่วมกันเข้ากำกับโรงงาน โดยโรงงานต้องทำแผนและแก้ไขปัญหาแจ้งเวลาที่แล้วเสร็จที่ชัดเจน</p> | <p>- โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน</p> <p>- โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน</p> <p>- โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน</p> <p>- โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

ลงชื่อ  (นายจักกัย พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 39/82


ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SS CONSTRUCTION CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|--|--|---|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <p>- น้ำเสียที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อนแบบไม่เข้มข้นซึ่งลักษณะการเกิดน้ำเสียเป็นแบบต่อเนื่อง (Continuous Discharge Wastewater) ให้โรงงานพิจารณาบำบัดน้ำเสียในส่วนที่สามารถใช้ประโยชน์ได้อีกกลับมาใช้ใหม่หรือจัดให้มีกระบวนการ Waste Minimization Program เพื่อนำส่วนที่มีประโยชน์กลับมาใช้อีกเป็นการลดปริมาณน้ำเสียที่ต้องบำบัดลงให้มากที่สุด เช่น น้ำหล่อเย็น และน้ำ Blowdown</p> <p>(4) การจัดการน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดและบ่อบำบัดน้ำทิ้ง</p> <p>- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond) หลังการบำบัดที่ระบบบำบัดส่วนกลางทางชีวภาพทุกแห่ง โดยบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัดมีขนาดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) A ขนาด 10,000 ลบ.ม.</li> <li>* บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) B ขนาด 5,000 ลบ.ม.</li> <li>* บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) C ขนาด 13,000 ลบ.ม.</li> <li>* บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) F ขนาด 20,000 ลบ.ม.</li> <li>* บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) D ขนาด 22,000 ลบ.ม.</li> </ul> <p>- น้ำล้างทำความสะอาดเซลล์แสงอาทิตย์จะปล่อยลงสู่อ่างเก็บน้ำดิบ ซึ่งจะต้องมีการปรับสภาพน้ำเพื่อใช้ในการผลิตน้ำประปาสำหรับพื้นที่ต่าง ๆ ภายในโครงการ</p> <p>- แสงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ตั้งอยู่ในอ่างเก็บน้ำดิบจะใช้ น้ำดิบล้างทำความสะอาดก่อนปล่อยลงสู่อ่างเก็บน้ำดิบ</p> <p>- แสงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ตั้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งภายในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพจะใช้น้ำประปาล้างทำความสะอาดก่อนปล่อยลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง</p> | <p>- โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- อ่างเก็บน้ำดิบ</p> <p>- อ่างเก็บน้ำดิบ</p> <p>- บ่อบำบัดน้ำทิ้งในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |

ลงชื่อ  (นายจักกัย พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 40/82

ลงชื่อ  (นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SS CONSTRUCTION CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|---|---|--|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีการใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้งหลังการบำบัดให้มากที่สุด โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* นำไปใช้เป็นน้ำดิบสำหรับผลิตน้ำประปาด้วยระบบ Water Reclamation Plant ประมาณ 39,470.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>* นำไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นสำหรับโรงไฟฟ้า ประมาณ 7,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>* นำไปรดต้นไม้พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน ประมาณ 11,623 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul> </li> <li>- จัดให้มีระบบผลิตน้ำประปาคุณภาพสูง (Water Reclamation Plant) เพื่อนำน้ำทิ้งหลังบำบัด (Holding Pond) กลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด โดยไม่ระบายน้ำเสียลงแหล่งน้ำสาธารณะ</li> <li>- น้ำทิ้งจากระบบ Water Reclamation Plant หรือ RO จะต้องมีความเข้มข้นมาตรฐานที่กำหนดก่อนที่จะนำไปรดต้นไม้</li> <li>- บันทึกข้อมูลปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ และปริมาณการจำหน่ายน้ำประปาคุณภาพสูงจากระบบ Water Reclamation Plant เพื่อทำให้ทราบแนวโน้มของปริมาณการใช้น้ำในกิจกรรมดังกล่าว</li> <li>- หากพบว่าผลการตรวจวัดโลหะในน้ำใต้ดิน เช่น แมงกานีส และตะกั่ว บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) มีค่าเกินมาตรฐานที่กำหนดให้พิจารณาติดตั้งเครื่องเติมอากาศบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งเพิ่มเติม</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ</li> <li>- บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ของโครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 41/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|---|--|--|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากผลวิเคราะห์ดินหลังจากใช้น้ำทิ้งหลังการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวและพบว่ามีความเสี่ยงปนเปื้อนโลหะหนักในดินเพิ่มขึ้นจากค่าพื้นฐาตั้งแต่ร้อยละ 20 ขึ้นไป เมื่อเทียบกับก่อนใช้น้ำทิ้งหลังการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว จะหยุดการใช้น้ำทิ้งหลังการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว และเฝ้าระวังโดยการเก็บตัวอย่างเพื่อทำการทดสอบภายหลังจากการตรวจพบค่าเพิ่มขึ้นในปีถัดไปหากจะนำน้ำทิ้งหลังการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวอีกครั้งจะต้องตรวจสอบปริมาณโลหะหนักในดินก่อนทุกครั้ง</li> <li>5) การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดตั้งศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อดูแลการบริหารจัดการและควบคุมดูแลเรื่องลักษณะสมบัติและปริมาณน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ภายในโครงการ มิให้มีความเกินกว่าที่โครงการกำหนด</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำจากศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง ทำหน้าที่ควบคุมการปล่อยน้ำเสียประจําตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อติดตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียโดยใช้ทั้งวิธีการตรวจสอบโดยการสังเกตจากลักษณะทางกายภาพของน้ำเสีย เช่น สี กลิ่น และตะกอนในน้ำเสีย เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เป็นประจำ</li> <li>- จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) จำนวน 3 บ่อ ได้แก่ ขนาด 44,598 ลูกบาศก์เมตร บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 และขนาด 13,000 และ 9,500 ลูกบาศก์เมตร บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 4 และจัดให้มีการตรวจสอบความแข็งแรงของคันดินบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี กรณีที่มีค่าการทรุดตัวตั้งแต่ 5 เซนติเมตร จะต้องซ่อมบำรุงพื้นที่เพื่อเสถียรภาพของบ่อ</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่โครงการนำน้ำทิ้งหลังการบำบัดไปใช้ประโยชน์</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ศูนย์ควบคุมน้ำเสีย ส่วนกลาง</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 42/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                         | ระยะเวลาดำเนินการ                   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)                    | - หมั่นตรวจสอบซ่อมแซม ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ  | - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ/เคมี | - ตลอดระยะดำเนินการ                 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์เครื่องมือชำรุดเสียหาย   | - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ/เคมี | - ตลอดระยะดำเนินการ                 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพให้มีประสิทธิภาพ รวมทั้งทำการตรวจสอบประสิทธิภาพจากลักษณะทางกายภาพของน้ำเสีย เช่น สี กลิ่น และตะกอนในน้ำเสีย และตรวจสอบดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบอย่างสม่ำเสมอ   | - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ      | - ตลอดระยะดำเนินการ                 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้ตรวจสอบลักษณะคุณสมบัติของน้ำเสียที่บ่อพักน้ำเสียของโรงงานก่อนระบายออกสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดพิจารณาจากลักษณะของน้ำเสียนั้น ๆ ของแต่ละโรงงาน ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย   | - โรงงานภายในนิคม                        | - ก่อนดำเนินการและตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - โรงงานผลิตเชื้อเพลิงขยะ (เชื้อเพลิง RDF) ที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการหากมีน้ำเสียเกิดขึ้น โรงงานจะต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเสีย กรณีที่น้ำเสียดังกล่าวมีลักษณะสมบัติทางชีวภาพของน้ำเสียเกินกว่าค่ามาตรฐานที่ยอมให้ระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ โรงงานจะต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในโรงงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในโรงงานให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ | - โรงงานภายในนิคม                        | - ก่อนดำเนินการและตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วานาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 43/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม/เศรษฐศาสตร์  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเท้นท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|-------------------|---------------------|--------------------------------|
| 2.3 เสียง                              | - โรงงานที่ตั้งอยู่บริเวณเขตพื้นที่ของโครงการต้องมีมาตรการลดระดับเสียงเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ   | - โรงงานภายในนิคม | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โรงงานที่มีกระบวนการผลิตและมีค่าระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Workplace) สูงกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องมีการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด เช่น การติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงของเครื่องจักร การติดตั้งห้องครอบเสียง เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดให้มีค่าเกินมาตรฐาน โดยกำหนดค่ามาตรฐานระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงานต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ | - โรงงานภายในนิคม | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูง จะต้องก่อสร้างอาคารด้วยวัสดุที่เหมาะสมที่สามารถช่วยลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น หรือปลูกต้นไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โรงงานเพื่อเป็นแนวกันชนและดูดซับเสียง และลดผลกระทบต่อชุมชนรอบพื้นที่ที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ   | - โรงงานภายในนิคม | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โครงการต้องดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงทั่วไป และค่าระดับเสียงรบกวนตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด หากพบว่าระดับเสียงทั่วไปเกินเกณฑ์มาตรฐานต้องตรวจสอบแหล่งที่มาของเสียงดัง กำหนดมาตรการ และแนวทางการแก้ไขเพื่อลดค่าระดับเสียงของโรงงานนั้นให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน   | - โรงงานภายในนิคม | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่ติดกับชุมชนจะต้องเป็นโรงงานที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวน โดยโรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูง จะห้ามตั้งบริเวณพื้นที่ริมรั้วโครงการหรือพื้นที่ประชิดชุมชนเพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชนรอบพื้นที่โครงการ  | - โรงงานภายในนิคม | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - โรงงานที่ตั้งอยู่บริเวณเขตพื้นที่ของโครงการต้องมีมาตรการลดระดับเสียงเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ   | - โรงงานภายในนิคม | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดให้มีแนวกันชนที่มีการปลูกต้นไม้รอบเขตพื้นที่โครงการไม่น้อยกว่า 10 เมตร เพื่อช่วยลดผลกระทบด้านฝุ่นละอองและเสียง รวมทั้งช่วยเพิ่มทัศนียภาพโดยรวม   | - โรงงานภายในนิคม | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ .....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วานาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 44/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม/เศรษฐศาสตร์  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเท้นท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                       | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|---|--|--|
| 2.3 เสี่ยง (ต่อ)   | - กรณีเกิดปัญหาผลกระทบความเสี่ยงจากกิจกรรมหรือโรงงานอุตสาหกรรมที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม จะต้องประสานงานให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการจัดการแก้ไขปัญหาอย่างเร่งด่วน และมีมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบซ้ำ โดยมีแผนดำเนินการแก้ไข ปรับปรุง หรือบำรุงรักษาให้มีประสิทธิภาพตลอดระยะเวลาดำเนินการ  | - โรงงานภายในนิคม   | - ตลอดระยะดำเนินการ  | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด   |
| 3. ทรัพยากรชีวภาพ  | - โครงการต้องวางแผนหลัก (Master Plan) ทางภูมิสถาปัตย์ และรณรงค์ให้เจ้าของโรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ ช่วยปลูกต้นไม้ โดยโครงการอาจเตรียมพันธุ์ไม้โดยเฉพาะพืชพรรณไม้ท้องถิ่น   | - พื้นที่โครงการ  | - ตลอดระยะดำเนินการ  | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด   |
| 4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์<br>4.1 การใช้ประโยชน์ที่ดิน | - โครงการประสานงานกับสำนักงานโยธาธิการผังเมืองจังหวัดระยอง และจังหวัดชลบุรี เพื่อจัดรูปแบบชุมชนหรือเมืองที่จะเกิดขึ้นใหม่ในบริเวณโครงการให้สอดคล้องกับผังเมืองและแผนการพัฒนาของจังหวัด<br>- การใช้ประโยชน์ที่ดินได้แนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูงต้องเป็นไปตามประกาศการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย เรื่อง ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยในเขตเดินสายไฟฟ้าประกาศ ณ วันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2546 หรือประกาศที่เกี่ยวข้องกับฉบับล่าสุด | - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ<br>- พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการให้สอดคล้องกับการพัฒนาของจังหวัด<br>- ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
| 4.2 การคมนาคมขนส่ง   | - จัดทำป้ายเครื่องหมายจราจร ตีเส้นแบ่งเขตการจราจรบนถนน และติดตั้งไฟสัญญาณจราจรตามทางแยกต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อประโยชน์สำหรับอำนวยความสะดวกในการจราจร<br>- จัดให้มีพื้นที่จอดรถเพื่อรับส่งพนักงานภายในโครงการ เพื่อมิให้เกิดปัญหาการจอดรถกีดขวางจราจร<br>- ร่วมมือกับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการกวดขันพนักงานที่ขับรถให้มีความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร                                  | - พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ/โรงงานรายโรง | - ตลอดระยะดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ          | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 45/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
S.S. CONSULTANTS CO., LTD.  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|--|--|--|
| 4.2 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)               | - ในช่วงเวลาเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ<br>- แจ้งให้โรงงานภายในพื้นที่โครงการควบคุมมลพิษจากยานพาหนะให้เป็นไปตามมาตรฐานการระบายมลพิษจากยานพาหนะ<br>- ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่โครงการให้มีการควบคุมความเร็วรถในพื้นที่โครงการไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง สำหรับถนนสาธารณะกำหนดให้ควบคุมความเร็วรถไม่เกินที่กฎหมายกำหนดตามกฎหมายจราจรฉบับที่ 2 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง<br>- ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี เช่น กรมทางหลวงชนบท หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น รวมถึงคณะกรรมการในท้องถิ่นเพื่อประเมินสภาพการจราจรของถนนที่เกี่ยวข้องกับโครงการ นำไปสู่การวางแผนและสนับสนุนการพัฒนาถนนให้สามารถรองรับปริมาณจราจร รวมถึงการหาแนวทางการจัดการจราจรบริเวณทางเข้าออกโครงการที่เชื่อมกับถนนสาธารณะได้อย่างเหมาะสมและเพียงพอ<br>- สนับสนุนโครงการขยายผิวทางและสร้างวินัยการจราจรเพื่อให้เกิดความปลอดภัย<br>- ควบคุมนำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อป้องกันความเสียหายแก่ผิวจราจร | - พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 46/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
S.S. CONSULTANTS CO., LTD.  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|--|---|--|
| 4.3 การใช้น้ำ                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความร่วมมือและช่วยเหลือปัญหาให้กับประชาชนในชุมชนท้องถิ่นเกี่ยวกับปัญหาความสกปรกของน้ำฝน น้ำบ่อ และลำคลองธรรมชาติ</li> <li>- การผลิตน้ำประปาเพื่อใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ จะต้องใช้แหล่งน้ำดิบในการผลิตน้ำประปา ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) (East Water)</li> <li>* อ่างเก็บน้ำดิบแห่งที่ 1, 3 และ 4</li> <li>* ห้วยภูโหร</li> <li>* บ่อหนองน้ำฝน</li> <li>* บริษัท ท็อปวอเตอร์ ซัพพลาย จำกัด</li> </ul> </li> <li>- ทำการสูบน้ำดิบจากห้วยภูโหรเข้ามาเก็บไว้ในบ่อน้ำดิบบ่อที่ 1, 3 และ 4 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ในช่วงเดือนสิงหาคมถึงเดือนตุลาคมของทุกปี โดยในการนี้ในห้วยภูโหรไม่เพียงพอต่อการใช้ประโยชน์ของชุมชน ทางบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องระงับการใช้น้ำชั่วคราว จนกว่าปริมาณน้ำจะเพียงพอต่อการใช้งานเพื่อไม่ให้เกิดความเดือดร้อนกับผู้อยู่อาศัย</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- แหล่งน้ำธรรมชาติรอบโครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul>   |
| 4.4 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีหน่วยงานซ่อมบำรุงสาธารณูปโภคส่วนกลางทำหน้าที่ในการตรวจสอบซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หากพบว่าชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานโดยเร็ว</li> <li>- ต้องทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ก่อนเข้าสู่ช่วงฤดูฝนเพื่อป้องกันการอุดตันหรือต้นตอของท่อหรือรางระบายน้ำฝน</li> <li>- ดูแลการระบายน้ำของโรงงานรายวันไม่ให้เกิดน้ำเสียลงระบบระบายน้ำฝนและทางน้ำธรรมชาติ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

ลงชื่อ.....  
(นายจักกัษ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธา วาฬนาคพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด  
พฤศจิกายน 2566  
หน้า 47/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา คงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|--|--|--|
| 4.4 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- สร้างบ่อน้ำฝนขนาดความจุรวม 1,250,675 ลูกบาศก์เมตร ในพื้นที่โครงการเพื่อชะลอน้ำฝนในพื้นที่โครงการ และสามารถนำมาใช้เป็นแหล่งน้ำดิบในการผลิตน้ำประปาได้ต่อไป</li> <li>- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ระบบระบายน้ำฝน</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul>   |
| 4.5 การจัดการของเสีย                   | <p>1) ขยะมูลฝอยทั่วไปและขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป และขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ ที่เกิดขึ้นทั้งหมดในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมประมาณ 233.2 และ 62.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ตามลำดับ ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น สำหรับขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่จะให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการรีไซเคิล หรือบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด รับผิดชอบนำกลับไปใช้ใหม่หรือส่งต่อไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตผู้ดำเนินการกำจัด โดยนำไปกำจัดให้มีขยะมูลฝอยเหลือตกค้างในพื้นที่โครงการในแต่ละวัน โดยต้องดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ถูกต้องทุกปี</li> <li>- ในกรณีบริษัทที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียทั่วไปและขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ไม่สามารถให้บริการได้ โครงการจะดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานผู้ให้บริการรายอื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- กำหนดให้โรงงานทุกแห่งจะต้องจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยให้มีความเหมาะสมกับประเภทของขยะมูลฝอย และมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 เท่าของปริมาณขยะมูลฝอยแต่ละประเภท</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ จะต้องเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยต่าง ๆ ใส่ภาชนะที่เหมาะสมไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและปิดฝาทันที</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ในช่วงเวลาที่บริษัทที่ให้บริการรับกำจัดไม่สามารถให้บริการได้</li> <li>- เมื่อเปิดดำเนินการและตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

ลงชื่อ.....  
(นายจักกัษ์ พานิชพัฒน์) (นายสิทธา วาฬนาคพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด  
พฤศจิกายน 2566  
หน้า 48/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา คงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|---|--|--|
| 4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขณะที่ผู้ให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยทำการขนถ่ายขยะมูลฝอยจะต้องระมัดระวังมิให้หล่นหรือฟุ้งกระจาย รวมทั้งจัดทาสีปิดคลุมมิให้ขยะมูลฝอยฟุ้งกระจายหรือตกหล่นระหว่างการขนส่งขยะมูลฝอยไปยังสถานที่กำจัด</li> <li>- โครงการจะต้องรวบรวมปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไปที่จัดเก็บได้จากโรงงานรายโรงและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมไปกำจัด โดยจะต้องรายงานข้อมูลให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบทุก ๆ 1 ปี</li> <li>- กำหนดให้โรงงานจะต้องดำเนินการคัดแยกประเภทขยะมูลฝอย เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ รวมทั้งเพื่อให้ง่ายต่อการเก็บรวบรวมและการกำจัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* โครงการกำหนดให้โรงงานต่าง ๆ คัดแยกประเภทของขยะมูลฝอยจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนที่รถเก็บขนขยะมูลฝอยของผู้ให้บริการเข้าไปขนถ่ายขยะมูลฝอยที่ทำการคัดแยกแล้วจะแยกใส่ถังตามชนิด ได้แก่ กระดาษ ไม้ โลหะ และพลาสติก หรือขยะมูลฝอยที่สามารถผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF เป็นต้น ซึ่งขึ้นอยู่กับประเภทของโรงงานว่าก่อให้เกิดขยะมูลฝอยประเภทใด ในปริมาณมาก สามารถจัดเตรียมภาชนะรองรับที่เหมาะสมและเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยประเภทนั้น ๆ</li> <li>* โรงงานดำเนินการประชาสัมพันธ์เพื่อขอความร่วมมือกับพนักงานในการคัดแยกขยะก่อนทิ้งลงสู่ถังรองรับ เพื่อความสะดวกในการเก็บรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป</li> <li>- กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในโครงการแยกประเภทของขยะมูลฝอยหรือกากของเสีย เพื่อง่ายต่อการเก็บรวบรวมและการกำจัด เช่น กระดาษและไม้ แก้ว พลาสติก หรือขยะมูลฝอยที่สามารถผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF โดยจัดเตรียมภาชนะให้เหมาะสมกับประเภทและปริมาณ</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางขนถ่ายขยะมูลฝอย</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- เมื่อเปิดดำเนินการและตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วรลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 49/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|---|---|--|
| 4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)             | <p>2) ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปริมาณของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นทั้งหมดในพื้นที่นิคมฯ ประมาณ 15.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้โรงงานรายโรงแจ้งความจำนงค์ไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้มาทำการเก็บขนไปกำจัดต่อไป และจะต้องแจ้งปริมาณและลักษณะสมบัติของกากของเสียให้โครงการ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เก็บรวบรวมเป็นข้อมูลไว้ด้วย</li> <li>- ให้โรงงานรายโรงรวบรวมข้อมูลการจัดการของเสียอันตรายในรูปแบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest Form) และเอกสารที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอันตราย และสำเนา Manifest แจ้งให้โครงการ กรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบทุกครั้ง</li> <li>- รวบรวมใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่ ได้แก่ สก. 1 สก. 2 และ สก. 3 เพื่อให้ทราบชนิด ปริมาณของเสียจากโรงงานต่าง ๆ และวิธีการกำจัด เพื่อนำมาเป็นข้อมูลบริหารจัดการศูนย์แลกเปลี่ยนวัสดุเหลือใช้ของโครงการให้มีประสิทธิภาพ</li> <li>- ขณะที่ทำการขนถ่ายของเสียไปยังยานพาหนะหน่วยงานที่เก็บขน ต้องไม่มีการรั่วไหลตกหล่นหรือฟุ้งกระจาย</li> <li>- แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดหรือเสื่อมสภาพการใช้งานจะส่งไปกำจัด โดยผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้น</li> <li>- ควบคุมดูแลให้โรงงานที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเตรียมที่เก็บรวบรวมของเสียอันตรายในภาชนะที่เหมาะสม เพื่อขนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด</li> <li>- กำหนดให้โครงการจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขในกรณีเกิดอุบัติเหตุ และภาวะฉุกเฉินจากการขนส่ง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่ติดตั้งเซลล์แสงอาทิตย์</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul> |

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วรลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 50/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะยง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                                    | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---|---|---|--|--|
| 4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)  | 3) ภาชนะกักเก็บน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปา<br>- กำหนดให้มีการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว ปปรอท อลูมิเนียม แมงกานีส นิกเกิล และซิลิเนียม ในภาชนะกักเก็บที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปาปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่มีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ให้นำไปใช้เป็นวัสดุปรับปรุงดินในพื้นที่สีเขียวของโครงการได้ แต่หากผลการวิเคราะห์มีค่าเกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 จะต้องส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม                    | - พื้นที่โครงการ  | - ตลอดระยะดำเนินการ  | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด   |
| 5. ด้านคุณค่าคุณภาพชีวิต<br>5.1 สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน | - กำหนดให้โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบการจัดการขยะมูลฝอยระบบควบคุมการระบายมลพิษจากปล่อง และการควบคุมกลิ่น เป็นต้น แก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยเลือกรูปแบบประชาสัมพันธ์ที่เหมาะสม เช่น แผ่นพับ วิทยุชุมชน เป็นต้น<br>- ส่งเสริมและสนับสนุนให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อให้ประชาชนในท้องถิ่นมีงานทำและมีรายได้ที่แน่นอน<br>- จัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ<br>- จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีข้อร้องเรียนชุมชนผ่านคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | - ชุมชนรอบโครงการ โรงงานในโครงการ<br>- พื้นที่โครงการ<br>- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ<br>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ก่อนระยะก่อสร้างโครงการ<br>- เมื่อเปิดดำเนินการ<br>- ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 51/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะยง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ              | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|-----------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| 5.1 สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) | - จัดตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมระยะเวลาดำเนินการตามแผนของคณะกรรมการจะพ้นจากตำแหน่ง เมื่อพ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทโดยมีการทบทวนใหม่ทุก 2 ปี และมีความดีในการประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน<br>- <b>อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</b><br>* ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ความคิดเห็น และข้อวิตกกังวลของชุมชนเป็นประจำทุกปี เพื่อนำมาประเมินผลและวิเคราะห์ความต้องการของชุมชน (Social Need) ที่มีต่อโครงการ<br>* พบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการโดยนำข้อเสนอแนะต่าง ๆ กลับมาวิเคราะห์และวางแผนในการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของชุมชน<br>* ประชาสัมพันธ์ เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้กับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงได้ทราบอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชน<br>* ประสานงานกับหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อนำเสนอผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนให้ชาวบ้านได้เข้าใจเป็นประจําทุก ๆ 6 เดือน<br>* ให้คำปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน เพื่อชี้แจงข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้าน ผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้านยังวิตกกังวล เพื่อนำไปใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน<br>* ให้การสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนใกล้เคียง เพื่อความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการกับชุมชน<br>* ติดตามผลการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการตามที่ได้ให้คำมั่นสัญญาไว้กับชุมชน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นและเกิดการยอมรับโครงการ | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 52/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะยง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ              | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---|---|--|--|--|
| 5.1 สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) | <p>* รายงานความคืบหน้าในการปฏิบัติงานให้ที่ประชุมคณะผู้บริหารนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะยง (Management) ทราบอย่างน้อยไตรมาสละ 1 ครั้ง</p> <p>- นำเสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ</p> <p>- จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีที่มีการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ดังรูปที่ 5 เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียนดังกล่าว พร้อมกับทำการตรวจสอบข้อเท็จจริงหาสาเหตุและแนวทางในการแก้ไขปัญหา</p> <p>1) การดำเนินการแก้ไขปัญหาในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ร้องเรียนซ้ำซ้อน</p> <p>(ก) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโครงการเข้าพบโรงงานที่เกิดปัญหา ร้องเรียนดังกล่าวอย่างน้อย 2 ครั้ง เพื่อแจ้งให้ทางโรงงานดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จเพื่อไม่ให้ปัญหาไปกระทบกับเพื่อนบ้านข้างเคียงหรือชาวบ้านอีก พร้อมทั้งส่งสำเนาข้อร้องเรียนให้สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะยง ได้ทราบ</p> <p>(ข) แจ้งทางกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยโดยเจ้าหน้าที่ของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยดำเนินการเข้าตรวจสอบข้อเท็จจริง พร้อมทั้งให้ทางโรงงานดำเนินการแก้ไขและส่งแผนการแก้ไขภายในระยะเวลาที่กำหนดให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรับทราบ หากไม่ปฏิบัติตามและยังคงเกิดปัญหาซ้ำอีกทางกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจำเป็นต้องใช้กฎหมายเข้าไปควบคุม โดยโทษร้ายแรงอาจถึงขั้นต้องปิดโรงงาน ซึ่งเป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต่อไป</p> <p>(ค) ภายหลังจากการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนเรียบร้อยแล้ว เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโครงการต้องแจ้งผลการแก้ไขให้ผู้ร้องเรียนทราบ</p> | <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> |

ลงชื่อ..... (นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วานลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 53/82

ลงชื่อ..... (นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม/บุคลากร  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะยง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ              | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---|---|--|---|---|
| 5.1 สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) | <p>2) การเข้าพบโรงงานหลังจากเกิดปัญหาหรือร้องเรียนต้องดำเนินการดังนี้</p> <p>(ก) โครงการต้องเข้าตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>(ข) โทรศัพท์สอบถามหลังการแก้ไขตามความเหมาะสม</p> <p>(ค) เชิญผู้ร้องเรียนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อร่วมกันตรวจสอบ แก้ไข และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน</p> <p>- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีพร้อมกำหนดดัชนีวัดความสำเร็จในแต่ละกิจกรรมเพื่อประโยชน์ในการวางแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ เช่น เอกสารแผ่นพับ การติดประกาศ และการเปิดเตปตามหอกระจายข่าวในชุมชน ซึ่งคณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง</p> <p>- ปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทนชุมชน ประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิด และผู้อาวุโสเป็นที่ยอมรับของชุมชนองค์กรเอกชนในท้องถิ่น เพื่อชี้แจงข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวล และรับฟังข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความไว้วางใจให้กับชุมชน</p> <p>- นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปลผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่ายตามประกาศประจำหมู่บ้านหรือในบริเวณจุดศูนย์รวมชุมชนโดยประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>- สร้างความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อชุมชน ด้วยการกำหนดแผนประชาสัมพันธ์ประจำปี (Community Relation Yearly Plan) โดยให้ทางชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการประชุมกับแบบสอบถาม</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด</p> |

ลงชื่อ..... (นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วานลาพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยะยง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 54/82

ลงชื่อ..... (นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม/บุคลากร  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ              | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|---|-----------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| 5.1 สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) | - เชิญผู้นำชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงานโครงการ เพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่แท้จริงและตอบข้อสงสัย เพื่อคลายข้อวิตกกังวลโดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) และเปิดโอกาสในการสอบถามแลกเปลี่ยนความคิดเห็น ปรับปรุง/พัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนาโครงการ   | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - มีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนใกล้เคียง รวมทั้งให้การเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการ และชุมชนร่วมส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมอนุรักษ์และบำรุงรักษาประเพณีท้องถิ่น  | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - ทำการแก้ไขปรับปรุงและติดตามผลการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการตามข้อตกลงที่ไว้ให้กับชุมชน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นและให้การยอมรับโครงการ  | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - ทำการประเมินผลประจำปีเพื่อสะท้อนการตอบรับและการยอมรับต่อโครงการจากภาคประชาชนโดยการสำรวจสภาพสังคม เศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสภาพการเปลี่ยนแปลง ปีละ 1 ครั้ง ที่ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการและชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อวิเคราะห์แนวโน้มความต้องการของชุมชน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยเฉพาะด้านการมีส่วนร่วมของโครงการกับชุมชน | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - ในกรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชนพืชผลการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน และผ่านกระบวนการตรวจสอบแน่ชัดแล้ว โครงการจะต้องชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น ดังนี้  | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธา วนลาภพัฒนา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 55/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ              | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|-----------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| 5.1 สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) | 1) ค่าความเสียหายของพืชผลทางการเกษตรและสัตว์เลี้ยงที่เกิดขึ้นจริง โดยใช้ราคาตลาดของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือข้อตกลงของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)<br>2) ค่าใช้จ่ายที่ผู้เสียหายต้องเสียไปเป็นค่ารักษาพยาบาลให้ชุดใช้เท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น<br>3) ค่าขาดประโยชน์ทำมาหาได้ในระหว่างเจ็บป่วย<br>* กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ไม่แน่นอนหรือไม่รายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยต้องขาดประโยชน์การทำมาหาได้ไป ให้ชุดใช้ความเสียหายตามช่วงเวลาที่ยุติหายไม่สามารถไปทำงานได้ โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้างขั้นต่ำรายวันตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานตามเขตจังหวัดซึ่งเป็นภูมิลำเนาของผู้เสียหาย ณ วันที่ได้รับความเสียหาย<br>* กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยไม่สามารถไปทำงานได้และไม่ได้รับค่าจ้างหรือค่าตอบแทนจากนายจ้าง ให้ชุดใช้ความเสียหายตามช่วงเวลาที่ยุติหายไม่สามารถไปทำงานได้โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้างหรือค่าตอบแทนที่นายจ้างหรือหน่วยงานต้นสังกัดจ่ายให้ ณ วันที่ได้รับความเสียหาย<br>4) ค่าทำขวัญตามข้อตกลงของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|   | - ในกรณีที่มิใช่อำนาจจากชุมชนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจะต้องเข้าตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับผู้ร้องเรียนเพื่อพิสูจน์ว่าเกิดจากนิคมฯ หรือโรงงานในพื้นที่ของนิคมฯ หรือไม่ กรณีที่เกิดจากนิคมฯ หรือโรงงานในพื้นที่ของนิคมฯจะต้องนำเสนอวิธีการแก้ไขและ/หรือบรรเทาปัญหาความเดือดร้อนรำคาญ ตามมาตรา 16 ของ พ.ร.บ. ควบคุมมลพิษ 2550  | - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธา วนลาภพัฒนา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 56/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ              | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|-------------------------------|---------------------|--|
| 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย          | - จัดให้มีศูนย์อำนวยความสะดวกในพื้นที่โครงการ โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการจัดตั้ง ทั้งนี้ศูนย์ดังกล่าวจะทำหน้าที่ในการประสานงานกับโรงงานต่าง ๆ ภายในโครงการ   | - พื้นที่โครงการ/โรงงานต่าง ๆ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | - จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานและโรงงานและนิคมฯ  | - พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | - ผูกอบรมพนักงานรักษาความปลอดภัยของโครงการให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง  | - พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | - จัดฝึกอบรมป้องกันอัคคีภัยและการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉินให้แก่พนักงานที่รับผิดชอบและเกี่ยวข้องของแต่ละโรงงาน   | - พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการ | - โรงงานรายโรง ภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเพลิงไหม้ดังรูปที่ 6 เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในการประสานงานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในโครงการ และหน่วยงานภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา         | - พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | - กำหนดให้ทุกโรงงานต้องมีข้อกำหนด กฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน  | - พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | - แนะนำให้ทุกโรงงานนำระบบความปลอดภัยตามแนวทางมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมด้านการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมาใช้   | - พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
|  | - จัดให้มีกิจกรรมเกี่ยวกับระบบความปลอดภัยในโรงงานกับผู้บริหารโรงงานอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนด้านอาชีวอนามัย เช่น จัดประกวดสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการดีเด่น และมอบประกาศเกียรติบัตรแก่โรงงานเพื่อเป็นรางวัลให้โรงงานอื่น ๆ ต่อไป | - พื้นที่โครงการ              | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วาฬนภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 57/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ                                       | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|------------------|---|--------------------------------|
| 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)    | - กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมและอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานของโรงงานนั้น ๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                                     | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์/เครื่องจักรและระบบไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งส่งผลการตรวจสอบไปยังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและโครงการ   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                                     | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดบันทึกสถิติข้อมูลอุบัติเหตุ เช่น สาเหตุ ความเสียหาย และการช่วยเหลือเพื่อนำมาวิเคราะห์แผนป้องกันอุบัติเหตุในการขนส่งอย่างต่อเนื่อง   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                                     | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โรงงานจะต้องดำเนินการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงาน พร้อมทั้งระบุสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายให้ชัดเจนและรวบรวมข้อมูลดังกล่าวส่งมอบให้โครงการและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเก็บรวบรวมต่อไป  | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                                     | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้ทุกโรงงานที่มีการใช้สารเคมีอันตรายชนิดต่าง ๆ จัดทำแผนการตรวจสอบความเข้มข้นของสารเคมีใน Working area รวมทั้งตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเหล่านั้นให้ชัดเจน และจะต้องส่งผลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเก็บรวบรวมข้อมูลไว้ต่อไป | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                                     | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - กำหนดให้โรงงานแต่ละแห่งจะต้องมีแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมีและพื้นที่ที่มีโอกาสในการหกหรือไหลของสารเคมี และจะต้องส่งแผนดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรวบรวมไว้เพื่อเป็นข้อมูลต่อไป  | - พื้นที่โครงการ | - ช่วงขุดตั้งโรงงานในพื้นที่โครงการและตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัย   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ                                     | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วาฬนภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 58/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|------------------|---------------------|--------------------------------|
| 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)    | <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้ได้ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยมาตรฐานระบบสาธารณูปโภค สิ่งอำนวยความสะดวกและบริการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2557 และมาตรฐาน NFPA ที่เกี่ยวข้องดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"><li>* หัวดับเพลิง (Hydrant) ที่ใช้ในระบบดับเพลิงต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้<ul style="list-style-type: none"><li>• เป็นแบบหัวเปียก (Wet Barrel)</li><li>• มีขนาดไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร และต้องมีขนาดของข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร และหัวน้ำออกขนาด 65 มิลลิเมตร พร้อมประตูก้านจำนวน 2 ข้าง</li><li>• หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงต้องเป็นหัวต่อแบบสวมเร็ว (ตัวเมีย) พร้อมฝาครอบและใช้</li><li>• ระยะห่างระหว่างหัวดับเพลิงแต่ละหัว ต้องไม่เกิน 150 เมตร</li></ul></li><li>* กำหนดให้มีระดับเพลิงที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA 1901 Standard for Automotive Fire Apparatus และสอดคล้องตามลักษณะ ประเภท และขนาดของโรงงานในนิคมฯ หรือหากในท้องที่มีหน่วยงานของรัฐหรือเอกชน ที่ให้บริการเกี่ยวกับการดับเพลิงและบรรเทาสาธารณภัย ให้นิคมฯ นั้นให้บริการดังกล่าวได้</li><li>* กำหนดให้มีมาตรการป้องกันอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ อุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินอื่น โดยให้เตรียมอุปกรณ์ เครื่องมือ ตลอดจนบุคลากร อย่างเพียงพอและมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้ต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมต่อกรณีดังกล่าวเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li></ul> | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะดำเนินการ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วรนาถพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 59/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|---|--|---|
| 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)    | <p>- กำหนดให้มีการจัดทำรายละเอียดอุปกรณ์ดับเพลิงของหน่วยงานท้องถิ่นรอบพื้นที่โครงการที่สามารถให้ความช่วยเหลือได้พร้อมแนวทางการติดต่อ เช่น หมายเลขโทรศัพท์ เป็นต้น ตลอดจนชนิดและประเภทของอุปกรณ์ดับเพลิงเพื่อขอความช่วยเหลือตามความเหมาะสมของสถานการณ์</p> <p>- กำหนดให้มีการแลกเปลี่ยนแผนฉุกเฉินระหว่างโรงงานและทำการฝึกซ้อมร่วมกับโรงงานข้างเคียงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง แผนฉุกเฉินดังรูปที่ 6 และรูปที่ 7</p> <p>- สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการและโรงงานที่เข้ามาตั้งในโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 ทั้งในด้านการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาล ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"><li>* จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลในจำนวนที่เพียงพอและอย่างน้อยตามรายการที่กฎกระทรวงฯ กำหนดไว้</li><li>* จัดให้มีห้องรักษาพยาบาล พร้อมเตียงพักคนไข้ พยาบาลประจำ แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่ง ยานพาหนะนำส่งผู้ป่วย ตามที่กฎกระทรวงฯ กำหนดไว้</li><li>* ให้โรงงานมีการตรวจสุขภาพของพนักงาน และการตรวจสุขภาพของพนักงานต้องเป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 หรือฉบับล่าสุด และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2547- 2555 แนวปฏิบัติการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในสถานประกอบกิจการ</li></ul> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานรายโรง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> |
| 5.3 สาธารณสุข                          | <p>- โครงการจะส่งเสริมหรือสนับสนุนการดำเนินการของสถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา เช่น สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ เป็นต้น</p> <p>- กำหนดให้โรงงานในพื้นที่โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ</p>  | <p>- สถานบริการสาธารณสุข</p> <p>- โรงงานรายโรง</p>                    | <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>                            | <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p> <p>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p>                                       |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธรา วรนาถพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 60/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





**ตารางที่ 4** มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ   | ดัชนีตรวจวัด   | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ความถี่  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|---|--|--------------------------------|
| <b>1. คุณภาพอากาศ</b><br><b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b><br>1) ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )  | - TSP เฉลี่ย 24 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม. และ NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม.   | - ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* บ้านวังตาลหมอน (A1)<br>* วัดราษฎร์อัสตาราม (วัดสะพานสี) (A2)<br>* โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)   | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงมรสุมจากทิศใต้ 1 ครั้ง และลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศต่อเนื่องการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ ความดันบรรยากาศ และรายงานผลการตรวจวัดทุก 6 เดือน | - TSP เฉลี่ย 24 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม. และ NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม.<br>- ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ  | - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* วัดพานานิคม (A4)<br>* โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยาพร (A5)  | - ตรวจวัดโดยสถานีตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| <b>2. คุณภาพน้ำผิวดินและตะกอนดินในห้วยภูไทร</b><br><b>2.1 คุณภาพน้ำผิวดิน</b><br>กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินด้วยวิธีเก็บตัวอย่างแบบจ้วง (Grab Sampling)  | - pH, Temperature, Turbidity, Conductivity, SS, TDS, DO, BOD, Phosphorus, NO <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , HCN, Phenol, Pesticide, Fecal Coliform Bacteria, Chloride, Manganese, Sulfate, Sodium, Total Coliform Bacteria | - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* ห้วยภูไทรบริเวณเหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W1)<br>* ห้วยภูไทรบริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)<br>* ห้วยภูไทรบริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)<br>* ห้วยภูไทรบริเวณบ้านวังตาลหมอน (W4)<br>* ห้วยภูไทรในนิคมฯ (W4) | - ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง  | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

**AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED**  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิชา วานลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 61/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTING CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



**ตารางที่ 4 (ต่อ)** มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | ดัชนีตรวจวัด   | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ความถี่                   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|--|---------------------------|--------------------------------|
| <b>2.2 คุณภาพตะกอนดิน</b>   | - pH, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR), As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se, Zn | - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* บริเวณบ้านหนองตอง (SD1)<br>* ฝายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ (SD2)<br>* เหมืออ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม. (SD3)<br>* อ่างเก็บน้ำดอกกราย (SD4)  | - 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| <b>3. คุณภาพดิน</b><br>กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพดินโดยมีวิธีการเก็บตัวอย่าง ดังนี้<br>1) ถางหญ้าหรือกวาดเศษพืช และใบไม้คลุมดินออกก่อน แล้วจึงใช้จอบ เสียม หรือพลั่วขุดหลุมเป็นรูปตัววีลึกประมาณ 6 นิ้ว หรือประมาณ 15 เซนติเมตร จากนั้นชะตะกอนข้างของหลุมประมาณครึ่งนิ้วถึงหนึ่งนิ้วจากผิวดินปากหลุมขนานลงไปตามหน้าดินที่ขุดไว้ลึกถึงก้นหลุมแล้วจัดขึ้น แล้วเก็บดินใส่ไว้ในภาชนะ โดยในพื้นที่เดียวกันจำนวน 3 หลุม<br>2) เมื่อเก็บดินครบทั้ง 3 หลุมแล้ว นำดินมาคลุกเคล้าให้ทั่วสม่ำเสมอ เกลี่ยดินให้แบ่งออกเป็นสี่ส่วนเท่าๆ กัน แล้วชักออกหนึ่งส่วนเพื่อส่งให้ห้องปฏิบัติการ | - pH, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR), As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se, Zn | - บริเวณพื้นที่สีเขียวที่มีการนำน้ำเกรตสองโปรดักต์ไม่ ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* พื้นที่สีเขียวบริเวณ Holding Pond (S1)<br>* พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน Thai Asahi Glass Public Co., Ltd. (S2)<br>* พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน San Miguel S3)<br>* พื้นที่สีเขียวบริเวณกลางพื้นที่โครงการ (S4)<br>* พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้โครงการ (S5) | - 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

**AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED**  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิชา วานลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 62/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTING CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                                | ดัชนีตรวจวัด  | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ความถี่                   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|---|--|---------------------------|--------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำใต้ดิน<br>1) ตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดิน                   | - pH, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR), As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se, Zn  | - บริเวณ Holding Pond ที่ติดตั้งแล้ว ตรวจวัด จำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ดังนี้<br>* เหนือทิศทางการไหล ติดกับ บจก. เห็นริวซอร์ (ไทยแลนด์) (GW1)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond A (GW2)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond B (GW3)<br>* ท้ายทิศทางการไหล ติดกับ บจก. ยูเอซีเจ ด้านทิศใต้ จุดที่ 1 (GW4)<br>* ท้ายทิศทางการไหล ติดกับ บจก. ยูเอซีเจ ด้านทิศใต้ จุดที่ 2 (GW5)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond E จุดที่ 1 (GW6)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond E จุดที่ 2 (GW7) | - 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) ตรวจวัดกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds) เช่น | - กลุ่มสารที่ตรวจวัด เช่น<br>* Monocyclic Aromatics<br>* Oxygenated Compounds<br>* Fumigants Halogenated<br>* Aliphatic Halogenated<br>* Aromatics Trihalomethane | - ตำแหน่งเดียวกันกับการตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดิน  | - 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 63/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                     | ดัชนีตรวจวัด   | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ความถี่                               | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|--|---------------------------------------|--------------------------------|
| 5. ระดับเสียง<br>ตรวจวัดระดับเสียง                         | - L <sub>eq</sub> 24 ชม., L <sub>eq</sub> 1 ชม., L <sub>eq</sub> 5 นาที, L <sub>90</sub> 1 ชม., L <sub>90</sub> 5 นาที, L <sub>max</sub> , L <sub>dn</sub> และทำการประเมินเสียงรบกวน | - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร (N1)<br>* โรงเรียนบ้านกุโหล (N2)<br>* วัดพนานิคม (N3)<br>* บ้านวังตาลหมอน (N4) | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - L <sub>eq</sub> 15 นาที, L <sub>max</sub>  | - เครื่องจักร/เครื่องมือที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ในการก่อสร้าง  | - ปีละ 2 ครั้ง                        | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 6. คมนาคมขนส่ง<br>รวบรวมสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ | - สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการและระหว่างเส้นทางการขนส่ง  | - ถนนภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางขนส่ง   | - ปีละ 1 ครั้ง                        | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - บันทึกปริมาณยานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างและคนงานก่อสร้างของโครงการระบุจุดเริ่มต้นและปลายทาง   | - ถนนภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางขนส่ง   | - ปีละ 1 ครั้ง                        | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 64/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ   | ดัชนีตรวจวัด  | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ความถี่   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|--|---|--------------------------------|
| <b>1. คุณภาพอากาศ</b><br><b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b><br>1) ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมโครกรัม (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )   | - TSP เฉลี่ย 24 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม. และ NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม.  | - ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* บ้านวังตาลหม่อน (A1)<br>* วัดราษฎร์อัสตาราม (วัดสะพานสี่) (A2)<br>* โรงเรียนบ้านกุโหลย (A3) | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงมรสุมจากทิศใต้ 1 ครั้ง และลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศต่อเนื่องถาวร ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมโครกรัม (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ และรายงานผลการตรวจวัดทุก 6 เดือน | - TSP เฉลี่ย 24 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม. และ NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม.<br>- ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ | - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* วัดพนานิคม (A4)<br>* โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)                                | - ตรวจวัดโดยสถานีตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่อง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| <b>1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</b><br>กำหนดให้โรงงานในโครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง และส่งผลการตรวจวัดให้โครงการ   | - TSP, SO <sub>2</sub> , NOx as NO <sub>2</sub> , CO และดัชนีอื่นตามประเภทโรงงาน  | - โรงงานที่มีการระบายมลพิษทางอากาศ   | - ปีละ 2 ครั้ง หรือเข้มงวดกว่าที่กฎหมายกำหนด  | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธาดา วนลาภพัฒนา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 65/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นเทค คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | ดัชนีตรวจวัด  | สถานีติดตามตรวจสอบ                         | ความถี่                             | ผู้รับผิดชอบ   |
|---|---|--|-------------------------------------|--|
| <b>2. คุณภาพน้ำ</b><br><b>2.1 คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย</b><br>1) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ<br>1.1) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ AS | - อัตราการไหล<br>- pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease และ Chloride<br>- pH, Temperature, Color, Odor, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease, Chloride as Cl <sub>2</sub> , Free Chlorine, Fluoride, Sulfide, Cyanide as HCN, Formaldehyde, Phenols Compound, Pesticide (Org Compound), Surfactant, As, Ag, Ba, Cd, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se และ Zn | - Equalization Tank<br>- Equalization Tank | - เดือนละ 4 ครั้ง<br>- ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 1.2) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ SBR  | - อัตราการไหล<br>- pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease และ Chloride<br>- pH, Temperature, Color, Odor, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease, Chloride as Cl <sub>2</sub> , Free Chlorine, Fluoride, Sulfide, Cyanide as HCN, Formaldehyde, Phenols Compound, Pesticide (Org Compound), Surfactant, As, Ag, Ba, Cd, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se และ Zn | - บริเวณ Influent<br>- บริเวณ Influent     | - เดือนละ 4 ครั้ง<br>- ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธาดา วนลาภพัฒนา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 66/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นเทค คอร์ปอเรชั่น จำกัด




ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                   | ดัชนีตรวจวัด  | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ความถี่   | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|---|---|--------------------------------|
| 1.2) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ SBR (ต่อ)                       | - pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease และ Chloride   | - บริเวณ Effluent   | - ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์                            | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - pH, Temperature, SS, TDS, BOD, Oil & Grease, As, Cd, Cr <sup>6</sup> , Cu, Hg, Ni, Pb และ Zn  | - บริเวณ Effluent   | - ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์ สลับกับการตรวจวัด ในกรณี 1 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - pH, Temperature, Color, Odor, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease, Free Chlorine, Sulfide, Cyanide, Phenols, Formaldehyde, Pesticide (Org Compound), As, Ba, Cd, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Se และ Zn | - บริเวณ Effluent   | - ปีละ 4 ครั้ง  | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - SS  | - บริเวณ Effluent ตั้งแต่ช่วงที่เริ่มปล่อยน้ำออกจนเสร็จสิ้น (ทุก 15 นาที) จำนวน Batch | - เดือนละ 1 ครั้ง                                       | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง            |   |   |   |                                |
| 2.1) คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ | - pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease และ Chloride   | - บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)  | - ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์                            | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
|  | - pH, Temperature, SS, TDS, BOD, Oil & Grease, As, Cd, Cr <sup>6</sup> , Cu, Hg, Ni, Pb และ Zn  | - บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)  | - ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์ สลับกับการตรวจวัด ในกรณี 1 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ   
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 67/82

ลงชื่อ   
(นางสาวอัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)


โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | ดัชนีตรวจวัด  | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ความถี่  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|---|---|--|--------------------------------|
| 2.1) คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ (ต่อ)  | - pH, Temperature, Color, Odor, SS, TDS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease, Free Chlorine, Sulfide, Cyanide, Formaldehyde, Phenols, Pesticide (Org Compound), As, Ba, Cd, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Se และ Zn | - บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)  | - ปีละ 4 ครั้ง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2.2) คุณภาพน้ำผิวดินผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางเคมี  | - pH และปริมาณโลหะหนักที่มีในน้ำทิ้ง<br>- ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด  | - บ่อสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียเคมี (Effluent Pond)   | - ตรวจวัดทุกครั้งที่เมื่อโรงงาน ส่งน้ำเสียเข้ามาบำบัดใน ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ทางเคมี | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2.2 ลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง   | - pH, Temperature, SS, TDS, BOD, COD, Oil & Grease และปริมาณโลหะหนักที่มีในน้ำทิ้ง ของโรงงานรายโรงงาน (ในกรณีที่เป็โรงงานที่มี น้ำเสียเคมีปนเปื้อน)   | - Inspection Manhole ของโรงงาน ที่เปิดดำเนินการแล้ว   | - เดือนละ 1 ครั้ง  | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 3. คุณภาพน้ำผิวดินและตะกอนดินในห้วยไทร<br>3.1 คุณภาพน้ำผิวดิน<br>กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ด้วยวิธีเก็บตัวอย่างแบบจับวง (Grab Sampling) | - pH, Temperature, Turbidity, Conductivity, SS, TDS, DO, BOD, Phosphorus, NO <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , HCN, Phenol, Pesticide, Fecal Coliform Bacteria, Chloride, Manganese, Sulfate, Sodium, Total Coliform Bacteria            | - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* ห้วยไทรบริเวณเหนือฝายกั้นน้ำ ในนิคมฯ (W1)<br>* ห้วยไทรบริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)<br>* ห้วยไทรบริเวณใต้ฝายกั้นน้ำ ในนิคมฯ (W3)<br>* ห้วยไทรบริเวณบ้านวังตาลหมอน ใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W4) | - ปีละ 4 ครั้ง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ   
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 68/82

ลงชื่อ   
(นางสาวอัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ   | ดัชนีตรวจวัด  | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ความถี่        | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|---|----------------|--------------------------------|
| 3.2 คุณภาพตะกอนดิน   | - pH, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม(SAR), As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se, Zn | - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* บริเวณบ้านหนองตอง (SD1)<br>* ฝ่ายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ (SD2)<br>* เหนืออ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม. (SD3)<br>* อ่างเก็บน้ำดอกกราย (SD4)  | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 4. คุณภาพดิน<br>กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพดินโดยมีวิธีการเก็บตัวอย่าง ดังนี้<br>1) ถางหญ้าหรือกวาดเศษพืช และใบไม้คลุมดินออกก่อน แล้วจึงใช้จอบ เสียม หรือพลั่วขุดหลุมเป็นรูปตัววีลึกประมาณ 6 นิ้ว หรือประมาณ 15 เซนติเมตร จากนั้นแฉะด้านข้างของหลุมประมาณครึ่งนิ้วถึงหนึ่งนิ้วจากผิวดินปากหลุมขนานลงไปตามหน้าดินที่ขุดไว้ลึกถึงก้นหลุมแล้วจัดชั้นแล้วเก็บดินใส่ไว้ในภาชนะ โดยในพื้นที่เดียวกันจำนวน 3 หลุม<br>2) เมื่อเก็บดินครบทั้ง 3 หลุมแล้ว นำดินมาคลุกเคล้าให้ทั่วสม่ำเสมอ เกลี่ยดินให้แบ่งออกเป็นสี่ส่วนเท่าๆ กัน แล้วชั่งออกหนึ่งส่วนเพื่อส่งให้ห้องปฏิบัติการ | - pH, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม(SAR), As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se, Zn | - บริเวณพื้นที่สีเขียวที่มีการนำน้ำเกษตรสองโปรดักต์ไม้ ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* พื้นที่สีเขียวบริเวณ Holding Pond (S1)<br>* พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน Thai Asahi Glass Public Co., Ltd, (S2)<br>* พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน San Miguel S3)<br>* พื้นที่สีเขียวบริเวณกลางพื้นที่โครงการ (S4)<br>* พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้โครงการ (S5) | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 69/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ                                | ดัชนีตรวจวัด  | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ความถี่        | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|---|---|----------------|--------------------------------|
| 5. คุณภาพน้ำใต้ดิน<br>1) ตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดิน                   | - pH, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม(SAR), As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Cu, Fe, Hg, Mn, Ni, Pb, Se, Zn   | - บริเวณ Holding Pond ที่ติดตั้งแล้ว ตรวจวัด จำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ดังนี้<br>* เหนือทิศทางการไหล ติดกับ บจก. เห็นริว ชอร์ (ไทยแลนด์) (GW1)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond A (GW2)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond B (GW3)<br>* ท้ายทิศทางการไหล ติดกับ บจก. ยูเอซีเจ ด้านทิศใต้ จุดที่ 1 (GW4)<br>* ท้ายทิศทางการไหล ติดกับ บจก. ยูเอซีเจ ด้านทิศใต้ จุดที่ 2 (GW5)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond E จุดที่ 1 (GW6)<br>* ท้ายทิศทางการไหล บริเวณ Holding pond E จุดที่ 2 (GW7) | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) ตรวจวัดกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds) เช่น | - กลุ่มสารที่ตรวจวัด เช่น<br>* Monocyclic Aromatics<br>* Oxygenated Compounds<br>* Fumigants Halogenated<br>* Aliphatic Halogenated<br>* Aromatics Trihalomethane | - ตำแหน่งเดียวกันกับการตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดิน   | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ .....  
(นายจกักรชัย พานิชพัฒน์) (นายสิทธิธ วนลาภพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 70/82

ลงชื่อ .....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ   | ดัชนีตรวจวัด  | สถานติดตามตรวจสอบ   | ความถี่  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|---|--|--|
| 6. ระดับเสียง  | - $L_{eq}$ 24 ชม., $L_{eq}$ 1 ชม., $L_{eq}$ 5 นาที, $L_{90}$ 1 ชม., $L_{90}$ 5 นาที, $L_{max}$ , $L_{dn}$ และทำการประเมินเสียงรบกวน | - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่<br>* โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (N1)<br>* โรงเรียนบ้านคูโหล (N2)<br>* วัดพนานิคม (N3)<br>* บ้านวังตาลหมอน (N4) | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน<br>ต่อเนื่อง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
| 7. คมนาคมขนส่ง<br>รวบรวมสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ   | - สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ<br>- สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการขนส่งที่เกี่ยวข้องกับโครงการ                  | - ถนนภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง  | - ปีละ 1 ครั้ง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
| 8. น้ำใช้<br>รวบรวมสถิติการใช้น้ำเป็นรายเดือนของโรงงานรายโรง   | - ปริมาณน้ำใช้  | - โรงงานในพื้นที่โครงการ  | - ปีละ 1 ครั้ง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
| 9. การใช้ไฟฟ้า<br>รวบรวมสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง  | - สถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง   | - โรงงานในพื้นที่โครงการ  | - ปีละ 1 ครั้ง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด                                   |
| 10. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว<br>1) บันทึกการปล่อยสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566<br>2) จัดบันทึกปริมาณกากของเสียทั่วไปที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต | - บันทึกการปล่อยสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว<br>- ปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป  | - โรงงานในพื้นที่โครงการ<br>- โรงงานในพื้นที่โครงการ  | - ปีละ 1 ครั้ง<br>- ปีละ 1 ครั้ง   | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด<br>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วานลาพัฒน์)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 71/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอัญญา คงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ   | ดัชนีตรวจวัด   | สถานติดตามตรวจสอบ  | ความถี่        | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|--|----------------|--------------------------------|
| 10. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)<br>3) จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณกากของเสียอันตรายที่โรงงานต่าง ๆ ส่งไปกำจัดตามหลักวิชาการ ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม   | - ชนิดและปริมาณของกากของเสียอันตราย  | - โรงงานในพื้นที่โครงการ   | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 4) ตรวจวัดโลหะหนักในกากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปา ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต   | - Al, Cd, Cr, Hg, Mn, Ni, Pb และ Se  | - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปา  | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 5) รวบรวมใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่ ได้แก่ สก. 1 สก. 2 และสก. 3 เพื่อให้ทราบชนิด ปริมาณของเสียจากโรงงานต่าง ๆ และวิธีการกำจัด เพื่อนำมาเป็นข้อมูลบริหารจัดการศูนย์แลกเปลี่ยน วัสดุเหลือใช้ของโครงการให้มีประสิทธิภาพ | - รวบรวมใบแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่ | - โรงงานภายในพื้นที่โครงการ  | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 11. สาธารณสุข<br>รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือสถานพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ  | - สถิติการเจ็บป่วย   | - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เช่น<br>* โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว<br>* โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร<br>* โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิรา วานลาพัฒน์)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 72/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอัญญา คงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | ดัชนีตรวจวัด   | สถานติดตามตรวจสอบ        | ความถี่  | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|--------------------------|--|--------------------------------|
| 12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย<br>1) รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่าง ๆ เกี่ยวกับสาเหตุ ความเสียหาย การชดเชยความเสียหายและความรุนแรง   | - สถิติอุบัติเหตุ  | - ภายในพื้นที่โครงการ    | - ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ และรายผลปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยและมาตรการเกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน  | - มาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉิน                                | - โรงงานในพื้นที่โครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง                                 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 13. โรงงานในพื้นที่โครงการ<br>1) รวบรวมรายชื่อโรงงานรายโรงทั้งหมดที่เข้ามาตั้งในโครงการ โดยแจ้งรายละเอียดชนิดประเภท ลักษณะการผลิต ชนิดผลิตภัณฑ์ และกระบวนการผลิต เป็นต้น                | - แบบสอบถามสำรวจโรงงานรายโรง   | - โรงงานในพื้นที่โครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง                                 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กำหนดให้โรงงานรายโรงดำเนินการตรวจสอบสภาพแวดล้อมการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น<br>* บันทึกสถิติอุบัติเหตุ<br>* ตรวจวัดปริมาณสารเคมีและสภาพแวดล้อมในการทำงาน | - สถิติอุบัติเหตุและผลการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานรายโรง | - โรงงานในพื้นที่โครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง                                 | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิา วรณภพพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 73/82

ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6 ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ  | ดัชนีตรวจวัด   | สถานติดตามตรวจสอบ             | ความถี่        | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---|--|-------------------------------|----------------|--------------------------------|
| 14. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ<br>1) เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์  | - การดำเนินการตามแผนเป็นไปตามระยะเวลาที่กำหนด  | - พื้นที่โครงการ              | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 2) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนของชุมชนโดยรอบโครงการ  | - จำนวนเรื่องร้องเรียน   | - พื้นที่โครงการ              | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 3) สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้ประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการโดยเฉพาะพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชน (Community Satisfaction Index) ของชุมชนในพื้นที่โดยรอบ   | - สภาพเศรษฐกิจ สังคม ความคิดเห็น สภาพการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการของชุมชน<br>- ความพึงพอใจของชุมชนในพื้นที่โดยรอบ | - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |
| 4) การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางด้านภูมิศาสตร์ (GIS) ประกอบด้วย<br>- จัดทำฐานข้อมูลชุมชนทั่วไป ประกอบด้วยข้อมูลทั่วไปลักษณะเด่นของพื้นที่ผลิตภัณฑ์หรือกิจกรรมโดดเด่นของชุมชน การรวมกลุ่ม เป็นต้น<br>- ผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านสังคมและชุมชน<br>- ฐานข้อมูลสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม<br>- ฐานข้อมูลสุขภาพอนามัยและการเจ็บป่วย | - ผลการเปรียบเทียบข้อมูล   | - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ | - 2 ปีต่อครั้ง | - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด |

ลงชื่อ.....  
(นายจักรกฤษ พานิชพัฒน์) (นายสิทธิา วรณภพพัฒน์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 74/82

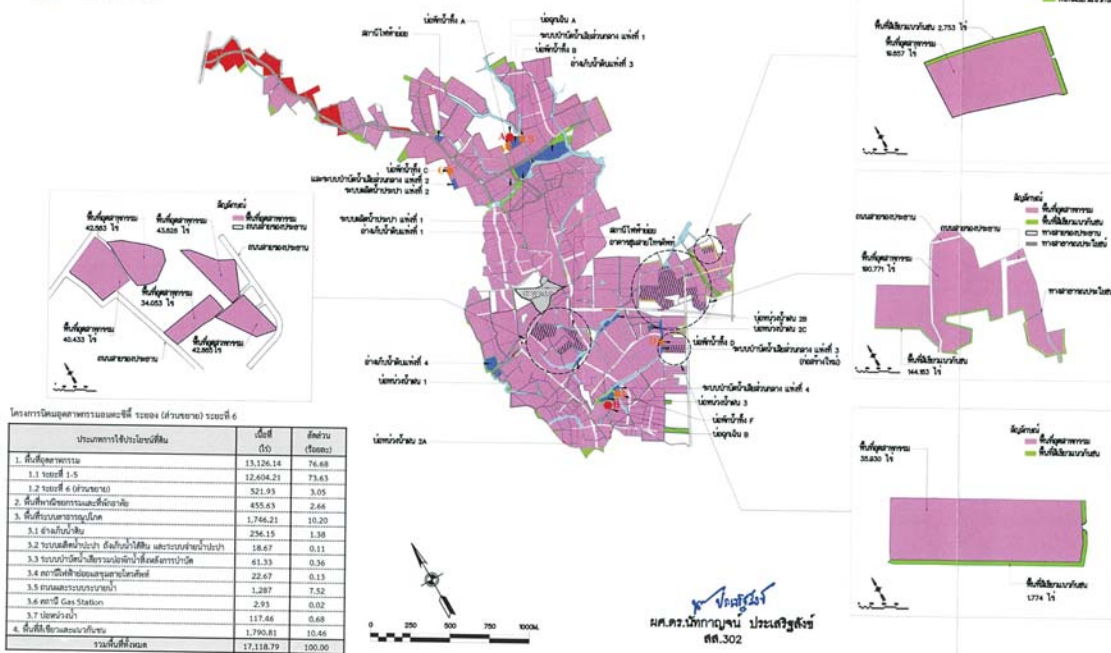
ลงชื่อ.....  
(นางสาวธัญญา ดวงทอง)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



คำอธิบายสัญลักษณ์

- พื้นที่อุตสาหกรรม
- พื้นที่สาธารณูปโภค
- พื้นที่พาณิชยกรรมและที่อยู่อาศัย
- พื้นที่สีเขียวและสวน
- พื้นที่ว่างประโยชน์ 0

AMATA CITY RAYONG  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
มาตราส่วน 1:40,000



โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6

| ประเภทการใช้ประโยชน์                | เนื้อที่ (ไร่) | คิดรวม (ไร่) |
|-------------------------------------|----------------|--------------|
| 1. พื้นที่อุตสาหกรรม                | 13,126.14      | 76.68        |
| 1.1 ระยะที่ 1-5                     | 12,604.21      | 73.43        |
| 1.2 ระยะที่ 6 (ส่วนขยาย)            | 521.93         | 3.05         |
| 2. พื้นที่พาณิชยกรรมและที่อยู่อาศัย | 455.63         | 2.64         |
| 3. พื้นที่สวนสาธารณะ                | 1,746.21       | 10.20        |
| 3.1 สวนสาธารณะ                      | 236.15         | 1.38         |
| 3.2 สวนสาธารณะน้ำ                   | 18.47          | 0.11         |
| 3.3 สวนสาธารณะน้ำ                   | 61.33          | 0.36         |
| 3.4 สวนสาธารณะน้ำ                   | 22.67          | 0.13         |
| 3.5 สวนสาธารณะน้ำ                   | 1,247          | 7.52         |
| 3.6 สวนสาธารณะน้ำ                   | 2.93           | 0.02         |
| 3.7 สวนสาธารณะน้ำ                   | 117.46         | 0.68         |
| 4. พื้นที่สีเขียวและสวน             | 1,790.81       | 10.44        |
| รวมพื้นที่ทั้งหมด                   | 17,118.79      | 100.00       |

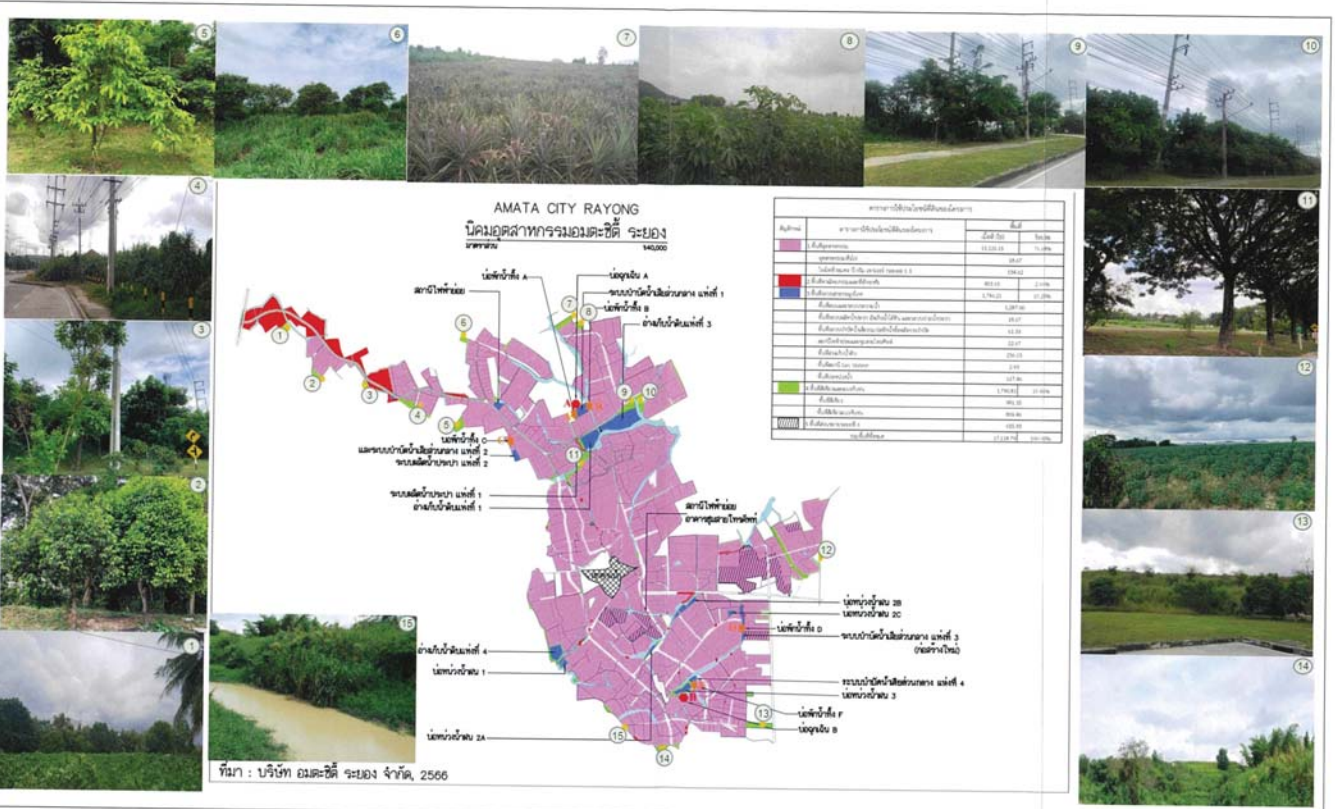
AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

รูปที่ 1 ผังแม่บทโครงการ

พฤศจิกายน 2566  
หน้า 75/82

ลงชื่อ (นายอภิรักษ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ (นางสาววิมลดา คงทอง)  
ผู้จัดการฝ่ายบริหารและแผนก  
บริษัท เอสแอล คอนสตรัคชั่น จำกัด



รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

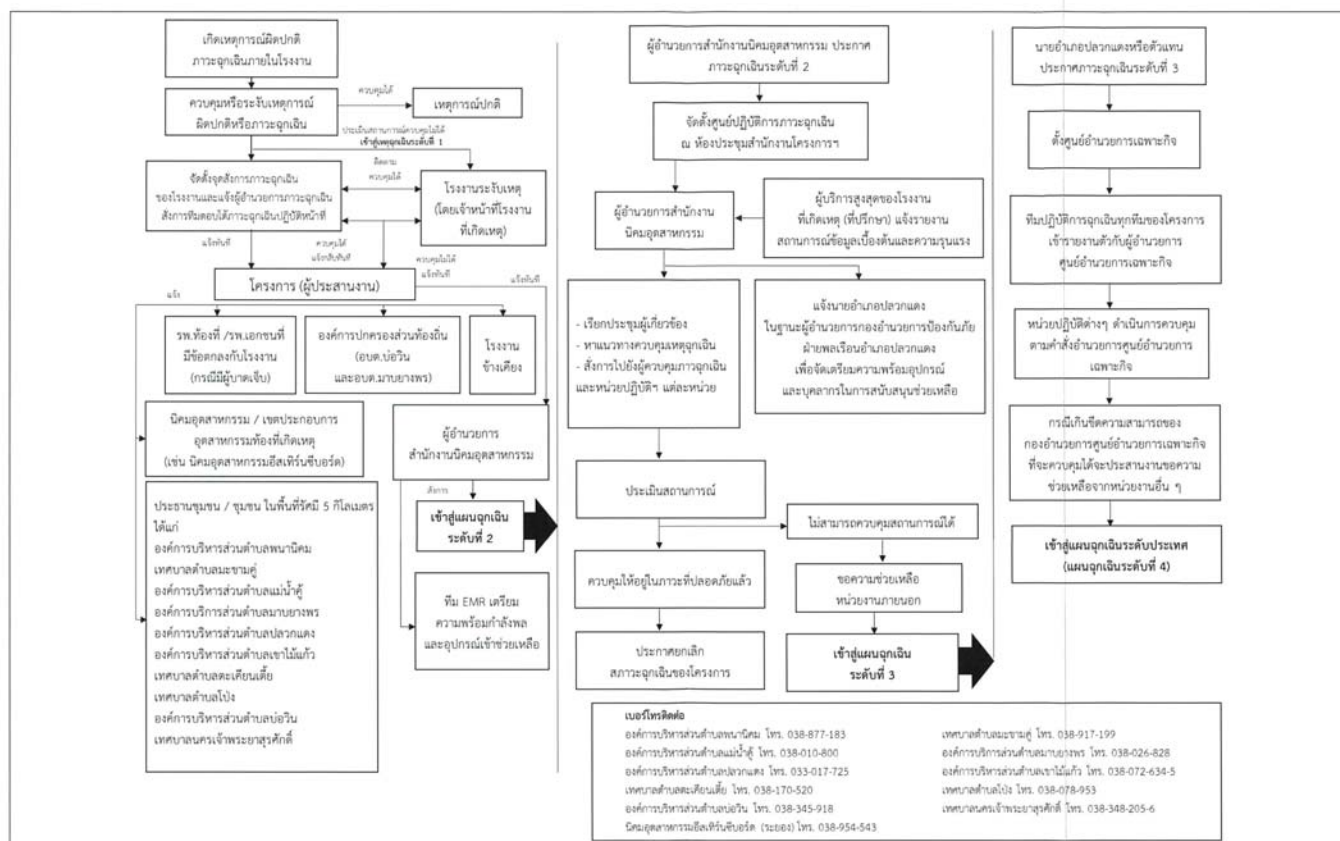
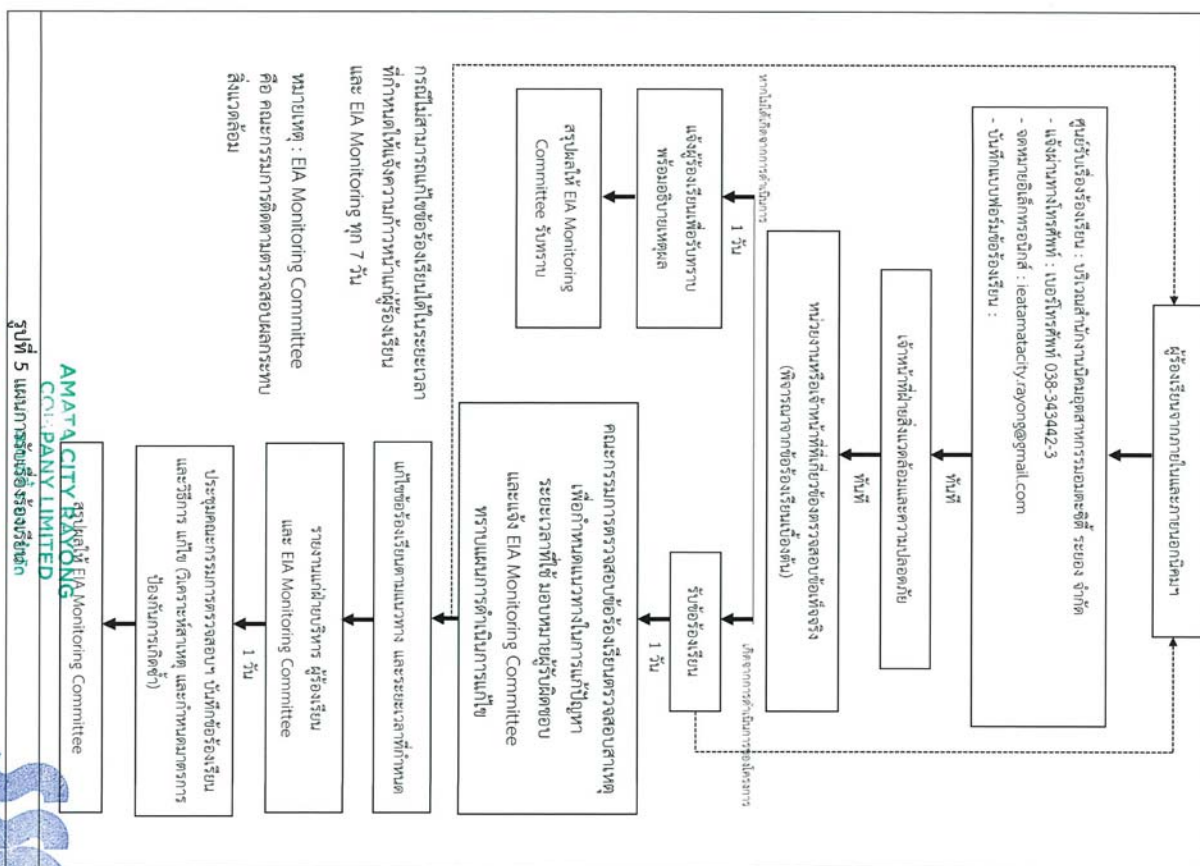
พฤศจิกายน 2566  
หน้า 76/82

ลงชื่อ (นายอภิรักษ์ พานิชพัฒน์)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ (นางสาววิมลดา คงทอง)  
ผู้จัดการฝ่ายบริหารและแผนก  
บริษัท เอสแอล คอนสตรัคชั่น จำกัด











ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษจากโรงงานรายโรง และตัวอย่างผลตรวจวัด  
ด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

พื้นที่อุตสาหกรรมที่ใช้อาคารระบายมลสารไปแล้วและคงเหลือ  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2566

| ข้อมูลที่รวบรวม | ขนาดพื้นที่รวม (ไร่)         |            | จำนวนโรงงาน (แห่ง) |            | จำนวน (ปล่อง)   |            | มลสารที่ระบายออก (Kg/d)           |            |                 |            |                 |            |
|-----------------|------------------------------|------------|--------------------|------------|-----------------|------------|-----------------------------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|
|                 |                              |            |                    |            |                 |            | TSP                               |            | SO <sub>2</sub> |            | NO <sub>2</sub> |            |
|                 | 201 โรงงาน                   | EIA ปี2558 | ปี 2566            | EIA ปี2558 | ปี 2566         | EIA ปี2558 | ปี 2566                           | EIA ปี2558 | ปี 2566         | EIA ปี2558 | ปี 2566         |            |
| รวม             | 2,622.01                     | 7,511.72   | 30                 | 201        | 159             | 1,325      | 2,304.58                          | 2,504.46   | 3,844.66        | 1,943.23   | 11,216.71       | 9,968.34   |
| ข้อมูลที่รวบรวม | พื้นที่ในการระบายมลสาร (ไร่) |            |                    |            |                 |            | เหลือพื้นที่ในการระบายมลสาร (ไร่) |            |                 |            |                 |            |
|                 | TSP                          |            | SO <sub>2</sub>    |            | NO <sub>2</sub> |            | TSP                               |            | SO <sub>2</sub> |            | NO <sub>2</sub> |            |
|                 | 201 โรงงาน                   | EIA ปี2558 | ปี 2566            | EIA ปี2558 | ปี 2566         | EIA ปี2558 | ปี 2566                           | EIA ปี2558 | ปี 2566         | EIA ปี2558 | ปี 2566         | EIA ปี2558 |
| รวม             | 2,390.61                     | 6,868.80   | 671.02             | 5,241.23   | 10,235.40       | 5,846.89   | 15,689.15                         | 11,210.96  | 17,408.74       | 12,838.53  | 7,844.36        | 12,232.87  |

หมายเหตุ : ขนาดพื้นที่ทั้งหมด 18,079.76 ไร่

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง | เส้นผ่าศูนย์กลาง | อุณหภูมิ | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                  |                        |                    | SO <sub>2</sub>      |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----|--|------------------|--------------|------------------|----------|--|--------------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|     |  |                  | (เมตร)       | (เมตร)           | (°C)     |  | ความเข้มข้น<br>(mg/ม. <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 1   | บริษัท เบนอะ (ประเทศไทย) จำกัด               | 8.16             |              |                  |          |  |                                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack of Welding                             |                  | 7            | 0.4              | 33.6     | 0.81                                     | 26.69                                | 0.2289                 | 1.8679             | <1.00                |                        |                    | <1.00                |                        |                    | <1.00                |                        |                    |
|     | Stack of Shot Blast                          |                  | 3            | 0.2              | 38.2     | 0.15                                     | 3.607                                | 0.0057                 | 0.0467             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack อัดชิ้นงาน                             |                  |              | 0.4              | 34.2     | 0.58                                     | 1.78                                 | 0.0109                 | 0.0892             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack of CO <sub>2</sub> (Welding)           |                  | 6            | 0.4              | 30.6     | 0.97                                     | 3.32                                 | 0.0341                 | 0.2782             | <1.00                |                        |                    | <1.00                |                        |                    | <1.00                |                        |                    |
|     | Stack of HE-1 (Hardening)                    |                  | 3            | 0.5              | 35.4     | 1.82                                     | 1.44                                 | 0.0277                 | 0.2264             | <0.10                |                        |                    | <0.10                |                        |                    | <1.00                |                        |                    |
|     | Stack of Tempering                           |                  | 3            | 0.5              | 36.2     | 1.29                                     | 1.66                                 | 0.0227                 | 0.1850             | <0.10                |                        |                    | <0.10                |                        |                    | <1.00                |                        |                    |
| 2   | บริษัท เสด้า โทเจอร์ จำกัด                   | 18.667           |              |                  |          |  |                                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Pre Assembly Line 303                  |                  | 12.35        | 0.91 x 0.95      | 32       | 3.89                                     | 4.8                                  | 0.0864                 | 1.6133             | <1.00                |                        |                    | <1.00                |                        |                    | 2.0                  | 0.0412                 | 0.7698             |
|     | ปล่อง Front Assembly Line 303                |                  | 12.6         | 1.11 x 1.12      | 31       | 6.31                                     | 3.5                                  | 0.1022                 | 1.9081             | <1.00                |                        |                    | <1.00                |                        |                    | 1.0                  | 0.0334                 | 0.6243             |
|     | ปล่อง Rear Assembly Line 303                 |                  | 12.6         | 1.12 x 1.12      | 31       | 5.14                                     | 4.40                                 | 0.1047                 | 1.9540             | <1.00                |                        |                    | <1.00                |                        |                    | 1.0                  | 0.0272                 | 0.5086             |
| 3   | บริษัท สยามโกลด์คัส อีเอ็มเบรซีฟ จำกัด       | 19               |              |                  |          |  |                                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง CFM                                    |                  | 7            | 0.4 x 0.5        | 38.7     | 6.83                                     | 14.42                                | 0.4479                 | 8.5094             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Maker                                  |                  | 12           | 1.00 x 0.80      | 32       | 12.86                                    | 21.32                                | 1.2468                 | 23.6887            |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง MM                                     |                  | 12           | 1.03 x 0.7       | 61       | 1.81                                     | 5.17                                 | 0.0426                 | 0.8085             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Heat & Box No. 1                       |                  | 12           | 0.4 x 0.5        | 87       | 28.52                                    | 9.83                                 | 1.2749                 | 24.2224            |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Heat & Box No. 2                       |                  | 12           | 0.4 x 0.5        | 67       | 24.15                                    | 10.77                                | 1.1830                 | 22.4764            |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Heat & Box No. 3                       |                  | 12           | 1 x 0.5          | 31       | 1.3483                                   | 7.11                                 | 0.0436                 | 0.8283             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Heat & Box No. 4                       |                  | 12           | 0.8 x 0.3        | 41       | 9.38                                     | 12.33                                | 0.5259                 | 9.9926             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Heat & Box No. 5                       |                  | 12           | 0.5 x 0.7        |          | 1.17                                     | 9.35                                 | 0.0497                 | 0.9452             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Size                                   |                  | 12           | 0.8x0.3          | 34       | 7.63                                     | 17.89                                | 0.6208                 | 11.7950            |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Boiler                                 |                  | 12           | 0.9              | 140      | 6.84                                     | 4.60                                 | 0.1430                 | 2.7161             | 0.54                 | 0.0440                 | 0.8353             | 21.86                | 1.2792                 | 24.3052            | 12.39                | 0.4413                 | 8.3853             |
| 4   | บริษัท อิลยาโกลด์ (ประเทศไทย) จำกัด          | 10.16            |              |                  |          |  |                                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Dust Collector Line 01,02,03,06        |                  | 30           | 1.40             | 55.60    | 16.24                                    | <1.00                                |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    | <1.0                 |                        |                    |
|     | Stack Dust Floor 3                           |                  | 7            | 0.40             | 39.10    | 0.29                                     | <1.0                                 |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Dust Collector Line 03                 |                  | 7            | 0.40             | 40.00    | 0.30                                     | 1.19                                 | 0.0030                 | 0.0308             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Dust Collector Line 05,06,08           |                  | 7            | 0.65             | 37.50    | 2.36                                     | 0.1                                  | 0.0020                 | 0.0204             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Dust Collector Line 04,05,07,08,09     |                  | 3            | 0.90             | 40.10    | 3.61                                     | <1.00                                |                        |                    | <1.3                 |                        |                    |                      |                        |                    | <1.0                 |                        |                    |
|     | Stack of QC Room                             |                  | 3.5          | 0.38             | 32.60    | 0.83                                     | <1.00                                |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    | <1.0                 |                        |                    |
|     | Stack of Chemical Room Weighing              |                  | 2.5          | 0.50             | 30.00    | 0.66                                     | <1.00                                |                        |                    | <1.3                 |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 5   | บริษัท นิธิชน เบนกอล์ฟฮอว์ (ประเทศไทย) จำกัด | 24.37            |              |                  |          |  |                                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Heat Treatment 1                             |                  | 15           | 0.6              | 38       | 6.51                                     | 0.77                                 | 0.0178                 | 0.433              | 1                    | 0.0604                 | 1.4723             | <1                   |                        |                    | <1                   |                        |                    |
|     | Heat Treatment 2                             |                  | 3            | 0.4              | 90       | 3.82                                     | 1.35                                 | 0.0183                 | 0.446              | 1                    | 0.0355                 | 0.8639             | <1                   |                        |                    | 10.0                 | 0.1551                 | 3.7797             |
|     | Heat Treatment 3                             |                  | 15           | 0.35             | 33       | 10.44                                    | 0.65                                 | 0.0241                 | 0.586              | <1                   |                        |                    | <1                   |                        |                    | <1                   |                        |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด                                     | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|---|------------------|--------------|--------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |   |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 5     | บริษัท นิธิชัย เมาท์เทนไดรฟ์ (ประเทศไทย) จำกัด  | 24.37            |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | Machining 1                                     |                  | 2            | 0.40x0.70    | 37               | 5.58                                     | 1.560                               | 0.0309                  | 0.752              | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Machining 2                                     |                  | 2            | 0.40x0.70    | 37               | 5.13                                     | 1.68                                | 0.0306                  | 0.745              | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Machining 3                                     |                  | 2            | 0.40x0.70    | 36               | 6.44                                     | 1.46                                | 0.0333                  | 0.812              | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Machining 4                                     |                  | 2            | 0.40x0.70    | 36               | 6.75                                     | 4.35                                | 0.1041                  | 2.537              | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Machining 5                                     |                  | 2            | 0.40x0.70    | 34               | 6.6                                      | 2.18                                | 0.0510                  | 1.243              | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Machining 6                                     |                  | 2            | 0.40x0.70    | 35               | 5.53                                     | 2.39                                | 0.0469                  | 1.142              | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Machining 7                                     |                  | 2            | 0.40x0.70    | 33.5             | 7  | 2.48                                | 0.0615                  | 1.500              | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Shot Blast 1,2                                  |                  | 3.5          | 0.20x0.20    | 34.75            | 11.4                                     | 34.9                                | 1.4106                  | 34.375             | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
| 6     | บริษัท ไอ-ที (ไทยแลนด์) จำกัด                   | 3.7103           |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง PAD Packing ไร่ 44TU 2                    |                  | 6            | 0.2          | 26.3             | 0.23                                     |                                     |                         |                    | <0.95                |                         |                    |                      |                         |                    | 25.15                | 0.1543                  | 0.572              |
|       | ปล่อง4 Cruchung Exhaust (Packing) ไร่ 44TU 1    |                  | 7            | 0.2          | 32               | 0.18                                     | 0.12                                | 0.0005                  | 0.002              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Stack ไร่ 4 Cruchung ไร่ 44TU 2                 |                  | 6            | 0.2          | 51               | 0.24                                     | 0.55                                | 0.0031                  | 0.011              | <0.95                |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง4 Assembly Soldering Exhaust ไร่ 44TU 3    |                  | 2            | 0.1          | 29               | 0.06                                     | 0.61                                | 0.0009                  | 0.003              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง4 Assembly Soldering Exhaust ไร่ 44TU 4    |                  | 2            | 0.1          | 29               | 0.06                                     | 0.11                                | 0.0002                  | 0.001              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง4 Assembly Soldering Exhaust ไร่ 44TU 7    |                  | 2            | 0.1          | 30               | 0.05                                     | 0.16                                | 0.0002                  | 0.001              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง PAD Packing ไร่ 44TU 9                    |                  | 6            | 0.2          | 28               | 0.25                                     |                                     |                         |                    | 1.58                 | 0.0241                  | 0.0893             |                      |                         |                    | 25.15                | 0.1677                  | 0.622              |
|       | ปล่อง4 Cruchung Exhaust (Packing) ไร่ 44TU 9    |                  | 8            | 0.4          | 33               | 1.3                                      | 1.19                                | 0.0360                  | 0.134              | 1.58                 | 0.1252                  | 0.4645             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Crushing Exhaust Outlet                         |                  | -            | 0.23 x 0.15  | 33               | 0.3                                      | 0.75                                | 0.0052                  | 0.019              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 7     | บริษัท ดีทีเอส เบริกซิงไฮดรอลิค ออโตโมทีฟ จำกัด | 18               |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | DTS   |                  | 4            | 0.4          | 30               | 0.427                                    |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 8     | บริษัท ชินตอวันจันทนา เทคโนโลยี โปรดักส์ จำกัด  | 16.55            |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Wet Scrubber                                    |                  | 12           | 0.9          | 45.5             | 6.48                                     | 1.784                               | 0.0604                  | 0.999              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Molding Line (Line ACE)                         |                  | 10           | 0.9          | 42.3             | 8.05                                     | 1.562                               | 0.0656                  | 1.086              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Sande Reparation No.1 (Line ACE)                |                  | 10           | 0.9          | 41.4             | 7.10                                     | 0.346                               | 0.0128                  | 0.212              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ระบบล้างชิ้นงานชิ้นตอนการทอแบบ                  |                  | 12           | 0.9          | 43.7             | 7.52                                     | 1.066                               | 0.0418                  | 0.693              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Finishing & Grinding No.1 (Line ACE)            |                  | 12           | 1            | 42.5             | 6.08                                     | 1.47                                | 0.0467                  | 0.772              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Melting Furnace NO.1 (Line ACE)                 |                  | 20           | 1.5          | 60.3             | 17.34                                    | 2.002                               | 0.1812                  | 2.999              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Melting Furnace NO.4 (Line AMF)                 |                  | 22           | 1.50         | 38.5             | 17.80                                    | 2.969                               | 0.2759                  | 4.566              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Drum Cooler No.2 (Line AMF)                     |                  | 12           | 1.00         | 38.5             | 7.76                                     | 1.507                               | 0.0611                  | 1.010              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Finishing & Grinding No.2 (Line AMF)            |                  | 12           | 1.00         | 40.7             | 6.92                                     | 1.081                               | 0.0391                  | 0.646              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Sande Preparation No.2 (Line AMF)               |                  | 12           | 1.00         | 41.2             | 8.10                                     | 0.237                               | 0.0100                  | 0.166              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ระบบล้างชิ้นงานบริเวณพื้นที่หล่ออม              |                  | 10.4         | 0.85         | 40               | 6.38                                     | 0.686                               | 0.0228                  | 0.378              |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด  | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                       |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|--|------------------|--------------|--------------|------------------|--|---|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |  |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> )       | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 9   | บริษัท ดาวกลอรี่ ฮาร์ดแวร์ (ไทยแลนด์) จำกัด        | 9                |              |              |                  |  |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Boiler   |                  | 15           | 0.6          | 79               | 0.72                                     | 2.12                                      | 0.0147                  | 0.1319             | <0.1                 |                         |                    | 46.77                | 0.6082                  | 5.4738             | 41.91                | 0.3317                  | 2.9857             |
| 10  | บริษัท ซูมิโคม สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด         | 87.814           |              |              |                  |  |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Boiler Stack No. 1 - S1                            |                  | 8.5          | 0.46         | 97.7             | 0.43                                     | 8.60                                      | 0.0036                  | 0.3164             | <2.0                 |                         |                    | 2.54                 | 0.0020                  | 0.1758             | 13.60                | 0.0065                  | 0.5730             |
|     | Boiler Stack No. 1 - S2                            |                  | 8.5          | 0.31         | 105              | 0.29                                     | 0.50                                      | 0.0001                  | 0.0124             | <2.0                 |                         |                    | 9.36                 | 0.0050                  | 0.4383             | 5.60                 | 0.0018                  | 0.1596             |
|     | Boiler Stack No. 1 - S3                            |                  | 8.5          | 0.31         | 143              | 0.13                                     | 0.80                                      | 0.0001                  | 0.0089             | <2.0                 |                         |                    | 36.60                | 0.0088                  | 0.7699             | 8.40                 | 0.0012                  | 0.1075             |
|     | Boiler Stack No. 1 - S4                            |                  | 8.5          | 0.46         | 153              | 0.53                                     | <0.5                                      |                         |                    | <2.0                 |                         |                    | 28.70                | 0.0279                  | 2.4493             | 3.40                 | 0.0020                  | 0.1766             |
|     | Heating Furnace - S5                               |                  | 9.6          | 0.49         | 205              | 0.67                                     | 0.90                                      | 0.0006                  | 0.0523             | <2.0                 |                         |                    | 5.13                 | 0.0064                  | 0.5613             | 405.00               | 0.3072                  | 26.9729            |
|     | Dust Collector of Heating Furnace - S6             |                  | 9.3          | 0.49         | 431              | 0.69                                     | 7.80                                      | 0.0053                  | 0.4655             | <2.0                 |                         |                    | 3.00                 | 0.0038                  | 0.3369             | 21.40                | 0.0167                  | 1.4627             |
|     | Dust Collector of Diffusion Furnace No.1 - S7      |                  | 9.5          | 0.49         | 455              | 0.64                                     | 1.70                                      | 0.0012                  | 0.1087             | <2.0                 |                         |                    | 13.20                | 0.0181                  | 1.5878             | 2.60                 | 0.0022                  | 0.1904             |
|     | Dust Collector of Diffusion Furnace No.2 - S8      |                  | 9.3          | 0.49         | 472              | 0.65                                     | 2.00                                      | 0.0013                  | 0.1129             | <2.0                 |                         |                    | 14.00                | 0.0169                  | 1.4863             | 2.80                 | 0.0021                  | 0.1809             |
|     | Dust Collector No.1                                |                  | 9            | 0.55         | 45               | 2.41                                     | 4.00                                      | 0.0095                  | 0.8320             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dust Collector No.2                                |                  | 9            | 0.60         | 45               | 3.32                                     | 0.50                                      | 0.0016                  | 0.1432             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dry Drawing Process Stack No.1 - S9                |                  | 9            | 0.55         | 550              | 2.74                                     | 4.90                                      | 0.0132                  | 1.1618             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dry Drawing Process Stack No.2 - S10               |                  | 9            | 0.55         | 45               | 3.52                                     | 10.00                                     | 0.0346                  | 3.0410             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PK Wet Scrubber No.1 - S11                         |                  | 15.2         | 1.25         | 39               | 5.03                                     | <0.5                                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PK Wet Scrubber No.2 - S12                         |                  | 15.2         | 0.80         | 34               | 6.47                                     | 0.90                                      | 0.0057                  | 0.5034             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PT Wet Scrubber No.1 - S13                         |                  | 8.2          | 0.60         | 34               | 3.19                                     | <0.5                                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PT Wet Scrubber No.2 - S14                         |                  | 8.2          | 0.90         | 34               | 6.49                                     | 0.70                                      | 0.0045                  | 0.3925             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Rubber Melting                                     |                  | 5            | 0.38         | 34               | 0.17                                     |   |                         |                    | <2.0                 |                         |                    | <1.06                |                         |                    | <1.0                 |                         |                    |
|     | Old Machine  |                  | 5            | 0.38         | 28               | 0.24                                     | <0.5                                      |                         |                    |                      |                         |                    | 1.14                 | 0.0005                  | 0.0444             | <1.0                 |                         |                    |
|     | Prepures Room                                      |                  | 5            | 0.38         | 32               | 0.17                                     | Hydrogen chloride = 0.5 mg/m <sup>3</sup> |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | QA Lab Rubber Melting                              |                  | 5            | 0.38         | 39               | 0.24                                     |   |                         |                    | 2.00                 | 0.0012                  | 0.1069             | 1.06                 | 0.0005                  | 0.0407             | 1.00                 | 0.0003                  | 0.0234             |
|     |  |                  |              |              |                  |  |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 11  | บริษัท ชินไทร์ เป็นโซลิด เทคนอลจ (ประเทศไทย) จำกัด | 97               |              |              |                  |  |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Boiler 1   |                  | 15           | 1            | 100              | 2.34                                     | <0.5                                      |                         |                    | <2.0                 |                         |                    | 5.48                 | 0.0214                  | 2.0805             | 11.1                 | 0.0264                  | 2.5651             |
|     | Boiler 2   |                  | 15           | 0.55         | 162              | 1.16                                     | 4.83                                      | 0.0050                  | 0.4841             | 8                    | 0.0216                  | 2.0988             | 119                  | 0.2313                  | 22.4387            | 9                    | 0.0106                  | 1.0330             |
|     | Boiler 3   |                  | 15           | 0.55         | 133              | 0.56                                     | 2.23                                      | 0.0011                  | 0.1079             | <0.03                |                         |                    | 79                   | 0.0741                  | 7.1913             | 9                    | 0.0051                  | 0.4987             |
|     | New Smart Boiler                                   |                  | 16           | 0.55         | 100              | 4.3                                      | <0.5                                      |                         |                    | <2.0                 |                         |                    | 13.83                | 0.0997                  | 9.6668             | 10.5                 | 0.0461                  | 4.4674             |
|     | Fire pump  |                  | 2.3          | 0.3          | 234              | 0.61                                     | 8.8                                       | 0.0048                  | 0.4638             | <2.0                 |                         |                    | 40.401               | 0.0413                  | 4.0060             | 33.4                 | 0.0208                  | 2.0159             |
|     |  |                  |              |              |                  |  |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 12  | บริษัท ไทย สติง รีซ จำกัด                          | 10               |              |              |                  |  |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Boiler   |                  | 12           | 0.5          | 183              | 1.59                                     | 6.547                                     | 0.0899                  | 0.8994             | <0.001               |                         |                    | 65.62                | 1.6960                  | 16.9600            | 19.1                 | 0.2997                  | 2.9971             |



| No. | แหล่งกำเนิด                                    | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง                     |                     | เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP             |                   |  | SO <sub>2</sub> |                   |   | NO <sub>2</sub> |                   |                     | CO              |        |        |
|-----|--|---------------|----------------------------------|---------------------|-------------------------------|---------------|---------------------------------------|-----------------|-------------------|--|-----------------|-------------------|---|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|--------|--------|
|     |  |               | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rai/day) |                               |               |                                       | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day)                                  | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day)                                     | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) |        |        |
| 13  | บริษัท ลีว-คอน สตีทอวอร์น                      | 36.531        |                                  |                     |                               |               |                                       |                 |                   |  |                 |                   |   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | Boiler No.1                                    |               | 20                               | 1                   | 189                           | 3.05          | 9                                     | 0.0649          | 2.3717            |  |                 |                   |   | 38.0            | 0.5157            | 18.8398             | 15.0            | 0.1239 | 4.5267 |
|     | Boiler No.2                                    |               | 20                               | 1                   | 223                           | 3.56          | 3                                     | 0.0253          | 0.9228            |  |                 |                   |   | 40.0            | 0.6336            | 23.1474             | 19.0            | 0.1832 | 6.6926 |
| 14  | บริษัท ซูมิโตโม อิเล็กทริก ไร้ง์ ซิสเต็มส์     |               |                                  |                     |                               |               |                                       |                 |                   |  |                 |                   |   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | Soldering/M/C Stack                            | 16.524        | 6                                | 0.2                 | 33                            | 0.4392        | 0.61                                  | 0.0014          | 0.0231            | HCl = 0.06 mg/m <sup>3</sup> , 0.000138 kg/rai/d     |                 |                   | Copper = 0.015 mg/m <sup>3</sup> , 0.001400847 kg/rai/d |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | Water Proof/M/C Stack                          |               | 6                                | 0.15                | 33                            | 0.2613        | 0.51                                  | 0.0007          | 0.0115            | Xylene = 0.9 mg/m <sup>3</sup> , 0.0006968 kg/rai/d  |                 |                   |   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | Extruder process Stack                         | 11.269        |                                  | 0.50x0.50           | 34                            | 3.1181        | 0.72                                  | 0.0172          | 0.1940            | Copper = 0.029 mg/m <sup>3</sup> , 0.00069 kg/rai/d  |                 |                   |   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | QA Room Stack                                  |               |                                  | 0.12x0.23           | 33                            | 0.2333        | 0.69                                  | 0.0012          | 0.0139            | HCl = 0.73 mg/m <sup>3</sup> , 0.00131 kg/rai/d      |                 |                   |   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | Corrugate-Vinyl Tube Stack (CRL)               |               |                                  | 0.40x0.70           | 34                            | 3.0118        | 0.51                                  | 0.0118          | 0.1327            | HCl = 0.31 mg/m <sup>3</sup> , 0.00716 kg/rai/d      |                 |                   |   |                 |                   | 1                   | 0.0088          | 0.0993 |        |
|     | Stack Paint Room                               | 2.351         | 6                                | 0.40 x 0.70         | 30.2                          | 2.7675        | 0.58                                  | 0.0590          | 0.1387            | Xylene = 0.410 mg/m <sup>3</sup> , 0.041700 kg/rai/d |                 |                   | Toluene = 6.196 mg/m <sup>3</sup> , 0.622340 kg/rai/d   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | Stack ไม้ท่อน                                  |               | 6                                | 0.08                | 29.2                          | 0.0252        | 1.21                                  | 0.0011          | 0.0026            | Copper = 0.002 mg/m <sup>3</sup> , 0.000002 kg/rai/d |                 |                   | Tin = 0.002 mg/m <sup>3</sup> , 0.000002 kg/rai/d       |                 |                   |                     |                 |        |        |
| 15  | บริษัท โกลด์แมทซ์ฟิสิกส์ระบบ จำกัด             | 18            |                                  |                     |                               |               |                                       |                 |                   |  |                 |                   |   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | ปล่องเครื่องล้างไขมัน                          |               | 13                               | 0.7                 | 34                            | 4.1           | 2.732                                 | 0.0179          | 0.3226            | 8.55   | 0.1468          | 2.6427            | 3.83  | 0.0473          | 0.8509            | 4.4                 | 0.0331          | 0.5950 |        |
|     | ปล่องลดอุณหภูมิระบบ LineA                      |               | 13                               | 0.7                 | 37                            | 2.36          | 5.92                                  | 0.0224          | 0.4024            | 15.21  | 0.1503          | 2.7060            | 8.88  | 0.0631          | 1.1355            | <0.10               |                 |        |        |
|     | ปล่องสูบล้างถังน้ำจระเข้ OF                    |               | 13                               | 0.3                 | 37                            | 0.43          | 8.824                                 | 0.0061          | 0.1093            | 16.61  | 0.0299          | 0.5384            | 4.93  | 0.0064          | 0.1149            | 0.6                 | 0.0005          | 0.009  |        |
|     | ปล่องลดอุณหภูมิถัง                             |               | 13                               | 0.3                 | 43                            | 4.1           | 7.284                                 | 0.0478          | 0.8601            | 13.81  | 0.2371          | 4.2685            | <3.83   |                 |                   | <0.10               |                 |        |        |
|     | ปล่องลดอุณหภูมิระบบ 2 Lome PP                  |               | 13                               | 0.7                 | 52                            | 2.87          | 6.255                                 | 0.0287          | 0.5170            | 12.63  | 0.1518          | 2.7326            | <3.83   |                 |                   | 0.9                 | 0.0047          | 0.0852 |        |
| 16  | นาง. โตโกยามา ไทร์ เมทซูฟอเคอวอร์น (ประเทศไทย) | 123           |                                  |                     |                               |               |                                       |                 |                   |  |                 |                   |   |                 |                   |                     |                 |        |        |
|     | 270L_MX_Wet Scrubber #1                        |               |                                  | 0.55                | 37                            | 1.66          | <0.05                                 |                 |                   | <2.00  |                 |                   | 5.48  | 0.0121          | 1.4883            | 1.00                | 0.0013          | 0.1599 |        |
|     | 270L_MX_Wet Scrubber #2                        |               |                                  | 0.55                | 30                            | 3.03          | 1.06                                  | 0.0023          | 0.2829            | <2.00  |                 |                   | <3.00   |                 |                   | <0.13               |                 |        |        |
|     | 270L_MX_Wet Scrubber #3                        |               |                                  | 1.00                | 30                            | 9.07          | <0.05                                 |                 |                   | <2.00  |                 |                   | <3.00   |                 |                   | <1.00               |                 |        |        |
|     | 270L_MX_Wet Scrubber #4                        |               |                                  | 1.00                | 30                            | 7.55          | 0.89                                  | 0.0047          | 0.5781            | <2.00  |                 |                   | <3.00   |                 |                   | <1.00               |                 |        |        |
|     | 270L_MX_Wet Scrubber #5                        |               |                                  | 1.00                | 30                            | 7.97          | <0.05                                 |                 |                   | <2.00  |                 |                   | <3.00   |                 |                   | <1.00               |                 |        |        |
|     | UT_Boiler #1                                   |               |                                  | 0.80                | 141                           | 2.57          | <0.05                                 |                 |                   | <1.84  |                 |                   | 43.83   | 0.1488          |                   |                     |                 |        |        |

| No.                  | แหล่งกำเนิด                           | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>x</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|----------------------|---------------------------------------|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|                      |                                       |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 16                   | บจ. โกลบอล ไทรมอนูฟอลตอร์ (ประเทศไทย) | 123              |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ)                | MX_BO 270L No.2                       |                  |                        | 0.90 x 1.40                      | 33               | 5.90                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_BO 270L No.3                       |                  |                        | 0.90 x 1.40                      | 34               | 5.90                                     | 0.46                                | 0.0019                  | 0.2337             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_BO 270L No.4                       |                  |                        | 0.90 x 1.40                      | 35               | 5.87                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_Pigment D/C                        |                  |                        | 0.50                             | 43.5             | 1.61                                     | 1.27                                | 0.0014                  | 0.1722             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_D/C Kneader                        |                  |                        | 0.50                             | 41               | 1.33                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_AS Kneader                         |                  |                        | 0.60                             | 39               | 2.60                                     | 1.05                                | 0.0019                  | 0.2337             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_White Kneader                      |                  |                        | 0.60                             | 39               | 2.10                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_CL Warming Roll                    |                  |                        | 0.45 x 0.60                      | 32               | 2.21                                     | 0.21                                | 0.0003                  | 0.0369             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | CR_Curing Line 3-4                    |                  |                        | 0.70 x 0.90                      | 34               | 4.13                                     | 1.56                                | 0.0045                  | 0.5535             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | CR_Curing Line 5-6                    |                  |                        | 0.70 x 0.90                      | 35               | 4.60                                     | 0.65                                | 0.0021                  | 0.2583             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | CR_Curing Line 7-8                    |                  |                        | 0.70 x 0.90                      | 46               | 6.25                                     | 0.76                                | 0.0033                  | 0.4059             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | CR_Curing Line 9-10                   |                  |                        | 0.70 x 0.90                      | 44               | 5.19                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_Banbury Mixer No.5                 |                  |                        | 0.48                             | 32               | 1.78                                     | 0.85                                | 0.0010                  | 0.1230             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_Banbury Mixer No.6                 |                  |                        | 0.48                             | 37               | 1.62                                     | 4.15                                | 0.0047                  | 0.5781             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_Banbury Mixer No.7                 |                  |                        | 0.50                             | 45               | 1.11                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_Banbury Mixer No.8                 |                  |                        | 0.50                             | 33               | 1.13                                     | 0.62                                | 0.0005                  | 0.0615             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_Banbury Mixer No.9                 |                  |                        | 0.50                             | 45               | 2.86                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_BO Mixer No. 5                     |                  |                        | 0.60                             | 36               | 2.77                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_BO Mixer No. 6                     |                  |                        | 0.60                             | 36               | 2.17                                     | 0.21                                | 0.0003                  | 0.0369             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_BO Mixer No. 7                     |                  |                        | 1.00                             | 36               | 4.07                                     | 1.26                                | 0.0036                  | 0.4428             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_BO Mixer No. 8                     |                  |                        | 1.00                             | 34               | 4.08                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX_BO Mixer No. 9                     |                  |                        | 1.00                             | 36               | 6.80                                     | 0.42                                | 0.0020                  | 0.2460             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX BO FN No. 1                        |                  |                        | 0.55                             | 34               | 0.96                                     | 0.57                                | 0.0004                  | 0.0492             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX BO FN No. 2                        |                  |                        | 0.60                             | 28               | 1.88                                     | 0.10                                | 0.0001                  | 0.0123             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX BO FN No. 3                        |                  |                        | 0.60                             | 28               | 3.78                                     | <0.05                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX BO FN No. 4                        |                  |                        | 0.55                             | 31               | 1.94                                     | 0.43                                | 0.0006                  | 0.0738             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | MX BO FN No. 5                        |                  |                        | 0.60                             | 33               | 2.37                                     | 1.01                                | 0.0017                  | 0.2091             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | CR_Curing Line 11-12                  |                  |                        | 0.60 x 0.80                      | 52               | 1.89                                     | 0.45                                | 0.0006                  | 0.0738             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | CR_Curing Line 13-14                  |                  |                        | 0.60 x 0.80                      | 49               | 2.91                                     | 0.72                                | 0.0015                  | 0.1845             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|                      | CR_Curing Line 17-18                  |                  |                        | 0.60 x 0.80                      | 48               | 2.20                                     | 0.44                                | 0.0007                  | 0.0861             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| MX_Pigment D/C       |                                       |                  | 0.35                   | 36                               | 0.84             | 1.90                                     | 0.0011                              | 0.1353                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| CR_Curing Line 19-20 |                                       |                  | 0.95                   | 45                               | 3.99             | 0.79                                     | 0.0022                              | 0.2706                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No. | แหล่งกำเนิด                                   | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง (เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม./วินาที) | TSP                              |                     |                                | SO <sub>2</sub>   |                     |                      | NO <sub>2</sub>   |                     |                 | CO                |                     |                 |
|-----|---|---------------|---------------------|------------------------------|---------------|-------------------------|----------------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|-------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|
|     |   |               |                     |                              |               |                         | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)                | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)      | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 16  | บม. ไฮโดรมาโซโร แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) (สอ) | 123           |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | CR_Curing Line 21-22                          |               | 0.95                | 46                           | 4.00          | 0.98                    | 0.0028                           | 0.3444              |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | CR_Curing Line 23-24                          |               | 0.95                | 49                           | 3.98          | 0.44                    | 0.0012                           | 0.1476              |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | CR_Curing Line 25-26                          |               | 0.95                | 47                           | 3.99          | 1.08                    | 0.0030                           | 0.3690              |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | CR_Curing Line 27-28                          |               | 0.95                | 43                           | 5.17          | <0.05                   |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
| 17  | บม. ไฮโดรมาโซโร แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย)      | 61            |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | MX_Wet Scrubber6                              |               | 1.00                | 37                           | 4.71          | 0.11                    | 0.0007                           | 0.0427              | 2.00                           | 0.0350            | 2.1350              | 4.03                 | 0.0506            | 3.0866              | 1.00            | 0.0076            | 0.4636              |                 |
|     | MX_Carbon Weight                              |               | 0.50                | 42                           | 1.40          | 0.89                    | 0.0018                           | 0.1098              |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | MX_Pigment                                    |               | 0.40                | 42.7                         | 0.91          | 18.5                    | 0.0238                           | 1.4518              |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | MX_CL Warming Roll                            |               | 0.45 x 0.60         | 40.5                         | 2.15          | <0.05                   |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
| 18  | BMW Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.        | 148.31        |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Stack Roller Test of Motorrad                 | 12            | 0.5                 | 36                           | 1.46          | 0.0028 g/s              | 0.0006                           | 0.0816              | <0.0048 g/s                    |                   |                     | <0.0101 g/s          |                   |                     | 0.0074 g/s      | 0.0014            | 0.2136              |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | Benzene <0.00005 g/s    |                                  |                     | THC <0.0001 g/s                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Stack Roller Test of Car                      | 15            | 1                   | 36                           | 2.76          | 0.0066 g/s              | 0.0013                           | 0.1913              | <0.0001 g/s                    |                   |                     | <0.0190 g/s          |                   |                     | <0.0027 g/s     |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | Benzene <0.0001 g/s     |                                  |                     | THC <0.0002 g/s                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Paint Room Stack Booth                        | 15            | 0.3                 | 37                           | 0.39          | 0.0006 g/s              | 0.0001                           | 0.0163              | Xylene <0.0002 g/s             |                   |                     | Toluene ~ <0.010 ppm |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | VOC <0.0003 g/s         |                                  |                     | MIBK <0.0002 g/s               |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Stack Generator at Main Office                | 12            | 0.3                 | 110                          | 0.39          | 0.0129                  | 0.0002                           | 0.0004              | 0.0381                         | 0.0005            | 0.0682              | 0.0143               | 0.0002            | 0.0003              | 0.0446          | 0.0005            | 0.0006              |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     | THC <0.00002 g/s               |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Fuel filling stack at final line              | 15            | 0.5                 | 36                           | 0.97          | 0.0011 g/s              | 0.0002                           | 0.0297              | <0.0032 g/s                    |                   |                     | <0.0067 g/s          |                   |                     | <0.0009 g/s     |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | Benzene <0.00003 g/s    |                                  |                     | THC <0.0001 g/s                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Stack of Final Line                           | 4             | 0.15                | 345                          | 0.67          | 46.69                   | 0.0182                           | 2.7028              | <1.3                           |                   |                     | 119                  | 0.0291            | 4.3201              | 72.95           | 0.0109            | 1.6120              |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     | THC ~ <0.070 mg/m <sup>3</sup> |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Emission Test                                 | 10            | 0.1                 | 36                           | 0.02          | 12                      | 0.00005                          | 0.0069              | <1.3                           |                   |                     | <1.1                 |                   |                     | <20             |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | Benzene ~ 2.6 ppm       |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | ฝั่04 Fare Pump                               | 4             | 0.15                | 343                          | 0.67          | 0.0037 g/s              | 0.0000                           | 0.0059              | 0.0225                         | 0.0003            | 0.0400              | 0.0174               | 0.0002            | 0.0006              | 0.0195          | 0.0002            | 0.0004              |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | THC <0.00002 g/s        |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | ฝั่04 Generator No.2                          | 3             | 0.15                | 130                          | 0.08          | 0.0043 g/s              | 0.0008                           | 0.1231              | <0.0002 g/s                    |                   |                     | 0.0431 g/s           | 0.0084            | 1.2414              | 0.0248 g/s      | 0.0048            | 0.7149              |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | THC ~ <0.0000004 g/s    |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | 3D Printing Room                              | 12            | 0.2                 | 34                           | 0.07          | 3                       | 0.00004                          | 0.0060              | Xylene ~ 31 ppm                |                   |                     | Toluene ~ 12 ppm     |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | VOC ~ 55 ppm            |                                  |                     | MIBK ~ 7.6 ppm                 |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     | Fuel filling at Motorola                      | 10            | 0.2                 | 30                           | 0.05          | 5.1                     | 0.00005                          | 0.0073              | 1.7                            | 0.00004           | 0.0064              | <1.1                 |                   |                     | <20             |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               | Benzene ~ 3.9 ppm       |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|     |   |               |                     |                              |               |                         |                                  |                     |                                |                   |                     |                      |                   |                     |                 |                   |                     |                 |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No. | แหล่งกำเนิด                                      | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม./วินาที) | TSP  |                        |                    | SO <sub>2</sub>                                      |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----|--|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|----------------------------|--|------------------------|--------------------|--|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|     |  |                  |                        |                                  |                  |                            | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> )                            | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm)                                 | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 19  | บริษัท โกลบอล ควมพรพาชาจอร์ อินดิสทรีบิวส์ จำกัด | 95.96            |                        |                                  |                  |                            |  |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Generator No.2                                   |                  | 4                      | 0.2                              | 1.1              | 0.38                       | 28   | 0.0032                 | 0.3064             | 5.3  | 0.0016                 | 0.1518             | 3.1                  | 0.0007                 | 0.064              | 36                   | 0.0047                 | 0.4512             |
|     | Factory1: EF-01 (Labrite & Washing MC 1YC)       |                  | 12                     | 0.45 x 0.45                      | 33               | 0.56                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory1: EF-02 (Pipe Line)                      |                  | 12                     | 0.40 x 0.40                      | 34               | 0.64                       | 1.98   | 0.0010                 | 0.1100             | Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory1: EF-03 (Washing Zone 1YC)               |                  | 12                     | 0.40 x 0.40                      | 33               | 0.90                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory1: EF-04 (TOP Line)                       |                  | 12                     | 0.40 x 0.40                      | 42               | 1.05                       | 1.29   | 0.0010                 | 0.1200             | Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory1: EF-05 (Main assy Line)                 |                  | 12                     | 0.13 x 0.40                      | 46               | 4.9                        | 2.63   | 0.0100                 | 1.1100             | Copper <0.007 mg/m <sup>3</sup> , <0.00003 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    | 4.37                 | 0.02                   | 2.12               |
|     | Factory1: EF-06 (Top Line)                       |                  | 12                     | 0.40 x 0.40                      | 48               | 0.86                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory1: EF-07 (Painting Line)                  |                  | 12                     | 0.40 x 0.40                      | 46               | 0.66                       | 0.77   | 0.0004                 | 0.0400             |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory1: EF-08 (Bake oven)                      |                  | 12                     | 0.40 x 0.40                      | 62               | 0.24                       | 2.81   | 0.0010                 | 0.0600             |  |                        |                    | <1.0                 |                        |                    | 88.19                | 0.0020                 | 0.2100             |
|     | Factory: EF-09 (Keep oven)                       |                  | 12                     | 0.60 x 0.50                      | 44               | 0.91                       | 1.6  | 0.0010                 | 0.1300             |  |                        |                    | <1.0                 |                        |                    | 6.11                 | 0.0100                 | 0.3500             |
|     | Factory 1: Once Through Boiler No.1              |                  | 12                     | 0.15                             | 104              | 0.04                       | 3.63   | 0.0001                 | 0.0100             |  |                        |                    | 6.91                 | 0.0010                 | 0.0500             | 290.78               | 0.0100                 | 1.1800             |
|     | Factory 1: Once Through Boiler No.2              |                  | 12                     | 0.15                             | 76               | 0.05                       | 2.81   | 0.0001                 | 0.0100             |  |                        |                    | 10.1                 | 0.0010                 | 0.0800             | 184.25               | 0.01                   | 0.93               |
|     | Factory 2: PEF-01 (Main Assy Line)               |                  | 12                     | 0.40 x 0.40                      | 33               | 0.79                       | 0.68   | 0.0010                 | 0.0500             |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-02 (Labrite SCR)                  |                  | 12                     | 0.35 x 0.35                      | 38               | 0.44                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-03 (Main Assy Line)               |                  | 12                     | 0.30 x 0.30                      | 42               | 0.64                       | 1.95   | 0.0010                 | 0.1100             | Copper = 0.009 mg/m <sup>3</sup> , 0.00001 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-04 (Washing SCR)                  |                  | 12                     | 0.25 x 0.25                      | 38               | 0.31                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-05 (Pipe SCR (Casting))           |                  | 12                     | 0.25 x 0.25                      | 33               | 0.33                       | 0.16   | 0.0001                 | 0.0050             | Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-06 (Casting bottom line)          |                  | 12                     | 0.30 x 0.30                      | 36               | 0.52                       | 7.6  | 0.0040                 | 0.3400             | Copper = 0.014 mg/m <sup>3</sup> , 0.00001 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-08 (Phosphate)                    |                  | 12                     | 0.45 x 0.45                      | 33               | 0.96                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-09 (Painting)                     |                  | 12                     | 0.45 x 0.45                      | 34               | 0.94                       | 0.9  | 0.0010                 | 0.0700             |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-10 (Washing Line5)                |                  | 12                     | 0.50 x 0.50                      | 34               | 0.55                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-11 (Top & Pipe Line 2YC)          |                  | 12                     | 0.50 x 0.50                      | 32               | 0.9                        | 11.4   | 0.0100                 | 0.8800             | Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-12 (Bake Oven 2YC & SCR)          |                  | 12                     | 0.50 x 0.50                      | 58               | 0.92                       | 4.11   | 0.0030                 | 0.3300             |  |                        |                    | <0.10                |                        |                    | 9.610                | 0.0100                 | 0.8800             |
|     | Factory 2: PEF-13 (Bake Oven 2YC & SCR)          |                  | 12                     | 0.50 x 0.50                      | 51               | 0.94                       | 1.38   | 0.0010                 | 0.1100             |  |                        |                    | <0.10                |                        |                    | 23.580               | 0.0200                 | 2.2000             |
|     | Factory 2: PEF-14 (Motor Line)                   |                  | 6                      | 0.68 x 0.42                      | 30               | 0.65                       | 3.87   | 0.0020                 | 0.2200             | Copper < 0.007 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-15 (Washing 2YC)                  |                  | 12                     | 0.30 x 0.30                      | 31               | 0.99                       | Phosphoric Acid = <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PEF-18 (Main Assy 2YC)                |                  | 12                     | 0.50 x 0.50                      | 44               | 1.89                       | 5.47   | 0.0100                 | 0.8900             | Copper = 0.013 mg/m <sup>3</sup> , 0.00002 kg/rai/d  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: PF-01 (Phosphate Line 5)              |                  | 12                     | 0.45 x 0.45                      | 38               | 0.79                       | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rai/d   |                        |                    |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: DF-01 (Painting)                      |                  | 12                     | 0.45 x 0.45                      | 33               | 0.55                       | 8.32   | 0.0040                 | 0.3900             |  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Factory 2: Oven 1 (Oven Line 5)                  |                  | 12                     | 0.49 x 0.49                      | 45               | 0.65                       | 4.37   | 0.0030                 | 0.2500             |  |                        |                    | 1.06                 | 0.0010                 | 0.11               | 11.35                | 0.0100                 | 0.730              |
|     | Factory 2: Oven 2 (Oven Line 5)                  |                  | 12                     | 0.49 x 0.49                      | 48               | 1.06                       | 4.47   | 0.0040                 | 0.4100             |  |                        |                    | <0.1                 |                        |                    | 7.86                 | 0.01                   | 0.82               |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด   | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |  | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP   |                         |                    | SO <sub>2</sub>   |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|---|------------------|--------------|--|----------------------------------|------------------|--|---|-------------------------|--------------------|---|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |   |                  | (เมตร)       |  |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> )                             | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm)  | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 19    | บริษัท โตวัน สมองพรตเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด           | 95.96            |              |  |                                  |                  |  |   |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | Factory 2: PEF-20 (Brazing & Main Assy Line 5)        |                  | 6            |  | 0.30 x 0.30                      | 32               | 0.77                                     | 4.47  | 0.0030                  | 0.3000             |   |                         |                    | <0.1                 |                         |                    | <0.1                 |                         |                    |
|       | Factory 2: PEF-21 (Lubrite 2YC)                       |                  | 12           |  | 0.40 x 0.40                      | 36               | 0.49                                     | 0.78  | 0.0003                  | 0.0300             |   |                         |                    | <0.1                 |                         |                    | 11.350               | 0.0100                  | 0.5500             |
|       | Factory 2: PEF-22 (Main Assy)                         |                  | 6            |  | 0.78 x 0.42                      | 30               | 2.34                                     | 5.01  | 0.0100                  | 1.0100             |   |                         |                    | <0.1                 |                         |                    | <0.1                 |                         |                    |
|       | Factory 2: PEF-19 (Vanish)                            |                  | 6            |  | 0.6                              | 38               | 1.82                                     | 2.34  | 0.0040                  | 0.3700             |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 2: Once Through Boiler No.3                   |                  | 12           |  | 0.14                             | 112              | 0.06                                     | 2.57  | 0.0001                  | 0.0100             |   |                         |                    | 11.16                | 0.0010                  | 0.1100             | 2.620                | 0.0002                  | 0.0200             |
|       | Factory 2: Once Through Boiler No.4                   |                  | 12           |  | 0.14                             | 54               | 0.05                                     | 4.69  | 0.00020                 | 0.0200             |   |                         |                    | 17.01                | 0.0010                  | 0.1400             | 219.180              | 0.0100                  | 1.0800             |
|       | Factory 2: Once Through Boiler No.5                   |                  | 12           |  | 0.14                             | 79               | 0.04                                     | 4.2   | 0.0001                  | 0.0100             |   |                         |                    | 23.92                | 0.0020                  | 0.1900             | 237.510              | 0.0100                  | 0.8900             |
|       | Factory 2: Once Through Boiler No.7                   |                  | 12           |  | 0.14                             | 46               | 0.04                                     | 8.72  | 0.0003                  | 0.0030             |   |                         |                    | 13.82                | 0.001                   | 0.0800             | 48.03                | 0.0020                  | 0.1700             |
|       | Factory 2: PEF-15 (Washing MC 2YC)                    |                  | 12           |  | 0.30 x 0.30                      | 34               | 1  | Phosphoric Acid – <0.01 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d  |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 2: PEF-04 (Washing MC SCRO)                   |                  | 12           |  | 0.25 x 0.25                      | 39               | 0.32                                     | Phosphoric Acid – <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 2: PEF-10 (Washing MC 2YC)                    |                  | 12           |  | 0.50 x 0.50                      | 38               | 0.55                                     | Phosphoric Acid – 0.002 mg/m <sup>3</sup> , 0.00001 kg/rail/d   |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 2: PEF-21 (Lubrite 2 YC)                      |                  | 12           |  | 0.40 x 0.40                      | 38               | 0.49                                     | 4.75  | 0.0020                  | 0.2000             |   |                         |                    | <0.11                |                         |                    | 0.87                 | 0.0004                  | 0.0400             |
|       | Factory 2: PEF-22 (Main Assy Line 5)                  |                  | 6            |  | 0.78 x 0.42                      | 30               | 0.93                                     | 1.05  | 0.0010                  | 0.0800             |   |                         |                    | <0.11                |                         |                    | 0.87                 | 0.0010                  | 0.0800             |
|       | Factory 2: Carbon Filter System (Vanish Line)         |                  | 6            |  | 0.6                              | 33               | 2.58                                     | 0.65  | 0.0010                  | 0.1400             | Xylene – <0.35 mg/m <sup>3</sup> , <0.001 kg/rail/d             |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 2: ODM Motor Line                             |                  | 6            |  | 0.50 x 0.50                      | 33               | 1.04                                     | 1.46  | 0.0100                  | 0.1300             | Xylene – <0.35 mg/m <sup>3</sup> , <0.0001 kg/rail/d            |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 01 (Motor Line Fac 3)               |                  | 10           |  | 0.40 x 0.60                      | 32               | 0.43                                     | Phosphoric Acid <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d   |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 02 Lubrite Fac 3                    |                  | 12           |  | 0.45                             | 42               | 0.25                                     | 1.87  | 0.0004                  | 0.0400             | Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d            |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 03 (Pipe Line 8)                    |                  | 12           |  | 0.52                             | 45               | 0.98                                     |   |                         |                    | Copper – 0.010 mg/m <sup>3</sup> , 0.00001 kg/rail/d            |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 04 (Top Line)                       |                  | 12           |  | 0.46                             | 41               | 0.34                                     |   |                         |                    | Copper – <0.007 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d          |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 05 (Plasma Welding)                 |                  | 12           |  | 0.40 x 0.40                      | 37               | 0.69                                     |   |                         |                    | Copper – <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d          |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 06 (Washing MC FAC 3)               |                  | 12           |  | 0.52                             | 35               | 0.35                                     | Phosphoric Acid – <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 07 (Main)                           |                  | 10           |  | 0.52                             | 30               | 0.76                                     | Phosphoric Acid – <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 08 (Final Fac 3)                    |                  | 10           |  | 0.90 x 0.40                      | 35               | 1.58                                     | 2.54  | 0.0040                  | 0.3500             | Copper – 0.011 mg/m <sup>3</sup> , 0.00002 kg/rail/d            |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 09 (Pretreatment + Coating)         |                  | 10           |  | 0.75                             | 36               | 3.54                                     | 2.76  | 0.0100                  | 0.8400             | Phosphoric Acid – <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 10 (Oven)                           |                  | 8            |  | 0.75                             | 44               | 3.02                                     | 2.2   | 0.0100                  | 0.5700             |   |                         |                    | <0.1                 |                         |                    | 15.72                | 0.05                    | 4.69               |
|       | Factory 3: PEF3 - 11 (Main Assy Line 8)               |                  | 10           |  | 0.55                             | 30               | 0.5                                      | Phosphoric Acid – <0.002 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d |                         |                    |   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 12 (Rework No.4)                    |                  | 10           |  | 0.8                              | 33               | 2.07                                     | 10.1  | 0.0200                  | 1.8000             | Copper – 0.026 mg/m <sup>3</sup> , 0.0001 kg/rail/d             |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 13 (Section & Discharge Tube Brazin |                  | 12           |  | 0.52                             | 37               | 0.53                                     |   |                         |                    | Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d            |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 3: PEF3 - 14 (Pretreatment)                   |                  | 14           |  | 0.18                             | 167              | 0.18                                     | 12.7  | 0.0020                  | 0.2000             |   |                         |                    | 24.98                | 0.01                    | 0.74               | 1656.49              | 0.31                    | 29.7               |
|       | Factory 3: One Through Boiler No.6                    |                  | 12           |  | 0.14                             | 162              | 0.03                                     | 3.03  | 0.0001                  | 0.0100             |   |                         |                    | 7.97                 | 0.0003                  | 0.0300             | 115.26               | 0.003                   | 0.2900             |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |  | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP  |                         |                    | SO <sub>2</sub>  |                         |                    | NO <sub>2</sub>  |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|--|------------------|--------------|--|----------------------------------|------------------|--|--|-------------------------|--------------------|--|-------------------------|--------------------|--|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |  |                  | (เมตร)       |  |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> )                          | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm)   | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm)                                   | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 19    | บริษัท โตวัน สมองพรตเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด  | 95.96            |              |  |                                  |                  |  |  |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | Factory 3: Vacuum Process                    |                  | 6            |  | 0.40x0.40                        | 33               | 0.79                                     | 1.32   | 0.001                   | 0.0900             |  |                         |                    |  |                         |                    | <0.10                |                         |                    |
|       | ODM: PEF-101 ODM Motor Line                  |                  | 6            |  | 0.50 x 0.50                      | 36               | 0.79                                     | 1.53   | 0.0010                  | 0.1000             | Xylene – <0.35 mg/m <sup>3</sup> , <0.00003 kg/rail/d        |                         |                    | Styrene – <0.35 mg/m <sup>3</sup> , <0.00003 kg/rail/d |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ODM: PEF-102 ODM Vanish                      |                  | 8            |  | 0.60 x 0.60                      | 35               | 1.95                                     | 0.82   | 0.0010                  | 0.1400             |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ODM: PEF-103 Soldering                       |                  | 15           |  | 0.40 x 0.40                      | 29               | 1.19                                     | 1.6  | 0.0020                  | 0.1600             |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ห้องพ่นสี kaizen                             |                  | 5            |  | 0.70 x 0.53                      | 31               | 1.4                                      | 8.33   | 0.0100                  | 1.0100             | Xylene – <0.35 mg/m <sup>3</sup> , <0.0004 kg/rail/d         |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | QC Center (Prototype)                        |                  | 12           |  | 0.40 x 0.40                      | 35               | 0.5                                      | 2.09   | 0.0010                  | 0.0900             | Copper <0.003 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d         |                         |                    |  |                         |                    | <0.10                |                         |                    |
|       | ODM: SRC Room Stack                          |                  | 2.5          |  | 0.60 x 0.60                      | 31               | 0.85                                     | Total VOCs – 13.2 ppm  |                         |                    | Acrylonitrile – <0.02 mg/m <sup>3</sup> , <0.00001 kg/rail/d |                         |                    | Styrene – <0.35 mg/m <sup>3</sup> , <0.00003 kg/rail/d |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ODM: Winding 1                               |                  | 8            |  | 0.60 x 0.60                      | 31               | 1.84                                     | Diethanolamine – <0.23 mg/m <sup>3</sup> , <0.0004 kg/rail/d |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ODM: Winding 2                               |                  | 8            |  | 0.60 x 0.60                      | 30               | 2.16                                     | Diethanolamine – <0.23 mg/m <sup>3</sup> , <0.0004 kg/rail/d |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
| 20    | บริษัท เบริงเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด          | 10               |              |  |                                  |                  |  |  |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Grid MC                                      |                  | 12           |  | 0.2                              | 32               | 0.4487                                   | 1  | 0.0039                  | 0.0388             | <0.1   |                         |                    | 1  |                         |                    | 1                    |                         |                    |
|       | Auto Welding                                 |                  | 5            |  | 0.2                              | 31               | 0.4453                                   | 1  | 0.0038                  | 0.0385             | <0.1   |                         |                    | <1   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|       | Cutting No.1                                 |                  | 0.5          |  | 32.1                             | 2.07             | 9.52                                     | 0.1703   | 1.7026                  | 0.135              | 0.0063   | 0.0632                  | 0.015              | 0.0005   | 0.0050                  | 2                  | 0.0410               | 0.4096                  |                    |
|       | Cutting No.3                                 |                  | 0.35         |  | 31.6                             | 1.24             | 8.55                                     | 0.0916   | 0.9160                  | 0.216              | 0.0061   | 0.0606                  | 0.028              | 0.0006   | 0.0056                  | 1                  | 0.0123               | 0.1227                  |                    |
|       | Welding (Manual)                             |                  | 0.15         |  | 30.5                             | 0.38             | 9.85                                     | 0.0323   | 0.3234                  | 0.121              | 0.0010   | 0.0104                  | 0.162              | 0.0010   | 0.0100                  | 3                  | 0.0113               | 0.1128                  |                    |
|       | CuttingNo.1                                  |                  | 0.5          |  | 33                               | 1.31             | 8.24                                     | 0.0933   | 0.9326                  | 0.064              | 0.0019   | 0.0190                  | 0.011              | 0.0002   | 0.0023                  | 2                  | 0.0259               | 0.2592                  |                    |
|       | CuttingNo.3                                  |                  | 0.35         |  | 34.5                             | 1.28             | 7.65                                     | 0.0846   | 0.8460                  | 0.095              | 0.0028   | 0.0275                  | 0.009              | 0.0002   | 0.0019                  | 2                  | 0.0253               | 0.2533                  |                    |
|       | Auto Welding                                 |                  | 0.5          |  | 39                               | 2.91             | 10.2                                     | 0.2565   | 2.5645                  | 0.153              | 0.0101   | 0.1007                  | 0.014              | 0.0007   | 0.0066                  | 6                  | 0.1728               | 1.7276                  |                    |
| 21    | บริษัท การิเดบนา เอสที 222 (ประเทศไทย) จำกัด | 72.36            |              |  |                                  |                  |  |  |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.1                          |                  | 10           |  | 0.60                             | 30               | 3.74                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.2                          |                  | 10           |  | 0.30                             | 40               | 1.45                                     | 0.6  |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.3                          |                  | 10           |  | 0.65                             | 34               | 4.87                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.6                          |                  |              |  | 0.40                             | 33               | 9.50                                     | 0.5  | 0.0057                  | 0.4104             |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.7                          |                  | 10           |  | 0.60                             | 32               | 2.25                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.8                          |                  | 10           |  | 0.40 x 0.30                      | 32               | 0.85                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.10                         |                  | 10           |  | 0.65                             | 41               | 5.15                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.11                         |                  | 10           |  | 0.80                             | 47               | 3.95                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.12                         |                  | 10           |  | 0.77                             | 40               | 6.36                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector no.13                         |                  | 10           |  | 0.77                             | 41               | 4.87                                     | <0.5   |                         |                    |  |                         |                    |  |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Biomass Boiler                               |                  | 20           |  | 0.95                             | 104              | 4.75                                     | 28.77  | 0.1633                  | 11.8189            | <5.24  |                         |                    | 147.53   | 1.5758                  | 114.0245           | 162.3                | 1.0552                  | 76.3548            |
|       | NGC Boiler no.2                              |                  | 12           |  | 0.80                             | 177              | 1.22                                     | <0.5   |                         |                    | <5.24  |                         |                    | 39.06  | 0.1066                  | 7.7161             | <1.15                |                         |                    |





## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No.          | แหล่งกำเนิด                               | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>x</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|--------------|---|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|              |   |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 29           | บริษัท ชูมิโดโม รันเนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 369.5            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ก)บ         | Dust Collector #3 Carbon                  |                  | 6                      | 0.48                             | 32               | 4.57                                     | 16.1                                | 0.0172                  | 6.3571             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #4 Chemical                |                  | 15                     | 0.48                             | 30               | 2.48                                     | 0.41                                | 0.0002                  | 0.0879             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #5 Carbon                  |                  | 8                      | 0.5                              | 41               | 3.96                                     | 0.89                                | 0.0008                  | 0.3045             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #6 Chemical                |                  | 15                     | 0.5                              | 29               | 3.65                                     | 1.02                                | 0.0009                  | 0.3217             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #7 Carbon                  |                  | 8                      | 0.5                              | 30               | 2.44                                     | 0.94                                | 0.0005                  | 0.1982             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #8 Chemical                |                  | 6                      | 0.5                              | 30               | 4.55                                     | 1.92                                | 0.0020                  | 0.7548             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #9 Carbon                  |                  | 13                     | 0.5                              | 36               | 3.42                                     | 0.72                                | 0.0006                  | 0.2128             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #10 Chemical               |                  | 15                     | 0.5                              | 29               | 2.96                                     | 1.43                                | 0.0010                  | 0.3657             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #11 Carbon                 |                  | 6                      | 0.5                              | 31               | 4.30                                     | 2.41                                | 0.0024                  | 0.8954             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #12 Carbon                 |                  | 6                      | 0.5                              | 31               | 3.54                                     | 4.14                                | 0.0034                  | 1.2662             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #13 Chemical               |                  | 15                     | 0.5                              | 30               | 4.73                                     | 0.4                                 | 0.0004                  | 0.1635             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #14 Carbon                 |                  | 6                      | 0.5                              | 37               | 1.87                                     | 2                                   | 0.0009                  | 0.3231             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #15 Chemi                  |                  | 15                     | 0.5                              | 36               | 4.06                                     | 0.66                                | 0.0006                  | 0.2315             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #16 Carbon                 |                  | 13                     | 0.5                              | 28               | 4.87                                     | 1.06                                | 0.0012                  | 0.4460             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #17 Carbon                 |                  | 6                      | 0.5                              | 38               | 5.00                                     | 0.32                                | 0.0004                  | 0.1382             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #18 Carbon                 |                  | 15                     | 0.5                              | 33               | 3.81                                     | 1.44                                | 0.0013                  | 0.4740             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #19 Carbon                 |                  | 7                      | 0.5                              | 30               | 6.10                                     | 1.02                                | 0.0015                  | 0.5376             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #11 Carbon               |                  | 6                      | 1.22                             | 29               | 18.30                                    | 1.84                                | 0.0079                  | 2.9093             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #20 Carbon                 |                  | 7                      | 0.5                              | 32               | 3.67                                     | 0.49                                | 0.0004                  | 0.1554             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Dust Collector #21 Carbon                 |                  | 15                     | 0.5                              | 32               | 4.22                                     | 2.25                                | 0.0022                  | 0.8204             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #4-5 No.1                |                  | 15                     | 1.22                             | 31               | 7.65                                     | 0.83                                | 0.0015                  | 0.5486             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #4-5 No.2                |                  | 15                     | 1.22                             | 32               | 7.89                                     | 5.96                                | 0.0110                  | 4.0629             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #13-14 No.1              |                  | 20                     | 1.22                             | 34               | 7.32                                     | 1.04                                | 0.0018                  | 0.6577             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #13-14 No.2              |                  | 20                     | 1.22                             | 34               | 7.59                                     | 0.77                                | 0.0014                  | 0.5049             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #16-17 No.1              |                  | 15                     | 1.2                              | 34               | 3.31                                     | 0.78                                | 0.0006                  | 0.2231             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #16-17 No.2              |                  | 20                     | 1.2                              | 35               | 6.30                                     | 1                                   | 0.0015                  | 0.5443             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #7-8 No.1                |                  | 15                     | 1.2                              | 39               | 4.49                                     | 0.66                                | 0.0007                  | 0.2560             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #7-8 No.2                |                  | 15                     | 1.2                              | 35               | 6.02                                     | 0.77                                | 0.0011                  | 0.4003             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treatment System #10 No.1                 |                  | 15                     | 1.2                              | 32               | 9.95                                     | 1.2                                 | 0.0028                  | 1.0316             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treadline #1                              |                  | 10                     | 0.20 x 0.80                      | 28               | 0.87                                     | 2.33                                | 0.0005                  | 0.1751             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treadline #2                              |                  | 12                     | 0.50x0.50                        | 30               | 5.13                                     | 1.43                                | 0.0017                  | 0.6338             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|              | Treadline #3                              |                  | 12                     | 0.50x0.50                        | 30               | 1.1                                      | 1.58                                | 0.0004                  | 0.1502             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| Treadline #4 |   | 12               | 0.50x0.50              | 30                               | 1.77             | 2.05                                     | 0.0008                              | 0.3135                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| Treadline #5 |   | 12               | 0.50x0.50              | 29                               | 2.76             | 1.62                                     | 0.0010                              | 0.3863                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256๑

| No.                   | แหล่งกำเนิด                               | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | อัตราปล่อย<br>(เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                        |                    | SO <sub>2</sub>      |                        |                    | NO <sub>x</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----------------------|---|------------------|------------------------|----------------------|------------------|--|-------------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|                       |   |                  |                        |                      |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/ral/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/ral/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/ral/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/ral/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 29                    | บริษัท ชูมิโค โน รีโมอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 369.5            |                        |                      |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| (ต่อ)                 | Solution room                             |                  | 5                      | 0.5x0.6              | 30               | 1.71                                     | Xylene <0.35 mg/m <sup>3</sup>      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 1                             |                  | 7                      | 0.4                  | 30               | 1.17                                     | 0.74                                | 0.0002                 | 0.0748             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 2                             |                  | 11                     | 0.43                 | 29               | 1.75                                     | 1.38                                | 0.0006                 | 0.2087             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 3                             |                  | 7                      | 0.45                 | 31               | 1.58                                     | 0.77                                | 0.0003                 | 0.1051             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 4                             |                  | 12                     | 0.44                 | 30               | 2.00                                     | 0.25                                | 0.0001                 | 0.0432             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 5                             |                  | 12                     | 0.44                 | 30               | 1.72                                     | 0.62                                | 0.0002                 | 0.0921             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 6                             |                  | 12                     | 0.44                 | 28               | 1.64                                     | 0.79                                | 0.0003                 | 0.1119             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 7                             |                  | 12                     | 0.4                  | 30               | 1.69                                     | 2.27                                | 0.0009                 | 0.3315             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 8                             |                  | 12                     | 0.4                  | 29               | 1.23                                     | 0.24                                | 0.0001                 | 0.0255             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 9                             |                  | 12                     | 0.4                  | 31               | 0.88                                     | 2.5                                 | 0.0005                 | 0.1901             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Unit 10                            |                  | 15                     | 0.4                  | 31               | 1.52                                     | 1.18                                | 0.0004                 | 0.1550             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Exhaust Curing Unit 6 No.1                |                  | 15                     | 0.65 x 1.10          | 38               | 7.97                                     | 0.62                                | 0.0012                 | 0.4269             |                      |                        |                    |                      |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|                       | Exhaust Curing Unit 6 No.2                |                  | 15                     | 0.65 x 1.10          | 36               | 0.16                                     | 0.57                                | 0.00002                | 0.0079             |                      |                        |                    |                      |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|                       | Rework Prod. A                            |                  | 12                     | 0.53                 | 34               | 2.35                                     | 1.4                                 | 0.0008                 | 0.2843             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Stack Tinmer Point # 1                    |                  | 12                     | 0.55x0.55            | 28               | 0.57                                     | 1.05                                | 0.0001                 | 0.0517             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Stack Tinmer Point # 2                    |                  | 12                     | 0.56x0.56            | 30               | 0.97                                     | 7.22                                | 0.0016                 | 0.6051             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Stack Tinmer Point # 3                    |                  | 12                     | 0.55x0.55            | 27               | 0.62                                     | 1.15                                | 0.0002                 | 0.0616             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Stack Mill Con #1                         |                  | 12                     | 0.44                 | 30               | 0.64                                     | 0.24                                | 0.00004                | 0.0133             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Stack Mill Con #2                         |                  | 4                      | 0.37 x 0.23          | 31               | 0.87                                     | 1.73                                | 0.00035                | 0.1300             |                      |                        |                    |                      |                        |                    | 0.87                 | 0.0002                 | 0.0749             |
|                       | Stack Mill Con #3                         |                  | 4                      | 0.37 x 0.23          | 34               | 0.36                                     | 0.54                                | 0.00005                | 0.0168             |                      |                        |                    |                      |                        |                    | 1.75                 | 0.00017                | 0.0623             |
|                       | Bladder Room                              |                  | 12                     | 0.56 x 0.56          | 30               | 2.00                                     | 3.31                                | 0.0015                 | 0.5720             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | White buff no.1/pro A                     |                  | 6                      | 0.25                 | 34               | 0.52                                     | 1.72                                | 0.0002                 | 0.0773             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | White buff no.2/pro A                     |                  | 6                      | 0.25                 | 37               | 0.47                                     | 1.71                                | 0.0002                 | 0.0694             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Stack#1 / Prod. B                  |                  | 6                      | 0.53                 | 32               | 2.81                                     | 3.97                                | 0.0026                 | 0.9639             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Repair Stack#2 / Prod. B                  |                  | 6                      | 0.53                 | 34               | 2.77                                     | 2.95                                | 0.0019                 | 0.7060             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Stack#1 / Prod. C                  |                  | 12                     | 0.52                 | 36               | 2.56                                     | 2.89                                | 0.0017                 | 0.6392             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Rework Stack Prod D                       |                  | 12                     | 0.5                  | 32               | 2.8                                      | 1.82                                | 0.0012                 | 0.4403             |                      |                        |                    |                      |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|                       | Curing Line Stack#1 /Prod.A               |                  | 13                     | 0.92                 | 36               | 6.75                                     | 1.36                                | 0.0021                 | 0.7932             | <0.10                |                        |                    |                      |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|                       | Curing Line Stack#2 /Prod.A               |                  | 13                     | 0.92                 | 37               | 7.3                                      | 1.05                                | 0.0018                 | 0.6623             | <0.10                |                        |                    |                      |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|                       | Curing Line Stack#3 /Prod.A               |                  | 13                     | 0.92                 | 35               | 6.4                                      | 1.34                                | 0.0020                 | 0.7410             | <0.10                |                        |                    |                      |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
| Grinder Machine Pro.C |   | 12               | 0.6                    | 29                   | 1.89             | 0.57                                     | 0.0003                              | 0.0931                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด                                       | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |  | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|---|------------------|--------------|--|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |   |                  | (เมตร)       |  |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 29    | บริษัท ซูมิโตโม รันเนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด         | 369.5            |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | Ginder Machine Pro.B                              |                  | 11           |  | 0.59                             | 24               | 0.86                                     | 1.14                                | 0.0002                  | 0.0847             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Ginder Machine                                    |                  | 15           |  | 0.2                              | 31               | 0.38                                     | 2.08                                | 0.0002                  | 0.0683             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Technical Room Slicer Machin No.1                 |                  | 8            |  | 0.52                             | 35               | 0.95                                     | 3.79                                | 0.0008                  | 0.3111             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Technical Room Slicer Machin No.2                 |                  | 8            |  | 0.52                             | 35               | 1.64                                     | 3.22                                | 0.00123                 | 0.4563             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Stack Coating Bladder No.1                        |                  | 12           |  | 0.56 x 0.56                      | 31               | 0.91                                     | 0.64                                | 0.0001                  | 0.0503             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Stack Coating Bladder No.2                        |                  | 12           |  | 0.56 x 0.56                      | 29               | 3.49                                     | 1.7                                 | 0.0014                  | 0.5126             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Stack Coating Bladder No.3                        |                  | 12           |  | 0.56 x 0.56                      | 28               | 0.74                                     | 1.71                                | 0.0003                  | 0.1093             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Laser Cleaing                                     |                  | 7            |  | 0.28                             | 31               | 0.21                                     | 0.76                                | 0.00004                 | 0.0138             | <0.1                 |                         |                    |                      |                         | 1.75               | 0.0001               | 0.0364                  |                    |
| 30    | บริษัท ซูมิโตโม รันเนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงสี) | 55.01            |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Testing   |                  | 3            |  | 0.25                             | 28               | 0.68                                     | 0.4                                 | 0.0004                  | 0.0235             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | High pressure                                     |                  | 4            |  | 0.15                             | 45               | 0.13                                     | 1.8                                 | 0.0004                  | 0.0202             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Boiler 2 ton                                      |                  | 15           |  | 1                                | 107              | 1.33                                     | 1.38                                | 0.0029                  | 0.1586             | <0.1                 |                         |                    | 38.27                | 0.1504                  | 8.2738             | 1.75                 | 0.0042                  | 0.2303             |
|       | Stack treading AG                                 |                  | 10           |  | 0.5x0.5                          | 30               | 2.86                                     | 8.22                                | 0.0369                  | 2.0312             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Shingane shot                                     |                  | 2.5          |  | 0.12                             | 37               | 0.24                                     | 6.29                                | 0.0024                  | 0.1304             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Shingane room coat#1                              |                  | 10           |  | 0.29                             | 34               | 0.48                                     | 1.85                                | 0.0014                  | 0.0767             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Shingane room coat#2                              |                  | 10           |  | 0.14                             | 30               | 0.09                                     | 1.88                                | 0.0003                  | 0.0146             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | AG Repair   |                  | 5            |  | 0.7                              | 35               | 4.01                                     | 1.08                                | 0.0068                  | 0.3742             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Inside Paint                                      |                  | 6            |  | 0.35                             | 30               | 0.55                                     | 0.68                                | 0.0006                  | 0.0323             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Mill con #1                                       |                  | 12           |  | 0.44                             | 30               | 0.28                                     | 0.16                                | 0.0001                  | 0.0039             | ND                   |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Mill con #2                                       |                  | 4            |  | 0.37x0.23                        | 30               | 0.63                                     | 0.33                                | 0.0003                  | 0.0180             |                      |                         |                    |                      |                         |                    | 3                    | 0.0034                  | 0.1870             |
|       | Mill con #3                                       |                  | 4            |  | 0.37x0.23                        | 31               | 0.3                                      | 0.85                                | 0.0004                  | 0.0220             |                      |                         |                    |                      |                         |                    | <1                   |                         |                    |
| 31    | บริษัท เบนเนตตี โกลด์มีย์ (เอเซีย) จำกัด          |                  |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Rice Pump   |                  | 5            |  | 0.08                             | 357              | 0.17                                     | 53.95                               |                         | 0.7922             | 2                    |                         | 0.0692             | 3.60                 |                         | 0.0994             | 430                  |                         | 7.2233             |
|       | เครื่องทำแก๊สออก                                  |                  | 20           |  | 0.3x0.3                          | 30               | 0.67                                     | 0.71                                |                         | 0.0416             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Canteen   |                  | 20           |  | 0.5x0.5                          | 34               | 2.15                                     | 2.62                                |                         | 0.4854             | <1.0                 |                         |                    | <0.01                |                         |                    | <1.0                 |                         |                    |
| 32    | บริษัท เกล-เทค อิงค์ฟิวริอ (ประเทศไทย) จำกัด      | 10.001           |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Mold Marking                                      |                  | 3            |  | 0.25 x 0.16                      | 33               | 0.29                                     | 0.25                                | 0.0006                  | 0.0063             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Paint   |                  | 2            |  | 0.40 x 0.70                      | 29.00            | 1.82                                     | 2.62                                | 0.0412                  | 0.4120             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |  | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|--|------------------|--------------|--|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |  |                  | (เมตร)       |  |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 33  | บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กถลุงนิเวศอุตสาหกรรม   | 83               |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PAT 1/1                                      |                  | 11.5         |  | 0.54 x 0.35                      | 32               | 1.47                                     | 9.12                                | 0.0140                  | 1.1583             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PAT 1/2                                      |                  | 12           |  | 0.54 x 0.35                      | 31               | 1.58                                     | 1.8                                 | 0.0030                  | 0.2457             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PAT 1/3                                      |                  | 12           |  | 0.54 x 0.35                      | 30               | 1.57                                     | 2.1                                 | 0.0034                  | 0.2849             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PAT 2/1                                      |                  | 12           |  | 0.30 x 0.40                      | 28               | 0.88                                     | 2.6                                 | 0.0024                  | 0.1977             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PAT 2/2                                      |                  | 12           |  | 0.56 x 0.69                      | 29               | 2.89                                     | 3                                   | 0.0090                  | 0.7491             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PAT 2/3                                      |                  | 12           |  | 0.20 x 0.20                      | 45               | 0.28                                     | 1.4                                 | 0.0004                  | 0.0339             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PAT 2/4                                      |                  | 12           |  | 0.20 x 0.20                      | 40               | 0.29                                     | 2.2                                 | 0.0007                  | 0.0551             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | อาคาร 2/1 PAT ปล่อง ระบาย LPG                |                  | 13           |  | 0.2                              | 51               | 0.19                                     | 2.60                                | 0.0005                  | 0.0427             | <1                   |                         |                    | <1                   |                         | 4                  | 0.0009               | 0.0752                  |                    |
|     | อาคาร 3 PAT ปล่อง ระบาย LPG                  |                  | 12           |  | 0.15x0.15                        | 42               | 0.15                                     | 2.30                                | 0.0004                  | 0.0298             | <1                   |                         |                    | <1                   |                         | 3                  | 0.0005               | 0.0445                  |                    |
|     |  |                  |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 34  | บริษัท โกลด์มีย์ ประเทศไทย จำกัด             | 25.97            |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Oven No.1                                    |                  | 12           |  | 0.1                              | 26               | 0.0375                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 6                  | 0.0009               | 0.0223                  |                    |
|     | Oven No.2                                    |                  | 12           |  | 0.1                              | 40               | 0.0383                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 8                  | 0.0012               | 0.0303                  |                    |
|     | Exhaust from (Oil mist)                      |                  | 12           |  | 0.3 x 0.23                       | 27               | 0.4672                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 8                  | 0.0142               | 0.3698                  |                    |
|     | Exhaust from (Baking Machine)                |                  | 12           |  | 0.35x0.58                        | 37               | 1.0823                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 6                  | 0.0247               | 0.6425                  |                    |
|     | Exhaust from (Carbon RAT)                    |                  | 2            |  | 0.27 x 0.50                      | 39               | 0.9322                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 4                  | 0.0142               | 0.3689                  |                    |
|     | Building 2 (oven No.1)                       |                  | 12           |  | 0.1                              | 106              | 0.0378                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 5                  | 0.0007               | 0.0187                  |                    |
|     | Building 2 (oven No.2)                       |                  | 12           |  | 0.1                              | 91               | 0.0413                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 6.2                | 0.0010               | 0.0253                  |                    |
|     | Building 2 (oven No.3)                       |                  | 12           |  | 0.1                              | 56               | 0.0907                                   |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 5.1                | 0.0018               | 0.0458                  |                    |
|     | Building 2 (oven No.4)                       |                  | 12           |  | 0.15                             | 72               | 0.086                                    |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 5.5                | 0.0018               | 0.0468                  |                    |
|     | Building 2 (oven No.5)                       |                  | 12           |  | 0.15                             | 51               | 0.878                                    |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 5                  | 0.0167               | 0.4344                  |                    |
|     | Exhaust from Corona                          |                  | 10           |  | 0.30x0.24                        | 30               | 0.3513                                   |                                     |                         |                    |                      |                         | 1.2                | 0.0026               | 0.0685                  |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust from Dust Collector No.1             |                  | 4            |  | 0.65                             | 38               | 2.8005                                   | 11.9                                | 0.1109                  | 2.8794             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust from Dust Collector No.2             |                  | 4            |  | 0.65                             | 36               | 2.7915                                   | 8.8                                 | 0.0817                  | 2.1224             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Oven No.4                                    |                  | 6            |  | 0.2                              | 37               | 0.145                                    |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         | 5                  | 0.0028               | 0.0717                  |                    |
| 35  | บริษัท เบลู วัสดุเคมียุโรป (ประเทศไทย) จำกัด | 10               |              |  |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Welding Exhaust Duct                         |                  | 5            |  | 0.5                              | 39               | 1.82                                     | 9.894                               | 0.1556                  | 1.5558             | 1.05                 | 0.0432                  | 0.4322             | 0.02                 | 0.0006                  | 0.0059             | 1.15                 | 0.0207                  | 0.2071             |
|     | ปล่องระบาย Furnace 1003 B                    |                  | 5            |  | 0.15                             | 155.6            | 0.11                                     | 5.856                               | 0.0056                  | 0.0557             | 1.047                | 0.0026                  | 0.0260             | 7.5265               | 0.0135                  | 0.1346             | 29.7751              | 0.0324                  | 0.3241             |
|     | ปล่องระบาย Furnace 1003 C                    |                  | 5            |  | 0.50 x 0.50                      | 211.5            | 1.24                                     | 3.343                               | 0.0358                  | 0.3582             | 1.047                | 0.0294                  | 0.2936             | 6.7739               | 0.1365                  | 1.3654             | 21.7587              | 0.2670                  | 2.6696             |
|     | ปล่องพ่นสีชนิด 1/ Paint Booth 1              |                  | 5            |  | 0.6                              | 31               | 2.81                                     | 4.329                               | 0.1051                  | 1.0510             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องพ่นสีชนิด 2/ Paint Booth 2              |                  | 8            |  | 0.6                              | 33               | 4.39                                     | 5.132                               | 0.1947                  | 1.9465             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบบดูดควัน Extraction                  |                  | 12           |  | 0.6                              | 37               | 3.46                                     | 3.91                                | 0.1169                  | 1.1689             | 1.047                | 0.0819                  | 0.8193             | 46.006               | 2.5875                  | 25.8752            | 6.8712               | 0.2352                  | 2.3523             |



## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No.   | แหล่งกำเนิด   | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม./วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|---|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |   |                  |                        |                                  |                  |                            | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 38    | บริษัท โตโตวียะ (ไทยแลนด์) จำกัด                      | 57.2             |                        |                                  |                  |                            |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | DC-Mg Stack No.5 : DC-mg Me No. 6 zone                |                  | 17                     | 0.65x1                           | 40               | 5.33                       | 0.55                                | 0.0044                  | 0.2532             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | DC-Mg Stack No.6 : DC-mg Me No. 7 zone                |                  | 17                     | 0.65x1                           | 39               | 2.62                       | 0.69                                | 0.0027                  | 0.1564             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | DC-Mg Stack No.7 : Shot blast Mg N.8                  |                  | 5.5                    | 0.22                             | 30               | 0.49                       | 3.78                                | 0.0028                  | 0.1604             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | EL Stack No.1   |                  | 7                      | 0.49                             | 33               | 0.34                       | 0.35                                | 0.0002                  | 0.0102             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | EL Stack No.2   |                  | 7                      | 0.39                             | 30               | 0.71                       | 0.56                                | 0.0006                  | 0.0341             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | EL Stack No.6   |                  | 8                      | 0.35                             | 30               | 0.49                       | 0.38                                | 0.0003                  | 0.0160             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | EL Stack No.7   |                  | 8                      | 0.40                             | 30               | 0.55                       | 0.39                                | 0.0003                  | 0.0185             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | EL Stack No.8   |                  | 8                      | 0.40                             | 32               | 0.78                       | 0.71                                | 0.0008                  | 0.0481             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Switch Stack No.1 : Soldering Process                 |                  | 5                      | 0.35 x 0.45                      | 28               | 0.96                       | 4.54                                | 0.0066                  | 0.3761             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Switch Stack No.2 : Soldering Process                 |                  | 5                      | 0.35x0.45                        | 27               | 1.40                       | 1.57                                | 0.0033                  | 0.1899             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | MF Stack No.1 : Shot Blast Process                    |                  | 4.5                    | 0.13                             | 29               | 0.15                       | 3.87                                | 0.0009                  | 0.0490             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | MF Stack No.2 : Shot Blast Process                    |                  | 4.5                    | 0.13                             | 30               | 0.09                       | 0.87                                | 0.0001                  | 0.0068             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | MF Stack No.3 : Shot Blast Process                    |                  | 4.5                    | 0.13                             | 31               | 0.21                       | 0.73                                | 0.0002                  | 0.0130             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 39    | บริษัท ไทยวิทยากร หจก.นคร เทอร์โบ อัดดอย เฟอร์นิเจอร์ | 13.18            |                        |                                  |                  |                            |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Dust Collector/Wet Scubber ตาใหญ่                     |                  | 40                     | 0.96                             | 132              | 3.26                       | 13.11                               | 0.0439                  | 0.5790             | 17.39                | 0.0583                  | 0.7680             | 109.69               | 0.3676                  | 4.8443             | 287.84               | 0.9645                  | 12.7119            |
|       | Boiler P3/1   |                  | 8                      | 0.30                             | 122              | 0.24                       | 38.12                               | 0.0095                  | 0.1252             | 5.83                 | 0.0038                  | 0.0501             | 9.97                 | 0.0047                  | 0.0619             | 132.12               | 0.0376                  | 0.4956             |
|       | Boiler F3/2   |                  | 10                     | 0.40                             | 126              | 0.36                       | 29.11                               | 0.0109                  | 0.1437             | 7.10                 | 0.0069                  | 0.0909             | 188.51               | 0.1325                  | 1.7464             | 70.89                | 0.0303                  | 0.3994             |
|       | Wet Scrubber (สปี 18 มม.)                             |                  | 10                     | 2.50                             | 65               | 15.31                      | 6.51                                | 0.1023                  | 1.3483             | 0.01                 | 0.0004                  | 0.0053             | 1.00                 | 0.0295                  | 0.3888             | 2.00                 | 0.0359                  | 0.4732             |
|       | Dust Collector/Wet Scubber (สปี 40 มม.)               |                  | 40                     | 1.07                             | 86               | 2.5                        | 7.12                                | 0.0382                  | 0.2399             | 0.01                 | 0.0001                  | 0.0013             | 6.89                 | 0.2742                  | 3.6140             | 3.00                 | 0.0088                  | 0.1160             |
|       | Dust Collector/Wet Scubber (สปีใหญ่ F12)              |                  | 40                     | 0.96                             | 53               | 2.27                       | 8.12                                | 0.0189                  | 0.2491             | 0.01                 | 0.0001                  | 0.0013             | 2.000                | 0.0087                  | 0.1147             | 132.77               | 0.3542                  | 4.6684             |
|       | สปี v Wet Collector                                   |                  | 10                     | 0.60                             | 33               | 1.3                        | 5.11                                | 0.0158                  | 0.2087             | 0.39                 | 0.0012                  | 0.0160             | 0.210                | 0.0006                  | 0.0084             | 14.30                | 0.0443                  | 0.5842             |
|       | Dust Collector (HBM)                                  |                  | 10                     | 0.60                             | 33               | 0.13                       | 0.08                                | 0.0059                  | 0.0778             | 0.28                 | 0.0214                  | 0.2822             | 0.03                 | 0.0022                  | 0.0290             | 0.23                 | 0.0177                  | 0.2335             |
| 40    | บริษัท บุญรอดเทรดดิ้ง จำกัด                           | 49               |                        |                                  |                  |                            |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Hot Cool Spring Line; ปล่องระบายสารบริง               |                  | 15.5                   | 0.65                             | 275              | 3.255                      | 0.99                                | 0.0057                  | 0.2784             | <0.38                |                         |                    | 14.10                | 0.1522                  | 7.4599             | 23.00                | 0.1512                  | 7.4070             |
|       | Hot Cool Spring Line; ปล่องระบายทางออก                |                  | 11.5                   | 0.4                              | 125.5            | 1.201                      | 0.99                                | 0.0021                  | 0.1027             |                      |                         |                    | 2.06                 | 0.0082                  | 0.4020             | 15.00                | 0.0364                  | 1.7818             |
|       | Hot Cool Spring Line; Dust Collector No.1             |                  | 10                     | 0.6                              | 41               | 2.028                      | 1.04                                | 0.0037                  | 0.1822             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Hot Cool Spring Line; Dust Collector No.2             |                  | 10                     | 0.6                              | 44               | 2.034                      | 0.99                                | 0.0036                  | 0.1740             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Hot Cool Spring Line ; boiler                         |                  | 11.5                   | 0.4                              | 123              | 0.890                      | 3.43                                | 0.0054                  | 0.2639             | <0.38                |                         |                    | 30.13                | 0.0890                  | 4.3610             | 19.00                | 0.0342                  | 1.6740             |
|       | Hot Cool Spring Line; ปล่องระบายทางขา                 |                  | 11.5                   | 0.5                              | 86.5             | 1.541                      | 2.57                                | 0.0070                  | 0.3422             |                      |                         |                    | 1.11                 | 0.0057                  | 0.2780             | 23.00                | 0.0716                  | 3.5067             |
|       | Hot Cool Spring Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment |                  | 11.5                   | 0.5                              | 54.5             | 1.925                      | 0.45                                | 0.0015                  | 0.0749             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Hot Cool Spring Line; ปล่อง Tempering Furnace         |                  | 15.5                   | 0.5                              | 57               | 3.049                      | 1.1                                 | 0.0059                  | 0.2898             |                      |                         |                    | 4.03                 | 0.0408                  | 1.9977             | 11.00                | 0.0677                  | 3.3190             |
|       | Hot Cool Spring Line; ปล่อง Dry Off                   |                  | 11.5                   | 0.3                              | 68               | 0.688                      | 1.48                                | 0.0018                  | 0.0880             |                      |                         |                    | 2.05                 | 0.0047                  | 0.2292             | 21.00                | 0.0292                  | 1.4294             |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No.   | แหล่งกำเนิด   | สีพื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง (เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม.³/วินาที) | TSP                 |                     |                 | SO <sub>2</sub>   |                     |                 | NO <sub>2</sub>   |                     |                 | CO                |                     |                 |
|-------|---|-----------------|---------------------|------------------------------|---------------|--------------------------|---------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|
|       |   |                 |                     |                              |               |                          | ความเข้มข้น (mg/m³) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 40    | บริษัท อุตสาหกรรม ออโตโมทีฟ จำกัด                       | 49              |                     |                              |               |                          |                     |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
| (ต่อ) | Hot Coil Spring Line; ปล่องอบชุบ (Quenching)            |                 | 15.5                | 0.5                          | 45            | 1.901                    | 1.15                | 0.0039              | 0.1889          |                   |                     |                 |                   |                     |                 | 2.00              | 0.0077              | 0.3763          |
|       | Rotary Blade Line; ปล่องฉายอบซาฟไฟ                      |                 | 11.5                | 0.6                          | 44.1          | 2.249                    | 7.81                | 0.0310              | 1.5176          |                   |                     |                 | 2.00              | 0.0149              | 0.7312          | 10.00             | 0.0454              | 2.2253          |
|       | Rotary Blade Line; ปล่องฉายอบฮีท                        |                 | 11.5                | 0.5                          | 45            | 1.573                    | 1.65                | 0.0046              | 0.2242          |                   |                     |                 | <0.53             |                     |                 | 1.00              | 0.0032              | 0.1556          |
|       | Cold Coil Spring Line; ปล่องอบฮีททางออก                 |                 | 12                  | 0.46                         | 117           | 0.934                    | 1.27                | 0.0021              | 0.1025          |                   |                     |                 | 2.99              | 0.0093              | 0.4541          | 12.00             | 0.0226              | 1.1093          |
|       | Cold Coil Spring Line; Dust Collector No.1              |                 | 10                  | 0.6                          | 36            | 0.848                    | 1.15                | 0.0017              | 0.0843          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|       | Cold Coil Spring Line; Dust Collector No.2              |                 | 10                  | 0.6                          | 40            | 0.804                    | 1.32                | 0.0019              | 0.0917          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|       | Cold Coil Spring Line; Boiler                           |                 | 11.5                | 0.37                         | 144           | 1.503                    | 11.31               | 0.0300              | 1.4686          | <0.38             |                     |                 | 15.01             | 0.0748              | 3.6669          | 113.00            | 0.3429              | 16.8033         |
|       | Cold Coil Spring Line; ปล่อง4 Tempering Furnace         |                 | 12                  | 0.5                          | 154           | 1.140                    | 0.99                | 0.0020              | 0.0975          |                   |                     |                 | 3.99              | 0.0151              | 0.7392          | 11.00             | 0.0253              | 1.2405          |
|       | Cold Coil Spring Line; ปล่องฉายอบซาฟ                    |                 | 11.5                | 0.5                          | 163           | 1.877                    | 0.99                | 0.0033              | 0.1605          |                   |                     |                 | 4.99              | 0.0311              | 1.5224          | 23.00             | 0.0872              | 4.2714          |
|       | Cold Coil Spring Line; ปล่อง4 Dip & Spray Pre-Treatment |                 | 11.5                | 0.5                          | 54            | 1.481                    | 1.37                | 0.0036              | 0.1753          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|       | Cold Coil Spring Line; ปล่อง4 Dry Off                   |                 | 11.5                | 0.4                          | 48            | 0.998                    | 1.21                | 0.0021              | 0.1043          |                   |                     |                 | 1                 | 0.0033              | 0.1622          | 18.00             | 0.0363              | 1.7770          |
|       | Stabilizer Bar Line; ปล่องฉายอบฮีทโค้ง                  |                 | 15.5                | 0.45                         | 225           | 1.175                    | 1.48                | 0.0031              | 0.1503          | <3.8              |                     |                 | 6.99              | 0.0273              | 1.3353          | 32.00             | 0.0759              | 3.7210          |
|       | Stabilizer Bar Line; Dust Collector No.1                |                 | 10                  | 0.6                          | 44            | 2.123                    | 1.54                | 0.0058              | 0.2825          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|       | Stabilizer Bar Line; Boiler                             |                 | 12.5                | 0.33                         | 123           | 0.624                    | 1.66                | 0.0018              | 0.0895          | <0.38             |                     |                 | 34.33             | 0.0711              | 3.4837          | 35.00             | 0.0441              | 2.1619          |
|       | Stabilizer Bar Line; ปล่อง4 Dip & Spray Pre-Treatment   |                 | 11.5                | 0.4                          | 42.5          | 0.782                    | 1.49                | 0.0021              | 0.1006          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|       | Stabilizer Bar Line; ปล่องฉายอบซาฟ                      |                 | 11.5                | 0.5                          | 125           | 1.431                    | 1.71                | 0.0043              | 0.2114          |                   |                     |                 | 13.97             | 0.0663              | 3.2492          | 34.00             | 0.0982              | 4.8135          |
|       | Stabilizer Bar Line; ปล่องอบชุบ (Quenching)             |                 | 12                  | 0.65                         | 46            | 2.399                    | 1.48                | 0.0063              | 0.3068          |                   |                     |                 |                   |                     |                 | 3.00              | 0.0145              | 0.7121          |
|       | Stabilizer Bar Line; ปล่องฉายอบฮีททางออก                |                 | 11.5                | 0.3                          | 188           | 0.589                    | 1.71                | 0.0018              | 0.0870          |                   |                     |                 | 6.24              | 0.0122              | 0.5975          | 21.00             | 0.0250              | 1.2239          |
|       | Stabilizer Bar Line; ปล่อง4 Tempering                   |                 | 15.5                | 0.36                         | 154           | 0.950                    | 1.49                | 0.0025              | 0.1223          |                   |                     |                 | 7.24              | 0.0228              | 1.1178          | 51.00             | 0.0978              | 4.7928          |
|       | Stabilizer Bar Line; ปล่อง4 Dry Off                     |                 | 11.5                | 0.3                          | 74            | 0.831                    | 0.99                | 0.0015              | 0.0711          |                   |                     |                 | 3.12              | 0.0086              | 0.4215          | 13.00             | 0.0218              | 1.0691          |
| 41    | บริษัท อีเทลคอร์ป จำกัด                                 | 48.985          |                     |                              |               |                          |                     |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|       | Exhaust No.1  |                 | 15                  | 0.5                          | 48            | 0.13                     | 18.11               | 0.0406              | 1.9874          | 8.891             | 0.0053              | 0.2614          | 0.939             | 0.0004              | 0.0198          | 6.402             | 0.0017              | 0.0823          |
| 42    | บริษัท บางกรโถก (ไทย) จำกัด                             | 58              |                     |                              |               |                          |                     |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|       | Boiler  |                 | 20                  | 1.30x1.30                    | 56            | 3.14                     | 0.51                | 0.0024              | 0.1384          | <1.3              |                     |                 | 25.4              | 0.2235              | 12.9645         | 29                | 0.1553              | 9.0099          |
|       | Boiler  |                 | 20                  | 1.30x1.30                    | 56            | 3.14                     | 0.82                | 0.0038              | 0.2225          | <1.3              |                     |                 | 20.6              | 0.1813              | 10.5145         | 99                | 0.5303              | 30.7580         |
|       | Wet Scrubber  |                 | 9                   | 0.45x0.45                    | 27            | 24.08                    | 0.55                | 0.0197              | 1.1443          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |



แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด                               | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>(เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|---|------------------|--------------|--------------|----------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |   |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                            |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 42    | บริษัท เมาท์ (ไทย) จำกัด                  | 31               |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | Boiler Stack No.1                         |                  | 13           | 0.45         | 151.75                     | 0.52             | 0.62                                     | 0.0009                              | 0.0279                  |                    | <1.30                |                         |                    | 31.1                 | 0.0848                  | 2.6288             | <1                   |                         |                    |
|       | Tipping Room No.1                         |                  | 18           | 0.4          | 30                         | 0.78             | 1.33                                     | 0.0029                              | 0.0896                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Milling Tower No.1                        |                  | 28           | 0.45         | 43                         | 1.02             | 0.93                                     | 0.0026                              | 0.0820                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Milling Tower No.2                        |                  | 28           | 0.65         | 47                         | 2.25             | 0.83                                     | 0.0052                              | 0.1614                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Truck Dump No.1                           |                  | 22           | 0.2          | 39                         | 0.14             | 0.52                                     | 0.0002                              | 0.0063                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | PIAZ Cyclone No.1                         |                  | 18           | 0.55         | 59.17                      | 5.58             | 19.8                                     | 0.3079                              | 9.5458                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | PIAZ Cyclone No.2                         |                  | 18           | 0.7          | 58                         | 6.63             | 0.99                                     | 0.0183                              | 0.5671                  |                    | <1.30                |                         |                    | <1                   |                         |                    | 4                    | 0.0846                  | 2.6240             |
|       | PIAZ Cyclone No.3                         |                  | 18           | 0.7          | 41.67                      | 10.94            | 0.87                                     | 0.0265                              | 0.8223                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Rota Clone No.1                           |                  | 18           | 0.25         | 47.25                      | 0.39             | 0.52                                     | 0.0006                              | 0.0175                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Rota Clone No.2                           |                  | 8            | 0.5          | 40                         | 2                | 5.80                                     | 0.0005                              | 0.0167                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Rota Clone No.3                           |                  | 8            | 0.5          | 40.3                       | 2.01             | 4.84                                     | 0.0004                              | 0.0132                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 43    | บริษัท ซูชิ ออโต้ (ไทยแลนด์) จำกัด        | 22.06            |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Stack Boiler MT/UTT                       |                  | 12           | 0.8          | 121                        | 2.53             | 13.72                                    | 0.1357                              | 2.9979                  |                    | 1                    | 0.0259                  | 0.5720             | 48                   | 0.8929                  | 19.7325            | 172                  | 1.9475                  | 43.0398            |
|       | Stack QA/QC1                              |                  | 12           | 0.4x0.5      | 29.7                       | 2.26             | 3.4                                      | 0.0301                              | 0.6651                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Stack Chemical Room QA/QC 1               |                  | 15           | 0.30x0.30    | 29.3                       | 0.87             | 2.15                                     | 0.0073                              | 0.1616                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 44    | บริษัท อีเอ็มเคตรา (ประเทศไทย) จำกัด      | 19               |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Boiler                                    |                  | 12           | 0.77         | 153                        | 3.47             | 6.24                                     | 0.0985                              | 1.8708                  |                    | <1.0                 |                         |                    | 29.23                | 0.8678                  | 16.4874            | 1.75                 | 0.0316                  | 0.6008             |
|       | Scrubber Fume hood 1                      |                  | 4            | 0.2          | 27                         | 0.52             | 0.66                                     | 0.0016                              | 0.0297                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Scrubber Fume hood 2                      |                  | 4            | 0.3          | 26                         | 0.33             | 0.47                                     | 0.0007                              | 0.0134                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Scrubber Fume hood 3                      |                  | 4            | 0.2          | 25                         | 0.58             | 0.62                                     | 0.0016                              | 0.0311                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Canopy 4                                  |                  | 4            | 0.3          | 27                         | 0.58             | 0.16                                     | 0.0004                              | 0.0080                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Walk in fume hood 1                       |                  | 4            | 0.2          | 25                         | 0.57             | <0.1                                     |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Walk in fume hood 2                       |                  | 4            | 0.3          | 29                         | 0.52             | 0.16                                     | 0.0004                              | 0.0072                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Walk in fume hood 3                       |                  | 4            | 0.2          | 29                         | 0.73             | 0.36                                     | 0.0012                              | 0.0227                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Chemical storage cabinet                  |                  | 4            | 0.3          | 29                         | 0.20             | 0.41                                     | 0.0004                              | 0.0071                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ZDG 6 Stack                               |                  | 15           | 0.3          | 80                         | 0.45             | 347                                      | 0.7101                              | 13.4914                 |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ZDG 100 Stack                             |                  | 15           | 0.35         | 45                         | 2.30             | 33.8                                     | 0.3535                              | 6.7167                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | LFG 50 Stack                              |                  | 15           | 0.32         | 62                         | 0.67             | 69.2                                     | 0.2108                              | 4.0058                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 45    | บริษัท เอมที จำกัด อินดัสทรี (1996) จำกัด | 3.5              |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Stack of Thai Honda Process               |                  | 2.5          | 0.13 x 0.13  | 28                         | 0.053            | THC ~ 6.4 ppm                            |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>(เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|--|------------------|--------------|--------------|----------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |  |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                            |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 46  | บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร (ไทยแลนด์) จำกัด | 48.984           |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack of Furnace No.1 (Outlet)             |                  | 20           | 0.55         | 550                        | 1.7              | 28.21                                    | 0.0846                              | 4.1435                  |                    | <1.3                 |                         |                    | <3.8                 |                         |                    | 77.4                 | 0.2658                  | 13.0192            |
|     | Stack of Furnace No.2 (Outlet)             |                  | 20           | 0.65         | 624                        | 1.96             | 13.93                                    | 0.0482                              | 2.3590                  |                    | <1.3                 |                         |                    | <3.8                 |                         |                    | 37.6                 | 0.1489                  | 7.2918             |
|     | Stack of Dust Collector No.1 (Outlet)      |                  | 12           | 0.68         | 40                         | 2.23             | 4.13                                     | 0.0162                              | 0.7957                  |                    | <1.3                 |                         |                    | <3.8                 |                         |                    | 2.2                  | 0.0097                  | 0.4766             |
| 47  | บริษัท อีจีพี อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด   | 37.2             |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack VM 1                                 |                  | 10           | 1.10 x 0.90  | 41                         | 7.13             | 3.80                                     | 0.0629                              | 2.3409                  |                    | 0.46                 | 0.0199                  | 0.7418             |                      |                         |                    | 1.0                  | 0.0190                  | 0.7055             |
|     | Stack VM 2                                 |                  | 10           | 0.65 x 0.50  | 29                         | 1.62             | 2.7                                      | 0.0102                              | 0.3779                  |                    | 0.46                 | 0.0045                  | 0.1685             |                      |                         |                    | 1.0                  | 0.0043                  | 0.1603             |
|     | Stack VM 3-5                               |                  | 10           | 0.65 x 0.50  | 30                         | 1.62             | 3.30                                     | 0.0124                              | 0.4619                  |                    | 0.46                 | 0.0045                  | 0.1685             |                      |                         |                    | 1.0                  | 0.0043                  | 0.1603             |
|     | Stack Anti mist MC                         |                  | 10           | 0.25         | 36                         | 0.24             | 3.2                                      | 0.0018                              | 0.0664                  |                    | 0.46                 | 0.0007                  | 0.0250             |                      |                         |                    | 1.0                  | 0.0006                  | 0.0237             |
| 48  | บริษัท ไทย รีไซเคิล เอช ดี จำกัด           | 6.16             |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Wet Scrubber No.1                          |                  | 15           | 0.1          | 37                         | 1.16             | 7.11                                     | 0.1160                              | 0.7143                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Wet Scrubber No.2                          |                  | 12           | 0.8          | 29                         | 0.54             | 5.61                                     | 0.0422                              | 0.2601                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง Boiler                               |                  | 15           | 0.12         | 151                        | 6.51             | 51.77                                    | 4.7265                              | 29.1150                 |                    | 18.11                | 4.3279                  | 26.6599            | 12.11                | 2.0801                  | 12.8133            | 151.66               | 15.8565                 | 97.6763            |
| 49  | บริษัท นิธิไพโรจน์ (ประเทศไทย) จำกัด       | 26.226           |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Oven No.1                                  |                  | 13.4         | 0.40 x 0.40  | 67.80                      | 1.04             | 6.07                                     | 0.0087                              | 0.2273                  |                    | <0.1                 |                         |                    | <0.10                |                         |                    | 1.03                 | 0.0017                  | 0.0446             |
|     | Oven No. 2                                 |                  | 13.4         | 0.20 x 0.20  | 104.50                     | 0.27             | 7.67                                     | 0.0028                              | 0.0746                  |                    | <0.1                 |                         |                    | 4.12                 | 0.0029                  | 0.0761             | 8.28                 | 0.0035                  | 0.0918             |
|     | Oven No. 3                                 |                  | 13.4         | 0.40 x 0.40  | 134.50                     | 1.08             | 5.88                                     | 0.0087                              | 0.2286                  |                    | <0.1                 |                         |                    | 6.18                 | 0.0172                  | 0.4511             | 12.41                | 0.0211                  | 0.5534             |
|     | Oven No. 4                                 |                  | 13.4         | 0.20 x 0.20  | 129.80                     | 0.26             | 6.45                                     | 0.0023                              | 0.0604                  |                    | <0.1                 |                         |                    | 7.21                 | 0.0048                  | 0.1259             | 14.48                | 0.0059                  | 0.1547             |
|     | Oven No. 5                                 |                  | 13.4         | 0.40 x 0.40  | 40.50                      | 1.71             | 7.34                                     | 0.0172                              | 0.4519                  |                    | <0.1                 |                         |                    | <1.0                 |                         |                    | <0.1                 |                         |                    |
|     | Shot Blast Stack                           |                  | 13.4         | 0.55         | 38.20                      | 3.44             | 6.59                                     | 0.0311                              | 0.8161                  |                    | <0.1                 |                         |                    | <0.1                 |                         |                    | <0.1                 |                         |                    |
|     | Boiler                                     |                  | 13.4         | 0.35         | 180.40                     | 0.62             | 8.70                                     | 0.0074                              | 0.1942                  |                    | <0.1                 |                         |                    | 6.26                 | 0.0100                  | 0.2623             | 12.57                | 0.0123                  | 0.3226             |
|     | Paint Booth 1 / Stack No.1                 |                  | 13.4         | 0.90 x 0.90  | 30.50                      | 10.89            | 6.25                                     | 0.0934                              | 2.4503                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Paint Booth 1 / Stack No.2                 |                  | 13.4         | 0.90 x 0.90  | 30.70                      | 10.49            | 7.27                                     | 0.1047                              | 2.7454                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Paint Booth 1 / Stack No.3                 |                  | 13.4         | 0.90 x 0.90  | 31.10                      | 10.87            | 6.86                                     | 0.1024                              | 2.6845                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Paint Booth 1 / Stack No.4                 |                  | 13.4         | 0.90 x 0.90  | 30.40                      | 10.44            | 6.11                                     | 0.0876                              | 2.2964                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Paint Booth 2 / Stack No.1                 |                  | 13.4         | 1.0 x 1.0    | 10.52                      | 10.52            | 6.28                                     | 0.0907                              | 2.3784                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Paint Booth 2 / Stack No.2                 |                  | 13.4         | 1.0 x 1.0    | 30.30                      | 10.33            | 7.16                                     | 0.1015                              | 2.6627                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Paint Booth 3 / Stack No.1                 |                  | 13.4         | 0.95 x 0.95  | 30.50                      | 8.82             | 5.65                                     | 0.0684                              | 1.7940                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 50  | บริษัท เอนี เอช จำกัด                      | 10.25            |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack Zeropot (Bag Filter)                 |                  | 40           | 0.5          | 102.83                     | 0.53             | 21.2                                     | 0.0940                              | 0.4015                  |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|     | Stack Bag Filter Hopper                    |                  | 4.2          | 0.5          | 32                         | 2.47             | 2.11                                     | 0.0440                              | 0.1878                  |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
| 51  | บริษัท สหอุทัย จำกัด (ไทยแลนด์) จำกัด      | 10.35            |              |              |                            |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust Air No.1                           |                  | 35           | 1.2          | 93                         | 5.77             | 19.66                                    | 0.9470                              | 9.8011                  |                    |                      |                         |                    | <0.01                |                         |                    | 2.00                 | 0.1103                  | 1.1418             |
|     | Exhaust Air No.2                           |                  | 30           | 0.4          | 82                         | 0.4              | 15.66                                    | 0.0523                              | 0.5412                  |                    |                      |                         |                    | <0.01                |                         |                    | 3                    | 0.0115                  | 0.1187             |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

| No.                   | แหล่งกำเนิด  | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง (เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม.³/วินาที) | TSP   |                     |                                   | SO <sub>2</sub>   |                     |                                    | NO <sub>2</sub>   |                     |                 | CO                |                     |                 |
|-----------------------|--|---------------|---------------------|------------------------------|---------------|--------------------------|---|---------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------------|------------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|
|                       |  |               |                     |                              |               |                          | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )              | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)                   | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)                    | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 52                    | บริษัท กระดาษไทย อซาอิ จำกัด (มหาชน)               | 124           |                     |                              |               |                          |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                       | Tank Furnace                                       |               | 90                  | 3.2                          | 349.6         | 0.633                    | 66.3  | 0.0292              | 3.6260                            | 164.5             | 0.1899              | 23.5497                            | 708.5             | 0.5879              | 72.9015         | 102.3             | 0.0517              | 6.4073          |
| 53                    | บริษัท อิเล็คทริคเอนจินเวิลด์ เอเชีย จำกัด (มหาชน) | 86.491        |                     |                              |               |                          |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                       | Paint shop   |               | 10                  | 0.65                         | 37            | 4                        | 0.6   | 0.0024              | 0.2074                            |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                       | Foam Plant No.1                                    |               | 15                  | 0.35 x 0.35                  | 34            | 0.8                      |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <1.0              |                     |                 |
|                       | Foam Plant No.2                                    |               | 15                  | 0.35 x 0.35                  | 34            | 0.85                     |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <1.0              |                     |                 |
|                       | Foam Plant No.3                                    |               | 15                  | 0.60 x 0.45                  | 34            | 2.6                      |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <1.0              |                     |                 |
|                       | Foam Plant No.4                                    |               | 15                  | 0.30 x 0.30                  | 39            | 0.58                     |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <0.10             |                     |                 |
|                       | Foam Plant No.5                                    |               | 15                  | 0.45 x 0.80                  | 39            | 2.84                     |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <0.10             |                     |                 |
|                       | Foam Plant No.6                                    |               | 15                  | 0.30 x 0.30                  | 38            | 0.55                     |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <0.10             |                     |                 |
|                       | Door Foam plant                                    |               | 15                  | 0.30 x 0.30                  | 35            | 0.9                      |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <0.10             |                     |                 |
|                       | Dry Off Oven Burner                                |               | 12                  | 0.4                          | 165           | 0.10                     | 0.6   | 0.0001              | 0.0052                            | <2.0              |                     |                                    | 24.3              | 0.0046              | 0.3950          | <1.0              |                     |                 |
|                       | Dry Off Oven Ventilation                           |               | 12                  | 0.5                          | 156           | 0.1                      | <0.5  |                     |                                   | <2.0              |                     |                                    | 2.5               | 0.0005              | 0.0406          | <1.0              |                     |                 |
|                       | Dry Off No.3                                       |               | 12                  | 0.4                          | 64.7          | 0.92                     | 5.4   | 0.0050              | 0.4292                            | <0.10             |                     |                                    | <0.10             |                     |                 | 1.03              | 0.0011              | 0.0938          |
|                       | Furnace  |               | 12                  | 0.3                          | 280           | 0.6                      | <0.5  |                     |                                   | <2.0              |                     |                                    | 29.6              | 0.0334              | 2.8869          | <1.0              |                     |                 |
|                       | Mini Oven  |               | 12                  | 0.2                          | 94.3          | 0.1                      | 0.700   | 0.0001              | 0.0060                            | <2.0              |                     |                                    | <1.06             |                     |                 | <1.0              |                     |                 |
|                       | Furnace No.2                                       |               | 12                  | 0.5                          | 250.2         | 1.45                     | 4.25  | 0.0062              | 0.5324                            | <0.10             |                     |                                    | <0.10             |                     |                 | 1.03              | 0.0017              | 0.1478          |
|                       | Furnace No.3                                       |               | 12                  | 0.2                          | 84            | 0.18                     | 1.61  | 0.0003              | 0.0250                            | <0.10             |                     |                                    | <0.10             |                     |                 | 5.28              | 0.0011              | 0.0940          |
|                       | Exhaust No.1                                       |               | 12                  | 0.35 x 0.25                  | 38            | 0.72                     | HCl = 0.057 mg/m <sup>3</sup>                 |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                       | Exhaust No.2                                       |               | 12                  | 0.35 x 0.25                  | 35            | 0.6                      | Potassium Hydroxide = <0.05 mg/m <sup>3</sup> |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                       | Mixing Plant                                       |               | 10                  | 0.55 x 0.55                  |               |                          |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 | <1.0              |                     |                 |
|                       | Extrusion Egan                                     |               | 12                  | 0.6                          | 36            | 1.2                      | Methane = 4.6 ppm                             |                     |                                   | Propane = 1.5 ppm |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                       | Extrusion Welex                                    |               | 12                  | 0.6                          | 38            | 1.3                      | Methane = 6.9 ppm                             |                     |                                   | Propane = 2.3 ppm |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
| Painting Line         |  |               | 0.7                 | 30                           | 3.03          | 6.42                     | 0.0194  | 1.6807              | Xylene = <0.226 mg/m <sup>3</sup> |                   |                     | Toluene = <0.196 mg/m <sup>3</sup> |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
| Pre-Treatment         |  |               | 0.4                 | 114                          | 0.5           | 0.7                      | 0.0003  | 0.0302              | <2.0                              |                   |                     |                                    | 2.65              | 0.0025              | 0.2154          | 1.3               | 0.0007              | 0.0643          |
| Fabrication SG6       |  |               | 0.15                | 36                           | 0.1           | 0.5                      | 0.00005                                       | 0.0043              |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
| Fabrication PL M/C    |  |               | 0.15                | 38                           | 0.1           | 0.5                      | 0.00005                                       | 0.0043              |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
| LDY-Sub DD (Air room) |  |               | 0.5                 | 25                           | 2.67          |                          |   |                     | <2.0                              |                   |                     | <1.06                              |                   |                     | <1.0            |                   |                     |                 |
| LDY-Wire Work (Oven)  |  |               |                     |                              | 0.14          | <0.5                     |   |                     |                                   |                   |                     |                                    |                   |                     |                 |                   |                     |                 |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2566

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง | อุณหภูมิ | อัตราการไหล | TSP                              |                      |                 | SO <sub>2</sub>   |                      |                 | NO <sub>2</sub>   |                      |                 | CO                |                      |                 |
|-----|--|---------------|--------------|--------------|------------------|----------|-------------|----------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|
|     |  |               | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  | (°C)     |             | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 56  | บริษัท โสขนิ บร (ไทยแลนด์) จำกัด             | 23.295        |              |              |                  |          |             |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler Stack                                 |               | 5            | 0.50         | 86               | 1.72     | 1           | 0.0064                           | 0.1486               |                 |                   |                      |                 | 57                | 0.6841               | 15.9366         | 45                | 0.3288               | 7.6583          |
|     | Lining Oven                                  |               | 6            | 0.40         | 39               | 1.2      | 1           | 0.0045                           | 0.1037               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   | <1.0                 |                 |
|     | Washing Machine                              |               | 6            | 0.40         | 33               | 1.31     | 1           | 0.0049                           | 0.1132               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   | <1.0                 |                 |
|     | Cooling Oven                                 |               | 6            | 0.40         | 124              | 1.34     | 1           | 0.0050                           | 0.1158               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   | <1.0                 |                 |
|     | Shoe Oven No.1                               |               | 6            | 0.40         | 95               | 1.29     | 1           | 0.0048                           | 0.1115               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   | <1.0                 |                 |
|     | Shoe Oven No.2                               |               | 6            | 0.40         | 99               | 1.2      | 1           | 0.0045                           | 0.1037               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   | <1.0                 |                 |
|     | Lining Dust Collector                        |               | 6            | 0.20         | 33               | 0.33     | 2           | 0.0024                           | 0.0570               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Fanucies                                     |               | 5            | 0.35         | 340              | 0.89     | 2           | 0.0066                           | 0.1538               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 | 119               | 0.4499               | 10.4792         |
|     | Welding Machine                              |               | 5            | 0.30         | 34               | 0.74     |             | <0.005                           |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 | 1                 | 0.0031               | 0.0732          |
|     | Glue Machine                                 |               | 6            | 0.30         | 39               | 0.29     | 1           | 0.0011                           | 0.0251               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 57  | บริษัท จีอุสิน (ประเทศไทย) จำกัด             | 15.198        |              |              |                  |          |             |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Heat Treatment Steel (HQI A)                 |               | -            | 0.4x0.4      | 34               | 1.0914   | 1.5         | 0.0093                           | 0.1414               |                 |                   |                      |                 | 5.98              | 0.0698               | 1.0609          | 8.1               | 0.0576               | 0.8747          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI B1)                |               | -            | 0.4x0.4      | 38               | 1.0714   | 0.64        | 0.0039                           | 0.0592               |                 |                   |                      |                 | 5.63              | 0.0645               | 0.9805          | 8.94              | 0.0624               | 0.9477          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI B2)                |               | -            | 0.4x0.4      | 37               | 1.0867   | 0.64        | 0.0040                           | 0.0601               |                 |                   |                      |                 | 3.84              | 0.0446               | 0.6783          | 4.4               | 0.0311               | 0.4731          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI C1)                |               | -            | 0.4x0.4      | 35               | 1.1478   | 0.75        | 0.0049                           | 0.0744               |                 |                   |                      |                 | 3.84              | 0.0471               | 0.7165          | 4.2               | 0.0314               | 0.4770          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI C2)                |               | -            | 0.45x0.45    | 35               | 1.4614   | 1.17        | 0.0097                           | 0.1477               |                 |                   |                      |                 | 2.99              | 0.0467               | 0.7103          | 5.3               | 0.0504               | 0.7664          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI C3)                |               | -            | 0.4x0.4      | 35               | 0.9166   | 0.21        | 0.0011                           | 0.0166               |                 |                   |                      |                 | 1.33              | 0.0130               | 0.1982          | 5.7               | 0.0340               | 0.5169          |
|     | Welding A,B,C                                |               | -            | 0.45x0.45    | 38               | 1.7809   | 25.02       | 0.2533                           | 3.8498               |                 |                   |                      |                 | 4.44              | 0.0846               | 1.2853          | 6.2               | 0.0719               | 1.0925          |
|     | Welding Line Drive Plate                     |               | -            | 0.3          | 36               | 0.3498   | 2.27        | 0.0045                           | 0.0686               |                 |                   |                      |                 | 3.82              | 0.0143               | 0.2172          | 14.4              | 0.0328               | 0.4984          |
|     | Normalizing (Large)                          |               | -            | 0.8          | 38               | 3.2679   | 0.85        | 0.0158                           | 0.2400               |                 |                   |                      |                 | 6.52              | 0.2279               | 3.4635          | 8.1               | 0.1723               | 2.6191          |
|     | Normalizing (Small)                          |               | -            | 0.5          | 42               | 2.0937   | 0.64        | 0.0076                           | 0.1158               |                 |                   |                      |                 | 4.08              | 0.0914               | 1.3886          | 8.8               | 0.1200               | 1.8230          |
| 58  | บริษัท ไทย เมทัล พอร์ท เอเซีย จำกัด          | 3.2           |              |              |                  |          |             |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Stack of Annealing                           |               | 6            | 0.25         | 84               | 0.2      | 5           | 0.0270                           | 0.0864               |                 | <1.00             |                      |                 | <1.00             |                      |                 | 8.00              | 0.0495               | 0.1583          |
| 59  | บริษัท โดระ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) | 9             |              |              |                  |          |             |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Air Emission at Stack Collection             |               | 20           | 0.97         | 37               | 10.1     | 0.7         | 0.0679                           | 0.6108               |                 | 0.00242           | 0.0006               | 0.0055          | 0.43304           | 0.0790               | 0.7110          |                   |                      |                 |
| 60  | บริษัท นีออส เทป จำกัด                       | 14.3          |              |              |                  |          |             |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler                                       |               | 27           | 0.8          | 111              | 1.389    | 3.6         | 0.0302                           | 0.4320               |                 | <0.1              |                      |                 | 12                | 0.1895               | 2.7094          | 9                 | 0.08650              | 1.2369          |
|     | Enclosed Ground Flare                        |               | 19           | 2.99         | 41               | 22.936   | 4.3         | 0.5959                           | 8.5212               |                 | 0.2               | 0.07255              | 1.0374          | 1.2               | 0.3129               | 4.4740          | 1.03              | 0.16346              | 2.3375          |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง | อุณหภูมิ | อัตราการไหล                  | TSP                              |                      |                 | SO <sub>2</sub>   |                      |                 | NO <sub>2</sub>     |                      |                 | CO                         |                      |                 |
|-----|--|---------------|--------------|--------------|------------------|----------|------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|---------------------|----------------------|-----------------|----------------------------|----------------------|-----------------|
|     |  |               | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  | (°C)     |                              | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm)   | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm)          | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 61  | บริษัท เชนซี คอนกรีต จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด | 21            |              |              |                  |          |                              |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | ปล่อง Boiler No.1                            |               | 10           | 0.4          | 118              | 0.22     | 22.7                         | 0.0202                           | 0.4244               |                 | 3.85              | 0.00897              | 0.1884          | 3                   | 0.0050               | 0.1055          | <1.0                       |                      |                 |
|     | ปล่อง Boiler No.2                            |               | 10           | 0.4          | 122              | 0.22     | 1.6                          | 0.0014                           | 0.0298               |                 | <2.0              |                      |                 | 38.4                | 0.0642               | 1.3472          | <1.0                       |                      |                 |
|     | FCL Nozzle T1                                |               | 3            | 0.70x0.90    | 48               | 8.47     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | ด้านบน Oven T1                               |               | 3            | 0.45x0.47    | 68               | 1.26     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Oven Cooling (T1)                            |               | 3            | 0.64x0.30    | 42               | 1.98     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Dust Collector T1                            |               | 7.5          | 1.10x0.80    | 36               | 10.78    |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | ด้านบน Oven T2                               |               | 6            | 0.45x0.73    | 57               | 1.90     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Oven (Cooling Drum) T2                       |               | 6            | 0.60x0.90    | 41               | 6.10     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Dust Collector T2                            |               | 7.5          | 1.10x0.80    | 35               | 6.74     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Oven (T1)                                    |               | 3            | 0.55x0.75    | 107              | 4.72     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Oven (T2)                                    |               | 6            | 0.55x0.30    | 113              | 5.03     |                              | <0.5                             |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
| 62  | บริษัท มิซึอิ (ไทยแลนด์) จำกัด               | 12.84         |              |              |                  |          |                              |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Blower B,C line                              |               | 20           | 0.15         | 40               | 0.07     | 13.86                        | 0.0065                           | 0.0838               |                 | 2.11              | 0.0026               | 0.0334          | 0.92                | 0.0008               | 0.0105          | 19.86                      | 0.0107               | 0.1376          |
|     | Blower A line                                |               | 20           | 0.15         | 41               | 0.07     | 15.76                        | 0.0074                           | 0.0953               |                 | 2.46              | 0.0030               | 0.0389          | 1.1                 | 0.0010               | 0.0125          | 20.86                      | 0.0113               | 0.1445          |
|     | Wet scrubber No.1 A line                     |               | 12           | 0.6          | 27               | 2.27     | 1.206                        | 0.0184                           | 0.2365               |                 | <0.01             |                      |                 | 1.998               | 0.0574               | 0.7372          | 3.65                       | 0.0253               | 0.8198          |
|     | Wet scrubber No.2 B,C line                   |               | 12           | 0.6          | 27               | 2.31     | 0.767                        | 0.0119                           | 0.1531               |                 | <0.01             |                      |                 | <0.01               |                      |                 | 8.512                      | 0.0600               | 1.9455          |
|     | New Dryer No.1                               |               | 12           | 0.4          | 70               | 1.08     | 0.686                        | 0.0050                           | 0.0640               |                 | <0.01             |                      |                 | <0.01               |                      |                 | 1.225                      | 0.0102               | 0.1309          |
|     | New Dryer No.2                               |               | 12           | 0.25         | 86               | 0.44     | 2.872                        | 0.0085                           | 0.1092               |                 | <0.01             |                      |                 | 10.069              | 0.0561               | 0.7202          | 28.194                     | 0.0956               | 1.2274          |
|     | Boiler No.2                                  |               | 12           | 0.3          | 0.26             | 0.66     | 4.504                        | 0.0079                           | 0.1017               |                 | <0.01             |                      |                 | 120.9               | 0.3999               | 5.1352          | 42.9                       | 0.0864               | 1.1099          |
|     | Boiler No.1                                  |               | 12           | 0.3          | 99.5             | 0.62     | 2.603                        | 0.0109                           | 0.1394               |                 | <0.01             |                      |                 | 171.573             | 1.3467               | 17.2915         | 45.5                       | 0.2172               | 2.7888          |
|     | U-Line RED 1                                 |               | 3            | 0.2          | 36               | 0.06     | 24.86                        | 0.0100                           | 0.1289               |                 | 3.21              | 0.0013               | 0.0436          | 1.59                | 0.0012               | 0.0155          |                            |                      |                 |
|     | Color Print Black                            |               | 3            | 0.1          | 35               | 0.07     | 22.41                        | 0.0106                           | 0.1355               |                 | 1.55              | 0.0019               | 0.0245          | 0.75                | 0.0007               | 0.0085          |                            |                      |                 |
| 63  | บริษัท มาจอร์ เมคซิจ จำกัด                   | 23.757        |              |              |                  |          |                              |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                     |                      |                 |                            |                      |                 |
|     | Printing PEF-F-02                            |               | 20           | 0.85x0.75    | 49               | 6.09     | Isopropyl alcohol ~ 227 ppm  |                                  |                      |                 | MEK ~ 866 ppm     |                      |                 | Toluene ~ 143 ppm   |                      |                 | Propylene glyco <0.010 ppm |                      |                 |
|     | Dry Laminate (PEF-F-05/2)                    |               | 15           | 1.2          | 47               | 6.04     | Isopropyl alcohol <0.01 ppm  |                                  |                      |                 | MEK <0.01 ppm     |                      |                 | Toluene ~ 0.094 ppm |                      |                 | Propylene glyco <0.010 ppm |                      |                 |
|     | Dry Laminate (PEF-F-09/2)                    |               | 15           | 0.3          | 24               | 0.25     | Isopropyl alcohol <0.01 ppm  |                                  |                      |                 | MEK <0.01 ppm     |                      |                 | Toluene ~ 0.076 ppm |                      |                 | Propylene glyco <0.010 ppm |                      |                 |
|     | Bag Making (PEF-F-111/2)                     |               | 15           | 0.3          | 29               | 0.12     | Isopropyl alcohol <0.01 ppm  |                                  |                      |                 | MEK <0.01 ppm     |                      |                 | Toluene <0.01 ppm   |                      |                 | Propylene glyco <0.010 ppm |                      |                 |
|     | Printing (PEF-F-08)                          |               | 20           | 0.50x0.50    | 25               | 1.76     | Isopropyl alcohol ~ 15.2 ppm |                                  |                      |                 | MEK ~ 110 ppm     |                      |                 | Toluene ~ 15.2 ppm  |                      |                 | Propylene glyco <0.010 ppm |                      |                 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                    | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |           | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|--|------------------|--------------|-----------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |  |                  | (เมตร)       |           |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 64  | บริษัท ไอร์บิก บียอร์ ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์    | 3.2              |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust of Over                                |                  |              | 0.5       | 32                               | 0.42             | 37.5                                     | 0.0763                              | 1.3732                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    | 2.0                  | 0.0262                  | 0.0839             |
|     | PS.DP1-Outlet                                  |                  |              | 0.3       | 29                               | 0.40             | 4.1                                      | 0.0079                              | 0.1421                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PS.DP2-Outlet                                  |                  |              | 0.3       | 32                               | 0.42             | 5.3                                      | 0.0106                              | 0.1910                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Air Com CC-AS-Outlet                           |                  |              | 1.20x0.45 | 41                               | 2.89             | 3.9                                      | 0.0542                              | 0.9753                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Smoking area                                   |                  |              | 0.23x0.40 | 33                               | 0.56             | 5.2                                      | 0.0140                              | 0.2523                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    | 3.0                  | 0.0521                  | 0.1667             |
|     | Ventilation MFO 23                             |                  |              | 0.60x0.60 | 41                               | 2.89             | 4.1                                      | 0.0570                              | 1.0253                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 65  | บริษัท นอลิ โพรซ์ จำกัด                        | 90.331           |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง4 Round Furnace                           |                  | 60           | 2.5       |                                  |                  | 5.7                                      |                                     |                         |                    | <1.0                 |                         |                    | 14                   |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง4 273 Quenching Furnace No.1              |                  | 20           | 0.9       | 195                              | 3.10             | 2.2                                      | 0.0328                              | 0.5900                  |                    | <1.0                 |                         |                    | 28                   | 0.156                   | 14.127             |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง4 273 Tempering Furnace No.2              |                  | 20           | 0.9       |                                  |                  | 5.3                                      |                                     |                         |                    | <1.0                 |                         |                    | 20                   |                         |                    |                      |                         |                    |
| 66  | บริษัท สมตะ ปิ.เอ็ม เพาเวอร์ (ระยอง) จำกัด     | 25.08            |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | HRSG 11  |                  | 45           | 2.9       | 104                              | 81.41            | <0.5                                     |                                     |                         |                    | <0.5                 |                         |                    | 12.6                 | 6.649                   | 166.738            | <1.0                 |                         |                    |
|     | HRSG 12  |                  | 45           | 2.9       | 102                              | 112.68           | <0.5                                     |                                     |                         |                    | <0.5                 |                         |                    | 8.9                  | 6.500                   | 163.019            | <1.0                 |                         |                    |
| 67  | บริษัท สมตะ ปิ.เอ็ม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด   | 23.95            |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | HRSG 21  |                  | 45           | 2.9       | 102                              | 102.75           | <0.5                                     |                                     |                         |                    | <0.5                 |                         |                    | 20.3                 | 14.157                  | 339.057            | <1.0                 |                         |                    |
|     | HRSG 22  |                  | 45           | 2.9       | 101                              | 106.13           | <0.5                                     |                                     |                         |                    | <0.5                 |                         |                    | 26                   | 18.728                  | 448.531            | <1.0                 |                         |                    |
| 68  | บร. เสด็จสืบสิริออส-คอนโทรลท์ (ประเทศไทย)      | 30               |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | QA (Central)                                   |                  | 2.5          | 0.15      | 33                               | 0.08             | 0.78                                     | 0.0002                              | 0.0054                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | U (A) (Zone 5)                                 |                  | 10           | 0.4x0.55  | 30                               | 1.37             | 3.51                                     | 0.0138                              | 0.4155                  |                    | <0.1                 |                         |                    |                      |                         |                    | <0.1                 |                         |                    |
|     | U (B) หน้า office U                            |                  | 10           | 0.4x0.55  | 30                               | 1.25             | 4.59                                     | 0.0165                              | 0.4957                  |                    | <0.1                 |                         |                    |                      |                         |                    | <0.1                 |                         |                    |
|     | ปล่องแยก MM                                    |                  | 2.5          | 0.16      | 26                               | 0.05             | 0.88                                     | 0.0001                              | 0.0038                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 69  | บริษัท ไทยอะลูมิเนียมโฮลดีส์ จำกัด             | 15               |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Boiler 1 สิ้น No.1                             |                  | 14.5         | 0.2       | 161.5                            | 0.19             | 0.8                                      | 0.0009                              | 0.0131                  |                    | <1                   |                         |                    | 74                   | 0.1524                  | 2.2855             | 28                   | 0.0351                  | 0.5264             |
|     | Boiler 2 สิ้น No.2                             |                  | 14.5         | 0.2       | 191.2                            | 0.26             | 0.3                                      | 0.0004                              | 0.0067                  |                    | <1                   |                         |                    | 70                   | 0.1972                  | 2.9584             | 44                   | 0.0755                  | 1.1319             |
| 70  | บจ.ฟูลง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย) | 64.87            |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ห้องกลั่นเนื้อ                                 |                  | 4.5          | 0.70x0.70 | 32                               | 3.89             | 5.8                                      | 0.0301                              | 1.9494                  |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
| 71  | บริษัท อินดอร์นาชิ้นแบบ แกสคิง โปรดักส์ จำกัด  | 63.92            |              |           |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Sand Preparation (BH2)                         |                  | 30           | 2         | 49                               | 29.85            | 2.795                                    | 0.1128                              | 7.2084                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Molding (Line BH3)                             |                  | 30           | 2         | 56                               | 36.23            | 3.179                                    | 0.1557                              | 9.9511                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Melting Furnace (Line BH1)                     |                  | 30           | 2         | 50                               | 30.98            | 1.586                                    | 0.0664                              | 4.2452                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด                                   | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |             | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                                 | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|---|------------------|--------------|-------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |   |                  | (เมตร)       |             |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day)              | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 71    | บริษัท อินดอร์นาชิ้นแบบ แกสคิง โปรดักส์ จำกัด | 63.92            |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | Pouring Line (Line BH5)                       |                  | 30           | 1.5         | 40.9                             | 13.93            | 0.951                                    | 0.0179                              | 1.1446                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Finishing&Grinding (Line BH4)                 |                  | 30           | 1.30        | 37                               | 10.4             | 5.546                                    | 0.0780                              | 4.9834                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Sand Preparation AMF                          |                  | 30           | 2.10        | 36                               | 23.902           | 3.04                                     | 0.0982                              | 6.2780                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Drum cooler AMF                               |                  | 10           | 0.90        | 38                               | 0.204            | 2.0045                                   | 0.1026                              | 6.5582                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Melting Furnace AMF                           |                  | 10           | 0.90        | 53                               | 0.091            | 0.4413                                   | 0.0226                              | 1.4446                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 72    | บริษัท วอลคาโม เทค(ไทยแลนด์) จำกัด            | 3.91             |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง4 Laser Cutting                          |                  | 10           | 0.35        | 29                               | 0.94             | 6.86                                     | 0.1425                              | 0.5571                  | 3.59                            | 0.1952               | 0.7632                  |                    |                      |                         |                    | <1.00                |                         |                    |
|       | ปล่อง4 Printing Room 1                        |                  | 10           | 0.4         | 28                               | 0.48             | 2.31                                     | 0.0245                              | 0.0958                  | 1.73                            | 0.0480               | 0.1878                  |                    |                      |                         |                    | <1.00                |                         |                    |
|       | ปล่องห้อง Spray                               |                  | 10           | 0.3         | 30                               | 0.33             | 2.05                                     | 0.0149                              | 0.0584                  | 3.71                            | 0.0708               | 0.2769                  |                    |                      |                         |                    | <1.00                |                         |                    |
| 73    | บริษัท สยามทง (ประเทศไทย) จำกัด               | 3.5178           |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | แยกงาน PAINTING                               |                  | 8            | 0.30x0.30   | 24                               | 4.37             | 13.81                                    | 1.4822                              | 5.2142                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 74    | บริษัท กาโมะ โทคิฮาระ (ประเทศไทย) จำกัด       | 7                |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 1 : ปล่องงานหล่อ                      |                  | 10           | 1.15        | 85                               | 11.86            | 6.42                                     | 0.9398                              | 6.5786                  | <1.02                           |                      |                         | 3.07               | 0.8455               | 5.9186                  | 173.82             | 29.1393              | 203.9752                |                    |
|       | Factory 1 : ปล่องเครื่องกัดแยก                |                  | 10           | 0.96        | 37                               | 5.96             | 1.64                                     | 0.1206                              | 0.8445                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Factory 2 : ปล่องงานหล่อ                      |                  | 10           | 1.36        | 108                              | 19.39            | 17.06                                    | 4.0829                              | 28.5805                 | 8.22                            | 5.1495               | 36.0466                 | 5.48               | 2.4675               | 17.2723                 | 155.25             | 42.5505              | 297.8532                |                    |
|       | Factory 2 : ปล่องเครื่องกัดแยก                |                  | 10           | 0.96        | 40                               | 6.94             | 1.73                                     | 0.1482                              | 1.0373                  |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 75    | บริษัท ไทยออสไดพรสเซอร์ส จำกัด                | 20               |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Assembly                                      |                  | 4            | 0.40 x 0.45 | 30                               | 8.1879           | 11.94                                    | 0.4223                              | 8.4468                  | Copper ~ 0.01 mg/m <sup>3</sup> |                      |                         |                    |                      |                         | 3                  | 0.1215               | 2.4305                  |                    |
| 76    | บริษัท โกลดาท จำกัด                           | 7.241            |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง4 Compressor No.2                        |                  | 5            | 50 x 60     | 39                               | 4.25             | 18.11                                    | 0.9184                              | 6.6500                  | <0.01                           |                      |                         | <0.01              |                      |                         |                    | <0.01                |                         |                    |
|       | ปล่อง4 Compressor No.1                        |                  | 5            | 50 x 60     | 38                               | 4.1              | 31.66                                    | 1.5489                              | 11.2152                 |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 77    | บริษัท นอลิ พูลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด            | 7                |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่องExhaust                                  |                  | 12           | 60          | 35                               | 0.40             | 9.89                                     | 0.0493                              | 0.3454                  | 0.14                            | 0.0018               | 0.0128                  | 0.12               | 0.0011               | 0.0079                  | 33.26              | 0.1900               | 1.3201                  |                    |
| 78    | บริษัท ยูเอซีซี (ประเทศไทย) จำกัด             | 312              |              |             |                                  |                  |  |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Bag Filter 1                                  |                  | 20           | 2.5         | 59.2                             | 16.870           | <0.5                                     |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    | <1.06                |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Bag Filter 2                                  |                  | 20           | 1.8         | 90.8                             | 11.810           | <0.5                                     |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    | 1.08                 | 0.0066                  | 2.0592             |                      |                         |                    |
|       | Bag Filter 3                                  |                  | 20           | 1.8         | 58.5                             | 10.750           | 0.70                                     | 0.0021                              |                         |                                 |                      |                         |                    | 3                    | 0.0168                  | 5.2416             |                      |                         |                    |
|       | Bag Filter 4 (SWF2)                           |                  | 20           | 1.8         | 62.8                             | 17.400           | <0.5                                     |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    | <1.06                |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Bag Filter 5 (SWF3)                           |                  | 20           | 1.8         | 62.8                             | 20.560           | <0.5                                     |                                     |                         |                                 |                      |                         |                    | <1.06                |                         |                    |                      |                         |                    |



## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No.                   | แหล่งกำเนิด                      | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                        |                    | SO <sub>2</sub>      |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----------------------|----------------------------------|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|                       |                                  |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 78                    | บริษัท ลูอิจิง (ประเทศไทย) จำกัด | 312              |                        |                                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| (ต่อ)                 | Boiler 1                         |                  | 20                     | 1.06                             | 75.2             | 2.690                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 15                   | 0.0253                 | 7.8936             |                      |                        |                    |
|                       | Boiler 2                         |                  | 20                     | 0.6                              | 105              | 1.100                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 8.16                 | 0.0045                 | 1.4040             |                      |                        |                    |
|                       | Boiler 3                         |                  | 20                     | 0.6                              | 79.3             | 0.640                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 19.8                 | 0.0075                 | 2.3400             |                      |                        |                    |
|                       | Boiler 4 (2CPCL)                 |                  | 20                     | 1.06                             | 70.2             | 1.950                                    | <0.50                               |                        |                    |                      |                        |                    | 12.1                 | 0.0157                 | 4.8984             |                      |                        |                    |
|                       | SCLP No.1                        |                  | 25                     | 1.8                              | 65.5             | 57.170                                   | 20.50                               | 0.3245                 | 101.2440           |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | SCLP No.2                        |                  | 25                     | 1.8                              | 65.5             | 12.720                                   | 2.60                                | 0.0092                 | 2.8704             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Coil Annealing Furnace 1         |                  | 20                     | 0.62                             | 460              | 0.930                                    | 8.30                                | 0.0022                 |                    |                      |                        |                    | 53.3                 | 0.0267                 | 8.3304             |                      |                        |                    |
|                       | Coil Annealing Furnace 2         |                  | 20                     | 0.62                             | 150              | 0.700                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 12.70                | 0.0045                 | 1.4040             |                      |                        |                    |
|                       | Coil Annealing Furnace 3         |                  | 20                     | 0.62                             | 169              | 1.200                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 58.50                | 0.0234                 | 7.3008             |                      |                        |                    |
|                       | Coil Annealing Furnace 4         |                  | 20                     | 0.62                             | 261              | 0.630                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 48.10                | 0.0144                 | 4.4928             |                      |                        |                    |
|                       | Coil Annealing Furnace 5         |                  | 20                     | 0.62                             | 325              | 1.170                                    | 6.10                                | 0.00210                |                    |                      |                        |                    | 16.60                | 0.0107                 | 3.3384             |                      |                        |                    |
|                       | Fume Incinerator CCL             |                  | 25                     | 2.0                              | 289              | 14.240                                   | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 26.5                 | 0.1966                 | 61.3392            |                      |                        |                    |
|                       | Fume Incinerator FCL             |                  | 20                     | 1.0                              | 192              | 5.310                                    | <0.50                               |                        |                    |                      |                        |                    | 6.76                 | 0.0187                 | 5.8344             |                      |                        |                    |
|                       | Fume Incinerator 2CPCL           |                  | 25                     | 2.0                              | 370              | 13.230                                   | <0.50                               |                        |                    |                      |                        |                    | 13.4                 | 0.0923                 | 28.7976            |                      |                        |                    |
|                       | Homogenizing Furnace 1           |                  | 10                     | 0.77                             | 110              | 2.300                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 3.1                  | 0.0037                 | 1.1544             |                      |                        |                    |
|                       | Homogenizing Furnace 2           |                  | 10                     | 0.77                             | 107              | 2.300                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 3.4                  | 0.0041                 | 1.2792             |                      |                        |                    |
|                       | Melting and Holding Furnace 1    |                  | 20                     | 1.5                              | 160              | 7.650                                    | 2.00                                | 0.0019                 | 0.5928             |                      |                        |                    | 64.1                 | 0.1122                 | 35.0064            |                      |                        |                    |
|                       | Melting and Holding Furnace 2    |                  | 20                     | 2                                | 176              | 4.960                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 77.5                 | 0.1991                 | 62.1192            |                      |                        |                    |
|                       | Pusher Furnace 1PF (1-1)         |                  | 20                     | 1.2                              | 79               | 2.080                                    | 1.00                                | 0.0006                 | 0.1872             |                      |                        |                    | 32.9                 | 0.0818                 | 25.5216            |                      |                        |                    |
|                       | Pusher Furnace 1PF (1-2)         |                  | 20                     | 3.20 x 0.80                      | 162              | 4.200                                    | 0.70                                | 0.0080                 | 2.4960             |                      |                        |                    | <1.06                |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Pusher Furnace 2PF               |                  | 20                     | 3.20 x 0.80                      | 368              | 5.040                                    | 6.90                                | 0.0096                 | 2.9952             |                      |                        |                    | 54.4                 | 0.1430                 | 44.6160            |                      |                        |                    |
|                       | Pusher Furnace 3(3-1PF)          |                  | 20                     | 3.20x0.70                        | 211              | 9.100                                    | <0.5                                |                        |                    |                      |                        |                    | 34.1                 | 0.1618                 | 50.4816            |                      |                        |                    |
|                       | Pusher Furnace 3(3-2PF)          |                  | 20                     | 3.20x0.70                        | 269              | 5.430                                    | 3.90                                | 0.0059                 | 1.8408             |                      |                        |                    | 37                   | 0.1047                 | 32.6664            |                      |                        |                    |
| Solvent recycle 1TL   |                                  | 20               | 0.35 x 0.40            | 43.0                             | 1.030            | 1.00                                     | 0.0003                              | 0.0936                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| Solvent recycle CPL1  |                                  | 20               | 0.35 x 0.40            | 53                               | 1.770            | <0.5                                     |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| Solvent recycle TRL   |                                  | 20               | 0.5                    | 42.1                             | 2.050            | <0.50                                    |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| Solvent recycle 2CPCL |                                  | 5                | 0.35x0.40              | 54.5                             | 1.300            | <0.50                                    |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 79                    | บริษัท ไทยซัมมิท โอโต คอโร จำกัด | 21               |                        |                                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|                       | Stack from Assembly KUBOTA Line  |                  | 8                      | 0.40x0.60                        | 33.0             | 1.77                                     |                                     | 1.5                    | 0.0109             | 0.2294               | <1.0                   |                    |                      | <1.0                   |                    | 6.7                  | 0.0559                 | 1.1734             |
|                       | Stack from Assembly MY20 Line    |                  | 5                      | 0.26x0.36                        | 35.0             | 1.94                                     |                                     | 1.7                    | 0.0136             | 0.2856               | <1.0                   |                    |                      | <1.0                   |                    | <1.0                 |                        |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                       | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |             | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                        |                    | SO <sub>2</sub>      |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----|---|------------------|--------------|-------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|     |   |                  | (เมตร)       |             |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 86  | บริษัท บริดจสโตน สปริงส์ไฮโร แมนูแฟกเจอ           | 500              |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Boiler Stack No.1                                 |                  | 12           | 0.59        | 120                              | 0.81             | 1.23                                     | 0.0002                              | 0.0861                 |                    | <0.11                |                        |                    | 13                   | 0.0034                 | 1.7117             | 3                    | 0.0005                 | 0.2404             |
|     | Boiler Stack No.2                                 |                  | 12           | 0.59        | 125                              | 0.73             | 0.7                                      | 0.0001                              | 0.0442                 |                    | <0.11                |                        |                    | 10                   | 0.0024                 | 1.1866             | 5                    | 0.0007                 | 0.3611             |
|     | Boiler Stack No.3                                 |                  | 12           | 0.59        | 98                               | 0.74             | 1.67                                     | 0.0002                              | 0.1068                 |                    | <0.11                |                        |                    | 12                   | 0.0029                 | 1.4435             | 7                    | 0.0010                 | 0.5125             |
|     | Dust Collector/Mixing 270 No.1                    |                  | 17           | 0.95        | 30                               | 3.58             | 3.64                                     | 0.0023                              | 1.1259                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Dust Collector/Mixing 270 No.2                    |                  | 17           | 2           | 40                               | 29.4             | 5.2                                      | 0.0264                              | 13.2088                |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Dust Collector/Mixing 620 No.1                    |                  | 17           | 1           | 34                               | 3.93             | 8.04                                     | 0.0055                              | 2.7300                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Dust Collector/Mixing 620 No.2                    |                  | 17           | 2.3         | 36                               | 34.3             | 4.55                                     | 0.0270                              | 13.4840                |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Dust collector Poly Sheet                         |                  | 6            | 0.34        | 39                               | 0.28             | 2.33                                     | 0.0001                              | 0.0564                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-Extrude 8x8                               |                  | 12           | 0.42x0.42   | 35                               | 0.75             | 3  | 0.0004                              | 0.1944                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-Extrude 8x10                              |                  | 12           | 0.43x0.43   | 29                               | 0.86             | 2.41                                     | 0.0004                              | 0.1791                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Dust collector Cement House                       |                  | 8            | 0.32        | 33                               | 1.33             | 0.42                                     | 0.0001                              | 0.0483                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust Cement House No.1                         |                  | 8            | 0.83 x 0.44 | 29                               | 1.01             | 0.24                                     | 0.0000                              | 0.0209                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust Cement House No.2                         |                  | 8            | 0.83 x 0.44 | 31                               | 0.98             | 0.98                                     | 0.0002                              | 0.0830                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Dust collector-Pigment (Pro)                      |                  | 8            | 0.6         | 34                               | 2.81             | 1.72                                     | 0.0008                              | 0.4176                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Dust collector-Pigment (Non-Pro)                  |                  | 8            | 0.6         | 34                               | 3.27             | 2.17                                     | 0.0012                              | 0.6131                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-QA Lab (OR)                               |                  | 4            | 0.30x0.40   | 30                               | 0.55             | 1.82                                     | 0.0002                              | 0.0865                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-TCT (Extrude) AC                          |                  | 10           | 0.70x0.70   | 26                               | 5.01             | 1.48                                     | 0.0013                              | 0.6406                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-Building AC No.1                          |                  | 8            | 0.45x0.40   | 28                               | 0.74             | 0.73                                     | 0.0001                              | 0.0467                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-Building AC No.2                          |                  | 8            | 0.40x0.45   | 28                               | 0.84             | 1.64                                     | 0.0002                              | 0.1190                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-Building AC No.3                          |                  | 8            | 0.40x0.45   | 26                               | 0.85             | 4.72                                     | 0.0007                              | 0.3466                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-Inspection (Buff MC) AC                   |                  | 4.5          | 0.18        | 34                               | 0.25             | 0.95                                     | 0.00004                             | 0.0205                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Exhaust-Inspection (Balancer MC)                  |                  | 4.3          | 0.37        | 34                               | 0.23             | 0.56                                     | 0.00002                             | 0.0111                 |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 87  | บริษัท เอสซีโอ ไทโธนิคส์คอนสตรัคชั่น จำกัด        | 84.59            |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Annealing Furnace (ปล่องระบายร้อน)                |                  | 20           | 0.3         | 177.13                           | 0.3143           | 3.7                                      | 0.0012                              | 0.1005                 |                    | <1.3                 |                        |                    | 9.83                 | 0.0059                 | 0.5022             | 85.0                 | 0.0312                 | 2.6432             |
|     | Shaft Furnace                                     |                  | 25           | 1.07        | 123                              | 5.5173           | 1.25                                     | 0.0070                              | 0.9559                 |                    | <1.30                |                        |                    | 6.7                  | 0.0710                 | 6.0089             | 11                   | 0.0710                 | 6.0050             |
|     | Solution Treatment Furnace (ปล่องระบายเย็น)       |                  | 20           | 0.4         | 122                              | 0.3987           | 2.83                                     | 0.0012                              | 0.0975                 |                    | <1.3                 |                        |                    | <1.06                |                        |                    | 9.0                  | 0.0042                 | 0.3550             |
|     | Exhaust Gas Treatment System (ปล่องระบายอากาศสูง) |                  | 20           | 0.45        | 334                              | 1.1246           | 5.93                                     | 0.0068                              | 0.5762                 |                    | <1.3                 |                        |                    | 18.9                 | 0.0408                 | 3.4550             | <1.0                 |                        |                    |
| 88  | บริษัท สยาม อีเลกทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด        |                  |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Heating No.2                                      |                  | 5            | 0.7         | 40                               | 3.44             | <0.001                                   |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Heating No.3                                      |                  | 5            | 0.7         | 60.8                             | 4.5              | <0.001                                   |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Die casting MC No.1                               |                  | 15           | 1           | 36.8                             | 7                | <0.001                                   |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |             | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                        |                                    | SO <sub>2</sub>      |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----|--|------------------|--------------|-------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|------------------------|------------------------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|     |  |                  | (เมตร)       |             |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day)                 | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 89  | บริษัท นีลอร์ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด    | 19               |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | TMC 8 Machining line 1-4                     |                  | 8            | 0.40 x 0.70 | 40                               | 11.48            | 3.8                                      | 0.1983                              | 3.7680                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | TMC 8 Machining line 5-7                     |                  | 8            | 0.40 x 0.70 | 36                               | 1.92             | 3.5                                      | 0.0306                              | 0.5817                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Anodizing Line (Degreasing Line)       |                  | 6            | 0.65        | 40                               | 2.29             | 8.6                                      | 0.0896                              | 1.7028                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Anodizing Line (Sealing Line No.1)     |                  | 6            | 0.5         | 41                               | 1.49             | 7.9                                      | 0.0534                              | 1.0153                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Anodizing Line (Sealing Line No.2)     |                  | 6            | 0.4         | 48                               | 0.88             | 8.2                                      | 0.0328                              | 0.6229                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack Body Washing Line                      |                  | 6            | 0.5         | 32                               | 0.52             | 9.2                                      | 0.0217                              | 0.4117                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Lab room                                     |                  | 2            | 0.15        | 31                               | 0.05             | 8.9                                      | 0.0019                              | 0.0356                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Boiler                                       |                  |              | 0.3         | 191                              | 0.30             | 12                                       | 0.0162                              | 0.3069                 |                                    | <1.3                 |                        |                    | 4.1                  | 0.0104                 | 0.1973             | 19                   | 0.0098                 | 0.1855             |
| 90  | บริษัท นิวัฒเทค (ไทยแลนด์) จำกัด             | 26               |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Vanish Factory 1                       |                  | 10           | 0.5         | 34                               | 4.78             | Toluene ~ 0.109 mg/m <sup>3</sup>        |                                     |                        | Styrene ~ <0.001 mg/m <sup>3</sup> |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่อง Vanish Factory 2                       |                  | 10           | 0.34        | 50                               | 0.92             | Toluene ~ 0.318 mg/m <sup>3</sup>        |                                     |                        | Styrene ~ <0.001 mg/m <sup>3</sup> |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 91  | บริษัท ซูมิโตโม รีโมบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โ | 11.4             |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Mold Factory : Shot Blasting Machine         |                  | 6            | 0.13        | 28                               | 0.19             | 0.83                                     | 0.0012                              | 0.0136                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Mold Factory : Heat Treatment # 1            |                  | 6            | 1.20 x 1.00 | 45                               | 12.5             | 0.2                                      | 0.0189                              | 0.2160                 |                                    | <0.10                |                        |                    | <0.10                |                        |                    | <1.0                 |                        |                    |
|     | Mold Factory : Heat Treatment # 2            |                  | 6            | 1.06 x 0.60 | 35                               | 3.82             | 0.41                                     | 0.0119                              | 0.1353                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Mold Factory : Dry Cast                      |                  | 6            | 1.20 x 1.00 | 46                               | 6.1              | 1.76                                     | 0.0814                              | 0.9276                 |                                    | <0.30                |                        |                    | <0.20                |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|     | Heat treatment Knife Blade                   |                  | 3            | 0.15        | 34                               | 0.16             | 1.2                                      | 0.0015                              | 0.0166                 |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 92  | บริษัท อีวอร์โท์ แมคคัล (ไทยแลนด์)           | 14.188           |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Boiler                                       |                  | 5            | 0.2         | 233                              | 0.39             | <1.0                                     |                                     |                        |                                    |                      |                        |                    | 51                   | 0.2306                 | 3.2723             | 6.2                  | 0.0057                 | 0.0807             |
| 93  | บริษัท ดูกูมิ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด      | 10.13            |              |             |                                  |                  |  |                                     |                        |                                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Stack pre test RBM 001 (Engine Test)         |                  | 9            | 0.4         | 31                               | 2.32             | 1.34                                     | 0.0265                              | 0.2686                 |                                    | 3                    | 0.1554                 | 1.5741             | <2                   |                        |                    | 3                    | 0.0680                 | 0.6887             |
|     | Stack 1 Roller Bench Test RBM 001            |                  | 9            | 0.6         | 31                               | 2.69             | 1.2                                      | 0.0275                              | 0.2789                 |                                    | 3                    | 0.1802                 | 1.8251             | <0.20                |                        |                    | 2                    | 0.0525                 | 0.5323             |
|     | Stack 2 Roller Bench Test RBM 001            |                  | 9            | 0.4         | 30                               | 0.39             | 1  | 0.0033                              | 0.0337                 |                                    | 3                    | 0.0261                 | 0.2646             | <2                   |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|     | Stack Homologation Room                      |                  | 9            | 0.35        | 30                               | 0.3              | 0.67                                     | 0.0017                              | 0.0174                 |                                    | 3                    | 0.0201                 | 0.2035             | <2                   |                        |                    | 1                    | 0.0029                 | 0.0297             |
|     | Stack 3 Bench Test 3 RBM 001                 |                  | 9            | 0.5         | 30                               | 0.67             | 1.28                                     | 0.0073                              | 0.0741                 |                                    | 5                    | 0.0748                 | 0.7576             | <2                   |                        |                    | 3                    | 0.0196                 | 0.1989             |
|     | Stack C1 of Roller Test Bench RBM 001        |                  | 9            | 0.45        | 32                               | 0.96             | 0.47                                     | 0.0038                              | 0.0390                 |                                    | <0.30                |                        |                    | <0.20                |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|     | Stack C2 of Roller Test Bench RBM 001        |                  | 9            | 0.45        | 32                               | 1.61             | 0.23                                     | 0.0032                              | 0.0320                 |                                    | <0.30                |                        |                    | <0.20                |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|     | Stack Repair paint Room                      |                  | 10           | 0.3         | 31                               | 0.68             | 0.45                                     | 0.0026                              | 0.0264                 |                                    | <0.30                |                        |                    | <0.20                |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|     | Stack 1 Roller Bench Test RBM 002            |                  | 9            | 0.6         | 35                               | 2.2              | 0.2                                      | 0.0038                              | 0.0380                 |                                    | <0.30                |                        |                    | <2                   |                        |                    | <0.10                |                        |                    |
|     | Stack 2 Roller Bench Test RBM 002            |                  | 9            | 0.6         | 36                               | 2.5              | 1.3                                      | 0.0277                              | 0.2808                 |                                    | <0.30                |                        |                    | <0.20                |                        |                    | 7                    | 0.1709                 | 1.7315             |

| No.   | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่<br>(ไร่)                            | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่านศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |        |
|-------|--|---|------------------------|-----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|--------|
|       |  |   |                        |                                   |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |        |
| 93    | บริษัท อูคานี พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด | 10.13                                       |                        |                                   |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
| (ต่อ) | Stack pre test RHM 002 (Engine Test)         |   | 9                      | 0.46                              | 35               | 3.29                                     | 0.37                                | 0.0104                  | 0.1052             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | 3                    | 0.0964                  | 0.9786             |        |
|       | Stack C1 of Roller Test Bench RHM 002        |   | 6                      | 0.5                               | 32               | 1.84                                     | 0.23                                | 0.0036                  | 0.0366             | 3                    | 0.1232                  | 1.2484             | <2                   |                         |                    | <0.10                |                         |                    |        |
|       | Stack C2 of Roller Test Bench RHM 002        |   | 6                      | 0.5                               | 36               | 0.99                                     | 0.15                                | 0.0013                  | 0.0128             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | 3                    | 0.0290                  | 0.2939             |        |
|       | Stack ECU Room                               |   | 4                      | 0.15                              | 32               | 0.05                                     | 0.45                                | 0.0002                  | 0.0019             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | 1                    | 0.0005                  | 0.0049             |        |
|       | Stack Flota                                  |   | 4                      | 0.15                              | 31               | 0.15                                     | 1.54                                | 0.0020                  | 0.0200             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | 1                    | 0.0015                  | 0.0148             |        |
|       | Stack Welding Exhaust                        |   | 9                      | 0.8                               | 34               | 6.39                                     | 1.18                                | 0.0643                  | 0.6515             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | 1                    | 0.0624                  | 0.6323             |        |
|       | Paint Shop: Stack Cyclone Exhaust            |   | 14                     | 0.70x0.70                         | 40               | 2.38                                     | 2.02                                | 0.0410                  | 0.4154             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | 1                    | 0.0232                  | 0.2355             |        |
|       | Paint Shop: Stack Auto Exhaust No.1          |   | 13                     | 0.3                               | 45               | 0.15                                     | 0.18                                | 0.0002                  | 0.0023             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Paint Shop: Stack Auto Exhaust No.2          |   | 13                     | 0.3                               | 117              | 0.62                                     | 1.68                                | 0.0089                  | 0.0900             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Paint Shop: Stack Auto Exhaust No.3          |   | 13                     | 0.2                               | 119              | 0.08                                     | 0.44                                | 3.0000                  | 0.0030             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Paint Shop: Stack Repair                     |   | 13                     | 0.80x0.50                         | 34               | 3.54                                     | 1                                   | 0.0302                  | 0.3059             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Stack Cold Running Test 1,2                  |   | 16                     | 0.3                               | 34               | 0.22                                     | 0.39                                | 0.0007                  | 0.0074             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | <0.10                |                         |                    |        |
|       | Stack No.10 (Grob Machine)                   |   | 15                     | 0.5                               | 35               | 0.77                                     | 0.59                                | 0.0039                  | 0.0393             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | <0.10                |                         |                    |        |
|       | Stack CNC Line                               |   | 15                     | 0.5                               | 34               | 0.8                                      | 1.31                                | 0.0089                  | 0.0905             | <0.30                |                         |                    | 4                    | 0.0513                  | 0.5202             | 6.00                 | 0.0469                  | 0.4749             |        |
|       | Stack Crankcase assembly (Oven machine)      |   | 15                     | 0.2                               | 38               | 0.58                                     | 0.6                                 | 0.0030                  | 0.0301             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | 1                    | 0.0057                  | 0.0574             |        |
|       | Stack Nitrogen Room                          |   | 8                      | 0.2                               | 33               | 0.6                                      | 0.21                                | 0.0011                  | 0.0109             | <0.30                |                         |                    | <0.20                |                         |                    | <0.10                |                         |                    |        |
|       | 94   | บริษัท เทอร์โบวีท เซอร์วิส (ไทยแลนด์) จำกัด | 12.443                 |                                   |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       |  | เครื่องเผา No.1                             |                        | 6                                 | 0.30             | 177                                      | 0.41                                | 3.2                     | 0.0091             | 0.1134               | <1.0                    |                    |                      | 15                      | 0.0803             | 0.9997               | 33.0                    | 0.1076             | 1.3387 |
|       | เครื่องเผา No.2                              |   | 5.5                    | 0.85                              | 38               | 4.84                                     | 2.8                                 | 0.0941                  | 1.1709             | <1.0                 |                         |                    | <1.0                 |                         |                    | 1.0                  | 0.0385                  | 0.4789             |        |
|       | Quenching: Washing                           |   | 10                     | 0.30                              | 72               | 0.35                                     | 3                                   | 0.0073                  | 0.0907             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Brazing No.1                                 |   | 3                      | 0.50 x 0.50                       | 34               | 1.9                                      | 7                                   | 0.0923                  | 1.1491             |                      |                         |                    | Copper ~ <0.010 ppm  |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Brazing No.2                                 |   | 3                      | 0.50 x 0.50                       | 32               | 3.6                                      | 6.6                                 | 0.1650                  | 2.0529             |                      |                         |                    | Copper ~ <0.010 ppm  |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Brazing No.3                                 |   | 3                      | 0.50 x 0.50                       | 34               | 1.95                                     | 6.3                                 | 0.0853                  | 1.0614             |                      |                         |                    | Copper ~ <0.010 ppm  |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Oil Tempering                                |   | 6                      | 0.75                              | 35               | 2.62                                     | 5.7                                 | 0.1037                  | 1.2903             | <1.00                |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Paint Boot A                                 |   | 10                     | 0.40x0.55                         | 30               | 1.05                                     | 7.2                                 | 0.0525                  | 0.6532             |                      |                         |                    | Xylene ~ 0.01472 ppm |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Paint Boot B                                 |   | 10                     | 0.40x0.55                         | 30               | 1.14                                     | 6.8                                 | 0.0538                  | 0.6698             |                      |                         |                    | Xylene ~ 0.0938 ppm  |                         |                    |                      |                         |                    |        |
|       | Paint Boot C                                 |   | 10                     | 0.40x0.55                         | 29               | 1.3                                      | 7.4                                 | 0.0668                  | 0.8312             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |        |

| No. | แหล่งกำเนิด                                | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง (เมตร) | เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                              |                             |                 | SO <sub>2</sub>   |                     |                                  | NO <sub>2</sub>   |                     |                 | CO                |                     |                     |         |
|-----|--|---------------|---------------------|-------------------------------|---------------|---------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------|-------------------|---------------------|----------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------|
|     |  |               |                     |                               |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rai/day)         | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)                  | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)     |         |
| 96  | บริษัท สยาม ฟิน ฟู๊ด อินดอร์ฟาร์ม จำกัด    | 1.83          |                     |                               |               |                                       |                                  |                             |                 |                   |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | Hood Metal Plating                         |               | 10                  | 0.70                          | 37.5          | 2.73                                  |                                  | 0.84                        | 0.1083          | 0.1981            | 4                   | 1.3495                           | 2.4697            | 1                   | 0.2425          | 0.4438            | 8                   | 1.1808              | 2.1610  |
| 97  | บริษัท นวัตกรรม สีนิก (ไทยแลนด์) จำกัด     | 10            |                     |                               |               |                                       |                                  |                             |                 |                   |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | Exhaust Stack                              |               | 9                   | 0.40 x 0.25                   | 32            | 0.73                                  |                                  | <0.6                        |                 |                   | 2.94                | 0.0482                           | 0.4821            | 0.36                | 0.0042          | 0.0424            | 0.9                 | 0.0062              | 0.0624  |
| 98  | บริษัท อภิมะ โคโฌว (ประเทศไทย) จำกัด       | 32.413        |                     |                               |               |                                       |                                  |                             |                 |                   |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | Melting Stack                              |               | 11                  | 1.00                          | 45            | 7.02                                  |                                  | 0.7                         | 0.0131          | 0.4246            | <1.3                |                                  |                   | <1.0                |                 |                   | 22.71               | 0.4867              | 15.7742 |
|     | Sand Stack No.1                            |               | 10                  | 0.85                          | 30            | 4.45                                  |                                  | 0.7                         | 0.0083          | 0.2691            | <1.3                |                                  |                   | <1.0                |                 |                   | 1.4                 | 0.0190              | 0.6164  |
|     | Sand Stack No.2                            |               | 10                  | 0.85                          | 45            | 4.97                                  |                                  | 0.5                         | 0.0066          | 0.2147            | <1.3                |                                  |                   | <1.0                |                 |                   | 1.4                 | 0.0212              | 0.6885  |
|     | Sand Blast Stack No.1                      |               | 5                   | 0.43                          | 37            | 1.23                                  |                                  | 0.4                         | 0.0013          | 0.0425            | <1.3                |                                  |                   | <1.0                |                 |                   | 1.6                 | 0.0060              | 0.1947  |
|     | Sand Blast Stack No.2                      |               | 5                   | 0.24x0.32                     | 38            | 0.91                                  |                                  | 0.4                         | 0.0010          | 0.0314            | <1.3                |                                  |                   | <1.0                |                 |                   | 2.8                 | 0.0078              | 0.2521  |
|     | Sand Blast Stack No.3                      |               | 5                   | 0.55                          | 39            | 2.22                                  |                                  | 3.3                         | 0.0195          | 0.6330            | 1.3                 | 0.0201                           | 0.6527            | 1                   | 0.0111          | 0.3609            | 2.97                | 0.0201              | 0.6524  |
|     | Grinding Stack                             |               | 4.5                 | 0.35                          | 40            | 0.8                                   |                                  | 0.3                         | 0.0006          | 0.0207            | <1.3                |                                  |                   | <1.0                |                 |                   | 3.1                 | 0.0076              | 0.2454  |
| 99  | บริษัท ไทย มิยาเกะ ฟอรัจ จำกัด             | 11.32         |                     |                               |               |                                       |                                  |                             |                 |                   |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | Shot Blazing No.1                          |               | 6                   | 0.20                          | 41            | 0.2                                   |                                  | 24.62                       | 0.0376          | 0.4254            |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | Shot Blazing No.2                          |               | 6                   | 0.30                          | 36            | 0.65                                  |                                  | 86.21                       | 0.4277          | 4.8416            |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | HT No.1                                    |               | 16                  | 0.25                          | 53            | 0.27                                  |                                  | 5.82                        | 0.0120          | 0.1358            |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | HT No.2                                    |               | 16                  | 0.25                          | 121           | 0.33                                  |                                  | 5.97                        | 0.0150          | 0.1702            |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | HT No.3                                    |               | 16                  | 0.25                          | 141           | 0.35                                  |                                  | 5.65                        | 0.0151          | 0.1709            |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
| 100 | บริษัท นิคมฯ ไซไฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด      | 12.16         |                     |                               |               |                                       |                                  |                             |                 |                   |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | ด้านบนถ่มทราย PR                           |               | 6                   | 0.40 x 0.40                   | 34            | 0.63                                  |                                  | 5.58                        | 0.0250          | 0.3037            |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | หมั่นที่ห้อง R/O (ปล่องลมวน DC)            |               | 24                  | 1.00                          | 35            | 3.25                                  |                                  | 20.32                       | 0.4696          | 5.7059            | 2.14                | 0.1295                           | 1.5729            | 6.24                | 0.2713          | 3.2966            | <1.00               |                     |         |
|     | ปล่องทิ้งน้ำรีไซเคิล                       |               | 24                  | 1.00                          | 34            | 3.85                                  |                                  | 2.63                        | 0.0720          | 0.8748            | <1.3                |                                  |                   | 5.27                | 0.2714          | 3.2981            | <1.00               |                     |         |
| 101 | บริษัท พริมา โซลาร์ โซลนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี | 51.1          |                     |                               |               |                                       |                                  |                             |                 |                   |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | No.1 F-AEC                                 |               | 25                  | 1.90                          | 26            | 25.15                                 |                                  | HCl <0.01 mg/m <sup>3</sup> |                 |                   |                     | Fluoride <0.01 mg/m <sup>3</sup> |                   | ND                  |                 |                   |                     | Ammonia ~ 0.052 ppm |         |
|     | No.2 (SEX)                                 |               | 12                  | 1.50                          | 27            | 20.63                                 |                                  |                             |                 |                   |                     | Fluoride <0.01 mg/m <sup>3</sup> |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | No.3 SPR&DAS                               |               | 25                  | 2.00                          | 28            | 23.56                                 |                                  | 4.1                         | 0.1633          | 8.3457            |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | No.4 (AEX)                                 |               | 12                  | 1.50                          | 29            | 11.41                                 |                                  | KOH <0.01 mg/m <sup>3</sup> |                 |                   |                     |                                  |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |
|     | ห้อง Lab QC                                |               |                     | 0.30                          | 28.7          | 0.26                                  |                                  |                             |                 |                   |                     | Xylene ~ 0.197 mg/m <sup>3</sup> |                   |                     |                 |                   |                     |                     |         |

| No. | แหล่งกำเนิด   | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง (เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                              |                     |   | SO <sub>2</sub>                  |                     |                            | NO <sub>2</sub>                  |                     |                     | CO                           |                     |                              |                             |  |
|-----|---|---------------|---------------------|------------------------------|---------------|---------------------------------------|----------------------------------|---------------------|---|----------------------------------|---------------------|----------------------------|----------------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|------------------------------|-----------------------------|--|
|     |   |               |                     |                              |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)                           | ความเข้มข้น (ppm)                | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)            | ความเข้มข้น (ppm)                | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)     | ความเข้มข้น (ppm)            | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day)              |                             |  |
| 102 | บริษัท จีนาดูเอ เมชชีน แมนูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด | 51            |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |   |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องห้องแห้ง 1-1                                       |               | 14                  | 0.80 x 0.80                  | 32            | 4.43                                  | 1                                | 0.0075              | 0.3825                                    | <0.1                             |                     |                            | <1                               |                     |                     | <1                           |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องห้องแห้ง 1-2                                       |               | 14                  | 0.80 x 0.80                  | 34            | 5.48                                  | 1                                | 0.0093              | 0.4735                                    | <0.1                             |                     |                            | <1                               |                     |                     | <1                           |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องห้องแห้ง 1-3                                       |               | 14                  | 0.80 x 0.80                  | 33            | 4.79                                  | 1                                | 0.0081              | 0.4140                                    | <0.1                             |                     |                            | <1                               |                     |                     | <1                           |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องห้องแห้ง 2-1                                       |               | 14                  | 0.80 x 0.80                  | 36            | 4.40                                  | 1                                | 0.0075              | 0.3804                                    | <0.1                             |                     |                            | <1                               |                     |                     | <1                           |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องห้องแห้ง 2-2                                       |               | 14                  | 0.80 x 0.80                  | 35            | 4.98                                  | 1                                | 0.0084              | 0.4303                                    | <0.1                             |                     |                            | <1                               |                     |                     | <1                           |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องห้องแห้ง 2-3                                       |               | 14                  | 0.80 x 0.80                  | 36            | 3.97                                  | 1                                | 0.0067              | 0.3427                                    | <0.1                             |                     |                            | <1                               |                     |                     | <1                           |                     |                              |                             |  |
| 103 | บริษัท ก๊าซ ดีอีทีพรอเบ็คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด            | 7.25          |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |   |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องระบายอากาศจากถังรีด                                |               | 5                   | 0.30x0.35                    | 35.6          | 0.60717222                            | 13                               | 0.0941              | 0.6820                                    | <1.30                            |                     |                            | <1.06                            |                     |                     | 1                            | 0.0083              | 0.0601                       |                             |  |
| 104 | บริษัท โรนาริวัธ จำกัด                                  | 13.25         |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |   |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องระบายอากาศ   |               | 11                  | 0.22                         | 242           | 0.18                                  | 0.7                              | 0.0008              | 0.0109                                    | <1.3                             |                     |                            | <1.0                             |                     |                     | 29.51                        | 0.0397              | 0.5256                       |                             |  |
| 105 | บริษัท สันติ เมททัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด                 | 38.474        |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |   |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่อง Hood ลูกลูกจากสายพาน AM                           |               | 15                  | 0.5x0.5                      | 54.8          | 1.12                                  | Tin < 0.001 mg/m <sup>3</sup>    |                     |   | Silver < 0.001 mg/m <sup>3</sup> |                     |                            | Copper < 0.002 mg/m <sup>3</sup> |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
| 106 | บริษัท พีเอ็นที เทคโนโลยี จำกัด                         | 6.19          |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |   |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | Boiler  |               | 20.8                | 0.50                         | 134           | 0.97                                  | 68.9                             | 0.9329              | 5.7744                                    | 417                              | 14.7786             | 91.479                     | 90                               | 2.2925              | 14.191              | 388                          |                     | 37.239                       |                             |  |
| 107 | บริษัท พีวีแอล ฟิสิกส์อินสตรูเมนต์ จำกัด                | 18            |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |   |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องเครื่องล้างโซลัน CL                                |               | 13                  | 0.70                         | 35            | 4.25                                  | 1.2                              | 0.0245              | 0.4406                                    | <1.3                             |                     |                            | <1.0                             |                     |                     | <0.10                        |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องลลายอบกระดาษ PP                                    |               | 13                  | 0.70                         | 36.1          | 3.89                                  | 1.624                            | 0.0303              | 0.5458                                    | <1.3                             |                     |                            | <1.06                            |                     |                     | 0.1                          | 0.0021              | 0.0385                       |                             |  |
|     | ปล่องสูบล้างน้ำของงาน OF                                |               | 13                  | 0.30                         | 32            | 0.37                                  | 2.3                              | 0.0041              | 0.0735                                    | <1.3                             |                     |                            | <1.0                             |                     |                     | <0.04                        |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องลลายอบสายรัง SP                                    |               | 13                  | 0.30                         | 38            | 0.71                                  | 2.2                              | 0.0075              | 0.1350                                    | <1.3                             |                     |                            | <1.0                             |                     |                     | <0.04                        |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องลลายอบกระดาษ 1 PP                                  |               | 13                  | 0.70                         | 39            | 4.29                                  | 2.1                              | 0.0432              | 0.7784                                    | 5.1                              |                     |                            | <1.0                             |                     |                     | <0.04                        |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องลลายอบกระดาษ 2 EA                                  |               | 12                  | 0.70                         | 40            | 4                                     | 2                                | 0.0384              | 0.6912                                    | <1.3                             |                     |                            | <1.0                             |                     |                     | <0.04                        |                     |                              |                             |  |
| 108 | บริษัท มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด          | 98.945        |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |   |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่อง Lab   |               | 7                   | 0.10                         | 29            | 0.005                                 | HCl = 0.32 mg/m <sup>3</sup>     |                     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> = 0.17 ppm | NH <sub>3</sub> = 0.03 ppm       |                     | Ethylene glycol = 0.44 ppm | HNO <sub>3</sub> = 0.36 ppm      | Ethanol = 1.95 ppm  | Methanol = 1.72 ppm | BaCl <sub>2</sub> = 0.32 ppm | Acetone = 0.41 ppm  | BaCl <sub>2</sub> = 0.32 ppm | Zn = 0.22 mg/m <sup>3</sup> | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> = 0.03 mg/m <sup>3</sup> |
|     | ปล่องแห้ง 1   |               | 9                   | 0.5 x 0.5                    | 36            | 0.63                                  | Xylene = 10.86 ppm               |                     | Toluene = 12.11 ppm                       |                                  |                     |                            |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |
|     | ปล่องแห้ง 2   |               | 9                   | 0.5 x 0.5                    | 36            | 0.65                                  | 21.66                            | 0.0123              | 1.2164                                    | Xylene = 15.71 ppm               |                     | Toluene = 18.77 ppm        |                                  |                     |                     |                              |                     |                              |                             |  |

| No.            | แหล่งกำเนิด                                 | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง (เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                              |                     |                 | SO <sub>2</sub>   |                     |                 | NO <sub>2</sub>   |                     |                 | CO                |                     |                 |
|----------------|---|---------------|---------------------|------------------------------|---------------|---------------------------------------|----------------------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|
|                |   |               |                     |                              |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rai/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 109            | บริษัท กู๊ด ไบรอันส์ จำกัด (ไทยแลนด์) จำกัด | 36            |                     |                              |               |                                       |                                  |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Front process/Blending 1                    |               | 6                   | 0.55                         | 33            | 1.5                                   | 2.1                              | 0.0076              | 0.2722          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Front process/Blending 2                    |               | 6                   | 0.55                         | 33            | 1.45                                  | 1.80                             | 0.0063              | 0.2255          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.1                         |               | 6                   | 0.55                         | 35            | 1.52                                  | 0.70                             | 0.0026              | 0.0919          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.2                         |               | 6                   | 0.55                         | 33            | 1.47                                  | <0.1                             |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.3 (Mixing)                |               | 4.15                | 0.45                         | 34            | 1.05                                  | 1.40                             | 0.0035              | 0.1270          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.8                         |               | 6                   | 0.65                         | 35            | 2.12                                  | 1.20                             | 0.0061              | 0.2198          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.9                         |               | 6                   | 0.65                         | 36            | 2.45                                  | 1.10                             | 0.0065              | 0.2328          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.10                        |               | 6                   | 0.35                         | 34            | 0.76                                  | 1.20                             | 0.0022              | 0.0788          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.11                        |               | 6                   | 0.65                         | 31            | 2.28                                  | 1.10                             | 0.0060              | 0.2167          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.12                        |               | 6                   | 0.65                         | 32            | 2.06                                  | 1.00                             | 0.0049              | 0.1780          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | Dust Collector No.13                        |               | 4.4                 | 0.45                         | 33            | 1.29                                  | 1.60                             | 0.0050              | 0.1783          |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |
|                | สถานี No.1 Large                            |               | 15                  | 0.30                         | 76            | 0.41                                  | 0.40                             | 0.0004              | 0.0142          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | 37.2              | 0.0419              | 1.5091          |
|                | สถานี No.2 Large                            |               | 15                  | 0.30                         | 69            | 0.42                                  | 3.70                             | 0.0037              | 0.1343          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | 83.4              | 0.0963              | 3.4658          |
|                | สถานี No.1 Small                            |               | 15                  | 30.00                        | 224           | 0.45                                  | 4.04                             | 0.0044              | 0.1572          | <1.471            |                     |                 | 22.74             | 0.0462              | 1.6631          | 128.707           | 0.1592              | 5.7307          |
|                | สถานี No.2 Small                            |               | 15                  | 0.30                         | 326.3         | 0.26                                  | 3.41                             | 0.0021              | 0.0766          | <1.314            |                     |                 | <7.992            |                     |                 | 107.008           | 0.0765              | 2.7528          |
|                | สถานี No.3 Small                            |               | 15                  | 0.30                         | 369           | 0.29                                  | 0.60                             | 0.0004              | 0.0150          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | 31.7              | 0.0253              | 0.9096          |
|                | สถานี No.4 Small                            |               | 15                  | 0.30                         | 226           | 0.35                                  | 1.60                             | 0.0013              | 0.0484          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | 15.6              | 0.0150              | 0.5402          |
|                | Firing/สถานี No.1                           |               | 10.5                | 0.50 x 0.40                  | 76            | 0.97                                  | 0.90                             | 0.0021              | 0.0754          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | 46.9              | 0.1250              | 4.5013          |
|                | Firing/สถานี No.2                           |               | 10.5                | 0.50 x 0.40                  | 87            | 1.34                                  | 2.20                             | 0.0071              | 0.2547          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | <0.04             |                     |                 |
|                | Firing/สถานี No.3                           |               | 10.5                | 0.50 x 0.40                  | 138           | 1.5                                   | 2.20                             | 0.0079              | 0.2851          | <1.3              |                     |                 | 3.90              | 0.0264              | 0.9509          | 81.7              | 0.3368              | 12.1257         |
|                | Firing/สถานี No.4                           |               | 10.5                | 0.50 x 0.40                  | 167           | 1.47                                  | 0.20                             | 0.0007              | 0.0254          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | 0.2               | 0.0008              | 0.0291          |
|                | Firing/สถานี No.5                           |               | 10.5                | 0.50 x 0.40                  | 87            | 1.27                                  | 0.50                             | 0.0015              | 0.0549          | <1.3              |                     |                 | <1.0              |                     |                 | <0.4              |                     |                 |
|                | Drying 1                                    |               | 15                  | 0.30                         | 64.5          | 0.34                                  | 7.33                             | 0.0060              | 0.2154          | 2.389             | 0.0051              | 0.1837          | 18.42             | 0.0283              | 1.0182          | 20.51             | 0.0192              | 0.6900          |
|                | Drying 2                                    |               | 15                  | 0.30                         | 326.3         | 0.26                                  | 3.41                             | 0.0021              | 0.0766          | <1.314            |                     |                 | <7.99             |                     |                 | 107.008           | 0.0765              | 2.7528          |
|                | Drying 3                                    |               | 15                  | 0.30                         | 224           | 0.45                                  | 4.04                             | 0.0044              | 0.1572          | <1.471            |                     |                 | 22.74             | 0.0462              | 1.6631          | 128.707           | 0.1592              | 5.7307          |
| Drying 4       |   | 15            | 0.30                | 71                           | 0.35          | 4.44                                  | 0.0037                           | 0.1343              | <2.165          |                   |                     | 5.59            | 0.0088            | 0.3179              | 195.054         | 0.1876            | 6.7549              |                 |
| Finishing No.8 |   | 6             | 0.65                | 28.8                         | 1.78          | 3.29                                  | 0.0140                           | 0.                  |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |                   |                     |                 |



## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No. | แหล่งกำเนิด                                      | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                     |                        |                    | SO <sub>2</sub>                  |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----|--|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|---|------------------------|--------------------|----------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|     |  |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> )     | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm)             | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 110 | บริษัท เติบโตจาง อปโกลด์เหมืองแร่ ทองโกลด์       | 55.078           |                        |                                  |                  |  |   |                        |                    |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Wet Scrubber                                     |                  | 12                     | 0.60                             | 31               | 0.41                                     | Tin ~ .17 mg/m <sup>3</sup>             |                        |                    | Copper ~ 0.12 mg/m <sup>3</sup>  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 111 | บริษัท หั่น พั่ว หุ่น กรอปอวอจันกู๊ป จำกัด       | 13               |                        |                                  |                  |  |   |                        |                    |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Boiler   |                  | 18                     | 0.40                             | 168              | 1.300                                    | 23.45                                   | 0.2026                 | 2.6339             | 277.9                            | 6.2845                 | 81.6988            | 3.39                 | 0.0551                 | 0.7164             | 186.43               | 1.8446                 | 23.9802            |
|     | Hood QA  |                  | 13                     | 0.20                             | 34               | 0.200                                    | 0.05                                    | 0.0001                 | 0.0009             |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 112 | บริษัท อิตัลลีสี่ ซูวี่ยนเกนส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 47.54            |                        |                                  |                  |  |   |                        |                    |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Boiler : Boiler Stack No.1 (LPG)                 |                  | 12                     | 0.37                             | 92               | 0.74                                     | 0.69                                    | 0.0009                 | 0.0441             |                                  |                        |                    | 33.00                | 0.0835                 | 3.9695             | 2                    | 0.0031                 | 0.1464             |
|     | Boiler : Boiler Stack No.2 (LPG)                 |                  | 12                     | 0.37                             | 87               | 0.34                                     | 1.86                                    | 0.0011                 | 0.0546             |                                  |                        |                    | 35.00                | 0.0407                 | 1.9344             | 2                    | 0.0014                 | 0.0673             |
|     | Laboratory Exhaust No.8 : FH08 (Sulfured)        |                  | 4                      | 0.20                             | 26               | 0.29                                     | Sulfuric Acid ~ <0.04 mg/m <sup>3</sup> |                        |                    | Xylene ~ <0.35 mg/m <sup>3</sup> |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory Exhaust No.6 : FH05                   |                  | 4                      | 0.20                             | 26               | 1.15                                     | Sulfuric Acid ~ ND ppm                  |                        |                    | Xylene ~ ND ppm                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Boiler : Boiler Stack No.3 (LPG)                 |                  | 12                     | 0.37                             | 79               | 0.39                                     | 4.08                                    | 0.0029                 | 0.1375             |                                  |                        |                    | 34                   | 0.0453                 | 2.1554             | <1                   |                        |                    |
|     | Boiler : Boiler Stack No.4 (LPG)                 |                  | 12                     | 0.37                             | 123              | 0.1                                      | 2.86                                    | 0.0005                 | 0.0247             |                                  |                        |                    | 36                   | 0.0123                 | 0.5852             | 6                    | 0.0012                 | 0.0594             |
|     | Thermal Oil Stack No.1                           |                  | 15                     | 0.25                             | 105              | 0.21                                     | 0.21                                    | 0.0001                 | 0.0038             |                                  |                        |                    | 59                   | 0.0424                 | 2.0140             | 3                    | 0.0013                 | 0.0623             |
|     | Thermal Oil Stack No.2                           |                  | 15                     | 0.25                             | 102              | 0.13                                     | 3.09                                    | 0.0007                 | 0.0347             |                                  |                        |                    | 61                   | 0.0271                 | 1.2890             | 6                    | 0.0016                 | 0.0772             |
|     | Thermal Oil Stack No.3                           |                  | 15                     | 0.25                             | 99               | 0.13                                     | 1.15                                    | 0.0003                 | 0.0129             |                                  |                        |                    | 64                   | 0.0284                 | 1.3524             | 6                    | 0.0016                 | 0.0772             |
|     | Thermal Oil Stack No.4                           |                  | 15                     | 0.25                             | 123              | 0.1                                      | 2.86                                    | 0.0005                 | 0.0247             |                                  |                        |                    | 36                   | 0.0123                 | 0.5852             | 6                    | 0.0012                 | 0.0594             |
|     | Thermal Oil Stack No.5                           |                  | 15                     | 0.25                             | 144              | 0.12                                     | 4.48                                    | 0.0010                 | 0.0464             |                                  |                        |                    | 48                   | 0.0197                 | 0.9363             | 4                    | 0.0010                 | 0.0475             |
|     | Thermal Oil Stack No.6                           |                  | 15                     | 0.25                             | 109              | 0.138                                    | 0.65                                    | 0.00016                | 0.008              |                                  |                        |                    | 57                   | 0.0269                 | 1.27864            | 1                    | 0.0003                 | 0.0137             |
|     | Laboratory Exhaust 2                             |                  | 4                      | 0.20                             | 27               | 0.19                                     | Sulfuric Acid ~ 2.04 mg/m <sup>3</sup>  |                        |                    | Xylene ~ <0.35 mg/m <sup>3</sup> |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H1 FH01                             |                  | 4                      | 0.20                             | 28               | 0.26                                     | 0.62                                    | 0.0003                 | 0.014              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H2 FH03                             |                  | 4                      | 0.20                             | 25               | 0.29                                     | 0.77                                    | 0.0004                 | 0.019              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H3 FH02                             |                  | 4                      | 0.20                             | 28               | 0.27                                     | 1.14                                    | 0.0006                 | 0.027              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H4 AH01                             |                  | 4                      | 0.20                             | 26               | 0.15                                     | 1.47                                    | 0.0004                 | 0.019              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H5 FH04                             |                  | 4                      | 0.20                             | 25               | 0.4                                      | 0.65                                    | 0.0005                 | 0.022              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H6 FH05                             |                  | 4                      | 0.20                             | 30               | 0.53                                     | 0.11                                    | 0.0001                 | 0.005              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H7 FH07                             |                  | 4                      | 0.20                             | 36               | 0.27                                     | 1.01                                    | 0.0005                 | 0.024              |                                  |                        |                    | 1.00                 | 0.0009                 | 0.04389            | 6                    | 0.0034                 | 0.1603             |
|     | Laboratory : H8 FH08                             |                  | 4                      | 0.20                             | 32               | 0.26                                     | 0.52                                    | 0.0002                 | 0.012              |                                  |                        |                    | 2.00                 | 0.0018                 | 0.08453            | ND                   |                        |                    |
|     | Laboratory : H9 FH06                             |                  | 4                      | 0.20                             | 30               | 0.27                                     | 0.87                                    | 0.0004                 | 0.020              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H10 FH10                            |                  | 4                      | 0.20                             | 30               | 0.28                                     | 0.22                                    | 0.0001                 | 0.005              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H11 AH02                            |                  | 4                      | 0.20                             | 33               | 0.09                                     | 0.44                                    | 0.0001                 | 0.003              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H12 FH09                            |                  | 4                      | 0.20                             | 30               | 0.21                                     | 0.50                                    | 0.0002                 | 0.009              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H13 AH03                            |                  | 4                      | 0.20                             | 28               | 0.18                                     | 0.63                                    | 0.0002                 | 0.010              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | Laboratory : H14 AH04                            |                  | 4                      | 0.20                             | 26               | 0.07                                     | 0.84                                    | 0.0001                 | 0.005              |                                  |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No. | แหล่งกำเนิด                       | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|-----------------------------------|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |                                   |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 113 | บริษัท เภสัชกร (ไททอยเคอร์) จำกัด | 22.35            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องถนอมไอน้ำ 1          |                  | 8                      | 0.38                             | 125.6            | 0.73                                     | 3.13                                | 0.0088                  | 0.1976             | 2.8                  |                         |                    | 178.05               | 0.9453                  | 21.12737           | 57.232               | 0.1850                  | 4.1338             |
|     | โรง 1 : ปล่องถนอมไอน้ำ 2          |                  | 8                      | 0.38                             | 107.5            | 0.63                                     | 11.85                               | 0.0289                  | 0.6449             | 2.8                  | 0.0178                  | 0.3982             | 40.11                | 0.1838                  | 4.10789            | 95.225               | 0.2656                  | 5.9359             |
|     | โรง 1 : ปล่องถนอมไอน้ำ 3          |                  | 8                      | 0.38                             | 127.7            | 0.65                                     | 1.45                                | 0.0037                  | 0.0817             | 12.4                 |                         |                    | 2.80                 | 0.0132                  | 0.29532            | 100.365              | 0.2888                  | 6.4549             |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยาโรดรี          |                  | 8                      | 0.38                             | 90               | 0.47                                     | 0.23                                | 0.0094                  | 0.0095             | <1                   |                         |                    | 9.40                 | 0.0320                  | 0.71510            | 98.9                 | 0.2049                  | 4.5797             |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.1          |                  | 10                     | 0.22                             | 69               | 0.27                                     | 0.56                                | 0.0006                  | 0.0130             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.1 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 34.6             | 0.97                                     | 0.63                                | 0.0024                  | 0.0528             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.2 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.38                             | 60               | 0.75                                     | 2.05                                | 0.0060                  | 0.1330             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.3 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 49               | 1.35                                     | 1.45                                | 0.0076                  | 0.1696             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.4 (หัว)    |                  | 10                     | 0.38                             | 72               | 0.62                                     | 0.61                                | 0.0015                  | 0.0328             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.4 (กลาง)   |                  | 12                     | 0.40                             | 59.77            | 1.20                                     | 0.42                                | 0.0019                  | 0.0430             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.4 (ท้าย)   |                  | 10                     | 0.38                             | 60               | 0.69                                     | 0.21                                | 0.0006                  | 0.0125             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.5 (หัว)    |                  | 10                     | 0.40                             | 54               | 0.25                                     | 0.34                                | 0.0003                  | 0.0073             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.5 (กลาง)   |                  | 12                     | 0.40                             | 50.47            | 1.15                                     | 0.44                                | 0.0019                  | 0.0433             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.5 (ท้าย)   |                  | 10                     | 0.40                             | 60               | 0.25                                     | 1.91                                | 0.0018                  | 0.0412             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.6 (หัว)    |                  | 7.5                    | 0.40                             | 58               | 0.80                                     | 0.95                                | 0.0029                  | 0.0655             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.6 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 47.3             | 1.15                                     | 0.51                                | 0.0023                  | 0.0507             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.6 (ท้าย)   |                  | 7.5                    | 0.40                             | 58               | 0.95                                     | 0.95                                | 0.0035                  | 0.0776             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.7 (หัว)    |                  | 10                     | 0.38                             | 68               | 0.78                                     | 0.14                                | 0.0004                  | 0.0098             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.7 (กลาง)   |                  | 12                     | 0.40                             | 59.83            | 1.11                                     | 0.36                                | 0.0015                  | 0.0342             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.7 (ท้าย)   |                  | 10                     | 0.38                             | 71               | 0.89                                     | 0.29                                | 0.0010                  | 0.0222             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.8 (หัว)    |                  | 10                     | 0.38                             | 39               | 0.17                                     | 0.48                                | 0.0003                  | 0.0070             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.8 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 50               | 0.92                                     | 0.75                                | 0.0027                  | 0.0598             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.8 (ท้าย)   |                  | 10                     | 0.38                             | 36               | 0.17                                     | 1.16                                | 0.0007                  | 0.0167             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 1 : ปล่องระบบยา No.9 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 66               | 1.34                                     | 0.43                                | 0.0022                  | 0.0493             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 2 : ปล่องถนอมไอน้ำ 1          |                  | 8                      | 0.37                             | 199.3            | 0.99                                     | 9.22                                | 0.0353                  | 0.7884             | <1                   |                         |                    | 169.60               | 1.2212                  | 27.2935            | 192.053              | 0.8417                  | 18.8126            |
|     | โรง 2 : ปล่องถนอมไอน้ำ 2          |                  | 8                      | 0.37                             | 115.27           | 0.73                                     | 0.37                                | 0.0010                  | 0.0235             | <1                   |                         |                    | 16.00                | 0.0845                  | 1.8885             | 14                   | 0.0450                  | 1.0058             |
|     | โรง 2 : ปล่องถนอมไอน้ำ 3          |                  | 8                      | 0.37                             | 92.6             | 0.67                                     | 9.96                                | 0.0258                  | 0.5768             | <1                   |                         |                    | 96.61                | 0.4708                  | 10.5219            | 67.383               | 0.1999                  | 4.4670             |
|     | โรง 2 : ปล่องระบบยา No.1 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 51.27            | 0.57                                     | 0.89                                | 0.0020                  | 0.0441             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 2 : ปล่องระบบยา No.2 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 55.53            | 0.98                                     | 1.05                                | 0.0040                  | 0.0889             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 2 : ปล่องระบบยา No.3 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 61.57            | 1.05                                     | 0.44                                | 0.0018                  | 0.0397             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 2 : ปล่องระบบยา No.4 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 58.47            | 1.03                                     | 0.50                                | 0.0020                  | 0.0445             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | โรง 2 : ปล่องระบบยา No.5 (กลาง)   |                  | 10                     | 0.40                             | 44.8             | 0.68                                     | 3.35                                | 0.0088                  | 0.1970             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด                          | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>(มม.) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|--------------------------------------|------------------|--------------|--------------|---------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |                                      |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                           |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 113   | บริษัท เคนเบอ (ไทยแลนด์) จำกัด       | 22.35            |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | ไทรง 2 : ปล่องระบายสูบลบ No.7 (กลาง) |                  | 10           | 0.40         | 53.6                      | 0.86             | 1.20                                     | 0.0040                              | 0.0888                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ไทรง 2 : ปล่องระบายสูบลบ No.8 (กลาง) |                  | 12           | 0.40         | 56                        | 1.95             | 1.07                                     | 0.0081                              | 0.1808                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ไทรง 2 : ปล่องระบายสูบลบ No.9 (กลาง) |                  | 12           | 0.60         | 60                        | 2.00             | 2.45                                     | 0.0190                              | 0.4235                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 114   | บริษัท มังกร อะลูมิเนียม จำกัด       | 10.09            |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่องระบายจากเตาหลอม                 |                  | 15           | 1.00         | 96                        | 10.9             | 23.00                                    | 2.1467                              | 21.6605                 | 14.0               | 3.4204               | 34.5119                 | 11.00              | 1.9316               | 19.4900                 | 81                 | 8.6578               | 87.3584                 |                    |
| 115   | บริษัท ชัมมัท ซูเปอร์มาร์เก็ต จำกัด  | 7                |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Tool Shop                            |                  | 4            | 0.20         | 28                        | 0.095            | 1.60                                     | 0.0019                              | 0.0131                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         | <20                |                      |                         |                    |
| 116   | บริษัท เสด็จฯ พาวิลเลียน ค่าย จำกัด  | 17.94            |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่องระบาย Line Welding              |                  | 2.2          | 0.35x0.60    | 34                        | 1.66             | 2.20                                     | 0.0176                              | 0.3155                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         | <0.046             |                      |                         |                    |
| 117   | บริษัท จมจ่อ วัฒนา (ไทยแลนด์) จำกัด  | 365              |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.1            |                  | 26           | 0.50         | 32                        | 1.44             | 4.50                                     | 0.0015                              | 0.5599                  | 2.62               | 0.0023               | 0.8533                  | 1.88               | 0.0012               | 0.4401                  | 3.44               | 0.0013               | 0.4901                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.2            |                  | 26           | 0.50         | 32                        | 1.43             | 4.00                                     | 0.0014                              | 0.4942                  | 2.62               | 0.0023               | 0.8473                  | 1.88               | 0.0012               | 0.4370                  | 2.29               | 0.0009               | 0.3240                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.3            |                  | 26           | 0.50         | 44                        | 1.53             | 3.80                                     | 0.0014                              | 0.5023                  | 2.62               | 0.0025               | 0.9066                  | 1.88               | 0.0013               | 0.4676                  | 3.44               | 0.0014               | 0.5208                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.4            |                  | 26           | 0.50         | 38                        | 2.64             | 5.70                                     | 0.0036                              | 1.3001                  | 2.62               | 0.0043               | 1.5643                  | 1.88               | 0.0022               | 0.8068                  | 2.29               | 0.0016               | 0.5982                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.5            |                  | 26           | 0.50         | 38                        | 2.63             | 6.20                                     | 0.0039                              | 1.4088                  | 2.62               | 0.0043               | 1.5584                  | 1.88               | 0.0022               | 0.8037                  | 1.15               | 0.0008               | 0.2993                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.6            |                  | 26           | 0.50         | 44                        | 1.33             | 4.40                                     | 0.0014                              | 0.5056                  | 2.62               | 0.0022               | 0.7881                  | 1.88               | 0.0011               | 0.4064                  | 2.29               | 0.0008               | 0.3014                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.7            |                  | 26           | 0.50         | 43                        | 1.15             | 5.50                                     | 0.0015                              | 0.5465                  | 2.62               | 0.0019               | 0.6814                  | 1.88               | 0.0010               | 0.3514                  | 3.44               | 0.0011               | 0.3914                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.8            |                  | 26           | 0.50         | 41                        | 1.12             | 5.70                                     | 0.0015                              | 0.5516                  | 2.62               | 0.0018               | 0.6636                  | 1.88               | 0.0009               | 0.3423                  | 4.58               | 0.0014               | 0.5075                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 1 No.9            |                  | 26           | 0.50         | 36                        | 0.52             | 4.20                                     | 0.0005                              | 0.1887                  | 2.62               | 0.0008               | 0.3081                  | 1.88               | 0.0004               | 0.1589                  | 2.29               | 0.0003               | 0.1178                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.1            |                  | 26           | 0.50         | 33                        | 0.61             | 3.90                                     | 0.0006                              | 0.2055                  | 2.62               | 0.0010               | 0.3614                  | 1.88               | 0.0005               | 0.1864                  | 2.29               | 0.0004               | 0.1382                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.2            |                  | 26           | 0.50         | 40                        | 1.47             | 5.70                                     | 0.0020                              | 0.7239                  | 2.62               | 0.0024               | 0.8710                  | 1.88               | 0.0012               | 0.4492                  | 3.44               | 0.0014               | 0.5003                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.3            |                  | 26           | 0.50         | 40                        | 0.92             | 6.20                                     | 0.0014                              | 0.4928                  | 2.62               | 0.0015               | 0.5451                  | 1.88               | 0.0008               | 0.2812                  | 5.73               | 0.0014               | 0.5216                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.4            |                  | 26           | 0.50         | 38                        | 1.21             | 4.90                                     | 0.0014                              | 0.5123                  | 2.62               | 0.0020               | 0.7170                  | 1.88               | 0.0010               | 0.3698                  | 3.44               | 0.0011               | 0.4118                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.5            |                  | 26           | 0.50         | 41                        | 1.18             | 4.80                                     | 0.0013                              | 0.4894                  | 2.62               | 0.0019               | 0.6992                  | 1.88               | 0.0010               | 0.3606                  | 2.29               | 0.0007               | 0.2674                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.6            |                  | 26           | 0.50         | 38                        | 0.98             | 4.10                                     | 0.0010                              | 0.3472                  | 2.62               | 0.0016               | 0.5807                  | 1.88               | 0.0008               | 0.2995                  | 2.29               | 0.0006               | 0.2221                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.7            |                  | 26           | 0.50         | 42                        | 0.59             | 3.40                                     | 0.0005                              | 0.1733                  | 2.62               | 0.0010               | 0.3496                  | 1.88               | 0.0005               | 0.1803                  | 1.15               | 0.0002               | 0.0671                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.8            |                  | 20           | 0.50         | 40                        | 1.63             | 3.70                                     | 0.0014                              | 0.5211                  | 2.62               | 0.0026               | 0.9658                  | 1.88               | 0.0014               | 0.4981                  | 2.29               | 0.0010               | 0.3693                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.9            |                  | 20           | 0.50         | 39                        | 1.61             | 4.50                                     | 0.0017                              | 0.6260                  | 2.62               | 0.0026               | 0.9540                  | 1.88               | 0.0013               | 0.4920                  | 2.29               | 0.0010               | 0.3648                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 2 No.10           |                  | 2            | 0.50         | 39                        | 1.33             | 4.10                                     | 0.0013                              | 0.4711                  | 2.62               | 0.0022               | 0.7881                  | 1.88               | 0.0011               | 0.4064                  | 2.29               | 0.0008               | 0.3014                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 3 No.1            |                  | 26           | 0.50         | 39                        | 1.14             | 5.50                                     | 0.0015                              | 0.5417                  | 2.62               | 0.0019               | 0.6755                  | 1.88               | 0.0010               | 0.3484                  | 3.44               | 0.0011               | 0.3880                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 3 No.2            |                  | 26           | 0.50         | 37                        | 1.12             | 4.80                                     | 0.0013                              | 0.4645                  | 2.62               | 0.0018               | 0.6636                  | 1.88               | 0.0009               | 0.3423                  | 2.29               | 0.0007               | 0.2538                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 3 No.3            |                  | 26           | 0.50         | 39                        | 1.19             | 5.10                                     | 0.0014                              | 0.5244                  | 2.62               | 0.0019               | 0.7051                  | 1.88               | 0.0010               | 0.3637                  | 2.29               | 0.0007               | 0.2696                  |                    |
|       | ปล่อง Mixing Phase 3 No.4            |                  | 26           | 0.50         | 38                        | 1.11             | 5.30                                     | 0.0014                              | 0.5083                  | 2.62               | 0.0018               | 0.6577                  | 1.88               | 0.0009               | 0.3392                  | 3.44               | 0.0010               | 0.3778                  |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No.   | แหล่งกำเนิด                                 | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>(มม.) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-------|---|------------------|--------------|--------------|---------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|       |   |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                           |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 117   | บริษัท จมจ่อ วัฒนา (ไทยแลนด์) จำกัด         | 365              |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| (ต่อ) | ปล่อง Mixing Phase 3 No.5                   |                  | 26           | 0.50         | 29                        | 1.13             | 5.80                                     | 0.0016                              | 0.5663                  | 2.62               | 0.0018               | 0.6696                  | 1.88               | 0.0009               | 0.3453                  | 2.29               | 0.0007               | 0.2560                  |                    |
|       | ปล่อง Boiler No.1                           |                  | 26           | 1.50         | 135                       | 9.86             | 13.50                                    | 0.0315                              | 11.5007                 | 28.82              | 0.1761               | 64.2667                 | 37.64              | 0.1653               | 60.3280                 | 724.91             | 1.9376               | 707.2190                |                    |
|       | ปล่อง Boiler No.2                           |                  | 26           | 1.50         | 135                       | 12.06            | 10.80                                    | 0.0308                              | 11.2534                 | 2.62               | 0.0196               | 7.1460                  | 45.16              | 0.2425               | 88.5307                 | 211.86             | 0.6926               | 252.8071                |                    |
|       | ปล่อง Boiler No.3                           |                  | 26           | 1.50         | 106                       | 9.72             | 7.30                                     | 0.0168                              | 6.1306                  | 2.62               | 0.0158               | 5.7595                  | 33.87              | 0.1466               | 53.5148                 | 150.02             | 0.3953               | 144.2807                |                    |
|       | ปล่อง Boiler No.4                           |                  | 26           | 1.50         | 121                       | 1.39             | 14.66                                    | 0.0048                              | 1.7606                  | 8.92               | 0.0077               | 2.8032                  | 2.35               | 0.0015               | 0.5303                  | 32.14              | 0.0121               | 4.4199                  |                    |
|       | ปล่อง Boiler No.5                           |                  | 26           | 1.50         | 172                       | 11.12            | 11.60                                    | 0.0305                              | 11.1449                 | 5.24               | 0.0361               | 13.1780                 | 31.99              | 0.1584               | 57.824                  | 275.99             | 0.8320               | 303.6624                |                    |
| 118   | บริษัท นิตละ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด | 12               |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่อง Wet Scrubber                          |                  | 5.92         | 0.6 x 0.6    | 36                        | 1.6              | 3.876                                    | 0.0447                              | 0.5358                  |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 119   | บริษัท ชิด-อานนท์ ประเทศไทย จำกัด           | 6                |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่องระบายอากาศหนี                          |                  | 10           | 0.60 x 0.60  | 30.2                      | 3.85             | 0.38                                     | 0.1264                              |                         | <0.1               |                      |                         | <0.1               |                      |                         | <0.1               |                      |                         |                    |
| 120   | บริษัท เท็กซ์เตอร์ ฌูเนฟเฟอริ่ง (ประเทศไทย) | 32               |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Boiler Stack                                |                  | 15           | 1.2          | 118.9                     | 3.15             | 3.51                                     | 0.0299                              | 0.9553                  | <2.80              |                      |                         | 24.14              | 0.3863               | 12.3606                 | 40.53              | 0.3948               | 12.6322                 |                    |
| 121   | บริษัท กาโต้ วิศวกรรม (ไทยแลนด์) จำกัด      | 87.641           |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 2 Stack 1                  |                  | 10           | 0.80         | 33                        | 7.85             | 0.17                                     | 0.0007                              | 0.1153                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 2 Stack 2                  |                  | 10           | 0.80         | 32                        | 7.66             | 0.27                                     | 0.0010                              | 0.1787                  | 1.58               | 0.0312               | 2.7372                  | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 2 Stack 3                  |                  | 10           | 0.80         | 33                        | 7.74             | 0.04                                     | 0.0002                              | 0.0267                  | 1.58               | 0.0316               | 2.7657                  | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 2 Stack 4                  |                  | 10           | 0.80         | 33                        | 7.61             | 0.13                                     | 0.0005                              | 0.0855                  | 1.60               | 0.0314               | 2.7537                  | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 2 Stack 5                  |                  | 10           | 0.80         | 33                        | 7.85             | 0.06                                     | 0.0002                              | 0.0407                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 2 Stack 6                  |                  | 10           | 0.80         | 33                        | 7.78             | 0.17                                     | 0.0007                              | 0.1143                  | 1.58               | 0.0317               | 2.7800                  | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 1 Stack 1                  |                  | 10           | 0.80         | 32                        | 7.4              | 0.18                                     | 0.0007                              | 0.1151                  | 3.16               | 0.0603               | 5.2885                  | 5.10               | 0.0350               | 6.1347                  | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 1 Stack 2                  |                  | 10           | 0.80         | 32                        | 7.48             | 0.25                                     | 0.0009                              | 0.1616                  | <0.95              |                      |                         | 2.63               | 0.0182               | 3.1978                  | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 1 Stack 3                  |                  | 10           | 0.80         | 32                        | 6.97             | 0.33                                     | 0.0011                              | 0.1987                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 1 Stack 4                  |                  | 10           | 0.80         | 32                        | 7.40             | 0.29                                     | 0.0011                              | 0.1854                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 1 Stack 5                  |                  | 10           | 0.80         | 33                        | 7.2              | 0.08                                     | 0.0003                              | 0.0498                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Paint Booth room 1 Stack 6                  |                  | 10           | 0.80         | 32.8                      | 7.45             | 0.15                                     | 0.0006                              | 0.0966                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Spray Booth Stack 1                         |                  | 12           | 0.80         | 32                        | 8.56             | 0.05                                     | 0.0002                              | 0.0370                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Spray Booth Stack 2                         |                  | 12           | 0.80         | 32                        | 8.1              | 0.01                                     | 0.0000                              | 0.0070                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Spray Booth Stack 3                         |                  | 12           | 0.80         | 32                        | 8.58             | 0.20                                     | 0.0008                              | 0.1483                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
|       | Spray Booth Stack 4                         |                  | 12           | 0.80         | 32                        | 8.58             | 0.83                                     | 0.0035                              | 0.6153                  | <0.95              |                      |                         | <1.06              |                      |                         | <1.00              |                      |                         |                    |
| 122   | บริษัท ชวน อชชาติ ฌูเนฟเฟอริ่ง จำกัด        | 18.65            |              |              |                           |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|       | ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอม No.1              |                  | 10           | 0.60         | 42.4                      | 1.5              | 14.02                                    | 0.0487                              | 1.8170                  | <1.3               |                      |                         | 5.00               | 0.0327               | 1.2191                  | 1.00               | 0.0040               | 0.0742                  |                    |
|       | ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอม No.2              |                  | 10           | 0.60         | 62.8                      | 1.61             | 9.98                                     | 0.0372                              | 1.3883                  | <1.3               |                      |                         | 6.00               | 0.0421               | 1.5703                  | 1.00               | 0.0043               | 0.0797                  |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                  | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                              |                      |                 | SO <sub>2</sub>   |                      |                 | NO <sub>2</sub>   |                      |                 | CO                |                      |                 |
|-----|--|---------------|--------------|--------------|------------------|---------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|
|     |  |               | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 123 | บริษัท ไทยโอโต้ สตีลคัล สตีล (ประเทศไทย)     | 156.87        |              |              |                  |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Annealing Furnace (ปล่องภายใน)               |               | 43           | 1.60         | 136              | 10.29         | 6.00                                  | 0.0170                           | 5.3343               |                 | ND                |                      |                 | 30.14             | 0.1607               | 50.4140         | 280.13            | 0.9089               | 142.6060        |
|     | Boiler                                       |               | 20           | 1.10         | 89               | 2.49          | 2.00                                  | 0.0014                           | 0.4303               |                 | ND                |                      |                 | 17.01             | 0.0219               | 6.8849          | 3.06              | 0.0024               | 0.3769          |
|     | Cleaning                                     |               | 44.8         | 1.10         | 43.8             | 2.32          | 0.30                                  | 0.0002                           | 0.0601               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Skin Pos mill                                |               | 44.5         | 1.20         | 37.2             | 22.41         | 1.90                                  | 0.0117                           | 3.6788               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Caster Oven                                  |               | 50           | 0.80         | 46.7             | 6.13          | 0.30                                  | 0.0005                           | 0.1589               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Chromium Plating                             |               | 8.5          | 0.80         | 38               | 1.2           |                                       |                                  |                      |                 | <2.0              |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Pot Roll Cleaning                            |               | 20           | 0.70         | 39               | 2.6           |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 124 | บริษัท เทนซี อินดัสทรี ไทย จำกัด             | 10            |              |              |                  |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ห้องโถงผลิตจน (แทน 030)                      |               | 2            | 0.40         | 30               | 1.61          | 5.80                                  | 0.0403                           | 0.8068               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 | <0.1              |                      |                 |
|     | ห้องลูกกลิ้งรีดจน (แทน 030)                  |               | 3            | 0.55         | 29               | 1.98          | 4.70                                  | 0.0402                           | 0.8040               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 | 0.10              | 0.0010               | 0.0098          |
| 125 | บริษัท โนนชัย (ประเทศไทย) จำกัด              | 15.4          |              |              |                  |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Exhaust No.1 WB : High speed A               |               | 6            | 0.77 x 0.70  | 27               | 2.81          | <0.1                                  |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Exhaust No.2 WB : Mixing room                |               | 6            | 0.50 x 0.50  | 28               | 0.77          | <0.1                                  |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Exhaust No.3 WB : High speed B               |               | 6            | 0.97 x 0.87  | 29               | 5.03          | 0.21                                  | 0.0030                           | 0.0913               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Exhaust No.4 OB : Mixer                      |               | 6            | 0.90 x 0.97  | 28               | 5.54          | 0.16                                  | 0.0025                           | 0.0766               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Exhaust No.5 OB : Mixing room                |               | 6            | 0.47 x 0.52  | 26               | 0.86          | 0.49                                  | 0.0012                           | 0.0364               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Exhaust No.6 OB : Homoring mill              |               | 6            | 0.97 x 0.87  | 29               | 6.74          | 0.21                                  | 0.0040                           | 0.1223               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 126 | บริษัท เทลสัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด     | 32.8          |              |              |                  |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.1 (SEX1)                                  |               | 20           | 0.90         | 27               | 4.02          | 4.10                                  | 0.0434                           | 1.4240               |                 |                   |                      |                 | <1                |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.2 (VOC)                                   |               | 20           | 1.20         | 30               | 7.26          | 4.60                                  | 0.0880                           | 2.8854               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.3 (SEX2)                                  |               | 20           | 1.50         | 32               | 12.15         | 3.70                                  | 0.1184                           | 3.8841               |                 |                   |                      |                 | <1                |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.4 (SCR)                                   |               | 20           | 0.60         | 30               | 1.83          | 3.50                                  | 0.0169                           | 0.5534               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.5 (SEX1)                                  |               | 22           | 1.25         | 31               | 11.46         | 3.50                                  | 0.1057                           | 3.4655               |                 |                   |                      |                 | <1                |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.6 (VOC)                                   |               | 22           | 1.25         | 41               | 10.23         | 4.60                                  | 0.1240                           | 4.0658               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.7 (SCR)                                   |               | 22           | 0.57         | 37               | 2.26          | 3.90                                  | 0.0232                           | 0.7615               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | No.8 (SEX2)                                  |               | 22           | 1.25         | 29               | 11.15         | 3.70                                  | 0.1087                           | 3.5644               |                 |                   |                      |                 | <1                |                      |                 |                   |                      |                 |
| 127 | บริษัท ดีคิเอ็น เมททัลเฟอรั (ไทยแลนด์) จำกัด | 5.4785        |              |              |                  |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่อง ห้อง Polishing Room                    |               | 4.5          | 0.40x0.30    | 33               | 0.36          | 16.11                                 | 0.0915                           | 0.5011               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่อง Material Recycle Room                  |               | 4.5          | 0.20         | 33               | 0.11          | 14.81                                 | 0.0257                           | 0.1408               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่อง Material Recycle                       |               | 4            | 0.50         | 30               | 0.34          | 15.11                                 | 0.0221                           | 0.4439               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องห้องรีดรีด                              |               | 4            | 0.50         | 30               | 0.41          | 21.66                                 | 0.0382                           | 0.7673               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด  | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP  |                      |                 | SO <sub>2</sub>                                      |                      |                 | NO <sub>2</sub>                                   |                      |                 | CO                |                      |                 |
|-----|--|---------------|--------------|--------------|------------------|---------------|---------------------------------------|--|----------------------|-----------------|--|----------------------|-----------------|---|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|
|     |  |               | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )                   | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm)                                    | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm)                                 | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 128 | บริษัท ซอร์ สตีลส เมทัลทีตอล (ไทยแลนด์) จำกัด          | 11.5          |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องลดอุณหภูมิ GGDPC-02                               |               | 16.5         | 0.80         | 39               | 8.6944        | 2.80                                  | 0.1829   | 2.1033               |                 | <1.0   |                      |                 | <1.0  |                      |                 | 3.00              | 0.1122               | 1.2904          |
|     | ปล่องเครื่องอบ GZDS-04                                 |               | 7            | 0.30         | 35               | 0.608         | 3.90                                  | 0.0178   | 0.2049               |                 | <1.0   |                      |                 | <1.0  |                      |                 | <3.00             |                      |                 |
| 129 | บริษัท เทคซีเอ็น ออโต้ คอมโพสิชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 5.12          |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องงานสี   |               | 12           | 0.50         | 32.8             | 1.19          | 4.48                                  | 0.0900   | 0.4606               |                 | Xylene = 0.0082 mg/m <sup>3</sup>                    |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่อง Wet Scrubber                                     |               | 11           | 0.38         | 33.4             | 0.84          | 7.07                                  | 0.1002   | 0.5131               |                 | <1.0   |                      |                 |   |                      |                 | 1.00              | 0.0162               | 0.0831          |
| 130 | บริษัท เมทาลูร์ ฟอรัจิง เทคโโนโลยี จำกัด               | 22            |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Hot Forging  |               | 12           | 0.80         | 38               | 4.02          | 2.40                                  | 0.0379   | 0.8336               |                 | <1.00  |                      |                 | <1.0  |                      |                 | 2.00              | 0.0362               | 0.7955          |
|     | Dust Collector   |               | 12           | 0.30x0.40    | 36               | 1.26          | 1.30                                  | 0.0064   | 0.1415               |                 |  |                      |                 |   |                      |                 | <1.0              |                      |                 |
|     | Fume Hood QA   |               | 6.5          | 0.20         | 28               | 0.2           | 1.10                                  | 0.0009   | 0.0190               |                 |  |                      |                 |   |                      |                 | <1.0              |                      |                 |
| 131 | บริษัท เอ็มไอ เมททัลเฟอรั (ประเทศไทย) จำกัด            | 4             |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | MI Stack 1   |               | 7            | 0.2x0.4      | 30               | 0.15          | 21.77                                 | 0.0705   | 0.2821               |                 | 13.36  | 0.1133               | 0.4532          | 6.69  | 0.0408               | 0.1631          | 43.57             | 0.1617               | 0.6467          |
|     | MI Stack 2   |               | 7            | 0.2x0.4      | 29               | 0.25          | 28.55                                 | 0.1542   | 0.6167               |                 | 18.59  | 0.2628               | 1.0511          | 8.56  | 0.0870               | 0.3479          | 51.58             | 0.3190               | 1.2759          |
| 132 | บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์ของ จำกัด                         | 2.36          |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler 1   |               | 18           | 0.95         | 190              | 3             | 9.00                                  | 0.9885   | 2.3328               |                 | 32.00  | 9.1997               | 21.7113         | 65.00   | 13.4312              | 31.6977         | <1                |                      |                 |
|     | Boiler 2   |               | 18           | 0.95         | 198              | 3.11          | 7.00                                  | 0.7970   | 1.8809               |                 | 31.00  | 9.2390               | 21.8040         | 110.00  | 23.5632              | 55.6091         | 7.00              | 0.9127               | 2.1540          |
| 133 | บริษัท เอ็ม เอ็ม เมทัลทีตอล (ประเทศไทย) จำกัด          | 3             |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Shot Blast No.1  |               | 3            | 0.20 x 0.20  | 35               | 0.29          | 1.83                                  | 0.0153   | 0.0459               |                 | <0.001   |                      |                 | <0.001  |                      |                 | <0.001            |                      |                 |
|     | Shot Blast No.2  |               | 3            | 0.15 x 0.15  | 35               | 0.16          | 0.73                                  | 0.0034   | 0.0101               |                 | <0.001   |                      |                 | <0.001  |                      |                 | <0.001            |                      |                 |
| 134 | บริษัท ยอนะ ปิกริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด           | 31.215        |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | HRSG31   |               | 45.08        | 2.90         | 99               | 102.68        | <0.5                                  |  |                      |                 | <0.5   |                      |                 | 18.50   | 9.8914               | 308.7900        |                   |                      |                 |
|     | HRSG32   |               | 45.08        | 2.90         | 99               | 102.95        | <0.5                                  |  |                      |                 | <0.5   |                      |                 | 20.00   | 10.7216              | 334.7057        |                   |                      |                 |
| 135 | บริษัท ยอนะ ปิกริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด           | 30.84         |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | HRSG41   |               | 45.08        | 2.90         | 95.2             | 103.17        | <0.5                                  |  |                      |                 | <0.5   |                      |                 | 13.80   | 7.5047               | 231.4436        |                   |                      |                 |
|     | HRSG42   |               | 45.08        | 2.90         | 97.2             | 106.56        | <0.5                                  |  |                      |                 | <0.5   |                      |                 | 26.50   | 0.1488               | 459.0057        |                   |                      |                 |
| 136 | บริษัท ยอนะ ปิกริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด           | 28.5          |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | HRSG51   |               | 44.7         | 3.03         | 95               | 112.77        | <0.5                                  |  |                      |                 | <0.5   |                      |                 | 22.10   | 14.2151              | 405.1292        |                   |                      |                 |
|     | HRSG52   |               | 44.7         | 3.03         | 95               | 113.03        | <0.5                                  |  |                      |                 | <0.5   |                      |                 | 22.30   | 14.3768              | 409.7400        |                   |                      |                 |
| 137 | บริษัท ไอเอทิก (ไทยแลนด์) จำกัด                        | 45.075        |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่อง HLA  |               | 10           | 0.45 x 0.45  | 34               | 1.171         | 1.20                                  | 0.0027   | 0.1214               |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Oil Mist Stack   |               | 3            | 0.45 x 0.45  | 40               | 0.96          | 9.20                                  | 0.0170   | 0.7647               |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 138 | บริษัท มงกุฎกิจ (ประเทศไทย) จำกัด                      | 2.04          |              |              |                  |               |                                       |  |                      |                 |  |                      |                 |   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Stack Line Soldering                                   |               | 3            | 0.30x0.30    | 29               | 0.29          |                                       | Lead <0.032 mg/m <sup>3</sup> , <0.001 kg/rail/day |                      |                 | Copper <0.032 mg/m <sup>3</sup> , <0.001 kg/rail/day |                      |                 | Tin <0.032 mg/m <sup>3</sup> , <0.001 kg/rail/day |                      |                 |                   |                      |                 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด   | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                              |                      |                            | SO <sub>2</sub>   |                      |                 | NO <sub>2</sub>   |                      |                 | CO                |                      |                 |
|-----|---|---------------|--------------|--------------|-----------------------|---------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|
|     |   |               | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                       |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day)            | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 139 | บริษัท เกล็ดโซลิด จำกัด (มหาชน)                         | 12.013        |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler No.1   |               | 13           | 0.30         | 118.9                 | 0.39          | 0.11                                  | 0.0003                           | 0.0038               | 1.63                       | 0.0120            | 0.1439               | 6.87            | 0.0363            | 0.4357               | 18.44           | 0.0592            | 0.7117               |                 |
|     | Boiler No.2   |               | 13           | 0.30         | 120.3                 | 0.39          | 0.23                                  | 0.0006                           | 0.0076               | 1.69                       | 0.0124            | 0.1488               | 4.88            | 0.0258            | 0.3096               | 84.72           | 0.2722            | 3.2692               |                 |
|     | Boiler No.3   |               | 13           | 0.30         | 122.1                 | 0.39          | 2.09                                  | 0.0058                           | 0.0703               | <1.298                     |                   |                      | 2.13            | 0.0112            | 0.1350               | 1.02            | 0.0033            | 0.0392               |                 |
| 140 | บริษัท เซียว เซียง เกล็ดอินดิคาร์ (ไทยแลนด์) จำกัด      | 7             |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler No.1   |               | 30           | 0.80         | 172                   | 3.00          | 36.21                                 | 1.3418                           | 9.3926               |                            |                   |                      |                 |                   |                      | 63.98           | 2.7151            | 19.0055              |                 |
|     | Boiler No.2   |               | 30           | 0.80         | 169                   | 2.93          | 31.31                                 | 1.1332                           | 7.9322               |                            |                   |                      |                 |                   |                      | 53.89           | 2.2336            | 15.6350              |                 |
|     | Hood Lab YTL No.2                                       |               | 5            | 0.30         | 30.6                  | 0.28          | 1.62                                  | 0.0056                           | 0.0392               | 0.01                       | 0.0001            | 0.0008               | 0.04            | 0.0003            | 0.0018               | 0.0003          | 0.000001          | 0.000008             |                 |
|     | Hood Lab ATC No.3                                       |               | 7            | 0.30         | 30.4                  | 0.27          | 0.04                                  | 0.0001                           | 0.0009               | 0.01                       | 0.0001            | 0.0008               | 0.001           | 0.00001           | 0.00004              | 0.0003          | 0.000001          | 0.000008             |                 |
| 141 | บริษัท คอนกรีตเบมเทค ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด        | 30            |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Wet Scabber Stack 1                                     |               | 18           | 12.00        | 31                    | 3.1           | <0.5                                  |                                  |                      | <2.0                       |                   |                      |                 | <1.06             |                      |                 |                   |                      |                 |
| 142 | บริษัท ไพรม์ สตีล มีนส์ จำกัด                           |               |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องคายาเบเหล็ก  |               | 20           | 2.20         | 206                   | 21.20         | 1.70                                  |                                  | 3.1134               | ND                         |                   |                      | 12.80           |                   | 44.1038              |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต                 |               | 18           | 1.85         | 41                    | 28.15         | 0.20                                  |                                  | 0.4864               |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 143 | บริษัท ไทโกลีติก (ประเทศไทย) จำกัด                      | 0.02          |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler  |               | 6            | 0.10         | 32.33                 | 0.07          | 6.20                                  | 1.8749                           | 0.0375               | <1.0                       |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | <1.0              |                      |                 |
| 144 | บริษัท ไนโรทีท (ประเทศไทย) จำกัด                        | 15.198        |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Heat Treatment Steel (HQI A)                            |               | 15           | 0.40 x 0.40  | 39                    | 1.12          | 0.6                                   | 0.0038                           | 0.0581               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.10              | 0.0007               | 0.0111          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI B1)                           |               | 15           | 0.40 x 0.40  | 37                    | 1.3           | 1.7                                   | 0.0126                           | 0.1909               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | <0.04             |                      |                 |
|     | Heat Treatment Steel (HQI B2)                           |               | 15           | 0.40 x 0.40  | 37                    | 1.27          | 0.7                                   | 0.0051                           | 0.0768               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.10              | 0.0008               | 0.0126          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI C1)                           |               | 15           | 0.40 x 0.40  | 38                    | 1.04          | 0.4                                   | 0.0024                           | 0.0359               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.20              | 0.0014               | 0.0206          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI C2)                           |               | 15           | 0.45 x 0.45  | 35                    | 1.22          | 0.2                                   | 0.0014                           | 0.0211               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.20              | 0.0016               | 0.0241          |
|     | Heat Treatment Steel (HQI C3)                           |               | 15           | 0.45 x 0.45  | 39                    | 1.79          | 3.3                                   | 0.0336                           | 0.5104               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.20              | 0.0023               | 0.0354          |
|     | Welding A,B,C   |               | 15           | 0.45 x 0.45  | 36                    | 2.2           | 0.9                                   | 0.0113                           | 0.1711               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.10              | 0.0014               | 0.0218          |
|     | Welding Line Drive Plate                                |               | 15           | 0.3          | 35                    | 0.3504        | 0.5                                   | 0.0010                           | 0.0151               |                            |                   |                      |                 | 1.36              | 0.0051               | 0.0775          | 1.00              | 0.0023               | 0.0347          |
|     | Normalizing (Large)                                     |               | 15           | 0.8          | 36                    | 5.52          | 0.4                                   | 0.0126                           | 0.1908               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.10              | 0.0036               | 0.0546          |
|     | Normalizing (Small)                                     |               | 15           | 0.5          | 45                    | 3.36          | 0.4                                   | 0.0076                           | 0.1161               |                            |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 0.10              | 0.0022               | 0.0332          |
| 145 | บริษัท เอส ไอ ดีเอ็น อินดอร์นซ์คอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด | 5             |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                            |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler Stack  |               | 22           | 0.40         | 79                    | 1.77          | 40.20                                 | 1.2295                           | 6.1477               | <1.3                       |                   |                      |                 | <1.0              |                      |                 | 73.83             | 2.5860               | 12.9300         |
|     | QC Stack No.1   |               | 7            | 0.25         | 31                    | 0.41          | Styrene <0.034 mg/m <sup>3</sup>      |                                  |                      | Formaldehyde = 0.070 mg/m3 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | QC Stack No.2   |               | 6.6          | 0.25         | 29                    | 0.39          | Styrene <0.034 mg/m <sup>3</sup>      |                                  |                      | Formaldehyde = 0.204 mg/m3 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                      | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง |              | เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                              |                      |                 | SO <sub>2</sub>   |                      |                 | NO <sub>2</sub>   |                      |                 | CO                |                      |                 |
|-----|--|---------------|--------------|--------------|-----------------------|---------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|
|     |  |               | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                       |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 146 | บริษัท ดิจนง นิวแมทรีเรียลส์ จำกัด               | 70.88         |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องระบายอากาศ                                  |               | 12           | 1.00         | 38                    | 4.66          | 4.33                                  | 0.0246                           | 1.7434               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 147 | บริษัท โฟล์คเกอร์ แมทริเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 26.225        |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 1/Top coat No.1                      |               | 13.4         | 0.90x0.90    | 29.4                  | 7.3           | 2.394                                 | 0.0576                           | 1.5099               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 1/Top coat No.2                      |               | 13.4         | 0.90x0.90    | 29.8                  | 6.76          | 1.665                                 | 0.0371                           | 0.9725               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 1 No.3                               |               | 13.4         | 0.90x0.90    | 28                    | 10.25         | 0.91                                  | 0.0307                           | 0.8059               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 1 No.4                               |               | 13.4         | 0.90x0.90    | 28                    | 10.7          | 0.7                                   | 0.0247                           | 0.6471               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 2/Final No.1                         |               | 13.4         | 0.9x0.9      | 28.6                  | 10.3          | 1.612                                 | 0.0547                           | 1.4346               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 2/Final No.2                         |               | 13.4         | 0.9x0.9      | 28.8                  | 10.1          | 1.403                                 | 0.0467                           | 1.2243               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 1/Under coat No.1                    |               | 13.4         | 1.0x1.0      | 28.2                  | 6.97          | 1.815                                 | 0.0417                           | 1.0930               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 1/Under coat No.2                    |               | 13.4         | 1.0x1.0      | 28.3                  | 6.58          | 1.372                                 | 0.0297                           | 0.7800               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 3/Weight No.1                        |               | 13.4         | 0.95x0.95    | 27.9                  | 7.43          | 1.122                                 | 0.0275                           | 0.7203               |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Paint Booth 1/Break Oven No.1                    |               | 13.4         | 0.40x0.40    | 120.6                 | 0.83          | 1                                     | 0.0027                           | 0.0717               | 2.829           | 0.0202            | 0.5310               | 4.063           | 0.0209            | 0.5482               | 6.184           | 0.0194            | 0.5079               |                 |
|     | Paint Booth 1/ Dry Oven No.1                     |               | 13.4         | 0.20x0.20    | 178.1                 | 0.18          | 0.823                                 | 0.0005                           | 0.0128               | 2.828           | 0.0044            | 0.1151               | 8.124           | 0.0091            | 0.2377               | 8.656           | 0.0059            | 0.1542               |                 |
|     | Paint Booth 1/ Dry Oven No.2                     |               | 13.4         | 0.40x0.40    | 58                    | 0.99          | 0.452                                 | 0.0015                           | 0.0387               | 2.797           | 0.0239            | 0.6262               | 2.009           | 0.0123            | 0.3233               | 2.446           | 0.0091            | 0.2396               |                 |
|     | Paint Booth 1/ Break Oven No.1                   |               | 13.4         | 0.20x0.20    | 132.58                | 0.26          | 42.9                                  | 0.0367                           | 0.9637               | 4.07            | 0.0091            | 0.2393               | 4.07            | 0.0066            | 0.1720               | 2.04            | 0.0020            | 0.0525               |                 |
|     | Paint Booth 1/ Break Oven No.2                   |               | 13.4         | 0.20x0.20    | 107                   | 0.79          | 0.738                                 | 0.0019                           | 0.0504               | 2.794           | 0.0190            | 0.4992               | 4.012           | 0.0196            | 0.5152               | 4.886           | 0.0146            | 0.3819               |                 |
|     | Paint Booth 1/ Pretreatment                      |               | 13.4         | 0.40x0.40    | 138.6                 | 0.17          | 0.909                                 | 0.0005                           | 0.0134               | 2.828           | 0.0041            | 0.1087               | 4.063           | 0.0043            | 0.1123               | 4.947           | 0.0032            | 0.0832               |                 |
|     | Shot Blast Stack                                 |               | 13.4         | 0.55         | 30.8                  | 3.04          | 11.24                                 | 0.1126                           | 2.9523               | 0.26            | 0.0068            | 0.1788               | 0.199           | 0.0037            | 0.0983               | 0.12            | 0.0014            | 0.0361               |                 |
|     | Boiler   |               | 13.4         | 0.35         | 115.2                 | 0.46          | 1.744                                 | 0.0026                           | 0.0693               | 3.608           |                   |                      | 2.591           | 0.0074            | 0.1937               | 6.311           | 0.0110            | 0.2872               |                 |
| 148 | บริษัท อินทอน (ประเทศไทย) จำกัด                  | 0.03          |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Exhaust Boiler 1                                 |               | 10           | 0.16         | 130                   | 0.07          | 5.20                                  | 1.0483                           | 0.0314               | <1              |                   |                      |                 | 10.00             | 3.7929               | 0.1138          | 91.00             | 21.0093              | 0.6303          |
|     | Exhaust Boiler 2                                 |               | 10           | 0.16         | 95                    | 0.07          | 5.70                                  | 1.1491                           | 0.0345               | <1              |                   |                      |                 | 14.00             | 5.3100               | 0.1593          | 148.00            | 34.1689              | 1.0251          |
|     | Exhaust Boiler 3                                 |               | 10           | 0.16         | 176                   | 0.06          | 5.50                                  | 0.9504                           | 0.0285               | <1              |                   |                      |                 | 17.00             | 5.5268               | 0.1658          | 82.00             | 16.2269              | 0.4868          |
|     | Exhaust Boiler 4                                 |               | 12           | 0.26         | 120                   | 0.21          | 5.00                                  | 3.0240                           | 0.0907               | <1              |                   |                      |                 | 12.00             | 13.6544              | 0.4096          | 67.00             | 46.4051              | 1.3922          |
|     | Exhaust Boiler 5                                 |               | 12           | 0.26         | 96                    | 0.22          | 4.80                                  | 3.0413                           | 0.0912               | <1              |                   |                      |                 | 13.00             | 15.4966              | 0.4649          | 77.00             | 55.8708              | 1.6761          |
| 149 | บริษัท ซีอี ทาว อินดิคาร์ (ไทยแลนด์) จำกัด       | 4.1434        |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องระบายอากาศหลัก                              |               | 6            | 0.30         | 34.9                  | 0.5           | Lead ~ <0.02 mg/m <sup>3</sup>        |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 150 | บริษัท ซีอีเค ไทย (ไทยแลนด์) จำกัด               | 2.0019        |              |              |                       |               |                                       |                                  |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Injection No.1                                   |               | 11           | 0.40x0.40    | 26                    | 0.8900        | 0.10                                  | 0.0038                           | 0.0077               | <1              |                   |                      |                 | <1                |                      |                 | <1                |                      |                 |
|     | Injection No.2                                   |               | 11           | 0.40x0.40    | 29                    | 0.3300        | 0.20                                  | 0.0028                           | 0.0057               | <1              |                   |                      |                 | <1                |                      |                 | <1                |                      |                 |
|     | Injection No.3                                   |               | 11           | 0.50x0.50    | 28                    | 0.5900        | 0.10                                  | 0.0025                           | 0.0051               | <1              |                   |                      |                 | <1                |                      |                 | <1                |                      |                 |
|     | Injection No.4                                   |               | 11           | 0.40x0.40    | 30                    | 0.2392        | 1.41                                  | 0.0146                           | 0.0291               | <1              |                   |                      |                 | <0.1              |                      |                 | <1                |                      |                 |
|     | Injection No.5                                   |               | 11           | 0.40x0.40    | 30                    | 0.3737        | 1.41                                  | 0.0227                           | 0.0455               | <1              |                   |                      |                 | <0.1              |                      |                 | <1                |                      |                 |



แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                      | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|--|------------------|--------------|--------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |  |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 151 | บริษัท เอ ซี ฆาเออจ (ประเทศไทย) จำกัด            | 6.5              |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Blower No.2                                      |                  | 3.2          | 0.25         | 28               | 1.42                                     | 3.99                                | 0.0752                  | 0.4890             | <1.298               |                         |                    | <0.04                |                         |                    |                      |                         |                    |
| 152 | บริษัท อู จี ฆาซีเอ็น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด | 2.75             |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Wet Scrubber                                     |                  | 13           | 0.80         | 29               | 5.98                                     | 0.82                                | 0.1541                  | 0.4237             | 1.57                 | 0.7721                  | 2.1233             | 3.94                 | 1.3927                  | 3.8299             | 2.71                 | 0.5831                  | 1.6035             |
| 153 | บริษัท นิคซูบิ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด       | 12.25            |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust Air Fan at Maintenance Room              |                  | 4.4          | 0.30x0.30    | 39               | 0.56                                     | 17.30                               | 0.0683                  | 0.8370             |                      |                         |                    | <1.0                 |                         |                    | 1.50                 | 0.0068                  | 0.0831             |
|     | Blower room                                      |                  | 8            | 1.50 x 3.00  | 33               | 26.54                                    | 0.60                                | 0.1123                  | 1.3758             |                      |                         |                    | 1.00                 | 0.3522                  | 4.3141             | <0.04                |                         |                    |
| 154 | บริษัท แม็คไทร์วิชั่นเนอร์ (ประเทศไทย) จำกัด     | 3                |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง Oven แขนง Spoke                            |                  | 12           | 0.30         | 39               | 0.24                                     | 17.11                               | 0.1183                  | 0.3548             | 8.950                | 0.1619                  | 0.4858             | 5.10                 | 0.0663                  | 0.1990             | 41.70                | 0.3301                  | 0.9902             |
| 155 | บริษัท อจวนดี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด         |                  |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.01 VMT Machinery                        |                  | 5            | 0.20         | 63               | 0.21                                     | 19.66                               |                         | 0.3567             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.02 FB Machinery                         |                  | 4            | 0.50         | 58               | 0.64                                     | 0.04                                |                         | 0.0022             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.03 FB Machinery                         |                  | 5            | 0.20         | 63               | 0.21                                     | 15.71                               |                         | 0.2850             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.04 FB Machinery                         |                  | 5            | 0.20         | 61               | 0.13                                     | 11.96                               |                         | 0.1343             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.05 FB Machinery                         |                  | 5            | 0.11         | 62               | 0.06                                     | 11.62                               |                         | 0.0602             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.08 IWASAKI Machinery                    |                  | 5            | 0.41         | 61               | 0.65                                     | 13.86                               |                         | 0.7784             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.09 MO Machinery                         |                  | 5            | 0.41         | 62               | 0.68                                     | 15.61                               |                         | 0.9171             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.10 OMET Machinery                       |                  | 5            | 0.34         | 60               | 0.65                                     | 10.51                               |                         | 0.5902             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.11 OMET Machinery                       |                  | 5            | 0.34         | 61               | 0.62                                     | 9.86                                |                         | 0.5282             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.12 OMET Machinery                       |                  | 5            | 0.11         | 61               | 0.06                                     | 13.86                               |                         | 0.0719             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 156 | บริษัท เอซี เทคโนโลยีการ (ประเทศไทย) จำกัด       | 131.83           |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง Furnace                                    |                  | 72           | 3.50         | 399.4            | 19.50                                    | 20.80                               | 0.2658                  | 35.0438            | 167.22               | 5.5942                  | 737.4587           | 1,116.99             | 26.8583                 | 5,540.60           | 0.19                 | 0.0028                  | 0.3666             |
|     | Dust Collector C/T2 Stack                        |                  | 7            | 1.00         | 39.63            | 4.12                                     | 1.08                                | 0.0029                  | 0.3842             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dust Collector C/T1 Stack                        |                  | 7            | 1.00         | 35.57            | 2.13                                     | <0.1                                |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dust Collector Raw Mat Stack                     |                  | 10           | 1.00         | 37.63            | 10.41                                    | 0.58                                | 0.0039                  | 0.5199             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Vacutime Stack                                   |                  | 6            | 0.70         | 95.77            | 1.13                                     | <0.100                              |                         |                    | 1.00                 | 0.0019                  | 0.2560             | 10.70                | 0.0149                  | 1.9688             | 3.00                 | 0.0025                  | 0.3360             |
| 157 | บริษัท ออโต้คัท (ประเทศไทย) จำกัด                | 15               |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Injection+MLB Line                               |                  | 7.3          | 0.30         | 32               | 0.3405                                   | 15.80                               | 0.0310                  | 0.4648             |                      |                         |                    |                      |                         |                    | 4.00                 | 0.0090                  | 0.1348             |
| 158 | บริษัท ไฟน์ทาส (ประเทศไทย) จำกัด                 | 11               |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องที่เชื่อมชิ้นงานแม่พิมพ์                    |                  | 12           | 0.30 x 0.20  | 43               | 7.12                                     | 0.71                                | 0.0397                  | 0.4368             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องหล่ออลูมิเนียม                              |                  | 10           | 0.10         | 27               | 6.11                                     | 0.56                                | 0.0269                  | 0.2956             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ห้องรมแม่พิมพ์เหล็ก                              |                  | 10           | 0.10         | 41               | 5.9                                      | 0.33                                | 0.0153                  | 0.1682             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 159 | บริษัท เทคโนโลยีผลิตภัณฑ์ ซิลิโคน ไทยโอดี จำกัด  | 4.3              |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Spray paint room                                 |                  | 2            | 0.37x0.23    | 28               | 2.19                                     |                                     |                         |                    | Xylene = 3.50 ppm    |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                     | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง |              | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|---|------------------|--------------|--------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |   |                  | (เมตร)       | ปล่อง (เมตร) |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 160 | บริษัท เอซีทีโอ (ไทยแลนด์) จำกัด                |                  |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องแปรรูปพลาสติก                              |                  | 16           | 1.50         | 35               | 4.38                                     | 18.11                               |                         | 6.8591             | 5.110                |                         | 5.0660             | 1.86                 |                         | 1.3254             | 38.41                |                         | 16.6598            |
| 161 | บริษัท ซูริโม (ประเทศไทย) จำกัด                 | 55.47            |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Boiler  |                  | 12           | 0.80         | 101              | 1.02                                     | 15.80                               | 0.0251                  | 1.3924             |                      |                         |                    | 15.95                | 0.0477                  | 2.6446             | 6.99                 |                         |                    |
|     | Hot Water                                       |                  | 12           | 0.78         | 99               | 0.96                                     | 1.61                                | 0.0024                  | 0.1335             |                      |                         |                    | 31.89                | 0.0897                  | 4.9764             | 20.96                | 0.0359                  | 1.9909             |
|     | Pasta (Short)                                   |                  | 15           | 0.30         | 37               | 0.15                                     | 0.60                                | 0.0001                  | 0.0078             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Pasta (Long)                                    |                  | 20           | 0.25         | 70               | 0.17                                     | 2.18                                | 0.0006                  | 0.0320             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Noodle Stack                                    |                  | 15           | 0.30         | 31               | 0.59                                     | 1.26                                | 0.0012                  | 0.0642             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.1                   |                  | 6            | 1.15 x 1.50  | 30               | 16.40                                    | 0.89                                | 0.0227                  | 1.2611             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.2                   |                  | 6            | 1.15 x 1.50  | 33               | 11.60                                    | 0.44                                | 0.0079                  | 0.4410             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.3                   |                  | 6            | 1.15 x 1.50  | 33               | 19.30                                    | 0.45                                | 0.0135                  | 0.7504             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.4                   |                  | 6            | 1.18 x 1.28  | 33               | 11.50                                    | 0.75                                | 0.0134                  | 0.7452             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.5                   |                  | 6            | 1.18 x 1.28  | 30               | 11.10                                    | 0.23                                | 0.0040                  | 0.2206             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.6                   |                  | 12           | 1.50 x 1.15  | 31               | 15.30                                    | 0.29                                | 0.0069                  | 0.3834             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.7                   |                  | 12           | 1.28 x 1.18  | 31               | 11.10                                    | 0.27                                | 0.0047                  | 0.2589             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust Stack No.8                              |                  | 12           | 1.39 x 1.28  | 32               | 14.70                                    | 0.98                                | 0.0224                  | 1.2447             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust Stack No.9                              |                  | 12           | 1.52 x 1.16  | 34               | 18.30                                    | 4.95                                | 0.1411                  | 7.8265             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Exhaust Stack No.10                             |                  | 12           | 1.52 x 1.16  | 32               | 8.79                                     | 1.59                                | 0.0218                  | 1.2075             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 162 | บริษัท พรโอ-หอนินทรีย์ (ประเทศไทย) จำกัด        | 3.5              |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง Line B, C                                 |                  | 4            |              |                  |  | 0.40                                |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    | 0.80                 | 0.0000                  | 0.0000             |
|     | ปล่อง S M T Line A                              |                  | 4            |              |                  |  | 0.50                                |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    | 0.70                 | 0.0000                  | 0.0000             |
| 163 | บริษัท วอลทอน แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด    | 39.32            |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องเผาถ่าน โรงถ่าน No.1                       |                  | 20           | 0.60         | 33               | 1.75                                     | 31.77                               | 0.1222                  | 4.8036             |                      |                         |                    | 12.09                | 0.0875                  | 3.4392             | 51.57                | 0.2271                  | 8.9295             |
|     | ปล่องเผาถ่าน โรงถ่าน No.2                       |                  | 20           | 0.60         | 30               | 1.75                                     | 27.66                               | 0.1064                  | 4.1822             |                      |                         |                    | 10.49                | 0.0759                  | 2.9841             | 48.03                | 0.2115                  | 8.3166             |
| 164 | บริษัท หงเหิน สังกะสีท้าวเวร็ดโนโอดี (ป         | 28.51            |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PVC1  |                  | 13           | 0.90         | 32               | 4.64                                     | 7.35                                | 0.1034                  | 2.9466             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | PVC2  |                  | 13           | 0.90         | 35               | 5.98                                     | 0.23                                | 0.0042                  | 0.1188             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 165 | บริษัท เอ็กซ์ทอน แอร์-คอนดิชันนิ่ง แมททีเรียลส์ | 67               |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศ No.1                            |                  | 15           | 0.70 x0.70   | 34               | 6.52                                     | 0.30                                | 0.0025                  | 0.1707             |                      |                         |                    |                      |                         |                    | <1.0                 |                         |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศ No.2                            |                  | 15           | 0.70 x0.70   | 30               | 3.18                                     | 0.10                                | 0.0004                  | 0.0280             |                      |                         |                    |                      |                         |                    | <1.0                 |                         |                    |
| 166 | บริษัท อายีโก พลาสติก จำกัด (มหาชน)             | 14.803           |              |              |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องระบายความร้อน                              |                  | 8            | 0.90 x 0.90  | 35               | 12.15                                    | 21.66                               | 1.5361                  | 22.7378            | 5.11                 | 0.9486                  | 14.0415            | 1.86                 | 0.2482                  | 3.6735             | 24.11                |                         | 28.9845            |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No. | แหล่งกำเนิด                                     | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                      | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>x</sub>      |                         |                    | CO                                    |                         |                    |
|-----|---|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------------------|-------------------------|--------------------|
|     |   |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day)   | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm)                  | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 167 | บริษัท สยาม เกล็ดส์ (ประเทศไทย) จำกัด           | 13.115           |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                      |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | Bag Filter 1                                    |                  | 8                      | 0.30                             | 35               | 0.89                                     | 3.42                                | 0.0201                  | 0.2634               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | Air Separator                                   |                  | 2                      | 0.65                             | 33               | 4.19                                     | 4.40                                | 0.1214                  | 1.5917               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | Bag Filter 3                                    |                  | 8                      | 0.30                             | 36               | 0.98                                     | 4.29                                | 0.0276                  | 0.3614               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | Kilo  |                  | 9                      | 0.60                             | 144              | 2.31                                     | 38.20                               | 0.5813                  | 7.6241               | <0.11                |                         |                    | 13.00                | 0.3722                  | 4.8814             | 1.00                                  | 0.0174                  | 0.2286             |
|     | Bag Filter 2                                    |                  | 6                      | 0.40                             | 35               | 1.93                                     | 7.34                                | 0.0933                  | 1.2241               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | Bag Filter 5                                    |                  | 8                      | 0.80                             | 81               | 3.96                                     | 1.22                                | 0.0318                  | 0.4176               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | Bag Filter 0                                    |                  | 6                      | 0.40                             | 34               | 1.73                                     | 0.62                                | 0.0071                  | 0.0925               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
| 168 | บริษัท เวส สภา อากาศ จำกัด                      | 6                |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                      |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | ปล่องขบขดอร์                                    |                  | 8                      | 0.2                              | 171              | 0.12                                     | 41.66                               | 0.0720                  | 0.4319               | 21.99                | 0.0995                  | 0.5968             | 46.61                | 0.1515                  | 0.9092             | 59.19                                 | 0.1171                  | 0.7028             |
| 169 | บริษัท จาน ไอร์ วิมเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด       | 3.5193           |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                      |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | BS  |                  | 2.5                    | 0.40                             | 38               | 2.11                                     | 4.11                                | 0.1358                  | 0.7493               | 2.320                | 0.2006                  | 1.1071             |                      |                         |                    | 1.66                                  | 0.0628                  | 0.3466             |
|     | BF  |                  | 2.5                    | 0.40                             | 30               | 2.51                                     | 2.51                                | 0.0986                  | 0.5443               | 0.860                | 0.0885                  | 0.4882             |                      |                         |                    | 1.20                                  | 0.0540                  | 0.2980             |
|     | BK  |                  | 2.5                    | 0.40                             | 29               | 0.74                                     | 2.33                                | 0.0270                  | 0.1490               | 0.770                | 0.0233                  | 0.1289             |                      |                         |                    | 0.96                                  | 0.0127                  | 0.0703             |
|     | ห้องเครื่องหาร                                  |                  | 4                      | 0.20 x 0.25                      | 33               | 0.59                                     | 1.66                                | 0.0153                  | 0.0846               | 2.410                | 0.0583                  | 0.3216             |                      |                         |                    | 3.81                                  | 0.0403                  | 0.2224             |
|     | Lab   |                  | 8                      | 0.25                             | 27               | 0.14                                     | 15.11                               | 0.0331                  | 0.1828               | 3.810                | 0.0219                  | 0.1206             |                      |                         |                    | 19.66                                 | 0.0493                  | 0.2723             |
|     |   |                  |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                      |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
| 170 | บริษัท สยาม เกล็ดส์ (ประเทศไทย) จำกัด           | 4.744            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                      |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | Assembly Room                                   |                  | 5                      | 0.35                             | 29               | 0.76                                     | Benzene < 0.005 mg/m <sup>3</sup>   |                         | n-Hexane < 0.035 ppm |                      | Toluene = 2.381 ppm     |                    | IPA = 14.646 ppm     |                         |                    | Total VOCs = 12.157 mg/m <sup>3</sup> |                         |                    |
| 171 | บริษัท ไทย ออโต้ไฟร์ จำกัด                      | 42.389           |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                      |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | PD1   |                  | 3                      | 0.35x0.35                        | 32               | 2.18                                     | 0.34                                | 0.0015                  | 0.0642               | <0.1                 |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                                    |                         |                    |
|     | PD2   |                  | 2                      | 0.35x0.35                        | 30               | 2.20                                     | 0.48                                | 0.0022                  | 0.0911               | <0.1                 |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                                    |                         |                    |
|     | PD3   |                  | 15                     | 0.50                             | 35               | 3.84                                     | 0.51                                | 0.0040                  | 0.1692               | <0.1                 |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                                    |                         |                    |
| 172 | บริษัท เอเชีย วิค จำกัด                         | 12               |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                      |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | ปล่องระบายเครื่องเชื่อมปล่อง 1                  |                  | 12                     | 0.3x0.3                          | 35               | 6.07                                     | 13.49                               | 0.5895                  | 7.0743               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | ปล่องระบายเครื่องเชื่อมปล่อง 2                  |                  | 12                     | 0.3x0.3                          | 32               | 7.01                                     | 14.62                               | 0.7380                  | 8.8554               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | ปล่องระบายระบายเครื่องพิมพ์เชื่อมการพิมพ์โลหะ   |                  | 12                     | 0.60                             | 37               | 3.34                                     | 2.90                                | 0.0697                  | 0.8360               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | ปล่องระบายระบายเครื่องพิมพ์เชื่อม               |                  | 6                      | 0.3x0.3                          | 51               | 3.61                                     | 3.14                                | 0.0817                  | 0.9800               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | ปล่องระบายระบายเครื่องพิมพ์เชื่อมการพิมพ์โลหะ 1 |                  | 12                     | 0.2x0.2                          | 46               | 4.35                                     | 5.23                                | 0.1637                  | 1.9645               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |
|     | ปล่องระบายระบายเครื่องพิมพ์เชื่อมการพิมพ์โลหะ 2 |                  | 12                     | 0.2x0.2                          | 47               | 4.62                                     | 4.89                                | 0.1625                  | 1.9503               |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                                       |                         |                    |

## แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 256

| No. | แหล่งกำเนิด  | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | อัตราอุณหภูมิของ<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>2</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|--|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |  |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 173 | บริษัท กองรับ บำรุง แร่หินที่วัดชัย (ไทยแลนด์) จำกัด     | 52.78            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Bag Filter Stack   |                  | 16                     | 0.80                             | 54               | 3.22                                     | <1.0                                |                         |                    |                      |                         |                    | 4.90                 | 0.0486                  | 2.5674             |                      |                         |                    |
| 174 | บริษัท โลโก้ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด      | 22.013           |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | DC 1200 No.1   |                  | 20                     | 1.35                             | 84               | 17.337                                   | 4.10                                | 0.2790                  | 6.1415             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | DC 1200 No.2   |                  | 20                     | 1.35                             | 89               | 11.754                                   | 4.30                                | 0.1984                  | 4.3668             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | DC 800   |                  | 20                     | 0.97                             | 43               | 5.926                                    | 5.10                                | 0.1186                  | 2.6112             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | DC 400   |                  | 20                     | 0.78                             | 40               | 5.641                                    | 3.70                                | 0.0819                  | 1.8033             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack 1  |                  | 20                     | 0.70                             | 114              | 1.985                                    | 8.40                                | 0.0654                  | 1.4406             |                      |                         |                    | 37.00                | 0.5423                  | 11.9386            |                      |                         |                    |
|     | Stack 2  |                  | 20                     | 0.70                             | 228              | 1.552                                    | 7.90                                | 0.0481                  | 1.0593             |                      |                         |                    | 2.00                 | 0.0229                  | 0.5046             |                      |                         |                    |
| 175 | บริษัท ไออาร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด                | 8.273            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Oven No.1  |                  | 12                     | 0.09                             | 82.56            | 0.380                                    | 5.15                                | 0.0269                  | 0.1692             | 4.330                | 0.0593                  | 0.3721             | 2.54                 | 0.0250                  | 0.1569             | 22.74                | 0.1362                  | 0.8550             |
|     | Oven No.2  |                  | 12                     | 0.09                             | 70.11            | 0.410                                    | 2.65                                | 0.0149                  | 0.0938             | 5.320                | 0.0786                  | 0.4933             | 2.96                 | 0.0314                  | 0.1973             | 21.52                | 0.1391                  | 0.8730             |
|     | Boiler   |                  | 6                      | 0.25                             | 107              | 0.270                                    | 3.34                                | 0.0124                  | 0.0779             | 22.680               | 0.2206                  | 1.3849             | 8.55                 | 0.0598                  | 0.3753             | 97.67                | 0.4157                  | 2.6093             |
| 176 | บริษัท ป่าไม้ นวัตกรรมจีนเนล โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด  | 4                |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Boiler Stack   |                  | 9                      | 0.40                             | 92               | 0.54                                     | 2.10                                | 0.0245                  | 0.0980             | <1.3                 |                         |                    | 3.50                 | 0.0768                  | 0.3072             | 29.80                | 0.3981                  | 1.5922             |
| 177 | บริษัท จินร์ ดีไซน์คอมมิวนิตีเทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด | 19.34            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง Welding  |                  | 5                      | 0.20                             | 33.25            | 0.19                                     | 4.18                                | 0.0035                  | 0.0686             | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    | <1                   |                         |                    |
| 178 | บริษัท รันเนอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด               | 67               |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.1   |                  | 22                     | 1.90                             | 33               | 8.11                                     | 5.11                                | 0.0534                  | 3.5806             | 1.660                | 0.0454                  | 3.0447             | 0.51                 | 0.0100                  | 0.6723             | 38.55                | 0.4617                  | 30.9341            |
|     | Stack No.2   |                  | 21                     | 1.20                             | 31               | 4.22                                     | 15.66                               | 0.0852                  | 5.7098             | 5.610                | 0.0799                  | 5.3541             | 1.77                 | 0.0181                  | 1.2142             | 41.77                | 0.2603                  | 17.4409            |
|     | Stack No.3   |                  | 25.5                   | 2.30                             | 32               | 12.06                                    | 9.66                                | 0.1502                  | 10.0656            | 2.410                | 0.0983                  | 6.5732             | 0.51                 | 0.0149                  | 0.9998             | 28.61                | 0.5095                  | 34.1396            |
|     | Stack No.4   |                  | 25.5                   | 1.60                             | 31               | 6.99                                     | 18.11                               | 0.1632                  | 10.9373            | 2.410                | 0.0569                  | 3.8099             | 1.66                 | 0.0282                  | 1.8862             | 31.77                | 0.3280                  | 21.9729            |
| 179 | บริษัท โลอู (ประเทศไทย) จำกัด                            | 9.75             |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Wet Scrubber No.1  |                  | 8                      | 0.40                             | 29               | 1.81                                     | 0.08                                | 0.0013                  | 0.0125             | 1.590                | 0.0668                  | 0.6509             |                      |                         |                    | 1.35                 | 0.0248                  | 0.2418             |
|     | Wet Scrubber No.2  |                  | 6                      | 0.30                             | 25               | 3.30                                     | 0.31                                | 0.0091                  | 0.0884             | 2.540                | 0.1944                  | 1.8957             |                      |                         |                    | 1.00                 | 0.0335                  | 0.3265             |
|     | Boiler   |                  | 8                      | 0.30                             | 135              | 1.98                                     | 0.27                                | 0.0047                  | 0.0462             | 13.040               | 0.5989                  | 5.8393             | 1.06                 | 0.0350                  | 0.3412             | 21.10                | 0.4240                  | 4.1337             |
|     | Dust collector No.1                                      |                  | 5                      | 0.20                             | 45               | 5.95                                     | 0.10                                | 0.0053                  | 0.0514             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dust collector No.2                                      |                  | 6                      | 0.20                             | 41               | 6.53                                     | 0.08                                | 0.0046                  | 0.0451             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dust collector No.3                                      |                  | 5                      | 0.20                             | 40               | 3.49                                     | 0.04                                | 0.0012                  | 0.0121             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Dust collector No.5                                      |                  | 5                      | 0.30                             | 32               | 5.99                                     | 0.26                                | 0.0138                  | 0.1346             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

| No. | แหล่งกำเนิด  | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                         |                    | SO <sub>2</sub>      |                         |                    | NO <sub>x</sub>      |                         |                    | CO                   |                         |                    |
|-----|--|------------------|------------------------|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     |  |                  |                        |                                  |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rail/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 180 | บริษัท เอเชีย คอมโพสิต เมทาลิค (ไทยแลนด์) จำกัด            | 6.8134           |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | เตาหลอม  |                  | 44                     | 0.90                             | 74.7             | 3.77                                     | 5.00                                | 0.2390                  | 1.6286             | 54                   | 6.7575                  | 46.0416            | 193.00               | 17.3591                 | 118.2746           | 2                    | 0.1095                  | 0.7460             |
|     | เตาอบ  |                  |                        | 1.00                             | 133.8            | 3.53                                     | 6.00                                | 0.2686                  | 1.8300             | <1.3                 |                         |                    | 1.60                 | 0.1347                  | 0.9181             | 16                   | 0.8202                  | 5.5884             |
|     | เครื่องเคลือบผิวแนว 1                                      |                  |                        | 0.70                             | 58.5             | 3.26                                     | 11.00                               | 0.4547                  | 3.0983             | <1.3                 |                         |                    | <1.06                |                         |                    | <1                   |                         |                    |
|     | เครื่องมือเคลือบผิวแนว 2                                   |                  |                        | 0.70                             | 99.8             | 3.46                                     | 22.00                               | 0.9653                  | 6.5768             | <1.3                 |                         |                    | 13.00                | 1.0731                  | 7.3116             | 35                   | 1.7586                  | 11.9822            |
| 181 | บริษัท ไบโอนด์ (ไทยแลนด์) จำกัด                            | 11               |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.1   |                  | 10                     | 0.55 x 0.55                      | 55               | 1.71                                     | 1.00                                | 0.0134                  | 0.1477             |                      |                         |                    |                      |                         |                    | 7.00                 | 0.1077                  | 1.1844             |
| 182 | บริษัท เอเชีย แปรรูปเกษตรอินทรีย์ชีวภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 44.13            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | เครื่องฉีดยาฆ่า No.1                                       |                  | 2.5                    | 0.40x0.40                        | 63               | 0.89                                     |                                     |                         |                    | 12                   | 0.0554                  | 2.4459             |                      |                         |                    | 29                   | 0.0573                  | 2.5281             |
|     | เครื่องฉีดยาฆ่า No.2                                       |                  | 2.1                    | 0.40x0.40                        | 64               | 0.89                                     |                                     |                         |                    | 8                    | 0.0372                  | 1.6405             |                      |                         |                    | 26                   | 0.0515                  | 2.2709             |
|     | เครื่องฉีดโฟม (ตัวสุ้ No.1)                                |                  | 6.5                    | 0.25 x 0.25                      | 68               | 0.34                                     | 29.11                               | 0.0195                  | 0.8586             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | เครื่องฉีดโฟม (ตัวสุ้ No.2)                                |                  | 6.5                    | 0.25 x 0.25                      | 67               | 0.34                                     | 18.11                               | 0.0121                  | 0.5333             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | เครื่องฉีดโฟม (ประตูดัชนี)                                 |                  | 6.5                    | 0.35 x 0.35                      | 67               | 0.68                                     | 21.66                               | 0.0287                  | 1.2679             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 183 | บริษัท พลุทด อีเทลริก เมทัลโปรดักส์ (ไทยแลนด์) จำกัด       | 13.27            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่อง Lase ประกอบ  |                  |                        | 0.25                             | 32.5             | 0.22                                     | 2.00                                | 0.0028                  | 0.0375             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 184 | บริษัท นานาโลหะ สตีล พร็อพเพอร์ตี้ (ไทยแลนด์) จำกัด        | 10.50            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack No.1   |                  | 15                     | 0.15                             | 29               | 0.16                                     | 1.00                                | 0.0013                  | 0.0136             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack Oven No.1  |                  | 15                     | 0.40                             | 53               | 0.89                                     | 1.00                                | 0.0073                  | 0.0771             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Stack Oven No.2  |                  | 15                     | 0.40                             | 60               | 0.64                                     | 1.00                                | 0.0052                  | 0.0549             |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 185 | บริษัท อะซิติก โค ซิงเกิ้ล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด      | 2.9493           |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Mold Cleaning Room   |                  | 8                      | 0.25                             | 31               | 12.11                                    | 2.80                                | 0.9934                  | 2.9297             | <1.0                 |                         |                    | <1.0                 |                         |                    | <0.1                 |                         |                    |
| 186 | บริษัท ดี ฮายเนอเทคโนโลยี จำกัด                            |                  |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องหน่วยที่ No.1   |                  | 4                      | 0.60x0.60                        | 33               | 4.81                                     | 11.50                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องหน่วยที่ No.2   |                  | 4                      | 0.60x0.60                        | 32               | 4.72                                     | 8.40                                |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องหน่วยที่ No.3   |                  | 5                      | 0.70x0.75                        | 35               | 8.18                                     | 10.80                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องหน่วยที่ No.4   |                  | 5                      | 0.70x0.75                        | 36               | 8.21                                     | 9.22                                |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องหน่วยที่ No.5   |                  | 4                      | 0.60x0.60                        | 35               | 4.24                                     | 10.10                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | ปล่องหน่วยที่ No.6   |                  | 4                      | 0.60x0.60                        | 35               | 4.22                                     | 10.30                               |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 187 | บริษัท นิวไมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน)                  | 10.026           |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
|     | Vanish factory 2   |                  | 10                     | 0.34                             | 52.3             | 0.93                                     | Toluene = 0.230 ppm                 |                         |                    | Styrene = <0.001 ppm |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |
| 188 | บริษัท วิเศษไฮดรอลิกเทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด            | 29.81            |                        |                                  |                  |  |                                     |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |                      |                         |                    |

| No. | แหล่งกำเนิด  | พื้นที่ (ไร่) | ความสูงปล่อง (เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                     |                      |                 | SO <sub>2</sub>   |                      |                 | NO <sub>2</sub>   |                      |                 | CO                |                      |                 |
|-----|--|---------------|---------------------|------------------------------|---------------|---------------------------------------|---|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-----------------|
|     |  |               |                     |                              |               |                                       | ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )        | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) | ความเข้มข้น (ppm) | ปริมาณ (kg/rail/day) | ปริมาณ (kg/day) |
| 189 | บริษัท อีอีเคอวอร์ค (ไทยแลนด์) จำกัด                             | 44.13         |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Colonne MP5  |               | 10                  | 0.35                         | 35            | 0.63                                  | 12.11                                   | 0.0149               | 0.6592          |                   |                      |                 |                   |                      |                 | 19                | 0.0262               | 1.1582          |
| 190 | บริษัท รอยัล ไบโธ จำกัด  | 34.60         |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Line ED  |               | 10                  | 0.50                         | 43            | 1.69                                  | 15.11                                   | 0.0638               | 2.2063          |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 191 | บริษัท ดิงงะ นิว เมาท์ทีวอร์ต จำกัด                              | 57.5          |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Oil mist Collector No.1  |               | 25                  | 2.90                         | 30            | 1302.00                               | 8.11                                    | 15.8664              | 912.3166        | 1.620             | 8.2961               | 477.0247        | 2.10              | 7.7296               | 444.4501        | 19.58             | 43.8681              | 2522.4152       |
|     | Oil mist Collector No.2  |               | 25                  | 2.90                         | 32            | 12.43                                 | 6.51                                    | 0.1216               | 6.9914          | 1.220             | 0.0596               | 3.4296          | 1.86              | 0.0654               | 3.7582          | 17.08             | 0.3653               | 21.0064         |
| 192 | บริษัท นววิชัย (ไทยแลนด์) จำกัด                                  |               |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Building A-L-2 เมาท์ 1   |               | 4                   | 0.25x0.25                    | 29            | 15.68                                 | 12.67                                   |                      | 17.1647         |                   |                      |                 |                   |                      |                 | 1.00              |                      | 1.5510          |
|     | Building A-L-3 เมาท์ 2   |               | 7                   | 0.30x0.30                    | 30            | 31.59                                 | 9.54                                    |                      | 26.0355         |                   |                      |                 |                   |                      |                 | 1.00              |                      | 3.1257          |
| 193 | บริษัท มี สยามเทควิรัตน์ (ไทยแลนด์) จำกัด                        | 1.8           |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | จุดพื้นที่   |               | 12                  | 0.40                         | 36            | 7.90                                  | 0.04                                    | 0.0152               | 0.0273          | <0.95             |                      |                 | 2.43              | 1.7336               | 3.1205          | <1.0              |                      |                 |
|     | บีกอรี่  |               | 10                  | 0.40                         | 38            | 15.83                                 | 0.49                                    | 0.3723               | 0.6702          | 2.450             | 4.8729               | 8.7713          | 4.30              | 6.1471               | 11.0648         | 3.14              | 2.7323               | 4.9182          |
| 194 | บริษัท พีแอลซี ทีวีจิ้น สตีล ซูบ แลปเปอร์เคอวอร์ค                | 22.926        |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องพื้นที่ No.1  |               |                     | 0.55                         | 32            | 0.92                                  | Xylene = 1.874 ppm                      |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องพื้นที่ No.2  |               |                     | 0.50                         | 34            | 0.71                                  | Ethyl Acetate = 5.924 mg/m <sup>3</sup> |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 195 | บริษัท ยาทนาออร์แกนิคสโกลด์ พาร์ค จำกัด                          | 2.3725        |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่อง Stack of Injection   |               | 5                   | 20.00                        | 32            | 8.48                                  | 11.81                                   | 3.6471               | 8.6529          |                   |                      |                 | 1.21              | 0.7030               | 1.6679          | 19.81             | 7.0059               | 16.6216         |
| 196 | บริษัท เอล (ไทย) ไดมอนด์ ซูบส์ จำกัด                             | 3.8175        |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องระบระบายไอพื้นที่   |               | 11                  | 0.56x0.45                    | 35.8          | 1.86                                  | 0.85                                    | 0.0358               | 0.1366          |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 197 | บริษัท แอสท์ อินดอริวอร์ค จำกัด                                  | 13.02         |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | Boiler Stack   |               | 4                   | 0.30                         | 128           | 0.37                                  | 15.35                                   | 0.0077               | 0.4907          |                   |                      |                 | 44.30             | 0.2046               | 2.6644          | <1.0              |                      |                 |
|     | Wet Scrubber   |               | 4                   | 0.50                         | 22            | 0.77                                  | 15.97                                   | 0.0816               | 1.0625          |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
| 198 | บริษัท พานาเซีย อีทเชมเบอร์ บาสไพโรลิสต์ อินดอริวอร์คเนบอด จำกัด |               |                     |                              |               |                                       |   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องพื้นที่   |               | 15                  | 0.80                         | 34            | 14.58                                 | 5.00                                    |                      | 6.2986          |                   |                      |                 | 44.30             |                      | 104.9915        | <1.0              |                      |                 |
|     | ปล่องจัดพื้นที่  |               | 13.3                | 0.50                         | 32            | 21.46                                 | 5.00                                    |                      | 9.2707          |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องสูบไอน้ำ 1  |               |                     | 0.90                         | 34            | 20.37                                 | 9.00                                    |                      | 15.8397         |                   |                      |                 | 44.30             |                      | 146.6856        | <1.0              |                      |                 |
|     | ปล่องสูบไอน้ำ 2  |               |                     | 0.90                         | 33            | 14.47                                 | 10.00                                   |                      | 12.5021         |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |
|     | ปล่องสูบลารเคมี 1  |               |                     | 0.70                         | 34            | 13.45                                 | 2.00                                    |                      | 2.3242          |                   |                      |                 | 44.30             |                      | 96.8543         | <1.0              |                      |                 |
|     | ปล่องไอความร้อน  |               | 6.6                 | 0.70                         | 33            | 14.13                                 | 2.00                                    |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |                   |                      |                 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี2566

| No. | แหล่งกำเนิด                                 | พื้นที่<br>(ไร่) | ความสูงปล่อง | เส้นผ่าศูนย์กลาง | อุณหภูมิ<br>(°C) | อัตราการไหล<br>(ม. <sup>3</sup> /วินาที) | TSP                                 |                        |                    | SO <sub>2</sub>      |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----|---|------------------|--------------|------------------|------------------|--|-------------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|     |   |                  | (เมตร)       | (เมตร)           |                  |  | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| 199 | บริษัท แมกนิก (ประเทศไทย) จำกัด             | 1,976            |              |                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศไอน้ำเกิด โรง 1              |                  | 4.3          | 0.47x0.47        | 32               | 11.03                                    | 1.64                                | 0.7913                 | 1.5629             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่องระบายอากาศไอน้ำเกิด โรง 2              |                  | 4.5          | 0.4x0.4          | 28.9             | 10.75                                    | 1.62                                | 0.4573                 | 1.5047             |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
| 200 | บริษัท ชินฮั้ว อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด   | 7                |              |                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | ปล่องเชื่อม Auto No.1                       |                  | 12           | 0.3              | 41               | 0.36                                     | 0.30                                | 0.0013                 | 0.0093             | <1.3                 |                        |                    | <1.0                 |                        |                    | 6.4                  | 0.0326                 | 0.2280             |
|     | ปล่องเชื่อม Auto No.2                       |                  | 11           | 0.8              | 52               | 6.04                                     | 0.10                                | 0.0075                 | 0.0522             | <1.3                 |                        |                    | <1.0                 |                        |                    | <0.04                |                        |                    |
|     | ปล่องเชื่อม Auto No.3                       |                  | 12           | 0.3              | 39               | 0.36                                     | 0.40                                | 0.0018                 | 0.0124             | <1.3                 |                        |                    | <1.0                 |                        |                    | 0.9                  | 0.0046                 | 0.0321             |
|     | ปล่องเชื่อม Auto No.4                       |                  | 11           | 0.8              | 49               | 6.6                                      | 0.1                                 | 0.0081                 | 0.0570             | <1.3                 |                        |                    | <1.0                 |                        |                    | <0.04                |                        |                    |
| 201 | บริษัท เชนเนอวิธ ออโต้บอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 318.26           |              |                  |                  |  |                                     |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |                      |                        |                    |
|     | สถานะบ้าน 1                                 |                  | 33           | 120              | 181              | 10.11                                    | 66.11                               | 0.1814                 | 57.7473            | 8.12                 | 0.0583                 | 18.5662            | 28.51                | 0.1472                 | 46.8534            | 151.77               | 0.4770                 | 151.8204           |
|     | สถานะบ้าน 2                                 |                  | 33           | 120              | 152              | 13.86                                    | 78.12                               | 0.2939                 | 93.5490            | 10.51                | 0.1035                 | 32.9443            | 45.66                | 0.3232                 | 102.8707           | 171.35               | 0.7392                 | 235.2593           |
|     | สถานะบ้าน 3                                 |                  | 24           | 160              | 153              | 8.11                                     | 12.11                               | 0.0267                 | 8.4855             | 6.11                 | 0.0352                 | 11.2067            | 90.84                | 0.3763                 | 119.7542           | 27.36                | 0.0690                 | 21.9548            |

| สรุป | รวมจำนวนพื้นที่ (ไร่) | 7,511.72 |
|------|-----------------------|----------|
|      | จำนวนโรงงาน           | 201      |
|      | จำนวนปล่อง            | 1,325    |

|     | TSP                                 |                        |                    | SO <sub>2</sub>      |                        |                    | NO <sub>2</sub>      |                        |                    | CO                   |                        |                    |
|-----|-------------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|     | ความเข้มข้น<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) | ความเข้มข้น<br>(ppm) | ปริมาณ<br>(kg/rai/day) | ปริมาณ<br>(kg/day) |
| รวม | 5,746.04                            | 99.82                  | 2,504.46           | 1,865.12             | 88.15                  | 1,943.23           | 8,987.60             | 289.40                 | 9,968.34           | 14,792.92            | 372.24                 | 6,249.87           |



แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท ชันฮัลลอย อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด  
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

[illegible]

**หมายเหตุ :** ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน  
( นางสาวสิริพร สุทธิสถิตย์ )  
ตำแหน่ง HR & Admin Supervisor

รบกวนสรุปข้อมูลตามหน่วยและแบบฟอร์มที่กำหนดค่ะ  
ขอบคุณค่ะ

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท Mackay Rubber (Thailand).....  
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

[illegible]

**หมายเหตุ:** ผลการตรวจวัดค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับกรมวิชาการด้วย

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน  
(.....จักรภพ พรหมทา.....)  
ตำแหน่ง.....HSE Officer.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามหน่วยและแบบฟอร์มที่กำหนดค่ะ  
ขอบคุณค่ะ

## เบอร์โทรศัพท์ 0-38-913-538

วัน 29 เดือน มีนาคม-ปี 2567

ตำแหน่ง Safety Officer

ภาคผนวกที่ 8

---

ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
(Environmental Monitoring and Control Center : EMC<sup>2</sup>)



## ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ศูนย์ I-EA-T Operation Center หรือ EMC2 @ I-EA-T

กนอ. ได้จัดตั้ง “ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ.(I-EA-T Operation Center) หรือ EMC2@I-EA-T” ขึ้น ณ สำนักงานใหญ่ เพื่อทำหน้าที่เป็นศูนย์รวมข้อมูลการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมฯ เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีการบูรณาการข้อมูลร่วมกัน และเป็นศูนย์กลางบัญชาการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ รวมถึงการประสานให้ความช่วยเหลือและข้อเสนอแนะกับนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ โดยศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ตั้งอยู่ที่ชั้น 5 อาคาร กนอ.สำนักงานใหญ่ ประกอบด้วย

- 1) ห้องควบคุม (Control Room) เป็นห้องควบคุมระบบการสื่อสารและข้อมูลต่างๆ
- 2) ห้องประชุมบัญชาการ สำหรับใช้เป็นห้องประชุมและห้องบัญชาการในกรณีฉุกเฉิน รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ประมาณ 30 คน
- 3) ห้องประชุมย่อย สำหรับเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการเพื่อสนับสนุนข้อมูลให้แก่ผู้บริหาร รองรับได้ 15 คน
- 4) ห้องผู้อำนวยการศูนย์ปฏิบัติการฯ สำหรับเป็นห้องทำงานของผู้อำนวยการศูนย์ฯ หรือผู้บริหารศูนย์ฯ และ
- 5) พื้นที่ส่วนพักผ่อนสำหรับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานภายในศูนย์

นอกจากการจัดเตรียมความพร้อมด้านสถานที่แล้ว อีกสิ่งหนึ่งที่เป็นหัวใจของศูนย์ปฏิบัติการแห่งนี้ ก็คือ “เทคโนโลยีอันทันสมัย” โดยมีการติดตั้งระบบต่างๆ เพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล อาทิ ระบบแสดงผลห้องควบคุม ระบบประชุมทางไกล ระหว่างศูนย์ปฏิบัติการฯ และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ระบบเครือข่ายและการเชื่อมโยงเครือข่ายระบบรักษาความปลอดภัยเครือข่าย (Fire Wall) ระบบโทรศัพท์แบบไอพี ระบบเสียงสำหรับห้องประชุม ระบบคอมพิวเตอร์อินเทอร์เน็ตระบบรับสัญญาณทีวีดาวเทียม ระบบวิทยุสื่อสารระบบสำรองไฟฟ้าและระบบป้องกันไฟฟ้าส่วนเกิน ระบบกล้องวงจรปิด ระบบควบคุมการเข้า-ออก ระบบสนับสนุนการตัดสินใจ เป็นต้น

โดยในระยะแรกของการจัดตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. จะมีการเชื่อมโยงข้อมูลทั้งระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (AQMS) ระบบประชุมทางไกลผ่าน VDO Conference และโทรศัพท์แบบไอพี ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMs) ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) ซึ่งในอนาคตจะมีการพัฒนาและเชื่อมโยง

ข้อมูลที่เป็นต่อการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในส่วนต่างๆ เพิ่มขึ้น เพื่อสามารถวิเคราะห์สถานการณ์และดำเนินการแก้ไขได้อย่างทันทั่วถึงและมีประสิทธิภาพสูงส่งนับเป็นอีกหนึ่งก้าวสำคัญของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการบูรณาการระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีอันทันสมัยมาประยุกต์ใช้ เพื่อสร้างความเชื่อมั่น พร้อมส่งมอบบริการที่เป็นเลิศให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน

กนอ. พัฒนานวัตกรรม ตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. เตรียมความพร้อม สู่ความเป็นเลิศ กนอ. เปิดศูนย์ I-EA-T Operation Center หรือ EMC2 @ I-EA-T ด้วยระบบเทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล พร้อมเป็นศูนย์กลางการบูรณาการข้อมูลในการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อให้การบริหารจัดการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ดร.วิฑูรย์ สิมะโชติ ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม และประธานกรรมการ กนอ. กล่าวว่า กนอ. เป็นหน่วยงานที่มีบทบาทสำคัญต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศ มีหน้าที่หลักในการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมพร้อมระบบสาธารณูปโภคสาธารณูปการ เพื่อรองรับการเจริญเติบโตในภาคอุตสาหกรรม รวมทั้งจัดให้มีระบบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบัน กนอ. มีนิคมอุตสาหกรรม 56 นิคม ใน 16 จังหวัดทั่วประเทศ ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กรณีฉุกเฉินขึ้น จำเป็นต้องใช้ข้อมูลที่ทันสมัยและรวดเร็ว เพื่อให้สามารถวิเคราะห์สถานการณ์และดำเนินการแก้ไขได้ทันที ถึงแม้ กนอ. จะได้ดำเนินการพัฒนา ปรับปรุงในส่วนต่างๆ แล้ว เช่น การจัดตั้งศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพิ่มขึ้นในหลายนิคมอุตสาหกรรม และการพัฒนาระบบฐานข้อมูล เพื่อรวบรวมและจัดเก็บ เป็นต้น อย่างไรก็ตามก็ต้องมีการเชื่อมโยงข้อมูลในส่วนต่างๆ และรวมถึงข้อมูลที่จำเป็นจากหน่วยงานภายนอกที่สามารถเรียกใช้งานได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพนำไปสู่การดำเนินการแก้ไขอย่างทันทั่วถึงที่กนอ. จึงได้จัดตั้ง “ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. (I-EA-T Operation Center) หรือ EMC2 @ I-EA-T” ขึ้น ณ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานใหญ่ เพื่อทำหน้าที่เป็นศูนย์กลางการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมฯ ซึ่งจะทำให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการบูรณาการข้อมูลร่วมกัน และเป็นศูนย์กลางบัญชาการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ รวมถึงการประสานให้ความช่วยเหลือ และข้อเสนอแนะกับนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ ดร.วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม ผู้ว่าฯ กนอ. กล่าวเพิ่มเติมว่า เพื่อให้การบริหารจัดการพัฒนาอุตสาหกรรมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และบูรณาการข้อมูลร่วมกัน ทั้งในด้านการกำกับดูแลเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและเป็นศูนย์กลางบัญชาการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับภาคประชาชน และนักลงทุน กนอ. จึงต้องจัดหาอุปกรณ์ที่มีคุณภาพเพื่อรองรับเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่ต้องการความเร็วของข้อมูล เข้ามาในศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. อย่างต่อเนื่อง โดยมีการติดตั้งระบบต่างๆ เพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล อาทิ ระบบแสดงผลห้องควบคุม ระบบประชุมทางไกลระหว่างศูนย์ปฏิบัติการฯ และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ระบบเครือข่ายและการเชื่อมโยงเครือข่าย ระบบรักษาความปลอดภัยเครือข่าย (Fire Wall) ระบบโทรศัพท์แบบไอพี ระบบคอมพิวเตอร์



อันทันสมัย ระบบรับสัญญาณทีวีดาวเทียม ระบบวิทยุสั่งการ ระบบสำรองไฟฟ้าและระบบป้องกันไฟฟ้า ส่วนเกิน ระบบกล้องวงจรปิดบันทึกภาพเข้า – ออก ระบบควบคุมการเข้า – ออก ระบบสนับสนุนการตัดสินใจ เป็นต้น โดยจะมีการเชื่อมโยงข้อมูลจากนิคมอุตสาหกรรมเข้าสู่ศูนย์ปฏิบัติการฯ โดยผ่านศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เป็น Hub กระจายอยู่ในภูมิภาคต่างๆ จำนวน 7 แห่ง ดังนี้ ภาคตะวันออก 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง, ภาคตะวันออก 2 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จังหวัดระยอง, ภาคเหนือ นิคมอุตสาหกรรมภาคเหนือ จังหวัดลำพูน, ภาคกลาง นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา, กรุงเทพฯ และปริมณฑล นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร, ภาคใต้ นิคมอุตสาหกรรมภาคใต้ จังหวัดสงขลา และภาคตะวันตก นิคมอุตสาหกรรมสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาครทั้งนี้ ในระยะแรกของการจัดตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. จะมีข้อมูลเชื่อมโยงจากระบบประชุมทางไกลผ่านระบบ VDO Conference และโทรศัพท์แบบไอพี ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMs) ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) ซึ่งในอนาคตจะมีการพัฒนาและเชื่อมโยงข้อมูลที่จำเป็นต่อการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในส่วนต่างๆ เพิ่มมากขึ้น เพื่อสามารถวิเคราะห์สถานการณ์ และดำเนินการแก้ไขได้อย่างทันที่และมีประสิทธิภาพสูงสุด และนับเป็นอีกหนึ่งก้าวสำคัญของ กนอ. ในการบูรณาการระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีอันทันสมัยมาประยุกต์ใช้เพื่อสร้างความเชื่อมั่น พร้อมส่งมอบบริการที่เป็นเลิศให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน นอกจากนี้ ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ยังประกอบด้วย 1. ห้องควบคุม (Control Room) เป็นห้องควบคุมระบบการสื่อสารและข้อมูลต่างๆ 2. ห้องประชุมบัญชาการ สำหรับใช้เป็นห้องประชุมและห้องบัญชาการในกรณีฉุกเฉิน รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ประมาณ 30 คน 3. ห้องประชุมสนับสนุน สำหรับเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการเพื่อสนับสนุนข้อมูลให้แก่ผู้บริหาร รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ 15 คน 4. ห้องหัวหน้าทีมปฏิบัติการฯ สำหรับเป็นห้องทำงานของหัวหน้าทีมปฏิบัติการ และ 5. พื้นที่ส่วนในศูนย์ปฏิบัติการ



---

การจัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



## คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๓๖ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๖๗/๒๕๖๐ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ลงวันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๒) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ที่กำหนดให้มีการทบทวนการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ใหม่ทุก ๒ ปี อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

### ๑. องค์ประกอบ

- |  |                  |
|--|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง                           | ประธานกรรมการ    |
| ๑.๒ กรรมการผู้จัดการ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน                   | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง หรือผู้แทน  | กรรมการ          |
| ๑.๔ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน | กรรมการ          |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม ภาคที่ ๑๓ (ชลบุรี) หรือผู้แทน               | กรรมการ          |
| ๑.๖ สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน   | กรรมการ          |
| ๑.๗ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน                               | กรรมการ          |
| ๑.๘ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน                             | กรรมการ          |
| ๑.๙ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน                                 | กรรมการ          |
| ๑.๑๐ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม หรือผู้แทน                               | กรรมการ          |
| ๑.๑๑ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน                               | กรรมการ          |
| ๑.๑๒ กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี เซอร์วิส จำกัด หรือผู้แทน            | กรรมการ          |
| ๑.๑๓ กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด หรือผู้แทน                      | กรรมการ          |

/๑.๑๔ ผู้จัดการ...

๒

- |  |                     |
|--|---------------------|
| ๑.๑๔ ผู้จัดการแผนกชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน | กรรมการ             |
| ๑.๑๕ กำนันตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๑๖ ผู้ใหญ่บ้านห้วยปราบ หมู่ ๔ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๑๗ ผู้ใหญ่บ้านมาบยางพร หมู่ ๖ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๑๘ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านมาบเตย หมู่ ๑ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๑๙ กำนันตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๐ ผู้ใหญ่บ้านภูไทร หมู่ ๕ ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๒๑ ประธานกลุ่มแม่บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๒๒ กำนันตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๓ ผู้ใหญ่บ้านห้วยปราบ หมู่ ๓ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๔ ผู้ใหญ่บ้านพันเสด็จใน หมู่ ๔ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๕ ประธานกลุ่มแม่บ้านบ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๖ กำนันตำบลพนานิคม หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๒๗ ผู้ใหญ่บ้านเขมะพุด หมู่ ๔ ตำบลพนานิคม หรือผู้แทน  | กรรมการ             |
| ๑.๒๘ ประธานกลุ่มบริการการจัดการทรัพยากรประมงน้ำจืดอ่างเก็บน้ำดอกกราย หรือผู้แทน                        | กรรมการ             |
| ๑.๒๙ กำนันตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| ๑.๓๐ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน                                     | กรรมการและเลขานุการ |

### ๒. อำนาจหน้าที่

- ๒.๑ พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชน เสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๒ ตรวจสอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
- ๒.๓ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน
- ๒.๔ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองและชุมชน

/๒.๕ ตรวจสอบ...

๒.๕ ตรวจสอบและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่ชุมชนได้รับ ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองจริง

๒.๖ นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชน สังคม และการศึกษา

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓



(นางสาวสมจินต์ พิชิต)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
ครั้งที่ 1/2567

วันอังคารที่ 26 มีนาคม 2567 เวลา 09.00 - 12.00 น.

ณ ห้องประชุมมะลิ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ผู้เข้าร่วมประชุม

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| 1. นายเสริมพงศ์ สุขไช         | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ประธาน)                             |
| 2. คุณกฤษฎาพร บุญอยู่         | ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ 2 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)                     |
| 3. นางนปภัช สวัสดิ์           | นักวิทยาศาสตร์ 9 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)                                |
| 4. คุณกฤติกา ณรงค์อินทร์      | นักวิทยาศาสตร์ 6 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)                                |
| 5. นางสาวกิงเพชร ชัยเสริม     | นักบริหารงานนิคมฯ 8 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง                             |
| 6. นางสาวกนกกาญจน์ น้อยนาช    | นักวิทยาศาสตร์ 7 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง                                |
| 7. นายศรัณย์ แสงเพ็ญ          | วิศวกร 5 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  |
| 8. นายสินสุวา บรรจง           | วิศวกร 5 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  |
| 9. นางปนิดา บุญฤทธิ์          | ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม<br>สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง      |
| 10. นางสาวธันยรัตน์ ภิญญ      | นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ<br>สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง |
| 11. นางสาวพองาม สวัสดิ์ตระกูล | ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร  |
| 12. นางสาวพิชชา จันทร์เจริญ   | ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว   |
| 13. นายยุทธนา โมรา            | ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน                                   |
| 14. นางสาวณัฐธิดา วัฒนะ       | ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนาภิรม   |
| 15. นางรัตน์ดิยา เงินท้วม     | ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร   |
| 16. นายสิทธิโชค เงินท้วม      | ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร  |
| 17. คุณวรรณษา ประสาทาศ        | ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 7 ตำบลบ่อวิน  |
| 18. คุณฐิตินันท์ ประกอบธรรม   | ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบลเขาไม้แก้ว  |
| 19. นายฉลวย มั่นน้อย          | ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 5 ตำบลตะเคียนเตี้ย  |
| 20. นางวิลาวรรณ แก้วรุ่ง      | ประธานกลุ่มสตรีตำบลเขาไม้แก้ว   |
| 21. นายชโลธร อรรถสมบัติ       | ผู้แทน บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด   |
| 22. นายเอกชัย อัมภูไร         | ผู้แทน บริษัท อมตะ ยู จำกัด   |
| 23. นายดาวเรือง สมทรัพย์      | ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด  |
| 24. นางสาวชลธิรา สุขสงวน      | ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด  |
| 25. นางสาวลักขณ์ เกตุสกุล     | ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด (เลขานุการ)                              |
| 26. นางสาวมาลีเกษ เลขะวีจกุล  | บ. อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ                               |



27. นางสาวนุกุล อารศรี บ. อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ  
28. นางสาวสุมิตตา สายราช บ. อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ

เริ่มประชุมเวลา 09.00 น.

#### วาระที่ 1 เรื่องแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

วาระที่ 1.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 136/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

- ประธานฯ แจ้งองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีความถี่ในการจัดประชุม 2 ครั้ง/ปี โดยในปี 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือ โควิด 19 (COVID-19) ซึ่งมีความเสี่ยงแพร่ระบาดจากการที่มีประชาชนทำกิจกรรมกันจำนวนมาก สำหรับในปี 2567 จะกลับมาดำเนินการจัดประชุม 2 ครั้ง เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือ โควิด 19 (COVID-19) ปัจจุบันมีแนวโน้มคลี่คลายลง โดยครั้งที่ 1 จัดประชุมวันที่ 26 มีนาคม 2567 และครั้งที่ 2 มีแผนจะจัดประชุมในเดือนกันยายน 2567

องค์ประกอบของคณะกรรมการ ประกอบด้วย ผู้แทนหน่วยงานราชการ/ท้องถิ่น ผู้แทนจากชุมชน และผู้แทนจากโครงการฯ

##### อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

- พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับนิคมฯ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ตรวจเยี่ยมนิคมฯ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ
- ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน
- ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมฯ และชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากนิคมฯ จริง
- นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชน สังคม การศึกษา

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 26 เมษายน 2566

มติที่ประชุม รับรองรายงานการประชุม

#### วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

วาระที่ 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

- บ. อีสเทิร์นไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาของโครงการฯ นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีประเด็นดังนี้
- คุณภาพอากาศ ตรวจวัด 5 สถานี แบบตั้งจุดตรวจวัด 3 สถานี และจุดตรวจวัดแบบต่อเนื่อง 2 สถานี พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- คุณภาพน้ำทิ้ง ตรวจวัดก่อนเข้าและหลังปล่อยออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทุกแห่ง ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจวัดบริเวณบ้านหนองตองเหนือฝายกั้นในนิคม บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ และบริเวณบ้านวังตาลหมอนใต้ฝายกั้นในนิคมฯ ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นค่า BOD<sub>5</sub>, Coliform Bacteria, DO, Fecal Coliform Bacteria, Manganese (Mn) และ Phenol ไม่เป็นไปตามมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ.2537 เรื่อง มาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 3 (เพื่อการเกษตร) ซึ่งมีค่าสูงสุดตั้งแต่ออกเข้าโครงการ คือ บริเวณบ้านหนองตองเหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ อย่างไรก็ตาม ชุมชนไม่มีการนำน้ำผิวดินดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ในการบริโภค รวมทั้ง โครงการได้ดำเนินการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำของโครงการ และคุณภาพน้ำผิวดินตลอดระยะเวลาดำเนินงาน เพื่อไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดิน
- คุณภาพตะกอนดิน ตรวจวัดบริเวณบ้านหนองตอง บริเวณฝายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ บริเวณเหนืออ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม. และบริเวณอ่างเก็บน้ำดอกกราย ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- คุณภาพดิน ตรวจวัดบริเวณพื้นที่สีเขียวที่มีการนำน้ำเกรตสองไปรดน้ำต้นไม้ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัดบริเวณรอบบ่อ Holding Pond พบว่าผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ยกเว้นค่า Manganese (Mn) บริเวณหลังไหลผ่าน Holding Pond 1 จุดที่ 1 ทั้งนี้ จากผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณโลหะหนักในน้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ และมีค่าความเข้มข้นน้อยกว่าค่าโลหะหนักในน้ำใต้ดินจุดหลังไหลผ่าน Holding Pond จุดที่ 1 และจุดที่ 2 ดังนั้นจะเห็นว่าปริมาณโลหะหนักในน้ำหลังผ่านการบำบัดไม่สามารถเพิ่มความเข้มข้นของโลหะหนักในน้ำใต้ดิน จุดหลังไหลผ่าน Holding Pond 1 จุดที่ 1 และจุดที่ 2 ให้สูงขึ้นได้ อย่างไรก็ตาม โครงการมีจัดสร้างบ่อกักน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมดเป็นบ่อกอนกรีตที่มีความแข็งแรง และป้องกันการรั่วซึม โดยปูรองด้วย HDPE ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด และมีการติดตามตรวจสอบค่าโลหะหนักจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการอย่างต่อเนื่องทุกเดือน ซึ่งพบว่า ค่า Manganese (Mn) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ และมีค่าใกล้เคียงจากปีที่ผ่านมา อีกทั้ง

โครงการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งออกสู่พื้นที่ภายนอกโครงการ ดังนั้น จึงกล่าวได้ว่าการดำเนินการของโครงการไม่ส่งผลกระทบต่อ ๑ พื้นที่โดยรอบ

- ระดับเสียง ตรวจวัดในพื้นที่ชุมชนรอบนิคมฯ 4 จุด พบว่า ระดับเสียงโดยทั่วไปมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับสถานีโรงเรียนบ้านภูไทร (N2) เป็นเสียงที่เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง ซึ่งส่วนใหญ่เกิดขึ้นในช่วงโมงเร่งด่วน อีกทั้งบริเวณใกล้จุดตรวจวัดเป็นถนนมีรถวิ่งสัญจรไป-มา และมีการก่อสร้างถนน

#### มิติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 3.2 กิจกรรมการลงพื้นที่โครงการฯ และการมีส่วนร่วมกับชุมชน

- ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์นำเสนอการดำเนินกิจกรรมการลงพื้นที่โครงการฯ และการมีส่วนร่วมกับชุมชน ดังนี้
  - กิจกรรมวันเด็กแห่งอมตะชาติ การจัดกิจกรรมเกมส์ มอบของขวัญ ของรางวัล เลี้ยงอาหาร รวมถึงมอบทุนการศึกษา โดยมีเด็ก ๆ รอบนิคมมาเข้าร่วมกิจกรรมกว่า 1,000 คน
  - กิจกรรมอมตะจูเนียร์ลีก เป็นการจัดการแข่งขันอย่างต่อเนื่อง โดยปี 2567 ได้จัดขึ้นเป็นปีที่ 13 เพื่อส่งเสริมทักษะทางด้านกีฬาให้แก่เยาวชน ส่งเสริมการออกกำลังกาย และรู้จักใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์
  - กิจกรรมกีฬาเพื่อมิตรภาพอมตะชาติ ทยอย เพื่อเสริมสร้างความสามัคคี ความมีวินัย และสุขภาพพลานามัยที่ดีให้แก่พนักงานและผู้บริหารของบริษัทที่ประกอบการอยู่ในนิคมฯ
  - โครงการพัฒนาโรงเรียน เป็นการส่งเสริมและมอบโอกาสให้กับเด็กนักเรียนผ่านการพัฒนาโรงเรียนในด้านต่าง ๆ เช่น ห้องสมุด ห้องพยาบาล วาดภาพBBL ฐานกิจกรรมให้ความรู้ด้านต่าง ๆ เป็นต้น
  - โครงการอมตะแบ่งปันเพื่อโรงเรียนพอเพียง : เพาะเห็ดนางฟ้า ปลูกผักสวนครัว เพื่อเป็นการส่งเสริมให้นักเรียนได้เรียนรู้ทักษะต่าง ๆ ของการเพาะเห็ดและการปลูกผักสวนครัว โดยการฝึกปฏิบัติจริง ซึ่งสามารถนำไปประกอบอาหารกลางวันในโรงเรียนและยังสามารถจำหน่ายสร้างรายได้ให้กับโรงเรียนอีกด้วย
  - กิจกรรมครูอาสาอมตะ โดยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ ร่วมให้ความรู้รอบตัวให้นักเรียน ตามแนวคิด "ลดเวลาเรียน เพิ่มเวลารู้" ในเรื่องต่าง ๆ เช่น สัตว์ลักษณะนิสัย ความปลอดภัยในบ้าน การประดิษฐ์สิ่งของจากวัสดุเหลือใช้ เป็นต้น สลับกับการเล่นเกมสันทนาการสร้างความสนุกสนานไปพร้อม ๆ กับการเรียนรู้
  - โครงการ 100 ล้านซีซี โลหิตเพื่อสุขภาพชาติไทย โดยเริ่มจัดกิจกรรมตั้งแต่ปี 2012 จนถึงปัจจุบัน รวมกว่า 50 ครั้ง และรวมปริมาณโลหิตที่ได้รับประมาณ 20 ล้านซีซี
  - กิจกรรมปลูกต้นไม้ เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวทั้งภายในและนอกนิคมฯ โดยเป้าหมาย ปี 2567 กำหนดปลูก 6,000 ต้น

- โครงการอนุรักษ์แหล่งน้ำอย่างยั่งยืน (อ่างเก็บน้ำดอกกราย) เพื่ออนุรักษ์และดูแลระบบนิเวศให้มีความสมบูรณ์ยิ่งขึ้น
- โครงการรอบรั้วสีเขียว: กิจกรรม Eco Green Network เป็นการเชิญชุมชนและผู้ประกอบการไปเยี่ยมชมศึกษางานด้านการพัฒนาวิถีเกษตร การพัฒนาอาชีพ การส่งเสริมการท่องเที่ยวในชุมชนจากชุมชนต้นแบบในที่ต่าง ๆ ที่ประสบความสำเร็จและนำมาประยุกต์ใช้ในชุมชนของตนเอง และกิจกรรมเปิดบ้านอมตะ โดยเชิญคณะผู้บริหารเจ้าหน้าที่จากองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นโดยรอบนิคมฯ รวมถึงชุมชนเข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมด้านต่าง ๆ รวมถึงด้านการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ได้พบปะพูดคุยแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและข้อเสนอแนะระหว่างกัน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีและความร่วมมือในการดำเนินกิจกรรมด้านต่าง ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนร่วมกันในอนาคต
- โครงการคาราวานอมตะสร้างรอยยิ้ม เป็นโครงการที่ออกหน่วยให้บริการขั้นพื้นฐานและกิจกรรมต่าง ๆ ให้ชุมชนได้มาใช้บริการ(ฟรี) เพื่อช่วยเหลือแบ่งเบาภาระค่าใช้จ่ายในครัวเรือนให้แก่ชุมชน เช่น บริการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ บริการซ่อมเครื่องใช้ไฟฟ้า บริการตัดผม กิจกรรมสันทนาการ (เล่นเกมส์แจกของรางวัล) เป็นต้น
- โครงการพัฒนาอาชีพเสริม/อาชีพอิสระ โครงการที่ช่วยส่งเสริมและพัฒนาอาชีพเพื่อสร้างรายได้เสริมให้กับชุมชน โดยได้มีการจัดอบรมอาชีพไปแล้วจำนวนมากกว่า 35 อาชีพ
- โครงการมหกรรมนัดพบแรงงาน เพื่อรวมบริษัทที่เปิดรับสมัครตำแหน่งงานให้กับผู้สนใจซึ่งเป็นอีกช่องทางที่ได้อ่านความสะดวกให้กับผู้สนใจสมัครงาน
- อมตะชวนช้อปปิ้ง (ตลาดนัดโรงงาน) จำหน่ายสินค้าชุมชนถูกและดี เช่น อาหารแปรรูป ผักสด ขนม ของใช้ ของฝาก ผลิตภัณฑ์จากสมุนไพร เป็นต้น เพื่อสนับสนุนการสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน โดยผู้ประกอบการสามารถสั่งซื้อสินค้าจากชุมชนได้โดยตรง รวมถึงผู้ประกอบการร่วมเปิดพื้นที่ให้ชุมชนนำสินค้าเข้ามาจำหน่ายภายในโรงงาน
- ประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชน (ของดีเพื่อนบ้านอมตะ) การประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนผ่านเว็บไซต์ และกิจกรรมไลฟ์สดขายสินค้าของดีของเด่นจากชุมชนโดยรอบนิคมฯ ผ่านช่องทางออนไลน์ Facebook AMATA เพื่อให้ผู้ที่สนใจได้เลือกซื้อ ทั้งของกิน ของใช้ และงานฝีมือชุมชน โดยในปี 2567 มีแผนจัดกิจกรรมไลฟ์สดขายสินค้าชุมชนในวันที่ 2 เมษายน 2567

มิติที่ประชุม รับทราบ และเห็นด้วยกับการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของนิคมฯ และต้องการให้นิคมฯ ดำเนินการต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง

#### ข้อคิดเห็นจากคณะกรรมการ

1. คุณวรรณษา ประสาทสงค์ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ตำบลปอวิน ได้สอบถามชุมชนกลุ่มเป้าหมายที่นำสินค้ามาจำหน่ายในไลฟ์สดทาง Facebook AMATA และสินค้าที่นำมาขายมาจากชุมชน/กลุ่มใด จำกัดประเภทสินค้าหรือไม่

คุณดาวเรือง สมทรัพย์ ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ชี้แจงว่า หากเป็นกิจกรรมไลฟ์สด ทางอมตะจะไปรับสินค้าจากชุมชนมาไลฟ์สดจำหน่าย และอีกช่องทางคือ การประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนผ่านเว็บไซต์ "อมตะชวนช้อป" รวมทั้ง อมตะจะเข้าไปร่วมพัฒนาสินค้าออกแบบหลากหลายผลิตภัณฑ์ให้กับชุมชน นอกจากนี้ อมตะยังมีการนำสินค้าชุมชนไปจำหน่ายในตลาดนัดโรงงานในนิคมฯ ซึ่งจะจัดขึ้นทุก ๆ เดือน สำหรับสินค้าชุมชนที่นำมาไลฟ์สดไม่ได้จำกัดประเภทของสินค้า

2. คุณกฤษฎาพร บุญอยู่ ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ 2 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สำนักงานใหญ่) ช่องทาง Facebook ที่ใช้ในการไลฟ์สด เป็น Facebook ของกลุ่มอมตะเลยหรือไม่

คุณดาวเรือง สมทรัพย์ ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ชี้แจงว่า ช่องทาง Facebook ที่ใช้ในการไลฟ์สด เป็น Facebook ของกลุ่มอมตะทั้งชลบุรี และระยอง

3. คุณปณิดา บุญฤทธิ์ ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ได้สอบถามประเด็นดังต่อไปนี้
  - 1) ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566 นิคมฯ ได้รับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจำนวนกี่เรื่อง
  - 2) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ มี 4 แห่ง แต่ก่อสร้างแล้ว 3 แห่ง แล้วแห่งที่ 4 จะก่อสร้างเมื่อใด
  - 3) เนื่องจากเป้าหมายสำคัญของประเทศไทยจะมีการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก มีความเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutrality) ในปี 2050 และปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ในปี 2065 ทั้งนี้ นิคมฯ มีโครงการหรือนโยบายในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างไร
  - 4) เนื่องจากปีนี้ท่านผู้ว่าราชการจังหวัดระยองให้นโยบายให้มีโครงการเฉลิมพระเกียรติ 72 พรรษา จึงขอสอบถามนิคมฯ ว่ามีโครงการเฉลิมพระเกียรติใหม่ เพื่อให้ทุกหน่วยงานทำงานแบบบูรณาการร่วมกัน

เลขาธิการ ชี้แจงดังนี้

- 1) ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566 นิคมฯ ได้รับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมระหว่างโรงงานภายในนิคมฯ ในกรณีได้รับผลกระทบด้านกลิ่นและควันทรมกวน ซึ่งจากประเด็น

ดังกล่าวโรงงานผู้ถูกร้องได้ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จแล้ว โดยนิคมฯ ได้ติดตามผลและเฝ้าระวังเพื่อป้องกันการเกิดขึ้นซ้ำ สำหรับข้อร้องเรียนจากชุมชน ในช่วงปลายปี 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียน

- 2) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กำหนดไว้ 4 แห่ง เพื่อรองรับปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นในอนาคต สำหรับปัจจุบันมีการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แล้ว 3 แห่ง ซึ่งยังเพียงพอต่อการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน โดยแห่งที่ 4 นิคมฯ ได้เตรียมพื้นที่สำหรับก่อสร้างไว้แล้ว
- 3) อมตะให้ความสำคัญกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกซึ่งเป็นสาเหตุหลักของการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ จึงได้กำหนดเป้าหมายที่ท้าทายมากขึ้นในการมุ่งสู่การเป็นเมืองที่เป็นกลางทางคาร์บอนในปี 2040 และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกลงร้อยละ 30 ภายในปี 2030 เทียบกับปีฐาน 2019 โดยอมตะมีการรายงานปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ปล่อยออกมาจากกิจกรรมต่าง ๆ ขององค์กร (CFO) และได้รับการขึ้นทะเบียนเครื่องหมาย Carbon Footprint ในฐานะองค์กรที่มีการบริหารจัดการและลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

คุณดาวเรือง สมทรัพย์ ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ชี้แจงเพิ่มเติมว่า นิคมฯ มีจัดโครงการปลูกป่าและปล่อยปลาเฉลิมพระเกียรติในทุก ๆ ปี

คุณกฤษฎาพร บุญอยู่ ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ 2 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สำนักงานใหญ่) ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่า การนิคมฯ ได้มีนโยบายลดการปล่อยคาร์บอนมาแล้ว 3-4 ปี ตั้งแต่มีเป้าหมายระดับโลกในการประชุม COP26 โดยการนิคมฯ ได้ตั้งเป้าหมายทั้งในส่วน of ระบบสาธารณูปโภคและการรายงานปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ปล่อยออกมาจากกิจกรรมต่าง ๆ ขององค์กร (CFO) นอกจากนี้ การนิคมฯ ยังมีการบูรณาการร่วมกับพื้นที่ การทำกิจกรรมปลูกป่าให้เป็นไปตามนโยบายของกระทรวงอุตสาหกรรม

4. คุณเอกกฤษฎาพร น้อยนาช นักวิทยาศาสตร์ 7 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) สอบถามประเด็นด้านสุขภาพที่เก็บรวบรวมข้อมูลจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (รพ.สต.) พบการเจ็บป่วยระบบทางเดินหายใจมากที่สุด อยากให้วิเคราะห์รายละเอียดว่าโรคทางเดินหายใจมีสาเหตุเกิดจากอะไร เป็นสาเหตุที่แท้จริงว่ามาจากผลกระทบการจราจรหรือนิคมฯ หรือไม่

ที่ปรึกษาโครงการฯ ชี้แจงว่า จากข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยไม่ได้แยกว่าการเจ็บป่วยระบบทางเดินหายใจเกิดจากสาเหตุอะไร อาจเกิดจากมลพิษหรือการเป็นไข้หวัดใหญ่ อย่างไรก็ตาม ควรงดติดต่อขอข้อมูลรายละเอียดและการจำแนกกลุ่มช่วงอายุ เพื่อนำมาวิเคราะห์ต่อไป

5. คุณยุทธนา โมรา ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนตำบลปอวิน อยากให้นิคมฯ เพิ่มมาตรการรับแรงงานต่างด้าว เนื่องจากช่วงนี้พบข่าวแรงงานต่างด้าวฆ่ากันตายเยอะ รวมทั้ง



เพิ่มการควบคุมโรคจากแรงงานต่างด้าว โรคกาฬโรค อยาให้ตรวจเช็ดร่างกายก่อนเข้างาน เพื่อ  
ป้องกันการแพร่กระจายโรค

เลขานุการ รับทราบและขอประสานฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป

6. นางรัตติยา เงินท้วม ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 6 ตำบลมายางพร พบพนักงานโรงงานรวมกลุ่มกัน และ  
เปิดเพลงเสียงจากรถเครื่องเสียงดังรบกวนชุมชน อยาให้บริษัทฯ แจ้งเตือนโรงงาน

เลขานุการ รับทราบและขอประสานฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 อื่น ๆ

- ไม่มี

ปิดประชุม เวลา 12.00 น.

ลัดขมิ เกตุสกุล

นางสาวลัดขมิ เกตุสกุล  
ฝ่ายสิ่งแวดล้อม / เลขานุการ  
ผู้จัดบันทึกการประชุม

เสริมพงษ์ สุขโข

นายเสริมพงษ์ สุขโข  
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
ผู้ตรวจรายงานการประชุม



บรรยากาศการประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
ครั้งที่ 1/2567



ภาคผนวกที่ 10

แผนการดูแลพื้นที่สีเขียว

## แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายการ                   | JAN | FEB | MAR | APRIL | MAY | JUNE | JULY | AUG | SEP | OCT | NOV | DEC |
|-------|--------------------------|-----|-----|-----|-------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1     | การใส่ปุ๋ยอินทรีย์ต้นไม้ | →   | →   | →   | →     | →   | →    | →    | →   | →   | →   | →   | →   |
| 2     | การใส่ปุ๋ยหญ้า           |     | →   |     | →     |     | →    |      | →   |     | →   |     | →   |
| 3     | การใส่ยากำจัดแมลง        | →   |     |     | →     |     |      | →    |     |     | →   |     |     |
| 4     | การตัดแต่งต้นไม้         | →   | →   | →   | →     | →   | →    | →    | →   | →   | →   | →   | →   |
| 6     | พรวนโคนต้นไม้            | →   | →   | →   | →     | →   | →    | →    | →   | →   | →   | →   | →   |
| 7     | การตัดหญ้า นวลน้อย       | ←   | ←   | ←   | ←     | ←   | ←    | ←    | ←   | ←   | ←   | ←   | ←   |

หมายเหตุ

1.การใส่ปุ๋ยอินทรีย์ต้นไม้ม โดยใช้ปุ๋ยคอกผสมหญ้าหมัก(ทำเป็นปุ๋ยหมัก)

2.การใส่ปุ๋ย โดยใช้ปุ๋ยผสมใส่ถึงรถน้ำฉีดพ่น

3.การฉีดพ่นสารกำจัดแมลง โดยเน้นสารสกัดจากธรรมชาติ

4.การตัดแต่งกิ่งไม้

4.1 เดือนมีนาคม ตัดแต่งกิ่งแห้ง ฟักและเมล็ดแห้ง

4.2 เดือนตุลาคมตัดแต่งทรงพุ่ม

5.การตัดแต่งต้นไม้เล็ก ตัดแต่งรักษาทรงพุ่ม

6.การพรวนโคนต้นไม้บริเวณรอบต้นไม้

7.การตัดหญ้านวลน้อยทำการตัดทุกเดือน

---

กฎระเบียบ ข้อบังคับในการใช้รถภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



## กฎระเบียบและข้อบังคับ ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้

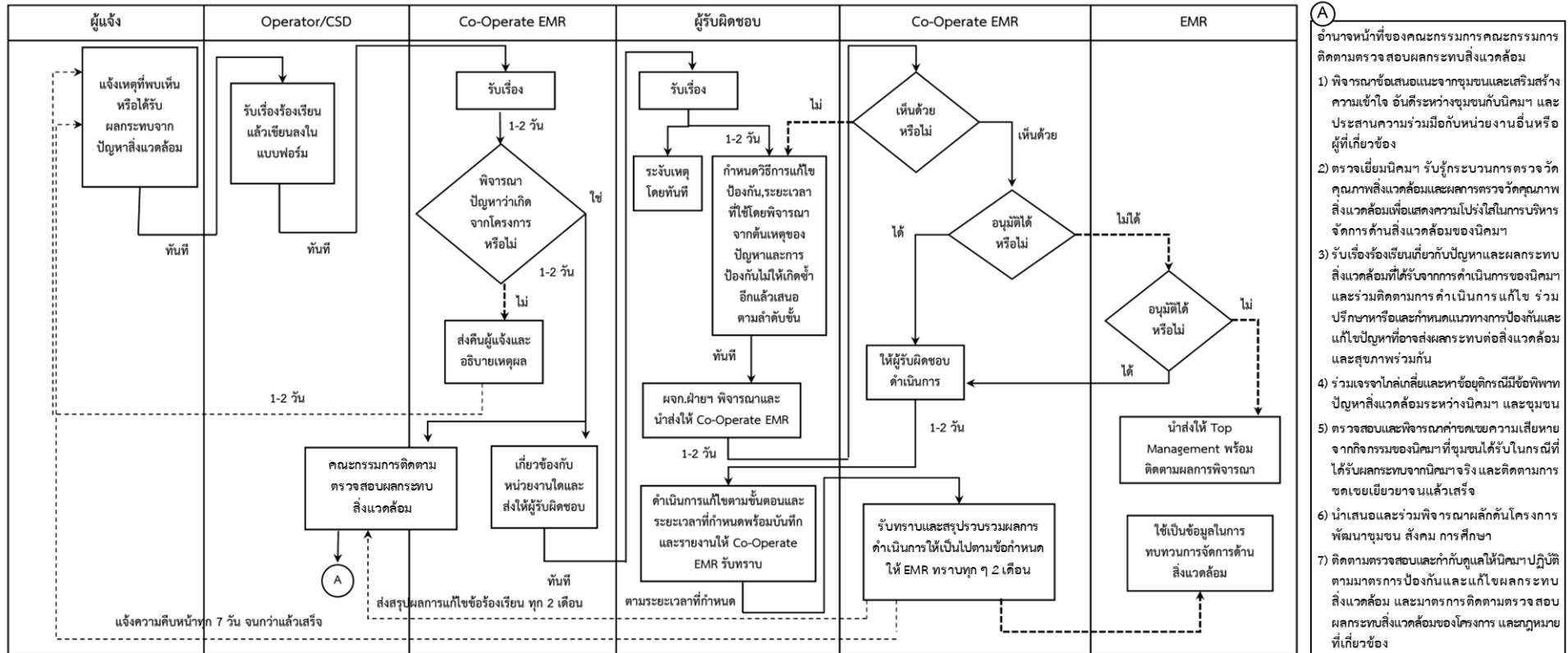
1. ขับรถตามกฎหมายจราจรทุกครั้ง
2. ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กม./ชม.
3. ห้ามรถบรรทุกทุกหนักเกิน 21 ตัน
4. ห้ามจอดริมทาง ในบริเวณที่มีสีขาวแดง
5. ห้ามขับรถลัดสนามหญ้าและเกาะกลางถนน
6. ไม่ขับขีรถขณะเมาสุรา

---

แผนการรับเรื่องร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม  
และบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



## แผนการรับเรื่องร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

| เลขที่ | ผู้ร้องเรียน  | รายละเอียดข้อร้องเรียน<br>(วันที่รับเรื่อง)   | สาเหตุ  | การดำเนินการแก้ไข  | ผู้รับผิดชอบ /<br>กำหนดเสร็จ  | ผลการดำเนินงาน /<br>วันที่ติดตามผล  |
|--------|---|---|---|--|---|---|
| 1/67   | คุณอนงค์ บริษัท<br>हेलिन ชาว ดิสเพ<br>นซิง พัมพ์ (ไทย<br>แลนด์) จำกัด | เมื่อวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567<br>ได้รับแจ้งพบกลุ่มควัน และมี<br>กลิ่นเหม็นรบกวนจากบริษัท<br>จงเชอ รับเบอร์ (ไทยแลนด์)<br>จำกัด | 1. ควันดำบริเวณปล่อง Boiler เกิด<br>จากระบบการทำงานของหม้อไอน์<br>น้ำขัดข้อง ซึ่งอยู่ระหว่างการแก้ไข<br>ปรับปรุงเบื้องต้น ทำให้เชื้อเพลิงซึ่ง<br>เป็นกะลาปาล์มเกิดการเผาไหม้ไม่<br>สมบูรณ์ และทำให้เกิดควันดำขึ้น<br>2. กลิ่นรบกวน เกิดจากการทำงาน<br>ของฝ่ายเทคนิคที่ต้องมีการตัดยาง<br>สำเร็จรูปเป็นชิ้น เพื่อทำการ<br>ตรวจสอบคุณภาพภายในเนื้อยาง<br>ซึ่งทำให้เกิดควันและกลิ่นไหม้ของ<br>ยาง โดยพื้นที่การทำงานนี้เพ่งย้าย<br>เข้ามาติดตั้ง | บริษัทฯ ดำเนินการแก้ไขปรับปรุง ดังนี้<br>1. ดำเนินการย้ายเครื่องตัดยางไปยังบริเวณ<br>อื่น เพื่อลดกลิ่นรบกวนต่อบริษัทข้างเคียง<br>ดำเนินการเสร็จสิ้นเมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์<br>2567<br>2. ดำเนินการซ่อมบำรุงเตา Boiler 20 ตัน<br>กำหนดเสร็จ 31 พฤษภาคม 2567 | บริษัท จงเชอ รับ<br>เบอร์ (ไทยแลนด์)<br>จำกัด/ กำหนดการ<br>เสร็จ 31<br>พฤษภาคม 2567 | บริษัทดำเนินการตามแผนและ<br>มาตรการแก้ไข/วันที่ติดตามผล<br>10 เมษายน 2567 |

| เลขที่ | ผู้ร้องเรียน                                      | รายละเอียดข้อร้องเรียน<br>(วันที่รับเรื่อง)   | สาเหตุ   | การดำเนินการแก้ไข   | ผู้รับผิดชอบ /<br>กำหนดเสร็จ                   | ผลการดำเนินงาน /<br>วันที่ติดตามผล       |
|--------|---|---|--|---|--|--|
| 2/67   | บริษัท อมตะ บี.<br>กริม เพาเวอร์<br>(ระยอง) จำกัด | เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2567<br>ได้รับแจ้งพบฝุ่นและควันจาก<br>บริษัท ฮาคูซุย เคมิคอล (ไทย<br>แลนด์) จำกัด | 1. เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2567 เวลา<br>09.00-11.00 น. ได้ดำเนินการวางแผนการผลิตจึงได้จุดเตา F128<br>ขณะจุดเตามีการปรับอัตราส่วนของเชื้อเพลิงและลม (Manual)<br>ไม่ได้อุณหภูมิตามที่กำหนด ทำให้<br>เกิดการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ จึงมี<br>ควันออกจากปล่อง<br>2. เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2567<br>เวลา 09.00-12.00 ฝ่ายผลิตได้มีการเปิดเตาเผา F21 ทำความ<br>สะอาดภายในเตาและเกิดควันฟุ้ง<br>กระจาย ซึ่งขั้นตอนนี้มีฝุ่นควันเป็น<br>ปกติ และมีการปิดประตูชุดเตอรื<br>อบโรงงานลงทุกครั้งที่ทำความ<br>สะอาด เพื่อป้องกันฝุ่นควันลอย<br>ออกสู่อากาศนอกโรงงาน แต่เมื่อวันที่<br>21 กุมภาพันธ์ 2567 ที่ผ่านมามี<br>พนักงานที่ปฏิบัติงานไม่ปิดประตู<br>ชุดเตอรืลง จึงทำให้ฝุ่นควันลอย<br>ออกนอกบริเวณโรงงาน | 1. จากเหตุการณ์เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2567<br>เวลา 09.00-11.00 น. หลังเกิดปัญหาได้มีการ<br>การเฝ้าระวังมากขึ้นในขั้นตอนการปรับ<br>อุณหภูมิ เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบขึ้นอีก จึง<br>ขอชี้แจงว่า ควันที่ออกมาขึ้นเกิดจากการเผา<br>ไหม้ไม่สมบูรณ์ และไม่ใช้สารเคมีที่ก่อให้เกิด<br>อันตรายต่อร่างกายและสิ่งแวดล้อม<br>2. ทำการปิดประตูชุดเตอรืลงทุกครั้ง (เฝ้า<br>ระวังมากขึ้น) ทุกครั้งที่มีการทำความสะอาด<br>เตาและปรับความเร็วรอบของโบลเวอร์<br>เพิ่มขึ้น เพื่อเพิ่มแรงดูดควันให้มากขึ้น ลด<br>ปริมาณฝุ่นควันออกสู่ภายนอกให้น้อยลง<br>เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อ<br>สิ่งแวดล้อมและโรงงานรอบข้าง | บริษัท ฮาคูซุย เคมิ<br>คอล (ไทยแลนด์)<br>จำกัด | บริษัทดำเนินการตามแผนและ<br>มาตรการแก้ไข |

| เลขที่ | ผู้ร้องเรียน                         | รายละเอียดข้อร้องเรียน<br>(วันที่รับเรื่อง)   | สาเหตุ                              | การดำเนินการแก้ไข  | ผู้รับผิดชอบ /<br>กำหนดเสร็จ   | ผลการดำเนินงาน /<br>วันที่ติดตามผล   |
|--------|--------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|--------------------------------------|
| 3/67   | บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2567 ได้รับแจ้งบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด พบการปล่อยน้ำเสียจากบริษัท เจนเนอรัล รีบเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด ลงรางระบายน้ำฝน ส่วนกลางของนิคมฯ และมีน้ำขังอยู่ในรางระบายน้ำฝนปริมาณมาก | ตรวจสอบแล้วพบว่า เกิดจากท่อประปาแตก | 1. ดำเนินการปิด/บล็อกรางระบายน้ำฝน ดูนํ้าไปกำจัด/บำบัด และทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน<br>2. ดำเนินการวางท่อประปาใหม่<br>3. ตรวจสอบหาจุดอื่นที่ท่อประปาอาจแตก/รั่ว ภายในบริเวณโรงงาน | บริษัท เจนเนอรัล รีบเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด/ กำหนดการแล้วเสร็จ 4 พฤษภาคม 2567 | บริษัทดำเนินการตามแผนและมาตรการแก้ไข |

---

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



| No. | Company  | 1.เกษตร | 2.เซรามิค+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+กระดาษ+พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product   | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|--|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|------------------------|--------------------------------------|---|---------------|
| 1   | Aapico Hitech PCL.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Jig & die   | 64.5625       |
| 2   | Aapico Plastics PCL.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Plastic components for the automotive, electrical and household appliances inc  | 14.8025       |
| 3   | AB Sciex (Thailand) Limited                      |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Chemicals & related   |               |
| 4   | ABC Industry (Thailand) Co., Ltd.                |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 5   | AFR Plasmold Co., Ltd.                           |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   | 3.3173        |
| 6   | AGC Flat Glass (Thailand) Public Co., Ltd.       |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Float glass   | 115.7225      |
| 7   | Air Radiators (Thailand) Limited                 |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Heat transfer and air movements products and solutions for industrial markets   | 10.4975       |
| 8   | Air Radiators (Thailand) Limited                 |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 9   | Ajanta Packaging (Thailand) Ltd.                 |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Pressure sensitive labels from paper based and and clear filmic substrates, post printing options                         |               |
| 10  | Almendra (Thailand) Ltd.                         | 1       |                        |                                       |                                  |                |                        |                                      | Natural food ingredient (Steviose)  | 19.9978       |
| 11  | Amata B. Grimm Power (Rayong) 1 Limited          |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Steam and electricity supply  |               |
| 12  | Amata B. Grimm Power (Rayong) 2 Limited          |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Steam and electricity supply  |               |
| 13  | Amata B. Grimm Power (Rayong) 3 Limited          |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Steam and electricity supply  |               |
| 14  | Amata B. Grimm Power (Rayong) 3 Limited          |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Steam and electricity supply  |               |
| 15  | Amata B. Grimm Power (Rayong) 3 Limited          |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Steam and electricity supply  |               |
| 16  | Amata B. Grimm Power (Rayong) 4 Limited          |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Steam and electricity supply  |               |
| 17  | Amata B. Grimm Power (Rayong) 5 Limited          |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Steam and electricity supply  | 32.8201       |
| 18  | Amata BIG Industrial Gas Co., Ltd.               |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Industrial gas  | 10.0633       |
| 19  | Amata BIG Industrial Gas Co., Ltd.               |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Industrial gas  |               |
| 20  | Amazon Data Services (Thailand) Limited          |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.  |               |
| 21  | Amerasian Fragrance Research Ltd.                |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Fragrances and fragrant consumer goods  |               |
| 22  | Amerasian Fragrance Research Ltd.                |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Fragrances and fragrant consumer goods  |               |
| 23  | ANCA Manufacturing (Thailand) Limited            |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Design and manufacture of high technology Computer Numerical Controls (CNCs) precision tools and cutter grinding machines |               |
| 24  | Angel Product Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 25  | Anro Industry Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | PVC products  | Rent 720 Sqm  |
| 26  | Aofeng Spring (Thailand) Co., Ltd.               |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Spring  | Rent 1476 Sqm |
| 27  | APM Autocomponents (Thailand) Ltd.               |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive components   | 35.25280      |
| 28  | Applied Metal Precision Technology Co., Ltd.     |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Casting tubes, rollers, roll rings  | 7.9845        |
| 29  | Aquacubic Kitchen and Bath (Thailand) Co., Ltd.  |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing   |               |
| 30  | Aquatec Maxcon Asia Ltd.                         |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Manufacturing of metal containers for compressed and liquified gas  | 17.3285       |
| 31  | ARDA Smart Appliances (Thailand) Co., Ltd.       |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 32  | Asahi Bearing (Thailand) Co., Ltd.               |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Auto parts  | 16.66750      |
| 33  | Asia Composite Materials (Thailand) Co., Ltd.    |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Glass fibres (e-glass chopped strandmat, e-glass woven roving)  | 6.8134        |
| 34  | Asia Composite Materials (Thailand) Co., Ltd.    |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Glass fibres (e-glass chopped strandmat, e-glass woven roving)  |               |
| 35  | Asia Pacific Titanium (Thailand) Co., Ltd.       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Titanium alloy, titanium ingot  |               |
| 36  | Asia Wheel (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel wheels  | 3.2395        |
| 37  | Asimco Sealing Technologies (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive Industry   |               |
| 38  | Atosa Catering Equipment (Thailand) Co., Ltd.    |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Consumer Products, Healthcare, Printing & Packaging   | 54.13000      |
| 39  | Atryz (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Manufacture, processing and sale of composite resin products; import and exp  | 3.0385        |
| 40  | Atryz (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Plastic   |               |
| 41  | Atryz (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 42  | Automotive Mold Technology Co., Ltd.             |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Injection and blow mold for auto parts  | 11.652        |
| 43  | Bangchi Brake Products (Thailand) Co., Ltd.      |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive Industry   |               |
| 44  | Balder Technology Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronic Parts  |               |
| 45  | Baxter Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.        |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Pharmaceutical and medicinal products   | 32.5735       |
| 46  | Beishin Thai Co., Ltd.                           |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Automotive air conditioning parts & systems   | 3.3236        |
| 47  | Benda (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Metal ring products   | 8.1651        |
| 48  | BMW Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.           |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automobile assembly   | 158.2461      |
| 49  | BMW Parts Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.     |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive Industry   |               |
| 50  | Boaifeng Biotechnology (Thailand)Co.,Ltd         | 1       |                        |                                       |                                  |                |                        |                                      | Artemia cysts (brine shrimp)  |               |
| 51  | Boly Pipe Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Hot rolling seamless steel pipes (casing, line pipe, mechanical structural pipe a   | 90.3313       |

| No. | Company   | 1.เกษตร | 2.เซรามิค+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product   | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|---|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------------------|---|---------------|
| 52  | Bosch Automotive (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive original equipments (brake boosters, master cylinders, ABS, diesel                         | 18.26         |
| 53  | Bosch Automotive (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive original equipments (brake boosters, master cylinders, ABS, diesel common rail system, wip |               |
| 54  | Bosun Tools (Thailand) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Diamond, alloy and power tools  | 16.3915       |
| 55  | Bow Fung Metal Manufacture Ltd.                               |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   | 26.95000      |
| 56  | Bridgestone Specialty Tire Manufacturing (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Tires   | 515.9975      |
| 57  | Bright Illumination (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 58  | Bright Illumination (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 59  | Bright Illumination (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 60  | BST Specialty Co., Ltd.                                       |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Synthetic latex   | 14.793        |
| 61  | B.S.Y. Construction Co., Ltd.                                 |         |                        |                                       |                                  |                |                          | 1                                    | Service and Infrastructure Services   |               |
| 62  | Cardinal Health 222 (Thailand) Ltd.                           |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Medical gloves  | 72.3575       |
| 63  | CF Material Co., Ltd.   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 64  | Chememan PCL.   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Basic and specialty chemicals, synthetic products   | 10.2932       |
| 65  | Chemipan Corporation Co., Ltd.                                |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Chemicals used in consumer products   | 4.0545        |
| 66  | Cheung Shing Precision Industry (Thailand) Co., Ltd.          |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Printer spindle   | 3449 sq.m.    |
| 67  | Cheung Shing Precision Industry (Thailand) Co., Ltd.          |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Printer spindle   |               |
| 68  | Chiba Metal (Thailand) Co., Ltd.                              |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Metal products  | 9             |
| 69  | Chiyota Gosei (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Automotive plastic products   |               |
| 70  | Choho Industrial (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Car chain, sprocket   |               |
| 71  | Chogori Technology Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Industry   |               |
| 72  | Choho Industrial (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Car chain, sprocket   |               |
| 73  | Dee Siam Manufacturing Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Industry   |               |
| 74  | Conch Building Material (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   | 52.78         |
| 75  | Cryeng (Thailand) Co., Ltd.                                   |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Engineering products and services for cryogenics and oil & gas projects                               | 5.0157        |
| 76  | C. Thai Chemical Industrial Co., Ltd.                         |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Chemicals used in consumer products   |               |
| 77  | CT Mattress Brother Co., Ltd.                                 |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging  |               |
| 78  | Dae Shin Cam Co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Zinc coating & AES  | 3.0467        |
| 79  | Daiki Aluminum Industry (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum products   | 22.01320      |
| 80  | Daikin Compressor Industries Ltd.                             |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Compressors for residential & commercial air conditioners   | 95.7775       |
| 81  | Daiso Siam International Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Packaging   | 48.32705      |
| 82  | Daiso Siam International Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Packaging   |               |
| 83  | Dashing International (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Power line  | 3876 sq.m.    |
| 84  | Dashing International (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Power line  |               |
| 85  | Deesud Plastic Packaging (Thailand) Co., Ltd.                 |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic woven sack  | 11.05180      |
| 86  | Dejinchang Optoelectronics Technology (Thailand) Co., Ltd.    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Copper conductor  | 55.0783       |
| 87  | Dejinchang Plastic & Hardware Co., Ltd.                       |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic products  |               |
| 88  | Delta Parts and Dies Co., Ltd.                                |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Mold parts, stamping parts, production and sale of slide adjuster                                     | 18.41070      |
| 89  | Delta Parts and Dies Co., Ltd.                                |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Mold parts, stamping parts, production and sale of slide adjuster                                     |               |
| 90  | Delta Thairung Co., Ltd.                                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Seat, seat trim, seat frame   | 18.667        |
| 91  | Deltek Innovation (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 92  | Diamond Tools Technology (Thailand) Co., Ltd.                 |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Powder metallurgy, diamond laser welding  | 22.78         |
| 93  | Dingheng New Material Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum wires, aluminum plates and coating   | 70.88         |
| 94  | Dingtuo Industrial Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Special steel, construction materials   |               |
| 95  | Donaldson (Thailand) Ltd.                                     |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Hard disk drives' filter products & seals   | 26.28785      |
| 96  | Double Horse Drilling Tools (Thailand) Co., Ltd.              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 97  | Dowa Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Zinc alloy ingots, zinc alloy wire, zinc ingots, zinc wire  | 9.0706        |
| 98  | DTS Draexlmaier Automotive Systems (Thailand) Co., Ltd.       |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Wire harness, interior parts  | 4.7215        |
| 99  | Ducati Motor (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Motorcycle assembly plant   | 27.29         |
| 100 | Ducati Motor (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Motorcycle assembly plant   |               |
| 101 | Dunan Metals (Thailand) Co., Ltd.                             |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Copper & metal valves for air conditioners  | 38.474        |
| 102 | Durham Duphex (Southeast Asia) Co., Ltd.                      |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Machine knives, industrial razor blades, hand knives  | 3.00975       |
| 103 | Eastsea International (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 104 | Efore Telecom (Thailand) Co.,Ltd.                             |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |

| No. | Company  | 1.เกษตร | 2.เซรามิค+โลหะขั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product  | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|--|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------------------|--|---------------|
| 105 | Ekarat Engineering PCL.                                    |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Solar cell panels  | 15.0114       |
| 106 | Alcom Extrusion Limited                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 107 | Elastomer Products (Thailand) Ltd.                         |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Glazing gaskets, seals, silicone rubber profiles, cables, nylon tubing                                 | 7.7931        |
| 108 | Elastomix (Thailand) Co., Ltd.                             |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Manufacture & R&D of rubber compounded materials   | 10.6623       |
| 109 | Electrovac (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Air bag  |               |
| 110 | Elleair International (Thailand) Co., Ltd.                 |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Baby disposable diaper and hygiene products  | 46.161        |
| 111 | Energy Equipment (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 112 | Ensys Company Limited                                      |         |                        |                                       |                                  |                |                          | 1                                    | Service and Infrastructure Services  |               |
| 113 | Eoptolink Technology (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 114 | E-Phone Rainbow (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 115 | Euremo (Thailand) Limited                                  | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Food products  | 58.4027       |
| 116 | Everlight Candle (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Candle   | 14.1877       |
| 117 | Exotic Food PCL.   | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Food processing products   | 12.75300      |
| 118 | Exotic Food Public Company Limited                         | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Food & Beverage  |               |
| 119 | Fancy Industry Thai Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Office machinery and equipment   |               |
| 120 | Fangda Holding (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 121 | Fax Lite Co., Ltd.   |         |                        |                                       |                                  |                |                          | 1                                    | Telecommunications   |               |
| 122 | Feiling Thai Tools Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 123 | Feiling Thai Tools Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 124 | Feiling Thai Tools Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 125 | Feizhe (Thailand) Co., Ltd.                                |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 126 | Fineplas (Thailand) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Plastic pallets and plastic parts  |               |
| 127 | Fin International (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Tire appearance auxiliary, curing release agent, batch-off release agent (mixing                       | 5.3227        |
| 128 | Fin International Specialty Chemicals (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      |  |               |
| 129 | Fisher & Paykel Appliances (Thailand) Co., Ltd.            |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Home & kitchen appliances  | 86.491        |
| 130 | Flexitallic Sealing Technology Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Static sealing solutions,high quality industrial gaskets   |               |
| 131 | Flexplas Co., Ltd.   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic packaging (low molecular density polyethylene, high molecular density p                        | 7.4396        |
| 132 | First Quality Circuit Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronic Parts   |               |
| 133 | FRSky Electronic (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 134 | FT Industrial Supplies (Thailand) Co., Ltd.                |         |                        |                                       |                                  |                |                          | 1                                    | Direct-to-line and vendor managed inventory services   | 3.4632        |
| 135 | Fuji Oil (Thailand) Co., Ltd.                              | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Production and sales of oils and fats, and ingredients for confectionery and bak                       | 22.0058       |
| 136 | Fujitrans Logistics (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.   |               |
| 137 | Fukui Byora (Thailand) Co., Ltd.                           |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal precision parts  | 6.076         |
| 138 | Fuding Industries Co., Ltd.                                |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal Industry   |               |
| 139 | Fung Chak International (Thailand) Co., Ltd.               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Treatment and coating of metals  |               |
| 140 | Futong Group Communication Technology (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Optical fiber preform, optical fiber, cable and component, broadband access ec                         | 64.4625       |
| 141 | Gambol (Thailand) Co., Ltd.                                | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Animal feed  | 8.0865        |
| 142 | Gambol (Thailand) Co., Ltd.                                | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Animal feed  |               |
| 143 | Gang Yan Diamond Tools (Thailand) Co., Ltd.                |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Research and development and manufacturing of high-end professional diamo                              | 12.2056       |
| 144 | Gaoqi Electronic (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Manufacturing and sales of packaging and printing products   | 7.8991        |
| 145 | Gao Zhuo Stationery Co.,Ltd.                               |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Other  |               |
| 146 | General Rubber (Thailand) Co., Ltd.                        |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Automotive Industry  | 318.2595      |
| 147 | Glaze Optronc (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 148 | Global Zhonghe (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive parts   |               |
| 149 | Goldsuwan Autoparts Manufacture Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Industry  |               |
| 150 | Goodeng Machinery Assembly (Thailand) Co., Ltd.            |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Machinery  |               |
| 151 | Goodeng Machinery Assembly (Thailand) Co., Ltd.            |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Machinery  |               |
| 152 | GQD Special Material (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Products with rare earth compounds, rare earth metals, alloys, magnetic materials, fluorescent powder, |               |
| 153 | GQD Special Material (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Products with rare earth compounds, rare earth metals, alloys, magnetic materials, fluorescent powder, |               |
| 154 | Green IPO Ltd., Part.                                      |         |                        |                                       |                                  |                |                          | 1                                    | Free Zone warehousing, distribution, trading   | 1.0364        |
| 155 | Guehring (Thailand) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal machining, drilling  |               |
| 156 | Haiyan Cable (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Cable  | 17.57         |
| 157 | Hakusui Chemical (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Zinc oxide products  | 10.1225       |

| No. | Company   | 1.เกษตร | 2.เซรามิก+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product   | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|---|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------------------|---|---------------|
| 158 | Hanam Electric (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electric Parts  |               |
| 159 | Hanwa Metals (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel processing center   | 13.12000      |
| 160 | Haoyue (Thailand) Co., Ltd.                               |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                  |               |
| 161 | Haoyue (Thailand) Co., Ltd.                               |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                  |               |
| 162 | Hast Interlink Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Cleaning station and filling of chemical products                               | 13.02000      |
| 163 | HCE Thai Co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 164 | HCPI (Thailand) Co., Ltd.                                 |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic film  | 18-Aug-16     |
| 165 | Heatwell Electric Heating Technology (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 166 | Haers (Thailand) Co., Ltd.                                |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing                             |               |
| 167 | High Precision Tube (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 168 | High Precision Tube (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 169 | Himile (Thailand) Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Tire mould products   | 10.55470      |
| 170 | Himile (Thailand) Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Tire mould products   |               |
| 171 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic for HDD & medical equipment   | 3.7103        |
| 172 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic for HDD & medical equipment   |               |
| 173 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic for HDD & medical equipment   |               |
| 174 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic for HDD & medical equipment   |               |
| 175 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic for HDD & medical equipment   |               |
| 176 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Other   |               |
| 177 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Other   |               |
| 178 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic injection   |               |
| 179 | Hi-P International Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic injection   |               |
| 180 | Hjellegjerde Asia Co., Ltd.                               |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Furniture   | 12.7818       |
| 181 | HLT Manufacturing Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 182 | Takeda Moriyasu (Thailand) Co., Ltd.                      |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Automotive Industry   |               |
| 183 | Hommax Holding Co., Ltd.                                  |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Furniture   | 15.42430      |
| 184 | Honglin Electric Power Technology (Thailand) Co., Ltd.    |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronic, electric wires and cables   | 28.51         |
| 185 | Horiuchi Technology (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Press mold products   | 4.96500       |
| 186 | Hosei Brake (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Drum brakes, rear parking brakes  | 23.295        |
| 187 | Huaxiang Autopart Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto Parts  |               |
| 188 | Hudson Manufacture (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic moulding  | 8.1739        |
| 189 | Hudson Manufacture (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic moulding  | 20.50210      |
| 190 | Huihong Technology (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 191 | HXF (Thailand) Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Saw blade   | 20.3748       |
| 192 | Ichikoh Industries (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Lighting and lamps  | 37.2018       |
| 193 | Idemitsu Lubricants (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Lubricants, grease  | 47.54480      |
| 194 | IJTT (Thailand) Co., Ltd.                                 |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Automotive Industry   | 15.19730      |
| 195 | International Casting Products Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Iron casting for automotive industry  | 16.5536       |
| 196 | International Casting Products Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Iron casting for automotive industry  |               |
| 197 | Ito Blow (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic mold, mold processing machine and blow molding machines                 | 6.14640       |
| 198 | ITW HLP (Thailand) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 199 | Java Tech (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electric devices  | 13.89490      |
| 200 | JC Tech Asia Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive mold   | 1290 sq.m.    |
| 201 | Jerng Hao International (Thailand) Co.,Ltd                |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Chemicals & related   | 6.19          |
| 202 | Jiali Technology (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Recycled plastic strap and plastic pellets                                      | 2332 sq.m.    |
| 203 | Jinrong Electronic Technology (Thailand) Co., Ltd.        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Electrical & automotive metal parts products (bracket, frame, shock absorber te | 19.3395       |
| 204 | Jinshun Smart Tech (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 205 | Jiumu (Thailand) Co., Ltd.                                |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing                             |               |
| 206 | JK (Thai) Diamond Tools Co., Ltd.                         |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   | 6108 Sq.m.    |
| 207 | JNC Nonwovens (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Manufacturing fibers and non-woven fabric                                       | 21.023        |
| 208 | Kasun (Thailand) Co., Ltd.                                |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Badminton equipment   |               |
| 209 | Kato Kogyosho (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum ingo products  | 7.25930       |
| 210 | Kato Kogyosho (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum ingo products  |               |

| No. | Company   | 1.เกษตร | 2.เซรามิค+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product  | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|---|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------------------|--|---------------|
| 211 | Delta Daiki Metal (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 212 | Kainuo Industry (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 213 | Katolec Global Logistics (Thailand) Co., Ltd.                 |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.   |               |
| 214 | Katoen Natie (Thailand) Ltd.                                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.   |               |
| 215 | Keli Seal Technology (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 216 | Keycore Advanced Material (Thailand) Co., Ltd.                |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 217 | Kodaka Co., Ltd.  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal stamping auto parts  | 7.241         |
| 218 | Korean Electronics Power Source (Thailand) Co., Ltd.          |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electrical transformers  | 6.81575       |
| 219 | K-Tech Industrial (Thailand) Co., Ltd.                        |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Mold, Smt. Plastic injection   | 10.0007       |
| 220 | Kubota Iron Works (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto parts, metal parts (water pumps, mechanical transmission parts etc.)                              | 12.3046       |
| 221 | Kure Grinding Wheel (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Grinding wheel products  | 36.2892       |
| 222 | Kuriyama-Ohji (Thailand) Ltd.                                 |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Rubber lining, flake lining, rubber products (rubber hose, bearing pad)\                               | 6.7493        |
| 223 | Kusuhara (Thailand) Co., Ltd.                                 |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.   |               |
| 224 | K-Wasser Technology Co., Ltd.                                 |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Polypropylene pipe   | 4.54000       |
| 225 | Lifan Manufacture (Thailand) Co., Ltd.                        |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Motorcycles and engines, power equipment   | 9.3992        |
| 226 | Loften (Thailand) Co., Ltd.                                   |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Aluminum foil products   | 5292 Sq.m.    |
| 227 | Logisnext Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Manufacture and sales of forklifts and related parts   | 26.22600      |
| 228 | Louyang Longmen Ferro-Alloy Factory (Thailand) Co., Ltd.      |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Compound fertilizer, molybdenum oxide, sodium sulfate  | 24.6676       |
| 229 | Luencheong Dispensing Pump (Thailand) Co., Ltd.               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Dispenser, mist sprayer  | 35.0169       |
| 230 | Luencheong Dispensing Pump (Thailand) Co., Ltd.               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Dispenser, mist sprayer  |               |
| 231 | Lumen (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Wire harness   | 5.5171        |
| 232 | Mackay Rubber (Thailand) Co., Ltd.                            |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Synthetic rubber parts, hoses and seals (engine hoses and rubber seals for automotive and industrial m |               |
| 233 | Majend Makcs Co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Manufacturing of print, laminated film and bags  | 23.7565       |
| 234 | Majesty Holding (Asia) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      |  |               |
| 235 | Mangkon Aluminum Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum ingot   | 10.09010      |
| 236 | Mansfield (Thailand) Co., Ltd.                                |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal stamping parts for printers  | 8.0085        |
| 237 | Marunix (Thailand) Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Wire harness   | 2.03975       |
| 238 | Mass Career Engineering Technology Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto parts   | 3.3000        |
| 239 | Matsuda Denki (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic parts for automobiles  | 10.6661       |
| 240 | Megmeet (Thailand) Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics used in healthcare and medical supplies  | 18.69980      |
| 241 | Altatronic International Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 242 | Altatronic International Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 243 | Mei Ah Metal Electric Manufacture Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal parts  | 2880SQM       |
| 244 | Milbon (Thailand) Co., Ltd.                                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Hair care products   | 15.1666       |
| 245 | MI Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic precision molding  | 4.36          |
| 246 | Mingde Automotive Technology (Thailand) Co., Ltd.             |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Industry  |               |
| 247 | Ming Shin (Thailand) Co., Ltd.                                |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing  |               |
| 248 | Minth Aapico (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Roof ditch molding, belt line molding, door sash   | 20.635        |
| 249 | Minth Automobile Part (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Surface treatment (inclusive plastic and metal plating), plating                                       | 98.9448       |
| 250 | Minth Development (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Extrusion, co-extrusion products   | 42.8791       |
| 251 | Mitsubishi Chemical Performance Polymers (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | PVC compound and extrusion molding   | 36.02530      |
| 252 | Mitsuya Seiko (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Wrapped bushes, auto parts   | 7.125         |
| 253 | Mitutoyo (Thailand) Co., Ltd.                                 |         |                        |                                       |                                  |                |                          | 1                                    | Service and Infrastructure Services  |               |
| 254 | Miyaki (Thailand) Co., Ltd.                                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum anodize treatment (four-wheel parts, two-wheel parts, outboard moto                           | 12.84         |
| 255 | MonAmi (Thailand) Co., Ltd.                                   |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Writing instruments  | 15.4202       |
| 256 | MonAmi (Thailand) Co., Ltd.                                   |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Writing instruments  |               |
| 257 | Industrial Development (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 258 | Industrial Development (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 259 | Mubea Sombon Automotive Co., Ltd.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto parts   |               |
| 260 | Nagato Heat Treatment (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto parts, construction machinery parts (heat treatment and processing of me                          | 10.443        |
| 261 | Nakagawa A.P.M. Thailand Limited                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Stamped and welded interior & exterior auto parts  | 7.19875       |
| 262 | Nar Industrial (Thailand) Co., Ltd.                           |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging   |               |
| 263 | Neoperl Asia Pacific Co., Ltd.                                |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging   |               |



| No. | Company  | 1.เกษตร | 2.เซรามิก+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product  | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|--|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------------------|--|---------------|
| 264 | Nestle (Thai) Ltd.   | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Pet food   | 31.0004       |
| 265 | Nestle (Thai) Ltd.   | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Pet food   |               |
| 266 | New Motech (Thailand) Co., Ltd.                                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Induction motor for air condition & washing machines                             | 10.026        |
| 267 | New Motech (Thailand) Co., Ltd.                                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Induction motor for air condition & washing machines                             |               |
| 268 | New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum alloy wheels and parts  | 35.804        |
| 269 | New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum alloy wheels and parts  |               |
| 270 | Newtrend Food Ingredient (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Glycine  | 13.9064       |
| 271 | Nihon Plast (Thailand) Co., Ltd.                                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steering wheels, air bag and modules, interior & exterior resin parts            | 15.7095       |
| 272 | Nippon Konpo (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Logistics, warehousing   | 41.2959       |
| 273 | Nissho Seiko (Thailand) Ltd.   |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Pressure die casting, precision machining, powder coating                        | 11.5266       |
| 274 | Nissin Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Valve rocker arm component for motorcycle engine, connecting rod component       | 27.8716       |
| 275 | Nitta Corporation (Thailand) Ltd.                                    |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic tube products  | 12.3276       |
| 276 | NLX Industry (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Lubricating oil  | 6.19          |
| 277 | NMG Advanced Composites Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Chemicals & Related  |               |
| 278 | NPC Siam Co., Ltd.   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Plastic mold products (range of products from beverage & bottled drink contain   | 11.4605       |
| 279 | Ogura Clutch (Thailand) Co., Ltd.                                    |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Clutch   | 24.6735       |
| 280 | Ohmi (Thailand) Co., Ltd.  |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Mold   |               |
| 281 | Oiles (Thailand) Co., Ltd.   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Bearing and related parts  | 15.005        |
| 282 | Okayama Seiko (Thailand)   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Valve, copper and brass parts  |               |
| 283 | Okuyama Technical Center (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Bolt, screw  | 5.995         |
| 284 | Omada International (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | High value products for the aviation and energy industries (top commercial aerc  | 25.8311       |
| 285 | Otics (Thailand) Co., Ltd.   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Components for automobiles   | 45.1764       |
| 286 | Ouchi (Thailand) Co., Ltd.   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Pharmaceuticals, chemicals   | 9.9377        |
| 287 | Ouchi Chemical (Thailand) Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Pharmaceuticals, chemicals   |               |
| 288 | Pacific Sheet & Coil (Thailand) Co., Ltd.                            |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Coil center  | 20.13525      |
| 289 | Pamira Nutritional Products (Thailand) Co., Ltd.                     | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Food products  | 4.9246        |
| 290 | Panasia Kitchen and Bath Products International (Thailand) Co., Ltd. |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                   |               |
| 291 | Paradise Fragrance Co., Ltd.   |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Catalytic fragrance lamp, reed diffuser, candle, ceramic                         | 3.2082        |
| 292 | Patterer Technical Parts Co., Ltd.                                   |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Precision punched and bent parts, metal-synthetic compound parts                 | 2.3725        |
| 293 | Peak Legends (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum foil products   | 1290 sq.m.    |
| 294 | Peak Legends (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum foil products   |               |
| 295 | Peak Legends (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Aluminum foil products   |               |
| 296 | Pengdong Electromechanical   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Agricultural tools and vehicles  | 12.80390      |
| 297 | Petroleum Equipment (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | PVC compound and extrusion molding   | 10.47150      |
| 298 | Perfect Companion Group Co., Ltd.                                    | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                   |               |
| 299 | Persmooth Food Co., Ltd.   | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Food & Beverage  |               |
| 300 | Plusteps International Co., Ltd.                                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 301 | Pinghu Xinchengfa Precision Manufacture (Thailand) Co., Ltd.         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 302 | PNP Chemitech Co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Water based adhesives and binders (resin for paint emulsion, alkyd resin, unse   | 6.6306        |
| 303 | Posco (Thailand) Co., Ltd.   |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Steel sheet processing for automotive industry and electronically appliances     | 17.7202       |
| 304 | Posco (Thailand) Co., Ltd.   |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Steel sheet processing for automotive industry and electronically appliances     |               |
| 305 | Posco Coated Steel (Thailand) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Galvanized steel products  | 162.57990     |
| 306 | PPI Asia (Thailand) Ltd.   |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing                              |               |
| 307 | PPI Asia (Thailand) Ltd.   |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing                              |               |
| 308 | Prime Steel Mill Co., Ltd.   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal strip, steel products  | 92.17990      |
| 309 | Prulde Electric Appliance (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  | 13.27         |
| 310 | Purem Apico Co., Ltd.  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Parts   |               |
| 311 | Q-Con Eastern Co., Ltd.  |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Autoclave light weight concrete  | 36.5307       |
| 312 | Qiangdong Rare Earth (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Rare earth products (oxides, fluorides, metals, alloys)                          | 4.4949        |
| 313 | Raylight Technology Co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 314 | RC-Film Co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | High-quality cast polypropylene films (medical CPP films, retort CPP films, peel | 11.94440      |
| 315 | Reiz Auto Parts (Wuxi Huaji Profile)                                 |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  | 5.43000       |
| 316 | Ricoh Manufacturing (Thailand) Ltd.                                  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Office and accounting machinery  | 74.096        |

| No. | Company   | 1.เกษตร | 2.เซรามิค+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+กระดาษ+พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product   | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|---|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|------------------------|--------------------------------------|---|---------------|
| 317 | robatherm Co., Ltd.                                       |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Air handling units  | 13.2575       |
| 318 | Robert Bosch Automotive Technologies (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Auto parts  | 3.533         |
| 319 | Robert Bosch Automotive Technologies (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive parts  |               |
| 320 | Robert Bosch Limited (Bosch Rexroth)                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Drive and control technology for machinery and mobile applications, engineering, factory automation |               |
| 321 | Rong Tai International Company Limited                    |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 322 | Royal Bikes Co., Ltd.                                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Mountain bikes, bicycles  | 34.595        |
| 323 | Royal Metal Co., Ltd.                                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 324 | Runner Industry (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive parts  | 72.12140      |
| 325 | Runergy PV Technology (Thailand) Co., Ltd.                |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 326 | Runergy PV Technology (Thailand) Co., Ltd.                |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 327 | Ryobi Die Casting (Thailand) Co., Ltd.                    |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Aluminum cast and die casting (converter housings)  | 48.9837       |
| 328 | Sadoshima (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel sheet fabrication and coating products  | 6.68890       |
| 329 | Sagami PCI (Thailand) Co., Ltd.                           |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Printed circuit boards  | 4.6938        |
| 330 | Saito Press (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Metal parts for automobile  | 4.99240       |
| 331 | Sakura Printing Technology Co., Ltd.                      |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Sticker printing  |               |
| 332 | Sanalloy Industry (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Cemented carbide products   | 10.3935       |
| 333 | Sanhua Industry (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 334 | Sanliang (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 335 | Sanken Abrasives Co., Ltd.                                |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                                      |               |
| 336 | Sanko Mold and Plastics (Thailand) Co., Ltd.              |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Mold repair, manufacturing of mold parts and plastic injection molding parts                        | 5.7515        |
| 337 | Sanoh Industries (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Brake tubes, fuel tubes, brazed steel tubing, surface treatment                                     | 13.5775       |
| 338 | San Chine (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Plastic molding products  |               |
| 339 | SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.                     |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Wire harness, aluminum wires, copper wires  | 84.5872       |
| 340 | SEWS-Components (Thailand) Ltd.                           |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Wiring harness components   | 17.04         |
| 341 | S.F. Steel Structure Manufacturing Co., Ltd.              |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 342 | Shenglan Technology (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 343 | Shibaura Machine Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Manufacturing of industrial machinery   | 50.04725      |
| 344 | Shinjin SJ (Thailand) Co., Ltd.                           |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Treatment and coating of metals   | 2.1955        |
| 345 | Shinjin SM (Thailand) Co., Ltd.                           |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Steel products  | 9.96675       |
| 346 | Shinko Mold Industrial Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Mold & die, jig & fixture (machine equipments)  |               |
| 347 | Shinyo Kaiun (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Warehouse   | 27.06170      |
| 348 | Shiraishi Calcium (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Warehouse for ind. Chemicals, rubbers, resin materials etc.   | 9.7725        |
| 349 | Showa Brighthen Metal (Thailand) Co., Ltd.                |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Manufacture and sale of metal plate, metal processing parts   | 7.1592        |
| 350 | Showa Industries (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Speaker edge products   | 6.2773        |
| 351 | Shuangzhong Industry (Thailand) Co., Ltd.                 |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 352 | Siam Asahi Manufacturing Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Parts for transmission  | 18.8456       |
| 353 | Siam City Concrete Co., Ltd.                              |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Service and Infrastructure Services   | 1160 Sq.m.    |
| 354 | Siam City Concrete Co., Ltd.                              |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Service and Infrastructure Services   |               |
| 355 | Siam Coated Abrasive Co., Ltd.                            |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Coated abrasive products  | 19.1222       |
| 356 | Siam Kito Co., Ltd.                                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Metal products  | 20.3704       |
| 357 | Siam Pin Hui International Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Printer shafts, automotive shafts   | 2928 Sq.m.    |
| 358 | Siam Pin Hui International Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Printer shafts, automotive shafts   |               |
| 359 | Siam Taiko Drum Industries Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | High density polyethylene plastic containers  | 6.5391        |
| 360 | Siam Tyinrun Limited                                      |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                                      |               |
| 361 | Sihe Machine (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive Industry   |               |
| 362 | Singaland Company Limited                                 |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber   |               |
| 363 | S K M Tech Co., Ltd.                                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Specialist in press/ mold and color coating   |               |
| 364 | Soar Alloy Material (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Alloy products  | 11.45300      |
| 365 | Somboon Advance Technology PCL.                           |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Auto parts  | 7.5525        |
| 366 | Somboon Forging Technology Co., Ltd.                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Auto parts  | 25.34         |
| 367 | Somboon Malleable Iron Industrial Co., Ltd.               |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Iron casting parts  | 93.6895       |
| 368 | Spring Lighting (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry   |               |
| 369 | State Industry (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Industrial brush  | 5.8583        |

| No. | Company  | 1.เกษตร | 2.เซรามิค+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product  | พื้นที่ (ไร่)          |
|-----|--|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------------------|--|------------------------|
| 370 | Streamer Electronics Technology (Thailand) Co., Ltd.   |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing                                |                        |
| 371 | Su Group (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Machinery  |                        |
| 372 | Sumiden Steel Wire (Thailand) Co., Ltd.                |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Tire cord  | 87.5628                |
| 373 | Sumitomo Electric Wiring Systems (Thailand) Ltd.       |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Wire harness, harness components, electric wire for automobiles                    | Lease: 4.5450, 16.893. |
| 374 | Sumitomo Electric Wiring Systems (Thailand) Ltd.       |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Wire harness, harness components, electric wire for automobiles                    |                        |
| 375 | Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Tires (brand Dunlop)   | 463.0337               |
| 376 | Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Tires (brand Dunlop)   |                        |
| 377 | Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Tires (brand Dunlop)   |                        |
| 378 | Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Tires (brand Dunlop)   |                        |
| 379 | Sunlit Lighting (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |                        |
| 380 | Sunningdale Tech (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Manufacturing facility with office for production and storage of plastic and mould |                        |
| 381 | Suntory PepsiCo Beverage (Thailand) Co., Ltd.          | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Carbonated drinks, juice, tea, energy drink and water                              | 97.0955                |
| 382 | Superson Communication Technology (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronic Parts   |                        |
| 383 | Suzuyo (Thailand) Ltd.                                 |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.                                     |                        |
| 384 | SYKC Circuit (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronic Parts   |                        |
| 385 | Taa Metal (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |                        |
| 386 | Tada Press (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto parts   | 12.1404                |
| 387 | Tailaishun Pharmaceutical (Thailand) Co., Ltd.         | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                     |                        |
| 388 | Taiway Electric Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |                        |
| 389 | Taixin Electric (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Water pump   | 1836 Sq.m.             |
| 390 | Taje Stainless Steel Products (Thailand) Co., Ltd.     |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Stainless sink   | 10.535                 |
| 391 | Takehara Rubber (Thailand) Co., Ltd.                   |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Rubber compound products   | 4.94750                |
| 392 | Talesun Technologies (Thailand) Co., Ltd.              |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Solar cell and modules   | 64.83450               |
| 393 | Tauri Precision Manufacturing Co., Ltd.                |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Electronics & Electrical Industry  |                        |
| 394 | Tenma (Thailand) Co., Ltd.                             |         |                        |                                       |                                  | 1              |                          |                                      | Plastic injection molding for electronic & auto industry                           | 78.5123                |
| 395 | Tenryu-Saw (Thailand) Co., Ltd.                        |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Cutting tools, saw blades, knives  | 12.4434                |
| 396 | Thai Asahi Techno-Fort Co., Ltd.                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Design, installation and repair of machinery                                       |                        |
| 397 | Thai Atom Gloves Co., Ltd.                             |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Work and safety gloves   | 15.1625                |
| 398 | Thai Automotive & Appliances Ltd.                      |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Fine blanking precision parts  | 3.363                  |
| 399 | Thai Auto Pressparts Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto parts   | 20.0065                |
| 400 | Thai Beyonz Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Auto parts, die parts  | 15.077                 |
| 401 | Thai Containers Rayong Co., Ltd.                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Corrugated containers  | 31.4256                |
| 402 | Thai Dingli New Materials Co., Ltd.                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Machines   |                        |
| 403 | Thai Hao Furniture Co., Ltd.                           |         |                        | 1                                     |                                  |                |                          |                                      | Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging                     |                        |
| 404 | Quaker Houghton (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Specialty chemicals, oil, fluids, lubricants                                       | 9.2775                 |
| 405 | Qijing Industry (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      |  |                        |
| 406 | Thai Metal Parts Engineering Co., Ltd.                 |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Copper tube parts for air conditioners, bulge processing parts                     | 13.465                 |
| 407 | Thai Metaltech Co., Ltd.                               |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Metal parts  |                        |
| 408 | Thai Miyake Forging Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Metal products   | 11.08                  |
| 409 | Thai New Chemical Co., Ltd.                            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Chemicals & Related  |                        |
| 410 | Thaiming Auto Parts Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Industry  |                        |
| 411 | Thai Motor Chain Co., Ltd.                             |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | High-quality motorcycle chain  | 9.0878                 |
| 412 | Thai Nikken Foods Co., Ltd.                            | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Flavoring, sauces, extracts  | 7.885                  |
| 413 | Thai Nong Mao Food Co., Ltd.                           | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Dry durian food products and related business                                      | 6.1416                 |
| 414 | Thai Oil Pipe Co., Ltd.                                |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Tubing, casing and line pipe design, manufacturing and after-sales service         | 42.38911               |
| 415 | Thai Oil Pipe Co., Ltd.                                |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Tubing, casing and line pipe design, manufacturing and after-sales service         |                        |
| 416 | Thai Regitex Co., Ltd.                                 |         |                        |                                       |                                  |                | 1                        |                                      | Rubber latex resin products, adhesives, water-based adhesives                      | 2.1278                 |
| 417 | Thai Rung Union Car PCL.                               |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Industry  |                        |
| 418 | Thai Shinwa Echo Co., Ltd.                             |         | 1                      |                                       |                                  |                |                          |                                      | Manufacturing of industrial use bolts, nuts, screws, press goods and surface p     | 6.1657                 |
| 419 | Thai Spring Fish Co., Ltd.                             | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Frozen seafood & fish products   | 10.1498                |
| 420 | Thai Summit Auto Press Co., Ltd.                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Press parts  | 20.5718                |
| 421 | Thai Xinda International Co., Ltd.                     | 1       |                        |                                       |                                  |                |                          |                                      | Food & Beverage  |                        |
| 422 | Thaiyo Tech International Co., Ltd.                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                          |                                      | Automotive Industry  |                        |

| No. | Company  | 1.เกษตร | 2.เซรามิก+โลหะชั้นกลาง | 3.อุตสาหกรรม : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+กระดาษ+พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product  | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|--|---------|------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------|------------------------|--------------------------------------|--|---------------|
| 423 | TYK filters Co., Ltd.  |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Automotive filters, turbine filters, industrial filters, clean room filters  | 18.7368       |
| 424 | The Label Tech Asia Co., Ltd.                                |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Industrial labels  | 3.625         |
| 425 | Toho (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Auto parts   |               |
| 426 | Tokai Kikai Utec (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Manufacturing of industrial machinery for automobile industry                | 6.5081        |
| 427 | Tokai Rika (Thailand) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Key lock, switch and electronic parts  | 57.5428       |
| 428 | Tong Na Manufacturing Corporation (Thailand) Co., Ltd.       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Springs, beam tubes and other auto parts                                     | 2.9073        |
| 429 | Tongfang Technology (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 430 | Topping Hudson Precision Industrial Ltd.                     |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Half way plastic products  | 10.5373       |
| 431 | T.O. Thai Co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Parts for air conditioners   |               |
| 432 | Torin (Thailand) Co., Ltd.                                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive Industry  |               |
| 433 | Toyoden International Future Pathfinder (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Industrial machinery   | 5.0022        |
| 434 | Toyota Tsusho Forklift (Thailand) Co., Ltd.                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.                               |               |
| 435 | Trancy Logistic Co., Ltd                                     |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Warehousing, transportation  | 16.8664       |
| 436 | Trancy Logistic Co., Ltd                                     |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Warehousing, transportation  |               |
| 437 | Trancy Logistic Co., Ltd                                     |         |                        |                                       |                                  |                |                        | 1                                    | Warehousing, transportation  |               |
| 438 | Trina Solar Sciene & Technology (Thailand) Ltd.              |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Solar cell and modules   | 51.19030      |
| 439 | Trio Tronics (Thailand) Limited                              |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Manufacturing, assembling, and distributing of electronic parts              | 3.50000       |
| 440 | Qarbon Aerospace (Thailand) Limited                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Aerospace structures and components  |               |
| 441 | TSG (Thailand) Co., Ltd.                                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Machined aircraft parts, wing flap details, engine fan case liners           | 29.978        |
| 442 | TSP Precision Tube Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.        |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Oil pipes  | 22.9259       |
| 443 | Tsukiboshi (Thailand) Co., Ltd.                              |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Motorcycle and auto parts  | 10.0645       |
| 444 | TTR Thairung Co., Ltd.                                       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Wing van body, 10-doors van body, dump body, full-trailer                    | 53.22370      |
| 445 | UACJ (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Manufacturing, processing and sale of rolled aluminum products mainly for he | 311.7836      |
| 446 | Vastin (Thailand) Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Auto Parts   |               |
| 447 | Vector Technologies (Thailand) Co., Ltd.                     |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Plastic injection for high end plastic consumer products                     | 3.7973        |
| 448 | Vitesco Technologies (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Components for diesel injection systems and high pressure pumps              | 30.00750      |
| 449 | Visionstar Tech Co., Ltd.                                    |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 450 | Volcano Tech Co., Ltd.                                       |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Plastic panels, labels & plates, plastic components                          | 9.3167        |
| 451 | Volcano Tech Co., Ltd.                                       |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Plastic panels, labels & plates, plastic components                          |               |
| 452 | Vossen Manufacture (Thailand) Co., Ltd.                      |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Automotive Industry  | 41.6212       |
| 453 | Wangzi (Thailand) Co.,Ltd. (Shenzhen Baixing)                |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 454 | Wanjia Power Wire and Cable (Thailand) Co., Ltd.             |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry  |               |
| 455 | Webforge (Thailand) Ltd.                                     |         | 1                      |                                       |                                  |                |                        |                                      | Industrial steel grating   | 40.1125       |
| 456 | Weiguang (Thailand) Co., Ltd.                                |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Automotive Industry  |               |
| 457 | Wide Way Mould (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 458 | Wide Way Mould (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 459 | Wiik Public co., Ltd.  |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Plastic  |               |
| 460 | Winterhalter Asia Co., Ltd.                                  |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Commercial warewashing   |               |
| 461 | Woei Hao Latex Co., Ltd.                                     |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Latex pillows  | 6.18475       |
| 462 | WTT Electronics Company Limited                              |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronic Parts   |               |
| 463 | XCF Polymer Materials (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 464 | Xiao Xiang Chemical Industry (Thailand) Co., Ltd.            |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Zinc oxide products  | 8.6569        |
| 465 | Xinshengtai Environment Protection Technology Co.,Ltd.       |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Metal Industry   |               |
| 466 | Xinyue Tools (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  |               |
| 467 | Xtron Air-conditioning Manufacture (Thailand) Co., Ltd.      |         |                        |                                       |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics & Electrical Industry  | 70.86         |
| 468 | Yamada Somboon Co., Ltd.                                     |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Pump products such as oil pumps for four-wheeled vehicles and motorcycles, v | 4.9000        |
| 469 | Yamashita Mold (Thailand) Co., Ltd.                          |         |                        |                                       |                                  |                | 1                      |                                      | Precision molds, molds maintenance   | 3.5188        |
| 470 | Yan Wai Yun Corporation Group Co., Ltd.                      | 1       |                        |                                       |                                  |                |                        |                                      | Premium sealing products and sauces  | 13.1593       |
| 471 | Yasuda Kogyo (Thailand) Co., Ltd.                            |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Iron casting parts   | 32.4125       |
| 472 | Yasun Abrasives (Thailand) Co., Ltd.                         |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber  | 5.9881        |
| 473 | Yasunaga (Thailand) Co., Ltd.                                |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Auto parts   | 18.9577       |
| 474 | Yida (Thailand) Co., Ltd.                                    |         |                        | 1                                     |                                  |                |                        |                                      | Polyester fibers   | 38.2883       |
| 475 | Yokohama Tire Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.             |         |                        |                                       | 1                                |                |                        |                                      | Passenger car, bus light truck and truck tires                               | 263.3401      |

| No. | Company  | 1.เกษตร | 2.เซรามิค+โลหะชั้นกลาง | 3. อุตฯ เบา : สิ่งทอ กระเป๋า รองเท้า | 4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ขนส่ง | 5. electronics | 6. เคมี+กระดาษ+พลาสติก | 7. บริการ สาธารณูปโภค (ผลิตไฟฟ้า/ไอ) | Product  | พื้นที่ (ไร่) |
|-----|--|---------|------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------|------------------------|--------------------------------------|--|---------------|
| 476 | Yongling (2013) Co., Ltd.                              |         |                        |                                      |                                  |                | 1                      |                                      | PET bottles for purified water                     | 5.8108        |
| 477 | Yuyao Yuandong Chemical (Thailand) Co., Ltd.           |         |                        |                                      |                                  |                | 1                      |                                      | Chemicals & Related                                |               |
| 478 | Yuan Cheng Industrial Co., Ltd.                        |         |                        |                                      |                                  | 1              |                        |                                      | Electronics parts                                  |               |
| 479 | Yuasa Sato (Thailand) Co., Ltd.                        |         |                        |                                      | 1                                |                |                        |                                      | Crank shaft parts                                  | 10.3875       |
| 480 | Yuli Plastic (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        | 1                                    |                                  |                |                        |                                      | Flex banner, tarpaulin                             | 2460 Sq.m.    |
| 481 | Yuli Plastic (Thailand) Co., Ltd.                      |         |                        | 1                                    |                                  |                |                        |                                      | Flex banner, tarpaulin                             |               |
| 482 | Zhongce Rubber (Thailand) Co., Ltd.                    |         |                        |                                      | 1                                |                |                        |                                      | Tire, carbon, rubber processing                    | 355.41630     |
| 483 | Zhong Fu Industrial Co., Ltd.                          |         |                        |                                      | 1                                |                |                        |                                      | Steel, Metal, Plastic, Rubber                      |               |
| 484 | Zhongyuan Technology (Thailand) Co., Ltd.              |         |                        |                                      |                                  | 1              |                        |                                      | Lighting equipment                                 |               |
| 485 | Zhongyuan Technology (Thailand) Co., Ltd.              |         |                        |                                      |                                  | 1              |                        |                                      | Lighting equipment                                 |               |
| 486 | Ziehl-Abegg (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                      |                                  | 1              |                        |                                      | Industrial fan                                     |               |
| 487 | Ziehl-Abegg (Thailand) Co., Ltd.                       |         |                        |                                      |                                  | 1              |                        |                                      | Industrial fan                                     |               |
| 488 | Zong Shen Machinery Manufacturing (Thailand) Co., Ltd. |         |                        |                                      | 1                                |                |                        |                                      | Motorcycle engine, spare parts                     | 26.5          |
| 489 | Zu How Industry (Thailand) Co., Ltd.                   |         |                        |                                      |                                  | 1              |                        |                                      | Steam boiler, hot water boiler, burner, water pump | 4.1434        |

|  |                              |      |      |      |       |       |       |      |        |  |
|--|------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|------|--------|--|
|  |                              |      |      |      |       |       |       |      |        |  |
|  | จำนวนโรงงานในแต่ละประเภท     | 20   | 48   | 39   | 210   | 80    | 70    | 22   | 489    |  |
|  | ร้อยละของโรงงานในแต่ละประเภท | 4.09 | 9.82 | 7.98 | 42.94 | 16.36 | 14.31 | 4.50 | 100.00 |  |



---

รายชื่อโรงงานที่จัดทำรายงาน Monitor EIA ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

| ลำดับ  | บริษัท   | ประกอบกิจการ  | ประเภทโรงงาน   | หนังสือเห็นชอบจาก สผ | วันที่เห็นชอบ EIA/EH | กำลังการผลิต                         | โครงการ   |               |  |
|--|--|---|--|----------------------|----------------------|--------------------------------------|---|---------------|--|
| โครงการ EIA ที่ไม่เป็นโรงงาน จำนวน 4 โครงการ |  |   |  |                      |                      |                                      |   |               |  |
| 1  | บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ จำกัด                                 | โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม 2 แห่ง   |  | ทส 1009.7/4537       | 18/06/2552           |                                      | โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม 2 แห่ง | ไม่เป็นโรงงาน |  |
| 2  | บริษัท พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง (ไทย-จีน) จำกัด |   |  |                      |                      |                                      | โรงการ TC Town  |               |  |
| 3  | บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด                           | จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ อุตสาหกรรม   |  | ทส 1009.7/11819      | 27/10/2557           | 31.3 ล้านลูกบาศก์ฟุต                 | โครงการวางท่อจ่ายก๊าซธรรมชาติ บริเวณอุตสาหกรรมอมตะซิตี้         |               |  |
| 4  | บริษัท เจริญสิน คอนโดทาวน์ จำกัด                                   |   | โครงการอาคารอยู่อาศัยรวม อมตะ ระยอง คอนโดทาวน์ ของบริษัท อมตะ คอนโดทาวน์ ระยอง จำกัด |                      |                      |                                      |   |               |  |
| โครงการ EIA ที่เป็นโรงงาน จำนวน 17 โครงการ   |  |   |  |                      |                      |                                      |   |               |  |
| 1  | บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด                         | ผลิตสายเหล็ก (steel cord)   | 64(5)  | ทส 1009.3/11761      | 30/09/2558           | 70.20 ตัน/วัน                        | โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์                         |               |  |
| 2  | บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด                 | หล่อหลอมอะลูมิเนียม อัลลอย หลอมตะกรันจากการหลอม อะลูมิเนียม (Aluminium Dross), Recycle ตะกรันอะลูมิเนียมโดยผลิต อะลูมิเนียมผงรีไซเคิล และ อะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล | 60, 106  | ทส 1009.3/3194       | 15/3/2559            | 256 ตัน/วัน                          | โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม                                       |               |  |
| 3  | บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด                             | ผลิตและจำหน่ายล้อยแม็กซ์ ล้อยแม็กซ์ อลูมิเนียมทุกชนิด   | 77(2)  | ทส 1010.3/12491      | 9/10/2562            |                                      | โครงการโรงงานผลิตล้อยอลูมิเนียมอัลลอย                           |               |  |
| 4  | บริษัท บอลี่ ไฟฟ์ จำกัด  | ผลิต และจำหน่ายท่อเหล็ก ท่อน้ำมันไร้ตะเข็บชนิดต่างๆ   | 64(13)   | ทส 1009.3/1840       | 08/02/2556           | 607 ตัน/วัน                          | โครงการโรงงานผลิตท่อเหล็กไร้ตะเข็บ                              |               |  |
| 5  | บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด                                      | ผลิตและจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดร้อน ชนิดม้วน และตัดแบ่งเหล็กแผ่นรีดร้อนทุกชนิด   | 59, 64(12)   | ทส 1009.3/1333       | 02/02/2559           | 2,000 ตัน/วัน                        | โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน                               |               |  |
| 6  | บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด                       | ผลิตเหล็กกล้าไนซ์ (GALVANIZED STEEL)  | 59   | ทส 1009.3/10538      | 26/09/2557           | 450,000 ตัน/ปี หรือ 1,363.64 ตัน/วัน | โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี                         |               |  |
| 7  | บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด                         | ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปด้วยการหล่อ (Die Casting Product)   | 64(13)   | ทส 1010.3/16073      | 20/11/2561           | 154 ตัน/วัน                          | โครงการขยายกำลังการผลิตโรงหลอมอลูมิเนียม                        |               |  |

| ลำดับ | บริษัท                                       | ประกอบกิจการ   | ประเภทโรงงาน | หนังสือเห็นชอบจาก สผ | วันที่เห็นชอบ EIA/EH | กำลังการผลิต                    | โครงการ                                    |
|-------|--|--|--------------|----------------------|----------------------|---------------------------------|--|
| 8     | บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด            | ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง   | 64(12)       | ทส.1009.3/2404       | 22/02/2556           | 240,000                         | โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) |
|       |  |  |              | ทส.1009.3/1021       | 26/01/2559           | 600,000                         |  |
| 9     | บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด | โรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม (ผลิตกระแสไฟฟ้า 142.10 เมกะวัตต์ และผลิตไอน้ำ 30 ตัน/ชั่วโมง)                  | 88(2), 102   | ทส 1009.7/2109       | 14/03/2551           |                                 | โครงการโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม             |
|       |  |  |              | ทส 1009.7/5738       | 30/07/2552           | 117 MW                          |  |
|       |  |  |              | ทส 1009.7/4355       | 23/04/2557           | 142.10 MW                       |  |
| 10    | บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด | ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม (ผลิตกระแสไฟฟ้า GROSS POWER ขนาด 142.10 เมกะวัตต์) | 88(2), 102   | ทส 1009.7/7074       | 16/09/2552           | 116.50 MW                       | โครงการโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรมปลวกแดง      |
|       |  |  |              | ทส 1009.7/4371       | 23/04/2557           | 142.10 MW                       |  |
| 11    | บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด | ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม  | 88(2), 102   | 30/12/2557           | ทส 1009.7/14850      | 142.10 MW                       | โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ                |
|       |  |  |              | 19/11/2558           | ทส 1009.7/14064      |                                 |  |
| 12    | บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด | ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม  | 88(2), 102   | ทส 1009.7/14831      | 30/12/2557           | 142.10 MW                       | โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ                |
|       |  |  |              | ทส 1009.7/14058      | 19/11/2558           |                                 |  |
| 13    | บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด | ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าและไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม   | 88(2), 102   | ทส 1009.7/12926      | 26/10/2558           | ไฟฟ้า 142.1 MW, STEAM 30 ton/hr | โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ                |
|       |  |  |              | ทส 1009.7/136        | 01/08/2561           | ไฟฟ้า 142.1 MW, STEAM 30 ton/hr |  |

| ลำดับ                        | บริษัท   | ประกอบกิจการ   | ประเภทโรงงาน | หนังสือเห็นชอบจาก สผ                           | วันที่เห็นชอบ EIA/EH | กำลังการผลิต                            | โครงการ  |
|------------------------------|--|--|--------------|--|----------------------|---|--|
| 14                           | บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด                                  | บำบัดน้ำเสียรวม (WASTE WATER TREATMENT)  | 90,101       | ทส.1009/2028                                   | 24/02/2548           | 19,200 ลบ.ม/วัน                         | โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม  |
| 15                           | บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด            | โรงงานผลิตอลูมิเนียม   |              | ทส 1009.3/5652                                 | 16/05/2559           | (ณ ปัจจุบันโครงการระยะที่ 2) 82 ตัน/วัน | โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  |
| 16                           | บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตั๊ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 1) | ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL)  | 65, 77(2)    | ทส.1009.3/1564                                 | 06/02/2558           | 24,000                                  | โรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย 2)  |
| 17                           | บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตั๊ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2) | ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL)  | 65, 77(2)    | ทส 1009.3/941                                  | 31/01/2555           |   | โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร  |
|                              |  |  |              | ทส 1009.3/3943                                 | 27/04/2555           | 30,000                                  | โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร  |
|                              |  |  |              | ทส 1010.3/6630                                 | 14/5/2562            | หรือ 115.38 ตัน/วัน                     | การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 |
| โครงการ EHIA จำนวน 2 โครงการ |  |  |              |  |                      |   |  |
| 1                            | บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด         | ผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี  | 60           | โรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี | 5 ก.พ.2561           | 69 ตัน/วัน                              | โครงการโรงงานหลอมและผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี  |
| 2                            | บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด            | ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น (มีกระบวนการหลอมโลหะที่มีกำลังการผลิตเกิน 50 ตัน/วัน) | 64(5), 77(2) |  |                      | 204,000                                 | โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง   |





(Type here)



สำหรับเจ้าหน้าที่  
แบบสำรวจหมายเลข.....  
ผู้รับ.....  
วันที่.....

**แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ที่เข้ามาดำเนินการในพื้นที่  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง**

**คำชี้แจง**

โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน โดยตอบคำถามในแบบสำรวจนี้ ให้สมบูรณ์  
ครบถ้วน

**ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน**

- 1.1 ผู้ตอบแบบสำรวจชื่อ.....ตำแหน่ง/หน้าที่รับผิดชอบ.....
- 1.2 ชื่อโรงงานอุตสาหกรรม.....(ภาษาไทย)  
.....(ภาษาอังกฤษ)  
สถานที่ตั้ง เลขที่.....ถนน.....ตำบล.....  
อำเภอ.....จังหวัด.....
- 1.3 ชื่อเจ้าของผู้ประกอบการ.....  
ที่อยู่.....โทรศัพท์.....
- 1.4 ที่ดินอาคาร  
แปลงที่.....เนื้อที่.....ไร่
- 1.5 การขอรับการส่งเสริมการลงทุน ตามกฎหมายว่าด้วยการลงทุน  
( ) ได้รับการส่งเสริมการลงทุน และได้แนบสำเนาหนังสือแจ้งมติให้การส่งเสริมหรือบัตรส่งเสริมการลงทุนมาแล้วด้วย  
( ) อยู่ระหว่างการขอรับการส่งเสริมการลงทุน  
( ) ยังไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน  
( ) ไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน

**รายละเอียดการประกอบกิจการ**

- 1.6 ประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม  
( ) กลุ่มเกษตรกรรมและผลิตผลทางการเกษตร ( ) กลุ่มเซรามิกส์และโลหะขั้นกลาง / ปลาย  
( ) กลุ่มอุตสาหกรรมเบา ( ) กลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง  
( ) กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ และเครื่องใช้ไฟฟ้า ( ) กลุ่มเคมีภัณฑ์ กระดาษและพลาสติก  
( ) กลุ่มบริการสาธารณูปโภค
- 1.7 ขนาดพื้นที่โครงการ.....ไร่.....ตารางวา  
ในระยะ 3 ปี แรก จะใช้ประโยชน์พื้นที่.....ไร่.....ตารางวา

(Type here)

คิดเป็นร้อยละ.....ของพื้นที่ทั้งหมด  
คาดว่าจะใช้ประโยชน์พื้นที่โรงงานอุตสาหกรรม เต็มโครงการในปี พ.ศ. ....

**1.8 จำนวนบุคลากร ที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน**

| ระดับ                | ในระยะเริ่มต้น (จำนวนคน) | เมื่อเต็มโครงการ (จำนวนคน) |
|----------------------|--------------------------|----------------------------|
| ผู้บริหาร            |                          |                            |
| ผู้อำนวยการเฉพาะด้าน |                          |                            |
| ผู้ควบคุมงาน         |                          |                            |
| พนักงานทั่วไป        |                          |                            |
| คนงานฝีมือ           |                          |                            |
| คนงานทั่วไป          |                          |                            |
| รวม                  |                          |                            |

**1.9 เครื่องจักรกลที่ใช้มีอะไรบ้าง และขนาดแรงม้า**

1. ....จำนวน.....แรงม้า  
2. ....จำนวน.....แรงม้า  
3. ....จำนวน.....แรงม้า  
4. ....จำนวน.....แรงม้า  
5. ....จำนวน.....แรงม้า  
รวมทั้งสิ้น.....แรงม้า

**1.10 ระยะเวลาที่ทำการผลิต.....ชั่วโมง/วัน**

- จำนวนวันทำงาน.....วัน/ปี  
โดยทำการผลิต  
( ) ผลิตสัปดาห์ละ 7 วัน ไม่มีวันหยุด  
( ) ผลิตสัปดาห์ละ 6 วัน หยุด 1 วัน  
( ) อื่นๆ (โปรดระบุ.....)

**1.11 ชนิด ปริมาณการใช้ และแหล่งที่มาของวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิต**

| ชนิดวัตถุดิบ | แหล่งวัตถุดิบ | ปริมาณการใช้ (ต่อวัน) |
|--------------|---------------|-----------------------|
| 1.           |               |                       |
| 2.           |               |                       |
| 3.           |               |                       |
| 4.           |               |                       |
| 5.           |               |                       |



[Type here]

## ส่วนที่ 2 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดการขยะ

2.1 โรงงานอุตสาหกรรมของท่าน มีแหล่งก่อขยะจากส่วนใดบ้าง และมีปริมาณเท่าใดต่อวัน มีการเก็บรวบรวมและกำจัดอย่างไร

| แหล่งก่อขยะ  | ปริมาณขยะ |          | วิธีการเก็บรวบรวม-ขนถ่ายขยะ<br>(ลักษณะภาชนะที่ใส่ขยะ/ขนาดบรรจุ/ความถี่ในการเก็บขน) | วิธีการกำจัดขยะ |   |       | หมายเหตุ |
|--|-----------|----------|--|-----------------|---|-------|----------|
|  | กก./วัน   | ลิตร/วัน |  | กำจัดเอง        | โดยบริษัท อมตะ<br>ฟาสติลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | อื่นๆ |          |
| ( ) ขยะจากสำนักงาน/<br>โรงอาหาร ได้แก่.....<br>.....<br>.....<br>.....             |           |          |  |                 |   |       |          |
| ( ) กากของเสียจากระบบ<br>ปรับปรุงคุณภาพน้ำ.....<br>.....<br>.....<br>.....         |           |          |  |                 |   |       |          |
| ( ) กากของเสียจาก<br>ขบวนการผลิตในโรงงาน<br>ได้แก่.....<br>.....<br>.....<br>..... |           |          |  |                 |   |       |          |
| ( ) ขยะจากวัสดุที่ใช้ใน<br>การหีบฟ่อ ได้แก่.....<br>.....<br>.....<br>.....        |           |          |  |                 |   |       |          |
| ( ) กากของเสียจาก<br>ระบบบำบัดน้ำเสีย  |           |          |  |                 |   |       |          |
| ( ) อื่นๆ (โปรดระบุ) .....<br>.....<br>.....<br>.....                              |           |          |  |                 |   |       |          |
| รวม  |           |          |  |                 |   |       |          |

หมายเหตุ : รวมถึงภาคตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ควบน้ำมัน ไชมัน และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว

[Type here]

## 2.2 การนำขยะกลับมาใช้ใหม่

โรงงานของท่านมีการแยกขยะทั่วไป และนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่

( ) 20

( ) ໄມ້

โปรดให้รายละเอียดข้อมูล การนำขยะกลับมาใช้ใหม่ในโรงงานของท่านในตารางข้างล่างนี้

[illegible]



[Type here]

ส่วนที่ 3 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดการน้ำเสีย

3.1 โปรดระบุแหล่งน้ำ และปริมาณน้ำที่ใช้ในกิจกรรมต่างๆ ในโรงงานของท่าน

| กิจกรรม | แหล่งน้ำ | ปริมาณน้ำที่ใช้ใน<br>ขบวนการผลิต<br>(ลบ.ม./วัน) | ปริมาณการใช้<br>ในส่วนส่งเสริมการ<br>ผลิต (ลบ.ม./วัน) | ปริมาณน้ำที่ใช้ใน<br>การอุปโภคทั่วไป<br>(ลบ.ม./วัน) | ปริมาณน้ำที่ใช้ใน<br>การบริโภค<br>(ลิตร/วัน) |
|---------|----------|---|---|---|--|
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |
|         |          |   |   |   |  |

ปริมาณการใช้ของโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งสิ้น.....ลบ.ม./วัน

3.2 ให้ระบุแหล่งที่มา ประเภท ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน และวิธีการบำบัด พร้อมทั้งแนบแผนผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมคำชี้แจงโดยสังเขป

| แหล่งที่มาของน้ำเสีย | ลักษณะของน้ำเสีย | ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน<br>(ลบ.ม./วัน) | วิธีการบำบัดน้ำเสีย |
|----------------------|------------------|---------------------------------------|---------------------|
| - กระบวนการผลิต      |                  |                                       |                     |
| - ส่วนเสริมการผลิต   |                  |                                       |                     |
| - อุปโภคบริโภค       |                  |                                       |                     |

[Type here]

3.3 โรงงานมีน้ำเสีย ที่จะต้องบำบัดก่อน เพื่อให้ได้มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายลงสู่ที่รวบรวมน้ำเสียส่วนกลางหรือไม่

( ) ไม่มีน้ำเสีย ( ) มีน้ำเสียที่ต้องบำบัดก่อน ตอบข้อ 3.4

( ) มีน้ำเสียอยู่ในมาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม สามารถระบายลงสู่ที่รวบรวมน้ำเสียส่วนกลางได้

3.4 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานท่านเป็นชนิดใด และสามารถรับน้ำเสียได้วันละเท่าใด

| ระบบบำบัดน้ำเสีย   | ปริมาณน้ำเสียที่สามารถบำบัดได้ (ลบ.ม./วัน) |
|--|--|
| 1. ระบบท่อน้ำแบบไม่เติมอากาศ (Stabilization Pond)                |  |
| 2. ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)                             |  |
| 3. ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge)                              |  |
| 4. ระบบคลองวนเวียน (Oxidation Ditch)                             |  |
| 5. ระบบกรองชีวภาพ (Thickening Filter)                            |  |
| 6. ระบบจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contractor)            |  |
| 7. ระบบบำบัดเบื้องต้น * (ระบุชนิด.....)<br>(Primary - Treatment) |  |
| 8. ระบบบำบัดทางเคมี (Chemical Treatment)                         |  |
| 9. อื่นๆ (โปรดระบุ.....)   |  |
| รวม  |  |

หมายเหตุ : \* ระบบบำบัดเบื้องต้น หมายถึง บ่อดักไขมัน บ่อดักตะกอน บ่อปรับความเป็นกรด-ด่าง



[Type here]

3.5 ลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และลักษณะสมบัติน้ำทิ้งจากการบำบัดที่จะปล่อยออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมอุตสาหกรรม

| ดัชนีคุณภาพ                              | น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัด (mg/l) | น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (mg/l) |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. BOD                                   |                                    |                                   |
| 2. COD                                   |                                    |                                   |
| 3. Average Suspended Solids (SS)         |                                    |                                   |
| 4. Total Dissolve Solids (TDS)           |                                    |                                   |
| 5. Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)         |                                    |                                   |
| 6. pH                                    |                                    |                                   |
| 7. Mercury (Hg)                          |                                    |                                   |
| 8. Selenium (Se)                         |                                    |                                   |
| 9. Cadmium (Cd)                          |                                    |                                   |
| 10. Lead (Pb)                            |                                    |                                   |
| 11. Arsenic (As)                         |                                    |                                   |
| 12. Tri Covalent Chromium ( $Cr^{3+}$ )  |                                    |                                   |
| 13. Hexa Covalent Chromium ( $Cr^{6+}$ ) |                                    |                                   |
| 14. Barium (Ba)                          |                                    |                                   |
| 15. Nickle (Ni)                          |                                    |                                   |
| 16. Copper (Cu)                          |                                    |                                   |
| 17. Zinc (Zn)                            |                                    |                                   |
| 18. Manganese (Mn)                       |                                    |                                   |
| 19. Silver (Ag)                          |                                    |                                   |
| 20. Total Iron                           |                                    |                                   |
| 21. Fluoride                             |                                    |                                   |
| 22. Sulphide                             |                                    |                                   |
| 23. Cyanide as HCN                       |                                    |                                   |
| 24. Formaldehyde                         |                                    |                                   |
| 25. Phenol Compound                      |                                    |                                   |
| 26. Chloride as $Cl_2$                   |                                    |                                   |
| 27. Free Chlorine                        |                                    |                                   |
| 28. Pesticide                            |                                    |                                   |
| 29. Temperature                          |                                    |                                   |
| 30. Oil & Grease                         |                                    |                                   |
| 31. Radioactive Compound                 |                                    |                                   |
| 32. Surfactants                          |                                    |                                   |

[Type here]

### 3.6 โรงงานของท่านเสียค่าใช้จ่ายในการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

| ประเภทค่าใช้จ่าย | เป็นเงิน (บาท/เดือน) |
|------------------|----------------------|
| 1. ค่าไฟฟ้า      |                      |
| 2. ค่าสารเคมี    |                      |
| 3. ค่าแรงงาน     |                      |
| 4. ค่า.....      |                      |
| 5. ค่า.....      |                      |
| รวม              |                      |

3.7 โรงงานของท่านมีการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ประโยชน์หรือไม่ อย่างไร

( ) ไม่มี

( ) 21.....

[illegible]

[Type here]

ส่วนที่ 4 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดกรจัดหมวดหมู่สภาพภาค  
4.1 โปรดระบุชนิด แหล่งที่มา และปริมาณพลังงานที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน

| ชนิดของพลังงานเชื้อเพลิง<br>ที่ใช้ในโรงงาน | แหล่งที่มา | อัตราการใช้พลังงาน |       | ร้อยละของเชื้อเพลิง<br>ในเชื้อเพลิง | ร้อยละของเชื้อเพลิง<br>ในเชื้อเพลิง<br>(กรณีใช้ถ่านหิน) | ค่าความร้อน<br>(Heating Value)<br>(Kcal/kg) | ค่าความถ่วงจำเพาะ<br>(Specific Gravity) | อัตราการปล่อยมลสาร<br>(Emission Rate)<br>(Kg/d) |
|--|------------|--------------------|-------|-------------------------------------|---|---|---|---|
|  |            | เชื้อเพลิง         |       |                                     |   |   |   |   |
|  |            | ต่อชั่วโมง         | ต่อปี |                                     |   |   |   |   |
| 1. พลังงานไฟฟ้า                            |            |                    |       |                                     |   |   |   |   |
| 2. น้ำมันเตา<br>ชนิด.....                  |            |                    |       |                                     |   |   |   |   |
| 3. ก๊าซเชื้อเพลิง<br>ชนิด.....             |            |                    |       |                                     |   |   |   |   |
| 4. ถ่านหิน<br>ชนิด.....                    |            |                    |       |                                     |   |   |   |   |
| 5. อื่นๆ (.....<br>.....)                  |            |                    |       |                                     |   |   |   |   |

[Type here]

4.2 แหล่งปล่อยมลพิษทางอากาศและลักษณะของปล่องควัน

| แหล่งปล่อยมลพิษ     |       | ลักษณะการปล่อยมลพิษ                       |                 |   |     |  |  | อุปกรณ์ควบคุมมลพิษ                      |   |                     |
|---------------------|-------|---|-----------------|---|-----|--|--|---|---|---------------------|
| ประเภทของแหล่งที่มา | จำนวน | ชนิดและความเข้มข้น<br>ของมลพิษที่ปล่อยออก |                 | อัตราการปล่อย<br>อากาศเสีย<br>(ลบ.ม./ชม.) |     | อุณหภูมิอากาศ<br>เสียในปล่อง<br>(องศาเซลเซียส) | เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>ภายในปล่อง<br>(เมตร) | ความสูงของ<br>ปล่องจากพื้นดิน<br>(เมตร) | ความเร็วของอากาศ<br>เสียที่ปลายปล่องควัน<br>(เมตร/วินาที) | ชนิด<br>ประสิทธิภาพ |
|                     |       | SO <sub>2</sub>                           | NO <sub>x</sub> | CO  | TSP | Others   |  |   |   |                     |
| 1. เตาหม้อไอน้ำ     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   | จำนวน               |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
| 2. เตาหลอม          |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
| 3. เตาอบ            |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
| 4. เตาเผาขยะ        |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
| 5. อื่นๆ            |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |
|                     |       |   |                 |   |     |  |  |   |   |                     |

[Type here]

4.3 การคำนวณปริมาณการปล่อยมลพิษซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub> Emission)

| ประเภทของพลังงานเชื้อเพลิงที่ใช้ | ร้อยละของ<br>ปริมาณกำมะถัน<br>(1) | อัตราการใช้เชื้อเพลิง |                | อัตราการปล่อยมลพิษ<br>S<br>(กก./วัน)<br>(4) | อัตราการปล่อย<br>มลพิษ SO <sub>2</sub><br>(กก./วัน)<br>(5) |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|----------------|---|--|
|                                  |                                   | ลิตร/วัน<br>(2)       | กก./วัน<br>(3) |   |  |
|                                  |                                   |                       |                |   |  |
|                                  |                                   |                       |                |   |  |
|                                  |                                   |                       |                |   |  |
|                                  |                                   |                       |                |   |  |
|                                  |                                   |                       |                |   |  |

การคำนวณ : (3) = (2) X sp.gr. of fuel oil (= 0.98)

(4) = (3) X (1) / 100

(5) = (6 X (4)) / 32

---

ประกาศการนิคมฯ ที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศ  
จากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๙/๒๕๔๔

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน  
ในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ออกประกาศการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย ที่ ๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ  
โรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๔๑ นั้น

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมประกาศดังกล่าวข้างต้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง  
ประเทศไทย จึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกบทนิยามคำว่า "อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน"  
ในข้อ ๑ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตรา  
การปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๑  
และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน" หมายความว่า ปริมาณมลสาร  
ทางอากาศที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามชนิดที่กำหนดขึ้นตาม  
กฎหมายที่อาจอนุญาตให้ระบายออกจากโรงงานได้"

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความในข้อ ๒ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่  
๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม  
ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"ข้อ ๒ อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่อนุญาตให้ระบายออกจาก  
ปล่องของโรงงานอุตสาหกรรมในแต่ละนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานซึ่งกำหนดตามกฎหมาย  
ว่าด้วยโรงงานหรือตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม....



สิ่งแวดล้อมของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณางาน  
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ทั้งนี้ ในการพิจารณาอนุญาต ก.นอ. จะคำนึงถึงความจำเป็นในการบริหารจัดการ การกำกับดูแล และการป้องกัน  
ผลกระทบที่จะมีต่อประชาชนหรือสิ่งแวดล้อมตามลักษณะของนิคมอุตสาหกรรม กลุ่มอุตสาหกรรม หรือกลุ่ม  
กิจกรรมในแต่ละนิคมอุตสาหกรรมประกอบด้วย"

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๔๙



(นายสุทนต์ จันทนา)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

---

ประกาศการนิคมฯ ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม  
มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๗๙ /๒๕๕๔

เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงกำหนดวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ไหยกเล็ก

(๑) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๙/๒๕๕๑ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๑

(๒) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕/๒๕๕๗ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๕๗

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ผู้ประกอบการบริการ หรือผู้ประกอบการพาณิชยกรรม ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

“กากอุตสาหกรรม” หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็นสองประเภท ดังนี้

(๑) “ของเสียอันตราย” หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

(๒) “ของเสียไม่อันตราย” หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว


“มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล” หมายความว่า มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ไม่รวมถึงกากอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ข้อ ๔ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๔



(นางมณฑา ประณุนทรพาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

---

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 และ 029/2567  
เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย  
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม



## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๖/๒๕๖๐

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๙ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๘/๒๕๕๔ เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมาย ว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรีหรือทั้งสองเขต

“น้ำเสีย” หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง” หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้มีไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำเสีย” หมายความว่า ระบบของท่อ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำฝน” หมายความว่า ระบบของท่อหรือรางระบาย พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม จะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อดัด

(๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด

(๓) ต้องมีบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบกิจการก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๔) ต้องมีบ่อเก็บกักขนาดเหมาะสมเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณลักษณะของน้ำเสียให้คงที่ในกรณีที่น้ำเสียมีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๕) จะต้องมีการสูบน้ำปิด - เปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าที่ระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) ของสถานประกอบกิจการ เชื่อมกับบ่อพักน้ำเสีย (MANHOLE) ที่ กนอ. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบการกิจการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในที่ระบายแล้วทำให้เกิดอุดตัน หรือวัสดุที่ทำให้อุดตัน ตะกอนแคลเซียมคาร์ไบด์ (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

- (๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐
- (๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส
- (๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอดีเอ็มไอ
- (๔) กลิ่น (Odor) ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
- (๕) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๓) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๔) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๕) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

(๑๖) ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๑๗) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๙) โลหะหนัก มีค่าดังนี้  
     (๑๙.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๖)ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
     (๑๙.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม หรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกา กำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ตามวรรคหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำเสียในพารามิเตอร์นั้น

ข้อ ๗ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้แตกต่างกับประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว

กรณีนิคมอุตสาหกรรมใดได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ได้ ทั้งนี้ ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก กนอ. ก่อน

ข้อ ๘ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีคุณลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วนลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐

วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๐๒๙/๒๕๖๗

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ให้เหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๙ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๖/๒๕๖๐ เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๐

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรีหรือทั้งสองเขต

“น้ำเสีย” หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม ยกเว้น น้ำที่เกิดขึ้นจากการล้างทำความสะอาดเซลล์แสงอาทิตย์ที่ติดตั้งในสถานประกอบการ ทั้งในรูปแบบการติดตั้งบนพื้นดิน บนหลังคา และแบบพ่นลอยน้ำ ซึ่งต้องไม่มีการใช้สารชะล้างหรือการใช้สารเคมีในการทำทำความสะอาด

“ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง” หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้มีไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำเสีย” หมายความว่า ระบบของท่อ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำฝน” หมายความว่า ระบบของท่อหรือรางระบาย พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรม



ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม จะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

- (๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อบิด
- (๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด
- (๓) ต้องมีบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบการ ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง
- (๔) ต้องมีบ่อเก็บกักขนาดเหมาะสมเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณลักษณะของน้ำเสียให้คงที่ ในกรณีที่น้ำเสียมีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง
- (๕) จะต้องมีการสูบน้ำปิด - เปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง
- (๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ของสถานประกอบการ เชื่อมกับบ่อกักน้ำเสีย (Manhole) ที่ กนอ. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในท่อระบายแล้วทำให้อุดตัน หรือวัสดุที่ทำให้อุดตัน ตะกอนแคลเซียมคาร์ไบด์ (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

- (๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐
- (๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส
- (๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอทีเอ็มไอ
- (๔) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๕) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๖) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๗) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๘) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๙) ไฮยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๐) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๑) ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๑๒) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๓) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๔) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ
- (๑๕) ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๖) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๗) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๘) โลหะหนัก มีค่าดังนี้
  - (๑๘.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๖)ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
  - (๑๘.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ตามข้อ ๕ ให้ใช้วิธี ดังต่อไปนี้

- (๑) ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย
- (๒) อุณหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่าง
- (๓) ซี ให้ใช้วิธีเอดีเอ็มไอ (ADMI Method)
- (๔) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง
- (๕) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓ - ๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

(๖) บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์โมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode)

(๗) ซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)

(๘) ซัลไฟด์ ให้ใช้วิธีไอโอดิเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)

(๙) ไซยาไนต์ ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธี Flow Injection Analysis

(๑๐) น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

(๑๑) ฟอรัมาลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๑๒) สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๑๓) คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรท (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๑๔) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีก๊าซโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatographic Method) หรือวิธีไฮเพอร์ฟอร์แมนซ์ ลิกวิด โครมาโตกราฟี (High-Performance Liquid Chromatographic Method)

(๑๕) ทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดาล์ (Kjeldahl)

(๑๖) ฟลูออไรด์ ให้ใช้วิธี SPADNS Coloric Method

(๑๗) สารชักฟอก ให้ใช้วิธีเอ็มบีเอเอส (Methylene Blue Active Substances: MBAS)

(๑๘) โลหะหนัก

(๑๘.๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แบเรียม ตะกั่ว นิกเกิล และแมงกานีส ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๑๘.๒) โครเมียม

(ก) โครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ข) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟลีคัพเพลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ค) โครเมียมไตรวาเลนท์ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนต่างของโครเมียมทั้งหมดกับโครเมียมเฮกซะวาเลนท์

(๑๘.๓) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) ชนิดไฮไดรด์เจนเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดักทีฟลิคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๑๘.๔) พรอท ให้ใช้วิธีโคลด์เวปเปอร์อะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีโคลด์เวปเปอร์อะตอมมิคฟลูออเรสเซนซ์สเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometry) หรือวิธีอินดักทีฟลิคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๑๘.๕) เงิน ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) ชนิด Direct Air-Acetylene Flame หรือชนิด Extraction and Air-Acetylene Flame หรือวิธี Inductively Coupled Plasma (ICP) Method

(๑๘.๖) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) ชนิด Direct Air-Acetylene Flame หรือชนิด Extraction and Air-Acetylene Flame หรือวิธี Inductively Coupled Plasma (ICP) Method หรือวิธี Phenanthroline Method หรือวิธี Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method

ข้อ ๗ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๖ ให้เป็นไปตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมหรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ตามวรรคหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำเสียในพารามิเตอร์นั้น

ข้อ ๘ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้แตกต่างกับประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว

กรณีนิคมอุตสาหกรรมใดได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ก็ได้ ทั้งนี้

ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก ก.นอ. ก่อน

ข้อ ๙ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีคุณลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วนลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

วีริศ อัมระปาล

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



---

สรุปผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงานต่าง ๆ  
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                             | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|---------------|--------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 1   | บริษัท เบนเค (ประเทศไทย) จำกัด            | 27/04/66      | Iron (Fe dust)                 | 10    | 0.010-0.103   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                       | 4     | 0.625-1.125   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide                | 2     | 2.0           | ppm               |
|     |   | 31/10/66      | Iron (Fe) Dust                 | 11    | <0.001-0.028  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                       | 5     | 0.098-0.667   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide                | 2     | <0.8729       | ppm               |
| 2   | BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.     | 14/11/66      | H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | 2     | 0.036, 0.143  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | IPA                            | 22    | 1.271-2.317   | ppm               |
|     |   |               | HNO <sub>3</sub>               | 1     | 0.021         | ppm               |
|     |   |               | HCl                            | 1     | 0.007         | ppm               |
|     |   |               | Ethanolamine                   | 1     | 0.196         | ppm               |
|     |   |               | Ethylene Glycol                | 1     | 1.606         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total dust                     | 5     | 0.425-5.250   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                       | 10    | 1.083-1.958   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | THC                            | 9     | 13.52-55.84   | ppm               |
|     |   |               |                                |       |               |                   |
| 3   | บริษัท คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด | 06-08/02/66   | Total dust                     | 22    | 0.113-0.455   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Aluminum metal as Aluminum     | 3     | 0.004-0.007   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Isopropyl benzene              | 2     | 0.004, 0.005  | ppm               |
|     |   |               | Ethyl acetate                  | 3     | <0.010-0.937  | ppm               |
|     |   |               | Ethylene glycol                | 5     | <0.025        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Hexamethylene diisocyanate     | 2     | 0.001, 0.005  | ppm               |
|     |   |               | Isobutyl acetate               | 2     | <0.010, 1.680 | ppm               |
|     |   |               | Methyl Ethyl Ketone            | 23    | 0.082-16.576  | ppm               |
|     |   |               | Methyl Isobutyl Ketone         | 3     | <0.010-4.966  | ppm               |
|     |   |               | n-Propyl acetate               | 2     | 0.003, 0.022  | ppm               |
|     |   |               | Potassium hydroxide            | 9     | <0.005        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | 2-Butanol                      | 3     | <0.010        | ppm               |
|     |   |               | Sodium hydroxide               | 6     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Toluene                        | 4     | <0.010-1.514  | ppm               |
|     |   |               | o-Xylene                       | 6     | <0.010-1.170  | ppm               |
|     |   |               | m-Xylene                       | 6     | <0.010-2.027  | ppm               |
|     |   |               | p-Xylene                       | 6     | <0.010-0.943  | ppm               |
|     |   |               | Zinc oxide                     | 3     | 0.002-0.006   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                | 22    | 0.031-0.200   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Formaldehyde                   | 4     | <0.001-0.001  | ppm               |
|     |   |               |                                |       |               |                   |
|     |   |               |                                |       |               |                   |
|     |   |               |                                |       |               |                   |
|     |   |               |                                |       |               |                   |
|     |   |               |                                |       |               |                   |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.        | รายชื่อโรงงาน                             | วันที่ตรวจวัด   | รายการตรวจวัด                    | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|------------|---|---|----------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 3<br>(ต่อ) | บริษัท คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด | 06-08/02/66   | Phenol                           | 2     | <0.010        | ppm               |
|            |   |   | Isopropyl alcohol                | 6     | <0.010-1.239  | ppm               |
|            |   |   | Tetrachloroethylene              | 1     | 14.631        | ppm               |
|            |   |   | Ethanol                          | 4     | <0.010-4.107  | ppm               |
|            |   |   | Hexamethylene diisocyanate       | 1     | 0.005         | ppm               |
|            |   |   | Methyl methacrylate              | 3     | <0.01         | ppm               |
|            |   |   | n-Butanol                        | 2     | <0.010        | ppm               |
|            |   |   | n-Octane                         | 2     | <0.010, 0.180 | ppm               |
|            |   |   | Aluminium Oxide (Inhalable Dust) | 3     | 0.005-0.066   | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | 2-Butoxyethanol                  | 3     | <0.010        | ppm               |
|            |   |   | Acetone                          | 5     | <0.010        | ppm               |
|            |   |   | Cyclohexanone                    | 1     | <0.010        | ppm               |
|            |   |   | Hydrogen Chloride                | 4     | 0.008-0.030   | ppm               |
|            |   |   | Hydrogen Peroxide                | 1     | <0.02         | ppm               |
|            |   |   | Methylene Chloride               | 1     | <0.010        | ppm               |
|            |   |   | Sulfuric acid                    | 4     | 0.022-0.060   | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | Iodine                           | 1     | 0.003         | ppm               |
|            |   |   | Nitric acid                      | 3     | 0.002-0.023   | ppm               |
|            |   |   | Phosphoric Acid                  | 1     | 0.018         | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | Sodium Bisulfite                 | 1     | 0.05          | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | Formic Acid                      | 1     | 0.021         | ppm               |
|            |   |   | Acetic acid                      | 1     | <0.010        | ppm               |
|            |   | 02-03/08/66,<br>28/08/66,<br>07/09/66,<br>11/10/66,<br>08/11/66 | Total dust                       | 22    | 0.250-1.333   | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | Respirable Dust                  | 22    | 0.100-0.933   | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | Methyl Ethyl Ketone              | 25    | <0.001-0.116  | ppm               |
|            |   |   | Aluminium metal, as Aluminium    | 3     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | Zinc Oxide                       | 3     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|            |   |   | Isopropyl benzene                | 2     | <0.001        | ppm               |
|            |   |   | Ethyl acetate                    | 4     | <0.001        | ppm               |
|            |   |   | Isobutyl acetate                 | 2     | <0.001        | ppm               |
|            |   |   | Methyl Isobutyl Ketone           | 4     | <0.001-0.103  | ppm               |
|            |   |   | n-Propyl acetate                 | 2     | <0.001        | ppm               |
|            |   |   | Toluene                          | 6     | <0.001-0.208  | ppm               |
|            |   |   | Xylene                           | 7     | 0.012-0.172   | ppm               |
|            |   |   | Sec-butanol                      | 2     | <0.001        | ppm               |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.        | รายชื่อโรงงาน                              | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด              | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|------------|--|---------------|----------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 3<br>(ต่อ) | บริษัท คลาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด | 28/08/66,     | Ethylene glycol            | 6     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  | 07/09/66,     | Hexamethylene diisocyanate | 3     | <0.001       | ppm               |
|            |  | 11/10/66,     | Potassium Hydroxide        | 11    | <0.001-0.167 | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  | 08/11/66      | Sodium Hydroxide           | 8     | <0.001-0.133 | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | 2-Butoxyethanol            | 5     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Acetone                    | 6     | <0.001-0.213 | ppm               |
|            |  |               | Hydrogen Chloride          | 4     | 0.017-0.096  | ppm               |
|            |  |               | Ethanol                    | 4     | <0.001-0.092 | ppm               |
|            |  |               | Isopropyl alcohol          | 7     | <0.001-0.218 | ppm               |
|            |  |               | Formaldehyde               | 4     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Octane                     | 3     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Methyl methacrylate        | 3     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | n-Butanol                  | 5     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Alpha-alumina              | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | Methylene Chloride         | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Hydrogen Peroxide          | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Sulfuric acid              | 6     | <0.001-0.042 | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | Cyclohexanone              | 2     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Phenol                     | 2     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Nitric acid                | 4     | <0.001-0.062 | ppm               |
|            |  |               | Acetic acid                | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Iodine                     | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Phosphoric Acid            | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | Sodium Bisulfite           | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | Formic acid                | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Perchloroethylene          | 1     | 1.24         | ppm               |
|            |  |               | Isopropyl acetate          | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | n-Propanol                 | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Acetic acid                | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Aluminium                  | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | Cumene                     | 1     | <0.001       | ppm               |
|            |  |               | Ethyl Alcohol              | 1     | 0.014        | ppm               |
|            |  |               | Zinc Powder as Zinc        | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|            |  |               | Tetrachloroethylene        | 1     | <0.001       | ppm               |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                                 | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด            | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|---|---------------|--------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 4   | บริษัท เจเอ็นซี นอนูฟเวินส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 10,13/03/66   | Total Dust               | 10    | <0.15-0.26   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust          | 9     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Methylene Chloride       | 2     | <0.06, 0.13  | ppm               |
|     |   |               | Xylene                   | 2     | <0.05        | ppm               |
| 5   | บริษัท ไทย ซินวะ เอโค จำกัด                   | 17/10/66      | Hydrochloric acid        | 1     | 0.11         | ppm               |
|     |   |               | Total Dust               | 1     | 1.21         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Chromium                 | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Nitric acid              | 1     | 0.16         | ppm               |
| 6   | บริษัท มัทสึตะ เค็นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด        | 25/05/66      | Formaldehyde             | 1     | <0.10        | ppm               |
|     |   |               | Isopropyl alcohol        | 2     | <0.10        | ppm               |
|     |   |               | Lead                     | 2     | <0.002       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | n-Hexane                 | 1     | <0.03        | ppm               |
|     |   |               | Styrene                  | 1     | <0.05        | ppm               |
|     |   |               | Total Dust               | 2     | <0.15, 0.17  | mg/m <sup>3</sup> |
| 7   | บริษัท มิยะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด                | 27/03/66      | Nitric acid              | 3     | <0.25        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | 2-Methylpentane-2-4-diol | 2     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Sulfuric acid            | 2     | <0.25        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Nickel                   | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oxalic acid              | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust               | 1     | 5            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Sodium Hydroxide         | 1     | 0.333        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Hydrogen Chloride        | 1     | <0.25        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Isopropyl alcohol        | 1     | 1.025        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ammonia                  | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Potassium Permanganate   | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ethyl Alcohol            | 1     | 0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
| 8   | บริษัท ฮาสิดะ โคเดียว (ประเทศไทย) จำกัด       | 17/10/66      | Total Dust               | 8     | 0.060-0.568  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust          | 7     | <0.025-0.220 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Isopropyl alcohol        | 1     | <1.356       | ppm               |
|     |   |               | Formaldehyde             | 1     | <0.002       | ppm               |
|     |   |               | Potassium Hydroxide      | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Sodium Hydroxide         | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Phenol                   | 1     | <0.054       | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                           | วันที่ตรวจวัด         | รายการตรวจวัด                | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|-----------------------|------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 9   | บริษัท เจริญ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด | 04-07/04/66           | Oil Mist                     | 24    | <0.1          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Ethyl Alcohol                | 12    | <0.010        | ppm               |
|     |   |                       | Aluminum (Inhalable dust)    | 17    | 0.004-0.008   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Aluminum (Respirable dust)   | 17    | 0.002-0.006   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Carbon monoxide              | 11    | <1            | ppm               |
|     |   |                       | Hydrogen Chloride            | 2     | 0.013         | ppm               |
|     |   |                       | Ammonia                      | 2     | 0.020, 0.043  | ppm               |
|     |   |                       | Hydrogen fluoride            | 2     | 0.007, 0.012  | ppm               |
|     |   |                       | Carbon dioxide               | 4     | 677-736       | ppm               |
|     |   |                       | Iron fume                    | 1     | 0.117         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Sodium nitrite as Sodium     | 1     | 0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Sodium hydroxide             | 1     | 0.459         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Phosphate as Phosphoric acid | 1     | 0.026         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Hydrogen sulfide             | 1     | 0.006         | ppm               |
|     |   |                       | Total hydrocarbon            | 1     | <0.070        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Xylene                       | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |                       | n-Heptate                    | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |                       | Acetone                      | 1     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Toluene                      | 1     | 0.331         | ppm               |
|     |   | 30/10/66-<br>03/11/66 | Oil Mist                     | 23    | <0.1          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Ethyl Alcohol                | 12    | <0.010-47.933 | ppm               |
|     |   |                       | Aluminum (Inhalable dust)    | 18    | 0.003-0.062   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Aluminum (Respirable dust)   | 16    | 0.002-0.006   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Carbon monoxide              | 11    | <1-1.00       | ppm               |
|     |   |                       | Hydrogen Chloride            | 2     | 0.026, 0.027  | ppm               |
|     |   |                       | Ammonia                      | 2     | 0.050, 0.178  | ppm               |
|     |   |                       | Hydrogen fluoride            | 2     | 0.011, 0.020  | ppm               |
|     |   |                       | Carbon dioxide               | 4     | 735-922       | ppm               |
|     |   |                       | Iron fume                    | 1     | 0.004         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Sodium nitrite as Sodium     | 1     | 0.05          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Sodium hydroxide             | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Phosphate as Phosphoric acid | 1     | 0.029         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Hydrogen sulfide             | 1     | 0.033         | ppm               |
|     |   |                       | Total hydrocarbon            | 1     | <0.070        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |                       | Xylene                       | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |                       | n-Heptate                    | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |                       | Acetone                      | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |                       | Toluene                      | 1     | <0.010        | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                            | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                     | จำนวน | ผลการตรวจวัด     | หน่วย             |
|-----|--|---------------|-----------------------------------|-------|------------------|-------------------|
| 10  | บริษัท สยาม อาวาศี แมนูแฟกเจอร์ริง จำกัด | 15/06/66      | Total Dust                        | 5     | 0.04-0.58        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                   | 1     | 0.23             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Aluminum                          | 1     | 0.01             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Oxide Fume                   | 1     | 0.01             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide                   | 3     | ND               | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist                          | 3     | ND-0.17          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               |                                   |       |                  |                   |
| 11  | บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด       | 18/12/66      | Acetic acid                       | 2     | 0.04, 0.09       | ppm               |
|     |  |               | Acetone                           | 1     | 5.09             | ppm               |
|     |  |               | Acetonitrile                      | 1     | 1.06             | ppm               |
|     |  |               | Ammonium chloride                 | 1     | ND               | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Decahydrate                       | 1     | 0.02             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Calcium Hydroxide-Inhalable Dust  | 2     | 0.19, 0.25       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Calcium Hydroxide-Respirable Dust | 2     | 0.06, 0.07       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Dimethylformamide                 | 1     | ND               | ppm               |
|     |  |               | Ethanol                           | 4     | 0.35-4.53        | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Chloride                 | 3     | ND, 0.01-0.02    | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Peroxide                 | 3     | ND               | ppm               |
|     |  |               | Nitric acid                       | 1     | ND               | ppm               |
|     |  |               | Phosphoric Acid                   | 4     | ND, 0.02         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Potassium Hydroxide               | 4     | ND, <0.001-0.045 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | n-Propyl Alcohol                  | 1     | 0.45             | ppm               |
|     |  |               | Sodium Hydroxide                  | 4     | ND, <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfuric acid                     | 1     | <0.002           | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide                   | 1     | <1.0             | ppm               |
|     |  |               | Carbon dioxide                    | 1     | 456              | ppm               |
|     |  |               | Acrylic acid                      | 2     | 0.015, 0.04      | ppm               |
|     |  |               | Cyclohexylamine                   | 1     | 0.07             | ppm               |
|     |  |               | n-Butanol                         | 1     | 5.43             | ppm               |
|     |  |               | Cumene                            | 1     | 0.98             | ppm               |
|     |  |               | Diphenylamine                     | 1     | 0.15             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethyl acetate                     | 1     | 7.94             | ppm               |
|     |  |               | Methyl Ethyl Ketone               | 1     | 9.52             | ppm               |
|     |  |               | Xylene                            | 1     | 8.11             | ppm               |
|     |  |               | Iodine                            | 1     | ND               | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด            | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|--|---------------|--------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 12  | บริษัท ไอเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 06/06/66      | Total Dust               | 2     | 0.509, 0.750 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust          | 2     | 0.335, 0.357 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Fume                | 3     | <0.003       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon Monoxide          | 5     | 1 -2         | ppm               |
|     |  |               | Carbon Dioxide           | 5     | 387-480      | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Flouride        | 1     | 0.55         | ppm               |
|     |  |               | Phosphoric Acid          | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydroxide         | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Potassium Hydroxide      | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | 2-Butoxyethanol          | 1     | <0.01        | ppm               |
|     |  |               | Acetic Acid              | 1     | <0.03        | ppm               |
|     |  |               | Ethylene Glycol          | 1     | <0.47        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Propylene Glycol         | 1     | <0.13        | ppm               |
|     |  |               | Carbon Black             | 2     | 0.306, 0.548 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Methyl Ethyl Ketone      | 4     | <0.01-10.88  | ppm               |
|     |  |               | Methyl Isobutyl Ketone   | 1     | <0.03        | ppm               |
|     |  |               | Chlorobenzene as Benzene | 1     | 0.25         | ppm               |
|     |  |               | Phenol                   | 1     | <0.02        | ppm               |
|     |  |               | Toluene                  | 1     | <0.01        | ppm               |
| 13  | บริษัท มาเจนต์ แมกซ์ซิส จำกัด                          | 05/04/66      | Isopropyl alcohol        | 4     | <0.001       | ppm               |
|     |  |               | Methyl Ethyl Ketone      | 4     | 0.620-110    | ppm               |
|     |  |               | Toluene                  | 4     | 0.045-13.1   | ppm               |
|     |  |               | Propylene Glycol         | 4     | <0.001       | ppm               |
|     |  |               | Total Dust               | 6     | 0.070-0.087  | mg/m <sup>3</sup> |
| 14  | บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเซีย จำกัด<br>(โรงงาน 1) | 10/02/66      | Total Dust               | 3     | 0.417-0.583  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron fume                | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Dust                | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
| 15  | บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเซีย จำกัด<br>(โรงงาน 2) | 10/02/66      | Total Dust               | 3     | 0.333-0.667  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron fume                | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Dust                | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist                 | 1     | 0.125        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Toluene                  | 1     | <0.050       | ppm               |
|     |  |               | Xylene                   | 1     | <0.050       | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                   | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|--|---------------|---------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 16  | บริษัท โทสโค โก้ทสึเคิ่ สติล (ประเทศไทย) จำกัด       | 12/05/66      | Total Dust                      | 2     | <0.25         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                 | 2     | <0.25         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Zinc Oxide Fume                 | 1     | <0.002        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Chromium Fume                   | 2     | <0.002, 0.003 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydroxide                | 2     | <0.004, 0.007 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfuric acid                   | 1     | 0.019         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Phosphoric Acid                 | 1     | <0.002        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Chromium                  | 1     | <0.0005       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Hydrogen chloride               | 1     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Toluene                         | 1     | <0.02         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Xylene                          | 1     | <0.03         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Acetone                         | 1     | <0.02         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist                        | 2     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
| 17  | บริษัท แบ็ทซ์เคอร์ เมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด | 17/05/66      | Isopropanol (Area Sampling)     | 1     | <0.02         | ppm               |
|     |  |               | Isopropanol (Personal Sampling) | 3     | 0.18-190      | ppm               |
|     |  |               | Sulfuric acid                   | 1     | <0.002        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Phosphoric acid                 | 1     | <0.002        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydroxide                | 2     | <0.08         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Potassium Hydroxide             | 1     | <0.12         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Hydrogen chloride               | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |  |               | Nitric acid                     | 1     | <0.005        | ppm               |
|     |  |               | Formic acid                     | 1     | <0.10         | ppm               |
|     |  |               | Ammonium Chloride               | 1     | <0.023        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Pyridine                        | 1     | <0.01         | ppm               |
|     |  |               | Ethanol                         | 1     | <0.03         | ppm               |
|     |  |               | Acetic acid                     | 1     | <0.02         | ppm               |
|     |  |               | Acetone                         | 1     | <0.02         | ppm               |
|     |  |               | n-Hexane                        | 1     | <0.01         | ppm               |
|     |  |               | Cyclohexanone                   | 1     | <0.01         | ppm               |
| 18  | บริษัท บอดี โพพ์ จำกัด                               | 19/01/66      | Inhalable Dust                  | 3     | <0.10         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                 | 3     | <0.10         | mg/m <sup>3</sup> |



แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                     | วันที่ตรวจวัด     | รายการตรวจวัด                      | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|-----------------------------------|-------------------|------------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 19  | บริษัท ไทย บิยอนซ์ จำกัด          | 21/06/66          | Oil Mist                           | 8     | <0.417-0.686 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Iron Fume                          | 2     | <0.052       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Nitrogen dioxide                   | 2     | <0.141       | ppm               |
|     |                                   |                   | Sulfuric acid                      | 1     | 0.024        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Carbon Black                       | 3     | 0.067-0.114  | mg/m <sup>3</sup> |
| 20  | บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด   | 11/07/66          | Ammonia                            | 6     | <0.001-0.036 | ppm               |
|     |                                   |                   | Total Dust                         | 5     | 0.333-0.750  | mg/m <sup>3</sup> |
| 21  | บริษัท ชาสุนากะ (ประเทศไทย) จำกัด | 26/06/66          | Oil Mist                           | 11    | 0.292-1.708  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Total Dust                         | 9     | 0.083-1.667  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Respirable Dust                    | 7     | 0.152-1.667  | mg/m <sup>3</sup> |
| 22  | บริษัท ซูเอซิง (ประเทศไทย) จำกัด  | 21/08/66-01/09/66 | 2-Butoxyethanol                    | 2     | <0.10, 0.53  | ppm               |
|     |                                   |                   | Acetone                            | 5     | <0.04-0.46   | ppm               |
|     |                                   |                   | Aluminium (Inhalable Dust)         | 18    | <0.02-0.19   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Aluminium (Respirable Dust)        | 21    | <0.02-0.03   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Calcium Carbonate (Inhalable Dust) | 3     | <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Carbon monoxide                    | 7     | 0.2-0.6      | ppm               |
|     |                                   |                   | Chloroform                         | 1     | <0.04        | ppm               |
|     |                                   |                   | Chromium                           | 3     | <0.002       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Cyclohexane                        | 2     | <0.10, 0.63  | ppm               |
|     |                                   |                   | Cyclohexanone                      | 1     | <0.10        | ppm               |
|     |                                   |                   | Ethanol                            | 11    | <0.10-5.17   | ppm               |
|     |                                   |                   | Ethylene glycol                    | 1     | <0.10        | ppm               |
|     |                                   |                   | Hexavalent Chromium                | 5     | <0.0002      | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Hydrogen chloride                  | 7     | <0.05        | ppm               |
|     |                                   |                   | Hydrogen fluoride                  | 8     | <0.05        | ppm               |
|     |                                   |                   | Isopropyl alcohol                  | 2     | <0.10        | ppm               |
|     |                                   |                   | Methyl Ethyl Ketone                | 5     | 0.15-79.5    | ppm               |
|     |                                   |                   | Methyl Isobutyl Ketone             | 1     | 1.04         | ppm               |
|     |                                   |                   | n-Butanol                          | 1     | <0.10        | ppm               |
|     |                                   |                   | n-Hexane                           | 8     | <0.03-3.00   | ppm               |
|     |                                   |                   | Nitric acid                        | 1     | <0.05        | ppm               |
|     |                                   |                   | Oil mist                           | 17    | <0.20        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                   |                   | Petroleum Naphthas                 | 1     | <0.1         | ppm               |
|     |                                   |                   | Phosphoric acid                    | 8     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.         | รายชื่อโรงงาน                                 | วันที่ตรวจวัด     | รายการตรวจวัด              | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-------------|---|-------------------|----------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 22<br>(ต่อ) | บริษัท ซูเอซิง (ประเทศไทย) จำกัด              | 21/08/66-01/09/66 | Potassium Hydroxide as KOH | 1     | 0.24          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Silica (Cristobalite)      | 2     | <0.020        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Silica (Quartz)            | 2     | <0.020        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Sodium hydroxide as NaOH   | 1     | 0.17          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Sulfuric acid              | 8     | <0.05         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Toluene                    | 2     | <0.05         | ppm               |
|             |   |                   | Total Dust                 | 1     | 0.99          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Triethylamine              | 1     | <0.3          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Xylene                     | 1     | 1.13          | ppm               |
| 23          | บริษัท แม็คโคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด    | 15/06/66          | Total Dust                 | 3     | 1.21-1.71     | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Toluene                    | 1     | 0.56          | ppm               |
|             |   |                   | Oil Mist                   | 1     | 0.11          | mg/m <sup>3</sup> |
| 24          | บริษัท คูโบต้า อีรอน เวอร์ค (ประเทศไทย) จำกัด | 29/05/66          | Total Dust                 | 1     | 1.04          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Oil Mist                   | 4     | 0.35-0.80     | mg/m <sup>3</sup> |
| 25          | บริษัท ซูอาสะ ซาโด (ประเทศไทย) จำกัด          | 20/06/66          | Oil Mist                   | 3     | 0.125-0.208   | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Iron fume                  | 3     | <0.001-0.021  | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Respirable Dust            | 2     | 0.236, 0.401  | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Total Dust                 | 3     | 0.697-0.925   | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   | 26/10/66          | Oil Mist                   | 3     | 0.165-0.217   | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Iron Fume                  | 3     | <0.001-0.012  | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Respirable Dust            | 2     | 0.241, 0.401  | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Total Dust                 | 3     | 0.795-1.011   | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   |                            |       |               |                   |
| 26          | บริษัท สยามโลกเต็ด แอ็บเวอร์ซิฟ จำกัด         | 14/06/66          | Formaldehyde               | 3     | <0.01         | ppm               |
|             |   |                   | Phenol                     | 3     | 0.02-0.03     | ppm               |
|             |   |                   | Total Dust                 | 1     | 1.15          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Respirable Dust            | 1     | 0.11          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Isopropyl Alcohol          | 1     | 0.56          | ppm               |
|             |   |                   | Oxygen                     | 1     | 20.9          | %                 |
|             |   | 18/12/66          | Total Dust                 | 1     | 0.238         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Respirable Dust            | 1     | 0.397         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |   |                   | Phenol                     | 3     | <0.011-<0.028 | ppm               |
|             |   |                   | Formaldehyde               | 3     | <0.05         | ppm               |
|             |   |                   | Isopropyl alcohol          | 1     | 0.014         | ppm               |
|             |   |                   | Oxygen                     | 1     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                             | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                     | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|---------------|-----------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 27  | บริษัท สุระ ไกรนัง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด   | 17/03/66      | Aluminium Oxide (Inhalable Dust)  | 6     | 0.263-0.471   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Aluminium Oxide (Respirable Dust) | 6     | <0.025-0.329  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Silicon Dioxide                   | 11    | 0.002-0.133   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Formaldehyde                      | 2     | <0.002, 0.002 | ppm               |
|     |   |               | Hydrogen Sulfide                  | 1     | 0.019         | ppm               |
|     |   |               | Acetaldehyde                      | 1     | 0.055         | ppm               |
|     |   |               | Ammonia                           | 1     | 0.459         | ppm               |
|     |   |               | Vinyl Acetate                     | 1     | <0.024        | ppm               |
|     |   |               | Toluene                           | 1     | 0.083         | ppm               |
|     |   |               |                                   |       |               |                   |
| 28  | บริษัท ซาโตชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด          | 20/04/66      | Oil mist                          | 6     | 0.458-0.791   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Fe; fume                          | 1     | 0.027         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust                        | 1     | 0.825         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Fe; dust                          | 1     | 0.031         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | CO                                | 3     | 3.0-3.2       | ppm               |
|     |   |               | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>    | 1     | 0.063         | mg/m <sup>3</sup> |
| 29  | บริษัท ลาโตะ โลเคียวโอะ (ประเทศไทย) จำกัด | 28/04/66      | Total Dust                        | 4     | 1.58-6.67     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                   | 4     | 0.10-2.16     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Aluminium Fume                    | 4     | 0.26-2.04     | mg/m <sup>3</sup> |
| 30  | บริษัท ไทยออโต้เพรสซัวร์ จำกัด            | 16/06/66      | Iron oxide (Fume)                 | 5     | 0.08-0.15     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Manganese                         | 4     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Copper (Fume)                     | 5     | 0.015-0.019   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Chromium                          | 5     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide                   | 5     | 2.40-4.21     | ppm               |
|     |   |               | Lead inorganic as Pb              | 4     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron (Fume)                       | 2     | 0.16, 0.20    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil mist                          | 2     | 0.15, 0.19    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total dust                        | 5     | 1.20-1.33     | mg/m <sup>3</sup> |
| 31  | บริษัท ไทย มิยาเกะ ฟอรัจ จำกัด            | 20/05/66      | Oil mist                          | 9     | <0.1          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   | 07/11/66      | Oil mist                          | 9     | <0.1-1.167    | mg/m <sup>3</sup> |
| 32  | บริษัท สยามคิโด จำกัด                     | 18/04/66      | Total Dust                        | 6     | 0.563-0.875   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                   | 7     | 0.265-0.515   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Toluene                           | 3     | 0.15-0.30     | ppm               |
|     |   |               | Xylene                            | 3     | <0.02         | ppm               |
|     |   |               | Lead Oxide                        | 4     | <0.0001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron Oxide Fume                   | 4     | <0.003-0.025  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide                   | 4     | <1            | ppm               |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.         | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด             | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|-------------|--|---------------|---------------------------|-------|----------------|-------------------|
| 32<br>(ต่อ) | บริษัท สยามคิโด จำกัด  | 06/10/66      | Total Dust                | 6     | 0.586-2.34     | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust           | 6     | 0.161-1.38     | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Toluene                   | 3     | <0.01-1.02     | ppm               |
|             |  |               | Xylene                    | 3     | <0.01          | ppm               |
|             |  |               | Lead Oxide                | 4     | <0.0001-0.0010 | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Iron Oxide Fume           | 4     | 0.003-0.248    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Carbon monoxide           | 4     | 4-ก.พ.         | ppm               |
| 33          | บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตีไทร์ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 16-17/05/66   | Total Dust                | 28    | ND, <0.20-0.68 | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust           | 28    | ND, <0.15      | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Iron fume                 | 3     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Cyclohexane               | 13    | ND, <0.6-33.1  | ppm               |
|             |  |               | Methylcyclohexane         | 13    | ND, <0.20-16.7 | ppm               |
|             |  |               | Sulfuric Acid             | 7     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | 1,3-butadiene             | 4     | ND             | ppm               |
|             |  |               | Phenol                    | 4     | ND             | ND                |
|             |  |               | Asphalt as Naphthas       | 4     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Calcium Hydroxide         | 4     | 0.182-0.236    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Zinc Oxide                | 2     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Silica                    | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
| 34          | บริษัท โอะทิก (ไทยแลนด์) จำกัด                                 | 20-21/04/66   | Total Dust                | 10    | <0.23          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Oil Mist                  | 8     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Isopropyl Alcohol         | 1     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  | 30/10/66      | Isopropyl Alcohol         | 1     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Nitric acid               | 1     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Hydrogen Sulfide          | 1     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | 2-Ethoxyethanol           | 1     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
| 35          | บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด                | 21/06/66      | Respirable Dust           | 5     | 0.008-0.274    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Aluminum                  | 2     | 0.002          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Chlorine                  | 2     | <0.001         | ppm               |
|             |  |               | Hydrogen Chloride         | 2     | <0.001         | ppm               |
|             |  | 01/12/66      | Hydrogen fluoride         | 2     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust           | 5     | 0.005-0.012    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Aluminum                  | 2     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Chlorine                  | 2     | <0.001, 0.001  | ppm               |
|             |  |               | Hydrogen Chloride         | 2     | <0.001, 0.003  | ppm               |
|             |  |               | Hydrogen fluoride         | 2     | <0.001, 0.006  | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Aluminum (Inhalable dust) | 2     | <0.060, 0.076  | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Ethanol                   | 1     | 1.16           | ppm               |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                                      | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด       | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|--|---------------|---------------------|-------|---------------|-------------------|
| 36  | บริษัท โตโค ริกะ (ไทยแลนด์) จำกัด                  | 18/05/66      | Carbon monoxide     | 6     | ND            | ppm               |
|     |  |               | Zinc Oxide          | 6     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist            | 6     | <0.05-0.13    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Magnesium Oxide     | 2     | 0.046, 0.053  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust          | 5     | ND, 0.34-0.85 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Lead                | 1     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Methylcyclohexane   | 9     | ND, 5.31-474  | ppm               |
|     |  |               | Tin Oxide           | 9     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust     | 6     | ND, <0.15     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Cyclohexanone       | 1     | ND            | ppm               |
|     |  |               | Formaldehyde        | 1     | <0.10         | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Cyanide    | 1     | ND            | ppm               |
|     |  |               | Vinyl Chlonde       | 1     | ND            | ppm               |
| 37  | บริษัท ฮานัม อีเลกทริคซี้ตี (ไทยแลนด์) จำกัด       | 12/06/66      | Oil Mist            | 3     | 0.020-0.318   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Aluminum            | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust          | 4     | 0.833-7.083   | mg/m <sup>3</sup> |
| 38  | บริษัท โควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด | 08/09/66      | Total Dust          | 5     | <0.010-0.584  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Zn Oxide            | 5     | <0.005        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust     | 5     | <0.010-0.200  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Zn Fume             | 5     | <0.005        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Chlorine            | 5     | <0.003-0.025  | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Chloride   | 5     | 0.098-0.110   | ppm               |
| 39  | บริษัท นิคเค คอรัปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด        | 23/12/66      | Ammonia             | 5     | <0.043-0.078  | ppm               |
|     |  |               | Toluene             | 1     | 0.05          | ppm               |
|     |  |               | Xylene              | 1     | 0.02          | ppm               |
|     |  |               | Methyl alcohol      | 1     | 0.16          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Methyl Ethyl Ketone | 2     | 0.07, 0.49    | ppm               |
|     |  |               | Ethyl Alcohol       | 2     | 0.13, 0.34    | ppm               |
|     |  |               | Allyl alcohol       | 1     | 0.12          | ppm               |
|     |  |               | Acetone             | 1     | 0.07          | ppm               |
| 40  | บริษัท เกลต้า พาร์ต แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/486   | 09/10/66      | Carbon Black        | 1     | 0.25          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust          | 6     | <0.030-0.417  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Oxide Fume     | 1     | <0.052        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide     | 1     | <0.04         | ppm               |
|     |  |               | Carbon dioxide      | 1     | 690           | ppm               |
|     |  |               | Respirable Dust     | 1     | 0.1           | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist            | 1     | <0.417        | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด      | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|--|---------------|--------------------|-------|---------------|-------------------|
| 41  | บริษัท เกลต้า พาร์ต แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/455     | 09/10/66      | Total Dust         | 7     | <0.030-0.250  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust    | 2     | <0.025, 0.117 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist           | 1     | <0.417        | mg/m <sup>3</sup> |
| 42  | บริษัท เกลต้า พาร์ต แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/150     | 09/10/66      | Total dust         | 15    | <0.030-0.258  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust    | 6     | <0.025-0.043  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist           | 1     | <0.417        | mg/m <sup>3</sup> |
| 43  | บริษัท ไฟน์พลาส (ประเทศไทย) จำกัด                    | 26-27/05/66   | Sodium Hydroxide   | 1     | 0.03          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Morpholine         | 1     | 0.05          | ppm               |
|     |  |               | Total Dust         | 2     | 1.21, 1.28    | mg/m <sup>3</sup> |
| 44  | บริษัท ฮัดสัน เมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด โรงงาน 2 | 152/06/66     | Total Dust         | 6     | 0.28-1.25     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust    | 5     | 0.10-0.17     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Isopropyl alcohol  | 10    | 0.38-0.77     | ppm               |
| 45  | บริษัท ฮัดสัน เมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด โรงงาน 1 | 14/06/66      | Total Dust         | 8     | 1.15-1.62     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust    | 7     | 0.11-0.19     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist           | 4     | 0.16-0.19     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Petroleum Naphthas | 2     | 0.02          | ppm               |
|     |  |               | Acetone            | 1     | 0.04          | ppm               |
|     |  |               | Cyclohexanone      | 1     | 0.04          | ppm               |
|     |  |               | Toluene            | 1     | 0.04          | ppm               |
|     |  |               | Isophorone         | 1     | 0.04          | ppm               |
|     |  | 22/12/66      | Total Dust         | 1     | 1.28          | mg/m <sup>3</sup> |
| 46  | บริษัท อาซาฮี เบียร์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/449  | 16/05/66      | Respirable Dust    | 1     | 0.16          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist           | 5     | <0.417-1.571  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust         | 1     | 0.25          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  | 10/10/66      | Carbon monoxide    | 1     | 0.2           | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist           | 6     | <0.417        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust         | 4     | 1.026         | mg/m <sup>3</sup> |
| 47  | บริษัท อาซาฮี เบียร์ (ประเทศไทย) จำกัด 7/422         | 12/05/66      | Carbon monoxide    | 1     | <0.04         | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist           | 2     | 0.500, 3.578  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  | 11/10/66      | Oil Mist           | 3     | <0.417        | mg/m <sup>3</sup> |
| 48  | บริษัท โตโฮ (ประเทศไทย) จำกัด                        | 05/05/66      | Oil Mist           | 1     | 3.375         | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด              | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|--|---------------|----------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 49  | บริษัท ทรินา โซลาร์ โซลาร์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด | 06/06/66      | Lead                       | 3     | <0.001-0.002  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Isopropyl Alcohol          | 2     | 2.021, 5.289  | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Peroxide          | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Fluoride          | 5     | 0.023-0.144   | ppm               |
|     |  |               | Potassium Hydroxide        | 2     | <0.001, 0.012 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Nitric acid                | 3     | 0.010-0.038   | ppm               |
|     |  |               | Phosphorus trichloride     | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |  |               | Hydrochloric acid          | 2     | 0.021, 0.071  | ppm               |
|     |  |               | Ammonia                    | 1     | 0.017         | ppm               |
|     |  |               | Aluminum                   | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  | 27-30/10/66   | Total Dust                 | 6     | 0.83-2.50     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Tin                        | 3     | 0.194-0.222   | ppm               |
|     |  |               | Lead                       | 3     | 0.012-0.013   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Isopropyl alcohol          | 2     | <1.355        | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen peroxide          | 2     | 0.2           | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen fluoride          | 5     | 0.09-0.17     | ppm               |
|     |  |               | Potassium hydroxide        | 2     | 0.1-0.2       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Nitric acid                | 3     | <0.001        | ppm               |
|     |  |               | Boron trichloride          | 1     | 0.1           | ppm               |
|     |  |               | Phosphorus trichloride     | 1     | 0.1           | ppm               |
|     |  |               | Hydrochloric acid          | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |  |               | Ammonia                    | 1     | 2             | ppm               |
|     |  |               | Aluminum (Inhalable dust)  | 1     | 0.027         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Aluminum (Respirable dust) | 1     | 0.014         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Silver                     | 1     | <0.003        | mg/m <sup>3</sup> |
| 50  | บริษัท ชันนิง เกล เทค (ประเทศไทย) จำกัด                      | 30/05/66      | Total Dust                 | 7     | 0.091-0.250   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust            | 7     | 0.040-0.127   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Styrene                    | 4     | <0.008-0.024  | ppm               |
|     |  |               | n-Hexane                   | 1     | <0.035        | ppm               |
|     |  |               | Isopropyl alcohol          | 1     | 4.757         | ppm               |
|     |  |               | Toluene                    | 1     | 3.398         | ppm               |
|     |  |               | Benzene                    | 1     | <0.005        | ppm               |
|     |  |               | Total VOCs                 | 1     | 18.254        | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                 | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|---------------|-------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 51  | บริษัท ชินาสุระ เมทซ์ซิน แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 18/04/66      | Total Dust                    | 4     | 0.792-0.958   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Aluminum                      | 2     | 0.008-0.019   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Xylene                        | 3     | <0.03         | ppm               |
|     |   |               | Toluene                       | 4     | <0.03-1.44    | ppm               |
|     |   |               | Respirable Dust               | 4     | 0.151-0.539   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Methyl Ethyl Ketone           | 2     | 5.45, 130.61  | ppm               |
|     |   |               | Acetone                       | 2     | <0.07         | ppm               |
|     |   |               | Chlorine                      | 1     | 0.01          | ppm               |
|     |   |               | Total Hydrocarbon             | 1     | 1.27          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               |                               |       |               |                   |
|     |   |               |                               |       |               |                   |
| 52  | บริษัท เกาจิ อีเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด            | 08/07/66      | Toluene                       | 1     | 7.985         | mg/m <sup>3</sup> |
| 53  | บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด    | 31/05/66      | Total Dust                    | 1     | 1.333         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Hydrocarbon             | 1     | 0.337         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon dioxide                | 1     | 25            | ppm               |
|     |   |               | Carbon monoxide               | 1     | 2             | ppm               |
|     |   |               | Sulfur dioxide                | 1     | 0.195         | ppm               |
|     |   |               | Toluene                       | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |   | 26/10/66      | Total Dust                    | 1     | 0.8333        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Hydrocarbon             | 1     | 2.576         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon dioxide                | 1     | 41            | ppm               |
|     |   |               | Carbon monoxide               | 1     | 2             | ppm               |
|     |   |               | Sulfur dioxide                | 1     | 0.027         | ppm               |
|     |   |               | Toluene                       | 2     | <0.001, 0.005 | ppm               |
| 54  | บริษัท ไทโค คีโด้ ซูเท็ค (ประเทศไทย) จำกัด              | 21/04/66      | Iron Dust                     | 9     | 0.0104-0.0906 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron fume                     | 2     | 0.022, 0.0696 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                      | 5     | <0.020, 1.58  | mg/m <sup>3</sup> |
| 55  | บริษัท ไวลอร์ เฮาส์โฮลด์ โปรดักส์ (ไทยแลนด์) จำกัด      | 23/06/66      | Total Dust                    | 15    | <0.030-0.143  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ethanol                       | 5     | <5.307        | ppm               |
|     |   |               | Ethyl Alcohol                 | 5     | <5.307        | ppm               |
| 56  | บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด                | 20/06/66      | Total Dust                    | 15    | 0.333-0.750   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | NaHO                          | 6     | <0.100-0.133  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 5     | <0.001        | ppm               |
|     |   |               | HCl                           | 1     | 0.026         | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.         | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด     | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|-------------|--|---------------|-------------------|-------|----------------|-------------------|
| 56<br>(ต่อ) | บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด                           | 20/06/66      | HF                | 11    | <0.010         | ppm               |
|             |  |               | HC                | 1     | 1.016          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | NH <sub>3</sub>   | 4     | <0.010         | ppm               |
|             |  |               | Phosphorus        | 5     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | HNO <sub>3</sub>  | 3     | <0.010         | ppm               |
|             |  |               | NO <sub>2</sub>   | 3     | <0.001         | ppm               |
|             |  |               | SO <sub>2</sub>   | 3     | <0.010         | ppm               |
|             |  |               | Ethyl Alcohol     | 4     | 0.088-0.118    | ppm               |
|             |  |               | Al                | 3     | 0.031-0.072    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Ag                | 3     | 0.014-0.021    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Pb                | 8     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Al Fume           | 1     | 0.032          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Formaldehyde      | 1     | <0.001         | ppm               |
|             |  |               | Silica            | 1     | 0.003          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust   | 1     | 0.133          | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | CO                | 1     | 1.0            | ppm               |
|             |  |               | HCl               | 5     | <0.010-1.216   | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Calcium Hydroxide | 2     | <0.100         | mg/m <sup>3</sup> |
| 57          | บริษัท เต่อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด | 31/03/66      | Tin               | 2     | 0.10, 0.12     | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Copper (Fume)     | 5     | <0.01-0.025    | mg/m <sup>3</sup> |
| 58          | บริษัท อีเคมีคีสี่ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด                    | 02/05/66      | Sulfuric Acid     | 4     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Hydrogen Sulfide  | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Oil Mist          | 7     | ND, <0.05-0.19 | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Cumene            | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Ethyl benzene     | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Xylene            | 3     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Napthalene        | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Naphthas          | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Carbon monoxide   | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Carbon dioxide    | 1     | 245            | mg/m <sup>3</sup> |
| 59          | บริษัท อีเคมีคีสี่ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด                    | 02/05/66      | Acetone           | 2     | <0.30, 2.51    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | n-Hexane          | 2     | ND, 0.38       | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               |                   |       |                |                   |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.               | รายชื่อโรงงาน                                   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด            | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-------------------|---|---------------|--------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 59<br>(ต่อ)       | บริษัท อีเคมีคีสี่ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด | 02/05/66      | n-Heptate                | 2     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Acetic acid              | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Chlorobenzene as Benzene | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Chloroform               | 1     | 2.58         | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Ethanol                  | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Isopropyl Alcohol        | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Methyl Ethyl Ketone      | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Potassium Hydroxide      | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Toluene                  | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Pyridine                 | 1     | ND           | mg/m <sup>3</sup> |
| 60                | บริษัท เฌมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด<br>โรงงาน 1      | 14/02/66      | Chlorine                 | 3     | 0.003-0.069  | ppm               |
|                   |   |               | Ethyl Alcohol            | 3     | <0.531-2.81  | ppm               |
|                   |   |               | Sodium Hydroxide         | 1     | 0.004        | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Inhalable Dust           | 1     | 0.623        | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Acetone                  | 1     | 0.308        | ppm               |
|                   |   |               | Methyl Ethyl Ketone      | 1     | <0.141       | ppm               |
|                   | บริษัท เฌมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด<br>โรงงาน 2      | 13/02/66      | Chlorine                 | 4     | 0.003-0.010  | ppm               |
|                   |   |               | Ethyl Alcohol            | 5     | <0.531-0.139 | ppm               |
|                   |   |               | Sodium Hydroxide         | 4     | 0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Inhalable Dust           | 2     | 0.101, 0.152 | mg/m <sup>3</sup> |
|                   |   |               | Acetone                  | 3     | <0.703       | ppm               |
|                   |   |               | n-Butanol                | 1     | 0.02         | ppm               |
|                   |   |               | Ethanol                  | 1     | <0.531       | ppm               |
|                   |   |               | Isopropyl Alcohol        | 2     | <0.407       | ppm               |
|                   |   |               | Methyl Ethyl Ketone      | 1     | <0.141       | ppm               |
|                   |   |               | Acetonitrile             | 1     | <0.02        | ppm               |
|                   |   |               | Ethyl Acetate            | 1     | 0.028        | ppm               |
|                   |   |               | Formic Acid              | 1     | 0.027        | ppm               |
| n-Hexane          | 1   | <0.355        | ppm                      |       |              |                   |
| Hydrogen Chloride | 1   | <0.003        | ppm                      |       |              |                   |
| n-Propyl Alcohol  | 1   | 0.033         | ppm                      |       |              |                   |
| Sulfuric Acid     | 1   | <0.005        | mg/m <sup>3</sup>        |       |              |                   |



แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                      | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|---------------|------------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 61  | บริษัท ซิล-อาบกก ประเทศไทย จำกัด                      | 27-28/06/66   | Total Dust                         | 5     | 0.500-1.500   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Styrene                            | 1     | <0.0002       | ppm               |
|     |   |               | Xylene                             | 2     | <0.0002       | ppm               |
|     |   |               | Toluene                            | 1     | <0.0003       | ppm               |
|     |   |               | Ethyl benzene                      | 1     | <0.0002       | ppm               |
|     |   |               | Acrylic acid                       | 1     | <0.0003       | ppm               |
| 62  | บริษัท แฟนชี อินดัสทรี ไทย จำกัด                      | 18/09/66      | Ethyl Acetate                      | 2     | 0.115, 0.875  | ppm               |
|     |   |               | Methyl Isobutyl Ketone             | 1     | 0.438         | ppm               |
|     |   |               | Toluene                            | 2     | 0.059, 10.754 | ppm               |
|     |   |               | Methanol                           | 2     | 0.093, 0.117  | ppm               |
|     |   |               | Total Hydrocarbon                  | 1     | 1.057         | ppm               |
|     |   |               | Total Dust                         | 1     | 0.667         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                           | 1     | 0.292         | mg/m <sup>3</sup> |
| 63  | บริษัท ทีเอสพี พรินซ์ตัน สติล พูน แมนูแฟกเจอร์ (ปว)   | 01/12/66      | Toluene                            | 3     | <0.001-0.789  | mg/m <sup>3</sup> |
| 64  | บริษัท ที. โอ. ไทย จำกัด                              | 22/05/66      | Ethanolamine                       | 4     | 0.100-0.116   | ppm               |
| 65  | บริษัท เอฟ โอ เอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด | 19/06/66      | Total Dust                         | 2     | 0.128, 0.145  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Zinc Oxide (Inhalable Dust)        | 2     | 0.128, 0.145  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Diethylamine                       | 2     | 0.103, 0.105  | ppm               |
|     |   |               | Sulfur Powder as Sulfuric acid     | 1     | 0.038         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                           | 1     | <0.417        | mg/m <sup>3</sup> |
| 66  | บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด                         | 09/03/66      | Total Dust                         | 3     | 0.83-2.50     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                    | 3     | 0.67-1.33     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   | 11/12/66      | Total Dust                         | 3     | 1.67-2.50     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                    | 3     | 0.67-1.33     | mg/m <sup>3</sup> |
| 67  | บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซัง เทคโนโลยี จำกัด                | 14/03/66      | Oil Mist                           | 5     | 0.167-0.458   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust                         | 6     | 0.417-0.917   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                    | 6     | 0.133-0.400   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Nitric acid                        | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |               | Hydrochloric acid                  | 1     | 0.06          | ppm               |
|     |   |               | Butylated hydroxytoluene as Phenol | 1     | <0.050        | ppm               |
|     |   | 14/09/66      | Total Dust                         | 6     | 0.333-1.000   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                    | 6     | 0.100-0.367   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                           | 5     | 0.125-0.292   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Nitric acid                        | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |               | Hydrochloric acid                  | 1     | 0.023         | ppm               |
|     |   |               | Butylated hydroxytoluene as Phenol | 1     | <0.050        | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                                      | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|--|---------------|--------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 68  | บริษัท โอคูจิ (ประเทศไทย) จำกัด                    | 15/05/66      | Total Dust                     | 7     | 0.22-0.34    | mg/m <sup>3</sup> |
| 69  | บริษัท จินรุ่ง อิเล็กทรอนิกส์เทคโนโลยี (ประเทศไทย) | 09/11/66      | Total Dust                     | 1     | 0.13         | mg/m <sup>3</sup> |
| 70  | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด        | 22/06/66      | Chlorine as NaOCl              | 2     | <0.10        | ppm               |
|     |  |               | Ethanol                        | 1     | <0.10        | ppm               |
|     |  |               | Ethanolamine                   | 1     | <0.03        | ppm               |
|     |  |               | Hydrochloric acid              | 1     | <0.05        | ppm               |
|     |  |               | Isopropyl Alcohol              | 1     | <0.10        | ppm               |
|     |  |               | Oxalic acid                    | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Phosphoric acid                | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Potassium Chromate             | 1     | <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                | 3     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydrosulfite            | 1     | <0.20        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium hydroxide as NaOH       | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  | 20/11/66      | Chlorine as NaOCl              | 2     | <0.10        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethanol                        | 1     | <0.10        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethanolamine                   | 1     | <0.03        | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Chloride              | 1     | <0.05        | ppm               |
|     |  |               | Isopropyl Alcohol              | 1     | <0.10        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oxalic acid                    | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
| 71  | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด        | 22/06/66      | Phosphoric acid                | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Potassium Chromate             | 1     | <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                | 3     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydrosulfite            | 1     | <0.20        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium hydroxide as NaOH       | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfuric acid                  | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust                     | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Hydrocarbon as Methane   | 2     | 3.2          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Zinc Chloride (Inhalable dust) | 1     | 0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Chlorine as NaOCl              | 1     | <0.10        | ppm               |
|     |  |               | Ethanolamine                   | 2     | <0.03        | ppm               |
|     |  |               | Hydrochloric acid              | 1     | <0.05        | ppm               |
|     |  |               | Phosphoric acid                | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                | 2     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium hydroxide as NaOH       | 2     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.         | รายชื่อโรงงาน                                    | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-------------|--|---------------|--------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 71<br>(ต่อ) | บริษัท อมตะ ปิโตรเลียม เยาวเฮอร์ (ระยอง) 4 จำกัด | 22/06/66      | Sulfuric acid                  | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Dust                     | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Hydrocarbon as Methane   | 2     | 3.4, 4.0     | ppm               |
|             |  |               | Zinc Chloride (Inhalable dust) | 1     | 0.006        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  | 20/11/66      | Chlorine as NaOCl              | 1     | <0.10        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Ethanolamine                   | 2     | <0.03        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Hydrochloric acid              | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Phosphoric acid                | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust                | 2     | <0.15, 0.20  | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sodium hydroxide as NaOH       | 2     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sulfuric acid                  | 3     | <0.05-0.11   | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Dust                     | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Hydrocarbon as Methane   | 2     | 3.4, 4.5     | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Zinc Chloride (Inhalable dust) | 1     | <0.003       | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
| 72          | บริษัท อมตะ ปิโตรเลียม เยาวเฮอร์ (ระยอง) 5 จำกัด | 09/05/66      | Chlorine as NaOCl              | 2     | <0.10        | ppm               |
|             |  |               | Ethanolamine                   | 1     | <0.03        | ppm               |
|             |  |               | Hydrogen Chloride              | 1     | <0.05        | ppm               |
|             |  |               | Isopropyl Alcohol              | 1     | <0.10        | ppm               |
|             |  |               | Nitric acid                    | 1     | <0.05        | ppm               |
|             |  |               | Oxalic acid                    | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Phosphoric acid                | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Potassium Chromate             | 1     | <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust                | 2     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Silver Nitrate                 | 1     | <0.005       | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sodium Hydrosulfite            | 1     | <0.20        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sodium Hydroxide               | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sulfuric acid                  | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Dust                     | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Hydrocarbon as Methane   | 2     | 9.5, 10.4    | ppm               |
|             |  |               | Zinc Chloride (Inhalable dust) | 1     | 0.003        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  | 21/09/66      | Chlorine as NaOCl              | 2     | <0.10        | ppm               |
|             |  |               | Ethanolamine                   | 1     | <0.03        | ppm               |
|             |  |               | Hydrogen chloride              | 1     | <0.05        | ppm               |
|             |  |               | Isopropyl alcohol              | 1     | <0.10        | ppm               |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
|             |  |               |                                |       |              |                   |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.         | รายชื่อโรงงาน                                    | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-------------|--|---------------|--------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 72<br>(ต่อ) | บริษัท อมตะ ปิโตรเลียม เยาวเฮอร์ (ระยอง) 5 จำกัด | 21/09/66      | Nitric acid                    | 1     | <0.05        | ppm               |
|             |  |               | Oxalic acid                    | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Phosphoric acid                | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Potassium Chromate             | 1     | <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust                | 2     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Silver Nitrate                 | 1     | <0.005       | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sodium hydrosulfite            | 1     | <0.20        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sodium hydroxide as NaOH       | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sulfuric acid                  | 3     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Dust                     | 2     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Hydrocarbon as Methane   | 2     | 3.1, 4.2     | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Zinc Chloride (Inhalable dust) | 1     | 0.006        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
| 73          | บริษัท เจเค (ไทย) โคโมนด์ บุคส์ จำกัด            | 29/09/66      | Respirable Dust                | 3     | 0.63-0.90    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Acetone                        | 1     | <0.03        | ppm               |
|             |  |               | Ethyl Acetate                  | 1     | <0.02        | ppm               |
|             |  |               | Toluene                        | 1     | 2.16         | ppm               |
|             |  |               | Xylene                         | 1     | <0.01        | ppm               |
|             |  |               | Methanol                       | 1     | <0.04        | ppm               |
| 74          | บริษัท ไอเจทีที (ประเทศไทย) จำกัด                | 19/12/66      | Ethanolamine                   | 1     | 0.105        | ppm               |
|             |  |               | Diethanolamine                 | 1     | 0.518        | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Sulfuric acid                  | 1     | 0.04         | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Lead                           | 1     | <0.010       | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Nitric acid                    | 1     | 0.008        | ppm               |
|             |  |               | Acetone                        | 3     | <1,403       | ppm               |
|             |  |               | n-Butyl acetate                | 3     | <0.042       | ppm               |
|             |  |               | Isopropyl Alcohol              | 3     | <1.356       | ppm               |
|             |  |               | Toluene                        | 3     | 0.025-0.134  | ppm               |
|             |  |               | 2-Ethoxyethanol                | 3     | <0.090       | ppm               |
|             |  |               | Methyl Ethyl Ketone            | 3     | <0.113       | ppm               |
|             |  |               |                                |       |              |                   |
| 75          | บริษัท ดิงเฮง นิว เมททีเรียลส์ จำกัด             | 30-31/05/66   | Total Dust                     | 14    | 1.12-1.66    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Respirable Dust                | 4     | 0.11-0.21    | mg/m <sup>3</sup> |
|             |  |               | Total Hydrocarbon              | 4     | 1.51-1.96    | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                               | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                   | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|---|---------------|---------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 76  | บริษัท ลอฟเทน (ไทยแลนด์) จำกัด              | 14/11/66      | Total Dust                      | 5     | <0.030-0.159 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Triethylamine                   | 1     | 0.181        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ethanol                         | 1     | <5.307       | ppm               |
|     |   |               | Aluminium                       | 1     | <0.010       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Kerosene                        | 1     | <0.500       | mg/m <sup>3</sup> |
| 77  | บริษัท มี ฮา เมทอลเวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 06/07/66      | Total Dust                      | 6     | 0.42-0.67    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                 | 6     | 0.25-0.42    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Hydrogen Chloride               | 1     | 0.027        | ppm               |
|     |   |               | Sodium Hydroxide                | 1     | 0.0178       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Toluene                         | 1     | <0.001       | ppm               |
| 78  | บริษัท ซิโยตะ โกเซ (ไทยแลนด์) จำกัด         | 17/03/66      | Hexane                          | 2     | <0.011       | ppm               |
|     |   |               | Ethyl benzene                   | 1     | <0.011       | ppm               |
|     |   |               | Xylene                          | 1     | <0.026       | ppm               |
|     |   |               | Pentane                         | 2     | <0.019       | ppm               |
|     |   |               | Ethylene glycol monobutyl ether | 1     | <0.020       | ppm               |
| 79  | บริษัท เว่ย ฮาว ลาเท็กซ์ จำกัด              | 04/04/66      | Isophorone                      | 1     | 0.020        | ppm               |
|     |   |               | Zinc                            | 1     | 0.11         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Zinc Oxide                      | 1     | 0.12         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Potassium Hydroxide             | 1     | 0.18         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ammonia                         | 1     | <0.01        | ppm               |
| 80  | บริษัท อีเล็กทรอนิค (ไทยแลนด์) จำกัด        | 06/04/66      | Sodium dioxide                  | 1     | 0.22         | ppm               |
|     |   |               | Total Dust                      | 2     | 0.21, 1.41   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide                 | 3     | 4.61-7.11    | ppm               |
|     |   |               | Nitrogen dioxide                | 2     | 0.11, 0.15   | ppm               |
|     |   |               | Lead                            | 2     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
| 81  | บริษัท ทรี โอ-ทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด    | 30/06/66      | Carbon monoxide                 | 2     | <1.0         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Lead                            | 2     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Benzyl Acetate                  | 2     | 1.98, 2.01   | ppm               |
|     |   |               | Butyl Acetate                   | 2     | 7.12, 9.58   | ppm               |
|     |   |               | Ethanol                         | 2     | 19.64, 23.41 | ppm               |
| 82  | บริษัท อเมอเอเซีย เฟรเกรนซ์ รีเสิร์ช จำกัด  | 10/07/66      | Cyclohexane                     | 2     | 15.75, 19.16 | ppm               |
|     |   |               | Acetone                         | 2     | 17.62, 20.55 | ppm               |
|     |   |               | Total Dust                      | 1     | 0.500        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                 | 1     | 0.333        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                        | 1     | 0.333        | mg/m <sup>3</sup> |
| 83  | บริษัท แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด          | 19/05/66      | Total Hydroccarbon              | 1     | 11.442       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               |                                 |       |              |                   |
|     |   |               |                                 |       |              |                   |
|     |   |               |                                 |       |              |                   |
|     |   |               |                                 |       |              |                   |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                                   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                         | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|-----|---|---------------|---------------------------------------|-------|----------------|-------------------|
| 84  | บริษัท เฟลคซีเทคโลจี้ ซิลิ่ง เทคโนโลยี จำกัด    | 07/08/66      | Sulfuric acid                         | 1     | <0.11          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Nickel                                | 3     | ND, <0.002     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust                            | 3     | <0.20-1.19     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Acetone                               | 2     | ND, 0.71       | ppm               |
|     |   |               | Xylene                                | 3     | ND, 0.33       | ppm               |
|     |   |               | Toluene                               | 3     | 0.38-5.49      | ppm               |
|     |   |               | Ethyl Benzene                         | 2     | ND, 0.56       | ppm               |
|     |   |               | Methylene Chloride                    | 2     | ND             | ppm               |
| 85  | บริษัท เอชซีฟิโอ (ไทยแลนด์) จำกัด               | 24/05/66      | Methanol                              | 2     | ND             | ppm               |
|     |   |               | Total Dust                            | 5     | 1.21-1.66      | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide                       | 2     | 5.11, 5.77     | ppm               |
|     |   |               | Carbon dioxide                        | 2     | 241.10, 281.10 | ppm               |
|     |   |               |                                       |       |                |                   |
| 86  | บริษัท รัมเนอริ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด     | 04/04/66      | Formaldehyde                          | 11    | <0.001-0.016   | ppm               |
|     |   |               | Isopropyl Alcohol                     | 1     | 2.727          | ppm               |
|     |   |               | Hydrochloric acid                     | 8     | 0.005-0.165    | ppm               |
|     |   |               | Sulfuric acid                         | 8     | 0.007-0.11     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Nitric acid                           | 1     | 0.044          | ppm               |
|     |   |               | Ammonia                               | 9     | <0.001-0.524   | ppm               |
|     |   |               | Hydrogen Peroxide                     | 7     | <0.001         | ppm               |
|     |   |               | Acetic acid                           | 7     | 0.003-0.067    | ppm               |
|     |   |               | Sodium Hypocloride as Cl <sub>2</sub> | 1     | 0.097          | ppm               |
|     |   |               | Sodium Hydroxide                      | 1     | 0.022          | mg/m <sup>3</sup> |
| 87  | บริษัท ไชวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด         | 08/05/66      | Butyl Cellosolve                      | 1     | 0.03           | ppm               |
|     |   |               | Formaldehyde                          | 1     | 0.06           | ppm               |
|     |   |               | Methyl alcohol                        | 1     | 0.25           | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ammonium Hydroxide as Ammonia         | 1     | 0.17           | ppm               |
|     |   |               | Bisphenol A                           | 1     | 0.38           | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust                            | 1     | 0.833          | mg/m <sup>3</sup> |
| 88  | บริษัท ฮันวา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด          | 14/03/66      | Silica (Quartz)                       | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Aluminium (Inhalable Dust)            | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Aluminium (Respirable Dust)           | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
| 89  | บริษัท เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด | 17/11/66      | Oil Mist                              | 1     | 0.11           | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Hydrofluoric acid                     | 1     | 0.5            | ppm               |
|     |   |               | Petroleum Ether as Hydrocarbon        | 1     | 1.21           | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด     | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|--|---------------|-------------------|-------|---------------|-------------------|
| 90  | บริษัท พูลเด อีเลทริก แอปไพเคชันส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                | 24/04/66      | Lead              | 3     | <0.001-0.002  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Toluene           | 1     | 1.877         | ppm               |
|     |  |               | Xylene            | 1     | 1.028         | ppm               |
| 91  | บริษัท ซูริโม (ประเทศไทย) จำกัด                                    | 09/10/66      | Sulfuric acid     | 1     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust        | 1     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydroxide  | 1     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
| 92  | บริษัท โจงหยวน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด                         | 06/08/66      | Total Dust        | 2     | 0.10, 0.30    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust   | 2     | 0.04          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Vinyl Chloride    | 2     | 0.003         | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Chloride | 2     | 0.01, 0.02    | ppm               |
| 93  | บริษัท วอซเซน เมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด                       | 08-09/06/66   | Total Dust        | 7     | 1.45-2.51     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Lead              | 3     | <0.01-0.04    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide   | 2     | 11.86, 12.51  | ppm               |
|     |  |               | Respirable Dust   | 1     | 0.18          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Xylene            | 1     | 4.11          | ppm               |
|     |  |               | Toluene           | 2     | 1.96, 4.56    | ppm               |
|     |  |               | Methanol          | 1     | 3.81          | ppm               |
|     |  |               | Cyclopentanone    | 1     | 2.51          | mg/m <sup>3</sup> |
| 94  | บริษัท วิเทสโก้ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด                      | 12/06/66      | Nitric acid       | 1     | 0.002         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Toluene           | 2     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Xylene            | 2     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | IPA               | 3     | 1.4490-7.0175 | mg/m <sup>3</sup> |
| 95  | บริษัท ฟานาเซีย คิทเชน แอนด์ บาร์ โปรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด | 06/12/66      | Xylene            | 2     | ไม่ระบุ       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | n-Butanal         | 2     | 0.434, 0.639  | ppm               |
|     |  |               | Talc              | 4     | 0.25-0.54     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Styrene           | 1     | 0.106         | ppm               |
| 96  | บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด                 | 10/03/66      | Total Dust        | 13    | 0.35-0.73     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Aluminum          | 3     | 0.0077-0.0512 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ammonia           | 1     | 0.31          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Hydrogen Chloride | 1     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Hydrogen fluoride | 1     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust   | 9     | 0.12-0.38     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  | 10/11/66      | Ammonia           | 1     | 0.37          | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen chloride | 1     | 0.01          | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen fluoride | 1     | <0.01         | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด         | รายการตรวจวัด                                 | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|--|-----------------------|---|-------|---------------|-------------------|
| 97  | บริษัท เมกมิก (ประเทศไทย) จำกัด                              | 01/03/66              | Total Dust                                    | 2     | 0.25, 0.50    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Respirable Dust                               | 2     | 0.20, 0.47    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Tin   | 1     | 0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Lead  | 1     | 0.032         | mg/m <sup>3</sup> |
| 98  | บริษัท ไอเอสซี เอพพีเอ็ม ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ จำกัด           | 28/10/66<br>04/12/66, | Butane  | 2     | 0.080, 0.088  | ppm               |
|     |  |                       | Cyclopentane                                  | 2     | <0.002, 0.066 | ppm               |
|     |  |                       | n-Hexane                                      | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |  |                       | Toluene                                       | 2     | <0.001        | ppm               |
| 99  | บริษัท ไท้อั้ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์) จำกัด (สาขา 00001) | 20/10/66              | Vinyl Chloride                                | 1     | 0.12          | ppm               |
|     |  |                       | Formaldehyde                                  | 1     | <0.01         | ppm               |
|     |  |                       | Styrene                                       | 1     | 0.18          | ppm               |
|     |  |                       | Lead  | 1     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Total Dust                                    | 2     | 1.15, 1.42    | mg/m <sup>3</sup> |
| 100 | บริษัท ฮาเออร์ส (ไทยแลนด์) จำกัด                             | 14/03/66              | Sulfuric acid                                 | 1     | 0.054         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Formic Acid                                   | 3     | 0.009-0.013   | ppm               |
|     |  |                       | Sodium Hydroxide                              | 3     | 0.009-0.021   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Carbon monoxide                               | 1     | 4             | ppm               |
|     |  |                       | Methyl Ethyl Ketone                           | 1     | 3.974         | ppm               |
|     |  |                       | Isophorone                                    | 2     | 0.004-0.611   | ppm               |
| 101 | บริษัท รันเนอร์ พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด              | 26-29/04/66           | Cyclohexanone                                 | 2     | 1.059, 2.403  | ppm               |
|     |  |                       | Lead : Pb (Area)                              | 4     | 0.01-0.02     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Lead : Pb (Personal)                          | 4     | 0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Silica : SiO <sub>2</sub> (Area)              | 1     | 0.005         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Silica : SiO <sub>2</sub> (Personal)          | 1     | 0.002         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Xylene (Area)                                 | 1     | 0.04          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Xylene (Personal)                             | 1     | 0.02          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Butylated Hydroxytoluene as Phenol (Area)     | 1     | 0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Butylated Hydroxytoluene as Phenol (Personal) | 1     | 0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Ethyl alcohol                                 | 1     | 0.06          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Aluminium : Al (Area)                         | 1     | 0.04          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |                       | Aluminium : Al (Personal)                     | 1     | 0.02          | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด          | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|--|---------------|------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 102 | บริษัท เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด     | 08/04/66      | Acetic acid            | 3     | 0.21-0.53    | ppm               |
|     |  |               | Bisphenol A            | 3     | 0.001        | ppm               |
|     |  |               | Silica Cristobalite    | 1     | 0.005        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Silica $\alpha$ Quartz | 1     | 0.005        | mg/m <sup>3</sup> |
| 103 | บริษัท เอโทซ่า แดเทอร์ริง อีควิปเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 04/04/66      | Total Dust             | 4     | 1.12-1.33    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist               | 2     | 0.15, 0.18   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Propane                | 1     | <0.01        | ppm               |
|     |  |               | Carbon monoxide        | 1     | 5.11         | ppm               |
| 104 | บริษัท อะซิเมค ซิลิ่ง เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด     | 23/03/66      | Carbon black           | 4     | 0.208-0.458  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Zinc oxide             | 4     | <0.001-0.032 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfur dioxide         | 4     | <0.010       | ppm               |
|     |  |               | Carbon monoxide        | 4     | <1-1.9       | ppm               |
|     |  |               | Bulane                 | 1     | <0.050       | ppm               |
|     |  |               | Propan-1-ol            | 1     | <0.050       | ppm               |
|     |  |               | Ethyl alcohol          | 1     | 0.216        | ppm               |
|     |  |               | Potassium Hydroxide    | 1     | 0.133        | mg/m <sup>3</sup> |
| 105 | บริษัท ดี สยาม เมมูเฟคเจอร์ จำกัด                      | 30/01/66      | Total Dust             | 20    | 0.333-1.167  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Oxide Fume        | 20    | <0.001-0.976 | mg/m <sup>3</sup> |
| 106 | บริษัท หวังซี (ไทยแลนด์) จำกัด                         | 23/11/66      | Isobutyl Alcohol       | 9     | 0.028-0.133  | ppm               |
|     |  |               | Acetone                | 9     | 0.049-0.234  | ppm               |
|     |  |               | Toluene                | 9     | 0.031-0.162  | ppm               |
|     |  |               | Xylene                 | 9     | 0.025-0.244  | ppm               |
|     |  |               | Lead                   | 7     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
| 107 | บริษัท คีซัง อินดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด         | 13/11/66      | Total Dust             | 2     | 0.46, 0.58   | mg/m <sup>3</sup> |
| 108 | บริษัท เจนเนอรัล ลบริเบอรั (ไทยแลนด์) จำกัด            | 12-13/07/66   | Total Dust             | 5     | 1.15-1.41    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron (Dust)            | 3     | 0.12-0.15    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide        | 2     | 1.00, 3.00   | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist               | 1     | 0.16         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust        | 1     | 0.11         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Zinc Oxide (Fume)      | 2     | 0.10, 0.15   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Benzene                | 2     | 0.08, 0.13   | ppm               |
|     |  |               | Toluene                | 2     | 0.41, 0.44   | ppm               |
|     |  |               | Xylene                 | 2     | 0.38, 0.51   | ppm               |
|     |  |               | Ethyl Benzene          | 2     | 0.13, 0.17   | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|--------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 108<br>(ต่อ) | บริษัท เจนเนอรัล ลบริเบอรั (ไทยแลนด์) จำกัด           | 12-13/07/66   | Carbon black                   | 1     | 0.02          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Calcium Carbonate              | 1     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfur dioxide                 | 1     | 0.04          | ppm               |
|              |   |               | Gasoline                       | 1     | <0.01         | ppm               |
| 109          | บริษัท ชันฮัว อินส์สทรี (ไทยแลนด์) จำกัด              | 24/10/66      | Oil Mist                       | 2     | <0.417        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Aluminium Fume                 | 2     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron fume                      | 1     | <0.052        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Copper fume                    | 1     | <0.052        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Lead fume                      | 1     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon monoxide                | 1     | <0.04         | ppm               |
| 110          | บริษัท พีทีไอ เอเชีย (ไทยแลนด์) จำกัด                 | 13/12/66      | Total Dust                     | 2     | 0.556, 1.111  | mg/m <sup>3</sup> |
| 111          | บริษัท อี-โพน เรนโบว์ (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่) | 29/11/66      | Lead                           | 2     | <0.001, 0.003 | mg/m <sup>3</sup> |
| 112          | บริษัท นีอัส ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102        | 23/10/66      | Total Dust                     | 19    | 0.417-3.083   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Oil Mist                       | 25    | 0.208-0.925   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                | 17    | 0.233-1.667   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zn                             | 7     | <0.001-0.029  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Ethyl alcohol                  | 3     | 1.139-2.417   | ppm               |
|              |   |               | Toluene                        | 4     | 1.414-2.917   | ppm               |
|              |   |               | Hexane                         | 2     | 1.094, 1.549  | ppm               |
|              |   |               | Ni                             | 6     | <0.001-0.041  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> | 6     | 0.010-0.023   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | NH <sub>3</sub>                | 6     | 0.003-0.019   | ppm               |
|              |   |               | HCl                            | 4     | 0.009-0.031   | ppm               |
|              |   |               | CO                             | 4     | 2.2-3.4       | ppm               |
|              |   |               | Cd                             | 2     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Pb                             | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | NaOH                           | 2     | 0.009, 0.037  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | FeCl <sub>3</sub>              | 3     | 0.008-0.047   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Benzene                        | 3     | 0.002-0.003   | ppm               |
|              |   |               | H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | 1     | 0.005         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | IPA                            | 2     | 1.278, 1.606  | ppm               |
|              |   |               | Calcium carbonate              | 1     | 0.108         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Ethylene glycol                | 1     | 1.101         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | 2-butoxyethanol                | 1     | 1.606         | ppm               |
|              |   |               | Xylene                         | 1     | 1.808         | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                               | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|---|-------|--------------|-------------------|
| 112<br>(ต่อ) | บริษัท บิ๊ซ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102                             | 23/10/66      | Cumene                                      | 1     | 0.478        | ppm               |
|              |   |               | Ethyl Acetate                               | 1     | 1.189        | ppm               |
|              |   |               | Heptane                                     | 1     | 0.398        | ppm               |
|              |   |               | Total Hydrocarbon                           | 1     | 11.88        | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexane                                 | 1     | 0.602        | ppm               |
| 113          | บริษัท โรเบิร์ต บิ๊ซ ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/102 | 26/10/66      | Total Dust                                  | 16    | 0.413-1.917  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Oil Mist                                    | 21    | 0.208-0.792  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                             | 18    | 0.133-0.900  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sn  | 2     | 0.004, 0.007 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Cu  | 2     | 0.006, 0.009 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Hexane                                      | 5     | 1.074-2.818  | ppm               |
|              |   |               | Methanol                                    | 5     | 1.243-1.902  | ppm               |
|              |   |               | Benzene                                     | 6     | 0.006-0.027  | ppm               |
|              |   |               | Xylene                                      | 2     | 1.479, 2.169 | ppm               |
|              |   |               | Toluene                                     | 1     | 2.317        | ppm               |
|              |   |               | IPA   | 2     | 1.174, 1.529 | ppm               |
|              |   |               | H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>              | 5     | 0.010-0.018  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | SO <sub>2</sub>                             | 2     | 0.006, 0.064 | ppm               |
| 114          | บริษัท โรเบิร์ต บิ๊ซ ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด              | 27/10/66      | Total Dust                                  | 5     | 0.167-1.505  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Methanol                                    | 4     | 1.041-1.417  | ppm               |
|              |   |               | Oil Mist                                    | 7     | 0.125-1.142  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Hexane                                      | 5     | 1.207-1.608  | ppm               |
|              |   |               | Respirable Dust                             | 4     | 0.100-0.161  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Xylene                                      | 4     | 1.314-2.147  | ppm               |
|              |   |               | Benzene                                     | 3     | 0.014-0.027  | ppm               |
| 115          | บริษัท อีลาสโตมิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด                                     | 27/04/66      | n-Hexane                                    | 2     | 0.10, 0.12   | ppm               |
|              |   |               | Calcium Oxide                               | 6     | 0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Silica as $\alpha$ -quartz, respirable dust | 3     | 0.003-0.005  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Methyl Isobutyl Ketone                      | 1     | 0.01         | ppm               |
|              |   |               | Pentane                                     | 1     | 0.06         | ppm               |
|              |   |               | Carbon monoxide                             | 4     | <1.0         | ppm               |
|              |   |               | Xylene                                      | 2     | 0.01, 0.02   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Butadiene as 1,3-Butadiene                  | 3     | 0.005        | ppm               |
|              |   |               | Acrylonitrile                               | 4     | 0.01-0.02    | ppm               |
|              |   |               | Phenol                                      | 3     | 0.02         | ppm               |
|              |   |               | Ethylene Oxide                              | 1     | 0.01         | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                            | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                             | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|--------------|--|---------------|---|-------|----------------|-------------------|
| 115<br>(ต่อ) | บริษัท อีลาสโตมิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด    | 28/09/66      | Carbon monoxide                           | 7     | <1.0           | ppm               |
|              |  |               | Ethylene Oxide                            | 2     | 0.01           | ppm               |
|              |  |               | Butadiene as 1,3-Butadiene                | 5     | 0.005          | ppm               |
|              |  |               | Acrylonitrile                             | 5     | 0.01-0.02      | ppm               |
|              |  |               | Phenol                                    | 1     | 0.02           | ppm               |
|              |  |               | Xylene                                    | 1     | 0.01           | ppm               |
|              |  |               | n-Hexane                                  | 2     | 0.10, 0.12     | ppm               |
|              |  |               | Calcium Oxide                             | 5     | 0.002-0.007    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Hydrochloric acid                         | 1     | 0.01           | ppm               |
|              |  |               | Formaldehyde                              | 2     | 0.049, 0.057   | ppm               |
| 116          | บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด   | 28/04/66      | Pentane                                   | 1     | 0.07           | ppm               |
|              |  |               | Methyl Isobutyl Ketone                    | 1     | 0.02           | ppm               |
|              |  |               | Oil Mist                                  | 3     | 0.002-0.004    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Total Dust                                | 3     | 0.4167-1.6667  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Carbon black                              | 2     | <0.001, 0.001  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Respirable Dust                           | 6     | 0.5000-0.9677  | mg/m <sup>3</sup> |
| 117          | บริษัท เลวกเกอร์ สวาทัน (ไทยแลนด์) จำกัด | 08/06/66      | Thinner as Toluene                        | 2     | <0.01          | ppm               |
|              |  |               | Ethylene Glycol Monobutyl Ether           | 1     | ND             | ppm               |
|              |  |               | Carbon Dioxide                            | 3     | 144-148        | ppm               |
|              |  |               | Total Dust                                | 3     | ND, <0.20      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Respirable Dust                           | 3     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Nitric Acid                               | 2     | ND             | ppm               |
|              |  |               | Sodium Hydroxide                          | 2     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Methanol                                  | 2     | ND             | ppm               |
|              |  |               | Oil Mist                                  | 1     | 0.06           | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Acetic Acid                               | 1     | ND             | ppm               |
|              |  |               | Hydrofluoric Acid                         | 1     | ND             | ppm               |
|              |  |               | Sulfuric Acid                             | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Toluene                                   | 1     | 0.5            | ppm               |
| 118          | บริษัท เว็บบอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด       | 02/02/66      | Isobutyl Alcohol                          | 1     | ND             | ppm               |
|              |  |               | Xylene                                    | 1     | ND             | ppm               |
|              |  |               | Sulfur dioxide                            | 3     | <0.01          | ppm               |
|              |  |               | Manganese compounds and fume as Manganese | 3     | <0.0004-0.0026 | mg/m <sup>3</sup> |



แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                 | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                              | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|--|-------|----------------|-------------------|
| 118<br>(ต่อ) | บริษัท เว็บบอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด            | 02/02/66      | Respirable Dust                            | 3     | 0.243-0.466    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon monoxide                            | 3     | <1-1           | ppm               |
|              |   |               | Copper fume as Copper                      | 3     | <0.0001        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Chromium                                   | 3     | <0.0001-0.0080 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Nickel metal and other compounds as Nickel | 3     | <0.0002        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron oxide dust and fume as Iron           | 3     | 0.037-0.183    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               |  |       |                |                   |
| 119          | บริษัท คลาร์ริเนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด | 20-22/09/66   | Ammonia                                    | 28    | <0.10-0.79     | ppm               |
|              |   |               | Calcium Carbonate (Inhalable Dust)         | 2     | <0.02          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon dioxide                             | 11    | 261-398        | ppm               |
|              |   |               | Carbon monoxide                            | 11    | 0.4-4.1        | ppm               |
|              |   |               | Chlorine                                   | 36    | <0.10          | ppm               |
|              |   |               | Hydrogen Chloride                          | 15    | <0.05          | ppm               |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone                        | 6     | 1.64-3.40      | ppm               |
|              |   |               | Nitric acid                                | 1     | <0.05          | ppm               |
|              |   |               | Potassium Hydroxide as KOH                 | 29    | <0.05-1.44     | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                            | 16    | <0.15-0.24     | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium Hydroxide as NaOH                   | 14    | <0.05          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfuric Acid                              | 1     | <0.05          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust                                 | 16    | <0.15-9.77     | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zinc (Inhalable Dust)                      | 2     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zinc Oxide (Inhalable Dust)                | 28    | <0.002-0.004   | mg/m <sup>3</sup> |
| 120          | บริษัท ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด   | 28/08/66      | Carbon monoxide                            | 9     | <1-1           | ppm               |
|              |   |               | Copper Fume                                | 22    | ND, <0.007     | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Silver Fume                                | 6     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron Oxide Fume                            | 2     | <0.009, 0.021  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Nickel                                     | 5     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Tin  | 2     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zinc                                       | 2     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Diethanolamine                             | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | 2-butoxyethanol                            | 3     | ND, <0.5       | ppm               |
|              |   |               | Xylene                                     | 4     | ND, <0.25-13.0 | ppm               |
|              |   |               | Toluene                                    | 2     | 0.66, 21.3     | ppm               |
|              |   |               |  |       |                |                   |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                               | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|------------------------------|-------|----------------|-------------------|
| 120<br>(ต่อ) | บริษัท ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด | 28/08/66      | Oil Mist                     | 12    | 0.06-0.17      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Styrene                      | 7     | ND, <0.25-3.00 | ppm               |
|              |   |               | Oxygen                       | 2     | 21.0, 21.2     | %                 |
|              |   |               | Phosphoric acid              | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfur Dioxide               | 1     | ND             | ppm               |
|              |   |               | Sulfuric Acid                | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               |                              |       |                |                   |
| 121          | บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพอร์ส จำกัด          | 28/06/66      | Iron (Dust)                  | 1     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron Oxide (Fume)            | 5     | <0.01          | mg/m <sup>3</sup> |
| 122          | บริษัท ยามาฮิมะ โมบลส์ (ประเทศไทย) จำกัด    | 24/06/66      | Ethanol                      | 2     | 1.21, 1.61     | ppm               |
|              |   |               | Total Dust                   | 1     | 2.41           | mg/m <sup>3</sup> |
| 123          | บริษัท ไทย สฟริงฟิช จำกัด                   | 31/03/66      | Sodium Hydroxide             | 2     | 0.33, 0.667    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Chlorine                     | 4     | 0.012-0.018    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Acetic acid                  | 2     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust                   | 7     | 0.833-4.167    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron (Fe) Fume               | 1     | 0.002          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Ammonia                      | 2     | 0.010, 0.026   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone          | 1     | 0.042          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               |                              |       |                |                   |
|              |   |               |                              |       |                |                   |
| 124          | บริษัท ไทยอะดอมโกลฟส์ จำกัด                 | 16/06/66      | Total Dust                   | 2     | 0.12, 0.33     | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust              | 2     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zinc oxide                   | 2     | 0.01           | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Calcium carbonate as Calcium | 2     | 0.004, 0.005   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Benzene                      | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Xylene                       | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Toluene                      | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | n-Hexane                     | 2     | 0.693, 0.890   | ppm               |
|              |   |               | Acetone                      | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | MEK                          | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | MIBK                         | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexanone                | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Methanol                     | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Ethanol                      | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Isopropanol                  | 2     | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | n-Butanol                    | 2     | 0.647          | ppm               |
|              |   |               | Butyl cellosolve             | 2     | <0.050         | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด            | รายการตรวจวัด       | จำนวน | ผลการตรวจวัด    | หน่วย             |
|--------------|---|--------------------------|---------------------|-------|-----------------|-------------------|
| 124<br>(ต่อ) | บริษัท ไทยอะตอมโกลฟส์ จำกัด                                 | 16/06/66                 | Phenol              | 2     | <0.001          | ppm               |
|              |   |                          | Cresol              | 2     | <0.10           | ppm               |
|              |   |                          | Methylene Chloride  | 2     | <0.050          | ppm               |
|              |   |                          | Tetrachloroethylene | 2     | <0.050          | ppm               |
|              |   |                          | Ethyl Acetate       | 2     | <0.050          | ppm               |
|              |   |                          | Butyl Acetate       | 2     | <0.050          | ppm               |
|              |   |                          | Turpentine          | 2     | <0.050          | ppm               |
|              |   |                          | Styrene             | 2     | <0.050          | ppm               |
| 125          | บริษัท ชุมิโดโม อีเล็กทริก วัชรัง ชิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด | 12-17/05/66,<br>14/07/66 | ฟีนอล               | 1     | 0.03            | ppm               |
|              |   |                          | ฟุ่มทองแดง          | 6     | <0.0008-0.0043  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | กรดเกลือ            | 3     | 0.13-5.671      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | แนปทา               | 1     | 23.118          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | นิกเกิล             | 1     | <0.0008         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ฟุ่มเงิน            | 1     | <0.0004         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ดีบุก               | 4     | <0.0017         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ไซลีน               | 6     | <0.133          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | สังกะสีออกไซด์      | 1     | 0.0023          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | อะซิโตน             | 5     | <1.667          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ฝุ่นทองแดง          | 2     | <0.0008, 0.0113 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ไซโคลเฮกซาโนน       | 3     | <0.098          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | เอทิลอะซิเตท        | 2     | <0.167          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | เอทิล เบนซีน        | 3     | <0.098          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | เมทิลเอทิลคีโตน     | 5     | <0.667          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | โทลูอิน             | 5     | <0.117          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ไวนิลคลอไรด์        | 4     | 0.01-0.03       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | โพรฟีนออกไซด์       | 2     | 0.26, 0.30      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | เอทิลอะซิเตท        | 2     | <0.083          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ฟุ่มเหล็กออกไซด์    | 1     | <0.0008         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | เมทานอล             | 2     | <0.233          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | เมทิลอะซิเตท        | 2     | <0.667          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | ละอองน้ำมัน         | 1     | <1.11           | mg/m <sup>3</sup> |
| 126          | บริษัท สดท อินคัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด                       | 28/08/66                 | Total Dust          | 3     | 2.586-5.12      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |                          | Iron Dust           | 1     | 0.312           | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด     | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|---------------|-------------------|-------|---------------|-------------------|
| 127 | บริษัท นิซชิน แมนูแฟเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด                          | 24/04/66      | Oil Mist          | 10    | 0.022-0.053   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide   | 1     | 6.000         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust        | 3     | 1.667-2.500   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   | 27/09/66      | Carbon monoxide   | 1     | 0.1           | ppm               |
| 128 | บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ICP1                  | 27/09/66      | Total Dust        | 9     | 2.500-8.750   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust   | 15    | 0.417-2.917   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron Dust         | 9     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Silica            | 9     | <0.001-0.002  | mg/m <sup>3</sup> |
| 129 | บริษัท วิค จำกัด (มหาชน)  | 14/06/66      | Sulfur dioxide    | 1     | 0.002         | ppm               |
|     |   |               | Ethylene glycol   | 1     | <0.008        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust        | 5     | <0.030-0.206  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust   | 4     | <0.025-0.098  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Acetone           | 5     | <1.403        | ppm               |
|     |   |               | Ethyl Acetate     | 4     | <0.014        | ppm               |
|     |   |               | Xylene            | 3     | <0.005        | ppm               |
|     |   |               | Toluene           | 4     | <0.017        | ppm               |
|     |   |               | 2-butoxyethanol   | 1     | <0.041        | ppm               |
| 130 | บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน1)                            | 12/06/66      | Toluene           | 2     | 0.020, 0.024  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Styrene           | 2     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust        | 2     | 7.917, 11.417 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Lead              | 1     | 0.003         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Tin               | 1     | 0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
| 131 | บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน2)                            | 13/06/66      | Total Dust        | 4     | 0.250-12.083  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Lead              | 1     | <0.003        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Tin               | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Toluene           | 2     | 0.026, 0.035  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Styrene           | 2     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
| 132 | บริษัท ดีทีเอส แดร์เคเซลไมเออร์ ออโตโมทีฟ ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 13/12/66      | Ethanediol        | 5     | ND            | ppm               |
|     |   |               | Xylene            | 1     | ND            | ppm               |
|     |   |               | Ethyl Acetate     | 5     | ND            | ppm               |
|     |   |               | n-Hexane          | 3     | ND            | ppm               |
|     |   |               | Methylcyclohexane | 1     | ND            | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                 | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|-----|--|---------------|-------------------------------|-------|----------------|-------------------|
| 132 | บริษัท ดีทีเอส แคร็กเชิลโมเออร์ ออโตโมทีฟ (ตอ) ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 13/12/66      | Zinc Oxide                    | 2     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethanol                       | 6     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Hydroquinone                  | 3     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust                    | 4     | ND, <0.20      | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust               | 4     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Hydrogen Sulfide              | 1     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Sulfuric Acid                 | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfur dioxide                | 1     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Methyl methacrylate           | 1     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Butane                        | 2     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Propane                       | 2     | ND, 0.066      | ppm               |
|     |  |               | Acetone                       | 3     | 0.39-3.43      | ppm               |
|     |  |               | Isopropyl alcohol             | 4     | 2.14-53.2      | ppm               |
|     |  |               | Morpholine                    | 2     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Aluminium Oxide               | 2     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Dimethyl Ether                | 2     | ND             | ppm               |
|     |  |               | n-Propanol                    | 1     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Carbon monoxide               | 1     | <1             | ppm               |
|     |  |               | Carbon dioxide                | 1     | 247            | ppm               |
|     |  |               | Butyl cellosolve              | 1     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Cyclohexane                   | 1     | ND             | ppm               |
|     |  |               | Toluene                       | 1     | <0.25          | ppm               |
|     |  |               | Iron fume                     | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Pentane                       | 1     | ND             | ppm               |
| 133 | บริษัท หั่น หว่อ หนุ่น คอร์เปอเรชั่นกรุ๊ป จำกัด                            | 05/06/66      | Total Dust                    | 2     | 0.67, 0.92     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Acetic acid                   | 1     | <0.001         | ppm               |
|     |  |               | Ethanol                       | 2     | <0.001         | ppm               |
|     |  |               | Methyl Ethyl Ketone           | 7     | <0.001         | ppm               |
|     |  |               | Peracetic acid as Acetic acid | 1     | <0.001         | ppm               |
|     |  |               | Phosphoric acid               | 2     | 0.01, 0.03     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydroxide              | 2     | 0.0087, 0.0101 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hypochlorite           | 1     | 0.0074         | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                       | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|-------------------------------------|---------------|--|-------|--------------|-------------------|
| 134 | บริษัท โดนัลด์สัน (ประเทศไทย) จำกัด | 29/05/66      | Total Dust                                     | 6     | 1.167-2.250  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | Respirable Dust                                | 6     | 0.303-1.045  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | Titanium                                       | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | 4,4-Diphenylmethane<br>Diisocyanate as Cyanide | 2     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | NO <sub>2</sub>                                | 1     | <0.001       | ppm               |
|     |                                     |               | O <sub>3</sub>                                 | 1     | <0.01        | ppm               |
|     |                                     |               | IPA  | 5     | 1.312-3.165  | ppm               |
|     |                                     |               | KOH  | 3     | 0.014-0.017  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>                 | 1     | 0.016        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>                  | 1     | <0.001       | ppm               |
|     |                                     |               | 2-butoxyethanol                                | 1     | 1.374        | ppm               |
|     |                                     |               | H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>                 | 2     | 0.015, 0.019 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | HCl  | 2     | 0.013, 0.022 | ppm               |
|     |                                     |               | Acetone  | 2     | 1.161, 1.237 | ppm               |
|     |                                     |               | Hexane   | 5     | 1.032-1.787  | ppm               |
|     |                                     |               | Ethanol  | 3     | 1.209-1.399  | ppm               |
|     |                                     |               | Dichloromethane                                | 2     | 0.527, 1.293 | ppm               |
|     |                                     |               | NaOH   | 3     | 0.010-0.017  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | Sodium Tetraborate Decahydrate                 | 1     | 0.008        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | NaHSO <sub>3</sub>                             | 1     | 0.006        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | Toluene  | 2     | 1.415, 1.439 | ppm               |
|     |                                     |               | Phenol   | 1     | 0.005        | ppm               |
|     |                                     |               | Zinc distearate as Zinc                        | 1     | 0.004        | ppm               |
|     |                                     |               | Cyclohexane                                    | 1     | 0.887        | ppm               |
|     |                                     |               | Xylene   | 1     | 1.614        | ppm               |
|     |                                     |               | Ethyl Acetate                                  | 2     | 0.902, 0.947 | ppm               |
|     |                                     |               | Ethyl Benzene                                  | 1     | 0.871        | ppm               |
|     |                                     |               | Butanol  | 1     | 0.893        | ppm               |
|     |                                     |               | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                 | 1     | 0.005        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | Silicon Dioxide                                | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                     |               | 2-Ethoxyethanol                                | 1     | 1.303        | ppm               |
|     |                                     |               | Silica, Crystalline                            | 1     | 0.019        | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                      | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด               | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|--------------|--|---------------|-----------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 134<br>(ต่อ) | บริษัท โดมัสคัส (ประเทศไทย) จำกัด                  | 29/05/66      | - α-quartz, Inhalable dust  |       |              |                   |
|              |  |               | Silica, Crystalline         | 1     | 0.006        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | - α-quartz, respirable dust |       |              |                   |
|              |  |               | HF                          | 1     | 0.011        | ppm               |
| 135          | บริษัท คิว-คอน อีสเทอร์น จำกัด                     | 24/04/66      | Total Dust                  | 7     | 0.150-3.705  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Respirable Dust             | 9     | <0.025-0.920 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Aluminium (Inhalable Dust)  | 1     | 0.75         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Oil Mist                    | 3     | <0.417-3.250 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Iron fume                   | 1     | <0.052       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Calcium hydroxide           | 1     | 0.021        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sodium hydroxide            | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Hydrogen chloride           | 1     | 0.025        | ppm               |
|              |  |               | Carbon monoxide             | 1     | 1.1          | ppm               |
|              |  |               |                             |       |              |                   |
| 136          | บริษัท ชันโทรี เป็นชีโค เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด | 9-11/05/66    | 2-Butoxyethanol             | 2     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Acetic acid                 | 8     | <0.10-0.16   | ppm               |
|              |  |               | Acetone                     | 1     | <0.04        | ppm               |
|              |  |               | Ammonia                     | 2     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Carbon dioxide              | 1     | 278          | ppm               |
|              |  |               | Chloride                    | 1     | <0.30        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Chlorine as NaOCl           | 10    | <0.10        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Ethanol                     | 4     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Ethyl acetate               | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Hydrogen chloride           | 3     | <0.05        | ppm               |
|              |  |               | Hydrogen Peroxide           | 11    | <0.08        | ppm               |
|              |  |               | Hydrogen Sulfide            | 1     | <0.04        | ppm               |
|              |  |               | Iron (III) chloride         | 3     | <0.01-0.01   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Isopropyl alcohol           | 1     | <0.10        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Methyl Ethyl Ketone         | 2     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | n-Butanol                   | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Nitric acid                 | 2     | <0.05        | ppm               |
|              |  |               | Petroleum Naphthas          | 5     | <0.1         | ppm               |
|              |  |               | Phosphoric acid             | 5     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Potassium Hydroxide as KOH  | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               |                             |       |              |                   |
|              |  |               |                             |       |              |                   |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                      | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด              | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|--------------|--|---------------|----------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 136<br>(ต่อ) | บริษัท ชันโทรี เป็นชีโค เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด | 9-11/05/66    | Propanol                   | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Respirable Dust            | 2     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sodium bicarbonate         | 2     | <0.20        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sodium hydroxide as NaOH   | 12    | <0.05-0.09   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sulfuric acid              | 8     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Total Dust                 | 15    | <0.15-0.25   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  | 12-14/12/66   | Acetic acid                | 8     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Acetone                    | 1     | <0.04        | ppm               |
|              |  |               | Ammonia                    | 2     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Butyl Cellosolve           | 2     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Carbon dioxide             | 1     | 403          | ppm               |
|              |  |               | Chloride                   | 1     | <0.30        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Chlorine as NaOCl          | 6     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Chlorine as NaOCl          | 3     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Chlorine Dioxide           | 2     | <0.02        | ppm               |
|              |  |               | Ethanol                    | 4     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Ethyl acetate              | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Hydrogen chloride          | 3     | <0.05        | ppm               |
|              |  |               | Hydrogen Peroxide          | 12    | <0.08        | ppm               |
|              |  |               | Iron(II) chloride          | 3     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Isopropyl alcohol          | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Methyl Ethyl Ketone        | 2     | <0.10, 0.43  | ppm               |
|              |  |               | n-Butanol                  | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Nitric acid                | 2     | <0.05        | ppm               |
|              |  |               | Phosphoric acid            | 4     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Potassium Hydroxide as KOH | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Propanol                   | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |  |               | Respirable Dust            | 2     | <0.15, 0.24  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sodium bicarbonate         | 2     | <0.20        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sodium hydroxide as NaOH   | 11    | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sulfuric acid              | 8     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Total Dust                 | 13    | <0.15-0.21   | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                              | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                    | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|--|---------------|----------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 137 | บริษัท โทสโกล (ไทยแลนด์) จำกัด             | 02-03/05/66   | Total Dust                       | 9     | 1.12-1.62     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                  | 9     | 0.06-0.19     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethyl Acetate                    | 1     | 0.21          | ppm               |
|     |  |               | Acetone                          | 1     | 0.09          | ppm               |
|     |  |               | Toluene                          | 1     | 0.41          | ppm               |
|     |  |               | Hydrocarbon                      | 3     | 1.51-1.86     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide                  | 1     | 4.61          | ppm               |
| 138 | บริษัท นาคางาว่า-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด | 26/06/66      | Sodium Hydroxide                 | 2     | <0.100, 0.167 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Trichloroethane                  | 2     | <0.050        | ppm               |
|     |  |               | Phosphoric acid                  | 1     | 0.012         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethylene glycol                  | 1     | 0.084         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist                         | 2     | 0.250, 0.333  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Dust                        | 1     | 0.018         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Silicon Dioxide                  | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon black                     | 1     | 0.167         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust                       | 1     | 0.75          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  | 29/11/66      | Sulfuric acid                    | 1     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydroxide                 | 3     | <0.100-0.133  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Trichloroethane                  | 3     | <0.050-0.074  | ppm               |
|     |  |               | Phosphoric acid                  | 2     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethylene Glycol                  | 2     | 0.118         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist                         | 3     | 0.208-0.375   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron Dust                        | 2     | 0.028, 0.029  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Silicon Dioxide                  | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon black                     | 1     | 0.133         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust                       | 1     | 0.583         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfuric acid                    | 1     | 0.012         | mg/m <sup>3</sup> |
| 139 | บริษัท รอยัล ไบรด์ จำกัด                   | 23/03/66      | Hydrofluoric acid as Ethyl Ether | 1     | 0.12          | ppm               |
|     |  |               | n-Butanol                        | 1     | 0.15          | ppm               |
|     |  |               | Sodium Hydroxide                 | 1     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
| 140 | บริษัท ไฮ-ที (ไทยแลนด์) จำกัด              | 21/12/66      | Total Dust                       | 14    | 0.42-0.92     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                  | 14    | 0.25-0.58     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Acetone                          | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |  |               | 2-Butoxyethanol                  | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |  |               | Isopropyl benzene                | 2     | 0.012, 0.020  | ppm               |
|     |  |               | Cyclohexane                      | 2     | <0.001        | ppm               |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                 | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด         | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|-----------------------|-------|---------------|-------------------|
| 140<br>(ต่อ) | บริษัท ไฮ-ที (ไทยแลนด์) จำกัด                 | 21/12/66      | 2-Ethoxyethyl acetate | 2     | 0.033, 0.046  | ppm               |
|              |   |               | Ethylbenzene          | 2     | <0.001        | ppm               |
|              |   |               | Isophorone            | 2     | 0.001, 0.005  | ppm               |
|              |   |               | Isopropyl alcohol     | 7     | <0.0001       | ppm               |
|              |   |               | Oil Mist              | 5     | <0.020-0.333  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Toluene               | 2     | <0.001, 0.003 | ppm               |
|              |   |               | Xylene                | 2     | <0.001        | ppm               |
| 141          | บริษัท อาโดโรซ์ (ประเทศไทย) จำกัด             | 07/08/66      | Total Dust            | 6     | <0.25-0.43    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Toluene               | 2     | <0.20, 0.83   | ppm               |
|              |   |               | Acetone               | 1     | 1.04          | ppm               |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone   | 1     | <0.07         | ppm               |
|              |   |               | Propane               | 2     | 0.12, 57.62   | ppm               |
|              |   |               | Butane                | 2     | 0.07, 20.09   | ppm               |
|              |   |               | Cyclopentane          | 2     | 0.04          | ppm               |
|              |   |               | Formaldehyde          | 4     | 0.05-0.06     | ppm               |
|              |   |               | Respirable Dust       | 3     | <0.20         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | n-Hexane              | 2     | <0.08, 3.05   | ppm               |
|              |   |               | Ethanol               | 1     | <0.53         | ppm               |
|              |   |               | Sodium Hydroxide      | 1     | <0.03         | mg/m <sup>3</sup> |
| 142          | บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด | 16/03/66      | 2-butoxyethanol       | 11    | <0.050        | ppm               |
|              |   |               | Oil Mist              | 15    | 0.125-0.292   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust            | 17    | 0.417-0.833   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust       | 17    | 0.100-0.333   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Toluene               | 7     | <0.050-2.515  | ppm               |
|              |   |               | Xylene                | 7     | <0.050-0.822  | ppm               |
|              |   |               | Acetone               | 1     | <0.050        | ppm               |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone   | 3     | <0.050        | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexanone         | 1     | <0.050        | ppm               |
|              |   |               | Methyl Cyclohexane    | 1     | <0.050        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | n-Hexane              | 1     | <0.050        | ppm               |
|              |   |               | Ethyl Acetate         | 7     | <0.050        | ppm               |
|              |   |               | Ethyl benzene         | 2     | <0.050, 0.212 | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                 | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|--------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 142<br>(ต่อ) | บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด | 16/03/66      | Zince Oxide (Inhalable Dust)   | 2     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zince Oxide (Respirable Dust)  | 2     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron Oxide                     | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon monoxide                | 2     | 1.0          | ppm               |
|              |   | 14/09/66      | 2-butoxyethanol                | 11    | <0.050       | ppm               |
|              |   |               | Oil Mist                       | 15    | <0.100-0.375 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust                     | 17    | 0.333-0.833  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                | 17    | 0.100-0.333  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Toluene                        | 7     | <0.050-2.083 | ppm               |
|              |   |               | Xylene                         | 7     | <0.050-0.946 | ppm               |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone            | 3     | <0.050       | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexanone                  | 1     | <0.050       | ppm               |
|              |   |               | Ethyl Acetate                  | 8     | <0.050-0.244 | ppm               |
|              |   |               | Acetone                        | 1     | <0.050       | ppm               |
|              |   |               | Methyl Cyclohexane             | 1     | <0.050       | ppm               |
|              |   |               | n-Hexane                       | 1     | <0.050       | ppm               |
|              |   |               | Ethyl benzene                  | 1     | <0.050       | ppm               |
|              |   |               | Zince Oxide (Inhalable Dust)   | 2     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zince Oxide (Respirable Dust)  | 2     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron Oxide                     | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon monoxide                | 2     | <1.0, 1.0    | ppm               |
|              |   | 09/06/66      | Oil Mist                       | 1     | 0.21         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Isopropyl alcohol              | 6     | 0.21-0.51    | ppm               |
|              |   |               | n-Hexane                       | 5     | 0.05-0.11    | ppm               |
|              |   |               | Heptane                        | 5     | <0.01        | ppm               |
|              |   |               | Methyl Isobutyl Ketone         | 2     | 0.07, 0.08   | ppm               |
|              |   |               | Xylene                         | 2     | 0.36, 0.77   | ppm               |
|              |   |               | Iron (Dust)                    | 1     | 0.15         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Copper (Dust and mists, as Cu) | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
| 144          | บริษัท แพทเทอเว่อ เทคโนโลยีคอล พาหส์ จำกัด    | 19/07/66      | Total Dust                     | 5     | 1.15-1.81    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Oil Mist                       | 5     | 0.16-0.22    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                | 1     | 0.15         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Naphtha                        | 2     | 0.06, 0.08   | ppm               |
|              |   |               | Lead inorganic, as Pb          | 1     | 0.022        | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด         | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|--|---------------|-----------------------|-------|--------------|-------------------|
| 145 | บริษัท ไดโซ สยาม อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล จำกัด<br>สำนักงานใหญ่ | 11/04/66      | Total Dust            | 1     | <0.25        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Benzene               | 1     | <0.03        | ppm               |
|     |  |               | n-Hexane              | 1     | 0.08         | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist              | 1     | 0.42         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Vinyl Chlonde         | 1     | 0.01         | ppm               |
|     |  |               | Lead inorganic, as Pb | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust       | 1     | 0.34         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               |                       |       |              |                   |
| 146 | บริษัท ไดโซ สยาม อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล จำกัด<br>สำนักงานสาขา | 11/04/66      | Vinyl Chlonde         | 1     | <0.01        | ppm               |
|     |  |               | Lead inorganic, as Pb | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust       | 1     | 0.34         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | 2-butoxyethanol       | 1     | 7.63         | ppm               |
|     |  |               | n-Butyl acetate       | 1     | 0.02         | ppm               |
|     |  |               | Cyclohexanone         | 1     | <0.09        | ppm               |
|     |  |               | 2-Ethoxyethyl acetate | 1     | 0.02         | ppm               |
|     |  |               | Isophorone            | 1     | 0.21         | ppm               |
|     |  |               | Toluene               | 1     | <0.05        | ppm               |
|     |  |               |                       |       |              |                   |
|     |  |               |                       |       |              |                   |
|     |  |               |                       |       |              |                   |
| 147 | บริษัท เกลต้า ไทยรุ่ง จำกัด                                | 17/05/66      | Total Dust            | 7     | 0.333-0.833  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Nitrogen dioxide      | 3     | <0.001       | ppm               |
|     |  |               | Sulfur dioxide        | 3     | <0.010       | ppm               |
|     |  |               | Lead                  | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron                  | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Copper                | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide       | 3     | 1            | ppm               |
|     |  |               |                       |       |              |                   |
|     |  | 13/09/66      | Total Dust            | 7     | 0.417-0.833  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Nitrogen dioxide      | 3     | <0.001       | ppm               |
|     |  |               | Sulfur dioxide        | 3     | <0.010       | ppm               |
|     |  |               | Lead                  | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Iron                  | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Carbon monoxide       | 3     | 1.0-2.0      | ppm               |
|     |  |               | Copper                | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ethanol               | 1     | 0.843        | ppm               |
|     |  |               | LPG gas Propane       | 1     | <0.001       | ppm               |
|     |  |               | n-Hexane              | 1     | 0.236        | ppm               |
|     |  |               | Phosphoric acid       | 1     | 0.012        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Nitric acid           | 1     | <0.010       | ppm               |



สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                      | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|--|---------------|------------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 148 | บริษัท โฮล์มฮาง หลงเมน เฟอรรอ-อัลลอย แพลทอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 02/10/66      | Sodium hydroxide                   | 8     | 0.03-0.10    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfuric acid                      | 8     | 0.05-0.14    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Ammonium Sulfate as Ammonia        | 8     | <0.01, <0.11 | ppm               |
|     |  |               | Ammonium Sulfate as Sulfur dioxide | 8     | 0.05-0.11    | ppm               |
|     |  |               | Total Dust                         | 4     | 1.05-1.15    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust                    | 3     | 0.14-1.11    | mg/m <sup>3</sup> |
| 149 | บริษัท ออยส์เลส (ประเทศไทย) จำกัด                              | 11/10/66      | Total Dust                         | 6     | 1.508-3.917  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | THC                                | 2     | 19.5, 20.7   | ppm               |
|     |  |               | CO                                 | 2     | 3.1, 3.2     | ppm               |
|     |  |               | Respirable Dust                    | 4     | 1.330-1.812  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Kerosene                           | 2     | 1.314, 1.329 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Oil Mist                           | 10    | 0.633-1.554  | mg/m <sup>3</sup> |
| 150 | บริษัท ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง จำกัด                     | 16/11/66      | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>     | 1     | 0.041        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Naphtha                            | 1     | 1.184        | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist                           | 2     | 0.250, 0.292 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Copper Fume                        | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Acetone                            | 1     | 0.747        | ppm               |
|     |  |               | Methanol                           | 1     | 0.053        | ppm               |
| 151 | บริษัท วิโก้ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด                    | 14/12/66      | Carbon monoxide                    | 1     | 1            | ppm               |
|     |  |               | Phosphorus                         | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust                         | 31    | <0.030-0.819 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Styrene                            | 5     | <0.008       | ppm               |
|     |  |               | n-Hexane                           | 4     | <0.035-0.375 | ppm               |
|     |  |               | Total Hydrocarbon                  | 5     | <0.062-0.455 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | 1-3-Butadiene                      | 1     | 0.004        | ppm               |
|     |  |               | Cresol                             | 4     | <0.047       | ppm               |
|     |  |               | Propane                            | 1     | 0.751        | ppm               |
|     |  |               | Respirable Dust                    | 31    | <0.025-0.222 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Acetone                            | 1     | <1.403       | ppm               |
|     |  |               | Methanol                           | 1     | <0.153       | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist                           | 10    | <0.417-2.562 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Cobalt                             | 3     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Aluminium                          | 3     | <0.010       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Isopropyl Alcohol                  | 20    | <1.356-4.317 | ppm               |
|     |  |               | Tin                                | 1     | <0.052       | mg/m <sup>3</sup> |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                   | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|---------------|---------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 152 | บริษัท แปซิฟิค ชีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย) จำกัด        | 02/06/66      | Methanol                        | 3     | <0.04         | ppm               |
|     |   |               | Ethyl Acetate                   | 3     | <0.02         | ppm               |
|     |   |               | Toluene                         | 3     | <0.01         | ppm               |
|     |   |               | Acetone                         | 3     | <0.03         | ppm               |
|     |   |               | Xylene                          | 4     | <0.01-1.28    | ppm               |
|     |   |               | Ethanol                         | 2     | <0.04         | ppm               |
|     |   |               | Total Dust                      | 1     | 1.04          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                 | 1     | 0.593         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon monoxide                 | 1     | 1             | ppm               |
| 153 | บริษัท อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด          | 20/11/66      | Total Dust                      | 4     | 1.063-1.256   | mg/m <sup>3</sup> |
| 154 | บริษัท โอกระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 19/05/66      | Respirable Dust                 | 4     | 0.200-0.367   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Sodium hydroxide                | 1     | <0.100        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Hydrochloric acid               | 1     | <0.010        | ppm               |
|     |   |               | Phosphoric acid                 | 1     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust                      | 4     | 0.667-1.000   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                        | 5     | 0.208-0.333   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Acetone                         | 2     | <0.050, 5.167 | ppm               |
|     |   |               | Methanol                        | 2     | <0.050        | ppm               |
|     |   |               | Tin                             | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
| 155 | บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Amata)                     | 24-26/04/66   | Bisphenol A                     | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon black                    | 1     | 0.133         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                 | 14    | 0.007-0.143   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Hydrogen chloride               | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |   |               | Sulfuric acid                   | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
| 156 | บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด Rayong plant                | 23/05/66      | Chlorine                        | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |   |               | Ammonia                         | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |   |               | Respirable Dust                 | 4     | 0.012-0.027   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ammonia                         | 1     | 0.014         | ppm               |
| 157 | บริษัท แอร์ เรดิโอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่ | 15/05/66      | Respirable Dust                 | 7     | <0.010-0.2917 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron Dust                       | 5     | 0.009-0.034   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Ethyl alcohol                   | 2     | 5.018, 16.283 | ppm               |
|     |   |               | Toluene                         | 2     | 8.277, 10.241 | ppm               |
|     |   |               | n-Butyl acetate                 | 2     | 8.633, 67.058 | ppm               |
|     |   |               | Lead                            | 2     | 0.004, 0.037  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Volatile Organic Compound | 2     | 2.2, 20.9     | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---|---------------|--------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 158 | บริษัท แอร์ เติเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด<br>สาขา 00001 | 16/05/66      | Respirable Dust                | 1     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron Dust                      | 1     | 0.012         | mg/m <sup>3</sup> |
| 159 | บริษัท มารูนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด                      | 14/06/66      | Isopropyl Alcohol              | 1     | <1.356        | ppm               |
|     |   |               | Lead                           | 1     | <0.010        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Tin                            | 1     | <0.052        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Copper                         | 1     | <0.052        | mg/m <sup>3</sup> |
| 160 | บริษัท อ่าปีโก ไอเทค จำกัด (มหาชน)                      | 10/05/66      | Total Dust                     | 16    | 1.05-1.61     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust                | 12    | 0.06-0.19     | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron (Fume)                    | 2     | 0.13, 0.15    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon dioxide                 | 2     | 310.10, 319.8 | ppm               |
|     |   |               | Oxygen                         | 1     | 19.9          | %                 |
|     |   |               | Carbon monoxide                | 1     | 5.11          | ppm               |
| 161 | บริษัท อ่าปีโก ไอเทค จำกัด (มหาชน)                      | 10/05/66      | Hydrogen Sulfide               | 1     | <0.01         | ppm               |
|     |   |               | Methane                        | 1     | <0.01         | ppm               |
|     |   |               | Oil Mist                       | 1     | 0.16          | mg/m <sup>3</sup> |
| 162 | บริษัท อ่าปีโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)                    | 28/04/66      | Glycol ethers as Diethyl ether | 1     | 0.05          | ppm               |
|     |   |               | Methyl Isobutyl Ketone         | 1     | <0.01         | ppm               |
|     |   |               | Lead                           | 1     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Xylene                         | 1     | 0.41          | ppm               |
|     |   |               | Toluene                        | 1     | 0.56          | ppm               |
|     |   | 05/10/66      | Xylene                         | 3     | 0.21-0.44     | ppm               |
|     |   |               | Ethylene glycol                | 2     | 0.11, 0.15    | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Methylene Chloride             | 1     | 0.26          | ppm               |
|     |   |               | Ammonia                        | 1     | <0.01         | ppm               |
|     |   |               | Borate decahydrate             | 1     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Sodium Hydroxide               | 1     | 0.02          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Lead                           | 2     | <0.01, 0.019  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Toluene                        | 2     | 0.51, 0.55    | ppm               |
|     |   |               | Methyl Isobutyl Ketone         | 2     | <0.01         | ppm               |
| 163 | บริษัท เค-เทค อินดัสเทรียล (ประเทศไทย) จำกัด            | 29/08/66      | Respirable Dust                | 21    | 0.167-1.000   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Iron Oxide Dust                | 4     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Oil Mist                       | 3     | 0.167-0.667   | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Antimony                       | 3     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด     | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|--------------|--|---------------|-------------------|-------|---------------|-------------------|
| 163<br>(ต่อ) | บริษัท เค-เทค อินดัสเทรียล (ประเทศไทย) จำกัด | 29/08/66      | Copper Fume       | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Silver Dust       | 1     | 0.006         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Tin               | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Styrene           | 2     | <0.0002       | ppm               |
|              |  |               | Formaldehyde      | 2     | 0.004, 0.007  | ppm               |
|              |  |               | Bisphenol A       | 2     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Oil Mist          | 1     | 0.333         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Isopropyl Alcohol | 2     | <0.0004       | ppm               |
|              |  |               | Carbon Monoxide   | 2     | <0.8729       | ppm               |
|              |  |               | Total Dust        | 2     | 0.500, 0.833  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Acetone           | 1     | 0.135         | ppm               |
|              |  |               | Benzene           | 1     | 0.001         | ppm               |
|              |  |               | Cyclohexanone     | 2     | <0.0002       | ppm               |
|              |  |               | Ethyl Acetate     | 2     | 0.094, 0.099  | ppm               |
|              |  |               | Isophorone        | 2     | <0.0002       | ppm               |
|              |  |               | Toluene           | 2     | 0.007, 0.009  | ppm               |
| 164          | บริษัท อีเวอร์ไลต์ แคมเคิล (ไทยแลนด์) จำกัด  | 19/07/66      | Inhalable Dust    | 4     | <0.10         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               |                   |       |               |                   |
| 165          | บริษัท ฟุจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด           | 23/05/66      | Acetone           | 2     | 0.3088, 3.265 | ppm               |
|              |  |               | Cyclohexane       | 2     | 0.025, 1.458  | ppm               |
|              |  |               | Toluene           | 2     | 0.036, 2.874  | ppm               |
|              |  |               | Methanol          | 2     | 0.012, 0.428  | ppm               |
|              |  |               | n-Hexane          | 2     | 0.014, 0.649  | ppm               |
|              |  |               | Isopropyl Alcohol | 2     | 0.022, 0.586  | ppm               |
|              |  |               | Chloroform        | 2     | <0.001        | ppm               |
|              |  |               | Phosphoric acid   | 1     | 0.011         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Chlorine          | 1     | 0.005         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sodium Hydroxide  | 2     | 0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Sodium Bisulfite  | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |  |               | Hydrochloric acid | 1     | 0.005         | ppm               |
|              |  |               | Sulfuric acid     | 1     | 0.003         | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด       | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|---------------------|-------|----------------|-------------------|
| 165<br>(ต่อ) | บริษัท พูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 23/05/66      | Potassium Hydroxide | 1     | 0.001          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust          | 1     | 1.546          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust     | 1     | 0.632          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Acetic acid         | 1     | 0.054          | ppm               |
|              |   |               | Ammonia             | 1     | 0.185          | ppm               |
|              |   | 22/11/66      | Acetone             | 2     | 0.047, 2.763   | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexane         | 2     | 0.012, 1.014   | ppm               |
|              |   |               | Toluene             | 2     | 0.022, 2.78    | ppm               |
|              |   |               | Methanol            | 2     | 0.008, 0.966   | ppm               |
|              |   |               | n-Hexane            | 2     | 0.014, 0.723   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Isopropyl Alcohol   | 2     | 0.022, 1.042   | ppm               |
|              |   |               | Chloroform          | 2     | <0.001         | ppm               |
|              |   |               | Phosphoric acid     | 1     | 0.008          | ppm               |
|              |   |               | Chlorine            | 1     | 0.003          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium Hydroxide    | 1     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium Bisulfite    | 1     | 0.006          | ppm               |
|              |   |               | Hydrochloric acid   | 1     | 0.007          | ppm               |
|              |   |               | Sulfuric acid       | 1     | 0.002          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Potassium Hydroxide | 2     | 0.001          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Acetic acid         | 1     | 0.054          | ppm               |
|              |   |               | Ammonia             | 1     | 0.185          | ppm               |
| 166          | บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นเนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด ICP2 | 25/09/66      | Total Dust          | 5     | 3.333-8.333    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust     | 10    | 1.167-3.333    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron Dust           | 5     | <0.001         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Silica              | 5     | 0.001-1.667    | mg/m <sup>3</sup> |
| 167          | บริษัท ดุคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด               | 19-21/04/66   | Total Dust          | 19    | ND, <0.20-1.10 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust     | 22    | ND, 0.20-0.30  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon monoxide     | 12    | <1             | ppm               |
|              |   |               | Benzene             | 6     | ND             | ppm               |
|              |   |               | Oil Mist            | 1     | 0.28           | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Iron fume           | 4     | <0.007-0.028   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Cyclohexane         | 1     | ND             | ppm               |
|              |   |               | n-Hexane            | 1     | ND             | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                     | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                            | จำนวน | ผลการตรวจวัด   | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|--|-------|----------------|-------------------|
| 167<br>(ต่อ) | บริษัท ดุคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด           | 19-21/04/66   | Butanone                                 | 1     | ND             | ppm               |
|              |   |               | Isopropanol                              | 1     | ND             | ppm               |
|              |   |               | Aluminium Dust                           | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon dioxide                           | 2     | 222, 225       | ppm               |
|              |   |               | Isobutyl Alcohol                         | 1     | ND             | ppm               |
|              |   |               | Naphthas                                 | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
| 168          | บริษัท ชินะ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด               | 22/04/66      | Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Toluene       | 3     | 0.02-0.07      | ppm               |
|              |   |               | Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Ethyl Benzene | 3     | 0.02-0.06      | ppm               |
|              |   |               | Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Benzene       | 2     | 0.01, 0.02     | ppm               |
|              |   |               | Hydrogen peroxide                        | 1     | 0.05           | ppm               |
|              |   |               | Ethanolamine                             | 1     | 0.11           | ppm               |
|              |   |               | LPG ในรูป Isobutane                      | 1     | 0.01           | ppm               |
|              |   |               | LPG ในรูป Butane                         | 1     | 59.72          | ppm               |
|              |   |               | LPG ในรูป Propane                        | 1     | 198.3          | ppm               |
|              |   |               | Hydrocarbon สูงสุด 3 ชนิด: Cumene        | 1     | 0.02           | ppm               |
|              |   |               | Total Dust                               | 2     | 0.08, 0.25     | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                          | 2     | <0.10          | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Styrene                                  | 2     | ND, 0.05       | ppm               |
|              |   |               | n-Hexane                                 | 1     | 115.84         | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexane                              | 1     | ND             | ppm               |
| 169          | บริษัท เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด | 10/05/66      | Total Dust                               | 14    | ND, 0.04-0.92  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                          | 14    | ND, 0.13-1.03  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Ethyl Acetate                            | 11    | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Methanol                                 | 11    | <0.050         | ppm               |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone                      | 11    | <0.050-1.648   | ppm               |
|              |   |               | Toluene                                  | 10    | <0.050-111.636 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Oil Mist                                 | 1     | ND             | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Ethanol                                  | 2     | 15.478, 27.591 | ppm               |
|              |   |               | Sulfuric Acid                            | 9     | 0.02-0.06      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   | 09-10/10/66   | Hydrochloric acid                        | 2     | 0.006, 0.030   | ppm               |
|              |   |               | Total Dust                               | 4     | 0.13-1.13      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                          | 4     | 0.03-0.33      | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Methanol                                 | 2     | <0.04          | ppm               |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone                      | 2     | <0.01          | ppm               |
|              |   |               | Toluene                                  | 2     | <0.01, 6.08    | ppm               |
|              |   |               | Ethyl Acetate                            | 2     | <0.02          | ppm               |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                         | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด          | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|-----|---------------------------------------|---------------|------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 170 | บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด   | 02/05/66      | Heptane                | 1     | 0.109         | ppm               |
|     |                                       |               | Isopropyl Alcohol      | 2     | <0.001, 4.739 | ppm               |
|     |                                       |               | Vinyl Acetate          | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Toluene                | 2     | 1.296, 3.106  | ppm               |
|     |                                       |               | Isophorone             | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Cyclohexanone          | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | 2-Butoxy ethanol       | 3     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Acetone                | 2     | 2.937, 3.991  | ppm               |
|     |                                       |               | Ethyl acetate          | 3     | 1.695-20.969  | ppm               |
|     |                                       |               | Xylene                 | 2     | <0.001, 2.384 | ppm               |
|     |                                       |               | Sodium Hydroxide       | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                       |               | 2-Butanone             | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Methyl Isobutyl Ketone | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Ethanol                | 2     | 0.136, 1.084  | ppm               |
|     |                                       | 24/10/66      | Heptane                | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Isopropyl Alcohol      | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Vinyl Acetate          | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Toluene                | 2     | 0.021, 2.25   | ppm               |
|     |                                       |               | Isophorone             | 2     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Cyclohexanone          | 2     | 0.025         | ppm               |
|     |                                       |               | 2-Butoxy ethanol       | 3     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Acetone                | 2     | 1.070, 2.552  | ppm               |
|     |                                       |               | Ethyl acetate          | 3     | 0.049-6.956   | ppm               |
|     |                                       |               | Xylene                 | 2     | 0.024, 5.027  | ppm               |
|     |                                       |               | Sodium Hydroxide       | 1     | <0.001        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                       |               | 2-Butanone             | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Methyl Isobutyl Ketone | 1     | <0.001        | ppm               |
|     |                                       |               | Ethanol                | 2     | 5.744, 7.171  | ppm               |
| 171 | บริษัท นิว ไทย วิด เมนูแฟกเจอร์ จำกัด | 29/03/66      | Total Dust             | 6     | 0.10-21       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                       |               | Aluminum Oxide         | 6     | 0.1-4.4       | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                       |               | Aluminum Fume          | 2     | 0.035, 0.052  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |                                       |               | Xylene                 | 2     | 0.5, 5.6      | ppm               |
|     |                                       |               | Toluene                | 2     | 1.9, 7.6      | ppm               |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน                                | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด               | จำนวน | ผลการตรวจวัด         | หน่วย             |
|-----|--|---------------|-----------------------------|-------|----------------------|-------------------|
| 172 | บริษัท นิว ไทย วิด เมนูแฟกเจอร์ จำกัด สาขา 1 | 28/03/66      | Total Dust                  | 6     | 0.1                  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Xylene                      | 2     | 0.17, 3.5            | ppm               |
|     |  |               | Toluene                     | 2     | 0.32, 4.1            | ppm               |
| 173 | บริษัท ซูมิเค็น สติล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด  | 27-29/03/66   | Ammonia                     | 1     | 0.47                 | ppm               |
|     |  |               | Carbon Monoxide             | 2     | <0.1                 | ppm               |
|     |  |               | Copper (Fume)               | 3     | <0.001-0.17          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Hydrogen chloride           | 3     | <0.05                | ppm               |
|     |  |               | Hydrogen Peroxide           | 1     | <0.08                | ppm               |
|     |  |               | Kerosene                    | 1     | <0.10                | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Nitric acid                 | 2     | <0.05                | ppm               |
|     |  |               | Oil Mist                    | 9     | <0.20                | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Respirable Dust             | 5     | <0.15                | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Silica                      | 1     | ข้อมูลส่งมาไม่ชัดเจน | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Silica (Quartz)             | 1     | ข้อมูลส่งมาไม่ชัดเจน | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Silica (Tridymite)          | 1     | ข้อมูลส่งมาไม่ชัดเจน | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sodium Hydroxide as NaOH    | 2     | <0.05                | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Sulfur Dioxide              | 1     | <0.004               | ppm               |
|     |  |               | Sulfuric acid               | 2     | <0.05                | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Total Dust                  | 5     | <0.05-0.52           | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Zinc Oxide (Inhalable Dust) | 3     | <0.002-0.31          | mg/m <sup>3</sup> |
| 174 | บริษัท เท็นริว ซอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด         | 07/11/66      | Sodium hydroxide            | 1     | 0.133                | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | 2-butoxyethanol             | 1     | 0.146                | ppm               |
|     |  |               | Ethyl acetate               | 1     | 0.657                | ppm               |
|     |  |               | 2-Ethoxyethyl acetate       | 1     | <0.050               | ppm               |
|     |  |               | Formaldehyde                | 1     | <0.001               | ppm               |
|     |  |               | Ethyl benzene               | 1     | 0.893                | ppm               |
|     |  |               | Xylene                      | 2     | <0.050               | ppm               |
|     |  |               | Toluene                     | 2     | <0.050               | ppm               |
|     |  |               | Methyl Ethyl Ketone         | 1     | <0.050               | ppm               |
|     |  |               | n-Butyl alcohol             | 2     | <0.050               | ppm               |
|     |  |               | Oil mist                    | 4     | 0.125-0.375          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Diethanolamine              | 1     | <0.050               | ppm               |
|     |  |               | Morpholine as Sulfuric acid | 1     | 0.022                | mg/m <sup>3</sup> |
|     |  |               | Cyclohexanone               | 2     | <0.050, 0.157        | ppm               |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|--------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 174<br>(ต่อ) | บริษัท เท็นริว ซอร์ว (ไทยแลนด์) จำกัด                       | 07/11/66      | Potassium Hydroxide            | 1     | 0.133        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Nickel                         | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Hydrochloric acid              | 1     | 0.013        | ppm               |
|              |   |               | Acetone                        | 1     | <0.050       | ppm               |
| 175          | บริษัท ไทย นิกเคิน ฟู้ดส์ จำกัด                             | 29/08/66      | Ethanol                        | 1     | 0.57         | ppm               |
|              |   |               | Sulfuric Acid                  | 2     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust                     | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
| 176          | บริษัท ซอง เซน แมชชีนเนอรี่ แมนูแฟกเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด | 06/11/66      | Total Dust                     | 4     | <0.25-0.77   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon Monoxide                | 4     | <1           | ppm               |
| 177          | บริษัท สาคุซุย เคมีคอล (ไทยแลนด์) จำกัด                     | 15/06/66      | Carbon monoxide                | 2     | 3.86, 4.11   | ppm               |
|              |   |               | Total Dust                     | 2     | 1.15, 1.26   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   | 30/08/66      | Total Dust                     | 4     | 1.03-1.28    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Acetic acid                    | 1     | 0.26         | ppm               |
|              |   |               | Respirable Dust                | 3     | 0.14-0.15    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Zinc                           | 3     | 0.03-0.08    | mg/m <sup>3</sup> |
| 178          | บริษัท ทาเคะ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด                          | 11/10/66      | Total Dust                     | 2     | 1.500, 1.667 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Respirable Dust                | 6     | 0.500-1.333  | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Oil Mist                       | 2     | 0.83, 1.82   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Copper Fume                    | 2     | 0.004, 0.007 | mg/m <sup>3</sup> |
| 179          | บริษัท ฟุทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย) จำกัด    | 13/05/66      | Ethanol                        | 1     | 0.14         | ppm               |
|              |   |               | Ethyl Acetate                  | 1     | 3.654        | ppm               |
|              |   | 11/11/66      | Ethanol                        | 1     | 0.226        | ppm               |
|              |   |               | Acetone                        | 1     | 0.489        | ppm               |
|              |   |               | Total Hydrocarbon              | 1     | 3.028        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Oil Mist                       | 1     | 0.114        | mg/m <sup>3</sup> |
| 180          | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด                 | 08/05/66      | Chlorine as NaOCl              | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |   |               | Ethanolamine                   | 1     | <0.03        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Propionic acid                 | 1     | <0.1         | ppm               |
|              |   |               | Respirable Dust                | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium Hydroxide as NaOH       | 1     | 0.09         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfuric acid                  | 5     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust                     | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Hydrocarbon as Methane   | 2     | 3.0, 6.9     | ppm               |
|              |   |               | Zinc Chloride (Inhalable dust) | 1     | <0.003       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               |                                |       |              |                   |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                               | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                  | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|--------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| 180<br>(ต่อ) | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด | 11/09/66      | Chlorine as NaOCl              | 1     | <0.10        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Ethanolamine                   | 1     | <0.03        | ppm               |
|              |   |               | Propionic acid                 | 1     | <0.1         | ppm               |
|              |   |               | Respirable Dust                | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium Hydroxide as NaOH       | 1     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfuric acid                  | 5     | <0.05        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Dust                     | 1     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Hydrocarbon as Methane   | 2     | 4.5, 5.1     | ppm               |
| 181          | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด | 19-26/06/66   | Zinc Chloride (Inhalable dust) | 1     | <0.003       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Ammonium                       | 1     | 0.99         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Chlorine as NaOCl              | 2     | <0.10        | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexylamine                | 1     | <0.04        | ppm               |
|              |   |               | Dimethylformamide              | 1     | <0.0003      | ppm               |
|              |   |               | Ethanolamine                   | 2     | <0.03        | ppm               |
|              |   |               | Hydrochloric acid              | 2     | <0.05        | ppm               |
|              |   |               | Isopropyl alcohol              | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |   |               | Merpholine                     | 1     | <0.02        | ppm               |
|              |   |               | Nitric acid                    | 1     | <0.05        | ppm               |
|              |   |               | Oxalic acid                    | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Potassium Chromate             | 1     | <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Propionic acid                 | 1     | <0.1         | ppm               |
|              |   |               | Respirable Dust                | 2     | <0.15        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Silver Nitrate                 | 1     | <0.005       | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   | 11/09/66      | Ammonium Fluoride              | 1     | <0.22        | ppm               |
|              |   |               | Chlorine as NaOCl              | 2     | <0.10        | ppm               |
|              |   |               | Cyclohexylamine                | 1     | <0.04        | ppm               |
|              |   |               | Ethanolamine                   | 2     | <0.03        | ppm               |
|              |   |               | Hydrogen chloride              | 2     | <0.05        | ppm               |
|              |   |               | Isopropyl alcohol              | 1     | <0.10        | ppm               |
|              |   |               | Morpholine                     | 1     | <0.02        | ppm               |
|              |   |               | N,N-dimethylformide            | 1     | <0.0003      | ppm               |
|              |   |               | Nitric acid                    | 1     | <0.05        | ppm               |
|              |   |               | Oxalic acid                    | 1     | <0.01        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Potassium Chromate             | 1     | <0.02        | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No.          | รายชื่อโรงงาน                                   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด                | จำนวน | ผลการตรวจวัด  | หน่วย             |
|--------------|---|---------------|------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 181<br>(ต่อ) | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด     | 11/09/66      | Propionic acid               | 1     | <0.01         | ppm               |
|              |   |               | Respirable Dust              | 2     | <0.15         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Silver Nitrate               | 1     | <0.005        | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium hydrosulfite          | 1     | <0.20         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium hydroxide as NaOH     | 4     | <0.05         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfuric acid                | 6     | <0.05         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Total Hydrocarbon as Methane | 2     | 4.5, 4.6      | ppm               |
|              |   |               | Zmr Chlonde (Inhalable dust) | 1     | <0.003        | mg/m <sup>3</sup> |
| 182          | บริษัท ไทยเมคัลเทค จำกัด                        | 16/06/66      | Total Dust                   | 6     | 0.417-1.303   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon dioxide               | 5     | 488-545       | ppm               |
| 183          | บริษัท อีจีไอ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด      | 07/12/66      | Isopropyl alcohol            | 8     | 0.08          | ppm               |
|              |   |               | Methyl Ethyl Ketone          | 8     | 0.006         | ppm               |
|              |   |               | Xylene                       | 8     | 0.008-0.23    | ppm               |
|              |   |               | Methyl Isobutyl Ketone       | 8     | 0.006         | ppm               |
|              |   |               | Aluminium                    | 3     | 0.001-0.004   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Carbon Monoxide              | 2     | 1.00          | ppm               |
|              |   |               | Carbon dioxide               | 2     | 775, 793      | ppm               |
|              |   |               | Formaldehyde                 | 2     | 0.05          | ppm               |
| 184          | บริษัท บีเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด                | 21/04/66      | Cyclohexane                  | 6     | <0.10-1.01    | ppm               |
|              |   |               | Sodium Hydroxide as NaOH     | 1     | <0.05         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfuric acid                | 2     | <0.05         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   | 05/09/66      | Cyclohexane                  | 8     | <0.01-0.46    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sulfuric acid                | 3     | <0.01         | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Sodium Hydroxide             | 3     | <0.06         | mg/m <sup>3</sup> |
| 185          | บริษัท นากาโตะ อีท ทรัพย์สินท์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 23/08/66      | Total Dust                   | 2     | 0.958, 1.00   | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Oil Mist                     | 2     | <0.001, 0.083 | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Nitric acid                  | 1     | <0.01         | ppm               |
|              |   |               | Hydrochloric acid            | 1     | <0.01         | ppm               |
|              |   |               | Ethanol                      | 1     | <0.04         | ppm               |
| 186          | บริษัท พีเอ็นที เคมีเทค จำกัด                   | 19/05/66      | Vinyl Acetate                | 2     | 0.21, 0.40    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Toluene                      | 3     | <3.63-5.74    | mg/m <sup>3</sup> |
|              |   |               | Styrene                      | 3     | <3.78         | mg/m <sup>3</sup> |

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2566

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด     | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย             |
|-----|---|---------------|-------------------|-------|--------------|-------------------|
| 187 | บริษัท ทีวายเค ฟีดเดอร์ส จำกัด                        | 05/04/66      | Xylene            | 1     | 0.439        | ppm               |
|     |   |               | Toluene           | 1     | 0.195        | ppm               |
|     |   |               | Oil Mist          | 4     | <0.417-2.250 | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Dust        | 1     | 0.417        | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Respirable Dust   | 1     | 0.1          | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Phenol            | 1     | <0.054       | ppm               |
|     |   |               | Formaldehyde      | 1     | 0.005        | ppm               |
| 188 | บริษัท ทาคะระ รีบเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด              | 07/09/66      | Total Dust        | 5     | 0.167-2.333  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Hydrocarbon | 3     | 0.080-0.211  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Carbon black      | 1     | 0.833        | mg/m <sup>3</sup> |
| 189 | บริษัท โอคุยามะ เทคโนโลยี เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 08/09/66      | Toluene           | 1     | 0.972        | ppm               |
| 190 | บริษัท เกล็น ขวง คีตเพนซิ่ง พัมพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด    | 12/10/66      | Isopropyl alcohol | 3     | <0.01-0.01   | ppm               |
|     |   |               | Total Dust        | 5     | 0.312-0.897  | mg/m <sup>3</sup> |
|     |   |               | Total Hydrocarbon | 1     | 0.02         | ppm               |
|     |   |               | Carbon Monoxide   | 1     | <0.1         | ppm               |
|     |   |               | Oil Mist          | 1     | <0.001       | mg/m <sup>3</sup> |
| 191 | บริษัท ไชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด            | 12/12/66      | Total Dust        | 5     | 0.738-0.877  | mg/m <sup>3</sup> |



สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน                                       | วันที่<br>ตรวจวัด  | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|--------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 1   | บริษัท เบนตะ (ประเทศไทย) จำกัด                      | 27/04/66           | Leq 8 hr          | 6                   | 73-85            | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 31/10/66           | Leq 8 hr          | 6                   | 80.3-84.4        | 85.0           | dB(A) |
| 2   | BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.               | 14,21/11/66        | Leq 8 hr          | 3                   | 64.3-74.3        | 85.0           | dB(A) |
| 3   | บริษัท คลาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด          | 06-08/02/66        | Leq 8 hr          | 11                  | 63.6-81.5        | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 02/08/66           | Leq 8 hr          | 7                   | 66-78            | 85.0           | dB(A) |
| 4   | บริษัท เจเอ็นซี นอนูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด        | 10/03/66           | Leq 8 hr          | 15                  | 75.9-93.5        | 90.0           | dB(A) |
| 5   | บริษัท ไทย ชินวะ เอโก จำกัด                         | 17/10/66           | Leq 8 hr          | 1                   | 82.4             | 85.0           | dB(A) |
| 6   | บริษัท มัทสึเดะ เต้นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด             | 25/05/66           | Leq 8 hr          | 2                   | 70.3, 72.1       | 85.0           | dB(A) |
| 7   | บริษัท มิชะลิ (ไทยแลนด์) จำกัด                      | 27/03/66           | Leq 8 hr          | 1                   | 79.1             | 85.0           | dB(A) |
| 8   | บริษัท ยาสึดะ โคจิเวย (ประเทศไทย) จำกัด             | 17/10/66           | Leq 8 hr          | 3                   | 80.3-86.5        | 85.0           | dB(A) |
| 9   | บริษัท เรียวนิ โค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด           | 04-05/04/66        | Leq 8 hr          | 33                  | 83-89            | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 31/10/66-03/11/66  | Leq 8 hr          | 31                  | 76-85            | 85.0           | dB(A) |
| 10  | บริษัท สยาม อาซาฮี แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด             | 15/06/66           | Leq 8 hr          | 3                   | 78.2-88.4        | 85.0           | dB(A) |
| 11  | บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด                  | 06/07/66           | Leq 8 hr          | 1                   | 77.9             | 85.0           | dB(A) |
| 12  | บริษัท ไฮเซอิก เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด                | 06-07/06/66        | Leq 8 hr          | 6                   | 80-91            | 85.0           | dB(A) |
| 13  | บริษัท มาจอนด์ แมคชีนส์ จำกัด                       | 05/04/66           | Leq 8 hr          | 7                   | 73.2-82.7        | 85.0           | dB(A) |
| 14  | บริษัท อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด          | 24/03/66           | Leq 8 hr          | 4                   | 77.6-80.1        | 85.0           | dB(A) |
| 15  | บริษัท แอ็คคาทเวล แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 1) | 10/02/66           | Leq 8 hr          | 4                   | 77-83            | 85.0           | dB(A) |
| 16  | บริษัท แอ็คคาทเวล แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 2) | 10/02/66           | Leq 8 hr          | 4                   | 70-92            | 85.0           | dB(A) |
| 17  | บริษัท โทสโศ ไลท์ติ้ง สติล (ประเทศไทย) จำกัด        | 12/05/66           | Leq 8 hr          | 4                   | 75.7-93.3        | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 16/08/66           | Leq 8 hr          | 4                   | 82.4-99.3        | 90.0           | dB(A) |
| 18  | บริษัท เบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด | 04/04/66           | Leq 8 hr          | 6                   | 71.5-83.3        | 85.0           | dB(A) |
| 19  | บริษัท บอดี โพพ์ จำกัด                              | 17,18/07/66        | Leq 8 hr          | 10                  | 90.8-96.5        | 85.0           | dB(A) |
| 20  | บริษัท ไทย มียอนซ์ จำกัด                            | 21/06/66           | Leq 8 hr          | 10                  | 70.6-77.7        | 85.0           | dB(A) |
| 21  | บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด                     | 11/07/66           | Leq 8 hr          | 3                   | 79-85            | 85.0           | dB(A) |
| 22  | บริษัท ยาสุนากะ (ประเทศไทย) จำกัด                   | 26-27/06/66        | Leq 8 hr          | 7                   | 76.0-81.9        | 85.0           | dB(A) |
| 23  | บริษัท ซูเอซิง (ประเทศไทย) จำกัด                    | 21/08/66-01/09/66  | Leq 8 hr          | 63                  | 65.4-94.8        | 85.0           | dB(A) |
|     |   | สิงหาคม- ตุลาคม 66 | Leq 8 hr          | 49                  | 64.2-91.4        | 85.0           | dB(A) |
| 24  | บริษัท แม็กไคธ รับบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด            | 15/06/66           | Leq 8 hr          | 3                   | 80.4-86.2        | 85.0           | dB(A) |
| 25  | บริษัท อูโนต้า โอโรน เวอร์ค (ประเทศไทย) จำกัด       | 29-30/05/66        | Leq 8 hr          | 3                   | 73.9-79          | 85.0           | dB(A) |
| 26  | บริษัท ซูอาสะ ซาโด (ประเทศไทย) จำกัด                | 16/06/66           | Leq 8 hr          | 2                   | 77.8, 78.6       | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 26/10/66           | Leq 8 hr          | 2                   | 77.3, 77.5       | 85.0           | dB(A) |
| 27  | บริษัท ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด                 | 02/11/66           | Leq 8 hr          | 1                   | 90.0             | 85.0           | dB(A) |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่<br>ตรวจวัด    | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|----------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 28  | บริษัท สยามโลกเต็ด แอ็บเบรชีฟ จำกัด                             | 14/06/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 81.6, 82.9       | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 18/12/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 280.3, 81.2      | 85.0           | dB(A) |
| 29  | บริษัท คูระ ไกรนัตติ้ง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด                     | 17/03/66             | Leq 8 hr          | 6                   | 71.5-80.2        | 85.0           | dB(A) |
| 30  | บริษัท ซาโคชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด                                | 20/04/66             | Leq 8 hr          | 9                   | 73.6-85.0        | 85.0           | dB(A) |
| 31  | บริษัท คาโตะ โลคิฮิวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด                       | 28/04/66             | Leq 8 hr          | 4                   | 75.2-82.0        | 85.0           | dB(A) |
| 32  | บริษัท ไทยออยล์เพรสพาร์ท จำกัด                                  | 16/06/66             | Leq 8 hr          | 8                   | 78.5-85.8        | 85.0           | dB(A) |
| 33  | บริษัท สยามไทโก ครีม อินดัสตรีส์ จำกัด                          | 26/09/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 80, 82           | 85.0           | dB(A) |
| 34  | บริษัท ไทย มิชากะ ฟอรัจ จำกัด                                   | 20/05/66             | Leq 8 hr          | 10                  | 80.5-94.4        | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 07/11/66             | Leq 8 hr          | 10                  | 80-98            | 85.0           | dB(A) |
| 35  | บริษัท สยามคิโด จำกัด   | 12/06/66             | Leq 8 hr          | 7                   | 70-77            | 85.0           | dB(A) |
| 36  | บริษัท อาร์ซี - พีร็ม จำกัด                                     | 09/04/66             | Leq 8 hr          | 5                   | 71.9-82.8        | 85.0           | dB(A) |
| 37  | บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตีไทร์ แมนูแฟเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด | 10/04/66,13/06/66    | Leq 8 hr          | 18                  | 73.9-86.4        | 85.0           | dB(A) |
| 38  | บริษัท โอะทิก (ไทยแลนด์) จำกัด                                  | 20/04/66             | Leq 8 hr          | 3                   | 71.4-77.7        | 85.0           | dB(A) |
| 39  | บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด                 | 18/05/66,21-22/06/66 | Leq 8 hr          | 13                  | 77.1-86.2        | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 24/10/66,01/12/66    | Leq 8 hr          | 13                  | 82.8-9.36        | 85.0           | dB(A) |
| 40  | บริษัท โคโดวิคะ (ไทยแลนด์) จำกัด                                | 18/05/66             | Leq 8.75 hr       | 18                  | 78.7-88.1        | 84.0           | dB(A) |
| 41  | บริษัท ฮาโน่ม อิเล็กทริกซี้ (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 12/06/66             | Leq 8 hr          | 6                   | 76.0-84.4        | 85.0           | dB(A) |
| 42  | บริษัท โควะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด               | 08/09/66             | Leq 8 hr          | 4                   | 81.0-84.5        | 85.0           | dB(A) |
| 43  | บริษัท นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด                     | 23/11/66             | Leq 8 hr          | 1                   | 63.9             | 85.0           | dB(A) |
| 44  | บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/486                | 09/10/66             | Leq 8 hr          | 7                   | 68.3-84.6        | 85.0           | dB(A) |
| 45  | บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/455                | 09/10/66             | Leq 8 hr          | 6                   | 65.9-84.8        | 85.0           | dB(A) |
| 46  | บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/150                | 09/10/66             | Leq 8 hr          | 6                   | 70.0-76.3        | 85.0           | dB(A) |
| 47  | บริษัท ไฟน์พลาส (ประเทศไทย) จำกัด                               | 26-27/05/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 67.3, 73.6       | 85.0           | dB(A) |
| 48  | บริษัท ฮัสสัน แมนูแฟเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/12        | 15/06/66             | Leq 8 hr          | 8                   | 68.2-98.6        | 85.0           | dB(A) |
| 49  | บริษัท ฮัสสัน แมนูแฟเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/42        | 14/06/66             | Leq 8 hr          | 6                   | 78.0-84.9        | 85.0           | dB(A) |
| 50  | บริษัท ชันนึ่ง เกล เทก (ประเทศไทย) จำกัด                        | 30-31/05/66          | Leq 8 hr          | 4                   | 65.0-80.2        | 85.0           | dB(A) |
| 51  | บริษัท ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด                  | 15/11/66             | Leq 8 hr          | 4                   | 72.0-72.7        | 85.0           | dB(A) |
| 52  | บริษัท อาซาฮี เบร็ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/449              | 16/05/66             | Leq 8 hr          | 13                  | 77.5-90.2        | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 10/10/66             | Leq 8 hr          | 13                  | 74.3-90.8        | 85.0           | dB(A) |
| 53  | บริษัท อาซาฮี เบร็ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/422              | 12/05/66             | Leq 8 hr          | 1                   | 84.7             | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 11/10/66             | Leq 8 hr          | 4                   | 84.3-89.9        | 85.0           | dB(A) |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่<br>ตรวจวัด | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 54  | บริษัท โทโฮ (ประเทศไทย) จำกัด                                      | 05/05/66          | Leq 8 hr          | 4                   | 82.8-90.9        | 85.0           | dB(A) |
| 55  | บริษัท ทริมา โซลาร์ โซลาร์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด       | 06/06/66          | Leq 8 hr          | 15                  | 68-83            | 85.0           | dB(A) |
|     |  | 25/10/66          | Leq 8 hr          | 15                  | 62.0-80.1        | 85.0           | dB(A) |
| 56  | บริษัท ชินาอุระ เมทซ์ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด               | 18/04/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 64-71            | 85.0           | dB(A) |
| 57  | บริษัท เกาดี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                       | 08/07/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 81.0             | 85.0           | dB(A) |
| 58  | บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด               | 31/05/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 67.4             | 85.0           | dB(A) |
| 59  | บริษัท ไทโค คีโม ยูทิลิตี้ (ประเทศไทย) จำกัด                       | 21/04/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 51.3-81.5        | 85.0           | dB(A) |
| 60  | บริษัท ไวลอร์ เฮาส์โฮลด์ โปรดักส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                 | 23/06/66          | Leq 8 hr          | 9                   | 70.3-77.9        | 85.0           | dB(A) |
| 61  | บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด                           | 20/06/66          | Leq 8 hr          | 13                  | 71-85            | 85.0           | dB(A) |
| 62  | บริษัท เค่อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด | 31/03/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 68-81            | 85.0           | dB(A) |
| 63  | บริษัท อีเคมิดีส อูบรีเคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด                      | 02, 16/05/66      | Leq 8 hr          | 4                   | 75.9-84.8        | 85.0           | dB(A) |
| 64  | บริษัท เกมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด                                     | 13-14/02/66       | Leq 8 hr          | 18                  | 53.9-83.0        | 85.0           | dB(A) |
| 65  | บริษัท ซี-ฮาลบอร์ก ประเทศไทย จำกัด                                 | 27-28/06/66       | Leq 8 hr          | 9                   | 72.4-85.2        | 85.0           | dB(A) |
| 66  | บริษัท ทีเอสพี พีริซัน สตีล ทุบ เมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด     | 01/12/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 65-77            | 85.0           | dB(A) |
| 67  | บริษัท ที. โอ. ไทย จำกัด   | 22/05/66          | Leq 8 hr          | 10                  | 79-91            | 85.0           | dB(A) |
| 68  | บริษัท เอฟ โอ เอ็น อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด              | 19/06/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 75.9             | 85.0           | dB(A) |
| 69  | บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด                                      | 09/03/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 75.7, 80.3       | 85.0           | dB(A) |
|     |  | 11, 16/12/66      | Leq 8 hr          | 2                   | 63.5, 76.0       | 85.0           | dB(A) |
| 70  | บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจ์ เทคโนโลยี จำกัด                             | 14/03/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 79-84            | 85.0           | dB(A) |
|     |  | 17/09/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 79-85            | 85.0           | dB(A) |
| 71  | บริษัท โออุจิ (ประเทศไทย) จำกัด                                    | 15/05/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 77.3, 90.8       | 85.0           | dB(A) |
| 72  | บริษัท จินรุ่ง อิเล็กทรอนิกส์เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด           | 09/11/66          | Leq 8 hr          | 4                   | 76.1-84.2        | 85.0           | dB(A) |
| 73  | บริษัท อมตะ บิกริม เพาเวอร์ (ระยะง) 3 จำกัด                        | 22-23/06/66       | Leq 8 hr          | 3                   | 73.8-84.7        | 85.0           | dB(A) |
| 74  | บริษัท อมตะ บิกริม เพาเวอร์ (ระยะง) 4 จำกัด                        | 22-23/06/66       | Leq 8 hr          | 1                   | 72.4             | 85.0           | dB(A) |
| 75  | บริษัท อมตะ บิกริม เพาเวอร์ (ระยะง) 5 จำกัด                        | 09/05/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 64.5-71.6        | 85.0           | dB(A) |
| 76  | บริษัท เจเค (ไทย) โคมอนด์ ทูลส์ จำกัด                              | 29/06/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 80.36, 98.86     | 85.0           | dB(A) |
| 77  | บริษัท ไอเจทีที (ประเทศไทย) จำกัด                                  | 19/12/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 79.0-83.7        | 85.0           | dB(A) |
| 78  | บริษัท จิงเฮง นิว เมททีเรียลส์ จำกัด                               | 30-31/05/66       | Leq 8 hr          | 11                  | 74.4-82.0        | 85.0           | dB(A) |
| 79  | บริษัท โลจิสติกส์ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด                   | 19/12/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 80.2-81.9        | 85.0           | dB(A) |
| 80  | บริษัท ลอฟเทน (ไทยแลนด์) จำกัด                                     | 14/11/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 58.8-68.8        | 85.0           | dB(A) |
| 81  | บริษัท มี ฮา เมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                         | 06/07/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 74.4-84.0        | 85.0           | dB(A) |
| 82  | บริษัท ซีไฮดรี โกลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด                              | 17/03/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 70-72            | 85.0           | dB(A) |
| 83  | บริษัท เว่ย ฮาว ลาเท็กซ์ จำกัด                                     | 04/04/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 75.6-82.5        | 85.0           | dB(A) |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่<br>ตรวจวัด | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 84  | บริษัท อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                                       | 06/04/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 73-76            | 85.0           | dB(A) |
| 85  | บริษัท ปาเมวา นิวทรีชั่นแนล โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด                       | 21/06/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 42.7-45.9        | 85.0           | dB(A) |
| 86  | บริษัท ทรีโอ-ทอเนกิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด                                     | 30/06/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 69.8             | 85.0           | dB(A) |
| 87  | บริษัท อเมอเอเซียน เฟรเกรนซ์ รีเสิร์ช จำกัด                                  | 10/07/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 69.7, 72.7       | 85.0           | dB(A) |
| 88  | บริษัท เมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด   | 19, 31/05/66      | Leq 8 hr          | 3                   | 76.4-81.5        | 85.0           | dB(A) |
| 89  | บริษัท เฟลคซีเทคติก ซิดลิ่ง เทคโนโลยี จำกัด                                  | 07/08/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 81.8             | 85.0           | dB(A) |
| 90  | บริษัท เอชซีทีโอ (ไทยแลนด์) จำกัด  | 24/05/66          | Leq 8 hr          | 4                   | 81.7-85.1        | 85.0           | dB(A) |
| 91  | บริษัท ไชวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด                                      | 08/05/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 67.0             | 85.0           | dB(A) |
| 92  | บริษัท ฮันวา เมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด                                  | 14/03/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 75.5-85.2        | 85.0           | dB(A) |
| 93  | บริษัท พูลคธ อีเลคทริก แอพพลิเคชั่นส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                       | 24/04/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 69-90            | 85.0           | dB(A) |
| 94  | บริษัท ซูริโม (ประเทศไทย) จำกัด  | 09/10/66          | Leq 8 hr          | 4                   | 74.7-91.8        | 85.0           | dB(A) |
| 95  | บริษัท ใจงหยวน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด                                   | 06/08/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 60, 63           | 85.0           | dB(A) |
| 96  | บริษัท วอชเชน แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด                                 | 26/04/66          | Leq 8 hr          | 11                  | 73.0-84.0        | 85.0           | dB(A) |
| 97  | บริษัท วิเทสโก้ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด                                | 12-13/06/66       | Leq 8 hr          | 13                  | 56.3-93.2        | 85.0           | dB(A) |
| 98  | บริษัท หาวออี (ไทยแลนด์) จำกัด   | 05/10/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 83-90            | 85.0           | dB(A) |
| 99  | บริษัท ฟานาซีค ลิทเซ่น แอนด์ บารโพรดักส์ อินเดอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด | 06-07/12/66       | Leq 8 hr          | 26                  | 62-83            | 85.0           | dB(A) |
| 100 | บริษัท โคกอีอุ้มเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด                            | 10, 24/03/66      | Leq 8 hr          | 5                   | 83.9-84.7        | 85.0           | dB(A) |
|     |  | 10, 30/11/66      | Leq 8 hr          | 6                   | 78.2-84.0        | 85.0           | dB(A) |
| 101 | บริษัท เมกมิก (ประเทศไทย) จำกัด  | 01-02/03/66       | Leq 8 hr          | 4                   | 64.1-72.3        | 85.0           | dB(A) |
| 102 | บริษัท อีฟอร์ เทลคอม (ไทยแลนด์) จำกัด  | 23/05/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 70.9-76.5        | 85.0           | dB(A) |
| 103 | บริษัท ไอเอซี เอพีเอ็ม ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ จำกัด                             | 04/12/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 60.6, 63.0       | 85.0           | dB(A) |
| 104 | บริษัท เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด   | 10/07/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 78               | 85.0           | dB(A) |
| 105 | บริษัท ไอริอุจิ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด                                  | 25/10/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 76.9-81.4        | 85.0           | dB(A) |
| 106 | บริษัท ไทฮั่ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์) จำกัด (สาขา 000)                    | 20/10/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 60.2-80.9        | 85.0           | dB(A) |
| 107 | บริษัท ฮาเออร์ส (ไทยแลนด์) จำกัด   | 14/03/66          | Leq 8 hr          | 9                   | 72-85            | 85.0           | dB(A) |
| 108 | บริษัท รัมเนอริ์ พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด                             | 26-29/04/66       | Leq 8 hr          | 19                  | 62.1-73.5        | 85.0           | dB(A) |
| 109 | บริษัท เอเซีย คอมโพสิต เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด                           | 08/04/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 84               | 85.0           | dB(A) |
| 110 | บริษัท เอชวี แคเทอร์รั้ง อีคิวปเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด                       | 04/04/66          | Leq 8 hr          | 6                   | 79-82            | 85.0           | dB(A) |
| 111 | บริษัท พุทธิรานส์ โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด                               | 24/04/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 56.3-66.9        | 85.0           | dB(A) |
| 112 | บริษัท เมจสตี โซลคังส์ (เอเชีย) จำกัด  | 2/2/66            | Leq 8 hr          | 9                   | 63.3-84.7        | 85.0           | dB(A) |
| 113 | บริษัท อะซิโมล ซิดลิ่ง เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                          | 23/03/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 69, 76           | 85.0           | dB(A) |
| 114 | บริษัท ดี ฮยาม แมนูแฟกเจอร์ จำกัด  | 30/01/66          | Leq 8 hr          | 20                  | 74-85            | 85.0           | dB(A) |
| 115 | บริษัท หวังซี (ไทยแลนด์) จำกัด   | 23/11/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 62.7, 76.6       | 85.0           | dB(A) |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่<br>ตรวจวัด    | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|----------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 116 | บริษัท ค้าซัง อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 13/11/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 65, 66           | 85.0           | dB(A) |
| 117 | บริษัท โดโยต้า ฟูโซ่ ฟอรัคลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 13/11/66             | Leq 8 hr          | 1                   | 59.0             | 85.0           | dB(A) |
| 118 | บริษัท ชันฉิล โลทติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด                              | 29-30/05/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 71.0             | 85.0           | dB(A) |
| 119 | บริษัท เจนเนอรัล ลริเบเนอรั (ไทยแลนด์) จำกัด                        | 12-13/07/66          | Leq 8 hr          | 16                  | 82.9-84.8        | 85.0           | dB(A) |
| 120 | บริษัท แอสท์ อินเคอริลจิง จำกัด                                     | 22/12/66             | Leq 8 hr          | 7                   | 69.8-86.7        | 85.0           | dB(A) |
| 121 | บริษัท ชันฮัว อินคัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด                            | 24/10/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 69.0, 75.0       | 85.0           | dB(A) |
| 122 | บริษัท ทีพีโอ เอเชีย (ไทยแลนด์) จำกัด                               | 13/12/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 65, 69           | 85.0           | dB(A) |
| 123 | บริษัท อี-โพน เรนโบว์ (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)               | 29/11/66             | Leq 8 hr          | 3                   | 72-77            | 85.0           | dB(A) |
| 124 | บริษัท บียอ ออโม่ทิล (ประเทศไทย) จำกัด 7/102                        | 21-23/08/66          | Leq 8 hr          | 21                  | 67.6-84.9        | 85.0           | dB(A) |
| 125 | บริษัท โรเบิร์ต บียอ ออโม่ทิล เทคโนโลยีส (ประเทศไทย) จำกัด          | 25/08/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 60.9, 76.5       | 85.0           | dB(A) |
| 126 | บริษัท โรเบิร์ต บียอ ออโม่ทิล เทคโนโลยีส (ประเทศไทย) จำกัด          | 22-24/08/66          | Leq 8 hr          | 16                  | 67.9-86.8        | 85.0           | dB(A) |
| 127 | บริษัท อิลาสโคมิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด                               | 27-28/04/66          | Leq 8 hr          | 10                  | 72.5-82.0        | 85.0           | dB(A) |
| 128 | บริษัท ออโม่ทิล โมลด์ เทคโนโลยีส จำกัด                              | 28/04/66             | Leq 8 hr          | 7                   | 74.0-80.1        | 85.0           | dB(A) |
| 129 | บริษัท เควเกอร์ ฮาว์สัน (ไทยแลนด์) จำกัด                            | 18/05/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 74.2, 80.4       | 85.0           | dB(A) |
| 130 | บริษัท เว็พฟอร์จ (ประเทศไทย) จำกัด                                  | 23/06/66             | Leq 8 hr          | 5                   | 68-86            | 90.0           | dB(A) |
| 131 | บริษัท คาร์ดินเนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด                       | 10-13,23/07/66       | Leq 8 hr          | 56                  | 72.6-89.5        | 87.0           | dB(A) |
|     |   | 20/12/66             | Leq 8 hr          | 12                  | 73.7-95.5        | 90.0           | dB(A) |
| 132 | บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพรส จำกัด                                    | 28/06/66             | Leq 8 hr          | 8                   | 82.2-87.6        | 90.0           | dB(A) |
| 133 | บริษัท ยามาฮิตะ โมลด์ (ประเทศไทย) จำกัด                             | 24/06/66             | Leq 8 hr          | 1                   | 82.0             | 85.0           | dB(A) |
| 134 | บริษัท ไทย สทวิงฟิช จำกัด   | 31/03/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 57.1, 64.9       | 85.0           | dB(A) |
| 135 | บริษัท ไทยอะคอมโกลฟส์ จำกัด   | 20/06/66             | Leq 8 hr          | 3                   | 82.9-84.2        | 85.0           | dB(A) |
| 136 | บริษัท ซูมิโตโม อิลักคริก ไวร้ง ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด           | 02,26/09/66,12/10/66 | Leq 8 hr          | 29                  | 59.1-90.2        | 85.0           | dB(A) |
| 137 | บริษัท สเคท อินคัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด                              | 28/08/66             | Leq 8 hr          | 3                   | 65.3-70.7        | 85.0           | dB(A) |
| 138 | บริษัท นิซชิน แมนูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด                      | 24/04/66             | Leq 8 hr          | 14                  | 61.7-83.0        | 85.0           | dB(A) |
| 139 | บริษัท วิค จำกัด (มหาชน)  | 14/06/66             | Leq 8 hr          | 5                   | 76.1-82.3        | 85.0           | dB(A) |
| 140 | บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน1) เลขที่ 7/1               | 12/06/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 70.8, 75.3       | 85.0           | dB(A) |
| 141 | บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน2) เลขที่ 7/15              | 13/06/66             | Leq 8 hr          | 2                   | 75.2, 76.4       | 85.0           | dB(A) |
| 142 | บริษัท ดีทีเอส แคร็คเซลโมเออร์ ออโม่ทิล ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 13/12/66             | Leq 8 hr          | 9                   | 68.6-91.1        | 85.0           | dB(A) |
| 143 | บริษัท หั่น หั่ว หุ่น คอโรเปอร์ชันกรุ๊ป จำกัด                       | 05/06/66             | Leq 8 hr          | 7                   | 55.5-76.6        | 85.0           | dB(A) |
| 144 | บริษัท โคนัลด์สัน (ประเทศไทย) จำกัด                                 | 18-19/09/66          | Leq 8 hr          | 19                  | 68.7-83.8        | 85.0           | dB(A) |
| 145 | บริษัท ลิว-คอน อิตเตอร์น จำกัด                                      | 24/04/66             | Leq 8 hr          | 7                   | 69.2-87.7        | 85.0           | dB(A) |
| 146 | บริษัท นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด                                | 27/05/66             | Leq 8 hr          | 5                   | 66.2-72.7        | 85.0           | dB(A) |
| 147 | บริษัท ชันโทรี เป็นชีโซค เบวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด                  | 08-11/05/66          | Leq 8 hr          | 20                  | 80.2-90.7        | 85.0           | dB(A) |

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่<br>ตรวจวัด | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 148 | บริษัท โพลโค (ไทยแลนด์) จำกัด                                      | 02/05/66          | Leq 8 hr          | 10                  | 78.9-81.9        | 85.0           | dB(A) |
| 149 | บริษัท นาคางาวะ-อ็อพเทียม (ไทยแลนด์) จำกัด                         | 26/06/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 68, 82           | 85.0           | dB(A) |
| 150 | บริษัท รอยัล ไบรด์ จำกัด   | 23/03/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 79-81            | 85.0           | dB(A) |
| 151 | บริษัท ไอ-ที (ไทยแลนด์) จำกัด                                      | 21-22/12/66       | Leq 8 hr          | 8                   | 63.5-83.6        | 85.0           | dB(A) |
| 152 | บริษัท อาโด้โรซ์ (ประเทศไทย) จำกัด                                 | 07/08/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 76-77            | 85.0           | dB(A) |
| 153 | บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด                      | 16/03/66          | Leq 8 hr          | 17                  | 79-82            | 85.0           | dB(A) |
| 154 | บริษัท เอ็มโอ แมนูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด                     | 30/11/66          | Leq 8 hr          | 9                   | 73.5-82.0        | 85.0           | dB(A) |
| 155 | บริษัท เพทเทอเรอ เทคนิกคอล พาสส์ จำกัด                             | 19/07/66          | Leq 8 hr          | 6                   | 69-100           | 85.0           | dB(A) |
| 156 | บริษัท ไคโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด สำนักงานใหญ่              | 11/04/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 75, 91           | 85.0           | dB(A) |
| 157 | บริษัท ไคโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด สำนักงานสาขา              | 11/04/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 76, 85           | 85.0           | dB(A) |
| 158 | บริษัท เคลด้า ไทรู้ง จำกัด   | 17/05/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 75-76            | 85.0           | dB(A) |
| 159 | บริษัท โห่ลวฮอง หลงเม่น เพอร์โร-อัลลอย แฟลททอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด | 02/10/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 83.0             | 85.0           | dB(A) |
| 160 | บริษัท ออธด์เลส (ประเทศไทย) จำกัด                                  | 07/04/66          | Leq 8 hr          | 10                  | 56.4-84.8        | 85.0           | dB(A) |
| 161 | บริษัท ไทย แมทซ์ พาร์ต เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด                        | 16/11/66          | Leq 8 hr          | 6                   | 77-84            | 85.0           | dB(A) |
| 162 | บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์รยอง จำกัด                                    | 24-26/04/66       | Leq 8 hr          | 14                  | 73.1-87.8        | 85.0           | dB(A) |
| 163 | บริษัท เอฟ.ที.อินคัสทรีล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย) จำกัด               | 01/11/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 67.7             | 85.0           | dB(A) |
| 164 | บริษัท วิโก้ แมนูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด                      | 14-15/12/66       | Leq 8 hr          | 24                  | 70.6-82.9        | 85.0           | dB(A) |
| 165 | บริษัท แปซิฟิค ซิท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย) จำกัด                   | 02/06/66          | Leq 8 hr          | 6                   | 74-84            | 85.0           | dB(A) |
| 166 | บริษัท อิลาสโคมเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด                    | 20/11/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 75.8, 83.7       | 85.0           | dB(A) |
| 167 | บริษัท โอคุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด                              | 11/05/66          | Leq 8 hr          | 8                   | 76-84            | 85.0           | dB(A) |
| 168 | บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Amata)                                | 24-25/04/66       | Leq 8 hr          | 9                   | 66.1-89.1        | 85.0           | dB(A) |
| 169 | บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด Rayong plant                           | 19-20/10/66       | Leq 8 hr          | 14                  | 61.0-94.8        | 85.0           | dB(A) |
| 170 | บริษัท แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่            | 15/05/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 74.5-85.0        | 85.0           | dB(A) |
| 171 | บริษัท แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สาขา 00001              | 15/05/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 65.8, 70.8       | 85.0           | dB(A) |
| 172 | บริษัท มารูนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด                                 | 14/06/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 79.5             | 85.0           | dB(A) |
| 173 | บริษัท อาบีโก ไอเทค จำกัด (มหาชน)                                  | 10/05/66          | Leq 8 hr          | 8                   | 83-88            | 85.0           | dB(A) |
| 174 | บริษัท อาบีโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)                                | 28/04/66          | Leq 8 hr          | 4                   | 78-84            | 90.0           | dB(A) |
| 175 | บริษัท เคาเทค อินคัสทรีล (ประเทศไทย) จำกัด                         | 29/08/66          | Leq 8 hr          | 9                   | 64.7-82.6        | 85.0           | dB(A) |
| 176 | บริษัท ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด                                 | 23/05/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 73.2-80.4        | 85.0           | dB(A) |
| 177 | บริษัท ดูกาคิ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด                            | 19-21/04/66       | Leq 8 hr          | 21                  | 62.3-79.7        | 85.0           | dB(A) |
| 178 | บริษัท ชินะ แมทซ์ (ประเทศไทย) จำกัด                                | 28/04/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 69.3-80.2        | 85.0           | dB(A) |
| 179 | บริษัท เอลิแอต อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด                  | 10-12/05/66       | Leq 8 hr          | 18                  | 71.4-91.2        | 85.0           | dB(A) |
|     |  | 09/10/66          | Leq 8 hr          | 8                   | 81.8-95.5        | 85.0           | dB(A) |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่<br>ตรวจวัด | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 180 | บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด                   | 02/05/66          | Leq 8 hr          | 10                  | 69.4-79.5        | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 24/10/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 82.3             | 85.0           | dB(A) |
| 181 | บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด                 | 28/04/66          | Leq 8 hr          | 4                   | 88.6-99.5        | 85.0           | dB(A) |
| 182 | บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด สาขา 1          | 29-30/03/66       | Leq 8 hr          | 4                   | 79.6-91.1        | 85.0           | dB(A) |
| 183 | บริษัท ชูนิคอน สติล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด            | 27-31/03/66       | Leq 8 hr          | 17                  | 77.6-90.9        | 85.0           | dB(A) |
| 184 | บริษัท ซอง เซน แมชชีนเนอรี แมนูแฟเจอริง (ไทยแลนด์)    | 06/11/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 70, 78           | 85.0           | dB(A) |
| 185 | บริษัท ฮาคุซุ เคมีคอล (ไทยแลนด์) จำกัด                | 15/06/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 65.1, 69.8       | 85.0           | dB(A) |
|     |   | 30/08/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 77.5, 84.4       | 85.0           | dB(A) |
| 186 | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด           | 09/06/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 65.5             | 85.0           | dB(A) |
| 187 | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด           | 19/06/66          | Leq 12 hr         | 2                   | 71.6, 84.2       | 85.0           | dB(A) |
| 188 | บริษัท เอสซีบีบีเอส-คอมโพเนนท์ (ประเทศไทย) จำกัด      | 1012,20/07/66     | Leq 8 hr          | 23                  | 66.3-85.0        | 85.0           | dB(A) |
| 189 | บริษัท ไทยเมล็ดเทก จำกัด                              | 16/06/66          | Leq 8 hr          | 8                   | 78.6-90.0        | 85.0           | dB(A) |
| 190 | บริษัท บีเอสที สเต็ลดี จำกัด                          | 21/04/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 80.1-87.6        | 85.0           | dB(A) |
| 191 | บริษัท ทีเอ็นที เคมีเทค จำกัด                         | 19/05/66          | Leq 8 hr          | 2                   | 72, 79           | 85.0           | dB(A) |
| 192 | บริษัท ทีวายเค ฟิวเจอร์ส จำกัด                        | 05/04/66          | Leq 8 hr          | 6                   | 81.2-92.2        | 85.0           | dB(A) |
| 193 | บริษัท ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด            | 06/09/66          | Leq 8 hr          | 1                   | 84.6             | 85.0           | dB(A) |
| 194 | บริษัท โอคุยามะ เทคโนโลยี เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 08/09/66          | Leq 8 hr          | 3                   | 76.2-81.5        | 85.0           | dB(A) |
| 195 | บริษัท เกล็น ขวง ดิสเพนซิ่ง พัมป์ (ไทยแลนด์) จำกัด    | 12/10/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 70.4-83.1        | 85.0           | dB(A) |
| 196 | บริษัท ไชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด            | 12/12/66          | Leq 8 hr          | 5                   | 66-82            | 85.0           | dB(A) |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน                                       | วันที่<br>ตรวจวัด  | รายการ<br>ตรวจวัด | จำนวน<br>จุดตรวจวัด | ผล<br>การตรวจวัด | ค่า<br>มาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|--------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------|-------|
| 1   | บริษัท เบนเค (ประเทศไทย) จำกัด                      | 27/04/66           | WBGT              | 1                   | 30               | 32             | °C    |
|     |   | 31/10/66           | WBGT              | 1                   | 28.93            | 34             | °C    |
| 2   | BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.               | 28/03/66, 18/04/66 | WBGT              | 1                   | 30.2             | 34             | °C    |
|     |   |                    | WBGT              | 13                  | 28.4-30.6        | 32             | °C    |
|     |   |                    | WBGT              | 4                   | 28.8-30.6        | 32             | °C    |
| 3   | บริษัท คลาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด          | 18/05/66           | WBGT              | 13                  | 28.6-30.2        | 34             | °C    |
|     |   |                    | WBGT              | 3                   | 28.1-31.4        | 32             | °C    |
| 4   | บริษัท เจเอ็นซี นอนูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด        | 13/03/66           | WBGT              | 6                   | 26.3-28.5        | 34             | °C    |
| 5   | บริษัท ไทย ชินวะ เอโก จำกัด                         | 17/10/66           | WBGT              | 1                   | 30.2             | 32             | °C    |
| 6   | บริษัท มัทสึดะ เติร์ก (ไทยแลนด์) จำกัด              | 25/05/66           | WBGT              | 2                   | 25.3, 26.0       | 34             | °C    |
| 7   | บริษัท มิยะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด                      | 27/03/66           | WBGT              | 1                   | 31.2             | 32             | °C    |
| 8   | บริษัท ฮาซีดะ โคจิอว (ประเทศไทย) จำกัด              | 17/10/66           | WBGT              | 3                   | 28.2-30.0        | 32             | °C    |
| 9   | บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด           | 04-06/04/66        | WBGT              | 32                  | 27.7-32.0        | 32             | °C    |
|     |   | 30/10/66-02/11/66  | WBGT              | 31                  | 27.3-30.5        | 32             | °C    |
| 10  | บริษัท สยาม อาซาฮี แมนูแฟเจอริง จำกัด               | 15/06/66           | WBGT              | 3                   | 29.8-30.4        | 34             | °C    |
| 11  | บริษัท อัดเมนควา (ประเทศไทย) จำกัด                  | 10/04/66           | WBGT              | 2                   | 29.8, 30.8       | 32             | °C    |
| 12  | บริษัท โยเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด                 | 06-07/06/66        | WBGT              | 5                   | 28.6-29.7        | 32             | °C    |
| 13  | บริษัท อจันต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด          | 24/03/66           | WBGT              | 3                   | 23.9-25.6        | 34             | °C    |
| 14  | บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 1) | 10/02/66           | WBGT              | 4                   | 27.5-27.9        | 32             | °C    |
| 15  | บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด (โรงงาน 2) | 10/02/66           | WBGT              | 3                   | 27.9-28.1        | 32             | °C    |
| 16  | บริษัท โพลโค ไลท์ติ้ง สติล (ประเทศไทย) จำกัด        | 14/02/66           | WBGT              | 5                   | 29.8-33.6        | 34             | °C    |
|     |   | 12/05/66           | WBGT              | 5                   | 29.1-33.0        | 34             | °C    |
|     |   | 16/08/66           | WBGT              | 5                   | 30.8-33.5        | 34             | °C    |
| 17  | บริษัท เบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด   | 17/05/66           | WBGT              | 2                   | 31.5, 32.7       | 34             | °C    |
| 18  | บริษัท บอลิ โฟล์ จำกัด                              | 17/07/66           | WBGT              | 3                   | 28.5-30.7        | 34             | °C    |
| 19  | บริษัท มิลมอน (ประเทศไทย) จำกัด                     | 11/07/66           | WBGT              | 2                   | 28.3, 29.0       | 34             | °C    |
| 20  | บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด                   | 25/04/66, 16/05/66 | WBGT              | 36                  | 24.0-32.0        | 34             | °C    |
| 21  | บริษัท แม็คโคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด          | 15/06/66           | WBGT              | 3                   | 28.9-29.4        | 32             | °C    |
| 22  | บริษัท ดูไบต้า โรตอน เวอร์ก (ประเทศไทย) จำกัด       | 29-30/05/66        | WBGT              | 3                   | 27.9-28.3        | 34             | °C    |
| 23  | บริษัท ซูอัสเซ ซาโล (ประเทศไทย) จำกัด               | 16/06/66           | WBGT              | 3                   | 29.1-30.4        | 32             | °C    |
|     |   | 26/10/66           | WBGT              | 3                   | 29.0-31.0        | 32             | °C    |
| 24  | บริษัท คูระ ไกรนคัง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด            | 17/03/66           | WBGT              | 8                   | 28.3-30.5        | 32             | °C    |
| 25  | บริษัท ซาโดชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 20/04/66           | WBGT              | 7                   | 29.4-31.2        | 32             | °C    |
| 26  | บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด           | 28/04/66           | WBGT              | 4                   | 30.4-33.7        | 34             | °C    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด         | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|-----------------------|---------------|-----------------|--------------|------------|-------|
| 27  | บริษัท ไทยออยล์ เพรสฟาร์ม จำกัด                                 | 16/06/66              | WBGT          | 2               | 31.8, 32.2   | 34         | °C    |
| 28  | บริษัท สยามไทโก ครัม อินดัสตรีส์ จำกัด                          | 26/09/66              | WBGT          | 1               | 30           | 32         | °C    |
| 29  | บริษัท ไทย มิยาเกะ ฟอรัจ จำกัด                                  | 20/05/66              | WBGT          | 9               | 27.9-30.1    | 34         | °C    |
|     |   | 07/11/66              | WBGT          | 9               | 29.2-30.6    | 34         | °C    |
| 30  | บริษัท สยามคลิโด จำกัด  | 18/04/66              | WBGT          | 6               | 29.5-30.4    | 32         | °C    |
| 31  | บริษัท อาร์ซี - फिल्ม จำกัด                                     | 09/04/66              | WBGT          | 55              | 26.6-31.3    | 32         | °C    |
| 32  | บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตีไทร์ แมนูแฟกเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด | 10-11/04/66, 13/06/66 | WBGT          | 26              | 24.8-32.4    | 32         | °C    |
| 33  | บริษัท ไอเทค (ไทยแลนด์) จำกัด                                   | 20/04/66              | WBGT          | 1               | 29.9         | 32         | °C    |
|     |   | 30/10/66              | WBGT          | 1               | 28.5         | 32         | °C    |
| 34  | บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด                 | 18-25/06/66           | WBGT          | 6               | 22.3-29.3    | 34         | °C    |
|     |   |                       | WBGT          | 2               | 23.7, 26.2   | 32         | °C    |
|     |   | 24/10/66, 09/11/66,   | WBGT          | 7               | 21.8-30.2    | 34         | °C    |
|     |   | 01/12/66              | WBGT          | 1               | 29.9         | 32         | °C    |
| 35  | บริษัท โตโย วิกะ (ไทยแลนด์) จำกัด                               | 05-24/04/66           | WBGT          | 6               | 30.7-32.9    | 34         | °C    |
|     |   |                       | WBGT          | 3               | 30.2-31.2    | 32         | °C    |
| 36  | บริษัท ฮานัม อิเลกทริคซี้ (ไทยแลนด์) จำกัด                      | 12/06/66              | WBGT          | 2               | 28.4, 28.5   | 32         | °C    |
| 37  | บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิง (ประเทศไทย) จำกัด               | 14/07/66              | WBGT          | 3               | 31.6-32.6    | 32         | °C    |
| 38  | บริษัท นิคเคะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด                    | 23/11/66              | WBGT          | 10              | 27.2-30.7    | 34         | °C    |
| 39  | บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/486                | 09/10/66              | WBGT          | 3               | 28.3-28.9    | 32         | °C    |
| 40  | บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/455                | 09/10/66              | WBGT          | 1               | 30.5         | 34         | °C    |
|     |   |                       | WBGT          | 4               | 30.3-30.7    | 32         | °C    |
| 41  | บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/150                | 09/10/66              | WBGT          | 6               | 28.7-29.9    | 32         | °C    |
| 42  | บริษัท ไฟน์พลาสติก (ประเทศไทย) จำกัด                            | 26-27/06/66           | WBGT          | 3               | 27.9-30.6    | 32         | °C    |
| 43  | บริษัท ชันนัง เกล เทก (ประเทศไทย) จำกัด                         | 30/05/66              | WBGT          | 6               | 30.7-31.3    | 32         | °C    |
| 44  | บริษัท อัดสัน แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/12         | 15/06/66              | WBGT          | 5               | 27.7-29.8    | 32         | °C    |
| 45  | บริษัท อัดสัน แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/42         | 14/06/66              | WBGT          | 5               | 28.2-32      | 32         | °C    |
| 46  | บริษัท ชอร์ อัลลอย เมททิเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด                  | 15/11/66              | WBGT          | 2               | 28.3, 29.4   | 34         | °C    |
| 47  | บริษัท อาซาฮี แบร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/449            | 16/05/66              | WBGT          | 7               | 30.0-30.8    | 32         | °C    |
|     |   | 10/10/66              | WBGT          | 10              | 29.1-30.2    | 32         | °C    |
| 48  | บริษัท อาซาฮี แบร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/422            | 12/05/66              | WBGT          | 3               | 30.1-30.7    | 32         | °C    |
|     |   | 11/10/66              | WBGT          | 3               | 29.4-30.0    | 32         | °C    |
| 49  | บริษัท ไทโย (ประเทศไทย) จำกัด                                   | 05/05/66              | WBGT          | 1               | 30.5         | 34         | °C    |
|     |   |                       | WBGT          | 3               | 29.7-30.7    | 32         | °C    |
| 50  | บริษัท ชินาอุระ แมชชีน แมนูแฟกเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด          | 18/04/66              | WBGT          | 4               | 29.3-30.8    | 32         | °C    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|---------------|---------------|-----------------|--------------|------------|-------|
| 51  | บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด               | 31/05/66      | WBGT          | 2               | 29.4, 31.4   | 34         | °C    |
| 52  | บริษัท ไทโค คีโกลูทีก (ประเทศไทย) จำกัด                            | 21/04/66      | WBGT          | 4               | 29.1-30.3    | 34         | °C    |
| 53  | บริษัท ไวเออร์ เฮาส์โฮลด์ โปรดักส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                | 23/06/66      | WBGT          | 1               | 29.6         | 34         | °C    |
| 54  | บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด                           | 20/06/66      | WBGT          | 6               | 20.7-24.1    | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 4               | 28.3-30.3    | 32         | °C    |
| 55  | บริษัท เค่อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด | 31/03/66      | WBGT          | 2               | 30.2, 31.8   | 34         | °C    |
| 56  | บริษัท อีเคมดีลี ดูบริเคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด                      | 02/05/66      | WBGT          | 5               | 25.0-29.9    | 32         | °C    |
| 57  | บริษัท เกมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด                                     | 13-14/02/66   | WBGT          | 1               | 23.5         | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 12              | 20.0-30.3    | 32         | °C    |
| 58  | บริษัท ซิล-อาเบกท์ ประเทศไทย จำกัด                                 | 27/06/66      | WBGT          | 5               | 29.4-29.9    | 34         | °C    |
| 59  | บริษัท ทีเอสที ฟริชชีน สติล รูน แมนูแฟกเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด    | 01/12/66      | WBGT          | 2               | 29.4, 29.9   | 32         | °C    |
| 60  | บริษัท ที. โอ. ไทย จำกัด   | 22/05/66      | WBGT          | 10              | 29.2-31.7    | 32         | °C    |
| 61  | บริษัท เอฟ โอ เอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด              | 19/06/66      | WBGT          | 1               | 28.3         | 32         | °C    |
| 62  | บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด                                      | 09/03/66      | WBGT          | 2               | 28.3, 29.1   | 34         | °C    |
|     |  | 11,16/12/66   | WBGT          | 2               | 31.7, 33.5   | 34         | °C    |
| 63  | บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจ เทคโนโลยี จำกัด                               | 14/03/66      | WBGT          | 5               | 26.3-29.6    | 32         | °C    |
|     |  | 14/09/66      | WBGT          | 5               | 28.5-29.2    | 32         | °C    |
| 64  | บริษัท จินวัง อิเล็กทรอนิกส์เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด            | 09/11/66      | WBGT          | 3               | 28.1-29.3    | 34         | °C    |
| 65  | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด                        | 11/04/66      | WBGT          | 15              | 26.1         | 34         | °C    |
| 66  | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด                        | 11/04/66      | WBGT          | 13              | 26.2         | 34         | °C    |
| 67  | บริษัท อมตะ ปิกริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด                        | 09/05/66      | WBGT          | 1               | 25           | 34         | °C    |
| 68  | บริษัท ดิงเฮง นิว เมททิเรียลส์ จำกัด                               | 30-31/05/66   | WBGT          | 7               | 29.6-31.4    | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 4               | 28.7-29.8    | 32         | °C    |
| 69  | บริษัท โลจิสติกส์ แมนูแฟกเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด                  | 19/12/66      | WBGT          | 3               | 27.3-29.1    | 34         | °C    |
| 70  | บริษัท ลอฟเทน (ไทยแลนด์) จำกัด                                     | 14/11/66      | WBGT          | 1               | 28.8         | 32         | °C    |
| 71  | บริษัท ชูโคะ โคซุ (ไทยแลนด์) จำกัด                                 | 17/03/66      | WBGT          | 1               | 27.5         | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 2               | 23.5, 26.6   | 32         | °C    |
| 72  | บริษัท เว่ย ฮาว ลาเท็กซ์ จำกัด                                     | 04/04/66      | WBGT          | 4               | 29.1-30.8    | 34         | °C    |
| 73  | บริษัท ทรีโอ-ทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด                            | 30/06/66      | WBGT          | 1               | 28.9         | 32         | °C    |
| 74  | บริษัท อเมอเอเซียน เฟรเกร็นซารีลรัช จำกัด                          | 10/07/66      | WBGT          | 2               | 28.3, 31.1   | 34         | °C    |
| 75  | บริษัท แมนส์ฟีลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด                                 | 19/05/66      | WBGT          | 2               | 29.2, 29.4   | 34         | °C    |
| 76  | บริษัท เฟลคซีเทอลิก ซิลลิ่ง เทคโนโลยี จำกัด                        | 07/08/66      | WBGT          | 1               | 28.9         | 32         | °C    |
| 77  | บริษัท เอชซีทีไอ (ไทยแลนด์) จำกัด                                  | 24/05/66      | WBGT          | 5               | 30.1-32.0    | 32         | °C    |
| 78  | บริษัท โชวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด                            | 08/05/66      | WBGT          | 2               | 19.5, 32.1   | 34         | °C    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด         | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|-----------------------|---------------|-----------------|--------------|------------|-------|
| 79  | บริษัท อันวา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด                   | 14/03/66              | WBGT          | 2               | 26.9, 28.1   | 32         | °C    |
| 80  | บริษัท เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด          | 17/11/66              | WBGT          | 2               | 31.5         | 34         | °C    |
| 81  | บริษัท พูลคด อิเลคทริก แอฟโฟลแอนซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด      | 24/04/66              | WBGT          | 4               | 28.4-30.0    | 32         | °C    |
| 82  | บริษัท ยูริโม (ประเทศไทย) จำกัด                          | 09/10/66              | WBGT          | 1               | 30.2         | 34         | °C    |
|     |  |                       | WBGT          | 1               | 30.6         | 32         | °C    |
| 83  | บริษัท โจงหยวน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด               | 06/08/66              | WBGT          | 2               | 27.0, 27.1   | 34         | °C    |
| 84  | บริษัท วอสซาน แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด             | 26/04/66              | WBGT          | 11              | 27.8-30.7    | 32         | °C    |
| 85  | บริษัท ฮาวอซี (ไทยแลนด์) จำกัด                           | 05/10/66              | WBGT          | 3               | 29.9-31.3    | 34         | °C    |
|     |  |                       | WBGT          | 1               | 27.7         | 32         | °C    |
| 86  | บริษัท โคกิ ออูมิเนซึม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด       | 03/04/66              | WBGT          | 2               | 30.7, 31.4   | 32         | °C    |
|     |  | 10/11/66              | WBGT          | 3               | 30.1-31.1    | 32         | °C    |
| 87  | บริษัท เมกมิก (ประเทศไทย) จำกัด                          | 01/03/66              | WBGT          | 1               | 23.4         | 34         | °C    |
| 88  | บริษัท อีฟอร์ เทลคอม (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 23/05/66              | WBGT          | 1               | 29.4         | 32         | °C    |
| 89  | บริษัท โอเอซี เอพีเอ็ม ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ จำกัด         | 04/12/66              | WBGT          | 2               | 31.9         | 34         | °C    |
| 90  | บริษัท เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด                         | 10/07/66              | WBGT          | 2               | 30.8, 31.5   | 34         | °C    |
| 91  | บริษัท ไทฮั่ว นิวเอ็นเนอริซี (ไทยแลนด์) จำกัด (สาขา 001) | 20/10/66              | WBGT          | 2               | 23.6, 32.3   | 34         | °C    |
|     |  |                       | WBGT          | 1               | 28.5         | 32         | °C    |
| 92  | บริษัท ฮาเออร์ส (ไทยแลนด์) จำกัด                         | 30/01/66              | WBGT          | 3               | 23.5-24.5    | 34         | °C    |
| 93  | บริษัท รันเนอร์ พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด          | 26-29/04/66, 13/06/66 | WBGT          | 15              | 23.6-28.5    | 34         | °C    |
|     |  |                       | WBGT          | 8               | 27.1-32.8    | 32         | °C    |
| 94  | บริษัท เอเซีย คอมโพสิต เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด       | 08/04/66              | WBGT          | 2               | 31.3, 31.4   | 32         | °C    |
| 95  | บริษัท เอโทซ่า แคเทอร์ริง อีควิปมันท์ (ไทยแลนด์) จำกัด   | 04/04/66              | WBGT          | 2               | 29.2, 29.4   | 34         | °C    |
|     |  |                       | WBGT          | 8               | 27.3-29.1    | 32         | °C    |
|     |  |                       | WBGT          | 1               | 29.9         | 30         | °C    |
| 96  | บริษัท พูจิทรานส์ โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด           | 24/04/66              | WBGT          | 3               | 29.1-29.4    | 32         | °C    |
| 97  | บริษัท เมจestic โอเคคิงส์ (เอเชีย) จำกัด                 | 02/02/66              | WBGT          | 5               | 24.1-29.3    | 34         | °C    |
| 98  | บริษัท อะซิโมค ซิลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด        | 23/03/66              | WBGT          | 2               | 32.6, 34.2   | 32         | °C    |
| 99  | บริษัท ดี สยาม แมนูแฟคเจอร์ จำกัด                        | 30/01/66              | WBGT          | 15              | 27.7-30.5    | 32         | °C    |
| 100 | บริษัท ค้าซัง อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด         | 13/11/66              | WBGT          | 2               | 27.1, 28.5   | 32         | °C    |
| 101 | บริษัท โคโยต้า พูโซ ฟอว์คิลท์ (ไทยแลนด์) จำกัด           | 13/11/66              | WBGT          | 2               | 28.4, 28.9   | 34         | °C    |
| 102 | บริษัท ชันฉิล โลทีคัง (ไทยแลนด์) จำกัด                   | 29-30/05/66           | WBGT          | 1               | 28           | 32         | °C    |
| 103 | บริษัท เจนเนอร์ส ลรับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด              | 12-13/07/66           | WBGT          | 10              | 30.1-31.8    | 32         | °C    |
| 104 | บริษัท ชันฮัว อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด                 | 24/10/66              | WBGT          | 5               | 28.9-30.8    | 32         | °C    |
| 105 | บริษัท พีพีโอ เอเชีย (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 13/12/66              | WBGT          | 2               | 28.2, 28.3   | 32         | °C    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน  | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|---------------|---------------|-----------------|--------------|------------|-------|
| 106 | บริษัท บ็อกซ์ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102                | 21-24/08/66   | WBGT          | 10              | 25.4-29.8    | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 6               | 28.0-30.9    | 32         | °C    |
| 107 | บริษัท โรเบิร์ต บ็อกซ์ ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 25/08/66      | WBGT          | 2               | 20.2, 21.0   | 32         | °C    |
| 108 | บริษัท โรเบิร์ต บ็อกซ์ ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 22/08/66      | WBGT          | 2               | 29.2, 30.0   | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 7               | 19.4-30.1    | 32         | °C    |
| 109 | บริษัท อีลาสโตมิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด                          | 27-28/04/66   | WBGT          | 15              | 26.2-30.1    | 32         | °C    |
| 110 | บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด                         | 28/04/66      | WBGT          | 6               | 29.1-30.2    | 32         | °C    |
| 111 | บริษัท เว้นฟอรั (ประเทศไทย) จำกัด                              | 23/06/66      | WBGT          | 4               | 30.5-31.8    | 32         | °C    |
| 112 | บริษัท คาร์ดินเนล เสลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด                  | 19, 22/04/66  | WBGT          | 43              | 24.4-30.8    | 34         | °C    |
| 113 | บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพรส จำกัด                               | 28/06/66      | WBGT          | 3               | 28.8-31.2    | 34         | °C    |
| 114 | บริษัท ไทย สทวิงพี จำกัด                                       | 31/03/66      | WBGT          | 3               | 28.4-30.8    | 32         | °C    |
| 115 | บริษัท ไทยอะคอมโกลฟส์ จำกัด                                    | 09/06/66      | WBGT          | 1               | 30           | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 2               | 28.7, 30.9   | 32         | °C    |
| 116 | บริษัท ซูมิโตโม อีเล็กทริก ไรวี่ง ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด    | 17/05/66      | WBGT          | 3               | 28.54-30.83  | 34         | °C    |
| 117 | บริษัท นิซชิน แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด                   | 24/04/66      | WBGT          | 9               | 20.0-30.2    | 34         | °C    |
| 118 | บริษัท วิค จำกัด (มหาชน)                                       | 14/06/66      | WBGT          | 1               | 29.6         | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 6               | 28.9-35.0    | 32         | °C    |
| 119 | บริษัท นิวโมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน2) เลขที่ 7/1          | 13/06/66      | WBGT          | 1               | 28.3         | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 1               | 28.4         | 32         | °C    |
| 120 | บริษัท หั่น หว่อ หุ่น คอร์เปอเรชั่นกรุ๊ป จำกัด                 | 05/06/66      | WBGT          | 6               | 28.4-32.4    | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 3               | 28.2-30.1    | 32         | °C    |
| 121 | บริษัท คิว-คอน อีสเทอร์น จำกัด                                 | 24/04/66      | WBGT          | 8               | 30.4-31.4    | 32         | °C    |
| 122 | บริษัท นิสอน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด                           | 27/05/66      | WBGT          | 2               | 25.7, 25.8   | 30         | °C    |
| 123 | บริษัท ชันโทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด            | 09/03/66      | WBGT          | 4               | 26.6-29.1    | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 4               | 26.3-28.0    | 32         | °C    |
| 124 | บริษัท โปสโค (ไทยแลนด์) จำกัด                                  | 02/05/66      | WBGT          | 10              | 28.3-30.0    | 32         | °C    |
| 125 | บริษัท นากางาวา-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด                      | 26/06/66      | WBGT          | 1               | 30.7         | 32         | °C    |
| 126 | บริษัท รอยัล โบค จำกัด   | 23/03/66      | WBGT          | 5               | 28.1-30.2    | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 1               | 29.1         | 32         | °C    |
| 127 | บริษัท ไอ-พี (ไทยแลนด์) จำกัด                                  | 21-22/12/66   | WBGT          | 12              | 21.4-29.7    | 34         | °C    |
| 128 | บริษัท อาโดโรซ์ (ประเทศไทย) จำกัด                              | 07/08/66      | WBGT          | 2               | 28.1, 29.0   | 32         | °C    |
| 129 | บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด                  | 16/03/66      | WBGT          | 3               | 29.7-30.4    | 34         | °C    |
|     |  |               | WBGT          | 9               | 29.2-30.9    | 32         | °C    |
| 130 | บริษัท เอ็มไอ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด                   | 30/11/66      | WBGT          | 5               | 28.5-30.3    | 32         | °C    |



แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|---------------|---------------|-----------------|--------------|------------|-------|
| 131 | บริษัท แพทเทอเวอร์ เทคโนโลยีคอล พาหส์ จำกัด           | 19/07/66      | WBGT          | 2               | 28.0, 28.5   | 32         | °C    |
| 132 | บริษัท ไคโซ สยาม อินเทอร์เน็ตเซ็นเตอร์ จำกัด สำนักงาน | 11/04/66      | WBGT          | 1               | 30.3         | 32         | °C    |
| 133 | บริษัท ไคโซ สยาม อินเทอร์เน็ตเซ็นเตอร์ จำกัด สำนักงาน | 11/04/66      | WBGT          | 1               | 31.9         | 32         | °C    |
| 134 | บริษัท เดลต้า ไทยรุ่ง จำกัด                           | 17/05/66      | WBGT          | 7               | 28.9-30.4    | 32         | °C    |
| 135 | บริษัท โฮลวอยาง หลงเมน เฟอ์รอ-อัลลอย แพคทอรี่ (ป      | 02/10/66      | WBGT          | 2               | 30.4, 31.8   | 32         | °C    |
| 136 | บริษัท ออยล์เลส (ประเทศไทย) จำกัด                     | 20/04/66      | WBGT          | 5               | 23.3-24.6    | 32         | °C    |
| 137 | บริษัท ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง จำกัด            | 16/11/66      | WBGT          | 2               | 29.3, 29.9   | 32         | °C    |
| 138 | บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์ระยะ จำกัด                       | 25/04/66      | WBGT          | 3               | 31.1-31.4    | 34         | °C    |
| 139 | บริษัท วิโก้ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด           | 14/12/66      | WBGT          | 6               | 27.8-29.0    |            | °C    |
| 140 | บริษัท เปซิฟิค ซิท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย) จำกัด      | 02/06/66      | WBGT          | 4               | 29.5-31.1    | 32         | °C    |
| 141 | บริษัท อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด        | 20/11/66      | WBGT          | 6               | 26.3-26.8    | 34         | °C    |
| 142 | บริษัท โอกูระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด                 | 19/05/66      | WBGT          | 6               | 29.7-30.4    | 32         | °C    |
| 143 | บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Amata)                   | 24-25/04/66   | WBGT          | 4               | 30.4-32.2    | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 3               | 27.6-29.4    | 32         | °C    |
| 144 | บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด Rayong plant              | 19-20/10/66   | WBGT          | 5               | 27.9-35.5    | 34         | °C    |
| 145 | บริษัท แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงาน   | 15/05/66      | WBGT          | 4               | 29.0-29.4    | 32         | °C    |
| 146 | บริษัท แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สาขา 0000  | 16/05/66      | WBGT          | 1               | 29           | 32         | °C    |
| 147 | บริษัท มารูนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด                    | 14/06/66      | WBGT          | 1               | 28.3         | 32         | °C    |
| 148 | บริษัท อาปีโก โยเทค จำกัด (มหาชน)                     | 10/05/66      | WBGT          | 5               | 29.0-31.3    | 32         | °C    |
| 149 | บริษัท อาปีโก พลาสติก จำกัด (มหาชน)                   | 28/04/66      | WBGT          | 3               | 28.9-29.4    | 32         | °C    |
| 150 | บริษัท เค-เทค อินดัสตริอัล (ประเทศไทย) จำกัด          | 29/08/66      | WBGT          | 4               | 29.0-32.4    | 34         | °C    |
| 151 | บริษัท อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์) จำกัด           | 19/07/66      | WBGT          | 1               | 28.2         | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 1               | 28.5         | 32         | °C    |
| 152 | บริษัท ฟุจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด                    | 23/05/66      | WBGT          | 1               | 29.5         | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 2               | 29.7, 30.9   | 32         | °C    |
| 153 | บริษัท ดูกาดี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด               | 19-21/04/66   | WBGT          | 13              | 28.2-30.5    | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 5               | 29.4-30.5    | 32         | °C    |
| 154 | บริษัท ชินะ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด                   | 28/04/66      | WBGT          | 5               | 28.8-31.1    | 32         | °C    |
| 155 | บริษัท เอลิแอล อินเทอร์เน็ตเซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 10/05/66      | WBGT          | 2               | 25.3, 30.5   | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 2               | 27.3, 28.7   | 32         | °C    |
| 156 | บริษัท นิ่ว ไทย วิด แมนูแฟกเจอร์ จำกัด                | 29/04/66      | WBGT          | 2               | 30.6, 32.2   | 34         | °C    |
| 157 | บริษัท นิ่ว ไทย วิด แมนูแฟกเจอร์ จำกัด สาขา 1         | 28-29/03/66   | WBGT          | 2               | 29.3, 30.0   | 34         | °C    |
| 158 | บริษัท ซูมินเดน สติล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด           | 06/04/66      | WBGT          | 1               | 29.0         | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 4               | 28.1-31.0    | 32         | °C    |
|     |   | 29/09/66      | WBGT          | 3               | 27.9-30.3    | 32         | °C    |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2566

| No. | รายชื่อโรงงาน   | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|---------------|---------------|-----------------|--------------|------------|-------|
| 159 | บริษัท ซอง เซน แมชชีนเนอรี แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์)    | 06/11/66      | WBGT          | 1               | 27.4         | 32         | °C    |
| 160 | บริษัท ฮาคุซุ เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด                | 15/06/66      | WBGT          | 2               | 29.7, 29.9   | 34         | °C    |
|     |   | 30/08/66      | WBGT          | 3               | 28.9-31.6    | 32         | °C    |
| 161 | บริษัท ฟู้ทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย) จ | 13/05/66      | WBGT          | 1               | 29.4         | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 3               | 28.5-29.9    | 32         | °C    |
| 162 | บริษัท อมตะ ปิกริม เทาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด           | 08/05/66      | WBGT          | 1               | 26.4         | 34         | °C    |
| 163 | บริษัท อมตะ ปิกริม เทาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด           | 19/06/66      | WBGT          | 2               | 24.5, 25.1   | 34         | °C    |
| 164 | บริษัท ไทยเมคัลเทค จำกัด                              | 16/06/66      | WBGT          | 6               | 29.4-31.3    | 32         | °C    |
| 165 | บริษัท บีโอสที สปเปเชียลตี้ จำกัด                     | 21/04/66      | WBGT          | 1               | 28.3         | 32         | °C    |
| 166 | บริษัท นากาโตะ อีท ทรัมพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด            | 23/08/66      | WBGT          | 2               | 28.4, 29.6   | 32         | °C    |
| 167 | บริษัท ฟิเอ็นพี เคมิเทค จำกัด                         | 19/05/66      | WBGT          | 2               | 28.6, 28.7   | 34         | °C    |
| 168 | บริษัท ทิวยะเค ฟิเตอร์ส จำกัด                         | 05/04/66      | WBGT          | 4               | 30.3-31.6    | 32         | °C    |
| 169 | บริษัท เกล็น ขวง ดิสเพนซิง พัมพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด     | 12/10/66      | WBGT          | 3               | 28.7-29.4    | 34         | °C    |
|     |   |               | WBGT          | 3               | 28.2-29.4    | 32         | °C    |

1

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง ( $L_{eq}$  8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

บริษัท ..บ่อเหล็กน้ำพี้ ..แอนด์ ..สาร ..น้ำจืด ..

| ดัชนีตรวจวัด  | วันที่ตรวจวัด | ช่วงเวลาตรวจวัด | ชื่อจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | มาตรฐาน | หน่วย |
|---------------|---------------|-----------------|----------------|--------------|---------|-------|
| วัดระดับเสียง | 9 ต.ค 66      | 09.20 - 10.20   | RC Frame       | 70.4         | 85      | dB(A) |
|               |               | 10.20 - 11.20   | "              | 71.6         |         |       |
|               |               | 11.20 - 12.20   | "              | 69.0         |         |       |
|               |               | 12.20 - 13.20   | "              | 72.1         |         |       |
|               |               | 13.20 - 14.20   | "              | 73.0         |         |       |
|               |               | 14.20 - 15.20   | "              | 70.4         |         |       |
|               |               | 15.20 - 16.20   | "              | 73.1         |         |       |
|               |               | 16.20 - 17.20   | "              | 72.9         | 71.6    |       |
| วัดระดับเสียง | 9 ต.ค 66      | 09.21 - 10.21   | Welding        | 80.9         | 85      | dB(A) |
|               |               | 10.21 - 11.21   | "              | 82.2         |         |       |
|               |               | 11.21 - 12.21   | "              | 73.5         |         |       |
|               |               | 12.21 - 13.21   | "              | 80.7         |         |       |
|               |               | 13.21 - 14.21   | "              | 79.9         |         |       |
|               |               | 14.21 - 15.21   | "              | 78.4         |         |       |
|               |               | 15.21 - 16.21   | "              | 77.9         |         |       |
|               |               | 16.21 - 17.21   | "              | 78.3         | 76.9    |       |
| วัดระดับเสียง | 9 ต.ค 66      | 09.22 - 10.22   | Gear Box       | 73.1         | 85      | dB(A) |
|               |               | 10.22 - 11.22   | "              | 74.6         |         |       |
|               |               | 11.22 - 12.22   | "              | 68.2         |         |       |
|               |               | 12.22 - 13.22   | "              | 72.4         |         |       |

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดนี้ค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา

แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน  
(นางสาวลลิตา อธิพันธ์)  
ตำแหน่ง Safety officer

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มนี้  
ขอบคุณค่ะ

2

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง ( $L_{eq}$  8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

บริษัท ..บ่อเหล็กน้ำพี้ ..แอนด์ ..สาร ..น้ำจืด ..

| ดัชนีตรวจวัด  | วันที่ตรวจวัด | ช่วงเวลาตรวจวัด | ชื่อจุดตรวจวัด  | ผลการตรวจวัด | มาตรฐาน | หน่วย |
|---------------|---------------|-----------------|-----------------|--------------|---------|-------|
| วัดระดับเสียง | 9 ต.ค. 66     | 13.22 - 14.22   | Gear Box        | 74.1         | 85      | dB(A) |
|               |               | 14.22 - 15.22   | "               | 72.0         |         |       |
|               |               | 15.22 - 16.22   | "               | 70.2         |         |       |
|               |               | 16.22 - 17.22   | "               | 73.1         | 72.4    |       |
|               |               |                 |                 |              |         |       |
| วัดระดับเสียง | 9 ต.ค 66      | 09.24 - 10.24   | Press 1200 Tons | 85.7         | 85      | dB(A) |
|               |               | 10.24 - 11.24   | "               | 83.9         |         |       |
|               |               | 11.24 - 12.24   | "               | 82.6         |         |       |
|               |               | 12.24 - 13.24   | "               | 85.6         |         |       |
|               |               | 13.24 - 14.24   | "               | 84.8         |         |       |
|               |               | 14.24 - 15.24   | "               | 85.1         |         |       |
|               |               | 15.24 - 16.24   | "               | 84.3         |         |       |
|               |               | 16.24 - 17.24   | "               | 85.0         | 84.6    |       |
| วัดระดับเสียง | 9 ต.ค 66      | 09.25 - 10.25   | Press 600 Tons  | 71.8         | 85      | dB(A) |
|               |               | 10.25 - 11.25   | "               | 74.1         |         |       |
|               |               | 11.25 - 12.25   | "               | 79.5         |         |       |
|               |               | 12.25 - 13.25   | "               | 84.1         |         |       |
|               |               | 13.25 - 14.25   | "               | 83.8         |         |       |
|               |               | 14.25 - 15.25   | "               | 76.4         |         |       |
|               |               | 15.25 - 16.25   | "               | 75.3         |         |       |
|               |               | 16.25 - 17.25   | "               | 76.3         | 77.6    |       |

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดนี้ค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา

แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน  
(นางสาวลลิตา อธิพันธ์)  
ตำแหน่ง Safety officer

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มนี้  
ขอบคุณค่ะ

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง ( $L_{eq}$  8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

บริษัท ..... จำกัด ..... ตำบล ..... อำเภอ ..... จังหวัด .....

| ดัชนีตรวจวัด  | วันที่ตรวจวัด | ช่วงเวลาตรวจวัด | ชื่อจุดตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | มาตรฐาน | หน่วย |
|---------------|---------------|-----------------|----------------|--------------|---------|-------|
| วัดระดับเสียง | ๑ ต.ค ๖๖      | ๐๙.๒๖ - ๑๐.๒๖   | Mold & Dies    | ๖๖.5         | 85      | dBA)  |
|               |               | ๑๐.๒๖ - ๑๑.๒๖   | ๑๑             | ๖๖.5         |         |       |
|               |               | ๑๑.๒๖ - ๑๒.๒๖   | ๑๑             | ๖7.5         |         |       |
|               |               | ๑๒.๒๖ - ๑3.๒๖   | ๑๑             | 72.5         |         |       |
|               |               | ๑3.๒๖ - ๑4.๒๖   | ๑๑             | 71.9         |         |       |
|               |               | ๑4.๒๖ - ๑5.๒๖   | ๑๑             | ๖7.4         |         |       |
|               |               | ๑5.๒๖ - ๑6.๒๖   | ๑๑             | ๖7.0         |         |       |
|               |               | ๑6.๒๖ - ๑๗.๒๖   | ๑๑             | ๖7.3         | ๖๙.๗    |       |
| วัดระดับเสียง | ๑ ต.ค ๖๖      | ๐๙.๒8 - ๑๐.๒8   | U30A           | 73.5         | 85      | dBA)  |
|               |               | ๑๐.๒8 - ๑๑.๒8   | ๑๑             | 72.0         |         |       |
|               |               | ๑๑.๒8 - ๑๒.๒8   | ๑๑             | 72.0         |         |       |
|               |               | ๑๒.๒8 - ๑3.๒8   | ๑๑             | 73.7         |         |       |
|               |               | ๑3.๒8 - ๑4.๒8   | ๑๑             | 73.4         |         |       |
|               |               | ๑4.๒8 - ๑5.๒8   | ๑๑             | 73.3         |         |       |
|               |               | ๑5.๒8 - ๑6.๒8   | ๑๑             | 73.๒         |         |       |
|               |               | ๑6.๒8 - ๑๗.๒8   | ๑๑             | 74.๗         | ๗๓.๔    |       |
|               |               |                 |                |              |         |       |
|               |               |                 |                |              |         |       |
|               |               |                 |                |              |         |       |
|               |               |                 |                |              |         |       |

**หมายเหตุ:** ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา  
แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน  
 (นางสาวสุกัญญา อินทร์ .....)  
 ตำแหน่ง Safety officer

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ  
ขอบคุณค่ะ

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (L<sub>eq</sub> 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

บริษัท .....

[illegible]

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดนี้ค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา

แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว เน้นมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน  
(ศาสตราจารย์ ดร. อัมรินทร์.....)  
ตำแหน่ง.....Safety officer.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ  
ขอขอบคุณค่ะ

**ตารางที่ 4.2-16**

**ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง**  
(รายงานผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566)

| วัน เดือน ปี<br>ที่ตรวจวัด | บริเวณที่ตรวจวัด                 | ผลการตรวจวัด <sup>1/</sup> (dB(A))    |                            |
|----------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|
|                            |                                  | ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชม.<br>(TWA 8 hr.) | ระดับเสียงสูงสุด<br>(Lmax) |
| 17 และ 18<br>ก.ค. 66       | 1. บริเวณ Piercing Mill          | 91.8*                                 | 102.1                      |
|                            | 2. บริเวณ Straightening Mill     | 94.6*                                 | 108.0                      |
|                            | 3. บริเวณ Straightening          | 92.4*                                 | 106.7                      |
|                            | 4. บริเวณ End Cutting            | 95.5*                                 | 114.6                      |
|                            | 5. บริเวณ Quenching Furnace No.1 | 94.6*                                 | 115.0                      |
|                            | 6. บริเวณ Quenching Furnace No.2 | 93.0*                                 | 114.6                      |
|                            | 7. บริเวณ Rolling                | 94.9*                                 | 108.0                      |
|                            | 8. บริเวณ Sizing                 | 90.8*                                 | 100.1                      |
|                            | 9. บริเวณ Drift                  | 96.5*                                 | 113.8                      |
|                            | 10. บริเวณ Bundling              | 95.8*                                 | 114.0                      |
| มาตรฐาน                    |                                  | 85 <sup>2/</sup>                      | 115 <sup>3/</sup>          |

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ผลการตรวจวัดรายชั่วโมงแสดงไว้ในรายงานผลการวิเคราะห์ (ภาคผนวกที่ 2)

<sup>2/</sup> มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

<sup>3/</sup> มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หมวด 3 เสียง

\* มีค่าสูงเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวณัฐิมา บัณฑิตา  
ชื่อผู้บันทึก : นายณพัทธ์ ทวีพรประดิษฐ์  
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวณิศา บุญรุ่งเรือง  
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวรอนเมนท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-099  
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2954-7745-6

**ตารางที่ 4.2-25**

**ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในการทำงาน**  
(รายงานผลระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566)

| วัน เดือน ปี<br>ที่ตรวจวัด        | บริเวณที่ตรวจวัด  | เวลา        | ค่าความร้อน (°C) |                 |                 |      |                       |
|-----------------------------------|---|-------------|------------------|-----------------|-----------------|------|-----------------------|
|                                   |   |             | T <sub>WB</sub>  | T <sub>db</sub> | T <sub>gr</sub> | WBGT | WBGT <sub>(Avg)</sub> |
| 17 ก.ค. 66                        | 1. Round Furnace (Indoor)                                     | 09:42-11:42 | 27.7             | 36.0            | 37.8            | 30.7 | 30.7                  |
|                                   | 2. Quenching Furnace No.1 และ Tempering Furnace No.1 (Indoor) | 09:52-11:52 | 28.0             | 33.7            | 35.3            | 30.2 | 30.2                  |
|                                   | 2. Quenching Furnace No.2 และ Tempering Furnace No.2 (Indoor) | 09:27-11:27 | 26.1             | 31.5            | 34.1            | 28.5 | 28.5                  |
| มาตรฐานลักษณะงานเบา <sup>1/</sup> |   |             | -                | -               | -               | -    | 34.0                  |

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน

T<sub>WB</sub> คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก

T<sub>db</sub> คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง

T<sub>gr</sub> คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์

WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัธ์โกลบ

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวบุษกร สมรักษ์  
ชื่อผู้บันทึก : นายณพัทธ์ ทวีพรประดิษฐ์  
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวณิศา บุญรุ่งเรือง  
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวรอนเมนท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-099  
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2954-7745-6



| ชื่อสาร                         | วันที่เก็บตัวอย่าง | จุดที่เก็บตัวอย่าง | จำนวน<br>อุ้งช้าง<br>ที่สัมผัสหรือ<br>เกี่ยวข้องกับ<br>สารเคมี<br>อันตราย | ชื่อเครื่องมือ<br>และวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้<br>เก็บตัวอย่าง | อัตราการ<br>ดูดอากาศ<br>* | ระยะเวลาที่<br>เก็บตัวอย่าง<br>** | วันที่วิเคราะห์ | ชื่อเครื่องมือ<br>วิเคราะห์ | ระดับความ<br>เข้มข้นที่<br>วิเคราะห์ได้<br>*** | ขีดจำกัด<br>ความเข้มข้น<br>(TLVs)<br>*** | การ<br>ประเมินผล<br>(เกิน/<br>ไม่เกิน) |
|---------------------------------|--------------------|--------------------|---|---|---------------------------|-----------------------------------|-----------------|-----------------------------|--|--|--|
| 1) Acetone                      |                    |                    |   | Personal Pump & CCT                                     | 0.2                       | 220                               |                 | GC- FID                     | 2763 ppm                                       | 1000 ppm                                 | ไม่เกิน <sup>๑</sup>                   |
| 2) Cyclohexane                  |                    |                    |   | Personal Pump & CCT                                     | 0.2                       | 220                               | 22/11/66 ถึง    | GC- FID                     | 1,014 ppm                                      | 300 ppm                                  | ไม่เกิน <sup>๑</sup>                   |
| 3) Toluene                      | 22/11/66           | Laboratory - Hood  | -   | Personal Pump & CCT                                     | 0.2                       | 220                               | 14/12/2566      | GC- FID                     | 2,780 ppm                                      | 200 ppm                                  | ไม่เกิน <sup>๑</sup>                   |
| 4) Methanol<br>(Methyl alcohol) |                    |                    |   | Personal Pump & CCT                                     | 0.2                       | 220                               |                 | IC                          | 0.964 ppm                                      | 200 ppm                                  | ไม่เกิน <sup>๑๐</sup>                  |

แบบ รสส. ๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 9 เดือนตุลาคม พ.ศ.2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

| ลำดับของเครื่องวัดระดับความร้อน (ชนิดประเภท) | ชื่อ - นามสกุลของเครื่องวัด  | หมายเลขเครื่อง (Serial Number) | มาตรฐานเครื่องวัด (ปรีเพอร์แมนซ์) | วันเดือนปี (ปรีเพอร์แมนซ์) | หมายเหตุ |
|--|------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|----------|
| ๑) HEAT STRESS MONITOR                       | QUEST Technology/QUESTemp 32 | TPF010004                      | ISO 7243                          | 30 มกราคม 2566             | -        |
| ๒) HEAT STRESS MONITOR                       | JANYTECH/JT2011-EZA          | 3522211201                     | ISO 7243                          | 26 กรกฎาคม 2566            | -        |
| ๓) HEAT STRESS MONITOR                       | JANYTECH/JT2011-EZA          | 3522211203                     | ISO 7243                          | 26 กรกฎาคม 2566            | -        |

๓. ผลการตรวจวัดสภาพการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

| ลำดับของ SEG* | บริเวณที่ทำการตรวจวัด | ชื่อ - นามสกุลของเครื่องวัด | อุณหภูมิในการทำการทำงาน °C |                 |                 |             | ลักษณะงาน                                       | พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr) | ภาระงาน (Work Load, WL*) | ผลการประเมินระดับความเสี่ยง (ดูเกณฑ์การประเมิน) | หมายเหตุ |
|---------------|-----------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------|-------------|---|-------------------------|--------------------------|---|----------|
|               |                       |                             | T <sub>wb</sub>            | T <sub>oa</sub> | T <sub>sk</sub> | WBGT In/out |   |                         |                          |   |          |
| 1.            | Mold & Dies           | ดูประสิทธิภาพ               | 27.2                       | 31.0            | 31.5            | In 28.5     | เชื่อม Mold - ควบคุมอุณหภูมิ                    | 240.0                   | งานปานกลาง               | ไม่เกินเกณฑ์                                    | -        |
| 2.            | Press 600 Tons        | ดูประสิทธิภาพ               | 27.0                       | 30.8            | 31.2            | In 28.3     | ควบคุมเครื่องจักร - นำชิ้นงานเข้าออกเครื่องจักร | 210.0                   | งานปานกลาง               | ไม่เกินเกณฑ์                                    | -        |
| 3.            | Store                 | ดูประสิทธิภาพ               | 27.5                       | 31.8            | 32.1            | In 28.9     | จับวัสดุใส่ลิฟท์ - ยกของเคลื่อนย้ายชิ้นงาน      | 300.0                   | งานปานกลาง               | ไม่เกินเกณฑ์                                    | -        |

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึงกลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีลักษณะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกันคือลักษณะงานที่เหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัดให้แนบแผนที่พื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระบุจุดตั้งเครื่องและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ผู้ปฏิบัติงานมีความแตกต่างกันหรือสถานที่ไม่แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ หมวด ๓ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุสาเหตุและวิธีการปรับปรุงแก้ไขโดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ  นายยอดชาย แก้ววัฒนา  
( )  
บริษัท บีเคอร์ เอ็นโวลูเมนท์ เซอร์วิส จำกัด  
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

ลงชื่อ  (นาย นตพงษ์ พิชัย)   
( )  
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจการทำการประเมิน

| ข้อมูลสาร                         | วันที่เก็บตัวอย่าง | จุดเก็บตัวอย่าง     | จำนวนลูกแก้วที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย | ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง | อัตราการดูดอากาศ * | ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง ** | วันที่วิเคราะห์         | ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ | ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ *** | ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) **** | การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน) |
|-----------------------------------|--------------------|---------------------|--|---|--------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 5) n-Hexane                       | 22/11/66           | Laboratory - Hood   | -  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        | 22/11/66 ถึง 14/12/2566 | GC-FID                  | 0.723 ppm                           | 500 ppm                         | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 6) Isopropyl Alcohol (IPA)        |                    |                     |  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        |                         | IC                      | 1.042 ppm                           | 400 ppm                         | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 7) Chloroform (trichloromethane)  |                    |                     |  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        |                         | GC-FID                  | <0.001 ppm                          | 50 ppm                          | ไม่เกิน <sup>๕๑</sup>       |
| 8) Acetone                        |                    |                     |  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        |                         | GC-FID                  | 0.047 ppm                           | 1000 ppm                        | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 9) Cyclohexane                    | 22/11/66           | Laboratory - Office | -  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        | 22/11/66 ถึง 14/12/2566 | GC-FID                  | 0.012 ppm                           | 300 ppm                         | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 10) Toluene                       |                    |                     |  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        |                         | GC-FID                  | 0.022 ppm                           | 200 ppm                         | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 11) Methanol (Methyl alcohol)     |                    |                     |  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        |                         | IC                      | 0.008 ppm                           | 200 ppm                         | ไม่เกิน <sup>๕๐</sup>       |
| 12) n-Hexane                      |                    |                     |  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 220                        |                         | GC-FID                  | 0.014 ppm                           | 500 ppm                         | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 13) Isopropyl Alcohol (IPA)       |                    |                     |  | Personal Pump & PVC Filter                      | 2.0                | 220                        |                         | IC                      | 0.022 ppm                           | 400 ppm                         | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 14) Chloroform (trichloromethane) |                    |                     |  | Personal Pump & PVC Filter                      | 1.7                | 220                        |                         | GC-FID                  | <0.001 ppm                          | 50 ppm                          | ไม่เกิน <sup>๕๑</sup>       |
| 15) Phosphoric acid               |                    |                     |  | Personal Pump & Silica gel                      | 0.2                | 200                        |                         | IC                      | 0.008 ppm                           | 1 mg/m <sup>3</sup>             | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 16) Chlorine                      |                    |                     |  | Personal Pump & Impinger + Solution             | 1.0                | 15                         |                         | IC                      | 0.003 mg/m <sup>3</sup>             | 1 ppm                           | ไม่เกิน <sup>๕๑</sup>       |
| 17) Sodium Hydroxide              | 22/11/66           | Waste water         | -  | Personal Pump & CCT                             | 2.0                | 200                        | 22/11/66 ถึง 14/12/2566 | IC                      | <0.001 mg/m <sup>3</sup>            | 2 mg/m <sup>3</sup>             | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 18) Sodium Bisulfite              |                    |                     |  | Personal Pump & CCT                             | 0.2                | 130                        |                         | IC                      | 0.006 ppm                           | 5 mg/m <sup>3</sup>             | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 19) Hydrochloric acid             |                    |                     |  | Personal Air Pump/ Sorbent tube                 | 1.0                | 15                         |                         | IC                      | 0.007 ppm                           | 5 ppm                           | ไม่เกิน <sup>๕๑</sup>       |
| 20) Sulfuric acid                 |                    |                     |  | Personal Pump & Silica gel                      | 0.2                | 200                        |                         | IC                      | 0.002 mg/m <sup>3</sup>             | 1 ppm                           | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |
| 21) Sodium hydroxide              | 22/11/66           | Boiler Room         | -  | Personal Pump & CCT                             | 2.0                | 200                        | 22/11/66 ถึง 14/12/2566 | AAS                     | 0.001 mg/m <sup>3</sup>             | 2 mg/m <sup>3</sup>             | ไม่เกิน <sup>๕</sup>        |



ข้อมูลอัตรามลพิษทางอากาศของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
และบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

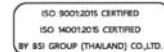
**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijittra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 11:30-12:50 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG ๓-145-๓-0025

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040019  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0001

| PARAMETER                             | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS   | RESULT                                  |           |
|---------------------------------------|-------------------|--|---|-----------|
|                                       |                   |  | ANNEALING FURNACE (S1)<br>T24AH936-0001 |           |
|                                       |                   |  | ACTUAL OXYGEN                           | 7% OXYGEN |
| TOTAL SUSPENDED PARTICULATE           | mg/m <sup>3</sup> | ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)                       | 3.09                                    | 2.84      |
| SULPHUR DIOXIDE                       | mg/m <sup>3</sup> | ABSORPTION, BARIUM-THORIN TITRIMETRIC METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6) | < 3.40                                  | < 3.40    |
| SULPHUR DIOXIDE                       | ppm               | ABSORPTION, BARIUM-THORIN TITRIMETRIC METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6) | < 130                                   | < 130     |
| OXIDE OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE | mg/m <sup>3</sup> | ABSORPTION, PHENOLDISULFONIC ACID METHOD (US EPA METHOD 7)             | 88.9                                    | 81.8      |
| OXIDE OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE | ppm               | ABSORPTION, PHENOLDISULFONIC ACID METHOD (US EPA METHOD 7)             | 47.3                                    | 43.5      |
| SAMPLE CONDITION                      |                   |  | COMPLETE                                |           |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

Budsakorn ✓  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0011



- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

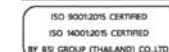
**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijittra.sa@poscotcs.com  
**MEASURING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**MEASURING TYPE** : STACK  
**MEASURING DATE** : APRIL 11, 2024  
**MEASURING TIME** : 11:35-11:45 HOUR  
**MEASURING METHOD** : U.S. EPA METHOD 10  
**MEASURED BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040020  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0001

| PARAMETER        | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS   | RESULT                                  |           |
|------------------|-------------------|--|---|-----------|
|                  |                   |  | ANNEALING FURNACE (S1)<br>T24AH936-0001 |           |
|                  |                   |  | ACTUAL OXYGEN                           | 7% OXYGEN |
| CARBON MONOXIDE  | mg/m <sup>3</sup> | PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10) | 521                                     | 480       |
| CARBON MONOXIDE  | ppm               | PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10) | 455                                     | 419       |
| SAMPLE CONDITION |                   |  | COMPLETE                                |           |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

Nattawat  
(MR NATTAWAT DANGSAWAT)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0021



- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaec consultant.com E-mail: uae@uaec consultant.com


## ANALYSIS REPORT

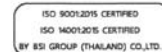
**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 10:20-11:50 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG ๓-145-๓-0025

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040021  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0002

| PARAMETER                             | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS   | RESULT                       |           |
|---------------------------------------|-------------------|--|------------------------------|-----------|
|                                       |                   |  | BOILER (S2)<br>T24AH936-0002 |           |
|                                       |                   |  | ACTUAL OXYGEN                | 7% OXYGEN |
| TOTAL SUSPENDED PARTICULATE           | mg/m <sup>3</sup> | ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)                       | 0.71                         | 0.62      |
| SULPHUR DIOXIDE                       | mg/m <sup>3</sup> | ABSORPTION, BARIUM-THORIN TITRIMETRIC METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6) | < 3.40                       | < 3.40    |
| SULPHUR DIOXIDE                       | ppm               | ABSORPTION, BARIUM-THORIN TITRIMETRIC METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6) | < 130                        | < 130     |
| OXIDE OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE | mg/m <sup>3</sup> | ABSORPTION, PHENOLDISULFONIC ACID METHOD (US EPA METHOD 7)             | 39.6                         | 34.3      |
| OXIDE OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE | ppm               | ABSORPTION, PHENOLDISULFONIC ACID METHOD (US EPA METHOD 7)             | 210                          | 18.2      |
| SAMPLE CONDITION                      |                   |  | COMPLETE                     |           |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0011



- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaec consultant.com E-mail: uae@uaec consultant.com

## ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**MEASURING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**MEASURING TYPE** : STACK  
**MEASURING DATE** : APRIL 11, 2024  
**MEASURING TIME** : 10:30-10:40 HOUR  
**MEASURING METHOD** : U.S. EPA METHOD 10  
**MEASURED BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040022  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0002

| PARAMETER        | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS   | RESULT                       |           |
|------------------|-------------------|--|------------------------------|-----------|
|                  |                   |  | BOILER (S2)<br>T24AH936-0002 |           |
|                  |                   |  | ACTUAL OXYGEN                | 7% OXYGEN |
| CARBON MONOXIDE  | mg/m <sup>3</sup> | PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10) | <1.15                        | <1.15     |
| CARBON MONOXIDE  | ppm               | PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10) | < 1                          | < 1       |
| SAMPLE CONDITION |                   |  | COMPLETE                     |           |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

  
(MR NATTAWAT DANGSAWAT)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0021



- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 11:20-12:02 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG ๓-145-๓-0025

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : MAY 13, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040023  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0003

| PARAMETER                   | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS                               | RESULT        |
|-----------------------------|-------------------|--|---------------|
|                             |                   |  | CLEANING (S3) |
|                             |                   |  | T24AH936-0003 |
|                             |                   |  | ACTUAL OXYGEN |
| TOTAL SUSPENDED PARTICULATE | mg/m <sup>3</sup> | ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5) | 0.92          |
| SAMPLE CONDITION            |                   |  | COMPLETE      |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

*Budsakorn ✓*  
(MISS BUDDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0011

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 11:20-12:20 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040024  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0003

| PARAMETER        | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS                   | RESULT        |
|------------------|-------------------|--------------------------------------|---------------|
|                  |                   |                                      | CLEANING (S3) |
|                  |                   |                                      | T24AH936-0003 |
|                  |                   |                                      | ACTUAL OXYGEN |
| SODIUM HYDROXIDE | mg/m <sup>3</sup> | TITRATION METHOD (NIOSH METHOD 7401) | < 0.50        |
| SODIUM HYDROXIDE | ppm               | TITRATION METHOD (NIOSH METHOD 7401) | < 0.31        |
| SAMPLE CONDITION |                   |                                      | COMPLETE      |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

*Budsakorn ✓*  
(MISS BUDDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 14:30-15:06 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG ๓-145-๓-0025

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : MAY 13, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040025  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0004

| PARAMETER                   | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS                               | RESULT         |
|-----------------------------|-------------------|--|----------------|
|                             |                   |  | SKIN PASS (S4) |
|                             |                   |  | T24AH936-0004  |
| TOTAL SUSPENDED PARTICULATE | mg/m <sup>3</sup> | ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5) | 0.82           |
| SAMPLE CONDITION            |                   |  | COMPLETE       |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

Budsakorn ✓  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0011

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
ISO 14001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 14:20-15:14 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG ๓-145-๓-0025

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : MAY 13, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040026  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0005

| PARAMETER                   | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS                               | RESULT             |
|-----------------------------|-------------------|--|--------------------|
|                             |                   |  | COATER & OVEN (S5) |
|                             |                   |  | T24AH936-0005      |
| TOTAL SUSPENDED PARTICULATE | mg/m <sup>3</sup> | ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5) | 0.75               |
| SAMPLE CONDITION            |                   |  | COMPLETE           |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

Budsakorn ✓  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0011

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
ISO 14001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 14:20-15:14 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040027  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0005

| PARAMETER        | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS   | RESULT                              |
|------------------|-------------------|--|-------------------------------------|
|                  |                   |  | COATER & OVEN (S5)<br>T24AH936-0005 |
|                  |                   |  | ACTUAL OXYGEN                       |
| CHROMIUM         | mg/m <sup>3</sup> | ISOKINETIC, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA METHOD 29) | 0.001                               |
| CHROMIUM         | ppm               | ISOKINETIC, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA METHOD 29) | < 0.001                             |
| SAMPLE CONDITION |                   |  | COMPLETE                            |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

*Budsakorn ✓*  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
ISO 14001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 14:00-15:10 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040028  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0006

| PARAMETER        | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS                             | RESULT                                  |
|------------------|-------------------|--|---|
|                  |                   |  | POT ROLL CLEANING (S6)<br>T24AH936-0006 |
|                  |                   |  | ACTUAL OXYGEN                           |
| SODIUM HYDROXIDE | mg/m <sup>3</sup> | TITRATION METHOD (NIOSH METHOD 7401)           | < 0.50                                  |
| SODIUM HYDROXIDE | ppm               | TITRATION METHOD (NIOSH METHOD 7401)           | < 0.50                                  |
| PHOSPHORIC ACID  | mg/m <sup>3</sup> | ION CHROMATOGRAPHIC METHOD (NIOSH METHOD 7903) | < 0.001                                 |
| PHOSPHORIC ACID  | ppm               | ION CHROMATOGRAPHIC METHOD (NIOSH METHOD 7903) | < 0.001                                 |
| SAMPLE CONDITION |                   |  | COMPLETE                                |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

*Budsakorn ✓*  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
ISO 14001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 14:00-14:42 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG ๓-145-๓-0025

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040030  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0006

| PARAMETER         | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS   | RESULT                 |
|-------------------|-------------------|--|------------------------|
|                   |                   |  | POT ROLL CLEANING (S6) |
|                   |                   |  | T24AH936-0006          |
| HYDROGEN CHLORIDE | mg/m <sup>3</sup> | ABSORPTION, ION CHROMATOGRAPHIC METHOD (US EPA METHOD 26A) | < 0.001                |
| HYDROGEN CHLORIDE | ppm               | ABSORPTION, ION CHROMATOGRAPHIC METHOD (US EPA METHOD 26A) | < 0.001                |
| SAMPLE CONDITION  |                   |  | COMPLETE               |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

Budsakorn ✓  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0011

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
ISO 14001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijitra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 16:30-16:50 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING ๓-145-๓-0001  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG ๓-145-๓-0025

**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040032  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0007

| PARAMETER        | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS   | RESULT                |
|------------------|-------------------|--|-----------------------|
|                  |                   |  | CHROMIUM PLATING (S7) |
|                  |                   |  | T24AH936-0007         |
| SULPHUR DIOXIDE  | mg/m <sup>3</sup> | ABSORPTION, BARIUM-THORIN TITRIMETRIC METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6) | < 3.40                |
| SULPHUR DIOXIDE  | ppm               | ABSORPTION, BARIUM-THORIN TITRIMETRIC METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6) | < 1.30                |
| SAMPLE CONDITION |                   |  | COMPLETE              |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

Budsakorn ✓  
(MISS BUDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๓-145-๓-0011

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
ISO 14001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.  
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260  
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

### ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**ADDRESS** : 7/448 MOO 6, MAP YANG PHON PLUAK DAENG RAYONG 21140  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 093 328 2814 e-mail : vijittra.sa@poscotcs.com  
**SAMPLING SOURCE** : POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD  
**SAMPLE TYPE** : STACK  
**SAMPLING DATE** : APRIL 11, 2024  
**SAMPLING TIME** : 15:40-16:22 HOUR  
**SAMPLING BY** : MR SUKSUN PANSING  
**ANALYZED BY** : MISS SUWAN KONGTHONG  
**RECEIVED DATE** : APRIL 11, 2024  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 11-MAY 3, 2024  
**ISSUE DATE** : JUNE 4, 2024  
**REPORT NO.** : 2024-U040033  
**WORK NO.** : 2023-009383  
**ANALYSIS NO.** : T24AH936-0007

| PARAMETER        | UNIT              | METHOD OF ANALYSIS  | RESULT                         |
|------------------|-------------------|---|--------------------------------|
|                  |                   |   | CHROMIUM PLATING (S7)          |
|                  |                   |   | T24AH936-0007<br>ACTUAL OXYGEN |
| CHROMIUM         | mg/m <sup>2</sup> | ISOKINETIC, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME<br>METHOD (US EPA METHOD 29) | < 0.001                        |
| CHROMIUM         | ppm               | ISOKINETIC, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME<br>METHOD (US EPA METHOD 29) | < 0.001                        |
| SAMPLE CONDITION |                   |   | COMPLETE                       |

REMARK  
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

  
.....  
(MISS BUDDSAKORN LERDPANUMAS)  
LABORATORY SUPERVISOR

ISO 9001:2015 CERTIFIED  
ISO 14001:2015 CERTIFIED  
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.

1/1



- End of Analysis Report -

ตารางที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

| ชื่อปล่อง    | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด          |                           |                  |                    |                       |                | มาตรฐาน |     | อัตราการระบายจริง<br>(g/s) | อัตราการระบายที่<br>กำหนดใน EIA <sup>[2]</sup><br>(g/s) |
|--------------|---------------|-----------------------|---------------------------|------------------|--------------------|-----------------------|----------------|---------|-----|----------------------------|---|
|              |               | ความเร็วก๊าซ<br>(m/s) | อัตราการไหลก๊าซ<br>(m³/s) | อุณหภูมิ<br>(°C) | % actual<br>oxygen | ดัชนีตรวจวัด          | ค่าความเข้มข้น | [1]     | [2] |                            |   |
| DC 1200 No.1 | 05/04/67      | 14.41                 | 16.040                    | 96.0             | 20.3               | TSP (mg/m³)           | 3.7            | 240     | 5   | 0.059                      | 0.073   |
|              |               |                       |                           |                  |                    | HCl (mg/m³)           | 0.51           | 160     | -   | 0.008                      | -   |
|              |               |                       |                           |                  |                    | HF (ppm)              | <0.01          | -       | -   | <0.001                     | -   |
| DC 1200 No.2 | 10/04/67      | 10.05                 | 11.694                    | 80.0             | 20.2               | TSP (mg/m³)           | 3.1            | 240     | 10  | 0.036                      | 0.146   |
| DC 800       | 05/04/67      | 8.99                  | 5.998                     | 43.0             | 20.6               | TSP (mg/m³)           | 5.4            | 240     | 10  | 0.032                      | 0.121   |
| DC 400       | 06/04/67      | 9.56                  | 4.165                     | 40.0             | 20.9               | TSP (mg/m³)           | 1.4            | 240     | 6   | 0.006                      | 0.043   |
| Stack 1      | 06/04/67      | 7.39                  | 1.986                     | 126              | 13.4               | TSP (mg/m³)           | 7.0            | 240     | 18  | 0.014                      | 0.023   |
|              |               |                       |                           |                  |                    | NO <sub>x</sub> (ppm) | 33             | 200     | 60  | 0.123                      | 0.147   |
| Stack 2      | 05/04/67      | 5.98                  | 1.119                     | 295              | 13.4               | TSP (mg/m³)           | 8.6            | 240     | 18  | 0.010                      | 0.022   |
|              |               |                       |                           |                  |                    | NO <sub>x</sub> (ppm) | 4              | 200     | 20  | 0.008                      | 0.045   |

มาตรฐาน<sup>[1]</sup> : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

มาตรฐาน<sup>[2]</sup> : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) พ.ศ. 2567

หมายเหตุ : \* ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบเปิด)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง     บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด     นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม     นางสาวเพ็ญภา แสนทวีสุข

เบอร์โทรศัพท์     0-2939-4370-72