ภาคผนวก ก

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

สำเนาเอกสารหนังสือเห็นชอบรายงาน EIA

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๔๕๓๘

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพ ฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ เมษายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๔๐๕๑ ลงวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๕๙
๒. หนังสือบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๐
๓. หนังสือบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี ตั้งอยู่ที่ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๓ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๙/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี ของบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้แก้ไขเพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานให้ครบถ้วนสมบูรณ์ และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และ ๓ บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๑) และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๒) เพื่อประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสวนอุตสาหกรรม โรจนะชลบุรีตามลำดับ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนกระทั่งการพิจารณารายงาน ความละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๒/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๒ เมษายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี ของบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นใดที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางยินดา ไกรพานนท์)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๔๐๐ ต่อ ๖๕๒๘
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)
ROJANA INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY LIMITED
2034/115 ชั้น 26 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
2034/115 26TH FLOOR ITALTHAI TOWER, NEW PETCHBURI ROAD, BANGKAPI, HUAYKWANG, BANGKOK 10310 THAILAND
TEL : 0-2716-1750-5 FAX : 0-2716-1759

17 มีนาคม 2560

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) เพื่อประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ 5723 วันที่ 20 มี.ค. 2560 เวลา 16.47 ผู้รับ

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง ทส 1009.3/14051 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) จำนวน 18 เล่ม

เนื่องด้วยบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ สวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี และได้เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาให้ความเห็นชอบตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ซึ่งในการประชุมครั้งที่ 34/2559 เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน 2559 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีความเห็นให้โครงการชี้แจงเพิ่มเติมในด้านต่างๆ

บัดนี้ รายงานชี้แจงเพิ่มเติม(ครั้งที่ 1) ดังกล่าว ได้จัดทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมกันนี้ได้จัดส่งรายงานฯ ให้คณะกรรมการจัดสรรที่ดินจังหวัดชลบุรีและกรมโรงงานอุตสาหกรรมด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ 550 วันที่ 20 มี.ค. 2560 เวลา 15.03 ผู้รับ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนกร เลิศอุดมบั่งมี)
ผู้ประสานงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)
ROJANA INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY LIMITED
2034/115 ชั้น 26 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
2034/115 26TH FLOOR ITALTHAI TOWER, NEW PETCHBURI ROAD, BANGKAPI, HUAYKWANG, BANGKOK 10310 THAILAND
TEL : 0-2716-1750-5 FAX : 0-2716-1759

๒๕ มีนาคม 2560

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 2) เพื่อประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ 6711 วันที่ 29 มี.ค. 2560 เวลา 10.18 ผู้รับ

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง ทส 1009.3/14051 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 2) จำนวน 18 เล่ม

เนื่องด้วยบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ สวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี และได้เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาให้ความเห็นชอบตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ซึ่งในการประชุมครั้งที่ 8/2560 เมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2560 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีความเห็นให้โครงการชี้แจงเพิ่มเติมในด้านต่างๆ

บัดนี้ รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 2) ดังกล่าว ได้จัดทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมกันนี้ได้จัดส่งรายงานฯ ให้คณะกรรมการจัดสรรที่ดินจังหวัดชลบุรีและกรมโรงงานอุตสาหกรรมด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ 662 วันที่ 29 มี.ค. 2560 เวลา 14.11 ผู้รับ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนกร เลิศอุดมบั่งมี)
ผู้ประสานงาน

ภาคผนวก ก-2

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

ROJANA INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY LIMITED

2034/115 ชั้น 26 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
2034/115 26TH FLOOR ITALTHAI TOWER, NEW PETCHBURI ROAD, BANGKAPI, HUAYKWANG, BANGKOK 10310
THAILAND TEL: 0-2716-1750-5 FAX: 0-2716-1759

ที่ RJN-ENVI 01015-4/24

วันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) / โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 2 ฉบับ
2) แผ่นข้อมูล CD – ROM จำนวน 2 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) / โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี (ระยะดำเนินการ) ตั้งอยู่ที่ โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี 164 หมู่ 4 ถนนสัตหีบ-ฉะเชิงเทรา ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายดิเรก วินิชบุตร และ นายจิระพงษ์ วินิชบุตร)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

(สุวรรณี [illegible])
8/2/67

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

ROJANA INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY LIMITED

2034/115 ชั้น 26 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
2034/115 26TH FLOOR ITALTHAI TOWER, NEW PETCHBURI ROAD, BANGKAPI, HUAYKWANG, BANGKOK 10310
THAILAND TEL: 0-2716-1750-5 FAX: 0-2716-1759

ที่ RJN-ENVI 01015-2/24

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2122
วันที่ ๓๐ ม.ค. ๒๕๖๗
เวลา ๖.๐๖

วันที่ 22 มกราคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) / โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2) แผ่นข้อมูล CD – ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) / โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี (ระยะดำเนินการ) ตั้งอยู่ที่ โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี 164 หมู่ 4 ถนนสัตหีบ-ฉะเชิงเทรา ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายดิเรก วินิชบุตร และ นายจิระพงษ์ วินิชบุตร)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

ROJANA INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY LIMITED

2034/115 ชั้น 26 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
2034/115 26TH FLOOR ITALTHAI TOWER, NEW PETCHBURI ROAD, BANGKAPI, HUAYKWANG, BANGKOK 10310
THAILAND TEL: 0-2716-1750-5 FAX: 0-2716-1759

ที่ RJN-ENVI 01015-1/24

วันที่ 22 มกราคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) / โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2) แผ่นข้อมูล CD – ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) / โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี (ระยะดำเนินการ) ตั้งอยู่ที่ โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี 164 หมู่ 4 ถนนสัตหีบ-อะเซิงเทรา ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตาม สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

ได้รับต้นฉบับแล้ว
ลงชื่อ ..... ผู้รับ
( )
๓๐ ม.ค. ๒๕๖๗

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-992
ชื่อโครงการ : โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี
รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66
วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 10810
ผู้ยื่นรายงาน : [redacted]
อีเมล :
โทรศัพท์ :

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้ โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

ผังแม่บทของโครงการ

1.3 ผังแม่บทโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดิน

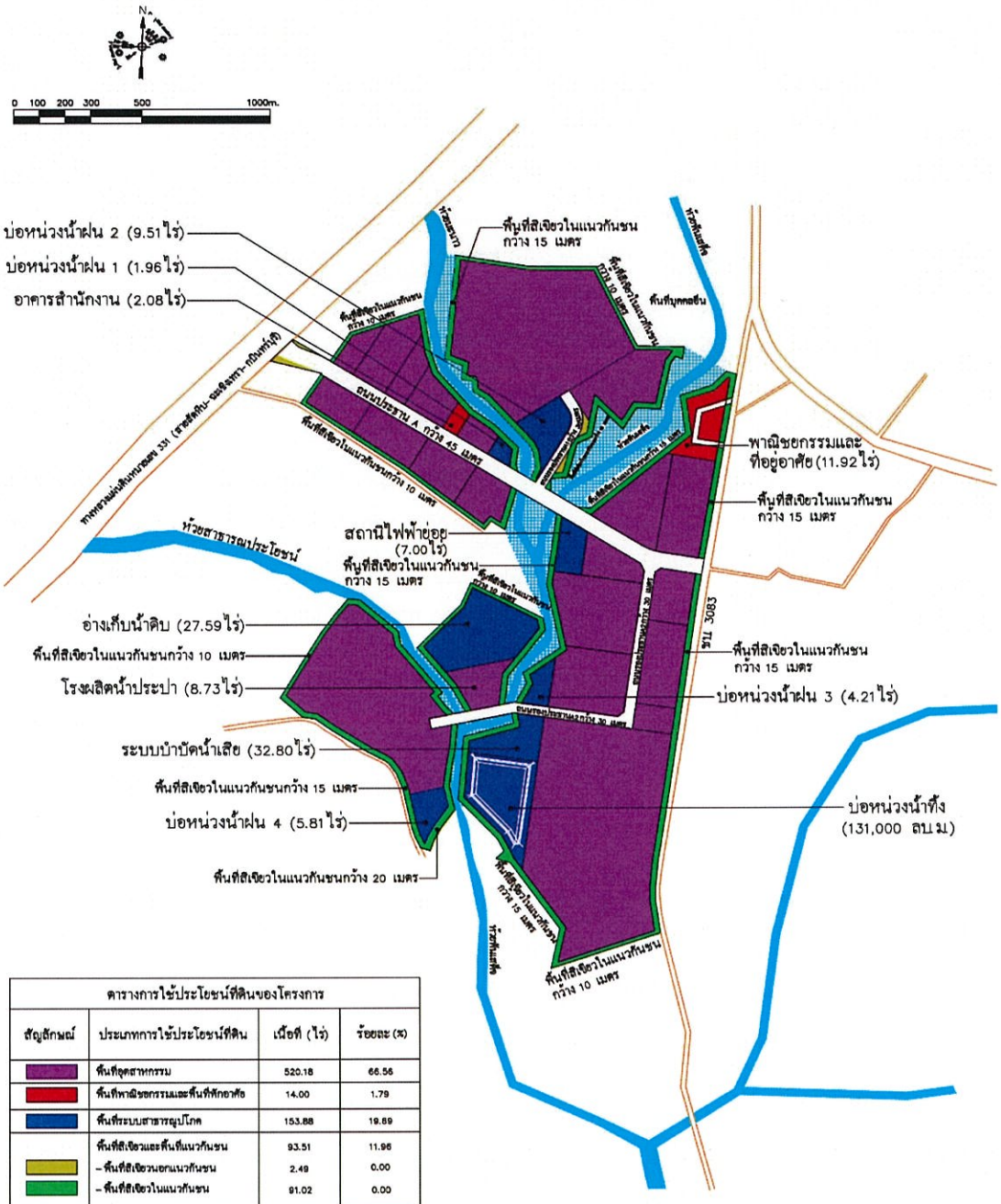
จากการวางผังแม่บทพื้นที่โครงการ โครงการมีการแบ่งการใช้ประโยชน์ที่ดินออกเป็น 4 ประเภท ได้แก่ พื้นที่อุตสาหกรรม พื้นที่พาณิชยกรรมและพื้นที่พักอาศัย พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค และพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน ดังรูปที่ 1.3-1 โดยโครงการมีการแบ่งแปลงสำหรับย่อยสำหรับจำหน่ายสำหรับพื้นที่อุตสาหกรรม 22 แปลง ซึ่งสอดคล้องตามข้อกำหนดจัดสรรที่ดิน ตามพรบ. จัดสรรที่ดิน พ.ศ. 2543 ที่ระบุว่า "การจัดสรรที่ดิน หมายความว่า การจำหน่ายที่ดินที่ได้แบ่งแปลงย่อยรวมกันตั้งแต่ 10 แปลงขึ้นไป ไม่ว่าจะเป็นการแบ่งที่ดินแปลงเดียว หรือแบ่งจากที่ดินหลายแปลงที่มีพื้นที่ติดต่อกันโดยได้รับทรัพย์สินหรือประโยชน์เป็นค่าตอบแทน และให้หมายความรวมถึงการดำเนินการดังกล่าวที่มีการแบ่งแปลงที่ดินไม่ถึงสิบแปลง และต่อมาได้แบ่งแปลงที่ดินเพิ่มภายใน 3 ปี เมื่อรวมกันแล้วมีจำนวนตั้งแต่สิบแปลงขึ้นไปด้วย"

(1) **พื้นที่อุตสาหกรรม** โครงการมีพื้นที่อุตสาหกรรม รวมทั้งหมดประมาณ 520.18 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 66.56 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ทั้งนี้โครงการได้แบ่งพื้นที่อุตสาหกรรมออกเป็นแปลงย่อยขนาดต่าง ๆ ทั้งขนาดเล็ก ขนาดกลาง และขนาดใหญ่ เพื่อให้ผู้ประกอบการสามารถเลือกสรรพื้นที่ได้ตามความต้องการและเหมาะสมกับโรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งรวมถึงมีความยืดหยุ่นในการแบ่งแปลงย่อยขายในอนาคต เพื่อให้มีความเหมาะสมต่อการพัฒนาพื้นที่และสอดคล้องกับความต้องการของกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย

(2) **พื้นที่พาณิชยกรรมและพื้นที่พักอาศัย** โครงการมีสัดส่วนพื้นที่พาณิชยกรรมและพื้นที่พักอาศัย รวมทั้งหมดประมาณ 14.00 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 1.79 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อจัดสรรพื้นที่ไว้สำหรับก่อสร้างอาคารสำนักงาน/ที่พักอาศัย/สำนักงาน ซึ่งพื้นที่ส่วนดังกล่าวจะแยกออกจากพื้นที่อุตสาหกรรมอย่างเป็นสัดส่วนชัดเจน ตั้งอยู่ริมทางหลวงชนบท ชบ 3083

(3) **พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค** โครงการมีสัดส่วนพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคทั้งหมดประมาณ 153.88 ไร่ หรือ คิดเป็นร้อยละ 19.69 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคของโครงการถูกจัดขึ้นเพื่อใช้อำนวยความสะดวก ให้แก่โรงงานอุตสาหกรรมและพนักงานภายในโรงงานต่าง ๆ เช่น ถนน อ่างเก็บน้ำดิบระบบระบายน้ำฝน ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางระบบผลิตและจ่ายน้ำประปา และสถานีไฟฟ้าย่อย เป็นต้น

(4) **พื้นที่สีเขียว** โครงการมีสัดส่วนพื้นที่สีเขียวซึ่งกำหนดให้เป็นแนวกันชนรอบพื้นที่โครงการทั้งหมด ประมาณ 93.51 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 11.96 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด แบ่งเป็นพื้นที่สีเขียวนอกแนวกันชน ประมาณ 2.49 ไร่ และพื้นที่สีเขียวในแนวกันชนประมาณ 91.02 ไร่



ตารางการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

สัญลักษณ์	ประเภทการใช้ประโยชน์ที่ดิน	เนื้อที่ (ไร่)	ร้อยละ (%)
	พื้นที่อุตสาหกรรม	520.18	66.56
	พื้นที่พาณิชยกรรมและพื้นที่พักอาศัย	14.00	1.79
	พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	153.88	19.69
	พื้นที่สีเขียวและพื้นที่แนวกันชน	93.51	11.96
	– พื้นที่สีเขียวนอกแนวกันชน	2.49	0.00
	– พื้นที่สีเขียวในแนวกันชน	91.02	0.00
	รวมพื้นที่โครงการ	781.57	100.00

หมายเหตุ
ห้วย/ทางน้ำสาธารณประโยชน์
ทางสาธารณประโยชน์

รูปที่ 1.3-1 ผังแม่บทของโครงการ

ภาคผนวก ข-2

แบบสอบถามข้อมูลโรงงานอุตสาหกรรม

โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

แบบสอบถามข้อมูลโรงงานอุตสาหกรรม โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะจันทบุรี (บ่อวิน)

ส่วนข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน .....

ที่อยู่ .....

ชื่อผู้ตอบแบบสอบถาม .....ตำแหน่ง.....เบอร์ .....

ประเภทของผลิตภัณฑ์ .....เลขทะเบียนโรงงาน .....

ขนาดพื้นที่รวม ..... ไร่ ใช้ไฟแล้วที่แอร์เซ็นต์ ..... คิดเป็น ..... ไร่

ส่วนข้อมูลตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ประเภทกิจการ

- ○ กลุ่มผลิตภัณฑ์และผลิตผลจากการเกษตร
- ○ กลุ่มอุตสาหกรรมเบา
- ○ กลุ่มอุตสาหกรรมเคมีภัณฑ์และเครื่องไฟฟ้า
- ○ กลุ่มพลาสติกและกระดาษ
- ○ กลุ่มเซรามิกส์ และโลหะขั้นกลาง ขึ้นปลาย
- ○ กลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง
- ○ กลุ่มบริการสาธารณูปโภคหรืออุตสาหกรรมสนับสนุน
- ○ อื่นๆ ระบุ .....

2. โรงงานของท่านเข้าข่ายต้องจัดทำ "รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)" หรือไม่

- ○ ไม่เข้าข่าย
- ○ เข้าข่ายและผ่านการพิจารณา (กรุณาแนบผลการพิจารณารายงาน)
- ○ เข้าข่ายแต่อยู่ระหว่างพิจารณารายงาน

3. โรงงานของท่านมี "ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น" หรือไม่ (ไม่รวม Septic tank, บ่อเกรอะ, บ่อซึม)

- ○ ไม่มี
- ○ มี ประเภทของระบบบำบัดน้ำเสีย .....ความสามารถในการบำบัด .....ลบ.ม.-วัน

4. โรงงานของท่านมีการใช้ก๊าซ LPG ใน "กระบวนการผลิต" หรือไม่ (ไม่รวมถึงการใช้เพื่อการประกอบอาหารหรือใช้ในสำนักงาน)

- ○ ไม่มี (ข้ามไปทำข้อที่ 5)
- ○ มี ดำเนินการตอบคำถามต่อไปนี้และแนบแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลหรือเพลิงไหม้ (Flowchart)

4.1 ตำแหน่งพิกัดทางภูมิศาสตร์บริเวณจัดเก็บก๊าซ LPG (GPS)

Latitude .....Longitude .....

Latitude .....Longitude .....

Latitude .....Longitude .....

4.2 โรงงานของท่านมีการจัดเก็บก๊าซ LPG จำนวน .....ตัน

4.3 จัดเก็บในถังขนาด.....ตัน จำนวน .....ถัง

4.4 อุปกรณ์ดับเพลิงที่จัดเตรียมไว้ (หรือแนบเอกสารที่มีข้อมูลตามคำถามด้านล่าง)

- ○ อุปกรณ์ตรวจจับควัน ไฟ ความร้อน
- ○ ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
- ○ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ
- ○ หัวรับน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิงนอกอาคาร
- ○ ระบบสั่งหยุดเพลิงไหม้อัตโนมัติ
- ○ เครื่องตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ LPG
- ○ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
- ○ อื่นๆ ระบุ .....

5. ในปีที่ผ่านมาโรงงานของท่านมีอุบัติเหตุหรือไม่

- ○ ไม่มี
- ○ มี ดำเนินการตอบคำถามต่อไปนี้ (หรือแนบเอกสารที่มีข้อมูลตามคำถามด้านล่าง)

5.1 เกิดอุบัติเหตุในรอบปีทั้งหมด .....ครั้ง ปรดเจ็บรวม .....คน เสียชีวิตรวม .....คน

5.2 สาเหตุหลักของการเกิดอุบัติเหตุมาจาก

1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts) .....ครั้ง

2 สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) .....ครั้ง

5.3 ความเสียหายคิดเป็นมูลค่ารวม

- ○ ไม่มี
- ○ 50,000 บาท
- ○ 50,001-100,000 บาท
- ○ 100,000 บาท

6. โรงงานของท่านมีแรงงานที่เข้ามาทำงานจากภาคใดมากที่สุด (หรือแนบเอกสารที่มีข้อมูลตามคำถามด้านล่าง)

- ○ ภาคเหนือ
- ○ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
- ○ ภาคตะวันออก
- ○ ภาคกลาง
- ○ ภาคใต้
- ○ ภาคตะวันตก
- ○ แรงงานต่างด้าว
- ○ คนภายในพื้นที่

7. โรงงานของท่านมีการ "ปลดปล่อยมลพิษทางอากาศ" (ปล่องระบายอากาศ) หรือไม่

- ○ ไม่มี
- ○ มี (กรอกข้อมูลใน ตารางที่ 4 แนบผลการตรวจวัดพร้อมทั้งตอบคำถามข้อที่ 7.1)

7.1 โรงงานของท่านมีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศประเภทใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ○ ไม่มีระบบบำบัด (ให้ผ่านการบำบัดมลพิษ) จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบดูดซึม จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบดูดซับ จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบเผาไหม้ จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบห้องตกอนุภาค จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบไซโคลน จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบถุงกรอง จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบสครับเบอร์ จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบเครื่องตกละอองไฟฟ้าสถิต จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบผสมระหว่าง
  1. .....และ.....และ..... จำนวน .....ปล่อง
  2. .....และ.....และ..... จำนวน .....ปล่อง
  3. .....และ.....และ..... จำนวน .....ปล่อง
  4. .....และ.....และ..... จำนวน .....ปล่อง
- ○ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษแบบอื่นๆ ..... จำนวน .....ปล่อง

8. จำนวนวันทำงานของโรงงานของท่านใน 1 ปี เท่ากับ .....วันต่อปี ดำเนินการผลิตวันละ .....ชั่วโมง โดยทำการผลิต

- ○ ดำเนินการ 7 วัน สัปดาห์
- ○ ดำเนินการ 6 วัน สัปดาห์
- ○ ดำเนินการ 5 วัน สัปดาห์
- ○ ดำเนินการ 5-6 วัน สัปดาห์

9. เศษวัสดุอุตสาหกรรมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่โรงงานของท่านใช้บริการจากระบุรายละเอียดด้านล่าง (หรือแนบเอกสารที่มีข้อมูลตามคำถามด้านล่าง) "สำหรับโรงงานใดที่มีการดำเนินงานในรูปแบบบริษัทหรือการขนส่งให้ข้ามข้อนี้ไป"

ตารางที่ 1 รายชื่อโรงงานที่รับกำจัดจากอุตสาหกรรม

ชื่อกากอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่รับกำจัด	เลขทะเบียนโรงงาน

10. สถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้า สถิติการเกิดไฟฟ้าขัดข้องและปริมาณขยะมูลฝอย

ตารางที่ 2 สถิติการใช้ไฟฟ้า การเกิดไฟฟ้าขัดข้องและปริมาณขยะมูลฝอย

เดือน	สถิติการใช้ไฟฟ้า (หน่วย/เดือน)	สถิติการเกิดไฟฟ้าขัดข้อง (ครั้ง/เดือน)	ปริมาณขยะมูลฝอย (กก./เดือน)
มกราคม			
กุมภาพันธ์			
มีนาคม			
เมษายน			
พฤษภาคม			
มิถุนายน			
กรกฎาคม			
สิงหาคม			
กันยายน			
ตุลาคม			
พฤศจิกายน			
ธันวาคม			
รวม			
เฉลี่ย			

11. โรงงานของท่านมีพนักงานมากกว่า 10 คน มีการซ้อมดับเพลิงครั้งล่าสุดวันที่.....และซ้อมครั้งต่อไปวันที่.....

12. โรงงานของท่านมีการใช้ "สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)" ในกระบวนการผลิตหรือไม่

- ○ ไม่มี
- ○ มีการใช้สารอินทรีย์ระเหยง่ายแต่ไม่มีการตรวจวัด
- ○ มีการใช้สารอินทรีย์ระเหยง่ายและมีการตรวจวัด (กรุณากรอกผลการตรวจวัดในตารางที่ 3)

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	จุดตรวจวัดทั้งหมด (จุด)	ผ่านมาตรฐาน (จุด)	ไม่ผ่านมาตรฐาน (จุด)	หมายเหตุ

13. โรงงานของท่านมีการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ เครื่องจักรและระบบไฟฟ้าหรือไม่ (ข้อมูลล่าสุด)

- ○ ไม่ตรวจสอบ
- ○ ตรวจสอบ กรุณาตอบคำถามต่อไปนี้ (หรือแนบเอกสาร)

13.1 ผลการตรวจสอบ ระบบไฟ

- ○ เรียบร้อย
- ○ ไม่เรียบร้อย
- ○ อยู่ในระหว่างการแก้ไข

13.2 ผลการตรวจสอบ เครื่องปั๊มไลน์ระ

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

13.3 ผลการตรวจสอบ เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมแก๊ส

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

13.4 ผลการตรวจสอบ รถยก

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

13.5 ผลการตรวจสอบ ลิฟต์

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

13.6 ผลการตรวจสอบ ปั้นจั่นเหนือศีรษะและปั้นจั่นหอสูง

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

13.7 ผลการตรวจสอบ ปั้นจั่นหอสูง

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

13.8 ผลการตรวจสอบ รถปั้นจั่นและเรือปั้นจั่น

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

13.9 ผลการตรวจสอบ Boiler

- ○ ไม่มี
- ○ เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ ไม่เรียบร้อย.....เครื่อง
- ○ กำลังแก้ไข.....เครื่อง

ตารางที่ 4 เกณฑ์มาตรฐานการตรวจวัดและการระบายมลพิษอากาศ

แหล่งกำเนิด[1]	มลพิษทางอากาศที่ปล่อยออก												
	ชนิด[2]	ความเข้มข้น (mg/m³,ppm)	อัตราการไหล (m^3/sec)	ปริมาณปกติต่อวัน (ตัน/วัน, m^3/วัน)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	ความเร็ว (m/sec)	เครื่องมือติดตามตรวจวัด(4)					

หมายเหตุ :
(1) ให้แต่ละเครื่องจักรหรือกิจกรรมที่ก่อให้เกิดมลพิษแต่ละชนิดแยกออกจากกัน
(2) ชนิดมลพิษ เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO_2, TSP
(3) หมายถึง เขม่าหรือฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงหรือวัตถุดิบ
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องมือ เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ
เกณฑ์มาตรฐานนี้เป็นเกณฑ์ขั้นต่ำตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2537

แบบสำรวจอัตราการระบายมลพิษอากาศโรงงาน
ภายใน โครงการนวนคุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี (ปอวิน)

ข้อมูลโรงงาน

1. ชื่อโรงงาน
   .....
2. ทะเบียนโรงงานเลขที่
   .....

ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

1. ปล่องที่.....ลักษณะปล่อง.....
2. การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)
   ☐ มี ☐ ไม่มี
3. ความสูงปล่อง.....เมตร
4. เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง.....เมตร

ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

1. ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity).....เมตร/วินาที
2. อุณหภูมิอากาศเสีย ..... องศาเซลเซียส (°C)
3. ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด.....%
4. อัตราการระบายอากาศเสีย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน..... ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

ผลการตรวจวัดปล่องระบายมลพิษอากาศ (ถ้ามี)

.....
.....

ภาคผนวก ข-3

ประกาศเรื่องการควบคุมดูแลและ

จัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศ

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)
ROJANA INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY LIMITED
2034/115 ชั้น 26 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
2034/115 26TH FLOOR ITALTHAI TOWER, NEW PETCHBURI ROAD, BANGKAPI, HUAYKWANG, BANGKOK 10310 THAILAND
TEL . 0-2716-1750-5 FAX : 0-2716-1759

ประกาศ

ฉบับที่ 2/2557 เรื่อง การควบคุมดูแลและจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศ

เพื่อให้การระบายมลสารทางอากาศเป็นไปตามมาตรฐานของ บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) จึงเห็นควรประกาศข้อกำหนดการระบายมลสารทางอากาศได้แก่ ฝุ่นละออง (TSP), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2), ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) โดยปรับปรุงแก้ไขตาม มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมโครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ส่วนขยาย (ระยะที่ 6) กำหนดดังนี้

ที่ระดับความสูงปล่อง 10 เมตร

SO_2 ไม่เกิน 1.24 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
NO_2 ไม่เกิน 0.21 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
ฝุ่นละออง ไม่เกิน 0.47 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน

ที่ระดับความสูงปล่อง 20 เมตร

SO_2 ไม่เกิน 2.40 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
NO_2 ไม่เกิน 0.30 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
ฝุ่นละออง ไม่เกิน 0.80 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน

ที่ระดับความสูงปล่อง 30 เมตร

SO_2 ไม่เกิน 3.18 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
NO_2 ไม่เกิน 0.36 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
ฝุ่นละออง ไม่เกิน 1.09 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน

ที่ระดับความสูงปล่อง 40 เมตร

SO_2 ไม่เกิน 4.29 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
NO_2 ไม่เกิน 0.42 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
ฝุ่นละออง ไม่เกิน 1.33 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน

ที่ระดับความสูงปล่อง 50 เมตร

SO_2 ไม่เกิน 6.36 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
NO_2 ไม่เกิน 0.50 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
ฝุ่นละออง ไม่เกิน 1.69 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน

ที่ระดับความสูงปล่อง 60 เมตร

SO_2 ไม่เกิน 8.38 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
NO_2 ไม่เกิน 0.58 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน
ฝุ่นละออง ไม่เกิน 2.10 กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน

ประกาศมา ณ วันที่ 17 มีนาคม 2557

[redacted]
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

สำเนา : ฝ่ายการตลาดสวนอุตสาหกรรมโรจนะ (สำหรับและสำหรับอ้างอิงในการทำสัญญา)

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)
ROJANA INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY LIMITED
2034/115 ชั้น 26 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
2034/115 26TH FLOOR ITALTHAI TOWER, NEW PETCHBURI ROAD, BANGKAPI, HUAYKWANG, BANGKOK 10310 THAILAND
TEL : 0-2716-1750-5 FAX : 0-2716-1759

ประกาศ

ฉบับที่ 4/2557 เรื่อง การกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

เพื่อให้ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานเป็นไปตามมาตรฐานของ บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด(มหาชน) จึงเห็นควรประกาศข้อกำหนดการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน โดยปรับปรุงแก้ไขตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ไว้ดังนี้

ข้อ 1. อากาศที่สามารถระบายออกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณของสารแต่ละชนิดเจือปนไม่เกินค่ามีกำหนดไว้ดังต่อไปนี้

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่	
		ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
1. ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	240
	- ถ่านหิน	-	320
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	320
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	320
	ข. การฉลุง หล่อหลอมรีดดึง และ/หรือ ผลิตอลูมิเนียม	300	240
	ค. การผลิตทั่วไป	400	320
2. พลวง (Antimony) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	20	16
3. สารหนู (Arsenic) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	20	16
4. ทองแดง (Cupper) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	30	24
5. ตะกั่ว (Lead) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	30	24
6. ปรอท (Mercury) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	3	2.4
7. คลอรีน (Chlorine) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	30	24

[redacted]

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่	
		ไม่มีการผสมไหม้เชื้อเพลิง	มีการผสมไหม้เชื้อเพลิง
8. ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	200	160
9. กรดกำมะถัน (Sulfuric acid) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	25	-
10. ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	100	80
11. คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	870	690
12. ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide) (ส่วนในล้านส่วน)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	950
	- ถ่านหิน	-	700
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	60
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	60
	ข. การผลิตทั่วไป	500	-
13. ออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) (ส่วนในล้านส่วน)	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันและน้ำมันเตา	-	200
	- ถ่านหิน	-	400
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	200
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	200
14. ไซลีน (Xylene) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	200	-
15. ครีซอล (Cresol) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	5	-

ข้อ 2. การวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน จะวัดอากาศที่ระบายออกจากปล่องหรือช่องหรือท่อระบายอากาศออกจากโรงงานไม่ว่าจะผ่านระบบบำบัดหรือไม่ก็ตาม ในระหว่างกระบวนการผลิต ซึ่งพนักงานเจ้าหน้าที่ เห็นว่าน่าจะมีปริมาณของสารเจือปนระบายออกมากที่สุด

ข้อ 3. ระดับค่าปริมาณของสารแต่ละชนิดที่เจือปนในอากาศ ให้คำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25°C

ประกาศมา ณ วันที่ 17 มีนาคม 2557

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

หมายเหตุ : ฝ่ายการตลาดสวนอุตสาหกรรมโรจนะ (รับทราบและสำหรับอ้างอิงในการทำสัญญา)

ภาคผนวก ข-4

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

5. สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

5.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างวันที่ 19 ตุลาคม 2566 แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	หน่วย	ผลการประเมิน
คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ					
1. Acid Scrubber	1. Total Suspended Particulate	2	400	mg/m^3	ผ่าน
	2. Sulfur Dioxide	<0.1	500	ppm	ผ่าน
	3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1	-	ppm	-
	4. Nitric Acid	<0.01	-	ppm	-
	5. Hydrofluoric Acid	<0.01	-	ppm	-

หมายเหตุ : มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

\- : ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ภาคผนวก ข-5

ทำเนียบรายชื่อโรงงานในโครงการ

รายชื่อลูกค้าผู้ประกอบการอุตสาหกรรม (List Of Present Customers)

สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี (บ่อวิน) (Rojana Industrial Park Si Racha (Bowin)

อำเภอศรีราชา จังหวัด ชลบุรี (Amphur Si Racha , Chonburi Province)

ลำดับ	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม	ที่อยู่	สถานภาพ	ประเภทธุรกิจ
1	บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง ประเทศไทย จำกัด Canadian Solar Manufacturing Thailand Co.,Ltd	168/2 ม.4 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	เปิดดำเนินการ	แผ่นโซลาร์เซลล์
2	บริษัท อาร์ซีไอ ซิสเท็มส์ แอนด์ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด	24 อาคาร วี เอส.เฮ้าส์ ชั้น5 ถนนพระราม1 แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร	เปิดดำเนินการ	สารเคมี
3	บริษัท ตงหง จำกัด (Dong Hong Co.,Ltd)	168/8 ม.4 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	เปิดดำเนินการ	กล่องกระดาษ
4	บริษัท เซนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	168/18 ม.4 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	เปิดดำเนินการ	
5	บริษัท ยูนิตี้ โกคอล จำกัด	168/10 หมู่ 10 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จงชลบุรี 20230	เปิดดำเนินการ	กราไฟท์ใส่แผ่นโซลาร์เซลล์
6	บริษัท วิช พาวเวอร์	168/9 ม.4 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	เปิดดำเนินการ	อุปกรณ์ไฟฟ้า
7	บริษัท ไฮซี ไปป์ไลน์ อินดัสทรี จำกัด	168 ม.4 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	เปิดดำเนินการ (แต่ยังไม่ลงเครื่องจักร)	ข้อต่อท้าย

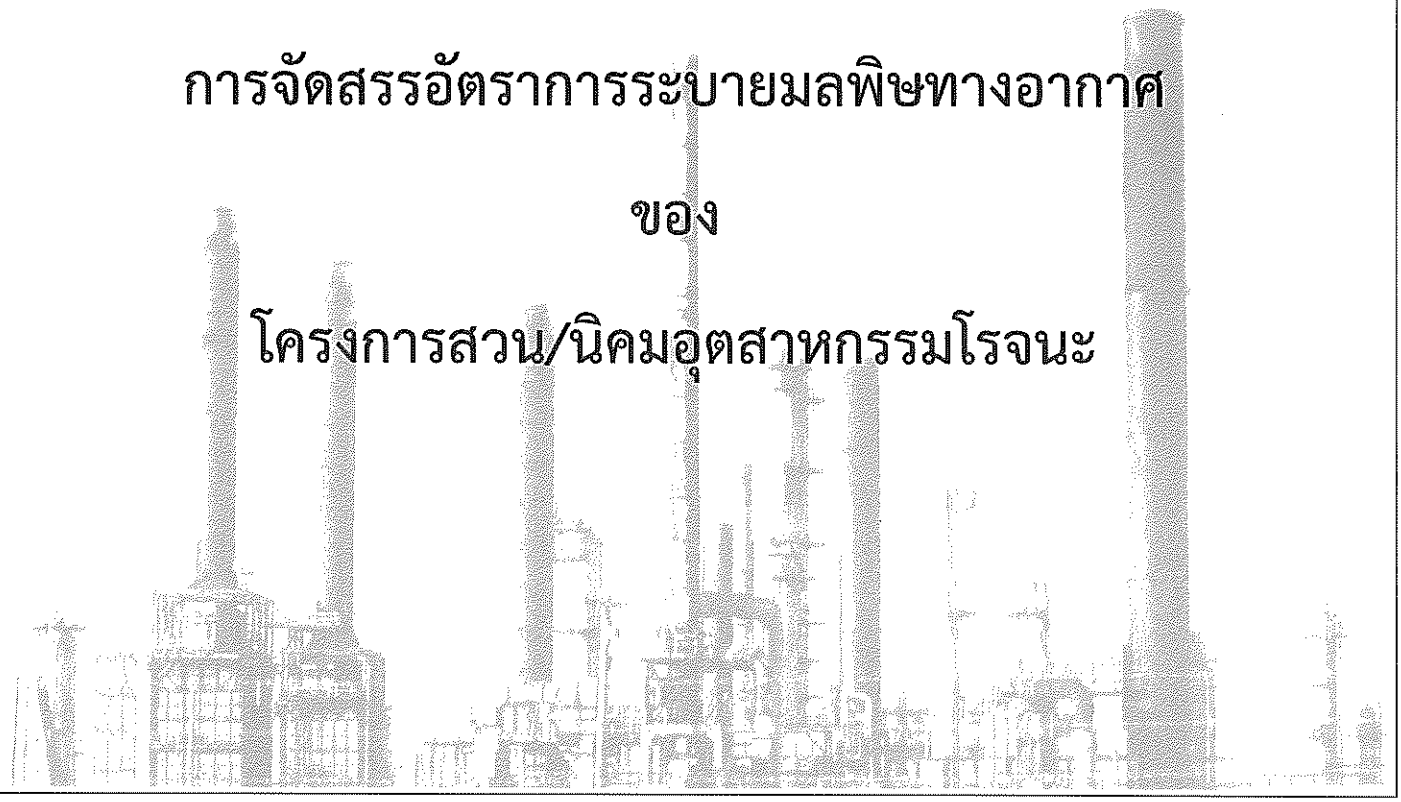
ภาคผนวก ข-6

เอกสารคู่มือเพื่ออำนวยความสะดวกให้กับโรงงาน ในการตรวจสอบอัตรการระบายมลพิษ

การจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ

ของ

โครงการสวน/นิคมอุตสาหกรรมโรจนะ



ตัวอย่างสูตรในการคำนวณ

$$\text{อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ (กก./ไร่/วัน)} = \frac{\text{ความเข้มข้น}(mg/m^3) \times \text{อัตราการไหล } (m^3/sec) \times \text{ชั่วโมงการทำงาน (hrs/day)} \times 3600sec \times 10^{-6}kg}{\text{พื้นที่ประกอบกิจการ (ไร่)}}$$

$$\text{Emission rate (kg/rai/day)} = \frac{\text{Conc.}(mg/m^3) \times \text{Flow Rate } (m^3/sec) \times \text{Work hour (hrs/day)} \times 3600sec \times 10^{-6}kg}{\text{Area (rai)}}$$

ตัวอย่างการคำนวณ

โรงงาน A มีพื้นที่โรงงาน 54 ไร่ ทำงาน มีปล่องระบายอากาศ 1 ปล่อง มีความสูงปล่อง 20 เมตร ทำงาน 24 ชั่วโมง มีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังนี้

ปล่อง	ผลการตรวจวัด						อัตราการระบาย (g/s)
	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	% actual oxygen	ดัชนีตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น	
1	5.29	1.493	106	18.0	TSP (mg/m^3)	8.5	0.013
					NO_x (ppm)	32	0.090
					SO_2 (ppm)	2	0.005

ตัวอย่างที่ 1

หาอัตราการระบายมลพิษอากาศ TSP

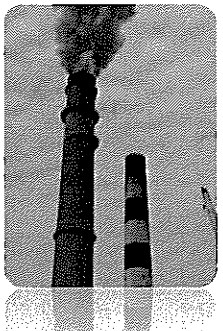
$$\text{อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ TSP (กก./ไร่/วัน)} = \frac{8.5\ (mg/m^3) \times 1.493\ (m^3/sec) \times 24\ (hrs/day) \times 3600sec \times 10^{-6} kg}{54\ (ไร่)}$$

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ TSP = 0.020 กก./ไร่/วัน

นำไปเปรียบเทียบกับการจัดสรรอัตราการระบายมลพิษอากาศของโครงการ พบว่าต้องมีค่าไม่เกิน 0.34 กก./ไร่/วัน

- โครงการต้องควบคุมดูแลและจัดสรรอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ เช่น ฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) จากพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามค่าที่ได้จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ดังนี้
  1) ฝุ่นละออง (TSP)
     - ความสูงของปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.34 กก./ไร่/วัน
     - ความสูงของปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.41 กก./ไร่/วัน
     - ความสูงของปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.57 กก./ไร่/วัน
     - ความสูงของปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.64 กก./ไร่/วัน
     - ความสูงของปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.79 กก./ไร่/วัน

เปรียบเทียบที่ ความสูงปล่อง 20 เมตร



เพราะฉะนั้น ปล่อง 1 ของโรงงาน A มีอัตราการระบายมลพิษอากาศ TSP อยู่ที่ 0.020 กก./ไร่/วัน ไม่เกินการจัดสรรอัตราการระบายมลพิษอากาศของโครงการที่ความสูงปล่อง 20 เมตร ที่มีค่า 0.34 กก./ไร่/วัน

ภาคผนวก ข-7

เอกสารบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงาน

บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

阿特斯 设备预防及预测性维护单-沃特维SSC-8000B自动焊接机设备-AutoWaySSC-8000B

主管部门(Owner): 设备Equipment Module
设备名称/型号(Equipment Name/Model): 沃特维SSC-8000B自动焊接机设备-AutoWaySSC-8000B
设备编号(Equipment No.): THSM-EQ-M49-0275

保养项目类别	保养编号	保养内容	保养标准	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
	1			-	✓	✓	-								
	2			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	7			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	8		<40	3.5Ω	3.7Ω	3.5Ω	3.5Ω	3.5Ω	3.5Ω						
	9			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	10			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	11			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		执行人		ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ						
		确认人		汁	汁	汁	汁	汁	汁						
		保养日期		1/11	2/09	3/11	4/10	5/10	6/10						
备注:	1														

AM-3-SOP-I-COMM-048-03/B

阿特斯 设备预防及预测性维护单模板设备-Template

主管部门(Owner): 设备Equipment Module
设备名称/型号(Equipment Name/Model): 模板设备-Template
设备编号(Equipment No.): THSM-EQ-M49-0262

保养项目类别	保养编号	保养内容	保养基准	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		执行人		ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ						
		确认人		汁	汁	汁	汁	汁	汁						
		保养日期		1/11	2/09	3/11	4/10	5/10	6/10						
备注:				ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-033-02/A

阿特斯 设备预防及预测性维护单模板设备-Template

主管部门(Owner): 设备Equipment Module
设备名称/型号(Equipment Name/Model): 模板设备-Template
设备编号(Equipment No.): THSM-EQ-M49-0262

保养项目类别	保养编号	保养内容	保养基准	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		执行人		ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ						
		确认人		汁	汁	汁	汁	汁	汁						
		保养日期		1/11	2/09	3/11	4/10	5/10	6/10						
备注:				ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-033-02/A

阿特斯

设备预防及预测性维护维修保养表格模板维护保养计划表

保养周期 ระยะเวลาบำรุงรักษา	保养内容 หัวข้อบำรุงรักษา	检查标准 มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 ม.ค.	2月 ก.พ.	3月 มี.ค.	4月 เม.ย.	5月 พ.ค.	6月 มิ.ย.	7月 ก.ค.	8月 ส.ค.	9月 ก.ย.	10月 ต.ค.	11月 พ.ย.	12月 ธ.ค.
A级（2次/周） ระดับA (2ครั้ง/สัปดาห์)	1.检查供电线路、断路器接地保护 สายไฟและอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟ	检查供电线路、断路器接地保护 สายไฟและอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟ												
	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน													
	确认人 ผู้ยืนยัน													
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													
B级（每月1次） ระดับB (1ครั้ง/เดือน)	1.检查控制面板的电压表，设备其他、各主要部件、各传动部件或设备表面清洁情况。检查工具箱内设备维护保养工具是否齐全。检查设备各部件的润滑情况 ตรวจสอบแผงควบคุมแรงดันไฟฟ้า ตรวจสอบอุปกรณ์ทั้งหมดของอุปกรณ์ ตรวจสอบการหล่อลื่นของชิ้นส่วนต่างๆ	检查控制面板的电压表，设备其他、各主要部件、I/O模块的状态指示灯。检查设备的电压表，检查设备各部件的润滑情况，检查工具箱内设备维护保养工具是否齐全 ตรวจสอบแผงควบคุมแรงดันไฟฟ้า ตรวจสอบอุปกรณ์ทั้งหมดของอุปกรณ์ ตรวจสอบการหล่อลื่นของชิ้นส่วนต่างๆ ตรวจสอบสถานะไฟแสดงสถานะ I/O	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2.检查、切换电源 ตรวจสอบและสลับแหล่งจ่ายไฟ	1.用万用表测量电源输出电压，切换各路UPS，记录切换时间，切换过程中设备运行状态是否正常。2.检查控制柜内部清洁情况 ใช้มัลติมิเตอร์วัดแรงดันไฟฟ้าขาออกของแหล่งจ่ายไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.检查电气系统各电路220V、240V交流电压是否正常，确保电压在220V至240V范围内 ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของวงจรไฟฟ้าต่างๆ ที่ 220V และ 240V	使用万用表测量电压值 วัดแรงดันไฟฟ้าด้วยมัลติมิเตอร์	225√	224√	224√	229√	224√	224√						
	4.检查柜门锁扣，确保锁扣完好 ตรวจสอบสลักประตู ให้แน่ใจว่าสลักประตูทำงานได้ดี	检查锁扣是否完好 ตรวจสอบสลักประตูว่าทำงานได้ดีหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน		ล	ล	ล	ล	ล	ล						
	确认人 ผู้ยืนยัน		ส	ส	ส	ส	ส	ส						
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร		1/2	7/2	7/3	4/4	2/5	1/6						
B/2级（半个月/次） ระดับB/2 (ครั้ง/ครึ่งเดือน)	1.检查、切换电源 ตรวจสอบและสลับแหล่งจ่ายไฟ	用万用表测量电源输出电压，切换各路UPS，记录切换时间，切换过程中设备运行状态是否正常，检查设备各部件的润滑情况 ใช้มัลติมิเตอร์วัดแรงดันไฟฟ้าขาออกของแหล่งจ่ายไฟ												
	2.检查各电器部件的接线/螺丝有无松动 ตรวจสอบการเดินสายไฟ/สกรูของส่วนประกอบไฟฟ้าต่างๆ	检查设备电器部件，用手平推用力，无松动为正常，有松动则拧紧 ใช้มือกดแรงๆ ตรวจสอบว่าหลวมหรือไม่												
	3.清洁电控箱内部灰尘 ทำความสะอาดฝุ่นภายในตู้ควบคุม	检查设备，无杂物 ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม												
	4.检查各控制电气元件，传动部件及其他部件，检查其润滑情况，检查其他 ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ชิ้นส่วนขับเคลื่อน ตรวจสอบการหล่อลื่นของชิ้นส่วนต่างๆ ตรวจสอบอื่นๆ	检查设备电气元件，传动及其他部件，检查其润滑情况，检查其他 ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ชิ้นส่วนขับเคลื่อน ตรวจสอบการหล่อลื่นของชิ้นส่วนต่างๆ ตรวจสอบอื่นๆ												
备注 หมายเหตุ	1.A级—周保养；B/2级—半月保养；B级—月保养；C级—季保养；D/2级—半年保养；D级—年保养；2.严格按照设备保养维护内容，记录设备每个保养项目后，填写保养时间"OK"，"已维护"，"检查正常"等字样，保养人员签字"√"，设备维修技术员检查后签字"A"，保养员不签字"×"，检查结果有异常的填写异常状况说明。保养时间参照设备保养维护周期。3.每月"一"或"/"表示设备为生产人员执行，其他为设备人员执行 หมายเหตุ1. ระดับA = การบำรุงรักษาประจำสัปดาห์ ระดับB/2 = การบำรุงรักษาประจำครึ่งเดือน; ระดับB = การบำรุงรักษาประจำเดือน; ระดับC = การบำรุงรักษาประจำไตรมาส; ระดับD/2 = การบำรุงรักษาประจำครึ่งปี; ระดับD = การบำรุงรักษาประจำปี; 2. ในแต่ละขั้นตอนการบำรุงรักษา "บันทึกการบำรุงรักษา" แต่ละครั้งจะต้องมีคำว่า "ตรวจสอบการบำรุงรักษาแล้ว" "ตรวจสอบปกติ" หรือคำอื่นๆ ที่คล้ายคลึงกัน ช่างซ่อมบำรุงจะต้องลงนามในบันทึกการบำรุงรักษา ช่างซ่อมบำรุงจะต้องลงนามในบันทึกการบำรุงรักษา หากการตรวจสอบการบำรุงรักษาพบความผิดปกติ ให้บันทึกสถานการณ์ที่ผิดปกติ หากเครื่องจักรอยู่ในช่วงการบำรุงรักษาตามกำหนด ช่างซ่อมบำรุงจะต้องลงนามในบันทึกการบำรุงรักษา 3. ยกเว้นการบำรุงรักษาประจำวันที่ดำเนินการโดยผู้ปฏิบัติงานเครื่องจักรแล้ว การบำรุงรักษาประจำวันอื่นๆ ทั้งหมดจะดำเนินการโดยช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักร	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน												
			确认人 ผู้ยืนยัน												
			保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร												
			点检结果 ผลการตรวจสอบ												

AM-3-SOP-I-COMM-072-02/A

阿特斯 设备保养记录表模板维护保养计划表

保养周期 ระยะเวลาบำรุงรักษา	保养内容 หัวข้อบำรุงรักษา	检查标准 มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
A级（2次/周） ระดับA (2ครั้ง/สัปดาห์)	1.检查供电线路、断路器接地保护 สายไฟและอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟ	检查供电线路、断路器接地保护 สายไฟและอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟ												
	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน													
	确认人 ผู้ยืนยัน													
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													
B级（每月1次） ระดับB (1ครั้ง/เดือน)	2.控制柜接线无松动、打火、异味 สายไฟของตู้ควบคุมไม่หลวมและแน่น	控制柜接线无松动、打火、异味 สายไฟของตู้ควบคุมไม่หลวมและแน่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.控制柜内电气元件、线路无发黑甚至烧毛现象，散热风扇运转正常 ชิ้นส่วนไฟฟ้าภายในตู้ควบคุมไม่ไหม้เกรียม และพัดลมระบายความร้อนทำงานได้ปกติ	控制柜内电气元件、线路无发黑甚至烧毛，散热风扇运转，防尘网清洁 ชิ้นส่วนและสายไฟของตู้ควบคุมไม่ไหม้เกรียม และพัดลมระบายความร้อนทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4.控制柜接线头之间有绝缘隔板/间距合理，接线排螺片无锈损，高压区有绝缘隔板。设备内部清洁无灰尘，无异物 ตู้ควบคุมมีแผ่นกั้นฉนวนระหว่างขั้วต่อสายไฟ / ระยะห่างเพียงพอ ขั้วต่อสายไฟและแผ่นขั้วต่อไม่เป็นสนิม บริเวณแรงดันสูงมีแผ่นกั้นฉนวน ภายในอุปกรณ์สะอาด ไม่มีฝุ่นและสิ่งแปลกปลอม	控制柜接线头之间有绝缘隔板/间距合理，接线排螺片无锈损，高压区有绝缘隔板。设备内部清洁无灰尘，无异物 ตู้ควบคุมมีแผ่นกั้นฉนวนระหว่างขั้วต่อสายไฟ / ระยะห่างเพียงพอ ขั้วต่อสายไฟและแผ่นขั้วต่อไม่เป็นสนิม บริเวณแรงดันสูงมีแผ่นกั้นฉนวน ภายในอุปกรณ์สะอาด ไม่มีฝุ่นและสิ่งแปลกปลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.各运动部件润滑状况，清洁，紧固，气缸等运行润滑油是否充足，各运动部件润滑良好 ตรวจสอบการหล่อลื่นของชิ้นส่วนเคลื่อนไหว เช่น แกนนำเส้น, แกนหมุน, กระบอกลม ให้เพียงพอและทำงานได้ดี	无锈蚀，润滑充分均匀 ไม่เกิดสนิม หล่อลื่นอย่างเพียงพอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6.检测台面及管路完好，无异常现象，无异常响声 ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรองและท่อ ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงผิดปกติ	检测台面完好无破损，无异常响声 ไม่มีความเสียหายในแผ่นรองและท่อ ทำงานอย่างราบรื่นไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	7.固定架上方管线，固定灯管部分完好 ตรวจสอบท่อและโคมไฟที่ยึดด้านบนของอุปกรณ์	管线无松动脱落，防护元件完整 ท่อไม่หลุดออกจากโครงยึดและชิ้นส่วนป้องกันอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	8.固定机械手、取片上料模组，固定支架部分 ตรวจสอบแกนเส้นและโครงยึดของแขนกล, ฐาน, แกนหมุน อยู่ในสภาพปกติ	管线及固定夹无脱落，防尘，吸片真空正常 เส้นและการยึดไม่มีการหลวม, ฐาน, แกนหมุน อยู่ในสภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	9.检测可视窗检测口 ตรวจสอบการมองเห็นผ่านหน้าต่าง	检测无破损无脏污，固定螺丝无松动 ตรวจสอบว่าหน้าต่างไม่มีรอยขีดข่วนหรือสิ่งสกปรก, ตำแหน่งไม่หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	10.测温传感元器件表面温度 วัดอุณหภูมิของอุปกรณ์ตรวจจับด้านบน(ครั้ง/ปี)	使用红外热成像仪测量传感器表面温度并记录，温度值≤80℃ ใช้กล้องถ่ายภาพความร้อนวัดค่าอุณหภูมิของอุปกรณ์ตรวจจับด้านบน(ครั้ง/ปี)	60	60	60	62	60	60						
	11.检查急停按钮 ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน	按下急停，可立即停止设备 กดปุ่มหยุดฉุกเฉินแล้วอุปกรณ์หยุดทำงานทันที	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	12.软件运行 การทำงานของซอฟต์แวร์	程序无异常，压杆正常 การทำงานของซอฟต์แวร์ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน		ล	ล	ล	ล	ล	ล						
	确认人 ผู้ยืนยัน		ส	ส	ส	ส	ส	ส						
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร		1/2	1/2	1/3	1/4	1/5	1/6						

AM-3-SOP-I-COMM-041-01/A

阿特斯 设备保养记录表模板维护保养计划表

保养周期 ระยะเวลาบำรุงรักษา	保养内容 หัวข้อบำรุงรักษา	检查标准 มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
A级（2次/周） ระดับA (2ครั้ง/สัปดาห์)	1.检查供电线路、断路器接地保护 สายไฟและอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟ	检查供电线路、断路器接地保护 สายไฟและอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟ												
	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน													
	确认人 ผู้ยืนยัน													
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													
B级（每月1次） ระดับB (1ครั้ง/เดือน)	2.控制柜接线无松动、打火、异味 สายไฟของตู้ควบคุมไม่หลวมและแน่น	控制柜接线无松动、打火、异味 สายไฟของตู้ควบคุมไม่หลวมและแน่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.控制柜内电气元件、线路无发黑甚至烧毛现象，散热风扇运转正常 ชิ้นส่วนไฟฟ้าภายในตู้ควบคุมไม่ไหม้เกรียม และพัดลมระบายความร้อนทำงานได้ปกติ	控制柜内电气元件、线路无发黑甚至烧毛，散热风扇运转，防尘网清洁 ชิ้นส่วนและสายไฟของตู้ควบคุมไม่ไหม้เกรียม และพัดลมระบายความร้อนทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4.控制柜接线头之间有绝缘隔板/间距合理，接线排螺片无锈损，高压区有绝缘隔板。设备内部清洁无灰尘，无异物 ตู้ควบคุมมีแผ่นกั้นฉนวนระหว่างขั้วต่อสายไฟ / ระยะห่างเพียงพอ ขั้วต่อสายไฟและแผ่นขั้วต่อไม่เป็นสนิม บริเวณแรงดันสูงมีแผ่นกั้นฉนวน ภายในอุปกรณ์สะอาด ไม่มีฝุ่นและสิ่งแปลกปลอม	控制柜接线头之间有绝缘隔板/间距合理，接线排螺片无锈损，高压区有绝缘隔板。设备内部清洁无灰尘，无异物 ตู้ควบคุมมีแผ่นกั้นฉนวนระหว่างขั้วต่อสายไฟ / ระยะห่างเพียงพอ ขั้วต่อสายไฟและแผ่นขั้วต่อไม่เป็นสนิม บริเวณแรงดันสูงมีแผ่นกั้นฉนวน ภายในอุปกรณ์สะอาด ไม่มีฝุ่นและสิ่งแปลกปลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.各运动部件润滑状况，清洁，紧固，气缸等运行润滑油是否充足，各运动部件润滑良好 ตรวจสอบการหล่อลื่นของชิ้นส่วนเคลื่อนไหว เช่น แกนนำเส้น, แกนหมุน, กระบอกลม ให้เพียงพอและทำงานได้ดี	无锈蚀，润滑充分均匀 ไม่เกิดสนิม หล่อลื่นอย่างเพียงพอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6.检测台面及管路完好，无异常现象，无异常响声 ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรองและท่อ ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงผิดปกติ	检测台面完好无破损，无异常响声 ไม่มีความเสียหายในแผ่นรองและท่อ ทำงานอย่างราบรื่นไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	7.固定架上方管线，固定灯管部分完好 ตรวจสอบท่อและโคมไฟที่ยึดด้านบนของอุปกรณ์	管线无松动脱落，防护元件完整 ท่อไม่หลุดออกจากโครงยึดและชิ้นส่วนป้องกันอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	8.固定机械手、取片上料模组，固定支架部分 ตรวจสอบแกนเส้นและโครงยึดของแขนกล, ฐาน, แกนหมุน อยู่ในสภาพปกติ	管线及固定夹无脱落，防尘，吸片真空正常 เส้นและการยึดไม่มีการหลวม, ฐาน, แกนหมุน อยู่ในสภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	9.检测可视窗检测口 ตรวจสอบการมองเห็นผ่านหน้าต่าง	检测无破损无脏污，固定螺丝无松动 ตรวจสอบว่าหน้าต่างไม่มีรอยขีดข่วนหรือสิ่งสกปรก, ตำแหน่งไม่หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	10.测温传感元器件表面温度 วัดอุณหภูมิของอุปกรณ์ตรวจจับด้านบน(ครั้ง/ปี)	使用红外热成像仪测量传感器表面温度并记录，温度值≤80℃ ใช้กล้องถ่ายภาพความร้อนวัดค่าอุณหภูมิของอุปกรณ์ตรวจจับด้านบน(ครั้ง/ปี)	60	60	60	62	60	60						
	11.检查急停按钮 ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน	按下急停，可立即停止设备 กดปุ่มหยุดฉุกเฉินแล้วอุปกรณ์หยุดทำงานทันที	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	12.软件运行 การทำงานของซอฟต์แวร์	程序无异常，压杆正常 การทำงานของซอฟต์แวร์ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน		ล	ล	ล	ล	ล	ล						
	确认人 ผู้ยืนยัน		ส	ส	ส	ส	ส	ส						
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร		1/2	1/2	1/3	1/4	1/5	1/6						

AM-3-SOP-I-COMM-041-01/A

阿特斯 设备保养记录表/แบบฟอร์มบำรุงรักษาเครื่องจักร

ช่วงเวลาการดำเนินงาน	เนื้อหาการบำรุงรักษา	มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
A班 (日/夜班) ระดับA ผลัดงาน/เครื่อง	1 ตรวจสอบเครื่องจักร, ทำความสะอาดเครื่องจักร ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	ตรวจสอบเครื่องจักร, ทำความสะอาดเครื่องจักร ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร												
	ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ปฏิบัติงาน													
	ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจสอบ													
	หมายเหตุ: วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													
B/2班 (甲班/乙班) ระดับB/2 เดือน/ครั้ง	2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน, ไฟฟ้า, ก๊าซ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น, ไฟฟ้า, ก๊าซ	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน, ไฟฟ้า, ก๊าซ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น, ไฟฟ้า, ก๊าซ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3 ตรวจสอบระบบนิวเมติกส์, ระบบไฟฟ้า, ระบบไฟฟ้าแรงสูง, ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศในระบบนิวเมติกส์ / ตรวจสอบการรั่วไหลของไฟฟ้าในระบบไฟฟ้าแรงสูงและไฟฟ้าแรงต่ำ	ตรวจสอบระบบนิวเมติกส์, ระบบไฟฟ้า, ระบบไฟฟ้าแรงสูง, ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศในระบบนิวเมติกส์ / ตรวจสอบการรั่วไหลของไฟฟ้าในระบบไฟฟ้าแรงสูงและไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น / ตรวจสอบทั้งหมดของการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้วในถังน้ำยาหล่อเย็น	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น / ตรวจสอบทั้งหมดของการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้วในถังน้ำยาหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5 ตรวจสอบแผงวงจร, ไฟฟ้า, ก๊าซ, ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ตรวจสอบแผงวงจรไฟฟ้าของเครื่องจักร ราง แกนเคลื่อน, แท่นวางของอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักร	ตรวจสอบแผงวงจร, ไฟฟ้า, ก๊าซ, ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ตรวจสอบแผงวงจรไฟฟ้าของเครื่องจักร ราง แกนเคลื่อน, แท่นวางของอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6 ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, ตัวเรือน, ตลับลูกปืน ทำความสะอาดและตรวจสอบสายพาน ตัวเรือน	ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, ตัวเรือน, ตลับลูกปืน ทำความสะอาดและตรวจสอบสายพาน ตัวเรือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7 ตรวจสอบพื้นผิวด้านบน, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน ทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นผิวด้านบน ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน	ตรวจสอบพื้นผิวด้านบน, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน ทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นผิวด้านบน ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8 ตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง	ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น	ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกันด้านล่าง, ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกันด้านล่าง, ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10 ตรวจสอบเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดวัดอุณหภูมิของเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า	ตรวจสอบเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดวัดอุณหภูมิของเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	11 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ปฏิบัติงาน													
	ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจสอบ													
	หมายเหตุ: วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													

AM-3-SOP-I-COMM-041-01/8

阿特斯 设备保养记录表/แบบฟอร์มบำรุงรักษาเครื่องจักร

ช่วงเวลาการดำเนินงาน	เนื้อหาการบำรุงรักษา	มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
A班 (日/夜班) ระดับA ผลัดงาน/เครื่อง	1 ตรวจสอบเครื่องจักร, ทำความสะอาดเครื่องจักร ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	ตรวจสอบเครื่องจักร, ทำความสะอาดเครื่องจักร ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร												
	ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ปฏิบัติงาน													
	ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจสอบ													
	หมายเหตุ: วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													
B/2班 (甲班/乙班) ระดับB/2 เดือน/ครั้ง	2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน, ไฟฟ้า, ก๊าซ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น, ไฟฟ้า, ก๊าซ	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน, ไฟฟ้า, ก๊าซ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น, ไฟฟ้า, ก๊าซ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3 ตรวจสอบระบบนิวเมติกส์, ระบบไฟฟ้า, ระบบไฟฟ้าแรงสูง, ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศในระบบนิวเมติกส์ / ตรวจสอบการรั่วไหลของไฟฟ้าในระบบไฟฟ้าแรงสูงและไฟฟ้าแรงต่ำ	ตรวจสอบระบบนิวเมติกส์, ระบบไฟฟ้า, ระบบไฟฟ้าแรงสูง, ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศในระบบนิวเมติกส์ / ตรวจสอบการรั่วไหลของไฟฟ้าในระบบไฟฟ้าแรงสูงและไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น / ตรวจสอบทั้งหมดของการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้วในถังน้ำยาหล่อเย็น	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น / ตรวจสอบทั้งหมดของการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้วในถังน้ำยาหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5 ตรวจสอบแผงวงจร, ไฟฟ้า, ก๊าซ, ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ตรวจสอบแผงวงจรไฟฟ้าของเครื่องจักร ราง แกนเคลื่อน, แท่นวางของอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักร	ตรวจสอบแผงวงจร, ไฟฟ้า, ก๊าซ, ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ตรวจสอบแผงวงจรไฟฟ้าของเครื่องจักร ราง แกนเคลื่อน, แท่นวางของอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6 ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, ตัวเรือน, ตลับลูกปืน ทำความสะอาดและตรวจสอบสายพาน ตัวเรือน	ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, ตัวเรือน, ตลับลูกปืน ทำความสะอาดและตรวจสอบสายพาน ตัวเรือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7 ตรวจสอบพื้นผิวด้านบน, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน ทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นผิวด้านบน ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน	ตรวจสอบพื้นผิวด้านบน, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน ทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นผิวด้านบน ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8 ตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง	ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น	ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกันด้านล่าง, ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกันด้านล่าง, ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10 ตรวจสอบเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดวัดอุณหภูมิของเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า	ตรวจสอบเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดวัดอุณหภูมิของเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	11 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ปฏิบัติงาน													
	ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจสอบ													
	หมายเหตุ: วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													

AM-3-SOP-I-COMM-041-01/8

阿特斯 设备保养记录表/แบบฟอร์มบำรุงรักษาเครื่องจักร

ช่วงเวลาการดำเนินงาน	เนื้อหาการบำรุงรักษา	มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
A班 (日/夜班) ระดับA ผลัดงาน/เครื่อง	1 ตรวจสอบเครื่องจักร, ทำความสะอาดเครื่องจักร ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	ตรวจสอบเครื่องจักร, ทำความสะอาดเครื่องจักร ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร												
	ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ปฏิบัติงาน													
	ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจสอบ													
	หมายเหตุ: วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													
B/2班 (甲班/乙班) ระดับB/2 เดือน/ครั้ง	2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน, ไฟฟ้า, ก๊าซ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น, ไฟฟ้า, ก๊าซ	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน, ไฟฟ้า, ก๊าซ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น, ไฟฟ้า, ก๊าซ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3 ตรวจสอบระบบนิวเมติกส์, ระบบไฟฟ้า, ระบบไฟฟ้าแรงสูง, ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศในระบบนิวเมติกส์ / ตรวจสอบการรั่วไหลของไฟฟ้าในระบบไฟฟ้าแรงสูงและไฟฟ้าแรงต่ำ	ตรวจสอบระบบนิวเมติกส์, ระบบไฟฟ้า, ระบบไฟฟ้าแรงสูง, ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ ตรวจสอบการรั่วไหลของอากาศในระบบนิวเมติกส์ / ตรวจสอบการรั่วไหลของไฟฟ้าในระบบไฟฟ้าแรงสูงและไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น / ตรวจสอบทั้งหมดของการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้วในถังน้ำยาหล่อเย็น	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว, การรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้ว ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น / ตรวจสอบทั้งหมดของการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นและการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็นที่ผสมแล้วในถังน้ำยาหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5 ตรวจสอบแผงวงจร, ไฟฟ้า, ก๊าซ, ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ตรวจสอบแผงวงจรไฟฟ้าของเครื่องจักร ราง แกนเคลื่อน, แท่นวางของอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักร	ตรวจสอบแผงวงจร, ไฟฟ้า, ก๊าซ, ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ตรวจสอบแผงวงจรไฟฟ้าของเครื่องจักร ราง แกนเคลื่อน, แท่นวางของอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6 ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, ตัวเรือน, ตลับลูกปืน ทำความสะอาดและตรวจสอบสายพาน ตัวเรือน	ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, ตัวเรือน, ตลับลูกปืน ทำความสะอาดและตรวจสอบสายพาน ตัวเรือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7 ตรวจสอบพื้นผิวด้านบน, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน ทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นผิวด้านบน ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน	ตรวจสอบพื้นผิวด้านบน, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน ทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นผิวด้านบน ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8 ตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง	ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง ทำความสะอาดและตรวจสอบแผ่นรอง, ขอบด้านข้าง, ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นรอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น	ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกันด้านล่าง, ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น ตรวจสอบการสึกหรอของแผ่นป้องกันด้านล่าง, ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำยาหล่อเย็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10 ตรวจสอบเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดวัดอุณหภูมิของเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า	ตรวจสอบเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดวัดอุณหภูมิของเครื่องทำความร้อนไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	11 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ปฏิบัติงาน													
	ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจสอบ													
	หมายเหตุ: วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร													

AM-3-SOP-I-COMM-041-01/8

阿特斯

设备保养记录表 แบบฟอร์มบำรุงรักษาเครื่องจักร

保养周期 รอบระยะเวลาบำรุงรักษา	保养内容 รายการบำรุงรักษา	保养标准/参考方法 มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
A级（周/次）ระดับA（สัปดาห์/ครั้ง）	1.检查收线机，输送带转动保护 ตรวจสอบเครื่องม้วนสายพาน	检查收线机，输送带转动保护 ตรวจสอบเครื่องม้วนสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	执行人签名/日期 ผู้ปฏิบัติงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	确认人签名/日期 ผู้ตรวจสอบ		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
B/2级（半月/2周）ระดับB/2（เดือน/ครั้ง）	2.控制按钮线无松动、打火、异味 ตรวจสอบปุ่มควบคุมไม่หลวม ไม่มีกลิ่นไหม้	控制按钮线无松动、打火、异味 ตรวจสอบปุ่มควบคุมไม่หลวม ไม่มีกลิ่นไหม้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.控制柜内电气元件、线路无损害及固定稳固、散热风扇运转正常 ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟฟ้า ชิ้นส่วนไฟฟ้าและสายไฟไม่เสียหาย ยึดแน่น พัดลมระบายความร้อนทำงานปกติ	控制柜内电气元件、线路无损害及固定稳固、散热风扇运转正常 ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟฟ้า ชิ้นส่วนไฟฟ้าและสายไฟไม่เสียหาย ยึดแน่น พัดลมระบายความร้อนทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4.控制按钮线头之间有绝缘隔离保护措施，接线端子无松动，高压区有绝缘隔离 ตรวจสอบหัวต่อสายปุ่มควบคุมมีฉนวนป้องกัน ขั้วต่อไม่หลวม บริเวณไฟแรงสูงมีฉนวนกั้น	控制按钮线头之间有绝缘隔离保护措施，接线端子无松动，高压区有绝缘隔离 ตรวจสอบหัวต่อสายปุ่มควบคุมมีฉนวนป้องกัน ขั้วต่อไม่หลวม บริเวณไฟแรงสูงมีฉนวนกั้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.各接线端子紧固、无锈蚀、无打火痕迹并做好标记 ขันแน่นขั้วต่อสายทุกจุด ไม่มีสนิม ไม่มีรอยไหม้ และทำเครื่องหมายไว้	无锈蚀、烧焦痕迹，螺丝无松动，螺丝无松动 ไม่มีสนิม ไม่มีรอยไหม้ ขันแน่นทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6.检测各限位装置灵活、无异卡现象，确保设备安全运行 ตรวจสอบอุปกรณ์จำกัดระยะทำงานว่าทำงานได้ปกติ ไม่ติดขัด	限位装置灵活、无异卡现象，无异卡现象 ไม่ติดขัด ทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	7.清洁设备上方警报、紧急灯管防护片 ทำความสะอาดฝาครอบป้องกันไฟฉุกเฉินและไฟเตือนด้านบนเครื่อง	清洁无灰尘污染，防护片无损坏变形 ทำความสะอาดไม่มีฝุ่นสกปรก ฝาครอบไม่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	8.检查收线环、输送带、托辊、滑道及铁锈 ตรวจสอบสายพานลำเลียงและลูกกลิ้ง ตัวรับการลำเลียง	清除及涂防锈无损伤，防锈、输送带完好 ขจัดสนิมและทาน้ำมันกันสนิม ตัด、เย็บและดูแลรักษาสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	9.检测灯管接线端口 ตรวจสอบหลอดไฟและขั้วต่อสายไฟ	接线无虚接无异常，无虚接无异常 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟไม่หลวม ตัวรับการลำเลียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	10.检查电机无异常高温 ตรวจสอบมอเตอร์และตัวลดรอบไม่ร้อนผิดปกติ	使用红外热成像仪测量电机外壳温度并记录，温度低于60℃ ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิอินฟราเรดวัดอุณหภูมิมอเตอร์ ต้องต่ำกว่า 60 องศาเซลเซียส	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
	11.检查急停按钮 ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน	按下急停，可立即停止设备 กดหยุดฉุกเฉินเครื่องจักรหยุดทำงานทันที	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12.检查压辊 ตรวจสอบลูกกลิ้งกด	压辊无异常、压轮无卡滞 ตรวจสอบลูกกลิ้งกดทำงานปกติ ไม่ติดขัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	执行人签名/日期 ผู้ปฏิบัติงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	确认人签名/日期 ผู้ตรวจสอบ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	保养日期 วันที่บำรุงรักษาเครื่องจักร		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						

AM-3-SOP-I-COMM-011-01/B

阿特斯

埃斯顿排版机 设备保养记录表แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องเรียงพิมพ์

主管部门/Bumun:设备部/gdtrnsf
设备名称/เครื่องม้วนสายพานเครื่องพิมพ์ลายสิ่งทอ/Enuvm
设备编号/หมายเลขเครื่อง:THSH-EQ-M49-0090

保养周期 รอบระยะเวลาบำรุงรักษา	保养内容 รายการบำรุงรักษา	保养标准/参考方法 มาตรฐานการตรวจสอบ		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
B级/ระดับ（月/次）（เดือน/ครั้ง）	1、真空发生器清洁 ทำความสะอาดอุปกรณ์เกิดสุญญากาศ	清洁真空发生器，确保真空发生器无异常灰尘污染 ทำความสะอาดอุปกรณ์เกิดสุญญากาศ ต้องไม่มีฝุ่นผงที่ผิดปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2、运转检查 ทำความสะอาดลูกกลิ้ง	检查运转状态，线圈无松动、打火 ลูกกลิ้งสะอาด สายไฟไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3、设备接地绝缘电阻检查 ตรวจสอบความต้านทานของฉนวนสายดินอุปกรณ์	测量设备接地绝缘电阻小于4欧 วัดความต้านทานของฉนวนสายดินอุปกรณ์ต้องไม่เกิน 4 Ω		3.6ก	3.6ก	3.6ก	3.6ก	3.6ก	3.6ก						
C级/ระดับ（月/次）（เดือน/ครั้ง）	1.A级=周保养，B/2级=半月保养，B级=月保养，C级=季保养，D/2级=半年保养，D级=年保养，2D级=两年保养 2.严格按照"设备内容"执行，以"设定基准"为保养目标，如正常"执行状况"一栏打钩"√"，特殊后正常打"A"，保养后不正常打"X"，设定其设备损坏的地方报告后检修，保养结果予以存档，3.5标准" "维护项目为生产人员执行,其余为设备人员执行 保养内容1. 记录A=保养内容1次/月; 记录B/2=保养内容2次/半月;记录B=保养内容1次/月;记录C=保养内容1次/季;记录D/2=保养内容1次/半年;记录D=保养内容1次/年; 2D=保养内容2次; 2. 点检表必须保持保存记录为"记录保养内容" 点检表填写为"保养结果" 点检时用"√"标记保养内容 "A"为设备保养内容为"异常" "X"为保养内容为"异常" 3.设备保养内容为"设备保养内容" 保养结果为"保养结果"	执行人签名/日期 ผู้ปฏิบัติงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		确认人签名/日期 ผู้ตรวจสอบ		许	许	许	许	许	许						
		保养日期 วันที่บำรุงรักษา		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
		完成结果 ผลการดำเนินการ		ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-011-02/A

阿特斯

埃斯顿排版机 设备保养记录表แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องเรียงพิมพ์

主管部门/Bumun:设备部/gdtrnsf
设备名称/เครื่องม้วนสายพานเครื่องพิมพ์ลายสิ่งทอ/Enuvm
设备编号/หมายเลขเครื่อง:THSH-EQ-M49-0095

保养周期 รอบระยะเวลาบำรุงรักษา	保养内容 รายการบำรุงรักษา	保养标准/参考方法 มาตรฐานการตรวจสอบ		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
B级/ระดับ（月/次）（เดือน/ครั้ง）	1、真空发生器清洁 ทำความสะอาดอุปกรณ์เกิดสุญญากาศ	清洁真空发生器，确保真空发生器无异常灰尘污染 ทำความสะอาดอุปกรณ์เกิดสุญญากาศ ต้องไม่มีฝุ่นผงที่ผิดปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2、运转检查 ทำความสะอาดลูกกลิ้ง	检查运转状态，线圈无松动、打火 ลูกกลิ้งสะอาด สายไฟไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3、设备接地绝缘电阻检查 ตรวจสอบความต้านทานของฉนวนสายดินอุปกรณ์	测量设备接地绝缘电阻小于4欧 วัดความต้านทานของฉนวนสายดินอุปกรณ์ต้องไม่เกิน 4 Ω		3.5ก	3.5ก	3.5ก	3.5ก	3.5ก	3.5ก						
C级/ระดับ（月/次）（เดือน/ครั้ง）	1.A级=周保养，B/2级=半月保养，B级=月保养，C级=季保养，D/2级=半年保养，D级=年保养，2D级=两年保养 2.严格按照"设备内容"执行，以"设定基准"为保养目标，如正常"执行状况"一栏打钩"√"，特殊后正常打"A"，保养后不正常打"X"，设定其设备损坏的地方报告后检修，保养结果予以存档，3.5标准" "维护项目为生产人员执行,其余为设备人员执行 保养内容1. 记录A=保养内容1次/月; 记录B/2=保养内容2次/半月;记录B=保养内容1次/月;记录C=保养内容1次/季;记录D/2=保养内容1次/半年;记录D=保养内容1次/年; 2D=保养内容2次; 2. 点检表必须保持保存记录为"记录保养内容" 点检表填写为"保养结果" 点检时用"√"标记保养内容 "A"为设备保养内容为"异常" "X"为保养内容为"异常" 3.设备保养内容为"设备保养内容" 保养结果为"保养结果"	执行人签名/日期 ผู้ปฏิบัติงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		确认人签名/日期 ผู้ตรวจสอบ		许	许	许	许	许	许						
		保养日期 วันที่บำรุงรักษา		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
		完成结果 ผลการดำเนินการ		ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-011-02/A

阿特斯

埃斯顿排版机 设备保养记录表|แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องเรียงพิมพ์

主管部门/แผนก: 设备部/Equipment
设备名称/ชื่อเครื่อง: 埃斯顿排版机/เครื่องเรียงพิมพ์
设备编号/รหัสเครื่อง: THSH-EQ-M49-0093

保养类别 ประเภทบำรุง	保养内容 รายการบำรุง	保养标准/มาตรฐานบำรุง		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
设备维护（月度）/(เดือน/ครั้ง)	1、真空发生器清理 ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องดูดอากาศ	清理真空发生器，确保真空发生器无堵塞对大理石表面的吸附力满足生产要求/ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องดูดอากาศ เป็นประจำทุกเดือน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2、清洁电柜 ทำความสะอาดตู้ไฟ	电控箱整洁，线路无松动、打火 ตู้ไฟสะอาด สายไฟไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3、设备接地绝缘电阻检查 ตรวจสอบความต้านทานฉนวนสายดินอุปกรณ์	测量设备接地绝缘电阻小于4欧 วัดความต้านทานฉนวนสายดินอุปกรณ์ต้องไม่เกิน 4 Ω		3.2Ω	3.5Ω	3.4Ω	3.6Ω	3.5Ω	3.5Ω						
6月/ครั้ง/เดือน	1.A级=周保养，B/2级=半月保养，B级=月保养，C级=季保养，D/2级=半年保养，D级=年保养，2D级=两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，如"设定基准"为保养目标，标准需在"执行状况"一栏打上"√"，特殊标准需在"A"，保养结果不正常打"X"，填定具体参数值的填写保养结果，保养结果要完好的员工和外签字确认。 3.标记" "保养项目为生产人员执行，其余为设备人员执行 ความถี่ของการบำรุงรักษา 1. รอบA = การบำรุงรักษาประจำวัน(ทุกวัน); รอบB/2 = การบำรุงรักษาประจำครึ่งเดือน, รอบB = การบำรุงรักษาประจำเดือน, รอบC = การบำรุงรักษาในช่วงไตรมาส; D/2 = การบำรุงรักษาครึ่งปี, รอบD = การบำรุงรักษารายปี; 2D = การบำรุงรักษา2ปี; 2. ตอนต่อต้องกับการดำเนินงาน "เนื้อหาการบำรุงรักษา" อย่างละเอียดเช่น "ตารางบำรุงรักษา" เป็นวิธีอธิบายในการบำรุงรักษาหน่วยที่ "ตารางการดำเนินการ" ตอนนี้ใส่ " √ " หลังจากการบำรุงรักษาเสร็จสิ้น " A "หมายความว่าบำรุงรักษาไม่ปกติที่ " X " เกณฑ์มาตรฐานการบำรุงรักษาต้องมีข้อความเฉพาะเจาะจงเพื่อการบำรุงรักษาตามความเป็นจริง ไม่ต้องใส่ในการเขียนโดยตามขั้นตอนวิธีการ 3. หมายโครงการบำรุงรักษาที่สำเร็จแล้วสำหรับบุคลากรดำเนินการและผู้ตรวจสอบจะต้องเซ็นชื่อสำหรับบุคลากรบำรุงรักษา	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
			确认人 ผู้ตรวจสอบ		许	许	许	许	许						
			保养日期 วันที่ปฏิบัติ		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30					
			完成结果 ความสำเร็จ		ok	ok	ok	ok	ok	ok					

AM-3-SOP-I-COMM-011-02/A

阿特斯

埃斯顿排版机 设备保养记录表|แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องเรียงพิมพ์

主管部门/แผนก: 设备部/Equipment
设备名称/ชื่อเครื่อง: 埃斯顿排版机/เครื่องเรียงพิมพ์
设备编号/รหัสเครื่อง: THSH-EQ-M49-0094

保养类别 ประเภทบำรุง	保养内容 รายการบำรุง	保养标准/มาตรฐานบำรุง		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
设备维护（月度）/(เดือน/ครั้ง)	1、真空发生器清理 ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องดูดอากาศ	清理真空发生器，确保真空发生器无堵塞对大理石表面的吸附力满足生产要求/ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องดูดอากาศ เป็นประจำทุกเดือน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2、清洁电柜 ทำความสะอาดตู้ไฟ	电控箱整洁，线路无松动、打火 ตู้ไฟสะอาด สายไฟไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3、设备接地绝缘电阻检查 ตรวจสอบความต้านทานฉนวนสายดินอุปกรณ์	测量设备接地绝缘电阻小于4欧 วัดความต้านทานฉนวนสายดินอุปกรณ์ต้องไม่เกิน 4 Ω		3.1Ω	3.2Ω	3.3Ω	3.3Ω	3.3Ω	3.3Ω						
6月/ครั้ง/เดือน	1.A级=周保养，B/2级=半月保养，B级=月保养，C级=季保养，D/2级=半年保养，D级=年保养，2D级=两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，如"设定基准"为保养目标，标准需在"执行状况"一栏打上"√"，特殊标准需在"A"，保养结果不正常打"X"，填定具体参数值的填写保养结果，保养结果要完好的员工和外签字确认。 3.标记" "保养项目为生产人员执行，其余为设备人员执行 ความถี่ของการบำรุงรักษา 1. รอบA = การบำรุงรักษาประจำวัน(ทุกวัน); รอบB/2 = การบำรุงรักษาประจำครึ่งเดือน, รอบB = การบำรุงรักษาประจำเดือน, รอบC = การบำรุงรักษาในช่วงไตรมาส; D/2 = การบำรุงรักษาครึ่งปี, รอบD = การบำรุงรักษารายปี; 2D = การบำรุงรักษา2ปี; 2. ตอนต่อต้องกับการดำเนินงาน "เนื้อหาการบำรุงรักษา" อย่างละเอียดเช่น "ตารางบำรุงรักษา" เป็นวิธีอธิบายในการบำรุงรักษาหน่วยที่ "ตารางการดำเนินการ" ตอนนี้ใส่ " √ " หลังจากการบำรุงรักษาเสร็จสิ้น " A "หมายความว่าบำรุงรักษาไม่ปกติที่ " X " เกณฑ์มาตรฐานการบำรุงรักษาต้องมีข้อความเฉพาะเจาะจงเพื่อการบำรุงรักษาตามความเป็นจริง ไม่ต้องใส่ในการเขียนโดยตามขั้นตอนวิธีการ 3. หมายโครงการบำรุงรักษาที่สำเร็จแล้วสำหรับบุคลากรดำเนินการและผู้ตรวจสอบจะต้องเซ็นชื่อสำหรับบุคลากรบำรุงรักษา	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
			确认人 ผู้ตรวจสอบ		许	许	许	许	许						
			保养日期 วันที่ปฏิบัติ		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30					
			完成结果 ความสำเร็จ		ok	ok	ok	ok	ok	ok					

AM-3-SOP-I-COMM-011-02/A

阿特斯

埃斯顿排版机 设备保养记录表|แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องเรียงพิมพ์

主管部门/แผนก: 设备部/Equipment
设备名称/ชื่อเครื่อง: 埃斯顿排版机/เครื่องเรียงพิมพ์
设备编号/รหัสเครื่อง: THSH-EQ-M49-0092

保养类别 ประเภทบำรุง	保养内容 รายการบำรุง	保养标准/มาตรฐานบำรุง		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
设备维护（月度）/(เดือน/ครั้ง)	1、真空发生器清理 ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องดูดอากาศ	清理真空发生器，确保真空发生器无堵塞对大理石表面的吸附力满足生产要求/ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องดูดอากาศ เป็นประจำทุกเดือน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2、清洁电柜 ทำความสะอาดตู้ไฟ	电控箱整洁，线路无松动、打火 ตู้ไฟสะอาด สายไฟไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3、设备接地绝缘电阻检查 ตรวจสอบความต้านทานฉนวนสายดินอุปกรณ์	测量设备接地绝缘电阻小于4欧 วัดความต้านทานฉนวนสายดินอุปกรณ์ต้องไม่เกิน 4 Ω		3.1Ω	3.2Ω	3.3Ω	3.3Ω	3.3Ω	3.3Ω						
6月/ครั้ง/เดือน	1.A级=周保养，B/2级=半月保养，B级=月保养，C级=季保养，D/2级=半年保养，D级=年保养，2D级=两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，如"设定基准"为保养目标，标准需在"执行状况"一栏打上"√"，特殊标准需在"A"，保养结果不正常打"X"，填定具体参数值的填写保养结果，保养结果要完好的员工和外签字确认。 3.标记" "保养项目为生产人员执行，其余为设备人员执行 ความถี่ของการบำรุงรักษา 1. รอบA = การบำรุงรักษาประจำวัน(ทุกวัน); รอบB/2 = การบำรุงรักษาประจำครึ่งเดือน, รอบB = การบำรุงรักษาประจำเดือน, รอบC = การบำรุงรักษาในช่วงไตรมาส; D/2 = การบำรุงรักษาครึ่งปี, รอบD = การบำรุงรักษารายปี; 2D = การบำรุงรักษา2ปี; 2. ตอนต่อต้องกับการดำเนินงาน "เนื้อหาการบำรุงรักษา" อย่างละเอียดเช่น "ตารางบำรุงรักษา" เป็นวิธีอธิบายในการบำรุงรักษาหน่วยที่ "ตารางการดำเนินการ" ตอนนี้ใส่ " √ " หลังจากการบำรุงรักษาเสร็จสิ้น " A "หมายความว่าบำรุงรักษาไม่ปกติที่ " X " เกณฑ์มาตรฐานการบำรุงรักษาต้องมีข้อความเฉพาะเจาะจงเพื่อการบำรุงรักษาตามความเป็นจริง ไม่ต้องใส่ในการเขียนโดยตามขั้นตอนวิธีการ 3. หมายโครงการบำรุงรักษาที่สำเร็จแล้วสำหรับบุคลากรดำเนินการและผู้ตรวจสอบจะต้องเซ็นชื่อสำหรับบุคลากรบำรุงรักษา	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
			确认人 ผู้ตรวจสอบ		许	许	许	许	许						
			保养日期 วันที่ปฏิบัติ		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30					
			完成结果 ความสำเร็จ		ok	ok	ok	ok	ok	ok					

AM-3-SOP-I-COMM-011-02/A

阿特斯

埃斯顿排版机 设备保养记录表แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องเรียงพิมพ์

แผนกที่รับผิดชอบ: อุปกรณ์
ชื่อเครื่องจักร: เครื่องเรียงพิมพ์ ESTUN
หมายเลขเครื่องจักร: ESTUN-EQ-M49-0091

ช่วงเวลาการบำรุงรักษา	เนื้อหาการบำรุงรักษา	มาตรฐานการบำรุงรักษา		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
8班（月/次）ระดับเดือน/ครั้ง	1、真空发生器清理 ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องกำเนิดสุญญากาศ	运用真空发生器，确保真空发生器无异物 ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องกำเนิดสุญญากาศให้เรียบร้อย		✓	✓	✓	✓	✓	·						
	2、清洁电柜 ทำความสะอาดตู้ไฟ	电控箱移动，线路无松动、开关灵活有效 ตู้ไฟสะอาด สายไฟไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	·						
	3、设备接地线检查电阻值合格后做好记录并确认签字 ตรวจสอบค่าความต้านทานของสายดินอุปกรณ์	测量设备接地线的电阻小于4欧姆 วัดค่าความต้านทานของสายดินอุปกรณ์น้อยกว่า 4 Ω		3.7Ω	3.6Ω	3.6Ω	3.6Ω	3.6Ω	3.6Ω						
备注：หมายเหตุ	1.A班=周保养；B班=一个月保养；C班=三个月保养；D/2班=半年保养；D班=一年保养；2D班=两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，以"鉴定基准"为保养目标，如保养结果良好则在"执行状况"一栏打"√"。检验后不正常打"▲"，保养后不正常打"×" "维护项目为生产人员执行,其余为设备人员执行; 1. 式中A＝本维护保养计划中规定的A班次; 式中B/2＝本维护保养计划中规定的B/2班次; 式中B＝本维护保养计划中规定的B班次; 式中C＝本维护保养计划中规定的C班次; 式中D/2＝本维护保养计划中规定的D/2班次; 式中D＝本维护保养计划中规定的D班次; 2. 设备点检内容对应的"点检标准与维护保养"表中表头所填写的"点检内容与维护保养"一致; 3. 设备维护保养计划表中的"A"表示"A班次"保养计划表格中的"√"表示"A班次"保养计划表格中的"×"表示"A班次"保养计划表格中的"△"表示"A班次"保养计划表格中的"/"表示"A班次"保养计划表格中的"○"表示"A班次"保养计划表格中的"●"表示"A班次"保养计划表格中的"▲"表示"A班次"保养计划表格中的"□"表示"A班次"保养计划表格中的"■"表示"A班次"保养计划表格中的"◇"表示"A班次"保养计划表格中的"◆"表示"A班次"保养计划表格中的"☆"表示"A班次"保养计划表格中的"★"表示"A班次"保养计划表格中的"※"表示"A班次"保养计划表格中的"＋"表示"A班次"保养计划表格中的"－"表示"A班次"保养计划表格中的"＝"表示"A班次"保养计划表格中的"＜"表示"A班次"保养计划表格中的"＞"表示"A班次"保养计划表格中的"≤"表示"A班次"保养计划表格中的"≥"表示"A班次"保养计划表格中的"≠"表示"A班次"保养计划表格中的"≈"表示"A班次"保养计划表格中的"∞"表示"A班次"保养计划表格中的"∑"表示"A班次"保养计划表格中的"∏"表示"A班次"保养计划表格中的"∫"表示"A班次"保养计划表格中的"∮"表示"A班次"保养计划表格中的"∂"表示"A班次"保养计划表格中的"∇"表示"A班次"保养计划表格中的"∆"表示"A班次"保养计划表格中的"∈"表示"A班次"保养计划表格中的"∉"表示"A班次"保养计划表格中的"∋"表示"A班次"保养计划表格中的"∌"表示"A班次"保养计划表格中的"∍"表示"A班次"保养计划表格中的"∎"表示"A班次"保养计划表格中的"∏"表示"A班次"保养计划表格中的"∐"表示"A班次"保养计划表格中的"∑

阿特斯

设备预防及预测性维护单maximo软件版本维护与保养计划单

主管部门(owner)：设备(plant)
设备名称(Equipment)：对称二段式结构压机(机械设备)(mechanical)
设备编号(Equipment No.)：THSM-EQ-M49-0099

保养周期 maintenance cycle	保养内容 maintenance content	保养要求 maintenance requirement	1月 Jan.	2月 Feb.	3月 Mar.	4月 Apr.	5月 May.	6月 Jun.	7月 Jul.	8月 Aug.	9月 Sep.	10月 Oct.	11月 Nov.	12月 Dec.
B级（月/月）B (Quarterly)	1.目视检查：各台机械下面有油、水和其他液体泄漏的迹象，如有泄漏，应及时处理。	主轴箱有油流动，加注器到油箱，油管接口处有油渗出现象应及时处理	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	机台所有气缸接管有泄漏 maintenance 油箱油位应保持在油位计的中间位置	主轴箱有油流动，加注器到油箱，油管接口处有油渗出现象应及时处理	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	检查电控柜内各种指示灯的 maintenance 确保电气元件正常工作	电控箱散热，风扇无转动，打开	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2.目视检查机台各机械手和电缆拖链有无异常磨损 Robot maintenance	运行时无异常振动，无异响声及卡顿现象	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	检查设备运行状况并记录设备运行参数 maintenance 确保设备处于良好状态	设备无明显异常，设备各主要机构无明显磨损，螺栓无松动，对自动润滑系统检查 加注油脂到油箱	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	定期对电控箱内部进行清洁 maintenance 保持电气元件良好	电控箱内部无灰尘和杂物 无潮湿	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
备注：maintenance	1.A级-周保养：B/C级-半月保养；D级-月保养；E级-季保养，F/G级：半年保养；H级-年保养，J级-两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，且"确定保养"为红色时Etc. 如果需"执行保养"打钩打"✓"，特别标记者打"A"，不需保养本次选用"X"，鉴定基准有数值的填写保养结果值，保养结果要完好的需工程师签字确认。3.标签"+ 维护项目为生产人员执行，其余为设备人员执行	执行人 maintenance	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ						
		确认人 maintenance	许	许	许	许	许	许						
		保养日期 Date of maintenance	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
		实际结果 maintenance	ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-037-02/B

阿特斯

设备预防及预测性维护单maximo软件版本维护与保养计划单

主管部门(owner)：设备(plant)
设备名称(Equipment)：对称二段式结构压机(机械设备)(mechanical)
设备编号(Equipment No.)：THSM-EQ-M49-0105

保养周期 maintenance cycle	保养内容 maintenance content	保养要求 maintenance requirement	1月 Jan.	2月 Feb.	3月 Mar.	4月 Apr.	5月 May.	6月 Jun.	7月 Jul.	8月 Aug.	9月 Sep.	10月 Oct.	11月 Nov.	12月 Dec.
A级（周/次）Class A (Weekly / time)	1.外观检查设备的各部分是否有异常	检查设备的各部分是否有异常	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2.各种保护装置	各种保护装置应齐全有效，不得随意拆除或短接	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		执行人 maintenance	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ						
		确认人 maintenance	许	许	许	许	许	许						
		保养日期 Date of maintenance	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
B级（半月/次）B (Bi-monthly / time)	1.检查设备各部分是否有异常	检查设备各部分是否有异常	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2.各种保护装置	各种保护装置应齐全有效，不得随意拆除或短接	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		执行人 maintenance	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ						
		确认人 maintenance	许	许	许	许	许	许						
		保养日期 Date of maintenance	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
C级（月/次）C (Monthly / time)	1.各种保护装置	各种保护装置应齐全有效，不得随意拆除或短接，检查各种保护装置（Check all protective devices）	一切Normal	一切Normal	一切Normal	一切Normal	一切Normal	一切Normal						
	2.电动机	检查电动机的运行状况是否正常 1.检查电动机的运行状况是否正常 2.检查电动机的接线是否牢固 3.检查电动机的绝缘电阻是否符合要求 4.检查电动机的轴承是否有异常噪音 5.检查电动机的温度是否过高	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.减速机	检查减速机的运行状况是否正常 1.检查减速机的油位是否正常 2.检查减速机的油质是否合格 3.检查减速机的温度是否过高 4.检查减速机的噪音是否异常	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7						
	4.联轴器	检查联轴器的运行状况是否正常 1.检查联轴器的连接是否牢固 2.检查联轴器的对中是否良好 3.检查联轴器的磨损是否严重 4.检查联轴器的润滑是否充分	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.皮带	检查皮带的运行状况是否正常 1.检查皮带的张紧度是否合适 2.检查皮带的磨损是否严重 3.检查皮带的跑偏是否严重 4.检查皮带的打滑是否严重	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6.传动链条	检查传动链条的运行状况是否正常 1.检查链条的张紧度是否合适 2.检查链条的磨损是否严重 3.检查链条的润滑是否充分 4.检查链条的跳齿是否严重	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	7.安全保护装置	检查安全保护装置的运行状况是否正常 1.检查安全保护装置的灵敏度 2.检查安全保护装置的可靠性 3.检查安全保护装置的完好性 4.检查安全保护装置的标识是否清晰	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	8.电气控制系统	检查电气控制系统的运行状况是否正常 1.检查电气控制系统的接线是否牢固 2.检查电气控制系统的绝缘电阻是否符合要求 3.检查电气控制系统的接地是否可靠 4.检查电气控制系统的元件是否有异常发热 5.检查电气控制系统的显示是否正常 6.检查电气控制系统的报警是否正常 7.检查电气控制系统的备份是否完好 8.检查电气控制系统的软件是否为最新版本	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	9.人机界面	检查人机界面的运行状况是否正常 1.检查人机界面的显示是否清晰 2.检查人机界面的触摸是否灵敏 3.检查人机界面的按键是否完好 4.检查人机界面的通讯是否正常 5.检查人机界面的报警是否正常 6.检查人机界面的备份是否完好 7.检查人机界面的软件是否为最新版本 8.检查人机界面的参数是否正确	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

AM-3-SOP-I-COMM-014-03/A

阿特斯

设备预防及预测性维护单maximo软件版本维护与保养计划单

主管部门(owner)：设备(plant)
设备名称(Equipment)：对称二段式结构压机(机械设备)(mechanical)
设备编号(Equipment No.)：THSM-EQ-M49-0105

保养周期 maintenance cycle	保养内容 maintenance content	保养要求 maintenance requirement	1月 Jan.	2月 Feb.	3月 Mar.	4月 Apr.	5月 May.	6月 Jun.	7月 Jul.	8月 Aug.	9月 Sep.	10月 Oct.	11月 Nov.	12月 Dec.
C级（月/次）C (Monthly / time)	1.各种保护装置	1.检查各种保护装置（Check all protective devices） 2.检查急停按钮（Check emergency stop button） 3.检查防护门（Check safety door） 4.检查光幕（Check light curtain） 5.检查安全继电器（Check safety relay） 6.检查安全PLC（Check safety PLC）												
	2.电动机	1.检查电动机的运行状况是否正常 2.检查电动机的接线是否牢固 3.检查电动机的绝缘电阻是否符合要求 4.检查电动机的轴承是否有异常噪音 5.检查电动机的温度是否过高 6.检查电动机的噪音是否异常 7.检查电动机的振动是否异常 8.检查电动机的润滑是否充分 9.检查电动机的冷却是否良好 10.检查电动机的防护是否完好 11.检查电动机的标识是否清晰 12.检查电动机的备份是否完好 13.检查电动机的参数是否正确												
	3.减速机	1.检查减速机的运行状况是否正常 2.检查减速机的油位是否正常 3.检查减速机的油质是否合格 4.检查减速机的温度是否过高 5.检查减速机的噪音是否异常 6.检查减速机的振动是否异常 7.检查减速机的润滑是否充分 8.检查减速机的冷却是否良好 9.检查减速机的防护是否完好 10.检查减速机的标识是否清晰 11.检查减速机的备份是否完好 12.检查减速机的参数是否正确												
	4.联轴器	1.检查联轴器的运行状况是否正常 2.检查联轴器的连接是否牢固 3.检查联轴器的对中是否良好 4.检查联轴器的磨损是否严重 5.检查联轴器的润滑是否充分 6.检查联轴器的冷却是否良好 7.检查联轴器的防护是否完好 8.检查联轴器的标识是否清晰 9.检查联轴器的备份是否完好 10.检查联轴器的参数是否正确												
备注：maintenance	1.A级-周保养：B/C级-半月保养；D级-月保养；E级-季保养，F/G级：半年保养；H级-年保养，J级-两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，且"确定保养"为红色时Etc. 如果需"执行保养"打钩打"✓"，特别标记者打"A"，不需保养本次选用"X"，鉴定基准有数值的填写保养结果值，保养结果要完好的需工程师签字确认。3.标签"+ 维护项目为生产人员执行，其余为设备人员执行	执行人 maintenance												
		确认人 maintenance												
		保养日期 Date of maintenance												
		实际结果 maintenance												

AM-3-SOP-I-COMM-014-03/A

阿特斯

设备预防及预测性维护单แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์รายเดือน

主管部门/แผนก：设备/อุปกรณ์
设备名称/ชื่อเครื่อง：贺利三段双层压机/เครื่องอัดสามชั้น
设备编号/รหัสเครื่อง：THSH-EQ-M19-0104

保养级别 ระดับบำรุงรักษา	保养内容 รายการบำรุงรักษา	鉴定基准 มาตรฐาน	1月 ม.ค.	2月 ก.พ.	3月 มี.ค.	4月 เม.ย.	5月 พ.ค.	6月 มิ.ย.	7月 ก.ค.	8月 ส.ค.	9月 ก.ย.	10月 ต.ค.	11月 พ.ย.	12月 ธ.ค.
A级 (周/次) Class A (เดือน / ครั้ง)	1. 检查压机各部件是否完好	检查压机各部件是否完好	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2. 检查压机各部件是否完好	检查压机各部件是否完好，手动检查压机各部件	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	操作人确认		王	王	王	王	王	王						
	组长人确认		许	许	许	许	许	许						
	保养日期/Maintenance		1/31	2/29	3/31	4/30	5/31	6/30						
B级 月/次) Class B (เดือน / ครั้ง)	1. 检查电源	检查电源是否正常，电压380V±10%，电流在额定范围内	380V	380V	380V	380V	380V	380V						
	2. 检查电机	检查电机是否正常运转，无异常噪音和振动	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3. 检查液压系统	检查液压系统压力是否正常，油位是否在规定范围内	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7						
	4. 检查润滑系统	检查润滑系统是否正常，润滑油是否充足	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5. 检查安全装置	检查安全装置是否正常，包括急停按钮、安全门锁、光幕等	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6. 检查传感器	检查传感器是否正常，包括压力传感器、位移传感器、温度传感器等	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C级 (年/次) Class C (ปี / ครั้ง)	1. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	操作人确认		ok		ok									
	组长人确认		王		王									
	保养日期/Maintenance		1/31		3/31									

备注/หมายเหตุ

AM-3-SOP-I-COMM-014-03/A

阿特斯

设备预防及预测性维护单แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์รายเดือน

主管部门/แผนก：设备/อุปกรณ์
设备名称/ชื่อเครื่อง：贺利三段双层压机/เครื่องอัดสามชั้น
设备编号/รหัสเครื่อง：THSH-EQ-M19-0104

保养级别 ระดับบำรุงรักษา	保养内容 รายการบำรุงรักษา	鉴定基准 มาตรฐาน	1月 ม.ค.	2月 ก.พ.	3月 มี.ค.	4月 เม.ย.	5月 พ.ค.	6月 มิ.ย.	7月 ก.ค.	8月 ส.ค.	9月 ก.ย.	10月 ต.ค.	11月 พ.ย.	12月 ธ.ค.
A级 (周/次) Class A (เดือน / ครั้ง)	1. 检查压机各部件是否完好	检查压机各部件是否完好	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2. 检查压机各部件是否完好	检查压机各部件是否完好，手动检查压机各部件	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3. 检查压机各部件是否完好	检查压机各部件是否完好，手动检查压机各部件	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4. 检查压机各部件是否完好	检查压机各部件是否完好，手动检查压机各部件	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5. 检查压机各部件是否完好	检查压机各部件是否完好，手动检查压机各部件	✓ 3.5吨	3.5吨	3.5吨	3.5吨	3.5吨	3.5吨						
	操作人确认		王	王	王	王	王	王						
	组长人确认		许	许	许	许	许	许						
	保养日期/Maintenance		1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
C级 (年/次) Class C (ปี / ครั้ง)	1. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等	ok		ok									
	2. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等	ok		ok									
	操作人确认		王		王									
	组长人确认		许		许									
	保养日期/Maintenance		1/31		3/30									

AM-3-SOP-I-COMM-014-03/A

阿特斯

设备预防及预测性维护单แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์รายเดือน

主管部门/แผนก：设备/อุปกรณ์
设备名称/ชื่อเครื่อง：贺利三段双层压机/เครื่องอัดสามชั้น
设备编号/รหัสเครื่อง：THSH-EQ-M19-0104

保养级别 ระดับบำรุงรักษา	保养内容 รายการบำรุงรักษา	鉴定基准 มาตรฐาน	1月 ม.ค.	2月 ก.พ.	3月 มี.ค.	4月 เม.ย.	5月 พ.ค.	6月 มิ.ย.	7月 ก.ค.	8月 ส.ค.	9月 ก.ย.	10月 ต.ค.	11月 พ.ย.	12月 ธ.ค.
D级 (年/次) Class D (ปี / ครั้ง)	1. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等												
	2. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等												
	3. 检查压机整体	检查压机整体是否完好，包括机架、工作台、滑块等												
	操作人确认													
	组长人确认													
	保养日期/Maintenance													

备注/หมายเหตุ

AM-3-SOP-I-COMM-014-03/A

阿特斯

设备预防及预测性维护单แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์รายเดือน

主管部门/แผนก：设备/อุปกรณ์
设备名称/ชื่อเครื่อง：贺利三段双层压机/เครื่องอัดสามชั้น
设备编号/รหัสเครื่อง：THSH-EQ-M19-0105

保养级别 ระดับบำรุงรักษา	保养内容 รายการบำรุงรักษา	鉴定基准 มาตรฐาน		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
B 级 (次/月) B (เดือน/ครั้ง)	1.运行自正反转检查，添加润滑油 ตำแหน่งตรวจสอบการวางแผนอุปกรณ์เพื่อเติมน้ำมัน，เพิ่มสารหล่อลื่น	运行顺转正转检查，归正位置无异常，有异常及时通知维修人员处理 ทำงานไปข้างหน้าตามปกติ ตำแหน่งปกติไม่มีข้อผิดพลาด		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2.传动联轴器紧固，机架导轨的正反转检查 การยึดโครงที่，ราวนำทางที่เส้นไม่ผ่านการเข้า	传动联轴器螺丝无松动，传动轴无打磨 โครงที่ตรงนี้แขนยึดหรือที่ไม่ผ่านแล้ว เพลาขับไม่มีสึก		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.检查光用，安全门装有无封闭 ตรวจสอบแสงและประตูนิรภัยปิดหรือไม่	光电，光栅表面无脏物，灵敏度检查正常 เซนเซอร์และกล่อง ทำงานได้ปกติ		✓	✓	✓	✓	—	✓						
	4.润滑电控箱并检查线路； ทำความสะอาดตู้ไฟควบคุมและตรวจสอบสายไฟ	电控箱整洁，线路无松动，打头，各接线端子紧固无松脱和变形现象，线路无破损 ตู้ควบคุมสะอาด สายไฟไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.检查更换刨边刀片 ตรวจสอบการเปลี่ยนมีดตัด	更换刨边刀片 เปลี่ยนใบมีด		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6.检查接地线电阻检测； อุปกรณ์ตรวจสอบความต้านทานของสายดิน	其防雷测量接地线电阻小于4欧 ค่าความต้านทานของสายดินน้อยกว่า 4 โอห์ม Ω		3.8Ω	3.7Ω	3.7Ω	3.6Ω	3.6Ω	3.6Ω						
备注：（如有填写）			执行人 ผู้ปฏิบัติ	ع	ع	ع	ع	ع	ع						
			确认人 ผู้ยืนยัน	许	许	许	许	许	许						
			保养日期 วันที่บำรุงรักษา	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
			完成结果 ผลการบำรุงรักษา	ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-038-02/A

网特斯 设备预防及预测性维护单แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์รายเดือน

主管部门 แผนก: qa/mod
设备名称 เครื่องตัดแถบกาวอัตโนมัติ: 盛普边框打胶机
设备编号 หมายเลขเครื่อง: TH04-EQ-M49-0107

保养项目 หัวข้อบำรุงรักษา	保养内容 เนื้อหาบำรุงรักษา	标准基准 มาตรฐาน		1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
外观 (ภายนอก) (เดือน/ครั้ง)	检查设备外观是否有异常 ตรวจสอบว่าอุปกรณ์มีความผิดปกติหรือไม่	无异常现象，外观完好 ไม่มีความผิดปกติ ลักษณะภายนอกสมบูรณ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	检查各部位螺丝、螺母是否松动、缺失、损坏或滑牙，如有松动需及时紧固，缺失或损坏需更换，确保设备结构稳固可靠 ตรวจสอบว่าสกรูและน็อตทุกตัวแน่นหรือไม่ หลุดหาย เสียหาย หรือเกลียวสึก หากพบปัญหาต้องขันให้แน่นหรือเปลี่ยนใหม่	螺丝、螺母紧固，无松动、缺失、损坏或滑牙 สกรูและน็อตแน่น ไม่หลุดหาย ไม่เสียหาย และไม่สึก		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	检查设备各运动部件及连接处是否有异响、卡顿或松动现象，如有异常需及时处理 ตรวจสอบชิ้นส่วนเคลื่อนไหวและจุดเชื่อมต่อว่ามีเสียงผิดปกติ ติดขัด หรือหลวมหรือไม่ หากพบต้องจัดการทันที	运转顺畅，无异响、卡顿、松动 ทำงานราบรื่น ไม่มีเสียงผิดปกติ ไม่ติดขัด ไม่หลวม		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	检查设备外观是否有异常 ตรวจสอบว่าอุปกรณ์มีความผิดปกติหรือไม่	无异常现象，外观完好 ไม่มีความผิดปกติ ลักษณะภายนอกสมบูรณ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	检查各部位螺丝、螺母是否松动、缺失、损坏或滑牙，如有松动需及时紧固，缺失或损坏需更换，确保设备结构稳固可靠 ตรวจสอบว่าสกรูและน็อตทุกตัวแน่นหรือไม่ หลุดหาย เสียหาย หรือเกลียวสึก หากพบปัญหาต้องขันให้แน่นหรือเปลี่ยนใหม่	螺丝、螺母紧固，无松动、缺失、损坏或滑牙 สกรูและน็อตแน่น ไม่หลวม

阿特斯

设备预防及预测性维护单与保养项目

主管部门/Department: 设备 Equipment
设备名称/Name: 点胶机/Dispenser
设备编号/Equipment No.: THSH-EQ-M49-0111

保养类别 Maintenance Type	保养内容 Maintenance Content	验收标准/操作方法 Standard / Method	1月 Jan.	2月 Feb.	3月 Mar.	4月 Apr.	5月 May	6月 Jun.	7月 Jul.	8月 Aug.	9月 Sep.	10月 Oct.	11月 Nov.	12月 Dec.
日常保养 Daily Maintenance	1.检查气压压力及异常，电源开关正常 Check air pressure and abnormality, power switch is normal	1. 确认设备连接及接线端口是否松动 2. 更换电源线（检查电源线是否损坏及破皮） 1. Confirm whether the connection and wiring terminals of the equipment are loose 2. Replace the power cord (check whether the power cord is damaged and peeled)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2.检查运行导轨无异响，加注润滑油 Check the operation guide rail for abnormal noise and add lubricating oil	1.导轨操作前需涂抹锂基润滑脂，型号WD40防锈润滑油，用油枪将润滑脂均匀注入导轨 1. Apply lithium-based grease to the guide rail before operation, use WD40 anti-rust lubricating oil, and inject the grease evenly into the guide rail with a grease gun	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.检查皮带或齿轮无损坏 Check belts or gears for damage	皮带/齿轮损坏无法维修，需更换新的皮带/齿轮 Belt/gear damage cannot be repaired, replace with new belt/gear	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4.检查传感器表面无脏污，灯珠 Check the sensor surface for dirt and lamp beads	传感器表面脏污影响检测精度，灯珠损坏需更换 Dirty sensor surface affects detection accuracy, damaged lamp beads need to be replaced	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.设备接地线连接可靠 Equipment grounding wire connection is reliable	接地电阻≤4Ω，使用接地电阻测试仪测量 Grounding resistance ≤4Ω, measured with a grounding resistance tester	0.8Ω	0.7Ω	0.8Ω	0.7Ω	0.7Ω	0.7Ω						
	1.A班=周保养，B/2班=半月保养，B班=月保养，C班=季保养，D/2班=半年保养，D班=年保养，2D班=两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，记"验收结果"为保养日标，如无需在"执行状况"一栏打钩"√"，检修后正常打"A"，保养后不正常打"X"，验收结果有问题的填写保养后数据，保养结果非实时的需工程师签字确认。 3.标识""维护项目为生产人员执行，其余为设备人员执行/ A-week-end maintenance; B-half-month maintenance; B-month maintenance; C-quarterly maintenance; D/2-half-year maintenance; D-annual maintenance; 2D-biennial maintenance 2.Fill in the "Maintenance Content" as the "Maintenance Standard"; fill in the "Maintenance Standard" as the "Maintenance Method" 3. Items marked with "" are maintained by production personnel, and the rest are maintained by equipment personnel	执行人 Operator	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		确认人 Confirmer	许	许	许	许	许	许						
		保养日期 Maintenance Date	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
		完成结果 Completion Result	ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-026-02/A

阿特斯

接线盒加锡焊焊接一体机设备预防及预测性维护单 แบบฟอร์มบำรุงรักษาเครื่องเชื่อมชั่งแบตราบเดือน

主管部门/Department: 设备 Equipment
设备名称/Name: 接线盒焊接机/เครื่องเชื่อมชั่งแบต
设备编号/Equipment No.: THSH-EQ-M49-0092

保养类别 ประเภทบำรุงรักษา	保养内容 หัวข้อบำรุงรักษา	验收标准 มาตรฐาน	1月 ม.ค.	2月 ก.พ.	3月 มี.ค.	4月 เม.ย.	5月 พ.ค.	6月 มิ.ย.	7月 ก.ค.	8月 ส.ค.	9月 ก.ย.	10月 ต.ค.	11月 พ.ย.	12月 ธ.ค.
B班（次/月）/ B (เดือน/ครั้ง)	1.检查设备各运动部件、连接部位紧固螺丝有无松动 ตรวจสอบน็อตยึดส่วนต่างๆ ของอุปกรณ์ว่าหลวมหรือไม่	无松动、无螺丝掉落等现象 ไม่หลวม ไม่มีน็อตหลุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2.风管、气缸接头处检查 ตรวจสอบข้อต่อท่อลม และกระบอกสูบ	外观、形状、接缝正常无漏，无异常气味或漏气 ภายนอกไม่ชำรุด ไม่มีกลิ่นผิดปกติ หรือมีลมรั่วออกมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.检查压力气源 ตรวจสอบการทำงานของเกจ์วัดแรงดัน	无漏气或异常压力波动 ไม่มีลมรั่ว การอ่านค่าแรงดันไม่ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4.检查点胶针筒、胶合状况 ทำความสะอาดกระบอกฉีดกาวและตรวจสอบการอุดตันของกาว	点胶针筒无堵塞、胶体无结块、针头无变形、针头与产品间距符合要求 กระบอกฉีดกาวไม่อุดตัน กาวไม่จับตัวเป็นก้อน เข็มไม่งอ ระยะห่างระหว่างเข็มกับชิ้นงานถูกต้อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.加锡量检查确认 ตรวจสอบความสม่ำเสมอของการป้อนดีบุก	焊锡线供给顺畅，每小于等于4根焊点检查1次，连续3次检查焊锡量一致，偏差不超过±0.5mm ป้อนดีบุกสม่ำเสมอ ตรวจสอบทุกๆ 4 จุดต่อครั้ง	3.7Ω	3.8Ω	3.8Ω	3.8Ω	3.8Ω	3.7Ω						
	6.冷却风扇检查确认 การทำความสะอาดและตรวจสอบพัดลมระบายความร้อน	风扇正常运转，无异响 ไม่มีเสียงผิดปกติ และมีการทำความสะอาดทุกๆ 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
备注： หมายเหตุ	1.A班=周保养，B/2班=半月保养，B班=月保养，C班=季保养，D/2班=半年保养，D班=年保养，2D班=两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，记"验收结果"为保养日标，如无需在"执行状况"一栏打钩"√"，检修后正常打"A"，保养后不正常打"X"，验收结果有问题的填写保养后数据，保养结果非实时的需工程师签字确认。 3.标识""维护项目为生产人员执行，其余为设备人员执行 A-week-end maintenance; B-half-month maintenance; B-month maintenance; C-quarterly maintenance; D/2-half-year maintenance; D-annual maintenance; 2D-biennial maintenance 2.Fill in the "Maintenance Content" as the "Maintenance Standard"; fill in the "Maintenance Standard" as the "Maintenance Method" 3. Items marked with "" are maintained by production personnel, and the rest are maintained by equipment personnel	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		确认人 ผู้ตรวจสอบ	许	许	许	许	许	许						
		保养日期 วันที่บำรุงรักษา	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
		完成结果 ผลการบำรุงรักษา	ok	ok	ok	ok	ok	ok						

2-31-M-I-001-215/A

CanadianSolar

设备预防及预测性维护单แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่อง

主管部门/Department: 设备 Equipment
设备名称: 波峰焊/เครื่อง 点胶机/เครื่องพ่นกาว
设备编号/Equipment No.: THSH-EQ-M49-0113

保养类别 ประเภทการบำรุงรักษา	保养内容 รายการ	验收标准 มาตรฐานการตรวจสอบ	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
B班（月/次）ระดับที่เดือน/ครั้ง	1.检查给风气压压力是否正常 ตรวจสอบความดันลม	压力指针在正常范围 เครื่องวัดได้ตามมาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	2气缸传感器、接线感应器检查 ตรวจสอบเซ็นเซอร์กระบอกสูบ สายไฟ ตัวยึด	传感器感应功能有效，固定螺丝无松动 ตรวจสอบเซ็นเซอร์ทำงานปกติ สายไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3.电动螺丝刀及拉拔检查确认 ตรวจสอบไขควงไฟฟ้า และเครื่องดึงทดสอบ	运行正常无异响无松动感	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	4.设备外观及设备运行检查 ตรวจสอบภายนอกเครื่องและการทำงานของเครื่อง	机体整洁、运行稳定、防护设施有效 เครื่องสะอาด เครื่องทำงานปกติ มีอุปกรณ์ป้องกันครบถ้วน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5.电气控制及开关检查确认 ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้าและตรวจสอบวงจรไฟฟ้า	电控箱整洁、线路无松动、灯光 ตู้ควบคุมไฟฟ้าสะอาด วงจรไฟฟ้าไม่หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6.操作开关及设备急停按钮点检 ตรวจสอบปุ่มสวิตช์และปุ่มหยุดฉุกเฉิน	点检开关按钮动作灵活有效 ตรวจสอบแล้วดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	7. 设备接地电阻检测 ตรวจสอบการต่อสายดิน	接地监测接地电阻检测小于4欧 ค่าการต้านทานของระบบต่อสายดินไม่เกิน	3.8Ω	3.8Ω	3.8Ω	3.7Ω	3.7Ω	3.8Ω						
备注： หมายเหตุ	1.B班=周保养，C班=月保养；D班=年保养2B班=两年保养 2.正常打"√"，维修后正常打"A"，保养后不正常打"X"，验证结果有问题的填写保养后数据，保养结果非实时的需工程师签字确认。 ตัวอย่างเช่นเครื่อง ไม่ต้องเปลี่ยนอะไร √ ในการ ตัวอย่างเช่นเครื่องต้องเปลี่ยนอะไรบางอย่าง ไม่ต้องเปลี่ยนอะไร A ตัวอย่างเช่นไม่ต้องซ่อมอะไร ไม่ต้องเปลี่ยนอะไร X ตัวอย่างการบำรุงรักษาการตรวจสอบการบำรุงรักษา ต้องได้ผลการตรวจสอบการบำรุงรักษา ตัวอย่างการบำรุงรักษาเพื่อน ต้องการตรวจเช็คอย่างดี 3.严格按照"保养内容"执行，记"验证结果"为保养日标，如无需在"执行状况"一栏打钩"√"，检修后正常打"A"，保养后不正常打"X"，验证结果有问题的填写保养后数据，保养结果非实时的需工程师签字确认。 ตัวอย่างเช่นเครื่องต้องเปลี่ยนอะไรบางอย่าง ไม่ต้องเปลี่ยนอะไร √	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		确认人 ผู้ตรวจสอบ	许	许	许	许	许	许						
		保养日期 วันที่บำรุงรักษา	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
		完成结果 ผลการบำรุงรักษา	ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-024-02/A

阿特斯

设备预防及预测性维护单แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่านอุปกรณ์รายเดือน

主管部门/Department: 设备 Equipment
设备名称/Name: 波峰焊/เครื่องเชื่อมชั่งแบต 点胶机/เครื่องพ่นกาว
设备编号/Equipment No.: THSH-EQ-M49-0114

保养类别 ประเภทบำรุงรักษา	保养内容 หัวข้อบำรุงรักษา	验收标准 มาตรฐาน	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
B班（次/月）B（เดือน/ครั้ง）	检查各部件传感器有无异常 ตรวจสอบส่วนต่างๆ ของเซ็นเซอร์ว่ามีส่วนใดที่ผิดปกติหรือไม่	传感器感应灵敏有效，外观无损伤 เซ็นเซอร์มีประสิทธิภาพและปฏิบัติงานได้ไม่ผิดพลาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	链轨机构轨上润滑 ทางเส้นโซ่ส่งงานว่าบกพร่องจำเป็นต้องเติมน้ำมันหรือไม่	链轨表面有润滑 มีการหล่อลื่นบนพื้นผิวของทางเส้นโซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	检查开关、急停开关是否有效，外观无破损和老化等现象 ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมว่าเป็นปกติหรือไม่และเซ็นเซอร์ตรวจสอบว่าเป็นปกติหรือไม่	按键开关启动开关，急停开关有效，外观无破损和锈蚀，按钮帽子无松动 ไม่มีสวิตช์ชำรุดที่ผิดปกติ หยุดฉุกเฉินที่ทำงานได้และตัวเครื่องไม่เป็นสนิม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	链轨电控箱并检查线路 ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้าและตรวจสอบวงจรไฟฟ้า	电控箱整洁、线路无松动、灯光 ตู้ควบคุมไฟฟ้าทำงานปกติและเดินเครื่องและสายไม่หลวมหรือเสียหายจากการใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	夹具检查 การตรวจสอบโปรแกรม	按生产机种选择对应夹具 การตรวจสอบของการตรวจสอบโปรแกรมและทำงานเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงภายในการ 5 นาที	6ครั้ง	6ครั้ง	6ครั้ง	6ครั้ง	6ครั้ง	6ครั้ง						
	链板检查与清洁 ตรวจสอบการตรวจสอบโซ่	链板运行无异响，链板无损坏/变形 โซ่ทำงานไม่มีเสียงผิดปกติ ไม่เสียหายและไม่ผิดรูป	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	设备接地检测 ตรวจสอบระบบต่อสายดินของเครื่องจักร	接地监测接地电阻检测小于4欧 ไม่มีผลกระทบจากการทำงานของเครื่องจักร	3.7Ω	3.8Ω	3.8Ω	3.7Ω	3.7Ω	3.7Ω						
备注： หมายเหตุ	1. A班=周保养，B/2班=半月保养，B班=月保养，C班=季保养，D/2班=半年保养，D班=年保养，2D班=两年保养 2.严格按照"保养内容"执行，记"验收结果"为保养日标，如无需在"执行状况"一栏打钩"√"，检修后正常打"A"，保养后不正常打"X"，验证结果有问题的填写保养后数据，保养结果非实时的需工程师签字确认。 3. 标识""维护项目为生产人员执行，其余为设备人员执行 A-week-end maintenance; B-half-month maintenance; B-month maintenance; C-quarterly maintenance; D/2-half-year maintenance; D-annual maintenance; 2D-biennial maintenance 2. Fill in the "Maintenance Content" as the "Maintenance Standard"; fill in the "Maintenance Standard" as the "Maintenance Method" 3. Items marked with "" are maintained by production personnel, and the rest are maintained by equipment personnel	执行人 ผู้ปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		确认人 ผู้ตรวจสอบ	许	许	许	许	许	许						
		保养日期 วันที่บำรุงรักษา	1/31	2/29	3/31	4/30	5/30	6/30						
		完成结果 ผลการบำรุงรักษา	ok	ok	ok	ok	ok	ok						

AM-3-SOP-I-COMM-025-02/A

阿特斯

设备预防及预测性维护单/แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์รายเดือน

1 หมายถึง/เสมอ, ✓ ตรวจแล้ว
ช่องว่าง: ไม่ต้องทำ/ไม่ต้องเปลี่ยนเครื่องตรวจสอบ/ปกติ
ช่องมีข้อความ: ระบุ ID หมายเลขเครื่อง, ปัญหา หรือ ค่าที่วัดได้

ความถี่ในการบำรุงรักษา	เนื้อหาการบำรุงรักษา	วิธีการบำรุงรักษา	1月 มกราคม	2月 กุมภาพันธ์	3月 มีนาคม	4月 เมษายน	5月 พฤษภาคม	6月 มิถุนายน	7月 กรกฎาคม	8月 สิงหาคม	9月 กันยายน	10月 ตุลาคม	11月 พฤศจิกายน	12月 ธันวาคม
1 ครั้ง (วัน/月) 1 (เดือนครั้ง)	ตรวจสอบว่าเซ็นเซอร์ทำงานปกติ ตรวจสอบว่าเซ็นเซอร์และสายสัญญาณไม่ได้รับความเสียหาย	เซ็นเซอร์ตอบสนองได้ดี ไม่มีสิ่งกีดขวาง และอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	ตรวจสอบว่าสายพานลำเลียงทำงานราบรื่น ไม่มีการสั่นสะเทือนหรือเสียงผิดปกติ	สายพานลำเลียงทำงานราบรื่น ไม่มีการสั่นสะเทือนหรือเสียงผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	ตรวจสอบว่าสายไฟและขั้วต่อมีการหลวมหรือไม่	ไม่มีการหลวม

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องสับ No.12/01

เดือน มี.ค./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตระหงระบบหันเฟือง	ต้องตะอก	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องเจ็ทเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องสับ No.12/01

เดือน เม.ย./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
3	ความตระหงระบบหันเฟือง	ต้องตะอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องเจ็ทเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/		

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องสับ No.12/01

เดือน พ.ค./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตระหงระบบหันเฟือง	ต้องตะอก	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องเจ็ทเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องสับ No.12/01

เดือน มิ.ย./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
3	ความตระหงระบบหันเฟือง	ต้องตะอก	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องเจ็ทเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องทับเส้น No.11/01

เดือน ม.ค./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	ตัวทับเส้น	ต้องล้อหลังเรียบที่จับ-องได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์			/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	

ใบตรวจเช็คเครื่องทับเส้น No.11/01

เดือน ก.พ./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
2	ตัวทับเส้น	ต้องล้อหลังเรียบที่จับ-องได้		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
3	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์			/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/	/			
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/	/			

FM-PD-02-05-REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องทับเส้น No.11/01

เดือน มี.ค./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
2	ตัวทับเส้น	ต้องล้อหลังเรียบที่จับ-องได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
3	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องทับเส้น No.11/01

เดือน มิ.ย./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจรีดสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
2	ตัวทับเส้น	ต้องล้อหลังเรียบที่จับ-องได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
3	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หน้างานคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		

FM-PD-02-05-REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องทับเส้น No.11/01

เดือน ก.พ./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
2	ล้างทับเส้น	ต้องต้องเหล็กนอนที่ขึ้น-ลงได้	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
3	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: อภิศิทร์		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิศิทร์		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องทับเส้น No.11/01

เดือน มี.ค./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
2	ล้างทับเส้น	ต้องต้องเหล็กนอนที่ขึ้น-ลงได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
3	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: อภิศิทร์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิศิทร์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/05

เดือน ม.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	ความตะอดระบบหันเฟือง	ต้องสะอาด		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	หัวราล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
5	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: ศักดา			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิศิทร์			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/06

เดือน น.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	ความตะอดระบบหันเฟือง	ต้องสะอาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	หัวราล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
5	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: ศักดา			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิศิทร์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/05

เดือน ก.พ./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	ความตะอดระบบหันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	หัวราล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิศิทร์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/06

เดือน ก.พ./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	ความตะอดระบบหันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	หัวราล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิศิทร์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/05

เดือน ก.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
2	ความตะอ่อตระบบกันเสียง	ต้องตะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/06

เดือน ก.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
2	ความตะอ่อตระบบกันเสียง	ต้องตะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/05

เดือน ก.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
2	ความตะอ่อตระบบกันเสียง	ต้องตะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/06

เดือน ก.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
2	ความตะอ่อตระบบกันเสียง	ต้องตะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/03

เดือน ม.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	ความตะอ่อตระบบกันเสียง	ต้องตะอาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
5	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: ศักดา			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/04

เดือน ม.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	ความตะอ่อตระบบกันเสียง	ต้องตะอาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
5	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: ศักดา			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/03

เดือน ก.พ./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
5	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/04

เดือน ก.พ./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
5	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/03

เดือน มี.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/04

เดือน มี.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/03

เดือน เม.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/04

เดือน เม.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/03

เดือน พ.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั้มลม No.10/04

เดือน พ.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความตึงสายระบบพันเฟือง	ต้องตึงดี	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่งงานตุมเครื่อง: ศักดา		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/03

เดือน มิ.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบฟินเฟือง	ต้องสะอาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่องจะ: ตักตรวจ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจจะ: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/04

เดือน มิ.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบฟินเฟือง	ต้องสะอาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่องจะ: ตักตรวจ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจจะ: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/01

เดือน ม.ค./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบฟินเฟือง	ต้องสะอาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
5	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่องจะ: ตักตรวจ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจจะ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/02

เดือน ม.ค./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบฟินเฟือง	ต้องสะอาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
5	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่องจะ: ตักตรวจ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจจะ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/01

เดือน ก.พ./ ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
2	ความสะอาดระบบฟินเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
5	อื่นๆ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่องจะ: ตักตรวจ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจจะ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/02

เดือน ก.พ./ ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
2	ความสะอาดระบบฟินเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
5	อื่นๆ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานควบคุมเครื่องจะ: ตักตรวจ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจจะ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/01

เดือน เม.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: ศักดา		✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/02

เดือน เม.ย./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: ศักดา		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/01

เดือน พ.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: ศักดา		/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/02

เดือน พ.ค./ปี2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: ศักดา		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/01

เดือน มิ.ย./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: ศักดา																																	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์																																	

ใบตรวจเช็คปั๊มลม No.10/02

เดือน มิ.ย./ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: ศักดา																																	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์																																	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็ค'เครื่องปั๊มงาน (ฉิงฉับ) No.09/01

เดือน/น.ค.ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
5	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: อภิสิทธิ์			/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/		

ใบตรวจเช็ค'เครื่องปั๊มงาน (ฉิงฉับ) No.09/01

เดือน/ก.พ.ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
2	ความสะอาดระบบพันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือร้า	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
5	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานตรวจเครื่อง: อภิสิทธิ์		/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/			

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็ค'เครื่องปั้มงาน (ฉิ่งฉับ) No.09/01

เดือน/มี.ค.ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็ค'เครื่องปั้มงาน (ฉิ่งฉับ) No.09/01

เดือน/เม.ย.ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็ค'เครื่องปั้มงาน (ฉิ่งฉับ) No.09/01

เดือน/พ.ย.ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็ค'เครื่องปั้มงาน (ฉิ่งฉับ) No.09/01

เดือน/ม.ค.ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	สายพานมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
2	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
3	หัววาล์วปล่อยลม	ต้องเปิด-ปิดได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
4	สายลม	ต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
5	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/01

เดือน/ม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ควบคุมต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
2	สายพานขับเครื่องมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
3	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
4	ระบบปั่นน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
5	แกนลวด	หมุนได้คล่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
6	สายพานขับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
7	ตัวหยิบเส้นด้วยตัวหยิก	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
8	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: ปิยะ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/02

เดือน/ม.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ควบคุมต้องติด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
2	สายพานขับเครื่องมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
3	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
4	ระบบปั่นน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
5	แกนลวด	หมุนได้คล่อง		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
6	สายพานขับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
7	ตัวหยิบเส้นด้วยตัวหยิก	เหยียบขึ้นลงได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
8	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: ปิยะ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/01

เดือน/พ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ควบคุมต้องติด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
2	สายพานขับเครื่องมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
3	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั่นน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
5	แกนลวด	หมุนได้คล่อง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
6	สายพานขับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
7	ตัวหยิบเส้นด้วยตัวหยิก	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: ภาณุกร		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/02

เดือน/พ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ควบคุมต้องติด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
2	สายพานขับเครื่องมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
3	ความสะอาดระบบฟันเฟือง	ต้องสะอาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั่นน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
5	แกนลวด	หมุนได้คล่อง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
6	สายพานขับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
7	ตัวหยิบเส้นด้วยตัวหยิก	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: ภาณุกร		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/01

เดือนพ.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	ตอนที่ตรวจนุ่น	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ชุมสายต้องติด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สายพานขับเคลื่อนมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ความตึงสายระบบพันเกี่ยว	ต้องตรงตาม	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ระบบหล่อน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	แกนลวด	พุ่นได้ตลอด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตัวมอเตอร์(สั่นขึ้นด้วยด้าง)	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	อื่นๆ		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หมึกงานหุ่นเครื่อง: มีกระ		/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X การมีปัญหา	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/02

เดือนมีค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	ตอนที่ตรวจนุ่น	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ชุมสายต้องติด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สายพานขับเคลื่อนมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ความตึงสายระบบพันเกี่ยว	ต้องตรงตาม	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ระบบหล่อน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	แกนลวด	พุ่นได้ตลอด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตัวมอเตอร์(สั่นขึ้นด้วยด้าง)	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	อื่นๆ		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หมึกงานหุ่นเครื่อง: มีกระ		/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X การมีปัญหา	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/01

เดือนเม.ย. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	ตอนที่ตรวจนุ่น	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ชุมสายต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	สายพานขับเคลื่อนมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ความตึงสายระบบพันเกี่ยว	ต้องตรงตาม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	ระบบหล่อน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
5	แกนลวด	พุ่นได้ตลอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
6	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
7	ตัวมอเตอร์(สั่นขึ้นด้วยด้าง)	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
8	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หมึกงานหุ่นเครื่อง: มีกระ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีปัญหา	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/02

เดือนเม.ย. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	ตอนที่ตรวจนุ่น	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ชุมสายต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	สายพานขับเคลื่อนมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ความตึงสายระบบพันเกี่ยว	ต้องตรงตาม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	ระบบหล่อน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
5	แกนลวด	พุ่นได้ตลอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
6	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
7	ตัวมอเตอร์(สั่นขึ้นด้วยด้าง)	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
8	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หมึกงานหุ่นเครื่อง: มีกระ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีปัญหา	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/01

เดือนพ.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	ตอนที่ตรวจนุ่น	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ชุมสายต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สายพานขับเคลื่อนมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ความตึงสายระบบพันเกี่ยว	ต้องตรงตาม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ระบบหล่อน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	แกนลวด	พุ่นได้ตลอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตัวมอเตอร์(สั่นขึ้นด้วยด้าง)	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หมึกงานหุ่นเครื่อง: มีกระ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีปัญหา	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องเย็บเท้า No.08/02

เดือนพ.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	ตอนที่ตรวจนุ่น	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟที่ตู้ชุมสายต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สายพานขับเคลื่อนมอเตอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ความตึงสายระบบพันเกี่ยว	ต้องตรงตาม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ระบบหล่อน้ำมันไฮโดรลิคทั้งเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	แกนลวด	พุ่นได้ตลอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตัวมอเตอร์(สั่นขึ้นด้วยด้าง)	เหยียบขึ้นลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หมึกงานหุ่นเครื่อง: มีกระ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีปัญหา	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องทากาว No.07/01

เดือน พ.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	หลักตำแหน่ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเครื่องวัดคุม อิน-เอ็กซ์ คู่ Control	ให้สัญญาณสั่งผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สายพานป้อนเยื่อบนเอนคอร์	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	สายพาน Feed	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	เทปปรับน้ำเค็มของเข้าเครื่อง	ต้องเคลือบสีให้เรียบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ถังใส่กาว	ต้องไม่มีรอยตัว-วัวหรือแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	หัวกาข่างกาว	ต้องมีปิดจิ้นงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	สายปลอกกาว	ต้องไม่แตกหรือมีรอยตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ลูกลิ้งกิลกาด้านบน	ต้องหมุนลองสวย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ลูกลิ้งกิลกาด้านล่าง	ต้องหมุนลองสวย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปัญหา	หลังงานหยุดเครื่อง: ระหว่าง ๔-๕		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีปัญหา	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

FM-PD-02-05 REV.00

ใบตรวจเช็คเครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี No.05/01

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์การดูแล	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	หมายเหตุ
	จุด PRE FEED																															
1	ปุ่มควบคุมการทำงาน	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ลูกกลิ้งกระดาษ(Anilox Roll)	สะอาด,ไม่เป็นรอย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ลูกยางปั๊มหมึก(Rubber Roll)	สะอาด,ไม่เป็นรอย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ลูกกลิ้งกดกระดาษ(Impress Roll)	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตัวปรับแรงกดหัวพิมพ์	ไม่หลวมจนเกินไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
*	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด PRINTER.1.2.3.4																															
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ปั๊มหมึกพิมพ์และกระจายหมึก	ไม่สูงต้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ลูกกลิ้งลายนูน(Anilox Roll)	สะอาด,ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ลูกยางปั๊มหมึก(Rubber Roll)	สะอาด,ไม่เป็นรอย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ลูกกลิ้งกดกระดาษ(Impress Roll)	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตัวปิดกบมือหมุน	ไม่หลวมจนเกินไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
*	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด Slotter																															
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใบมีดตรวจร่อง(Slotter Knife)	มีคมเจียรออกได้ไม่มีผิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ลูกยัดรับใบมีด(Score Line)	ไม่หัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด Stacker																															
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตัวกันกระดาษหลัง(Back Stop)	เรียบร้อยออกได้ไม่ผิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตาแมว(Sensor)	สะอาด,ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	กระปั๋งลม	ทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	กรองดักกระดาษ	ทำงานปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ส่วนอื่นๆ																															
1	กรองอากาศไฮดรอลิก	สะอาด,ไม่มีฝุ่นเกาะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกั้นไฟ	มีคมมีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เครื่องมือสำหรับซ่อมเครื่อง	ครบครบครบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ทอยี	ล้อยางสามารถหมุนได้(ล้อลูกปืนสามารถ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ถังน้ำมัน	ตรวจสอบระดับน้ำมันอยู่ในระดับปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / ตามปกติ	หมึกเครื่องพิมพ์		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X ตามปกติประจำวัน	ผู้ตรวจ: ลงชื่อ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ใบตรวจเช็คเครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี No.06/01

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์การดูแล	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
	จุด PRE FEED																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงาน	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ลูกกลิ้งกระดาษ(Anilox Roll)	ทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	กระบอกไฮดรอลิก	ไม่หมดไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด FEED																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตัวกดกระดาษ(KICKER)	ทำงานปกติ ไม่เยื้องศูนย์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ลูกยางป้อนกระดาษ	ทำงานปกติ ไม่ฝืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตัวกันกระดาษตั้งฉาก	ทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	แผงตั้งไม้ดัง	เรียบไม่มีรอยขูดขีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Blower ดูดฝุ่น	ดูดกระดาษได้ดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตาแมว/ระยะไฟ(Sensor)	สะอาด,ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตัวปิดกบมือหมุน	ระดับไม่ต่างกันมาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด PRINTER.1.2.3.4																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ปั๊มหมึกพิมพ์และกระจายหมึก	ไม่สูงต้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ลูกกลิ้งลายนูน(Anilox Roll)	สะอาด,ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ลูกยางปั๊มหมึก(Rubber Roll)	สะอาด,ไม่เป็นรอย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ลูกกลิ้งกดกระดาษ(Impress Roll)	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตัวปิดกบมือหมุน	ไม่หลวมจนเกินไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
*	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด Slotter																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใบมีดตรวจร่อง(Slotter Knife)	เรียบร้อยออกได้ไม่ผิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ลูกยัดรับใบมีด(Score Line)	ไม่หัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด Stacker																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตัวกันกระดาษหลัง(Back Stop)	เรียบร้อยออกได้ไม่ผิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตาแมว(Sensor)	สะอาด,ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	กระปั๋งลม	ทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	กรองดักกระดาษ	ทำงานปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ส่วนอื่นๆ																																
1	กรองอากาศไฮดรอลิก	สะอาด,ไม่มีฝุ่นเกาะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกั้นไฟ	มีคมมีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เครื่องมือสำหรับซ่อมเครื่อง	ครบครบครบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ทอยี	ล้อยางสามารถหมุนได้(ล้อลูกปืนสามารถ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ถังน้ำมัน	ตรวจสอบระดับน้ำมันอยู่ในระดับปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / ตามปกติ	หมึกเครื่องพิมพ์		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องหมาย X ตามปกติประจำวัน	ผู้ตรวจ: ลงชื่อ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ใบตรวจเช็คเครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี No.06/01

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์การดูแล	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
	จุด PRE FEED																																	
1	ปุ่มควบคุมการทำงาน	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ลูกกลิ้งกระดาษ(Anilox Roll)	ทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	กระบอกไฮดรอลิก	ไม่หมดไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ราง/ระบบ ต่างๆ	ไม่มีเศษวัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จุด FEED																																	
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตัวกดกระดาษ(KICKER)	ทำงานปกติ ไม่เยื้องศูนย์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ลูกยางป้อนกระดาษ	ทำงานปกติ ไม่ฝืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตัวกันกระดาษตั้งฉาก	ทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	แผงตั้งไม้ดัง	เรียบไม่มีรอยขูดขีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Blower ดูดฝุ่น	ดูดกระดาษได้ดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตาแมว/ระยะไฟ(Sensor)	สะอาด,ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตัวปิดกบมือหมุน	ระดับไม่ต่างกันมาก	✓	✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องหินทึกล่องกระดาษลูกฟูก 2 ชั้น No.05/01

ตั้งแต่วันที่ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
	จุด PRE FEED																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงาน	สภาพใช้งานได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	การตรวจสายพาน	ทำงานปกติ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ตรวจมอเตอร์	ปกติไม่ร้อน	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	ราง/ลวดสายพาน	ไม่ชำรุด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
	จุด FEED																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	ตัวตรวจระยะ(KICKER)	ทำงานปกติ ไม่เสื่องช้า	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ลูกยางป้อนกระดาษ	ทำงานปกติ ไม่ลื่น	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	ตัวตรวจกระดาษพับร่อง	ทำงานปกติ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
5	มอเตอร์ไฟฟ้า	เสียงไม่ดังระยะ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
6	Blower ดูดฝุ่น	ลูกระดาษไม่ตี	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
7	ตรวจระยะไฟ(Sensor)	ตรวจสอบทำงานไม่	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
8	ปรับน้ำหนักลูกยาง	ระดับไม่ต่ำกว่าที่กำหนด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
9	ราง/ลวดสายพาน	ไม่ชำรุด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
	จุด PRINTER 1,2,3,4																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	ปั๊มหมึกพิมพ์ระยะการหมึก	ไม่อุดตัน	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ลูกกลิ้งยางหมึก(Anilox Roll)	ระยะสม่ำเสมอ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	ลูกยางกดป้อนกระดาษ(Rubber Roll)	ระยะสม่ำเสมอ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
5	ลูกกลิ้งเหล็กกันหมึก(Impress Roll)	ระยะสม่ำเสมอ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
6	ตัวจ่ายกันป้อนกระดาษ	ไม่หลวมจากออน	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
7	ราง/ลวดสายพาน	ไม่ชำรุด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
	จุด Slotter																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	ใบมีดตัดขวาง(Slotter Knife)	เรียงลำดับออโต้ไม่มีผิด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ลูกลิ่งหัวตัด(Gear Unit)	ไม่ตัด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	ราง/ลวดสายพาน	ลวดไม่ชำรุด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
	จุด Stacker																																
1	ปุ่มควบคุมการทำงานต่างๆ	สภาพใช้งานได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	ตัวกันกระดาษหลัง(Back Stop)	เรียงลำดับออโต้ไม่มีผิด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	เซนเซอร์(Sensor)	ตรวจสอบทำงานได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	กระบังลม	ทำงานปกติ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
5	ราง/ลวดสายพาน	ทำงานปกติไม่ชำรุด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
6	ราง/ลวดสายพาน	ลวดไม่ชำรุด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
	อื่นๆ																																
1	การยกขาสปริงต่ำ	ระยะห่างไม่เท่ากัน	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	ประตูใส่ถ่าน	ปิดสนิท	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ตำแหน่งวัดระยะของเครื่อง	ทำครอบครบ	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	กรณี	ต้องทำความสะอาด(ดูตามคู่มือปฏิบัติงาน)	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
5	อื่นๆ	ควรตรวจสอบดูแลรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่นงานดูแลเครื่อง: อัศวิน		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องสับร่อง No.05/01

เดือน/ม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	เครื่องสับร่อง																																
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
2	ตัวสับร่อง	ต้องสับร่องเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	แขนปรับบังคับกล่องเข้าเครื่องสับร่อง	ต้องเคลื่อนที่ไปมาได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่นงานดูแลเครื่อง: อัศวิน			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

FM-PD-02-05REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องสับร่อง No.05/01

เดือน/ก.พ. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	เครื่องสับร่อง																																
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
2	ตัวสับร่อง	ต้องสับร่องเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
3	แขนปรับบังคับกล่องเข้าเครื่องสับร่อง	ต้องเคลื่อนที่ไปมาได้	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่นงานดูแลเครื่อง: อัศวิน		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องสับร่อง No.05/01

เดือนมี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	เครื่องสับร่อง																																
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	ตัวสับร่อง	ต้องสับร่องเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	แขนปรับบังคับกล่องเข้าเครื่องสับร่อง	ต้องเคลื่อนที่ไปมาได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่นงานดูแลเครื่อง: อัศวิน		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องสับร่อง No.05/01

เดือนเม.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	เครื่องสับร่อง																																
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
2	ตัวสับร่อง	ต้องสับร่องเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	แขนปรับบังคับกล่องเข้าเครื่องสับร่อง	ต้องเคลื่อนที่ไปมาได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่นงานดูแลเครื่อง: อัศวิน		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องสับร่อง No.05/01

เดือนพ.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	เครื่องสับร่อง																																
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตัวสับร่อง	ต้องสับร่องเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	แขนปรับบังคับกล่องเข้าเครื่องสับร่อง	ต้องเคลื่อนที่ไปมาได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่นงานดูแลเครื่อง: อัศวิน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องสับร่อง No.05/01

เดือนมิ.ย.ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	เครื่องสับร่อง																																
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Contro	ไฟสัญญาณต้องติด	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	ตัวสับร่อง	ต้องสับร่องเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	แขนปรับบังคับกล่องเข้าเครื่องสับร่อง	ต้องเคลื่อนที่ไปมาได้	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หมั่นงานดูแลเครื่อง: อัศวิน		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

FM-PD-02-05REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องตัด เครื่องที่ 04/01

เดือน/ม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง:ขนาด ๑๓๙		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องตัด เครื่องที่ 04/01

เดือน/ก.พ. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง:ขนาด ๑๓๙		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องตัด เครื่องที่ 04/01

เดือน/มี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง:ขนาด ๑๓๙		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องตัด เครื่องที่ 04/01

เดือน/เม.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓				
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓				
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓				
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง:ขนาด ๑๓๙		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓				
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓				

ใบตรวจเช็คเครื่องตัด เครื่องที่ 04/01

เดือน/พ.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง:ขนาด ๑๓๙			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องตัด เครื่องที่ 04/01

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง:ขนาด ๑๓๙		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/07

เดือน/ม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัดออโต้ No.03/08

เดือน/ม.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบบริเวณรอบข้างของสายพาน	ต้องไม่มีวัตถุร้าง																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย / ควบคุมปกติ	หนังงานชุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย X ควบคุมปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/01

เดือน/ก.พ. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/02

เดือน/ก.พ. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/01

เดือน/มี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/02

เดือน/มี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/01

เดือน/ม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/02

เดือน/ม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/01

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/02

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/03

เดือน/พ.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/04

เดือน/พ.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/03

เดือน/ก.พ. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/04

เดือน/พ.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/03

เดือน/มี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/04

เดือน/มี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้า																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบลานจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานจุมครื่อง: วรุฒิ	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/03

เดือน/พ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/04

เดือน/พ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/03

เดือน/พ.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/04

เดือน/พ.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/03

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/04

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/05

เดือน/ม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/06

เดือน/ม.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบฮาฟหาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/05

เดือน/ก.พ. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / ถ้าปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X ถ้าผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/			

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/06

เดือน/ก.พ. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / ถ้าปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X ถ้าผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/			

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/05

เดือน/มี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / ถ้าปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X ถ้าผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	/		✓	/	✓	/	✓	/		✓	/	✓	/	✓	/		✓	/	✓	/	✓	/		✓	/	✓	/	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/06

เดือน/มี.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / ถ้าปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X ถ้าผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	/		✓	/	✓	/	✓	/		✓	/	✓	/	✓	/		✓	/	✓	/	✓	/		✓	/	✓	/	✓		

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/05

เดือน/เม.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
เครื่องหมาย / ถ้าปกติ	หน้างานคุมเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
เครื่องหมาย X ถ้าผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	/	/	✓	/	✓		✓	/	✓	/				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/			

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/06

เดือน/เม.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
เครื่องหมาย / ถ้าปกติ	หน้างานคุมเครื่อง:		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
เครื่องหมาย X ถ้าผิดปกติ	ผู้ตรวจ:		✓	/	/	✓	/	✓		✓	/	✓	/				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		/	/			

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/05

เดือน พ.ย. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานขุนเครื่อง: วรุฒิ		✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		.	.	.	.	.		.	.	.	.	.	.				

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/06

เดือน พ.ย. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่อง	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานขุนเครื่อง: วรุฒิ		✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		.	.	.	.	.		.	.	.	.	.	.				

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/07

เดือน ก.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานขุนเครื่อง: วรุฒิ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัดออโต้ No.03/08

เดือน ก.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
4	อื่นๆ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานขุนเครื่อง: วรุฒิ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/07

เดือน มี.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานขุนเครื่อง: วรุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัดออโต้ No.03/08

เดือน มี.ค. ปี 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัด	จุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
4	อื่นๆ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	พนักงานขุนเครื่อง: วรุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/07

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัดจุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัดออโต้ No.03/08

เดือนมิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัดจุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
4	อื่นๆ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/07

เดือน/ก.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัดจุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓

ใบตรวจเช็คเครื่องมัดออโต้ No.03/08

เดือนก.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัดจุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: กรวรรษ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: อภิสิทธิ์			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องมัด No.03/07

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัดจุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: วรวุฒิ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				

ใบตรวจเช็คเครื่องมัดออโต้ No.03/08

เดือน/มิ.ย. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบรอยร้าวของสายพาน	ต้องไม่มีรอยร้าว																															
2	ตรวจสอบสายพาน	ต้องไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
3	ตรวจสอบตามจุดหมุนต่างๆของเครื่องมัดจุดหมุนต่างๆไม่มีเสียงดัง		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
4	อื่นๆ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: วรวุฒิ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				

FM-PD-02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/01

เดือน/ก.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดสี่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	ตรวจทานจับเกลียวหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามระบบพ่นฟิลม	ต้องตรงตาม		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคติดเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมงวดไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจทาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
7	ระบบรับลิงค์กับกล่องซ็อฟเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/02

เดือน/ก.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดสี่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	ตรวจทานจับเกลียวหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
3	ตรวจสอบตามระบบพ่นฟิลม	ต้องตรงตาม		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคติดเครื่อง			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมงวดไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
6	ตรวจทาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
7	ระบบรับลิงค์กับกล่องซ็อฟเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานหมุนเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/01

เดือน/พ.ย ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คหัวกรุ๊ปปิ่น ปิด-เปิดที่ดู Control	ให้สัญญาณต้องเด็ด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	สายพานจับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตรงของระบบหัวเหยียง	ต้องตรงตาม		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคหัวเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ดูควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึงงานดูแลเครื่อง: วรวุฒิ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วิระพงษ์		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/02

เดือน/พ.ย ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คหัวกรุ๊ปปิ่น ปิด-เปิดที่ดู Control	ให้สัญญาณต้องเด็ด			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	สายพานจับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตรงของระบบหัวเหยียง	ต้องตรงตาม			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคหัวเครื่อง				✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ดูควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึงงานดูแลเครื่อง: วรวุฒิ			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วิระพงษ์			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/01

เดือน/ธ.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คหัวกรุ๊ปปิ่น ปิด-เปิดที่ดู Control	ให้สัญญาณต้องเด็ด	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
2	สายพานจับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3	ความตรงของระบบหัวเหยียง	ต้องตรงตาม	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคหัวเครื่อง		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ดูควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึงงานดูแลเครื่อง: วรวุฒิ		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วิระพงษ์		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/02

เดือน/ธ.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คหัวกรุ๊ปปิ่น ปิด-เปิดที่ดู Control	ให้สัญญาณต้องเด็ด		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	สายพานจับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตรงของระบบหัวเหยียง	ต้องตรงตาม		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคหัวเครื่อง			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ดูควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึงงานดูแลเครื่อง: วรวุฒิ			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วิระพงษ์			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/01

เดือน/ม.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คหัวกรุ๊ปปิ่น ปิด-เปิดที่ดู Control	ให้สัญญาณต้องเด็ด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	สายพานจับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตรงของระบบหัวเหยียง	ต้องตรงตาม		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคหัวเครื่อง			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ดูควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึงงานดูแลเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วิระพงษ์			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/02

เดือน/ม.ค ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คหัวกรุ๊ปปิ่น ปิด-เปิดที่ดู Control	ให้สัญญาณต้องเด็ด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
2	สายพานจับเครื่องหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตรงของระบบหัวเหยียง	ต้องตรงตาม		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคหัวเครื่อง			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ดูควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	แขนปรับบังคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ																																	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึงงานดูแลเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วิระพงษ์			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/01

เดือน มี.ค ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้ทำงานต้องดัด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	ความตรงของระบบหัวเฟือง	ต้องตรงดี			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
"	แขนปรับปรับคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	อื่นๆ				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ				-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/				

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีขาว No.02/02

เดือน มี.ค ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้ทำงานต้องดัด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	ความตรงของระบบหัวเฟือง	ต้องตรงดี			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
"	แขนปรับปรับคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
8	อื่นๆ				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ				-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-				
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/				

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/03

เดือน ก.พ ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้ทำงานต้องดัด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
3	ความตรงของระบบหัวเฟือง	ต้องตรงดี			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
7	แขนปรับปรับคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ				-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์				/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/			

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/04

เดือน ก.พ ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้ทำงานต้องดัด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
3	ความตรงของระบบหัวเฟือง	ต้องตรงดี			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
"	แขนปรับปรับคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ				-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์				/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/			

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/03

เดือน มี.ค ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้ทำงานต้องดัด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
3	ความตรงของระบบหัวเฟือง	ต้องตรงดี			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
7	แขนปรับปรับคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ				-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์				/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/			

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/04

เดือน มี.ค ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้ทำงานต้องดัด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
3	ความตรงของระบบหัวเฟือง	ต้องตรงดี			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
"	แขนปรับปรับคับกล่องจับเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ไปมาได้			✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ				-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-			
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์				/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/			

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/03

เดือน/ปี.ภ ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจจิ๊กสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้สัญญาณต้องดัด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
2	สายพานจับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
3	ความตะอาดระบบหัมเฟือง	ต้องสะอาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
7	แขนปรับบังคับกดอลูมิเนียมเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
8	อื่นๆ				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึกงานคุมเครื่อง: วรรณี		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/04

เดือนมย.ภ ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจจิ๊กสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้สัญญาณต้องดัด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
2	สายพานจับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
3	ความตะอาดระบบหัมเฟือง	ต้องสะอาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
7	แขนปรับบังคับกดอลูมิเนียมเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
8	อื่นๆ				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึกงานคุมเครื่อง: วรรณี		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/03

เดือนพ.ส ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจจิ๊กสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้สัญญาณต้องดัด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
2	สายพานจับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
3	ความตะอาดระบบหัมเฟือง	ต้องสะอาด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
7	แขนปรับบังคับกดอลูมิเนียมเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
8	อื่นๆ				✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึกงานคุมเครื่อง: วรรณี		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีเขียว No.02/04

เดือนมย.ภ ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจจิ๊กสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้สัญญาณต้องดัด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
2	สายพานจับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
3	ความตะอาดระบบหัมเฟือง	ต้องสะอาด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง				✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
7	แขนปรับบังคับกดอลูมิเนียมเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
8	อื่นๆ				✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึกงานคุมเครื่อง: วรรณี		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/05

เดือนม.ค. ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจจิ๊กสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้สัญญาณต้องดัด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
2	สายพานจับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
3	ความตะอาดระบบหัมเฟือง	ต้องสะอาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
7	แขนปรับบังคับกดอลูมิเนียมเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
8	อื่นๆ				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึกงานคุมเครื่อง: วรรณี		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/06

เดือนมย.ภ ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจจิ๊กสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ให้สัญญาณต้องดัด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
2	สายพานจับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
3	ความตะอาดระบบหัมเฟือง	ต้องสะอาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคที่เครื่อง				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
7	แขนปรับบังคับกดอลูมิเนียมเครื่องตอก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
8	อื่นๆ				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย / การมีปกติ	หมึกงานคุมเครื่อง: วรรณี		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
เครื่องหมาย X การมีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/05

เดือน พ.ย. ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตึงตอกระบบขับเคลื่อน	ต้องตึงตอก		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคขับเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	เซนเซอร์ปรับตั้งกลองจับเครื่องตอก	ต้องตรึงแน่นได้ได้ปกติ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/06

เดือน พ.ย. ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตึงตอกระบบขับเคลื่อน	ต้องตึงตอก		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคขับเครื่อง			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	เซนเซอร์ปรับตั้งกลองจับเครื่องตอก	ต้องตรึงแน่นได้ได้ปกติ		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/05

เดือน พ.ย. ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตึงตอกระบบขับเคลื่อน	ต้องตึงตอก		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคขับเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	เซนเซอร์ปรับตั้งกลองจับเครื่องตอก	ต้องตรึงแน่นได้ได้ปกติ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/06

เดือน พ.ย. ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตึงตอกระบบขับเคลื่อน	ต้องตึงตอก		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคขับเครื่อง			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	เซนเซอร์ปรับตั้งกลองจับเครื่องตอก	ต้องตรึงแน่นได้ได้ปกติ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/05

เดือน พ.ย. ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตึงตอกระบบขับเคลื่อน	ต้องตึงตอก		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคขับเครื่อง	ต้องไม่รั่วซึม		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	เซนเซอร์ปรับตั้งกลองจับเครื่องตอก	ต้องตรึงแน่นได้ได้ปกติ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/06

เดือน พ.ย. ปี: 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	เกณฑ์ควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คสวิทช์ปุ่ม ปิด-เปิดที่ตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด																																
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตอก	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
3	ความตึงตอกระบบขับเคลื่อน	ต้องตึงตอก		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคขับเครื่อง			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
7	เซนเซอร์ปรับตั้งกลองจับเครื่องตอก	ต้องตรึงแน่นได้ได้ปกติ		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
8	อื่นๆ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย / กรณีปกติ	หน้างานควบคุมเครื่อง: วรวุฒิ			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		
เครื่องหมาย X กรณีผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์																																

FM PD02-05 REV00

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/05

เดือน:มิ.ย ปี/ 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	ลายเซ็นควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็ควาล์วปุ่ม ปิด-เปิดตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตรก	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ความตึงของระบบพันเชือก	ต้องตึงดี			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคลิ้นไก่	ต้องไม่รั่วซึม			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	เซนปรับบังคับกดจับเครื่องตรก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / คือปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X คือผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร: เครื่องเย็บออโต้สีแดง No.02/06

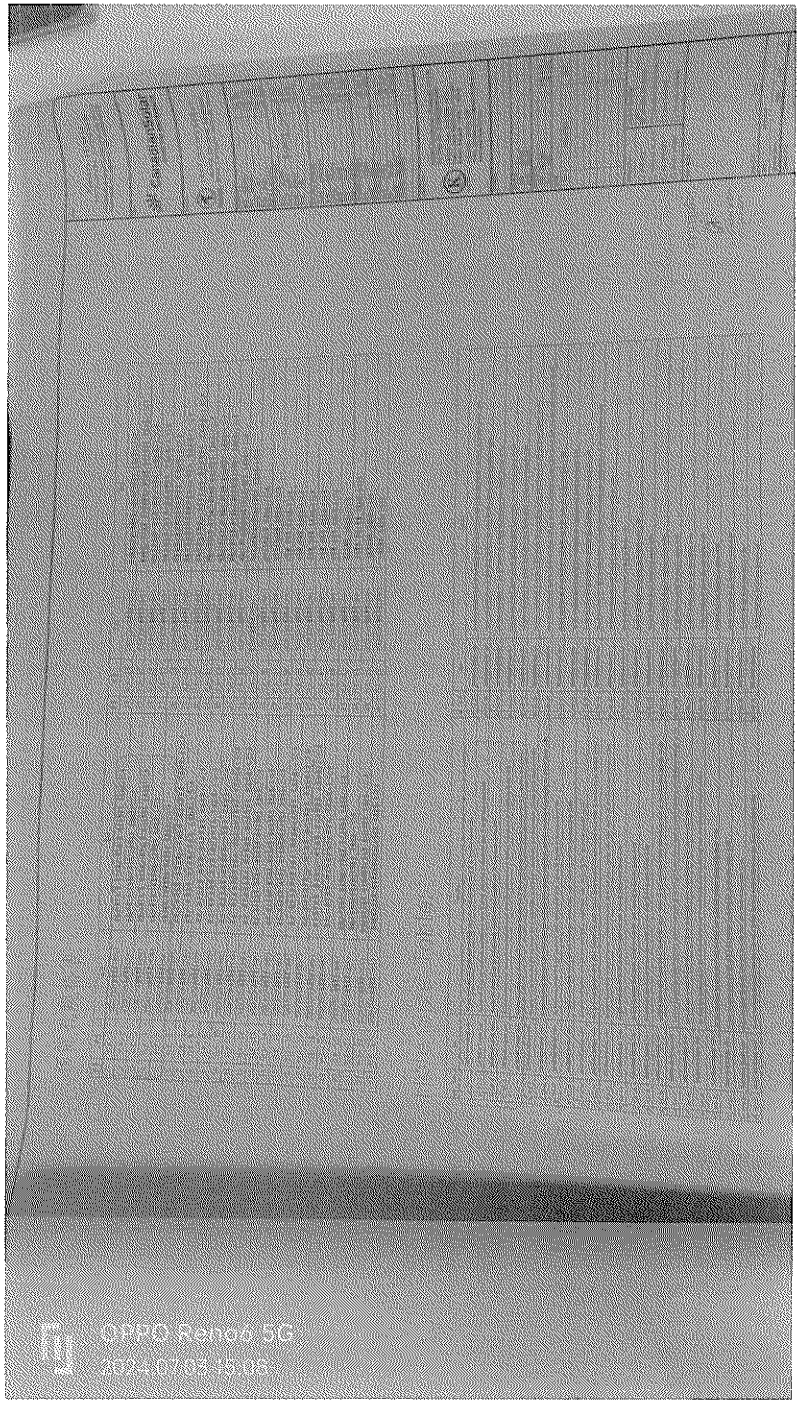
เดือน:มิ.ย ปี/ 2567

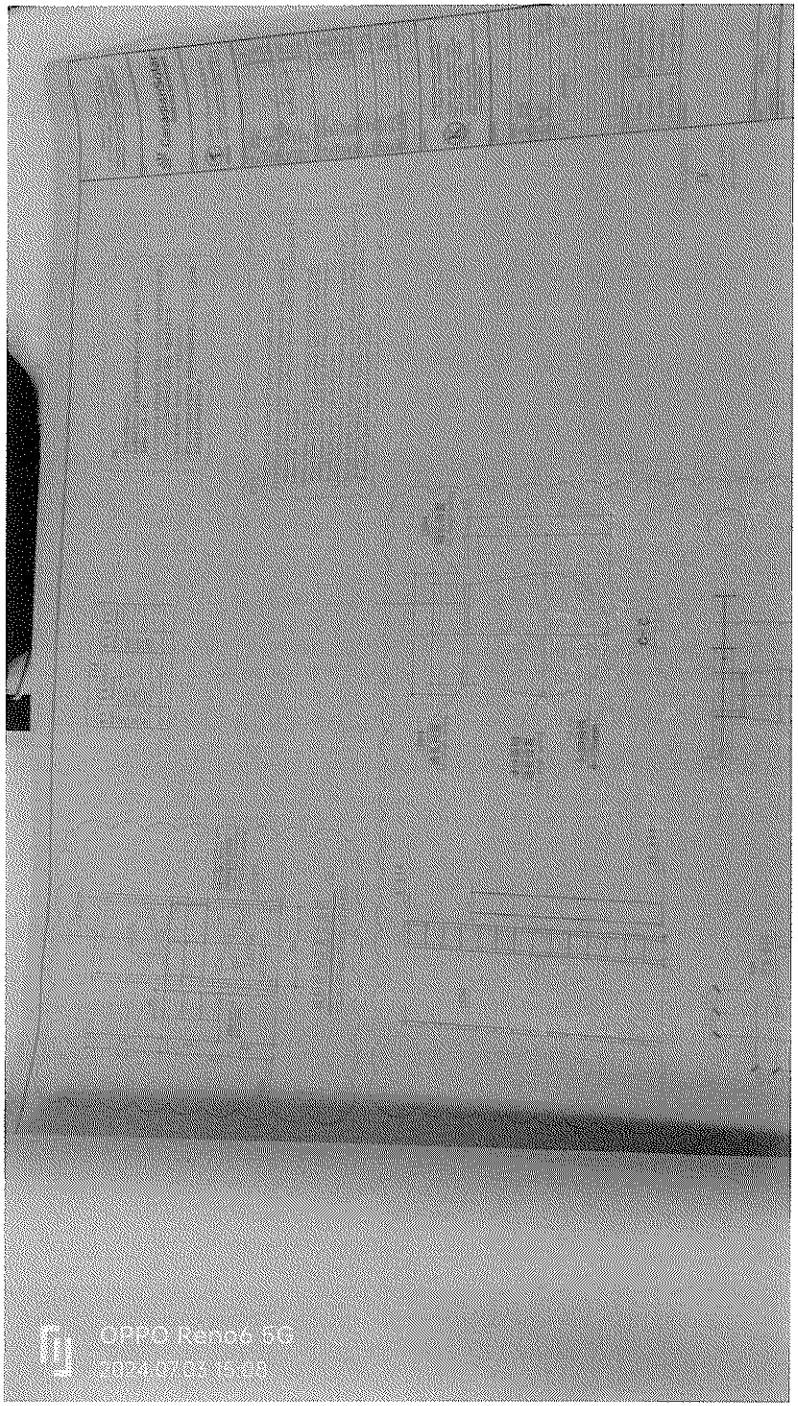
ลำดับ	รายการตรวจ	ลายเซ็นควบคุม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็ควาล์วปุ่ม ปิด-เปิดตู้ Control	ไฟสัญญาณต้องติด				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	สายพานขับเคลื่อนหัวตรก	ไม่มีรอยฉีกขาด				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ความตึงของระบบพันเชือก	ต้องตึงดี				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ระบบปั๊มน้ำมันไฮโดรลิคลิ้นไก่					✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	ระบบอุณหภูมิที่ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้า	ต้องไม่เกิน 32 องศา				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	สายพาน Feed	ไม่มีรอยฉีกขาด				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	เซนปรับบังคับกดจับเครื่องตรก	ต้องเคลื่อนที่ได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	อื่นๆ					✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย / คือปกติ	พนักงานควบคุมเครื่อง: วรุฒิ					✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
เครื่องหมาย X คือผิดปกติ	ผู้ตรวจ: วีระพงษ์					✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			

ภาคผนวก ข-8

เอกสารการออกแบบและรายการการคำนวณ

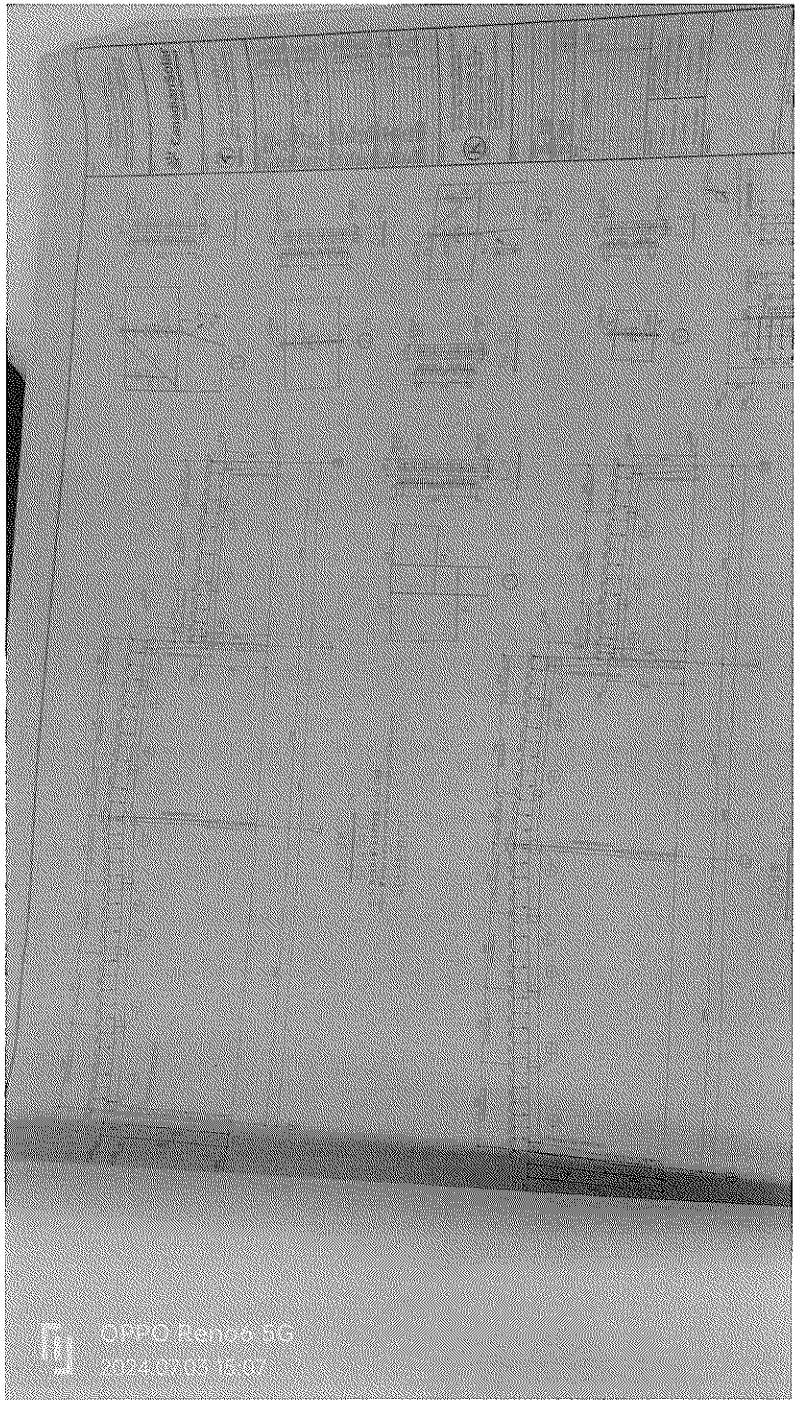
ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

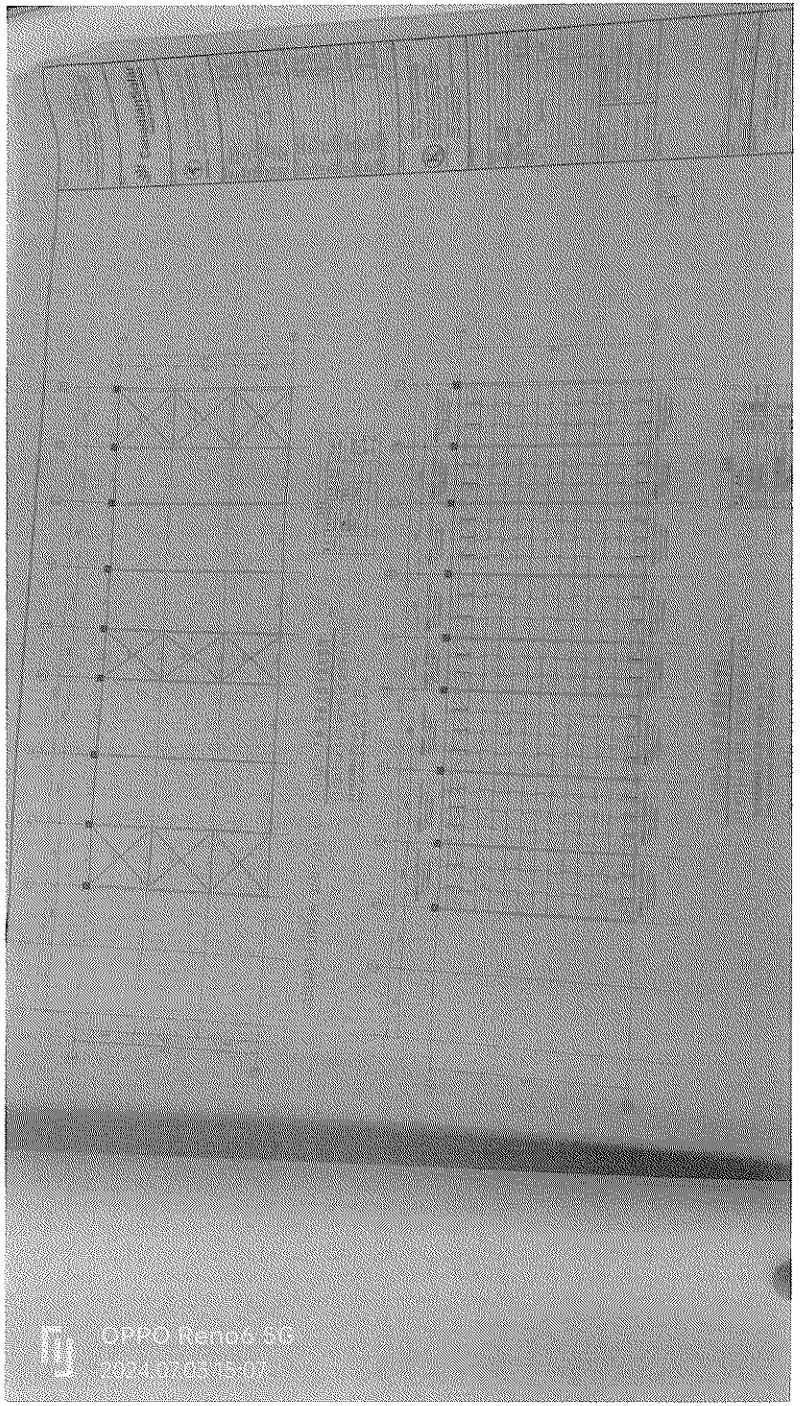

OPPO Reno6 5G
2024.07.03 15:08


OPPO Reno6 5G
2024.07.03 15:08

OPPO Reno6 5G
2021-07-05 15:08

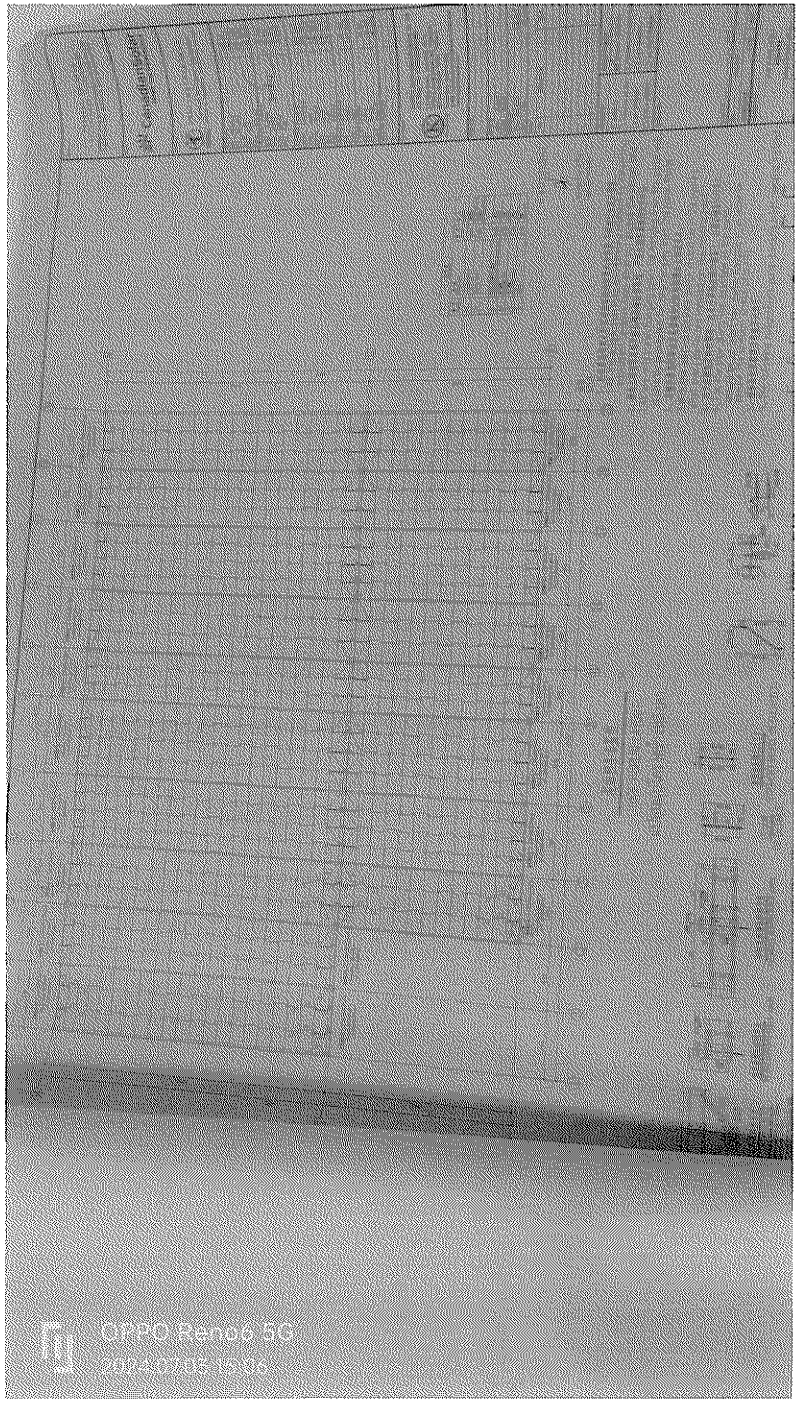
OPPO Reno6 5G
2021-07-05 15:08

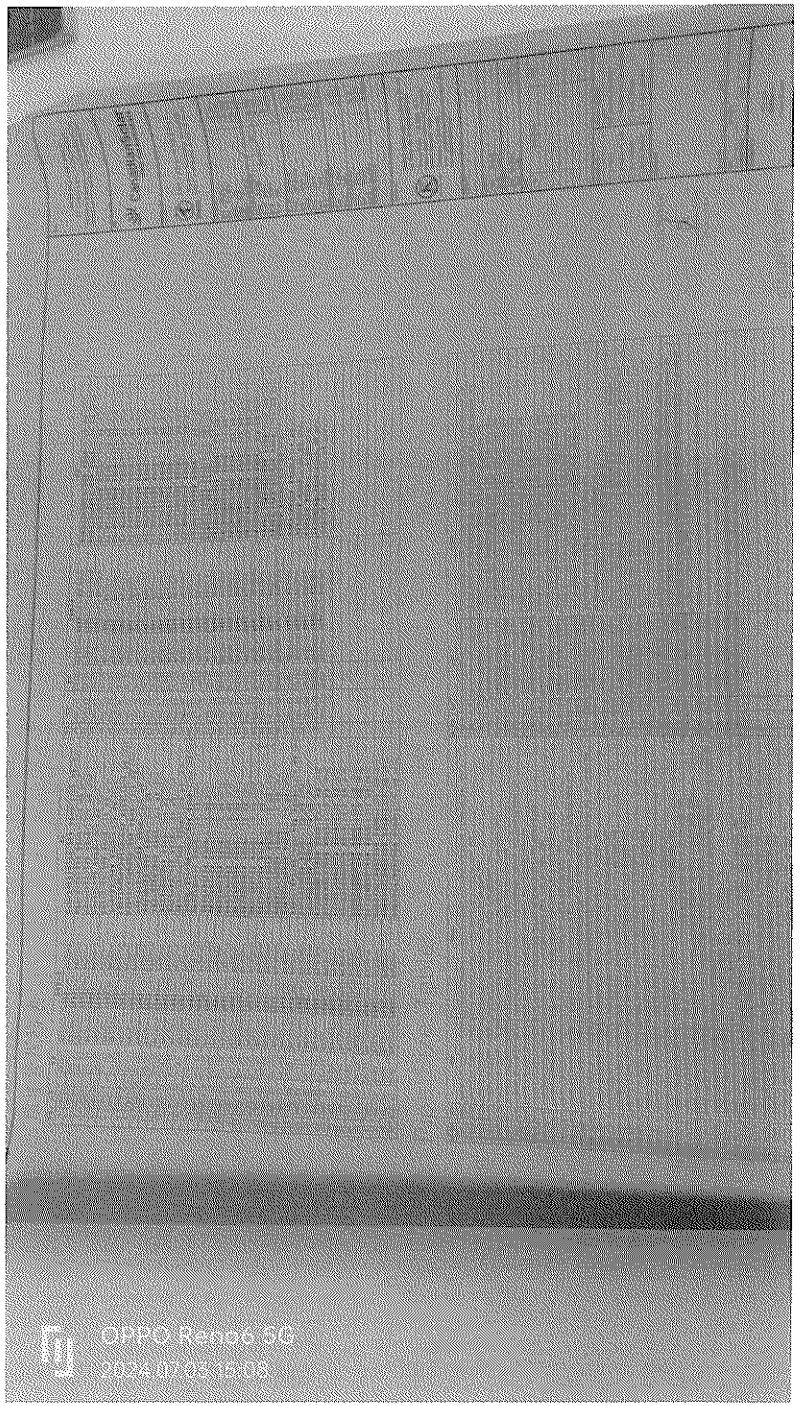

OPPO Reno6 5G
2022.07.03 15:07


OPPO Reno6 5G
2022.07.03 15:07

OPPO Reno9 5G
2024/07/05 15:06
CanadianSolar

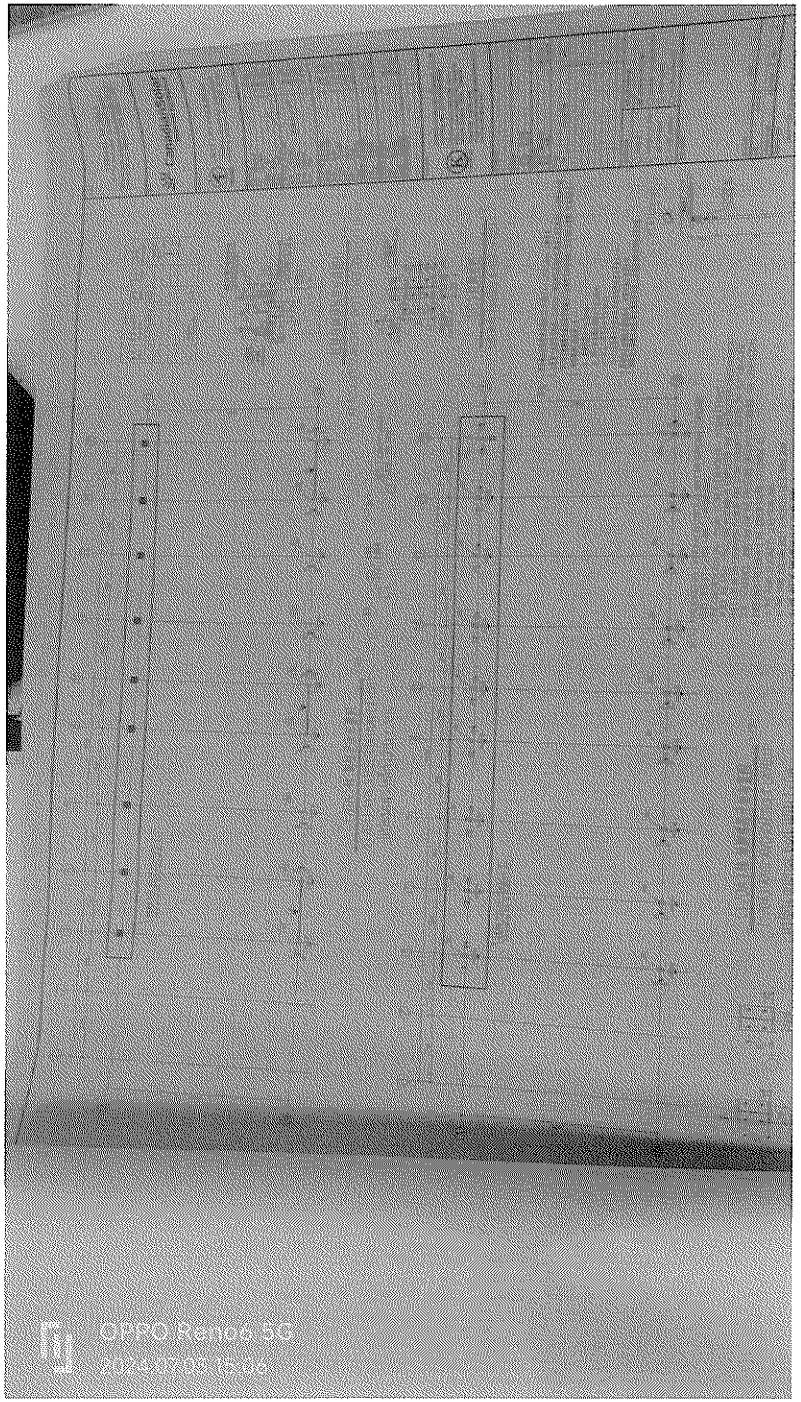
OPPO Reno9 5G
2024/07/03 15:07
CanadianSolar

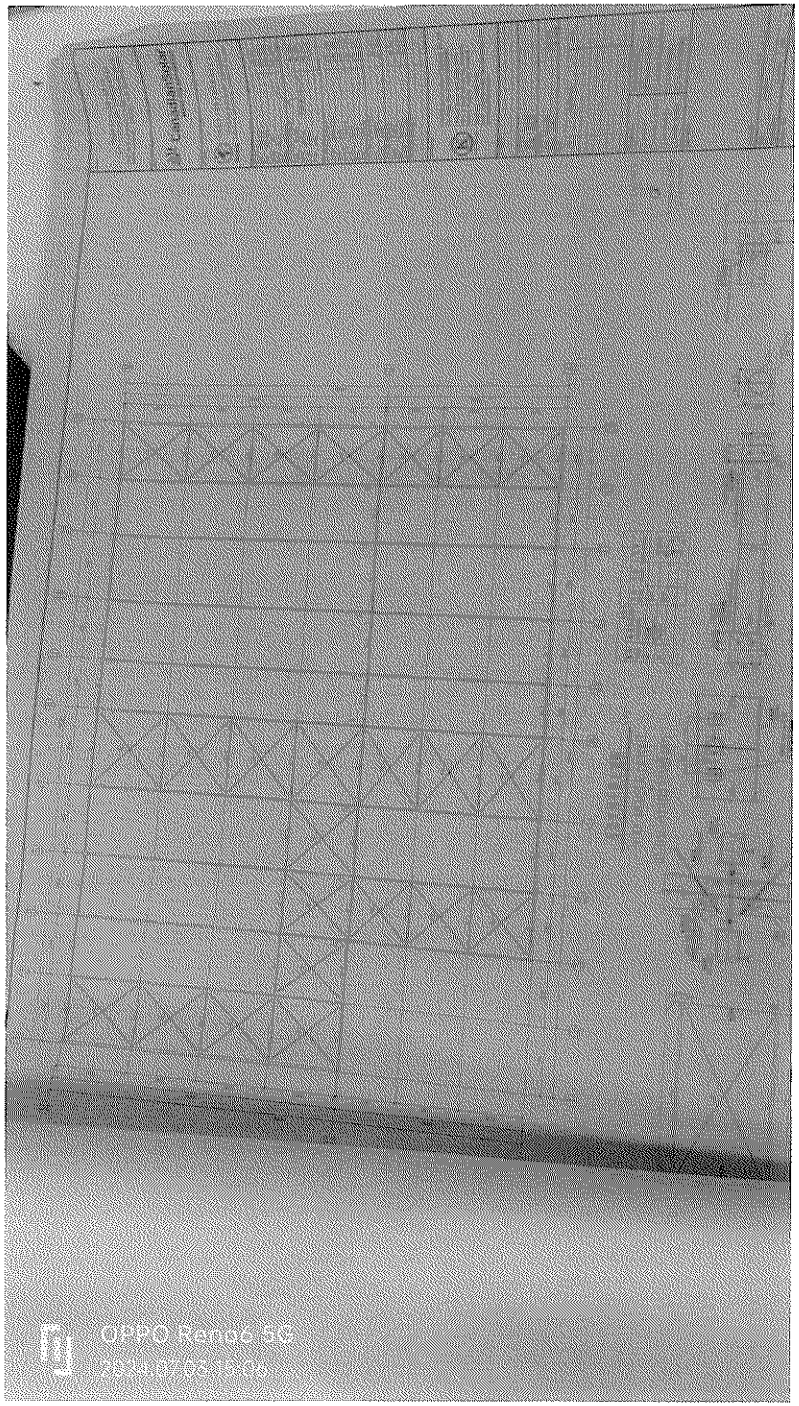

OPPO Reno6 5G


OPPO Reno6 5G

OPPO Reno6 5G
2024/07/05 15:03
CanadianSolar

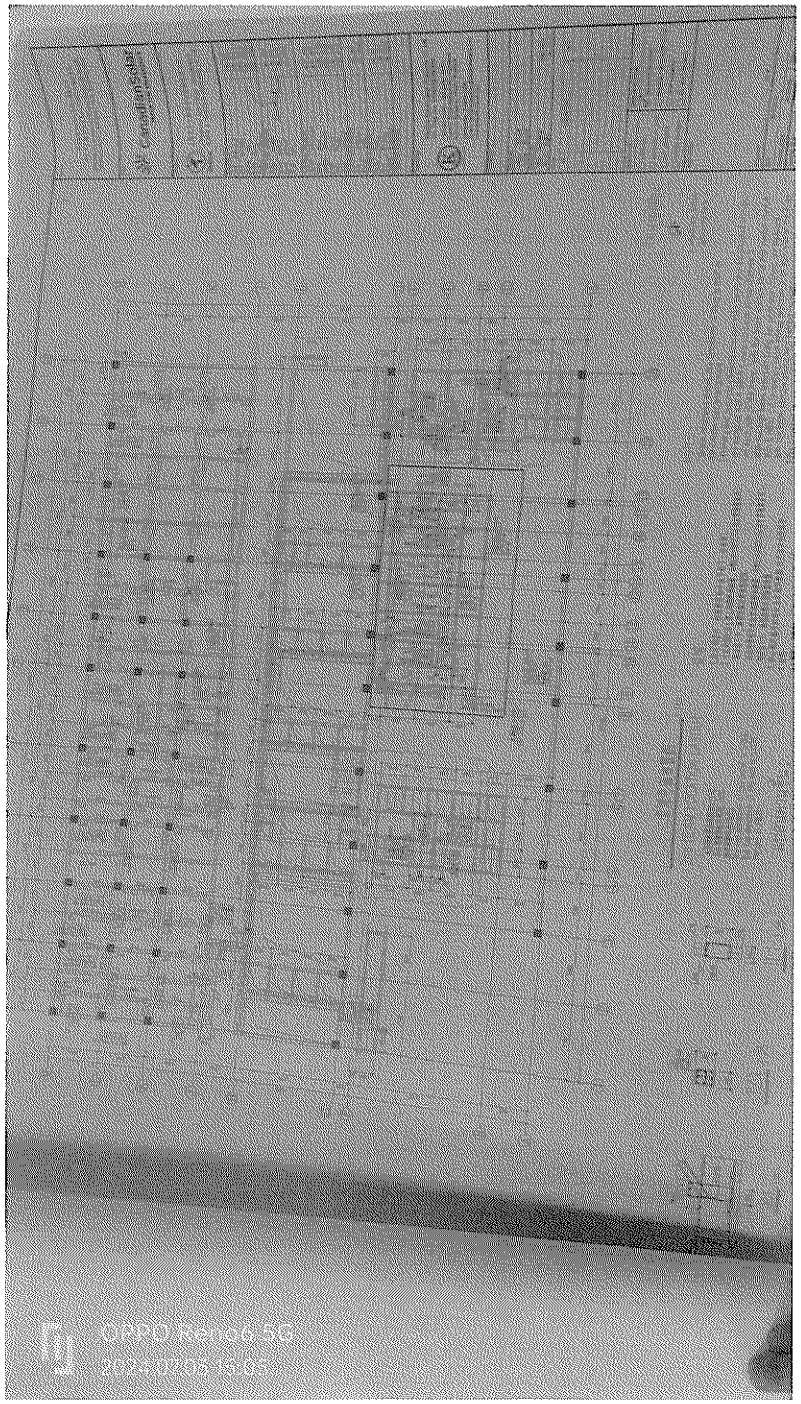
OPPO Reno6 5G
2024/07/05 15:04
CanadianSolar

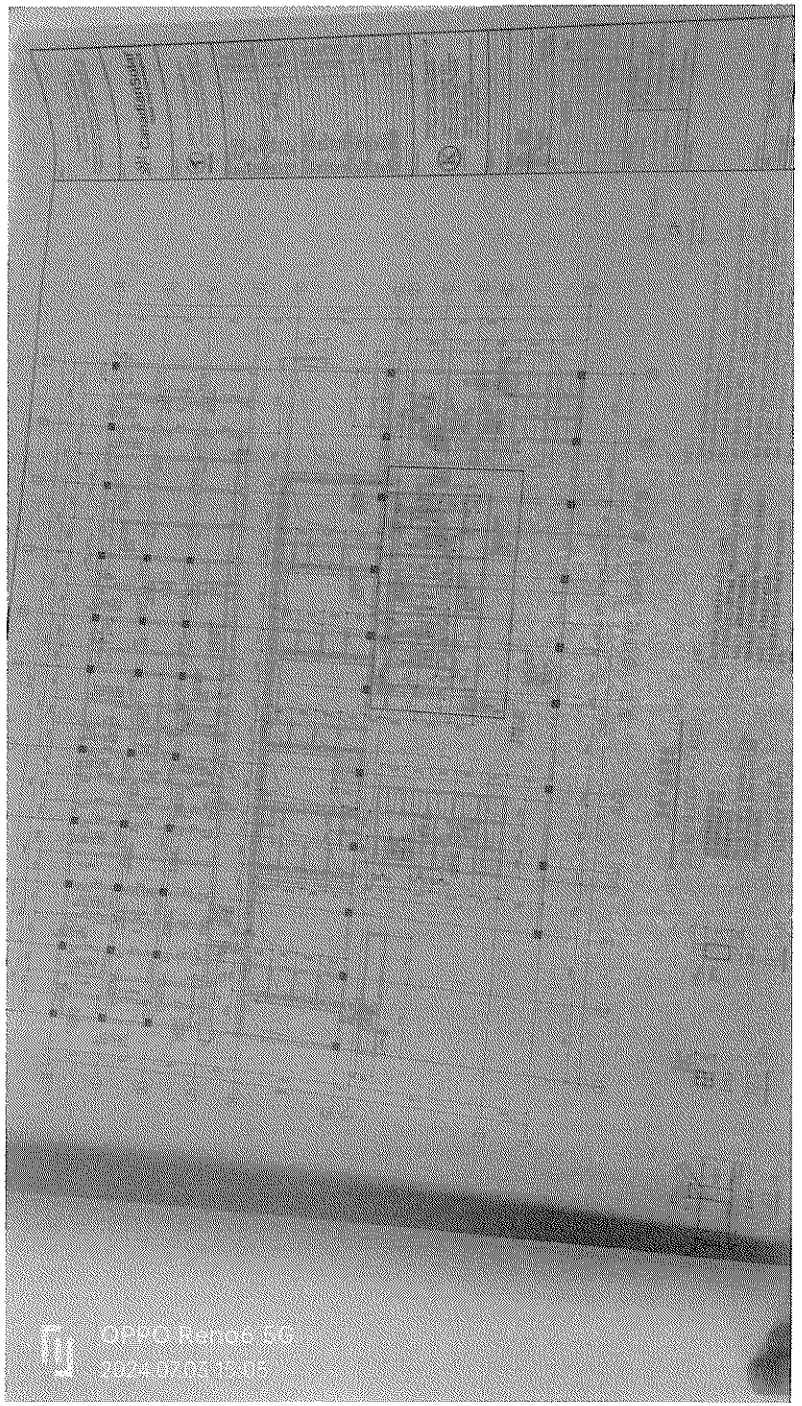

OPPO Reno6 5G
2021/7/23 15:43

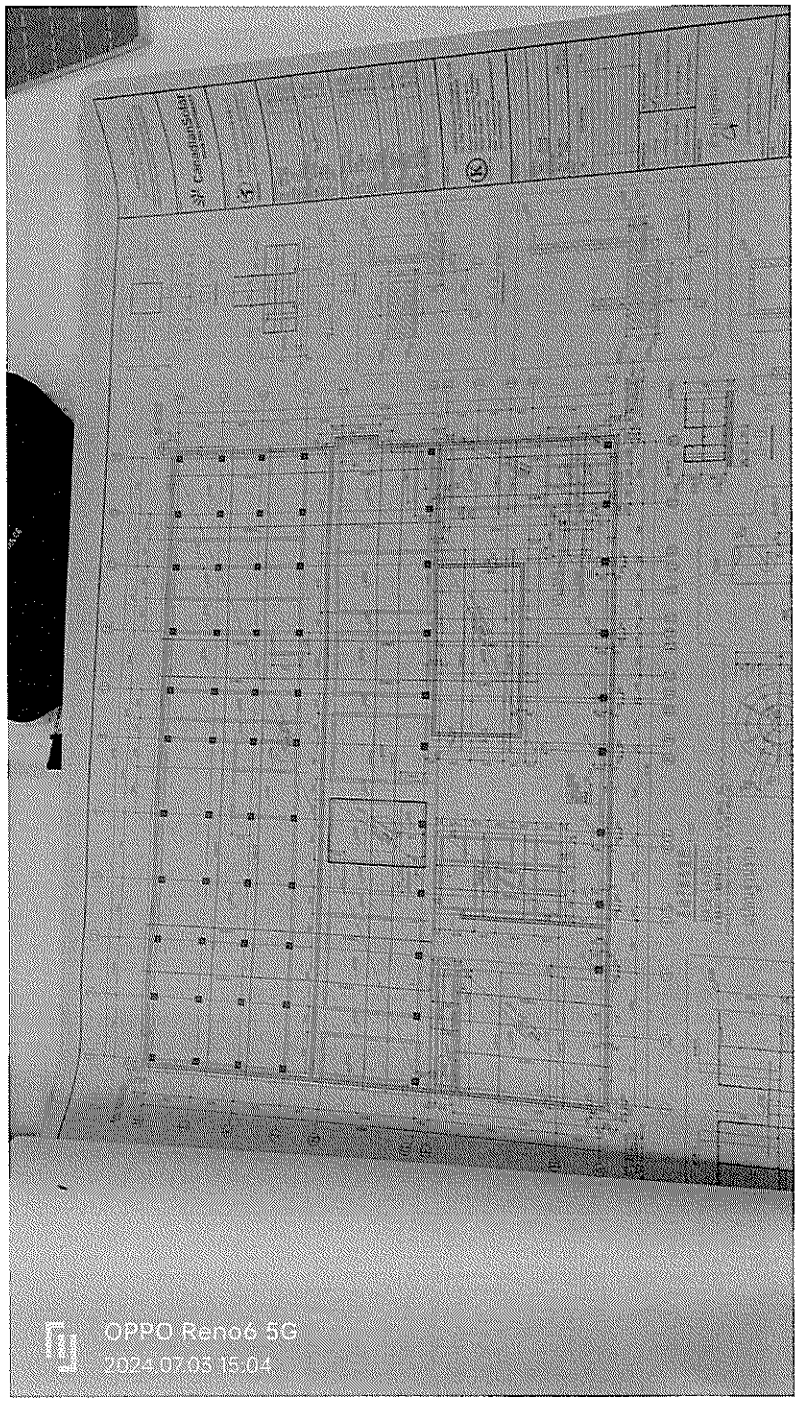

OPPO Reno6 5G
2021/7/23 15:36

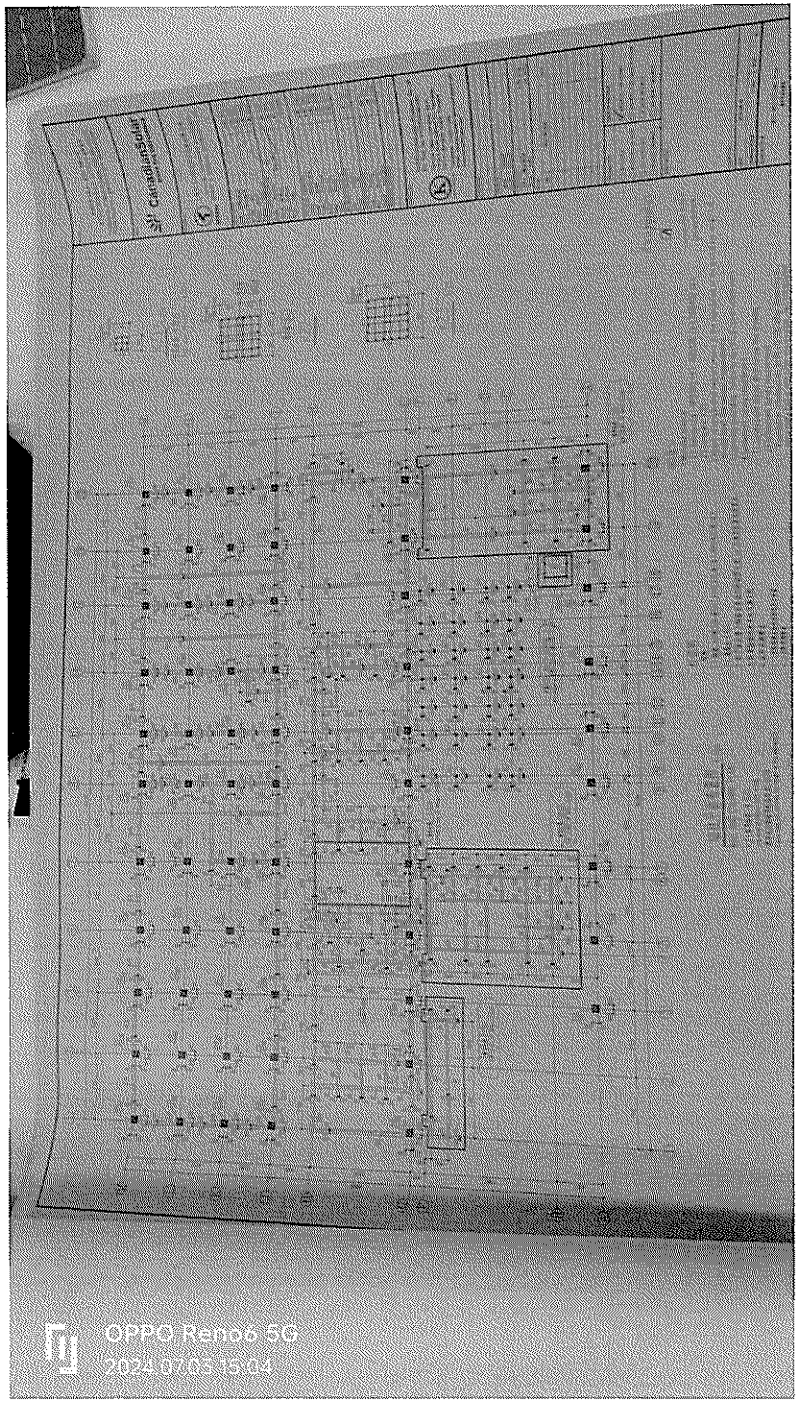
OPPO Reno6 5G
2024/07/05 15:06
CanadianSolar

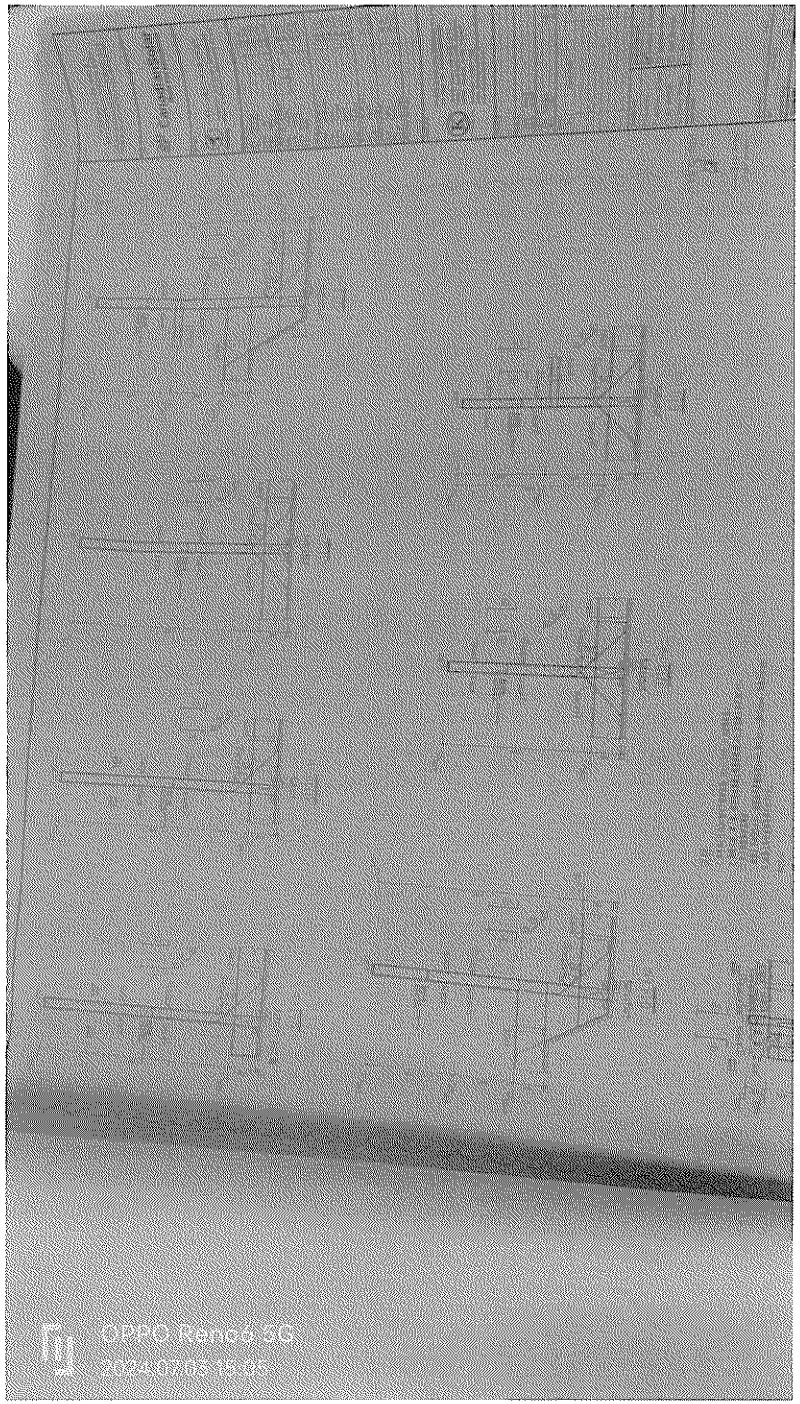
OPPO Reno6 5G
2024/07/05 15:03
CanadianSolar

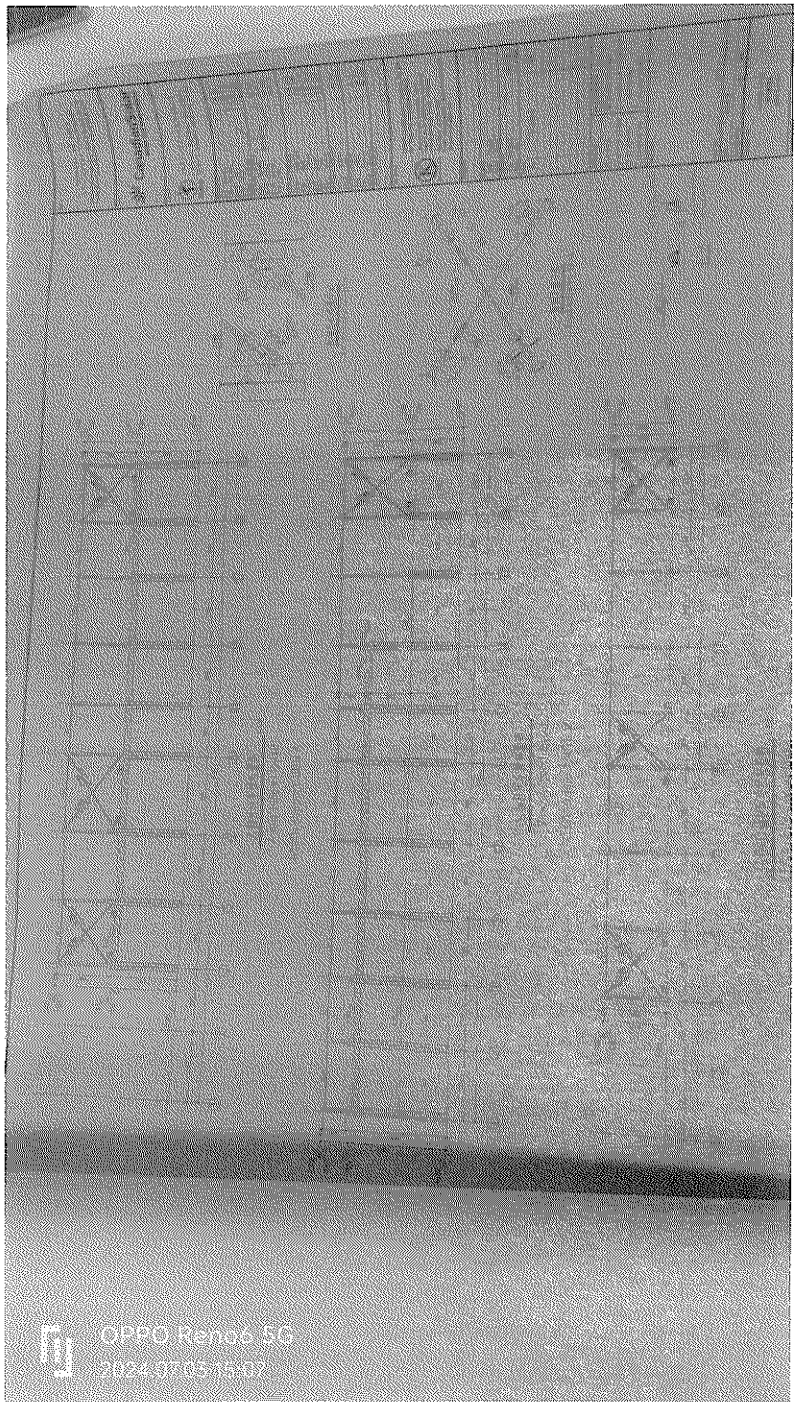

OPPO Reno8 5G
2024.07.05 15:05


OPPO Reno8 5G
2024.07.05 15:05


OPPO Reno6 5G
2024.07.03 15:04


OPPO Reno6 5G
2024.07.03 15:04


OPPO Reno6 5G
2024/07/05 15:05


OPPO Reno6 5G

เอกสารการออกแบบและรายการคำนวณระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

เอกสารยื่นการนิคมอุตสาหกรรม

ของ

โครงการระบบบำบัดน้ำเสีย

สำหรับ

DONG HONG CO.,LTD

8 กรกฎาคม 2562

จัดทำโดย

บริษัท คราวน์-เทค เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

121/1 หมู่ 4 ถนนเอียบคลองแคราย ตำบลแคราย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

โทร.(034) 876170-3 แฟกซ์. (034) 876174

E-mail : crowntech171@gmail.com

เอกสารยื่นการนิคมอุตสาหกรรม
หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระบบบำบัดน้ำเสีย
เขียนที่ บริษัท คราวน์ - เทค เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 8 เดือน กรกฎาคม พ.ศ 2562

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า [redacted] อายุ 23 ปี
ที่ทำงาน บริษัท คราวน์ - เทค เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ 121/1 หมู่ 4 ตำบลแคราย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110
โทรศัพท์ [redacted]
ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท ภาคี สาขา สิ่งแวดล้อม
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน ก.ส.4784 วันออกใบอนุญาต 7 พ.ค. 2562
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ 6 พ.ค. 2567 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542 โดย
ข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียของ DONG HONG CO.,LTD.
168/8 ม.4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. 038-195-356

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้
1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม Paper Box
1.2 ระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้เป็นระบบ Chemical Treatment
1.3 ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต(Water Supply) 1.0 m^3/day
1.4 ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (Flow Rate) 1.0 m^3/day
1.5 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ดังนี้
pH : 7.0 ~ 8.0 , Cu^{+2} : 3.0 mg/l, S.S. : 260 mg/l ,
COD : 2200 mg/l

1.6 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียหลังจากผ่านระบบบำบัดแล้ว ดังนี้
pH : 5.5 ~ 9.0 , Cu^{+2} : <2.0 mg/l, S.S. : <200 mg/l ,
COD : <750 mg/l , Color : <120 Pt-Co

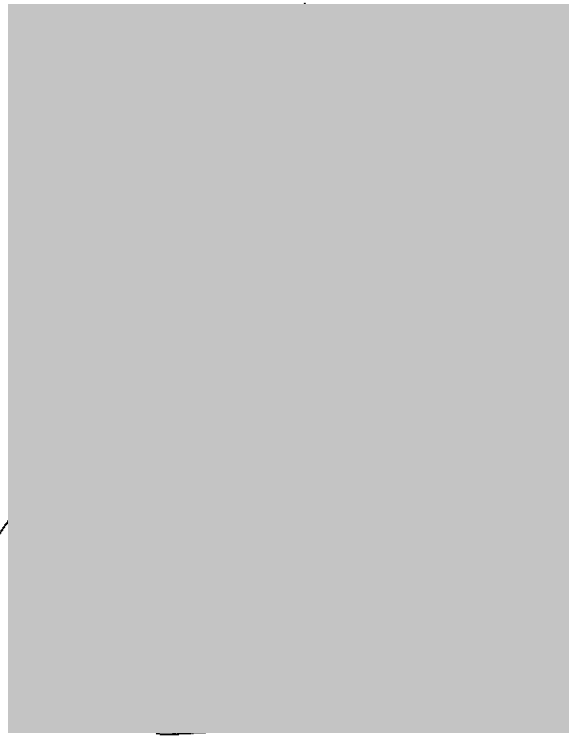
2) รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้
2.1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย
2.1.1 แหล่งกำเนิดของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต
2.1.2 Flow Diagram ของระบบ
2.1.3 Hydraulic Profile
2.1.4 แผนผังแสดงการติดตั้งระบบตามรูปแบบด้านบน (Top View)
2.1.5 รูปตัดของระบบ (Section)
2.1.6 แนวการเดินเส้นท่อของระบบ (Piping)
2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

3) ข้าพเจ้าขอรับรองว่า
3.1 ระบบบำบัดน้ำเสียของ DONG HONG CO.,LTD.
ตามที่แนบมานี้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามข้อกำหนดของ
☑ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
☐ กระทรวงอุตสาหกรรม
☐ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบ เพื่อให้มีคุณลักษณะของน้ำเสียที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้น โดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กนอ. 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป
3.3 ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติมกรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยัง ไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ)... [redacted] ศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)

(ลงชื่อ).....วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)
( )

(ลงชื่อ).....ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม
( )



1. DESIGN DATA

1.1	Kind of Waste Water	:	Paper Box Waste Water
1.2	Flow Rate (Influent)	:	1.0 m^3/day.
1.3	Design Capacity	:	0.5 m^3/batch, 2 batch/day , 0.5 hr./batch

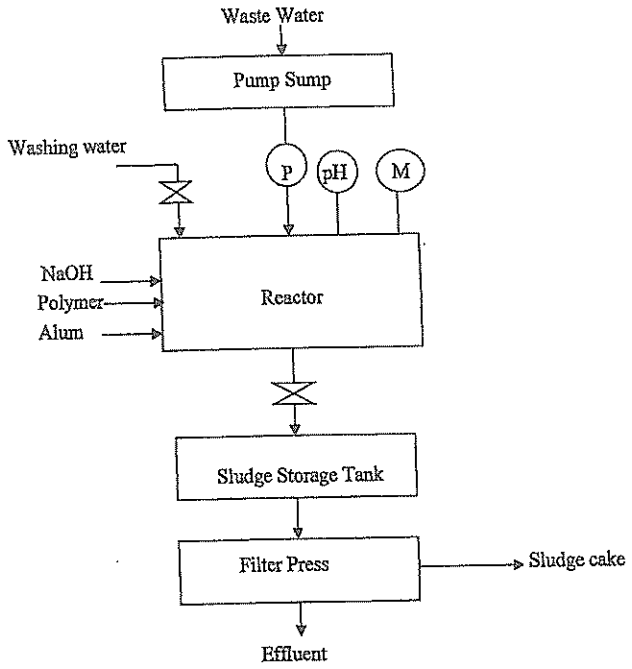
1.4 Raw Waste Water Quality

pH	:	7.0 ~ 8.0	
Cu^{+2}	:	3.0	mg/l
S.S.	:	260	mg/l
COD	:	2200	mg/l

1.5 Treated Effluent Guarantee (Effluent Standard of Thailand)

pH	:	5.5 ~ 9.0	
Cu^{+2}	:	< 2.0	mg/l
S.S.	:	< 200	mg/l
COD.	:	< 750	mg/l
Color	:	< 120	Pt-Co

2. PROCESS FOR REFERANCE



Remark : (P) : Pump — : Water Line

(M) : Mixer ⟹ : Sludge Line

(pH) : pH Controller

⋈ : Valve

3. Wastewater Treatment Process Explanation

There are 9 process for wastewater treatment for each batch as follow;

3.1 Wastewater from sump pit to the reactor control by level switch

3.2 In the reactor, the wastewater has to adjust pH 8.5 by NaOH

3.3 Then, add Alum 300 ml. for sediment to floc

3.4 After that, add polymer (-) 30 ml. for flocculation

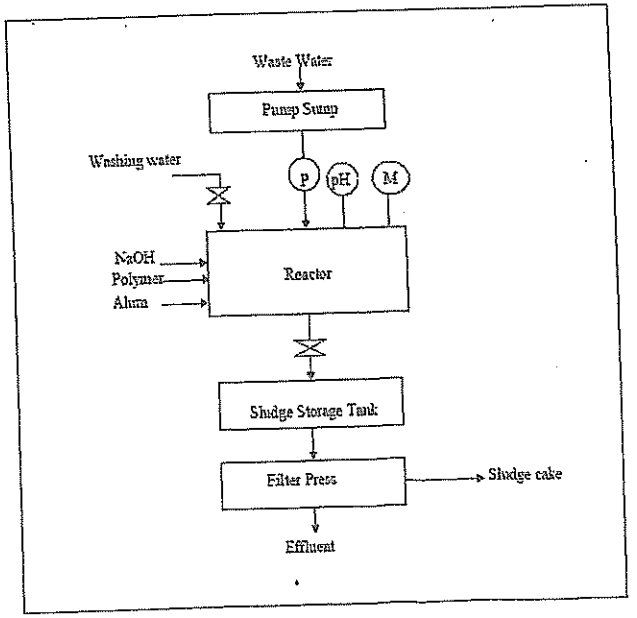
3.5 Mixer in the reactor rotation 60 rpm in 30 minutes

3.6 Turn off mixer and turn on valve to release sludge to sludge storage tank

3.7 Use filter press to removal sludge in sludge storage tank

3.8 The effluent from the filter press drain to WWTP of industrial estate

3.9 Turn on valve washing water to clean the reactor



Picture 1 shows the wastewater treatment process

4. CALCULATION OF TANK

4.1 Sump Pit

Flow Rate	:	1.0 m^3/day
Quantity	:	1 set
Detention Time	:	1 day
Demand Volume	:	1.0 x 1.0 = 1.0 m^3
Design Dimension	:	1.0 m^L x 1.0 m^W x 1.2 m^{WH}/1.5 m^D
Effective Volume	:	1.0 m^L x 1.0 m^W x 1.2 m = 1.2 m^3 > 1.0 m^3(OK)
Material	:	RC

4.3 Reactor

Quantity	:	1 set
Flow Rate	:	0.5 m^3/cycle
Each Dimension of Tank	:	Ø1.0 x 0.75 m^{WH}/0.88 m^{TH}
Each Effective Volume	:	$(1.0)^2$ x 3.14/4 x 0.75 = 0.59 m^3 > 0.5 m^3 (OK)
Material	:	PE

4.4 Sludge Storage Tank

Quantity	:	1 set
Flow Rate	:	0.5 m^3/cycle
Each Dimension of Tank	:	Ø1.0 x 0.75 m^{WH}/0.88 m^{TH}
Each Effective Volume	:	$(1.0)^2$ x 3.14/4 x 0.75 = 0.59 m^3 > 0.5 m^3 (OK)
Material	:	PE

5. DESCRIPTION FOR EQUIPMENT

5.1 Raw Water Pump

Location	:	Pump Sump
Quantity	:	1 set
Type	:	**Submersible Pump**
Model	:	**CP-50.75-50 (PRO-EQUIPMENT,USA)**
Specification	:	10 m^3/hr x 10 mTH x 1 HP x Ø2" x 2 P x 380V x 50Hz
Accessories	:	Level Switch

5.2 pH Controller

Location	:	Reactor
Quantity	:	1 set
Type	:	Submersible Indication Type
Model	:	**pH-620 (PRO-EQUIPMENT,USA)**
Specification	:	Detective Range PH = 0 ~ 14 T° Range = 0 ~ 50 ^{0}C

5.3 Reactor

Quantity	:	1 set
Sizing	:	Ø1.0 m x 0.88 mH
Capacity	:	800 L
Material	:	PE

5.4 Sludge Storage Tank

Quantity	:	1 set
Sizing	:	Ø1.0 m x 0.88 mH
Capacity	:	800 L
Material	:	PE

5.5 Rapid Mixer

Located	:	Recator
Quantity	:	1 set
Type	:	Paddle
Specification	:	1/2 HP x 60 rpm
Material	:	SUS 304 impeller
Accessories	:	Reducer

5.6 Filter Press Pump

Quantity	:	1 set	
Type	:	Double Diaphragm Pump	
Model	:	666100-3EB-C (ARO)	
Specification	:	Ø1"	
Material	:	Wetted Part	= Aluminum
		Seats	= Geolast
		Balls/Checks	= Geolast
		Diaphragm	= Geolast

5.7 Filter Press

Quantity	:	1 set	
Type	:	**Manual Type**	
Model	:	**FP-500-10 (PRO-EQUIPMENT, USA)**	
Cake Volume	:	40 l	
Pieces of plate	:	10 pcs.	
Sizing of plate	:	$0.50m^{L}$ x $0.50m^{W}$	
Cake Thickness	:	30 mm.	
Filtration Pressure	:	0.6	
Dimension	:	$2.90\ m^{L}$ x $0.86m^{W}$ x $1.10m^{H}$	
Material	:	Frame	= Carbon Steel
		Plate	= PP
		Filter	= PE

5.8 Air Compressor

Quantity	:	1 set
Model	:	TA65-105 (FUSHENG)
Capacity Tank	:	105 l
Motor	:	2HP x 105 l/min x380 V x 50 Hz x 3 Phase

6. PIPING

Including piping valve, elbow, triway etc.

The material as follow :

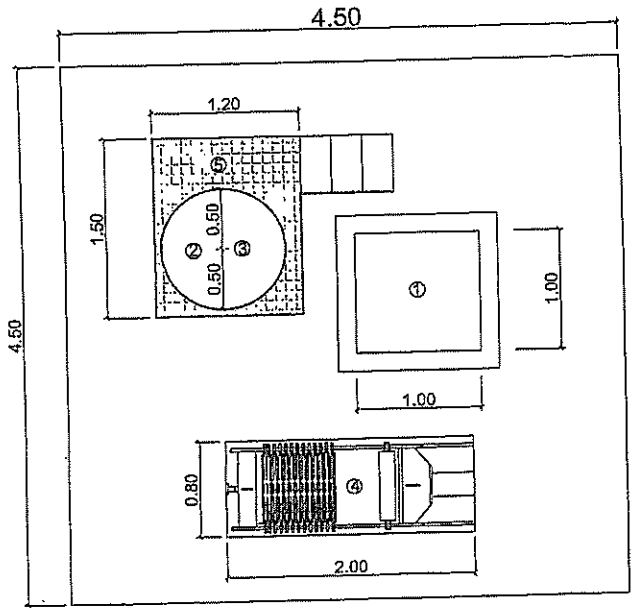
Waste Water & Sludge Pipe	:	PVC
Pressure Sludge Pipe	:	GIP
Chemical Pipe	:	PVC
Valve & Fitting	:	Should be according to the above piping material.

7. ELECTRICAL WIRING

(1) Control panel including manual & auto switch & (process board)

(2) The electrical wiring between control panel and equipments make by Crown-Tech.

The main power supply to control panel by owner.



Remark :

① Sump Pit

② Reactor (Upper)

③ Sludge Storage Tank (Lower)

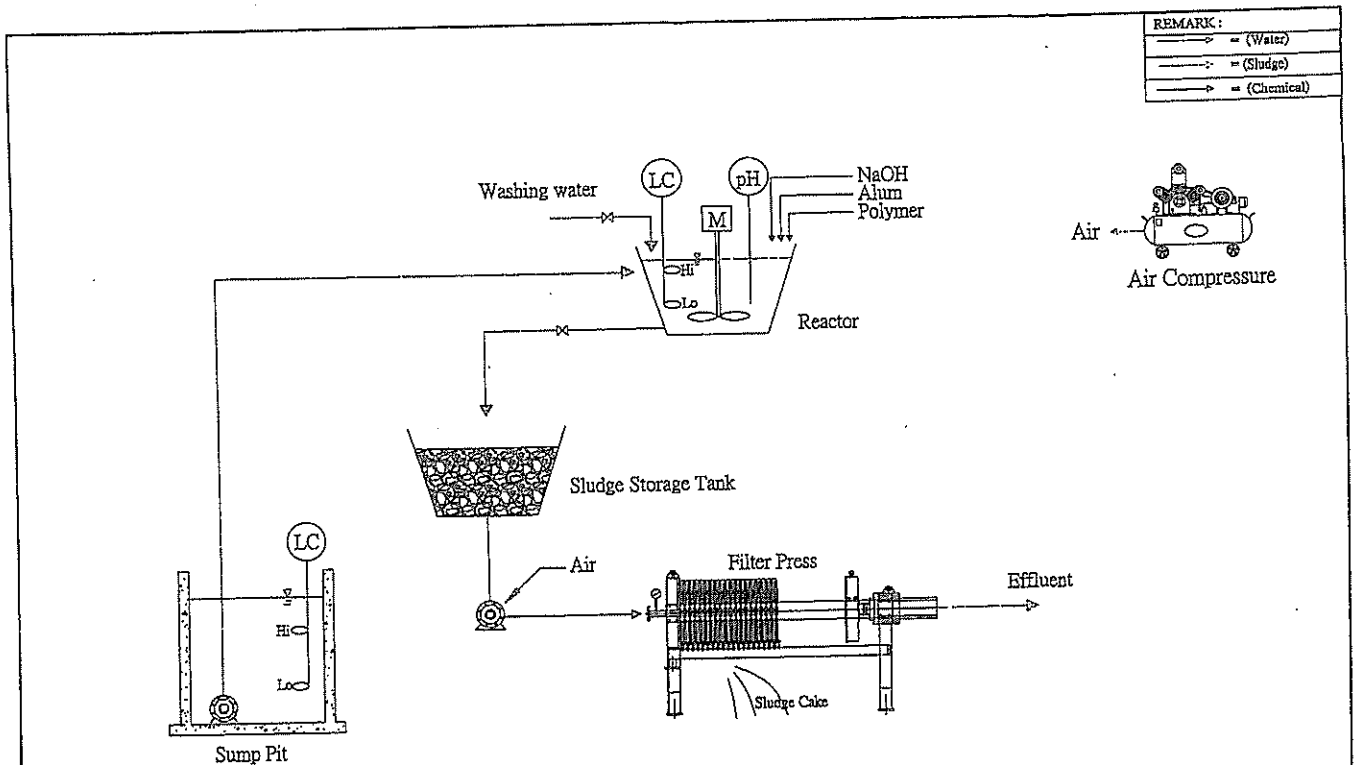
④ Filter Press

⑤ Plate From and Handrail

LAY OUT

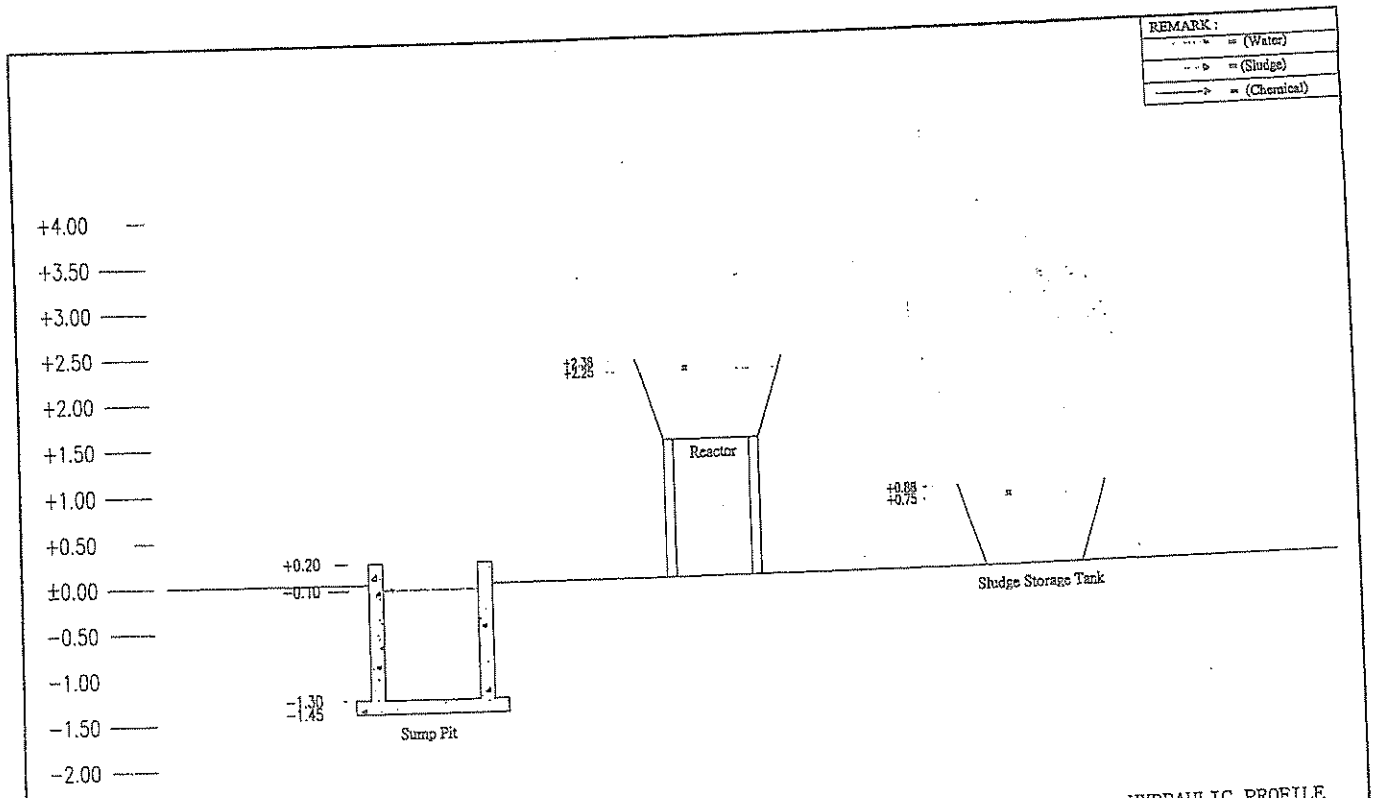
UNIT : M

CROWN-TECH ENGINEERING (THAILAND) 121/1 Moo 4 Kaerai Krathumban Samutsakorn 74110 Tel. (034) 876170-3 Fax. (034) 876174	NO.OF REQ'D.	MARK No.	PARTICULARS.	MATERIAL.	CHECKED BY:		DWG.TITLE:	DWG NO: 2
	APPROVED BY:	PROJECT TITLE:			DESIGN BY :		LAY OUT	DRAWN NO:
	REVIEWED BY:	DONG HONG CO.,LTD.			DRAW BY :			SHEET: / SCALE:
					DATE BY :	08/07/19		REV.NO.: / -



PROCESS FOR REFERENCE

CROWN-TECH ENGINEERING (THAILAND) 121/1 Moo 4 Kaerai Krathumban Samutsakorn 74110 Tel. (034) 876170-3 Fax. (034) 876174	NO.OF REQ'D.	MARK No.	PARTICULARS.	MATERIAL.	CHECKED BY:		DWG.TITLE:	DWG NO: 1
	APPROVED BY:	PROJECT TITLE:			DESIGN BY :		PROCESS FOR REFERENCE	DRAWN NO:
	REVIEWED BY:	DONG HONG CO.,LTD.			DRAW BY :			SHEET: / SCALE:
					DATE BY :	08/07/19		REV.NO.: / -



HYDRAULIC PROFILE

CROWN-TECH ENGINEERING (THAILAND) 121/1 Moo 4 Kaerai Krathumban Samutsakorn 74110 Tel. (034) 876170-3 Fax. (034) 876174	NO.OF REQ'D.	MARK No.	PARTICULARS.	MATERIAL.	CHECKED BY:		DWG.TITLE:	DWG NO: 3
	APPROVED BY:	PROJECT TITLE:			DESIGN BY :		HYDRAULIC PROFILE	DRAWN NO:
	REVIEWED BY:	DONG HONG CO.,LTD.			DRAW BY :			SHEET: SCALE:
					DATE BY :	08/07/19		REV.NO.: -

ภาคผนวก ข-9

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณสมบัติของดินบริเวณพื้นที่สีเขียว

3.4.6 คุณภาพดิน

โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพดิน ช่วงก่อสร้าง ตรวจวัด 1 ครั้งก่อนก่อสร้าง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ สถานีที่ 1 พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศเหนือ (S1) ตำแหน่งพิกัด 47P 729648, 1446309 สถานีที่ 2 พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศใต้ (S2) ตำแหน่งพิกัด 47P 729461, 1444678 สถานีที่ 3 พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันออก (S3) ตำแหน่งพิกัด 47P 730159, 1445100 สถานีที่ 4 พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตก (S4) ตำแหน่งพิกัด 47P 729478, 1445189 ตรวจวัด วันที่ 26 กันยายน 2560 ตำแหน่งและการตรวจวัดแสดงดัง**รูปที่ 3.4.6-1** ผลการตรวจวัดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4.6-1** และ **ภาคผนวก ค7** สามารถสรุปได้ดังนี้

1) พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศเหนือ (S1)

ผลการตรวจวัด ที่ความลึก 5 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

-	Al	มีค่าเท่ากับ	6,765	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	As	มีค่าเท่ากับ	82.2	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ba	มีค่าเท่ากับ	35.5	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cd	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cu	มีค่าเท่ากับ	2.26	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{6+}	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Fe	มีค่าเท่ากับ	20,571	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Pb	มีค่าเท่ากับ	12.8	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Mn	มีค่าเท่ากับ	7.21	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Hg	มีค่าเท่ากับ	<0.10	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ni	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Se	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ag	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{3+}	มีค่าเท่ากับ	19.2	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Zn	มีค่าเท่ากับ	2.18	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	pH	มีค่าเท่ากับ	4.4	

ผลการตรวจวัด ที่ความลึก 30 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

-	Al	มีค่าเท่ากับ	6,120	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	As	มีค่าเท่ากับ	110	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ba	มีค่าเท่ากับ	24.0	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cd	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cu	มีค่าเท่ากับ	1.93	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{6+}	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Fe	มีค่าเท่ากับ	25,879	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Pb	มีค่าเท่ากับ	11.5	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Mn	มีค่าเท่ากับ	4.95	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Hg	มีค่าเท่ากับ	<0.10	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ni	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Se	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ag	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{3+}	มีค่าเท่ากับ	15.3	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Zn	มีค่าเท่ากับ	3.04	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	pH	มีค่าเท่ากับ	4.4	

ผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานเกณฑ์การปนเปื้อนในดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้าย ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินการแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 ยกเว้น Arsenic (As) ที่ระดับความลึกทั้ง 2 ระดับ

2) พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศใต้ (S2)

ผลการตรวจวัด ที่ความลึก 5 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

-	Al	มีค่าเท่ากับ	6,609	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	As	มีค่าเท่ากับ	30.1	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ba	มีค่าเท่ากับ	46.2	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cd	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cu	มีค่าเท่ากับ	7.07	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{6+}	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Fe	มีค่าเท่ากับ	23,959	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Pb	มีค่าเท่ากับ	5.66	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Mn	มีค่าเท่ากับ	91.6	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Hg	มีค่าเท่ากับ	<0.10	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ni	มีค่าเท่ากับ	11.6	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Se	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ag	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{3+}	มีค่าเท่ากับ	21.7	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Zn	มีค่าเท่ากับ	9.64	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	pH	มีค่าเท่ากับ	5.6	

ผลการตรวจวัดที่ความลึก 30 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

-	Al	มีค่าเท่ากับ	5,763	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	As	มีค่าเท่ากับ	30.8	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ba	มีค่าเท่ากับ	37.0	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cd	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cu	มีค่าเท่ากับ	9.27	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{6+}	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Fe	มีค่าเท่ากับ	22,108	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Pb	มีค่าเท่ากับ	5.04	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Mn	มีค่าเท่ากับ	78.0	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Hg	มีค่าเท่ากับ	<0.10	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ni	มีค่าเท่ากับ	15.4	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Se	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ag	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{3+}	มีค่าเท่ากับ	40.6	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Zn	มีค่าเท่ากับ	6.82	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	pH	มีค่าเท่ากับ	45.7	

ผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานเกณฑ์การปนเปื้อนในดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินแลน้ำใต้ดินการแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 ยกเว้น Arsenic (As) ที่ระดับความลึกทั้ง 2 ระดับ

3) พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันออก (S3)

ผลการตรวจวัด ที่ความลึก 5 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

-	Al	มีค่าเท่ากับ	2,157	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	As	มีค่าเท่ากับ	1.30	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ba	มีค่าเท่ากับ	7.59	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cd	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cu	มีค่าเท่ากับ	1.01	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{6+}	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Fe	มีค่าเท่ากับ	803	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Pb	มีค่าเท่ากับ	9.49	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Mn	มีค่าเท่ากับ	61.7	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Hg	มีค่าเท่ากับ	<0.10	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ni	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

-	Se	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ag	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{3+}	มีค่าเท่ากับ	3.15	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Zn	มีค่าเท่ากับ	1.71	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	pH	มีค่าเท่ากับ	7.2	

ผลการตรวจวัด ที่ความลึก 30 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

-	Al	มีค่าเท่ากับ	2,241	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	As	มีค่าเท่ากับ	0.83	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ba	มีค่าเท่ากับ	8.39	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cd	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cu	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{6+}	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Fe	มีค่าเท่ากับ	817	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Pb	มีค่าเท่ากับ	9.91	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Mn	มีค่าเท่ากับ	78.6	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Hg	มีค่าเท่ากับ	<0.10	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ni	มีค่าเท่ากับ	1.76	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Se	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ag	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{3+}	มีค่าเท่ากับ	6.26	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Zn	มีค่าเท่ากับ	1.97	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	pH	มีค่าเท่ากับ	5.4	

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานเกณฑ์การปนเปื้อนในดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินแลน้ำใต้ดินการแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

4) พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตก (S4)

ผลการตรวจวัด ที่ความลึก 5 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

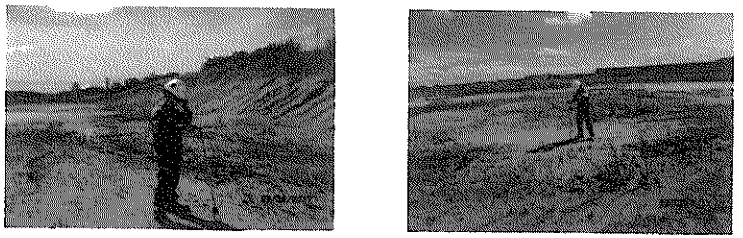
-	Al	มีค่าเท่ากับ	3,754	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	As	มีค่าเท่ากับ	8.35	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Ba	มีค่าเท่ากับ	39.4	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cd	มีค่าเท่ากับ	<0.50	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cu	มีค่าเท่ากับ	9.77	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
-	Cr^{6+}	มีค่าเท่ากับ	<1.00	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- Fe มีค่าเท่ากับ 7,794 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Pb มีค่าเท่ากับ 5.89 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Mn มีค่าเท่ากับ 240 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Hg มีค่าเท่ากับ <0.10 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Ni มีค่าเท่ากับ 5.20 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Se มีค่าเท่ากับ <0.50 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Ag มีค่าเท่ากับ <1.00 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Cr^{3+} มีค่าเท่ากับ 8.88 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Zn มีค่าเท่ากับ 12.6 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- pH มีค่าเท่ากับ 7.2

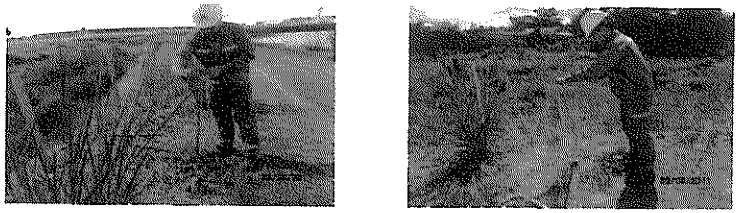
ผลการตรวจวัด ที่ความลึก 30 เซนติเมตร สามารถสรุปได้ดังนี้

- Al มีค่าเท่ากับ 1,910 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- As มีค่าเท่ากับ 4.01 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Ba มีค่าเท่ากับ 33.5 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Cd มีค่าเท่ากับ <0.50 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Cu มีค่าเท่ากับ 7.43 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Cr^{6+} มีค่าเท่ากับ <1.00 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Fe มีค่าเท่ากับ 2,987 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Pb มีค่าเท่ากับ 4.77 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Mn มีค่าเท่ากับ 182 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Hg มีค่าเท่ากับ <0.10 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Ni มีค่าเท่ากับ 1.58 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Se มีค่าเท่ากับ <0.50 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Ag มีค่าเท่ากับ <1.00 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Cr^{3+} มีค่าเท่ากับ 6.76 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- Zn มีค่าเท่ากับ 5.78 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- pH มีค่าเท่ากับ 5.6

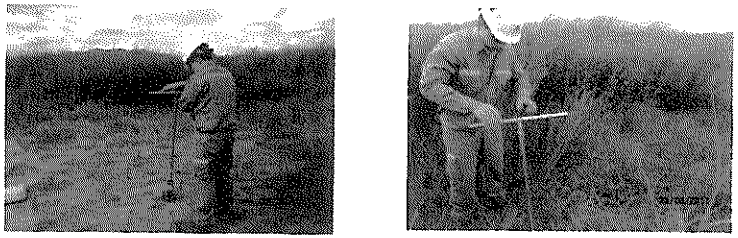
ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานเกณฑ์การปนเปื้อนในดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินการแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559



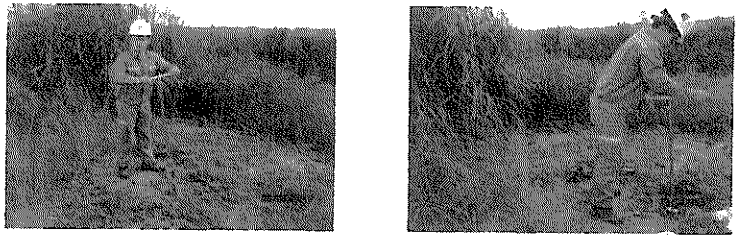
พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศเหนือ (S1)



พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศใต้ (S2)



พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันออก (S3)



พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตก (S4)

ภาพที่ 3.4.6-1 การตรวจวัดคุณภาพดินบริเวณพื้นที่สีเขียว

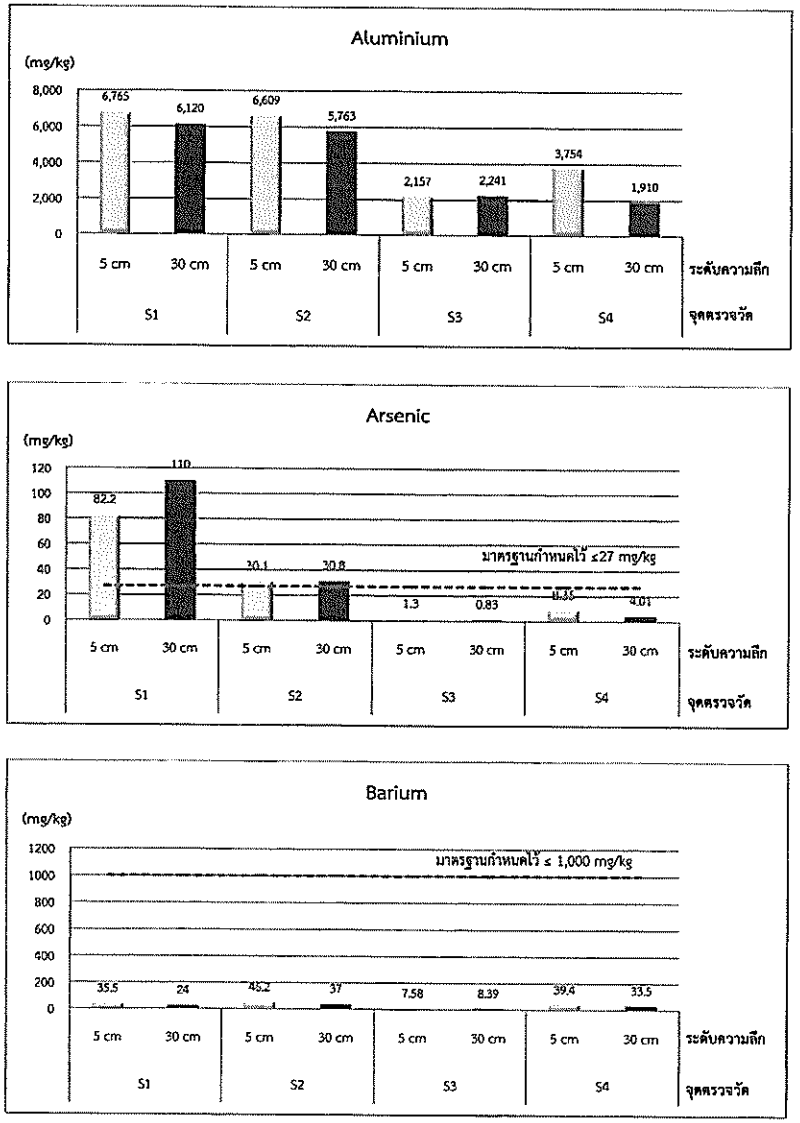
ตารางที่ 3.4.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพดินในพื้นที่สีเขียว

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	หน่วย	S1		S2		S3		S4		มาตรฐาน
		5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	
Aluminium	-	6,765	6,120	6,609	5,763	2,157	2,241	3,754	1,910	-
Arsenic	mg/kg	82.2	110	30.1	30.8*	1.30	0.83	8.35	4.01	≤27
Barium	mg/kg	35.5	24.0	46.2	37.0	7.58	8.39	39.4	33.5	≤1,000
Cadmium	mg/kg	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	≤810
Copper	mg/kg	2.26	1.93	7.07	9.27	1.01	<1.00	9.77	7.43	-
Hexavalent Chromium	mg/kg	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	≤640
Iron	mg/kg	20,571	25,879	23,959	22,108	803	817	7,794	2,987	-
Lead	mg/kg	12.8	11.5	5.66	5.04	9.49	9.91	5.89	4.77	≤750
Manganese	mg/kg	7.21	4.95	91.6	78.0	61.7	78.6	240	182	≤32,000
Mercury	mg/kg	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	≤610
Nickel	mg/kg	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	≤41,000
Selenium	mg/kg	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	≤10,000
Silver	mg/kg	19.2	15.3	21.7	40.6	3.15	6.26	8.88	6.76	≤1,000
Trivalent Chromium	mg/kg	2.18	3.04	9.64	6.82	1.71	1.97	12.6	5.78	≤1,000
Zinc	mg/kg	4.4	4.4	5.6	5.7	7.2	5.4	7.2	5.6	≤1,000

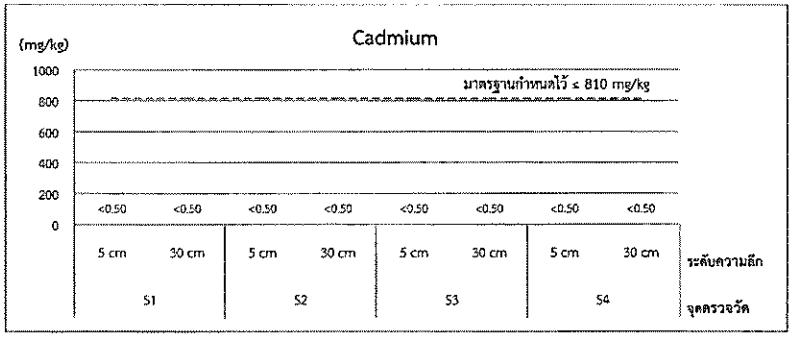
หมายเหตุ : การปนเปื้อนในดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้าย ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินการแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

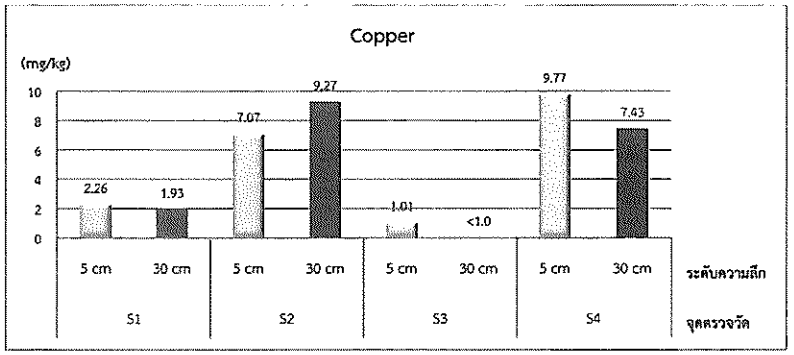
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายธนะสิทธิ์ วงศ์ษาไชย
ชื่อผู้บันทึก : นางสาวสาวจิลดา ปาลีพงศ์พันธุ์
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง เลขทะเบียน : ว-204-ค-4700
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวชณัฐกาญจน์ อิ่มชม เลขทะเบียน : ว-204-จ-4710
เบอร์โทรศัพท์ : 02-715-8700

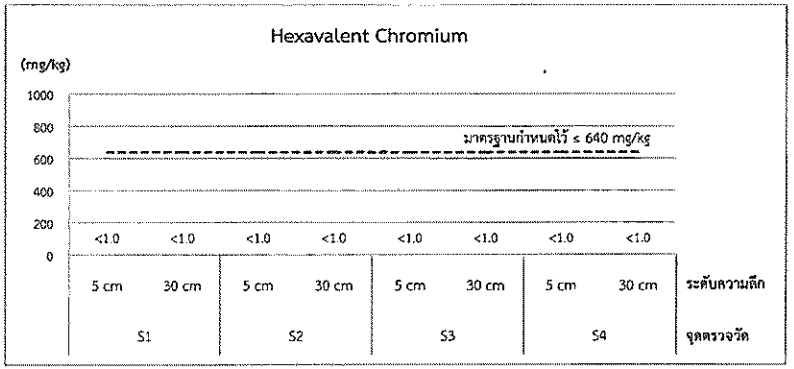
S1 = พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศเหนือ
S2 = พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศใต้
S3 = พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันออก
S4 = พื้นที่สีเขียวในแนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตก



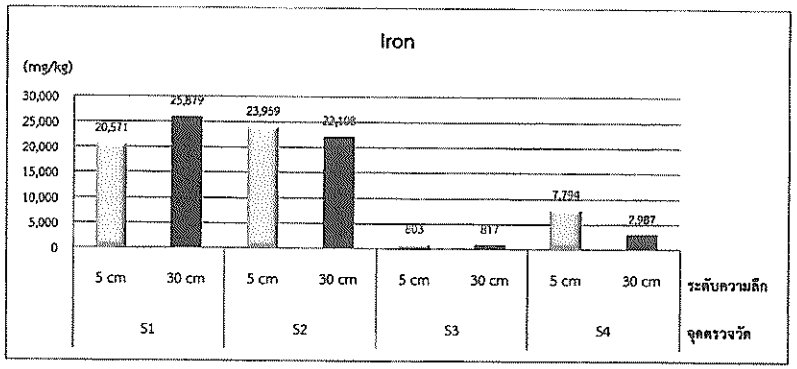
รูปที่ 3.4.6-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินในพื้นที่สีเขียว S1-S4

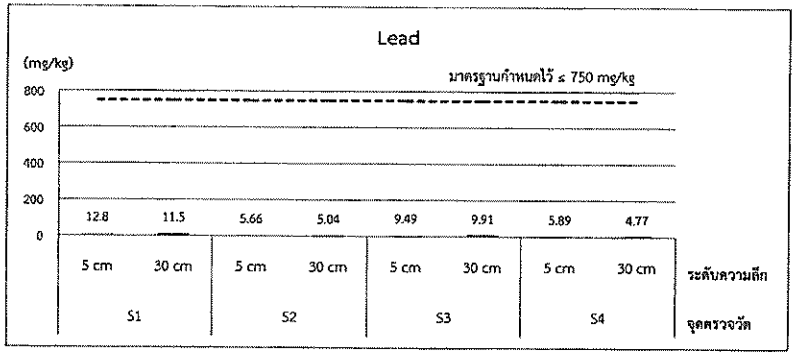


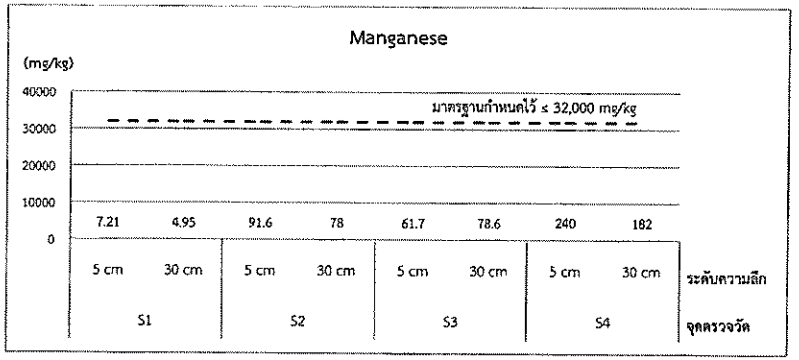




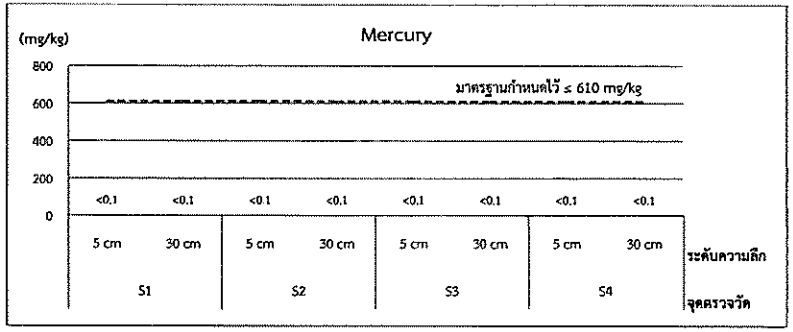
รูปที่ 3.4.6-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินในพื้นที่สีเขียว S1-S4

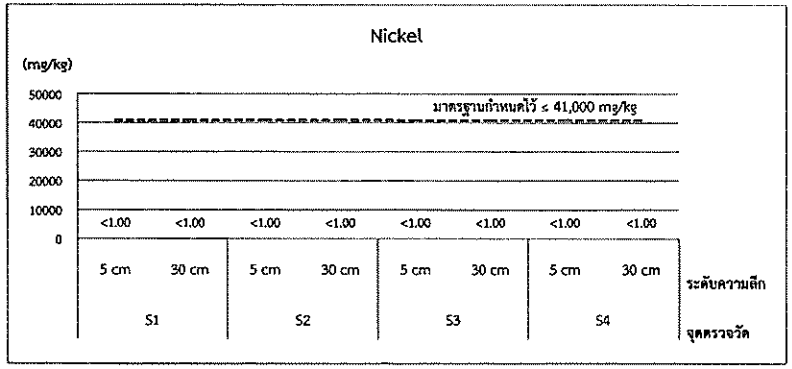


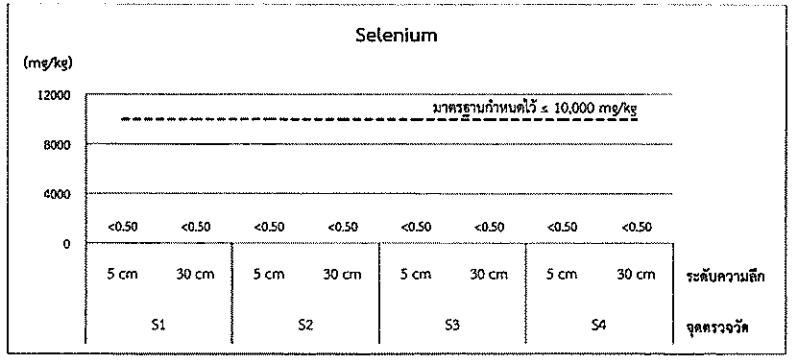




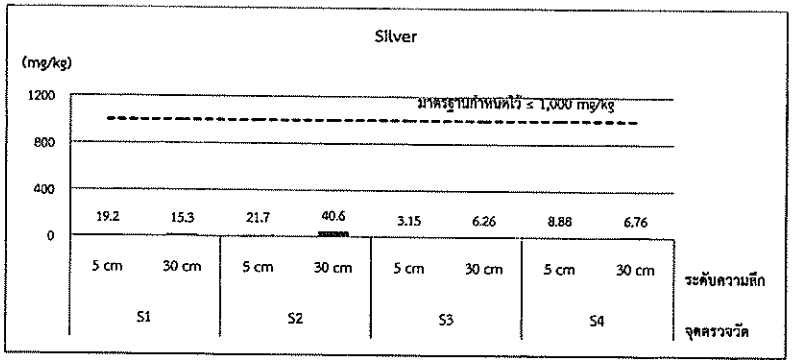
รูปที่ 3.4.6-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินในพื้นที่สีเขียว S1-S4

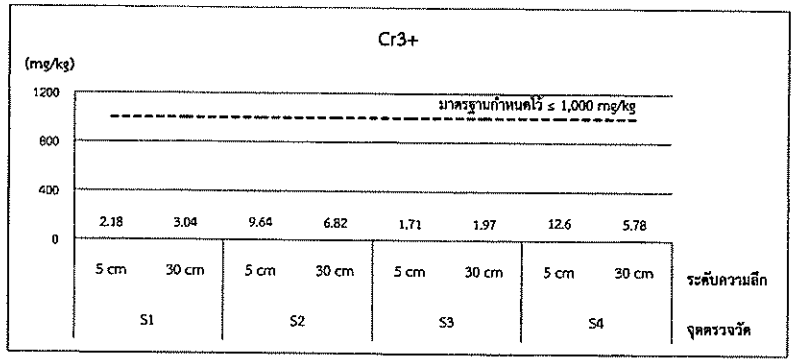


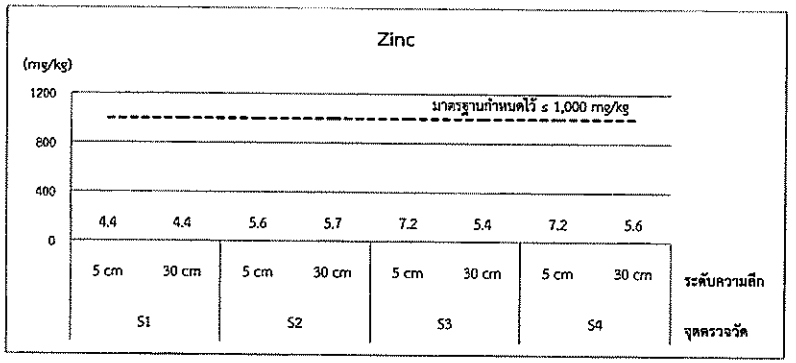




รูปที่ 3.4.6-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินในพื้นที่สีเขียว S1-S4







รูปที่ 3.4.6-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินในพื้นที่สีเขียว S1-S4

ภาคผนวก ข-10

รายงานผลการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

รายงาน

การสำรวจระดับน้ำและทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมโรจนะ จังหวัดชลบุรี

จัดทำโดย

บริษัท พรรณีวรกิจก่อสร้างและขนส่ง จำกัด

43/30-1 หมู่ 7 ถนนลำลูกกา ตำบลคูคต อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12130

กุมภาพันธ์ 2563

สารบัญ

	หน้า
วัตถุประสงค์และขอบเขตการศึกษา	1
ข้อมูลพื้นที่ศึกษา	1
แบบจำลองทางคณิตศาสตร์	1
ผลการศึกษา	1
สรุปผลการศึกษา	4

สารบัญรูป

		หน้า
รูปที่ 1	ตำแหน่งบ่อในแผนที่ภาพถ่ายทางอากาศ	2
รูปที่ 2	เส้นระดับความสูงทางชลศาสตร์ของน้ำใต้ดิน (คำนวณจาก A+C-B ที่แต่ละ ตำแหน่งบ่อเฝ้าระวัง) แสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากตะวันออกเฉียงเหนือไปตะวันตกเฉียงใต้	4

สารบัญตาราง

		หน้า
ตารางที่ 1	พิกัด ระดับความสูงของพื้นบริเวณที่ติดตั้งบ่อ (A) ความลึกของบ่อ ระดับน้ำภายในบ่อโดยวัดจากท่อด้านบน (B) ความสูงพื้นถึงหัวบ่อ (C)	3

1.วัตถุประสงค์และขอบเขตการศึกษา

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์

- เพื่อสำรวจระดับน้ำและทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จังหวัดชลบุรี
- ประเมินความเหมาะของจำนวนและตำแหน่งของบ่อเฝ้าระวัง

2. ข้อมูลพื้นที่ศึกษา

คณะวิจัยเดินทางไปที่บ่อเฝ้าระวังน้ำใต้ดินทั้ง 6 บ่อ เพื่อวัดและบันทึกค่าพิกัด ระดับความสูงของพื้นบริเวณที่ติดตั้งบ่อ (A) และ ความสูงพื้นถึงหัวบ่อ (C) ก่อนทำการวัดระดับน้ำภายในบ่อโดยวัดจากท่อด้านบน (B) ด้วยเครื่องวัดระดับน้ำใต้ดิน ส่วนความลึกของบ่อนั้นคณะวิจัยได้มาจากผู้ติดตั้งบ่อ

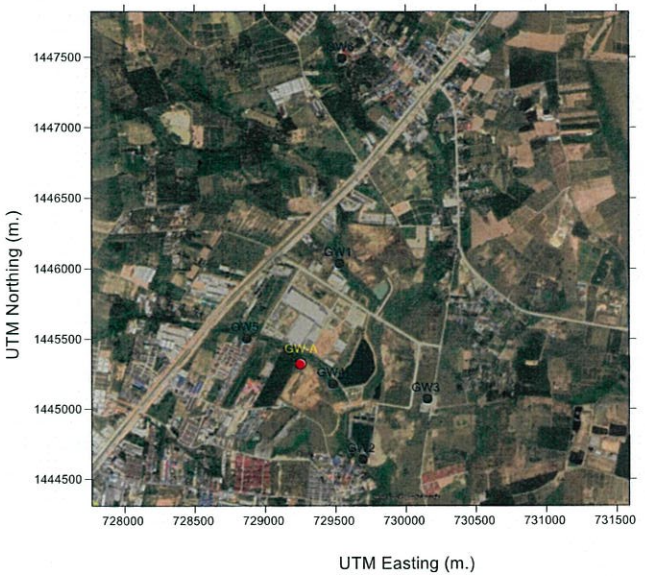
3. แบบจำลองทางคณิตศาสตร์

ค่าระดับของน้ำใต้ดิน (เมื่อเทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง (MSL)) ที่ทั้ง 6 บ่อเฝ้าระวังถูกคำนวณด้วยสมการที่ 1 ส่วนค่าระดับน้ำใต้ดินที่ตำแหน่งอื่นๆในพื้นที่ถูกประมาณการด้วยโปรแกรม Surfer ซึ่งเป็นโปรแกรมด้าน Geostatistics ทำการประมวลผลทางสถิติของระดับน้ำใต้ดินทั่วทั้งพื้นที่โดยอ้างอิง 6 บ่อเฝ้าระวังดังกล่าวด้วยวิธี kriging หรือ Gaussian process regression ซึ่งเป็นหนึ่งในวิธีมาตรฐานสำหรับจำลองระดับน้ำใต้ดินทั้งพื้นที่จากข้อมูลบ่อเฝ้าระวัง ส่วนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินนั้น หาได้โดยการลากเส้นตั้งฉากกับเส้นระดับความสูงทางชลศาสตร์ของน้ำใต้ดิน

ข้อมูลพื้นที่ศึกษาเบื้องต้น = A+C-B (1)

4. ผลการศึกษา

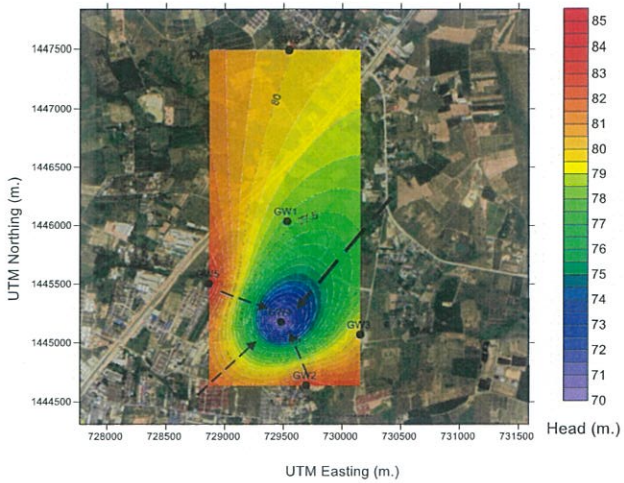
จากการสำรวจระดับน้ำใต้ดินในพื้นที่สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จังหวัดชลบุรี จากบ่อเฝ้าระวังการปนเปื้อนของน้ำใต้ดินจำนวน 6 บ่อ โดยแต่ละบ่อมีตำแหน่งดังที่แสดงตามรูปที่ 1 นั้น ทำให้ทราบระดับความสูงของพื้นบริเวณที่ติดตั้งบ่อ ความลึกของบ่อ ระดับน้ำภายในบ่อวัดจากท่อด้านบน และความสูงจากพื้นถึงหัวบ่อ ดังแสดงรายละเอียดในตารางที่ 1 และสามารถจำลองหาระดับความสูงทางชลศาสตร์ของน้ำใต้ดินทั้งพื้นที่ได้ ดังแสดงในรูปที่ 2 ด้วย kriging หรือ Gaussian process regression ดังกล่าวข้างต้น ซึ่งจากการสำรวจพบว่า ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน มีทิศทางการไหลหลักจากตะวันออกเฉียงเหนือไปตะวันตกเฉียงใต้ตามเส้นปะ แต่มีทิศทางการไหลรองอีก 3 ทิศทางสู่บ่อ GW4 ทั้งนี้เนื่องจากมีบ่อขุดขนาดใหญ่ใกล้ GW4 ทำให้เป็นบ่อที่น้ำไหลมารวมกัน



รูปที่ 1 ตำแหน่งบ่อในแผนที่ภาพถ่ายทางอากาศ

ตารางที่ 1 พิกัด ระดับความสูงของพื้นบริเวณที่ติดตั้งบ่อ (A) ความลึกของบ่อ ระดับน้ำภายในบ่อโดยวัดจากท่อด้านบน (B) ความสูงพื้นถึงหัวบ่อ (C)

ลำดับ	ชื่อ	พิกัดบ่อ UTM	ระดับความสูงจากระดับน้ำทะเล (A)	ความลึกบ่อ/ระยะช่องกรุ (เมตร)	ระดับน้ำภายในบ่อ (เมตร) จากท่อด้านบน (B)	ความสูงพื้นถึงหัวบ่อ (เมตร) (C)
1	GW1	47 P 729530 ม. ตะวันออก 1446035 ม. เหนือ	80.5	8.89	3.52	0.805
2	GW2	47 P 729489 ม. ตะวันออก 1445188 ม. เหนือ	93	10	6.93	0.81
3	GW3	47 P 730153 ม. ตะวันออก 1445069 ม. เหนือ	82	8.84	2.57	0.81
4	GW4	47 P 729484 ม. ตะวันออก 1445185 ม. เหนือ	74	7.72	5.07	0.815
5	GW5	47 P 728866 ม. ตะวันออก 1445502 ม. เหนือ	88	7	3.6	0.41
6	GW6	47 P 729547 ม. ตะวันออก 1447492 ม. เหนือ	94	30	14.2	0.23



รูปที่ 2 เส้นระดับความสูงทางชลศาสตร์ของน้ำใต้ดิน (คำนวณจาก A+C-B ที่แต่ละตำแหน่งบ่อเฝ้าระวัง) แสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากตะวันออกเฉียงเหนือไปตะวันตกเฉียงใต้

5. สรุปผลการศึกษา

จากทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน และ ตำแหน่งของบ่อเฝ้าระวัง สรุปได้ว่าตำแหน่งของบ่อทั้ง 6 เหมาะสมด้วยครอบคลุมทุกทิศทาง และมีบ่อเฝ้าระวังที่ครอบคลุมต้นน้ำไกลคือบ่อที่ GW6 และ ต้นน้ำใกล้คือ GW1, GW2, GW3, และ GW5 ส่วนบ่อเฝ้าระวังท้ายน้ำคือบ่อที่ GW4 ซึ่งเป็นสุดที่น้ำไหลมารวมและ ไหลออกสู่บ่อเก็บน้ำขนาดใหญ่ข้างเคียงดังแสดงในรูป อย่างไรก็ดีหากต้องการเพิ่มบ่อเฝ้าระวังท้ายน้ำเพิ่มเติม สามารถเพิ่มได้ที่บ่อ GW-A (ดังแสดงในรูปที่ 1)

ภาคผนวก ข-11

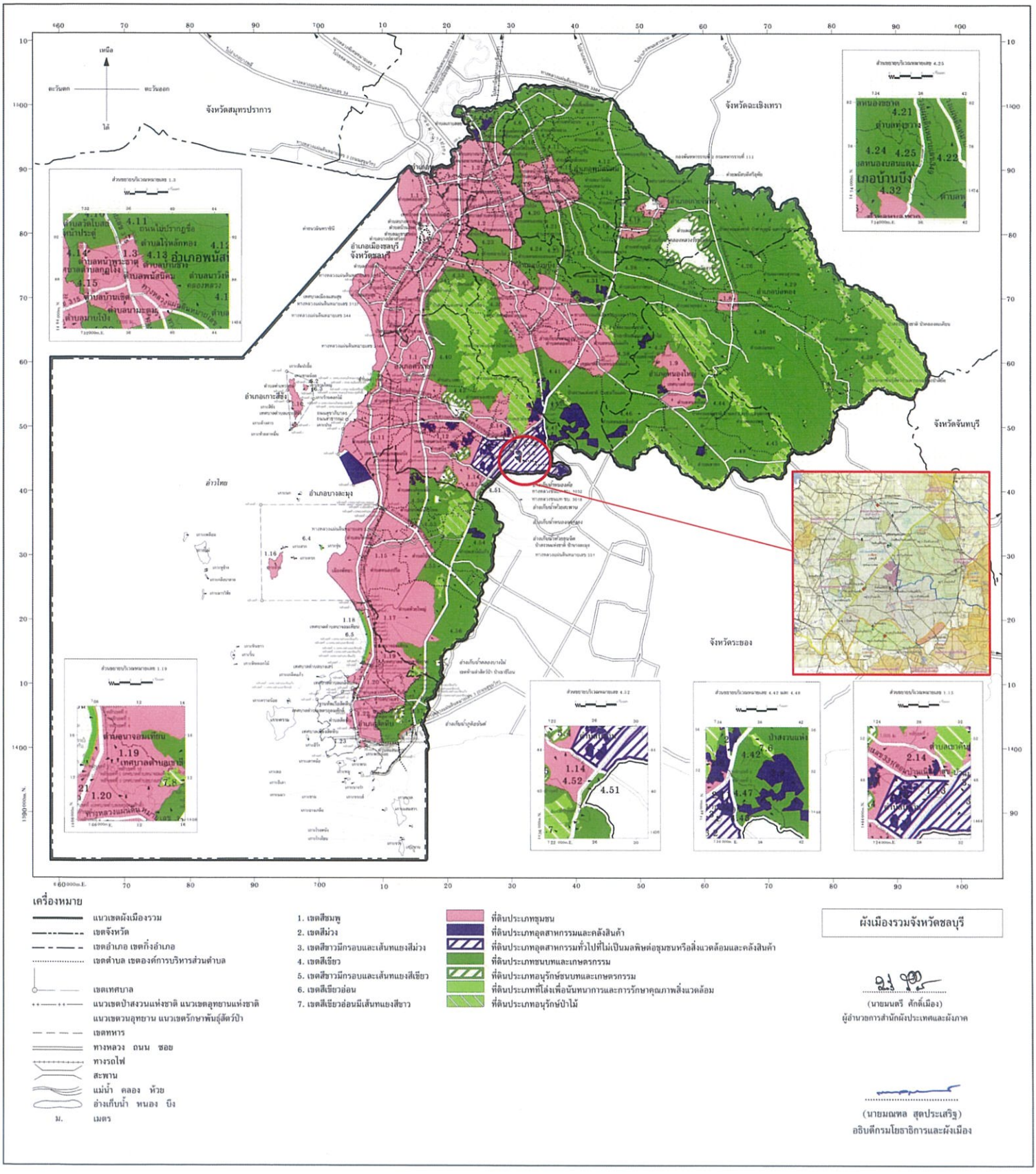
แผนที่ตั้งโครงการแสดงบนแผนผังกำหนดการใช้ประโยชน์ที่ดินตามที่ได้จำแนกประเภทท้ายกฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมจังหวัดชลบุรี พ.ศ. 2560

แผนผังกำหนดการใช้ประโยชน์ที่ดินตามที่ได้จำแนกประเภทท้ายกฎกระทรวง ให้ใช้บังคับผังเมืองรวมจังหวัดชลบุรี

พ.ศ. 2560

มาตราส่วน 1 :300,000

0 5 10 20 กิโลเมตร



เครื่องหมาย

- แนวเขตผังเมืองรวม
- เขตจังหวัด
- เขตอำเภอ เขตกิ่งอำเภอ
- เขตตำบล เขตองค์การบริหารส่วนตำบล
- เขตเทศบาล
- แนวเขตป่าสงวนแห่งชาติ แนวเขตอุทยานแห่งชาติ แนวเขตวนอุทยาน แนวเขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่า
- เขตทหาร
- ทางหลวง ถนน ซอย
- ทางรถไฟ
- สะพาน
- แม่น้ำ คลอง ห้วย
- อ่างเก็บน้ำ หนอง บึง

ม. เมตร

1. เขตสีชมพู
2. เขตสีม่วง
3. เขตสีขาวมีกรอบและเส้นทแยงสีม่วง
4. เขตสีเขียว
5. เขตสีขาวมีกรอบและเส้นทแยงสีเขียว
6. เขตสีเขียวอ่อน
7. เขตสีเขียวอ่อนมีเส้นทแยงสีขาว

- ที่ดินประเภทชุมชน
- ที่ดินประเภทอุตสาหกรรมและคลังสินค้า
- ที่ดินประเภทอุตสาหกรรมทั่วไปที่ไม่เป็นมลพิษต่อชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมและคลังสินค้า
- ที่ดินประเภทชนบทและเกษตรกรรม
- ที่ดินประเภทอนุรักษ์ชนบทและเกษตรกรรม
- ที่ดินประเภทที่ไล่เลี่ยเพื่อนันทนาการและการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ที่ดินประเภทอนุรักษ์ป่าไม้

ผังเมืองรวมจังหวัดชลบุรี

(นายมนตรี ศักดิ์เมือง)
ผู้อำนวยการสำนักผังประเทศและผังภาค

(นายมณฑล สุดประเสริฐ)
อธิบดีกรมโยธาธิการและผังเมือง

ภาคผนวก ข-12

รถรับส่งพนักงาน

รถรับส่งพนักงาน เดือน ม.ค.- มิ.ย. 67

เดือน	รถบัส		รถตู้	
	จำนวน (เที่ยว/เดือน)	ระยะทาง (กิโลเมตร/เที่ยว)	จำนวน (เที่ยว/เดือน)	ระยะทาง (กิโลเมตร/เที่ยว)
มกราคม	94	10	0	11
กุมภาพันธ์	100	10	0	11
มีนาคม	202	10	0	11
เมษายน	190	10	0	11
พฤษภาคม	215	10	0	11
มิถุนายน	241	10	0	11
รวม	1042		0	

ภาคผนวก ข-13

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่โครงการ

โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

จุด : ประตูทางเข้าโครงการ

สรุปอุบัติเหตุ เดือน มกราคม-มิถุนายน 2567

INCIDENT RECORD

เลขที่ NO.	รายละเอียด DESCRIPTION	ทั้งหมด TOTAL	หมายเหตุ REMARKE
1	อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatality)	0	
2	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury : LTI)	0	
3	อุบัติเหตุถึงขั้นเปลี่ยนงานชั่วคราว (Restricted Work Case Accident, RWC)	0	
4	อุบัติเหตุที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment Case Accident, MTC)	0	
5	อุบัติเหตุที่ต้องการปฐมพยาบาล (Frist Aid Case)	0	

ลงชื่อ..

ตำแหน่ง ผู้จัดการโครงการ

โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

จุด : สำนักงานขาย

สรุปอุบัติเหตุ เดือน มกราคม-มิถุนายน 2567

INCIDENT RECORD

เลขที่ NO.	รายละเอียด DESCRIPTION	ทั้งหมด TOTAL	หมายเหตุ REMARKE
1	อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatality)	0	
2	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury : LTI)	0	
3	อุบัติเหตุถึงขั้นเปลี่ยนงานชั่วคราว (Restricted Work Case Accident, RWC)	0	
4	อุบัติเหตุที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment Case Accident, MTC)	0	
5	อุบัติเหตุที่ต้องการปฐมพยาบาล (Frist Aid Case)	0	

ลงชื่อ..

ตำแหน่ง ผู้จัดการโครงการ

โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

จุด : ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ

สรุปอุบัติเหตุ เดือน มกราคม-มิถุนายน 2567

INCIDENT RECORD

เลขที่ NO.	รายละเอียด DESCRIPTION	ทั้งหมด TOTAL	หมายเหตุ REMARKE
1	อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatality)	0	
2	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury : LTI)	0	
3	อุบัติเหตุถึงขั้นเปลี่ยนงานชั่วคราว (Restricted Work Case Accident, RWC)		
4	อุบัติเหตุที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment Case Accident, MTC)	0	
5	อุบัติเหตุที่ต้องการปฐมพยาบาล (Frist Aid Case)	0	

ลงชื่อ..

ตำแหน่ง ผู้จัดการโครงการ

โครงการสวนอุตสาหกรรมโรจนะชลบุรี

จุด : โรงกรองน้ำอุตสาหกรรมโครงการ

สรุปอุบัติเหตุ เดือน มกราคม-มิถุนายน 2567

INCIDENT RECORD

เลขที่ NO.	รายละเอียด DESCRIPTION	ทั้งหมด TOTAL	หมายเหตุ REMARKE
1	อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatality)	0	
2	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury : LTI)	0	
3	อุบัติเหตุถึงขั้นเปลี่ยนงานชั่วคราว (Restricted Work Case Accident, RWC)	0	
4	อุบัติเหตุที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment Case Accident, MTC)	0	
5	อุบัติเหตุที่ต้องการปฐมพยาบาล (Frist Aid Case)	0	

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง ผู้จัดการโครงการ

ภาคผนวก ข-14

แผนการดำเนินงานตามหลัก 3R


CanadianSolar
ขยะ และการจัดการ
Waste and Management
3R
กำจัดโดย
นำไปฝังยังหลุมฝังกลบ
หรือเข้าเตาเผาขยะ
Disposal by :
Go to landfill or incinerator
ขยะทั่วไป
General waste
ขยะรีไซเคิล
Recycle waste
ใช้ประโยชน์โดย
นำไปเข้ากระบวนการ
รีไซเคิล เพื่อผลิตเป็น
ผลิตภัณฑ์ใหม่
Take advantage by :
Put into the recycled process
to produce new products.
กำจัดโดย
การปรับเสถียร/ฝังกลบ
การกำจัดโดยระบบเตาเผา
Disposal by :
Stabilization/Landfill
Or disposed by incinerator
ขยะอันตราย
Hazardous waste
ขยะอินทรีย์
Food waste
ใช้ประโยชน์โดย
นำไปใช้ในการเกษตร เช่น
เป็นอาหารสัตว์, ปุ๋ย, น้ำหมัก
หรือก๊าซชีวภาพ
Take advantage by :
Used in agriculture such as
animal feed, fertilizer,
fermentation or biogas.


CanadianSolar
ภาชนะรองรับสำหรับขยะทั่วไป
General waste
ถังขยะทั่วไป
不可回收废弃物
ภาชนะรองรับสำหรับการทิ้งก้นบุหรี่เท่านั้น
Throw cigarette waste only
ร่วมกันแยกขยะ
CSI
ทิ้งให้ถูกถัง
ถังขยะรีไซเคิล
可回收废弃物
ถังขยะอันตราย
危险废弃物
ภาชนะรองรับสำหรับขยะรีไซเคิล
Recycle waste
ภาชนะรองรับสำหรับขยะอันตราย
Hazardous waste
ขอความร่วมมือพนักงานทิ้งขยะให้ถูกถัง ไม่ทิ้งขยะลงพื้น รักษาความสะอาด คัดแยกขยะให้ถูกประเภท


CanadianSolar
"ตาวิเศษเห็นนะ"
Magic Eyes
ลงมือทำด้วยตัวเราเอง
自己动手
คัดแยก ขยะตามประเภท
按类分类
仅用于丢弃烟头的容器。
ภาชนะรองรับสำหรับการทิ้งก้นบุหรี่เท่านั้น
ทิ้งขยะให้ลงถัง
丢进桶里
Plastic bottle
Glass bottle
Aluminium can
ถังขยะทั่วไป
不可回收废弃物
ถังขยะอันตราย
危险废弃物
一般废弃物的容器。
ภาชนะรองรับสำหรับขยะทั่วไป
危险废弃物容器。
ภาชนะรองรับสำหรับขยะอันตราย


CanadianSolar
3Rs
reduce
reuse
recycle
ใช้น้อย Reduce
ลดการเกิดของเสียจากแหล่งกำเนิด
เช่น ใช้แก้วส่วนตัวแทนแก้วใช้แล้วทิ้ง
ใช้ถุงผ้าแทนถุงพลาสติก เป็นต้น
Reuse ใช้ซ้ำ ลดภาระการนำไปกำจัด
โดยนำกลับมาใช้ซ้ำ
เช่น ใช้กระดาษสองหน้า การซ่อมแซม
อุปกรณ์สิ่งของต่างๆ เป็นต้น
Recycle นำกลับมาใช้ใหม่
โดยผ่านการแปรรูป เพื่อนำกลับมาใช้งานอีกครั้ง
เช่น กระดาษ แก้ว พลาสติก เหล็ก นำมาแปรรูปเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
คัดแยกประเภทจากแหล่งกำเนิด
คัดแยกประเภทขยะรีไซเคิล
จัดเก็บในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้


CanadianSolar
3Rs
reduce
reuse
recycle
少用 Reduce
从源头减少废弃物的产生
如，杯子代替一次性杯子、
布袋子代替塑料袋等；
Reuse 重复利用
减少外送处置步凑，重复
在使用
如，纸张双面使用、各类用具维修
再使用等；
Recycle 回收再利用
通过加工再利用，
例如：纸、玻璃、塑料、钢铁；
从源头做好分类
可回收废弃物分类
收集放置到所提供的区域

ภาคผนวก ข-15

ฐานข้อมูลรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย

产生废物清单
Generation of waste for Sell

1	15 01 01		纸/纸箱 Paper and Carton Box กระดาษและกล่องกระดาษ	เศษกระดาษและกล่องกระดาษที่ปนเปื้อนจากการใช้งาน Paper and carton box contaminated from use	Waste Co.,ltd.	43-109-208/33kg	011	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท เอ็ม.เอ็น.ที.อี.(ประเทศไทย) จำกัด [43-109-208/Thai] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215538044311,0105 โทร: 3611 7321 36321	124/23 ม.4 ซ.พหลโยธิน 52 ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120 No.124/23 M.4 Soi No. 52 Phahonyothin Rd. Khlong Nueng Sub-district Khlong Luang District Pathum Thani 12120		*
2	15 01 01		纸张 General Paper กระดาษทั่วไป	เศษกระดาษจากการทำความสะอาดพื้นที่	Waste Co.,ltd.		012	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ				*
3	15 01 01		纸芯 Paper Core แกนกระดาษ	แกนกระดาษจากการม้วนเก็บสายไฟและสายยางต่างๆ ในกระบวนการผลิต	Waste Co.,ltd.		011	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ				*
4	15 01 02		泡沫 Foam โฟม	เศษโฟมที่เกิดจากการตัดแต่งโฟมในกระบวนการผลิต Foam waste from cutting foam in the production process	Waste Co.,ltd.	43-109-208/33kg	013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท เอ็ม.เอ็น.ที.อี.(ประเทศไทย) จำกัด [43-109-208/Thai] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215538044311,0105 โทร: 3611 7321 36321	124/23 ม.4 ซ.พหลโยธิน 52 ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120 No.124/23 M.4 Soi No. 52 Phahonyothin Rd. Khlong Nueng Sub-district Khlong Luang District Pathum Thani 12120		*
5	15 01 03		塑料/木材 Plastic Combined Material with Wood พลาสติกผสมเนื้อไม้	เศษพลาสติกและเศษไม้ที่เกิดจากการตัดแต่งในกระบวนการผลิตโต๊ะ	Waste Co.,ltd.		013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ				*
6	15 01 02		塑料件 Plastic Pellet พลาสติกเม็ด	พลาสติกเม็ดที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน ISO ที่ผลิตในกระบวนการผลิต	Waste Co.,ltd.		011	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ				*
7	15 01 03		塑料件 Plastic Arm พลาสติกแขน	พลาสติกแขนที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน ISO ที่ผลิตในกระบวนการผลิต Stacking Chair	Waste Co.,ltd.		013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ				*
7	15 01 01		EVA 塑料架 EVA Plastic Arm พลาสติกแขน EVA	พลาสติกแขนที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน ISO ที่ผลิตในกระบวนการผลิต Stacking Chair	Waste Co.,ltd.		013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ				*
8	15 01 03		木粒板 Plywood Pellet พลาสติกเม็ดไม้อัด	พลาสติกเม็ดที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน Tyre ที่ผลิตในกระบวนการผลิต	Waste Co.,ltd.	43-109-208/33kg	011	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท เอ็ม.เอ็น.ที.อี.(ประเทศไทย) จำกัด [43-109-208/Thai] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215538044311,0105 โทร: 3611 7321 36321	124/23 ม.4 ซ.พหลโยธิน 52 ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120 No.124/23 M.4 Soi No. 52 Phahonyothin Rd. Khlong Nueng Sub-district Khlong Luang District Pathum Thani 12120	*	*
9	15 01 03		木粒颗粒 Hongmei Wood Pellet ไม้เม็ดฮงเหมย	พลาสติกเม็ดที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน Tyre ที่ผลิตในกระบวนการผลิต	Waste Co.,ltd.	3-109-797/24kg	011	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท เอ็ม.เอ็น.ที.อี.(ประเทศไทย) จำกัด [3-109-797/Thai] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215538044311,0105 โทร: 3611 7321 36321	124/23 ม.4 ซ.พหลโยธิน 52 ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120 No.124/23 M.4 Soi No. 52 Phahonyothin Rd. Khlong Nueng Sub-district Khlong Luang District Pathum Thani 12120	*	*
10	15 01 04		200L 铁桶 Steel Tank 200L ถังเหล็ก 200 ลิตร	ถังเหล็กที่ใช้แล้วไม่สามารถนำกลับมาใช้งานต่อได้ Tube	Waste Co.,ltd.	3-109-797/24kg	011	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท เอ็ม.เอ็น.ที.อี.(ประเทศไทย) จำกัด [3-109-797/Thai] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215538044311,0105 โทร: 3611 7321 36321	124/23 ม.4 ซ.พหลโยธิน 52 ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120 No.124/23 M.4 Soi No. 52 Phahonyothin Rd. Khlong Nueng Sub-district Khlong Luang District Pathum Thani 12120	*	*
11	07 02 13		EVA膜 Ethylene Vinyl Acetate Film (EVA Line) ฟิล์มพลาสติก EVA	พลาสติกฟิล์มที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน ISO ที่ผลิตในกระบวนการผลิต (EVA Line Back sheet)	Wongmamroup Co.,ltd	10720017/2328658	049	อื่นๆ (ระบุ) Other (Specify) อื่นๆ (ระบุ) ในกรณีที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้งานต่อได้ Other (Specify) In case it cannot be reused in other ways	บริษัท วงษ์มรรมรุ่ง จำกัด [10720017/2328658 (9-166-3529/Sam)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible]	280 ม.1 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73210 280 M.1 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73210	*	*
12	12 01 05		塑料（篮子） Plastic (Basket) พลาสติก(ตะกร้า)ABS PE ผสม	เศษพลาสติกจากการตัด ISO เพื่อนำไปผลิตเป็นชิ้นงานในกระบวนการผลิตด้วยเครื่องฉีดพลาสติก Plastic scraps from cutting ISO for production in the plastic injection machine	Eco Management Industrial Co.,Ltd	3-105-843/20ton	013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด [3105084312020 (3-105-843/Eme)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
13	12 01 05		EVA隔片 Insulation Sheet (EVA Sheet) ฉนวนกันความร้อน EVA	ฉนวนกันความร้อน EVA ที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน ISO ที่ผลิตในกระบวนการผลิต (EVA, POE, Back sheet/Glass) ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้งานต่อได้	Eco Management Industrial Co.,Ltd	3-105-843/20ton	012	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด [3105084312020 (3-105-843/Eme)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
1	12 01 05		EVA膜 Ethylene Vinyl Acetate Film (EVA Line) ฟิล์มพลาสติก EVA	เศษพลาสติกฟิล์มที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน ISO ที่ผลิตในกระบวนการผลิต (EVA Line Back sheet)	Wongmamroup Co.,ltd	10720017/2328658	049	อื่นๆ (ระบุ) Other (Specify) อื่นๆ (ระบุ) ในกรณีที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้งานต่อได้ Other (Specify) In case it cannot be reused in other ways	บริษัท วงษ์มรรมรุ่ง จำกัด [10720017/2328658 (9-166-3529/Sam)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	280 ม.1 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73210 280 M.1 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73210	*	*
2	12 01 05		EVA膜 Ethylene Vinyl Acetate Film (EVA Line) ฟิล์มพลาสติก EVA	เศษพลาสติกฟิล์มที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน ISO ที่ผลิตในกระบวนการผลิต (EVA Line Back sheet)	Wongmamroup Co.,ltd	10720017/2328658	049	อื่นๆ (ระบุ) Other (Specify) อื่นๆ (ระบุ) ในกรณีที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้งานต่อได้ Other (Specify) In case it cannot be reused in other ways	บริษัท วงษ์มรรมรุ่ง จำกัด [10720017/2328658 (9-166-3529/Sam)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	280 ม.1 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73210 280 M.1 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73210	*	*
14	12 01 03		铝/铝框 Aluminium (Frame), Cross Bar (Frame) อลูมิเนียม	โครงอลูมิเนียมที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน	Eco Management Industrial Co.,Ltd	3-105-843/20ton	013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด [3105084312020 (3-105-843/Eme)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
15	17 04 05		钢材 Steel เหล็ก	เศษเหล็กจากการตัดแต่งในกระบวนการผลิต	Eco Management Industrial Co.,Ltd	3-105-843/20ton	013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด [3105084312020 (3-105-843/Eme)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
16	12 01 03		焊锡丝 Solder ribbon, Soldering Wire, Bus Bar, Solar Light Redirecting Film ตะกั่ว	เศษตะกั่วบัดกรีจากการผลิตจากโรงงาน เส้นตะกั่วบัดกรี แผ่นรีดแสงอาทิตย์	Eco Management Industrial Co.,Ltd	3-105-843/20ton	013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด [3105084312020 (3-105-843/Eme)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
17	15 01 03		标签 Barcode Label, Nameplate สติกเกอร์บาร์โค้ด	สติกเกอร์ที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน	Eco Management Industrial Co.,Ltd	3-105-843/20ton	011	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด [3105084312020 (3-105-843/Eme)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
18	16 02 16		接线盒 Junction box, Jumper Cable กล่องไฟ	กล่องไฟที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน	Eco Management Industrial Co.,Ltd	3-105-843/20ton	013	对不分类 Sorted by type for resale คัดแยกประเภทเพื่อขายต่อ	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด [3105084312020 (3-105-843/Eme)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
19	16 02 15		破损PV层压板 Broken PV Laminate (Broken Solar Module) แผ่นโซล่าเซลล์แตก	แผ่นโซล่าเซลล์ที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน	Eco Management Industrial Co.,Ltd	43-109-208/33kg	073	含石棉废物 Asbestos waste ของเสียที่มีแร่ใยหิน	บริษัท อีโค แมเนจเม้นท์ อินดัสเทรียล จำกัด (ประเทศไทย) [43-109-208/Thai] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible]	16/8 ม.3 ต.บางปลา อ.สามพราน จ.นครปฐม 73110 No. 16/8 M.3 Bang Pla Sub-district Sam Phran District Nakhon Pathom 73110	*	*
20	19 12 05		钢化玻璃 Broken Glass กระจกนิรภัย	เศษกระจกนิรภัยที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน	Bangpoo Crystal Co.,ltd	10210007/2123396	049	อื่นๆ (ระบุ) Other (Specify) อื่นๆ (ระบุ) ในกรณีที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้งานต่อได้ Other (Specify) In case it cannot be reused in other ways	บริษัท บางปูคริสตัล จำกัด [10210007/2123396 (9-166-3776/Ma)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	107/27 ม.4 ตำบลบางปู อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 107/27 M.4 Bangpoo Sub-district Mueang Samut Prakan District Samut Prakan 10280	*	*
21	19 12 05		钢化玻璃 Broken Glass กระจกนิรภัย	เศษกระจกนิรภัยที่เหลือจากการผลิตจากโรงงาน	Waste Management Supply Ltd	9-1145/12580 ตัน/ครั้ง	078	不可回收的废物（一般废物管理） Land fill according to sanitary principles only non-hazardous waste ของเสียที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ (จัดการของเสียโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล)	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) [Land fill according to sanitary principles only non-hazardous waste (9-166-3776/Ma)] เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105[illegible] โทร: 3611 7321 36321	28 ม.8 ต.บางโรง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130 28 M.8 Bang Rong Sub-district Phra Pradaeng District Samut Prakan 10130	*	*

No.	รหัสของเสีย Code waste	รายการของเสีย Waste Items	รหัสวิธีกำจัด Disposal code	วิธีกำจัด Disposal	เลขทะเบียนโรงงานผู้รับกำจัด Disposal factory registration number	ชื่อและนามสกุลบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจัดการกากอุตสาหกรรม
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
						[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

เอกสารฐานข้อมูลชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
10200136125634

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (กลต.)ชล-นย. 2563 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2563

อนุญาตให้ ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุวรรณวรี สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 111/1 ตรอก/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง หนองบอนแดง อำเภอ/เขต บ้านบึง จังหวัด ชลบุรี

ชื่อโรงงาน ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุวรรณวรี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

กำลัง.เครื่องจักร -88.00- แรงม้า จำนวนคนงาน -8- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 111/1 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 1 คลอง แม่น้ำ - ตำบล/แขวง หนองบอนแดง

อำเภอ/เขต บ้านบึง จังหวัด ชลบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร แสดงไว้ในลำดับที่10

ทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม
3-195-51/6290

ลงชื่อ ..... ผู้อนุญาต
(นายเทวัน ศรีวรรณวรี)
รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1 ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคหนึ่งแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ให้คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเฉพาะตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

1.2 ให้ใช้วัตถุดิบภายในประเทศ เฉพาะที่เป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานเท่านั้น

1.3 ห้ามล้างวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์จากการคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1.4 ต้องเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่เหลือจากกระบวนการคัดแยกภายในอาคารโรงงาน

1.5 ห้ามเผาหรือฝังกลบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

1.6 กากของเสียที่เหลือจากการคัดแยกต้องนำไปกำจัดโดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น

1.7 ต้องจัดให้คนงานสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ ฯลฯ ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาทำงาน

1.8 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันฝุ่นละออง และเสียงดังที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.9 กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

- ท่านประกอบกิจการ...

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

((นายวิชญพรรณ พลอยทับทิม))

ผู้อำนวยการกลุ่มอัตสาหกรรมจุลชีวภาพ ๖

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2563
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 19 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2563
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ - เดือน - พ.ศ. -

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

((นายปรัชญา รัฐเรือง))

วิศวกรปฏิบัติการ

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า/คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		

แบบ กนอ. 03/5
Form IEAT 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
Letter of Permission for Utilization and Business Operations in Industrial Estate
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
under the Industrial Estate Authority of Thailand B.E. 2522 (1979)
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3
Renewal No. 3

ที่ No. 2-8-0-101-12649-2562

กากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
Industrial Estate Authority of Thailand
วันที่ 14 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2562
Date / Month/ Year

หนังสืออนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้
This Letter of Permission is given to evidence that the Industrial Estate Authority of Thailand has granted permission for
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
(EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTEL COMPLEX CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ Office located at No. 88 หมู่ที่ Moo 8 ตรอก/ซอย Trok/Soi - ถนน Road -
แขวง/ตำบล Subdistrict/Tambon บ่อวิน เขต/อำเภอ District/Amphoe ศรีราชา จังหวัด Province ชลบุรี
เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต to operate the business in the zone อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม Industrial Estate ดับบลิวเอเอ ชลบุรี
แปลงที่ดินเลขที่ Land Plot No. M4 , M5 , M6 , M7 , M8 , M9 , M10 , M11 , M13 , M14 , M15 , M16 , M17 เนื้อที่ Total area ประมาณ 113 ไร่ 0 งาน 72.00 ตารางวา
สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ Office located at No. 88 หมู่ที่ Moo 8 ตรอก/ซอย Trok/Soi - ถนน Road ทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92
แขวง/ตำบล Subdistrict/Tambon บ่อวิน เขต/อำเภอ District/Amphoe ศรีราชา จังหวัด Province ชลบุรี

ประกอบกิจการ Business Activities การเก็บรักษา ลำเลียง แยก คัดเลือก หรือแบ่งบรรจุเฉพาะของเสียอันตรายตามที่กฎหมายว่าด้วยวัตถุอันตรายกำหนด, การบำบัดน้ำเสียโดยวิธีชีวภาพ, คัดแยกมังกลบขยะ, การฝังกลบขยะมูลฝอยชุมชน, การขนถ่ายสารปนเปื้อน, การขนส่งสารปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์และภาชนะบรรจุ (Decontamination), การขนส่งสารปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์และภาชนะบรรจุ, ผลิตเชื้อเพลิงผสมและเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, รีไซเคิลหลอดฟลูออเรสเซนต์, รีไซเคิลกระป๋องและขวดสเปรย์ที่ไม่ใช้แล้ว, การถอดและแยกย่อยชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้แล้ว (E-Waste Disgnantling), การทำวัสดุกันซึมทดแทนสำหรับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์จากวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, ผลิตเชื้อเพลิงแข็งจากขยะ (Solid Recovered Fuel) และสถานีขนถ่ายของเสียและวัสดุรีไซเคิล

ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ Factory Category or Type No. 42(2),101.105,106
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ Industrial Operator Registration No. 72080000125455 (น.105-1/2545-ฐหช.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตาม เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาต ให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter for Permission for Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2564
This permission shall be valid until 31 December 2021

หมายเหตุ
1. เนื้อที่ประมาณ 106-0-42.80 ไร่ เฉพาะโซนที่ดินแปลง (M.10 - M.11, M.13 - M.17) เนื้อที่ประมาณ 7-0-29.20 ไร่ โดยเป็นการซื้อที่ดินจากกบอ.
ตับบลิวเอเอ อินดัสเทรียล พาร์ควอลเมนท์
กนอ.รับรองตามหนังสืออนุญาตฯ ฉบับใหม่ แทนฉบับที่ กอช.015/2561 ลงวันที่ 11 เมษายน 2561 ซึ่งมีไม่เอกสาร 2. หนังสืออนุญาตฯ ฉบับนี้
มีเงื่อนไขแนบท้ายจำนวน 4 หน้า

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(นางปนัดดา เย็นสระทูล)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริการผู้ประกอบการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

*** เอกสารฉบับนี้ออกโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์ โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ***
กรณี นิคมฯ ที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตฯ ฉบับนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ได้รับหนังสืออนุญาตฯ ฉบับนี้ได้ทำสัญญาบริการสาธารณูปโภคกับ กนอ. แล้ว

เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
ที่ 2-8-0-101-12649-2562 วันที่ 14 พฤษภาคม 2562

<u>ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้</u> :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบกิจการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนดให้ผู้ประกอบกิจการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบกิจการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบกิจการนั้นจะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่จำเป็น กนอ. อาจเข้าดำเนินการหรือมอบหมายบุคคลอื่นให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบกิจการต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมขที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร พื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออก จังหวัดชลบุรี (การปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียและติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้า) ของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ซึ่งจัดทำโดยบริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/7526 ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2558
6. บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/ เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552
7. บริษัทฯ จะต้องให้ความสำคัญในการให้บริการแก่ผู้ประกอบกิจการในนิคมฯ เหมราชชลบุรี, นิคมฯ เหมราชตะวันออก (มาบตาพุด), นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง), และนิคมฯ เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด เป็นอันดับแรก
8. ก่อนที่บริษัทฯ จะพิจารณารับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานที่ตั้งอยู่นอกเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแต่ละรายผู้ประกอบกิจการซึ่งเป็นเจ้าของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ต้องได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนการดำเนินงานดังกล่าว
9. ห้ามเก็บสะสมและ/หรือเผาขยะ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

/10. กรณีที่มีการแต่งตั้ง...

10.กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวม ผู้ขนส่ง ผู้จัดการหรือผู้จัดหากากของเสีย (Waste Collector, Waste Transporter, Waste Management) บริษัทฯ ต้องเป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทฯ ยังเป็นผู้รับผิดชอบในภาระความรับผิด (Liability) จากความเสียหายอันเกิดขึ้นจากภารกระทำใดๆ ของตัวแทนดังกล่าว

11.ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำจากโรงงาน ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างบริษัทฯ กับผู้ใช้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย

12.การนำน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมมาปรับปรุงคุณภาพน้ำเสีย ต้องมีระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest Statem) ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดทำและจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งระหว่างแหล่งกำเนิดของเสีย (Waste Generator) และผู้ให้บริการบำบัด (Waste Processor) ทุกราย ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี รับทราบเป็นประจำทุก 3 เดือน

13.น้ำเสียที่จะรับมาบำบัด จะต้องมีลักษณะหรือคุณสมบัติที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่กำหนดไว้ในปัจจุบัน

14.บริษัทฯ ต้องมีมาตรการป้องกันการหกหล่นและ/หรือการรั่วซึมของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วระหว่างการขนส่ง

15.ห้ามปฏิบัติงานและกองสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนอกอาคารโรงงาน

16.ต้องจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย ภายในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมและเป็นพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก โดยในกรณีที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน, สารทำละลาย, สารไวไฟ, เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีคัน (Bund) กั้นโดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย รวมทั้งต้องมีอุปกรณ์ป้องกันเหตุอันตรายและความปลอดภัย

17.กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย ต้องนำไปกำจัดโดยโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

18.ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ใช้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย

19.ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 หรือฉบับที่กำหนดไว้ในปัจจุบัน

20.ต้องจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และการประกอบกิจการโรงงาน ซ่อม และล้างถัง หรือภาชนะบรรจุ ให้เป็นสัดส่วนแยกจากการประกอบกิจการอื่น โดยกั้นผนังอาคารที่สร้างขึ้นด้วยวัสดุทนไฟ และมีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ รวมทั้งต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยและป้องกันเหตุอันตราย

21.เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบกิจการ ในกระบวนการผลิต แบ่งบรรจุ และขนถ่ายของเหลวไวไฟหรือมีอันตราย ต้องต่อสายดิน (Grounding) หรือต่อฝาก (Boning) เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต

22.บริเวณที่มีการจัดเก็บและใช้สารไวไฟ หรือสารเคมีอันตราย ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ เปลวไฟ หรือความร้อนที่อาจทำให้สารเคมีดังกล่าวเกิดการลุกไหม้หรือระเบิดได้ เช่น เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้า ที่มีการใช้หรือติดตั้งในบริเวณดังกล่าว ต้องเป็นชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือทนการระเบิด (Explosion Proof) เป็นต้น

23.อนุญาตให้นำน้ำมันหล่อลื่นหรือตัวทำละลายที่ใช้แล้ว มาผ่านกรรมวิธีการผลิตทางอุตสาหกรรม เพื่อผลิตเป็นน้ำมันเชื้อเพลิงทดแทน โดยผ่านกระบวนการกรองเท่านั้น

/24. ต้องปฏิบัติตาม...

24.ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดลักษณะของน้ำมันใช้แล้วที่ผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพและเชื้อเพลิงสังเคราะห์ที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาอุตสาหกรรม เพื่อทดแทนน้ำมันเตา พ.ศ.2547 หรือฉบับที่กำหนดไว้ในปัจจุบัน

25.ห้ามนำน้ำมันเชื้อเพลิงทดแทนหรือเชื้อเพลิงสังเคราะห์ไปใช้เป็นน้ำมันหล่อลื่นใหม่

26.ต้องมีมาตรการป้องกันกลิ่น ไอระเหยสารเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิต ให้มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาการทำงาน

27.อนุญาตให้ประกอบกิจการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีค่าความร้อน มาผลิตเชื้อเพลิงผสม (Fuel Blending) โดยให้นำเชื้อเพลิงผสมดังกล่าวไปใช้ในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือเตาอุตสาหกรรมอื่นที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบเท่านั้น

28.ต้องระบายน้ำทิ้งที่ไม่เป็นอันตรายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของบริษัทฯ สำหรับน้ำทิ้งที่เป็นของเสียอันตรายให้รวบรวมและส่งไปกำจัดโดยใช้บริการจากโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

29.ต้องควบคุมการทำงานและเปลี่ยนอุปกรณ์สำหรับขจัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลาตามคุณสมบัติที่กำหนดของเครื่องบดหลอดฟลูออเรสเซนต์ (Bulb Eater Model 55 VRS)

30.ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานที่บริษัทฯ ได้จัดทำขึ้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ออกตามความพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน

31.จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้งต้องระบุคุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย

32.นำเสนอผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ในการประชุมเพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี

33.การประกอบกิจการในแต่ละส่วนต้องแบ่งแยกพื้นที่ออกจากกันให้ชัดเจน

34.การผลิตเชื้อเพลิงแข็งจากขยะ (Solid Recovered Fuel) ให้แยกเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรมและชุมชนโดยให้แยกส่วนวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มาจากชุมชนไม่ให้ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ

35.ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่น ไอสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

36.อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่นำมาเข้ากระบวนการถอดและบดย่อยต้องมาจากอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในประเทศเท่านั้น

37.การนำชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่บดย่อยแล้วออกนอกราชอาณาจักรจะต้องปฏิบัติตามอนุสัญญาบาเซล และขออนุญาตส่งออกตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

/38. ต้องดำเนินการ...

38. ต้องดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรมรวมทั้งน้ำเสียจากกระบวนการการขจัดสารปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์และภาชนะบรรจุ (Decontamination) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการมิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

39.ต้องจัดให้มีระบบการตรวจสอบเฝ้าระวังและการเตรียมความพร้อมสำหรับรองรับสารเคมีรั่วไหล

40.ต้องดำเนินการทำความสะอาดสารที่ปนเปื้อนปรอทตามกระบวนการขั้นตอนที่เสนอภายในอาคารปิดเท่านั้น และท่อที่ผ่านการทำความสะอาดแล้วจะต้องมีค่าสารปรอทอยู่ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม และมีไอปรอทไม่เกิน 0.025 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

41.หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการไม่เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือไม่เป็นไปตามที่ได้รับอนุญาตอาจเป็นเหตุให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมระงับการรับของเสียมาดำเนินการได้

42.ใบอนุญาตนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหา เรื่องความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน

43.หากบริษัทฯ ประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ ..... ผู้อนุญาต
(นางปนัดดา เย็นตระกูล)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริการผู้ประกอบการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ส.ร. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-39/5619

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ ท.6 / 2560 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 25 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2560

อนุญาตให้ นายสายลม มุธุรอด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้านเลขที่ 160 ตรอก/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 4 ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ชื่อโรงงาน ทรัพย์ไพสาล รีไซเคิล

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105

ประกอบกิจการ คัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

กำลังเครื่องจักร 59.00 แรงม้า จำนวนคนงาน -8- คน

ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ที่ 4 ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่วันนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(๑) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ ๒
(๒) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ ๓
(๓) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ ๔
(๔) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ ๕
(๕) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ ๖
(๖) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ ๗
(๗) การอนุญาตให้ยกเลิกประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ ๘
(๘) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ ๙
(๙) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่๑๐

หนังสือรับรองนี้ออกให้เพื่อใช้ในการประมูลงานโรงงาน
บริษัท ทรัพย์ไพสาล รีไซเคิล จำกัด
ขอสำเนาจาก บริษัท ออสโซ่ อาร์ เอ็ม เมทัล ซัพพลาย จำกัด

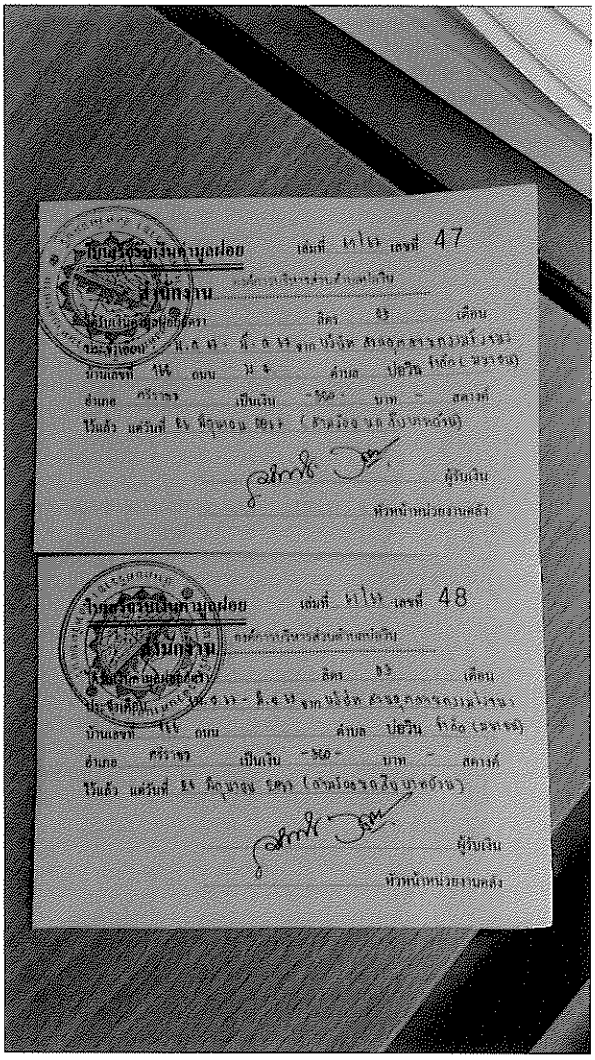
ข้อเหตุ ออกให้ตามมาตรา ๒๕ แห่ง พ.ร.บ.โรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕

ลงชื่อ ..... ผู้อนุญาต
(นายกรณ์ภัฐวัญ ช่วงน้อย)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
ปฏิบัติราชการแทนผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ภาคผนวก ข-16

เอกสารการบันทึกปริมาณมูลฝอยที่ส่งให้ อบต.บ่อวิน

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)



บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

CanadianSolar

Monthly Report Transport General Waste In June 2024 (RoJana Branch)

Waste Ex Co.,Ltd.

From 1/Jun/2024 To 30/Jun/2024 Total Day 30 Day/Month

Item	Date	Type	Car ID	Price/Roll off (THB)	Weight (kg)	Total/Day (kg)	Amount (THB)	Total/Day (THB)	Ticket No.
1	2/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-3782	5,000.00	2,210.00	8,220.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
2	2/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-3782	5,000.00	3,320.00		5,000.00		บังคามนอก
3	2/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-3782	5,000.00	2,690.00		5,000.00		บังคามนอก
4	2/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,390.00	5,150.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
5	2/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,510.00		5,000.00		บังคามนอก
6	2/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,250.00		5,000.00		บังคามนอก
7	4/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,030.00	2,170.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
8	4/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,140.00		5,000.00		บังคามนอก
9	5/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,700.00	5,750.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
10	5/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,370.00		5,000.00		บังคามนอก
11	5/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,680.00		5,000.00		บังคามนอก
12	6/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	980.00	2,620.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
13	6/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,640.00		5,000.00		บังคามนอก
14	7/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,230.00	4,660.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
15	7/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,268.00		5,000.00		บังคามนอก
16	7/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,162.00		5,000.00		บังคามนอก
17	8/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,130.00	1,970.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
18	8/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	840.00		5,000.00		บังคามนอก
19	9/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-1674	5,000.00	2,010.00	4,150.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
20	9/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-1674	5,000.00	1,150.00		5,000.00		บังคามนอก
21	9/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-1674	5,000.00	990.00		5,000.00		บังคามนอก
22	10/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,130.00	2,110.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
23	10/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	980.00		5,000.00		บังคามนอก
24	11/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,280.00	5,280.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
25	11/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,230.00		5,000.00		บังคามนอก
26	11/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,490.00		5,000.00		บังคามนอก
27	12/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,200.00	3,370.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
28	12/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,170.00		5,000.00		บังคามนอก
29	13/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	870.00	4,740.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
30	13/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,670.00		5,000.00		บังคามนอก
31	13/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,200.00		5,000.00		บังคามนอก
32	14/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,150.00	1,970.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
33	14/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	820.00		5,000.00		บังคามนอก
34	15/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	800.00	4,000.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
35	15/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,200.00		5,000.00		บังคามนอก
36	15/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,000.00		5,000.00		บังคามนอก
37	16/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-3782	5,000.00	1,500.00	2,690.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
38	16/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-3782	5,000.00	1,190.00		5,000.00		บังคามนอก
39	17/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	4,430.00	10,330.00	5,000.00	20,000.00	บังคามนอก
40	17/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,420.00		5,000.00		บังคามนอก
41	17/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	2,420.00		5,000.00		บังคามนอก
42	17/Jun/2024	General Waste (Rojana)	85-5176	5,000.00	1,320.00		5,000.00		บังคามนอก
43	18/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-6106	5,000.00	500.00	1,710.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
44	18/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-6106	5,000.00	1,210.00		5,000.00		บังคามนอก
45	19/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-1674	5,000.00	970.00	4,090.00	5,000.00	15,000.00	บังคามนอก
46	19/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-1674	5,000.00	1,620.00		5,000.00		บังคามนอก
47	19/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-1674	5,000.00	1,520.00		5,000.00		บังคามนอก
48	20/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-6106	5,000.00	620.00	2,240.00	5,000.00	10,000.00	บังคามนอก
49	20/Jun/2024	General Waste (Rojana)	86-6106	5,000.00	1,320.00		5,000.00		บังคามนอก

Item	Date	Type	Car ID	Price/Roll off (THB)	Weight (kg)	Total/Day (kg)	Amount (THB)	Total/Day (THB)	Ticket No.
50	21/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3784	5,000.00	1,450.00	2,660.00	5,000.00	10,000.00	บังคานเยอก
51	21/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3784	5,000.00	1,210.00		5,000.00		บังคานเยอก
52	22/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3784	5,000.00	2,410.60	5,760.00	5,000.00	15,000.00	บังคานเยอก
53	22/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3782	5,000.00	1,120.00		5,000.00		บังคานเยอก
54	22/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-1674	5,000.00	2,230.00		5,000.00		บังคานเยอก
55	23/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-4014	5,000.00	930.00	2,230.00	5,000.00	10,000.00	บังคานเยอก
56	23/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3784	5,000.00	1,280.00		5,000.00		บังคานเยอก
57	24/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	850.00	4,250.00	5,000.00	15,000.00	บังคานเยอก
58	24/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	2,280.00		5,000.00		บังคานเยอก
59	24/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	1,060.00		5,000.00		บังคานเยอก
60	25/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	1,590.00	2,840.00	5,000.00	10,000.00	บังคานเยอก
61	25/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	1,250.00		5,000.00		บังคานเยอก
62	26/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3781	5,000.00	1,870.00	5,220.00	5,000.00	15,000.00	บังคานเยอก
63	26/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3781	5,000.00	1,990.00		5,000.00		บังคานเยอก
64	26/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3781	5,000.00	1,360.00		5,000.00		บังคานเยอก
65	27/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	2,240.00	3,840.00	5,000.00	10,000.00	บังคานเยอก
66	27/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	600.00		5,000.00		บังคานเยอก
67	28/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3781	5,000.00	2,772.00	6,220.00	5,000.00	20,000.00	บังคานเยอก
68	28/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3781	5,000.00	850.00		5,000.00		บังคานเยอก
69	28/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-1674	5,000.00	1,290.00		5,000.00		บังคานเยอก
70	28/Jun/2024	General Waste (Rajana)	86-3782	5,000.00	1,290.00		5,000.00		บังคานเยอก
71	29/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	2,520.00	6,800.00	5,000.00	20,000.00	บังคานเยอก
72	29/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	2,490.00		5,000.00		บังคานเยอก
73	29/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	610.00		5,000.00		บังคานเยอก
74	29/Jun/2024	General Waste (Rajana)	85-5176	5,000.00	1,180.00		5,000.00		บังคานเยอก
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									
Total					116,630.00	116,630.00	370,000.00	370,000.00	

Total	370,000.00
Vat 7%	25,900.00
Grand Total	395,900.00

บริษัท ตงหง จำกัด

ชนิดปริมาณขยะที่นำส่ง อบต.บ่อวินไปกำจัด

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี เล่มที่ 27/67 เลขที่ 38

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

ได้รับเงินจาก ปริษัท ตงหง จำกัด

ประจำเดือน ตุลาคม ๒๕๖๗ สิทธิ 12 เดือน

บ้านเลขที่ ถนน ตำบล บ่อวิน

จำนวนเงิน หนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน -19000 บาท - สตางค์

ไว้แล้ว แต่วันที่ 1 ตุลาคม 67

ผู้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานคลัง

บริษัท อาร์ซีไอ ซิสเท็มส์ แอนด์ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด

Month	Unit	FT	Base	Unit Price	Total	Garbage (kg)
Dec-23	7,672	1,571.23	31,268.03	4.076	32,839.26	19
Jan-24	7,668	3,045.73	31,789.67	4.146	34,835.40	25
Feb-24	6,408	2,545.26	27,189.07	4.243	29,734.33	14
Mar-24	6,938	2,754.98	28,073.02	4.047	30,828.00	17
Apr-24	7,084	2,813.76	29,258.17	4.130	32,071.93	13
May-24	7,728	3,069.56	30,872.46	3.995	33,942.02	21
Jun-24						
Jul-24						
Aug-24						
Sep-24						
Oct-24						
Nov-24						
Dec-24						

ภาคผนวก ข-17

เอกสารรวบรวมข้อมูลแรงงานท้องถิ่นของโครงการ

รายชื่อพนักงานที่มีที่อยู่ตามบัตรประชาชน ในจังหวัดลพบุรี

ลำดับ	รหัสพนักงาน	วันที่เริ่มงาน	คำนำหน้า	ชื่อ - นามสกุล (ภาษาไทย)	แผนก	สังกัด	เพศ	สัญชาติ	ที่อยู่ตามบัตรประชาชน (ภาษาไทย) / PDPA
1	THSM5668	1 กุมภาพันธ์ 2567	นางสาว		Purchasing	Thai company	หญิง	ไทย	
2	THSM5669	1 กุมภาพันธ์ 2567	นางสาว		Human Resources	Thai company	หญิง	ไทย	
3	THSM5670	5 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Wafer Equipment	Thai company	ชาย	ไทย	
4	THSM5680	14 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Material	Thai company	ชาย	ไทย	
5	THSM5698	4 มีนาคม 2567	นาย		Wafer Equipment	Thai company	ชาย	ไทย	
6	THSM5729	29 เมษายน 2567	นางสาว		Finance	Thai company	หญิง	ไทย	
7	THSM5731	29 เมษายน 2567	นาย		Wafer Process	Thai company	ชาย	ไทย	
8	THSM5735	29 เมษายน 2567	นาย		Facility Rojana	Thai company	ชาย	ไทย	
9	THSM5764	26 มิถุนายน 2567	นาย		Cell Equipment 3	Thai company	ชาย	ไทย	
10	THSM5740	29 เมษายน 2567	นาย		IT	Thai company	ชาย	ไทย	
11	SIS2900	19 มกราคม 2567	นาย		Cell Production 1	Thai company	ชาย	ไทย	
12	SIS2903	19 มกราคม 2567	นาย		Cell Production 2	Thai company	ชาย	ไทย	
13	SIS2964	8 กุมภาพันธ์ 2567	นางสาว		Cell Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
14	SIS2968	8 กุมภาพันธ์ 2567	นางสาว		Cell Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
15	SIS3013	15 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Module Production 3	Thai company	ชาย	ไทย	
16	SIS3034	1 มีนาคม 2567	นาย		Material	Thai company	ชาย	ไทย	
17	SIS3113	26 เมษายน 2567	นางสาว		Wafer Production	Thai company	หญิง	ไทย	
18	SIS3198	24 มิถุนายน 2567	นางสาว		Cell Production 2	Thai company	หญิง	ไทย	
19	SIS2984	15 กุมภาพันธ์ 2567	นางสาว		Cell Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
20	SIS3163	27 พฤษภาคม 2567	นางสาว		Module Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
21	KCM3836	8 มกราคม 2567	นาย		Cell Production 1	Thai company	ชาย	ไทย	
22	KCM3843	8 มกราคม 2567	นางสาว		Cell Production 1	Thai company	หญิง	ไทย	
23	KCM3960	2 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Material	Thai company	ชาย	ไทย	
24	KCM4223	27 พฤษภาคม 2567	นางสาว		Wafer Production	Thai company	หญิง	ไทย	
25	KCM3871	8 มกราคม 2567	นางสาว		Cell Production 2	Thai company	หญิง	ไทย	
26	KCM4018	15 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Module Production 3	Thai company	ชาย	ไทย	
27	KCM4157	11 พฤษภาคม 2567	นางสาว		Cell Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
28	KCM4164	11 พฤษภาคม 2567	นางสาว		Cell Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
29	KCM4192	27 พฤษภาคม 2567	นาย		Module Production 3	Thai company	ชาย	ไทย	
30	KCM4245	10 มิถุนายน 2567	นางสาว		Cell Production 2	Thai company	หญิง	ไทย	
31	NIP67527	15 มกราคม 2567	นางสาว		Module Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
32	NIP67541	20 มกราคม 2567	นาย		Module Production 3	Thai company	ชาย	ไทย	
33	NIP67546	20 มกราคม 2567	นางสาว		Module Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
34	NIP67570	29 มกราคม 2567	นาย		Warehouse	Thai company	ชาย	ไทย	
35	NIP67588	8 กุมภาพันธ์ 2567	นางสาว		Cell Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
36	NIP671050	27 พฤษภาคม 2567	นาย		Wafer Production	Thai company	ชาย	ไทย	
37	NIP671055	27 พฤษภาคม 2567	นาย		Wafer Production	Thai company	ชาย	ไทย	
38	NIP671187	29 มิถุนายน 2567	นาย		Wafer Production	Thai company	ชาย	ไทย	
39	NIP67572	2 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Warehouse	Thai company	ชาย	ไทย	
40	NIP67575	2 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Cell Production 2	Thai company	ชาย	ไทย	
41	NIP67532	15 มกราคม 2567	นางสาว		Module Production 3	Thai company	หญิง	ไทย	
42	NIP67579	2 กุมภาพันธ์ 2567	นาย		Cell Production 2	Thai company	ชาย	ไทย	
43	NIP671095	10 มิถุนายน 2567	นางสาว		Cell Production 2	Thai company	หญิง	ไทย	

บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท ตงหง จำกัด

เอกสารรายชื่อแรงงานท้องถิ่น ปี 2567

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ที่อยู่
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

ภาคผนวก ข-18

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์(CSR)

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

(บ่อวิน)

ใบขออนุมัติ

วันที่ 11-Jan-67 เลขที่ บว.003-67

แผนก บัญชี ฝ่าย

เรื่อง ขออนุมัติเงินสนับสนุน (งานวันเด็กแห่งชาติ) จำนวนเงิน **5,000.00 Baht**

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ปี พ.ศ.2567

เหตุผล : ขออนุมัติเงินสนับสนุน (งานวันเด็กแห่งชาติ อบต.บ่อวิน) ประจำปี พ.ศ.2567 โดยจะจัดขึ้นในวันที่ 13 มกราคม 2567

ณ สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา หมู่ที่ 7 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

1 เงินสนับสนุนจำนวน 5,000.00 บาท

หมายเหตุ

Pay to : K.Narong Wangdee (คุณณรงค์ หวังดี)

เป็นจำนวนเงิน **5,000.00** Bath

(ห้าพันบาทถ้วน)

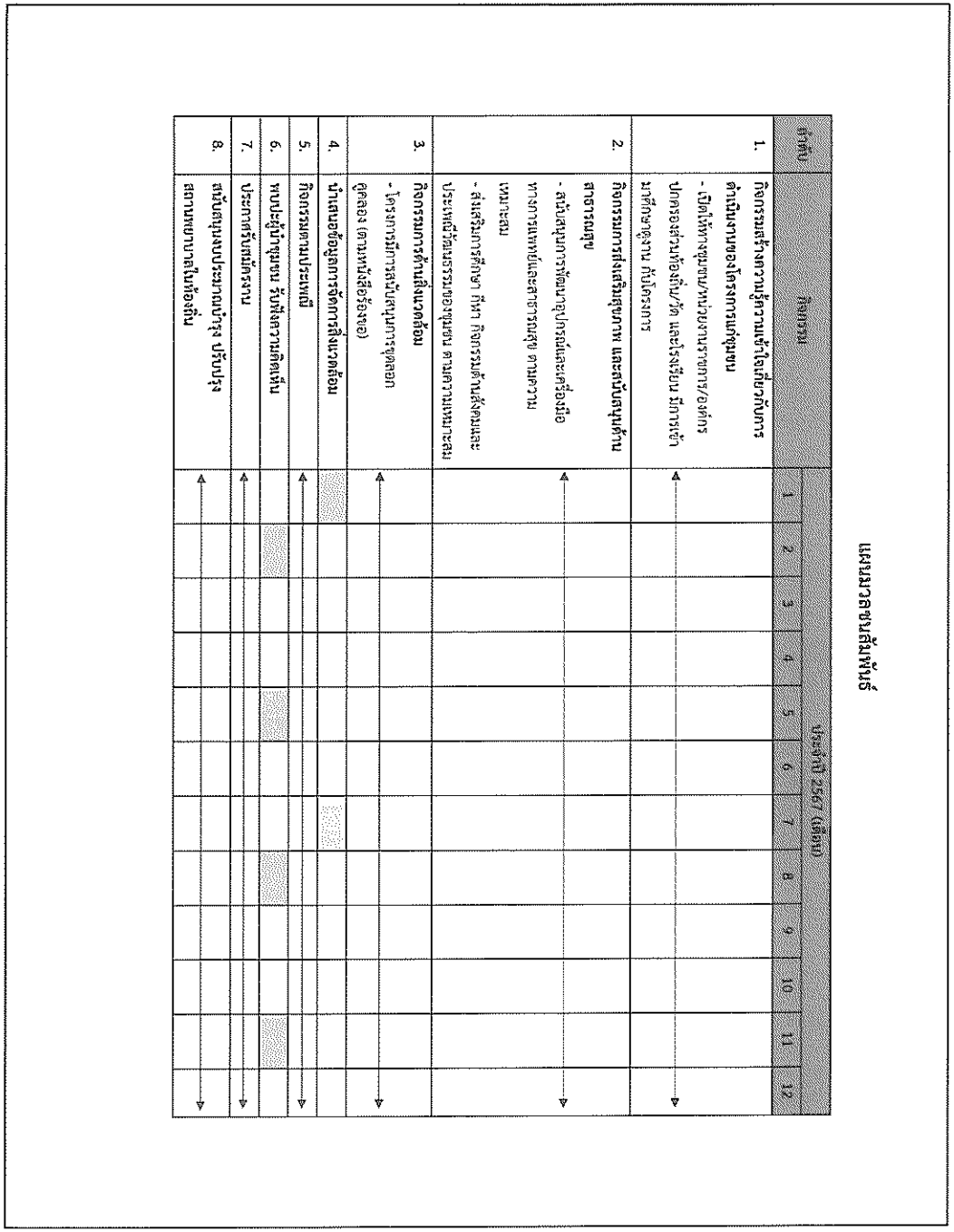
จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณาอนุมัติ

ผู้ขออนุมัติ _____ วันที่ _____

ผู้ตรวจสอบ(1) _____ (2) _____ วันที่ _____

อนุมัติโดย _____ วันที่ _____

ประธานกรรมการ _____ วันที่ _____



ที่ พิเศษ/๒๕๖๗

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน
ถนนสาย ๓๓๑ ชบ ๒๐๒๓๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง ตอบขอบคุณ เนื่องใน "โครงการมหัศจรรย์ วันของหนู"(วันเด็กแห่งชาติ อบต.บ่อวิน) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ดำเนินโครงการ"มหัศจรรย์วันของหนู" (วันเด็กแห่งชาติ อบต.บ่อวิน) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ ในวันเสาร์ที่ ๑๓ มกราคม ๒๕๖๗ ณ สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา หมู่ที่ ๗ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เพื่อให้เด็กและเยาวชนได้มีโอกาสทำกิจกรรมร่วมกันและแสดงออกตามความสามารถอย่างสร้างสรรค์ ตระหนักถึงความสำคัญของตนเอง รู้จักหน้าที่ของตนเอง และเพื่อให้หน่วยงานทั้งภาครัฐ ภาคเอกชน และประชาชนได้ตระหนักถึงความสำคัญของเด็กและเยาวชน ในการที่จะได้ร่วมมือกันส่งเสริม สนับสนุน ทำนุบำรุงอบรมเลี้ยงดูเพื่อให้เด็กและเยาวชนเติบโตเป็นประชาชนที่ดีต่อไป นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ขอขอบคุณท่านที่เห็นความสำคัญของโครงการ "มหัศจรรย์วันของหนู"(วันเด็กแห่งชาติ อบต.บ่อวิน) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ และได้สนับสนุนงบประมาณจำนวน ๕,๐๐๐.- บาท (-ห้าพันบาทถ้วน-) เพื่อไว้ใช้ในการดำเนินงานดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิรวิชฐ์ อำไพวงษ์)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม
โทร. ๐ ๓๘๓๔ ๕๙๔๙ ต่อ ๑๐๔,๐๘๑ ๙๔๙ ๗๗๗๑
โทรสาร ๐ ๓๘๓๔ ๖๑๑๖
http://www.bowin.go.th

"ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม"

ที่ ชบ ๗๒๔๐๕ /พิเศษ

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน
ถนนสาย ๓๓๑ ชบ ๒๐๒๓๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขอรับการสนับสนุน และขอเชิญเข้าร่วมโครงการ"มหัศจรรย์ วันของหนู"(วันเด็กแห่งชาติ อบต.บ่อวิน) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย กำหนดการ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน กำหนดดำเนินโครงการ"มหัศจรรย์ วันของหนู" (วันเด็กแห่งชาติ อบต.บ่อวิน) ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๗ ในวันเสาร์ที่ ๑๓ มกราคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๗.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา หมู่ที่ ๗ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เพื่อให้เด็กและเยาวชนได้มีโอกาสทำกิจกรรมร่วมกันและแสดงออกตามความสามารถอย่างสร้างสรรค์ ตระหนักถึงความสำคัญของตนเอง รู้จักหน้าที่ของตนเอง และเพื่อให้หน่วยงานทั้งภาครัฐ ภาคเอกชน และประชาชนได้ตระหนักถึงความสำคัญของเด็กและเยาวชน ในการที่จะได้ร่วมมือกันส่งเสริม สนับสนุน เพื่อให้เด็กและเยาวชนเติบโตเป็นประชาชนที่ดีต่อไป โดยภายในงานดังกล่าวจัดให้มีกิจกรรมต่าง ๆ มากมาย อาทิเช่น การแสดงความสามารถของเด็กนักเรียน,กิจกรรมสันทนาการ ,การแจกอาหารและของเล่นให้แก่เด็กและเยาวชน ฯลฯ ซึ่งคาดว่าจะมีเด็ก เยาวชนและประชาชนเข้าร่วมโครงการประมาณ ๑,๕๐๐ คน นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน **จึงขอเรียนเชิญท่านเข้าร่วมโครงการดังกล่าว** และขอความอนุเคราะห์ท่านสนับสนุนการจัดกิจกรรมตามที่ท่านเห็นสมควรต่อไป รายละเอียดปรากฏตามกำหนดการที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบคุณท่านเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิรวิชฐ์ อำไพวงษ์)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

ได้รับต้นฉบับเอกสารแล้ว
ผู้รับ.....
วันที่ ๓๐ / ๑๑ / ๒๕๖๖

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม
โทร.๐ ๓๘๓๔ ๕๙๔๙ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร.๐ ๓๘๓๔ ๖๑๑๖
http://www.bowin.go.th

"ซื่อสัตย์สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐานบริการด้วยใจเป็นธรรม"

กำหนดการ

โครงการมหัศจรรย์วันของหนู (วันเด็กแห่งชาติ อบต.บ่อวิน) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗

วันเสาร์ที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

เวลา ๐๗.๐๐ – ๑๔.๐๐ น.

ณ. สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา หมู่ที่ ๗ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เวลา ๐๗.๐๐ น. ลงทะเบียนผู้ร่วมงาน

เวลา ๐๙.๐๐ น. พิธีเปิดงาน โดย.....

เวลา ๐๙.๓๐ น. กิจกรรมส่นทนาการและเสริมสร้างการเรียนรู้ของเด็ก ดังนี้

- กิจกรรมการแสดงของเด็กนักเรียนในพื้นที่
- กิจกรรมเกมส่นทนาการ จากอบต.บ่อวิน หน่วยงานเอกชน และบริษัทห้างร้านต่างๆ (แจกของรางวัลสำหรับเด็กที่ร่วมกิจกรรมเกมส่นทนาการ)
- บริการตัดผมสำหรับเด็กฟรี
- บริการตรวจสุขภาพฟันฟรี

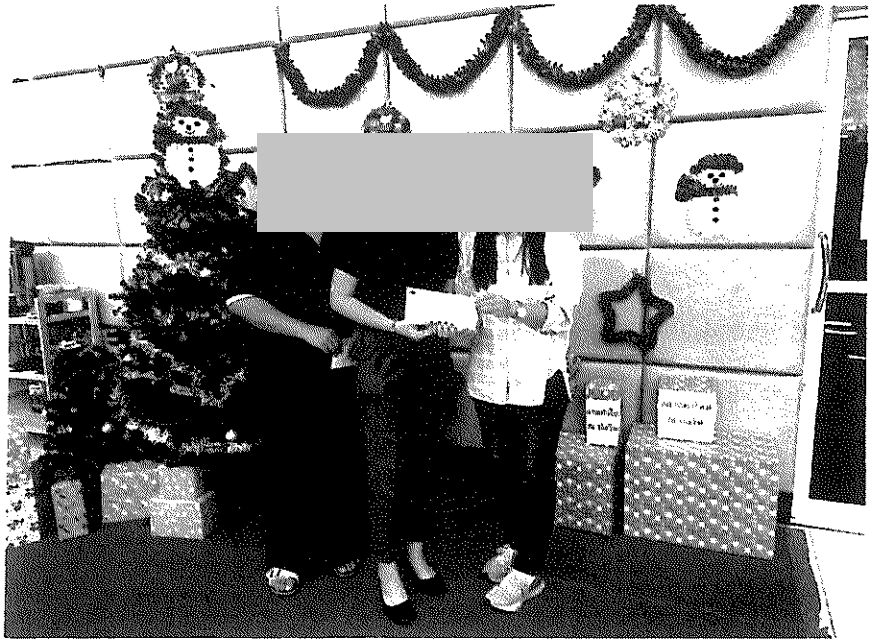
เวลา ๑๔.๐๐ น. พิธีปิดงาน

หมายเหตุ ๑. กำหนดการอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

๒. อาหารเปิดบริการฟรี ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

มอบเงินสนับสนุน

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน



บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

(บ่อวิน)

ใบขออนุมัติ

วันที่ 16-Feb-67 เลขที่ บว.014-67

แผนก บัญชี ฝ่าย

เรื่อง ขออนุมัติเงินสนับสนุนโครงการแข่งขันกีฬาชุมชน "บ่อวินสัมพันธ์" ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 จำนวนเงิน 5,000.00 Baht

เหตุผล : ขออนุมัติเงินสนับสนุนโครงการแข่งขันกีฬาชุมชน"บ่อวินสัมพันธ์" ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567

โดยจะจัดขึ้นในวันที่17 มีนาคม 2567 ณ สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา

1 เงินสนับสนุนจำนวน 5,000.00 บาท

หมายเหตุ

Pay to : K.Narong Wangdee ([redacted]

เป็นจำนวนเงิน 5,000.00 Bath

(ห้าพันบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณาอนุมัติ

ผู้ขออนุมัติ [redacted] วันที่

ผู้ตรวจสอบ(1) (2) วันที่

อนุมัติโดย วันที่

ประธานกรรมการ วันที่

ที่ ชบ ๗๒๔๐๕/พิเศษ

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน
ถนนสาย ๓๓๑ ชบ ๒๐๒๓๐

๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนโครงการแข่งขันกีฬาชุมชน "บ่อวินสัมพันธ์" ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน กำหนดดำเนินการจัดโครงการแข่งขันกีฬาชุมชน "บ่อวินสัมพันธ์" ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ ในวันอาทิตย์ที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๗ ณ สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา หมู่ที่ ๗ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อส่งเสริมให้เด็ก เยาวชนและประชาชนมีนิสัยรักการเล่นกีฬาและการออกกำลังกาย เยาวชนและประชาชน มีสุขภาพร่างกายที่แข็งแรงสมบูรณ์ เป็นการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดระดับท้องถิ่น ให้เด็กและเยาวชนประชาชนห่างไกลจากยาเสพติด และอบายมุข ใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน **จึงขอเรียนเชิญท่านเข้าร่วมโครงการดังกล่าว และขอความอนุเคราะห์มายังท่านให้การสนับสนุนการจัดโครงการตามที่ท่านเห็นสมควรต่อไป**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านด้วยดี และขอขอบคุณท่านเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิรวิชญ์ อำไพวงษ์)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม
โทร.๐ ๓๘๓๔ ๕๙๔๙ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร.๐ ๓๘๓๔ ๖๑๑๖
http://www.[redacted]

ได้รับต้นฉบับเอกสารแล้ว
ผู้รับ[redacted]
วันที่ 005/ก 16/2/67

"ซื่อสัตย์สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐานบริการด้วยใจเป็นธรรม"

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

(บ่อวิน)

ใบขออนุมัติ

วันที่ 5-Mar-67 เลขที่ บว.026-67

แผนก บัญชี ฝ่าย

เรื่อง ขออนุมัติเงินสนับสนุน โครงการประเพณีการโยนไหม จำนวนเงิน **5,000.00 Baht**
องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

เหตุผล : ขออนุมัติเงินสนับสนุน โครงการประเพณีการโยนไหม สร้างสายสัมพันธ์ตำบลบ่อวิน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2567
โดยจะจัดขึ้นในวันที่ 7 เมษายน 2567 ณ สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา ของ องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

1 เงินสนับสนุนจำนวน 5,000.00 บาท

หมายเหตุ

เป็นจำนวนเงิน 5,000.00 Bath
(ห้าพันบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณาอนุมัติ

ผู้ขออนุมัติ _____ วันที่ _____

ผู้ตรวจสอบ(1)_____ (2)_____ วันที่ _____

อนุมัติโดย _____ วันที่ _____

ประธานกรรมการ _____ วันที่ _____

ที่ ชบ ๗๒๔๐๕/พิเศษ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน
ถนนสาย ๓๓๑ ชบ ๒๐๒๓๐

๙ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนโครงการประเพณีการโยนไหม สร้างสายสัมพันธ์ตำบลบ่อวิน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน กำหนดดำเนินโครงการประเพณีการโยนไหม สร้างสายสัมพันธ์ตำบลบ่อวิน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ ในวันอาทิตย์ที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๗ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ สวนสุขภาพเฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา หมู่ที่ ๗ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงมุทิตาจิตแด่ผู้สูงอายุ ปลูกฝังความรัก ความสามัคคี ความดีงาม คุณธรรมทางการแสดงออกถึงความกตัญญูต่อผู้มีพระคุณ สร้างสายสัมพันธ์อันดีระหว่างบุคคลในครอบครัว และส่งเสริม รักษาขนบธรรมเนียมประเพณีอันดีงามของท้องถิ่นไว้ให้คงอยู่สืบต่อไป

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน **จึงขอเรียนเชิญท่านเข้าร่วมโครงการดังกล่าว และขอความอนุเคราะห์ท่านสนับสนุนการจัดโครงการตามที่ท่านเห็นสมควรต่อไป**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านด้วยดี และขอขอบคุณท่านเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิรวิชฐ์ อำไพวงษ์)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

เครับต้นฉบับเอกสาร แล้ว
ผู้รับ บุคฟ้า
รับที่ 009/ค 11/3/ค

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม
โทร.๐ ๓๘๓๔ ๕๙๔๙ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร.๐ ๓๘๓๔ ๖๑๑๖
http://www.bowin.go.th

"ซื่อสัตย์สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐานบริการด้วยใจเป็นธรรม"