

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ และรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 โดยทำการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ การสำรวจภาคสนามในพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร ตลอดจนการสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน ปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้น และการแก้ไขปรับปรุงปัญหาดังกล่าว พร้อมทั้งถ่ายภาพการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในด้านต่างๆ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ประกอบด้วยมาตรการฯ 11 ด้าน ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียงในสิ่งแวดล้อม คุณภาพน้ำ การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ผังเมืองเฉพาะ 3-1 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะขาม จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-4 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 ภาคผนวก ข-1 ตารางมาตรการ ป้องกันและแก้ไข ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป	พื้นที่โครงการ	- จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบัน โครงการไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมเกิดขึ้น แต่อย่างไรก็ตามในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักรับทราบ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะแจ้งให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	พื้นที่โครงการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย พิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการ ทุก 6 เดือน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2564) โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการจัดส่งรายงานต่อหน่วยงานต่างๆ เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ก-5 สำเนาหนังสือ นำส่งรายงาน ผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ ฉบับเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>5. ในกรณีที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปเป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	พื้นที่โครงการ	- โครงการจดทะเบียนนิติบุคคลในนามบริษัท มาบตาพุดสเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ จำกัด และได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี โดยมีกำลังการผลิตที่ได้รับการเห็นชอบ 91 ตัน/วัน (30,000 ตัน/ปี) จำนวนวันผลิต 330 วัน/ปี ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ออก 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557	-	<p>ภาคผนวก ก-1 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานฯ เลขที่ ออก 5104.1.1/1370 ลง วันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557</p> <p>ภาคผนวก ก-2 หนังสือรับรองการ เปลี่ยนชื่อบริษัท ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564</p>
			ภายหลังโครงการได้มีการเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2557 ตามหนังสือรับรอง ที่ 10091220048079 ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ต่อมาโครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อขอขยายกำลังการผลิตซีพีวีซี จากเดิม 30,000 ตัน/ปี เป็น 49,500 ตัน/ปี และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2560		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดเกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	พื้นที่โครงการ	ปัจจุบันได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งขยายกำลังการผลิตจากเดิม 49,500.00 ตัน/ปี เป็น 65,791.25 ตัน/ปี โดยไม่มีการเพิ่มอุปกรณ์ และเครื่องจักรแต่อย่างใด เป็นเพียงการปรับปรุงกระบวนการผลิตเท่านั้น พร้อมทั้งเพิ่มจำนวนวันทำงานจากเดิม 330 วัน เป็น 365 วัน และเพิ่มจำนวนรอบการผลิตมากขึ้นจากเดิม 22 Batch/วัน เป็น 25 Batch/วัน ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564	-	ภาคผนวก ก-3 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2560 ภาคผนวก ก-4 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่าง กรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผล การนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น ของโครงการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน นำส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และได้รับแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ โครงการได้นำส่ง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ฉบับล่าสุด ประจำปี พ.ศ. 2565 เมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565	-	ภาคผนวก ข-2 หนังสือแจ้งผลการ พิจารณารายงาน การวิเคราะห์ ความเสี่ยงที่อาจ เกิดจากการ ประกอบกิจการ โรงงาน
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ว่าจ้าง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรู๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ ทั้งนี้ โครงการได้แจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นหน่วยงาน อนุญาตทราบเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-50 หนังสือแจ้ง แผนการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2567 ต่อสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมดับบลิว- เอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้น เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	พื้นที่โครงการ	- หากโครงการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน โครงการจะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศทันที โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้จะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนด	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่พบปัญหาดังกล่าว ทั้งนี้จะดำเนินการเฝ้าระวังและตรวจสอบหาสาเหตุ หากพบว่าผลการตรวจวัดมลพิษมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	พื้นที่โครงการ	- จากการตรวจวัดได้มีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบกิจกรรมใดๆ ที่ผิดปกติในระหว่างการตรวจวัด	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ของโครงการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-3 หนังสือแจ้งผลการดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณ
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้แจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิตประจำปี โดยดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ครั้งล่าสุดในช่วงระหว่างวันที่ 4-18 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-4 หนังสือแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงานฯ ไว้แล้ว ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงานฯ ไว้แล้ว ทางโครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	-	-
	16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด โดยดำเนินการภายใต้โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ธงขาว-ดาวเขียว) สำหรับการตรวจประเมินโรงงานประจำปี พ.ศ.2566 ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้ดำเนินการตรวจประเมินเมื่อวันที่ 7 มีนาคม พ.ศ. 2567 พร้อมกับสรุปผลการประเมินผลเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-44 โครงการเข้าเยี่ยม ชมโรงงาน และ โครงการส่งเสริม การมีส่วนร่วมของ ประชาชนในการ กำกับโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตามข่าวสารและทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ พร้อมนำข้อมูลมาใช้พิจารณาในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ยิ่งขึ้น สำหรับสถิติอุบัติเหตุในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจนถึงขั้นหยุดงาน	-	ภาพที่ 2.2-1 สถิติความปลอดภัย สถิติอุบัติเหตุและ การเจ็บป่วย ภาคผนวก ข-40 สถิติอุบัติเหตุและ การเจ็บป่วย ภาคผนวก ข-41 เอกสารการ ทบทวนเหตุการณ์ อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ
	18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และรวบรวมประวัติผลตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ที่รับเข้าทำงาน ทั้งพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาจากสมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานจากสถานที่ทำงานเดิม หากพนักงานไม่มีสมุดสุขภาพประจำตัว ให้ทำการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเพิ่มเติม เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	-	ภาคผนวก ข-28 การตรวจสุขภาพ พนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19. ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปและตามปัจจัยของพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาครั้งแรกให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับพนักงานเข้าทำงาน และครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือระยะเวลาอื่นตามผลการตรวจสอบสุขภาพ กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ และกรณีผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพของพนักงานของพนักงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	พื้นที่โครงการ	- โครงการเริ่มดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเริ่มทำงานและเก็บข้อมูลไว้เป็นฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพ เมื่อวันที่ 22 กันยายน ถึง 25 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-28 การตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>20. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือน ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกเดือนที่โครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพ ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน (ทั้งนี้ไม่รวมบริษัทรับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือน ให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนรายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p>	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและบริษัทรับเหมาในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-28 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	21. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยว่าจ้างบริษัทเอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และได้รับการรับรองความสามารถระบบ ISO/IEC 17025 จากสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	ภาคผนวก ฉ สำเนาหนังสือ ใบอนุญาต ขึ้นทะเบียน ห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์เอกชน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	มลพิษทางอากาศหลักที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการสรุปได้ดังนี้ 1. ก๊าซที่ผ่านการอบแห้งผลิตภัณฑ์ซีพีวีซีจาก Fluidized Bed Dryer จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง Wet Scrubber 1 และ Wet Scrubber 2 ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการระบายไม่เกิน 0.073 กรัม/วินาที 2. ก๊าซที่มีการปนเปื้อนคลอรีนมีแหล่งกำเนิดจาก 6 กรณี ได้แก่ กรณีที่ 1 การระบายในกระบวนการผลิตปกติ เป็นคลอรีนที่อาจหลงเหลืออยู่ในถังปฏิกริยาจากการทำปฏิกริยาระหว่างโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน และก๊าซคลอรีน ซึ่งเมื่อการทำปฏิกริยาเสร็จสิ้นลงระบบจะเปิดวาล์วของแต่ละถังปฏิกริยาเพื่อปล่อยอากาศซึ่งอาจมีก๊าซคลอรีนเจือปนอยู่ไปบำบัดที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยก๊าซที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายออกจากปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยมีค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1 พีพีเอ็ม (PEL ceiling) for General Industry) และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0079 กรัม/วินาที	ปล่องของ Wet Scrubber	- โครงการได้ทำการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนด และมีกระบวนการรองรับกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น เกิดการรั่วซึมของสารเคมี ซึ่งเป็นการแก้ไขและป้องกันโอกาสที่เกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของระบบ Wet Scrubber ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ปริมาณฝุ่นละอองจากปล่องของระบบ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) พบค่า 1.2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2) พบค่า 0.7 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีน <ul style="list-style-type: none"> ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) พบค่า 0.11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานและเกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA	-	ภาพที่ 2.2-3 Wet Scrubber ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>กรณีที่ 2 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในอาคารผลิต (Reactor House) เป็นกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนภายในอาคารการผลิต (Reactor House) เมื่อเกิดการ Alarm ของระบบตรวจจับก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต โครงการจะหยุดการผลิตและจะระบายก๊าซคลอรีนที่ถูกกักไว้ในอาคารผลิตผ่านทาง Manual Valve ที่อยู่ภายนอกอาคาร โดยก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนักเพิ่มเติมความสามารถในการดักจับก๊าซคลอรีนของหอกำจัดคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่นๆ ผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 3 การระบายก๊าซคลอรีนในการซ่อมบำรุงระหว่างกระบวนการผลิตตามปกติ เป็นกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในอาคารผลิต เช่น ถัง ปฏิกิริยา ระบบท่อส่งก๊าซ เป็นต้น โครงการจะระบายก๊าซคลอรีนที่อาจคงค้างอยู่ภายในท่อหรือถังปฏิกิริยาผ่านทาง DCV6 7 A-A1 ถึง DCV6 7 A-A8 และ DCV67B ถึง DCV67B-A8 และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>กรณีที่ 4 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในถังปฏิกริยาเป็นกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจนต้องหยุดการผลิต โครงการจะหยุดจ่ายก๊าซคลอรีนและระบายก๊าซคลอรีนเพื่อไปบำบัดผ่านทาง Diaphragm valve และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนักเพิ่มเติมเพื่อให้สามารถดักจับก๊าซคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>กรณีที่ 5 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกริยา (Reactor House) เป็นกรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกริยา โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิตผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 26 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 6 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีเกิดการรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงในพื้นที่อื่นๆ โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่นๆ ผ่านทางท่อ Service point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. กำหนดให้มีแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber โดยการเพิ่มสัดส่วนของเหลวต่อก๊าซ (L/G) ให้มีค่าเพิ่มขึ้น 1/1,740 ซึ่งทำให้มีประสิทธิภาพการบำบัดฝุ่นที่ร้อยละ 91.811 และสามารถควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองออกจากระบบไม่เกิน 10.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	Wet Scrubber	- โครงการได้จัดให้มีแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber ควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองออกจากระบบให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนด โดยควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของระบบ Wet Scrubber ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจากผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองจากปล่องของระบบ Wet Scrubber 1 (S1) และ Wet Scrubber 2 (S2) เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ.2567 พบค่า 1.2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.7 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานและเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีนแบบต่อเนื่อง (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่องของหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) เพื่อเฝ้าระวังไม่ให้เกิดค่าความเข้มข้นเกิน 1 ส่วนในล้านส่วน และติดตั้งบริเวณต่างๆ โดยรอบโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน ภาคผนวก ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน
	5. หอกำจัดคลอรีนมีการออกแบบให้สามารถรองรับอากาศที่มีคลอรีนปนเปื้อนในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีค่าความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 พีพีเอ็มที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997	หอกำจัดคลอรีน	- โครงการได้ออกแบบหอกำจัดคลอรีนให้สามารถรองรับอากาศที่มีคลอรีนปนเปื้อนในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีค่าความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 พีพีเอ็ม ที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997	-	ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)
	6. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency) โครงการออกแบบระบบให้สามารถป้อนสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เข้าไปในหอกำจัดคลอรีนได้โดยตรงเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ	หอกำจัดคลอรีน	- โครงการได้ออกแบบระบบเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7. กรณีที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตทันที	กระบวนการผลิต	- กรณีที่ หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการจะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตทันที	-	ภาคผนวก ข-6 มาตรฐานการทำงาน ของหอกำจัด คลอรีน
	8. จัดเตรียมอะไหล่สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งาน	หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	- โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งานอยู่เสมอ	-	ภาคผนวก ข-51 เอกสารการ จัดเตรียมอุปกรณ์ และอะไหล่สำรอง สำหรับหอกำจัด คลอรีน
	9. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษอากาศมีประสิทธิภาพ และสามารถควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนดตลอดเวลา	หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	- โครงการจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) และสามารถควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษา เชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	10. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	หอกำจัดคลอรีนและระบบ Scrubber	โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	11. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต	หอกำจัดคลอรีนและระบบ Scrubber	โครงการมีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	12. กำหนดให้มีการเปลี่ยนถังสารละลาย NaOH 10% ทุกๆ 7 วัน โดยสลับการใช้ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรองไว้ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือ pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ที่ออกมาจากหอกำจัดคลอรีน ก่อนวนกลับเข้าสู่ถังสารละลาย NaOH 10%	Circulation Line ออกจากหอกำจัดคลอรีน	โครงการได้กำหนดให้มีการเปลี่ยนถังสารละลาย NaOH 10% ทุกๆ 7 วัน โดยสลับการใช้ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรองไว้ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือ pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ที่ออกมาจากหอกำจัดคลอรีน ก่อนวนกลับเข้าสู่ถังสารละลาย NaOH 10%	-	ภาพที่ 2.2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียงในสิ่งแวดล้อม	1. ควบคุมระดับเสียงรบกวนของโครงการ ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมระดับเสียงรบกวนโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ซึ่งจากผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโครงการ ระหว่างวันที่ 24-31 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 60.2-61.2 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	2. ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
	3. ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การจัดให้มีฝากรอบมอเตอร์หรือสายพานเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร การจัดทำกำแพงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น โดยเริ่มดำเนินการภายใน 1 ปี หลังจากรายงานได้รับความเห็นชอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การจัดให้มีฝากรอบมอเตอร์หรือสายพานเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร การจัดทำกำแพงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น รวมถึงได้จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-47 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ภาพที่ 2.2-56 อาคารควบคุมเสียงจากเครื่องจักร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	<p>1. ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการจัดการสรุปได้ดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ได้แก่</p> <p>(1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปรวบรวมที่ถัง HCL Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCL Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซดาไฟ 3% โดยน้ำหนัก จากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปรวบรวมที่ถัง HCL Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCL Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซดาไฟ 3% โดยน้ำหนัก จากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	-	<p>ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)</p> <p>ภาพที่ 2.2-7 บ่อบำบัดสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization)</p> <p>ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-11 ถัง HCL Storage Tank</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป - น้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุด มีประมาณ 432 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste water Pit (V26-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Pit Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป 	ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการรวบรวมน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป - โครงการรวมน้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุด มีประมาณ 432 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste water Pit (V26-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Pit Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป 	-	<p>ภาพที่ 2.2-3 Wet Scrubber</p> <p>ภาพที่ 2.2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-11 ถัง HCL Storage Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-49 Wet Cyclone</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(2) น้ำเสียจากส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตประกอบด้วย - น้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีปริมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถัง NaOH Storage Tank (V25-A) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวมโดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-A) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ (Na_2SO_3) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaClO) ที่อยู่ในสารละลายโซดาไฟ 3% ดังกล่าวให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) และโซเดียมซัลเฟต (Na_2SO_4) ก่อนส่งเข้าสู่ถัง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีประมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถัง NaOH Storage tank (V25-A) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวมโดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-A) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ (Na_2SO_3) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaClO) ที่อยู่ในสารละลายโซดาไฟ 3% ดังกล่าวให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) และโซเดียมซัลเฟต (Na_2SO_4) ก่อนส่งเข้าสู่ถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวม	-	ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ภาพที่ 2.2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง ภาพที่ 2.2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization) ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N) ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไปจากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- น้ำล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20.5485 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p>		<p>ไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- น้ำล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20.5485 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p>		<p>ภาพที่ 2.2-11 ถัง HCL Storage Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor</p> <p>ภาพที่ 2.2-13 บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Inspection Pit)</p> <p>ภาพที่ 2.2-12 หอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2.0058 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3.0086 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป 		<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2.0058 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3.0086 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป 		<p>ภาพที่ 2.2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)</p> <p>ภาพที่ 2.2-25 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากโรงอาหาร มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมันขนาด 0.06 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - กำหนดให้น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.600 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่opakน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 		<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากโรงอาหาร มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์-เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมันขนาด 0.06 ลูกบาศก์-เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป - กำหนดให้น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.600 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่opakน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป 		<p>ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-13 บ่opakน้ำทิ้ง (Inspection Pit)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(1) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถัง มีปริมาณ 22.78 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับน้ำเสียขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งต่อไปยัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(2) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Wastewater Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถัง มีปริมาณ 22.78 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับน้ำเสียขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งต่อไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะส่งไปยัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ HCl Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-11 ถัง HCL Storage Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-49 Wet Cyclone</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมดเท่ากับ 35.8029 ลูกบาศก์เมตร/วัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมดเท่ากับ 35.8029 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยให้มีระยะเวลากักเก็บอย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอช เอตะวันออกเฉียง	-	ภาพที่ 2.2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)
	3. จัดหาถาดรองถุง Jumbo Bag ในขณะถ่ายเท Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหกรั่วไหลต้องส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อน Scrap Resin ส่งไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกผง CPVC ออกจากน้ำเสีย เพื่อลดปริมาณ COD ในน้ำทิ้งของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดหาถาดรองถุง Jumbo Bag ในขณะถ่ายเท Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหกรั่วไหลต้องส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อน Scrap Resin ส่งไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกผง CPVC ออกจากน้ำเสีย เพื่อลดปริมาณ COD ในน้ำทิ้งของโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-48 ถาดรองถุง Jumbo Bag
	4. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	5. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนดปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการตลอดระยะเวลาการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำเสียตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียตลอดระยะเวลาการผลิตและขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	6. โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำโดยพนักงานของโครงการบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และ Inspection Pit ตรวจวัด pH, COD, SS และอุณหภูมิทุกวัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัด pH, COD, SS และอุณหภูมิของน้ำเสีย บริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ทุกวัน	-	-
	7. จัดให้มีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) ที่ตำแหน่งต่างๆ ได้แก่ 1) บริเวณถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ตรวจวัดค่า pH, Conductivity, COD, SS และอุณหภูมิ ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัดได้จะนำไปคำนวณแปลงเป็นค่า TDS เพื่อควบคุมค่า TDS ให้ไม่เกิน 25,000 มิลลิกรัม/ลิตร	บริเวณถัง Waste water Inspection tank (V89-N), Neutralization Tank (V81-N), บ่อ Waste Water Pit (V96-N) และถัง Neutralization Tank (V26-N)	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อทำการวัด pH ค่า TDS, COD, SS และอุณหภูมิของน้ำเสียบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-14 เครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>3) บริเวณบ่อ Waste water Pit (V96-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง HCl Storage Tank (V14-N)</p> <p>4) บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor ก่อนรวบรวมน้ำไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>5) บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ตรวจวัดค่า ORP Sensor ก่อนรวบรวมน้ำไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N)</p>		<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH บริเวณบ่อ Waste water Pit (V96-N) ก่อนรวบรวมน้ำไปยังถัง HCl Storage Tank (V14-N)</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ก่อนรวบรวมน้ำไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า ORP Sensor บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ก่อนรวบรวมน้ำไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N)</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-7 Neutralization Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p> <p>ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank</p> <p>ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. ติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยา เพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้งที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากน้ำทิ้งมีค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$) โดยอัตโนมัติ เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไป	Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A)	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยา เพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้งที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากน้ำทิ้งมีค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$) โดยอัตโนมัติ เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไปเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-5 ถึงสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง ภาพที่ 2.2-7 Neutralization Tank ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	9. ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร	ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N)	- โครงการควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงแหล่งที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนดในรายงาน EIA	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	10. จัดให้มีบ่อ Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	บ่อ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการได้จัดให้มีบ่อ Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	11. ควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่ จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ให้เป็นไปตามประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	บ่อ Inspection Pit ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการมีควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่ จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ผลการ วิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ
	12. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามประกาศการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนด มาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และส่งให้บริษัทที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	บ่อน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการมีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้ง จาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบาย น้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการวิเคราะห์ ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ ภาพที่ 2.2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	13. กรณีที่น้ำทิ้งบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดจะรวบรวมไปยังบ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งกลับไปยังบ่อบำบัดที่บ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด โดยในกรณีที่โครงการไม่สามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปยังบ่อบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	ระบบบำบัดน้ำเสีย	- จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้ โครงการจะทำการระบายน้ำเสียจากถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร หากพบว่าค่าการตรวจวัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยจะรวบรวมไปยังบ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร และส่งกลับไปยังบ่อบำบัดที่บ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานกำหนด หรือหากบำบัดไม่ได้ จะดำเนินการส่งน้ำเสียดังกล่าวไปยังบ่อบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Pit (V89-N) ภาพที่ 2.2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	14. จัดให้มีบ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งกลับไปยังบำบัดยังบ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) หรือเพื่อรองรับน้ำเสียในกรณีที่มีคนอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการไปบำบัดได้ โดยในกรณีที่โครงการสามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดการกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปยังบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- หากโครงการพบว่าลักษณะน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะส่งน้ำเสียบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดส่งกลับไปยังบ่อปรับสภาพเพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งเพื่อให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด หรือหากบำบัดไม่ได้จะส่งน้ำเสียดังกล่าวไปยังบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	ภาพที่ 2.2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>15. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ต้องหยุดการผลิต โครงการมีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิตดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาประมาณ 12.2300 ลูกบาศก์เมตร/batch และจากขั้นตอนการล้างประมาณ 23.9080 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะเก็บไว้ในถังปฏิกิริยา (Reactors) และถังล้าง (Washing Towers) ตามลำดับ โดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ</p> <p>2) น้ำเสียจากขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration) ประมาณ 16.0132 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และขั้นตอนการเป่าแห้ง (Drying) ประมาณ 64.8900 ลูกบาศก์เมตร โครงการกำหนด ให้ส่งน้ำเสียเหล่านี้เข้าสู่บ่อ Waste Water Pit (V96-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักฉุกเฉิน (Emergency tank)</p> <p>3) น้ำเสียจากหอกำจัดคลอรีนประมาณ 0.0301 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เก็บไว้ที่ถัง Neutralization Tank (V26-N)</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่ทำให้ต้องหยุดการผลิตโครงการจะมีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละขั้นตอนของการผลิตให้เป็นไปตามมาตรการกำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ทำให้ต้องหยุดการผลิต	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>4) น้ำเสียจากถัง Neutralization Tank (V81-N) สูงสุด ประมาณ 82.0800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ณ ช่วงเวลาใด เวลาหนึ่ง เก็บไว้คงค้างในถังโดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ</p> <p>5) น้ำจาก Backwash of Filtration ประมาณ 0.8562 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง รวบรวมเข้าบ่อ Inspection pit ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัด น้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>6) น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ ถัง TDS Tank (V87-1-N) ถัง TDS Tank (V87-2-N) และถังรวบรวม น้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร ส่งเข้าสู่บ่อพักฉุกเฉิน</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>16. โครงการกำหนดเกณฑ์ในการคัดเลือกบริษัทรับบำบัดน้ำเสีย ดังนี้</p> <p>1) ทางโครงการจะทำการตรวจสอบเอกสาร และหลักฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการได้รับอนุญาตประกอบกิจการบำบัดน้ำเสีย ของหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย โดยหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น</p> <p>2) ทางโครงการจะทำการแจ้งไปยังทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียให้ทราบถึงคุณภาพน้ำเสียที่ทางโครงการจะนำส่งไปบำบัด พร้อมทั้งทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องเข้ามาทำการเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปตรวจสอบยืนยัน ว่าสามารถบำบัดน้ำเสียจากโครงการได้จริงและค่าที่ได้หลังจากผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</p> <p>3) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบลักษณะและประสิทธิภาพการบำบัดที่หน้างานจริง พร้อมทั้งยินยอมให้ตรวจสอบข้อมูลการบำบัดที่ผ่านมา</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยังไม่ได้มีการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอก เนื่องจากทางโครงการมีประสิทธิภาพในการรองรับการบำบัดน้ำเสียได้เพียงพอ ซึ่งโครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตาม กรณีที่น้ำเสียมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะดำเนินการส่งไปยังบ่อ Emergency ก่อนทยอยส่งน้ำเสียกลับไป เพื่อทำการปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้ง ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย จะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบ หรือตรวจติดตามกรอบระยะเวลาที่ทางโครงการกำหนดไว้ 5) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย จะต้องมีแผน/มาตรการรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ทั้งในขณะการขนส่งและในขณะการบำบัด				
	17. กรณีระบบน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	ภายในพื้นที่โครงการ	- หากกรณีระบบน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย และจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	18. น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะทำการส่งไปยัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-9 ถึง Waste Water Inspection Pit (V96-N) ภาพที่ 2.2-49 Wet Cyclone
	19. จัดทำแผนดำเนินงานการวิเคราะห์หาแหล่งกำเนิด AOX และศึกษาชนิดของสารประกอบ AOX (Absorbable Organic Halogen) จากโครงการ นำมาวิเคราะห์แหล่งที่มาของสารตั้งต้นที่ทำให้เกิด AOX ในน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับปรุงกระบวนการผลิตของโครงการให้ลดการระบาย AOX ออกสู่ภายนอกภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความเห็นชอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ค่า AOX (Absorbable Organic Halogen) ในน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน และมีการจัดทำแผนดำเนินงานการวิเคราะห์หาแหล่งกำเนิด AOX และศึกษาชนิดของสารประกอบ AOX (Absorbable Organic Halogen) จากโครงการ นำมาวิเคราะห์แหล่งที่มาของสารตั้งต้นที่ทำให้เกิด AOX ในน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับปรุงกระบวนการผลิตของโครงการให้ลดการระบาย AOX ออกสู่ภายนอก	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	20. จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายจากระบบน้ำเสีย และศึกษาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทั้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมฯ และนำมาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดการระบายซีพีวีซีจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความเห็นชอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายจากระบบน้ำเสีย และศึกษาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทั้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมฯ และนำมาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดการระบายซีพีวีซีจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	-
5. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	1. จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงาน แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงานแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ
6. การคมนาคมขนส่ง	1. หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00 น.-08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00 น.-19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้กำหนดและให้พนักงานปฏิบัติในการขนส่งต้องหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00 น.-08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00 น.-19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนโดยรอบ	-	-
	2. กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด เช่น การกำหนดเวลาวิ่งรถในช่วงการจราจรหนาแน่น กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอเป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- โครงการได้กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนชุมชนโดยรอบไว้ในระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	3. จัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ประจำบริเวณจุดผ่านเข้า-ออก กำหนดให้ผู้ที่เข้าภายในพื้นที่โครงการต้องแลกบัตร และได้รับอนุญาตก่อนเข้าภายในพื้นที่	-	ภาพที่ 2.2-19 เจ้าหน้าที่บริเวณจุดตรวจผ่านเข้า-ออก ภาพที่ 2.2-20 พื้นที่จอดรถ/ พื้นที่จอดรถ ภาคผนวก ข-10 เอกสารขออนุญาตผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ
	4. อบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก จัดการกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล และฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่งอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมกำกับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ	พนักงานขับรถ	- โครงการจัดอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก ในการจัดการกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล พร้อมทั้งกำกับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยกำหนดไว้ในตารางการอบรมพนักงาน	-	ภาคผนวก ข-11 การอบรมพนักงานขับรถ
	5. หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	พนักงานขับรถ	- โครงการมีใช้ระบบ GPS ในการตรวจสอบเส้นทางการเดินรถ เพื่อหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	6. กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของ โครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	พนักงานขับรถ	- โครงการได้กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบ และข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้าน ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
	7. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและ ขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละ ขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	พนักงาน โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน ในการขนส่งและขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้าน ความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้าน ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
	8. ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับการ ขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้ง ติดสัญลักษณ์แสดงระดับความเป็นอันตรายของสารเคมี หมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถ ที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่อง ร้องเรียนมายังโครงการ	รถบรรทุก สารเคมี	- โครงการได้ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียม เอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของ สารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดสัญลักษณ์แสดงระดับความ เป็นอันตรายของสารเคมีหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการ และบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-21 รายละเอียดบน ตัวรถที่บรรทุก สารเคมี/ผลิตภัณฑ์ ภาพที่ 2.2-22 ข้อมูลความปลอดภัย ในการทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	9. ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุก ไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกและไม่เกินที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	รถบรรทุกสารเคมี	- โครงการได้ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	-	ภาคผนวก ข-12 การชั่งน้ำหนัก รถบรรทุกสารเคมี/ ผลิตภัณฑ์
	10. ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินกฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินกฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-18 ป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ
	11. ผู้ขับรถขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ต้องได้รับอนุญาตเป็นผู้ขับรถ ชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้ผู้ขับรถขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ต้องได้รับอนุญาตเป็นผู้ขับรถ ชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	12. พิจารณาให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนและต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว และกำหนดเส้นทางเดินรถประจำเพื่อความปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนและต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว และกำหนดเส้นทางเดินรถประจำเพื่อความปลอดภัย	-	-
	13. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบเส้นทางการเดินรถและความเร็วที่ใช้ในการเดินทางอยู่ตลอดเวลา	รถบรรทุกสารเคมี	- โครงการเลือกขนส่งทางของเสียอันตรายที่ติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบเส้นทางการเดินรถและความเร็วที่ใช้ในการเดินทางอยู่ตลอดเวลา เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้องและปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย	<p>1. ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการมีดังนี้</p> <p>1) ของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) ได้แก่ บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้ว มีปริมาณ 50.55 ตัน/ปี และ พาเลทที่ชำรุด (Plastic Palette) มีปริมาณ 24.48 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย</p> <p>2) ของเสียจากสำนักงาน สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ขยะทั่วไปมีปริมาณ 20.20 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้มีปริมาณ 0.63 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป <p>3) ของเสียอันตราย มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ภาชนะปนเปื้อนมีปริมาณ 1.26 ตัน/ปี รวบรวมใส่ตะกร้าไว้ในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร กระป๋องสีสเปรย์มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร วัสดุปนเปื้อนมีปริมาณ 3.24 ตัน/ปี รวบรวมใส่กล่องมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร 	พื้นที่โครงการ	- โครงการนำของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) จำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตถูกต้องจากหน่วยงานราชการ ส่วนของเสียจากสำนักงานส่งให้หน่วยงานรับกำจัด เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด รับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ สำหรับของเสียจากการซ่อมบำรุง(Maintenance/Turnaround Waste) และของเสียอันตรายทางโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป	-	ภาคผนวก ข-14 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ขยะอิเล็กทรอนิกส์มีปริมาณ 0.60 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร หลอดไฟใช้แล้วมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร น้ำมันใช้แล้วมีปริมาณ 0.29 ตัน/ปี ใส่ถังแกลลอนขนาด 200 ลิตร ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร ฉนวนมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงพลาสติกที่มีการมัดปิดปากถุงมิดชิด ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร Contaminated WWT+oil มีปริมาณ 1.00 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็ก มีฝาปิดขนาด 200 ลิตรภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตาราง Chemical Waste มีปริมาณ 0.20 ตัน/ปี จัดเก็บในภาชนะบรรจุสารเคมีมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • แบตเตอรี่ มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร • CPVC Resin sheet มีปริมาณ 1.50 ตัน/ปี บรรจุด้วย Jumbo Bag ขนาด 700 กิโลกรัม บริเวณลานเก็บของเสีย 				
	2. การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นโดยปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	ภาคผนวก ข-15 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
	3. จัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของขยะมูลฝอย พร้อมทั้งติดฉลากที่ภาชนะ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของขยะมูลฝอย พร้อมทั้งติดฉลากที่ภาชนะ เพื่อให้พนักงานทั้งของเสียได้ถูกต้องตามประเภทของภาชนะรองรับ	-	ภาพที่ 2.2-24 ภาชนะแยกตามประเภทของมูลฝอย
	4. พิจารณาคัดแยกขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น ให้มีการนำมาใช้ซ้ำ (Reuse) หรือนำไปจำหน่าย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้คัดแยกขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น และมีพื้นที่ในการจัดเก็บอย่างเหมาะสม รวมถึงกำหนดให้มีการนำมาใช้ซ้ำ (Reuse) หรือนำไปจำหน่าย	-	ภาพที่ 2.2-24 ภาชนะแยกตามประเภทของมูลฝอย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	5. จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย
	6. จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	7. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำ ควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ปฏิบัติงานประจำ ควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
	8. คัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการคัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาคผนวก ข-14 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.2)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	9. เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้น เพื่อรอให้หน่วยงานท้องถิ่น/บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการเก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด มีปริมาณเพียงพอ ก่อนให้หน่วยงานท้องถิ่น/บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-24 ลักษณะแยกตามประเภทของมูลฝอย
	10. การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย
	11. กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวมีกระบวนการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว มีกระบวนการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	ภาคผนวก ข-16 การตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม
	12. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้อง	รถบรรทุกทุกกองของเสีย	- โครงการเลือกรถขนส่งกากของเสียอันตรายที่ติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	13. ติดป้ายเตือนอันตรายบนตัวรถที่บรรทุกกากของเสียอันตราย พร้อมทั้งระบุชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	รถบรรทุกกากของเสีย	- บริษัทผู้ขนส่งกากของเสียได้ติดป้ายเตือนอันตรายบนตัวรถที่บรรทุกกากของเสียอันตราย พร้อมทั้งระบุชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจนเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	-
	14. จัดให้มีระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกักเก็บ การขนส่ง การลำเลียง และการส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบเอกสารรายงานกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกักเก็บ การขนส่ง การลำเลียง และการส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-17 เอกสารการรายงานกากของเสีย (Manifest)
8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. พิจารณารับพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง เข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อให้ชุมชนเกิดทัศนคติที่ดีต่อโครงการ เป็นการลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการได้พิจารณารับพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยองเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยองจำนวน 33 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 54 คน คิดเป็นร้อยละ 61.11 ของพนักงานทั้งหมด	-	ภาคผนวก ข-18 รายชื่อและจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่ป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชนให้ชัดเจน รวมถึงประกาศผ่านทางหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการได้ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่โดยรอบบริเวณพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านการเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ รวมถึงประกาศผ่านทางหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
	3. กำหนดแผนงานทำ CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิตด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคม ด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดีเป็นประจำทุกปี	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีแผนงานทำ CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคม ด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดีเป็นประจำทุกปี	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
	4. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสารต่างๆ ได้แก่ บอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานสาธารณะในท้องถิ่น แจกแผ่นพับ/จดหมายประชาสัมพันธ์ข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข้อมูลผ่านผู้นำชุมชนและสื่อประชาสัมพันธ์อื่นๆ ทุก 6 เดือน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการ ในส่วนของรายละเอียดโครงการ แผนการดำเนินงาน รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ผู้มีส่วนได้เสีย และประชาชนทั่วไปผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสารต่างๆ เช่น การสื่อสารเป็นข่าวสารในหนังสือพิมพ์ทุกเดือน	-	ภาคผนวก ข-20 สื่อสิ่งพิมพ์ ประชาสัมพันธ์ ข้อมูลข่าวสาร ของหน่วยงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	5. สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	ชุมชนรอบโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan) เช่น <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 15 มีนาคม พ.ศ. 2567 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เข้าร่วมกิจกรรมกับกลุ่มบริษัท เซกิซุย เคมิคอล กรุ๊ป จัดกิจกรรม “SDGs Contribution Activity Day” ณ ศูนย์ศึกษาธรรมชาติกองทัพบก เฉลิมพระเกียรติ 72 พรรษา มหาราชินี (สถานตากอากาศบางปู) เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวและเสริมสร้างความสมบูรณ์พื้นที่ป่าชายเลน โดยกิจกรรมประกอบด้วยการปลูกต้นตะบูน และต้นผาด รวม 120 ต้น และเก็บขยะรอบชายฝั่งป่าชายเลน - วันที่ 15 มีนาคม พ.ศ. 2567 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ร่วมกับบริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ณ วัดมาบชูลูด โดยภายในกิจกรรมประกอบด้วย การตรวจโรคเบื้องต้น คัดกรองความดันและเบาหวาน ตรวจมะเร็งเร็ง ตรวจมวลกระดูก ตรวจจวัดสายตา และ 	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			<p>ทันตกรรม โดยทีมแพทย์โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ระยอง นอกจากนี้ยังมีกิจกรรมบริการเสริม ได้แก่ การนวดผ่อนคลาย และกิจกรรมการระบายสี ซึ่งชุมชนให้ความสนใจเข้าร่วม ได้แก่ ชุมชนมาบชลด ชุมชนมาบชลด-ซากกลาง ชุมชนซากลูกหญ้า ชุมชนหนองแพบ และชุมชนอื่นๆ ที่อยู่บริเวณใกล้เคียง โดยกิจกรรมดังกล่าวไม่เพียงส่งเสริมเรื่องการดูแลสุขภาพของคนในชุมชนเท่านั้น แต่ยังเป็นการสร้างภาพลักษณ์และความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการ กับชุมชนอีกด้วย</p> <p>-บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เข้าร่วมและสนับสนุนงบประมาณกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ และวันไหล ให้กับชุมชนมาบชลด-ซากกลาง ชุมชนซากลูกหญ้า หมู่ที่ 2 บ้านประชุมมิตร (บ้านฉาง) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และเทศบาลตำบลพลา เป็นประจำทุกปี เพื่อส่งเสริมและให้ความสำคัญของผู้สูงอายุในชุมชน อีกทั้งยังเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีแก่ชุมชนโดยรอบโครงการ</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	6. สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	ชุมชนรอบโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม ดังนี้ - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เข้าร่วมกิจกรรมปีใหม่และวันเด็ก 2567 และสนับสนุนงบประมาณ ของรางวัล ให้กับโรงเรียน และชุมชน เป็นประจำทุกปี เพื่อส่งเสริมความสำคัญของเด็กที่จะเติบโตเป็นเยาวชนรุ่นใหม่เป็นกำลังของชาติในอนาคต ตามคำขวัญวันเด็ก “มองโลกกว้าง คิดสร้างสรรค์ เคารพความแตกต่าง ร่วมกันสร้างประชาธิปไตย” และนอกจากนี้ยังเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับโรงเรียน และชุมชน ที่ตั้งอยู่ใกล้เขตพื้นที่ของโรงงาน ได้แก่ ชุมชนชมวิว โรงเรียนหนองแพบ โรงเรียนวัดขากลูกหญ้า โรงเรียนหนองสะพาน โรงเรียนวัดศิริภาวนาราม โรงเรียนระยองวิทยาคม (นิคมมาตาพุด) - วันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เข้าร่วมกิจกรรม “เตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม Big 	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			Cleaning Day” ณ โรงเรียนมาบชลุด ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อเตรียมสถานที่ให้เรียบร้อย พร้อมต้อนรับนักเรียนที่กำลังจะเปิดเทอม		
	7. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	ชุมชนรอบโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan) โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม ดังนี้ - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้สนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรม และเข้าร่วมสืบสานประเพณี “งานบุญข้าวหลาม” ซึ่งเป็นประเพณีท้องถิ่นของชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง โดยส่งตัวแทนบริษัทฯ เข้าร่วมกิจกรรมเผาข้าวหลาม เช่น การกรอกข้าวก่อนนำข้าวหลามไปทำบุญ จำนวน 3 ชุมชน ดังนี้ ชุมชนแผ่นดินไท-แฮมไอซ์ ชุมชนมาบชลุด-ซากกลาง และชุมชนซากลูกหญ้า ซึ่งนอกจากจะเป็นการสืบสานประเพณีแล้ว ยังเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนที่ตั้งอยู่ในเขตรัศมีรอบโรงงานอีกด้วย 	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	8. จัดให้ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พื้นที่โรงงาน	- โครงการได้เข้าร่วมการตรวจประเมินโครงการ ธงขาวดาวเขียว โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เข้าเยี่ยมชมโครงการประจำปี พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 7 มีนาคม พ.ศ. 2567 พร้อมสรุปผลการประเมินผลเรียบร้อยแล้ว และได้รับรางวัล ธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงได้จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนประจำปี พ.ศ. 2566 (Open House 2023) ระหว่างวันที่ 29-30 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมจากหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน เช่น สถานประกอบการ หน่วยงานราชการ สถาบันการศึกษา สถานพยาบาล และชุมชน ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิต การจัดการผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อ สังคมและสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ กิจกรรมให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ	-	ภาคผนวก ข-19 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) ภาคผนวก ข-44 โครงการเข้าเยี่ยมชมโรงงานประจำปี 2566 และโครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน ภาคผนวก ข-49 หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ.2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	9. จัดให้มีช่องทางรับฟังความคิดเห็นของชุมชน โดยประสานความร่วมมือกับผู้นำชุมชน และเจ้าหน้าที่ของรัฐในท้องถิ่น	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีช่องทางรับฟังความคิดเห็นของชุมชน เพื่อสานสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนโดยรอบโครงการ และมีช่องทางการรับฟังความคิดเห็นอื่นๆ โดยผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสาร เช่น เบอร์โทรศัพท์หมายเลข 0-3801-0210 และกล่องรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-26 กล่องรับเรื่องร้องเรียน ภาคผนวก ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	10. กำหนดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น โดยให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้รับทราบ เช่น สามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น ซึ่งปัจจุบันมีช่องทางในการติดต่อทางโทรศัพท์ หมายเลข 0-3801-0210 ต่อ 114,115 หรือกรอกแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-26 กล่องรับเรื่องร้องเรียน ภาคผนวก ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	11. หากมีปัญหาข้อร้องเรียนเกิดขึ้นให้ดำเนินการสรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบตามขั้นตอน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น ซึ่งปัจจุบันมีช่องทางในการติดต่อทางโทรศัพท์ หมายเลข 0-3801-0210 ต่อ 114,115 หรือกรอกแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-21 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>12. จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และจะต้องแต่งตั้งภายใน 6 เดือน หลังจากได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นทางการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) องค์ประกอบคณะกรรมการประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 3 ท่าน - กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 9 ท่าน - กรรมการผู้แทนนิคมฯ จำนวน 3 ท่าน - นักวิชาการท้องถิ่น จำนวน 3 ท่าน - ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 ท่าน <p>2) บทบาทหน้าที่ของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อม และงานมวลชนสัมพันธ์ ร่วมกับนิคมฯ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ 	ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ 1) เป็นคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 121/2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566</p>	-	ภาคผนวก ข-46 เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - รับเรื่องร้องเรียน หาแนวทางแก้ไข และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา - พิจารณาสถานที่ชุมชนต้องการความช่วยเหลือ หรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) - จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทฯ ให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะและประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ รับทราบ 				
	13. วัตถุประสงค์ของการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียร่วมในการกำหนดแนวทางการดำเนินการของโครงการและมีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ร่วมพิจารณาประเด็น อุปสรรค ปัญหา ข้อวิตกกังวล และข้อร้องเรียนในแต่ละภาคส่วน พร้อมทั้งร่วมกันนำเสนอแนวทางป้องกันและแก้ไข	ภายในพื้นที่โครงการ	- การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 121/2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-46 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	14. ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการด้วยแบบสอบถามกลุ่มผู้นำชุมชน และครัวเรือน ปีละ 1 ครั้ง	ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการได้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการด้วยแบบสอบถามกลุ่มผู้นำชุมชน และครัวเรือนเป็นประจำทุกปี โดยปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการระหว่างวันที่ 4-6 มิถุนายน พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ค-2 สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ. 2567
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 คณะกรรมการความปลอดภัย	1. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจนและประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	-	ภาพที่ 2.2-27 บอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ภาคผนวก ข-22 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.1 คณะกรรมการความปลอดภัย (ต่อ)	2. กำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี และมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-23 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2024 ภาพที่ 2.2-27 บอร์ดประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
	3. ดำเนินตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยของพนักงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.2 การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)	1. จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย เพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่างๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เกิดความปลอดภัย ก่อนที่จะเกิดความสูญเสียโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยเพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่างๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสีย โดยมีการบันทึกไว้ในรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.) เป็นประจำทุกเดือน	-	ภาคผนวก ข-25 รายงานการประชุม คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ
9.3 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้แก่ ความร้อน แสงสว่าง และเสียงในสถานประกอบการ โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจระหว่างเดือนเมษายน ถึงพฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่าผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.3 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	2. จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 โดยได้รายงานข้อมูลสารเคมีผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานระหว่างวันที่ 27-29 พฤษภาคม และ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ข-5 รายงานความปลอดภัย การจัดเก็บวัตถุอันตราย ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระดับเสี่ยงในสถานประกอบการ	1. จัดให้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	-	ภาพที่ 2.2-28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐานสำหรับพนักงาน ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างการเบิกจ่ายอุปกรณ์ PPE
	2. ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-30 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	3. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการ ป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย 1) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับ การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการ ป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย - การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และดำเนินการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน	-	ภาคผนวก ข-27 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ (ต่อ)	<p>2) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls)</p> <p>4) การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดัง การสับเปลี่ยนหน้าที่ เป็นต้น</p> <p>5) การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง</p> <p>6) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งานของเครื่องจักร</p>		<p>- การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินแก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และมีทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน เป็นประจำทุกปี</p> <p>- การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls)</p> <p>- การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังและการสับเปลี่ยนหน้าที่</p> <p>- การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง</p> <p>- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งานของเครื่องจักร</p>		<p>ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>ภาคผนวก ข-28 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.5 การตรวจ สุขภาพ	1. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ ประจำพื้นที่ให้พร้อมตลอดเวลา สำหรับเคลื่อนย้าย ผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียง	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียม รถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ให้พร้อมตลอดเวลา สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาล ใกล้เคียง	-	ภาพที่ 2.2-31 ห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐม พยาบาล และ เวชภัณฑ์ ภาพที่ 2.2-29 พาหนะสำรองกรณี ฉุกเฉิน
	2. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถาน บริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการ ใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตาม กระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้ เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพ และห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถาน บริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.5 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	3. จัดทำโครงการส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น กิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังทำงาน รมรณรงค์การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การงดสูบบุหรี่ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ เป็นต้น พร้อมทั้งประเมินผลการดำเนินโครงการทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น กิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังการทำงาน โดยรณรงค์การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การงดสูบบุหรี่ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ และประเมินผลการดำเนินโครงการ	-	ภาคผนวก ข-48 แผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน เช่น หมวก นิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากช่วยหายใจชนิดถังติดตัว (SCBA) เป็นต้น และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากช่วยหายใจชนิดถังติดตัว (SCBA) และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน โดยผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐานสำหรับพนักงาน
	2. จัดการฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งกำกับและควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)	3. จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเพียงพอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเพียงพอ ซึ่งพนักงานสามารถเบิกอุปกรณ์ใหม่ใช้งานแทนอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพได้	-	ภาคผนวก ข-27 ตัวอย่างการเบิก-จ่ายอุปกรณ์ PPE
	4. จัดให้มีป้ายเตือนอันตราย ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	-	ภาพที่ 2.2-30 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาพที่ 2.2-40 ป้ายเตือนอันตรายและเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.7 การฝึกอบรม	1. จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่พนักงานทั้งในส่วน of พนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ตามแผนงานความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี เช่น 1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 2) การบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยง 3) การดับเพลิงเบื้องต้น 4) การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยให้แก่พนักงานทั้งในส่วน of พนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) โดยกำหนดไว้ในแผนการดำเนินงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยประจำปี	-	ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2024
	2. จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี ได้แก่ การฝึกอบรมด้านการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉิน การฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย การฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดกิจกรรม Safety Week เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-29 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.7 การฝึกอบรม (ต่อ)	3. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และประสบการณ์ ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และประสบการณ์ ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิด	-	ภาคผนวก ข-29 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการต่างๆ ที่กำหนดซึ่งประกอบด้วย 1) Chlorine Gas Detector ติดตั้ง 32 จุด บริเวณริมรั้วโครงการ, Reactor House, ลานถัง และ Utility Area 2) Heat Detector ติดตั้ง 23 จุด บริเวณสำนักงาน, คลังสินค้า, Control Room and Generator, Re-Slurry House, Maintenance work shop และ QC Room 3) Smoke Detector ติดตั้ง 98 จุด บริเวณอาคารป้อม รปภ. , สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room and Generator, Electrical Room Re-Slurry House, Maintenance workshop, QC Room, Slurry Tank and Dehydration, PVC Unloading, Reactor Dehydration, PVC Unloading, Reactor House, Utility Area และ Waste area	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการต่างๆ ที่กำหนด	-	ภาพที่ 2.2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกัน และระงับ อัคคีภัย (ต่อ)	<p>4) Beam Detector ติดตั้ง 5 จุด บริเวณคลังเก็บสินค้าและ Reactor House กล้อง CCTV ติดตั้ง 23 จุด บริเวณอาคาร ป้อม ปรภ., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room, Maintenance workshop, QC Room, PVC Unloading, Reactor House และลานถึง</p> <p>5) สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Alarm) ติดตั้ง 33 จุด บริเวณ อาคารป้อม ปรภ., อาคารสำนักงาน, ห้องควบคุมการผลิต, ห้องไฟฟ้า, Re-Slurry House, อาคารผลิต (Reactor House), คลังเก็บสินค้า, ลานถึง, Utility Area-1 และ 2, Dehydration/Dryer และ PVC Unloading และ Waste area</p> <p>6) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire hydrant) ติดตั้ง 11 จุด บริเวณ อาคารป้อม ปรภ., คลังเก็บสินค้า, บริเวณ Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Re-Slurry House Chemical Storage, ลานถึง, บริเวณ PVC Silo, Utility Area และ Waste area</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	7) หัวรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก (Fire Department Connection) ติดตั้ง 1 จุด บริเวณหน้าโรงงาน 8) ตู้ดับเพลิงพร้อมสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire hose cabinet) - ภายนอกอาคาร ติดตั้ง 10 จุด บริเวณอาคารป้อม รมภ., Re-Slurry Hose, Dryer, ลานถัง, PVC Loading & Silo, คลังเก็บสินค้า, Compressor House, Slurry tank และ N ₂ Storage และ Waste areas - ภายในอาคาร ติดตั้ง 20 จุด บริเวณสำนักงาน, Re-Slurry house, Reactor house, Dryer, CPVC Silo และคลังเก็บสินค้า 9) ระบบ Sprinkler ติดตั้ง 96 จุด ที่คลังเก็บสินค้า 1 (WH-1) และคลังเก็บสินค้า 2 (WH-2) อาคารละ 48 จุด 10) เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ติดตั้ง 51 ถัง แบ่งเป็น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 44 ถัง และถังดับเพลิงชนิด CO ₂ 7 ถัง บริเวณอาคารป้อม รมภ., อาคารสำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Control Room, Re-Slurry House Chemical Storage, อาคารผลิต, ลานถัง, PVC Unloading, Utility Area-1 และ 2 และบริเวณ high Voltage Incoming Area และ Waste area				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	11) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - Diesel Engine Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG - Motor Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG - Motor Driven Jockey Pump ขนาด 5.678 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (25 GPM) สำหรับรักษาแรงดันในเส้นท่อและแรงดันน้ำในระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 				
	2. จัดให้มีบ่อน้ำสำรอง มีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-05 (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7-02 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ในส่วนการผลิตและน้ำใช้ในการดับเพลิงร่วมกัน แต่มีการวางระดับท่อส่งน้ำที่แตกต่างกัน ทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิงโดยเฉพาะเท่ากับ 609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำสำรองสำหรับดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตร และ 170.1	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีบ่อน้ำสำรอง มีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-0 (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7 - 0 2 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ในส่วนการผลิตและน้ำใช้ในการดับเพลิงร่วมกัน แต่มีการวางระดับท่อส่งน้ำที่แตกต่างกัน ทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิงโดยเฉพาะเท่ากับ 609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการใช้	-	ภาพที่ 2.2-33 บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	ลูกบาศก์เมตร ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ตามลำดับ		น้ำสำรองสำหรับดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตรและ 170.1 ลูกบาศก์เมตร ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ตามลำดับ		
	3. กำหนดให้วาล์วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในกระบวนการผลิตและใช้ในการดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพ “เปิด” เสมอ	บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการได้กำหนดให้วาล์วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและใช้ในการดับเพลิงอยู่ในสภาพ “เปิด” เสมอ	-	-
	4. กำหนดให้มีติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อควบคุมระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะเริ่มเติมน้ำดิบจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่บ่อเก็บน้ำ และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเติมน้ำ	บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อควบคุมระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะเริ่มเติมน้ำดิบจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่บ่อเก็บน้ำ และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเติมน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-34 ติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	5. กำหนดให้มีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร อยู่เสมอผ่านทางหน้าจอ DCS โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดต่ำกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและมีข้อความเตือนแสดงขึ้นมาบนหน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำและดำเนินการแก้ไขไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร อยู่เสมอผ่านทางหน้าจอ DCS โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดต่ำกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและมีข้อความเตือนแสดงขึ้นมาบนหน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำและดำเนินการแก้ไขไป	-	ภาพที่ 2.2-35 หน้าจอ DCS
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2024
	7. กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบระบบดับเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบระบบดับเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2543	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการแต่งตั้งทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้โครงการได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบเป็นประจำทุกปี โดยได้ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และบริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) ครึ่งล่าสุดในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ. 2566 รวมถึงจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ในวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2566 สำหรับปี พ.ศ. 2567 มีแผนดำเนินการในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-31 การฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	9. ตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในโรงงาน ตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในโรงงาน ตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	-	ภาพที่ 2.2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ภาพที่ 2.2-37 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน ภาพที่ 2.2-36 ถุงลมบอกทิศทางลม ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน	<p>1. จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้</p> <p>1) ระดับที่ 1 ได้แก่ เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยโรงงานสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคน และทรัพยากรได้วางแผนหรือเตรียมไว้โดยไม่ต้องร้องขอจากหน่วยงานอื่น โดย ED สามารถสั่งการให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉินนั้นๆ หรือเตรียมความพร้อมสำหรับการอพยพพนักงาน เป็นต้น พร้อมทั้งแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุ</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้</p> <p>- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง</p>	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและ รับรองเหตุ ฉุกเฉิน (ต่อ)	2) ระดับที่ 2 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตาม เส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผล กระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของ โรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วย กำลังและทรัพยากรที่ได้เตรียมไว้ ต้องร้องขอหรือได้รับ การสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักงานนิคม อุตสาหกรรม โดย ED จะสั่งการให้มีการประกาศแจ้ง ยกระดับภาวะฉุกเฉินให้กับพนักงานทราบ พร้อมทั้ง รายงานเหตุการณ์และ/หรือขอความช่วยเหลือมายัง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ทันทีหลังจากที่ประเมิน สถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ ด้วย กำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่	ภายในพื้นที่ โครงการ	- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตาม เส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผล กระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการ เตรียมความพร้อม การตอบโต้ ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	3) ระดับที่ 3 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงในวงกว้าง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานและหน่วยงานภายนอกที่มาสนับสนุนช่วยเหลือในระดับที่ 2 ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้และมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอันตรายหรือส่งผลกระทบต่อชุมชนสิ่งแวดล้อม โดยต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญเฉพาะกิจ โดยภาวะฉุกเฉินนี้จัดเป็นภาวะฉุกเฉินในระดับที่ 1 ของจังหวัดระยอง ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) พื้นที่ และ ED ของโรงงานจะสั่งให้มีการประกาศแจ้งยกระดับภาวะฉุกเฉินให้โรงงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่ายรับทราบ พร้อมทั้งแจ้งรายงานสถานการณ์ต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที ตามที่ กนอ. กำหนด หลังจากประเมินว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้	ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญเฉพาะกิจ	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	4) จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหลเพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	5) จัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2566 สำหรับปี พ.ศ. 2567 มีแผนดำเนินการในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ข-31 การฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	6) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	7) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.10 การควบคุมความปลอดภัยบริเวณถังเก็บสารเคมี	1. จัดทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถังที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถังที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	-	ภาพที่ 2.2-38 คันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถัง
	2. ติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานถังในขณะทำการสูบล้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานถัง ในขณะทำการสูบล้าง	-	ภาพที่ 2.2-53 ภาพการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter)
	3. จัดให้มีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิงหัวจ่ายน้ำดับเพลิงหัวฉีดน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง ซึ่งมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิงหัวจ่ายน้ำดับเพลิงหัวฉีดน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง และมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	-	ภาพที่ 2.2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
	4. จัดให้มีการซ่อมบำรุงปั๊มสูบล้างสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมี ตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถังเพื่อป้องกันการหมดอายุของซีล (Seal)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ่อมบำรุงปั๊มสูบล้างสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมี ตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถัง เพื่อป้องกันการหมดอายุของซีล (Seal)	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.11 การควบคุมความปลอดภัยของพนักงานขนส่ง Polyvinyl Chloride Resin	1. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แว่นตา หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าเซฟตี้ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	PVC Loading	- โครงการกำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แว่นตา หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าเซฟตี้ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-39 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE)
	2. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา ที่ปฏิบัติงานเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริง	พนักงานโครงการและพนักงานจ้างเหมา	- โครงการมีการอบรมพนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริง	-	ภาคผนวก ข-11 การอบรมพนักงานขับรถ ภาคผนวก ข-24 HSE Department Yearly Plan 2024
	3. กำหนดให้มีการตรวจเช็คเอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครนอย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการและพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน	พนักงานโครงการและพนักงานจ้างเหมา	- โครงการมีการตรวจเช็คเอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครนอย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการและพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน	-	ภาคผนวก ข-42 เอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง	1. ผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมา ที่เข้ามาทำงานในโครงการช่วงซ่อมบำรุงต้องศึกษา ทำความเข้าใจ ปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ และต้องทำข้อตกลงรวมถึงผ่านการอบรมกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลงร่วมกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมา ที่มาทำงานในโครงการช่วงซ่อมบำรุง เพื่อปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลงร่วมกัน	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	2. จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัย ตามข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	ภาคผนวก ข-32 บันทึกการอบรมผู้รับเหมา (Basic Safety Training)
	3. ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โครงการ กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่โครงการต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไขและ ข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	4. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของโครงการ ต้องตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัย รวมถึงการค้นหาอันตรายและปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารของโครงการรับทราบ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของโครงการ ตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัย รวมถึงการค้นหาอันตรายและปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารของโครงการรับทราบ	-	ภาคผนวก ข-33 เอกสารด้านความปลอดภัย (Patrol Check)
	5. กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงาน (Work instruction) แต่ละประเภทในการซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการติดตั้ง เชื่อม การทำงานบนที่สูง การใช้รถเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีปฏิบัติ ที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมี ระเบียบปฏิบัติสำหรับงาน (Work instruction) แต่ละประเภทในการซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการติดตั้ง เชื่อม การทำงานบนที่สูง การใช้รถเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีปฏิบัติที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	6. ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการ ต้องปฏิบัติตามระบบการขออนุญาตการทำงาน (Work Permit)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	-	ภาคผนวก ข-34 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
	7. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องกำหนดหน้าที่ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องกำหนดหน้าที่ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน	-	-
	8. จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ กำหนดคุณสมบัติของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบการตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ กำหนดคุณสมบัติของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบการตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	-	-
	9. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติต้องตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเข้าไปทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติแล้วเสร็จ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเข้าไปทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติแล้วเสร็จ	-	-
	10. การระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีภาชนะหรือถังมารองรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้อง มีภาชนะหรือถังมารองรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาพที่ 2.2-55 ถาดรองรับการระบายของเหลว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.12 ความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	11. ผู้รับเหมาต้องรักษาความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาการทำงาน โดยจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้งต้องจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดิน สารเคมี และน้ำเสียลงในรางระบายน้ำของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้งจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดิน สารเคมี และน้ำเสีย ลงในรางระบายน้ำของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-24 ภาพขณะแยกตามประเภทของมูลฝอย ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ
9.13 ความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	1. ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง มีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	-	ภาคผนวก ข-35 เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)
	2. กำหนดให้มีระเบียบวิธีปฏิบัติ (Work Instruction) ในการเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดระเบียบวิธีปฏิบัติ (Work Instruction) โดยมีการดำเนินงานตามเอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)	-	ภาคผนวก ข-35 เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.13 ความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ (ต่อ)	3. ทำการทบทวนแผนงานความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งก่อนเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการทบทวนแผนงานความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งก่อนเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
9.14 อื่นๆ	1. จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	-	ภาพที่ 2.2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
	2. จัดให้มีอ่างล้างตาและชำระร่างกาย (Emergency eyewash and shower) สำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิต และลานถังเก็บสารเคมี ให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมี ไว้อย่างเพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	-	ภาพที่ 2.2-37 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน
	3. ติดตั้งถุงบอกทิศทางลมไว้ตามพื้นที่ส่วนต่างๆ ที่เหมาะสม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งถุงบอกทิศทางลมไว้ตามพื้นที่ส่วนต่างๆ ที่เหมาะสมและสังเกตได้อย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-36 ถุงลมบอกทิศทางลม
	4. ดำเนินการจัดเก็บสารเคมีอย่างถูกต้องตามมาตรฐานกฎหมายฯ และจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดเก็บสารเคมีอย่างถูกต้องตามมาตรฐานกฎหมายฯ และจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล	-	ภาพที่ 2.2-47 อุปกรณ์ควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.14 อื่นๆ (ต่อ)	5. ทำการวิเคราะห์อันตราย และชี้บ่งผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดแผนหรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำวิเคราะห์อันตราย และชี้บ่งผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดแผนหรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	-
	6. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-36 รายงานผลการประเมินความอันตราย ความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
	7. จัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง พร้อมช่องทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง พร้อมช่องทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
9.14 อื่นๆ (ต่อ)	8. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-36 รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยงและมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
	9. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง /ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	-	ภาคผนวก ข-36 รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยงและมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
	10. จัดให้มีมาตรการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีมาตรการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	-	ภาคผนวก ข-7 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง 10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน	1. กำหนดให้ในการดำเนินการตามปกติต้องปิดประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House) ไว้เสมอ	อาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House)	- โครงการกำหนดให้ดำเนินการตามปกติ ปิดประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House) ไว้เสมอ	-	-
	2. กำหนดให้ในกรณีซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร ต้องมีการตัดแยกระบบส่งก๊าซคลอรีนที่อาจจะมีการตกค้างในท่อไปยังหน่วยกำจัดคลอรีนก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิดหน้าต่างเพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องปิดประตูและหน้าต่างให้สนิทเหมือนเดิม	อาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House)	- โครงการมีการตัดแยกระบบส่งก๊าซคลอรีนที่อาจจะมีการตกค้างในท่อไปยังหน่วยกำจัดคลอรีนก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิดหน้าต่าง เพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องปิดประตูและหน้าต่างให้สนิทเหมือนเดิมเมื่อมีการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	-	-
	3. กำหนดให้มีการติดตั้งระบบตรวจจับการปิดของประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกรณ์ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุก๊าซคลอรีนรั่วไหลออกสู่ภายนอกตัวอาคาร	อาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House)	- โครงการติดตั้งระบบตรวจจับการปิดของประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกรณ์ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุก๊าซคลอรีนรั่วไหลออกสู่ภายนอกตัวอาคาร	-	ภาพที่ 2.2-50 ระบบตรวจจับ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	4. ในกรณีเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล เมื่อสัญญาณแจ้งเตือนว่าประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยายังมีการเปิดอยู่แสดงที่ห้องควบคุมให้พนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ SCBA เข้าไปทำการปิดประตูที่ยังเปิดอยู่โดยทันที ส่วนหน้าต่างที่ยังเปิดอยู่ให้พนักงานสั่งการให้ปิดโดยระบบปิดจากห้องควบคุม	อาคารถังปฏิกริยา (Reactor House)	- โครงการมีสัญญาณแจ้งเตือน เมื่อพบว่าเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล สัญญาณจะแจ้งเตือนว่าประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยายังมีการเปิดอยู่แสดงที่ห้องควบคุมทางพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ SCBA จะดำเนินการเข้าไปทำการปิดประตูที่ยังเปิดอยู่โดยทันที ส่วนหน้าต่างที่ยังเปิดอยู่ ให้พนักงานสั่งการให้ปิดโดยระบบปิดจากห้องควบคุม	-	ภาพที่ 2.2-50 ระบบตรวจจับ
	5. การติดตั้ง (Manual Valve) ที่อยู่ภายนอกอาคารผลิต (Reactor House) ซึ่งออกแบบให้เป็นแบบ Normal Closed เชื่อมต่อไปยังท่อก๊าซรวม (Header) เพื่อดูดก๊าซคลอรีนที่รั่วไหลภายในอาคารผลิต (Reactor House) ส่งไปยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยท่อก๊าซรวม (Header) ออกแบบให้มีความดันภายในเส้นท่อต่ำกว่าความดันบรรยากาศ คือ -4 กิโลปาสกาล (-0.04 บาร์) ด้วย Exhaust Blower	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งวาล์ว (Manual Valve) ที่ถังเกิดปฏิกริยา (Reactor) เพื่อใช้ในการระบายก๊าซภายในถังเกิดปฏิกริยาออกไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ในกรณีฉุกเฉิน เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-41 อุปกรณ์ตรวจสอบและป้องกัน การรั่วไหลของก๊าซคลอรีน
	6. จัดให้มีระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกริยา เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอก	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกริยา เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอก	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกริยา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	7. จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศภายในอาคารผลิต (Reactor House) ทั้งจากถังปฏิกริยา (Reactor) และท่อขนส่ง ไปบำบัดยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอาคารผลิต (Reactor House)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมก๊าซคลอรีนจากอุปกรณ์ก่อนที่จะทำการเปิดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-38 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
	8. ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณ ดังนี้ 1) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน ที่ระยะทุกๆ 10 เมตร รอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับคลอรีนในบริเวณ Reactor House จำนวน 19 จุด 2) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน ที่บริเวณเครื่องทำสุญญากาศจำนวน 1 จุด 3) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณหอกำจัดคลอรีน จำนวน 1 จุด 4) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ท่อคลอรีนขนาด 8 นิ้ว บริเวณใกล้กับ Metering Station จำนวน 1 จุด 5) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนรอบรั้วโครงการ จำนวน 8 จุด 6) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน (Elimination Tower Stacks) จำนวน 2 จุด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน ภาคผนวก ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	9. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนตั้งค่าเตือน (Alarm) ตั้งไว้ 2 ระดับ 1) การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ 20% ของค่า TLV-TWA คือ 0.1 ppm 2) การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ 40% ของค่า TLV-TWA คือ 0.2 ppm 3) ค่า TLV-TWA ของคลอรีนเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (มาตรฐาน ACGIH 2010)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณต่างๆ ตามมาตรการกำหนดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน ภาคผนวก ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน
	10. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณริมรั้วโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณริมรั้วโครงการ	-	ภาคผนวก ข-39 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	11. จัดให้มีถังพักสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก สำหรับหอกำจัดคลอรีนจำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยใช้งาน 1 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก เกิดอ้อมตัวจะมีการถ่ายสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก 3% NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก และน้ำเข้าสู่ถังที่ว่างลง เพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ขึ้นมาใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีถังพักสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก สำหรับหอกำจัดคลอรีนจำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยใช้งาน 2 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก เกิดอ้อมตัวจะมีการถ่ายสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก 3% NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก และน้ำเข้าสู่ถังที่ว่างลง เพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ขึ้นมาใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	-	-
	12. กรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโซดาไฟในถังพักโซดาไฟ (10% NaOH tank) ที่ใช้งานอยู่ลดลงจนส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโครงการจะทำการสลับใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังที่สำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการในกรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโซดาไฟในถังพักโซดาไฟ (10% NaOH tank) ที่ใช้งานอยู่ลดลงจนส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโดยทางโครงการจะทำการสลับใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังที่สำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	13. กำหนดให้ในกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการอ้อมตัวอย่างรวดเร็ว จนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน ต้องส่งสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เข้าสู่หอกำจัดคลอรีน แทน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินต่อเนื่องไปได้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการส่งสารละลายโซดาไฟ 32% โดยน้ำหนัก เข้าสู่หอกำจัดคลอรีน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการใช้งานสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการอ้อมตัวอย่างรวดเร็ว จนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน	-	-
	14. จัดให้มีอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษดังนี้ 1) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังอัดอากาศ (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด 2) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชนิดประกอบแอร์ไลน์ (Air-Line complete suit with SCBA+ Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษดังนี้ - หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังอัดอากาศ (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด - หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชนิดประกอบแอร์ไลน์ (Air-Line complete suit with SCBA+ Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	-	ภาพที่ 2.2-54 อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและ หน้ากากป้องกันแก๊สพิษ
	15. จัดให้มี แหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	-	ภาพที่ 2.2-43 แหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	16. จัดให้มีวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ 1) กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเกิดปฏิกิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) 2) กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่ง ในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ - กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเกิดปฏิกิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) - กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่งในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	-	ภาคผนวก ข-38 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
	17. เมื่อเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ต้องแจ้งหน่วยราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	-	-
	18. จัดทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนกรณีเหตุการณ์เกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนกรณีเหตุการณ์เกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	19. มีการทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทุกปี โดยเฉพาะเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการดำเนินโครงการ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพการณ์โดยรอบ เพื่อให้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการมีความทันสมัยเป็นปัจจุบัน และสามารถใช้ในการควบคุมสภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทุกปีตามมาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง	1. การออกแบบท่อขนส่งคลอรีนต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และทำด้วย Carbon Steel ซึ่งไม่ทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการออกแบบท่อขนส่งคลอรีนให้เป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และทำด้วย Carbon Steel ซึ่งไม่ทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีน	-	-
	2. จัดให้มีสิ่งก่อดำรง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีสิ่งก่อดำรง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	-	ภาพที่ 2.2-42 สิ่งก่อดำรง (Barrier) ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะ
	3. จัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	-	ภาพที่ 2.2-44 การปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ
	4. กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	-	ภาพที่ 2.2-46 ป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อนส่ง(ต่อ)	5. จัดให้มีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	-	ภาคผนวก ข-34 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	-	-
	7. ปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนววางท่อให้พื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวกเพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนววางท่อให้พื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวกเพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	-	ภาพที่ 2.2-45 พื้นที่โล่งโดยรอบแนวการวางท่อ
	8. จัดให้มีการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่างๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสมเพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่างๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่างๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสมเพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่างๆ	-	ภาพที่ 2.2-46 ป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง(ต่อ)	9. จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	-	ภาคผนวก ข-30 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	10. จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	-	ภาคผนวก ข-38 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
	11. กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาท่อขนส่ง ดังนี้ 1) ตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) ทุกเดือน 2) ตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) ทุกปี 3) ตรวจสอบสารเคลือบผิว ทุก 1 ปี 4) ตรวจสอบการรั่วไหล ทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแผนบำรุงรักษาท่อขนส่งตามมาตรการกำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-43 แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.3 มาตรการด้านการสื่อสาร	1. กำหนดให้มีการสื่อสารต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง กรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับโรงงานข้างเคียง รวมถึงการติดตั้ง Alarm กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นเนล สวิตเทน-เนอร์ส จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ความเข้มข้น 1.0 ppm จากสถานี CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณรั้วด้านหน้าโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ทางโครงการมีการสื่อสารต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง กรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับโรงงานข้างเคียง รวมถึงการติดตั้ง Alarm กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซี-โทวา อินเตอร์เนชั่นเนล สวิตเทนเนอร์ส จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ความเข้มข้น 1.0 ppm จากสถานี CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณรั้วด้านหน้าโครงการ	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ประสานรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction	1. กำหนดให้ถังปฏิกิริยาของโครงการมีการออกแบบตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความทนทานต่อแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความทนทานต่ออุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	ถังปฏิกิริยา	- โครงการออกแบบถังปฏิกิริยาตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความทนทานต่อแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความทนทานต่ออุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	-	-
	2. จัดให้มีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่างๆ ของถังปฏิกิริยาที่คอยตรวจเฝ้าระวังค่าแรงดันและ/หรืออุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง >0.45 - <0.47 MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	ถังปฏิกิริยา	- โครงการมีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่างๆ ของถังปฏิกิริยาที่คอยตรวจเฝ้าระวังค่าแรงดันและ/หรืออุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง ≥ 0.45 - < 0.47 MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	-	-
	3. ในกรณีที่แรงดันของถังปฏิกิริยา >0.47 MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติ เพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถังปฏิกิริยาให้กลับมาอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลง พนักงานผลิตต้องทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้วาล์วจ่ายจะถูกปิดลงแล้วแต่ความดันยังสูงขึ้นเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดกรณีที่แรงดันของถังปฏิกิริยา ≥ 0.47 MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติ เพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถังปฏิกิริยาให้กลับมาอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลง ทางโครงการจะดำเนินการให้พนักงานผลิตทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้วาล์วจ่ายจะถูกปิดลงแล้วแต่ความดันยังสูงขึ้นเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction (ต่อ)	4. ในกรณีที่อุณหภูมิของถังปฏิกิริยาสูงขึ้นจนถึง 110°C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที และให้หัวหน้าพนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดกรณีที่อุณหภูมิของถังปฏิกิริยาสูงขึ้นจนถึง 110°C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที ทางโครงการจะดำเนินการให้หัวหน้าพนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	-	-
	5. จัดให้มีระบบควบคุมการปิด-เปิดของวาล์วน้ำหล่อเย็น เพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100°C แต่ไม่เกิน 105°C ตลอดช่วงเวลาก่อเกิดปฏิกิริยา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบควบคุมการปิด-เปิดของวาล์วน้ำหล่อเย็น เพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100°C แต่ไม่เกิน 105°C ตลอดช่วงเวลาก่อเกิดปฏิกิริยา	-	-
	6. ในกรณีระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือสิ่งผิดปกติซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาได้สูงขึ้นถึง 110°C ระบบควบคุมการผลิตจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติและปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที แต่หากอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาลดลงช้า จะเติมสารโซเดียมซัลไฟท์เข้าไปภายในถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกิริยาให้หมดไปเร็วยิ่งขึ้น	ถังปฏิกิริยา	- หากเกิดกรณีระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือสิ่งผิดปกติซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาได้สูงขึ้นถึง 110°C โดยทางระบบควบคุมการผลิตของโครงการ จะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติและปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที แต่หากอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาลดลงช้า จะเติมสารโซเดียมซัลไฟท์เข้าไปภายในถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกิริยาให้หมดไปเร็วยิ่งขึ้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไขและข้อเสนอแนะ	เอกสารอ้างอิง
10.5 มาตรการเกี่ยวกับการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion)	1. ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's laboratories (UL) ที่ บริเวณ PVC Unloading House, PVC ไซโล, CPVC ไซโล และ Scrap Resin Hopper เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's laboratories (UL) ที่ บริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC	-	ภาพที่ 2.2-51 ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐานฯ
	2. ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่าที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC ไซโล, คลังเก็บสินค้า (Warehouse-1 และ 2) และ CPVC ไซโล	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่าที่บริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-52 ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐานฯ
	3. จัดให้มีการตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำทุกปีโดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัยกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำทุกปีโดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	ภาคผนวก ข-9 ระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
11. พื้นที่สีเขียว	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่ยืนต้น เท่ากับ 1,570.50 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 6.13 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นพื้นที่เดียวกับบริเวณแนวกันชนริมรั้วของโครงการ และสนามหญ้า เท่ากับ 401.70 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 1.57 ของพื้นที่ทั้งหมด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวไม่ยืนต้น แนวกันชนริมรั้วของโครงการ และสนามหญ้า คิดเป็นร้อยละ 7.7 ของพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-57 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน



ภาพที่ 2.2-1 สถิติความปลอดภัย



ภาพที่ 2.2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)



ภาพที่ 2.2-3 Wet Scrubber



ภาพที่ 2.2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน
(Chlorine Gas Detector)



ภาพที่ 2.2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง



ภาพที่ 2.2-6 ระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกริยา



ภาพที่ 2.2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization)



ภาพที่ 2.2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย
(Waste Water Inspection Pit (V89-N))



ภาพที่ 2.2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)



ภาพที่ 2.2-10 TDS Tank



ภาพที่ 2.2-11 HCL Storage Tank



ภาพที่ 2.2-12 หอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down)



Inspection Pit (V100-1-U)



Inspection Pit (V100-2-U)



Inspection Pit (V100-4-U)

ภาพที่ 2.2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)



ภาพที่ 2.2-14 เครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง
(Online-Analyzer)



ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor



บ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร



บ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร

ภาพที่ 2.2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)



ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-18 ป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-19 เจ้าหน้าที่บริเวณจุดตรวจผ่านเข้า-ออก



ภาพที่ 2.2-20 พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถ

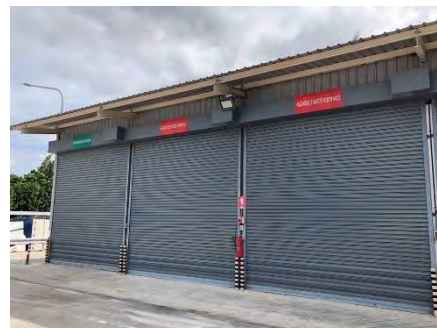
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



ภาพที่ 2.2-21 รายละเอียดบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2.2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี



ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย



ภาพที่ 2.2-24 ภาพขณะแยกตามประเภทของมูลฝอย



ภาพที่ 2.2-25 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)



ภาพที่ 2.2-26 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



ภาพที่ 2.2-27 บอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย



ภาพที่ 2.2-28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน

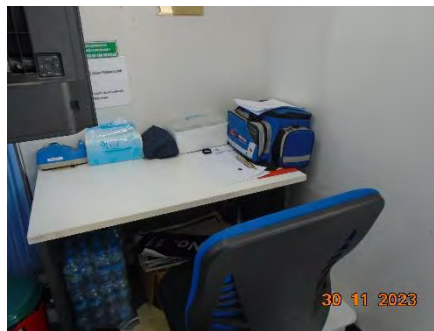




ภาพที่ 2.2-29 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-30 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-31 ห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



ภาพที่ 2.2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2.2-33 บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2.2-34 ติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch



ภาพที่ 2.2-35 หน้าจอ DCS



ภาพที่ 2.2-36 ถูกลมบอกทิศทางลม



ภาพที่ 2.2-37 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-38 คันกั้น (Dike) คอนกรีตล้อมรอบ
ถังเก็บสารเคมีบริเวณถัง



ภาพที่ 2.2-39 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกัน
ความปลอดภัย (PPE)



ภาพที่ 2.2-40 ป้ายเตือนอันตรายพื้นที่
ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน



ภาพที่ 2.2-41 อุปกรณ์ตรวจสอบและป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน



ภาพที่ 2.2-42 สิ่งกีดขวาง (Barrier)
ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะ



ภาพที่ 2.2-43 แหล่งพลังงานสำรอง
(Back up Electrical Generator)



ภาพที่ 2.2-44 การปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ



ภาพที่ 2.2-45 พื้นที่โล่งโดยรอบแนวการวางท่อ





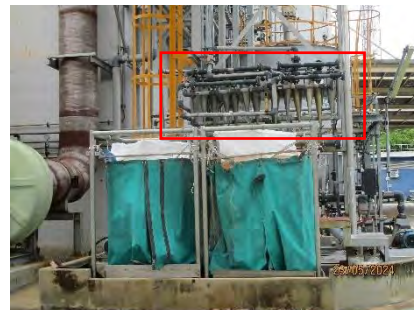
ภาพที่ 2.2-46 ป้ายสัญลักษณ์
ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ



ภาพที่ 2.2-47 อุปกรณ์ควบคุมการหนีสารเคมีหกั่วไหล



ภาพที่ 2.2-48 ถาดรองถุง Jumbo Bag



ภาพที่ 2.2-49 Wet Cyclon



ภาพที่ 2.2-50 ระบบตรวจจับ



ภาพที่ 2.2-51 ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐานฯ



ภาพที่ 2.2-52 ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐานฯ



ภาพที่ 2.2-53 ภาพการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter)



ภาพที่ 2.2-54 อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษ



ภาพที่ 2.2-55 ถาดรองรับการระบายของเหลว



ภาพที่ 2.2-56 อาคารควบคุมเสียงจากเครื่องจักร



ภาพที่ 2.2-57 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน



ภาพที่ 2.2 57 (ต่อ) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน