NTW

ภาคผนวก ค-16

ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

立中集团 LIZHONG GROUP

文件类别 ประเภทเอกสาร	名 称 ชื่อเอกสาร	文件编号 รหัสเอกสาร
职安卫程序 EP	承包商作业准则 ระเบียบการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	EP-26

1、目的 วัตถุประสงค์ :

为控制在组织范围内，包括组织租的场地，或组织权力范围地区作业的供应商，防止可能会发生的对人或财物造成损失损坏的事故。

เพื่อกำกับดูแลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา ภายในบริเวณของบริษัท ฯและบริเวณที่บริษัทได้รับสิทธิจากการเช่า หรือ ได้รับอนุญาตใช้สิทธิถือครอง เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นต่อพนักงานและทรัพย์สินของบริษัท ฯ

2、范围 ขอบเขต :

工作许可证系统包含供应商,承包商在组织里面的设备维修工作,工作证分为 3 种如下:

ระบบขออนุญาตเข้าทำงานที่มีความเสี่ยง ฉบับนี้ครอบคลุมถึงกิจกรรมการซ่อมบำรุงของผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในบริษัท แบ่งระบบขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง เป็น 3 ประเภทดังนี้

2.1 高温/火苗区工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)

2.2 高处工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT)

2.3 一般工作许可证 ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT)

3、 定义 คำจำความ :

3.1 公司代表：是指组织委任的负责控制相关活动的人员；

ตัวแทนบริษัท หมายถึง บุคคลที่เป็นตัวแทนของบริษัทโดยการแต่งตั้งสำหรับควบคุมงานนั้นจากบริษัท ฯ

3.2 承包商代表：是指供应商或承包商委任的专案负责人,全程负责监督此项工作并随时都可以联络到。

ตัวแทนผู้รับเหมา หมายถึง บุคคลที่เป็นตัวแทนของผู้รับเหมาที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้รับเหมานั้นให้ดูแลการทำงานเต็มเวลาและสามารถติดต่อได้ตลอดเวลา

4、对承包人员进出工厂范围的控制 การควบคุมการเข้าออกบริเวณโรงงานของผู้รับเหมา :

4.1 进出管理：承包商应送以下资料给公司代表；

การผ่านเข้า –ออก ของผู้รับเหมาจะต้องจัดส่งรายการดังต่อไปนี้ให้กับตัวแทนของบริษัท

入厂工作的人员名册 รายชื่อ ของผู้รับเหมาที่เข้าทำงาน

带来的工具和设备，如脚手架，空气压缩机等。

รายการเครื่องมือ และอุปกรณ์ ที่จะนำมาใช้ในโรงงาน เช่น นั่งร้าน ปั๊มลม เป็นต้น

4.2 安全训练：所有员工从第一天起就都必须受到相关安全作业规定的训练,每个外包商的工作人员都必需每天办理入厂工作的证件,方可入场工作；

การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย ลูกจ้างทุกคนต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงานตั้งแต่วันแรกที่เข้าทำงาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องแลกบัตรเพื่อติดเข้าทำงานทุกวัน

4.3 到公司里面作业的外包商,每个人都必需清楚了解自己的工作场所和路径，不得到其他区

域乱走，每个区域都必须有人负责；

การควบคุมภายในบริษัทผู้รับเหมาจะต้องรู้สถานที่ที่ตนต้องเข้าทำงานและเส้นทางที่จะไปถึงที่ทำงานไม่เข้าไปในบริเวณอื่น ๆ โดยไม่มีพนักงานบริษัท ฯ คอยควบคุมอยู่

5、公司的普通规则 ข้อบังคับทั่วไปของบริษัท

5.1 公司内车速不能超过每小时 10 公里；ห้ามขับรถเกินกำหนด 10 กม./ชม.

5.2 停车不能阻碍交通或停在门口，要留紧急救火通道，如必需要受到障碍，应马上通知组织代表；

ไม่จอดรถขวางกลางถนนหรือประตู ให้มีช่องว่างพอสำหรับการดับเพลิง แต่ถ้าจำเป็นต้องกีดขวางต้องรีบแจ้งให้ตัวแทนของบริษัท ฯ ทราบก่อนทันที

5.3 如果工具被盗或丢失了，要马上通知公司代表；กรณีเครื่องมือเครื่องใช้ถูกขโมยหรือสูญหายผู้รับเหมาจะต้องรีบรายงานต่อตัวแทนของบริษัท ฯ ทันที

5.4 工作日为每周一到周六，时间为 08.00-12.00 和 13.00-17.00 如果承包商需要加班，如礼拜天或休息日必需提前通知公司代表，以做合适的准备；เวลาการทำงานปกติวันจันทร์ – เสาร์ ตั้งแต่เวลา 08.00-12.00 และ 13.00–17.00 เมื่อผู้รับเหมาต้องการทำงานนอกเวลา เช่น วันอาทิตย์หรือวันหยุด ต้องแจ้งต่อตัวแทนบริษัท ฯ ทราบล่วงหน้า เพื่อจัดเตรียมการทำงานที่เหมาะให้

5.5 禁止丢弃油类或废弃物到地面或排水沟；ไม่ทิ้งน้ำมันหรือของเสียต่าง ๆ ลงดินหรือท่อน้ำทิ้งโดยเด็ดขาด

5.6 公司代表有权检查承包商的作业是否符合安全健康的要求，并着令其遵守，如有不合格项目，承包商有责任解决，直到合格为止。การตรวจสอบความปลอดภัยของผู้รับเหมาตัวแทนบริษัทมีสิทธิที่จะทำการตรวจสอบความปลอดภัยของ ผู้รับเหมาได้และเป็นหน้าที่ของผู้รับเหมาต้องแก้ไขหรือ ทำให้ดีขึ้นตามที่ตรวจพบข้อบกพร่อง

6、作业规定及公司的基本要求 วิธีการปฏิบัติงาน และข้อห้ามเบื้องต้นของบริษัท ฯ :

6.1 作业前要受到相关的训练；ก่อนเข้าปฏิบัติงานจะต้องได้รับการฝึกอบรมตามขั้นตอนการดำเนินงานการฝึกอบรมก่อน

6.2 在合约期间作业的雇员或承包商，必须在胸口明显挂上标识卡，并防止其掉落；ก่อนเข้าปฏิบัติงานภายในบริเวณที่กำหนดตามสัญญาการว่าจ้าง ผู้รับเหมา ตามสัญญาที่ตกลงกัน จะต้องติดบัตรแสดงตนเองบริเวณหน้าอกให้ชัดเจน และจะต้องคอยระมัดระวังไม่ให้บัตรหลุดหายตลอดเวลาตามสัญญาว่าจ้าง

6.3 穿戴要整齐，不能不修边幅甚至有勾上东西造成危险的可能，必须穿有包脚的鞋；จะต้องแต่งกายเรียบร้อยรัดกุม ไม่ปล่อยให้เกะกะรุงรังจนสามารถเกาะเกี่ยววัตถุอื่นทำให้เกิดอันตราย และต้องสวมรองเท้าหุ้มส้นตลอดเวลาที่อยู่ภายในเขตของบริษัท ฯ

6.4 进出工厂时,每次都要配合门卫对身体,财物及交通工具的检查; ก่อนเข้าออกบริเวณโรงงานและหรืออาณาบริเวณของบริษัท ฯ จะต้องให้พนักงานรักษาความปลอดภัยค้นตัว ทรัพย์สิน และยานพาหนะทุกครั้ง

6.5 没有得到特别允许时,绝对禁止带领外人或低于 15 岁的人进入工厂; ห้ามนำบุคคลภายนอกและหรือเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี เข้าไปภายในบริเวณของบริษัท ฯ โดยมิได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด

6.6 禁止带宠物或其他动物进入厂区; ห้ามนำสัตว์เลี้ยงหรือสัตว์ที่เป็นอันตรายเข้าไปภายในบริเวณบริษัท ฯ

6.7 工作时间及厂区内绝对禁止喝酒或其他毒品; ห้ามดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติด ในขณะที่อยู่ภายในบริเวณบริษัท ฯ หรือระหว่างทำงานมีอาการมึนเมา โดยเด็ดขาด

6.8 没有得到书面许可, 不许拿公司的工具或其他财物去外面使用; ห้ามนำเครื่องมือเครื่องใช้ทรัพย์สินของบริษัท ฯ ไปใช้โดยมิได้รับหนังสืออนุญาตจากแผนกซ่อมบำรุงหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

6.9 禁止携带武器或爆炸物入厂, 除非得到书面同意的执行特殊任务的人员; ห้ามนำอาวุธหรือวัตถุระเบิด อย่างหนึ่งอย่างใดเข้ามาในอาณาบริเวณของบริษัท ฯ ยกเว้นผู้ได้รับหนังสืออนุญาตตามหน้าที่พิเศษ

6.10 办公楼禁止抽烟,只能在规定的地方抽; ห้ามสูบบุหรี่ ภายในบริเวณอาคารโรงงานโดยเด็ดขาด สูบได้เฉพาะบริเวณที่กำหนดให้เท่านั้น

6.11 不可疏忽大意,免得造成公司的机器设备或其他财物受到损失; จะต้องไม่กระทำการใด หรือทำการโดยประมาทเลินเล่อ ซึ่งเป็นการทำลายหรือก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องจักร อุปกรณ์และทรัพย์สินใด ๆ ของบริษัท ฯ

6.12 禁止在公司内发生闹事、争吵、打架等行为, 无论是上班还是下班时间; ห้ามวิวาท ชกต่อยหรือต่อสู้ผู้หนึ่งผู้ใด ในอาณาบริเวณของบริษัท ฯ ทั้งในและนอกเวลาปฏิบัติงาน

6.13 不许未得到批准前带易燃品入厂; ห้ามนำสารที่เป็นเชื้อเพลิงเข้าภายในบริเวณบริษัท ฯ โดยมิได้รับอนุญาต

6.14 禁止厂内使用童工或违法的使用女工; ห้ามกระทำการผิดกฎหมายเรื่องการใช้แรงงานเด็ก และแรงงานหญิง ที่เข้ามาปฏิบัติงานตามสัญญาภายในอาณาบริเวณของบริษัท ฯ

6.15 承包商未得到核准前, 不能在工厂区域使用高压气体, 无论是喷射到身体上, 搞清洁, 还是其他用途; ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแล ไม่ให้พนักงาน หรือคนงานของผู้รับเหมาใช้ลมอัดแรงดันสูงของบริษัท ฯ พ่นใส่ร่างกาย หรือทำความสะอาดเสื้อผ้าหรือเพื่อประโยชน์อื่นใด โดยมิได้รับอนุญาต

6.16 承包商应控制其人员随时做好清洁,不应有铁块,焊条干, 沙石碎片或其他物质遗留现场或阻碍公司的作业. ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแลให้พนักงานหรือคนงานของผู้รับเหมาคอยเก็บกวาดพื้นที่ปฏิบัติงานไม่ให้มีเศษเหล็ก เศษธูปเชื่อม สลักเกลียว เศษจานหินขัด ตกค้างหรือกีดขวางรบกวนการปฏิบัติงานของบริษัทตลอดเวลา,

7、公司有三种工作许可证表单分别为 แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานมีอยู่ 3 ประเภท คือ

7.1 高温/火苗区工作许可证, 如, 电焊, 剪, 磨等; ใบอนุญาตทำให้เกิดความร้อน และหรือประกายไฟ เช่น การเชื่อม ตัด เจียร์ เป็นต้น

7.2 高处工作许可证, 如果不是正常的工作作业, 超出 1.8 米的高度之活动都必须要有高处工作许可证, 如屋顶上的作业, 手脚架上的作业等; ใบอนุญาตทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตร ที่ไม่ใช่งานประจำจากบริเวณงานปกติ เช่น งานบนนั่งร้าน บนหลังคา เป็นต้น

7.3 一般工作许可证(没有火灾风险). 由主管或区域责任区的负责人判定是否需要开出许可证. ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (ไม่เสี่ยงอัคคีภัย) ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับดุลพินิจของหัวหน้างาน หรือเจ้าของพื้นที่รับผิดชอบนั้นๆ ในการออกใบอนุญาต

8、允许工作时间 ระยะเวลาที่อนุญาตให้ทำงาน

本工作许可证允许的工作时间应为公司的上班时间之内, 即 8.00-17.00 วันทำงานปกติจันทร์ -เสาร์ เวลา 8.00-17.00 น.

9、高温/火苗区工作许可证, 即可能会有火花, 着火的作业, 如电焊, 磨床, 裁剪铁件等。这种许可证有两张, 分别为: ใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ (เสี่ยงอัคคีภัย) HOT WORK PERMIT งานเสี่ยงอัคคีภัย (HOT WORK) คืองานที่ทำให้เกิดความร้อน หรือทำให้มีประกายไฟ,ไฟ ขึ้นมา ตัวอย่าง เช่น การเชื่อม ตัด และเจียร เป็นต้น แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ มี 2 แผ่น ดังนี้

第一张: 原稿有作业人员挂在作业场所 แผ่นที่ 1: ต้นฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานแขวนไว้ ณ. บริเวณที่ปฏิบัติงาน

第二张: 复印件, 由安全员保留, 当作业完成后, 作业人员送作业区管理人员检查, 并记录时间, 日期后签名后送给作业区负责人。แผ่นที่ 2 : สำเนาให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเก็บไว้ ใบอนุญาตทำงานนี้ เมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้ผู้ขออนุญาตลงชื่อ วัน เวลาที่ทำเสร็จ แล้วส่งให้เจ้าหน้าที่ของพื้นที่เพื่อทำงานตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนคืนพื้นที่ทำงานให้กับเจ้าของพื้นที่เดิม

高温/火苗区工作许可证发行程序 ขั้นตอนการพิจารณาก่อนออกใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน, ประกายไฟ

如果可以到外面处理的(不在设备组)要委外处理; ถ้าชิ้นงานสามาถนำออกไปทำข้างนอกได้(นอกแผนกซ่อมบำรุง)ให้ยกออกมาทำด้านนอก

作业区周围不能有易燃品, 如纸, 布, 易燃化学品等; บริเวณที่จะปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟทุกชนิด เช่น กระดาษ,ผ้า,ไอสารไวไฟ เป็นต้น

要有屏障或隔板, 防止火苗四溅或电焊光射出区域外; ต้องหาฉากหรือทำที่กำบัง เพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟและแสงจากการเชื่อม การตัดแพร่กระจายไปที่ต่างๆ ได้

应准备好灭火器并有人负责防备；ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงเคมี เตรียมไว้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา พร้อมด้วยพนักงานระวังไฟ

电焊机的放置,不能有障碍物,应在何时的工作场所执行电焊活动；บริเวณตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องเชื่อม ต้องไม่วางกีดขวางทางเดิน ทางทำงาน ต้องตั้งในจุดที่เหมาะสมและปลอดภัย

电焊线应为适合的电线,不能用其他电线代替；สายไฟเชื่อมต้องเป็นสายเฉพาะงาน ห้ามนำเอาสายไฟหรือวัสดุชนิดอื่นมาใช้งานเด็ดขาด

地线要接到电焊箱,不能通过其他建物连地线；การต่อสายดินต้องต่อเข้ากับชิ้นงานที่จะเชื่อมเท่านั้น ห้ามต่อผ่านโครงสร้างอื่นๆเด็ดขาด

高地电焊要得到高处工作许可证.如屋顶,手脚架等；งานเชื่อมบนที่สูง เช่น โครงหลังคา, บนนั่งร้านต้องขอใบอนุญาตทำงานที่สูง

如果为机器相关的作业,要做好故障/维修/防止触电等标识和处理。ถ้าเป็นงานที่เกี่ยวข้องกับระบบเครื่องจักร ต้องทำ Lock out/Tag out ด้วย

备注：绝对禁止在易燃化学品周围进行有产生高温火苗的作业，作业完成后,通过检查后要请区域的负责人在来检查过后签名确认。หมายเหตุ：ห้ามกระทำการใดๆที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟในบริเวณที่มีการใช้สารเคมีไวไฟโดยเด็ดขาดการตรวจรับงานเมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วผู้ขออนุญาตจะต้องแจ้งให้หัวหน้าพื้นที่หรือผู้แทนมาตรวจสอบงานพร้อมกับ เซ็นต์ชื่อรับทราบด้วย

10、高处工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT)

10.1 高区域的范围；ขอบเขตงานบนที่สูง

10.1.1 要在手脚架上操作的或高于 1.8 米的作业；งานที่ต้องขึ้นไปปฏิบัติงานบนนั่งร้าน หรือบันไดที่มีความสูงเกิน 1.8 เมตร ขึ้นไป

10.1.2 要在屋顶上操作的或高于 1.8 米的作业；งานที่ขึ้นไปปฏิบัติงานบนหลังคา บนขอบโครงสร้างที่สูงเกิน 1.8 เมตร ขึ้นไป

10.1.3 电线杆上的作业。งานบนเสาไฟฟ้า

10.1.4 高处的操作,可能会造成危险而非常的重要 งานเสี่ยงอันตรายบนที่สูงอื่นๆ ที่มิใช่เป็นงานที่ต้องขึ้นไปปฏิบัติงานอยู่เป็นประจำ

10.2 高处作业 การปฏิบัติงานในที่ระดับสูง

10.2.1 操作时承包商必须用合适的,耐用的通过公司的职业健康安全人员检查过的手脚架或楼梯或救生带；ผู้รับเหมาจะต้องใช้นั่งร้าน หรือบันไดและหรือเข็มขัดนิรภัย ที่มีความเหมาะสมกับลักษณะงาน มีความคงทน แข็งแรง และจะต้องได้รับการตรวจรับรองจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท

10.2.2 承包商的作业员必须每次都携带安全带；พนักงานคนงานของผู้รับเหมาจะต้องสวมเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่ปฏิบัติงานบนที่ระดับสูง

10.2.3 未经许可，承包商不能在比生产厂房高的地方作业；ห้ามผู้รับเหมาทำการปฏิบัติงานบนที่สูงเหนืออาคารการผลิต โดยมิได้รับอนุญาต

10.2.4 高处使用的工具，要系带坚固，防止掉地； การนำเครื่องมือขึ้นไปปฏิบัติงานที่ระดับสูง ผู้รับเหมาจะต้องจัดการให้มีการผูกมัดอย่างแน่นหนาป้องกันไม่ให้มีโอกาสตกลงมาที่ระดับพื้นของอาคาร

10.2.5 屋顶修理或水槽修理完成后，承包商应将所有工具和余料都给搬下来，绝对禁止遗留在上面；การปฏิบัติงานซ่อมหลังคาหรือรางน้ำ อาคารบริษัท เมื่อสิ้นสุดจำนวนงานประจำวันแล้ว ผู้รับเหมาจะต้องนำเครื่องมือพร้อมด้วยวัสดุใหม่ลงมากจากหลังคาให้ครบถ้วน ห้ามวางทิ้งไว้สำหรับวันต่อไปเด็ดขาด

10.2.6 禁止踩到冷却输送管或其他绝缘线或把其做为脚手架用；ห้ามผู้รับเหมาใช้ท่อส่งลมเย็นหรือท่อหุ้มฉนวนเป็นนั่งร้านหรือ SUPPORT และห้ามปีนป่ายหรือขึ้นไปเหยียบท่อส่งลมเย็นและท่อหุ้มฉนวน

10.2.7 这种高处作业许可证有两张，分别为 แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานที่ระดับสูง มี 2 แผ่น

第一张：原稿有作业人员挂在作业场所 แผ่นที่ 1 ต้นฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานแขวนไว้ บริเวณที่ปฏิบัติงาน

第二张：原稿安全员保留 แผ่นที่ 2 สำเนามอบให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเก็บไว้

11、一般工作许可证的申请 การขอใบอนุญาตทำงานทั่วไป

11.1 严格按照高温/火苗区工作许可证的程序执行 ให้ปฏิบัติเหมือนกับการขอใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ ทุกขั้นตอน

11.2 一般工作许可证 ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT)

11.3 一般工作是指没有造成高温，没有火苗或使用没有热度的或没有火苗的设备。งานทั่วไป (General work) คือ การทำงานที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อน, ไม่มีมีประกายไฟ หรือใช้เครื่องที่ไม่มีความร้อน, ประกายไฟ

11.4 这种一般工作许可证有两张，分别为 แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานไม่เสี่ยงอัคคีภัย มี 2 แผ่น

第一张：原稿有作业人员挂在作业场所 แผ่นที่ 1 ต้นฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานแขวนไว้ บริเวณที่ปฏิบัติงาน

第二张：原稿安全员保留 แผ่นที่ 2 สำเนามอบให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเก็บไว้

一般工作许可证的申请 การขอใบอนุญาตทำงานทั่วไป

严格按照照 “高温/火苗区工作许可证发行程序” 执行。ให้ปฏิบัติเหมือนกับการขอใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟทุกขั้นตอน

备注：在设备维修部门之区域内的维修作业，不必申请作业许可证。

หมายเหตุ งานซ่อมบำรุงที่กระทำภายในแผนกซ่อมบำรุงของทางบริษัท ฯ มิต้องดำเนินการขออนุญาต

对于来访人员，需告知公司对来访者的环境安全规定。

สำหรับผู้มาติดต่อทั่วไปให้สื่อสารโดยเอกสารระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้มาติดต่อบริษัทฯ

12、 相关文件 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

无 ไม่มี

13、 使用表单 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

13.1 高处工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT)	รหัสเอกสาร 文件编码	LZXLSES-001
13.2 高温/火苗区工作许可证 ใบอนุญาตทำงานที่ทำให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)	รหัสเอกสาร 文件编码	LZXLSES-002
13.3 一般工作许可证 ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT)	รหัสเอกสาร 文件编码	LZXLSES-003

ภาคผนวก ค-17

เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : *กรดไฮโดรคลอริก*

ชื่อทางเคมี : *กรดไฮโดรคลอริก*

ประโยชน์ : *ใช้ในกระบวนการล้างล้อ*

รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :

ส่วนประกอบของสารเคมี :

ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์
Hydrochloric Acid	*7647-01-0*	*35%*
Water	*7732-18-5*	*65%*

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :

ประเภทของสารอันตราย • *เป็นสารกัดกร่อน* จุดวาบไฟ : *ไม่ติดไฟ* °C จุดติดไฟ : *ไม่ติดไฟ* °C

อันตรายต่อร่างกาย • *ถ้าสูดดมเข้าไปจะระคายเคืองจมูก แสบคอ หายใจไม่ออก, ถูกผิวหนังระคายเคืองผิวหนังรุนแรง การกลืนกินเป็นแผลไหม้ที่ปากและทางเดินอาหาร คลื่นไส้ อาเจียน, ควงตาอาจทำให้ตาบอดได้*

อันตรายอื่นๆ • *เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ*

การปฐมพยาบาล :

สัมผัสทางตา • *ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที ห้ามใช้น้ำยาล้างตา แล้วนำส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสทางผิวหนัง • *ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์*

สัมผัสโดยการสูดดม • *ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสโดยการกิน • *ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง*

การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ : • *ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ เมื่อสัมผัสโลหะจะเกิดแก๊สไฮโดรเจน ซึ่งอาจระเบิดได้*

การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล: • *กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล,ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด*

การใช้และการจัดเก็บ :

การใช้ • *บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร*

การจัดเก็บ • *ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ความชื้น โลหะ ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน*

การกำจัด / ทำลาย • *ใช้น้ำทำความสะอาด และทำให้เป็นกลางด้วยโซเดียมคาร์บอเนตหรือปูนขาว ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป*

化学材料安全数据表 (SDS)

材料名称 : 盐酸

化学名称 : 盐酸

用途 : 用于清洗线

化学图片/符号:

化学成分:

化学名称	CAS No.	百分比%
Hydrochloric Acid	7647-01-0	35%
Water	7732-18-5	65%

危害信息:

有害物质 • 腐蚀 燃点: 无 °C 燃点 无 °C

对身体有害 • 长期接触可致周围神经炎。急性中毒 吸入高浓度本品出现头痛、头晕、恶心、共济失调等。

其他危险 • 对大气可造成污染，对水生生物有毒作用。

侵入途径:

眼睛接触 • 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。

皮肤接触 • 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。

吸 入 • 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。

摄 入 • 饮水，禁止催吐。如有不适感，就医。

可燃应急处理: • 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火 极易燃，其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物。

泄漏应急处理: • 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区， 戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。

操作和储存:

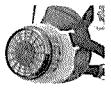
操作注意事项 • 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食

储存注意事项 • 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器

处理 / 消毁 • 使用清水清理，用碳酸钠或石灰中和 清理后的容器，当一般垃圾处理

การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护 :

ผ้ากันเปื้อน 围裙



หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩

แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜

ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套

กระบังหน้า 面罩

ผู้จัดทำ 编制

ผู้อนุมัติ 审批

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : *Gardobond-Additive H 7275*

ชื่อทางเคมี : *Ammonium Hydrogen Difluoride*

ประโยชน์ : *ใช้ในกระบวนการล้างล้อ*

รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :

ส่วนประกอบของสารเคมี :

ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์
Ammonium Hydrogen Difluoride	*1341-49-7*	*10-25%*

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :

ประเภทของสารอันตราย • *เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย* จุดวาบไฟ : *ไม่ระบุ* °C จุดติดไฟ : *ไม่ระบุ* °C

อันตรายต่อร่างกาย • *การกลืนกินเป็นแผลไหม้ที่ปากและทางเดินอาหาร*

อันตรายอื่นๆ • *-*

การปฐมพยาบาล :

สัมผัสทางตา • *ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที ห้ามใช้น้ำยาล้างตา แล้วนำส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสทางผิวหนัง • *ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์*

สัมผัสโดยการสูดดม • *ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสโดยการกิน • *ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง*

การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ : • *ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ*

การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล: • *กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล,ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด*

การใช้และการจัดเก็บ :

การใช้ • *บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร*

การจัดเก็บ • *ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน*

การกำจัด / ทำลาย • *ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป*

化学材料安全数据表 (SDS)

材料名称 : *Gardobond-Additive H 7275*

化学名称 : *Ammonium Hydrogen Difluoride*

用途 : 用于清洗线

化学图片/符号 :

化学成分 :

化学名称	CAS No.	百分比%
Ammonium Hydrogen Difluoride	*1341-49-7*	*10-25%*

危害信息 :

有害物质 • 腐蚀性危险品 燃点 : 无 °C 燃点 无 °C

对身体有害 • 口腔溃疡 、食道发炎

其他危险 •

侵入途径 :

眼睛接触 • 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。

皮肤接触 • 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。

吸 入 • 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。

摄 入 • 饮水，禁止催吐。如有不适感，就医。

可燃应急处理: • 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火

泄漏应急处理: • 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。

操作和储存 :

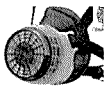
操作注意事项 • 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食

储存注意事项 • 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器

处理 / 消毁 • 清理后的容器，当一般垃圾处理

การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护 :

ผ้ากันเปื้อน 围裙



หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩

แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜

ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套

ผู้จัดทำ 编制

ผู้อนุมัติ 审批

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : *Gardobond X 4661*

ชื่อทางเคมี : *Phosphonic acid*

ประโยชน์ : *ใช้ในกระบวนการล้างล้อ*

รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :

ส่วนประกอบของสารเคมี :

ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์
Phosphonic acid	*7450-59-1*	*> 90%*

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :

ประเภทของสารอันตราย • *เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย* จุดวาบไฟ : *ไม่ระบุ* °C จุดติดไฟ : *ไม่ระบุ* °C

อันตรายต่อร่างกาย • *อาจทำให้ตาบอดได้*

อันตรายอื่นๆ • *เมื่อสัมผัสกับผิวหนังอาจทำให้แห้*

การปฐมพยาบาล :

สัมผัสทางตา • *ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสทางผิวหนัง • *ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์*

สัมผัสโดยการสูดดม • *ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสโดยการกิน • *ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง*

การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ : • *ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ*

การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล: • *กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล,ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด*

การใช้และการจัดเก็บ :

การใช้ • *บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร*

การจัดเก็บ • *ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน*

การกำจัด / ทำลาย • *ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป*

化学材料安全数据表 (SDS)

材料名称 : *Gardobond X 4661*

化学名称 : *Phosphonic acid*

用途 : 用于清洗线

化学图片/符号:

化学成分:

化学名称	CAS No.	百分比%
Phosphonic acid	*7450-59-1*	*> 90%*

危害信息:

有害物质 • 腐蚀性危险品 燃点: 无 °C 燃点 无 °C

对身体有害 • 引起眼睛失明

其他危险 • 与皮肤接触会引起过敏反应

侵入途径:

眼睛接触 • 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。

皮肤接触 • 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。

吸 入 • 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。

摄 入 • 饮水，如有不适感，就医。

可燃应急处理: • 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火

泄漏应急处理: • 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。

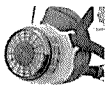
操作和储存:

操作注意事项 • 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食

储存注意事项 • 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器

处理 / 消毁 • 清理后的容器，当一般垃圾处理

การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护 :

					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

ผู้จัดทำ 编制

ผู้อนุมัติ 审批

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : *Gardobond X4707E6*

ชื่อทางเคมี : *Hexafluorotitanic acid*

ประโยชน์ : *ใช้ในกระบวนการล้างล้อ*

รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :

ส่วนประกอบของสารเคมี :

ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์
Hexafluorotitanic acid	17439-11-1	*1-2.5%*

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :

ประเภทของสารอันตราย • *เป็นสารกัดกร่อน* จุดวาบไฟ : *ไม่ระบุ* °C จุดติดไฟ : *ไม่ระบุ* °C

อันตรายต่อร่างกาย • *ระคายเคืองตา ระบบทางเดินหายใจและผิวหนัง*

อันตรายอื่นๆ • *เป็นอันตรายเมื่อสูดดม สัมผัสกับผิวหนังและถ้ากลืนกิน*

การปฐมพยาบาล :

สัมผัสทางตา • *ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสทางผิวหนัง • *ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์*

สัมผัสโดยการสูดดม • *ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสโดยการกิน • *ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง*

การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ : • *ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ*

การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล: • *กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด*

การใช้และการจัดเก็บ :

การใช้ • *บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร*

การจัดเก็บ • *ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน*

การกำจัด / ทำลาย • *ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป*

化学材料安全数据表 (SDS)

材料名称 : *Gardobond X4707E6*

化学名称 : *Hexafluorotitanic acid*

用途 : 用于清洗线

化学图片/符号:

化学成分:

化学名称	CAS No.	百分比%
Hexafluorotitanic acid	17439-11-1	*1-2.5%*

危害信息:

有害物质 • 腐蚀性 燃点: 无 °C 燃点 无 °C

对身体有害 • 对眼睛、呼吸系统和消化系统刺激

其他危险 • 接触皮肤、误食、闻到腐蚀性物品对身体有害

侵入途径:

眼睛接触 • 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。

皮肤接触 • 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。

吸 入 • 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。

摄 入 • 饮水，如有不适感，就医。

可燃应急处理: • 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火

泄漏应急处理: • 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。

操作和储存:

操作注意事项 • 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食

储存注意事项 • 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器

处理 / 消毁 • 清理后的容器，当一般垃圾处理

การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护 :

					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

ผู้จัดทำ 编制

ผู้อนุมัติ 审批

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : *Gardoclean S5201/I*

ชื่อทางเคมี : -

ประโยชน์ : *ใช้ในกระบวนการล้างล้อ*

สารกัดกร่อน

รูปสารเคมี/รูปสัญลักษณ์ :

ส่วนประกอบของสารเคมี :

ชื่อสารเคมี	CAS No.	เปอร์เซ็นต์
Potassium octanoate	*764-71-6*	*7- <10%*
Tetrapotassium pyrophoshate	*7320-34-5*	*7-<10%*

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย :

ประเภทของสารอันตราย • *เป็นสารกัดกร่อน, อันตราย* จุดวาบไฟ : *ไม่ระบุ* °C จุดติดไฟ : *ไม่ระบุ* °C

อันตรายต่อร่างกาย • *ทำให้เกิดการระคายเคืองผิวหนัง ทำให้เกิดอันตรายต่อดวงตาอย่างรุนแรง*

อันตรายอื่นๆ • -

การปฐมพยาบาล :

สัมผัสทางตา • *ล้างด้วยน้ำปริมาณมากให้ไหลผ่านอย่างน้อย20นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสทางผิวหนัง • *ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย20นาที ถ้ายังระคายเคืองรีบไปพบแพทย์*

สัมผัสโดยการสูดดม • *ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ ส่งแพทย์ทันที*

สัมผัสโดยการกิน • *ให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาดในปริมาณมากๆเพื่อเจือจาง*

การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ : • *ให้ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ*

การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล: • *กั้นแยกพื้นที่, การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม, สวมอุปกรณ์PPE, ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล,ใช้อุปกรณ์ในการตักสารเคมีที่เป็นพลาสติก ตักใส่ถุงและถังพลาสติกปิดให้มิดชิด นำส่งไปกำจัด*

การใช้และการจัดเก็บ :

การใช้ • *บริเวณที่ใช้งานต้องมีการระบายอากาศที่เพียงพอ หลีกเลี่ยงการสูดดมและการสัมผัสโดยตรง ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร*

การจัดเก็บ • *ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งห่างจากความร้อน ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน*

การกำจัด / ทำลาย • *ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป*

化学材料安全数据表 (SDS)

材料名称 : *Gardoclean S5201/I*

化学名称 : -

用途 : 用于清洗线

สารกัดกร่อน

化学图片/符号 :

化学成分 :

化学名称	CAS No.	百分比%
Potassium octanoate	*764-71-6*	*7- <10%*
Tetrapotassium pyrophoshate	*7320-34-5*	*7-<10%*

危害信息 :

有害物质 • 腐蚀性危险品 燃点 : 无 °C 燃点 无 °C

对身体有害 • 引起皮肤刺激 、伤害眼睛

其他危险 •

侵入途径 :

眼睛接触 • 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。

皮肤接触 • 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。

吸 入 • 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。

摄 入 • 饮水，如有不适感，就医。

可燃应急处理: • 用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火

泄漏应急处理: • 根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。

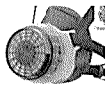
操作和储存 :

操作注意事项 • 密闭操作，全面通风。操作人员必须通过专门培训，严格遵守操作规程。工作场所禁食

储存注意事项 • 保持容器密封，储存于阴凉通风库房。远离火种、热源。选耐腐蚀的容器

处理 / 消毁 • 清理后的容器，当一般垃圾处理

การป้องกันส่วนบุคคล 个体防护 :

					
ผ้ากันเปื้อน 围裙	หน้ากากกันสารเคมี 化学防护口罩	แว่นตากันสารเคมี 化学防护眼镜	ถุงมือกันสารเคมี 耐化学手套		

ผู้จัดทำ 编制

ผู้อนุมัติ 审批

NTW

ภาคผนวก ค-18

แผนฉุกเฉิน (กรณีสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้)

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

โครงการได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน จึงได้จัดให้มีแผนการดำเนินงานเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ และจัดตั้งทีมดับเพลิง ซึ่งกำหนดบุคคลและหน้าที่ในการดำเนินการ เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สำหรับแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินมีรายละเอียดดังนี้

1) ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

กำหนดความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินออกเป็น 3 ระดับ เพื่อให้การปฏิบัติงานตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ดังนี้

(1) **เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1** เป็นเหตุฉุกเฉินซึ่งหัวหน้างานประจำกะ ทำการประเมินสถานการณ์ว่าสามารถควบคุมหรือระงับได้โดยอัพพลันโดยพนักงานประจำกะได้หรือไม่ ถ้าไม่ได้ต้องแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังหัวหน้างาน โดยหัวหน้างานจะประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะที่ปลอดภัยภายในระยะเวลาอันสั้นด้วยพนักงานประจำกะ จึงจำเป็นต้องขอความสนับสนุนจากพนักงานและผู้บริหารทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉิน และแจ้งเหตุให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองทราบ

(2) **เหตุอัคคีภัยระดับที่ 2** เป็นเหตุอัคคีภัยซึ่งผู้อำนวยการดับเพลิงหรือผู้จัดการโรงงาน ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ด้วยพนักงานและอุปกรณ์ของบริษัทฯ หรือสถานการณ์มีแนวโน้มว่าจะส่งผลกระทบต่อสาธารณชน จึงจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

(3) **เหตุฉุกเฉินระดับที่ 3** เป็นเหตุฉุกเฉินซึ่งผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ด้วยพนักงานและอุปกรณ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือสถานการณ์มีแนวโน้มว่าจะส่งผลกระทบต่อสาธารณชน จึงจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

2) แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

โครงการได้กำหนดให้มีแผนการป้องกันอัคคีภัย เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องเมื่อเกิดอัคคีภัย รวมทั้งสามารถบรรเทาสถานการณ์อันเกิดจากเพลิงไหม้ได้รวดเร็วโดยส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน ทรัพย์สินของบริษัท สาธารณชน และสิ่งแวดล้อมโดยรอบน้อยที่สุด สำหรับรายละเอียดแผนการป้องกันอัคคีภัยของโครงการ สามารถแบ่งออกได้เป็น 3 แผน ดังนี้

(1) แผนการเตรียมความพร้อมก่อนเกิดอัคคีภัย

ก) **แผนการฝึกอบรม** จัดทำขึ้นเพื่อให้พนักงานได้รับความรู้เกี่ยวกับการเข้าระงับอัคคีภัยหรือเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ ได้อย่างถูกต้องตามขั้นตอน โดยหลักสูตรของการอบรม ประกอบด้วย

(ก) การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ให้กับพนักงานไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วย

(ข) การฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและการผจญเพลิง ให้กับพนักงานทีมผจญเพลิงหรือพนักงานที่สมัครใจในแต่ละหน่วย

(ค) การฝึกอบรมการดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ให้กับพนักงานทุกคน

(ง) การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ข) **แผนรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย** จัดทำขึ้นเพื่อสร้างความเข้าใจในเรื่องป้องกันและควบคุมการเกิดอัคคีภัยให้กับพนักงานทุกคนในบริษัทฯ โดยทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยและไม่กระทำการใด ๆ ที่จะก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยซึ่งอาจนำไปสู่อัคคีภัยได้ ซึ่งโครงการมีแผนการรณรงค์ ดังนี้

(ก) รณรงค์ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน (ให้สูบได้เฉพาะบริเวณที่บริษัทจัดไว้ให้เท่านั้น) รับผิดชอบโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และฝ่ายบุคคลฯ

(ข) รณรงค์ไม่จัดเก็บหรือวางของกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง ทางหนีไฟ ประตูหนีไฟ รับผิดชอบโดยหัวหน้างานทุกหน่วยงาน

(ค) รณรงค์การกำจัดและการจัดเก็บวัสดุไวไฟ เชื้อเพลิงในพื้นที่ทำงาน รับผิดชอบโดยหัวหน้างานทุกหน่วยงาน

(ง) รณรงค์ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น การจัดบอร์ดในงานสัปดาห์ความปลอดภัยฯ ประจำปี การแข่งขันการตอบปัญหาเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย รับผิดชอบโดยแผนกความปลอดภัยฯ และคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

นอกจากการรณรงค์เพื่อกระตุ้นจิตสำนึกและการปฏิบัติของผู้ปฏิบัติงานแล้วยังจัดให้มีมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในโรงงาน ดังต่อไปนี้

(ก) กรณีมีการทำงานที่ใช้ความร้อนและประกายไฟ นอกเขตพื้นที่ซ่อมบำรุง ต้องขออนุญาตทำงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกครั้ง

(ข) ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าประจำปี เพื่อป้องกันการชำรุด การเสื่อมสภาพ ซึ่งอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจร

(ค) ออกกฎระเบียบห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน

(ง) การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงที่ครอบคลุมทุกพื้นที่ในโรงงาน

ค) แผนการตรวจตรา จัดทำขึ้นเพื่อตรวจตราความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเฉพาะงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย สารไวไฟ สารมีพิษ หรือสารกัดกร่อน รวมถึงการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งในพื้นที่ทำงาน เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการตอบสนองเหตุฉุกเฉินของอุปกรณ์ต่าง ๆ มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

(2) แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย แสดงดัง**รูปที่** 2.9.9-1 มีขั้นตอนดังนี้

ก) พนักงาน/ผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้พิจารณาว่าดับเพลิงด้วยตนเองได้หรือไม่

ข) กรณีดับเพลิงด้วยตนเองได้ดับทันที

ค) กรณีดับเพลิงด้วยตนเองไม่ได้รายงานหัวหน้างาน/แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทำการดับเพลิงทันที

ง) กรณีควบคุมสถานการณ์ไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็นระดับที่ 1

จ) ผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุแจ้งสัญญานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นภายในบริษัทฯ

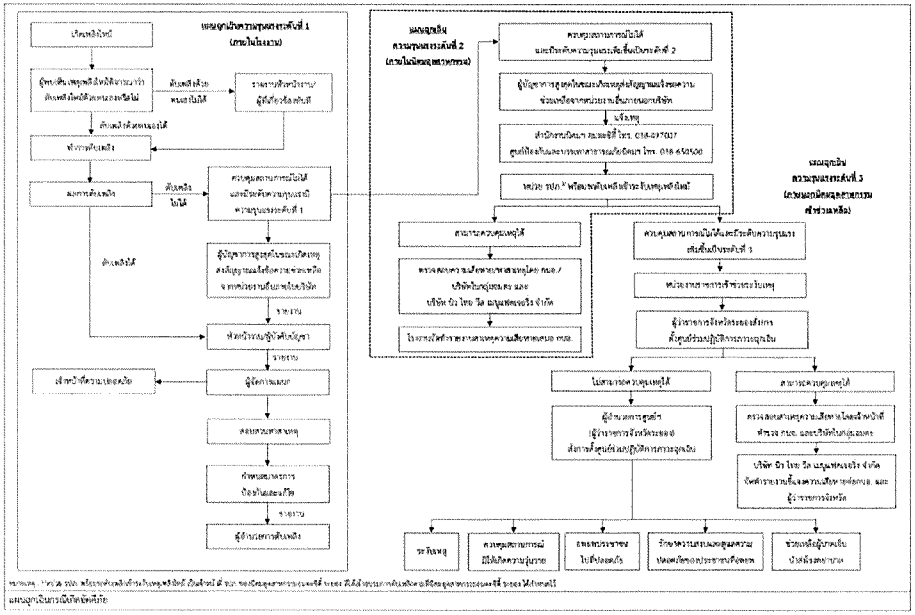
ฉ) กรณีควบคุมสถานการณ์ไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็นระดับที่ 2

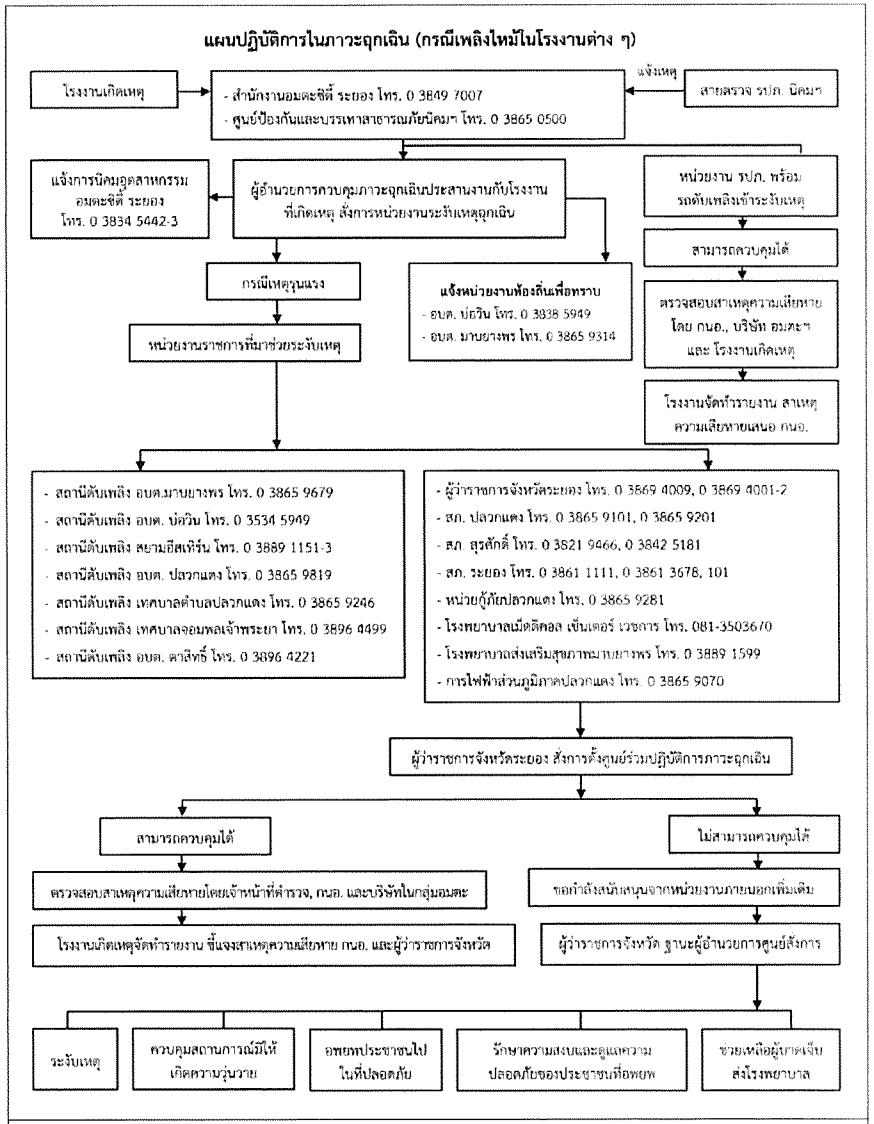
ช) ผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุแจ้งสัญญานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (กรณีเกิดเพลิงไหม้ในโรงงานต่าง ๆ) ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แสดงดัง**รูปที่** 2.9.8-2

ซ) กรณีควบคุมสถานการณ์ไม่ได้และมีความรุนแรงเพิ่มขึ้นเป็นระดับที่ 3

ฌ) ผู้บัญชาการสูงสุดในขณะเกิดเหตุแจ้งสัญญาณขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้แก่ หน่วยงานราชการระดับจังหวัด และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยของจังหวัดระยอง

ญ) รายงานสรุปสถานการณ์ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยผู้จัดการแผนกรายงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและร่วมกันสอบสวนหาสาเหตุ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข รายงานผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย





แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน (กรณีเพลิงไหม้ในโรงงานต่าง ๆ)
ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

(3) แผนอพยพหนีไฟ และเส้นทางอพยพหนีไฟ แสดงดัง**รูปที่ 2.9.9-3** ถึง**รูปที่ 2.9.9-4** มีขั้นตอนดังนี้

(ก) ผู้บัญชาการการปฏิบัติการ สั่งใช้แผนอพยพหนีไฟไปยังจุดรวมพล

(ข) หน่วยสื่อสารประกาศแจ้งใช้แผนอพยพหนีไฟ

(ค) ผู้กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ กดสัญญาณเตือนภัย เมื่อได้รับคำสั่งใช้แผนอพยพ

(ง) ผู้ประสานงานอพยพเข้าประจำการจุดรวมพล เพื่อเตรียมอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่อันตราย

(จ) ผู้นำทางหนีไฟจะนำพนักงานอพยพหนีไฟตามทางออกที่กำหนดไว้

(ฉ) ผู้นำทางหนีไฟนำพนักงานไปยังจุดรวมพล

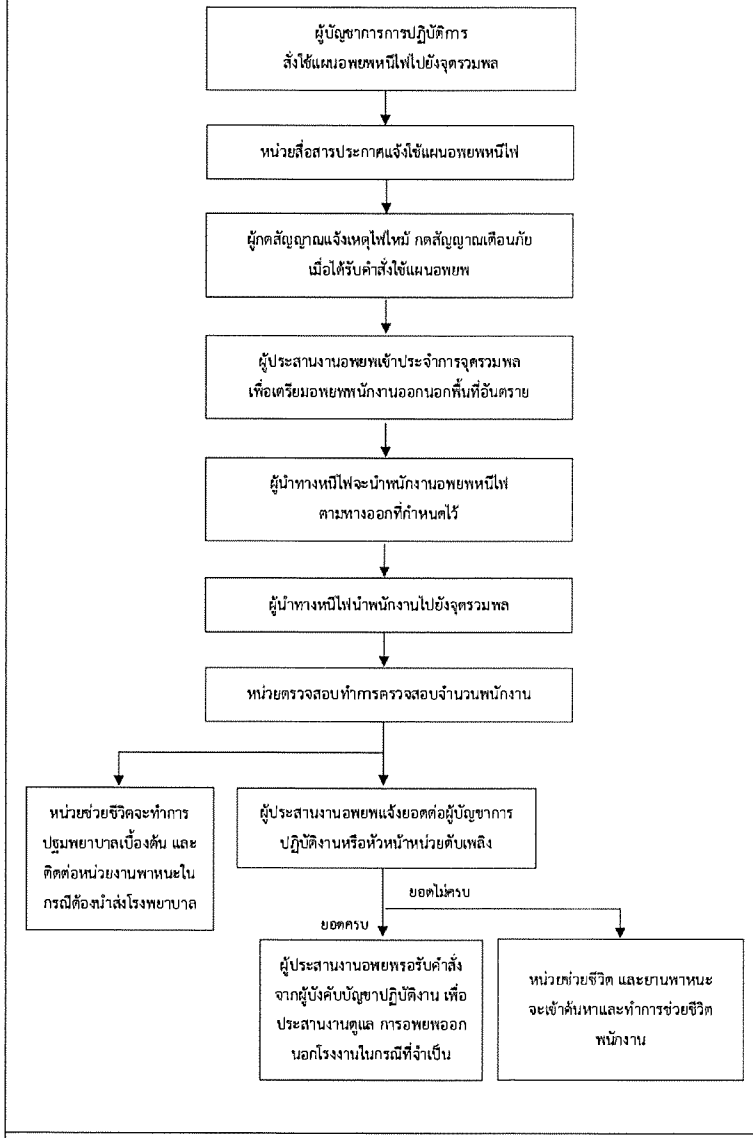
(ช) หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงานจะตรวจนับจำนวนพนักงานว่า มีการอพยพหนีไฟออกมาภายนอกบริเวณที่ปลอดภัยครบทุกคนหรือไม่

(ซ) กรณีพนักงานที่ออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเป็นลม ช็อคหมดสติ หรือบาดเจ็บเป็นต้น หน่วยช่วยชีวิตจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และติดต่อหน่วยงานยานพาหนะให้ในกรณีที่ต้องนำส่งโรงพยาบาล

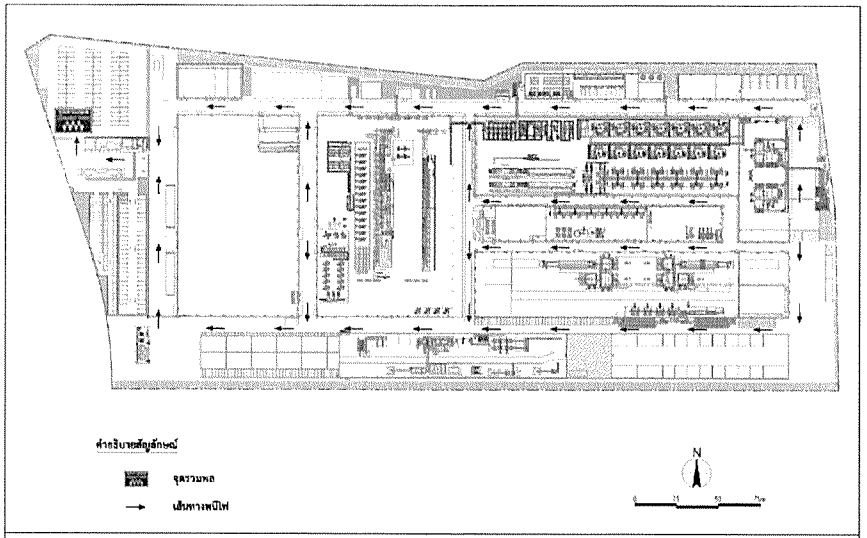
(ฌ) ผู้ประสานงานอพยพแจ้งยอดต่อผู้บัญชาการปฏิบัติงานหรือหัวหน้าหน่วยดับเพลิง

(ญ) กรณียอดครบ ผู้ประสานงานอพยพรอรับคำสั่งจากผู้บังคับบัญชาปฏิบัติงาน เพื่อประสานงานดูแลการอพยพออกนอกโรงงานในกรณีที่จำเป็น

(ฎ) กรณียอดไม่ครบ หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะเข้าค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ยังค้างอยู่ในอาคารหรือพื้นที่เกิดอัคคีภัย รวมถึงกรณีพนักงานที่ออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเป็นลม ช็อคหมดสติ หรือบาดเจ็บ เป็นต้น หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและติดต่อหน่วยงานยานพาหนะให้ในกรณีที่ต้องนำส่งโรงพยาบาล



แผนอพยพหนีไฟ



เส้นทางอพยพหนีไฟ และจุดรวมพล

(4) **แผนบรรเทาทุกข์ (เบื้องต้น) ขณะเกิดเหตุ** แสดงดัง**ตารางที่ 2.9.9-1**

ตารางที่ 2.9.9-1 แผนบรรเทาทุกข์ (เบื้องต้น) ขณะเกิดอัคคีภัย

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	บทบาทหน้าที่	ระยะเวลา
1. ประสานงานโรงพยาบาลเพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล ฝ่ายพยาบาล	- ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ติดต่อประสานงานเรื่องการเข้ารักษาพยาบาล การใช้สิทธิรักษาสวัสดิการต่าง ๆ - เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	ขณะเกิดเหตุ
2. ประสานงานกับครอบครัวผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล	- แจ้งไปยังครอบครัวผู้บาดเจ็บ แจ้งรายละเอียดสถานพยาบาลที่เข้ารักษา การให้การดูแลของโรงงาน	ขณะเกิดเหตุ
3. ประสานงานหน่วยงานของภาครัฐ	ฝ่ายบุคคล	- กรณีหากต้องเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินของผู้ประสบภัยหรือผู้เสียชีวิตออกนอกโรงงาน	ขณะเกิดเหตุ
4. ติดต่อลูกค้า	ฝ่าย Business	- ต่อรองลูกค้า เลื่อนการจัดส่งสินค้า	ขณะเกิดเหตุ
5. ประสานงานชุมชนใกล้เคียง	ฝ่ายบุคคล	- ประสานงาน ตอบข้อซักถามจากชุมชน ขอความช่วยเหลือ หรือรายงานผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นต่อชุมชน	ขณะเกิดเหตุ

(5) **แผนหลังเกิดเหตุอัคคีภัย** ประกอบด้วย

ก) แผนบรรเทาทุกข์ (ต่อเนื่อง) หลังเกิดเหตุ แสดงดัง**ตารางที่ 2.9.9-2**

ข) แผนปฏิรูปฟื้นฟู หลังเกิดเหตุ แสดงดัง**ตารางที่ 2.9.9-3**

ตารางที่ 2.9.9-2 แผนบรรเทาทุกข์ (ต่อเนื่อง) หลังเกิดอัคคีภัย

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	บทบาท/หน้าที่	ระยะเวลา
1. ประสานงานโรงพยาบาลเพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล	- ติดต่อด้านการรักษาพยาบาลและเงินทดแทนสวัสดิการของผู้บาดเจ็บ	หลังเกิดเหตุทันที
2. สอบสวนหาสาเหตุและวิเคราะห์แนวทางแก้ไขเฉพาะหน้า เพื่อให้ธุรกิจดำเนินต่อไปได้	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	- ค้นหาสาเหตุ วิเคราะห์ปัญหาและกำหนดแนวทางแก้ไข	ภายใน 24 ชั่วโมงหลังเกิดเหตุ
3. ประสานงานกับครอบครัวผู้บาดเจ็บ	ฝ่ายบุคคล	- ติดต่อประสานงานเยี่ยมผู้บาดเจ็บ	หลังเกิดเหตุทันที
4. ติดต่อลูกค้าและจัดการรายการสินค้า	ฝ่าย Business	- ติดต่อลูกค้าเพื่อจัดการรายการสินค้าที่มีการสั่งผลิต ต่อรองการจัดส่ง การส่งมอบ	ภายใน 2 วันหลังเกิดเหตุ
5. ประสานงานชุมชนใกล้เคียง	ฝ่ายบุคคล	- ช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ภายใน 2 วันหลังเกิดเหตุ
6. งานเอกสาร บันทึกต่าง ๆ	ฝ่ายบุคคล, บัญชี	- ขอเอกสารและแบบฟอร์มข้อมูลที่สูญเสียไปและทบทวนใช้ใหม่	ภายใน 3 วันหลังเกิดเหตุ
7. สำรวจความเสียหายและประเมินความสูญเสีย	ผู้จัดการฝ่ายที่เสียหาย, ฝ่ายซ่อมบำรุง, ฝ่ายบัญชี, แผนกความปลอดภัยฯ	- สำรวจความเสียหายทางทรัพย์สินโครงสร้าง และอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - ประเมินค่าความสูญเสีย - สรุปให้ผู้บริหาร พร้อมแนวทางการแก้ไข ปรับปรุง	ภายใน 5 วันหลังเกิดเหตุ

ตารางที่ 2.9.9-3 แผนปฏิรูปฟื้นฟู หลังเกิดอัคคีภัย

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	บทบาทหน้าที่	ระยะเวลา
1. จัดประชุมผู้บริหารและทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง	แผนกความปลอดภัยฯ	- ผู้บริหารและผู้ที่เกี่ยวข้องทราบแนวทางปฏิบัติ และให้การสนับสนุน	หลังเกิดเหตุทันที
2. สงเคราะห์ผู้บาดเจ็บ และทรัพย์สิน (ทั้งพนักงาน บุคคลภายนอก และชุมชนใกล้เคียง)	ฝ่ายบุคคล	- ให้การช่วยเหลือสงเคราะห์ตามความเหมาะสมและเพียงพอ	ภายใน 7 วัน
3. ติดต่อการซ่อมสร้าง การก่อสร้างเพื่อปรับปรุงกระบวนผลิต	หน่วยงานซ่อมบำรุง ผู้จัดการโรงงาน	- ทำการซ่อมโครงการ พื้นที่การทำงานให้กลับสู่สภาพปกติ - ติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ทดแทนที่เสียหายไป	หลังเกิดเหตุทันที หรือจากข้อสรุปในที่ประชุม
4. ด้านสิ่งแวดล้อม	EMR, แผนกความปลอดภัยฯ	- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง - การคัดแยก รวบรวมขยะที่เกิดขึ้นจากเหตุเพลิงไหม้ - ตรวจสอบมลพิษอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน	ภายใน 7 วัน
5. ทบทวนบุคลากร อุปกรณ์และแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย	แผนกความปลอดภัยฯ	- ให้ทุกฝ่าย ทุกคนที่เกี่ยวข้องทบทวนความเหมาะสม และเพียงพอของบุคลากรและอุปกรณ์ที่จะนำมาใช้เพื่อการป้องกันและระงับเหตุ - กรณีอุปกรณ์มีการชำรุดจากการใช้งานให้พิจารณาการจัดซื้อทดแทน - ทบทวนแผนเพื่อนำไปสู่การปฏิบัติที่ครอบคลุม รวดเร็ว	ในวาระการประชุม คปอ.

แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างเป็นระบบและปลอดภัย รวมถึงมีการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) แผนปฏิบัติการกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

โครงการได้กำหนดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องเมื่อเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล รายละเอียดแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

(1) แผนการเตรียมความพร้อมก่อนเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล

ก) จัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีได้รับการอบรมที่เหมาะสมตามวิธีการทำงาน เรื่อง การควบคุมและจัดการสารเคมีและแผนระงับเหตุ "กรณีสารเคมีหกรั่วไหล"

ข) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและวัตถุดูดซับตามชนิดของสารเคมีที่นำมาใช้อย่างเพียงพอและเหมาะสมพร้อมกับตรวจสอบความพร้อมตามระยะเวลาที่กำหนด

ค) จัดให้มีการนำข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) ติดตั้งในจุดที่เหมาะสมกับการใช้สารเคมีดังกล่าว

(2) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล แสดงดัง**รูปที่ 2.9.10-1**

ก) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ ดำเนินการดังต่อไปนี้

(ก) แจ้งเพื่อนร่วมงานในบริเวณใกล้เคียงให้ถอยห่างจากพื้นที่รั่วไหล

(ข) แจ้งหัวหน้างาน ผู้จัดการฝ่าย เพื่อแจ้งเหตุและประสานงานฉุกเฉิน

ข) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ ผู้จัดการฝ่าย ดำเนินการดังต่อไปนี้

(ก) เข้าตรวจสอบพื้นที่รั่วไหล และประเมินสถานการณ์เบื้องต้น

(ข) ตรวจสอบผู้ได้รับบาดเจ็บเพื่อส่งตัวทำการรักษา

(ค) กรณีที่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

- ปิดกั้นพื้นที่เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง และดำเนินการระงับการรั่วไหล

- กรณีที่มีการระเหยของสารเคมีไวไฟ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ โดยการตัดระบบไฟฟ้าและควบคุมแหล่งกำเนิดความร้อน (เช่น บุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ) ทุกชนิด

- เก็บรวบรวมสารเคมีที่หกรั่วไหล

- จัดทำรายงานบันทึกเหตุการณ์ วิเคราะห์สาเหตุ และแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัย

(ง) กรณีที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ รีบกดสัญญาณฉุกเฉินเพื่อทำการอพยพ และแจ้งเหตุขอความช่วยเหลือจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อดำเนินการควบคุมสถานการณ์และเก็บรวบรวมสารเคมีที่หกรั่วไหล

ค) การปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

(ก) ผู้จัดการฝ่ายที่รับผิดชอบต้องเขียนรายงานการเกิดเหตุฉุกเฉิน

(ข) ผู้จัดการฝ่ายและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำการพิจารณาปรับปรุงแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

ง) วิธีปฏิบัติในการควบคุมสารเคมี

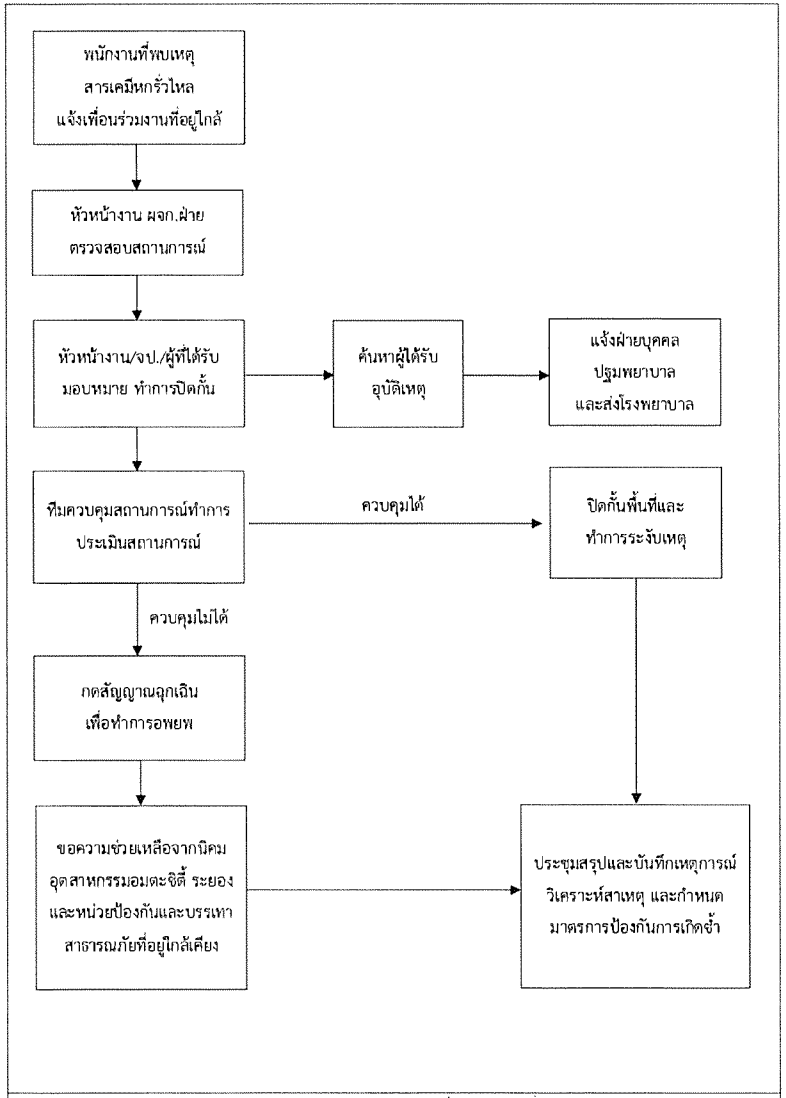
(ก) การทำความสะอาด

- กรณีที่เป็นของเหลว รอจนการดูดซับหรือทำลายฤทธิ์สารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อน จึงค่อยลงมือทำความสะอาด ใช้พลั่วตักสารดูดซับใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย แล้วทำความสะอาดคราบที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีนั้นหมดไปจึงทำความสะอาด และเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้น้ำล้างก่อนการดูดซับ เพราะจะทำปริมาณของสารเคมีหกรั่วไหลมีมากขึ้น)

- กรณีเป็นของแข็ง ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม อาจใช้ทรายขึ้นคลุก แล้วใช้พลั่วตักกวาดพื้นด้วยแปรง และทำความสะอาด

- ข้อควรระวังเกี่ยวกับสารเคมีไวไฟ ต้องป้องกันมิให้เกิดประกายไฟขึ้นในระหว่างการทำความสะอาด ถ้าใช้เครื่องดูดฝุ่นต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิดได้ ต้องจัดให้มีระบบการถ่ายเทของอากาศที่ดี โดยการเปิดประตู เพื่อเจือจางไอระเหยสารเคมี หากจำเป็นต้องใช้พัดลมช่วยระบายอากาศ ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ

- กรณีสารเคมีไหลลงรางน้ำฝน ให้ปิดกั้นโดยใช้ทรายและเปิดประตูระบายน้ำและพยายามดูดกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ



แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

(ก) การกำจัดของเสีย

- ของเสียที่เป็นของแข็ง/เหลว ที่บรรจุในภาชนะจะต้องปิดให้เรียบร้อย พร้อมกับติดฉลากไว้ที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน

- ส่งไปจัดเก็บ ณ จุดที่กำหนดและแจ้งผู้รับผิดชอบ เพื่อรอการส่งไปกำจัดภายนอกต่อไป

(ข) การปฐมพยาบาล

- ให้ปฏิบัติตามวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่กำหนดไว้ใน SDS ของสารเคมีที่หกรั่วไหล

ภาคผนวก ค-19

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

NTW

ภาคผนวก ค-20

คู่มือการทำงาน (Work Instructions)

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเครื่องหล่อแรงดันต่ำ

低压铸造机安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-535

ชื่ออุปกรณ์	เครื่องหล่อแรงดันต่ำ	ขนาดรุ่น	DICA-800IV
ซัพพลายเออร์	LIDA/TIANHONG/DING	หน่วยงานที่ใช้	แผนกขึ้นรูป

1、ความสามารถทางเทคนิค:

1.1 เส้นผ่าศูนย์กลางหล่อล้ออัลลอยด์: 12～24นิ้ว;

1.2 ความจุน้ำอลูมิเนียมของเตารักษาอุณหภูมิ: 800Kg อุณหภูมิการทำงานของเตารักษาอุณหภูมิ≤1000℃。

2、ใช้ขั้นตอนการปฏิบัติงาน:

2.1 การเตรียมพร้อมก่อนเปิดเครื่อง

2.1.1 สวิตซ์ปิด-เปิดต่างๆ ติดตั้งปุ่มกดสวิตซ์อย่างยึดแน่น ทำงานมีประสิทธิภาพ สัญญาณไฟต่างๆไม่ชำรุดเสียหาย;

2.1.2 อุณหภูมิน้ำมันสถานีไฮดรอลิกอยู่ที่55℃ลงมา อุณหภูมิสูงสุดอยู่ที่: 60℃ อุณหภูมิต่ำสุดอยู่ที่: 7℃ ระดับน้ำมันของกระบอกน้ำมันไฮดรอลิกอยู่ตรงกลางด้านบนของระดับน้ำมัน;

2.1.3 น้ำมันหล่อลื่นเพียงพอต่อพื้นผิวเสาค้ำ สกรูเสาค้ำยึดแน่นไม่หลวม;

2.1.4 เพิ่มความร้อนเตารักษาอุณหภูมิทั้งสามเฟสปกติ อุณหภูมิน้ำอลูมิเนียมอยู่ระหว่าง690～710℃;

2.1.5 น้ำมันหล่อลื่นที่เพียงพอหล่อลื่นพื้นผิวและหล่อลื่นแต่ละจุด;

2.1.6วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานกำหนดตำแหน่งและวางให้เป็นระเบียบเรียบร้อย อุปกรณ์บนเครื่องและการทำงานที่เครื่องจักรต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง ป้องกันท่อน้ำมันชำรุดเสียหายและท่อลม ควบคุมสายไฟ;

2.1.7 แรงดันอากาศปกติ: แรงดันอากาศหล่อเย็นแม่พิมพ์: ≥0.55Mpa เพิ่มแรงดันอากาศของเตารักษาอุณหภูมิ: 0.2MPa。

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเครื่องหล่อแรงดันต่ำ

低压铸造机安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-535

ชื่ออุปกรณ์	เครื่องหล่อแรงดันต่ำ	ขนาดรุ่น	DICA-800IV
ซัพพลายเออร์	LIDA/TIANHONG/DING	หน่วยงานที่ใช้	แผนกขึ้นรูป

2.2 เปิดเครื่อง:

2.2.1 เปิดสวิตซ์ไฟฟ้า ระบบควบคุมเริ่มทำงาน เปิดสวิตซ์เพิ่มความร้อน รอเครื่องวัดอุณหภูมิแสดงอุณหภูมิ 740～760℃ ความจุน้ำอลูมิเนียมของเตารักษาอุณหภูมิ;

2.2.2 เปิดระบบน้ำหมุนเวียนและวาล์วควบคุมทั้งหมดของแอร์เพรสเซอร์ มอเตอร์ปั๊มไฮดรอลิกเริ่มทำงาน;

2.2.3 ตรวจเช็คโมล์ข้างด้วยระบบแมนนวล โมล์บน พาเลททำงานปกติ;

2.2.4 เงื่อนไขทางเทคนิค หลังจากตั้งค่าพารามิเตอร์แต่ละตัวทางเทคนิคแล้ว ให้ทำการตั้งค่าแต่ละกระบอกน้ำมันกลับไปยังตำแหน่งเดิม;

2.2.5 เลือกสถานะอัตโนมัติ กดปุ่มเริ่มดำเนินงาน เครื่องหล่อแรงดันต่ำหมุนเวียนดำเนินงานได้1สัปดาห์

2.3 หยุดเครื่อง:

2.3.1 เลือกสถานะแมนนวล หลังจากแต่ละกระบอกสูบข้างถอยกลับสู่ตำแหน่ง กระบอกสูบบนลดตำแหน่งลง (เครื่องหล่อจะถอดโมล์กระบอกสูบกลับตำแหน่ง);

2.3.2 ตักน้ำอลูมิเนียมที่เหลือภายในเตารักษาอุณหภูมิออก ทำความสะอาดเตาด้านล่าง;

2.3.3 ทำการปิดมอเตอร์ปั๊มแรงดันไฮดรอลิก สวิตซ์เครื่องทำความร้อน สวิตซ์ควบคุมระบบ สวิตซ์ไฟฟ้า น้ำหมุนเวียนและประตูวาล์วทั้งหมดแอร์เพรสเซอร์

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเครื่องหล่อแรงดันต่ำ

低压铸造机安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-535

ชื่ออุปกรณ์	เครื่องหล่อแรงดันต่ำ	ขนาดรุ่น	DICA-800IV
ซัพพลายเออร์	LIDA/TIANHONG/DING	หน่วยงานที่ใช้	แผนกขึ้นรูป

3. ข้อควรระวัง

3.1 ตรวจเช็คตำแหน่งน้ำมันตลอดเวลา แรงดันน้ำมัน แรงดันอากาศ แรงดันน้ำควรอยู่ในขอบเขตที่กำหนด;

3.2 ทำความสะอาดผนังเตา ควรระมัดระวังเมื่อทำการตักกาก ไม่ให้กระแทกกับซิลิคอนคาร์ไบด์;

3.3 ทำการป้องกันอบแม่พิมพ์ขึ้นไลน์ ห้ามให้เปลวไฟใหญ่เกินไปหรือเผาไหม้อุปกรณ์เสียหาย;

3.4 ลิมิสวิตซ์แต่ละตัวห้ามมัดติดกับลวดหรือติดตั้งวัสดุเพิ่มเติม ปรับให้ยึดแน่นตลอดเวลา;

3.5 การจัดการแม่พิมพ์ที่ผิดปกติจากสถานะอัตโนมัติเปลี่ยนเป็นสถานะแมนนวล;

3.6 เมื่ออุปกรณ์กำลังทำงานห้ามทุกส่วนของร่างกายเข้าใกล้ตามขอบเขตข้อกำหนด;

3.7แรงดันระบบสถานีไฮดรอลิกห้ามพนักงานที่ไม่ชำนาญปฏิบัติ ทำการปรับเพิ่มพาเวอร์อุณหภูมิความร้อน;

3.8 เปลี่ยนแม่พิมพ์ให้ปกติก่อนทำการผลิตจำเป็นจะต้องปรับขีดจำกัดกันชนของกระบอกสูบบน จำเป็นจะต้องใช้กันชนลดความเร็ว

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาชุบแข็ง

热处理炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-550

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบชุบแข็ง	รุ่นเครื่องจักร	FEIBIAO
ผู้ผลิต	หนานจิงจางหลู	แผนกที่ใช้	แผนกชุบแข็ง

1、 สมรรถนะด้านการใช้งาน :

1.1 ขนาดตัวเครื่อง : เตาอบT4 ขนาด 24000x3000 mm. เตาอบT6 ขนาด 15000x3000 ชั้นวางภายในขนาด1400×1700×1750 （mm）

1.2 การตั้งค่าอุณหภูมิเตาอบT6กับ เตาอบT4 ให้เลือกตั้งค่าตามความเหมาะสมของงาน

1.3 ประเภทจ่ายเชื้อเพลิง: ก๊าซธรรมชาติ

1.4 กำลังไฟเตาT6 ส่วน1 มีมอเตอร์ลมร้อนสูง22kw 1เครื่อง, มอเตอร์ก๊าซ1.5kw 1เครื่อง, ส่วน 2 มี มอเตอร์ลมร้อนสูง55/72kw 1เครื่อง, มอเตอร์ก๊าซ1.5kw 1เครื่อง , เตาT4 ส่วน 1 มีมอเตอร์ลมร้อน1.1KW 1 เครื่อง, ส่วน 2 มี มอเตอร์ลมร้อน4KW 1เครื่อง, มอเตอร์ก๊าซ1.1KW 1เครื่อง

1.5 สายจ่ายไฟหลัก เท่ากับ 3×95＋1×50 （mm 2）， สวิตช์ไฟในตู้จ่ายไฟคือ : DZ20Y-400/3300

1.6 หน้าจอตู้ควบคุมเป็นแบบสัมผัส จะแสดงสถานการณ์ทำงานของเครื่องจักรทุกขั้นตอน และหากขั้นตอนใดทำงานผิดพลาดขึ้น เครื่องจะบันทึกพร้อมแสดงข้อผิดพลาดขึ้นมา

2. ขั้นตอนการใช้งาน:

2.1 เตรียมเปิดเครื่อง:

2.1.1 ตรวจดูระบบควบคุมความร้อนออโต้ จอแสดงผล เครื่องควบคุมPLC เครื่องเผาเชื้อเพลิง มอเตอร์ ดิจิตอลอุณหภูมิ เซนเซอร์อุณหภูมิ วาล์วโซเลนอยด์ มอเตอร์ เครื่องเผาไหม้ หม้อแปลงจุดประกายไฟ เครื่องจุดประกายไฟ เครื่องตรวจเช็คเปลวไฟ สายเชื่อมต่อ และสายเสริมต่างๆให้แน่ใจว่าไม่มีอะไรผิดพลาด

2.1.2 ตรวจดูอุณหภูมิน้ำหล่อเย็นและระดับน้ำหล่อเย็นให้อยู่ในระดับพอดี ตรวจดูมอเตอร์น้ำหล่อเย็น3เครื่องของเตาอบT6 ให้น้ำอยู่ในระดับที่พอเพียง

2.1.3 ตรวจดูแรงดันก๊าซต้องไม่ต่ำกว่า3Kpa แรงดันไอน้ำ = 0.6-0.8Mpa

2.1.4 ตรวจดูหัวโซเลนอยด์วาล์วว่าปกติหรือไม่

2.1.5 ตรวจดูสายพาน ต้องไม่เสียหรือชำรุด

2.1.6 ไฟทำงานต้องสว่าง และไม่หลวม เตาอบต้องไม่มีรอยรั่ว

2.1.7 ตรวจดูปุ่มควบคุมราวเคลื่อนย้าย

2.1.8 ตรวจดูโซ่เครื่องทด แกนหมุน และหม้อน้ำ ให้อยู่ในสถานะปกติ

2.1.9 ตรวจดูเครื่องจ่ายไฟทุกเครื่อง ไฟทำงาน ปุ่มเปิด/ปิดตารางบ่งชี้การใช้งานและภายนอกเครื่องว่าไม่หลวม

2.2 ขั้นตอนการเปิดเครื่อง:

2.2.1 เปิดวาล์วมอเตอร์ลมความร้อนสูงและวาล์วหม้อน้ำ พร้อมเปิดปุ่มตู้จ่ายไฟทุกปุ่ม ไฟทำงานจะสว่าง จากนั้นปรับค่าทุกปุ่มลงต่ำสุด (ปุ่มจะมีไฟสว่าง) หลังจากนั้นกดบนหน้าจอเพื่อให้มอเตอร์ทุกตัวทำงาน (หน้าจอจะบอกขั้นตอนทำงานต่อไป) มอเตอร์อุณหภูมิเตาT6 จะมีลมปั่นความเร็วสูง-ต่ำ ให้เลือกความเร็วต่ำ จากนั้นสตาร์ทเครื่อง รอให้อุณหภูมิขึ้นถึง300℃ แล้วเครื่องจะปรับเป็นความเร็วสูงแบบออโต้

热处理炉安全操作规程

safety Operation Regulation Of Furnace For Heat Treatment

文件编号：LZXLEMD-550

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบชุบแข็ง	รุ่นเครื่องจักร	FEIBIAO
ผู้ผลิต	หนานจิงจางหลู	แผนกที่ใช้	แผนกชุบแข็ง

2.2.2 ตามมาด้วยการเปิดเตาT6 ประตู1#,2#,3#,4# ตามด้วยพื้นที่มอเตอร์เป่าลมร้อน พื้นที่มอเตอร์รักษาอุณหภูมิ(2เครื่อง) พื้นที่มอเตอร์ก๊าซตรงทางออก ตรวจดูว่าทำงานปกติหรือไม่ จากนั้นเปิดวาล์วก๊าซทุกส่วน เปิดวาล์วก๊าซเตาเผาประตู 1# แล้วกดสตาร์ท เครื่องจะทำงานช้า 1นาที เพื่อเช็คคราบเผาไหม้ที่ติดในท่อเตาก่อน จากนั้นเตาจะจุดไฟเองด้วยระบบออโต้ พอหลังจากเตาแรกทำงานปกติแล้วให้เปิดวาล์วก๊าซเตาเผาประตู2# แล้วกดปุ่มสตาร์ท เครื่องจะทำงานช้า1นาที เพื่อเช็คคราบเผาไหม้ที่ติดในท่อเตาก่อน จากนั้นเตาจะจุดไฟเองด้วยระบบออโต้ หลังจากเตาทำงานปกติแล้ว ให้ทำตามขั้นตอนนี้จนถึงเตาที่ 4 และหลังจากประตูT6 เปิดทำงานตามปกติแล้ว ให้ปิดประตูเตาทั้ง4 จากนั้นกดปุ่มไดรฟ์สตาร์ทหลักมอเตอร์ก๊าซเตาT4 เปิดประตู 1#,2# กดสตาร์ทมอเตอร์เผาไหม้พื้นที่1 และพื้นที่2 จากนั้นกดวาล์วก๊าซเตาเผาประตู5#เพื่อจุดไฟ หลังจากทำงานปกติแล้ว ให้เปิดวาล์วก๊าซเตาเผาประตู 6#เพื่อจุดไฟ และหลังจากประตู 5#,6# ทำงานตามปกติแล้ว ให้ไปปิดเตาT4 ประตูที่ 1#และ2#

2.2.3 ไดรฟ์สตาร์ทเตา T6,T4 จะแบ่งแยกคนละส่วน จะมีไฟสว่างเวลาสตาร์ทเครื่อง และหากอุณหภูมิได้ระดับที่พอดี ให้เตรียมชิ้นส่วนใส่ลงไป

2.2.4 เตรียมล้อวางไว้ตรงชั้นวางตรงทางเข้าเตาT6 กดปุ่มเลื่อนเข้าประตูเตาที่1แล้วราวเลื่อนจะเลื่อนเข้าไปที่จุดความร้อนเองโดยอัตโนมัติ หลังจากไปถึงตาแสงตรวจจับแรก ประตูเตา1#จะถูกลดระดับและยึดโดยอัตโนมัติ หลังจาก40-50 นาที ประตูเตา 2#เปิดขึ้น และหลังจากที่ประตูเตาที่2#เปิดขึ้นแล้วราวเลื่อนไปยังจุดรักษาความร้อน เมื่อชั้นวางวัสดุไปถึงเซ็นเซอร์ 2#ประตูเตา 2#จะวางเข้าที่โดยอัตโนมัติ แล้วส่งผ่านไปยังประตู3,4 โดยผ่านกระบวนการทางเครื่องจักร พอถึงประตูที่4ประตูจะเปิดออกแล้วเลื่อนลงสู่ชั้นวางชุบน้ำ

2.3 กระบวนการจุ่มน้ำ:

2.3.1 เมื่อราวเลื่อนมาถึงชั้นวางชุบน้ำประตู4จะปิดลง ทำงานที่ความเร็วต่ำและในเวลาเดียวกันประตูเตา4#ลงมาโดยอัตโนมัติ และประตูเตาจะถูกกดแน่นหลังจากถูกวางลง

2.3.2 พอชั้นวางชุบลงในน้ำ ประตู4จะหยุดชั่วขณะ แต่แผ่นวางจะยังชุบอยู่ในน้ำ

2.3.3 ชั้นวางพาเลทจะหยุดอัตโนมัติเมื่อลดระดับไปยังตำแหน่งที่ถูกต้อง และตัวจับเวลาในการจุ่มน้ำจะเริ่มจับ จุ่มน้ำ 3นาที พาเลทจะขึ้นมาและหยุดอัตโนมัติ หลังจากผ่านน้ำช่วงระยะเวลาหนึ่ง ไดรฟ์4#และ5#จะทำงานพร้อมกันเพื่อย้ายชั้นวางวัสดุไปที่โต๊ะปล่อย เมื่อชั้นวางถึงตำแหน่งยกเพื่อตรวจจับเซ็นเซอร์จะหยุดทำงาน

2.4 กระบวนการปิดเครื่อง:

2.4.1 เวลาปิดเตา ให้ปิดเครื่องก๊าซทุกตัวก่อน แล้วค่อยปิดวาล์วก๊าซ (ในกรณีที่ต้องพักเครื่องเป็นเวลานานๆให้ปิดวาล์วหลัก) จากนั้นให้ปิดสวิตช์ทำงานเตาT6,T4ทุกตัว รอให้อุณหภูมิเตาลดลงถึง80℃แล้วให้ปิดมอเตอร์ลมร้อนกับวาล์วน้ำหล่อเย็น ขณะเดียวกันให้ปิดไดรฟ์สตาร์ทหลักของเตาT6ด้วย ตรวจดูถ้าไม่มีคนอยู่ในเตาแล้ว ให้ปิดตู้จ่ายไฟทุกตัวให้หมด

热处理炉安全操作规程

safety Operation Regulation Of Furnace For Heat Treatment

文件编号：LZXLEMD-550

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบชุบแข็ง	รุ่นเครื่องจักร	FEIBIAO
ผู้ผลิต	หนานจิงจางหลู	แผนกที่ใช้	แผนกชุบแข็ง

3. ข้อควรระวัง:

3. 1 เมื่ออุปกรณ์ติดไฟ เมื่อไฟแสดงสถานะ "ไฟ" สุดท้ายของแต่ละโซนไม่ติดสว่าง อุปกรณ์จะไม่สามารถเปลี่ยนเป็น "การทำงานอัตโนมัติ" ในทันที

3. 2 กระบอกแรงดันให้คงไว้ที่ระดับ 0. 6-0. 8MPa

3. 3 ตะข่ายเครื่องเป่าลมร้อน ควรทำความสะอาดอาทิตย์ละครั้ง พร้อมตรวจสอบความปกติของแรงดันลม

3. 4 ขณะที่มอเตอร์ลมต่างๆทำงานอยู่ ห้ามไม่ให้ปิดน้ำหล่อเย็น พร้อมตรวจดูระดับน้ำให้อยู่ในระดับพร้อมใช้งาน

3. 5 ขณะที่กระบอกแรงดันลมกำลังทำงาน ห้ามไม่ให้เข้าใกล้เขตเครื่องจักรทำงาน

3. 6 หลังจากขั้นตอนปรับล้อเสร็จ จะต้องใช้เครนยกต่อไปยังเตาT4 หลังจากย้ายเสร็จแล้ว ให้ย้ายเครนกลับมาเข้าที่เดิม พอล้อเคลื่อนมาแตะโดนเตาT4 เตาก็จะเลื่อนล้อเข้าไปด้านใน

3. 7 หลังการใช้เครนย้ายของเสร็จ จะต้องย้ายกลับมาไว้ที่เดิมให้ถูกที่ทุกครั้ง

3. 8 อุปกรณ์ใช้งานวางให้ถูกที่ให้เรียบร้อย และห้ามนำผ้าเช็ดทำความสะอาดไปไว้ในตู้จ่ายไฟ

3. 9 ขณะที่เครื่องจักรกำลังหยุดทำงาน ถ้าอุณหภูมิลดต่ำกว่า80แล้ว ให้ปิดมอเตอร์ลมร้อนได้ เพื่อกันไม่ให้ใบพัดและแกนโดนความร้อนจนเปลี่ยนรูป และอุณหภูมิแก๊สเตาจะลดลงต่ำกว่า 80 องศาเซลเซียส เพื่อหยุดน้ำหล่อเย็นของพัดลมอุณหภูมิสูง เพื่อป้องกันความเสียหายต่อแบริ่งของพัดลม

3. 10 เวลาซ่อมบำรุงเครื่องต้องปิด วาล์วก๊าซ หน้าจอสัมผัส และถอดปลั๊กไฟออก

3. 11 ในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน ห้ามมิให้ขึ้นไปเหยียบด้านบนร่องรางจุ่มน้ำ

3. 12 หากพบความผิดปกติเกิดขึ้น ถ้าต้องการหยุดเครื่องเพื่อตรวจเช็ค จะต้องปิดวาล์วก๊าซทุกตัวก่อน หลังจากตรวจเสร็จ ถ้าต้องการเปิดเครื่องใหม่ ให้ทำตามขั้นตอนในข้อที่ 2. 2. 2

3. 13 ในระหว่างขั้นตอนการผลิต หากเครื่องเกิดปัญหาจุดไฟไม่ติด ถ้าลองสัก2-3รอบแล้วยังไม่ติด ต้องเปิดประตูเตาเผาเพื่อปล่อยก๊าซธรรมชาติส่วนเกินในประตูเตา แล้วจึงลองจุดใหม่อีกครั้ง

ฉบับ	วันที่มีผลบังคับใช้	ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ
A/0					

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม

1、ความสามารถทางเทคนิค:

1. เตาหลอมโลหะมีประสิทธิภาพในการบดละเอียด 40ตัน A356 เศษอลูมิเนียม（ความยาว 0. 5-3cm ปริมาณน้ำมัน≤1%）อุณหภูมิและความเร็วในการหลอมละลายแท่งอลูมิเนียมและระดับความสูงในการลำเลียงน้ำอลูมิเนียม; 15ตัน เตรียมพร้อมรักษาอุณหภูมิเตาหลอมโลหะ A356 อุณหภูมิน้ำอลูมิเนียมและประสิทธิภาพการหลอมโลหะ

2、องค์ประกอบชิ้นส่วนสำคัญ:

2. 1องค์ประกอบชิ้นส่วนสำคัญ: ตัวเตาหลอม（โครงสร้างเหล็กและฉนวนด้านใน）ระบบยกประตูเตาขึ้น ระบบการเผาไม้ที่เกิดซ้ำและแบบกระจาย（40ตัน เตาหลอมโลหะรอความเร็วและอุณหภูมิ）ระบบเผาไหม้ทั่วไป（15ตัน เตารักษาอุณหภูมิ）ที่ดูดควันเย็น รางปล่อยน้ำอลูมิเนียม40ตัน เตาหลอมโลหะระดับน้ำอลูมิเนียมในรางลำเลียงน้ำอลูมิเนียมความเร็วและอุณหภูมิ รางปล่อยน้ำอลูมิเนียมด้านล่าง ติดตั้งตัวอุดน้ำ ระบบปั๊มน้ำอลูมิเนียม ระบบควบคุมกระแสไฟฟ้า เศษอลูมิเนียมชดเชยระบบการเผาไหม้

2. 2 เตาหลอม: องค์ประกอบโดยกลไกลการเติมวัสดุขึ้น ห้องหล่อหลอม ห้องรักษาอุณหภูมิ ระบบการเผาไหม้และกลไกลการปล่อยน้ำอลูมิเนียม;

2.3ระบบควบคุมกระแสไฟฟ้า: โดยตัวควบคุมPLC ไดรฟ์ความถี่ตัวแปร แมกเนติกคอนแทคเตอร์ต่างๆ รีเลย์ ปุ่มกดไฟแสดงสถานะ สัญญาณไฟเตือน พัดลมหล่อเย็น แอร์ องค์ประกอบโฟโตอิเล็กทริคสวิตซ์และลิมิตสวิตซ์

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม

3、ใช้ขั้นตอนการทำงาน：

3.1ตรวจเช็คก่อนเปิดเครื่อง：

3.1.1ระบบแมนนวลเปิดวาล์วก๊าซธรรมชาติ ตรวจเช็คแรงดันก๊าซเข้า（6—10）Kpa โซลินิยด์วาล์วแต่ละตัว วาล์วและการเชื่อมต่อท่อยึดแน่นหรือไม่ ไม่มีการรั่ว；

3.1.2 ระบบแมนนวลเปิดวาล์วแอร์เพรสเชอร์ แรงดันอยู่ระหว่าง 0.6～0.8 Mpa แต่ละท่อต่อและกระบอกสูบยึดแน่นดีและไม่มีการรั่ว；

3.1.3 ตรวจเช็คตำแหน่งเชื่อมต่อตัวเครื่องยึดแน่นไม่หลวม ไม่เกิดการหลุดออก；

3.1.4 ตรวจเช็คทำความสะอาดแต่ละตำแหน่งการหล่อลื่น หล่อลื่นดี；

3.1.5 สวิทซ์ภายในตู้ควบคุมจากซ้ายไปขวา จากข้างบนลงล่างสถานะเป็น“ON” ตรวจเช็คแต่ละปุ่มกดของระบบไฟฟ้า ปุ่มบิดหมุน สวิตซ์ปิด-เปิด สัญญาไฟทำงานปกติ สายไฟแต่ละเส้นสมบูรณ์ ตัวควบคุมแต่ละตัวแสดงความแม่นยำ เครื่องบันทึกอุณหภูมิบันทึกอย่างชัดเจนและแม่นยำ；

3.1.6 ประแจหมุนปุ่มไปที่สถานะแมนนวล เมื่ออยู่ที่สถานะแมนนวลให้ทำการตรวจเช็คว่าตำแหน่งการทำงานดี ตำแหน่งการลำเลียงราบรื่นดีไม่มีสิ่งกีดขว้าง

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม

3.2 เปิดเครื่อง:

3.2.1 เปิดอุปกรณ์เครื่องจักรทีละขั้นตอนจากหลังมาหน้า เปิดการติดตั้งลำเลียงเศษอลูมิเนียมเข้า เครื่องเผาไหม้เตาอบแห้ง เปิดพัดลม จุดไฟเครื่องเผาไหม้เตาอบแห้ง เตาอบแห้งดำเนินงาน เปิดการติดตั้งลำเลียงเข้าเตาอบแห้ง 1#เปิดการติดตั้งเครื่องสายพานลำเลียงแบบใบกรวด เปิดเครื่องปั่นแห้ง เปิดการลำเลียงของเครื่องปั่นแห้ง 2#ติดตั้งสายพานลำเลียงแบบใบกรวด เปิดการติดตั้งลำเลียงเศษอลูมิเนียมรวมในถัง; เตาอบแห้งส่วนใหญ่ใช้ความร้อนที่เหลือจากปล่องควันห้องหล่อหลอม และมีเครื่องช่วยการเผาไหม้ 1 เครื่อง ตั้งอุณหภูมิอยู่ที่: 420℃ ห้ามให้อุณหภูมิสูงเกินโดยเด็ดขาด (อุณหภูมิสูงเกินไปทำให้เศษอลูมิเนียมภายในเตาอบแห้งเผาไหม้เป็นก้อน เกิดการอุดตัน) เครื่องปั่นแห้งแต่ละกะต้องทำการถอดออกทำความสะอาดภายใน เศษอลูมิเนียมติดและก้อนอลูมิเนียม

3.2.2 สถานะแมนนวล ทำการเปิดประตูเตาห้องรักษาอุณหภูมิและห้องหล่อหลอมออก โบลเวอร์เทอร์โบเผาไหม้แยกการทำงานเป็น2เครื่อง แรงดันลม (6～9) Kpa เตรียมเปิดปุ่มเปิดเครื่องเผาไหม้ กดปุ่มเครื่องเผาไหม้ทั้ง4เครื่อง ติดตามการทำงานของห้องหล่อหลอมและห้องรักษาอุณหภูมิ หลังจากทำความสะอาดช่องเตาหน่วงเวลาจุดไฟปกติ (หากจุดไฟ1ครั้งไม่สำเร็จ ปิดเครื่องเผาไหม้และจุดไฟใหม่ทันที)

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม

3. 2. 3 ปิดห้องหลอม ประตูเตาห้องรักษาอุณหภูมิ ปฏิบัติตามขั้นตอนแผนภาพแน้วโน้มอุณหภูมิขึ้นอย่างเคร่งครัด; ตั้งค่าอุณหภูมิแยกออกเป็น3ส่วน ขอบเขตอุณหภูมิน้ำอลูมิเนียม: 740℃～768℃ อุณหภูมิปล่องควันอยู่ที่: 770℃ อุณหภูมิก๊าซของห้องเตาหลอมอยู่ที่: 900℃ หลังจากตั้งค่าอุณหภูมิ3เฟสแล้ว หากอุณหภูมิร้อนเกินไป ไฟจะดับเองอัตโนมัติ หลังจากอุณหภูมิลดลงให้ทำการจุดไฟใหม่; รออุณหภูมิสูงขึ้น หลังจากเตาหลอมอบเสร็จเรียบร้อย เติมวัตถุดิบกลับเข้าภายในเครื่องและรับวัตถุดิบกลับเข้ามา หมุนปุ่มถังควบคุมพื้นที่ติดตั้งเติมวัตถุดิบไปที่สถานะอัตโนมัติ กดปุ่มเริ่มเติมวัตถุดิบ;

3.2.4 ห้องอุณหภูมิน้ำอลูมิเนียมเต็มแปด เมื่อเครื่องขึ้นรูปต้องการน้ำอลูมิเนียม เริ่มปล่อยน้ำอลูมิเนียม ใช้เครื่องอบถังลำเลียงให้ถังมีความร้อนเพียงพอ ใช้รถโฟลคลิฟท์เคลื่อนย้ายปล่อยน้ำเข้าเตา กดปุ่มเริ่มทำงานของรถเลื่อนไปยังด้านล่างของรางปล่อยน้ำอลูมิเนียม เปิดใยแก้วอุดรูออกแล้วเริ่มปล่อยน้ำอลูมิเนียม เตรียมใยแก้วอุดรูเตารอน้ำอลูมิเนียมให้เต็มแปดจุดที่กำหนดไว้ ใช้ใยแก้วอุดรูปากทางปล่อยน้ำอลูมิเนียมทันที จำเป็นจะต้องใช้ค้อนทุบให้แน่น

3.3 ปิดเครื่อง:

หยุดเติมวัถุดิบ ติดตั้งสกรูหมุนลำเลียงปิดถังรวมเศษอลูมิเนียม หลังจากขนย้ายเศษอลูมิเนียมทั้งหมดภายในอุปกรณ์เครื่องจักรเสร็จสิ้นแล้ว ปิดอุปกรณ์แต่ละขั้นตอนจากด้านหน้าไปด้านหลัง（เหมือนแต่ก่อน） รอปล่อยน้ำอลูมิเนียมให้เสร็จเรียบร้อย ปิดเครื่องเผาไหม้（ไม่สามารถหยุดเครื่องพัดลมเผาไหม้ เพื่อป้องกันการกลับคืนของเปลวไฟที่อุณหภูมิสูง เครื่องเผาไหม้เผาไหม้ชำรุด） ปิดประตูวาล์วก๊าซธรรมชาติ

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม

ในขณะที่อุณหภูมิเตาไม่ลดลงและทำความสะอาดเตา หลังจากทำความสะอาดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ลดประตูเตาให้เย็นลงอย่างเป็นธรรมชาติ（ป้องกันอุณหภูมิลดลงเร็วเกินไป สร้างความเสียหายให้กับตัวเตาหลอมได้）ปิดวาล์วแอร์เพรสเชอร์ รออุณหภูมิลดลงถึง300℃ ปิดเครื่องช่วยการเผาไหม้ ตัดกระแสไฟ

4、ข้อควรระวัง:

4.1 อุณหภูมิเตาอยู่ที่ 300℃ขึ้นไป ห้ามปิดพัดลมเครื่องเผาไหม้โดยเด็ดขาด ป้องกันเครื่องเผาไหม้ถูกเผาชำรุด;

4.2ทุกกะจะต้องทำความสะอาดเตาตามคู่มือปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัดและทำความสะอาดผนังเตาอลูมิเนียมอ๊อกไซด์;

4.3 ก่อนต่อกะต้องตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องจักรอย่างละเอียดตามตารางการตรวจเช็คอย่างเคร่งครัด เมื่อพบความผิดปกติให้รีบจัดการทันที;

4.4 บำรุงรักษาและหล่อลื่นอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอตามขั้นตอนการบำรุงรักษา;

4.5ไม่สามารถปล่อยน้ำอลูมิเนียมออกมากเกินไปภายในเตาควรรักษาน้ำอลูมิเนียมไม่ให้ต่ำกว่าช่องกวนแม่เหล็กไฟฟ้า เมื่อปล่อยน้ำอลูมิเนียม ทางออกของน้ำอลูมิเนียมต้องทำความสะอาด หากทำความสะอาดไม่สะอาดก่อให้เกิดอุดตันของน้ำอลูมิเนียมด้านบนได้ง่าย;

4.6เมื่อเพิ่มวัสดุเข้าไปไม่ให้มีวัสดุค้างอยู่มิฉะนั้นประตูเตาจะชำรุดเสียหาย; ห้องหล่อหลอมไม่ต้องรอให้แท่งอลูมิเนียมหลอมเหลวหมดถึงจะเติมวัสดุ ป้องกันเมื่อเพิ่มวัสดุจะไม่กระแทกด้านล่างเตาชำรุด;

4.7รักษาความสะอาดโฟโตเซลล์ของห้องหล่อหลอม;

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาหลอม

熔炼炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-527

ชื่ออุปกรณ์	เตาหลอม	ขนาดรุ่น	40T/15T/15T
ซัพพลายเออร์	nengbaoding	หน่วยงานที่ใช้	แผนกหล่อหลอม

4.8 ตรวจเช็คและปรับก้านการตรวจจับระดับของเหลวเป็นประจำ ป้องกันน้ำอลูมิเนียมล้นออกมา;

4.9 เมื่อเครื่องเผาไหม้ติดไฟจะต้องเปิดประตูเตาห้องรักษาอุณหภูมิและห้องหล่อหลอม;

4.10 ครั้งแรกในการใส่วัตถุดิบ ใส่ล้อกึ่งสำเร็จรูปเข้าไปก่อน2～3ป้องกันการกระแทกด้านล่างเตาจากการใส่วัตุดิบเข้าไปเมื่อเตาว่าง ปกติใส่วัตถุดิบเข้าไปเมื่อผลิต เครื่องสารมารถรับน้ำหนักได้มากสุด 500Kg วัสดุรีไซเคิลชิ้นเดียวห้ามเกิน 20Kg โดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดการทำงานที่ปลอดภัยของเตาอบแม่พิมพ์

模具预热炉安全操作规程

文件编号：LZXLEMD-564

ชื่อเครื่องจักร	เตาอบแม่พิมพ์	ขนาดรุ่น	FEIBIAO
ซัพพลายเออร์	เตาหนานจิงชาง	หน่วยงานที่ใช้	หล่อหลอม

1、ฟังก์ชั่นอุปกรณ์：

1.1 **ฟังก์ชั่น：เพิ่มอุณหภูมิทั้งหมดของแม่พิมพ์เพื่อการยืดเกาะของน้ำยา；**

1.2 โครงสร้างหลัก：เตา ประตูเตาลื่นขึ้น แท่นทำงานเข้า-ออก เครื่องเผาไหม้ พัดลมหมุนเวียน ระบบควบคุมกระแสไฟฟ้า；

1.3 มอเตอร์พัดลมหมุนเวียน：7.5KW มอเตอร์ประตูเตา：1.1KW

2、ใช้ขั้นตอนการปฏิบัติงาน：

2.1 ใช้ระบบแมนนวลเปิดวาล์วประตูก๊าซธรรมชาติ；

2.2 สวิตซ์เพาว์เวอร์ซัพพลายทุกตัวภายในตู้ไฟดันไปที่สถานะ “ON” กระแสไฟแสดงไฟสว่าง กด “พัดลมเริ่มทำงาน” หลังจากที่พัดลมเริ่มทำงาน ตั้งค่าเครื่องวัดอุณหภูมิอยู่ที่ 360℃-420℃

2.3 หลังจากที่อุณหภูมิสูงขึ้นถึงที่ตั้งไว้ กด “กดปุ่มประตูเตาขึ้น” ประตูเตาขึ้น กดปุ่ม “ด้านล่างเตาเปิดออก” ปลดล็อคกระบอกสูบ **กดปุ่ม** “ถอยแท่นทำงานกลับ” อีกครั้ง หลังจากที่แท่นทำงานถอยออกไปแล้ว ใช้เครนในการยกแม่พิมพ์ขึ้นไปวางไว้บนแท่นทำงาน กดปุ่ม “รถเข็นไปข้างหน้า” หลังจากที่รถเข็นถึงตำแหน่ง กดปุ่ม “ปุ่มล็อคประตูเตาด้านล่าง” หลังจากล็อคเสร็จแล้วกดปุ่ม “ประตูเตาลง” เริ่มทำการอบแม่พิมพ์；

2.4 หลังจากอบแม่พิมพ์เสร็จเรียบร้อย ยกประตู้เตาขึ้นเหมือนเมื่อก่อน ปลดล็อคเตาด้านล่าง เปิดแท่นทำงานออก ใช้เครนในการยกขึ้น ยกแม่พิมพ์มาวางไว้บนรถเข็น；

2.5 ใช้ระยะเวลาไม่นาน เมื่อแท่นทำงานเข้าไปถึงด้านในเตา ประตูเตาปิดลง อุณหภูมิเริ่มทำงาน；เมื่อไม่ใช้เครื่องเผาไหม้เป็นเวลานานให้ทำการปิดและพัดลมหมุนเวียน หมุนปุ่มเครื่องวัดอุณหภูมิเป็นระบบแมนนวลเพื่อปิดเครื่องเผาไหม้ เมื่อแท่นทำงานเข้าไปถึงภายในเตา ปิดประตูเตาลง ปิดสวิตซ์เพาเวอร์ซัพพลาย และปิดวาล์วประตูแอร์เพรสเชอร์และก๊าซธรรมชาติ

3、ข้อควรระวัง：

3.1 ก่อนทำงานต้องสวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ป้องกัน ตรวจเช็คการทำงานอุปกรณ์เครื่องจักร；

3.2 **วางแม่พิมพ์อย่างระมัดระวังบริเวณพื้นที่สางแม่พิมพ์** ป้องกันชนกับแท่นทำงานเสียหาย；

3.3 เมื่อยกแม่พิมพ์ควรระมัดระวังความปลอดภัย ป้องกันการชน หลีกเลี่ยงโดนความร้อนสูง；

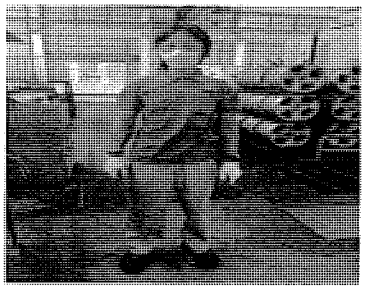
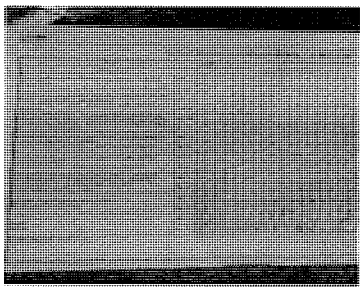
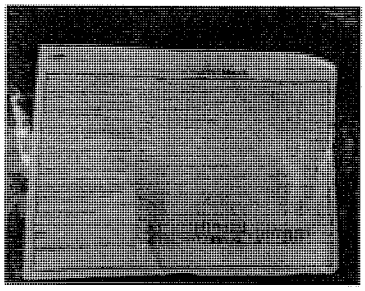
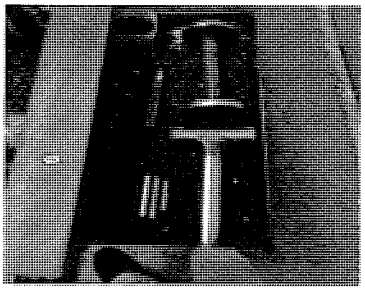
3.4 ทำความสะอาดเป็นประจำ เช็ดฝุ่นตามอุปกรณ์ เพื่อรักษาความสะอาดภายในไลน์；

3.5 ถ้าแอร์เพรสเชอร์ยังไม่มีแรงดัน ห้ามเปิดแท่นทำงาน

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

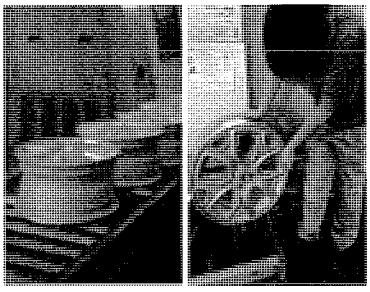
หมายเลขเอกสาร文件编号：LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			–	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
1	หยุด	เตรียมก่อนเข้างาน		สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ให้เรียบร้อยรับกะต่อหน้ากับพนักงานที่มอบกะรวมอุปกรณ์ที่ผิดปกติคุณภาพผิดปกติ “6S” ในไลน์	
2	หยุด	ตรวจเช็ค		ตรวจสอบอุปกรณ์อย่างละเอียดตามแบบการตรวจสอบอุปกรณ์และกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็นความจริงเมื่อตรวจพบไม่ตรงกับที่กำหนดต้องรีบแจ้งให้หัวหน้ารับทราบและดำเนินการซ่อมอุปกรณ์รอจนกว่าอุปกรณ์จะได้รับการซ่อมแซมถึงนำมาใช้งานได้	
				ตรวจสอบไลน์ผลิตให้ละเอียดตามตารางตรวจเช็คกระบวนการการทำงานกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็นความจริงหากไม่ตรงกับที่กำหนดให้รีบแก้ไขและแจ้งให้หัวหน้ารับทราบ	
				อุปกรณ์ที่ใช้ในไลน์ต้องตรวจเช็คตามคู่มือทำงานว่าตรงกับที่กำหนดหรือไม่หากไม่ตรงต้องรีบแจ้งให้หัวหน้ารับทราบ	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

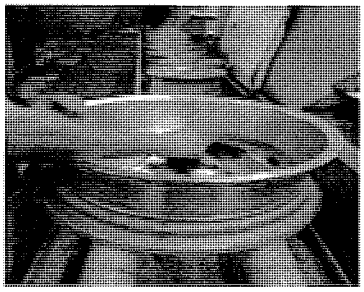
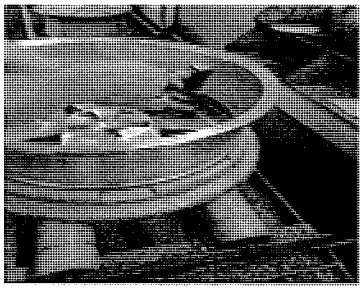
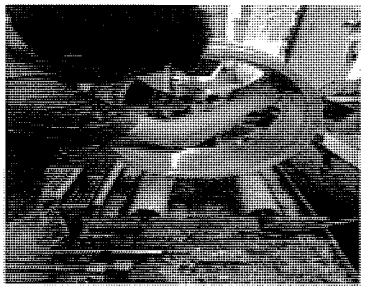
หมายเลขเอกสาร文件编号：LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			–	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
3	หยุด	ป้อนล้อดิบ		ล้อที่อยู่บนชั้นป้อนล้อดิบควรวางให้เป็นระเบียบวางหน้าเดียวกัน（ตามรูปด้านซ้าย） รุ่นโมล์เดียวกัน ตรวจสอบล้อดิบด้วยสายตาเช่นรอยกระแทกขาดเนื้อ ขัดผิวไม่ดีความหยาบของหน้าหลอมรอยร้าวครีบระหว่างก้านสำหรับข้อบกพร่องที่ไม่สามารถแก้ไขได้ให้คัดแยกออกมารอการตัดสิน	
4	หยุด	ทำความสะอาดแค้มหนีบ		หากพบเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่บนแนวแกน XกับแนวแกนZต้องรีบทำความสะอาด	
5	หยุด	หนีบชิ้นงาน		กระบวนแรกตามขอบล้อด้านนอกเป็นมาตรฐานในการหนีบล้อกลึงหน้าCกับหน้าDและบางส่วนของหน้าตอนหนีบขวามือให้จับบนขอบล้อซ้ายมือให้จักส่วนของฐานล้อดอนหนีบล้อดิบให้หลีกเลี่ยงตำแหน่งเส้นโมล์ป้องกันชิ้นงานหลุดไปทำให้เครื่องจักรมีการเสียหายเกิดขึ้น	
6	หยุด	สาตาร์ท		ปิดประตูเครื่องถึงประมาณ1/3ของตำแหน่ง ลองกดเริ่มสตาร์ทเพื่อดูว่าชิ้นงานหนีบตรงหรือไม่（ตามเส้นผ่าศูนย์กลางแผ่นดิดตั้งเป็นมาตรฐานในการปรับตรง） ชิ้นงานที่เทสความกลมไม่ผ่านให้คัดแยกออกมารอการตัดสินเมื่อกดเริ่มความเร็วจะอยู่ที่≤200ต่อนาทีหลังจากผ่านการทดสอบเริ่มปฏิบัติกลึงชิ้นงาน， อย่าเปิดประตูป้องกันในระหว่างปฏิบัติงานกลึง	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

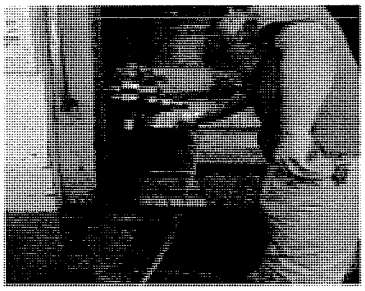
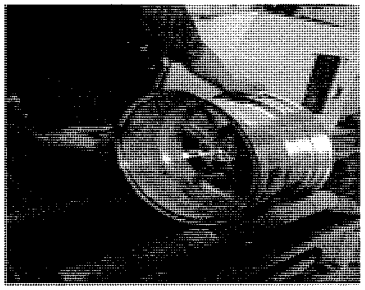
หมายเลขเอกสาร文件编号：LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			–	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
7	เดินเครื่อง	ตรวจโดยสายตา		หลังจากกลึงชิ้นงานเสร็จนำปืนลมมาทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่บนชิ้นงานแล้วตรวจสอบว่าตำแหน่งฐานล้อมีคลื่นมีดไม่ดีหรือไม่หากพบเจอให้รีบแก้ไขนำมาแก้ไขเสร็จผ่านการมาตรฐานถึงปล่อยวางชิ้นงานได้（นำชิ้นงานกลับมาแก้ไขต้องยืนยันว่าตรงกับมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่）。	
8	เดินเครื่อง	ตรวจเช็ค		ใช้เครื่องวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในหรือเกจวัดรูกลางในการตรวจสอบรูกลางแบบ100%ตรวจสอบไม่ผ่านให้รีบแจ้งให้ผู้รับผิดชอบทำการแก้ไข（ชิ้นงานแรกต้องทดสอบก่อนเอาลง）；ตรวจสอบหน้าCกับหน้าDและรูกลางมีการหดตัวมีกากรอยกลึนไม่ดีรอยรับมีดไม่ดีและข้อบกพร่องอื่นๆ（ชิ้นงานที่ไม่ดีต้องถูกทำเครื่องหมายไว้อย่างชัดเจนและวางไว้ชั้นวางชิ้นงานบกพร่องรอการตัดสิน）。	
9	เดินเครื่อง	ตอกอักษร		ตามข้อกำหนดของมาตรฐานตอกอักษรไว้ตำแหน่งที่กำหนดที่ตอกอักษรต้องไปในทิศทางเดียวกันตรวจสอบตำแหน่งด้างข้างที่ตอกรหัสว่ามีการผิดรูปหรือนูนขึ้นหรือไม่	
10	เดินเครื่อง	ลบครีบ		ลบครีบบริเวณช่วงและขอบล้อต้องลบครีบให้ละเอียดและห้ามขูดโดนชิ้นงาน	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

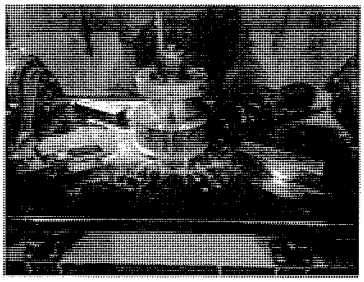
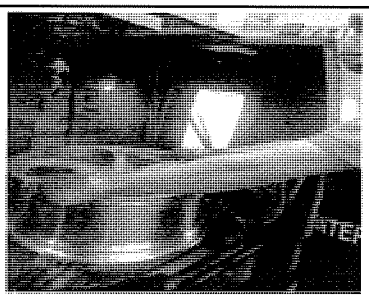
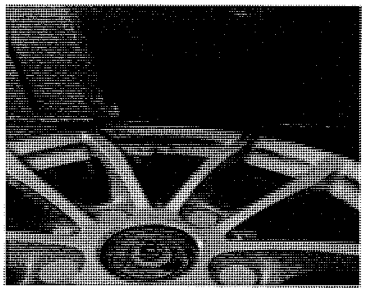
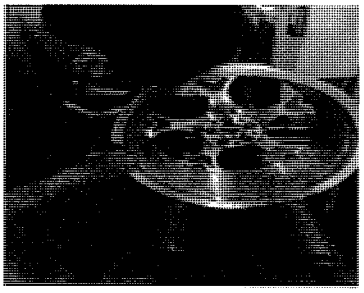
หมายเลขเอกสาร文件编号：LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			–	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
11	หยุด	ทำความสะอาดแค้มหนีบ		หากมีเศษอลูมิเนียมบนแกนแนวXกับแกนแนวZ ต้องรีบทำความสะอาด	
12	หยุด	หนีบชิ้นงาน		กระบวน II ตามขอบล้อด้านในเป็นมาตรฐานในการหนีบล้อเวลากลึงส่วนที่ชิดรูลมด้านBกับด้านAและฝาแค๊ปตอนหนีบล้อขวามือให้จับบนขอบล้อซ้ายมือให้จับบนส่วนของฐานล้อ	
13	เดินเครื่อง	สาตาร์ท		หลังจากหนีบชิ้นงานเสร็จปิดประตูเครื่องถึงประมาณ1/3ของตำแหน่งลองตรวจสอบดูว่าชิ้นงานได้ติดแน่นหรือไม่หากไม่พบปัญหาให้เริ่มปฏิบัติการกลึงได้	
14	เดินเครื่อง	การมองด้วยสายตา		หลังจากกลึงเสร็จเอาชิ้นงานออกมาตรวจสอบตำแหน่งฐานล้อมีรอยสะท้านหือไม่ฝาแค๊ปมีการหดตัวมีกากและรอยคลื่นไม่ดีรอยรับมีดไม่ดีหรือไม่(ชิ้นงานที่ไม่ดีต้องถูกทำเครื่องหมายไว้อย่างชัดเจนและวางไว้ชั้นวางชิ้นงานบกพร่องรอการตัดสิน)หากพบเจอให้รีบทำการแก้ไข	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

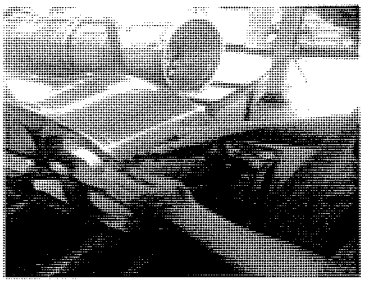
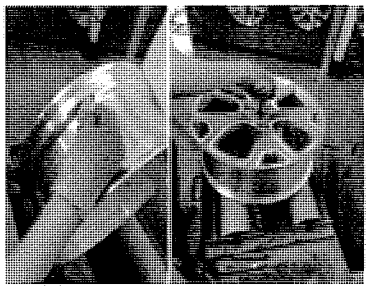
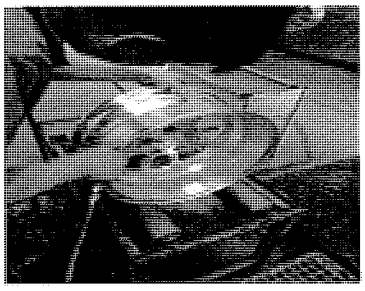
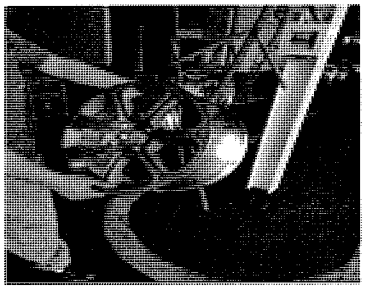
หมายเลขเอกสาร文件编号：LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			–	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
15	หยุด	ทำความสะอาดแค้มหนีบ		ก่อนวางล้อบนMCต้องทำความสะอาดบนบูชกำหนดตำแหน่งแกนหนีบและแผ่นรองเพื่อไม่ให้มีเศษอลูมิเนียมเพื่อป้องกันไม่ให้มีรอยบนชิ้นงาน	
16	หยุด	หนีบชิ้นงาน		เมื่อวางชิ้นงานบนเครื่องMCปรับรูปทรงชิ้นงานตอนหมุนตำแหน่งรูวาล์วจะอยู่ด้านหน้า（ในระหว่างหมุนล้อจะชิดกับแกนยึดตำแหน่งอย่าปล่อยให้ล้อไปชนแกนยึดตำแหน่ง）。	
17	เดินเครื่อง	ยืนยันตำแหน่ง		ยืนยันตำแหน่งชิ้นงานถูกต้องหรือไม่หลังจากยืนยันได้ว่าไม่มีปัญหาให้ปิดประตูป้องกันกดปุ่มเริ่มเพื่อดำเนินการกลึง	
18	เดินเครื่อง	ตรวจโดยสายตา		หลังจากกลึงเสร็จตรวจสอบตำแหน่งของรูลมกับรูน๊อตถูกต้องหรือไม่และตรวจสอบลักษณะภายนอกของรูลมกับรูน๊อตมีเศษอลูมิเนียมติดอยู่หรือไม่รอยสะท้านของมีดรอยคลื่นผ่านข้อกำหนดหรือไม่	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

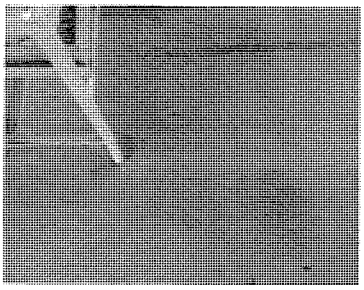
หมายเลขเอกสาร文件编号：LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			–	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
19	เดินเครื่อง	ลบครีบ		ลบครีบบนชิ้นงานต้องลบให้สะอาดและห้ามขูดโดนชิ้นงาน	
20	เดินเครื่อง	ตรวจสอบ		เครื่องมือวัดก่อนวัดต้องใช้ปืนลมทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่เครื่องวัดและจุดที่จะวัดและตรวจสอบชิ้นงานแบบ100%หากตรวจสอบไม่ผ่านมาตรฐานให้คัดแยกออกมารอการตัดสินและเสนอให้ผู้รับผิดชอบรับทราบ	
21	เดินเครื่อง	ส่งต่อ		ก่อนส่งต่อชิ้นงานให้ทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่บนชิ้นงาน	
22	เดินเครื่อง	แขวนล้อ		เมื่อแขวนล้อควรใช้สองมือเพื่อป้องกันโดนกระแทก	

คู่มือการทำงานของกลึงหยาบCNC

Instruction of Rough Machining

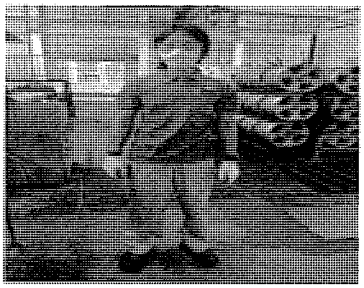
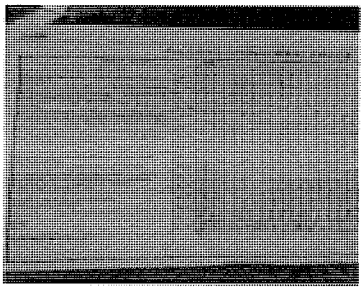
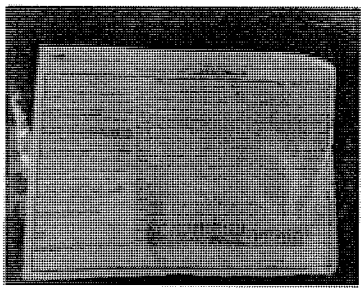
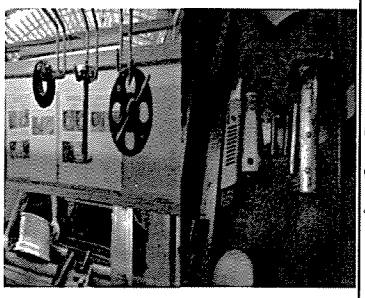
หมายเลขเอกสาร文件编号：LZXLMPD-001

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC			–	-	กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินอุปกรณ์	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
23	เดินเครื่อง	6S		ทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ตกอยู่บนพื้น ตลอดเวลารักษาความสะอาดในจุดที่ปฏิบัติงาน ไม่มีปรากฏการณ์เศษอลูมิเนียมหรือน้ำรั่ว	
24	หยุด	มอบกะ		1. มอบกะให้พนักงานที่รับกะให้คำอธิบายโดยละเอียดเกี่ยวกับสถานะการของผลผลิตภัณฑ์และจุดสำคัญ 2. ร่วมมือกับพนักงานที่รับกะเพื่อตรวจสอบอุปกรณ์และตรวจสอบยืนยันกระบวนการทำงาน 3. ตามเวลาที่กำหนดไปประชุมตามจุดที่กำหนด	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline

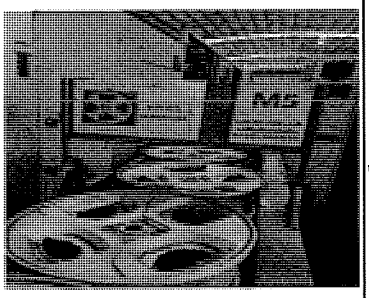
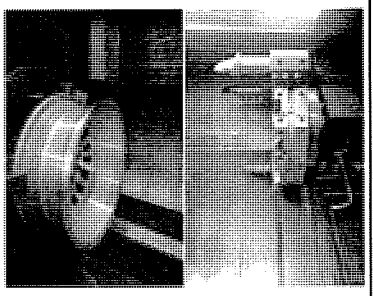
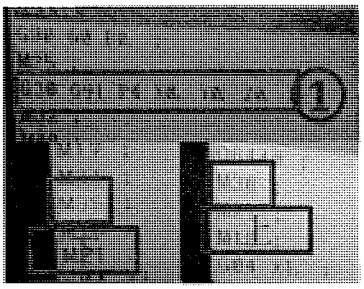
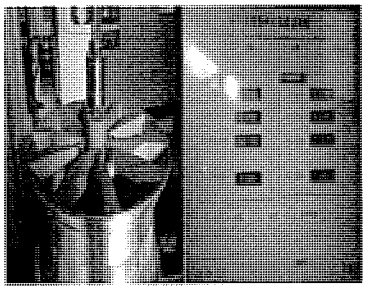
หมายเลขเอกสาร: **LZXLMPD-010**

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
1	หยุด	เตรียมก่อนเข้างาน		สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ให้เรียบร้อยรับกะต่อหน้ากับพนักงานที่มอบกะรวมอุปกรณ์ที่ผิดปกติคุณภาพผิดปกติ “6S” ในไลน์	
2	หยุด	ตรวจสอบ		ตรวจสอบอุปกรณ์อย่างละเอียดตามแบบการตรวจสอบอุปกรณ์และกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็นความจริงเมื่อตรวจพบไม่ตรงกับที่กำหนดต้องรีบแจ้งให้หัวหน้ารับทราบและดำเนินการซ่อมอุปกรณ์รอจนกว่าอุปกรณ์จะได้รับการซ่อมแซมถึงนำมาใช้งานได้	
				ตรวจสอบไลน์ผลิตให้ละเอียดตามตารางตรวจเช็คกระบวนการทำงานกรอกข้อมูลให้ถูกต้องและเป็นความจริงหากไม่ตรงกับที่กำหนดให้รีบแก้ไขและแจ้งให้หัวหน้ารับทราบ	
				อุปกรณ์ที่ใช้ในไลน์ต้องตรวจเช็คตามคู่มือทำงานว่าตรงกับที่กำหนดหรือไม่หากไม่ตรงต้องรีบแจ้งให้หัวหน้ารับทราบ	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline

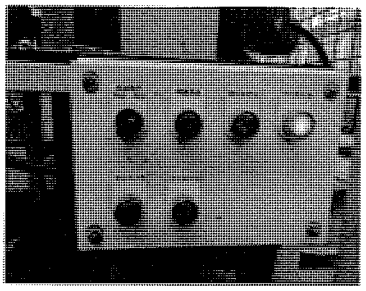
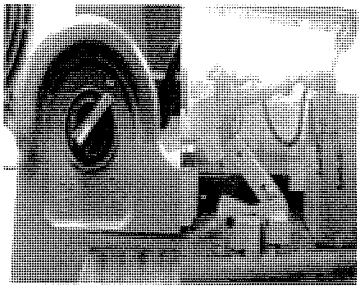
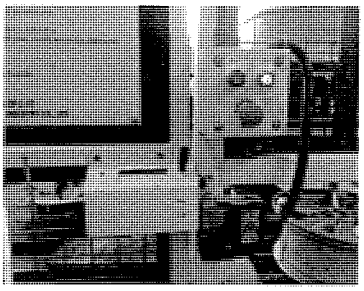
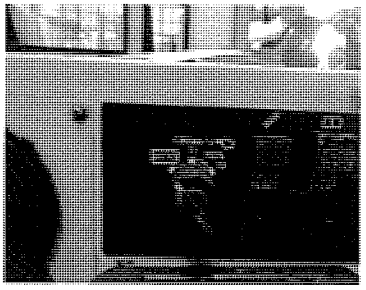
หมายเลขเอกสาร: **LZXLMPD-010**

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
3	หยุด	ป้อนล้อดิบ		ก่อนจะป้อนล้อดิบต้องตรวจสอบก่อนว่าล้อดิบตรงกับรุ่นล้อที่จะกลึงหรือไม่รุ่นโมล์เดียวกันหรือไม่ ตรวจสอบลักษณะภายนอกของล้อดิบถูกต้องหรือไม่ ไม่มีครีบที่ใหญ่เกินเป้าเทที่ตกค้างไม่สูงเกินไป	
4	หยุด停止	ตรวจเช็ก检查		ใบมีดของop1กับop2ยังอยู่ที่ต้นกำหนดหรือไม่ ตำแหน่งของเครื่องมือตัดถูกต้องหรือไม่แกนเข้าตำแหน่งหรือไม่	
5	หยุด	ตรวจเช็ค		เครื่องMCอยู่ตำแหน่งที่ตั้งค่าหรือไม่ （หากสถานะไม่ชัดเจนให้เดินเครื่องตามคำสั่งจาก①）, กระบวนการกลึงสอดคล้องกับสภาพปัจจุบันหรือไม่ （M35/M44คือคำสั่งลงล้อM36/M45 คือคำสั่งป้อนล้อ）, หากสถานะไม่ชัดเจนให้ใช้คำสั่งลงล้อ	
6	หยุด	ตรวจสอบ		ใช้เป้าเทดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์และบันทึกการตรวจสอบหลังจากตรวจสอบค่าที่ตรวจสอบต้องตรงกับค่าของล้อตัวอย่าง（±0.005） ①เปิดหน้าตรวจสอบ ②กดตรวจสอบตรวจดูว่าค่าที่ตรวจสอบได้ตรงกับค่าของล้อตัวอย่างหรือไม่ ③ บันทึกค่ายืนยันตรวจสอบเสร็จสมบูรณ์ ④เลือกสถานะเครื่องตรวจสอบเป็นอัตโนมัติ	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline

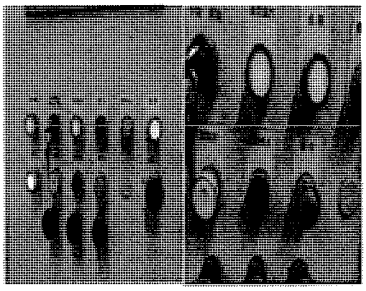
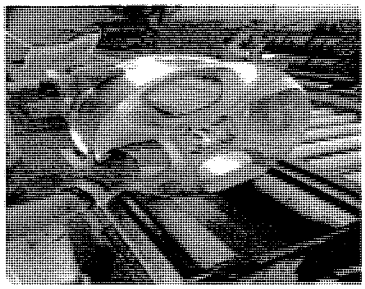
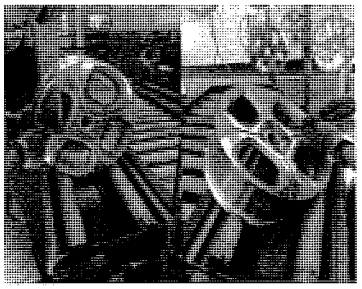
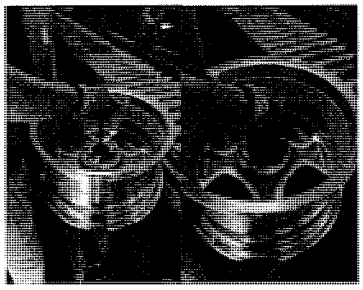
หมายเลขเอกสาร: **LZXLMPD-010**

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
7	หยุด	ตรวจเช็ค		เลือกสถานะรางลำเลียงตำแหน่งล้อดิบเป็นอัตโนมัติ	
8	หยุด	ตรวจเช็ค		มือหุ่นยนต์กลับไปตำแหน่งต้นกำหนดปรับการตั้งค่ามาที่OFF（ปิดการใช้งานเครื่อง）。	
9	เดินเครื่อง	ตรวจเช็ค		เมื่อปิดประตูป้องกันไฟปุ่มก็จะสว่าง	
10	เดินเครื่อง	ปฏิบัติ		หมุนกุญแจที่อยู่บนตัวควบคุมไปที่Auto	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline

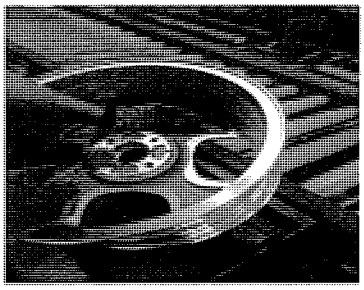
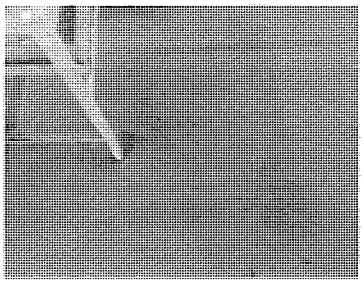
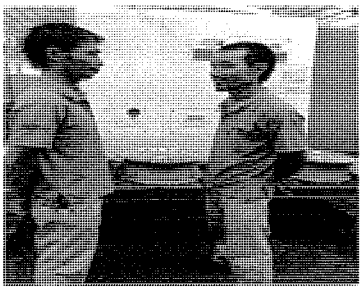
หมายเลขเอกสาร: **LZXLMPD-010**

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
11	เดินเครื่อง	ปฏิบัติ		เลือกกุญแจบนตู้ควบคุมเป็นโหมดอัตโนมัติและกดเตรียมการทำงานหลังจากไฟแสดงสถานะแล้วกดการตั้งค่าเริ่มต้นใหม่สุดท้ายกดสาตาร์ทเครื่อง	
12	เดินเครื่อง	ตรวจเช็ค		หลังจากกลึงเสร็จเอาชิ้นงานออกมาตรวจสอบตำแหน่งฐานล้อมีรอยสะท้านหือไม่ฝาแค็ปมีการหดตัวมีกากและรอยคลื่นไม่ดีรอยรับมีดไม่ดีหรือไม่ (ชิ้นงานที่ไม่ดีต้องถูกทำเครื่องหมายไว้อย่างชัดเจนและวางไว้ชั้นวางชิ้นงานบกพร่องรอการตัดสิน) หากพบเจอให้รีบทำการแก้ไข	
13	เดินเครื่อง	ลบครีบ		ลบครีบบนชิ้นงานต้องลบให้สะอาดและห้ามขูดโดนชิ้นงาน	
14	เดินเครื่อง	ตรวจสอบ		เครื่องมือวัดก่อนวัดต้องใช้ปืนลมทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ติดอยู่เครื่องวัดและจุดที่จะวัดและตรวจสอบชิ้นงานแบบ100%หากตรวจสอบไม่ผ่านมาตรฐานให้คัดแยกออกมารอการตัดสินและเสนอให้ผู้รับผิดชอบรับทราบ	

คู่มือการใช้งานไลน์อัตโนมัติCNC

Operation Instruction of Autoline

หมายเลขเอกสาร: **LZXLMPD-010**

ชื่อเครื่องจักร			รุ่นเครื่องจักร	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อลำดับ
เครื่องกลึงCNC					กลึงหยาบ
ลำดับ	การดำเนินเครื่องจักร	ขั้นตอนปฏิบัติ		สาระสำคัญ	
15	เดินเครื่อง	ส่งต่อ		ตามข้อกำหนดของมาตรฐานตอกอักษรไว้ตำแหน่งที่กำหนดที่ตอกอักษรต้องไปในทิศทางเดียวกัน ตรวจสอบตำแหน่งด้างข้างที่ดอกรหัสว่ามีการผิดรูปหรือบูนขึ้นหรือไม่	
16	เดินเครื่อง	แขวนล้อ		เมื่อแขวนล้อควรใช้สองมือเพื่อป้องกันโดนกระแทก	
17	หยุด	6S		ทำความสะอาดเศษอลูมิเนียมที่ตกอยู่บนพื้น ตลอดเวลารักษาความสะอาดในจุดที่ปฏิบัติงานไม่มีปรากฏการณ์เศษอลูมิเนียมหรือน้ำรั่ว	
18	หยุด	มอบกะ		1. มอบกะให้พนักงานที่รับกะให้คำอธิบายโดยละเอียดเกี่ยวกับสถานะการของผลผลิตภัณฑ์และจุดสำคัญ 2. ร่วมมือกับพนักงานที่รับกะเพื่อตรวจสอบอุปกรณ์และตรวจสอบยืนยันกระบวนการทำงาน 3. ตามเวลาที่กำหนดไปประชุมตามจุดที่กำหนด	

ฉบับ	วันที่มีผล	อนุมัติ	พิจารณา	ตรวจสอบ	จัดทำโดย
B					

ภาคผนวก ค-21

การอนุรักษ์การได้ยินฯ

立中集团
LIZHONG GROUP

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

หลักการและเหตุผล

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ซึ่งสถานประกอบการจะต้องปฏิบัติให้สอดคล้องเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ได้ทำการสำรวจระดับความดังเสียงพบว่ามีจุดที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ทั้งนี้เพื่อสุขภาพอนามัยที่ดีและป้องกันการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานในระยะยาว อีกทั้งปฏิบัติเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด จึงควรจัดให้มีโครงการการอนุรักษ์การได้ยินขึ้นโดยมีผู้รับผิดชอบและนำไปปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์

1.เพื่อลดระดับเสียงที่ดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ในพื้นที่การปฏิบัติงาน

2.เพื่อลดและป้องกันการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ

3.เพื่อให้พนักงานเกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

4.เพื่อให้ฝ่ายบริหารและผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความสำคัญ และมีความรู้ ความเข้าใจในการดำเนินงานเป็นอย่างดี

เป้าหมาย

1.พื้นที่ปฏิบัติงานมีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ

2.จำนวนร้อยละของการตรวจพบความผิดปกติจากการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน ลดลงอย่างต่อเนื่อง

3.ไม่พบผู้ปฏิบัติงานรายใหม่ในพื้นที่เสี่ยง มีความผิดปกติหลังตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

กลุ่มเป้าหมาย

1.ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ เช่น แผนกขึ้นรูป, แผนกกลึง, แผนกขัดละเอียด เป็นต้น

2.ผู้ปฏิบัติงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบลเอ ขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง

立中集团
LIZHONG GROUP

แผนการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ลำดับ	ขั้นตอนการดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ พ.ศ. 2566											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.	ศึกษาแผนผังในพื้นที่การทำงานพร้อมทั้งรายละเอียดของกระบวนการผลิต												
2.	กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน												
3.	กำหนดจุดตรวจวัดเสียง												
4.	ทำการตรวจวัดเสียงตามจุดที่กำหนดไว้												
5.	จัดทำ Noise Contour Map												
6.	กำหนดมาตรการป้องกันและการควบคุมอันตรายจากเสียงดัง												
7.	ตรวจสุขภาพประจำปี (ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน)												
8.	อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินแก่ผู้ที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป และผู้ปฏิบัติงานเป็นๆที่เกี่ยวข้อง												
9	ประเมินผลโครงการและเก็บรวบรวมข้อมูลทั้งหมดของโครงการ												

วิธีการดำเนินโครงการ

1.กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

1.1 ผู้บริหารและพนักงานกำหนดนโยบาย

1.2 จัดทำเป็นเอกสาร

1.3 ลงนามโดยผู้บริหารสูงสุด

1.4 เผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบและถือปฏิบัติ

2.กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยงข้อง

เพื่อให้นโยบายการอนุรักษ์การได้ยินและโครงการอนุรักษ์การได้ยินประสบผลสำเร็จ บริษัทได้กำหนดให้บุคคล / ฝ่ายต่างๆ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

นายจ้าง / ผู้บริหารระดับสูงสุด

1.จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเป็นลายลักษณ์อักษร

2.จัดทำนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

3.ควบคุม กำกับ และติดตามผลการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

4.จัดสรรงบประมาณสำหรับดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ

1.กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง ได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนรับเข้าทำงานหรือตรวจ ภายใน 30วัน หลังรับเข้าทำงาน

2.จัดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป เข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และให้ตรวจต่อเนื่องอย่างน้อยปีละครั้ง

3.แจ้งผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้ผู้ปฏิบัติงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

1.ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

2.สำรวจและตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ในจุดที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน

4.กำหนดมาตรการป้องกันอันตรายและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

5.จัดอบรมลูกจ้างร่วมกับฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการเพื่อให้การปฏิบัติงาน สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

หัวหน้างาน

1.กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

2.เปลี่ยนงานให้พนักงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกัน

พนักงาน

1.ปฏิบัติตามนโยบายของบริษัทตามโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของตนเอง

2.ให้ความร่วมมือในการดำเนินกิจกรรมต่างๆของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

3.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งเมื่อต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง

3.การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

3.1 ประเมินความดังเสียงเบื้องต้น พร้อมกับบันทึกชนิดของเสียง และระยะเวลาสัมผัสเสียง

3.2 กำหนดจุดที่จะตรวจวัดและชนิดของเครื่องตรวจวัดเสียง

3.3 ใช้เครื่องตรวจวัดเสียง

3.4 ประเมินการสัมผัสเสียงดัง

4.การควบคุมเสียงดัง (Noise Control)

4.1 มาตรการด้านวิศวกรรม

- การปิดล้อมแหล่งกำเนิดเสียง เช่น กั้นห้องหรือทำฉากกั้นด้วยวัสดุที่ดูดซับเสียง
- การลดการสั่นสะเทือนของเครื่องจักรโดยการติดตั้งเครื่องจักรบนฐานที่แข็งแรงใช้วัสดุที่มีความยืดหยุ่น เช่น สปริงหรือแผ่นยางรองกันการสะเทือน
- ใช้วัสดุดูดซับเสียง(ABSORBTION) พยายามหาวัสดุที่ดูดเสียงมาจากทิศทางต่างๆเพื่อป้องกันไม่ให้เสียงนี้เกิดการสะท้อนกลับไปเพิ่มความดังของเสียง
- ซ่อมแซมหล่อลื่นเครื่องจักรเพื่อลดการเสียดสี หรือจัดหาเครื่องจักรที่เสียงดังน้อยมาแทนซึ่งสิ้นเปลืองมาก (เครื่องจักรที่ชำรุด/ขาดการบำรุงรักษาที่ดีจะมีเสียงดังมาก)
- จัดทำตารางการซ่อมแซมและตรวจเช็คเครื่องจักรโดยกำหนดผู้รับผิดชอบให้ชัดเจน

4.2 มาตรการด้านการบริหารจัดการ

- จำกัดจำนวนพนักงานที่ทำเกิน 8 ชั่งโมง (ให้ทำ O.T. เท่าที่จำเป็นเร่งด่วน)
- จำกัดจำนวนพนักงานที่ทำงานที่แหล่งกำเนิดเสียงให้มีน้อยที่สุด สำรวจหาระดับเสียงที่มากเกินที่บริเวณต่างๆ แล้วกันไม่ให้พนักงานเข้าไปบริเวณนั้นนานเกินไป
- การสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงาน
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)

4.3 มาตรการด้านการแพทย์

- เป็นการเฝ้าระวังพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน เช่น การตรวจการได้ยินโดยใช้เครื่องวัดระดับการได้ยินของหู (AUDIOMETER)

5.การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

5.1 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง จะต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนรับเข้าทำงาน (ตรวจปัจจัยเสี่ยงแรกรับ) หรือตรวจภายใน 30 วัน หลังรับเข้าทำงาน

5.2 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ ต้องจัดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป เข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และให้ตรวจต่อเนื่องอย่างน้อยปีละครั้ง ในภารตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี

5.3 แจ้งผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้ผู้ปฏิบัติงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ

5.4 กรณีพบว่าผู้ปฏิบัติงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบลเอ ขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ต้องตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานซ้ำอีกครั้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ

5.5 เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

5.5.1 ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของผู้ปฏิบัติงานที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ ของหูทั้ง 2 ข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน

5.5.2 ให้นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง

6.การสื่อสาร (Communication)

1. ติดประกาศโครงการ
2. ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
3. ประกาศหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง
4. แจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียง
5. ติดแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่
6. แจ้งผลทดสอบการได้ยิน

立中集团 LIZHONG GROUP

7.การฝึกอบรม (Training)

แผนกความปลอดภัยฯร่วมกับฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินแก่ผู้ที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป และผู้ปฏิบัติงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง โดยกำหนดหัวข้อหรือเนื้อหาเหล่านี้เป็นอย่างน้อย

-โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

-ความสำคัญของการทดสอบการได้ยิน

-อันตรายของเสียงดัง

-การควบคุมป้องกัน

-การใช้อุปกรณ์ลดเสียง

8.การประเมินผลโครงการ (Program Evaluation)

8.1 คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ทำการประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง

8.2 เกณฑ์การประเมินผลให้พิจารณาตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้ รวมถึง ประเมินผลจากความรู้ความเข้าใจและการนำไปปฏิบัติ

9.การทบทวนการจัดการ

9.1 ประชุมพิจารณาผลการประเมินโครงการ และแนวทางการปรับปรุงกิจกรรม

9.2 ผู้เข้าร่วมประชุมได้แก่ ผู้บริหาร ผู้ประสานโครงการ คณะกรรมการความปลอดภัย จป.วิชาชีพ หัวหน้างาน

10.การจัดทำเอกสารและเก็บข้อมูล

ให้แผนกความปลอดภัยฯ ทำการจัดเก็บบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินงานตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 9 เก็บไว้ในโรงงานไม่น้อยกว่า 5 ปี พร้อมที่จะให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้

ระยะเวลาการดำเนินโครงการ 1 มกราคม 2566 – 31 ธันวาคม 2566

งบประมาณการดำเนินการ	- ค่าการตรวจวัดระดับเสียง	100,000 บาท
	- ค่าปรับปรุงเครื่องจักรเพื่อลดเสียง	200,000 บาท
	- ค่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	50,000 บาท
	รวม	**350,000 บาท**

立中集团
LIZHONG GROUP

ผู้รับผิดชอบโครงการ

1. คุณจิ้นซง เจิ้ง
2. คุณสะอาด เจริญทั้งศักดิ์ศรี
3. คุณจิง หงคุย
4. คุณภวน จงไหล
5. คุณหวง ซุนเซีย
6. คุณถังซินกัง
7. คุณโก เจีย
8. คุณภรณ์หิวา อนุฤทธิ์

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.ผู้ปฏิบัติงานทราบและตระหนักถึงอันตรายจากการทำงานในพื้นที่เสียงดัง

2.ระดับความดังเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานสอดคล้องตามกฎหมาย

3.ร้อยละความผิดปกติจากการตรวจสมรรถภาพการได้ยินลดลงต่อเนื่อง

4.ไม่เกิดโรคสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน อันเนื่องมาจากการทำงาน

ผู้เสนอโครงการ	ผู้อนุมัติโครงการ
.....	.....
(คุณภรณ์หิวา อนุฤทธิ์)	(คุณจิ้งซง เจิ้ง)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ	กรรมการบริษัท
วันที่ 2023.01.3	วันที่ 2023.01.3

立中集团
LIZHONG GROUP

ประกาศ

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

เรื่อง หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

.....

เพื่อให้นโยบายการอนุรักษ์การได้ยินและโครงการอนุรักษ์การได้ยินประสบผลสำเร็จ บริษัทได้กำหนดให้บุคคลฝ่ายต่างๆมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

กรรมการบริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

1.จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเป็นลายลักษณ์อักษร

2.จัดทำนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

3.ควบคุม กำกับ และติดตามผลการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

4.จัดสรรงบประมาณสำหรับดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

แผนกบุคคลและธุรการ

1.กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง ได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนรับเข้าทำงานหรือตรวจภายใน 30วัน หลังรับเข้าทำงาน

2.จัดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไปเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และให้ตรวจต่อเนื่องอย่างน้อยปีละครั้ง

3.แจ้งผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้ผู้ปฏิบัติงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

1.ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

2.สำรวจและตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ในจุดที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน

4.กำหนดมาตรการป้องกันอันตรายและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

5.จัดอบรมลูกจ้างร่วมกับฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการเพื่อให้การปฏิบัติงาน สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

立中集团
LIZHONG GROUP

หัวหน้างาน

1.กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

2.เปลี่ยนงานให้พนักงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกัน

พนักงาน

1.ปฏิบัติตามนโยบายของบริษัทตามโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของตนเอง

2.ให้ความร่วมมือในการดำเนินกิจกรรมต่างๆของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

3.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งเมื่อต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 3 มกราคม 2566

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
NTW
New Thai Wheel Manufacturing Co.,Ltd.

.....

(นายจิ้นซง เจิ้ง)

กรรมการบริษัท

NTW

ภาคผนวก ค-22

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

1.1 การรวบรวม วิเคราะห์ข้อมูล สถิติ และจัดทำรายงาน ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือนร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน

1.1.1 สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน *มกราคม* พ.ศ.*2567* ถึงเดือน *มิถุนายน* พ.ศ. *2567*

เดือน	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
เดือน *มกราคม*		0	0	0	0	0	0	0
เดือน *กุมภาพันธ์*		0	0	0	0	0	0	0
เดือน *มีนาคม*		1	0	0	0	0	0	1
เดือน *เมษายน*		1	0	0	0	0	1	0
เดือน *พฤษภาคม*		0	0	0	0	0	0	0
เดือน *มิถุนายน*		0	0	0	0	0	0	0
รวม	-	2	0	0	0	0	1	1

1.1.2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง ระหว่างเดือน *มกราคม* พ.ศ.*2567* ถึงเดือน *มิถุนายน* พ.ศ. *2567*

สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	2	0	0	0	1	1
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ	0	0	0	0	1	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	1	0	0	0	1	0
ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0
ความร้อน	1	0	0	0	0	1
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0
เศษวัสดุกระเด็น	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
ยกของหนัก	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0

1.1.3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่าง เดือน *มกราคม* พ.ศ.*2567* ถึงเดือน *มิถุนายน* พ.ศ. *2567*

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	2	0	0	0	1	1
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0
หกล้ม ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0
อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/หล่นทับ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทกหรือชน	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดึง	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ทิ่ม/แทง	1	0	0	0	1	0
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	0	0	0	0	0
ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0
อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0
ผลจากความร้อนสูงหรือสัมผัสของร้อน	1	0	0	0	0	1
ผลจากความเย็นจัดหรือสัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0
สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี แพ้จากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากแสง	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากรังสี	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0
ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ (ระบุ) วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นใส่คอ หน้าผาก	0	0	0	0	0	0

1.1.4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง ระหว่างเดือน *มกราคม* พ.ศ.*2567* ถึงเดือน *มิถุนายน* พ.ศ. *2567*

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	2	0	0	0	1	1
ตา	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0
คอ ศีรษะ	1	0	0	0	0	1
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0
มือ	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	1	0	0	0	1	0
แขน	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เอว	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0

NTW

ภาคผนวก ค-23

ตัวอย่างสมุดผลการตรวจสุขภาพประจำตัวพนักงาน

สมุดรายงานผลตรวจสุขภาพ
Health Report Book Mobile Check up

any บริษัท นิว ไทย วัล เมนูแฟคเจอริง จำกัด (โรงงาน2)

rtment

ess เลขที่ 7/543 ม.6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

Age year

l group Rh Group

พญาไท
PHYATHAI
ศรีราชา • SRIRACHA

โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา
PHYATHAI SRIRACHA GENERAL HOSPITAL

NTW

ภาคผนวก ค-24

ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

NTW

ภาคผนวก ค-25

แผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง

立中集团 LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง จำกัด โรงงาน 2

แผนการเฝ้าติดตามและการตรวจวัดค่าทางด้านสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2567

2024 环境环境及职业健康安全监督与量测计划表

ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ
	แผนการฝึกอบรม																
1	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานใหม่	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม	-	เมื่อมีการรับพนักงานใหม่
		Action															
2	ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป.	-	เมื่อมีผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ
		Action															
3	การอบรมดับเพลิงเบื้องต้น	Plan											△		จป.	10,000	
		Action															
4	การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเบื้องต้น	Plan		△											จป.	-	
		Action															
5	หลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ	Plan										△			จป.	14,000	
		Action															
6	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น	Plan							△						จป.	20,000	
		Action															
7	ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklife)	Plan		△											จป.	15,000	
		Action															
8	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	Plan						△							จป.	15,000	พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
		Action															
9	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.เทคนิครังสี	-	อบรมเมื่อมีพนักงานใหม่เข้าทำงานแอกซเรย์
		Action															
10	จป.บริหาร	Plan								△					จป.	40,000	
		Action															
11	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	Plan								△					จป.	1,500	
		Action															
12	อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี	Plan			△										จป.	14,000	
		Action															
13	อบรมหลักสูตรเพื่อพัฒนาความรู้ของจป.วิชาชีพ	Plan		△											จป.	15,000	โรคจากการทำงาน
		Action															
14	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี	Plan							△						จป.	10,000	
		Action															
	การตรวจความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																
15	การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ(คปอ.)	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	คปอ.	-	1ครั้ง/เดือน
		Action															
16	การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานโดย จป.วิชาชีพ	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป.	-	ทุกวัน
		Action															
17	การตรวจสอบอุปกรณ์ปั้นจั่น(ชนิดอยู่กับที่)และติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan						△						△	จป./MT	70,000	เครน1-3 คัน ปีละ 1ครั้ง / เครน 5 คัน ปีละ 2 ครั้ง
		Action															
18	การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป./MT	-	1ครั้ง/เดือน
		Action															
19	การตรวจสอบสภาวะแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2567 (เสียง,แสง,ความร้อน)	Plan						△						△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม	-	ค่าใช้จ่ายรวมอยู่ในการทำรายงานมอนิเตอร์ EIA
		Action															
20	ตรวจวัดปริมาณรังสีสะสมของลูกจ้างจากแผ่นวัดรังสีประจำตัวบุคคล	Plan			△			△			△			△	จป.	32,000	3 เดือน/ครั้ง
		Action															
21	การตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย	Plan						△						△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม	-	ค่าใช้จ่ายรวมอยู่ในการทำรายงานมอนิเตอร์ EIA
		Action															
22	การตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	Plan						△						△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม	-	ค่าใช้จ่ายรวมอยู่ในการทำรายงานมอนิเตอร์ EIA
		Action															
23	การตรวจสุขภาพประจำปี	Plan										△			HR, จป.	900,000	
		Action															
24	ตรวจสอบสถานีศาชธรรมชาติประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan										△			จป./MT	40,000	ปีละ 1 ครั้ง
		Action															
25	การตรวจสอบลิฟท์ขนส่งสินค้าและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan						△							จป./MT	20,000	ปีละ 1 ครั้ง
		Action															
26	การตรวจสอบไฟฟ้าประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan												△	จป./MT	20,000	ปีละ 1 ครั้ง
		Action															
27	การตรวจสอบเครื่องเอกซเรย์ประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan							△						จป.	9,000	ปีละ 1 ครั้ง
		Action															
28	การตรวจสอบหม้อน้ำประจำปีและติดตามผลการแก้ไข กรณีมีข้อบกพร่อง	Plan												△	จป./MT	20,000	ปีละ 1 ครั้ง
		Action															
29	การตรวจวิเคราะห์น้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี/น้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม	-	ค่าใช้จ่ายรวมอยู่ในการทำรายงานมอนิเตอร์ EIA
		Action															

LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟกเจอริง จำกัด โรงงาน 2

แผนการเฝ้าติดตามและการตรวจวัดค่าทางด้านสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2567

2024 环境环境及职业健康安全监督与量测计划表

ลำดับ (Item)	รายการ (Description)	การปฏิบัติ (Action)	เดือน ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ
30	การวิเคราะห์น้ำดื่ม/น้ำประปา	Plan			△			△			△			△	จนท.สิ่งแวดล้อม	10,000	
		Action															
31	การตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้งด้านหน้าโรงงาน	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม	-	นิคมอมตะซิตี้ ระยอง ทำการสุ่มตรวจทุกเดือน
		Action															
32	การตรวจสอบรางระบายน้ำฝน	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
33	การทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน	Plan				△									จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
34	การเก็บตัวอย่างของเสียเพื่อวิเคราะห์ความเป็นอันตราย	Plan									△				จนท.สิ่งแวดล้อม	-	บริษัทรับกำจัด/บำบัดของเสีย ทำการเก็บของเสียและวิเคราะห์ของเสีย
		Action															
35	ตรวจรับรองระบบ ISO14001	Plan					△								จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
36	ตรวจรับรองระบบ ISO45001	Plan	△												จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
37	การตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่งและกำจัดกากของเสีย	Plan							△						จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
	การจัดทำรายงาน และประชุมด้านความปลอดภัยฯ																
38	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	คปอ.	-	1ครั้ง/เดือน
		Action															
39	รายงาน จป.ว.	Plan	△						△						จป.	-	1ครั้ง/ 6เดือน
		Action															
40	การสอบสวนและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	คปอ. ,จป.	-	เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
		Action															
41	การจัดทำบัญชีรายชื่อและแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย	Plan	△												จป./จนท.สิ่งแวดล้อม	-	ภายในเดือนมกราคม
		Action															
42	รายงานประจำปีเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	Plan				△									จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
43	แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม	-	เมื่อมีการขนขยะออกนอกโรงงาน
		Action															
44	จัดทำรายงานสถิติข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย ทส.1/ทส.2	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
45	จัดทำรายงาน รว.1, รว.2, รว.3	Plan			△						△				จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
46	จัดทำรายงานมอนิเตอร์ EIA โรงงาน 1	Plan	△						△						จป./จนท.สิ่งแวดล้อม		
		Action															
47	จัดทำรายงานมอนิเตอร์ IEE โรงงาน 2	Plan	△						△						จป./จนท.สิ่งแวดล้อม	-	
		Action															
48	การวิเคราะห์กฎหมายใหม่และกฎหมายที่มีการเปลี่ยนแปลง	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป./จนท.สิ่งแวดล้อม	-	1ครั้ง/เดือน
		Action															
	กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยฯ																
49	การจัดบอร์ดข่าวสารด้านความปลอดภัย	Plan	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	จป.	-	
		Action															
50	กิจกรรมเดือนการผลิตที่ปลอดภัย	Plan						△							จป.	-	40,000
		Action															
	งานป้องกันและการซ้อมแผนฉุกเฉิน																
51	จัดทำแผนฉุกเฉิน (อัพเดต)	Plan			△										จป.	-	1ครั้ง/ปี
		Action															
52	ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	Plan												△	คปอ.	-	1ครั้ง/ปี
		Action															
53	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล	Plan								△					คปอ.	-	1ครั้ง/ปี
		Action															
54	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีก๊าซแอลพีจี (LPG)รั่วไหล	Plan							△						คปอ.	-	1ครั้ง/ปี
		Action															
55	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีก๊าซธรรมชาติ (NG)รั่วไหล	Plan							△						คปอ.	-	1ครั้ง/ปี
		Action															
56	การฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีรังสีรั่วไหล	Plan									△				คปอ.	-	1ครั้ง/ปี
		Action															

หมายเหตุ : แผนงานที่จัดทำขึ้นสามารถเพิ่มเติมและเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

NTW

ภาคผนวก ค-26

เอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มกราคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 9 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก .ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		ฉายนิ้วไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
1	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
2	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
3	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
4	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
5	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
6	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
7	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
8	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
9	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
10	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
11	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
12	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
13	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
14	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
15	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 15	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
16	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 16	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
17	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
18	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
19	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
20	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
21	ขึ้นรูป ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
22	ขึ้นรูป ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
23	ขึ้นรูป ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
24	ขึ้นรูป ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
25	ขึ้นรูป ถังที่ 5	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
26	ขึ้นรูป ถังที่ 6	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
27	ขึ้นรูป ถังที่ 7	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
28	ขึ้นรูป ถังที่ 8	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
29	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
30	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
31	เครื่องพ่นทราย	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
32	เครื่องพ่นทราย	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
33	กลึง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
34	กลึง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
35	กลึง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
36	กลึง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
37	กลึง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
38	กลึง ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
39	ขัดละเอียด ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
40	ขัดละเอียด ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
41	ขัดละเอียด ถังที่ 3	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
42	ขัดละเอียด ถังที่ 4	Class D	/		/		/		/		/		/		✓				
43	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
44	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
45	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		✓				
46	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มกราคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 9 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก .ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม .....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		ฉายนิ้วไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
47	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
48	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
49	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
50	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
51	ซ่อมบำรุง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
52	ซ่อมบำรุง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
53	ซ่อมบำรุง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
54	ซ่อมบำรุง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
55	ซ่อมบำรุง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
56	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 1	BF2000	/		/		/		/		/		/		/				
57	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 2	BF2000	/		/		/		/		/		/		/				
58	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 3	BF2000	/		/		/		/		/		/		/				
59	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
60	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
61	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
62	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
63	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
64	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
65	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 7	BF2000	/		/		/		/		/		/		/				
66	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 8	BF2000	/		/		/		/		/		/		/				
67	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 1	BF2000	/		/		/		/		/		/		/				
68	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 2	BF2000	/		/		/		/		/		/		/				
69	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
70	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
71	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
72	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
73	FF	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
74	FF	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
75	FF	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
76	FF	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
77	FF	Class D	/		/		/		/		/		/		/				
78	FF	Class D	/		/		/		/		/		/		/				
79	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
80	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
81	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
82	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
83	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
84	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
85	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
86	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
87	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
88	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
89	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
90	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
91	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				
92	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	/		/		/		/		/		/		/				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มกราคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 10 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง อยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิง ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักน็อตครบ		เกจวัดความดัน ปกติ (ผงเคมีแห้ง		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
93	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
94	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
95	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
96	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
97	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
98	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
99	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
100	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
101	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
102	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
103	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
104	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
105	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
106	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
107	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
108	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
109	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
110	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
111	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
112	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
113	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
114	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
115	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
116	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
117	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
118	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 21	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
119	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 22	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
120	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 23	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
121	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 24	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
122	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 1	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
123	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 2	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
124	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
125	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
126	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
127	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
128	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
129	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
130	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
131	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
132	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
133	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
134	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
135	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
136	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
137	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
138	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มกราคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 10 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง อยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิง ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักน็อตครบ		เกจวัดความดัน ปกติ (ผงเคมีแห้ง		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
139	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
140	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
141	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
142	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
143	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
144	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
145	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
146	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
147	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
148	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
149	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 28	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
150	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 29	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
151	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 30	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
152	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 31	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
153	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 32	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
154	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 33	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
155	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 34	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
156	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 35	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
157	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 36	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
158	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 37	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
159	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 38	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
160	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 39	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
161	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 40	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
162	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 41	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
163	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 42	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
164	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 43	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
165	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 44	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
166	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
167	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
168	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
169	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
170	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
171	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
172	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
173	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
174	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
175	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
176	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
177	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
178	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
179	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
180	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
181	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
182	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
183	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
184	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

立中集团 LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มกราคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 11 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร ธนูลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง อยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิง ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วตครบ		เกจวัดความดัน ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่จุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการ แก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
185	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
186	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
187	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
188	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
189	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
190	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
191	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
192	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
193	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 28	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
194	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 29	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
195	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 30	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
196	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 31	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
197	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 32	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
198	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 33	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
199	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 34	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
200	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 35	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
201	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 36	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
202	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 37	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
203	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 38	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
204	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 39	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
205	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 40	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
206	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 41	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
207	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 42	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
208	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 43	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
209	ห้องผสมสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
210	ห้องผสมสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
211	ห้องผสมสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
212	ห้องผสมสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
213	ห้องผสมสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
214	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
215	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
216	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
217	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
218	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
219	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
220	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
221	ห้องเก็บสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
222	ห้องเก็บสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
223	ห้องเก็บสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
224	ห้องเก็บสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
225	ห้องเก็บสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
226	ห้องเก็บสี ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
227	ห้องเก็บสี ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
228	ห้องเก็บสี ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
229	ห้องเก็บสี ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
230	ห้องเก็บสี ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

立中集团 LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มกราคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 11 / 09 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร ธนูลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม...

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง อยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิง ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วตครบ		เกจวัดความดัน ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่จุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการ แก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
231	ห้องเก็บสี ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
232	ห้องเก็บสี ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
233	คลังสินค้า ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
234	คลังสินค้า ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
235	คลังสินค้า ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
236	คลังสินค้า ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
237	คลังสินค้า ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
238	คลังสินค้า ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
239	คลังสินค้า ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
240	คลังสินค้า ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
241	คลังสินค้า ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
242	คลังสินค้า ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
243	คลังสินค้า ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
244	คลังสินค้า ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
245	คลังสินค้า ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
246	คลังสินค้า ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
247	คลังสินค้า ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
248	คลังสินค้า ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
249	คลังสินค้า ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
250	คลังสินค้า ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
251	คลังสินค้า ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
252	คลังสินค้า ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
253	คลังสินค้า ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
254	คลังสินค้า ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
255	คลังสินค้า ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
256	คลังสินค้า ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
257	ป้อม รปภ. ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
258	ป้อม รปภ. ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
259	ป้อม รปภ. ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
260	ป้อม รปภ. ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
261	ป้อม รปภ. ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
262	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
263	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
264	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
265	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
266	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
267	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
268	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
269	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
270	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
271	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
272	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
273	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
274	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มกราคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ ..12 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิศิกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้นซักซีลครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไข เครื่องแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
275	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
276	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
277	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
278	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
279	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
280	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
281	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
282	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
283	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
284	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
285	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ผู้ตรวจเช็ค.....

12 / 01 / 2567

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __กุมภาพันธ์_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ ..1 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิศิกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม .....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้นซักซีลครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไข เครื่องแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
1	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
2	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
3	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
4	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
5	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
6	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
7	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
8	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
9	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
10	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
11	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
12	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
13	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
14	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
15	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 15	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
16	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 16	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
17	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
18	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
19	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
20	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
21	ขึ้นรูป ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
22	ขึ้นรูป ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
23	ขึ้นรูป ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
24	ขึ้นรูป ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
25	ขึ้นรูป ถังที่ 5	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
26	ขึ้นรูป ถังที่ 6	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
27	ขึ้นรูป ถังที่ 7	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
28	ขึ้นรูป ถังที่ 8	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
29	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
30	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
31	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
32	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
33	กลึง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
34	กลึง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
35	กลึง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
36	กลึง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
37	กลึง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
38	กลึง ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
39	ขัดละเอียด ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
40	ขัดละเอียด ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
41	ขัดละเอียด ถังที่ 3	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
42	ขัดละเอียด ถังที่ 4	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
43	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
44	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
45	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
46	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __กุมภาพันธ์_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 1 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายปิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		5ส และ หรือ สถานีจัดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
47	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
48	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
49	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
50	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
51	ช่องบำรุง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
52	ช่องบำรุง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
53	ช่องบำรุง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
54	ช่องบำรุง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
55	ช่องบำรุง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
56	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
57	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
58	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
59	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
60	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
61	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
62	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
63	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
64	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
65	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 7	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
66	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 8	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
67	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
68	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
69	ช่องบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
70	ช่องบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
71	ช่องบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
72	ช่องบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
73	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
74	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
75	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
76	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
77	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
78	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
79	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
80	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
81	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
82	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
83	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
84	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
85	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
86	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
87	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
88	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
89	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
90	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
91	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
92	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __กุมภาพันธ์_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 5 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายปิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม..

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		5ส และ หรือ สถานีจัดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
93	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
94	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
95	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
96	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
97	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
98	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
99	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
100	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
101	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
102	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
103	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
104	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
105	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
106	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
107	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
108	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
109	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
110	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
111	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
112	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
113	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
114	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
115	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
116	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
117	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
118	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 21	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
119	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 22	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
120	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 23	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
121	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 24	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
122	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 1	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
123	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 2	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
124	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
125	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
126	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
127	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
128	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
129	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
130	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
131	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
132	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
133	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
134	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
135	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
136	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
137	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
138	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __กุมภาพันธ์_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 5 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักขึ้นครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
139	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
140	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
141	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
142	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
143	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
144	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
145	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
146	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
147	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
148	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
149	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 28	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
150	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 29	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
151	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 30	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
152	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 31	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
153	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 32	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
154	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 33	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
155	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 34	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
156	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 35	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
157	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 36	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
158	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 37	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
159	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 38	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
160	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 39	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
161	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 40	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
162	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 41	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
163	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 42	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
164	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 43	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
165	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 44	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
166	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
167	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
168	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
169	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
170	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
171	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
172	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
173	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
174	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
175	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
176	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
177	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
178	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
179	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
180	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
181	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
182	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
183	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						
184	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓						

ER-40-A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __กุมภาพันธ์_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 6 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักขึ้นครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
185	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
186	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
187	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
188	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
189	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
190	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
191	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
192	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
193	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 28	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
194	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 29	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
195	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 30	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
196	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 31	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
197	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 32	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
198	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 33	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
199	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 34	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
200	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 35	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
201	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 36	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
202	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 37	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
203	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 38	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
204	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 39	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
205	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 40	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
206	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 41	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
207	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 42	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
208	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 43	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
209	ห้องผสมสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
210	ห้องผสมสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
211	ห้องผสมสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
212	ห้องผสมสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
213	ห้องผสมสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
214	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
215	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
216	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
217	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
218	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
219	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
220	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
221	ห้องเก็บสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
222	ห้องเก็บสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
223	ห้องเก็บสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
224	ห้องเก็บสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
225	ห้องเก็บสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
226	ห้องเก็บสี ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
227	ห้องเก็บสี ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
228	ห้องเก็บสี ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
229	ห้องเก็บสี ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
230	ห้องเก็บสี ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __กุมภาพันธ์_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 6 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นขนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีติดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีมีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
231	ห้องเย็นสี ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
232	ห้องเย็นสี ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
233	คลังสินค้า ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
234	คลังสินค้า ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
235	คลังสินค้า ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
236	คลังสินค้า ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
237	คลังสินค้า ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
238	คลังสินค้า ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
239	คลังสินค้า ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
240	คลังสินค้า ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
241	คลังสินค้า ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
242	คลังสินค้า ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
243	คลังสินค้า ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
244	คลังสินค้า ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
245	คลังสินค้า ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
246	คลังสินค้า ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
247	คลังสินค้า ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
248	คลังสินค้า ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
249	คลังสินค้า ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
250	คลังสินค้า ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
251	คลังสินค้า ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
252	คลังสินค้า ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
253	คลังสินค้า ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
254	คลังสินค้า ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
255	คลังสินค้า ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
256	คลังสินค้า ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
257	ป้อม รปภ. ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
258	ป้อม รปภ. ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
259	ป้อม รปภ. ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
260	ป้อม รปภ. ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
261	ป้อม รปภ. ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
262	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
263	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
264	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
265	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
266	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
267	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
268	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
269	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
270	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
271	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
272	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
273	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
274	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __กุมภาพันธ์_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 9 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นขนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีติดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีมีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
275	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
276	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
277	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
278	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
279	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
280	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
281	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
282	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
283	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
284	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
285	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ผู้ตรวจเช็ค นิติกร
9 / 02 / 2567

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มีนาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 4 / 03 / 2569 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุกีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีตปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
1	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
2	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
3	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
4	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
5	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
6	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
7	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
8	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
9	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
10	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
11	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
12	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
13	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
14	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
15	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 15	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
16	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 16	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
17	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
18	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
19	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
20	เตาหลอมอ้ออลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
21	ขึ้นรูป ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
22	ขึ้นรูป ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
23	ขึ้นรูป ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
24	ขึ้นรูป ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
25	ขึ้นรูป ถังที่ 5	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
26	ขึ้นรูป ถังที่ 6	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
27	ขึ้นรูป ถังที่ 7	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
28	ขึ้นรูป ถังที่ 8	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
29	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
30	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
31	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
32	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
33	กลึง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
34	กลึง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
35	กลึง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
36	กลึง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
37	กลึง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
38	กลึง ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
39	ขัดละเอียด ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
40	ขัดละเอียด ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
41	ขัดละเอียด ถังที่ 3	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
42	ขัดละเอียด ถังที่ 4	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
43	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
44	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
45	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
46	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มีนาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 4 / 03 / 2569 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุกีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม .....

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีตปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
47	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
48	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
49	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
50	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
51	ซ่อมบำรุง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
52	ซ่อมบำรุง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
53	ซ่อมบำรุง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
54	ซ่อมบำรุง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
55	ซ่อมบำรุง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
56	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
57	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
58	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
59	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
60	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
61	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
62	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
63	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
64	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
65	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 7	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
66	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 8	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
67	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
68	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
69	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
70	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
71	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
72	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
73	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
74	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
75	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
76	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
77	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
78	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
79	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
80	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
81	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
82	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
83	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
84	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
85	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
86	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
87	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
88	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
89	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
90	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
91	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
92	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

立中集团 LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มีนาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 5 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุฬีจันทร์ แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นขนิม/ชำรุด		5ส และ หรัช สลักนิ้วครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
139	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
140	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
141	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
142	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
143	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
144	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
145	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
146	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
147	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
148	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
149	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 28	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
150	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 29	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
151	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 30	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
152	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 31	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
153	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 32	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
154	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 33	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
155	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 34	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
156	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 35	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
157	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 36	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
158	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 37	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
159	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 38	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
160	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 39	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
161	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 40	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
162	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 41	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
163	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 42	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
164	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 43	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
165	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 44	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
166	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
167	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
168	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
169	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
170	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
171	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
172	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
173	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
174	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
175	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
176	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
177	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
178	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
179	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
180	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
181	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
182	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
183	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
184	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

立中集团 LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มีนาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 5 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุฬีจันทร์... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม...

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นขนิม/ชำรุด		5ส และ หรัช สลักนิ้วครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
93	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
94	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
95	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
96	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
97	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
98	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
99	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
100	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
101	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
102	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
103	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
104	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
105	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
106	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
107	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
108	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
109	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
110	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
111	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
112	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
113	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
114	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
115	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
116	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
117	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
118	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 21	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
119	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 22	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
120	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 23	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
121	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 24	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
122	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 1	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
123	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 2	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
124	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
125	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
126	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
127	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
128	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
129	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
130	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
131	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
132	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
133	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
134	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
135	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
136	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
137	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
138	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มีนาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 7 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิลิกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม..

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้ว ซักนิ้วคงครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่ชุดดับ		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
185	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
186	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
187	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
188	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
189	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
190	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
191	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
192	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
193	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 28	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
194	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 29	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
195	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 30	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
196	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 31	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
197	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 32	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
198	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 33	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
199	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 34	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
200	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 35	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
201	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 36	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
202	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 37	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
203	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 38	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
204	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 39	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
205	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 40	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
206	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 41	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
207	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 42	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
208	ท่นสี ชั้น2 ถังที่ 43	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
209	ห้องผสมสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
210	ห้องผสมสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
211	ห้องผสมสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
212	ห้องผสมสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
213	ห้องผสมสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
214	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
215	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
216	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
217	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
218	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
219	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
220	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
221	ห้องเก็บสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
222	ห้องเก็บสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
223	ห้องเก็บสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
224	ห้องเก็บสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
225	ห้องเก็บสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
226	ห้องเก็บสี ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
227	ห้องเก็บสี ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
228	ห้องเก็บสี ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
229	ห้องเก็บสี ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
230	ห้องเก็บสี ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มีนาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 7 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิลิกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้ว ซักนิ้วคงครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่ชุดดับ		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
231	ห้องเก็บสี ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
232	ห้องเก็บสี ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
233	คลังสินค้า ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
234	คลังสินค้า ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
235	คลังสินค้า ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
236	คลังสินค้า ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
237	คลังสินค้า ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
238	คลังสินค้า ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
239	คลังสินค้า ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
240	คลังสินค้า ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
241	คลังสินค้า ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
242	คลังสินค้า ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
243	คลังสินค้า ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
244	คลังสินค้า ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
245	คลังสินค้า ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
246	คลังสินค้า ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
247	คลังสินค้า ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
248	คลังสินค้า ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
249	คลังสินค้า ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
250	คลังสินค้า ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
251	คลังสินค้า ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
252	คลังสินค้า ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
253	คลังสินค้า ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
254	คลังสินค้า ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
255	คลังสินค้า ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
256	คลังสินค้า ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
257	ป้อม รปภ. ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
258	ป้อม รปภ. ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
259	ป้อม รปภ. ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
260	ป้อม รปภ. ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
261	ป้อม รปภ. ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
262	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
263	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
264	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
265	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
266	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
267	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
268	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
269	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
270	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
271	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
272	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
273	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
274	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มีนาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 8 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักล็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ		หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขเสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	
275	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
276	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
277	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
278	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
279	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
280	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
281	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
282	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
283	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
284	โรงตัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
285	โรงตัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ผู้ตรวจเช็ค นิติกร

8 / 03 / 2567

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __เมษายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 1 / 04 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม...

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักล็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ		หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขเสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	
1	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
2	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
3	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
4	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
5	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
6	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
7	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
8	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
9	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
10	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
11	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
12	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
13	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
14	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
15	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 15	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
16	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 16	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
17	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
18	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
19	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
20	เตาหลอมล้อลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
21	ขึ้นรูป ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
22	ขึ้นรูป ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
23	ขึ้นรูป ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
24	ขึ้นรูป ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
25	ขึ้นรูป ถังที่ 5	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
26	ขึ้นรูป ถังที่ 6	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
27	ขึ้นรูป ถังที่ 7	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
28	ขึ้นรูป ถังที่ 8	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
29	เลาอนซุบแข็ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
30	เลาอนซุบแข็ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
31	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
32	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
33	กลึง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
34	กลึง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
35	กลึง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
36	กลึง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
37	กลึง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
38	กลึง ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
39	ขัดละเอียด ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
40	ขัดละเอียด ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
41	ขัดละเอียด ถังที่ 3	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
42	ขัดละเอียด ถังที่ 4	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
43	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
44	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
45	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
46	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __เมษายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 1 / 04 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิศิกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม..

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้นสลักเรียบครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่จุดดับ		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีสิ่งปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีสิ่งปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
47	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
48	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
49	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
50	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
51	ซ่อมบำรุง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
52	ซ่อมบำรุง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
53	ซ่อมบำรุง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
54	ซ่อมบำรุง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
55	ซ่อมบำรุง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
56	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
57	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
58	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
59	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
60	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
61	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
62	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
63	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
64	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
65	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 7	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
66	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 8	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
67	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
68	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
69	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
70	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
71	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
72	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
73	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
74	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
75	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
76	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
77	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
78	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
79	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
80	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
81	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
82	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
83	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
84	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
85	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
86	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
87	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
88	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
89	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
90	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
91	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
92	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __เมษายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 2 / 04 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิศิกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้นสลักเรียบครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่จุดดับ		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีสิ่งปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีสิ่งปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
93	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
94	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
95	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
96	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
97	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
98	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
99	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
100	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
101	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
102	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
103	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
104	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
105	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
106	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
107	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
108	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
109	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
110	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
111	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
112	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
113	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
114	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
115	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
116	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
117	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
118	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 21	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
119	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 22	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
120	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 23	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
121	อาคาร หลอมแท่งอลูมิเนียม ถังที่ 24	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
122	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 1	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
123	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 2	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
124	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
125	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
126	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
127	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
128	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
129	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
130	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
131	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
132	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
133	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
134	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
135	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
136	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
137	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
138	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __เมษายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 2 / 04 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุสีจันทร์... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พร็อธอักซึ่งครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
139	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
140	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
141	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
142	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
143	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
144	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
145	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
146	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
147	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
148	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
149	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 28	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
150	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 29	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
151	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 30	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
152	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 31	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
153	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 32	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
154	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 33	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
155	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 34	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
156	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 35	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
157	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 36	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
158	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 37	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
159	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 38	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
160	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 39	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
161	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 40	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
162	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 41	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
163	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 42	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
164	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 43	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
165	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 44	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
166	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
167	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
168	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
169	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
170	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
171	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
172	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
173	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
174	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
175	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
176	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
177	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
178	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
179	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
180	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
181	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
182	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
183	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
184	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __เมษายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 2 / 04 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุสีจันทร์... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พร็อธอักซึ่งครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
185	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
186	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
187	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
188	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
189	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
190	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
191	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
192	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
193	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 28	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
194	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 29	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
195	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 30	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
196	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 31	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
197	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 32	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
198	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 33	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
199	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 34	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
200	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 35	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
201	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 36	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
202	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 37	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
203	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 38	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
204	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 39	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
205	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 40	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
206	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 41	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
207	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 42	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
208	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 43	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
209	ห้องผสมสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
210	ห้องผสมสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
211	ห้องผสมสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
212	ห้องผสมสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
213	ห้องผสมสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓				✓		✓		✓		✓				
214	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
215	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
216	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
217	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
218	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
219	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
220	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
221	ห้องเก็บสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
222	ห้องเก็บสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
223	ห้องเก็บสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
224	ห้องเก็บสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
225	ห้องเก็บสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
226	ห้องเก็บสี ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
227	ห้องเก็บสี ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓				✓				
228	ห้องเก็บสี ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
229	ห้องเก็บสี ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
230	ห้องเก็บสี ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __เมษายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 0 /04 /2569 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้ว ซลักซึ่งลงครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่ชุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
231	ห้องเก็บสี ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
232	ห้องเก็บสี ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
233	คลังสินค้า ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
234	คลังสินค้า ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
235	คลังสินค้า ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
236	คลังสินค้า ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
237	คลังสินค้า ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
238	คลังสินค้า ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
239	คลังสินค้า ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
240	คลังสินค้า ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
241	คลังสินค้า ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
242	คลังสินค้า ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
243	คลังสินค้า ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
244	คลังสินค้า ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
245	คลังสินค้า ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
246	คลังสินค้า ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
247	คลังสินค้า ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
248	คลังสินค้า ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
249	คลังสินค้า ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
250	คลังสินค้า ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
251	คลังสินค้า ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
252	คลังสินค้า ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
253	คลังสินค้า ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
254	คลังสินค้า ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
255	คลังสินค้า ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
256	คลังสินค้า ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
257	ป้อม รปภ. ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
258	ป้อม รปภ. ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
259	ป้อม รปภ. ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
260	ป้อม รปภ. ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
261	ป้อม รปภ. ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
262	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
263	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
264	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
265	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
266	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
267	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
268	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
269	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
270	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
271	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
272	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
273	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
274	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __เมษายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 5 /04 /2569 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้ว ซลักซึ่งลงครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่ชุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
275	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
276	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
277	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
278	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
279	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
280	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
281	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
282	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
283	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
284	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
285	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ผู้ตรวจเช็ค.....นิติกร.....

5 /04 /2567

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มิถุนายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 3 / 5 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุสีจันทร์.... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้นชล็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีสิ่งปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีสิ่งปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
1	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
2	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
3	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
4	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
5	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
6	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
7	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
8	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
9	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
10	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
11	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
12	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
13	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
14	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
15	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 15	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
16	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 16	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
17	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
18	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
19	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
20	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
21	ขึ้นรูป ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
22	ขึ้นรูป ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
23	ขึ้นรูป ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
24	ขึ้นรูป ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
25	ขึ้นรูป ถังที่ 5	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
26	ขึ้นรูป ถังที่ 6	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
27	ขึ้นรูป ถังที่ 7	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
28	ขึ้นรูป ถังที่ 8	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
29	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
30	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
31	เครื่องพ่นทรายย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
32	เครื่องพ่นทรายย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
33	กลึง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
34	กลึง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
35	กลึง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
36	กลึง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
37	กลึง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
38	กลึง ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
39	ขัดละเอียด ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
40	ขัดละเอียด ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
41	ขัดละเอียด ถังที่ 3	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
42	ขัดละเอียด ถังที่ 4	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
43	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
44	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
45	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
46	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มิถุนายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 3 / 5 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ... นายนิติกร อนุสีจันทร์.... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม...

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้นชล็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีสิ่งปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีสิ่งปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
47	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
48	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
49	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
50	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
51	ซ่อมบำรุง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
52	ซ่อมบำรุง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
53	ซ่อมบำรุง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
54	ซ่อมบำรุง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
55	ซ่อมบำรุง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
56	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
57	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
58	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
59	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
60	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
61	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
62	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
63	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
64	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
65	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 7	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
66	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 8	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
67	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
68	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
69	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
70	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
71	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
72	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
73	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
74	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
75	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
76	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
77	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
78	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
79	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
80	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
81	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
82	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
83	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
84	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
85	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
86	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
87	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
88	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
89	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
90	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
91	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
92	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มิถุนายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 3 / 6 / 67 ..... ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายปิติกร ธนุลีจันทร์..... แผนก . ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
93	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
94	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
95	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
96	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
97	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
98	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
99	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
100	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
101	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
102	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
103	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
104	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
105	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
106	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
107	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
108	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
109	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
110	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
111	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
112	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
113	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
114	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
115	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
116	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
117	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
118	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 21	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
119	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 22	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
120	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 23	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
121	อาคาร หลอมแห่งอลูมิเนียม ถังที่ 24	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
122	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 1	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
123	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 2	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
124	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
125	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
126	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
127	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
128	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
129	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
130	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
131	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
132	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
133	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
134	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
135	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
136	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
137	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
138	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มิถุนายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 3 / 6 / 67 ..... ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายปิติกร ธนุลีจันทร์..... แผนก . ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม. .....

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
139	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
140	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
141	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
142	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
143	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
144	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
145	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
146	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
147	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
148	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
149	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 28	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
150	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 29	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
151	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 30	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
152	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 31	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
153	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 32	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
154	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 33	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
155	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 34	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
156	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 35	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
157	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 36	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
158	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 37	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
159	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 38	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
160	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 39	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
161	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 40	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
162	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 41	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
163	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 42	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
164	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 43	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
165	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 44	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
166	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
167	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
168	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
169	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
170	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
171	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
172	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
173	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
174	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
175	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
176	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
177	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
178	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
179	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
180	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
181	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
182	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
183	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
184	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มิถุนายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 3 / 5 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) นายนิติกร อนุสีจันทร์ แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริน สลักล็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
185	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
186	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
187	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
188	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
189	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
190	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
191	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
192	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
193	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 28	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
194	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 29	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
195	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 30	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
196	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 31	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
197	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 32	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
198	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 33	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
199	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 34	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
200	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 35	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
201	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 36	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
202	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 37	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
203	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 38	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
204	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 39	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
205	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 40	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
206	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 41	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
207	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 42	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
208	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 43	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
209	ห้องผสมสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
210	ห้องผสมสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
211	ห้องผสมสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
212	ห้องผสมสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
213	ห้องผสมสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
214	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
215	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
216	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
217	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
218	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
219	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
220	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
221	ห้องเก็บสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
222	ห้องเก็บสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
223	ห้องเก็บสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
224	ห้องเก็บสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
225	ห้องเก็บสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
226	ห้องเก็บสี ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
227	ห้องเก็บสี ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
228	ห้องเก็บสี ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
229	ห้องเก็บสี ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
230	ห้องเก็บสี ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มิถุนายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 3 / 5 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) นายนิติกร อนุสีจันทร์ แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริน สลักล็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
231	ห้องเก็บสี ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
232	ห้องเก็บสี ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
233	คลังสินค้า ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
234	คลังสินค้า ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
235	คลังสินค้า ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
236	คลังสินค้า ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
237	คลังสินค้า ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
238	คลังสินค้า ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
239	คลังสินค้า ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
240	คลังสินค้า ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
241	คลังสินค้า ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
242	คลังสินค้า ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
243	คลังสินค้า ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
244	คลังสินค้า ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
245	คลังสินค้า ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
246	คลังสินค้า ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
247	คลังสินค้า ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
248	คลังสินค้า ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
249	คลังสินค้า ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
250	คลังสินค้า ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
251	คลังสินค้า ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
252	คลังสินค้า ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
253	คลังสินค้า ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
254	คลังสินค้า ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
255	คลังสินค้า ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
256	คลังสินค้า ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
257	ป้อม รปภ. ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
258	ป้อม รปภ. ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
259	ป้อม รปภ. ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
260	ป้อม รปภ. ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
261	ป้อม รปภ. ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
262	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
263	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
264	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
265	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
266	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
267	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
268	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
269	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
270	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
271	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
272	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
273	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
274	โรงคัดแยกสมโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __มิถุนายน_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 3 / 5 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พิน ตลักยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
275	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
276	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
277	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
278	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
279	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
280	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
281	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
282	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
283	โรงตัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
284	โรงตัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
285	โรงตัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ผู้ตรวจเช็ค นิติกร
3 / 5 / 67

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __พฤษภาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 6 / 6 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุสีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พิน ตลักยึดครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
1	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
2	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
3	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
4	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
5	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
6	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
7	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
8	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
9	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
10	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
11	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
12	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
13	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
14	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
15	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 15	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
16	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 16	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
17	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
18	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
19	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
20	เตาหลอมล้อออลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
21	ขึ้นรูป ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
22	ขึ้นรูป ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
23	ขึ้นรูป ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
24	ขึ้นรูป ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
25	ขึ้นรูป ถังที่ 5	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
26	ขึ้นรูป ถังที่ 6	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
27	ขึ้นรูป ถังที่ 7	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
28	ขึ้นรูป ถังที่ 8	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
29	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
30	เตาอบชุบแข็ง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
31	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
32	เครื่องพ่นทราย	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
33	กลึง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
34	กลึง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
35	กลึง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
36	กลึง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
37	กลึง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
38	กลึง ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
39	ขัดละเอียด ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
40	ขัดละเอียด ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
41	ขัดละเอียด ถังที่ 3	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
42	ขัดละเอียด ถังที่ 4	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
43	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
44	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
45	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
46	ห้องเก็บแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

立中集团 LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __พฤษภาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 6 / 6 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) นายนิติกร ธนุลีจันทร์ แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่หลุด หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
47	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
48	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
49	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
50	ห้องเก็บวัสดุ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
51	ซ่อมบำรุง ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
52	ซ่อมบำรุง ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
53	ซ่อมบำรุง ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
54	ซ่อมบำรุง ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
55	ซ่อมบำรุง ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
56	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
57	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
58	ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
59	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
60	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
61	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
62	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
63	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
64	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
65	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 7	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
66	ห้องคอมเพลสเซอร์ ถังที่ 8	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
67	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
68	ระบบน้ำหล่อเย็น ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
69	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
70	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
71	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
72	ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
73	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
74	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
75	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
76	FF	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
77	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
78	FF	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
79	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
80	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
81	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
82	ออฟฟิศชั้น 1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
83	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
84	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
85	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
86	ออฟฟิศชั้น 2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
87	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
88	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
89	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
90	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
91	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
92	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

立中集团 LIZHONG GROUP

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __พฤษภาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่ NTW โรงงาน2 วันที่ตรวจ 6 / 6 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) นายนิติกร ธนุลีจันทร์ แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ หรือ สลักนิ้วครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่หลุด หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีติดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีติดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
93	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
94	ออฟฟิศชั้น 3 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
95	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
96	ออฟฟิศชั้น 4 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
97	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
98	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
99	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
100	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
101	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
102	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
103	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
104	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
105	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
106	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
107	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
108	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
109	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
110	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
111	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
112	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
113	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
114	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 17	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
115	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 18	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
116	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 19	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
117	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 20	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
118	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 21	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
119	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 22	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
120	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 23	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
121	อาคาร หลอมแห้งอลูมิเนียม ถังที่ 24	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
122	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 1	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
123	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 2	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
124	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
125	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
126	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
127	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
128	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
129	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
130	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
131	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
132	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
133	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
134	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
135	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
136	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
137	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
138	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __พฤษภาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ ...6 / 6 / 67... ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พิน ตลักห็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
139	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
140	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
141	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
142	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
143	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
144	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
145	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
146	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
147	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
148	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
149	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 28	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
150	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 29	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
151	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 30	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
152	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 31	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
153	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 32	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
154	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 33	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
155	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 34	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
156	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 35	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
157	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 36	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
158	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 37	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
159	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 38	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
160	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 39	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
161	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 40	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
162	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 41	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
163	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 42	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
164	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 43	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
165	พ่นสี ชั้น1 ถังที่ 44	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
166	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
167	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
168	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
169	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
170	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
171	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
172	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
173	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
174	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
175	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
176	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
177	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
178	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
179	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
180	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
181	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
182	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
183	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
184	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __พฤษภาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ ...6 / 6 / 67... ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ..ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....

ลำดับที่	แผนที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิงอยู่ในที่ที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิงไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พิน ตลักห็อคครบ		เกจวัดความดันปกติ (ผงเคมีแห้ง		สายฉีดไม่แตกหัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมีในถังปกติ		กรณีผิดปกติ แก้ไขเสร็จแล้ว	กรณีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
185	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
186	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
187	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
188	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
189	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
190	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 25	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
191	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 26	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
192	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 27	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
193	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 28	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
194	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 29	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
195	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 30	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
196	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 31	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
197	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 32	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
198	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 33	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
199	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 34	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
200	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 35	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
201	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 36	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
202	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 37	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
203	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 38	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
204	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 39	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
205	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 40	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
206	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 41	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
207	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 42	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
208	พ่นสี ชั้น2 ถังที่ 43	CO2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
209	ห้องผสมสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
210	ห้องผสมสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
211	ห้องผสมสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
212	ห้องผสมสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
213	ห้องผสมสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
214	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 1	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
215	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 2	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
216	ห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ถังที่ 3	BF2000	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
217	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
218	โรงจัดเก็บขยะ ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
219	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
220	ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
221	ห้องเก็บสี ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
222	ห้องเก็บสี ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
223	ห้องเก็บสี ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
224	ห้องเก็บสี ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
225	ห้องเก็บสี ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
226	ห้องเก็บสี ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
227	ห้องเก็บสี ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
228	ห้องเก็บสี ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
229	ห้องเก็บสี ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
230	ห้องเก็บสี ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ER-40-A

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __พฤษภาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 6 / 6 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ...นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง อยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิง ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้น สลักนี้ขดครบ		เกจวัดความดัน ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
231	ห้องเก็บสี ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
232	ห้องเก็บสี ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
233	คลังสินค้า ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
234	คลังสินค้า ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
235	คลังสินค้า ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
236	คลังสินค้า ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
237	คลังสินค้า ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
238	คลังสินค้า ถังที่ 6	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
239	คลังสินค้า ถังที่ 7	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
240	คลังสินค้า ถังที่ 8	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
241	คลังสินค้า ถังที่ 9	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
242	คลังสินค้า ถังที่ 10	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
243	คลังสินค้า ถังที่ 11	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
244	คลังสินค้า ถังที่ 12	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
245	คลังสินค้า ถังที่ 13	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
246	คลังสินค้า ถังที่ 14	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
247	คลังสินค้า ถังที่ 15	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
248	คลังสินค้า ถังที่ 16	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
249	คลังสินค้า ถังที่ 17	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
250	คลังสินค้า ถังที่ 18	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
251	คลังสินค้า ถังที่ 19	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
252	คลังสินค้า ถังที่ 20	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
253	คลังสินค้า ถังที่ 21	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
254	คลังสินค้า ถังที่ 22	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
255	คลังสินค้า ถังที่ 23	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
256	คลังสินค้า ถังที่ 24	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
257	ป้อม รปภ. ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
258	ป้อม รปภ. ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
259	ป้อม รปภ. ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
260	ป้อม รปภ. ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
261	ป้อม รปภ. ถังที่ 5	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
262	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 1	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
263	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 2	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
264	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 3	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
265	สถานีก๊าซ LNG ถังที่ 4	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
266	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
267	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
268	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
269	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
270	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
271	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
272	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
273	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
274	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน __พฤษภาคม_____ พ.ศ. _2567___

สถานที่...NTW โรงงาน2... วันที่ตรวจ 6 / 6 / 67 ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง) ....นายนิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ....

ลำดับที่	แผนกที่ติดตั้งถังดับเพลิง	ประเภทของถังดับเพลิง	เครื่องดับเพลิง อยู่ในที่ติดตั้ง		บริเวณที่ติดตั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวาง		เครื่องดับเพลิง ไม่เป็นสนิม/ชำรุด		Seal และ พริ้น สลักนี้ขดครบ		เกจวัดความดัน ปกติ (ผงเคมีแห้ง)		สายฉีดไม่แตก หัวฉีดไม่อุดตัน		น้ำหนัก/ผงเคมี ในถังปกติ		กรณีมีผิดปกติ แก้ไข เสร็จแล้ว	กรณีมีผิดปกติ รอการแก้ไข	หมายเหตุ
			ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่			
275	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
276	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
277	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
278	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
279	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
280	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
281	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
282	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
283	โรงคัดแยกเศษโลหะ	ผงเคมีแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
284	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
285	โรงคัดแยกเศษโลหะ	Class D	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				

ผู้ตรวจเช็ค นิติกร
6 / 6 / 67

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ..15.../..01.../...2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุศิษฐเทว์..... แผนก ..... NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	คลังสินค้า FHC-01		คลังสินค้า FHC-02		คลังสินค้า FHC-03		คลังสินค้า FHC-04		คลังสินค้า FHC-05		คลังสินค้า FHC-06		คลังสินค้า FHC-07		คลังสินค้า FHC-08		คลังสินค้า FHC-09 หอคลาสเซ		คลังสินค้า FHC-10 หอคลาสเซ		คลังสินค้า FHC-11 หอคลาสเซ		ห้องต่อมที่ FHC-12		ห้องต่อมที่ FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	แบนส์จ่ายน้ำ	1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	การฉีด	3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	หลังทดสอบ	4.2 สายฉีดอยู่บนราวเขาบ อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ฉีดน้ำ	5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	5.3 มีอุปกรณ์สายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ..15.../..01.../...2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุศิษฐเทว์..... แผนก.....NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ห้องต่อมที่ FHC-14		ห้องต่อมที่ FHC-15		ห้องต่อมที่ FHC-16		ห้องต่อมที่ FHC-17		ห้องทดสอบ เทลเสซอร์ FHC-18		ห้องทดสอบ เทลเสซอร์ FHC-19		ห้องทดสอบ เทลเสซอร์ FHC-20		ช่องทำงาน FHC-21		อาคารเก็บ วัสดุ FHC-22		ห้องเก็บ เม่พิมพ์ FHC-23		ห้องเก็บ เม่พิมพ์ FHC-24		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-25		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-26		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	แบนส์จ่ายน้ำ	1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	การฉีด	3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	หลังทดสอบ	4.2 สายฉีดอยู่บนราวเขาบ อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ฉีดน้ำ	5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	5.3 มีอุปกรณ์สายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิวไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 16 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ก ...นายนิติกร กนฤดีจันทร์... แผนก ...NTW 2...

ลำดับที่	การตรวจเช็ก	รายการตรวจเช็ก	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-27		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-28		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-29		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-30		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-31		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-32		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-33		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-34		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-35		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-36		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-37		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-38		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-39		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะดวก ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดบนมือโล้ดล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดถูกบรรจุเข้าม้วนอย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ดาดไนครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิวไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 16 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ก ...นายนิติกร กนฤดีจันทร์... แผนก ...NTW 2...

ลำดับที่	การตรวจเช็ก	รายการตรวจเช็ก	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-40		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-41		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-42		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-43		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-44		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-45		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-46		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-47		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-48		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-49		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-50		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-51		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-52		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะดวก ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดบนมือโล้ดล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดถูกบรรจุเข้าม้วนอย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ดาดไนครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 17 / 01 / 2567 ..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขันทร์..... แผนก. ....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-53		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-54		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-55		อาคารห่มสี FHC-56 นอกอาคาร		อาคารห่มสี FHC-57 นอกอาคาร		ขัดละเอียด FHC-58		เคลบชุบแข็ง FHC-59		กลึง CNC FHC-60		ขึ้นรูป FHC-61		ขึ้นรูป FHC-62		กลึง FHC-63 นอกอาคาร		เคมีทองแดง ล้างอลูมิเนียม FHC-64		เคมีทองแดง ล้างอลูมิเนียม FHC-65		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	แบนส์จ่ายน้ำ	1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 จัดต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายดีดน้ำ	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายดีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายดีดดับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	การฉีด	3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การกับสาย	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	หลังทดสอบ	4.2 สายฉีดอยู่บนราวเขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ฉีดน้ำ	5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มกราคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 19 / 01 / 2567 ..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขันทร์..... แผนก. ....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	เคมีทองแดง ล้างอลูมิเนียม FHC-65		ห้องดับ ขึ้นรา FHC-66		เคมีทองแดง FHC-67 นอกอาคาร		หลังทดสอบ ล้มขึ้นรา FHC-68 นอกอาคาร		ออฟฟิศ ชั้น 1 FHC-69		ออฟฟิศ ชั้น 2 FHC-70		ออฟฟิศ ชั้น 3 FHC-71		ออฟฟิศ ชั้น 4 FHC-72		ห้องดับวัสดุ FHC-73		ห้องดับวัสดุ FHC-74		ห้องดับวัสดุ FHC-75		ห้องดับวัสดุ FHC-76		ห้องปรับรูป เม็ดพิมพ์ FHC-77		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	แบนส์จ่ายน้ำ	1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 จัดต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายดีดน้ำ	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายดีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายดีดดับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	การฉีด	3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การกับสาย	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	หลังทดสอบ	4.2 สายฉีดอยู่บนราวเขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ฉีดน้ำ	5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจ 15 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค นายนิติกร คนุลีจันทร์ แผนก NTW 2

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคาร 5 FHC-78		อาคาร 5 FHC-79		อาคาร 5 FHC-80		อาคาร 5 FHC-81		อาคาร 5 FHC-82		อาคาร 5 FHC-83		อาคาร 5 FHC-84		อาคาร 5 FHC-85 บนดาดฟ้า		โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-86		โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-87		โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-88		โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-89		โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-90		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อแบบสำเร็จรูป	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนด้วสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2567

วันที่ตรวจ 15 / 01 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค นายนิติกร คนุลีจันทร์ แผนก NTW 2

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-91		โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-92		โรงดับเพลิงเสนโอทะ FHC-93																						หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข																					
1	ระบบท่อแบบสำเร็จรูป	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	/		/		/																						
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/																						
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/																						
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/																						
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/																						
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนด้วสายฉีด	/		/		/																						
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/																						
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/																						
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/																						
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/																						
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/																						
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/																						
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/																						
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/																						
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/																						
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/																						
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/																						
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/																						
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/																						
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/																						

ลงชื่อ

16 / 01 / 2567

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย รีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 12 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขิทร์..... แผนก..... NTW 2 .....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	คลังสินค้า FHC-01		คลังสินค้า FHC-02		คลังสินค้า FHC-03		คลังสินค้า FHC-04		คลังสินค้า FHC-05		คลังสินค้า FHC-06		คลังสินค้า FHC-07		คลังสินค้า FHC-08		คลังสินค้า FHC-09 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-10 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-11 นอกอาคาร		ห้องเก็บสี FHC-12		ห้องเก็บสี FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	แบบถังจ่ายน้ำ	1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ	2.1 ไม่มีรอยเสียดบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายฉีดดับท่อน้ำเชื่อมแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	การฉีด	3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	หลังทดสอบ	4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ฉีดน้ำ	5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย รีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 12 / 02 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขิทร์..... แผนก..... NTW 2 .....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ห้องเก็บสี FHC-14		ห้องผสมสี FHC-15		ห้องเก็บสี FHC-16		ห้องเก็บสี FHC-17		ห้องคอมเพลอเซอร์ FHC-18		ห้องคอมเพลอเซอร์ FHC-19		ห้องคอมเพลอเซอร์ FHC-20		ห้องบำรุงรักษา FHC-21		อาคารเก็บวัตถุ FHC-22		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-23		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-24		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-25		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-26		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	แบบถังจ่ายน้ำ	1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำ	2.1 ไม่มีรอยเสียดบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายฉีดดับท่อน้ำเชื่อมแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	การฉีด	3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	หลังทดสอบ	4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ฉีดน้ำ	5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
	ดับเพลิง	5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 13 / 02 / 2567 ..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิจันทร์..... แผนก.... NTW 2 ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-27		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-28		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-29		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-30		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-31		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-32		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-33		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-34		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-35		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-36		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-37		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-38		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-39		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ขนส่งน้ำยา	1.1 จุดต่อท่อต้องรับน้ำหนักสง เชื่อมแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอม	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข็อคล่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายดีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนผิวสายดีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายดีดกับท่อน้ำเชื่อมแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 13 / 02 / 2567 ..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิจันทร์ ..... แผนก. ....NTW 2 ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-40		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-41		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-42		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-43		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-44		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-45		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-46		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-47		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-48		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-49		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-50		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-51		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-52		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ขนส่งน้ำยา	1.1 จุดต่อท่อต้องรับน้ำหนักสง เชื่อมแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งแปลกปลอม	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข็อคล่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายดีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนผิวสายดีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายดีดกับท่อน้ำเชื่อมแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. ..... 2567.....

วันที่ตรวจ 15 / 02 / 2569 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร ธนูสินทร์..... แผนก .....NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-53		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-54		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-55		อาคารพ่นสี FHC-56 นอกอาคาร		อาคารพ่นสี FHC-57 นอกอาคาร		ซักละเอียด FHC-58		หลวมบรุมแข็ง FHC-59		ห้อง CNC FHC-60		ขึ้นรูป FHC-61		ขึ้นรูป FHC-62		ตลิง FHC-63 นอกอาคาร		เหล็กลอน ล้อลูมิเนียม FHC-64		เหล็กลอน ล้อลูมิเนียม FHC-65		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบข้อต่อน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต้องรับแรงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 น็อตระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ. ..... 2567.....

วันที่ตรวจ 15 / 02 / 2569 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร ธนูสินทร์..... แผนก .....NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	เหล็กลอน ล้อลูมิเนียม FHC-65		ห้องเก็บชิ้นงาน FHC-66		เหล็กลอนล้อ FHC-67 นอกอาคาร		ทอสังห์ง เก็บชิ้นงาน FHC-68 นอกอาคาร		ออฟฟิศ ชั้น 1 FHC-69		ออฟฟิศ ชั้น 2 FHC-70		ออฟฟิศ ชั้น 3 FHC-71		ออฟฟิศ ชั้น 4 FHC-72		ห้องเก็บวัสดุ FHC-73		ห้องเก็บวัสดุ FHC-74		ห้องเก็บวัสดุ FHC-75		ห้องเก็บวัสดุ FHC-76		ซ่อมบำรุงเม็ดสีพ์ FHC-77		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบข้อต่อน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต้องรับแรงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 น็อตระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.......กุมภาพันธ์............ พ.ศ. ....2567 .....

วันที่ตรวจ 16 / 02 / 2567 .... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลีจันทร์........ แผนก .... NTW 2........

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคาร 5 FHC-78		อาคาร 5 FHC-79		อาคาร 5 FHC-80		อาคาร 5 FHC-81		อาคาร 5 FHC-82		อาคาร 5 FHC-83		อาคาร 5 FHC-84		อาคาร 5 FHC-85 นอกอาคาร		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-86		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-87		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-88		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-89		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-90		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แยกส่งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน ...กุมภาพันธ์...... ..... พ.ศ. ......2567..........

วันที่ตรวจ 16 / 02 / 2567 .... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลีจันทร์........ แผนก.........NTW 2.........

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-91		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-92		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-93																						หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข																					
1	ระบบท่อ แยกส่งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓																						
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓																						
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓																						
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓																						
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓																						
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓																						
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓																						
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	✓		✓		✓																						
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓																						
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓																						
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓																						
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓																						
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓																						
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓																						
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓																						
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓																						
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓																						

ลงชื่อ

16 / 02 / 2567

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 11 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขิตกร..... แผนก..... NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	คลังสินค้า FHC-01		คลังสินค้า FHC-02		คลังสินค้า FHC-03		คลังสินค้า FHC-04		คลังสินค้า FHC-05		คลังสินค้า FHC-06		คลังสินค้า FHC-07		คลังสินค้า FHC-08		คลังสินค้า FHC-09 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-10 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-11 นอกอาคาร		ห้องเก็บสี FHC-12		ห้องเก็บสี FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อแบบสำเร็จน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายดีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายดีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดีดดับเพลิงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายดีดอยู่บนรางแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่มีปัญหาเปิดปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 11 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขิตกร..... แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ห้องเก็บสี FHC-14		ห้องเก็บสี FHC-15		ห้องเก็บสี FHC-16		ห้องเก็บสี FHC-17		ห้องคอมเพรสเซอร์ FHC-18		ห้องคอมเพรสเซอร์ FHC-19		ห้องคอมเพรสเซอร์ FHC-20		ช่องซ่อมบำรุง FHC-21		อาคารเก็บวัสดุ FHC-22		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-23		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-24		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-25		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-26		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อแบบสำเร็จน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายดีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายดีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดีดดับเพลิงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายดีดอยู่บนรางแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่มีปัญหาเปิดปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีก เมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 12 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ก ...นายนิติกร อมุสิจันทร์..... แผนก ... NTW 2 .....

ลำดับ	การตรวจเช็ก	รายการตรวจเช็ก	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-27		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-28		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-29		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-30		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-31		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-32		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-33		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-34		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-35		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-36		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-37		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-38		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-39		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ และเสาจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะดวก ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีวัตถุแหลมคมตัดสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีก เมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 12 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ก ...นายนิติกร อมุสิจันทร์..... แผนก ....NTW 2 .....

ลำดับ	การตรวจเช็ก	รายการตรวจเช็ก	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-40		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-41		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-42		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-43		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-44		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-45		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-46		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-47		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-48		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-49		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-50		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-51		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-52		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ และเสาจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะดวก ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีวัตถุแหลมคมตัดสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER 41 A

LITHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดึงน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดึงน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...19 / 03 / 2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขันทร์..... แผนก .....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-53		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-54		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-55		อาคารพ่นสี FHC-56 นอกอาคาร		อาคารพ่นสี FHC-57 นอกอาคาร		ขัดละเอียด FHC-58		ตากลมชุมชนเจ้า FHC-59		กลึง CNC FHC-60		ขึ้นรูป FHC-61		ขึ้นรูป FHC-62		กลึง FHC-63 นอกอาคาร		ตากลมอบ ด้องอลูมิเนียม FHC-64		ตากลมอบ ด้องอลูมิเนียม FHC-65		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบต่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LITHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดึงน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...19 / 03 / 2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลิขันทร์..... แผนก .....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ตากลมอบ ด้องอลูมิเนียม FHC-65		ห้องเก็บ ชิ้นงาน FHC-66		ตากลมอบเล็ก FHC-67 นอกอาคาร		หลังห้อง เก็บชิ้นงาน FHC-68 นอกอาคาร		ออฟฟิศ ชั้น 1 FHC-69		ออฟฟิศ ชั้น 2 FHC-70		ออฟฟิศ ชั้น 3 FHC-71		ออฟฟิศ ชั้น 4 FHC-72		ห้องเก็บวัตถุ FHC-73		ห้องเก็บวัสดุ FHC-74		ห้องเก็บวัตถุ FHC-75		ห้องเก็บวัสดุ FHC-76		ซ่อมบำรุง เม็ฟฟิเท่ FHC-77		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิงน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบต่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน......มีนาคม.............. พ.ศ. ...... 2567 .....

วันที่ตรวจ 15 / 03 / 2567 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลีจันทร์ ...... แผนก .... NTW 2.. ......

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคาร 5 FHC-78		อาคาร 5 FHC-79		อาคาร 5 FHC-80		อาคาร 5 FHC-81		อาคาร 5 FHC-82		อาคาร 5 FHC-83		อาคาร 5 FHC-84		อาคาร 5 FHC-85 นอกอาคาร		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-86		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-87		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-88		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-89		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-90		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓				
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายยึดอยู่บนรางแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน......มีนาคม .... พ.ศ. .... 2567 ....

วันที่ตรวจ .. 15 .. 03 .... 2567 .... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลีจันทร์......... แผนก.........NTW 2.... ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-91		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-92		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-93																						หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข																					
1	ระบบท่อ เมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓																						
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓																						
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓																						
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓																						
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓																						
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓																						
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓																						
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓																						
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓																						
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓																						
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓																						
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓																						
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓																						
		4.2 สายยึดอยู่บนรางแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓																						
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓																						
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓																						
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓																						

ลงชื่อ

15 / 03 / 2567

LIFEWORK GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ....5 / 04 / 2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิจันทร์..... แผนก.... NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	คลังสินค้า FHC-01		คลังสินค้า FHC-02		คลังสินค้า FHC-03		คลังสินค้า FHC-04		คลังสินค้า FHC-05		คลังสินค้า FHC-06		คลังสินค้า FHC-07		คลังสินค้า FHC-08		คลังสินค้า FHC-09 หอคอยการ		คลังสินค้า FHC-10 หอคอยการ		คลังสินค้า FHC-11 หอคอยการ		ห้องทดสี FHC-12		ห้องผสมสี FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบสั่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ตีงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนรางเขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIFEWORK GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ....5 / 04 / 2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิจันทร์..... แผนก.... NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ห้องเก็บสี FHC-14		ห้องเก็บสี FHC-15		ห้องเก็บสี FHC-16		ห้องเก็บสี FHC-17		ห้องทดสี เพลงเพชร์ FHC-18		ห้องทดสี เพลงเพชร์ FHC-19		ห้องผสมสี เพลงเพชร์ FHC-20		ซ่อมบำรุง FHC-21		อาคารเก็บวัสดุ FHC-22		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-23		ห้องเก็บแม่พิมพ์ FHC-24		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-25		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-26		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบสั่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนรางเขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดึงน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดึงน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีด เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน .....เมษายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...17.../...04.../...2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิงห์บาร์..... แบบ ...NTW 2..... .....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-27		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-28		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-29		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-30		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-31		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-32		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-33		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-34		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-35		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-36		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-37		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-38		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-39		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายดึงน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนผิวสายดึด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดึดดับเพลิงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายดึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายดึดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดึดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดึดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีด เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน .....เมษายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...17.../...04.../...2567..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิงห์บาร์..... แบบ ...NTW 2..... .....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-40		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-41		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-42		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-43		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-44		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-45		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-46		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-47		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-48		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-49		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-50		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-51		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-52		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ เมนจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายดึดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนผิวสายดึด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดึดดับเพลิงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายดึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายดึดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีย กมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 18 / 04 / 2567 ผู้ตรวจเช็ก ...นายนิติกร อนุลิขิตทร์..... แผนก..... NTW 2 ....

ลำดับที่	การตรวจเช็ก	รายการตรวจเช็ก	อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-53		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-54		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-55		อาคารพ่นสี FHC-56 นอกอาคาร		อาคารพ่นสี FHC-57 นอกอาคาร		ซีเมะมัลติ FHC-58		เลาเอนจุนเซ็ง FHC-59		ตึก CNC FHC-60		ขึ้นรูป FHC-61		ขึ้นรูป FHC-62		ตึก FHC-63 นอกอาคาร		ลงทเลสน ข้ออลูมิเนียม FHC-64		ลงทเลสน ข้ออลูมิเนียม FHC-65		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดับเพลิงน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างนั้นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีย กมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....เมษายน ..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 18 / 04 / 2567 ผู้ตรวจเช็ก ...นายนิติกร อนุลิขิตทร์..... แผนก.....NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ก	รายการตรวจเช็ก	เลาเทลสน ข้ออลูมิเนียม FHC-65		ห้องดับ ชั้น1 FHC-66		เลาเทลสมล้ด FHC-67 นอกอาคาร		ทล่องทด เก็บเนื้อ FHC-68 นอกอาคาร		ออฟฟิศ ชั้น 1 FHC-69		ออฟฟิศ ชั้น 2 FHC-70		ออฟฟิศ ชั้น 3 FHC-71		ออฟฟิศ ชั้น 4 FHC-72		ห้องเก็บวัสดุ FHC-73		ห้องเก็บวัสดุ FHC-74		ห้องเก็บวัสดุ FHC-75		ห้องเก็บวัสดุ FHC-76		ช่องบำรุง เม่พิพท์ FHC-77		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิงน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดับเพลิงน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างนั้นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน ......เมษายน............ พ.ศ. ......2567......

วันที่ตรวจ 10 / 04 / ๒๕๖๗ ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุภีจันทร์...... แผนก ...NTW 2......

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคาร 5 FHC-78		อาคาร 5 FHC-79		อาคาร 5 FHC-80		อาคาร 5 FHC-81		อาคาร 5 FHC-82		อาคาร 5 FHC-83		อาคาร 5 FHC-84		อาคาร 5 FHC-85 นอกอาคาร		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-86		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-87		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-88		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-89		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-90		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แข็งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

立中集团 LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็กสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน ......เมษายน............ พ.ศ. ......2567......

วันที่ตรวจ 10 / 04 / ๒๕๖๗ ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุภีจันทร์...... แผนก ...NTW 2......

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-91		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-92		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-93																						หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข																					
1	ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓																						
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓																						
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓																						
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓																						
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓																						
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓																						
		2.2 สภาพสายไม่แข็งกรอบ	✓		✓		✓																						
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓																						
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓																						
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓																						
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓																						
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓																						
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓																						
		4.2 สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓																						
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓																						
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓																						
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓																						

ลงชื่อ นิติกร

17 , 04 , ๒๕๖๗

LIFECHING GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ประจำเดือน.....พฤษภาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...3 / 5 / 67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลีธันทร์..... แผนก..... NTW 2 ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	คลังสินค้า FHC-01		คลังสินค้า FHC-02		คลังสินค้า FHC-03		คลังสินค้า FHC-04		คลังสินค้า FHC-05		คลังสินค้า FHC-06		คลังสินค้า FHC-07		คลังสินค้า FHC-08		คลังสินค้า FHC-09 หอคลาง15		คลังสินค้า FHC-10 หอคลาง15		คลังสินค้า FHC-11 หอคลาง15		ห้องเก็บสี FHC-12		ห้องเก็บสี FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ระบบสิ้งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม้รีรองบดบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่เก่ารกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกกล่างม้วนหาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนรวงเขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIFECHING GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ประจำเดือน.....พฤษภาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...3 / 5 / 67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุลีธันทร์..... แผนก.....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ห้องเต็นสี FHC-14		ห้องเต็นสี FHC-15		ห้องเต็นสี FHC-16		ห้องเต็นสี FHC-17		ห้องผสมเคมีคอเซอร์ FHC-18		ห้องคอมเพรสเซอร์ FHC-19		ห้องคอมเพรสเซอร์ FHC-20		ซ่อมบำรุง FHC-21		อาคารเก็บวัตถุ FHC-22		ห้องเก็บผลิตภัณฑ์ FHC-23		ห้องเก็บผลิตภัณฑ์ FHC-24		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-25		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-26		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ระบบสิ้งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม้รีรองบดบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่เก่ารกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกกล่างม้วนหาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนรวงเขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน ....พฤษภาคม..... พ.ศ. ..... 2567 .....

วันที่ตรวจ ...3... / ...5... / ...67... ผู้ตรวจเช็ค ...นายชัยศิลา อนุลีจันทร์... แผนก ....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-27		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-28		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-29		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-30		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-31		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-32		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-33		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-34		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-35		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-36		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-37		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-38		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-39		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิงน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเลเดยบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน ....พฤษภาคม..... พ.ศ. ..... 2567.....

วันที่ตรวจ ...3... / ...5... / ...67... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร ศรุติจันทร์..... แผนก ....NTW 2 .....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-40		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-41		อาคารห่มสี ชั้น 1 FHC-42		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-43		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-44		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-45		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-46		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-47		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-48		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-49		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-50		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-51		อาคารห่มสี ชั้น 2 FHC-52		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิงน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเลเดยบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER 41 A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....พฤษภาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 9 / 5 / 67 ผู้ตรวจเช็ค ...นายมิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก...NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-53		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-54		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-55		อาคารพ่นสี FHC-56 นอกอาคาร		อาคารพ่นสี FHC-57 นอกอาคาร		จัดระเบียบ FHC-58		ตารางบรรทุกเหล็ก FHC-59		กลึง CNC FHC-60		ขึ้นรูป FHC-61		ขึ้นรูป FHC-62		ถลุง FHC-63 นอกอาคาร		เตาหลอม ล้ออลูมิเนียม FHC-64		เตาหลอม ล้ออลูมิเนียม FHC-65		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิงน้ำ	1.1 ชุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่เก่าโทรม	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....พฤษภาคม..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ 9 / 5 / 67 ผู้ตรวจเช็ค ...นายมิติกร อนุลีจันทร์..... แผนก...NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	เตาหลอม ล้ออลูมิเนียม FHC-65		ห้องเก็บ ชิ้นงาน FHC-66		เตาหลอมล้อ FHC-67 นอกอาคาร		หลังห้องเก็บชิ้นงาน FHC-68 นอกอาคาร		ออฟฟิศ ชั้น 1 FHC-69		ออฟฟิศ ชั้น 2 FHC-70		ออฟฟิศ ชั้น 3 FHC-71		ออฟฟิศ ชั้น 4 FHC-72		ห้องเก็บวัสดุ FHC-73		ห้องเก็บวัสดุ FHC-74		ห้องเก็บวัสดุ FHC-75		ห้องเก็บวัสดุ FHC-76		ซ้อมบำรุง เม่พิมพ์ FHC-77		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ ดับเพลิงน้ำ	1.1 ชุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่เก่าโทรม	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีด เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....พฤษภาคม..... พ.ศ. .....2567 .....

วันที่ตรวจ ...3.../...5.../...67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร ตมุถิจินทร์... ... แผนก ...NTW 2 ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคาร 5 FHC-78		อาคาร 5 FHC-79		อาคาร 5 FHC-80		อาคาร 5 FHC-81		อาคาร 5 FHC-82		อาคาร 5 FHC-83		อาคาร 5 FHC-84		อาคาร 5 FHC-85 นอกอาคาร		โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-86		โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-87		โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-88		โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-89		โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-90		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ บนสต๊อกน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ตั้งสายออกอย่างร่วยตาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดถูกขนวรรวมเขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ดับเพลิงครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีด เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....พฤษภาคม ..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...3.... ...5..... ...67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร ตมุถิจินทร์ ..... แผนก ....NTW 2 .....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-91		โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-92		โรงอัดแยก เสนโสพะ FHC-93																								หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข																							
1	ระบบท่อ บนสต๊อกน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓																								
		1.2 ระบบท่อสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓																								
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓																								
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓																								
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓																								
2	สายฉีดน้ำ ดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓																								
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓																								
		2.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓																								
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓																								
		2.5 ตั้งสายออกอย่างร่วยตาย ไม่ติด	✓		✓		✓																								
3	การทดสอบ การฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓																								
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓																								
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓																								
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓																								
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓																								
4	การเก็บสาย หลังทดสอบ	4.1 เรียงสายออกอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓																								
		4.2 สายฉีดถูกขนวรรวมเขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓																								
5	ตู้เก็บสาย ฉีดน้ำ ดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓																								
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓																								
		5.3 มีอุปกรณ์ดับเพลิงครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓																								

ลงชื่อ นิติกร
3 / 5 / 67

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีน เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...6.../.....6...../.....67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร ลมุติจันทร์..... แผนก ..... NTW 2 .....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	คลังสินค้า FHC-01		คลังสินค้า FHC-02		คลังสินค้า FHC-03		คลังสินค้า FHC-04		คลังสินค้า FHC-05		คลังสินค้า FHC-06		คลังสินค้า FHC-07		คลังสินค้า FHC-08		คลังสินค้า FHC-09 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-10 นอกอาคาร		คลังสินค้า FHC-11 นอกอาคาร		ห้องเก็บสี FHC-12		ห้องเก็บสี FHC-13		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบสำจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่ในม้วนรวมเขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีน เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...6.../.....6...../.....67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร ลมุติจันทร์..... แผนก .....NTW 2.....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ห้องเก็บสี FHC-14		ห้องเก็บสี FHC-15		ห้องเก็บสี FHC-16		ห้องเก็บสี FHC-17		ห้องทดสอบเพลงเตอร์ FHC-18		ห้องทดสอบเพลงเตอร์ FHC-19		ห้องทดสอบเพลงเตอร์ FHC-20		ซ่อมบำรุง FHC-21		อาคารเก็บข้อมูล FHC-22		ห้องเก็บเม็ดพิมพ์ FHC-23		ห้องเก็บเม็ดพิมพ์ FHC-24		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-25		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-26		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบสำจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดบนตัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่ในม้วนรวมเขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ. ..... 2567..... .....

วันที่ตรวจ ๒ / ๖ / ๖๗ ..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิลิกร ธนูสิงห์นทร์. ..... แผนก .....NTW 2... ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-27		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-28		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-29		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-30		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-31		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-32		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-33		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-34		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-35		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-36		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-37		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-38		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-39		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายดีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบริเวณตัวสายดีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายดีดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวดีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายดีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายดีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายดีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน ..... พ.ศ. .....2567... .....

วันที่ตรวจ ๒ / ๖ / ๖๗ ..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิลิกร ธนูสิงห์นทร์..... แผนก .....NTW 2 ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-40		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-41		อาคารพ่นสี ชั้น 1 FHC-42		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-43		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-44		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-45		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-46		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-47		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-48		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-49		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-50		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-51		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-52		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อเมนส์จ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคงแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายดีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดสีบริเวณตัวสายดีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวต่อสายดีดกับท่อน้ำแข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวดีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายดีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายดีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
5	ตู้เก็บสายดีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมปิดได้สะดวก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

ER - 41 - A

LITHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...6.../...6.../...67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิจันทร์..... แผนก ..... NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-53		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-54		อาคารพ่นสี ชั้น 2 FHC-55		อาคารพ่นสี FHC-56 นอกอาคาร		อาคารพ่นสี FHC-57 นอกอาคาร		ฟิล์มและเฟิร์ม FHC-58		ตาชั่งชุบแข็ง FHC-59		หลัง CNC FHC-60		ชิ้นงาน FHC-61		ชิ้นงาน FHC-62		หลัง FHC-63 นอกอาคาร		หน้าเตาอบ อัลลูมิเนียม FHC-64		ตาชั่งผลิต อัลลูมิเนียม FHC-65		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบสั่งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แข็งกระด้าง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

LITHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ. .....2567.....

วันที่ตรวจ ...6.../...6.../...67..... ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุสิจันทร์..... แผนก ..... NTW 2.....

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	หน้าเตาอบ อัลลูมิเนียม FHC-65		หัวต่อ ชิ้นงาน FHC-66		ตาชั่งชุบแข็ง FHC-67 นอกอาคาร		หน้าเตาอบ เก็บชิ้นงาน FHC-68 นอกอาคาร		ออฟฟิศ ชั้น 1 FHC-69		ออฟฟิศ ชั้น 2 FHC-70		ออฟฟิศ ชั้น 3 FHC-71		ออฟฟิศ ชั้น 4 FHC-72		ห้องเก็บวัสดุ FHC-73		ห้องเก็บวัสดุ FHC-74		ห้องเก็บวัสดุ FHC-75		ห้องเก็บวัสดุ FHC-76		ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ FHC-77		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อ แบบสั่งน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยเสียดบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แข็งกระด้าง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายดีดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน......มิถุนายน............ พ.ศ. ......2567 ......

วันที่ตรวจ 6 , 6 , 67 ผู้ตรวจเช็ค ...นายนิติกร อนุอิจันทร์..... แผนก... NTW 2 ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	อาคาร 5 FHC-78		อาคาร 5 FHC-79		อาคาร 5 FHC-80		อาคาร 5 FHC-81		อาคาร 5 FHC-82		อาคาร 5 FHC-83		อาคาร 5 FHC-84		อาคาร 5 FHC-85 นอกอาคาร		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-86		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-87		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-88		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-89		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-90		หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ระบบท่อและส่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่เปื่อยกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

LIZHONG GROUP

แบบตรวจเช็คสายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ประจำเดือน......มิถุนายน............ พ.ศ. ...... 2567 ....

วันที่ตรวจ ๖ , ๖ , ๖๗ ผู้ตรวจเช็ค ..นายนิติกร อนุอิจันทร์.......... แผนก........ NTW 2...... ....

ลำดับ	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-91		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-92		โรงคัดแยกเศษโลหะ FHC-93																						หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข																					
1	ระบบท่อและส่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆมั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓																						
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓																						
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	✓		✓		✓																						
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓																						
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	✓		✓		✓																						
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓																						
		2.2 สภาพสายไม่เปื่อยกรอบ	✓		✓		✓																						
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง	✓		✓		✓																						
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓																						
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓																						
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓																						
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓																						
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	✓		✓		✓																						
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	✓		✓		✓																						
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	✓		✓		✓																						
5	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง	5.1 บริเวณด้านหน้าไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓		✓		✓																						
		5.2 ตู้ไม่เป็นสนิมเปิดได้สะดวก	✓		✓		✓																						
		5.3 มีอุปกรณ์ภายในครบและไม่ชำรุด	✓		✓		✓																						

ลงชื่อ นิติกร

๖ , ๖ , ๖๗

ภาคผนวก ค-27

แผนและการดำเนินงานด้าน CSR

แผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของโครงการ

โครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	วัตถุประสงค์/เป้าหมาย	กลุ่มเป้าหมาย
	ระยะสั้น	ระยะยาว				
1. โครงการด้านความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน						
- โครงการสร้างความเข้าใจต่อชุมชน	-	(ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้ง/ปี	- จัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนมีความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับแผนงานดำเนินโครงการและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม - มีการแลกเปลี่ยนทัศนคติระหว่างผู้เยี่ยมชมกับผู้บริหารโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่รัศมี 0-5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ
- โครงการเปิดบ้าน (Open House)	-	(ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการประสานงานขอเข้าเยี่ยมชมโครงการ	- ศึกษาดูงานให้ความรู้ความเข้าใจการดำเนินการของโครงการฯ	- แสดงความโปร่งใสในการดำเนินงานของโครงการฯ และทำความเข้าใจ แลกเปลี่ยนทัศนศึกษาระหว่างผู้เยี่ยมชมกับผู้บริหารโครงการฯ	- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น/วัด และโรงเรียนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการฯ
2. ด้านสุขภาพอนามัย						
- โครงการพัฒนาส่งเสริมสุขอนามัยชุมชน	-	(ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้ง/ปี	- เข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชนร่วมกับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ศึกษา	- ส่งเสริมการพัฒนาด้านสุขอนามัยชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนในพื้นที่รัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ
3. ด้านสิ่งแวดล้อม						

โครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	วัตถุประสงค์/เป้าหมาย	กลุ่มเป้าหมาย
	ระยะสั้น	ระยะยาว				
- โครงการปรับปรุงพื้นที่สาธารณประโยชน์และสิ่งแวดล้อม	-	(ต่อเนื่องทุกปี)	2 ครั้ง/ปี	- จัดทำโครงการหรือสนับสนุนงบประมาณเกี่ยวข้องกับโครงการพัฒนาเพิ่มพื้นที่สีเขียวในรูปแบบการสร้างสวนสาธารณะ สวนหย่อมหรือส่งเสริมการปลูกต้นไม้ในพื้นที่ที่เหมาะสม	- เพื่อปรับปรุงพื้นที่สาธารณประโยชน์ให้เกิดประโยชน์ต่อคนในชุมชนและเพื่อส่งเสริมการเพิ่มขึ้นของพื้นที่สีเขียว	- ชุมชนในพื้นที่รัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ

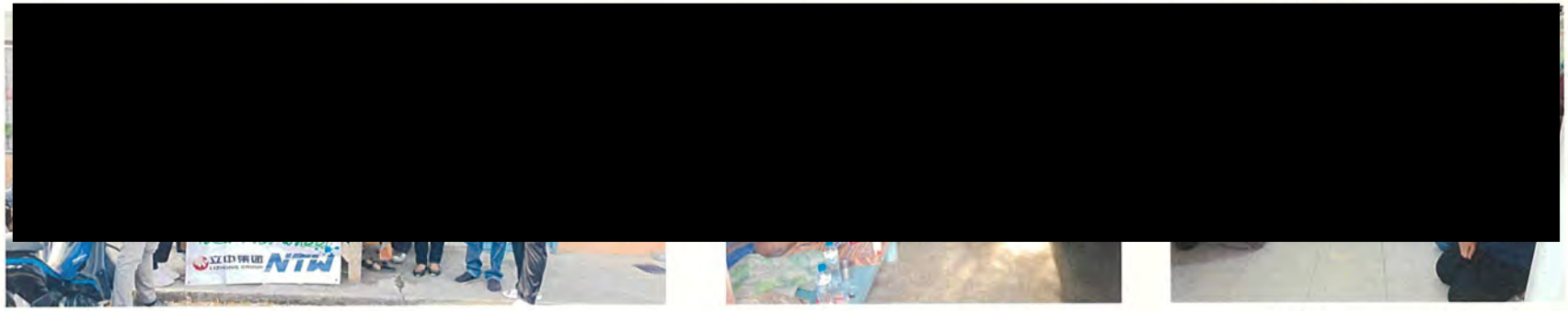
ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

วันที่ 9 มกราคม 2567
มอบของวันเด็กให้สถานีตำรวจปลวกแดง

วันที่ 9 มกราคม 2567
มอบของวันเด็กให้อมตะ

วันที่ 12 มกราคม 2567
มอบของวันเด็กให้โรงเรียนห้วยปราบ

วันที่ 17 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง ม.4 ต.พนานิคม



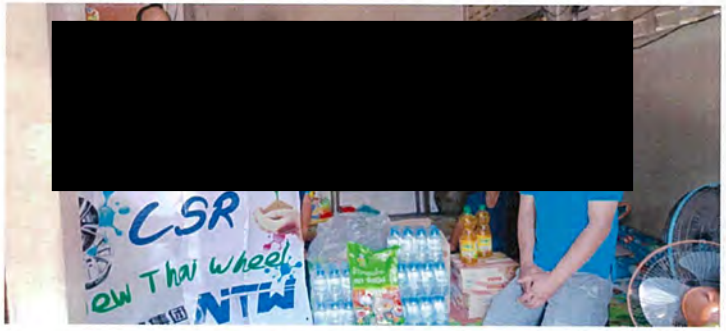
วันที่ 17 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียงม.4 ต.พนานิคม

วันที่ 17 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียงม.4 ต.พนานิคม

วันที่ 17 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียงม.4 ต.พนานิคม

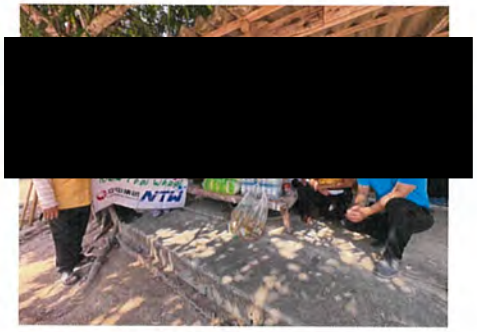
ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

วันที่ 17 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียงม.4 ต.พนานิคม

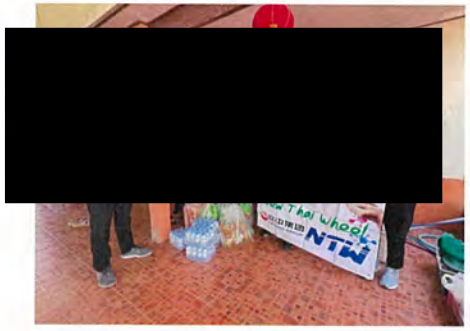


วันที่ 17 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียงม.4 ต.พนานิคม

วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร



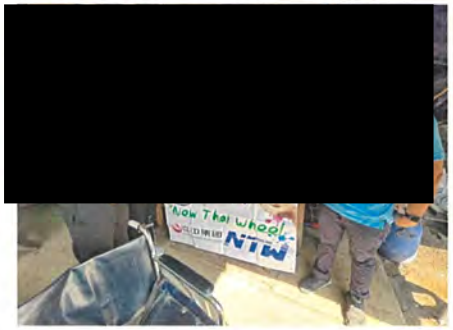
วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร



วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร

วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร

ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567


[redacted]

วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร


[redacted]

วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร


[redacted]

วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร


[redacted]

วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร


[redacted]

วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร


[redacted]

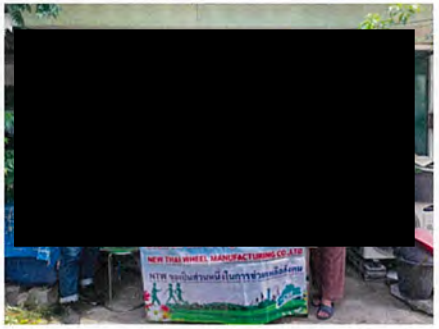
วันที่ 19 มกราคม 2567
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร

ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2567
วิ่งมาราธอนโรงเรียนสวนกุหลาบ

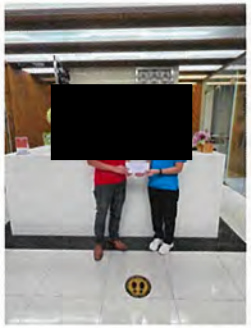
2024.03
สงกรานต์หมู่บ้านวังตาลหม่อน

วันที่ 13 มีนาคม 2567
มอบเครื่องทำออกซิเจนให้
โรงพยาบาลปลวกแดง



วันที่ 28 มีนาคม 2567
มอบของสนับสนุนวันสงกรานต์เขาไม้แก้ว

วันที่ 7 มิถุนายน 2567
เข้าร่วมกิจกรรมปลูกป่าวันเกิดพระราชินี ร.10



วันที่ 7 มิถุนายน 2567
สนับสนุนเงินกิจกรรมปลูกป่าวันเกิดพระราชินี ร.10

ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โรงพยาบาลนิคมพัฒนา
Nikompattana Hospital

ขอขอบคุณ

บริษัท นิวไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

[redacted]

มอบ เครื่องผลิตออกซิเจน

ให้กับโรงพยาบาลนิคมพัฒนา เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

วันพุธ ที่ 13 มีนาคม พ.ศ. 2567

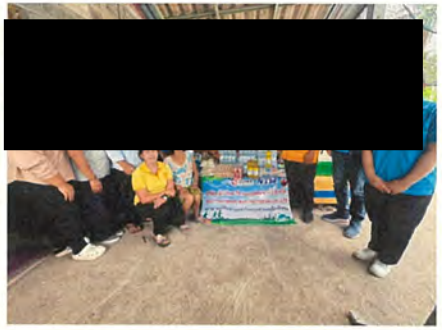
โรงพยาบาลนิคมพัฒนา 17 ม.2 ต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 โทร.038-038050-2

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]



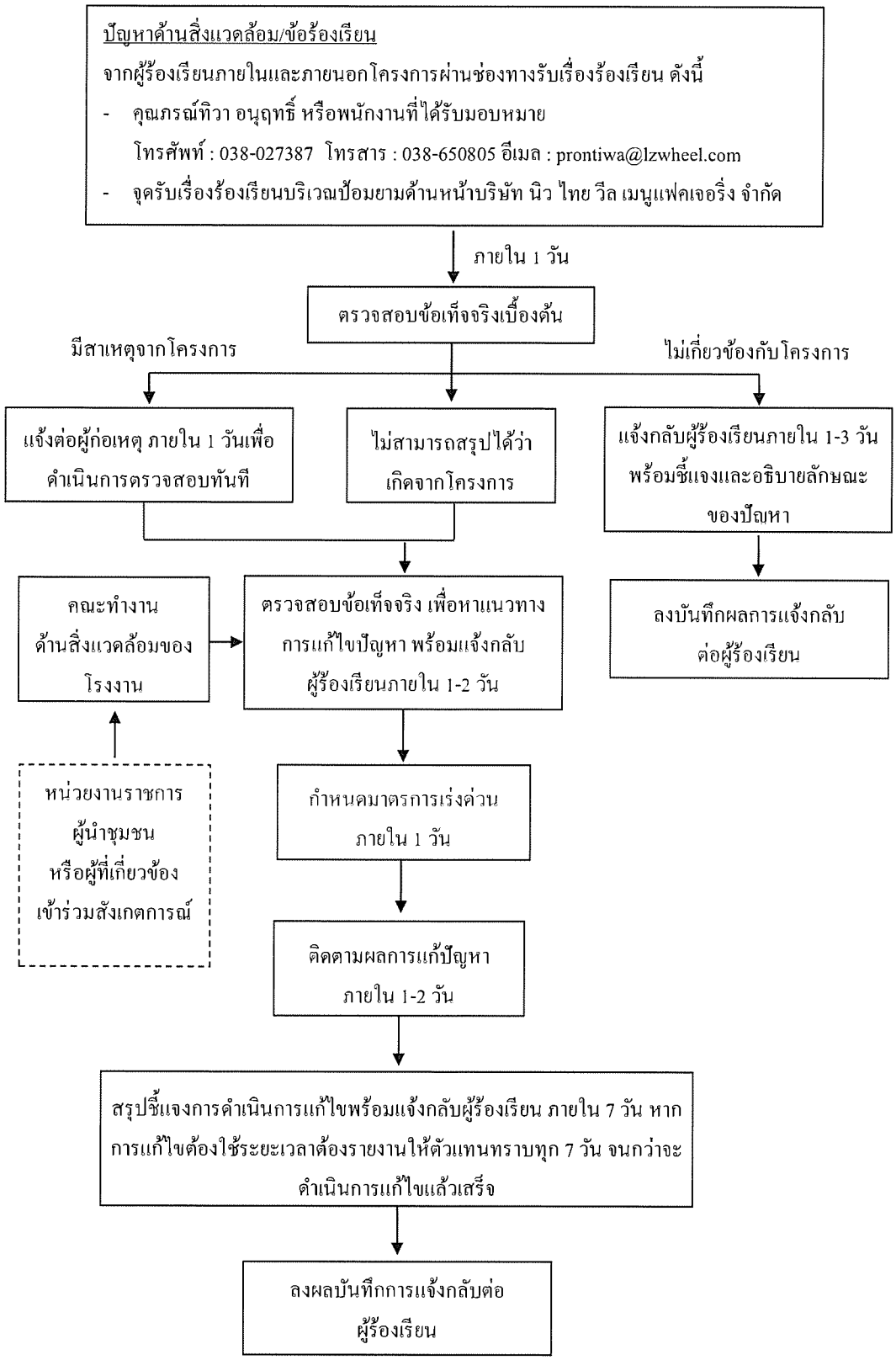
[redacted]

[redacted]

NTW

ภาคผนวก ค-28

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน



ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

NTW

ภาคผนวก ค-29

เอกสารแสดงเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

หนังสือรับรองเลขที่ NGV-๐๐๑๘๗/๖๕

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

หนังสือรับรอง

[redacted]

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของกรมธุรกิจพลังงาน

อบรมเมื่อวันที่ ๑ - ๒ กันยายน ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๕

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

ใบอนุญาตเลขที่ อ ๐๐๔/๖๒ - ๒๕๖๕

[redacted]

NTW

ภาคผนวก ค-30

รายงานตรวจสอบ ระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่โครงการ

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

7/543 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โดย

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ

ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าประเภทนิติบุคคลตามแบบ สธช./ฟ.2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 003/2565

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

วันที่ 13 ธันวาคม 2566

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด อายุ - ปี สัญชาติ - เลขที่ 28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ ตำบล/แขวง บางตลาด อำเภอ/เขต ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท นิติบุคคล ตามแบบ สธช./ฟ.2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 003/2565 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

เลขที่ 7/543 นิคมอุตสาหกรรม -

หมู่ที่ 6 ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร

อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

จากการตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ จำนวน 13 หน้า ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน และข้อกำหนดในประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550

[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้าเพื่อต่ออายุประจำปี

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

1.การเดินสายไฟและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เหตุผล.....

2.การต่อลงดิน ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เหตุผล.....

3. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เหตุผล.....

4. ป้ายห้ามและคำเตือน ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เหตุผล.....

5. ระบบป้องกันการกัดกร่อน ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

เหตุผล.....

[redacted]

(นายศุทธิ์ธี ดวงงามยิ่ง) สฟก.6680
ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า
ในการรับรองระบบไฟฟ้าภายในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตามแบบ สธช./ฟ.2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 003/2565 ให้ไว้
ณ วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565 ใช้ได้ถึงวันที่ 10 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568
วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้าชื่อ นายศุทธิ์ธี ดวงงามยิ่ง ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ สามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง เลขทะเบียน สฟก.6680
วันอนุญาต 16 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2565 วันสิ้นอายุ 15 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2570

2. สถานที่ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)
เลขที่ 7/543 นิคมอุตสาหกรรม -
หมู่ที่ 6 ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร
อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

3. ข้อมูล และรายละเอียดการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า
- ☐ การไฟฟ้านครหลวง
- ☑ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
- ☐ .....

3.2 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ภายในโรงงาน
- ☐ 12 kV/415-240 V
- ☑ 22 kV/400-230 V
- ☐ 24 kV/415-240 V
- ☐ 33 kV/400-230 V
- ☐ 115 kV/10 kV/400-230 V

3.3 ขนาดสายไฟฟ้า
- ☑ แรงต่ำ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- [redacted] ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

[redacted]ธี ดวงงามยิ่ง) สฟก.6680 วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

3.4 การติดตั้งเครื่องใช้ไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณอันตราย

3.4.1 ภายในสถานีควบคุม

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☑ ไม่มีสถานีควบคุม

3.4.2 เครื่องสูบอัดก๊าซ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบอัดก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☑ ไม่มีเครื่องสูบอัดก๊าซ

3.5 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 0

- ☐ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ไม่มีการติดตั้ง

3.6 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 1

- ☑ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ สายเคเบิล ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ข้อต่อเกลียว ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ การปิดผนึก ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.7 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 2

- ☐ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ไม่มีการติดตั้ง

ผู้ตรวจสอบร[redacted] (นายศุทธิ์ธี ดวงงามยิ่ง) สฟก.6680 วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

3.8 การต่อลงดิน

- ☑ ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ท่อก๊าซธรรมชาติ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ บริเวณรั้วของสถานีควบคุม ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

3.9.1 อาคารสถานีควบคุม

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☑ ไม่มีอาคารสถานีควบคุม

3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ

- ☑ มีการติดตั้ง ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☐ ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ

3.9.3 อาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบอัดก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☑ ไม่มีอาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบอัดก๊าซ

3.10 การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ☐ รั่ว ☑ ไม่รั่ว

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน

- ที่ตั้งสถานีควบคุม ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ที่ตั้งเครื่องสูบอัดก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ ☑ มี, ถูกต้อง ☑ ไม่ถูกต้อง

3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน

- บริเวณสถานีควบคุม ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- บริเวณเครื่องสูบอัดก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

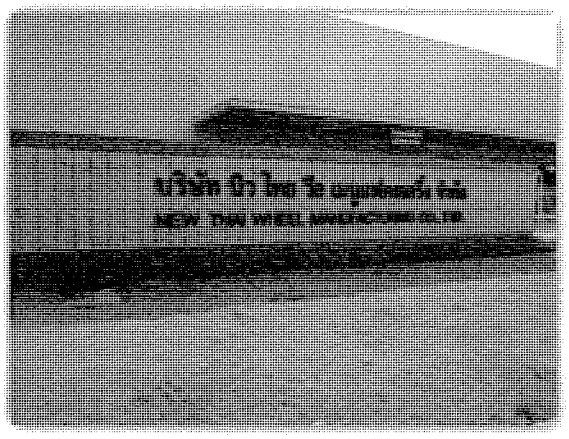
ผู้ตรวจสอ[redacted]ทธิ์ธี ดวงงามยิ่ง) สฟก.6680 วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)



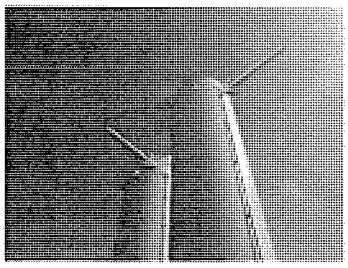
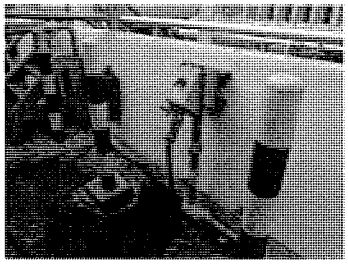
โดย

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบไฟ[redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

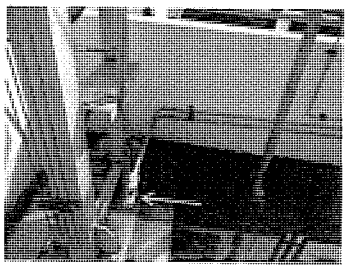
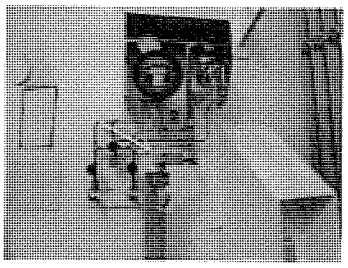
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
1.	การติดตั้งระบบไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว			✓		ปลายท่อของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (Safety Valve) ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณอันตราย	
		✓				ภายในบริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าของ วสท.	

ผู้ตรวจสอบระ[redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566
(นายสุทธิธ ห่างงามยิ่ง) สฟก.6680

บริษัท ไสบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

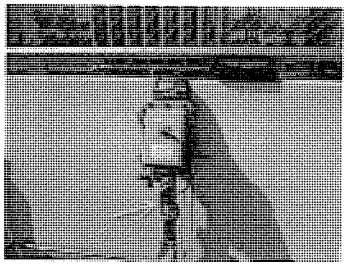
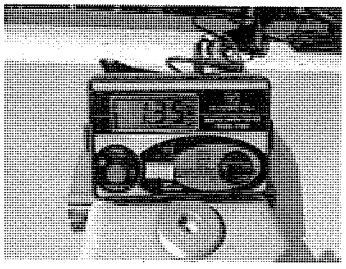
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
2.	การเดินสายไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว	✓			 	ภายในบริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว มีการเดินสายไฟด้วยระบบท่อร้อยสายและเครื่องประกอบการเดินท่อ ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไสบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

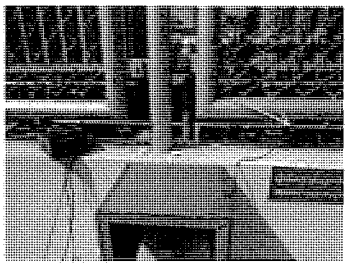
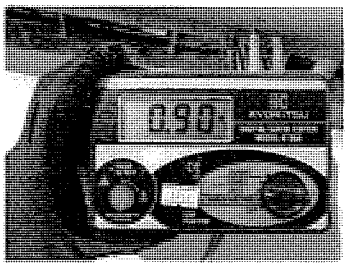
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
3.	การต่อลงดินของเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า พื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว	✓			 	ระบบไฟฟ้าของพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว มีการต่อลงดินเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 1.35 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าของ วสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

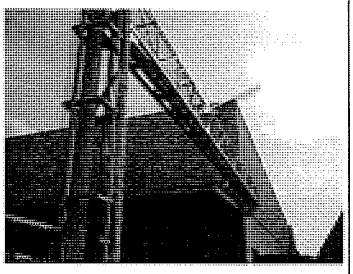
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
4.	การต่อลงดินของท่อก๊าซบริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว	✓			 	มีการต่อลงดินที่ท่อก๊าซ วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 0.90 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตของ NFPA 77	

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

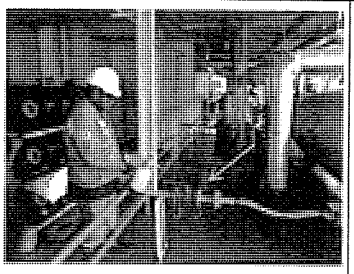
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
5.	การเดินสายไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน			✓		การเดินท่อก๊าซระหว่างพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลวถึงโรงงานแบบเดินบน Pipe Rack ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติซึ่งจัดเป็นบริเวณอันตรายโซน 1	

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

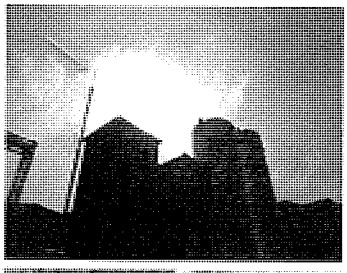
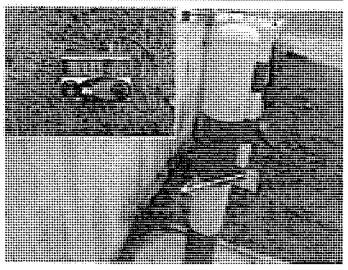
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
6.	การเดินสายไฟ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน			✓		การเดินท่อก๊าซภายในโรงงาน แบบเดินบน Support ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติซึ่งจัดเป็นบริเวณอันตรายโซน 1	

ผู้ตรวจสอบระบ[redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

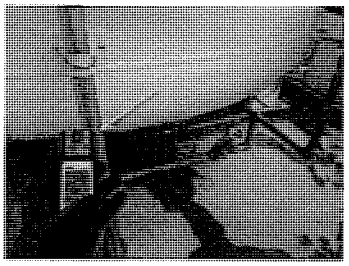
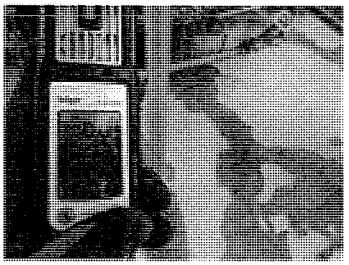
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
7.	ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าบริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว	✓			 	วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 7.71 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าของ วสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

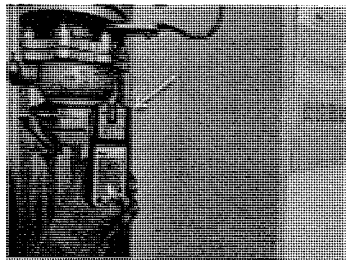
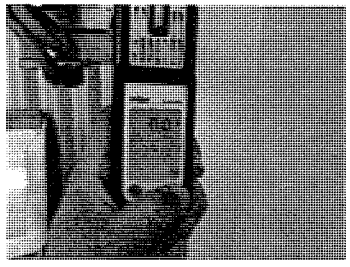
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
8.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซบริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว	✓			 	เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟ[redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

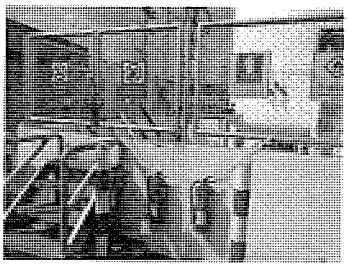
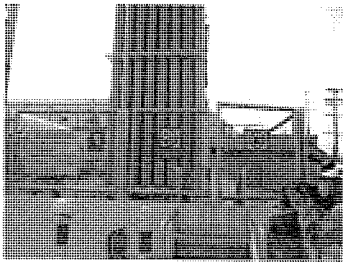
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
9.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน	✓			 	เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟ[redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

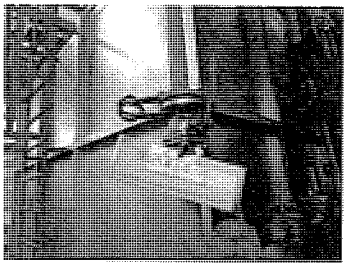
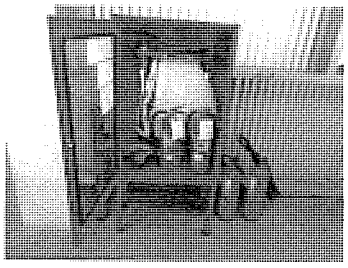
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
10.	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย 10.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน	✓				บริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 6.8 กิโลกรัม ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	
	10.2 ป้ายห้ามและป้ายเตือน	✓				บริเวณพื้นที่กักเก็บก๊าซธรรมชาติเหลว ติดตั้งเครื่องป้ายห้าม ป้ายเตือน ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

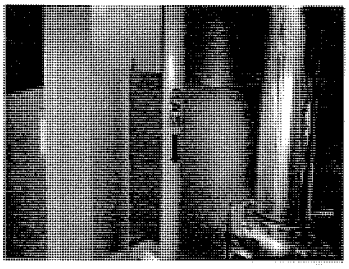
รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
	10.3 วาล์วปิดฉุกเฉิน	✓				ภายในโรงงาน มีการติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	
	10.4 การติดตั้งเครื่องดับเพลิงบริเวณ โรงงาน ที่เกี่ยวกับท่อก๊าซธรรมชาติ	✓				ติดตั้งถังดับเพลิง ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11.	เครื่องหมายแสดงตำแหน่งและแนวของท่อก๊าซ สำหรับท่อที่ฝังใต้ดิน และทิศทางการไหลของก๊าซในท่อ	✓				มีการแสดงตำแหน่งของท่อก๊าซและทิศทางการไหลของท่อก๊าซตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบ[redacted]การตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

[redacted]

สำเนาถูกต้อง

(นายศุทธิ์ ดวงงามยิ่ง)

สฟก.6680

ตราประจำตำแหน่ง

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สิทัศน์ แสะ-วิไล)

เลขาธิการสถาบันวิจัยการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิษณุกร วาณิชชาติ)

รองอธิการบดีฝ่ายวิจัย

ใบรับรองผลการสอบเทียบ

ระดับมาตรฐานของสถาบันวิจัยการ ตามวิธีมาตรฐานไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง

ลงวันที่ 19 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

ใช้ได้ถึง 19 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

มีผลรับประกันของบริษัทผู้ผลิตเป็นเวลา 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ

ผู้ขอสอบเทียบ

ชื่อ-นามสกุล

ที่อยู่

[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด

อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

เครื่องวัดความต้านทานสายดิน (EARTH RESISTANCE TESTER)	
ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	KYORITSU
รุ่น	4105A
หมายเลขผู้ผลิต	0234576
ใบรับรองการสอบเทียบเลขที่	23E8214
วันที่ออกใบรับรอง	30 สิงหาคม 2566

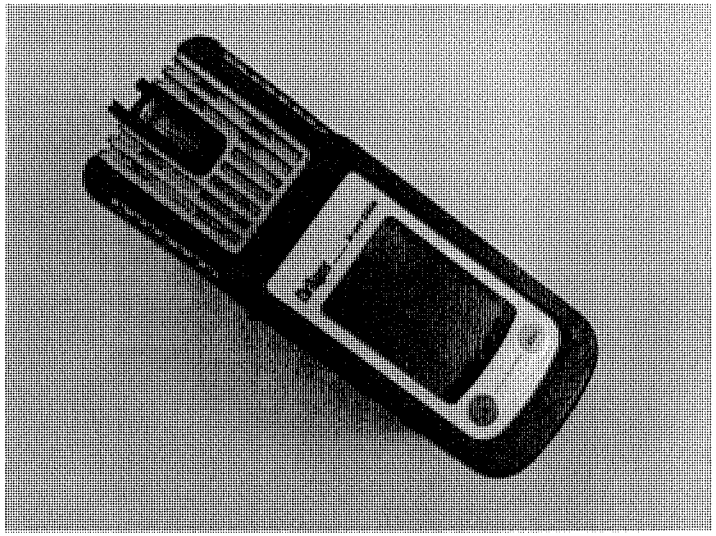
[redacted]

ผู้ตรวจสอบ [redacted] (นายศุทธิ์ ดวงงามยิ่ง) สฟก.6680 วันที่ทำการตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

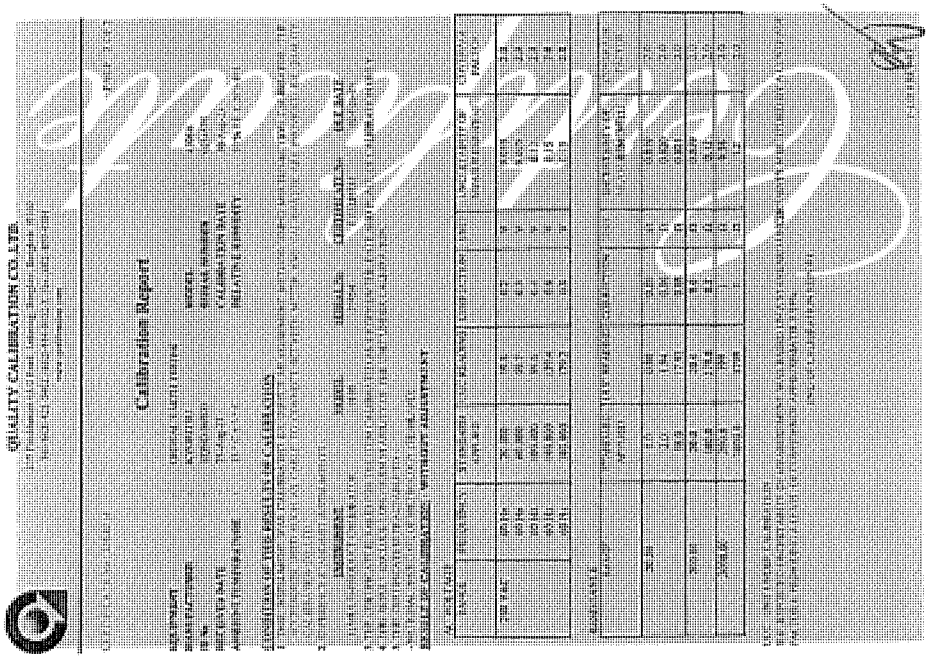
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเชอริ่ง จำกัด สาขา (1)

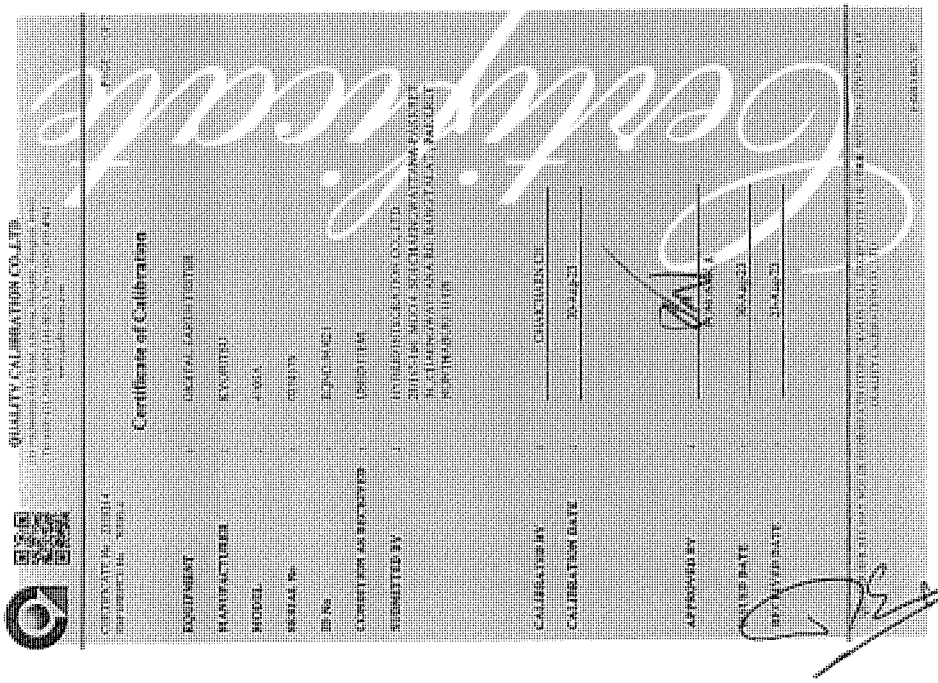
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ



เครื่องมือวัดก๊าซแบบพกพา (PORTABLE GAS DETECTOR)	
ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	Drager
รุ่น	X-am 5600
หมายเลขผู้ผลิต	ARFH-0111
ใบรับรองการสอบเทียบเลขที่	SVR2309-002
วันที่ออกใบรับรอง	2 กันยายน 2566


QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.
Calibration Report


QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.
Certificate of Calibration

[redacted]

ผู้ตรวจสอ[redacted]บดุทธรี ตวงงามขึ้ง) ทฟก.6680 วันที่ทำการตรวจสอบ .....13 ตุลาคม 2566.....

บริษัท นิว ไทย รีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา 1 (1)

Test certificate Issued By Draeger Safety (Thailand) Limited	SVR No:	SVR2309-002	Dräger
	Last calibration	02-Sep-2023	
	Due date:	02-Mar-2024	

Customer Name	Hybrid Integration Co., Ltd.		
Instrument	X-am 5600	Instrument part number	Software version
Serial number	ARFH-0111	8321373	7.8
Battey Type/Serial No.	NIMH/ARPA-F039		
Report	1.Inspection and configuration check. 2.Service and calibration.		

	IR-Sensor Channel No. 1	EC-Sensor Channel No. 2	EC-Sensor not installed	EC-Sensor not installed	EC-Sensor not installed	
Displayed gas	CH4	O2				
Part number	6812180	6810881				
Serial number	ARFH0162	11FH0111				
Measuring range	100.00 Vol%	25.00 Vol%				
Calibration gas	CH4	O2				
Calibration gas concentration	50.00 Vol%	18.00 Vol%				
Alarm level A1	0.50 Vol%	19.50 Vol%				
Alarm level A2	1.00 Vol%	23.50 Vol%				
Hygiene Evaluation Mode	inactiv	inactiv				
Mean Value Period	15 min	15 min				
STEL	0.00 Vol%	0.00 Vol%				
TWA	0.00 Vol%	0.00 Vol%				
Shift length	480 min	480 min				

Results Of The Zero Calibration

Gas cylinder	Fresh air	-	Fresh air	Fresh air		
Calibration gas Lot no.	-	-	-	-		
Set Value	0.00 Vol%	-	-	-	-	
Isvalue (before)	0.02 Vol%	-	-	-	-	
Isvalue (after)	0.01 Vol%	-	-	-	-	
Result	OK	-	-	-	-	

Results Of The Span Calibration

Gas cylinder	CH4	O2	-	-	-	
Calibration gas Lot no.	1224985	302 402539480-15	-	-	-	
Set Value	50.00 Vol%	18.00 Vol%	-	-	-	
Isvalue (before)	54.90 Vol%	17.80 Vol%	-	-	-	
Isvalue (after)	51.50 Vol%	18.00 Vol%	-	-	-	
Result	OK	OK	-	-	-	

Results of optional test		
Alarm test	LEDs	OK
	Horn	OK
	Vibration test	OK
Summary		
Overall result	Pass	

The instru[redacted] in accordance to the specifications.The measuring equipment used for the calibration [redacted]ards.If no national standards exist, the measurement procedure complies with the cu[redacted]

DRAEGER SAFETY (THAILAND) LIMITED
PRAWIN I.
SERVICE

[redacted]

status	effective date	standard identifier
effective	2022-03-01	THSD SE0003 A01 RI 00 [redacted]

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

ระบบท่อ อุปกรณ์ก๊าซธรรมชาติและถังเก็บและจ่ายก๊าซ

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบอนุญาตเลขที่ รย2130013

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)

เลขที่ 7/543 หมู่ที่ 6

ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบโดย

วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซ ประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ

ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ประเภท 1 ตามแบบ สธช./ร.2/1 เลขที่ ว.ธช.ช.1-003/2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

สำหรับการต่ออายุใบอนุญาตกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

(รับก๊าซจากถังขนส่งก๊าซธรรมชาติเหลว)

ตามที่ บริษัท ไฮบริดอินทิเกรชั่น จำกัด ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท 1 เลขที่ ว.ธช.ช.1-003/2565 ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 ให้ใช้ได้ถึงวันที่ 3 เดือน กันยายน พ.ศ. 2568 สำนักงานเลขที่ 28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ ตำบล บางตลาด อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี ได้ดำเนินการทดสอบ สถานีควบคุมก๊าซ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ พร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1) เลขที่ 7/543 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2566

โดยมี นายธนภัทร เสละจิต ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล เลขที่ ภก.50421 เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ

และมี นายสมบูรณ์ จิตตลีลา ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล เลขที่ วก.738 เป็นผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อตามแนบ จำนวน 12 หน้า

ขอรับรองว่าได้ดำเนินการทดสอบผลการทดสอบและตรวจสอบจริง และผลปรากฏว่า(ผ่านเกณฑ์) ตามมาตรฐานและหรือเป็นไปตามกฎหมาย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

([redacted])

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุประจำปี

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ระบบท่อก๊าซธรรมชาติและถัง	ประจำปี ☑ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ครบวาระ 5 ปี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☑ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
2	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบาย	ภายในสถานีควบคุม ☑ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม ☑ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ ☐ อื่นๆ..... ☐ อื่นๆ.....
3	มาตรวัดความดันก๊าซ	ภายในสถานีควบคุม ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม ☐ ไม่มีมาตรวัดความดันก๊าซ ☐ มีมาตรวัดความดันก๊าซ ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☑ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ ☐ อื่นๆ..... ☑ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ อื่นๆ.....
4	เครื่องสูบอัดก๊าซ	☑ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
5	ฝาครอบประทุ (Burst Disc)	☑ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
6	วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug)	☑ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ

หมายเหตุ : กรณีไม่มีสถานีควบคุมภายในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาตินั้น ให้ระบุในช่องหมายเหตุว่า "ไม่มีสถานีควบคุม" แทน

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

สถานที่ทำการทดสอบ : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด สาขา (1)
: เลขที่ 7/543 หมู่ที่ 6
: ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

1.ถัง ท่อ และอุปกรณ์ภายในพื้นที่กักเก็บ

1.1 ระบบท่อก่อนเข้าถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติเหลว

ความดันใช้งาน 4.6 บาร์ หรือ 66.7 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Globe Valve	1 1/2	HEROSE	9
2	Globe Valve	1/2	HEROSE	2
3	Safety Valve	1/2	-	3
4	Safety Valve	3/4	-	8
5	Safety Valve	1/4	REGO	5

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

(ล[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

1.2 ถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติเหลว

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	บริษัทผู้ผลิต	มาตรฐานการออกแบบ/ปีมาตรฐาน	ปีที่ผลิต	หมายเลขถังจากผู้ผลิต	ความจุ (ลิตร)
1	PSA	ASME Boiler and Pressure Vessel Code SECTION VIII	2565	VLN-20-60-06	60,000
2	PSA	ASME Boiler and Pressure Vessel Code SECTION VIII	2565	VLN-22-50-02	50,000

1.2.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

1.2.3 ค่าความดันสุญญากาศ ค่าที่วัดได้ 6 mTorr ค่าที่ยอมรับได้ 20 mTorr

☑ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ครบวาระ 3 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

(ลงชื่อ[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

1.3 ระบบท่อที่ออกจากถังเก็บและจ่ายก๊าซเหลวจนถึงอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ความดันใช้งาน 5.0 บาร์ หรือ 72.5 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

1.3.1 การทดสอบระบบท่อ

1.3.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.3.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

1.3.2 เครื่องทำไอก๊าซ

ลำดับที่	บริษัทผู้ผลิต	มาตรฐานการออกแบบ/ปีมาตรฐาน	ปีที่ผลิต	หมายเลขถังจากผู้ผลิต
1	PSA	ASME BPVC.VII.1 2017	2565	VVLN-21-100-01
2	PSA	ASME BPVC.VII.1 2017	2565	VVLN-21-100-02

1.3.2.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.3.2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Globe Valve	1 1/2	HEROSE	6
2	Globe Valve	1	HEROSE	2
3	Two-Way Manifold Valve	1/2	HY-LOK	5
4	Safety Valve	1/2	-	4
5	Vaporizer	1 1/2	PSA	2
6	Pressure Gauge	D2x1/2	WIKA	1
7	Temp Gauge	D4x1/2	WIKA	1
8	Ball Valve	2	BEAVER	2
9	Pressure Regulator	2	FISHER	2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

1.4 ระบบท่อหลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ความดันใช้งาน 1.0 บาร์ หรือ 14.5 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

1.4.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.42 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ข้อมูลอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Two-Way Manifold Valve	1/2	HY-LOK	3
2	Pressure Gauge	D2x1/2	WIKA	2
3	Safety Valve	3/4	-	1
4	Ball Valve	3	KITZ	2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

(ลงชื่อ) [redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

1.4 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

2.ระบบท่อก๊าซที่ออกจากพื้นที่กักเก็บ ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☑ ท่อเหล็ก 2,3,4,6,8,10 นิ้ว

ความดันใช้งาน 1.0 บาร์ หรือ 14.5 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

([redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	10	ARITA	1
2	Ball Valve	2	ARITA	6
3	Ball Valve	6	ARITA	6
4	Ball Valve	4	ARITA	11
5	Ball Valve	3	ARITA	1
6	Ball Valve	1 1/2	ARITA	1
7	Ball Valve	1/2	-	5
8	Pressure Gauge	D2x1/2	-	4

ตารางบันทึกอุปกรณ์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ชนิดวาล์วก่อนเข้าอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ขนาด (นิ้ว)
1	Burner 6 เครื่อง	-	Ball Valve	-	2
2	Burner 1 เครื่อง	-	Ball Valve	-	1 1/2
3	เตาหลอม 3 เครื่อง	-	Ball Valve	-	4

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

(ลงชื่อ) [redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

3.อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบาย

☑ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : American Society of Mechanical Engineers : ASME B31.3/B31.8

3.1 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบายภายในพื้นที่กักกัน

☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (TSG) ☐ อื่น.....

☑ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
1	3494828	3/4	-	8.28 bar	8.3 bar	7.5 bar
2	3494833	3/4	-	9.31 bar	9.3 bar	8.4 bar
3	3494829	3/4	-	8.28 bar	8.3 bar	7.5 bar
4	3494837	3/4	-	9.31 bar	9.3 bar	8.4 bar
5	3835151	3/4	-	8.28 bar	8.3 bar	7.5 bar
6	3835162	3/4	-	8.97 bar	9.0 bar	8.0 bar
7	3835161	3/4	-	8.97 bar	9.0 bar	8.0 bar
8	3835150	3/4	-	8.28 bar	8.3 bar	7.5 bar
9	3694753	3/4	-	5.3 bar	5.3 bar	4.8 bar
10	3745934	3/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
11	3745785	3/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
12	3745872	3/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
13	3745901	3/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
14	SV1	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
15	SV2	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
16	SV3	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
17	SV4	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
18	SV5	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
19	SV6	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
20	SV7	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar
21	SV8	1/4x1/4	-	17.24 bar	17.24 bar	15.5 bar

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☑ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

3.2 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบายของระบบท่อก๊าซที่ออกจากพื้นที่กักเก็บ (ถ้ามี)

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
-	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก _____

แนวทางแก้ไข _____

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

(ลงชื่อ) [redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

4.การทดสอบปรับเทียบมาตรวัดความดันก๊าซ

☑ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ครบวาระ 3 ปี

4.1 มาตรวัดความดันก๊าซภายในพื้นที่กักเก็บ

☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (TSG) ☐ อื่น.....

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง _____

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก _____

แนวทางแก้ไข _____

4.2 มาตรวัดความดันก๊าซของระบบท่อก๊าซที่ออกจากพื้นที่กักเก็บ

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ ☐ อื่น.....

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (kg/cm²r or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ (kg/cm²r or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง _____

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก _____

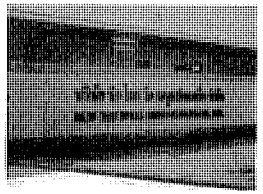
แนวทางแก้ไข _____

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

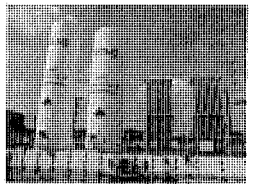
(ลงชื่อ) [redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

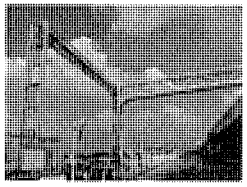
5. รูปถ่ายประกอบการทดสอบและตรวจสอบ



รูปโรงงาน



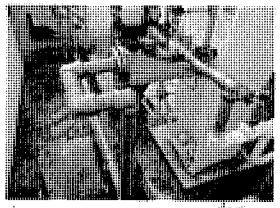
รูปถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติเหลว



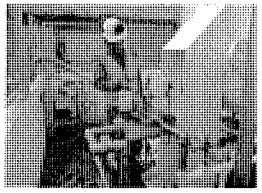
รูปแนวท่อก๊าซธรรมชาติ

5.1 ระบบท่อภายในสถานีควบคุม ท่อ และอุปกรณ์ ภายในพื้นที่กักเก็บ

5.1.1 ระบบท่อก่อนเข้าถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติเหลว

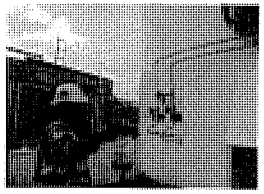


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

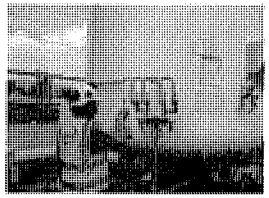


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

5.1.2 ถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติเหลว



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

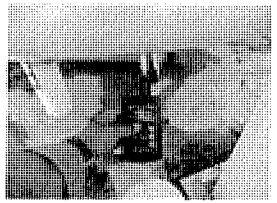


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

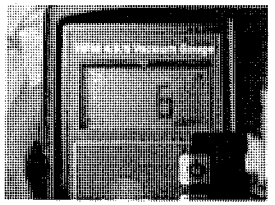
วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

(ล[redacted]

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429



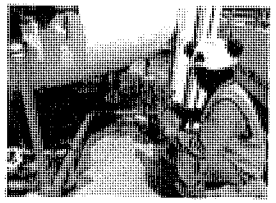
รูปการทดสอบและตรวจสอบค่าสูญญากาศ



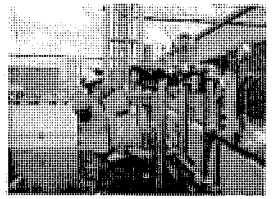
รูปการทดสอบและตรวจสอบค่าสูญญากาศ

5.1.3 ระบบท่อที่ออกจากถังเก็บและจ่ายก๊าซเหลวจนถึงอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

5.1.3.1 ระบบท่อ

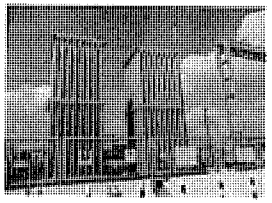


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

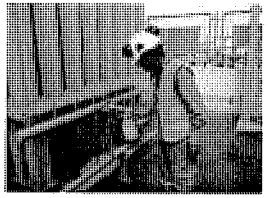


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

5.1.3.2 เครื่องทำไอก๊าซ



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

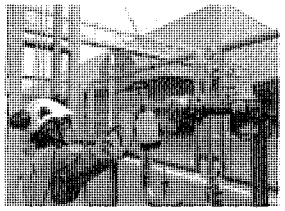


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

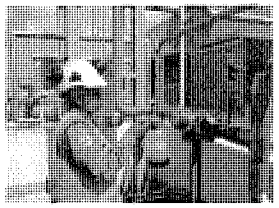
วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

(ลงชื่อ) [redacted]

5.1.4 ระบบท่อหลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

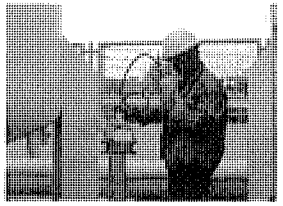


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

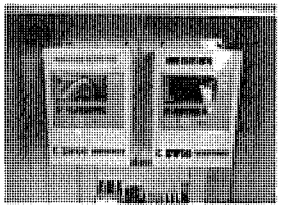


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

5.1.5 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว

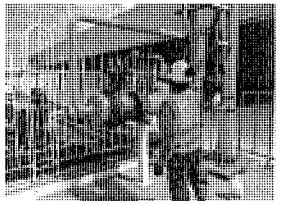


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

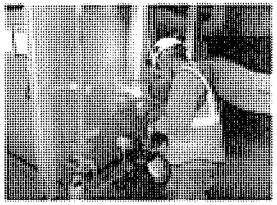


รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

5.2 ระบบท่อก๊าซที่ออกจากพื้นที่กักเก็บ ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

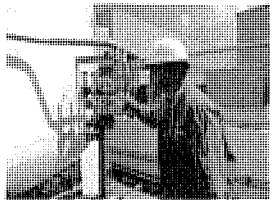
วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 13 ธันวาคม 2566

[redacted]

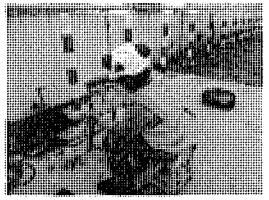
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

5.3 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบาย

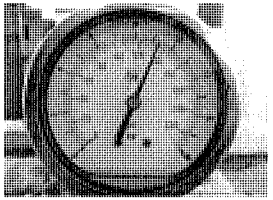
5.3.1 ภายในพื้นที่กักเก็บ



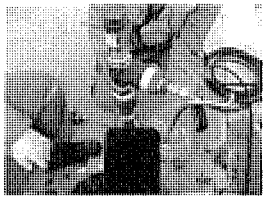
รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ LNG

[redacted]

[redacted]

[redacted]

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระดับ วุฒิวิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน วก.๗๓๘

ตั้งแต่วันที่ ๑๖ มิถุนายน ๒๕๔๓

เลขบัตร ๑๒๕๖๕๗

(นายสมบูรณ์ จิตตลีลา)
สำเนาถูกต้อง

(นางนิลยา จันทร์เรือง มหาผล)
เลขาธิการสภาวิศวกร

(นายที่ บุตรสุนทร)
นายกสภาวิศวกร

ใช้ [redacted] ท่านั้น

สำเนาถูกต้อง

นายธนภัทร เสตะจิต ภก.50421

NTW

ภาคผนวก ค-31

ตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำประจำปี

P2S Advance Engineering & Service Co., Ltd.
บริษัท พีทูเอส แอดวานซ์ เอ็นจิเนียริง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

รายงานตรวจรับรองความปลอดภัย หม้อไอน้ำประจำปี 2566

บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
7/543 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า.....นายธีร์ เขาวนนทปัญญา..... อายุ.....47.....ปี อาชีพ.....วิศวกร.....
พักอยู่บ้านเลขที่.....10/113.....หมู่.....2.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....-.....
ตำบล/แขวง.....เนินพระ.....อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.091-8832408.....
สถานที่ทำงาน.....บริษัท เอดวานซ์ เอ็นจิ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ตั้งอยู่ ณ 160/220 หมู่ 3 ต.บึง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทรศัพท์ 091-8832408.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
เลขทะเบียน สก/วก/พล.....070-4571.....ตั้งแต่วันที่.13 สิงหาคม 2563 ถึงวันที่.....12 สิงหาคม 2568.....และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือ
หม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-..03-1620..... หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ...2567.....

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน [.....บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด.....]
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่.....7/543.....หมู่ที่.....6.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....-.....
ตำบล/แขวง.....มาบยางพร.....อำเภอ/เขต.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....-.....
ประกอบกิจการ.ผลิตและจำหน่ายล้อแม็กซ์อลูมิเนียม.ทะเบียนโรงงานเลขที่ [.....น.77(2)-3/2554-นอด.] หมดอายุวันที่.....-.....
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด.....จำนวนคนงาน.....คน
ตรวจทดสอบเมื่อวันที่.....2 กันยายน 2566.....เวลา.....10.30.....น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด.....1.....เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข [.....1.....] ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องนี้อยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☑ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำ
ทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดง
ไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้
สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ** ที่ความดัน **ซึ่งได้ปรับตั้งสิ้นนิรภัยให้มีประสิทธิภาพ ที่ความดัน**
ไม่เกิน [.....] ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ).....
(.....นายธีร์ เขาวนนทปัญญา.....)
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

(ลงชื่อ).....
(.....MR. YE ZHEN.....)
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

NTW New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☑ ท่อไฟนอน (Package)
☐ ดัดแปลงเดาจากหม้อไอน้ำแบบ.....-.....อื่น ๆ (ระบุ).....-.....ใช้งานมาแล้ว.....-.....ปี
หมายเลขเครื่อง.....21CW090-008-Z.....สร้างโดย Yung Zhou Star Boiler Co.Ltd. โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่.....
อุณหภูมิ.....Saturated.....อัตราการผลิตไอ.....1.05 MW.....พื้นที่ผิวรับความร้อน [.....]
แรงม้าหม้อไอน้ำ.....การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☑ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....
จาก (ที่ใด).....
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นวพลดิศา อรัญวาส.....ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....หมดอายุ พ.ศ.25.....
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....หมดอายุ พ.ศ.25.....
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....หมดอายุ พ.ศ.25.....

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา....-.....

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐ ธิรูทนไฟ ☐ อื่น ๆ ..-.....

ขนาดหม้อไอน้ำ ∅ .1200 mm.ยาว/สูง3000 mm.ท่อไฟใหญ่ ขนาด ∅..-.....ยาว...-.....หนา...-.....จำนวน..-.....ท่อ

ท่อไฟเล็กขนาด ∅..33 mm...ยาว...2300 mm....จำนวน...55...ท่อ, ท่อไฟเล็กขนาด ∅...-.....ยาว...-.....จำนวน...-.....ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ∅.....-.....ยาว.....-.....จำนวน.....ท่อ

ผนังเตาขนาด.....1,500 mm.....หนา.....6 mm.....ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา.....

ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด ∅.....-.....

ช่องคนลง (Manhole) ☑ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....-.....ช่อง, ช่องมือลอด (Handhole) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....1.....ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....-.....ช่อง

เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด ∅.....-.....จำนวน.....-.....ชุด

☐ Stay Tube ขนาด ∅.....-.....จำนวน.....-.....ชุด

☐ Gusset Stay หนา.....-.....ด้านหน้า.....-.....ชุด ด้านหลัง.....-.....ชุด

☐ อื่น ๆ .....-.....จำนวน.....-.....ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน.....1.....ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด ∅.....-.....ระบายไอน้ำที่ความดัน .....-.....

☑ แบบสปริงมีกานจัด ขนาด ∅.....-.....ระบายไอน้ำที่ความดัน .....-.....

☐ แบบ.....-..... ขนาด ∅.....-.....ระบายไอน้ำที่ความดัน .....-.....

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure)...0.2 Mpa.....

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน.....1.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้...0.6 Mpa.....

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน.....0.2 Mpa..... Diff.Pressure.....-.....

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน.....1.....ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☐ Electrode

☐ อื่น ๆ (ระบุ).....-.....จำนวน.....1.....ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☑ Turbine ☐ อื่น ๆ .....-.....จำนวน.....-.....ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☑ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ .....

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด ∅.....-.....จำนวน...-.....ชุด

น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ☑ อื่น ๆ (ระบุ).....น้ำ Soft.....

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ Softener (Resin) ☑ เติมสารเคมี ☐ อื่น ๆ ..-.....

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH =.....-.....Hardness = ...-.....อื่น ๆ (ถ้ามี)...-.....

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด ∅.....25 mm.....จำนวน.....1.....ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด ∅.....40A.....จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด ∅.....80A.....จำนวน.....1.....ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด ∅.....50 mm....., ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ...ใยแก้ว.....

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไซเรน ☐ อื่น ๆ (ระบุ).....

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด..... ☑ อื่น ๆ (ระบุ)..NGV.....

ปริมาณการใช้ 113.5 kg/hr (ต่อหน่วยเวลา) ☐ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ.....

ขนาดความสามารถ.....1065 kg/h.....การจัดทิศทางปลวไฟ ☑ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด.....-.....สูง...-.....ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☑ พัดลมขนาด..-.....

สายต่อฟ้า ☑ ไม่จำเป็นต้องมี ☐ จำเป็นต้องมี (☐ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☑ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....-.....ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....-.....อุ่นถึงอุณหภูมิ.....-.....

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....-.....อุ่นถึงอุณหภูมิ.....-.....

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....Heat Exchanger.....อุ่นถึงอุณหภูมิ.....60 องศา.....

การนำคอนเดนเสตกลับมาใช้ ☑ ไม่มี ☐ มี ปริมาณ.....-.....

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด ∅ ไอดี (High Pressure).....-..... ขนาด ∅ ไอเสีย (Low Pressure).....-.....

จำนวน.....-.....ชุด

เครื่อง.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้ความดัน.....-..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....-.....

เครื่อง.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้ความดัน.....-..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....-.....

เครื่อง.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้ความดัน.....-..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....-.....

เครื่อง.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้ความดัน.....-..... ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....-.....

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือลอด	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☑ ไม่มี	☐ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

การทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาหม้อไอน้ำเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

.....(วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
ประกอบกิจการโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง. 4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง. 4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ลิ้นนิรภัย :-	- ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อตั้นกลาง - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานจัด ไม่มีคานจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
คะกรัน :-	ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจทดสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจทิ้งรายงานไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงกรุณาลงชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

(.....MR. YE ZHEN.....)

P2S Advance Engineering & Service Co., Ltd.
บริษัท พีทูเอส แอดวานซ์ เอ็นจิเนียริง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

ผู้ผลิต YangZhou Star Boiler Co.Ltd.	เจ้าของ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
วันที่ตรวจสอบ 2 กันยายน 2566	ที่อยู่ 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

1. ภาพถ่ายวิศวกรด้านหน้าหม้อไอน้ำ

2. ภาพถ่าย Name plate

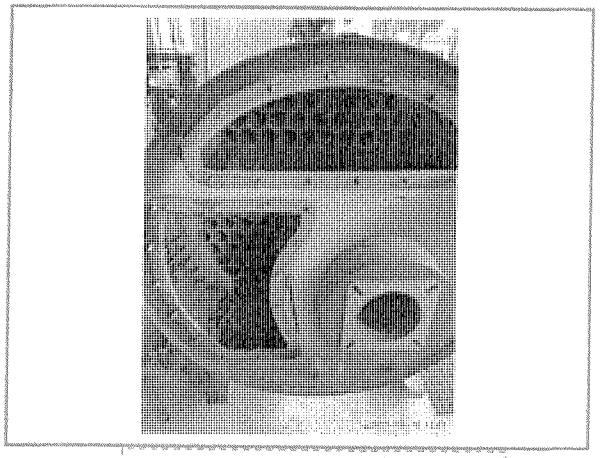
ผู้ผลิต YangZhou Star Boiler Co.Ltd.	**เจ้าของ** บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
วันที่ตรวจสอบ 2 กันยายน 2566	**ที่อยู่** 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

3. ภาพการตรวจวัด

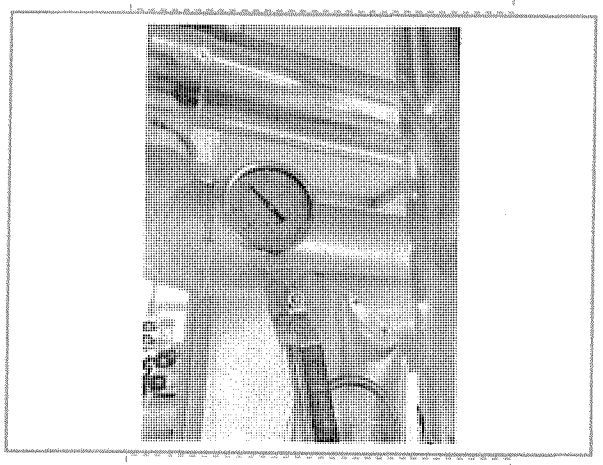
4. ภาพหม้อไอน้ำ

P2S Advance Engineering & Service Co., Ltd.
บริษัท พีทูเอส แอดวานซ์ เอ็นจิเนียริง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

ผู้ผลิต YangZhou Star Boiler Co.Ltd.	**เจ้าของ** บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
วันที่ตรวจสอบ 2 กันยายน 2566	**ที่อยู่** 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



5. ภาพด้านในหม้อไอน้ำ



6. ภาพแรงดันการใช้งาน

ที่ อก ๐๑๑๒ / ๑ ๐ ๐ ๘ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๔ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายธีร์ เชาวนนทปัญญา

ตามที่ท่าน นายธีร์ เชาวนนทปัญญา ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก.๔๕๗๑ ได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงาน-อุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ นายธีร์ เชาวนนทปัญญา ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๖๓-๑๖๒๐ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ใช้เพื่อรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
7/543 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
วันที่ 2 กันยายน 2566

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๑๑๑๒
http://www.diw.go.th

(นายธีร์ เชาวนนทปัญญา)
สก.4571

ใช้เพื่อรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ
บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
7/543 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
วันที่ 2 กันยายน 2566

(นายธีร์ เชาวนนทปัญญา)
สก.4571

ภาคผนวก ค-32

ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : **LZXLPPD - 004**

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานกับหม้อน้ำและเพื่อให้หม้อน้ำที่ใช้งานอยู่มีสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

2. ขอบเขต

พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับหม้อน้ำ บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

3. รายละเอียด

3.1 ก่อนการเริ่มเดินหม้อน้ำ ผู้ควบคุมหม้อน้ำควรตรวจสอบอุปกรณ์รอบหม้อน้ำว่ามีใครมาทำอะไรที่ไม่ถูกต้องในวันหยุดหรือไม่

3.2 ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ เปิดวาล์วระบายอากาศ วาล์น้ำเข้า ความดันของเชื้อเพลิง

3.3 ปรับสวิตซ์เร่งหรี่เป็นแบบธรรมดา ที่ตำแหน่งหรี่สุด เพื่อให้การเผาไหม้เริ่มติดในตำแหน่งเปลวไฟเล็กสุด

3.4 เปิดสวิตซ์การทำงานของหม้อน้ำ ให้เกิดการเผาไหม้ขึ้น อย่าให้หม้อน้ำร้อนขึ้นทันทีทันใด ควรให้หม้อน้ำร้อนขึ้นอย่างช้าๆ

3.5 ขณะเดินเครื่องหม้อน้ำ เปลี่ยนสวิตซ์เร่งหรี่ไปเป็นแบบอัตโนมัติ

3.6 ในระหว่างการเดินเครื่องหม้อน้ำในทุกวัน ต้องมีการจดบันทึกและสังเกตสิ่งผิดปกติ เช่น ความดันแก๊ส วาล์วควบคุม การรั่วไหลของแก๊ส เป็นต้น

3.7 เมื่อจะหยุดเดินเครื่องหม้อน้ำ ให้ปรับสวิตซ์เร่งหรี่เป็นแบบธรรมดา ปรับการเร่งหรี่การเผาไหม้ไปที่ตำแหน่งหนี่สุด เพื่อให้เปลวไฟดับที่เปลวไฟลูกเล็กที่สุด เพื่อป้องกันการเกิดเปลวไฟย้อนกลับจนหม้อน้ำเสียหาย

3.8 ปิดสวิตซ์หยุดการทำงานของหม้อน้ำ เมื่อการเผาไหม้อยู่ที่ตำแหน่งหรี่สุดเป็นเวลาครู่หนึ่ง ปิดวาล์วต่างๆ เช่น วาล์วเชื้อเพลิง วาล์วน้ำเข้า เป็นต้น

3.9 ระวังอย่าปิดวาล์วที่หม้อน้ำทุกตัวจนหมด เพียงเพราะเกรงว่าอากาศจะเข้าไปในหม้อน้ำ ทั้งนี้เนื่องจากหากปิดวาล์วทั้งหมดของหม้อน้ำเมื่อหม้อน้ำเย็นตัวลงจะเกิดสูญญากาศภายในหม้อน้ำซึ่งอาจทำให้หม้อน้ำยุบตัวได้

ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : **LZXLPPD - 004**

3.10 หากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับหม้อน้ำ อย่าตื่นตระหนก ให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องรวบรวมสติแล้วแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

3.11 ปล่อยให้หม้อน้ำเย็นลงตามธรรมชาติด้วยตัวเอง

3.12 ให้วิศวกรเข้าตรวจสอบความเสียหายของหม้อน้ำและหาสาเหตุปัญหาที่เกิดขึ้น

3.13 ถ้าเป็นการระเบิดในห้องเผาไหม้ ให้ปิดเครื่องสูบน้ำป้อนหม้อน้ำทันที และรีบตรวจสอบว่าควรจะต้องทำอย่างไรบ้าง เพื่อป้องกันไม่ให้หม้อน้ำเสียหายมากขึ้น

3.14 ถ้าเป็นความเสียหายที่เกิดขึ้นกับท่อน้ำหรือท่อไฟ ให้รักษาระดับน้ำในหม้อน้ำเอาไว้ปล่อยให้ความดันไอน้ำตกลง และให้หม้อน้ำค่อยๆเย็นลง

3.15 ถ้าเป็นการระเบิดของโครงสร้างของหม้อน้ำ และมีผู้บาดเจ็บให้รีบปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บก่อน แล้วจึงนำส่งโรงพยาบาลโดยด่วนที่สุด

3.16 ถ้ามีเพลิงไหม้ ให้รีบดับเพลิงและปิดวาล์วเชื้อเพลิงทุกชนิด

3.17 อย่าดัดแปลง เคลื่อนย้ายหม้อน้ำ เพราะอาจจะทำให้ไม่สามารถหาสาเหตุที่แท้จริงได้

3.18 การตรวจสอบสภาพและการบำรุงรักษาหม้อน้ำ มีดังนี้

3.18.1 ห้องเผาไหม้ ตรวจสอบสภาพการสึกกร่อน แตกร้าว ของอิฐทนไฟในบริเวณที่มีการเผาไหม้หรืออุณหภูมิสูง ตรวจสอบการบิดงอ โก่งตัวของโลหะที่อยู่ในบริเวณห้องเผาไหม้ ตรวจการรั่วซึมรอบๆรอยต่อระหว่างห้องเผาไหม้และห้องบรรจุน้ำ และทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพดี

3.18.2 ท่อไฟ (ภายในหรือฝั่งสัมผัสไฟ) ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อไฟ สิ่งที่ตกค้างในระบบจากการทำความสะอาดท่อไฟจะเป็นตัวชี้วัดประสิทธิภาพด้านการเผาไหม้ ตรวจสอบสัญญาณการเกิด Overheat ที่บริเวณที่รับความร้อนสูงๆ ตรวจการรั่วซึมของท่อ ตรวจอุปกรณ์กระจายความร้อนในส่วนของก๊าซร้อนให้อยู่ในสภาพปกติ ตรวจและทำความสะอาดฉนวนกันความร้อนด้านก๊าซร้อน ตรวจการรั่วซึมของน้ำตามจุดเชื่อมต่างๆ ตรวจรอยแตก

ระเบียบการปฏิบัติงานกับหม้อน้ำอย่างปลอดภัย

Safety Operation Rules for Boiler

หมายเลขเอกสาร : **LZXLPPD - 004**

3.18.3 ท่อและผนังภายนอก (ฝั่งสัมผัสน้ำ) ตรวจสอบตะกรัน การกัดกร่อน การสึกกร่อนของท่อด้านน้ำ รวมทั้งความสมบูรณ์ของโครงสร้างต่างๆ ทำความสะอาดอุปกรณ์และผิวด้านสัมผัสน้ำ ตรวจสอบการบิดงอ การโก่งงอของส่วนประกอบต่างๆ

3.18.4 การทำความสะอาดท่อไฟ ใช้แปรงแยงเขม่าที่ทำด้วยลวดเหล็กแยงด้วยแรงงานคนหรือขับด้วยมอเตอร์ และมีเครื่องดูดเขม่าไปเก็บในที่ที่เหมาะสม ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3.18.5 จุดสำคัญของการดูแลของหม้อน้ำชนิดท่อไฟแบบหลังเปียก ตรวจสอบความหนาของตะกรันที่บริเวณช่องของผนังเปียกด้านท้าย เพราะจะเป็นจุดที่มีตะกรันหนากว่าบริเวณอื่น ตรวจสอบสภาพเหล็ก เพราะเป็นบริเวณที่สัมผัสเปลวไฟโดยตรง อาจจะมีตะกรันหนาและมีเหล็กแตกร้าว

3.18.6 จุดสำคัญของการดูแลของหม้อน้ำชนิดท่อไฟแบบหลังแห้ง ตรวจสอบความหนาของตะกรันตรงบริเวณท่อไฟใหญ่ เพราะเป็นจุดที่มีตะกรันหนากว่าบริเวณอื่นๆ ตรวจสอบสภาพปากท่อไฟเล็กทั้งด้านหน้าและด้านหลังว่ามีการรั่วซึมหรือไม่

3.18.7 การตรวจสอบอื่นๆที่สำคัญ การตรวจสอบความดันคร่อม ที่เกิดขึ้นในระบบทางด้านก๊าซร้อน เพื่อใช้ประกอบการพิจารณาถึงความสะอาดในห้องเผาไหม้และช่องทางผ่านของก๊าซร้อน ตรวจการแอ่นตัวและความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับท่อเหนือตะกรับเตาและส่วนอื่นๆ ตรวจสอบสภาพเปลวไฟผ่านทางช่องมองเปลวไฟของหม้อน้ำ

ภาคผนวก ค-33

สถิติการใช้น้ำรายเดือน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหลอม ประจำเดือนมกราคม 2567

วัน ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ถ้ำเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททานียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียมสตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.01.01	วันหยุดปีใหม่							
2024.01.02	วันหยุดปีใหม่							
2024.01.03	22.471	17.000	2.103	0.100	0.090	0.008	0.150	41.922
2024.01.04	40.900	17.000	2.237	0.100	0.090	0.008	0.125	60.460
2024.01.05	49.400	17.000	1.879	0.100	0.080	0.014	0.150	68.623
2024.01.06	45.177	17.000	2.060	0.100	0.080	0.016	0.125	64.558
2024.01.07	37.498	17.000	2.296	0.100	0.080	0.016	0.125	57.115
2024.01.08	33.221	17.000	3.068	0.100	0.080	0.016	0.150	53.635
2024.01.09	35.932	17.000	2.993	0.100	0.080	0.014	0.150	56.269
2024.01.10	35.692	17.000	2.513	0.100	0.080	0.014	0.100	55.499
2024.01.11	40.623	17.000	3.179	0.100	0.080	0.014	0.150	61.146
2024.01.12	33.707	17.000	2.511	0.100	0.080	0.012	0.150	53.560
2024.01.13	33.692	17.000	2.005	0.100	0.080	0.016	0.150	53.043
2024.01.14	33.677	17.000	3.763	0.100	0.080	0.016	0.150	54.786
2024.01.15	33.428	17.000	3.053	0.100	0.080	0.016	0.150	53.827
2024.01.16	28.858	17.000	2.943	0.100	0.080	0.016	0.150	49.147
2024.01.17	31.914	17.000	2.657	0.100	0.080	0.016	0.150	51.917
2024.01.18	35.617	17.000	3.117	0.100	0.080	0.016	0.150	56.080
2024.01.19	31.033	17.000	3.919	0.100	0.080	0.016	0.150	52.298
2024.01.20	33.883	17.000	3.005	0.100	0.080	0.016	0.150	54.234
2024.01.21	37.733	17.000	3.363	0.100	0.080	0.016	0.150	58.442
2024.01.22	40.453	17.000	2.957	0.100	0.080	0.016	0.130	60.736
2024.01.23	35.464	17.000	3.705	0.100	0.080	0.016	0.150	56.515
2024.01.24	27.778	17.000	3.695	0.100	0.080	0.016	0.150	48.819
2024.01.25	29.240	17.000	3.249	0.100	0.080	0.016	0.150	49.835
2024.01.26	36.298	17.000	3.829	0.100	0.080	0.014	0.125	57.446
2024.01.27	34.318	17.000	3.249	0.110	0.080	0.016	0.150	54.923
2024.01.28	9.859	8.500	3.909	0.055	0.043	0.009	0.080	22.454
2024.01.29	33.134	17.000	2.379	0.110	0.080	0.016	0.125	52.844
2024.01.30	29.165	17.000	3.932	0.110	0.080	0.016	0.150	50.453
2024.01.31	35.947	17.000	3.413	0.110	0.080	0.014	0.125	56.689
								1567.276 วัน
								54.044 29 วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหลอม ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

ว/ด/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ล้อเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม ไบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.02.01	32.923	17.000	3.523	0.110	0.080	0.014	0.150	53.800
2024.02.02	32.990	17.000	3.117	0.110	0.080	0.016	0.150	53.463
2024.02.03	43.728	17.000	1.821	0.110	0.080	0.016	0.150	62.905
2024.02.04	35.959	17.000	3.515	0.110	0.080	0.016	0.100	56.780
2024.02.05	36.849	17.000	3.846	0.110	0.080	0.016	0.150	58.051
2024.02.06	32.731	17.000	3.125	0.110	0.080	0.016	0.150	53.212
2024.02.07	34.962	17.000	3.548	0.110	0.080	0.016	0.150	55.866
2024.02.08	32.819	17.000	2.748	0.110	0.080	0.016	0.150	52.923
2024.02.09	35.878	17.000	2.949	0.110	0.080	0.014	0.150	56.181
2024.02.10	33.916	17.000	2.984	0.110	0.080	0.016	0.150	54.256
2024.02.11	37.902	17.000	2.813	0.110	0.080	0.016	0.150	58.071
2024.02.12	37.930	17.000	2.228	0.110	0.080	0.016	0.150	57.514
2024.02.13	36.932	17.000	2.452	0.110	0.080	0.016	0.150	56.740
2024.02.14	34.122	17.000	3.469	0.110	0.080	0.016	0.150	54.947
2024.02.15	37.754	17.000	2.690	0.110	0.080	0.016	0.150	57.800
2024.02.16	39.640	17.000	2.635	0.110	0.080	0.016	0.150	59.631
2024.02.17	39.770	17.000	2.361	0.110	0.080	0.016	0.150	59.487
2024.02.18	36.818	17.000	3.478	0.110	0.080	0.016	0.150	57.652
2024.02.19	30.911	17.000	4.045	0.110	0.080	0.016	0.125	52.287
2024.02.20	30.898	17.000	4.076	0.110	0.080	0.016	0.150	52.330
2024.02.21	32.857	17.000	3.593	0.110	0.078	0.015	0.150	53.803
2024.02.22	36.659	17.000	2.745	0.110	0.080	0.016	0.050	56.660
2024.02.23	38.086	17.000	2.874	0.110	0.080	0.016	0.150	58.316
2024.02.24	46.088	17.000	2.769	0.110	0.080	0.016	0.150	66.213
2024.02.25	44.406	17.000	2.334	0.110	0.080	0.016	0.050	63.996
2024.02.26	53.963	17.000	3.447	0.110	0.080	0.016	0.150	74.766
2024.02.27	36.823	17.000	2.745	0.110	0.080	0.016	0.125	56.899
2024.02.28	35.658	18.000	1.871	0.110	0.080	0.016	0.100	55.835
2024.02.29	38.254	17.000	2.634	0.110	0.080	0.016	0.100	58.194
								1668.573
								57.537 29 วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหล่อม ประจำเดือนมีนาคม 2567

ว/ด/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ล้อเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.03.01	34.913	18.000	1.259	0.110	0.080	0.019	0.125	54.506
2024.03.02	36.431	18.000	1.513	0.110	0.080	0.018	0.065	56.217
2024.03.03	43.810	19.000	0.947	0.110	0.080	0.018	0.125	64.090
2024.03.04	28.130	19.000	1.039	0.110	0.080	0.018	0.100	48.477
2024.03.05	27.035	19.000	1.482	0.110	0.080	0.018	0.125	47.850
2024.03.06	32.479	19.000	3.541	0.110	0.080	0.016	0.125	55.351
2024.03.07	35.305	19.000	2.590	0.110	0.080	0.016	0.075	57.176
2024.03.08	26.651	19.000	3.126	0.110	0.080	0.016	0.150	49.133
2024.03.09	31.960	19.000	3.073	0.110	0.080	0.016	0.075	54.314
2024.03.10	36.831	19.000	2.148	0.110	0.080	0.016	0.125	58.310
2024.03.11	35.721	19.000	3.241	0.110	0.080	0.016	0.125	58.293
2024.03.12	33.530	19.000	3.598	0.110	0.080	0.016	0.150	56.484
2024.03.13	43.888	19.000	2.033	0.110	0.080	0.016	0.050	65.177
2024.03.14	39.845	19.000	2.567	0.110	0.080	0.016	0.050	61.668
2024.03.15	22.851	19.000	1.751	0.110	0.076	0.014	0.100	43.902
2024.03.16	20.473	19.000	2.295	0.110	0.080	0.016	0.100	42.074
2024.03.17	25.815	19.000	2.833	0.110	0.080	0.016	0.050	47.904
2024.03.18	21.727	19.000	3.358	0.110	0.080	0.016	0.100	44.391
2024.03.19	31.144	19.000	2.184	0.110	0.076	0.016	0.150	52.680
2024.03.20	36.917	19.000	1.872	0.110	0.076	0.016	0.150	58.141
2024.03.21	41.094	19.000	1.524	0.110	0.080	0.016	0.150	61.974
2024.03.22	40.270	19.000	3.022	0.110	0.080	0.016	0.150	62.648
2024.03.23	40.022	19.000	3.764	0.110	0.080	0.016	0.150	63.142
2024.03.24	35.596	19.000	3.974	0.110	0.080	0.016	0.150	58.926
2024.03.25	43.040	19.000	3.733	0.110	0.080	0.016	0.100	66.079
2024.03.26	39.858	19.000	3.606	0.110	0.080	0.016	0.150	62.820
2024.03.27	34.485	19.000	3.683	0.110	0.080	0.016	0.150	57.524
2024.03.28	33.530	19.000	3.598	0.110	0.080	0.016	0.150	56.484
2024.03.29	33.312	19.000	3.577	0.110	0.080	0.016	0.150	56.245
2024.03.30	41.007	19.000	3.337	0.110	0.080	0.016	0.150	63.700
2024.03.31	38.865	19.000	3.732	0.110	0.080	0.016	0.150	61.953
								1747.63
								56.375 31 วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหลอม ประจำเดือนเมษายน 2567

ว/ด/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ก้อนเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.04.01	42.271	19.000	2.932	0.110	0.080	0.012	0.150	64.555
2024.04.02	39.863	19.000	2.980	0.110	0.080	0.012	0.150	62.195
2024.04.03	44.647	19.000	3.227	0.110	0.080	0.012	0.125	67.201
2024.04.04	36.858	19.000	3.998	0.110	0.080	0.012	0.125	60.183
2024.04.05	38.959	19.000	2.835	0.110	0.080	0.014	0.075	61.073
2024.04.06	36.868	19.000	3.123	0.110	0.080	0.014	0.100	59.295
2024.04.07	36.792	19.000	2.328	0.110	0.080	0.014	0.100	58.424
2024.04.08	43.854	19.000	1.736	0.110	0.080	0.014	0.100	64.894
2024.04.09	7.978	19.000	3.950	0.100	0.065	0.011	0.025	31.129
2024.04.10	หยุดวันสงกรานต์							
2024.04.11	หยุดวันสงกรานต์							
2024.04.12	หยุดวันสงกรานต์							
2024.04.13	หยุดวันสงกรานต์							
2024.04.14	หยุดวันสงกรานต์							
2024.04.15	หยุดวันสงกรานต์							
2024.04.16	25.320	19.000	2.675	0.110	0.080	0.016	0.100	47.301
2024.04.17	26.735	19.000	3.033	0.110	0.080	0.016	0.150	49.124
2024.04.18	37.462	19.000	2.996	0.110	0.080	0.016	0.075	59.739
2024.04.19	41.825	19.000	3.540	0.110	0.080	0.016	0.100	64.671
2024.04.20	38.610	19.000	2.400	0.110	0.080	0.016	0.075	60.291
2024.04.21	30.170	19.000	3.809	0.110	0.080	0.016	0.125	53.310
2024.04.22	37.761	19.000	2.175	0.110	0.080	0.016	0.050	59.192
2024.04.23	35.631	19.000	2.862	0.110	0.080	0.016	0.050	57.749
2024.04.24	29.289	19.000	2.006	0.110	0.080	0.016	0.050	50.551
2024.04.25	28.219	19.000	2.052	0.110	0.080	0.016	0.050	49.527
2024.04.26	27.991	19.000	3.211	0.110	0.080	0.016	0.025	50.433
2024.04.27	19.460	19.000	3.053	0.110	0.080	0.016	0.050	41.769
2024.04.28	20.317	19.000	3.534	0.110	0.080	0.016	0.050	43.107
2024.04.29	27.236	19.000	3.598	0.110	0.080	0.016	0.050	50.090
2024.04.30	29.487	19.000	4.012	0.110	0.080	0.016	0.050	52.755
								1318.56
								54.940

24 วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัสดุดิบในการหลอม ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

ว/ด/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	สัดเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททาเนียม ไบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.05.01	33.258	19.000	3.595	0.110	0.080	0.016	0.100	56.159
2024.05.02	28.981	19.000	3.205	0.110	0.080	0.016	0.100	51.492
2024.05.03	42.984	19.000	1.959	0.110	0.080	0.016	0.050	64.199
2024.05.04	32.859	19.000	2.170	0.110	0.080	0.016	0.150	54.385
2024.05.05	40.909	19.000	2.278	0.110	0.080	0.016	0.050	62.443
2024.05.06	36.702	19.000	2.249	0.110	0.080	0.016	0.100	58.257
2024.05.07	35.903	19.000	0.589	0.110	0.080	0.016	0.050	55.748
2024.05.08	27.968	19.000	3.426	0.110	0.080	0.012	0.125	50.721
2024.05.09	17.837	19.000	1.837	0.110	0.080	0.016	0.050	38.930
2024.05.10	36.853	19.000	1.979	0.110	0.080	0.016	0.025	58.063
2024.05.11	26.865	19.000	3.166	0.110	0.080	0.016	0.150	49.387
2024.05.12	34.204	19.000	3.233	0.110	0.080	0.016	0.150	56.793
2024.05.13	14.021	19.000	3.330	0.110	0.080	0.016	0.075	36.632
2024.05.14	25.757	19.000	3.511	0.110	0.080	0.016	0.125	48.599
2024.05.15	28.961	19.000	3.887	0.110	0.080	0.016	0.125	52.179
2024.05.16	23.864	19.000	3.947	0.110	0.080	0.016	0.075	47.092
2024.05.17	24.815	19.000	3.206	0.110	0.080	0.016	0.125	47.352
2024.05.18	23.781	19.000	3.376	0.110	0.080	0.016	0.125	46.488
2024.05.19	27.792	19.000	2.146	0.110	0.080	0.016	0.150	49.294
2024.05.20	29.870	19.000	2.654	0.110	0.080	0.016	0.150	51.880
2024.05.21	34.736	19.000	3.018	0.110	0.080	0.016	0.150	57.110
2024.05.22	29.907	9.500	3.312	0.110	0.080	0.016	0.150	43.075
2024.05.23	44.763	0.000	2.622	0.110	0.080	0.016	0.150	47.741
2024.05.24	45.824	0.000	2.032	0.110	0.080	0.016	0.150	48.212
2024.05.25	56.457	9.500	2.475	0.110	0.080	0.016	0.150	68.788
2024.05.26	26.282	19.000	3.332	0.110	0.080	0.016	0.150	48.970
2024.05.27	24.842	19.000	3.230	0.110	0.080	0.016	0.150	47.428
2024.05.28	38.935	19.000	2.173	0.110	0.080	0.016	0.150	60.464
2024.05.29	34.770	19.000	2.110	0.110	0.080	0.016	0.150	56.236
2024.05.30	28.879	19.000	3.487	0.110	0.080	0.016	0.150	51.722
2024.05.31	33.893	19.000	3.418	0.110	0.080	0.016	0.150	56.667
								1622.503
								52.339

31 วัน

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหลอม ประจำเดือนมิถุนายน 2567

ว/ด/ป	แท่งอลูมิเนียม	เศษอลูมิเนียม	ถ้อเทียง	สารเติมแต่ง				น้ำอลูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อลูมิเนียมไททานียม โบรอนอัลลอย	อลูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.06.01	20.683	19.000	3.202	0.110	0.080	0.016	0.150	43.241
2024.06.02	25.973	19.000	3.681	0.110	0.080	0.016	0.150	49.010
2024.06.03	31.042	19.000	2.257	0.110	0.080	0.016	0.150	52.655
2024.06.04	36.875	7.793	3.219	0.110	0.080	0.016	0.150	48.243
2024.06.05	54.451	9.500	1.790	0.110	0.080	0.016	0.100	66.047
2024.06.06	41.588	18.144	2.124	0.110	0.080	0.016	0.150	62.212
2024.06.07	40.855	14.328	3.297	0.110	0.080	0.016	0.075	58.761
2024.06.08	47.044	11.275	3.251	0.110	0.080	0.016	0.075	61.851
2024.06.09	40.066	16.389	3.853	0.110	0.080	0.016	0.075	60.589
2024.06.10	33.735	19.000	3.085	0.110	0.080	0.016	0.075	56.101
2024.06.11	50.838	8.347	2.155	0.110	0.080	0.016	0.125	61.671
2024.06.12	53.200	0.360	1.917	0.110	0.080	0.016	0.075	55.758
2024.06.13	53.978	0.298	2.020	0.110	0.080	0.016	0.150	56.652
2024.06.14	50.393	0.000	3.214	0.110	0.080	0.016	0.150	53.963
2024.06.15	49.206	0.000	3.174	0.110	0.080	0.016	0.150	52.736
2024.06.16	34.120	0.192	3.095	0.110	0.080	0.016	0.150	37.763
2024.06.17	35.497	20.879	3.970	0.110	0.080	0.016	0.150	60.702
2024.06.18	26.980	23.668	3.439	0.110	0.080	0.016	0.150	54.443
2024.06.19	34.407	20.718	2.855	0.110	0.080	0.016	0.150	58.336
2024.06.20	30.347	18.796	3.330	0.110	0.080	0.016	0.150	52.829
2024.06.21	33.764	18.088	3.170	0.110	0.080	0.016	0.150	55.378
2024.06.22	25.600	14.479	3.305	0.110	0.080	0.016	0.150	43.740
2024.06.23	23.167	14.158	3.357	0.110	0.080	0.016	0.150	41.038
2024.06.24	21.023	12.426	3.169	0.110	0.080	0.016	0.150	36.974
2024.06.25	33.872	15.547	3.593	0.110	0.080	0.016	0.150	53.368
2024.06.26	30.937	13.974	3.048	0.110	0.080	0.016	0.150	48.315
2024.06.27	30.961	13.670	3.445	0.110	0.080	0.016	0.150	48.432
2024.06.28	30.803	15.381	3.507	0.110	0.080	0.016	0.150	50.047
2024.06.29	30.682	15.635	3.646	0.110	0.080	0.016	0.150	50.319
2024.06.30	28.950	16.651	3.229	0.110	0.080	0.016	0.150	49.186
								1580.364
								52.679 30.000 วัน

NTW

ภาคผนวก ค-34

เอกสารเข้าตรวจประเมินผู้รับขนส่งและผู้รับจำกัดของเสีย

แบบประเมินผู้ให้บริการด้านสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ให้บริการ บริษัท เซตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ประเภทธุรกิจ ขำขัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม.

ผู้ประสานงาน นายวิทยา สรีเทา เบอร์โทรศัพท์

ผู้ประเมิน นางสาว สายป่าน ขอกขนาด. วันที่ประเมิน 2024.07.09

ลำดับ	รายการ	ครบถ้วน	ไม่ครบถ้วน	หมายเหตุ
1	**การดำเนินตามกฎหมาย(การขออนุญาต/ต่อใบอนุญาต/เอกสารกำกับการขนส่ง Manifest)**			
	1.1 ใบอนุญาตทางราชการให้กำจัดของเสียนั้นอย่างถูกวิธี เช่น รง.4 กนอ.03	/		
	1.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท 105 106 101	/		
	1.3 มีเอกสารของผู้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.5 – สก.9)	/		
2	**บุคลลากรทางด้านสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายกำหนด**			
	2.1 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	/		
	2.2 ผู้ความคุมระบบบำบัดมลพิษ ฟ้า , กก	/		
	2.3 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ	/		
3	**พื้นที่จัดเก็บของเสีย**			
	3.1 การจัดเก็บของเสียไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	/		
	3.2 แยกประเภทของเสียอย่างชัดเจน	/		
4	**ความปลอดภัย**			
	4.1 แผนฉุกเฉิน (กรณีสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้)	/		
	4.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างเหมาะสม	/		
	4.3 พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคลลอย่างถูกต้อง	/		
5	**การขนส่ง**			
	5.1 รถที่ใช้ในการขนส่งเป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	/		
	5.2 ผู้ที่ขับรถได้รับใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ประเภทที่ 4	/		
	5.3 มีระบบตรวจสอบผู้ขนส่งระหว่างการนำของเสียจากลูกค้าไปสถานที่กำจัดตามที่กำหนดไว้ เช่น ระบบ GPS	/		
	5.4 เครื่องชั่งน้ำหนักได้รับการสอบเทียบความแม่นยำ และมีใบยืนยัน	/		
6	**รถขนส่ง**			
	6.1 มีอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ	/		
	6.2 มีอุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินประจำรถ	/		
	6.3 มีเอกสารวิธีปฏิบัติกรณีเกินเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	/		
	6.4 มีเลขหมายสำคัญที่ต้องใช้ติดต่อในกรณีเกิดอุบัติเหตุ	/		
	6.5 มีการตรวจสอบสภาพรถ/การซ่อมบำรุงรถยนต์อย่างสม่ำเสมอ	/		
7	**คนขับรถ**			
	7.1 พนักงานขับรถอยู่ในสภาพที่ขับได้ พักผ่อนเพียงพอ/ไม่อยู่ในสภาพมึนเมา	/		

	7.2 มีระบบตรวจสอบความพร้อมของคนขับรถก่อนที่จะไปรับของเสียจากลูกค้า	✓		
	7.3 มีการตรวจสุขภาพให้คนขับรถ เช่น การตรวจสุขภาพประจำปี	✓		
8	**สถานประกอบการ**			
	8.1 มีกล้องวงจรปิดเพื่อบันทึกการรับของเสียเข้า – ออก	✓		
	8.2 มีการตรวจสอบรถขนส่งเข้า – ออก	✓		
	8.3 มีจุดสำหรับล้างทำความสะอาดรถยนต์ก่อนออกนอกบริเวณโรงงาน	✓		
9	**สิ่งแวดล้อม**			
	9.1 มีระบบป้องกันมลพิษ น้ำ/อากาศ/ของเสีย อย่างเหมาะสม	✓		
	9.2 มีแผนฉุกเฉินกรณีมีมลพิษรั่วไหลออกสู่บริเวณโรงงาน	✓		
	9.3 มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	✓		
	9.4 การมีส่วนร่วมของชุมชน/หน่วยงานราชการ	✓		
10	**การร้องเรียน**			
	10.1 ไม่มีการร้องเรียน	✓		
	10.2 ถ้ามี (ขั้นตอนการตรวจสอบและการแก้ไขปัญหาเหมาะสมหรือไม่)			
	รวม			

หมายเหตุ 1.แบบประเมินมีทั้งหมด 31 ข้อ การให้คะแนนให้ลงเครื่องหมาย ✓ ตรงช่องที่กำหนดให้ (ครบถ้วน ไม่ครบถ้วน)

2. มีครบและถูกต้อง = 1 คะแนน

3. มีแต่ไม่ครบ = 0.5 คะแนน

4. ไม่มี = 0 คะแนน

5. ผู้ถูกประเมินต้องได้รับคะแนน 22 คะแนนขึ้นไป คิดเป็น 70 เปอร์เซ็นจึงจะถือว่าผ่าน

ผลการทดสอบ ☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน คะแนน 31

[redacted]

ตราประทับบริษัท

BWG

บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
Better World Green Public Company Limited

ภาคผนวก ค-35

รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของประชาชน

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุนำ	241	439	680
104 เบาหวาน	229	405	634
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	244	255	499
180 ฟันผุ	85	123	208
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	69	119	188
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	56	130	186
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	54	88	142
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อบุช่องท้อง	39	68	107
281 การบาดเจ็บระบุเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	55	45	100
165 คออักเสบเฉียบพลันและต่อมทอนซิลอักเสบเฉียบพลัน	51	46	97
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดอาหาร กระเพาะและดูโอเดนัม	40	48	88
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	36	36	72
142 โรคของหูและปุ่มกกหูอื่น ๆ	18	41	59
115 จิตเภท พฤติกรรมแบบจิตเภทและความหลงผิด	49	10	59
096 เนื้องอกไม่ร้ายจำกัดเฉพาะที่อื่น ๆและเนื้องอกบางชนิดที่ไม่ทราบพฤติกรรม	38	16	54
รวม	1,304	1,869	3,173

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	108	96	204
198 โรคอักเสบติดเชื้อของผิวหนังและนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	120	83	203
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุนำ	46	156	202
281 การบาดเจ็บระบุเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	87	39	126
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	33	48	81
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตะบอลิกอื่น ๆ	12	49	61
165 คออักเสบเฉียบพลันและต่อมทอนซิลอักเสบเฉียบพลัน	26	22	48
104 เบาหวาน	23	19	42
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	20	16	36
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	7	23	30
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดอาหาร กระเพาะและดูโอเดนัม	11	12	23
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อบุช่องท้อง	6	5	11
084 เนื้องอกอื่น ๆ และที่ไม่ทราบสาเหตุ เนื้องอกทุติยภูมิที่มิได้ระบุรายละเอียดและเกิดขึ้นหลายแห่ง	0	10	10
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	6	3	9
282 ผลของวัตถุแปลกปลอมผ่านเข้าทางทวารธรรมชาติของร่างกาย	4	3	7
รวม	509	584	1,093

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุนำ	218	477	695
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	139	152	291
180 ฟันผุ	124	160	284
104 เบาหวาน	73	139	212
281 การบาดเจ็บระบุเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	74	24	98
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	23	52	75
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	30	40	70
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อบุช่องท้อง	22	39	61
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตะบอลิกอื่น ๆ	3	49	52
198 โรคอักเสบติดเชื้อของผิวหนังและนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	24	22	46
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	11	34	45
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	17	21	38
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	9	18	27
041 โรคจากไวรัสอื่น	7	16	23
139 โรคของตาและส่วนประกอบของตาอื่น ๆ	12	10	22
รวม	786	1,253	2,039

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	2,562	2,616	5,178
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	1,313	1,104	2,417
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อบุช่องท้อง	1,010	1,000	2,010
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุนำ	390	691	1,081
281 การบาดเจ็บระบุเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	505	330	835
104 เบาหวาน	260	518	778
173 โรคเรื้อรังของต่อมทอนซิลและต่อมน้ำเหลืองในคอ	301	322	623
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	198	237	435
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดอาหาร กระเพาะและดูโอเดนัม	144	242	386
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	121	206	327
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	156	153	309
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	149	143	292
180 ฟันผุ	104	174	278
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตะบอลิกอื่น ๆ	60	186	246
183 แผลเปื่อยของกระเพาะอาหารดูโอเดนัม	108	134	242
รวม	7,381	8,056	15,437

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	962	945	1,907
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	492	701	1,193
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	405	496	901
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุนำ	101	260	361
139 โรคของตาและส่วนประกอบของตาอื่น ๆ	102	81	183
104 เบาหวาน	59	113	172
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	61	69	130
165 คออักเสบเฉียบพลันและต่อมทอนซิลอักเสบเฉียบพลัน	49	48	97
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	33	26	59
192 โรคอื่น ๆ ของลำไส้และเยื่อบุช่องท้อง	22	20	42
281 การบาดเจ็บระบุเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	25	17	42
142 โรคของหูและปุ่มกกหูอื่น ๆ	18	23	41
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตะบอลิกอื่น ๆ	3	35	38
216 กระเพาะปัสสาวะอักเสบ	10	25	35
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	13	20	33
รวม	2,355	2,879	5,234

NTW

ภาคผนวก ค-36

รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน

ทะเบียนผู้ประกันตน

1. เลือกกิจกรรมงานทะเบียนผู้ประกันตนที่ท่านต้องการทำ และเลือกสถานประกอบการที่ท่านต้องการดำเนินงานด้านทะเบียน
2. กดปุ่ม "ตกลง" เพื่อไปยังหน้าจอการทำงานที่ท่านเลือก
3. ท่านสามารถเลือกทำธุรกรรมเงินสมทบ หรือบริการอื่นๆ จากเมนูด้านบน

เลือกกิจกรรมงานทะเบียนที่ต้องการดำเนินการ

- ขึ้นทะเบียนผู้ประกันตน/แจ้งรับผู้ประกันตนเข้าทำงาน (สปส.1-03)
- บันทึกขึ้นทะเบียนสำหรับผู้ที่เคยมีสิทธิรักษาพยาบาลแล้ว
- แจ้งสิ้นสุดการเป็นผู้ประกันตน (สปส.6-09)
- แจ้งเปลี่ยนแปลงข้อมูลผู้ประกันตน (สปส. 6-10)
- ส่งข้อมูลทะเบียนด้วยสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (สปส. 1-04)

เลือกสถานประกอบการที่ต้องการดำเนินงานด้านทะเบียน

เลือก	เลขที่บัญชีนายจ้าง	ลำดับที่สาขา	ชื่อสถานประกอบการ	จำนวนลูกจ้าง	สปส.ที่รับผิดชอบ
○	1002013895	000000	บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	1628	สาขาปลวกแดง

กลับไปหน้าแรก ตกลง

NTW

ภาคผนวก ง

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 13-19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 13-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Sampling Point	Sample No.	Sampling Date	Result		Analysis Date
			TSP (mg/m^3)	PM-10 (mg/m^3)	
วัดพนานิคม (47P 0728666 UTM 1428882)	2403-AA0485	11-12/03/24	0.042	0.026	13-15/03/24
	2403-AA0544	12-13/03/24	0.037	0.024	14-20/03/24
	2403-AA0600	13-14/03/24	0.027	0.016	15-18/03/24
	2403-AA0705	14-15/03/24	0.038	0.023	18-20/03/24
	2403-AA0706	15-16/03/24	0.033	0.020	18-20/03/24
	2403-AA0707	16-17/03/24	0.027	0.016	18-20/03/24
	2403-AA0773	17-18/03/24	0.037	0.022	19-21/03/24
Standard			0.33	0.12	

Method : TSP = Gravimetric Method (US.EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)
PM-10 = Gravimetric Method (US.EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)

Standard : Notification of the National Environment Board No. 10 (1995) (B.E. 2538) and No. 24 (2004) (B.E. 2547), 24-hr. average value

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/1-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Ambient Air

Item	Time	Result						
		วัดพนานิคม						
		NO_2 (ppm)						
		11-12/03/24	12-13/03/24	13-14/03/24	14-15/03/24	15-16/03/24	16-17/03/24	17-18/03/24
1.	11:00-12:00	0.0037	0.0014	0.0044	0.0017	0.0032	0.0048	0.0034
2.	12:00-13:00	0.0051	0.0015	0.0030	0.0020	0.0036	0.0059	0.0050
3.	13:00-14:00	0.0040	0.0016	0.0044	0.0018	0.0036	0.0039	0.0037
4.	14:00-15:00	0.0029	0.0019	0.0019	0.0019	0.0023	0.0038	0.0031
5.	15:00-16:00	0.0041	0.0025	0.0023	0.0022	0.0016	0.0024	0.0038
6.	16:00-17:00	0.0043	0.0025	0.0018	0.0032	0.0030	0.0023	0.0069
7.	17:00-18:00	0.0025	0.0015	0.0029	0.0016	0.0029	0.0037	0.0027
8.	18:00-19:00	0.0032	0.0013	0.0017	0.0023	0.0018	0.0037	0.0023
9.	19:00-20:00	0.0038	0.0013	0.0016	0.0016	0.0044	0.0050	0.0037
10.	20:00-21:00	0.0026	0.0016	0.0023	0.0016	0.0054	0.0038	0.0021
11.	21:00-22:00	0.0027	0.0022	0.0031	0.0021	0.0043	0.0036	0.0019
12.	22:00-23:00	0.0040	0.0016	0.0017	0.0017	0.0019	0.0023	0.0023
13.	23:00-00:00	0.0054	0.0019	0.0022	0.0019	0.0020	0.0021	0.0039
14.	00:00-01:00	0.0031	0.0021	0.0020	0.0019	0.0022	0.0019	0.0035
15.	01:00-02:00	0.0020	0.0023	0.0020	0.0019	0.0016	0.0017	0.0037
16.	02:00-03:00	0.0017	0.0023	0.0017	0.0025	0.0018	0.0016	0.0041
17.	03:00-04:00	0.0015	0.0023	0.0020	0.0032	0.0021	0.0017	0.0024
18.	04:00-05:00	0.0023	0.0020	0.0016	0.0025	0.0018	0.0014	0.0036
19.	05:00-06:00	0.0030	0.0019	0.0016	0.0028	0.0022	0.0022	0.0041
20.	06:00-07:00	0.0024	0.0018	0.0017	0.0028	0.0037	0.0030	0.0035
21.	07:00-08:00	0.0028	0.0018	0.0030	0.0032	0.0036	0.0026	0.0031
22.	08:00-09:00	0.0026	0.0023	0.0018	0.0033	0.0020	0.0025	0.0029
23.	09:00-10:00	0.0030	0.0018	0.0019	0.0038	0.0034	0.0028	0.0034
24.	10:00-11:00	0.0016	0.0023	0.0021	0.0034	0.0055	0.0026	0.0056
Minimum		0.0015	0.0013	0.0016	0.0016	0.0016	0.0014	0.0019
Maximum		0.0054	0.0025	0.0044	0.0038	0.0055	0.0059	0.0069
Average		0.0031	0.0019	0.0023	0.0024	0.0029	0.0030	0.0035
Standard		0.17						

Standard: Notification of the National Environment Board No. 33 (2009) (B.E. 2552)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/2-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Ambient Air

Item	Time	Result						
		วัดพนานิคม						
		SO_2 (ppm)						
		11-12/03/24	12-13/03/24	13-14/03/24	14-15/03/24	15-16/03/24	16-17/03/24	17-18/03/24
1.	11:00-12:00	0.0026	0.0023	0.0027	0.0029	0.0023	0.0026	0.0036
2.	12:00-13:00	0.0024	0.0025	0.0031	0.0026	0.0023	0.0036	0.0045
3.	13:00-14:00	0.0023	0.0027	0.0032	0.0024	0.0024	0.0036	0.0034
4.	14:00-15:00	0.0023	0.0030	0.0032	0.0023	0.0027	0.0026	0.0025
5.	15:00-16:00	0.0020	0.0033	0.0031	0.0021	0.0029	0.0047	0.0045
6.	16:00-17:00	0.0020	0.0030	0.0029	0.0020	0.0031	0.0037	0.0026
7.	17:00-18:00	0.0022	0.0032	0.0029	0.0021	0.0026	0.0025	0.0035
8.	18:00-19:00	0.0022	0.0032	0.0042	0.0023	0.0030	0.0015	0.0034
9.	19:00-20:00	0.0024	0.0039	0.0039	0.0025	0.0030	0.0024	0.0025
10.	20:00-21:00	0.0027	0.0042	0.0051	0.0024	0.0034	0.0044	0.0026
11.	21:00-22:00	0.0032	0.0039	0.0047	0.0025	0.0037	0.0036	0.0036
12.	22:00-23:00	0.0031	0.0028	0.0036	0.0026	0.0034	0.0025	0.0026
13.	23:00-00:00	0.0034	0.0025	0.0028	0.0030	0.0035	0.0026	0.0045
14.	00:00-01:00	0.0041	0.0025	0.0026	0.0032	0.0040	0.0046	0.0045
15.	01:00-02:00	0.0034	0.0030	0.0023	0.0040	0.0035	0.0036	0.0036
16.	02:00-03:00	0.0029	0.0022	0.0022	0.0034	0.0034	0.0046	0.0036
17.	03:00-04:00	0.0025	0.0022	0.0021	0.0027	0.0027	0.0036	0.0036
18.	04:00-05:00	0.0023	0.0023	0.0021	0.0024	0.0026	0.0026	0.0038
19.	05:00-06:00	0.0022	0.0020	0.0021	0.0025	0.0046	0.0035	0.0048
20.	06:00-07:00	0.0021	0.0018	0.0020	0.0022	0.0025	0.0036	0.0038
21.	07:00-08:00	0.0022	0.0020	0.0019	0.0023	0.0045	0.0046	0.0026
22.	08:00-09:00	0.0022	0.0021	0.0025	0.0021	0.0056	0.0025	0.0035
23.	09:00-10:00	0.0022	0.0022	0.0040	0.0020	0.0036	0.0046	0.0027
24.	10:00-11:00	0.0021	0.0024	0.0034	0.0020	0.0047	0.0026	0.0026
Minimum		0.0020	0.0018	0.0019	0.0020	0.0023	0.0015	0.0025
Maximum		0.0041	0.0042	0.0051	0.0040	0.0056	0.0047	0.0048
Average		0.0026	0.0027	0.0030	0.0025	0.0033	0.0034	0.0034
Standard		0.30						

Standard: Notification of the National Environment Board No. 12 (1995) (B.E. 2538) and No. 21 (2001) (B.E. 2544)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/3-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : WS & WD

Item	Time	วัดพนานิคม													
		11-12/03/24		12-13/03/24		13-14/03/24		14-15/03/24		15-16/03/24		16-17/03/24		17-18/03/24	
		WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
1.	11:00-12:00	0.9	SW	1.8	SW	1.3	S	1.8	SSE	1.3	SSE	1.3	SSW	1.3	SW
2.	12:00-13:00	1.3	SSW	1.8	WSW	1.8	SW	1.8	SW	1.3	SSE	1.3	W	1.3	SE
3.	13:00-14:00	1.3	SE	1.8	SW	1.8	SW	1.8	SW	1.3	SW	1.8	W	1.3	SSE
4.	14:00-15:00	1.8	SSE	1.8	SW	1.8	SSE	1.8	SSE	1.8	SSE	1.8	SW	1.8	SW
5.	15:00-16:00	1.3	SE	1.3	SSE	1.8	SSE	1.8	SW	1.8	SSE	1.8	SW	1.3	SW
6.	16:00-17:00	1.3	S	1.3	S	1.3	SSE	1.3	S	1.3	SSE	1.3	SW	1.3	SE
7.	17:00-18:00	0.9	SSE	0.9	SW	1.3	SSE	0.9	SE	0.9	SSE	0.9	S	0.9	SSE
8.	18:00-19:00	0.4	SE	0.9	SSW	0.9	S	0.9	SSE	0.4	SSW	0.9	SW	0.4	SE
9.	19:00-20:00	0.4	SE	0.9	SW	0.4	SSE	0.4	NE	0.9	SSE	0.0	SE	0.0	SE
10.	20:00-21:00	0.0	SW	0.4	SW	0.0	S	0.0	S	0.4	S	0.4	S	0.0	SW
11.	21:00-22:00	0.0	SW	0.4	SSE	0.0	S	0.0	SSE	0.4	SSE	0.0	SE	0.0	SW
12.	22:00-23:00	0.0	SW	0.4	SW	0.0	S	0.0	SW	0.0	SSE	0.0	SE	0.0	SSW
13.	23:00-00:00	0.4	SW	0.0	SSE	0.4	SW	0.0	SW	0.0	ESE	0.0	SE	0.4	SW
14.	00:00-01:00	0.4	SW	0.0	SSE	0.4	SW	0.0	SSW	0.9	SW	0.0	SE	0.0	WSW
15.	01:00-02:00	0.0	WSW	0.0	SSE	0.0	SW	0.0	W	0.4	SW	0.0	SE	0.0	WSW
16.	02:00-03:00	0.0	WSW	0.0	SSE	0.0	SW	0.4	SW	0.4	SSW	0.0	SE	0.0	WSW
17.	03:00-04:00	0.0	WSW	0.0	SSE	0.4	SW	0.0	SW	0.4	SW	0.0	SE	0.0	WSW
18.	04:00-05:00	0.0	WSW	0.0	SSE	0.0	SW	0.0	SW	0.4	WSW	0.0	SE	0.0	WSW
19.	05:00-06:00	0.0	WSW	0.0	SSE	0.0	SW	0.0	SW	0.4	SE	0.0	SE	0.0	WSW
20.	06:00-07:00	0.0	WSW	0.0	SSE	0.0	SW	0.0	SW	0.9	ESE	0.0	SE	0.0	WSW
21.	07:00-08:00	0.0	WSW	0.0	SE	0.9	SW	0.0	SE	0.4	SW	0.4	S	0.4	SSE
22.	08:00-09:00	0.4	SE	0.9	SW	1.3	SW	0.9	SW	0.4	SW	0.9	SW	0.4	SSE
23.	09:00-10:00	0.4	SSE	0.9	S	1.8	SW	1.3	SSE	0.9	SW	0.9	SW	0.9	SW
24.	10:00-11:00	1.3	SW	1.3	SSW	1.3	WSW	1.3	SW	0.9	SW	1.3	SW	1.3	SSE
Average		0.5	-	0.7	-	0.8	-	0.7	-	0.8	-	0.6	-	0.5	-

Remark : WS = WIND SPEED (m/s)
WD = WIND DIRECTION

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 13-26/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาหลอม	
			2403-AS0699	
			ปล่องเตาหลอม No.1 (S1)	
1	Sampling Date	-	13/03/24	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.80	
3	Temperature[1]	°C	134	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	12.0	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	6.0	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	4.3	
7	Moisture Content[1]	%	1.77	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	18.2	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาหลอม					
			2403-AS0699					
			ปล่องเตาหลอม No.1 (S1)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.6	0.0069 (g/s)	9.24	0.055 (g/s)	240	18-19/03/24
Al[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Digestion, ICP-OES Method (US.EPA Method 29, Aug 02, 2017)	0.57	0.0025 (g/s)	2.00	-	-	26/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.60	0.0131 (g/s)	4.5	0.050 (g/s)	200	13/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0011 (g/s)	3.00	0.047 (g/s)	60	13/03/24
HF[2]	mg/Nm^3	Absorption, IC Method (US.EPA Method 26, Oct 07, 2020)	< 0.01	< 0.00004 (g/s)	1.00	-	-	19/03/24

Remarks : ปล่องเตาหลอม No.1 (S1) = 47P 0729497 UTM 1430459
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาอบ	
			2403-AS0700	
			ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1 (S3)	
1	Sampling Date	-	15/03/24	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.40	
3	Temperature[1]	°C	264	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	7.7	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	1.0	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.5	
7	Moisture Content[1]	%	1.89	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	16.9	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาอบ					
			2403-AS0700					
			ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1 (S3)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.5	0.0008 (g/s)	5.00	0.002 (g/s)	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.30	0.0013 (g/s)	10.00	0.009 (g/s)	200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0001 (g/s)	3.00	0.004 (g/s)	60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1 (S3) = 47P 0729308 UTM 1430479
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 18-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาอบ	
			2403-AS0767	
			ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1 (S5)	
1	Sampling Date	-	18/03/24	
2	Stack Diameter	m	0.30 x 0.30	
3	Temperature[1]	°C	90	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	7.5	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	0.7	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.5	
7	Moisture Content[1]	%	1.76	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	19.2	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	1.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาอบ					
			2403-AS0767					
			ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1 (S5)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.8	0.0010 (g/s)	5.00	0.001 (g/s)	320	20-21/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	4.70	0.0048 (g/s)	10.00	0.005 (g/s)	200	18/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0001 (g/s)	3.00	0.002 (g/s)	60	18/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1 (S5) = 47P 0729180 UTM 1430455
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 18-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาอบ	
			2403-AS0768	
			ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2 (S6)	
1	Sampling Date	-	18/03/24	
2	Stack Diameter	m	0.30 x 0.30	
3	Temperature[1]	°C	94	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	8.1	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	0.7	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.6	
7	Moisture Content[1]	%	1.71	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	19.4	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาอบ					
			2403-AS0768					
			ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2 (S6)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.2	0.0007 (g/s)	5.00	0.001 (g/s)	320	20-21/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	4.60	0.0050 (g/s)	10.00	0.005 (g/s)	200	18/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0002 (g/s)	3.00	0.002 (g/s)	60	18/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2 (S6) = 47P 0729286 UTM 1430431
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาอบ	
			2403-AS0701	
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1 (S7)	
1	Sampling Date	-	15/03/24	
2	Stack Diameter	m	0.60 x 0.60	
3	Temperature[1]	°C	146	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	6.5	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	2.3	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	1.6	
7	Moisture Content[1]	%	1.11	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	18.0	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	2.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาอบ					
			2403-AS0701					
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1 (S7)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.8	0.0030 (g/s)	5.00	0.003 (g/s)	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	2.30	0.0071 (g/s)	10.00	0.012 (g/s)	200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	0.10	0.0004 (g/s)	3.00	0.005 (g/s)	60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1 (S7) = 47P 0729238 UTM 1430493
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาอบ	
			2403-AS0702	
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2 (S8)	
1	Sampling Date	-	15/03/24	
2	Stack Diameter	m	0.60 x 0.60	
3	Temperature[1]	°C	140	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	6.8	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	2.4	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	1.7	
7	Moisture Content[1]	%	1.34	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	18.0	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	2.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาอบ					
			2403-AS0702					
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2 (S8)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.6	0.0028 (g/s)	5.00	0.003 (g/s)	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	2.00	0.0065 (g/s)	10.00	0.012 (g/s)	200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	1.00	0.0046 (g/s)	3.00	0.005 (g/s)	60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2 (S8) = 47P 0729239 UTM 143499
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 18-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาอบ	
			2403-AS0769	
			ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12)	
1	Sampling Date	-	18/03/24	
2	Stack Diameter	m	0.60 x 0.60	
3	Temperature[1]	°C	120	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	5.8	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	2.1	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	1.6	
7	Moisture Content[1]	%	1.53	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	19.2	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	760.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาอบ					
			2403-AS0769					
			ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.0	0.0016 (g/s)	5.00	0.003 (g/s)	320	20-21/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	3.80	0.0111 (g/s)	10.00	0.012 (g/s)	200	18/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	1.00	0.0041 (g/s)	3.00	0.005 (g/s)	60	18/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12) = 47P 0729258 UTM 1430495
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10.07.24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10.07.24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result 2403-AS0703 ปล่องหม้อน้ำ (S13)
1	Sampling Date	-	15/03/24
2	Stack Diameter	m	Ø 0.40
3	Temperature[1]	°C	148
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	6.7
5	Flow Rate[1]	m^3/s	0.8
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.6
7	Moisture Content[1]	%	1.79
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	6.6
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	9.2
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1

Parameter	Unit	Method	Result 2403-AS0703 ปล่องหม้อน้ำ (S13)			Standard (With Combustion) (A)		(B)	Analysis Date
Particulate	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.8[2]	0.0010 (g/s)	1.7[3]	5.00	0.001 (g/s)	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	3.70[2]	0.0041 (g/s)	3.60[3]	10.00	0.004 (g/s)	200	15/03/24
SO_2	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	1.00[2]	0.0015 (g/s)	0.97[3]	3.00	0.002 (g/s)	60	15/03/24

Remarks : ปล่องหม้อน้ำ (S13) = 47P 0729236 UTM 1430496
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis. (closed system)
(3) The concentrations of air emissions are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg, excess oxygen of 7 % and dry basis, (closed system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องเตาอบ	
			2403-AS0704	
			ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14)	
1	Sampling Date	-	15/03/24	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.40	
3	Temperature[1]	°C	282	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	11.9	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	1.5	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.8	
7	Moisture Content[1]	%	1.76	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	16.2	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	758.8	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			ปล่องเตาอบ					
			2403-AS0704					
			ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.3	0.0010 (g/s)	5.00	0.001 (g/s)	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	0.40	0.0006 (g/s)	10.00	0.003 (g/s)	200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0002 (g/s)	3.00	0.001 (g/s)	60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14) = 47P 0729431 UTM 1430435
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 21-22/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องพ่นสี	
			2403-AS0770	
			ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1 (S9)	
1	Sampling Date	-	18/03/24	
2	Stack Diameter	m	1.30 x 0.65	
3	Temperature[1]	°C	30	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	12.4	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	10.5	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	10.3	
7	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9	
8	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
9	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.6	

Parameter	Unit	Method	Result	Standard (Without Combustion)		Analysis Date
			ปล่องพ่นสี			
			2403-AS0770			
			ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1 (S9)	(A)	(B)	
Xylene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.009	10.00	200	21-22/03/24
Toluene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.011	10.00	-	21-22/03/24

Remarks : ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1 (S9) = 47P 0729315 UTM 1430421
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Pomtip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 21-22/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องพ่นสี	
			2403-AS0771	
			ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2 (S10)	
1	Sampling Date	-	18/03/24	
2	Stack Diameter	m	1.05 x 0.90	
3	Temperature[1]	°C	29	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	13.3	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	12.6	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	12.4	
7	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9	
8	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
9	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.7	

Parameter	Unit	Method	Result	Standard (Without Combustion)		Analysis Date
			ปล่องพ่นสี			
			2403-AS0771			
			ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2 (S10)	(A)	(B)	
Xylene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.009	10.00	200	21-22/03/24
Toluene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.011	10.00	-	21-22/03/24

Remarks : ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2 (S10) = 47P 0729253 UTM 1430482
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 21-22/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			ปล่องพ่นสี	
			2403-AS0772	
			ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3 (S11)	
1	Sampling Date	-	18/03/24	
2	Stack Diameter	m	1.05 x 0.90	
3	Temperature[1]	°C	31	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	13.0	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	12.3	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	12.0	
7	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9	
8	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
9	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.8	

Parameter	Unit	Method	Result	Standard (Without Combustion)		Analysis Date
			ปล่องพ่นสี			
			2403-AS0772			
			ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3 (S11)	(A)	(B)	
Xylene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.009	10.00	200	21-22/03/24
Toluene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.011	10.00	-	21-22/03/24

Remarks : ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3 (S11) = 47P 0729247 UTM 1430475
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10/07/24

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 14/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 14-15/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2403-AS0543	
			ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด (S15)	
1	Sampling Date	-	12/03/24	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.70	
3	Temperature[1]	°C	36	
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	10.0	
5	Flow Rate[1]	m^3/s	3.9	
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	3.7	
7	Moisture Content[1]	%	1.39	
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9	
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (Without Combustion)			Analysis Date
			2403-AS0543					
			ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด (S15)		(A)		(B)	
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	0.6	0.0021 (g/s)	10.00	0.055 (g/s)	400	14-15/03/24

Remarks : ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด (S15) = 47P 0729313 UTM 1430523
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard (A) According to Environmental Impact Assessment of New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd. (2023) (B.E. 2566)
(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10 ก.ค. 67

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10 ก.ค. 67

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 13-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Pichet Yudeerum
Registration No. : ว-236-จ-0030
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องเตาหลอม 2403-AS0699 ปล่องเตาหลอม No.1 (S1)
1	Sampling Date	-	13/03/24
2	Stack Diameter	m.	Ø 0.80
3	Temperature[1]	°C	134
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	12.0
5	Flow Rate[1]	m^3/s	6.0
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	4.3
7	Moisture Content[1]	%	1.77
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	18.2
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.2

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องเตาหลอม 2403-AS0699 ปล่องเตาหลอม No.1 (S1)	Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.6	240	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.60	200	13/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	60	13/03/24

Remarks : ปล่องเตาหลอม No.1 (S1) = 47P 0729497 UTM 1430459
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10/07/24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Pichet Yudeerum
Registration No. : ว-236-จ-0030
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0700 ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1 (S3)
1	Sampling Date	-	15/03/24
2	Stack Diameter	m.	Ø 0.40
3	Temperature[1]	°C	264
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	7.7
5	Flow Rate[1]	m^3/s	1.0
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.5
7	Moisture Content[1]	%	1.89
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	16.9
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0700 ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1 (S3)	Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.5	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.30	200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1 (S3) = 47P 0729308 UTM 1430479
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10/07/24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 18-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Chalermwut Poolsanguan
Registration No. : ว-236-จ-0018
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0767 ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1 (S5)
1	Sampling Date	-	18/03/24
2	Stack Diameter	m.	0.30 x 0.30
3	Temperature[1]	°C	90
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	7.5
5	Flow Rate[1]	m^3/s	0.7
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.5
7	Moisture Content[1]	%	1.76
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	19.2
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	1.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0767 ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1 (S5)	Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.8	320	20-21/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	4.70	200	18/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	60	18/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1 (S5) = 47P 0729180 UTM 1430455
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10.07.24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10.07.24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 18-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Chalermwut Poolsanguan
Registration No. : ว-236-จ-0018
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0768 ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2 (S6)
1	Sampling Date	-	18/03/24
2	Stack Diameter	m.	0.30 x 0.30
3	Temperature[1]	°C	94
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	8.1
5	Flow Rate[1]	m^3/s	0.7
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.6
7	Moisture Content[1]	%	1.71
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	19.4
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.2

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0768 ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2 (S6)	Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.2	320	20-21/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	4.60	200	18/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	60	18/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2 (S6) = 47P 0729286 UTM 1430431
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10/07/24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Pichet Yudeerum
Registration No. : ว-236-จ-0030
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result		
			ปล่องเตาอบ		
			2403-AS0701		
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1 (S7)		
1	Sampling Date	-	15/03/24		
2	Stack Diameter	m.	0.60 x 0.60		
3	Temperature[1]	°C	146		
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	6.5		
5	Flow Rate[1]	m^3/s	2.3		
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	1.6		
7	Moisture Content[1]	%	1.11		
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	18.0		
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	2.0		
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1		

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)	Analysis Date
			ปล่องเตาอบ			
			2403-AS0701			
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1 (S7)			
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.8		320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	2.30		200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	0.10		60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1 (S7) = 47P 0729238 UTM 1430493
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ก-0002
10.07.24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ก-0003
10.07.24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Pichet Yudeerum
Registration No. : ว-236-จ-0030
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0702 ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2 (S8)
1	Sampling Date	-	15/03/24
2	Stack Diameter	m.	0.60 x 0.60
3	Temperature[1]	°C	140
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	6.8
5	Flow Rate[1]	m^3/s	2.4
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	1.7
7	Moisture Content[1]	%	1.34
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	18.0
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	2.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0702 ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2 (S8)	Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.6	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	2.00	200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	1.00	60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2 (S8) = 47P 0729239 UTM 143499
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10.07.24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10.07.24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 18-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Chalermwut Poolsanguan
Registration No. : ว-236-จ-0018
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0769 ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12)
1	Sampling Date	-	18/03/24
2	Stack Diameter	m.	0.60 x 0.60
3	Temperature[1]	°C	120
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	5.8
5	Flow Rate[1]	m^3/s	2.1
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	1.6
7	Moisture Content[1]	%	1.53
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	19.2
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	760.2

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0769 ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12)	Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.0	320	20-21/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	3.80	200	18/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	1.00	60	18/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12) = 47P 0729258 UTM 1430495
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-จ-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-จ-0003
10/07/24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Pichet Yudeerum
Registration No. : ว-236-จ-0030
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result 2403-AS0703 ปล่องหม้อน้ำ (S13)
1	Sampling Date	-	15/03/24
2	Stack Diameter	m.	Ø 0.40
3	Temperature[1]	°C	148
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	6.7
5	Flow Rate[1]	m^3/s	0.8
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.6
7	Moisture Content[1]	%	1.79
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	6.6
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	9.2
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.1

Parameter	Unit	Method	Result 2403-AS0703 ปล่องหม้อน้ำ (S13)		Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.8[2]	1.7[3]	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	3.70[2]	3.60[3]	200	15/03/24
SO_2	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	1.00[2]	0.97[3]	60	15/03/24

Remarks : ปล่องหม้อน้ำ (S13) = 47P 0729236 UTM 1430496
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (closed system)
(3) The concentrations of air emissions are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg, excess oxygen of 7 % and dry basis, (closed system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10.07.24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10.07.24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 18/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Pichet Yudeerum
Registration No. : ว-236-จ-0030
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0704 ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14)
1	Sampling Date	-	15/03/24
2	Stack Diameter	m.	Ø 0.40
3	Temperature[1]	°C	282
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	11.9
5	Flow Rate[1]	m^3/s	1.5
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	0.8
7	Moisture Content[1]	%	1.76
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	16.2
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	758.8

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องเตาอบ 2403-AS0704 ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14)	Standard (With Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.3	320	18-19/03/24
NO_x as NO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	0.40	200	15/03/24
SO_2[2]	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	60	15/03/24

Remarks : ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14) = 47P 0729431 UTM 1430435
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)
Source : NG

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10/07/24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 21-22/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Chalermwut Poolsanguan
Registration No. : ว-236-จ-0018
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องพ่นสี 2403-AS0770 ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1 (S9)
1	Sampling Date	-	18/03/24
2	Stack Diameter	m.	1.30 x 0.65
3	Temperature[1]	°C	30
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	12.4
5	Flow Rate[1]	m^3/s	10.5
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	10.3
7	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9
8	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
9	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.6

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องพ่นสี 2403-AS0770 ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1 (S9)	Standard (Without Combustion)	Analysis Date
Xylene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.009	200	21-22/03/24

Remarks : ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1 (S9) = 47P 0729315 UTM 1430421
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ก-0002
10.07.24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ก-0003
10.07.24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 21-22/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Chalermwut Poolsanguan
Registration No. : ว-236-จ-0018
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องพ่นสี 2403-AS0771 ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2 (S10)
1	Sampling Date	-	18/03/24
2	Stack Diameter	m.	1.05 x 0.90
3	Temperature[1]	°C	29
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	13.3
5	Flow Rate[1]	m^3/s	12.6
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	12.4
7	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9
8	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
9	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.7

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องพ่นสี 2403-AS0771 ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2 (S10)	Standard (Without Combustion)	Analysis Date
Xylene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.009	200	21-22/03/24

Remarks : ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2 (S10) = 47P 0729253 UTM 1430482
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ค-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ค-0003
10/07/24

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 19/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 21-22/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Chalermwut Poolsanguan
Registration No. : ว-236-จ-0018
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result ปล่องพ่นสี 2403-AS0772 ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3 (S11)
1	Sampling Date	-	18/03/24
2	Stack Diameter	m.	1.05 x 0.90
3	Temperature[1]	°C	31
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	13.0
5	Flow Rate[1]	m^3/s	12.3
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	12.0
7	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9
8	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
9	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.8

Parameter	Unit	Method	Result ปล่องพ่นสี 2403-AS0772 ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3 (S11)	Standard (Without Combustion)	Analysis Date
Xylene[2]	ppm	Solid Sorbent Tube, GC/FID (US.EPA Mt.18, Jan 14, 2019)	< 0.009	200	21-22/03/24

Remarks : ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3 (S11) = 47P 0729247 UTM 1430475
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ก-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ก-0003
10/07/24

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959/DIW
Received Date : 14/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 14-15/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling By : Mr. Pichet Yudeerum
Registration No. : ว-236-จ-0030
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result 2403-AS0543 ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด (S15)
1	Sampling Date	-	12/03/24
2	Stack Diameter	m.	Ø 0.70
3	Temperature[1]	°C	36
4	Stack Gas Velocity[1]	m/s	10.0
5	Flow Rate[1]	m^3/s	3.9
6	Flow Rate[2]	Nm^3/s	3.7
7	Moisture Content[1]	%	1.39
8	O_2 Rate[1], dry basis	%	20.9
9	CO_2 Rate[1], dry basis	%	< 1.0
10	Absolute Stack Pressure[1]	mm.Hg	759.2

Parameter	Unit	Method	Result 2403-AS0543 ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด (S15)	Standard (Without Combustion)	Analysis Date
Particulate[2]	mg/Nm^3	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	0.6	400	14-15/03/24

Remarks : ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด (S15) = 47P 0729313 UTM 1430523
(1) Flue conditions
(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
ว-236-ก-0002
10/07/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
ว-236-ก-0003
10/07/24

..... END OF REPORT .....

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0532
Received Date : 31/01/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 21/02/24
Analysis Date : 30/01-05/02/24
Job No. : S670229/Jan
Sampling Date : 30/01/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2401-WW0486 = yellow turbid/high white sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2401-WW0486		
				ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป		
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.3	45	30/01/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.57	5.5-9.0	30/01/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	1,646	-	02/02/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	6.0	200	31/01/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,009	3,000	02/02/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	1.9	500	31/01-05/02/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	25	750	02/02/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.8	10	01/02/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป = 47P 0729178 UTM 1430514
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
4/02/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
4/02/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0532
Received Date : 31/01/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 21/02/24
Analysis Date : 30/01-05/02/24
Job No. : S670229/Jan
Sampling Date : 30/01/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2401-WW0487 = yellow turbid/high white sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2401-WW0487 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	Standard	Analysis Date
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.6	45	30/01/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.78	5.5-9.0	30/01/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	1,920	-	02/02/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.1	200	31/01/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,216	3,000	02/02/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	8.4	500	31/01-05/02/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	96	750	02/02/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.0	10	01/02/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี = 47P 0729168 UTM 1430526
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
21/02/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
21/02/24

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0527
Received Date : 12/02/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 21/02/24
Analysis Date : 09-19/02/24
Job No. : S670229/Feb
Sampling Date : 09/02/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2402-WW0293 = yellow turbid/high white sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2402-WW0293 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	Standard	Analysis Date
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.1	45	09/02/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.51	5.5-9.0	09/02/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	1,534	-	14/02/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.0	200	14/02/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	721	3,000	14/02/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	8.5	500	14-19/02/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	75	750	13/02/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.6	10	15/02/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป = 47P 0729178 UTM 1430514
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
21/02/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
21/02/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0527
Received Date : 12/02/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการ โรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 21/02/24
Analysis Date : 09-19/02/24
Job No. : S670229/Feb
Sampling Date : 09/02/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2402-WW0294 = yellow turbid/high white sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2402-WW0294		
				ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี		
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.4	45	09/02/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.92	5.5-9.0	09/02/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	1,970	-	14/02/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.8	200	14/02/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	967	3,000	14/02/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	14.4	500	14-19/02/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	132	750	13/02/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.8	10	15/02/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี = 47P 0729168 UTM 1430526
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
21/2/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
21/2/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025 TESTING 0412

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 15/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 14-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling Date * : 14/03/24
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2403-WW0409 = black turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2403-WW0409 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	Standard	Analysis Date
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	34.0	45	14/03/24
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.76	5.5-9.0	14/03/24
3	Conductivity *	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	1,294	-	20/03/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	17.5	200	21/03/24
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	584	3,000	21/03/24
6	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	63.0	500	15-20/03/24
7	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	190	750	19/03/24
8	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	7.2	10	18/03/24

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"
: ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป = 47P 0729178 UTM 1430514
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10.07.24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10.07.24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0959
Received Date : 15/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 10/07/24
Analysis Date : 14-21/03/24
Job No. : S670229/Mar
Sampling Date : 14/03/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2403-WW0410 = black turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2403-WW0410		
				ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี		
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	34.0	45	14/03/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.75	5.5-9.0	14/03/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	2,420	-	20/03/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.0	200	21/03/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,239	3,000	21/03/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	7.8	500	15-20/03/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	97	750	19/03/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.6	10	18/03/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี = 47P 0729168 UTM 1430526
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10.07.24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
10.07.24

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-1268
Received Date : 05/04/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการ โรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 18/04/24
Analysis Date : 04-11/04/24
Job No. : S670229/Apr
Sampling Date : 04/04/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2404-WW0183 = clear/slight black sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2404-WW0183 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	Standard	Analysis Date
1	Temperature	^{0}C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.8	45	04/04/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.12	5.5-9.0	04/04/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	2,460	-	09/04/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 ^{0}C (SM 2540 D)	< 2.5	200	11/04/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 ^{0}C (SM 2540 C)	1,443	3,000	08/04/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	1.6	500	05-10/04/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	14	750	09/04/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.4	10	09/04/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป = 47P 0729178 UTM 1430514
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
18.04.24

บ.ริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
18.04.24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-1268
Received Date : 05/04/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการ โรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 18/04/24
Analysis Date : 04-11/04/24
Job No. : S670229/Apr
Sampling Date : 04/04/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2404-WW0184 = clear/moderate black sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2404-WW0183		
				ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี		
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.9	45	04/04/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.52	5.5-9.0	04/04/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	2,450	-	09/04/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	4.4	200	11/04/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,411	3,000	08/04/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	4.0	500	05-10/04/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	37	750	09/04/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.4	10	09/04/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี = 47P 0729168 UTM 1430526
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
18.04.24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
18.04.24

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025 TESTING 0412

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-1555
Received Date : 07/05/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 16/05/24
Analysis Date : 03-13/05/24
Job No. : S670229/May
Sampling Date * : 03/05/24
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2405-WW0073 = yellow turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2405-WW0073 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	Standard	Analysis Date
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	35.8	45	03/05/24
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.21	5.5-9.0	03/05/24
3	Conductivity *	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	1,890	-	10/05/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	37.6	200	08/05/24
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	985	3,000	09/05/24
6	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	87.0	500	08-13/05/24
7	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	443	750	10/05/24
8	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	7.9	10	13/05/24

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"
: ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป = 47P 0729178 UTM 1430514
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
16/05/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
16/05/24

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025 TESTING 0412

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-1555
Received Date : 07/05/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 16/05/24
Analysis Date : 03-13/05/24
Job No. : S670229/May
Sampling Date * : 03/05/24
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2405-WW0074 = yellow turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2405-WW0074 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	Standard	Analysis Date
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	34.0	45	03/05/24
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.42	5.5-9.0	03/05/24
3	Conductivity *	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	2,880	-	10/05/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	18.0	200	08/05/24
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,560	3,000	09/05/24
6	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	16.3	500	08-13/05/24
7	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	115	750	10/05/24
8	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.3	10	13/05/24

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"
: ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี = 47P 0729168 UTM 1430526
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
16.05.24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
16.05.24

..... END OF REPORT .....

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-2095
Received Date : 17/06/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 26/06/24
Analysis Date : 15-24/06/24
Job No. : S670229/June
Sampling Date : 15/06/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2406-WW0394 = light yellow/high white sediment

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2406-WW0394 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	Standard	Analysis Date
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.4	45	15/06/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.70	5.5-9.0	15/06/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	2,180	-	19/06/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	< 2.5	200	20/06/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,276	3,000	19/06/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	4.0	500	19-24/06/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	43	750	20/06/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.6	10	20/06/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป = 47P 0729178 UTM 1430514
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
26/06/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
26/06/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-2095
Received Date : 17/06/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 26/06/24
Analysis Date : 15-24/06/24
Job No. : S670229/June
Sampling Date : 15/06/24
Sampling By : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2406-WW0395 = white turbid/high white sediment

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2406-WW0395 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	Standard	Analysis Date
1	Temperature	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.4	45	15/06/24
2	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.93	5.5-9.0	15/06/24
3	Conductivity	µs/cm	Laboratory Method (SM 2510 B)	2,230	-	19/06/24
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	3.6	200	20/06/24
5	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,318	3,000	19/06/24
6	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	6.2	500	19-24/06/24
7	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	69	750	20/06/24
8	Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.6	10	20/06/24

Remarks : ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี = 47P 0729168 UTM 1430526
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023
Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 76 (2017) (B.E. 2560)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
26/06/24

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
26/06/24

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/4-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ											
		11-12/03/24			12-13/03/24			13-14/03/24			14-15/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	10.00-11.00	65.3	85.1	63.2	64.1	75.0	62.9	63.5	76.3	62.6	63.7	78.8	62.7
2.	11.00-12.00	63.7	75.6	62.5	64.5	76.3	62.9	63.9	79.5	62.5	63.8	74.9	62.3
3.	12.00-13.00	64.4	84.6	63.1	63.9	80.6	62.7	63.9	82.7	62.6	64.3	83.9	62.7
4.	13.00-14.00	64.9	77.4	63.5	64.4	76.2	62.9	63.8	76.6	62.8	64.5	77.1	63.0
5.	14.00-15.00	64.9	77.3	63.3	65.0	75.3	63.5	64.0	80.6	62.9	64.2	77.9	63.0
6.	15.00-16.00	64.0	75.4	62.9	63.9	75.8	62.8	63.7	75.6	62.7	64.0	76.6	62.9
7.	16.00-17.00	63.7	86.5	62.5	64.1	77.0	62.6	63.9	75.9	62.8	64.6	75.7	63.2
8.	17.00-18.00	63.6	73.9	62.6	63.8	79.2	62.5	64.2	77.7	63.0	64.2	77.8	62.8
9.	18.00-19.00	64.6	88.1	63.0	63.8	81.4	62.7	64.4	84.7	62.9	64.3	80.6	62.5
10.	19.00-20.00	63.4	78.8	62.4	63.4	74.2	62.5	63.3	76.1	62.4	63.4	77.5	62.2
11.	20.00-21.00	63.1	79.4	62.3	63.6	74.9	62.7	63.7	74.2	62.8	63.5	74.9	62.3
12.	21.00-22.00	63.0	75.8	62.1	64.4	86.6	62.8	63.8	75.4	62.8	63.4	75.1	62.4
13.	22.00-23.00	62.8	76.3	62.2	63.5	76.8	62.6	64.1	86.3	62.9	63.0	74.8	62.4
14.	23.00-00.00	62.9	74.1	62.2	63.7	75.7	62.7	63.8	73.8	62.8	63.5	76.6	62.4
15.	00.00-01.00	63.2	74.7	62.3	63.8	77.8	62.8	64.2	86.5	63.1	63.6	75.6	62.4
16.	01.00-02.00	63.8	77.1	62.6	63.8	73.2	62.8	64.2	80.5	63.2	63.3	74.5	62.4
17.	02.00-03.00	63.6	75.9	62.5	63.9	72.8	63.2	64.0	84.3	62.9	63.4	77.0	62.5
18.	03.00-04.00	63.4	79.8	62.5	63.6	73.4	63.0	63.7	76.7	62.8	63.0	75.2	62.2
19.	04.00-05.00	63.8	77.4	62.7	63.8	73.6	63.0	63.8	76.5	62.8	63.2	72.0	62.2
20.	05.00-06.00	63.8	74.6	62.8	63.9	72.5	63.1	64.1	74.7	63.0	64.0	76.0	62.9
21.	06.00-07.00	63.9	73.5	62.8	64.1	79.3	63.0	63.8	76.4	62.8	63.8	73.7	62.8
22.	07.00-08.00	63.7	78.2	62.6	63.8	81.1	62.6	63.6	77.6	62.5	63.5	78.2	62.5
23.	08.00-09.00	64.4	79.3	62.9	64.5	75.9	63.1	64.1	79.7	62.7	64.2	78.5	62.6
24.	09.00-10.00	64.5	85.8	62.7	64.0	79.3	62.7	63.9	78.1	62.7	64.1	77.0	62.7
Leq 24 hr		63.9	-	-	64.0	-	-	63.9	-	-	63.8	-	-
Lmax		-	88.1	-	-	86.6	-	-	86.5	-	-	83.9	-
Standard(1)(2)		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : (1) Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
(2) Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/5-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ								
		15-16/03/24			16-17/03/24			17-18/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	10.00-11.00	63.9	78.5	62.8	64.9	79.9	63.1	63.5	84.6	62.4
2.	11.00-12.00	64.3	77.3	62.7	64.4	78.8	62.9	63.8	74.6	62.6
3.	12.00-13.00	64.7	78.7	62.9	64.5	83.2	62.9	63.5	81.4	62.5
4.	13.00-14.00	64.9	86.7	63.2	64.3	78.6	62.8	64.4	76.0	62.8
5.	14.00-15.00	64.8	79.4	63.1	64.5	78.4	63.0	64.3	76.2	62.7
6.	15.00-16.00	64.2	77.6	63.1	64.0	74.9	62.8	63.9	76.0	62.7
7.	16.00-17.00	64.6	76.8	63.1	64.1	78.1	62.6	63.7	74.9	62.8
8.	17.00-18.00	64.8	92.3	63.0	65.0	95.1	63.0	63.6	76.0	62.5
9.	18.00-19.00	64.0	78.7	62.5	64.4	78.5	62.8	64.1	75.4	62.7
10.	19.00-20.00	63.3	78.1	62.1	63.8	76.1	62.7	63.5	75.0	62.5
11.	20.00-21.00	63.3	73.6	62.2	64.3	77.8	63.0	63.9	75.0	62.7
12.	21.00-22.00	63.2	76.6	62.3	64.4	75.8	63.3	64.5	74.0	63.6
13.	22.00-23.00	63.4	75.1	62.4	64.8	75.3	63.8	64.7	75.1	63.7
14.	23.00-00.00	63.3	74.6	62.2	65.0	80.7	63.7	64.7	75.1	63.5
15.	00.00-01.00	64.9	91.6	62.2	65.0	77.9	63.5	65.2	73.9	64.1
16.	01.00-02.00	66.5	89.5	62.6	64.3	74.8	63.4	65.8	74.6	65.1
17.	02.00-03.00	65.2	89.5	62.7	64.2	73.8	63.1	65.6	74.6	64.9
18.	03.00-04.00	62.9	72.7	62.1	64.0	76.4	63.1	65.0	75.4	64.3
19.	04.00-05.00	63.5	78.8	62.3	63.5	77.2	62.5	64.7	73.9	63.7
20.	05.00-06.00	63.7	76.0	62.6	63.6	74.3	62.6	64.1	78.7	63.1
21.	06.00-07.00	69.0	80.1	65.1	64.0	75.7	62.8	65.3	73.0	64.3
22.	07.00-08.00	64.7	81.1	63.5	64.0	75.1	62.9	63.8	76.1	62.8
23.	08.00-09.00	65.4	77.8	63.9	64.1	77.0	62.9	64.7	86.7	63.1
24.	09.00-10.00	65.6	77.9	64.1	63.7	75.1	62.7	64.5	86.1	63.0
Leq 24 hr		64.7	-	-	64.3	-	-	64.4	-	-
Lmax		-	92.3	-	-	95.1	-	-	86.7	-
Standard(1)(2)		70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : (1) Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
(2) Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/6-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้											
		11-12/03/24			12-13/03/24			13-14/03/24			14-15/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	11.00-12.00	64.2	90.0	52.4	63.6	80.6	56.1	62.9	86.0	49.4	63.3	88.6	54.1
2.	12.00-13.00	49.9	75.1	44.8	56.9	78.1	55.2	49.0	68.2	44.3	48.7	66.8	44.8
3.	13.00-14.00	65.1	86.9	64.4	67.7	81.9	63.1	66.0	91.2	54.4	60.9	89.9	52.1
4.	14.00-15.00	58.1	79.4	50.9	57.9	77.7	50.6	65.8	90.0	51.9	62.9	89.5	52.7
5.	15.00-16.00	53.5	77.5	49.2	56.1	72.5	49.6	59.0	85.2	48.6	62.3	80.3	50.2
6.	16.00-17.00	52.7	72.4	48.7	50.3	77.1	46.8	51.0	72.6	47.5	52.4	68.5	49.1
7.	17.00-18.00	52.3	79.3	47.3	47.7	65.6	44.8	60.0	77.8	44.7	49.8	60.6	48.4
8.	18.00-19.00	53.5	83.2	49.8	48.1	74.2	45.4	67.7	77.6	60.9	50.5	82.3	45.9
9.	19.00-20.00	51.5	71.2	49.4	48.6	78.6	45.5	49.6	67.0	46.0	48.4	75.6	45.8
10.	20.00-21.00	46.9	66.4	45.5	47.6	72.7	45.4	63.1	78.5	45.5	48.3	67.8	45.8
11.	21.00-22.00	48.1	62.4	45.6	51.3	63.4	49.7	65.4	78.1	60.1	48.6	68.7	46.1
12.	22.00-23.00	53.8	72.2	50.8	50.1	69.2	49.4	46.8	70.9	45.5	49.3	72.1	45.9
13.	23.00-00.00	47.2	66.7	44.8	46.5	54.3	45.3	46.2	59.7	45.3	46.4	66.1	45.4
14.	00.00-01.00	46.4	69.8	43.8	46.3	68.9	44.8	45.9	64.0	44.3	49.1	74.2	45.1
15.	01.00-02.00	46.9	63.8	45.0	51.3	64.3	50.2	46.9	70.5	45.0	48.4	62.4	46.3
16.	02.00-03.00	50.5	69.8	48.9	50.2	61.1	49.2	45.9	54.9	44.9	48.7	59.7	48.7
17.	03.00-04.00	47.5	66.5	44.9	50.0	65.7	48.9	46.5	56.5	45.1	49.1	70.6	45.4
18.	04.00-05.00	49.9	78.5	45.0	47.7	55.6	45.5	46.0	58.0	44.9	46.1	55.8	45.3
19.	05.00-06.00	46.4	63.2	44.9	47.7	63.8	45.2	47.1	73.1	44.6	46.4	59.8	45.3
20.	06.00-07.00	46.2	55.1	45.3	47.1	59.8	45.5	47.0	60.6	45.7	50.9	69.5	46.4
21.	07.00-08.00	56.3	70.0	47.4	46.4	63.9	45.3	46.4	63.9	45.1	48.5	73.4	46.2
22.	08.00-09.00	63.8	87.8	49.5	63.9	96.4	51.8	64.6	86.3	55.9	64.8	83.1	53.7
23.	09.00-10.00	67.2	101.2	66.3	63.6	79.6	56.1	67.7	88.9	54.7	63.3	80.3	49.6
24.	10.00-11.00	62.6	89.8	56.7	59.3	92.6	48.7	66.8	89.1	55.6	51.7	77.5	48.4
Leq 24 hr		58.8	-	-	58.4	-	-	61.9	-	-	57.6	-	-
Lmax		-	101.2	-	-	96.4	-	-	91.2	-	-	89.9	-
Standard(1)(2)		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : (1) Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
(2) Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Wannasiri S
Wannasiri Suriyawong

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/7-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้								
		15-16/03/24			16-17/03/24			17-18/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	11.00-12.00	54.2	75.9	47.2	51.7	72.0	47.3	48.7	76.4	44.0
2.	12.00-13.00	46.5	65.8	43.4	50.0	78.0	46.8	51.8	79.5	44.2
3.	13.00-14.00	51.1	72.1	47.5	54.4	80.6	46.7	50.0	78.3	44.1
4.	14.00-15.00	52.0	66.5	47.8	56.7	79.1	53.4	47.2	71.3	43.9
5.	15.00-16.00	51.8	73.2	48.4	51.8	70.8	47.8	51.3	80.8	44.1
6.	16.00-17.00	50.5	69.9	47.8	51.5	72.2	47.6	46.0	67.9	43.6
7.	17.00-18.00	50.1	79.3	45.1	48.5	67.2	45.0	52.2	79.5	45.8
8.	18.00-19.00	50.0	73.6	46.5	48.9	75.4	45.1	46.3	60.0	44.8
9.	19.00-20.00	50.2	80.3	46.6	46.9	66.0	44.8	46.6	73.0	44.8
10.	20.00-21.00	46.2	64.6	44.7	46.4	63.3	45.1	46.2	66.6	44.6
11.	21.00-22.00	46.0	64.1	44.8	49.9	66.5	45.1	46.7	66.3	45.2
12.	22.00-23.00	46.2	68.6	44.9	48.2	67.2	45.8	47.0	57.6	45.5
13.	23.00-00.00	46.0	54.4	45.1	46.1	57.2	45.3	45.8	57.9	45.0
14.	00.00-01.00	45.7	54.6	44.7	49.7	77.0	45.5	47.3	65.1	45.2
15.	01.00-02.00	47.1	74.9	45.0	46.8	61.7	45.8	49.4	70.2	46.1
16.	02.00-03.00	48.2	66.4	45.1	49.1	56.1	47.6	46.7	62.0	45.7
17.	03.00-04.00	49.5	68.1	45.6	50.7	71.5	49.6	48.7	68.0	46.2
18.	04.00-05.00	46.1	60.7	44.6	47.6	72.4	45.7	47.7	71.1	45.5
19.	05.00-06.00	49.1	62.8	46.6	48.1	70.1	45.1	46.9	62.9	45.9
20.	06.00-07.00	62.0	71.5	57.0	49.0	69.0	46.1	48.9	67.4	47.4
21.	07.00-08.00	59.5	71.1	51.6	46.9	63.5	45.1	46.8	64.5	45.6
22.	08.00-09.00	58.5	80.3	50.7	49.1	79.7	44.6	48.0	67.5	45.6
23.	09.00-10.00	53.6	74.9	51.3	48.7	75.6	44.2	50.9	67.8	47.0
24.	10.00-11.00	53.7	76.6	50.7	47.7	69.9	44.6	50.1	79.3	46.4
Leq 24 hr		53.5	-	-	50.2	-	-	48.7	-	-
Lmax		-	80.3	-	-	80.6	-	-	80.8	-
Standard(1)(2)		70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : (1) Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
(2) Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Wannasiri S
Wannasiri Suriyawong

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/8-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก											
		11-12/03/24			12-13/03/24			13-14/03/24			14-15/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	11.00-12.00	68.2	91.3	56.3	64.8	81.9	57.4	63.4	87.3	50.7	63.9	89.9	55.4
2.	12.00-13.00	51.2	76.4	46.1	58.2	79.4	56.5	50.3	69.5	45.6	50.0	68.1	46.1
3.	13.00-14.00	66.4	88.2	65.7	65.3	83.2	56.4	66.7	92.5	55.7	62.2	91.2	53.4
4.	14.00-15.00	59.4	80.7	52.2	58.6	79.0	51.9	67.1	91.3	53.2	63.2	90.8	54.0
5.	15.00-16.00	54.8	78.8	50.5	57.4	73.8	50.9	60.3	86.5	49.9	62.6	81.6	51.5
6.	16.00-17.00	54.0	73.7	50.0	51.6	78.4	48.1	52.3	73.9	48.8	53.7	69.8	50.4
7.	17.00-18.00	53.6	80.6	48.6	49.0	66.9	46.1	60.2	79.1	46.0	51.1	61.9	49.7
8.	18.00-19.00	54.8	84.5	51.1	49.4	75.5	46.7	64.9	78.9	63.2	51.8	83.6	47.2
9.	19.00-20.00	52.8	72.5	50.7	49.9	79.9	46.8	50.9	68.3	47.3	49.7	76.9	47.1
10.	20.00-21.00	48.2	67.7	46.8	48.9	74.0	46.7	53.8	79.8	46.8	49.6	69.1	47.1
11.	21.00-22.00	49.4	63.7	46.9	52.6	64.7	51.0	64.1	79.4	50.0	49.9	70.0	47.4
12.	22.00-23.00	55.1	73.5	52.1	51.4	70.5	50.7	48.1	72.2	46.8	50.6	73.4	47.2
13.	23.00-00.00	48.5	68.0	46.1	47.8	55.6	46.6	47.5	61.0	46.6	47.7	67.4	46.7
14.	00.00-01.00	47.7	71.1	45.1	47.6	70.2	46.1	47.2	65.3	45.6	50.4	75.5	46.4
15.	01.00-02.00	48.2	65.1	46.3	52.6	65.6	51.5	48.2	71.8	46.3	49.7	63.7	47.6
16.	02.00-03.00	51.8	71.1	50.2	51.5	62.4	50.5	47.2	56.2	46.2	50.0	61.0	50.0
17.	03.00-04.00	48.8	67.8	46.2	51.3	67.0	50.2	47.8	57.8	46.4	50.4	71.9	46.7
18.	04.00-05.00	51.2	79.8	46.3	49.0	56.9	46.8	47.3	59.3	46.2	47.4	57.1	46.6
19.	05.00-06.00	47.7	64.5	46.2	49.0	65.1	46.5	48.4	74.4	45.9	47.7	61.1	46.6
20.	06.00-07.00	47.5	56.4	46.6	48.4	61.1	46.8	48.3	61.9	47.0	52.2	70.8	47.7
21.	07.00-08.00	57.6	71.3	48.7	47.7	65.2	46.6	47.7	65.2	46.4	49.8	74.7	47.5
22.	08.00-09.00	65.1	89.1	50.8	65.2	97.7	53.1	65.9	87.6	57.2	63.4	84.4	50.2
23.	09.00-10.00	67.6	99.7	67.6	65.3	80.9	55.0	69.0	90.2	56.0	53.2	81.6	50.9
24.	10.00-11.00	63.9	91.1	58.0	60.6	93.9	50.0	68.1	90.4	56.9	53.0	78.8	49.7
Leq 24 hr		60.4	-	-	58.7	-	-	62.1	-	-	57.2	-	-
Lmax		-	99.7	-	-	97.7	-	-	92.5	-	-	91.2	-
Standard(1)(2)		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : (1) Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
(2) Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/9-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก								
		15-16/03/24			16-17/03/24			17-18/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	11.00-12.00	55.5	77.2	48.5	53.0	73.3	48.6	50.0	77.7	45.3
2.	12.00-13.00	47.8	67.1	44.7	51.3	79.3	48.1	53.1	80.8	45.5
3.	13.00-14.00	52.4	73.4	48.8	55.7	81.9	48.0	51.3	79.6	45.4
4.	14.00-15.00	53.3	67.8	49.1	58.0	80.4	54.7	48.5	72.6	45.2
5.	15.00-16.00	53.1	74.5	49.7	53.1	72.1	49.1	52.6	82.1	45.4
6.	16.00-17.00	51.8	71.2	49.1	52.8	73.5	48.9	47.3	69.2	44.9
7.	17.00-18.00	51.4	80.6	46.4	49.8	68.5	46.3	53.5	80.8	47.1
8.	18.00-19.00	51.3	74.9	47.8	50.2	76.7	46.4	47.6	61.3	46.1
9.	19.00-20.00	51.5	81.6	47.9	48.2	67.3	46.1	47.9	74.3	46.1
10.	20.00-21.00	47.5	65.9	46.0	47.7	64.6	46.4	47.5	67.9	45.9
11.	21.00-22.00	47.3	65.4	46.1	51.2	67.8	46.4	48.0	67.6	46.5
12.	22.00-23.00	47.5	69.9	46.2	49.5	68.5	47.1	48.3	58.9	46.8
13.	23.00-00.00	47.3	55.7	46.4	47.4	58.5	46.6	47.1	59.2	46.3
14.	00.00-01.00	47.0	55.9	46.0	51.0	78.3	46.8	48.6	66.4	46.5
15.	01.00-02.00	48.4	76.2	46.3	48.1	63.0	47.1	50.7	71.5	47.4
16.	02.00-03.00	49.5	67.7	46.4	50.4	57.4	48.9	48.0	63.3	47.0
17.	03.00-04.00	50.8	69.4	46.9	52.0	72.8	50.9	50.0	69.3	47.5
18.	04.00-05.00	47.4	62.0	45.9	48.9	73.7	47.0	49.0	72.4	46.8
19.	05.00-06.00	50.4	64.1	47.9	49.4	71.4	46.4	48.2	64.2	47.2
20.	06.00-07.00	63.3	72.8	58.3	50.3	70.3	47.4	50.2	68.7	48.7
21.	07.00-08.00	60.8	72.4	52.9	48.2	64.8	46.4	48.1	65.8	46.9
22.	08.00-09.00	59.8	81.6	52.0	50.4	81.0	45.9	49.3	68.8	46.9
23.	09.00-10.00	54.9	76.2	52.6	50.0	76.9	45.5	52.2	69.1	48.3
24.	10.00-11.00	55.0	77.9	52.0	49.0	71.2	45.9	51.4	80.6	47.7
Leq 24 hr		54.8	-	-	51.5	-	-	50.0	-	-
Lmax		-	81.6	-	-	81.9	-	-	82.1	-
Standard[(1)(2)]		70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : [(1)] Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
[(2)] Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/10-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก											
		11-12/03/24			12-13/03/24			13-14/03/24			14-15/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	10.30-11.30	61.4	84.4	56.6	62.6	76.7	62.3	66.3	96.1	64.2	57.0	79.7	54.3
2.	11.30-12.30	60.2	79.6	57.3	55.9	78.1	51.5	60.8	78.9	59.4	55.8	75.3	53.7
3.	12.30-13.30	64.5	80.9	63.1	57.9	80.6	54.3	57.9	79.5	51.2	55.0	81.2	53.3
4.	13.30-14.30	59.7	73.8	58.5	60.6	81.3	56.8	59.3	76.7	57.0	57.1	78.3	54.5
5.	14.30-15.30	60.5	74.1	59.4	62.2	81.2	58.7	59.6	74.8	53.5	56.8	72.6	54.3
6.	15.30-16.30	57.7	72.2	55.4	61.0	79.9	57.0	61.1	76.7	59.2	65.4	93.3	56.0
7.	16.30-17.30	57.4	72.4	54.3	59.7	74.4	55.0	60.7	75.0	59.7	62.9	87.8	56.6
8.	17.30-18.30	58.0	76.8	54.8	54.8	71.3	51.5	58.9	75.2	53.9	61.1	93.8	55.1
9.	18.30-19.30	53.5	77.1	50.5	55.9	76.6	51.5	56.8	79.1	52.3	59.7	83.7	52.5
10.	19.30-20.30	55.4	79.5	49.2	56.2	84.0	50.1	57.6	86.2	52.7	65.9	99.6	53.9
11.	20.30-21.30	52.9	74.5	48.4	55.6	83.6	48.8	54.2	71.0	49.3	59.8	86.2	51.7
12.	21.30-22.30	50.5	69.2	48.5	51.2	69.9	48.4	50.8	82.1	48.7	61.9	89.2	50.7
13.	22.30-23.30	51.1	69.6	48.4	50.9	68.4	47.6	49.7	68.9	47.5	59.8	84.8	51.7
14.	23.30-00.30	51.2	69.0	47.6	49.5	65.7	47.4	49.5	63.7	48.1	60.2	85.3	49.9
15.	00.30-01.30	52.7	70.6	48.5	49.5	68.2	47.6	50.9	67.9	48.1	59.2	88.1	50.1
16.	01.30-02.30	48.8	64.5	47.6	51.1	68.5	47.4	50.1	63.2	48.7	56.3	85.0	53.8
17.	02.30-03.30	49.4	66.9	48.1	48.8	67.0	47.4	50.6	74.9	47.4	55.2	81.7	49.7
18.	03.30-04.30	48.9	66.0	48.0	49.0	66.0	47.4	48.3	64.1	47.0	56.9	86.6	49.9
19.	04.30-05.30	49.3	63.6	47.1	50.9	71.6	46.7	48.9	66.3	46.9	54.7	84.1	50.1
20.	05.30-06.30	49.8	72.8	47.7	51.1	72.9	47.2	50.8	67.8	47.1	54.7	87.4	50.6
21.	06.30-07.30	55.1	73.5	49.1	54.5	83.5	49.8	54.9	83.7	49.8	59.1	86.0	53.6
22.	07.30-08.30	57.5	80.9	52.2	57.3	73.8	52.3	57.2	79.6	52.8	62.2	87.7	55.2
23.	08.30-09.30	55.8	83.3	49.5	58.4	83.3	51.2	65.4	83.5	53.8	62.9	85.0	58.3
24.	09.30-10.30	60.3	81.5	49.7	60.0	81.0	55.5	68.4	93.6	61.3	65.3	88.4	58.7
Leq 24 hr		57.4	-	-	57.3	-	-	60.1	-	-	60.8	-	-
Lmax		-	84.4	-	-	84.0	-	-	96.1	-	-	99.6	-
Standard(1)(2)		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : (1) Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
(2) Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Wannasiri S
Wannasiri Suriyawong

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอรั่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar

Report No. : 0959/2024/11-11
Report Date : March 27, 2024
Sampling Date : March 11-18, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก								
		15-16/03/24			16-17/03/24			17-18/03/24		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	10.30-11.30	64.8	87.4	58.2	56.8	72.9	53.8	56.6	74.4	52.7
2.	11.30-12.30	60.4	79.1	57.4	56.3	77.4	54.1	61.1	93.9	51.8
3.	12.30-13.30	62.4	89.3	57.6	56.4	72.6	53.7	55.4	72.8	51.9
4.	13.30-14.30	61.6	82.8	57.6	57.3	77.4	54.5	55.1	77.4	52.0
5.	14.30-15.30	61.6	83.2	57.6	56.0	72.2	53.8	54.7	75.3	52.5
6.	15.30-16.30	62.2	90.0	57.6	56.6	72.3	53.9	55.6	74.8	52.9
7.	16.30-17.30	60.7	89.3	54.4	61.5	83.8	53.7	57.3	90.5	53.0
8.	17.30-18.30	57.9	72.8	54.9	56.8	71.0	54.3	55.8	70.5	53.1
9.	18.30-19.30	60.3	73.3	58.3	60.3	82.4	56.9	59.2	76.0	56.1
10.	19.30-20.30	58.6	72.8	57.3	60.7	81.4	56.5	59.0	77.6	56.9
11.	20.30-21.30	58.7	80.0	57.0	57.6	77.0	55.7	55.9	69.0	55.1
12.	21.30-22.30	56.7	64.1	55.9	56.0	69.1	55.1	55.8	64.2	55.1
13.	22.30-23.30	57.4	76.8	55.5	55.8	70.9	54.4	55.3	64.9	54.5
14.	23.30-00.30	56.7	72.4	54.9	56.2	73.4	54.8	54.7	61.5	54.2
15.	00.30-01.30	55.3	62.8	54.5	55.1	62.4	54.1	55.1	65.6	54.4
16.	01.30-02.30	55.7	78.0	54.1	55.4	69.2	54.3	54.8	70.4	53.9
17.	02.30-03.30	54.6	65.4	53.4	55.4	63.1	54.4	54.2	61.6	53.7
18.	03.30-04.30	54.6	63.8	53.4	56.2	67.0	54.5	53.8	62.3	53.0
19.	04.30-05.30	56.4	81.8	53.4	55.3	71.4	53.8	55.7	70.9	53.1
20.	05.30-06.30	60.1	83.0	58.4	63.4	78.3	54.7	57.0	72.6	54.4
21.	06.30-07.30	60.8	86.9	58.2	58.2	79.9	55.3	58.8	74.6	55.2
22.	07.30-08.30	61.2	92.6	56.0	58.2	86.4	54.0	56.3	79.8	52.6
23.	08.30-09.30	57.1	75.1	54.8	57.2	77.5	53.8	55.1	72.1	52.4
24.	09.30-10.30	58.1	74.2	55.4	56.7	74.7	53.2	64.2	86.1	63.0
Leq 24 hr		59.7	-	-	57.9	-	-	57.4	-	-
Lmax		-	92.6	-	-	86.4	-	-	93.9	-
Standard(1)(2)		70	115	-	70	115	-	70	115	-

Standard : (1) Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E 2540)
(2) Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E 2548)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Wannasiri S
Wannasiri Suriyawong

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/1-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 12, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Sampling Time	Result (dB(A))			
		บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2		บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม	
		12/03/24		12/03/24	
		Leq 1 hr.	Lmax	Leq 1 hr.	Lmax
1.	09:00-10:00	79.7	95.1	82.5	97.5
2.	10:00-11:00	81.9	94.3	83.8	95.4
3.	11:00-12:00	82.1	96.8	82.4	90.7
4.	12:00-13:00	79.7	92.0	75.5	90.6
5.	13:00-14:00	79.8	91.6	83.2	95.6
6.	14:00-15:00	78.5	93.0	83.1	91.0
7.	15:00-16:00	78.8	94.9	81.1	99.2
8.	16:00-17:00	77.9	96.1	81.5	95.4
Leq 8 hr		80.0	-	82.1	-
Lmax		-	96.8	-	99.2
Standard		90	140	90	140

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2003) (B.E. 2546)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/2-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 12, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Sampling Time	Result (dB(A))			
		บริเวณครื่องกลึง CNC		บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี	
		12/03/24		12/03/24	
		Leq 1 hr.	Lmax	Leq 1 hr.	Lmax
1.	09:00-10:00	83.6	98.6	78.5	90.7
2.	10:00-11:00	84.9	95.2	79.3	94.1
3.	11:00-12:00	83.5	91.8	76.3	88.7
4.	12:00-13:00	76.6	91.7	77.2	89.9
5.	13:00-14:00	84.3	96.7	78.3	94.6
6.	14:00-15:00	84.2	92.1	76.6	85.8
7.	15:00-16:00	82.2	93.6	76.5	83.4
8.	16:00-17:00	82.6	96.5	81.5	88.1
Leq 8 hr		83.2	-	78.4	-
Lmax		-	98.6	-	94.6
Standard		90	140	90	140

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2003) (B.E. 2546)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/3-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 13, 2024
Type of Sample : Sound Level

Item	Sampling Time	Result (dB(A))	
		บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม	
		13/03/24	
		Leq 1 hr.	Lmax
1.	09:00-10:00	80.4	98.8
2.	10:00-11:00	81.0	92.3
3.	11:00-12:00	85.2	95.1
4.	12:00-13:00	74.5	83.0
5.	13:00-14:00	81.8	97.4
6.	14:00-15:00	78.3	82.6
7.	15:00-16:00	81.6	96.7
8.	16:00-17:00	82.4	96.9
Leq 8 hr		81.5	-
Lmax		-	98.8
Standard		90	140

Standard : Notification of the Ministry of Industry (2003) (B.E. 2546)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/4-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 12, 2024
Type of Sample : Noise Dose

Item	Description	Unit	Result		Standard
			บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม	
1.	Sampling Date	-	12/03/24	12/03/24	-
2.	TWA	dB(A)	72.3	71.6	85[1]
3.	Lmax	dB(A)	98.3	98.6	115[2]
4.	Dose	%	5.4	4.6	100[3]

Standard: (1) Notification of Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)
(2) Ministry of Labour's Regulation (2016) (B.E. 2559)
(3) American Conference of Government Industrial Hygienists; ACGIH

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/5-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 12, 2024
Type of Sample : Noise Dose

Item	Description	Unit	Result		Standard
			บริเวณครื่องกลึง CNC	บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี	
1.	Sampling Date	-	12/03/24	12/03/24	-
2.	TWA	dB(A)	78.2	80.7	85[1]
3.	Lmax	dB(A)	100.2	97.2	115[2]
4.	Dose	%	20.8	37.5	100[3]

Standard: (1) Notification of Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)
(2) Ministry of Labour's Regulation (2016) (B.E. 2559)
(3) American Conference of Government Industrial Hygienists; ACGIH

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

บริษัท เทคโนสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/6-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 13, 2024
Type of Sample : Noise Dose

Item	Description	Unit	Result	Standard
			บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม	
1.	Sampling Date	-	13/03/24	-
2.	TWA	dB(A)	64.0	85[1]
3.	Lmax	dB(A)	97.5	115[2]
4.	Dose	%	0.8	100[3]

Standard: (1) Notification of Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)
(2) Ministry of Labour's Regulation (2016) (B.E. 2559)
(3) American Conference of Government Industrial Hygienists; ACGIH

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/7-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 13, 2024
Type of Sample : Heat

Item	Description	Sampling Date	Time	Result (°C)				
				NWB	DB	GT	WBGT	WBGT Average
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2 - ตรวจเช็คเตาหลอม, เช็คค่าความร้อน (90 นาที) - นั่งพัก (30 นาที)	13/03/24	10.00-12.00	30.1 28.2	36.0 34.2	37.5 35.1	32.3 30.2	31.8
2.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม - ขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (90 นาที) - นั่งพัก (30 นาที)	13/03/24	13.00-15.00	30.2 28.7	35.0 34.7	36.8 35.6	32.1 30.7	31.8
Standard(1)(2)				-	-	-	-	32.0

Standard : (1) Ministry of Labour's Regulation (2016) (B.E. 2559); Moderate Work Load
(2) Notification of the Ministry of Industry (2003) (B.E. 2546); Moderate Work Load

Remark : Indoor (inside building or workplace) : WBGT = 0.7 NWB + 0.3 GT
When :
DB = Dry Bulb Thermometer
GT = Globe Thermometer
NWB = Natural Wet Bulb Thermometer
WBGT = Wet Bulb Globe Temperature

$$\text{WBGT Average} = \frac{(WBGT_1 \times t_1) + (WBGT_2 \times t_2) + \ldots\ldots (WBGT_n \times t_n)}{t_1 + t_2 + \ldots\ldots t_n}$$

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0972
Received Date: 14/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 26/03/24
Analysis Date : 14-20/03/24
Job No. : S670229/Mar/Occ
Sampling By : TET
Type of Sample : Working Area

Sample No.	Sampling point	Parameter	Unit	Sampling Date	Result	Standard	Analysis Date
	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2						
2403-AW0557 (1/2)	- Area	Aluminum Oxide as Aluminum	mg/m^3	12/03/24	< 0.04	15	14/03/24
2403-AW0557 (2/2)	- Person	Aluminum Oxide as Aluminum	mg/m^3	12/03/24	< 0.04	15	14/03/24
	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม						
2403-AW0558 (1/2)	- Area	Aluminum Oxide as Aluminum	mg/m^3	12/03/24	< 0.04	15	14/03/24
2403-AW0558 (2/2)	- Person	Aluminum Oxide as Aluminum	mg/m^3	12/03/24	< 0.04	15	14/03/24
	บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี						
2403-AW0559 (1/2)	- Area	Aluminum Oxide as Aluminum	mg/m^3	12/03/24	0.12	15	14/03/24
2403-AW0559 (2/2)	- Person	Aluminum Oxide as Aluminum	mg/m^3	12/03/24	0.09	15	14/03/24
	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1						
2403-AW0561 (1/2)	- Area	HF	ppm	13/03/24	< 0.012	3	20/03/24
2403-AW0561 (2/2)	- Person	HF	ppm	13/03/24	< 0.012	3	20/03/24
	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.2						
2403-AW0562 (1/2)	- Area	HF	ppm	13/03/24	< 0.012	3	20/03/24
2403-AW0562 (2/2)	- Person	HF	ppm	13/03/24	< 0.012	3	20/03/24

Method : Aluminum Oxide as Aluminum - Filtering, ICP (NIOSH 7300, Issue 3 :Mar 2003)
HF - Filtering, ISE (OSHA ID-110, Feb 1991)

Standard : Notification of the Department of Labour Protection and Welfare. (2017) (B.E. 2560) (TLV-TWA)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
26/03/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
26/03/24

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R24-0972
Received Date: 14, 15/03/24
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : -

Report Date : 26/03/24
Analysis Date : 15-19/03/24
Job No. : S670229/Mar/Occ
Sampling By : TET
Type of Sample : Working Area

Sample No.	Sampling point	Parameter	Unit	Sampling Date	Result	Standard	Analysis Date
	บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี						
2403-AW0601 (1/2)	- Area	Toluene	ppm	14/03/24	4.656	200[1]	15-18/03/24
		Xylene	ppm	14/03/24	8.477	100[1]	15-18/03/24
2403-AW0601 (2/2)	- Person	Toluene	ppm	14/03/24	3.406	200[1]	15-18/03/24
		Xylene	ppm	14/03/24	5.608	100[1]	15-18/03/24
	บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ						
2403-AW0602 (1/2)	- Area	Toluene	ppm	14/03/24	0.715	200[1]	15-18/03/24
		Xylene	ppm	14/03/24	1.470	100[1]	15-18/03/24
2403-AW0602 (2/2)	- Person	Toluene	ppm	14/03/24	1.704	200[1]	15-18/03/24
		Xylene	ppm	14/03/24	2.433	100[1]	15-18/03/24
	บริเวณเครื่องกลึง CNC						
2403-AW0560 (1/2)	- Area	Oil Mist	mg/m^3	12/03/24	< 0.1	5[2]	18-19/03/24
2403-AW0560 (2/2)	- Person	Oil Mist	mg/m^3	12/03/24	< 0.1	5[2]	18-19/03/24

Method : Toluene - Solid Sorbent Tube, GC/FID (NIOSH 1501, Issue 3 :Mar 2003)
Xylene - Solid Sorbent Tube, GC/FID (NIOSH 1501, Issue 3 :Mar 2003)
Oil Mist - Filtering, Gravimetric (OSHA ID 128)

Standard (1) Notification of the Department of Labour Protection and Welfare. (2017) (B.E. 2560) (TLV-TWA)
(2) American Conference of Governmental Industrial Hygienists : ACGIH (TLV-TWA)

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
26/03/24

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
26/03/24

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/8-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 14, 2024
Type of Sample : Light (Spot)

(8/1-5)

Item	Sampling Point	Description	Result Light Intensity (Lux) 14/03/24	Standard (Lux)
	ป้อม รปภ.			
1.	โต๊ะทำงานคุณสุรพล ภูทัด	งานเอกสาร	4,310	400-500
	พื้นที่ 2	-	4,135	600
	พื้นที่ 3	-	4,440	200
2.	เครื่องชั่งน้ำหนัก (คุณสุรพล ภูทัด)	จอแสดงผล	1,123	400-500
	พื้นที่ 2	-	1,241	300
	พื้นที่ 3	-	1,230	200
3.	เครื่องตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (คุณสุรพล ภูทัด)	จอแสดงผล	1,104	400-500
	พื้นที่ 2	-	1,205	300
	พื้นที่ 3	-	1,184	200
	ห้องพยาบาล			
4.	โต๊ะทำงานคุณพีระพงษ์ เพียรสดับ	งานคอมพิวเตอร์	960	400-500
5.	โต๊ะล้างแผล จุดที่ 1 (คุณพีระพงษ์ เพียรสดับ)	ปฐมพยาบาล	430	400-500
6.	โต๊ะล้างแผล จุดที่ 2 (คุณพีระพงษ์ เพียรสดับ)	ปฐมพยาบาล	508	400-500
	Warehouse			
7.	โต๊ะทำงานคุณปุณยานุช ไป่เจอะ	งานคอมพิวเตอร์	127	400-500
8.	เครื่องถ่ายเอกสาร	ถ่ายเอกสาร	204	300-400
9.	โต๊ะทำงานคุณรุ่งนภา ภูมิสถาน	งานเอกสาร	155	400-500
10.	จุดประกอบกล่อง (คุณวิชิต ชนิดนอก)	ประกอบชิ้นงาน (งานหยาบ)	4,720	200-300
	พื้นที่ 2	-	4,321	600
	พื้นที่ 3	-	4,610	200
11.	จุดบรรจุชิ้นงาน จุดที่ 1 (คุณวิชิต ชนิดนอก)	ประกอบชิ้นงาน (งานหยาบ)	3,107	200-300
	พื้นที่ 2	-	3,171	600
	พื้นที่ 3	-	3,211	200

Standard : Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(8/2-5)

Item	Sampling Point	Description	Result Light Intensity (Lux) 14/03/24	Standard (Lux)
	Warehouse (ต่อ)			
12.	จุดบรรจุชิ้นงาน จุดที่ 2 (คุณวิชิต ชนิดนอก)	ประกอบชิ้นงาน (งานหยาบ)	3,571	200-300
	พื้นที่ 2	-	3,500	600
	พื้นที่ 3	-	3,422	200
	อาคารพ่นสี			
13.	ตรวจสอบสมรรถนะสี (คุณนฤชา เพ็งลี)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,121	500-600
	พื้นที่ 2	-	1,171	300
	พื้นที่ 3	-	1,214	200
14.	เครื่องเช็ค Drawing (คุณจรูญ มานุ)	จอแสดงผล	241	400-500
15.	โต๊ะทำงานคุณจรูญ มานุ	งานคอมพิวเตอร์	399	400-500
	QC			
16.	เครื่อง CNC 3 (คุณคณิต พลชัย)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานหยาบ)	875	200-300
17.	ตรวจสอบชิ้นงาน (คุณคมสันต์ กลวยมะเดื่อ)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,215	500-600
	พื้นที่ 2	-	1,341	300
	พื้นที่ 3	-	1,151	200
18.	ตรวจสอบชิ้นงาน (คุณชือเจอ)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,321	500-600
	พื้นที่ 2	-	1,402	300
	พื้นที่ 3	-	1,238	200
19.	ขัดเงา (คุณชนินทร์ ไพสิฐานนท์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	872	500-600
20.	ปั๊มตรา (คุณคงพันธ์ ค้างคีรี)	ป้อนชิ้นงาน (งานหยาบ)	2,131	200-300
	พื้นที่ 2	-	1,991	600
	พื้นที่ 3	-	2,098	200
21.	ปรับชิ้นงานก่อนพ่นสีน้ำ (คุณเจริญ มีชัย)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	945	500-600
22.	ยิงบาร์โค้ด (คุณพงศ์ทวี วิเชีย)	ยิงบาร์โค้ด	214	200-300
23.	ข้อล้อก่อนขึ้นไลน์ (คุณภานุวัฒน์ ขันทวีชัย)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,171	500-600
	พื้นที่ 2	-	1,351	300
	พื้นที่ 3	-	1,068	200

Standard : Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(8/3-5)

Item	Sampling Point	Description	Result Light Intensity (Lux) 14/03/24	Standard (Lux)
	ห้องสกรีนโลโก้			
24.	เครื่องสกรีนโลโก้ (คุณรุ่งฤทธิ์ นุกาดกรัมย์)	ป้อนชิ้นงาน (งานหยาบ)	120	200-300
25.	โต๊ะตรวจสอบโลโก้ (คุณรุ่งฤทธิ์ นุกาดกรัมย์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดสูง)	1,230	700-800
	พื้นที่ 2	-	1,571	300
	พื้นที่ 3	-	1,428	200
	ห้อง Lab ลายล้างน้ำ			
26.	โต๊ะทำงานคุณมนัสชนก บูรณา	งานคอมพิวเตอร์	150	400-500
27.	โต๊ะเตรียมสารเคมี (คุณมนัสชนก บูรณา)	เตรียมสารเคมี (งานละเอียดเล็กน้อย)	335	300-400
28.	โต๊ะตรวจสอบก่อนขึ้นลายน้ำ (คุณวัชระ เกตุมงคลศิลย์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,870	500-600
	พื้นที่ 2	-	2,011	300
	พื้นที่ 3	-	1,904	200
	อาคารสำนักงาน ชั้น 2			
29.	โต๊ะทำงานคุณนัฐพล ครองงาม	งานคอมพิวเตอร์	320	400-500
30.	เครื่องถ่ายเอกสาร	ถ่ายเอกสาร	204	300-400
31.	โต๊ะทำงานคุณจิราพร ทองล้น	งานคอมพิวเตอร์	382	400-500
32.	โต๊ะทำงานคุณพัชราภา ใจมิภักดิ์	งานคอมพิวเตอร์	357	400-500
	แผนกนำเข้า-ส่งออก			
33.	โต๊ะทำงานคุณลดารัตน์ เศียรเขียว	งานคอมพิวเตอร์	471	400-500
	Pantry Room			
34.	พื้นที่ล้านจาน	อ่างล้างจาน	609	200-300
	โรงอาหารชั้น 3			
35.	จุดรับอาหารคนไทย	รับอาหาร	242	200-300
36.	จุดรับอาหารคนจีน	รับอาหาร	230	200-300
37.	พื้นที่เตรียมอาหาร	เตรียมวัตถุดิบ	490	200-300

Standard : Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(8/4-5)

Item	Sampling Point	Description	Result Light Intensity (Lux) 14/03/24	Standard (Lux)
	อาคารฝ่ายผลิต			
	<u>ห้อง X-ray</u>			
38.	พื้นที่ทำงาน (คุณปรีชา เชื่อพรม)	จอแสดงผล	193	400-500
39.	ตรวจสอบล้อก่อนเข้าเครื่อง X-ray (คุณจิรวัฒน์ สีทน)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	1,341	400-500
	พื้นที่ 2	-	1,351	300
	พื้นที่ 3	-	1,267	200
40.	เครื่องขึ้นรูป (คุณพิศนุ กลิ่นสักโก)	แผงควบคุม	388	200-300
41.	ตรวจซ่อมแม่พิมพ์ 1 (คุณนฤเบศร์ แดนดงเมือง)	ซ่อมชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	719	400-500
42.	ตรวจซ่อมแม่พิมพ์ 2 (คุณนฤเบศร์ แดนดงเมือง)	ซ่อมชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	753	400-500
43.	เครื่องเช็คดออิ้ง (คุณปรีชา เชื่อพรม)	จอแสดงผล	758	400-500
	อาคารเตาหลอม			
	<u>ห้องทดสอบวัสดุและองค์ประกอบทางเคมี</u>			
44.	โต๊ะทำงานคุณธนากร เรืองช่อ	จอแสดงผล	304	400-500
45.	เครื่องตัดชิ้นงาน (คุณธนากร เรืองช่อ)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	312	500-600
	อาคาร CNC			
46.	พื้นที่ทำงาน (คุณพีระพัฒน์ พันยาง)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	956	500-600
47.	โต๊ะทำงานคุณพีระพัฒน์ พันยาง	งานคอมพิวเตอร์	216	400-500
48.	จุดลบครีม (คุณเทพพัฒน์ คล้ายสุบิน)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	425	500-600
49.	จุดชุบแข็ง (คุณสุวัฒน์ หัสพิมพ์)	ป้อนชิ้นงาน (งานหยาบ)	336	200-300
	<u>ห้องขัดละเอียด</u>			
50.	โต๊ะขัดละเอียด (คุณธวัชชัย บุญจันทร์)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,982	500-600
	พื้นที่ 2	-	2,120	300
	พื้นที่ 3	-	2,042	200
51.	เครื่องตรวจสอบรอยรั่ว	จอแสดงผล	106	400-500

Standard : Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(8/5-5)

Item	Sampling Point	Description	Result Light Intensity (Lux) 14/03/24	Standard (Lux)
	อาคารซ่อมบำรุง			
52.	โต๊ะซ่อมบำรุง (คุณศุภารัตน์ นงนุช)	ซ่อมชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	410	300-400
53.	โต๊ะทำงานคุณศุภารัตน์ นงนุช	งานคอมพิวเตอร์	171	400-500
54.	โต๊ะว่าง	งานเอกสาร	649	400-500
55.	โต๊ะทำงานคุณปิยะวดี น้ำบุ่น	งานคอมพิวเตอร์	138	400-500
56.	เครื่องถ่ายเอกสาร	ถ่ายเอกสาร	232	300-400
	ห้องพ่นสี			
57.	โต๊ะทำงานคุณนุสิทธิ์ พุดดาเคน	งานเอกสาร	393	400-500
58.	เครื่องผสมสี (คุณนุสิทธิ์ พุดดาเคน)	เทสี	2,871	200-300
	พื้นที่ 2	-	3,120	600
	พื้นที่ 3	-	2,734	200
	อาคารระบบบำบัด			
59.	โต๊ะทำงานคุณรุ่งพฤหัส พลศรี	งานเอกสาร	1,671	400-500
	พื้นที่ 2	-	1,702	300
	พื้นที่ 3	-	1,568	200
60.	จุดตัดเชื่อม (คุณรุ่งพฤหัส พลศรี)	ตัดชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	17,201	300-400
	พื้นที่ 2	-	17,920	2,000
	พื้นที่ 3	-	16,410	600

Standard : Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018) (B.E. 2561)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/9-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 14, 2024
Type of Sample : Light (Area)

Item	Sampling Point	Description	Result (Lux) Light Intensity 14/03/24
	ขนถ่ายสินค้า		
1.	จุดที่ 1	ขนถ่ายสินค้า	8,420
2.	จุดที่ 2	ขนถ่ายสินค้า	7,910
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			8,165
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง[1]			200
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			7,910
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด[1]			100

Standard : [1] Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018)(B.E. 2561)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/10-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 14, 2024
Type of Sample : Light (Area)

Item	Sampling Point	Description	Result (Lux) Light Intensity 14/03/24
	ห้องอบรม		
1.	จุดที่ 1	ประชุม	540
2.	จุดที่ 2	ประชุม	605
3.	จุดที่ 3	ประชุม	482
4.	จุดที่ 4	ประชุม	442
5.	จุดที่ 5	ประชุม	489
6.	จุดที่ 6	ประชุม	416
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			496
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง[1]			300
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			416
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด[1]			150

Standard : [1] Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018)(B.E. 2561)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/11-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 14, 2024
Type of Sample : Light (Area)

Item	Sampling Point	Description	Result (Lux) Light Intensity 14/03/24
	ห้องสโตร์ G-F		
1.	จุดที่ 1	เก็บของ	822
2.	จุดที่ 2	เก็บของ	888
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			855
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง[1]			100
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			822
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด[1]			50

Standard : [1] Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018)(B.E. 2561)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

Suphakchaya Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด/โรงงาน 2
Project : โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง และล้ออลูมิเนียมอัลลอย
Address : 7/543 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Job No. : S670229/Mar/Occ

Report No. : 0972/2024/12-12
Report Date : March 28, 2024
Sampling Date : March 14, 2024
Type of Sample : Light (Area)

Item	Sampling Point	Description	Result (Lux) Light Intensity 14/03/24
	ห้องสโตร์ K-J		
1.	จุดที่ 1	เก็บของ	617
2.	จุดที่ 2	เก็บของ	60
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			339
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง[1]			100
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			60
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด[1]			50

Standard : [1] Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018)(B.E. 2561)

Pramual M.
Pramual Moonsarn

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด TET Thai Environmental Technic Limited

Suphakchaya. Y.
Suphakchaya Yoonim

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

ภาคผนวก จ

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"เครื่องวัด ระบบนันดีสเปอร์ซีฟ อินฟราเรด ดีเทคชั่น (Non- dispersive Infrared Detection)" หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์โดยใช้รังสีอินฟราเรด

"เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน (Chemiluminescence)" หมายความว่า

(๑) เครื่องมือวัดค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ก๊าซโอโซนทำปฏิกิริยากับก๊าซไนตริกออกไซด์ ซึ่งถูกเปลี่ยนมาจากก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นที่สูงกว่า ๖๐๐ นาโนมิเตอร์ (Nanometer) หรือ

(๒) เครื่องมือวัดค่าก๊าซโอโซนโดยใช้ก๊าซเอธีลีนทำปฏิกิริยากับก๊าซโอโซนแล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นระหว่าง ๓๕๐ ถึง ๕๕๐ นาโนมิเตอร์

"ระบบพาราโรซานิลีน (Pararosaniline)" หมายความว่า การวัดค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยการดูดอากาศผ่านสารละลายโปตัสเซียม เตตราคลอโรเมอคิวเรต (Potassium Tetrachloromercurate) เกิดเป็นสารไดคลอโรซัลไฟโตเมอคิวเรต คอมเพลกซ์

(Dichlorosulfito Mercurate Complex) ทำปฏิกิริยากับสารพาราโรซานิลีนและฟอร์มาลดีไฮด์ (Pararosaniline and Formaldehyde) เกิดเป็นสีของพาราโรซานิลีนเมธิล ซัลฟอนิก แอซิด (Pararosaniline Methyl Sulfonic Acid) ซึ่งจะถูกวัดความสามารถในการดูดซึมแสง ณ ที่ช่วงคลื่น ๕๔๘ นาโนมิเตอร์

"เครื่องวัดระบบอะตอมมิก แอบซอพชั่น สเปคโตรมิเตอร์ (Atomic Absorption Spectrometer)" หมายความว่า เครื่องมือวัดปริมาณของตะกั่ว โดยใช้เปลวไฟอะเซทีลีน (Acetylene Flame) ที่ความยาวคลื่น ๒๘๓.๓ หรือ ๒๑๗ นาโนมิเตอร์

"ระบบกราวิเมตริก (Gravimetric)" หมายความว่า การวัดค่าฝุ่นละอองโดยดูดอากาศผ่านแผ่นกรอง ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองขนาด ๐.๓ ไมครอน (Micron) ได้ร้อยละ ๙๙ แล้วหาน้ำหนักฝุ่นละอองจากแผ่นกรองนั้น

ข้อ ๒ ค่าก๊าซในบรรยากาศโดยทั่วไปในช่วงเวลาหนึ่งเวลาใดให้เป็นไปดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๓๔.๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรและในเวลา ๘ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๙ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๑๐.๒๖ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๗ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๓๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของก๊าซโอโซนในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๒๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๔) ค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๓๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัชฌิมเรขาคณิต (Geometric Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๔ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซแต่ละชนิดในบรรยากาศโดยทั่วไปให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๔ ค่าสารในบรรยากาศโดยทั่วไป ในช่วงเวลาหนึ่งเวลาใดให้เป็นไปดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของตะกั่วในเวลา ๑ เดือน จะต้องไม่เกิน ๑.๕ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัชฌิมเรขาคณิตของสารดังกล่าวในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๑๕ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๓๓ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัชฌิมเรขาคณิตของสารดังกล่าวในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๕ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมงหรือในเวลา ๘ ชั่วโมง ให้ใช้เครื่องวัดระบบนันดีสเปอร์ซีพ อินฟราเรด ดีเทคชั่น หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๖ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์หรือก๊าซโอโซนในเวลา ๑ ชั่วโมง ให้ใช้เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๗ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง หรือในเวลา ๑ ปี ให้ใช้วิธีการวัดตามระบบพาราโรซานิลีน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๘ การวัดหาค่าเฉลี่ยของตะกั่วในเวลา ๑ เดือน ให้เก็บอากาศผ่านแผ่นกรองในเครื่องเก็บตัวอย่างอากาศชนิดไฮโวลุม (High Volume-Air Sampler) สกัดตะกั่วออกจากแผ่นกรองโดยใช้กรดดินประสิวและกรดเกลือ แล้วนำไปวัดค่าของตะกั่วโดยใช้เครื่องวัดระบบอะตอมมิก แอบซอพชั่น สเปคโตรมิเตอร์ หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๙ การวัดหาค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง หรือในเวลา ๑ ปี ให้ใช้วิธีการวัดตามระบบกราวิเมตริก หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๑๐ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซหรือสารอย่างหนึ่งอย่างใดตามข้อ ๕ ถึงข้อ ๗ ให้ทำในบรรยากาศทั่วๆ ไป และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๓ เมตร แต่ไม่เกิน ๖ เมตร

การวัดหาค่าเฉลี่ยของตะกั่วและฝุ่นละอองตามข้อ ๘ และข้อ ๙ ให้ทำในบรรยากาศทั่วๆ ไป และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๑.๕๐ เมตร แต่ไม่เกิน ๖ เมตร

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๓๘
ชวน หลีกภัย
นายกรัฐมนตรี
ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๔๒ ง วันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๓๘)

<u>แก้คำผิด</u>

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา
ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๔๒ ง ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๓๘
หน้า ๙๑ บรรทัดที่ ๑๙ คำว่า
"ไม่เกิน ๐.๑๕ มิลลิกรัม" ให้แก้เป็น
"ไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม"

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๗๑ ง วันที่ ๕ กันยายน ๒๕๓๘)

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ ๒๔ (พ.ศ. ๒๕๔๗)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ มาตรา ๕๐ และมาตรา ๕๑ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยบัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงได้มีมติในคราวการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๔๗ เมื่อวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๔๗ ให้ปรับปรุงแก้ไขมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกความใน (๔) ของข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"(๔) ค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๓๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัชฌิมเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๔ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร"

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความใน (๒) และ (๓) ของข้อ ๔ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"(๒) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัชฌิมเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๓๓ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัชฌิมเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร"

ประกาศ ณ วันที่ ๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๔๗

(ลงนาม) *จาตุรนต์ ฉายแสง*
(นายจาตุรนต์ ฉายแสง)
รองนายกรัฐมนตรี
ปฏิบัติหน้าที่ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม ๑๒๑ ตอนพิเศษ ๑๐๔ ง วันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๔๗

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๓๓ (พ.ศ. ๒๕๕๒)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป เพื่อเป็นเกณฑ์ทั่วไปสำหรับการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ (๔) และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๓ มาตรา ๓๘ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติจึงออกประกาศกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน" (Chemiluminescence) หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ก๊าซโอโซนทำปฏิกิริยากับก๊าซไนตริกออกไซด์ซึ่งถูกเปลี่ยนมาจากก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นที่สูงกว่า ๖๐๐ นาโนมิเตอร์ (Nanometer)

ข้อ ๒ ให้ยกเลิก

(๑) ความใน (๒) ของข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

(๒) ความใน (๑) ของข้อ ๖ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป แก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๘ (พ.ศ. ๒๕๕๐) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๗ ส่วนในล้านส่วนหรือไม่เกิน ๐.๓๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่ามัชฌิมเลขคณิต (Arithmetic Mean) ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๓ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๐๕๗ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๔ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๕ การวัดค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง หรือค่ามัชฌิมเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี ให้ใช้เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๒

อภิสิทธิ์ เวชชาชีวะ

นายกรัฐมนตรี

ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๒ (พ.ศ. ๒๕๓๘)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน (UV-Fluorescence)" หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยการใช้แสงอุลตร้าไวโอเลต (Ultraviolet) ทำปฏิกิริยากับก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นระหว่าง ๑๒๐ ถึง ๑๙๐ นาโนมิเตอร์

ข้อ ๒ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ตำบลนาสัก ตำบลสบป้าด ตำบลบ้านดง ตำบลจางเหนือ และตำบลแม่เมาะ อำเภอแม่เมาะ จังหวัดลำปาง จะต้องไม่เกิน ๐.๕๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๑,๓๐๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง บริเวณพื้นที่อื่นๆ เว้นแต่พื้นที่ตามข้อ ๒ จะต้องไม่เกิน ๐.๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๗๘๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๔ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๕ การวัดหาค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง ตามข้อ ๒ และข้อ ๓ ให้ใช้เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๖ การวัดหาค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ทำในบรรยากาศทั่วๆ ไป และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๓ เมตร แต่ไม่เกิน ๖ เมตร

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๓๘

ชวน หลีกภัย

นายกรัฐมนตรี

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนพิเศษ ๒๗ ง วันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๓๘)

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๒๑ (พ.ศ. ๒๕๔๔)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ในเวลา ๑ ชั่วโมง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงปรับปรุงแก้ไขมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง ไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ให้ยกเลิกข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๒ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง

(๒) ให้ยกเลิกความในข้อ ๓ และข้อ ๕ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๒ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"ข้อ ๓ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๗๘๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร"

"ข้อ ๕ การวัดหาค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง ตามข้อ ๓ ให้ใช้เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา"

ประกาศ ณ วันที่ ๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๔๔

(นายเดช บุญ-หลง)

รองนายกรัฐมนตรี ปฏิบัติหน้าที่

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๘ ตอนพิเศษ ๓๙ ง ลงวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๔๔)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๖ แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงได้ออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๘ ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๘

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

"อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน" หมายความว่า อากาศที่ระบายออกจากปล่องหรือช่องหรือท่อระบายอากาศของโรงงานไม่ว่าจะผ่านระบบบำบัดหรือไม่ก็ตาม

"น้ำมันหรือน้ำมันเตา" ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ด้วย

"ถ่านหิน" ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ด้วย

"เชื้อเพลิงชีวมวล" หมายความว่า เชื้อเพลิงที่ได้มาจากอินทรีย์สารหรือสิ่งมีชีวิต รวมทั้งผลผลิตจากการเกษตร การปศุสัตว์และการทำป่าไม้ เช่น ไม้ฟืน เศษไม้ แกลบ ฟาง ชานอ้อย ต้นและใบอ้อย ใยปาล์ม กะลาปาล์ม ทะลายปาล์ม กะลามะพร้าว ใยมะพร้าว เศษพืช มูลสัตว์ ก๊าซชีวภาพ กากตะกอน หรือของเสียจากโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เป็นต้น

"เชื้อเพลิงอื่น ๆ" หมายความว่า เชื้อเพลิงอื่นใดนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในประกาศนี้ แต่ไม่รวมถึงเชื้อเพลิงที่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเจือปนในอากาศไว้เป็นการเฉพาะ

"ระบบปิด" หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือวัตถุดิบที่มีการออกแบบให้มีการควบคุมปริมาตรอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น หม้อเผาปูนซีเมนต์ หม้อน้ำ เป็นต้น

"ระบบเปิด" หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการออกแบบเพื่อควบคุมปริมาตรอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น เตาเผาปูนขาว เตาหลอมโลหะแบบคิวโปล่า (Cupola) เป็นต้น

ข้อ ๓ อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณของสารเจือปนแต่ละชนิดไม่เกินที่กำหนดไว้ ดังต่อไปนี้

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่	
		ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
๑. ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	๒๔๐
	- ถ่านหิน	-	๓๒๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๓๒๐
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๓๒๐
	ข. การถลุง หล่อหลอม รีดดึง และ/หรือผลิต อลูมิเนียม	๓๐๐	๒๔๐
	ค. การผลิตทั่วไป	๔๐๐	๓๒๐
๒. พลวง (Antimony) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
๓. สารหนู (Arsenic) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
๔. ทองแดง (Copper) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๕. ตะกั่ว (Lead) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๖. ปรอท (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓	๒.๔
๗. คลอรีน (Chlorine) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๘. ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐๐	๑๖๐

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่	
		ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
๙. กรดกำมะถัน (Sulfuric acid) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๒๕	-
๑๐. ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๑๐๐	๘๐
๑๑. คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๘๗๐	๖๙๐
๑๒. ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide) (ส่วนในล้านส่วน)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	๙๕๐
	- ถ่านหิน	-	๗๐๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๖๐
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๖๐
	ข. การผลิตทั่วไป	๕๐๐	-
๑๓. ออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) (ส่วนในล้านส่วน)	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	๒๐๐
	- ถ่านหิน	-	๔๐๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๒๐๐
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๒๐๐
๑๔. ไซลีน (Xylene) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๒๐๐	-
๑๕. ครีซอล (Cresol) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๕	-

ข้อ ๔ กรณีโรงงานใช้เชื้อเพลิงร่วมกันตั้งแต่ ๒ ประเภทขึ้นไป อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศไม่เกินค่าที่กำหนด สำหรับเชื้อเพลิงประเภทที่มีสัดส่วนการใช้มากที่สุด

ข้อ ๕ การตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน แต่ละชนิดให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจวัดค่าปริมาณฝุ่นละออง ให้ใช้วิธี Determination of Particulate Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๒) การตรวจวัดค่าปริมาณพลวง สารหนู ทองแดง ตะกั่ว และสารปรอท ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๓) การตรวจวัดค่าปริมาณคลอรีน และไฮโดรเจนคลอไรด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Non-Isokinetic หรือวิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Isokinetic ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๔) การตรวจวัดค่าปริมาณกรดกำมะถัน ให้ใช้วิธี Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๕) การตรวจวัดค่าปริมาณไฮโดรเจนซัลไฟด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Sulfuric, Carbonyl Sulfide and Carbon Disulfide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๖) การตรวจวัดค่าปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Carbon Monoxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๗) การตรวจวัดค่าปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources หรือวิธี Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๘) การตรวจวัดค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๙) การตรวจวัดค่าปริมาณไซลีน และคลีซอล ให้ใช้วิธี Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

ข้อ ๖ การรายงานผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ให้รายงานผลดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

(๒) ในกรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

(ก) ระบบปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ ๕๐ หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ ๗

(ข) ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ข้อ ๗ ประกาศฉบับนี้ใช้บังคับสำหรับประเภทโรงงานใด ๆ ที่เป็นแหล่งกำเนิดสารเจือปนในอากาศที่ไม่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเจือปนในอากาศไว้เป็นการเฉพาะ

ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๔๙
โฆสิต ปั้นเปี่ยมรัษฎ์
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

เพื่อกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ แก้ไขโดยมาตรา ๑๑๔ แห่งพระราชกฤษฎีกาแก้ไขบทบัญญัติให้สอดคล้องกับการโอนอำนาจหน้าที่ของส่วนราชการ ให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติปรับปรุงกระทรวง ทบวง กรม พ.ศ. ๒๕๔๕ พ.ศ. ๒๕๔๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ มาตรา ๕๐ และมาตรา ๕๑ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยบัญญัติให้กระทำได้ โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมโดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมมลพิษ และโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"โรงงานอุตสาหกรรม" หมายความว่า โรงงานจำพวกที่ ๒ และโรงงานจำพวกที่ ๓ ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

"การประกอบกิจการโรงงาน" หมายความว่า การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ทดสอบ ปรับปรุง แปรสภาพ ลำเลียง เก็บรักษา หรือทำลายสิ่งใด ๆ ตามลักษณะกิจการของโรงงาน แต่ไม่รวมถึง การทดลองเดินเครื่องจักร

"กระบวนการผลิต" หมายความว่า การประกอบกิจการโรงงานอย่างใดอย่างหนึ่งที่มีการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ

"กระบวนการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง" หมายความว่า การประกอบกิจการโรงงานในขั้นตอนใดขั้นตอนหนึ่งที่มีกระบวนการเผาไหม้เชื้อเพลิง หรือการสันดาป และมีการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ

"เชื้อเพลิงชีวมวล" หมายความว่า เชื้อเพลิงที่ได้มาจากอินทรีย์สารหรือสิ่งมีชีวิต รวมทั้งผลผลิตจากการเกษตร การปศุสัตว์ และการทำป่าไม้ เช่น ไม้ฟืน เศษไม้ แกลบ ฟาง ชานอ้อย ต้นอ้อย ใบอ้อย ใยปาล์ม กะลาปาล์ม ทะลายปาล์ม กะลามะพร้าว ใยมะพร้าว เศษพืช มูลสัตว์ ก๊าซชีวภาพ กากตะกอน หรือของเสียจากโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เป็นต้น

ข้อ ๒ อากาศเสียแต่ละชนิดที่ปล่อยทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมต้องมีค่าไม่เกินกว่ามาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมที่กำหนดไว้ ดังต่อไปนี้

ชนิดของอากาศเสีย	แหล่งที่มาของอากาศเสีย	ค่าปริมาณของอากาศเสียที่ปล่อยทิ้งจาก	
		กระบวนการผลิตที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	กระบวนการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
๑. ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	๑.๑ หม้อไอน้ำ หรือแหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้เชื้อเพลิง ดังนี้		
	(๑) น้ำมันเตา	-	ไม่เกิน ๒๔๐
	(๒) ถ่านหิน	-	ไม่เกิน ๓๒๐
	(๓) ชีวมวล	-	ไม่เกิน ๓๒๐
	(๔) เชื้อเพลิงอื่นๆ	-	ไม่เกิน ๓๒๐
	๑.๒ การถลุง หล่อหลอม รีดดึง และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม	ไม่เกิน ๓๐๐	ไม่เกิน ๒๔๐
	๑.๓ กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๔๐๐	ไม่เกิน ๓๒๐
๒. ก๊าซซัลฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide) (ส่วนในล้านส่วน)	๒.๑ หม้อไอน้ำ หรือแหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้เชื้อเพลิง ดังนี้		
	(๑) น้ำมันเตา	-	ไม่เกิน ๕๕๐
	(๒) ถ่านหิน	-	ไม่เกิน ๗๐๐
	(๓) ชีวมวล	-	ไม่เกิน ๖๐
	(๔) เชื้อเพลิงอื่นๆ	-	ไม่เกิน ๖๐
	๒.๒ กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๕๐๐	-
๓. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนซึ่งคำนวณในรูปของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide) (ส่วนในล้านส่วน)	หม้อไอน้ำ หรือแหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้เชื้อเพลิง ดังนี้		
	(๑) น้ำมันเตา	-	ไม่เกิน ๒๐๐
	(๒) ถ่านหิน	-	ไม่เกิน ๔๐๐
	(๓) ชีวมวล	-	ไม่เกิน ๒๐๐
	(๔) เชื้อเพลิงอื่นๆ	-	ไม่เกิน ๒๐๐
๔. ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide) (ส่วนในล้านส่วน)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๘๗๐	ไม่เกิน ๖๙๐

ชนิดของอากาศเสีย	แหล่งที่มาของอากาศเสีย	ค่าปริมาณของอากาศเสียที่ปล่อยทิ้งจาก	
		กระบวนการผลิตที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	กระบวนการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
๕. ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide) (ส่วนในล้านส่วน)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๑๐๐	ไม่เกิน ๘๐
๖. ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen Chloride) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๒๐๐	ไม่เกิน ๑๖๐
๗. กรดกำมะถัน (Sulfuric acid) (ส่วนในล้านส่วน)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๒๕	-
๘. ไซลีน (Xylene) (ส่วนในล้านส่วน)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๒๐๐	-
๙. ครีซอล (Cresol) (ส่วนในล้านส่วน)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๕	-
๑๐. พลวง (Antimony) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๒๐	ไม่เกิน ๑๖
๑๑. สารหนู (Arsenic) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๒๐	ไม่เกิน ๑๖
๑๒. ทองแดง (Copper) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๓๐	ไม่เกิน ๒๔
๑๓. ตะกั่ว (Lead) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๓๐	ไม่เกิน ๒๔
๑๔. คลอรีน (Chlorine) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๓๐	ไม่เกิน ๒๔
๑๕. ปรอท (Mercury) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	กระบวนการผลิต	ไม่เกิน ๓	ไม่เกิน ๒.๔

ข้อ ๓ การรายงานผลการตรวจวัดอากาศเสีย ให้รายงานผล ดังต่อไปนี้

(๑) กระบวนการผลิตที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (%O_2) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

(๒) กระบวนการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (%O_2) ร้อยละ ๗

ข้อ ๔ การตรวจวัดอากาศเสียแต่ละชนิดตามข้อ ๒ ให้ใช้วิธี ดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจวัดค่าปริมาณฝุ่นละออง ให้ใช้วิธี Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency) กำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๒) การตรวจวัดค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources หรือวิธี Determination of Sulfuric Acid and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๓) การตรวจวัดค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ให้ใช้วิธี Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๔) การตรวจวัดค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Carbon Monoxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๕) การตรวจวัดค่าก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Sulfide, Carbonyl Sulfide and Carbon Disulfide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๖) การตรวจวัดค่าก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Non-Isokinetic หรือวิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Isokinetic ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๗) การตรวจวัดค่ากรดกำมะถัน ให้ใช้วิธี Determination of Sulfuric Acid and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๘) การตรวจวัดค่าไซลีน ให้ใช้วิธี Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๙) การตรวจวัดค่าครีซอล ให้ใช้วิธี Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๑๐) การตรวจวัดค่าพลวง ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๑๑) การตรวจวัดค่าสารหนู ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๑๒) การตรวจวัดค่าทองแดง ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๑๓) การตรวจวัดค่าตะกั่ว ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๑๔) การตรวจวัดค่าคลอรีน ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Non-Isokinetic หรือวิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Isokinetic ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๑๕) การตรวจวัดค่าสารปรอท ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้ หรือวิธีอื่นที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๕ ประกาศนี้ไม่ใช้บังคับกับแหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย ตามกฎหมายว่าด้วยส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไว้เป็นการเฉพาะแล้ว

ข้อ ๖ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๔๙
ยงยุทธ ติยะไพรัช
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ ๑๕ (พ.ศ. ๒๕๔๐)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ (๕) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไปไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"ระดับเสียงโดยทั่วไป" หมายความว่า ระดับเสียงที่เกิดขึ้นในสิ่งแวดล้อม

"ค่าระดับเสียงสูงสุด" หมายความว่า ค่าระดับเสียงสูงสุดที่เกิดขึ้นในขณะใดขณะหนึ่งระหว่างการตรวจวัดระดับเสียง โดยมีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ หรือ dB (A)

"ค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง" หมายความว่า ค่าระดับเสียงคงที่ที่มีพลังงานเทียบเท่าระดับเสียงที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งมีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงตามเวลาในช่วง ๒๔ ชั่วโมง (๒๔ hours A-weighted Equivalent Continuous Sound Level) ซึ่งเรียกโดยย่อว่า Leq ๒๔ hr โดยมีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ หรือ dB (A)

"มาตรระดับเสียง" หมายความว่า เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC ๖๕๑ หรือ IEC ๘๐๔ ของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission, IEC)

ข้อ ๒ ให้กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ค่าระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน ๑๑๕ เดซิเบลเอ

(๒) ค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง ไม่เกิน ๗๐ เดซิเบลเอ

ข้อ ๓ การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด ให้ใช้มาตรระดับเสียงตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณที่มีคนอยู่หรืออาศัยอยู่

(๒) การตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง ให้ใช้มาตรระดับเสียงตรวจวัดระดับเสียงอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา ๒๔ ชั่วโมงใดๆ

(๓) การตั้งไมโครโฟนของมาตรระดับเสียงที่บริเวณภายนอกอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า ๑.๒๐ เมตร โดยในรัศมี ๓.๕๐ เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่

(๔) การตั้งไมโครโฟนของมาตรระดับเสียงที่บริเวณภายในอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า ๑.๒๐ เมตร โดยในรัศมี ๑.๐๐ เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่และต้องห่างจากช่องหน้าต่างหรือช่องทางที่เปิดออกนอกอาคารอย่างน้อย ๑.๕๐ เมตร

ข้อ ๔ การคำนวณค่าระดับเสียงจะต้องเป็นไปตามวิธีการที่องค์การระหว่างประเทศว่าด้วยมาตรฐาน (International Organization for Standardization, ISO) กำหนด ซึ่งกรมควบคุมมลพิษจะประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๔๐

พลเอก ชวลิต ยงใจยุทธ

นายกรัฐมนตรี

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๔ ตอนที่ ๒๗ ง วันที่ ๓ เมษายน ๒๕๔๐)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๘

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๗ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ และมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมจึงได้ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"เสียงรบกวน" หมายความว่า ระดับเสียงตรวจวัดนอกบริเวณโรงงาน ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ขณะมีการรบกวน ซึ่งมีระดับเสียงสูงกว่าระดับเสียงพื้นฐาน และมีระดับการรบกวนเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ในประกาศนี้

"ระดับเสียงพื้นฐาน" หมายความว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดในสิ่งแวดล้อมเดิม ขณะยังไม่มีเสียงรบกวนจากการประกอบกิจการโรงงานเป็นระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ ๙๐ (Percentile Level 90 , L_{90})

"ระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ ๙๐ (L_{90})" หมายความว่า ระดับเสียงที่ร้อยละ ๙๐ ของเวลาที่ตรวจวัดจะมีระดับเสียงเกินระดับนี้

"ระดับเสียงขณะมีการรบกวน" หมายความว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดหรือคำนวณจากการประกอบกิจการโรงงานขณะเกิดเสียงรบกวน

"ระดับการรบกวน" หมายความว่า ระดับความแตกต่างของระดับเสียงขณะมีการรบกวนกับระดับเสียงพื้นฐาน

"ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง" หมายความว่า ระดับเสียงคงที่นอกบริเวณโรงงานที่มีพลังงานเทียบเท่าระดับเสียงที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งมีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงตามเวลาในช่วง ๒๔ ชั่วโมง (24 hours A-weighted Equivalent Continuous Sound Level) ซึ่งเรียกโดยย่อว่า Leq 24 hr โดยมีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ หรือ dB(A)

"ระดับเสียงสูงสุด" หมายความว่า ระดับเสียงสูงสุดนอกบริเวณโรงงาน ที่เกิดขึ้นในขณะใดขณะหนึ่งระหว่างการตรวจวัดระดับเสียง โดยมีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ หรือ dB(A)

"มาตรระดับเสียง" หมายความว่า เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 60804 หรือ IEC 61672 ของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission , IEC)

ข้อ ๒ ค่าระดับการรบกวน ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ไม่เกิน ๑๐ เดซิเบลเอ

ข้อ ๓ ค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ไม่เกิน ๗๐ เดซิเบลเอ

ข้อ ๔ ค่าระดับเสียงสูงสุด ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ไม่เกิน ๑๑๕ เดซิเบลเอ

ข้อ ๕ วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ให้เป็นไปตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๔๘

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๖/๒๕๖๐

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๙ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๘/๒๕๕๔ เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

"นิคมอุตสาหกรรม" หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมาย ว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรีหรือทั้งสองเขต

"น้ำเสีย" หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

"ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง" หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้มีไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

"ระบบระบายน้ำเสีย" หมายความว่า ระบบของท่อ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

"ระบบระบายน้ำฝน" หมายความว่า ระบบของท่อหรือรางระบาย พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

"ผู้ประกอบกิจการ" หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมจะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อปิด

(๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด

(๓) ต้องมีบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบกิจการก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๔) ต้องมีบ่อเก็บกักขนาดเหมาะสมเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณลักษณะของน้ำเสียให้คงที่ในกรณีที่น้ำเสียมีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๕) จะต้องมีประตูน้ำปิด - เปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) ของสถานประกอบกิจการ เชื่อมกับบ่อพักน้ำเสีย (MANHOLE) ที่ กนอ. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบกิจการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในท่อระบายแล้วทำให้อุดตัน หรือวัสดุที่ทำให้อุดตัน ตะกอนแคลเซี่ยมคาร์ไบด์ (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

(๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

(๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส

(๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอดีเอ็มไอ

(๔) กลิ่น (Odor) ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ

(๕) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๓) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๔) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๕) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

(๑๖) ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๗) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๘) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙) โลหะหนัก มีค่าดังนี้

(๑๙.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๓) โครเมียมไตรวาเลนท์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๖) ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม หรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ตามวรรคหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำเสียในพารามิเตอร์นั้น

ข้อ ๗ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบกิจการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้แตกต่างกับประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวนั้น

กรณีนิคมอุตสาหกรรมใดได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ก็ได้ ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก กนอ. ก่อน

ข้อ ๘ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบกิจการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบกิจการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีคุณลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วนลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐
วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
พ. ศ. 2546

อาศัยอำนาจตามความในข้อ 18 แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการที่เกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา 29 ประกอบกับมาตรา 35 มาตรา 48 กับมาตรา 50 ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ในประกาศนี้

"ระดับความร้อน" หมายความว่า อุณหภูมิความร้อนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน ตรวจวัดเป็นอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT) เฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

"อุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ" หมายความว่า อุณหภูมิซึ่งวัดเป็นองศาเซลเซียส คำนวณได้จากสูตร ต่อไปนี้

WBGT = 0.7 NWB + 0.3 GT (ในกรณีในอาคารหรือนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดด)

WBGT = 0.7 NWB + 0.2 GT + 0.1 DB (ในกรณีนอกอาคารที่มีแสงแดด)

โดยที่ NWB (Natural Wet Bulb Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ วัดเป็นองศาเซลเซียส

GT (Globe Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ วัดเป็นองศาเซลเซียส

DB (Dry Bulb Temperature) คือ อุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง วัดเป็นองศาเซลเซียส

"งานเบา" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน 200 กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

"งานปานกลาง" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า 200 กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง 350 กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป
เล่ม 120 ตอน พิเศษ 138ง เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2546

งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์ เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

"งานหนัก" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า 350 กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง 500 กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียม ขุดดัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ฆ้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

หมวด 1
ความร้อน

ข้อ 2. บริเวณปฏิบัติงานต้องมีระดับความร้อนไม่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ 3. บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับความร้อนเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ 2 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูงเกินมาตรฐานที่กำหนด

ข้อ 4. ในกรณีที่ภายในบริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนเกินมาตรฐาน ตามข้อ 2 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขให้บริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หากได้ดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขแล้ว ไม่สามารถควบคุมให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวได้ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย รองเท้าและถุงมือเพื่อป้องกันความร้อน สำหรับผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าว ตลอดจนต้องจัดให้มีการอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย

<u>ตารางแสดงมาตรฐานระดับความร้อน</u>

ความหนักเบาของงาน	มาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (WBGT) กำหนดเป็นองศาเซลเซียส
เบา	34.0
ปานกลาง	32.0
หนัก	30.0

หมวด 2
แสงสว่าง

ข้อ 5. ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องป้องกันมิให้มีแสงตรง หรือแสงสะท้อนส่องเข้าตาคนงานในการปฏิบัติงาน

ข้อ 6. ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอแก่การทำงานอย่างทั่วถึง สามารถมองเห็นสิ่งกีดขวาง และส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการเคลื่อนไหวของเครื่องจักร หรืออันตรายจากไฟฟ้า ตลอดจนบันไดขึ้นลงและทางออก ในเวลามีเหตุฉุกเฉินอย่างชัดเจน ตามหลักเกณฑ์ดังต่อไปนี้

(1) ลานถนนและทางเดินนอกอาคารโรงงาน ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 20 ลักซ์ (LUX) หรือ 2 ฟุต-แคนเดิล (Foot Candle)

(2) บริเวณทางเดินในอาคารโรงงาน ระเบียง บันได ห้องพักผ่อน ห้องพักฟื้นของพนักงาน ห้องเก็บของที่มิได้มีการเคลื่อนย้าย ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 50 ลักซ์

(3) บริเวณการปฏิบัติงานที่ไม่ต้องการความละเอียด ได้แก่ บริเวณการสีข้าว สางฝ้าย หรือการปฏิบัติงานขั้นแรกในกระบวนการอุตสาหกรรมต่าง ๆ และบริเวณจุดขนถ่ายสินค้า ป้อมยาม ลิฟท์ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ ห้องน้ำและห้องส้วม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 100 ลักซ์

(4) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อยมาก ได้แก่ งานหยาบที่ทำที่โต๊ะ หรือเครื่องจักร ชิ้นงานมีขนาดใหญ่กว่า 750 ไมโครเมตร(0.75 มิลลิเมตร) การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ และบริเวณพื้นที่ในโกดัง ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 200 ลักซ์

(5) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อย ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานรับจ่ายเสื้อผ้า การทำงานไม้ที่มีชิ้นงานขนาดปานกลาง งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง งานเจาะรู ทากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 300 ลักซ์

ในบริเวณการปฏิบัติงานที่มีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ 125 ไมโครเมตร (0.125 มิลลิเมตร) ได้แก่งานเกี่ยวกับงานประจำในสำนักงาน เช่น งานพิมพ์ดีด เขียนและอ่าน งานประกอบรถยนต์และตัวถัง การทำงานไม้อย่างละเอียด ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 400 ลักซ์

(6) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดปานกลาง ได้แก่ งานเขียนแบบ งานระบายสี พ่นสีและตกแต่งสีอย่างละเอียด งานพิสูจน์อักษร งานตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงานผลิตรถยนต์ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 600 ลักซ์

(7) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูง โดยมีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ 25 ไมโครเมตร (0.025 มิลลิเมตร) ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบงานละเอียด เช่น การปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากเป็นพิเศษ งานย้อมสี ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 800 ลักซ์ ในบริเวณการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ การตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ การตรวจสอบและตกแต่งสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักหรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม การเทียบสีในงานย้อมผ้า ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 1200 ลักซ์

(8) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมาก ได้แก่ งานละเอียดที่ต้องทำบนโต๊ะหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ที่มีรายละเอียดขนาดเล็กกว่า 25 ไมโครเมตร (0.025 มิลลิเมตร) งานตรวจสอบตรวจวัดชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กหรือชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก งานซ่อมแซมสินค้า สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 1600 ลักซ์

(9) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ ได้แก่ การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมาก การเจียระไนเพชร การทำนาฬิกาข้อมือในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก การถัก ซ่อมแซมเสื้อผ้า ถุงเท้าที่มีสีเข้ม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า 2400 ลักซ์

ข้อ 7. ความเข้มของการส่องสว่าง ณ ที่ปฏิบัติงานหรือลักษณะการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในข้อ 6 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีความเข้มของการส่องสว่าง เทียบเคียงไม่ต่ำกว่าหลักเกณฑ์ที่ได้กำหนดไว้

หมวด 3
เสียง

ข้อ 8. ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานที่ได้กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ 9. ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบลเอ

ข้อ 10. บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ 8 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานที่กำหนด

<u>ตารางแสดงมาตรฐานเปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน</u>

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน (ชม.)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
12	87
8	90
6	92
4	95
3	97
2	100
1 ½	102
1	105
½	110
¼ หรือน้อยกว่า	115

<u>หมายเหตุ</u> หากเวลาการปฏิบัติงานไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางข้างต้น ให้คำนวณ โดยใช้สูตร $T = \frac{8}{2^{(L-90)/5}}$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

หมวด 4
การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ข้อ 11. ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ต้องจัดให้มีการตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่างและเสียงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพหรือผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีทางด้านวิทยาศาสตร์เป็นผู้รับรองรายงาน และให้เก็บรายงานดังกล่าวไว้ ณ ที่ตั้งโรงงานให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของพนักงานเจ้าหน้าที่

ข้อ 12. การตรวจวัดความร้อน บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับความร้อนสูง และต้องตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนของปี ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดความร้อนตามที่กำหนดไว้ในบัญชีที่ 1 ท้ายประกาศนี้

ข้อ 13. การตรวจวัดแสงสว่าง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีความเข้มของการส่องสว่างต่ำ โดยกำหนดให้โรงงานจำพวกที่ 3 ทุกประเภทต้องทำการตรวจวัดแสงสว่าง

ข้อ 14. การตรวจวัดระดับเสียง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับเสียงสูง ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดเสียงตามที่กำหนดไว้ในบัญชีที่ 2 ท้ายประกาศนี้

ข้อ 15. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ให้เป็นไปตามหลักมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐานของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA) มาตรฐานของ National Institute Occupational Safety and Health (NIOSH) เป็นต้น หรือวิธีอื่นใดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

หมวด 5
เบ็ดเตล็ด

ข้อ 16. ประกาศฉบับนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546

(นายสมศักดิ์ เทพสุทิน)
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

บัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. 2546

บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
11(3)(4)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำให้บริสุทธิ์
22(3)	โรงงานสิ่งทอที่ทำการฟอก ย้อมสี หรือแต่งสำเร็จด้ายหรือสิ่งทอ
38(1)(2)	โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้หรือวัสดุอื่น การทำกระดาษ กระดาษแข็ง หรือกระดาษที่ใช้ในการก่อสร้างชนิดที่ทำจากเส้นใย หรือแผ่นกระดาษไฟเบอร์
51	โรงงานผลิต ซ่อม หล่อ หรือหล่อดอกยางนอก หรือยางในสำหรับยานพาหนะที่เคลื่อนที่ด้วยเครื่องกล คน หรือสัตว์
54	โรงงานผลิตแก้ว เส้นใยแก้วหรือผลิตภัณฑ์แก้ว
57(1)	โรงงานทำซีเมนต์ ปูนขาว หรือปูนปลาสเตอร์
59	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง หลอม หล่อ รีด ดึง ผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น
60	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง ผสมทำให้บริสุทธิ์ หลอม หล่อ รีด ดึง หรือผลิตโลหะขั้นต้น ซึ่งมิใช่เหล็กหรือเหล็กกล้า
61	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องเรือน หรือเครื่องตบแต่งภายในอาคารที่ทำจากโลหะหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องเรือน หรือเครื่องตกแต่งดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับใช้ในการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว

บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
66	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกสิกรรมหรือการเลี้ยงสัตว์ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรสำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้
68	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เคมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกลั่นน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
74(1)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำหลอดไฟฟ้า หรือดวงโคมไฟฟ้า
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถพ่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรยานยนต์ จักรยานสามล้อ หรือจักรยานสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือโฮเวอร์ครัฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมิใช่จักรยาน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า
98	โรงงานซักรีด ซักแห้ง ซักฟอก รีด อัด หรือย้อมผ้า เครื่องนุ่งห่ม พรม หรือขนสัตว์
100(6)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการตบแต่งหรือเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์โดยไม่มีการผลิต ด้วยวิธีการอบชุบด้วยความร้อน
102	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิต และหรือจำหน่ายไอน้ำ

<u>หมายเหตุ</u> : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะโรงงานที่มีการหล่อหลอมโลหะเท่านั้น
โรงงานลำดับที่ 98 เฉพาะโรงงานที่มีการฟอก ย้อมสีเท่านั้น

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3(1)	โรงงานที่ประกอบกิจการเกี่ยวกับการโม่ บด หรือย่อยหิน
11(3)(4)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำให้บริสุทธิ์
14	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำแข็ง หรือตัด ซอย บด หรือย่อยน้ำแข็ง
20(3)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำอัดลม (เฉพาะที่บรรจุขวดแก้ว)
22(2)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทอ หรือการเตรียมเส้นด้ายยืนสำหรับการทอ
34(1)(2)(3)(4)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการเลื่อย ไส ซอย เซาะร่อง การทำวงกบ ขอบประตู ขอบหน้าต่าง บานหน้าต่าง บานประตู หรือส่วนประกอบที่ทำด้วยไม้ของอาคาร การทำไม้วีเนียร์ หรือไม้อัดทุกชนิด การทำฟอยไม้ การบด ป่น หรือย่อยไม้
38(1)	โรงงานผลิตเยื่อจากไม้ หรือวัสดุอื่น
53(9)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการล้าง บด หรือย่อยพลาสติก
61	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องเรือน หรือเครื่องตบแต่งภายในอาคารที่ทำจากโลหะหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องเรือน หรือเครื่องตกแต่งดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับใช้ในการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว
66	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกสิกรรมหรือการเลี้ยงสัตว์ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรสำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
68	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เคมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกลั่นน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถพ่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรยานยนต์ จักรยานสามล้อ หรือจักรยานสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือโฮเวอร์คราฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมิใช่จักรยาน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า

<u>หมายเหตุ</u> : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะโรงงานที่มีการปั๊มและเจียรโลหะเท่านั้น

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)
L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวงไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในกฎกระทรวงนี้

"อุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ" (Wet Bulb Globe Temperature - WBGT) หมายความว่า

(๑) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดดหรือในอาคารมีระดับความร้อนเท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ (natural wet bulb thermometer) บวก ๐.๓ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (globe thermometer) หรือ

(๒) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่มีแสงแดด มีระดับความร้อนเท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ บวก ๐.๒ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ และบวก ๐.๑ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (dry bulb thermometer)

"ระดับความร้อน" หมายความว่า อุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานตรวจวัดโดยค่าเฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

"สภาวะการทำงาน" หมายความว่า สภาวะแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร อาคาร สถานที่ การระบายอากาศ ความร้อน แสงสว่าง เสียง ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้างด้วย

"งานเบา" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน

"งานปานกลาง" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์

"งานหนัก" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วตักหรือเครื่องมือลักษณะคล้ายกัน งานขุด งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ค้อนขนาดใหญ่ งานยก หรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน

หมวด ๑
ความร้อน

ข้อ ๒ ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างทำงานอยู่มิให้เกินมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๔ องศาเซลเซียส

(๒) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลางต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๒ องศาเซลเซียส

(๓) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนักต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๐ องศาเซลเซียส

ข้อ ๓ ในกรณีที่ภายในสถานประกอบกิจการมีแหล่งความร้อนที่อาจเป็นอันตราย ให้นายจ้างติดป้ายหรือประกาศเตือนอันตรายในบริเวณดังกล่าว โดยให้ลูกจ้างสามารถมองเห็นได้ชัดเจน

ในกรณีที่บริเวณการทำงานตามวรรคหนึ่งมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๒ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาวะการทำงานทางด้านวิศวกรรม เพื่อควบคุมระดับความร้อนให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจัดให้มีการปิดประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการให้เป็นไปตามวรรคสองได้ ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการควบคุมหรือลดภาระงาน และต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๒
แสงสว่าง

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๕ นายจ้างต้องใช้หรือจัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นที่เหมาะสมและเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้แสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้านัยน์ตาลูกจ้างโดยตรงในขณะทำงาน ในกรณีที่ไม่อาจป้องกันได้ ต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

ข้อ ๖ ในกรณีที่ลูกจ้างต้องทำงานในสถานที่มืด ทึบ และคับแคบ เช่น ในถ้ำ อุโมงค์ หรือในที่ที่มีลักษณะเช่นว่านั้น นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างที่เหมาะสมแก่สภาพและลักษณะงาน โดยอาจเป็นชนิดที่ติดอยู่ในพื้นที่ทำงานหรือติดที่ตัวบุคคลได้ หากไม่สามารถจัดหาหรือดำเนินการได้ ต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๓
เสียง

ข้อ ๗ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (impact or impulse noise) เกิน ๑๔๐ เดซิเบล หรือได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (continuous steady noise) เกินกว่า ๑๑๕ เดซิเบลเอ

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ภายในสถานประกอบกิจการที่สภาวะการทำงานมีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขให้ระดับเสียงเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขทางด้านวิศวกรรม โดยการควบคุมที่ต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงหรือบริหารจัดการเพื่อควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างจะได้รับให้ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด และจัดให้มีการปิดประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว โดยให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๗ และข้อ ๘

การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามวรรคสองให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือข้อ ๘ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลติดไว้ให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน

ข้อ ๑๑ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ ๘๕ เดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

หมวด ๔
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีและดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมกับลักษณะงานตลอดเวลาที่ทำงาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่มีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือสำหรับป้องกันความร้อน

(๒) งานที่มีแสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้านัยน์ตาโดยตรง ให้สวมใส่แว่นตาลดแสงหรือกระบังหน้าลดแสง

(๓) งานที่ทำในสถานที่มืด ทึบ และคับแคบ ให้สวมใส่หมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่าง

(๔) งานที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ปลั๊กลดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง

ข้อ ๑๓ ให้นายจ้างบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมไว้ ณ สถานประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๕
การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน และการรายงานผล

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ในกรณีที่นายจ้างไม่สามารถตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามวรรคหนึ่งได้ ต้องให้ผู้ที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ แล้วแต่กรณี เป็นผู้ดำเนินการแทน

ให้นายจ้างเก็บผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ข้อ ๑๕ ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๖
การตรวจสุขภาพและการรายงานผล

ข้อ ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานในสภาวะการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง และรายงานผล รวมทั้งดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสุขภาพของลูกจ้างตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

บทเฉพาะกาล

ข้อ ๑๗ ให้ผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ มีสิทธิดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามข้อ ๑๔ ต่อไปจนกว่าการขึ้นทะเบียนจะสิ้นอายุ

ในกรณีที่ไม่มีผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนตามวรรคหนึ่ง และยังไม่มีการออกกฎกระทรวงกำหนดรายละเอียดของบุคคลที่จะขอขึ้นทะเบียนหรือนิติบุคคลที่จะขอรับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง

หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ แล้วแต่กรณี ให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า ที่เคยขึ้นทะเบียนตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ หรือให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า และมีประสบการณ์เป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานไม่น้อยกว่าสามปี สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนผู้ทำการตรวจวัดตามกฎกระทรวงนี้ไปพลางก่อนได้

ข้อ ๑๘ กรณีที่นายจ้างทำการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ ก่อนที่กฎกระทรวงนี้จะมีผลใช้บังคับ และมีระยะเวลายังไม่ครบหนึ่งปีนับแต่วันที่ทำการตรวจวัด ให้ถือว่านายจ้างได้ดำเนินการตรวจวัดตามกฎกระทรวงนี้แล้ว จนกว่าจะครบระยะเวลาหนึ่งปี

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
พลเอก ศิริชัย ดิษฐกุล
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ โดยที่มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ บัญญัติให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานมีอำนาจออกกฎกระทรวงกำหนดให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง สมควรจะต้องมีระบบการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ได้มาตรฐาน อันจะทำให้ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงยิ่งขึ้น จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๒๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ให้เป็นไปตามท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐
สุเมธ มโหสถ
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
1	อะเซตัลดีไฮด์	acetaldehyde	75-07-0	200 ppm	-	-	-
2	กรดอะซิติค (กรดน้ำส้ม)	acetic acid	64-19-7	10 ppm	-	-	-
3	อะซิติค แอนไฮไดรด์	acetic anhydride	108-24-7	5 ppm	-	-	-
4	อะซีโตน	acetone	67-64-1	1000 ppm	-	-	-
5	อะซีโตน ไซยาโนไฮดริน ในรูปของไซยาไนด์	acetone cyanohydrin, as CN	75-86-5	-	-	-	5 mg/m^3
6	อะซีโตไนไตรล์	acetonitrile	75-05-8	40 ppm	-	-	-
7	อะโครลีน	acrolein	107-02-8	0.1 ppm	-	-	-
8	อะครีลาไมด์	acrylamide	79-06-1	0.3 mg/m^3	-	-	-
9	กรดอะครีลิค	acrylic acid	79-10-7	2 ppm	-	-	-
10	อะครีโลไนไตรล์	acrylonitrile	107-13-1	2 ppm	10 ppm	15 min	-
11	กรดอะดิพิค	adipic acid	124-04-9	5 mg/m^3	-	-	-
12	อัลดริน	aldrin	309-00-2	0.25 mg/m^3	-	-	-
13	อัลลิล แอลกอฮอล์	allyl alcohol	107-18-6	2 ppm	-	-	-
14	อัลลิล คลอไรด์	allyl chloride	107-05-1	1 ppm	-	-	-
15	อัลลิล ไกลซิดิล ลีเธอร์	allyl glycidyl ether	106-92-3	-	-	-	10 ppm
16	อัลลิล โพรพิล ไดซัลไฟด์	allyl propyl disulfide	2179-59-1	2 ppm	-	-	-
17	โลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม	aluminium metal, as Al	7429-90-5				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
18	แอลฟา-อะลูมินา	alpha-alumina	1344-28-1				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
19	2-อะมิโนไพริดีน	2-aminopyridine	504-29-0	0.5 ppm	-	-	-
20	อะมิโทรล	amitrole	61-82-5	0.2 mg/m^3	-	-	-
21	แอมโมเนีย	ammonia	7664-41-7	50 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
22	ฟูมของแอมโมเนียมคลอไรด์	ammonium chloride, fume	12125-02-9	10 mg/m^3	20 mg/m^3	15 min	-
23	แอมโมเนียม ซัลฟาเมท	ammonium sulfamate	7773-06-0				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
24	นอร์มอล-เอมิล อะซีเตท	n-amyl acetate	628-63-7	100 ppm	-	-	-
25	เซค-เอมิล อะซีเตท	sec-amyl acetate	626-38-0	125 ppm	-	-	-
26	อะนิลีน และไฮโมล็อกซ์	aniline and homologs	62-53-3	5 ppm	-	-	-
27	อะนิซิดีน (ออโท-, พารา- ไอโซเมอร์)	anisidine (*o*-, *p*- isomers)	29191-52-4	0.5 mg/m^3	-	-	-
28	แอนติโมนีและสารประกอบในรูปของแอนติโมนี	antimony and compounds, as Sb	7440-36-0	0.5 mg/m^3	-	-	-
29	อะเซนิค (สารหนู) สารประกอบอนินทรีย์ ในรูปของอะเซนิค (สารหนู)	arsenic, inorganic compounds, as As	7440-38-2	0.01 mg/m^3	-	-	-
30	อะเซนิค (สารหนู) สารประกอบอินทรีย์ ในรูปของอะเซนิค (สารหนู)	arsenic, organic compounds, as As	7440-38-2	0.5 mg/m^3	-	-	-
31	อาร์ซีน	arsine	7784-42-1	0.05 ppm	-	-	-
32	แอสเบสทอส ชนิดไครโซไทล์	asbestos (chrysotile form)	77536-68-6	0.1 f/cm^3	-	-	-
33	แอสฟัลท์ (บิทูเมน) ในรูปของละอองสารละลายเบนซีน	asphalt (bitumen), as benzene soluble aerosol	8052-42-4	0.5 mg/m^3	-	-	-
34	อะทราซีน	atrazine	1912-24-9	5 mg/m^3	-	-	-
35	อะซินฟอส เมทธิล	azinphos-methyl	86-50-0	0.2 mg/m^3	-	-	-
36	แบเรียม สารประกอบที่ละลายได้ในรูปของแบเรียม	barium, soluble compounds, as Ba	7440-39-3	0.5 mg/m^3	-	-	-
37	แบเรียม ซัลเฟต	barium sulfate	7727-43-7	-			
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
38	เบนโนมิล	benomyl	17804-35-2				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
39	เบนซีน	benzene	71-43-2	1 ppm	5 ppm	15 min	-
40	เบนโซอิล เพอร์ออกไซด์	benzoyl peroxide	94-36-0	5 mg/m^3	-	-	-
41	เบนซิล คลอไรด์	benzyl chloride	100-44-7	1 ppm	-	-	-
42	เบอริลเลียมและสารประกอบของเบอริลเลียม ในรูปของเบอริลเลียม	beryllium and beryllium compounds, as Be	7440-41-7	0.002 mg/m^3	0.025 mg/m^3	30 min	0.005 mg/m^3
43	ไบฟีนิล (ไดฟีนิล)	biphenyl (diphenyl)	92-52-4	0.2 ppm	-	-	-
44	บิสมัท เทลลูไรด์ อันโดป	bismuth telluride, undoped	1304-82-1				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
45	บอเรทส์ เตตรา เกลือโซเดียม	borates, tetra, sodium salts					
	- แอนไฮดรัส	- anhydrous	1330-43-4	1 mg/m^3	-	-	-
	- เดคะไฮเดรท	- decahydrate	1303-96-4	5 mg/m^3	-	-	-
	- เพนตะไฮเดรท	- pentahydrate	12179-04-3	1 mg/m^3	-	-	-
46	โบรอน ไตรโบรไมด์	boron tribromide	10294-33-4	-	-	-	1 ppm
47	โบรอน ไตรฟลูออไรด์	boron trifluoride	7637-07-2	-	-	-	1 ppm
48	โบรมาซิล	bromacil	314-40-9	10 mg/m^3	-	-	-
49	โบรมีน เพนตะฟลูออไรด์	bromine pentafluoride	7789-30-2	0.1 ppm	-	-	-
50	โบรโมฟอร์ม	bromoform	75-25-2	0.5 ppm	-	-	-
51	1,3-บิวตะไดอีน	1,3-butadiene	106-99-0	1 ppm	5 ppm	15 min	-
52	บิวทีน ไอโซเมอร์ทุกรูป	butenes, all isomers		250 ppm	-	-	-
53	นอร์มอล-บิวทานอล	n-butanol	71-36-3	100 ppm	-	-	-
54	เซค-บิวทานอล	sec-butanol	78-92-2	150 ppm	-	-	-
55	เทอร์ท-บิวทานอล	tert-butanol	75-65-0	100 ppm	-	-	-
56	2-บิวทอกซีเอทธานอล	2-butoxyethanol	111-76-2	50 ppm	-	-	-
57	เทอร์ท-บิวทิล อะซีเตท	tert-butyl acetate	540-88-5	200 ppm	-	-	-
58	นอร์มอล-บิวทิล อะครีเลท	n-butyl acrylate	141-32-2	2 ppm	-	-	-
59	บิวทิลอะมีน	butylamine	109-73-9	-	-	-	5 ppm
60	นอร์มอล-บิวทิล ไกลซิดิล อีเธอร์ (บีจีอี)	n-butyl glycidyl ether (BGE)	2426-08-6	50 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
61	นอร์มอล-บิวทิล แลคเตท	n-butyl lactate	138-22-7	5 ppm	-	-	-
62	บิวทิล เมอร์แคพแทน	butyl mercaptan	109-79-5	10 ppm	-	-	-
63	ออโท-เซค-บิวทิลฟีนอล	*o*-sec-butylphenol	89-72-5	5 ppm	-	-	-
64	พารา-เทอร์ท-บิวทิลโทลูอีน	*p*-tert-butyltoluene	98-51-1	10 ppm	-	-	-
65	แคดเมียม ในรูปของแคดเมียม	cadmium, as Cd	7440-43-9	0.005 mg/m^3	-	-	-
66	แคลเซียม คาร์บอเนท	calcium carbonate	1317-65-3				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
67	แคลเซียม โครเมท ในรูปของโครเมียม	calcium chromate, as Cr	13765-19-0	0.001 mg/m^3	-	-	-
68	แคลเซียม ไซยานาไมด์	calcium cyanamide	156-62-7	0.5 mg/m^3	-	-	-
69	แคลเซียม ไฮดรอกไซด์	calcium hydroxide	1305-62-0				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	-อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
70	แคลเซียม ออกไซด์	calcium oxide	1305-78-8	5 mg/m^3	-	-	-
71	คาร์บาริล (เซวิน)	carbaryl (sevin)	63-25-2	5 mg/m^3	-	-	-
72	คาร์โบฟิวแรน	carbofuran	1563-66-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
73	คาร์บอน ไดซัลไฟด์	carbon disulfide	75-15-0	20 ppm	100 ppm	30 min	30 ppm
74	คาร์บอน มอนอกไซด์	carbon monoxide	630-08-0	50 ppm	-	-	-
75	คาร์บอนเตตระคลอไรด์	carbon tetrachloride	56-23-5	10 ppm	200 ppm	5 min in any 3 hr	25 ppm
76	ซีเซียม ไฮดรอกไซด์	cesium hydroxide	21351-79-1	2 mg/m^3	-	-	-
77	คลอร์เดน	chlordane	57-74-9	0.5 mg/m^3	-	-	-
78	คลอรินเนเทด แคมฟีน	chlorinated camphene	8001-35-2	0.5 mg/m^3	-	-	-
79	คลอรีน	chlorine	7782-50-5	-	-	-	1 ppm
80	คลอโรอะซีติล คลอไรด์	chloroacetyl chloride	79-04-9	0.05 ppm	-	-	-
81	คลอโรเบนซีน	chlorobenzene	108-90-7	75 ppm	-	-	-
82	คลอโรไดฟลูออโรมีเธน	chlorodifluoromethane	75-45-6	1000 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
83	คลอโรฟอร์ม (ไตรคลอโรมีเธน)	chloroform (trichloromethane)	67-66-3	-	-	-	50 ppm
84	1-คลอโร-1-ไนโตรโพรเพน	1-chloro-1-nitropropane	600-25-9	20 ppm	-	-	-
85	คลอโรเพนตะฟลูออโรอีเธน	chloropentafluoroethane	76-15-3	1000 ppm	-	-	-
86	คลอโรพิครีน	chloropicrin	76-06-2	0.1 ppm	-	-	-
87	บีตา-คลอโรพรีน	β-chloroprene	126-99-8	25 ppm	-	-	-
88	กรด 2-คลอโรโพรพิโอนิค	2-chloropropionic acid	598-78-7	0.1 ppm	-	-	-
89	ออโท-คลอโรสไตรีน	o-chlorostyrene	2039-87-4	50 ppm	75 ppm	15 min	-
90	ออโท-คลอโรโทลูอีน	o-chlorotoluene	95-49-8	50 ppm	-	-	-
91	คลอร์ไพริฟอส	chlorpyrifos	2921-88-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
92	โคล ดัส (ฝุ่นถ่านหิน)	coal dust					
	- แอนทราไซต์ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- anthracite ,respirable dust)		0.4 mg/m^3	-	-	-
	- บิทูมินัส หรือ ลิกไนต์ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- bituminous or lignite , respirable dust		0.9 mg/m^3	-	-	-
93	โคล ทาร์ พิช วอลาไทล์ ในรูปของละอองสารละลายเบนซีน	coal tar pitch volatiles, as benzene soluble aerosol	65996-93-2	0.2 mg/m^3	-	-	-
94	โคบอลท์ คาร์โบนิล ในรูปของโคบอลท์	cobalt carbonyl, as Co	10210-68-1	0.1 mg/m^3	-	-	-
95	โคบอลท์ ไฮโดรคาร์โบนิล ในรูปของโคบอลท์	cobalt hydrocarbonyl, as Co	16842-03-8	0.1 mg/m^3	-	-	-
96	โลหะโคบอลท์ ฝุ่น และฟูม ในรูปของโคบอลท์	cobalt metal, dust, and fume, as Co	7440-48-4	0.1 mg/m^3	-	-	-
97	ฝุ่นฝ้ายดิบ (ยังไม่ปรับสภาพ)	cotton dust, raw, untreated		1 mg/m^3	-	-	-
98	คิวมีน (ไอโซโพรพิล เบนซีน)	cumene (isopropyl benzene)	98-82-8	50 ppm	-	-	-
99	ไซยานาไมด์	cyanamide	420-04-2	2 mg/m^3	-	-	-
100	ไซโคลเฮกเซน	cyclohexane	110-82-7	300 ppm	-	-	-
101	ไซโคลเฮกซานอล	cyclohexanol	108-93-0	50 ppm	-	-	-
102	ไซโคลเฮกซาโนน	cyclohexanone	108-94-1	50 ppm	-	-	-
103	ไซโคลเฮกซิลอะมีน	cyclohexylamine	108-91-8	10 ppm	-	-	-
104	ไซโคลเพนเทน	cyclopentane	287-92-3	600 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
105	ไซเฮกซะติน (ไตรไซโคลเฮกซิลทินไฮดรอกไซด์)	cyhexatin (tricyclohexyltin hydroxide)	13121-70-5	5 mg/m^3	-	-	-
106	ดีดีที (ไดคลอโรไดฟีนิลไตรคลอโรอีเทน)	DDT (dichlorodiphenyltrichloro ethane)	50-29-3	1 mg/m^3	-	-	-
107	ดีมิทอน (ซีสท็อก)	demeton (systox)	8065-48-3	0.1 mg/m^3	-	-	-
108	ไดอะซินอน	diazinon	333-41-5	0.01 mg/m^3	-	-	-
109	ออโท-ไดคลอโรเบนซีน	o-dichlorobenzene	95-50-1	-	-	-	50 ppm
110	พารา-ไดคลอโรเบนซีน	p-dichlorobenzene	106-46-7	75 ppm	-	-	-
111	1,1-ไดคลอโรอีเธน	1,1-dichloroethane	75-34-3	100 ppm	-	-	-
112	1,2-ไดคลอโรเอทธิลีน	1,2-dichloroethylene	540-59-0	200 ppm	-	-	-
113	2,4-ดี (กรด 2,4-ไดคลอโรฟีนอกซีอะซิติค)	2,4-D (2,4 dichlorophenoxyacetic acid)	94-75-7	10 mg/m^3	-	-	-
114	1,1-ไดคลอโร-1-ไนโตรอีเธน	1,1-dichloro-1-nitroethane	594-72-9	-	-	-	10 ppm
115	ไดคลอร์วอส (ดีดีวีพี)	dichlorvos (DDVP)	62-73-7	1 mg/m^3	-	-	-
116	ไดโครโตฟอส	dicrotophos	141-66-2	0.05 mg/m^3	-	-	-
117	ดีลดริน	dieldrin	60-57-1	0.25 mg/m^3	-	-	-
118	ไดเอทธาโนลามีน	diethanolamine	111-42-2	1 mg/m^3	-	-	-
119	2-ไดเอทธิลอะมิโนเอทธานอล	2-diethylaminoethanol	100-37-8	10 ppm	-	-	-
120	ไดเอทธิลีน ไตรอะมีน	diethylene triamine	111-40-0	1 ppm	-	-	-
121	ไดเอทธิล คีโตน	diethyl ketone	96-22-0	200 ppm	-	-	-
122	ไดไอโซบิวทิล คีโตน	diisobutyl ketone	108-83-8	50 ppm	-	-	-
123	ไดไอโซโพรพิลอะมีน	diisopropylamine	108-18-9	5 ppm	-	-	-
124	ไดเมทธิลอะนิลีน (เอ็น,เอ็น-ไดเมทธิลอะนิลีน)	dimethylaniline (N,N-dimethylaniline)	121-69-7	5 ppm	-	-	-
125	ไดเมทธิล ฟอร์มาไมด์	dimethylformamide	68-12-2	10 ppm	-	-	-
126	1,1-ไดเมทธิลไฮดราซีน	1,1-dimethylhydrazine	57-14-7	0.5 ppm	-	-	-
127	ไดเมทธิล ซัลเฟท	dimethyl sulfate	77-78-1	1 ppm	-	-	-
128	ไดไนโตรเบนซีน ไอโซเมอร์ทุกรูป	dinitrobenzene, all isomers					
	ออโท	ortho-	528-29-0	1 mg/m^3	-	-	-
	เมตา	meta-	99-65-0	1 mg/m^3	-	-	-
	พารา	para-	100-25-4	1 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
129	ไดไนโตร-ออไท-ครีซอล	dinitro-o-cresol	534-52-1	0.2 mg/m^3	-	-	-
130	ไดไนโตรโทลูอีน	dinitrotoluene	25321-14-6	1.5 mg/m^3	-	-	-
131	ไดออกเซน (ไดเอทธิลลีน ไดออกไซด์)	dioxane (diethylene dioxide)	123-91-1	100 ppm	-	-	-
132	ไดออกซะไธออน	dioxathion	78-34-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
133	ไดฟีนิลอะมีน	diphenylamine	122-39-4	10 mg/m^3	-	-	-
134	ไดโพรพิล คีโตน	dipropyl ketone	123-19-3	50 ppm	-	-	-
135	ไดควอท	diquat	85-00-7 2764-72-9 6385-62-2				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		0.5 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		0.1 mg/m^3	-	-	-
136	ไดยูรอน	diuron	330-54-1	10 mg/m^3	-	-	-
137	เอ็นโดซัลแฟน	endosulfan	115-29-7	0.1 mg/m^3	-	-	-
138	เอ็นดริน	endrin	72-20-8	0.1 mg/m^3	-	-	-
139	อีพิคลอโรไฮดริน (1-คลอโร-2,3-อีพอกซีโพรเพน)	epichlorohydrin (1-chloro-2, 3-epoxypropane)	106-89-8	5 ppm	-	-	-
140	อีพีเอ็น (เอทธิล พารา-ไนโตรฟีนิล)	EPN (ethyl *p*-nitrophenyl)	2104-64-5	0.5 mg/m^3	-	-	-
141	เอทธานอล (เอทธิล แอลกอฮอล์)	ethanol (ethyl alcohol)	64-17-5	1000 ppm	-	-	-
142	เอทธาโนลามีน	ethanolamine	141-43-5	3 ppm	-	-	-
143	เอทไธออน	ethion	563-12-2	0.05 mg/m^3	-	-	-
144	2-เอทธอกซีเอทธานอล (เซลโลโซล์ฟ)	2-ethoxyethanol (cellosolve)	110-80-5	200 ppm	-	-	-
145	2-เอทธอกซีเอทธิล อะซีเตท (เซลโลโซล์ฟ อะซีเตท)	2-ethoxyethyl acetate (cellosolve acetate)	111-15-9	100 ppm	-	-	-
146	เอทธิล อะซีเตท	ethyl acetate	141-78-6	400 ppm	-	-	-
147	เอทธิล อะครีเลท	ethyl acrylate	140-88-5	25 ppm	-	-	-
148	เอทธิลอะมีน	ethylamine	75-04-7	10 ppm	-	-	-
149	เอทธิล เบนซีน	ethyl benzene	100-41--4	100 ppm	-	-	-
150	เอทธิล โบรไมด์	ethyl bromide	74-96-4	200 ppm	-	-	-
151	เอทธิล คลอไรด์	ethyl chloride	75-00-3	1000 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
152	เอทธิลีน คลอโรไฮดริน	ethylene chlorohydrin	107-07-3	5 ppm	-	-	-
153	เอทธิลีนไดอะมีน	ethylenediamine	107-15-3	10 ppm	-	-	-
154	เอทธิลีน ไดโบรไมด์	ethylene dibromide	106-93-4	20 ppm	50 ppm	5 min	30 ppm
155	เอทธิลีน ไดคลอไรด์ (1,2-ไดคลอโรอีเทน)	ethylene dichloride (1,2-dichloroethane)	107-06-2	50 ppm	200 ppm	5 min in any 3 hr	100 ppm
156	เอทธิลีน ไกลคอล	ethylene glycol	107-21-1	-	-	-	100 mg/m^3
157	เอทธิลีน ไกลคอล ไดไนเตรท	ethylene glycol dinitrate	628-96-6	-	-	-	0.2 ppm
158	เอทธิลีน ออกไซด์	ethylene oxide	75-21-8	1 ppm	5 ppm	15 min	-
159	เอทธิล อีเธอร์	ethyl ether	60-29-7	400 ppm	-	-	-
160	เอทธิล ฟอร์เมท	ethyl formate	109-94-4	100 ppm	-	-	-
161	เอทธิล เมอร์แคพแทน	ethyl mercaptan	75-08-1	-	-	-	10 ppm
162	เอทธิล ซิลิเคท	ethyl silicate	78-10-4	100 ppm	-	-	-
163	เฟนซัลโฟไธออน	fensulfothion	115-90-2	0.01 mg/m^3	-	-	-
164	เฟนไธออน	fenthion	55-38-9	0.05 mg/m^3	-	-	-
165	ฟลูออรีน	fluorine	7782-41-4	0.1 ppm	-	-	-
166	ฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน	fluorides, as F		2.5 mg/m^3	-	-	-
167	โฟโนฟอส	fonofos	944-22-9	0.1 mg/m^3	-	-	-
168	ฟอร์มัลดีไฮด์	formaldehyde	50-00-0	0.75 ppm	2 ppm	15 min	-
169	กรดฟอร์มิค	formic acid	64-18-6	5 ppm	-	-	-
170	เฟอร์ฟิวรัล	furfural	98-01-1	5 ppm	-	-	-
171	เฟอร์ฟิวริล แอลกอฮอล์	furfuryl alcohol	98-00-0	50 ppm	-	-	-
172	ไกลซีดอล	glycidol	556-52-5	50 ppm	-	-	-
173	เฮพตะคลอร์	heptachlor	76-44-8	0.5 mg/m^3	-	-	-
174	เฮพเทน (นอร์มอล-เฮพเทน)	heptane (n-heptane)	142-82-5	500 ppm	-	-	-
175	เฮกซะเมทธิลีน-ได-ไอโซไซยาเนท	hexamethylene diisocyanate	822-06-0	0.005 ppm	-	-	-
176	นอร์มอล-เฮกเซน	n-hexane	110-54-3	500 ppm	-	-	-
177	ไฮดราซีน	hydrazine	302-01-2	1 ppm	-	-	-
178	ไฮโดรเจน โบรไมด์	hydrogen bromide	10035-10-6	3 ppm	-	-	-
179	ไฮโดรเจน คลอไรด์	hydrogen chloride	7647-01-0	-	-	-	5 ppm

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
180	ไฮโดรเจน ไซยาไนด์	hydrogen cyanide	74-90-8	10 ppm	-	-	-
181	ไฮโดรเจน ฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน	hydrogen fluoride, as F	7664-39-3	3 ppm	-	-	-
182	ไฮโดรเจน เพอร์ออกไซด์	hydrogen peroxide	7722-84-1	1 ppm	-	-	-
183	ไฮโดรเจน ซัลไฟด์	hydrogen sulfide	7783-06-4	-	50 ppm	10 min	20 ppm
184	ไฮโดรควิโนน	hydroquinone	123-31-9	2 mg/m^3	-	-	-
185	2-ไฮดรอกซีโพรพิล อะครีเลท	2-hydroxypropyl acrylate	999-61-1	0.5 ppm	-	-	-
186	ไอโอดีน	iodine	7553-56-2	-	-	-	0.1 ppm
187	ไอโซบิวทิล อะซีเตต	isobutyl acetate	110-19-0	150 ppm	-	-	-
188	ไอโซฟอโรน	isophorone	78-59-1	25 ppm	-	-	-
189	ไอโซฟอโรน ไดไอโซไซยาเนท	isophorone diisocyanate	4098-71-9	0.005 ppm	-	-	-
190	2-ไอโซโพรพอกซีเอทธานอล	2-isopropoxyethanol	109-59-1	25 ppm	-	-	-
191	ไอโซโพรพิล อะซีเตท	isopropyl acetate	108-21-4	250 ppm	-	-	-
192	ไอโซโพรพิล แอลกอฮอล์ (ไอพีเอ)	isopropyl alcohol (IPA)	67-63-0	400 ppm	-	-	-
193	ไอโซโพรพิลอะมีน	isopropylamine	75-31-0	5 ppm	-	-	-
194	ตะกั่วอนินทรีย์ ในรูปของตะกั่ว	lead inorganic, as Pb	7439-92-1	0.05 mg/m^3	-	-	-
195	เลด โครเมท	lead chromate	7758-97-6				
	- ในรูปของตะกั่ว	- as Pb		0.05 mg/m^3	-	-	-
	- ในรูปของโครเมี่ยม	- as Cr		0.012 mg/m^3	-	-	-
196	แอล.พี.จี. (ก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	L.P.G. liquified petroleum gas)	68476-85-7	1000 ppm	-	-	-
197	เมอร์คิวรี่ (ปรอท)	mercury	7439-97-6	-	-	-	0.1 mg/m^3
198	ออกาโน (อัลคิล) เมอคิวรี	organo (alkyl) mercury	7439-97-6	0.01 mg/m^3	-	-	0.04 mg/m^3
199	เมทธิล นอร์มอล-บิวทิลคีโตน	methyl n-butyl ketone	591-78-6	100 ppm	-	-	-
200	เมทธิล คลอไรด์	methyl chloride	74-87-3	100 ppm	300 ppm	5 min in any 3 hr	200 ppm
201	เมทธิลไซโคลเฮกเซน	methylcyclohexane	108-87-2	500 ppm	-	-	-
202	เมทธิลไซโคลเฮกซะนอล	methylcyclohexanol	25639-42-3	100 ppm	-	-	-
203	ออโท- เมทธิลไซโคลเฮกซะโนน	o-methylcyclohexanone	583-60-8	100 ppm	-	-	-
204	เมทธิลลีน คลอไรด์	methylene chloride	75-09-2	25 ppm	125 ppm	15 min	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
205	4,4-เมทธิลีนไดอะนิลีน	4,4-methylene dianiline	101-77-9	0.1 ppm	-	-	-
206	เมทธิล เอทธิล คีโตน (เอ็มอีเค)	methyl ethyl ketone (MEK)	78-93-3	200 ppm	-	-	-
207	เมทธิล เอทธิล คีโตน เพอร์ออกไซด์	methyl ethyl ketone peroxide	1338-23-4	-	-	-	0.2 ppm
208	เมทธิล ฟอร์เมท	methyl formate	107-31-3	100 ppm	-	-	-
209	เมทธิล ไอโอไดด์	methyl iodide	74-88-4	5 ppm	-	-	-
210	เมทธิล ไอโซเอมิล คีโตน	methyl isoamyl ketone	110-12-3	100 ppm	-	-	-
211	เมทธิล ไอโซบิวทิล คาร์บินอล	methyl isobutyl carbinol	108-11-2	25 ppm	-	-	-
212	เมทธิล ไอโซบิวทิลคีโตน	methyl isobutyl ketone	108-10-1	100 ppm	-	-	-
213	เมทธิล ไอโซโพลพิล คีโตน	methyl isopropyl ketone	563-80-4	20 ppm	-	-	-
214	เมทธิล เมอร์แคพแทน	methyl mercaptan	74-93-1	-	-	-	10 ppm
215	เมทธิล เมธาครีเลท	methyl methacrylate	80-62-6	100 ppm	-	-	-
216	เมทธิล พาราไธออน	methyl parathion	298-00-0	0.02 mg/m^3	-	-	-
217	แอลฟา-เมทธิล สไตรีน	alpha-methyl styrene	98-83-9	-	-	-	100 ppm
218	เมวินฟอส (ฟอสดริน)	mevinphos (phosdrin)	7786-34-7	0.01 mg/m^3	-	-	-
219	ไมกา อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	mica, respirable dust	12001-26-2	3 mg/m^3	-	-	-
220	โมโนโครโตฟอส	monocrotophos	6923-22-4	0.05 mg/m^3	-	-	-
221	มอร์โฟไลน์	morpholine	110-91-8	20 ppm	-	-	-
222	นิเกิล	nickel	7440-02-0				
	- โลหะ และสารประกอบที่ไม่ละลาย ในรูปของนิเกิล	- metal and insoluble compounds, as Ni		1 mg/m^3	-	-	-
	- สารประกอบที่ละลายได้ ในรูปของนิเกิล	- soluble compounds, as Ni		1 mg/m^3	-	-	-
223	นิโคติน	nicotine	54-11-5	0.5 mg/m^3	-	-	-
224	กรดไนตริค	nitric acid	7697-37-2	2 ppm	-	-	-
225	ไนตรัสออกไซด์	nitrous oxide	10024-97-2	50 ppm	-	-	-
226	ไนตริก ออกไซด์	nitric oxide	10102-43-9	25 ppm	-	-	-
227	ไนโตรเบนซีน	nitrobenzene	98-95-3	1 ppm	-	-	-
228	ไนโตรอีเธน	nitroethane	79-24-3	100 ppm	-	-	-
229	ไนโตรเจน ไดออกไซด์	nitrogen dioxide	10102-44-0	-	-	-	5 ppm

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
230	ไนโตรกลีเซอรีน	nitroglycerin	55-63-0	-	-	-	0.2 ppm
231	ไนโตรมีเธน	nitromethane	75-52-5	100 ppm	-	-	-
232	1-ไนโตรโพรเพน	1-nitropropane	108-03-2	25 ppm	-	-	-
233	2-ไนโตรโพรเพน	2-nitropropane	79-46-9	25 ppm	-	-	-
234	ไนโตรโทลูอีน ทุกไอโซเมอร์	nitrotoluene, all isomers	88-72-2, 99-08-1, 99-99-0	5 ppm	-	-	-
235	ออคเทน	octane	111-65-9	500 ppm	-	-	-
236	ออสเมียม เตตรอกไซด์ ในรูปของออสเมียม	osmium tetroxide, as Os	20816-12-0	0.002 mg/m^3	-	-	-
237	กรดออกซาลิค	oxalic acid	144-62-7	1 mg/m^3	-	-	-
238	ออกซิเจน ไดฟลูออไรด์	oxygen difluoride	7783-41-7	0.05 ppm	-	-	-
239	พาราควอท อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	paraquat, respirable dust	4685-14-7	0.5 mg/m^3	-	-	-
240	พาราไธออน	parathion	56-38-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
241	เพนตะบอเรน	pentaborane	19624-22-7	0.005 ppm	-	-	-
242	เพนตะคลอโรแนพธาลีน	pentachloronaphthalene	1321-64-8	0.5 mg/m^3	-	-	-
243	เพนตะคลอโรฟีนอล	pentachlorophenol	87-86-5	0.5 mg/m^3	-	-	-
244	เพนเทน	pentane	109-66-0	1000 ppm	-	-	-
245	เพอร์คลอโรเอทธิลีน (เตตราคลอโรเอทธิลีน)	perchloroethylene (tetrachloroethylene)	127-18-4	100 ppm	300 ppm	5 min in any 3 hr	200 ppm
246	ฟีนอล	phenol	108-95-2	5 ppm	-	-	-
247	ออโท-ฟีนิลลีนไดอะมีน	*o*-phenylenediamine	95-54-5	0.1 mg/m^3	-	-	-
248	เมตา-ฟีนิลลีนไดอะมีน	*m*-phenylene diamine	108-45-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
249	พารา-ฟีนิลลีนไดอะมีน	*p*-phenylene diamine	106-50-3	0.1 mg/m^3	-	-	-
250	โฟเรท	phorate	298-02-2	0.05 mg/m^3	-	-	-
251	ฟอสจีน (คาร์บอนิล คลอไรด์)	phosgene (carbonyl chloride)	75-44-5	0.1 ppm	-	-	-
252	กรดฟอสฟอริค	phosphoric acid	7664-38-2	1 mg/m^3	-	-	-
253	ฟอสฟอรัส (เหลือง)	phosphorus (yellow)	7723-14-0	0.1 mg/m^3	-	-	-
254	ฟอสฟอรัส ออกซีคลอไรด์	phosphorus oxychloride	10025-87-3	0.1 ppm	-	-	-
255	ฟอสฟอรัส เพนตะคลอไรด์	phosphorus pentachloride	10026-13-8	1 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
256	ฟอสฟอรัส เพนตะซัลไฟด์	phosphorus pentasulfide	1314-80-3	1 mg/m^3	-	-	-
257	ฟอสฟอรัส ไตรคลอไรด์	phosphorus trichloride	7719-12-2	0.5 ppm	-	-	-
258	พธาลิค แอนไฮไดรด์	phthalic anhydride	85-44-9	2 ppm	-	-	-
259	กรดพิคริค	picric acid	88-89-1	0.1 mg/m^3	-	-	-
260	พินโดน (2-ไพวาริล-1,3-อินเดนไดโอน)	pindone (2-pivalyl-1,3-indandione)	83-26-1	0.1 mg/m^3	-	-	-
261	โปแตสเซียม ไฮดรอกไซด์	potassium hydroxide	1310-58-3	-	-	-	2 mg/m^3
262	โพรพาคิล แอลกอฮอล์	propargyl alcohol	107-19-7	1 ppm	-	-	-
263	1,3-โพรไพโอแลคโตน	1,3-propiolactone	57-57-8	0.5 ppm	-	-	-
264	กรดโพรพิโอนิค	propionic acid	79-09-4	10 ppm	-	-	-
265	โพรพอกเซอร์	propoxur	114-26-1	0.5 mg/m^3	-	-	-
266	นอร์มอล-โพรพิล อะซีเตท	n-propyl acetate	109-60-4	200 ppm	-	-	-
267	นอร์มอล-โพรพิล แอลกอฮอล์	n-propyl alcohol	71-23-8	200 ppm	-	-	-
268	โพรพิลีน อิมีน	propylene imine	75-55-8	2 ppm	-	-	-
269	โพรพิลีน ออกไซด์	propylene oxide	75-56-9	100 ppm	-	-	-
270	ไพริดีน	pyridine	110-86-1	5 ppm	-	-	-
271	คิวโนน	quinone	106-51-4	0.1 ppm	-	-	-
272	รีซอร์ซินอล	resorcinol	108-46-3	10 ppm	-	-	-
273	โรทีโนน	rotenone	83-79-4	5 mg/m^3	-	-	-
274	เซเลเนียม เฮกซะฟลูออไรด์ ในรูปของเซเลเนียม	selenium hexafluoride, as Se	7783-79-1	0.05 ppm	-	-	-
275	สารประกอบเซเลเนียม ในรูปของเซเลเนียม	selenium compounds ,as Se	7782-49-2	0.2 mg/m^3	-	-	-
276	ซิลิกา คริสตัลลีน	silica, crystalline					
	- คริสโตบาไลท์ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- cristobalite, respirable dust	14464-46-1	0.025 mg/m^3	-	-	-
	- แอลฟา-ควอร์ซ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- α-quartz, respirable dust	1317-95-9, 14808-60-7	0.025 mg/m^3	-	-	-
277	โซเดียม อะไซด์	sodium azide	26628-22-8				
	- ในรูปของโซเดียม อะไซด์	as sodium azide		-	-	-	0.29 mg/m^3
	- ในรูปไอของกรดไฮดราโซอิก	as hydrazoic acid vapour		-	-	-	0.11 ppm

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
278	โซเดียม ไบซัลไฟต์	sodium bisulfite	7631-90-5	5 mg/m^3	-	-	-
279	โซเดียม ไฮดรอกไซด์	sodium hydroxide	1310-73-2	2 mg/m^3	-	-	-
280	สตรอนเทียม โครเมท ในรูปของโครเมียม	strontium chromate, as Cr	7789-06-2	0.0005 mg/m^3	-	-	-
281	สตริคนิน	strychnine	57-24-9	0.15 mg/m^3	-	-	-
282	สไตรีน	styrene	100-42-5	100 ppm	600 ppm	5 min in any 3 hr	200 ppm
283	ซัลโฟเทพ	sulfotep	3689-24-5	0.1 mg/m^3	-	-	-
284	ซัลเฟอร์ ไดออกไซด์	sulfur dioxide	7446-09-5	5 pmm	-	-	-
285	กรดซัลฟูริก	sulfuric acid	7664-93-9	1 mg/m^3	-	-	-
286	ทัลก์	talc	14807-96-6				
	- ที่ไม่มีส่วนประกอบของเส้นใยแอสเบสทอส อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- containing no asbestos fibres, respirable dust		2 mg/m^3	-	-	-
	- ที่มีส่วนประกอบของเส้นใยแอสเบสทอส อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- containing asbestos fibres, respirable dust		0.1 f/cm^3	-	-	-
287	ทีอีพีพี (เตตระเอทธิล ไพโรฟอสเฟต)	TEPP (tetraethyl pyrophosphate)	107-49-3	0.05 mg/m^3	-	-	-
288	เทลลูเลียม เฮกซะฟลูออไรด์ ในรูปของเทลลูเลียม	tellurium hexafluoride, as Te	7783-80-4	0.02 ppm	-	-	-
289	1,1,2,2-เตตระคลอโรอีเทน	1,1,2,2-tetrachloroethane	79-34-5	5 ppm	-	-	-
290	เตตระเอทธิล เลด ในรูปของตะกั่ว	tetraethyl lead, as Pb	78-00-2	0.075 mg/m^3	-	-	-
291	เตตระไฮโดรฟิวแรน	tetrahydrofuran	109-99-9	200 ppm	-	-	-
292	เตตระเมทธิล เลด ในรูปของตะกั่ว	tetramethyl lead, as Pb	75-74-1	0.075 mg/m^3	-	-	-
293	แทลเลียม สารประกอบที่ละลายในรูปของแทลเลียม	thallium, soluble compounds, as Tl	7440-28-0	0.1 mg/m^3	-	-	-
294	กรดไธโอไกลโคลิค	thioglycolic acid	68-11-1	1 ppm	-	-	-
295	ไธโอนิล คลอไรด์	thionyl chloride	7719-09-7	-	-	-	0.2 ppm
296	ไธแรม	thiram	137-26-8	5 mg/m^3	-	-	-
297	โทลูอีน	toluene	108-88-3	200 ppm	500 ppm	10 min	300 ppm
298	โทลูอีน-2,4-ไดไอโซไซยาเนท (ทีดีไอ)	toluene - 2,4-diisocyanate (TDI)	584-84-9	-	-	-	0.02 ppm

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
299	ออโท-โทลูอิดีน	*o*-toluidine	95-53-4	5 ppm	-	-	-
300	ไตรบิวทิล ฟอสเฟต	tributyl phosphate	126-73-8	5 mg/m^3	-	-	-
301	กรดไตรคลอโรอะซิติค	trichloroacetic acid	76-03-9	0.5 ppm	-	-	-
302	1,1,1-ไตรคลอโรอีเทน (เมทธิลคลอโรฟอร์ม)	1,1,1-trichloroethane (methyl chloroform)	71-55-6	350 ppm	-	-	-
303	1,1,2-ไตรคลอโรอีเทน	1,1,2-trichloroethane	79-00-5	10 ppm	-	-	-
304	ไตรคลอโรเอทธิลีน	trichloroethylene	79-01-6	100 ppm	300 ppm	5 min in any 2 hr	200 ppm
305	1,2,3-ไตรคลอโรโพรเพน	1,2,3-trichloropropane	96-18-4	50 ppm	-	-	-
306	2,4,5 ที (กรด 2,4,5-ไตรคลอโรฟีนอกซีอะซิติค)	2,4,5 T (2,4,5,-trichlorophenoxyacetic acid)	93-76-5	10 mg/m^3	-	-	-
307	ไตรเอทธิลอะมีน	triethylamine	121-44-8	25 ppm	-	-	-
308	เทอร์เพนทีน	turpentine	8006-64-2	100 ppm	-	-	-
309	ยูเรเนียม ในรูปของยูเรเนียม	uranium, as U	7440-61-1				
	- สารประกอบที่ละลายได้	- soluble compounds		0.05 mg/m^3	-	-	-
	- สารประกอบที่ไม่ละลาย	- insoluble compounds		0.25 mg/m^3	-	-	-
310	วาเนเดียม	vanadium	1314-62-1				
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ ในรูปของไดวาเนเดียมเพนออกไซด์	- respirable dust, as V_2O_5		-	-	-	0.5 mg/m^3
	- ฟูม ในรูปของไดวาเนเดียมเพนออกไซด์	- fume, as V_2O_5		-	-	-	0.1 mg/m^3
311	ไวนิล อะซีเตท	vinyl acetate	108-05-4	10 ppm	-	-	-
312	ไวนิล โบรไมด์	vinyl bromide	593-60-2	0.5 ppm	-	-	-
313	ไวนิล คลอไรด์	vinyl chloride	75-01-4	1 ppm	5 ppm	15 min	-
314	ไวนิลิดีน คลอไรด์	vinylidene chloride	75-35-4	5 ppm	-	-	-
315	ไวนิล โทลูอีน	vinyl toluene	25013-15-4	100 ppm	-	-	-
316	วาร์ฟาริน	warfarin	81-81-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
317	ไซลีน (ออโอ เมตา พารา ไอโซเมอร์)	xylene (*o*-, *m*-, *p*- isomers)	1330-20-7	100 ppm	-	-	-
318	ไซลิดีน	xylidine	1300-73-8	5 ppm	-	-	-
319	ฟูมของสังกะสีคลอไรด์	zinc chloride fume	7646-85-7	1 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
320	ซิงค์ โครเมท ในรูปของโครเมียม	zinc chromates, as Cr	13530-65-9, 11103-86-9, 37300-23-5	0.01 mg/m^3	-	-	-
321	ซิงค์ ลเตียร์เรท	zinc stearate	557-05-1				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
322	สังกะสี ออกไซด์	zinc oxide	1314-13-2				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
323	ฟูมของสังกะสี ออกไซด์	zinc oxide fume	1314-13-2	5 mg/m^3	-	-	-
324	สารประกอบ เซอร์โคเนียม ในรูปของเซอร์โคเนียม	zirconium compounds, as Zr	7440-67-7	5 mg/m^3	-	-	-

หมายเหตุ

"ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ" หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติภายในสถานประกอบกิจการที่ลูกจ้างซึ่งมีสุขภาพปกติทำงานสามารถสัมผัสหรือได้รับเข้าสู่ร่างกายได้ทุกวันตลอดเวลาที่ทำงานโดยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

"ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ" หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายที่ลูกจ้างสัมผัสอย่างต่อเนื่องในระยะเวลาสั้นๆ ตามที่กำหนด โดยไม่มีอาการระคายเคือง เนื้อเยื่อถูกทำลายอย่างถาวรหรืออย่างเรื้อรัง มึนเมา หลับ หรือง่วงซึมจนอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ หรือไม่สามารถช่วยตนเองได้ หรือประสิทธิภาพการทำงานลดลงอย่างมาก

"ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน" หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดซึ่งต้องไม่เกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

"อนุภาคขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (inhalable dust)" หมายถึง อนุภาคขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ ๑๐๐ ไมโครเมตร แขวนลอยในอากาศที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้

"อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (respirable dust)" หมายถึง อนุภาคขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ ๑๐ ไมโครเมตร แขวนลอยในอากาศที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ และสามารถเข้าถึงและสะสมในบริเวณพื้นที่แลกเปลี่ยนอากาศของปอด

mg/m^3 หมายถึง มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
f/cm^3 หมายถึง จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
ppm หมายถึง ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

"ความเข้มของแสงสว่าง" หมายความว่า ปริมาณแสงที่ตกกระทบต่อหนึ่งหน่วยตารางเมตร ซึ่งในประกาศนี้ใช้หน่วยความเข้มของแสงสว่างเป็นลักซ์ (lux)

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ตามตารางแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางที่ ๑ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่ และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรของบุคคลและ/หรือยานพาหนะในภาวะปกติ และบริเวณที่มีการสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางออกฉุกเฉิน เส้นทางหนีไฟ บันไดทางฉุกเฉิน (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ดับ โดยวัดตามแต่ละทางของทางออกนั้นๆ)	๑๐	-
	ภายนอกอาคาร	ลานจอดรถ ทางเดิน บันได	๕๐	๒๕
		ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบกิจการ	๕๐	-
	ภายในอาคาร	ทางเดิน บันได ทางเข้าห้องโถง	๑๐๐	๕๐
		ลิฟท์	๑๐๐	-
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ทั่วไป		ห้องพักฟื้นสำหรับการปฐมพยาบาล ห้องพักผ่อน	๕๐	๒๕
		ป้อมยาม	๑๒๐	-
		- ห้องสุขา ห้องอาบน้ำ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า - ห้องลยบหนีหรือบริเวณต้อนรับ - ห้องเก็บของ	๑๐๐	๕๐
		โรงอาหาร ห้องปรุงอาหาร ห้องตรวจรักษา	๓๐๐	๑๕๐
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน		- ห้องสำนักงาน ห้องฝึกอบรม ห้องบรรยาย ห้องสืบค้นหนังสือ/เอกสาร ห้องถ่ายเอกสาร ห้องคอมพิวเตอร์ ห้องประชุม บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์ หรือติดต่อลูกค้า พื้นที่ห้องออกแบบ เขียนแบบ	๓๐๐	๑๕๐

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่ และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตหรือการปฏิบัติงาน		ห้องเก็บวัตถุดิบ บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้งของโรงจักรวัด	๑๐๐	๕๐
		- จุด/ลานขนถ่ายสินค้า - คลังสินค้า - โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย - อาคารหม้อน้ำ - ห้องควบคุม - ห้องสวิตช์	๒๐๐	๑๐๐
		- บริเวณเตรียมการผลิต การเตรียมวัตถุดิบ - บริเวณพื้นที่บรรจุภัณฑ์ - บริเวณกระบวนการผลิต/บริเวณที่ทำงานกับเครื่องจักร - บริเวณทางก่อสร้าง การขุดเจาะ การขุดดิน - งานทาสี	๓๐๐	๑๕๐

ตารางที่ ๒ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานหยาบ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดใหญ่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน มีความแตกต่างของสีชัดเจนมาก	- งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร (๐.๗๕ มิลลิเมตร) - การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การประกอบ การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ - การรีดเส้นด้าย - การอัดเบล การผสมเส้นใย หรือการสางเส้นใย - การซักรีด ซักแห้ง การอบ - การปั๊มขึ้นรูปแก้ว เป่าแก้ว และขัดเงาแก้ว - งานตี และเชื่อมเหล็ก	๒๐๐ – ๓๐๐
งานละเอียดเล็กน้อย	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกกลาง สามารถมองเห็นได้และมีความแตกต่างของสีชัดเจน	- งานรับจ่ายเสื้อผ้า - การทำงานไม้ที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง - งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง - งานเจาะรู ทากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ งานบันทึกและคัดลอกข้อมูล - งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน - งานผสมและตกแต่งขนมปัง - การทอผ้าดิบ	๓๐๐ – ๕๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง	- งานประจำในสำนักงาน เช่น งานเขียน งานพิมพ์ งานบันทึกข้อมูล การอ่านและประมวลผลข้อมูล การจัดเก็บแฟ้ม - การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๑๒๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร) - งานออกแบบและเขียนแบบ โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานประกอบรถยนต์และตัวถัง - งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก - การทำงานไม้อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร - การทอผ้าสีอ่อน ทอละเอียด	๕๐๐ - ๕๐๐

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
		- การคัดเกรดแป้ง - การเตรียมอาหาร เช่น การทำความสะอาด การต้มฯ - การสีบด้าย การแต่ง การบรรจุในงานทอผ้า	
งานละเอียดปานกลาง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีบ้าง และต้องใช้สายตาในการทำงานค่อนข้างมาก	- งานระบายสี พ่นสี ตกแต่งสี หรือขัดตกแต่งละเอียด - งานพิสูจน์อักษร - งานตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงผลิตรถยนต์	๕๐๐ - ๖๐๐
		- งานออกแบบและเขียนแบบ โดยไม่ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานตรวจสอบอาหาร เช่น การตรวจอาหารกระป๋อง - การคัดเกรดน้ำตาล	๖๐๐ – ๗๐๐
งานละเอียดสูง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมาก	- การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ - การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากหรือต้องการความแม่นยำสูง - งานย้อมสี	๗๐๐ - ๘๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมากและใช้เวลาในการทำงาน	- การตรวจสอบ การตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งสิ่งทอ สิ่งถัก หรือเสื้อผ้าที่มีลีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ - การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม - การเทียบสีในงานย้อมผ้า - การทอผ้าสีเข้ม ทอละเอียด - การร้อยตะกรัด	๘๐๐ - ๑,๒๐๐

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานละเอียดสูงมาก	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมาก ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมาก และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	- งานละเอียดที่ทำที่เต้ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็ก - งานซ่อมแซม สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน - งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีเข้มและสีก่อนด้วยมือ	๑,๒๐๐ - ๑,๖๐๐
งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมากหรือใช้ทักษะและความชำนาญสูง และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	- การปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - การเจียระไนเพชร พลอย การทำนาฬิกาข้อมือสำหรับกระบวนการผลิตที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - งานทางการแพทย์ เช่น งานพันตกรรม ห้องผ่าตัด	๒,๙๐๐ หรือมากกว่า

ตารางที่ ๓ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓
๑,๐๐๐ – ๒,๐๐๐	๓๐๐	๒๐๐
มากกว่า ๒,๐๐๐ – ๕,๐๐๐	๖๐๐	๓๐๐
มากกว่า ๕,๐๐๐ – ๑๐,๐๐๐	๑,๐๐๐	๕๐๐
มากกว่า ๑๐,๐๐๐	๒,๐๐๐	๖๐๐

หมายเหตุ : พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณอัดจากที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

NTW

ภาคผนวก ฉ

เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ตารางการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์

Item	Description	Parameter	List of Equipment	Equipment No.	Calibration	Next Calibration
1.	Ambient Air	TSP	ORIFICE TRANSFER STANDARD/Tisch	S/N 0068	21/09/2022	September 2023
			High Volume Air Sampler/TET	S/N TSP-23	13/07/2023	July 2024
			Electronic Balance/METTLER TOLEDO	S/N 1116392227	11/04/2023	April 2024
		PM-10	ORIFICE TRANSFER STANDARD/Tisch	S/N 0068	21/09/2022	September 2023
			High Volume Air Sampler/TET	S/N PM10-15	11/07/2023	July 2024
			Electronic Balance/METTLER TOLEDO	S/N 1116392227	11/04/2023	April 2024
		NO_2	CERTIFICATE OF ANALYSIS: Linde	S/N A00917SK	05/07/2023	July 2026
			NO_x Analyzer/API 200E	S/N 381	09/11/2023	May 2024
		SO_2	CERTIFICATE OF ANALYSIS: Linde	S/N D636157	18/09/2023	September 2024
			SO_x Analyzer/Thermo 43C	S/N 43C-TL-67266366	06/11/2023	May 2024
		WS &WD	Wind speed and wind direction/Weather Wizard II	S/N W21110A55	17/01/2024	January 2025
2.	Stack Air	Particulate	Dry Gas Meter/SK25	S/N 8005333	07/02/2024	February 2025
			Digital Barometer/PHB-318	S/N B011407	08/05/2023	May 2024
			Digital Thermometer/DP-52	S/N I.491773	31/08-13/09/2023	August 2024
			Electronic Balance/METTLER TOLEDO	S/N 1116392227	11/04/2023	April 2024
		NO_x as NO_2	Gas Analyzer (E-instrument)/4400S	S/N 2763	03/01/2024	January 2025
			Gas Analyzer (E-instrument)/4500-S	S/N 4856	03/01/2024	January 2025
		SO_2	Gas Analyzer (E-instrument)/4400S	S/N 2763	03/01/2024	January 2025
			Gas Analyzer (E-instrument)/4500-S	S/N 4859	03/01/2024	January 2025
		CO	Gas Analyzer (E-instrument)/4400S	S/N 2763	03/01/2024	January 2025
			Gas Analyzer (E-instrument)/4500-S	S/N 4856	03/01/2024	January 2025
		Al	Dry Gas Meter/SK25	S/N 8005333	07/02/2024	February 2025
			Digital Barometer/PHB-318	S/N B011407	08/05/2023	May 2024
			Digital Thermometer/DP-52	S/N I.491773	31/08-13/09/2023	August 2024
			ICP394/PerkinElmer/OPTIMA8000	S/N 078N1310024C	29/09/2023	March 2024
		HF	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20140505029	11/03/2024	April 2024
			Ion Chromatograph/ICS-1100	S/N 10010987	28/03/2024	September 2024

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ (ต่อ)

Item	Description	Parameter	List of Equipment	Equipment No.	Calibration	Next Calibration
2.	Stack Air (Cont.)	Xylene	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20110803042	17/03/2024	April 2024
			Gas Chromatograph/GC7890B	S/N CN16343040	25/09/2023	September 2024
		Toluene	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20110803042	17/03/2024	April 2024
			Gas Chromatograph/GC7890B	S/N CN16343040	25/09/2023	September 2024
3.	Water	Temperature	pH Meter/Horiba F-71G	S/N V3B1F8H3	31/10/2023	October 2024
		pH	pH Meter/Horiba F-71G	S/N V3B1F8H3	31/10/2023	October 2024
		TSS	Electronic Balance/METTLER TOLEDO	S/N 1116392227	10/04/2024	April 2025
		TDS	Electronic Balance/METTLER TOLEDO	S/N 1116392227	10/04/2024	April 2025
		BOD	BOD Incubator/Model i250-DS	S/N 2059-1017-0029	29/06/2023	June 2024
		Oil & Grease	Electronic Balance/METTLER TOLEDO	S/N 1116392227	10/04/2024	April 2025
		Conductivity	Conductivity Meter/Horiba	S/N D66G0003	29/01/2024	January 2025
4.	Working Air	Aluminum Oxide as	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003044	11/03/2024	April 2024
		Aluminum	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003042	11/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20140605014	11/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 13426	11/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003003	11/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 13427	11/03/2024	April 2024
			ICP394/PerkinElmer/OPTIMA8000	S/N 078N1310024C	29/09/2023	March 2024
		HF	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20111203067	12/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003049	12/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151002110	12/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003003	12/03/2024	April 2024

ตารางการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ (ต่อ)

Item	Description	Parameter	List of Equipment	Equipment No.	Calibration	Next Calibration
4.	Working Air (Cont.)	Toluene	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003003	13/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151102081	13/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003005	13/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003049	13/03/2024	April 2024
			Gas Chromatograph/GC7890B	S/N CN16343040	25/09/2023	September 2024
		Xylene	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003003	13/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151102081	13/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003005	13/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003049	13/03/2024	April 2024
			Gas Chromatograph/GC7890B	S/N CN16343040	25/09/2023	September 2024
		Oil Mist	Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151002110	11/03/2024	April 2024
			Personal Air Sampler/Gilian	S/N 20151003045	11/03/2024	April 2024
			Electronic Balance/XP 205	S/N 1129273885	11/04/2023	April 2024
5.	Sound Level	Leq 24 hr	Sound Level Calibrator/ST-120	S/N ST120C0263E	21/12/2023	December 2024
			Integrated Sound Level/SCARLET ST-11D	S/N 820877	01/03/2024	31/03/2024
			Integrated Sound Level/SCARLET ST-11D	S/N 820879	01/03/2024	31/03/2024
			Integrated Sound Level/SCARLET ST-11D	S/N 820392	01/03/2024	31/03/2024
			Integrated Sound Level/SCARLET ST-11D	S/N 820394	01/03/2024	31/03/2024
6.	Occupational Safety and Health	Leq 8 hr	Sound Level Calibrator/Digicon Tenmars	S/N 180501628	16/08/2023	August 2024
			Integrated Sound Level/ACO TYPE 6226	S/N 150142	01/03/2024	31/03/2024
			Integrated Sound Level/ACO TYPE 6226	S/N 100101	01/03/2024	31/03/2024
			Integrated Sound Level/ACO TYPE 6226	S/N 160211	01/03/2024	31/03/2024
			Integrated Sound Level/ACO TYPE 6226	S/N 100099	01/03/2024	31/03/2024

ตารางการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ (ต่อ)

Item	Description	Parameter	List of Equipment	Equipment No.	Calibration	Next Calibration
6.	Occupational Safety and Health (Cont.)	Noise Dose	Noise Dose Meter/SOUNDTEK ST-130	S/N 220100051	15/02/2024	February 2024
			Noise Dose Meter/SOUNDTEK ST-130	S/N 200300133	23/02/2024	February 2024
			Noise Dose Meter/SOUNDTEK ST-130	S/N 200300134	23/02/2024	February 2024
			Noise Dose Meter/SOUNDTEK ST-130	S/N 220100050	15/02/2024	February 2024
		Heat	Thermal Environment Monitor/Questemp 34	S/N TEK060009	30-31/01/2024	January 2025
		Light Intensity	Digital Lux Meter/Digicon LX-73	S/N Q585703	09/11/2023	November 2024

TISCH Environmental

RECALIBRATION DUE DATE:
September 21, 2023

Certificate of Calibration

Calibration Certification Information				
Cal. Date:	September 21, 2022	**Rootsmeter S/N:** 438320	**Ta:** 296	°K
Operator:	Jim Tisch		**Pa:** 748.3	mm Hg
Calibration Model #:	TE-5025A	**Calibrator S/N:** **0068**		

Run	Vol. Init (m3)	Vol. Final (m3)	ΔVol. (m3)	ΔTime (min)	ΔP (mm Hg)	ΔH (in H2O)
1	1	2	1	1.3760	3.2	2.00
2	3	4	1	0.9710	6.4	4.00
3	5	6	1	0.8730	8.0	5.00
4	7	8	1	0.8300	8.8	5.50
5	9	10	1	0.6870	12.7	8.00

Data Tabulation

Vstd (m3)	Qstd (x-axis)	$\sqrt{\Delta H\left(\frac{Pa}{Pstd}\right)\left(\frac{Tstd}{Ta}\right)}$ (y-axis)	Va	Qa (x-axis)	$\sqrt{\Delta H\left(Ta/Pa\right)}$ (y-axis)
0.9870	0.7173	1.4080	0.9957	0.7236	0.8895
0.9828	1.0121	1.9912	0.9914	1.0211	1.2579
0.9806	1.1233	2.2262	0.9893	1.1332	1.4064
0.9796	1.1802	2.3349	0.9882	1.1907	1.4750
0.9744	1.4184	2.8160	0.9830	1.4309	1.7789
QSTD	**m=**	**2.01042**	**QA**	**m=**	**1.25889**
	b=	**-0.03659**		**b=**	**-0.02312**
	r=	**0.99996**		**r=**	**0.99996**

Calculations

Vstd=	ΔVol((Pa-ΔP)/Pstd)(Tstd/Ta)	**Va=**	ΔVol((Pa-ΔP)/Pa)
Qstd=	Vstd/ΔTime	**Qa=**	Va/ΔTime

For subsequent flow rate calculations:

Qstd= $1/m\left(\left(\sqrt{\Delta H\left(\frac{Pa}{Pstd}\right)\left(\frac{Tstd}{Ta}\right)}\right)-b\right)$

Qa= $1/m\left(\left(\sqrt{\Delta H\left(Ta/Pa\right)}\right)-b\right)$

Standard Conditions	
Tstd:	298.15 °K
Pstd:	760 mm Hg

Key

- ΔH: calibrator manometer reading (in H2O)
- ΔP: rootsmeter manometer reading (mm Hg)
- Ta: actual absolute temperature (°K)
- Pa: actual barometric pressure (mm Hg)
- b: intercept
- m: slope

RECALIBRATION

US EPA recommends annual recalibration per 1998 40 Code of Federal Regulations Part 50 to 51, Appendix B to Part 50, Reference Method for the Determination of Suspended Particulate Matter in the Atmosphere, 9.2.17, page 30

Tisch Environmental, Inc.
145 South Miami Avenue
Village of Cleves, OH 45002

www.tisch-env.com
TOLL FREE: (877)263-7610
FAX: (513)467-9009

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

High Volume TSP&PM-10 Calibration Report

Location : Thai Environmemtal Tech **Site ID :** Bangkok **Date :** 13-Jul-23
ITEM : TSP **Serial No :** (No.23) **Calibrate By :** Pipat

Site Conditions

Barometric Pressure (mm Hg) :	760.00	**Corrected Pressure (mm Hg) :**	760.0
Temperature (°C) :	25.0	**Temperature (deg K) :**	298.0
Average Press. (mm Hg) :	750.6	**Corrected Average (mm Hg) :**	-
Average Temp (°C) :	29.2	**Average Temp: (Deg K) :**	-

Calibration Orifice

Make :	Tisch	**Qstd Slope :**	2.01042
Model :	TE-5025A	**Qstd Intercept :**	-0.36590
Serial# :	0068	**Calibration Due Date :**	21-Sep-23

Calibration Information

Plate or Test #	ORIFICE (in H_2O)	Qstd (m3/min)	Indicate (CFM)	IC (corrected)	Linear Regression
1	12.50	1.941	60.0	57.00	**Slope :** 30.2297
2	9.20	1.691	54.0	52.00	**Intercept :** 0.1413
3	7.20	1.517	50.0	48.00	**Corr. Coeff :** 0.9875
4	5.00	1.294	40.0	40.00	
5	3.00	1.044	30.0	30.00	**# of Observations:** 5

Calculations

Qstd = 1/m[Sqrt(H2O(Pa/Pstd)(Tstd/Ta))-b]
IC =I[Sqrt(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)]

Qstd = standard flow rate
IC = corrected chart response
I = actual chart response
m = calibrator Qstd slope
b = calibrator Qstd intercept
Ta = actual temperature during calibration (deg K)
Pa = actual pressure during calibration (mm Hg)
Tstd = 298 deg K
Pstd = 760 mm Hg
For subsequent calculation of sampler flow:
1/m((I)[Sqrt(298/Tav)(Pav/760)]-b)

m = sampler slope
b = sampler intercept
I = chart response
Tav = daily average temperature
Pav = daily average pressure

Calibrate By : _____

Approve By : Pramual M

NOTE: Ensure calibration orifice has been certified within 12 months of use

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

High Volume TSP&PM-10 Calibration Report

Location : Thai Environmemtal Tech **Site ID :** Bangkok **Date :** 11-Jul-23
ITEM : PM10 **Serial No :** (No. 15) **Calibrate By :** Pipat

Site Conditions

Barometric Pressure (mm Hg) : 760.00
Temperature (°C) : 25.0
Average Press. (mm Hg) : 750.6
Average Temp (°C) : 29.5

Corrected Pressure (mm Hg) : 760.0
Temperature (deg K) : 298.0
Corrected Average (mm Hg) : -
Average Temp: (Deg K) : -

Calibration Orifice

Make : Tisch
Model : TE-5025A
Serial# : 0068

Qstd Slope : 2.01042
Qstd Intercept : -0.03659
Calibration Due Date : 21-Sep-23

Calibration Information

Plate or Test #	ORIFICE (in H_2O)	Qstd (m3/min)	Indicate (CFM)	IC (corrected)
1	12.00	1.741	60.0	60.00
2	9.00	1.510	54.0	54.00
3	7.00	1.334	50.0	50.00
4	5.00	1.130	40.0	40.00
5	3.00	0.880	30.0	30.00

Linear Regression
Slope : 35.3007
Intercept : 0.2307
Corr. Coeff : 0.9894
# of Observations: 5

Calculations

Qstd = 1/m[Sqrt(H2O(Pa/Pstd)(Tstd/Ta))-b]
IC =I[Sqrt(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)]

Qstd = standard flow rate
IC = corrected chart response
I = actual chart response
m = calibrator Qstd slope
b = calibrator Qstd intercept
Ta = actual temperature during calibration (deg K)
Pa = actual pressure during calibration (mm Hg)
Tstd = 298 deg K
Pstd = 760 mm Hg
For subsequent calculation of sampler flow:
1/m((I)[Sqrt(298/Tav)(Pav/760)]-b)

m = sampler slope
b = sampler intercept
I = chart response
Tav = daily average temperature
Pav = daily average pressure

Calibrate By : _____

Approve By : Pramual M.

NOTE: Ensure calibration orifice has been certified within 12 months of use

THE LINDE GROUP

Linde

Certificate Of Analysis

Special Gases Mixture

Customer Details

Name:	Address:	Customer Tag No.:
Thai Environmental Technic Limited	1/6 Soi Ramkhamhaeng 45, Sapansoong, Khet Saphan Sung , Bangkok 10240	

Certificate Details

Number:	1734/23	Date of Issue:	5-Jul-2023	Expiry date:	5-Jul-2026
Material Details					
Production Order:	90178560	Material Code:	640300-SK-44	Cylinder No.:	A00917SK
Gas content:	5.520 M^3	Filling pressure:	145.0 bar	Valve:	CGA 660 SS
Cylinder Owner:	LINDE	Cylinder Material:	Spectra seal	Cylinder Size:	40 L

Laboratory Report

Analytical Result

Component	Norminal Concentration	Analysis Result[1]	Uncertainty[2]	Method of Analysis[3]	Assay Date
Nitric Oxide	40.0 ppm	40.5 ppm	± 1% relative	(6) I-PB-352	28-Jun & 5-Jul-2023
Other NOx impurity In Nitrogen		Less than 2.0 ppm			

Reference Standard used in Assay

Reference Standard	Cylinder number	Concentration	Expiry date:
Nitric Oxide In Nitrogen	258013SG	25.32 ± 0.25 ppm	13-Dec-2024

Analytical Instruments used in Assay

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
FTIR Spectrometers Nicolet iS50	FTIR-NO	28-Jun-2023

Recommend usage condition

Minimum utilization: 5% of actual content or before expire date whichever comes first.

Storage condition: Keep in well ventilation and secure area.

Comments

When reordering, please quote the material number

Note:

1. All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified. The Assay of this Standard has been performed in accordance with the EPA Traceability Protocal EPA-600/R-12/531 for the Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards using procedure G1
2. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI through the reference gas standards which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognised national metrology institutes.
3. (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer, (4) Electrochemical Moisture Analyzer, (5) Total Hydrocarbon Analyzer, (6) Other - Specified

Sukanya Parinyasoontorn

Signatory for and on behalf of Linde (Thailand) Co., Ltd.

PA-002/F006

Iss K, 2, 15 Oct 2021

บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537000785
ชั้น 15 บางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถนนบางนา-ตราด กม. 6.5 ต.บางพลี
อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540 โทรศัพท์ (66) 2338-6100 โทรสาร (66) 2338-6333
โรงงานเวลโกรว์ 105 หมู่ 5 ต.บางสมัคร อ.บางปะกง จะเชิงเทรา 24180
โทรศัพท์ (66) 38.570-479-93 โทรสาร (66) 38.570-323

Linde (Thailand) Public Company Limited
PLC Registration no 0107537000785
15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna Trad KM. 6.5 Road, Bangkaew
Bangplee, Samutprakarn 10540, Tel (66) 2338-6100 Fax (66) 2338-6333
Wellgrow Plant 105 Moo 5, T.Bangsamak, A.Bangpakong, Chachoengsao 24180
Thailand, Tel (66) 38.570-479-93 Fax (66) 38.570-323

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

NOx Analyzer Calibration Report

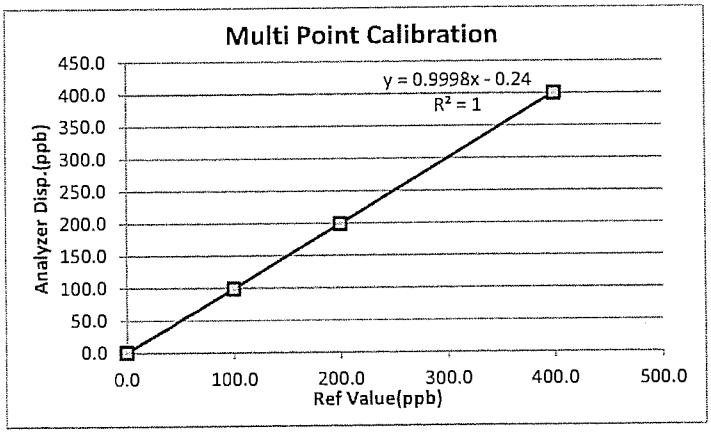
Calibrate Date	: 9-Nov-23	Temperature (°C)	: 25°C
Analyzer Type	: NOx	Barometer (mmHg)	: 759.9
Brand	: API	Humidity (50±15 %)	50.0%RH
Model	: 200 E	Dilutor	: API M700 S/N 625
Serial Number	: 381 (No.21)	Zero Air	: API M701 S/N 1926
Range	: 500 ppb	Standard gas	: A00917 SK

Calibration of Span

Supply Gas	Ref Value(ppb)	Before of Span.(ppb)			After of Span.(ppb)			% diff of Span
		NOx	NO	NO_2	NOx	NO	NO_2	
Zero	0.0	2.1	1.0	1.1	0.0	0.0	0.0	0.0
Span	400.0	407.0	412.0	-5.0	400.0	400.0	0.0	0.0

Multi Point Calibration

Ref Value(ppb)	Analyzer Disp.(ppb)			Output Difference		
	NOx	NO	NO_2	Diff(ppb)	% Diff	Abs (%) Diff
0.0	0.3	0.5	-0.2	0.50	0.001	0.13
100.0	99.8	99.1	0.7	-0.90	-0.009	0.90
200.0	199.8	199.2	0.6	-0.80	-0.004	0.40
400.0	400.3	400.1	0.2	0.10	0.000	0.03
Average Diff (%)						0.36



Calibrate by: _____ Approved by : _____

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand
• Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-7979 • admin@tet1995.com • www.tet1995.com

THE LINDE GROUP

Linde

Certificate Of Analysis

Special Gases Mixture

Customer Details

Name:	Address:	Customer Tag No.:
Thai Environmental Technic Limited.	1/6 Soi Ramkhamhaeng 45, Sapansoong, Khet Saphan Sung, Bangkok 10240	-

Certificate Details

Number:	2500/23	Date of Issue:	18-Sep-2023	Expiry date:	18-Sep-2027

Material Details

Production Order:	90179846	Material Code:	608400-SK-44	Cylinder No.:	D636157
Gas content:	5.520 M^3	Filling pressure:	145 bar	Valve:	CGA 660 SS
Cylinder Owner:	LINDE	Cylinder Material:	Spectra seal	Cylinder Size:	40 L

Laboratory Report

Analytical Result

Component	Nominal Concentration	Analysis Result[1]	Uncertainty[2]	Method of Analysis[3]	Assay Date
Sulphur Dioxide In Nitrogen	40.0 ppm	41.1 ppm	± 1% relative	(6) I-PB-352	8-Sep & 18-Sep-23

Reference Standard used in Assay

Reference Standard	Cylinder number	Concentration	Expiry date:
Sulphur Dioxide In Nitrogen	BOC150629SG	25.35 ± 0.25 ppm	9-Jun-2024

Analytical Instruments used in Assay

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
FTIR Spectrometers Nicolet iS50	FTIR-SO2	6-Sep-2023

Recommend usage condition

Minimum utilization: 5% of actual content or before expire date whichever comes first.

Storage condition: Keep in well ventilation and secure area.

Comments

When reordering, please quote the material number

Note:

1. All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified. The Assay of this Standard has been performed in accordance with the EPA Traceability Protocal EPA-600/R-12/531 for the Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards using procedure G1
2. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI through the reference gas standard which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognised national metrology institutes.
3. (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer, (4) Electrochemical Moisture Analyzer, (5) Total Hydrocarbon Analyzer, (6) Other - Specified

Sukanya Parinyasoontorn
Signatory for and on behalf of Linde (Thailand) Co., Ltd.

PB-002/F006

Iss:L/2, 01 August 2023

บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0107537000785
ชั้น 15 บางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถนนบางนา-ตราด กม. 6.5 ต.บางแก้ว
อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540 โทรศัพท์ (66) 2338-6100 โทรสาร (66) 2338-6333
โรงงานเวลโกรว์ : 105 หมู่ 5 ต.บางสมัคร อ.บางปะกง จะเชิงเทรา 24180
โทรศัพท์ (66) 38.570-479-93 โทรสาร (66) 38.570-323

Linde (Thailand) Public Company Limited
PLC. Registration no.0107537000785
15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna Trad KM. 6.5 Road, Bangkaew
Bangplee, Samutprakarn 10540, Tel (66) 2338-6100 Fax (66) 2338-6333
Wellgrow Plant : 105 Moo 5, T.Bangsamak, A.Bangpakong, Chachoengsao 24180
Thailand, Tel (66) 38.570-479-93 Fax (66) 38.570-323

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Analyzer Calibration Report

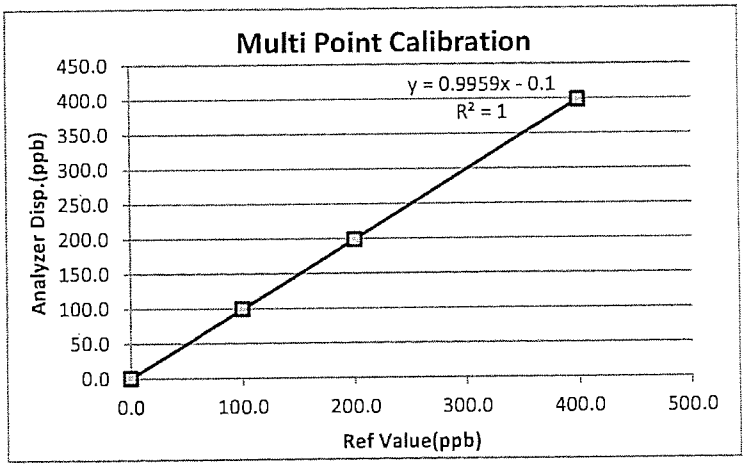
Calibrate Date	6-Nov-23	Temperature (°C) :	25°C
Analyzer Type	SO_2	Barometer (mmHg) :	760.0
Brand	Thermo	Humidity (50±15 %) :	50.0 %RH
Model	43C	Dilutor :	API M700 S/N 625
Serial Number	43C-TL-67266366 (No.9)	Zero Air :	API M701 S/N 1926
Range	500 ppb	Standard gas :	D636157

Calibration of Span

Supply Gas	Ref Value(ppb)	Before of Span.(ppb)	After of Span.(ppb)	Abs% diff of Span
Zero	0.0	2.1	0.0	0.0
Span	400.0	395.0	400.0	0.0

Multi Point Calibration

Ref Value(ppb)	Analyzer Disp.(ppb)	Output Difference		
		Diff (ppb)	Percent Diff	Abs Percent Diff
0.0	0.3	0.3	0.00	0.08
100.0	99.2	-0.8	-0.01	0.80
200.0	198.7	-1.3	-0.01	0.65
400.0	398.5	-1.5	0.00	0.38
Average Diff (%)				0.48



Calibrate by: _____ Approved by : _____

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand
• Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-7979 • admin@tet1995.com • www.tet1995.com

THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804,0-2399-0469

Calibration Certificate

Issued by : Calibration & Test Section : Meteorological Instruments Bureau

Date of Issue 17 January, 2024 Certification No. 049/24

Object : Wind speed and wind direction

Manufacturer : Davis Instruments Inc.

Type : Weather Wizard II

Serial No. : W21110A55 ID No. : No.29

Customer : Thai Environmental Technic Limited.
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145,
Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240.

Calibration Condition : Temperature 25.1 °C Barometric Pressure 1013.6 hPa

NATIONAL STANDARD WIND TUNNEL :

: Micromanometer Theodor Friedrichs FC014 Serial No. 9310119

: HOOK GAGE NO 1425 Pitot Tube Theodor Friedrichs Type 0800.0000 serial 9023

N.I.S.T. Test Reference Number 731/241460 : Standard Velocity at 20 - 30 m/sec

: Ultrasonic Anemometer Model DA-650-3TV (sensor TR-90AH)

Serial Number 110730029 (sensor 120629586)

JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION : Standard Velocity at 0 - 20 m/sec

Calibrated by : Watcharapol Signed :

Mr. Watcharapol Subwat Mr. Pisood Promsut

Mechanical Engineer

(Authorised Signatory)

for the Chief

Sub-Standard Instrument

กรมอุตุนิยมวิทยา METEOROLOGICAL DEPARTMENT

THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804,0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 049/24

17 January, 2024

Standard	HOOK GAGE NO. 1425			TESTED ANEMOMETER	
Ultrasonic Anemometer m/sec	Pressure inches H2O	Vacumm inches H2O	Velocity m/sec	Velocity m/sec	Correction m/sec
1.00	-	-	-	0.9	0.10
3.02	-	-	-	2.7	0.32
5.00	-	-	-	4.9	0.10
7.00	-	-	-	6.5	0.50
9.02	-	-	-	8.9	0.12
11.01	-	-	-	10.5	0.51
13.01	-	-	-	12.7	0.31
15.01	-	-	-	14.5	0.51
17.02	-	-	-	16.7	0.32
20.02	-	-	-	19.5	0.52

Wind Aloft Plotting Board. US.DEPARTMENT OF COMMERCE WEATHER BUREAU	
WIND DIRETION	TESTED WIND DIRECTION
0	0
90	90
180	180
270	270

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat

Mechanical Engineer

Calibration & Test Section

Meteorological Instruments Bureau

THAI ENVIRONMENTAL TECHNIC LIMITED
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

CONTROL UNIT CALIBRATION

(Metric units , mm)

Date: 7-Feb-24

	Initial	Final	Average	
Barometric press, Pb	758.7	759.2	759.0	mmHg

Dry Gas Meter Data

Console No.: M50-01

Metering System ID

DGM Number: 8005333

DGM Model: SK 25

Reference Dry Gas Meter Data

Serial No.: 913428

Model.: S-110

Correction factor(Yr): 1.0209

Last Calibration Data: 26-May-23

Orifice manometer setting ΔH mm H2O	Ref . DMG Volume V_r Liters	DGM Volume V_m Liters	Temperature (°C) Ref DGM T_r	Dry Gas Meter Inlet T_i	Outlet T_o	Avg T_m	Time min	DGM Correction factor (Y)	ΔH@ mm H_2O
15.00	100.00	100.02	28.00	28.00	29.00	28.50	8.36	1.0209	46.0356
25.00	100.00	99.95	28.00	28.00	29.00	28.50	6.49	1.0206	46.2849
50.00	100.00	99.73	28.00	28.00	29.00	28.50	4.58	1.0204	46.2125
80.00	100.00	99.47	28.00	28.00	29.00	28.50	3.59	1.0201	45.5608
100.00	100.00	99.25	28.00	28.00	29.00	28.50	3.23	1.0204	46.1904
							Average	1.0205	46.0568

Dued Date of Calibrate: 8-Feb-25

Calibrated by : _____

Approved : Pramual M.

Note: For Calibration Factor Y, the ratio of the reading of the calibration meter to the dry gas meter, acceptable tolerance of individual values from the average is +-0.02.

Note: For ΔH@, Orifice pressure differential that equates to 0.75cfm (0.0212m^3/min) at standard temperature and pressure, acceptable tolerance of individual values from the averge is +-0.2inches (5.1mm)H_{20}.

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand

● Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-7979 ● admin@tet1995.com ● www.tet1995.com

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Certificate of Calibration

Certificate No. : 23P1366

Equipment :	Digital Barometer
Manufacturer:	Lutron
Model :	PHB-318
Serial No.:	B011407
ID No.:	1
Condition As-Received:	Used Item
Received Date:	25 April 2023
Calibration Date:	08 May 2023

Reference:	2304-0600DSC
Ambient Temperature:	(23 ± 2) °C
Relative Humidity:	(50 ± 15) %
Atmospheric Pressure:	1011 mbar

Submitted by: Thai Environmental Technic Limited

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to in-house calibration procedure CP-P10, using " DKD-R 6-1 ; Calibration of Pressure Gauges, Edition 03/2014 " as a guidelines.

Condition of this result of calibration

1.Reference standards instuments :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Manometer	767367	91R724799	23P1270	25 Apr 2024

2.This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3.Scale and conversion factor is 1 kPa = 7.50062 mmHg

4.This result of calibration instrument was in absolute pressure.

5.This instrument was used clean air as pressure media.

6.This instrument was installed in vertical orientation and center of the device was used as the reference level.

7.The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

8.This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008

Calibrated by : Suwit Aussarree
Issue Date : 09 May 2023

Approved Signatory : Attapol P.

[ ] Phalinee Prabpaipal
[ ] Sura Suwannasri
[✓] Attapol Panurach

B 0314106

Result of calibration:- Without adjustment **Range :** 730 mmHg to 770 mmHg

Function:- Absolute Pressure Measurement **Resolution :** 0.1 mmHg

Increasing Pressure

Applied Pressure (mmHg)	730.85	740.85	750.85	760.85	770.85
UUC* Indication (mmHg)	730.3	740.3	750.3	760.3	770.3
Error (mmHg)	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55

Decreasing Pressure

Applied Pressure (mmHg)	770.85	760.85	750.85	740.85	730.85
UUC* Indication (mmHg)	770.3	760.3	750.3	740.3	730.3
Error (mmHg)	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55

The uncertainty of measurement was ± 0.27 mmHg

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Attapol P.

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Certificate of Calibration

Certificate No. : 23T1577

Equipment :	Digital Thermometer With Sensor
Manufacturer:	Digicon
Model :	DP-52
Serial No.:	I.491773
ID No.:	No.13
Condition As-Received:	Used Item
Received Date:	23 August 2023
Calibration Date:	31 August 2023 to 13 September 2023
Reference:	2308-0733DSC
Ambient Temperature:	(25 ± 3) °C
Relative Humidity:	(50 ± 20) %

Submitted by: Thai Environmental Technic Limited
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240

Procedure used: Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-T01 according to comparison with Platinum Resistance Thermometer (PRT) into liquid bath temperature controller and comparison with Standard Thermocouple (Type R/S) into high temperature furnace.
The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1.Reference standards instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Platinum Resistance Thermometer	935-14-95	261589/1	23I796	11 Jul 2024
2) Digital Thermometer	1529-R	B19520	23I796	11 Jul 2024
3) Digital Multimeter	2700	4016315	22E3264	05 Oct 2023
4) Thermocouple Type S	TCS	TCS-002	TT-0125-22	28 Oct 2023

2.The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3.This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008

-National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

Calibrated by : Theerapong Ameen
Issue Date : 18 September 2023

Approved Signatory :
[ ] Phalinee Prabpaipal
[✓] Chatchawan Khunpiluek
[ ] Wanlop Larpkern

B 0323475

Result of Calibration:- Without Adjustment

Function: Temperature measurement for Channel T1

This equipment was connected with Thermocouple Type K ID No. No.13

Dimension of probe : Diameter 8 mm., Length 1030 mm. Sheath material : Stainless Steel

Immersion Depth (mm.)	Standard Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error (°C)	Uncertainty of Measurement (±°C)
180	200.0055	201.1	1.0945	0.73
180	400.0090	401.3	1.2910	1.4
180	600.00	602.6	2.6000	3.1

UUC* : Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

-o0o-

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Portable Gas Calibration Report

Date of Calibration: 3-Jan-24

Manufacturer : E-instruments
Instrument Model : 4400S
Instrument serial no. : 2763
Instrument ID : 2

Ambient Condition
Temperature (23±5 °C) : 25.0 °C
Humidity (55±15 % RH) : 50.0 % RH
Barometer (mmHg) : 759.5 mmHg

Standard gas References

Standard gas	Cylinder No.	Traceability	Due date
Oxygen (O_2)	36232	Linde	June 26, 2031
Nitric Oxide(NO)	D824463	Linde	June 5, 2026
	D824524	Linde	August 22, 2025
Sulfer Dioxide (SO_2)	D824500	Linde	October 11, 2024
	D271305	Linde	October 11, 2024
Carbon Monoxide(CO)	D824500	Linde	October 11, 2024
	D271305	Linde	October 11, 2024

Calibration Results

Parameter	Standard gas	Reading	Actual Error	Test Limit	Results
O_2 (%vol)	**0.0**	**0.0**	0.0	±0.2 % vol	**PASS**
	14.0	**14.0**	0.0		
NO (ppm)	**0.0**	**0.0**	0.0	±5.0 ppm 0...100 ppm ±5% measured Value 101....5000 ppm	**PASS**
	198.0	**199.0**	1.0		
	392.0	**393.0**	1.0		
SO_2 (ppm)	**0.0**	**0.0**	0.0		**PASS**
	406.0	**405.0**	-1.0		
	804.0	**803.0**	-1.0		
CO (ppm)	**0.0**	**0.0**	0.0		**PASS**
	404.0	**403.0**	-1.0		
	793.0	**795.0**	2.0		

Calibrate by: _____ Approved by : Pramual M.

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand
• Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-79 79 • admin@tet1995.com • www.tet1995.com

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Portable Gas Calibration Report

Date of Calibration: 3-Jan-24

Manufacturer : E-instruments
Instrument Model : 4500-S
Instrument serial no. : 4859
Instrument ID : 10

Ambient Condition
Temperature (23±5 °C) : 25.0 °C
Humidity (55±15 % RH) : 50.0 % RH
Barometer (mmHg) : 758.4 mmHg

Standard gas References

Standard gas	Cylinder No.	Traceability	Due date
Oxygen (O_2)	36232	Linde	June 26, 2031
Nitric Oxide(NO)	D824463	Linde	June 5, 2026
	D824524	Linde	August 22, 2025
Sulfer Dioxide (SO_2)	D824500	Linde	October 11, 2024
	D271305	Linde	October 11, 2024
Carbon Monoxide(CO)	D824500	Linde	October 11, 2024
	D271305	Linde	October 11, 2024

Calibration Results

Parameter	Standard gas	Reading	Actual Error	Test Limit	Results
O_2 (%vol)	**0.0**	**0.0**	0.0	±0.2 % vol	**PASS**
	14.0	**13.9**	-0.1		
NO (ppm)	**0.0**	**0.0**	0.0	±5.0 ppm 0...100 ppm ±5% measured Value 101....5000 ppm	**PASS**
	198.0	**198.0**	0.0		
	392.0	**391.0**	-1.0		
SO_2 (ppm)	**0.0**	**0.0**	0.0		**PASS**
	406.0	**405.0**	-1.0		
	804.0	**802.0**	-2.0		
CO (ppm)	**0.0**	**0.0**	0.0		**PASS**
	404.0	**401.0**	-3.0		
	793.0	**794.0**	1.0		

Calibrate by: _____ Approved by : _____

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand
• Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-79 79 • admin@tet1995.com • www.tet1995.com

WO-WO-02471695/

PerkinElmer
For the Better

MAINTENANCE REPORT AND TEST CERTIFICATE
OPTIMA 8000

Customer :	บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	Date Tested:	September 29, 2023
Address :	1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240	Recommendation Recertification Period	6 Months
		Recertification Due:	March 29, 2024
		Date Last Certified:	April 3, 2023
User Name:	Khun Nattapong	Visit Number:	2 of 2
Phone:	02-3737799	PerkinElmer Phone:	02-719-6420 ext 203
Fax:		PerkinElmer Fax:	02-318-5597

CONFIGURATION TESTED		ACCESSORIES/COMPONENT NOT INCLUDED
MODEL	SERIAL NUMBER	
OPTIMA 8000	078S1310024C	
S10		
TESTED EQUIPMENT	CALIBRATION NUMBER	EXPIRATION
IPV Methods		
TEST STANDARD USED	PART NUMBER	EXPIRATION DATE
Mixed standard 1/10	N069-1579	November 30, 2023
Mixed standard 1/100	N930-0221	November 30, 2023
CUSTOMER SUPPLIED	COMMENTS	CUSTOMER INITIALS
2 % HNO3		
10 % HNO3		

PerkinEler Ltd. 290 Soi 17, Rama 9 Road, Khwang Bangkapi, Khet Huay Kwang, Bangkok 10310, Thailand

PerkinElmer
For the Better

MAINTENANCE REPORT AND TEST CERTIFICATE
OPTIMA 8000

SERIAL NUMBER : 078S1310024C **DATE TESTED :** September 29, 2023

1. MECHANICAL CHECKS

A. Inspect and clean all fans and filters.	OK
B. Inspect and replace as necessary, all torch components including the RF coil.	OK
C. Inspect all tubing for sign of clacking or leaking.	OK
D. Adjust water and gas pressure regulator settings.	OK
E. Inspect and leak check pneumatics drawers.	OK
F. Clean the exterior of the instrument.	OK

2. OPTICAL CHECKS

A. Inspect and clean all optical components.	OK
B. As reqiured, check and replace all purgebfilters.	OK
C. Recheck optical alignment.	OK

3. COOLING SYSTEM CHECKS

A. Perform preventive maintenance on chiller.	OK
B. Flush out the chiller every six months.	OK

4. PERFORMANCE CHECKS

A. Torch View Alignment.	OK
B. Wavelength Calibration.	OK

PerkinEler Ltd. 290 Soi 17, Rama 9 Road, Khwang Bangkapi, Khet Huay Kwang, Bangkok 10310, Thailand

PerkinElmer
For the Better

MAINTENANCE REPORT AND TEST CERTIFICATE
OPTIMA 8000

SERIAL NUMBER : 078S1310024C

DATE TESTED : September 29, 2023

PARAMETER			SPECIFICATION		FINAL VALUE
Spectral Resolution : UV	As	193.696 nm	≤ 0.009		0.00702
	Ni	231.604 nm	≤ 0.011		0.00790
	Ni	341.476 nm	≤ 0.015		0.01192
Spectral Resolution : VIS	Ba	455.403 nm	≤ 0.020		0.01500
Precision					
	Zn	206.200 nm	% RSD	< 1.0	0.60
	Mg	280.271 nm	% RSD	< 1.0	0.36
	Mg	285.213 nm	% RSD	< 1.0	0.67
	Ba	455.403 nm	% RSD	< 1.0	0.72
Detection Limits : Axial	As	193.696 nm	3(SD) ppb		1.11
	Se	196.026 nm	3(SD) ppb		7.96
	Tl	190.801 nm	3(SD) ppb		0.05
	Pb	220.353 nm	3(SD) ppb		3.67
Detection Limits : Radial	As	193.696 nm	3(SD) ppb		0.28
	Zn	213.857 nm	3(SD) ppb		0.83
	Mn	257.610 nm	3(SD) ppb		0.07
	La	379.478 nm	3(SD) ppb		1.89
	Ba	455.403 nm	3(SD) ppb		0.08
	Ba	493.408 nm	3(SD) ppb		0.12
BEC : Axial (IB X 1000)/(IS-IB)	Mn	257.610 nm	≤ 30 ppb		15.70
BEC : Radial (IB X 1000)/(IS-IB)	Mn	257.610 nm	≤ 30 ppb		23.89

PerkinEler Ltd. 290 Soi 17, Rama 9 Road, Khwang Bangkapi, Khet Huay Kwang, Bangkok 10310, Thailand

WO-WO-02471695/

PerkinElmer
For the Better

MAINTENANCE REPORT AND TEST CERTIFICATE
OPTIMA 8000

SERIAL NUMBER : 078S1310024C **DATE TESTED :** September 29, 2023

Remarks :

Commissioning follow as commissioning performance sheets.

This is to certify that the above tests have been perfomed and the configuration tested

☑ meets

☐ does not meet

the PerkinElmer Specifications listed on this certificate.

This certificate does not modify PerkinElmer's standard terms and condition of sale, including warranty terms.

Service Department PerkinElmer Ltd.

Authorized Representative : วิพัฒธ์ พรหมลุมดา

(Wiphan Promlumda)

Service Engineer

PerkinEler Ltd. 290 Soi 17, Rama 9 Road, Khwang Bangkapi, Khet Huay Kwang, Bangkok 10310, Thailand

PerkinElmer TruQ

Atomic Spectroscopy Standard

ISO 9001 CERTIFIED

Certificate of Analysis

PerkinElmer Number: N9300221

Description: Instrument Calibration Standard 4

Matrix: 5% HNO_3

Lot Number: 58-169CRY1

Certification Date: MAY - - 2022

Expiration Date: NOV 30 2023

*** Instrumental Analysis using ICP Spectrometer:**

Analyte	Labeled	Measured	SRM	Analyte	Labeled	Measured	SRM
As	100 µg/mL	99.8 µg/mL	3103a*	Pb	50.0 µg/mL	49.9 µg/mL	3128*
Tl	100 µg/mL	99.4 µg/mL	3158*	Se	50.0 µg/mL	49.8 µg/mL	3149*
Cd	50.0 µg/mL	50.0 µg/mL	3108*				

* - indicates NIST SRM † - indicates CRM (when NIST SRM is not available)

Reference Multi: Lot# 57-156CR, 1-177YJ, 54-134CR

Refer to side 2 for details of certification.

Balances are calibrated with weight sets traceable to NIST.

We guarantee that our PerkinElmer TruQ Atomic Spectroscopy Standards are stable and accurate to ±0.5% of certified concentration until the expiration date, provided the standards are kept tightly capped and stored under normal laboratory conditions. This value is the sum of cumulative errors associated with the analytical determinations, pipetting, and diluting to final volume. For these solutions we use high purity acids, ASTM Type I water (18 megohm double deionized), and leached, triple-rins ed bottles. All glassware used is class A.

Certifying Officer: Y. Parikh

PerkinElmer®

PerkinElmer, Inc.

U.S.A. Tel: 1-203-925-4600

U.S.A. Toll Free: 1-800-762-4000

PerkinElmer TruQ

Atomic Spectroscopy Standard

ISO 9001 CERTIFIED

Certificate of Analysis

PerkinElmer Number: N9300221

Description: Instrument Calibration Standard 4

Matrix: 5% HNO_3

Lot Number: 58-169CRY1

Certification Date: MAY - - 2022

Expiration Date: NOV 3 0 2023

*** Instrumental Analysis using ICP Spectrometer:**

Analyte	Labeled	Measured	SRM	Analyte	Labeled	Measured	SRM
As	100 µg/mL	99.8 µg/mL	3103a*	Pb	50.0 µg/mL	49.9 µg/mL	3128*
Tl	100 µg/mL	99.4 µg/mL	3158*	Se	50.0 µg/mL	49.8 µg/mL	3149*
Cd	50.0 µg/mL	50.0 µg/mL	3108*				

* - indicates NIST SRM † - indicates CRM (when NIST SRM is not available)

Reference Multi: Lot# 57-156CR,1-177YJ, 54-134CR

Refer to side 2 for details of certification.

Balances are calibrated with weight sets traceable to NIST.

We guarantee that our PerkinElmer TruQ Atomic Spectroscopy Standards are stable and accurate to ±0.5% of certified concentration until the expiration date, provided the standards are kept tightly capped and stored under normal laboratory conditions. This value is the sum of cumulative errors associated with the analytical determinations, pipetting, and diluting to final volume. For these solutions we use high purity acids, ASTM Type I water (18 megohm double deionized), and leached, triple-rins ed bottles. All glassware used is class A.

Certifying Officer: Y. Parikh

PerkinElmer®

PerkinElmer, Inc.

U.S.A. Tel: 1-203-925-4600

U.S.A. Toll Free: 1-800-762-4000

PerkinElmer TruQ

Atomic Spectroscopy Standard

ISO 9001 CERTIFIED

Certificate of Analysis

PerkinElmer Number: N0691579
Description: Multi-Element Standard
Matrix: 2% HNO_3
Lot Number: 58-146CRX1

Certification Date: APR -- 2022
Expiration Date: OCT 30 2023

*** Instrumental Analysis using ICP Spectrometer:**

Analyte	Labeled	Measured	SRM	Analyte	Labeled	Measured	SRM
As	50.0 µg/mL	49.3 µg/mL	3103a*	Ni	10.0 µg/mL	9.89 µg/mL	3136*
K	50.0 µg/mL	50.0 µg/mL	3141a*	Sr	10.0 µg/mL	10.0 µg/mL	3153a*
La	10.0 µg/mL	9.91 µg/mL	3127a*	Zn	10.0 µg/mL	9.99 µg/mL	3168a*
Li	10.0 µg/mL	9.96 µg/mL	3129a*	Ba	1.00 µg/mL	0.996 µg/mL	3104a*
Mn	10.0 µg/mL	10.1 µg/mL	3132*	Mg	1.00 µg/mL	0.992 µg/mL	3131a*

* - indicates NIST SRM † - indicates CRM (when NIST SRM is not available)

Reference Multi: Lot# 57-138CR, 3-250MJ, 57-024CR, 57-208CR

Refer to side 2 for details of certification.

Balances are calibrated with weight sets traceable to NIST.

We guarantee that our PerkinElmer TruQ Atomic Spectroscopy Standards are stable and accurate to ±0.5% of certified concentration until the expiration date, provided the standards are kept tightly capped and stored under normal laboratory conditions. This value is the sum of cumulative errors associated with the analytical determinations, pipetting, and diluting to final volume. For these solutions we use high purity acids, ASTM Type I water (18 megohm double deionized), and leached, triple-rins ed bottles. All glassware used is class A.

Certifying Officer: Y. Parikh

PerkinElmer®

PerkinElmer, Inc.

U.S.A. Tel: 1-203-925-4600
U.S.A. Toll Free: 1-800-762-4000

PerkinElmer TruQ

Atomic Spectroscopy Standard

ISO 9001 CERTIFIED

Certificate of Analysis

PerkinElmer Number: N0691579
Description: Multi-Element Standard
Matrix: 2% HNO_3
Lot Number: 58-146CRX1

Certification Date: MAY - - 2022
Expiration Date: NOV 30 2023

*** Instrumental Analysis using ICP Spectrometer:**

Analyte	Labeled	Measured	SRM	Analyte	Labeled	Measured	SRM
As	50.0 µg/mL	49.3 µg/mL	3103a*	Ni	10.0 µg/mL	9.89 µg/mL	3136*
K	50.0 µg/mL	50.0 µg/mL	3141a*	Sr	10.0 µg/mL	10.0 µg/mL	3153a*
La	10.0 µg/mL	9.91 µg/mL	3127a*	Zn	10.0 µg/mL	9.99 µg/mL	3168a*
Li	10.0 µg/mL	9.96 µg/mL	3129a*	Ba	1.00 µg/mL	0.996 µg/mL	3104a*
Mn	10.0 µg/mL	10.1 µg/mL	3132*	Mg	1.00 µg/mL	0.992 µg/mL	3131a*

* - indicates NIST SRM † - indicates CRM (when NIST SRM is not available)

Reference Multi: Lot# 57-138CR, 3-250MJ, 57-024CR, 57-208CR

Refer to side 2 for details of certification.

Balances are calibrated with weight sets traceable to NIST.

We guarantee that our PerkinElmer TruQ Atomic Spectroscopy Standards are stable and accurate to ±0.5% of certified concentration until the expiration date, provided the standards are kept tightly capped and stored under normal laboratory conditions. This value is the sum of cumulative errors associated with the analytical determinations, pipetting, and diluting to final volume. For these solutions we use high purity acids, ASTM Type I water (18 megohm double deionized), and leached, triple-rins ed bottles. All glassware used is class A.

Certifying Officer: Y. Parikh

PerkinElmer®

PerkinElmer, Inc.

U.S.A. Tel: 1-203-925-4600
U.S.A. Toll Free: 1-800-762-4000

PerkinElmer

Global Service Training Department

Service Engineer Certification

Wiphan Promlumda

This is to certify that the above mentioned PerkinElmer representative has been trained to service the instrument indicated below:

ICP220B Optima 8300 & Optima 4X/5X/7X00 Series

Instructor: Geoff Cook

Date: July 20, 2012

Certified by:
(Manager, Global Training Operations)

ARCHEMICA

Certificate of Calibration

ICS-1100 : Anion (ID#377)

This certificate is to verify that instrument below are calibrated

by Archemica Lab Co.,Ltd.

ICS-1100 S/N : 10010987

AS-DV S/N : 10010912

for

Thai Environmental Technic Co., Ltd

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีก้า แลบ จำ
ARCHEMICA LAB CO.,L

Operator Signature : K.CHANNAROONG Date : Mar 28, 2024

(Mr. Channarong Khiao-Un)

Test Engineer

Qualification Report

PM Check list,CM OQ and PQ
ICS-1100 : Anion (ID#377)
For
Thai Environmental Technic Co.,Ltd.
(1st Contract)

Preventive Maintenance Check List

Dionex Ion Chromatography
Preventive Maintenance Report

Customer Organization	Name/ Department
Thai Environmental Technic Co.,Ltd.	Khun,Ketsarin / Lab
Engineer	**Date**
Mr.Channarong Khiao-Un	28/Mar/2024

Instrument Detail

Instrument Model	Application
ICS-1100 (ID#377)	Anion
Instrument components	**Serial Number**
ICS-1100	10010987
AS-DV	10010912

Consumable Detail

Columns	Guard Columns	Suppressors	Concentrators	Etc.
AS22	AG22	AERS 500	-	-

Remark:

Perform By Archemica

บริษัท อาร์เคมีกา แล็บ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K.Channarong

Archemica 28/Mar/2024

Date

Customer

Date

General ICS Maintenance Checklist

No.	Description	Result			
	Power on & Connection	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
1	Instrument power on	☒	-	-	☐
2	Instrument connection	☒	-	-	☐
	Injection Valve Rebuild	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
3	Rebuilt injection valve 6 port	☐	☒	☐	☐
4	- Rotor seal	☐	☒	☐	☐
5	- Stator face	☐	☒	☐	☐
	(Optional) Auxiliary Valve Rebuild	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
6	Rebuilt auxiliary valve - port	☐	☐	☐	☒
7	- Rotor seal	☐	☐	☐	☒
8	- Stator face	☐	☐	☐	☒
	Check Valve Cartridge	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
9	Inlet check valve assembly	☒	☐	☐	☐
10	Outlet check valve assembly	☒	☐	☐	☐
11	Verified correct flow orientation	☒	-	-	☐
	Pump Piston Rinse Seal, Piston Seal and Piston	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
12	Piston rinse seal in *primary* pump head	☒	☐	☐	☐
13	Piston seal in *primary* pump head	☒	☐	☐	☐
14	Piston in *primary* pump head	☒	☐	☐	☐
15	Piston rinse seal in *secondary* pump head	☒	☐	☐	☐
16	Piston seal in *secondary* pump head	☒	☐	☐	☐
17	Piston in *secondary* pump head	☒	☐	☐	☐
	Waste Valve and Priming Valve	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
18	Waste valve	☒	☐	☐	☐
19	Priming valve	☒	☐	☐	☐
	Cell Detector	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
20	Check conductivity cell	☒	☐	☐	☐
21	Check electrochemical cell	☐	☐	☐	☒
22	- Working electrode	☐	☐	☐	☒
23	- Reference electrode	☐	☐	☐	☒
24	- Gasket	☐	☐	☐	☒
25	- Cell body	☐	☐	☐	☒
	Other	**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
26	Sample Loop Size 25 uL	☒	☐	☐	☐
27	End-line filter	☒	-	☐	☐
28	Leak sensor	☒	☐	☐	☐
29	Lubricate pump mechanic	☐	☒ Lubricated	-	☐
30	Reconnected liquid lines to the valve	☒	-	-	☐
31	Reconnected liquid lines to pump heads	☒	-	-	☐
32	Primed pump	☒	-	-	☐
33	Checked pump for leaks	☒	-	-	☐
34	Checked gas for leaks	☒	-	-	☐

AS-DV Autosampler Preventive Maintenance Checklist

Model	Serial number	Firmware Version
☒ AS-DV	10010987	-

No.	Description	Result			
Power on & Connection		**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
1.	AS-DV power on	☒	-	-	☐
2.	AS-DV connection	☒	-	-	☐
Sampling Tip		**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
3.	Sampling needle	☐	☒	☐	☐
4.	Sampling tubing (Transfer line)	☐	☒	☐	☐
5.	Reconnect sampling needle & tubing	☒	-	-	☐
Other		**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
6.	Check carousel movement	☒	-	-	☐
7.	Check needle movement	☒	-	-	☐
8.	Lubricate needle drive	☐	☒ Lubricated	-	☐
9.	AS-DV cover	☒	☐	☐	☐
(Optional) High Pressure Valve		**Checked**	**Cleaned**	**Replaced**	**N.A.**
10.	High pressure valve Port	☐	☐	☐	☒
11.	- Rotor seal	☐	☐	☐	☒
12.	- Stator face	☐	☐	☐	☒
13.	- Reconnected liquid line to the valve	☐	☐	☐	☒

Others / comments

Chromeleon Operational Qualification (CM_OQ)

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification

General Information

Computer Name (Server): USERICU

Computer Name (Client): USERICU

Version Number: 6.80 SR8

Operator: Mr.Channarong Khiao-Un

General System Suitability Test: *Test passed*

Comparison Formats:

All Parameters: (Exeptions see below)	Significant Digits: (They must match exactly)	10
Time Related Frac. Coll. Parameters: [The parameters are marked with *).]	Max. Deviation:	0.02 s

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคม่ีก้า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K.CHANNARONG 28/Mar/2024

Reviewer's Signature // Date

Operator's Signature // Date

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification, Part 1

Verification of Selected Results

Calibration Type: LOff
Integration Type: Area
Standard Method: External
Calibration Mode: Total
Auto Recalibrate: ON

Report Variable	*Peak Name*	*Status*
Offset (c0)	n.a.	ok
	n.a.	ok
	n.a.	ok
Slope (c1)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Correlation Coeffi.	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Variance	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Std. Deviation	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Rel. Std. Dev.	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Variance Coeff.	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification, Part 1

Verification of Selected Results

Report Variable	*Peak Name*	*Status*
Calibration Point X	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Calibration Point Y	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Amount [ng]	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Resolution (EP)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
Resolution (USP)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
Peak Asymmetry (EP/USP)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Peak Asymmetry (AIA)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification, Part 1

Verification of Selected Results

Report Variable	*Peak Name*	*Status*
Theoretical Plates (EP)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Theoretical Plates (USP)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok
Theoretical Plates (JP)	Methylparabene	ok
	Ethylparabene	ok
	Propylparabene	ok

Test Result: ***Passed***

บริษัท อาร์เคมีก้า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

Reviewer's Signature // Date

K CHANNARONG 28/Mar/2024
Operator's Signature // Date

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification, Part 3

Post-Acquisition Steps: Comparison with Expected Results

Calibration Type:	LOff
Integration Type:	Area
Standard Method:	External
Calibration Mode:	Total
Auto Recalibrate:	ON

Channel Name	*Report Variable*	*Peak Name*	*Status*
Extract UV Channel:			
EXT230NM	**Area**	Methylparabene	ok
	Area	Ethylparabene	ok
	Area	Propylparabene	ok
	Height	Methylparabene	ok
	Height	Ethylparabene	ok
	Height	Propylparabene	ok
	Base Peak Width	Methylparabene	ok
	Base Peak Width	Ethylparabene	ok
	Base Peak Width	Propylparabene	ok
EXT290NM	**Area**	Methylparabene	ok
	Area	Ethylparabene	ok
	Area	Propylparabene	ok
	Height	Methylparabene	ok
	Height	Ethylparabene	ok
	Height	Propylparabene	ok
	Base Peak Width	Methylparabene	ok
	Base Peak Width	Ethylparabene	ok
	Base Peak Width	Propylparabene	ok
Smooth Data:			
UV_VIS_1_MA_005_001	**Noise (1.9-2.4 min)**		ok
UV_VIS_1_OL_051_001	**Noise (1.9-2.4 min)**		ok
EXT290NM_SG_005_010	**Noise (1.9-2.4 min)**		ok

Smp: Parabenes

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification, Part 3

Post-Acquisition Steps: Comparison with Expected Results

Channel Name	*Report Variable*	*Peak Name*	*Status*
Arith. Comb. of Channels:			
ADD_UV_VIS_1_UV_VIS_1	Area	Methylparabene	ok
ADD_UV_VIS_1_UV_VIS_1	Area	Ethylparabene	ok
ADD_UV_VIS_1_UV_VIS_1	Area	Propylparabene	ok
MUL_UV_VIS_1_UV_VIS_1	Area	Methylparabene	ok
MUL_UV_VIS_1_UV_VIS_1	Area	Ethylparabene	ok
MUL_UV_VIS_1_UV_VIS_1	Area	Propylparabene	ok

Test Result: ***Passed***

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมิก้า แล็บ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K.CHANHAROON 28/Mar/2024

Reviewer's Signature // Date

Operator's Signature // Date

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification, Part 4

System Suitability Test: Comparison with Expected Results

Calibration Type: LOff
Integration Type: Area
Standard Method: External
Calibration Mode: Total
Auto Recalibrate: ON

Variable Category	*Report Variable*	*Status*
SST	**Test No.**	ok
	Test Name	ok
	Sample Condition	ok
	Sample Condition Result	ok
	Test Condition	ok
	Peak Condition	ok
	Aggregate Condition	ok
	Compare Operator	ok
	Compare Value	ok
	Result of Compare Value	ok
	Channel	ok
	Aggregated Samples	ok
	List of Aggr. Smp.	ok
	Result List for Aggr. Smp.	ok
	Result of Test Condition or Aggregate	ok
	N.A.	ok
	Test Result	ok
	Fail-Action	ok

Test Result: ***Passed***

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีก้า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K.Chanaporn 28/Mar/2024

Reviewer's Signature // Date

Operator's Signature // Date

Smp: Parabenes

DIONEX

Chromeleon Operational Qualification, Part 5

Fraction Collection: Comparison with Expected Results

Calibration Type: LOff
Integration Type: Area
Standard Method: External
Calibration Mode: Total
Auto Recalibrate: ON

Variable Category	*Report Variable*	*Status*
Fraction Report	**Fract. No.**	ok
	Fract. Starttime *)	ok
	Fract. Endtime *)	ok
	No. of Tubes	ok
	Position	ok
	Peak Name	ok
	No. of Peaks	ok
Tube Report	**Position**	ok
	Tube Starttime *)	ok
	Tube Endtime *)	ok
	Max.Tube Volume	ok
	Peak Name	ok
	No. of Peaks	ok
	Fract. No.	ok
	Fract. Starttime *)	ok
	Fract. Endtime *)	ok
	No. of Tubes	ok
	No. of Peaks	ok

Test Result: ***Passed***

K. Chanaporn 28/Mar/2024

Reviewer's Signature // Date

Operator's Signature // Date

Performance Qualification (PQ)

(Anion)

DIONEX

Performance Qualification Rev. 6.10

Instruments

Instrument Name	Model	Supplier	Serial Number	Moduleware Version
Pump	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Detector	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Autosampler	AS-DV	Dionex	10010912	1. 5. 0
Eluent Generator	EG40 with n.a.	Dionex	10010987	1. 1. 0
Chromeleon	6.80 SR8	Dionex	62483	n.a.

Accessories

Name	Description		Lot / Serial	Exp. Date
Backpressure Tubing	0.13 mm (0.005") ID PEEK, 13 m (512")	n.a.	n.a.	n.a.
Blank	Water	n.a.	n.a.	n.a.
Sample 1	Nitrate, 5 ppm	Thermo	231226	Dec-2024
Sample 2	Nitrate, 10 ppm	Thermo	231226	Dec-2024
Sample 3	Nitrate, 25 ppm	Thermo	231226	Dec-2024
Sample 4	Nitrate, 50 ppm	Thermo	231226	Dec-2024
Sample 5	Nitrate, 100 ppm	Thermo	231226	Dec-2024
Sample 6	Nitrate, 1000 ppm	Thermo	231226	Dec-2024
Eluent	Water	Water	n.a.	n.a.
Autosampler Reservoir A	Water	Water	n.a.	n.a.
Balance	Mettler Toledo	XP 205	1129273885	n.a.
Temperature Probe	-	-	-	-
IC Validation Test Box	-	-	-	-
Ammeter / Multimeter	-	-	-	-

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมิกา แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K. Chanwapong 28/Mar/2024

Customer Signature Date

Executor Signature Date

• Limits

Test	Customized Limits	Dionex Recommended Limits
ICS-1100 Conductivity Noise (nS)	<= 2.0	<= 2.0
ICS-1100 Conductivity Drift (nS/hr)	<= 20	<= 20
Injector Precision (Area %RSD)	<= 1.0	<= 1.0
Injector Carryover (Area %)	<= 0.1	<= 0.1
ICS-1100 Detector Linearity (Corr.)	>= 0.999	>= 0.999
ICS-1100 Detector Linearity (%RSD)	<= 5.0	<= 5.0
ICS-1100 Pump Flow Rate Accuracy (mL/min)	<= 0.05	<= 0.05
ICS-1100 Pump Flow Rate Precision (%RSD)	<= 2.0	<= 2.0

• Additional Information

Customer/Company:	**Khun.Ketsarin/Thai Environmental Technic Co,.Ltd**	Date:	**28-Mar-2024**
Qualification Executor/Company:	**Mr. Channarong / Archemica**	Period between Qualifications:	**6 months**
		Next Qualification:	**Sep-2024**

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีแล็ก แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K. Channarong 28/Mar/2024

Customer Signature Date

Executor Signature Date

DIONEX

Performance Qualification Rev. 6.10

Detector Noise and Drift:

Instruments

Instrument Name	Model	Supplier	Serial Number	Moduleware Version
Pump	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Detector	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Autosampler	AS-DV	Dionex	10010912	1. 5. 0
Eluent Generator	EG40 with n.a.	Dionex	10010987	1. 1. 0

Accessories

Name	Description	Lot / Serial
Backpressure Tubing	0.13 mm (0.005") ID PEEK, 13 m (512")	n.a.
Eluent	Water	n.a.

Additional Information

Customer/Company:	**Khun.Ketsarin/Thai Environmental Technic Co,.Ltd**	Date:	**28-Mar-2024**
Qualification Executor/Company:	**Mr. Channarong / Archemica**	Next Qualification:	**Sep-2024**

Test Results Summary

Test	Result
ICS-1100 Conductivity Noise (nS)	**PASS**
ICS-1100 Conductivity Drift (nS/hr)	**PASS**

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีก้า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K.Channarong 28/Mar/2024

Executor Signature Date

Customer Signature Date

• Data for detector noise

Segment number	Noise, nS
1	0.46
2	0.38
3	0.46
4	0.51
5	0.40
6	0.54
7	0.51
8	0.44
9	0.48
10	0.38
11	0.50
12	0.38
13	0.57
14	0.42
15	0.41
16	0.36
17	0.41
18	0.43
19	0.44
20	0.44
Average, nS	***0.4***
Limit, nS	***2.0***
Result	***PASS***

• Data for detector drift

20 Minute drift, nS	Drift, nS/hr	Limit, nS/hr	Result
-4.6	13.9	20.0	***PASS***

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีก้า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

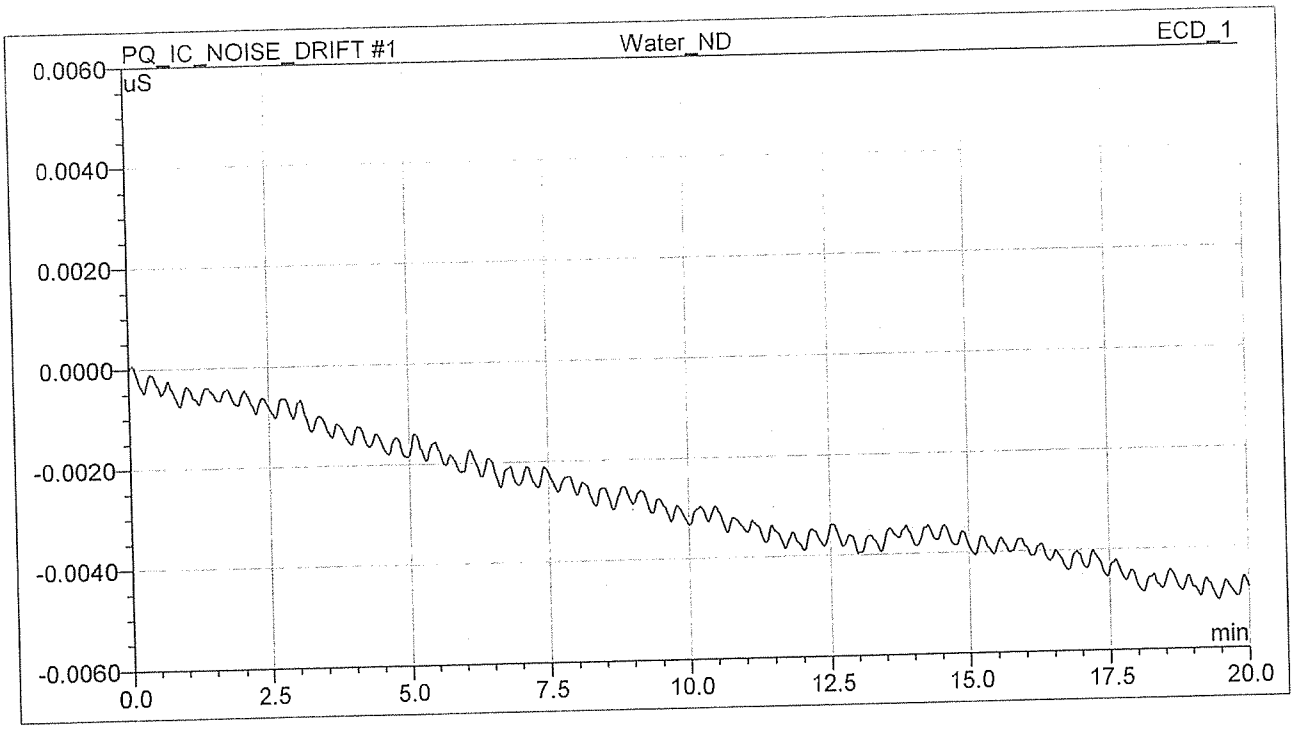
28/มี.ค./2024

Customer Signature Date

Executor Signature Date

Sequence: PQ_IC_NOISE_DRIFT
Sample: Water_ND

- ***Chromatogram of Detector Noise and Drift***



ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมิกา แล็บ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K. [illegible] 28/Mar/2024

Executor Signature Date

Customer Signature Date

Chromeleon (c) DIONEX 2011
Version 6.8 SR 8

DIONEX

Performance Qualification Rev. 6.10

Injector Precision:

• *Instruments*

Instrument Name	*Model*	*Supplier*	*Serial Number*	*Moduleware Version*
Pump	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Detector	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Autosampler	AS-DV	Dionex	10010912	1. 5. 0
Eluent Generator	EG40 with n.a.	Dionex	10010987	1. 1. 0

• *Accessories*

Name	*Description*	*Lot / Serial*
Backpressure Tubing	0.13 mm (0.005") ID PEEK, 13 m (512")	n.a.
Sample 4	Nitrate, 50 ppm	231226
Eluent	Water	n.a.

• *Additional Information*

Customer/Company:	**Khun.Ketsarin/Thai Environmental Technic Co,.Ltd**	Date:	**28-Mar-2024**
Qualification Executor/Company:	**Mr. Channarong / Archemica**	Next Qualification:	**Sep-2024**

• *Test Results Summary*

Test	Result
Injector Precision (Area %RSD)	**PASS**

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีก้า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K. Channarong 28/Mar/2024

Customer Signature Date

Executor Signature Date

Sequence: PQ_IC_AS-DV_INJ_PRECISION
Sample: Inj Precision_10

Data for Injector Precision test

Name	Area uS*min Nitrate ECD_1
Inj Precision_1	2.875
Inj Precision_2	2.841
Inj Precision_3	2.854
Inj Precision_4	2.840
Inj Precision_5	2.808
Inj Precision_6	2.853
Inj Precision_7	2.849
Inj Precision_8	2.867
Inj Precision_9	2.859
Inj Precision_10	2.859
Average:	***2.850***
Std. Dev:	***0.018***
% RSD:	***0.6***
Limit (%)	***1.0***
Result:	***PASS***

K.CHANLAORAG 28/mar/2024

Executor Signature Date

Customer Signature Date

DIONEX

Performance Qualification Rev. 6.10

Injector Carryover:

• *Instruments*

Instrument Name	*Model*	*Supplier*	*Serial Number*	*Moduleware Version*
Pump	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Detector	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Autosampler	AS-DV	Dionex	10010912	1. 5. 0
Eluent Generator	EG40 with n.a.	Dionex	10010987	1. 1. 0

• *Accessories*

Name	*Description*		*Lot / Serial*
Backpressure Tubing	0.13 mm (0.005") ID PEEK, 13 m (512")		n.a.
Sample 6	Nitrate, 1000 ppm		231226
Blank	Water		n.a.
Eluent	Water		n.a.

• *Additional Information*

Customer/Company:	**Khun.Ketsarin/Thai Environmental Technic Co,.Ltd**	Date:	**28-Mar-2024**
Qualification Executor/Company:	**Mr. Channarong / Archemica**	Next Qualification:	**Sep-2024**

• *Test Results Summary*

Test	**Result**
Injector Carryover (Area %)	**PASS**

ARCHEMICA LAB
บจก อาร์เคมีก้า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

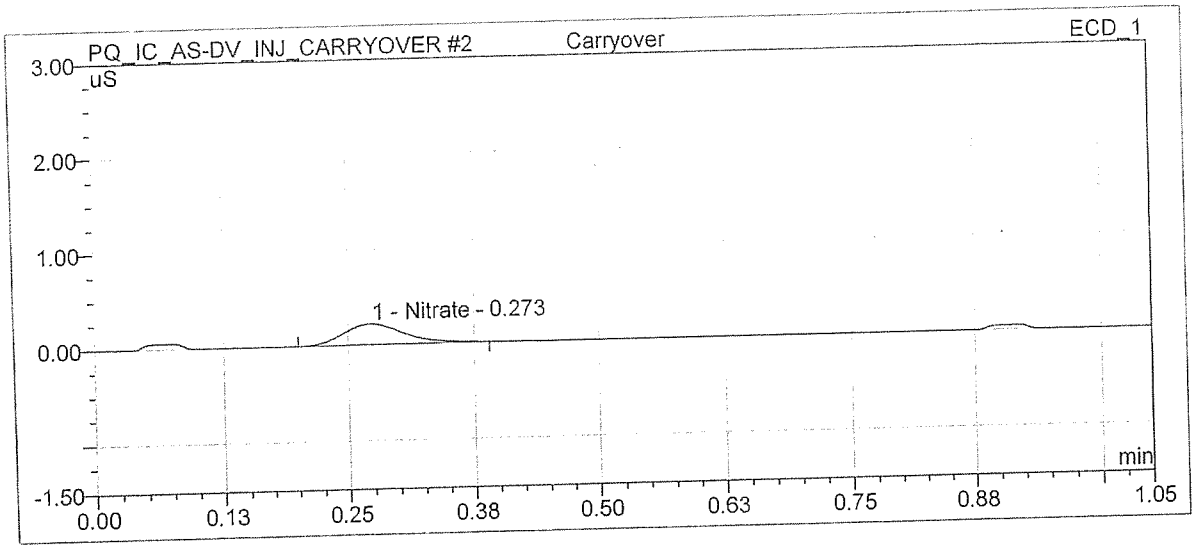
K.Channarong 28/Mar/2024

Customer Signature Date

Executor Signature Date

Sequence: PQ_IC_AS-DV_INJ_CARRYOVER
Sample: Carryover

Chromatogram for Carryover test



Data for Carryover test

Name	Ret.Time (detected) min Nitrate ECD_1	Area uS*min Nitrate ECD_1
High Level	0.27	52.058
Carryover	0.27	0.015
Water	0.27	0.011
Carryover (%):		***0.008***
Limit (%):		***0.100***
Result:		***PASS***

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีแล้ว แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K. Chanaporn 28/Mar/2024

Executor Signature Date

Customer Signature Date

Chromeleon (c) DIONEX 2011
Version 6.8 SR 8

DIONEX

Performance Qualification Rev. 6.10

Detector Linearity:

◦ Instruments:

Instrument Name	Model	Supplier	Serial Number	Moduleware Version
Pump	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Detector	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Autosampler	AS-DV	Dionex	10010912	1. 5. 0
Eluent Generator	EG40 with n.a.	Dionex	10010987	1. 1. 0

◦ Accessories

Name	Description	Lot / Serial
Backpressure Tubing	0.13 mm (0.005") ID PEEK, 13 m (512")	n.a.
Sample 1	Nitrate, 5 ppm	231226
Sample 2	Nitrate, 10 ppm	231226
Sample 3	Nitrate, 25 ppm	231226
Sample 4	Nitrate, 50 ppm	231226
Sample 5	Nitrate, 100 ppm	231226
Eluent	Water	n.a.

◦ Additional Information

Customer/Company:	**Khun.Ketsarin/Thai Environmental Technic Co,.Ltd**	Date:	**28-Mar-2024**
Qualification Executor/Company:	**Mr. Channarong / Archemica**	Next Qualification:	**Sep-2024**

◦ Test Results Summary

Test	Result
ICS-1100 Detector Linearity (Corr.)	**PASS**
ICS-1100 Detector Linearity (%RSD)	**PASS**

บริษัท อาร์เคมีค่า แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K. Channarong 28/Mar/2024

Customer Signature Date

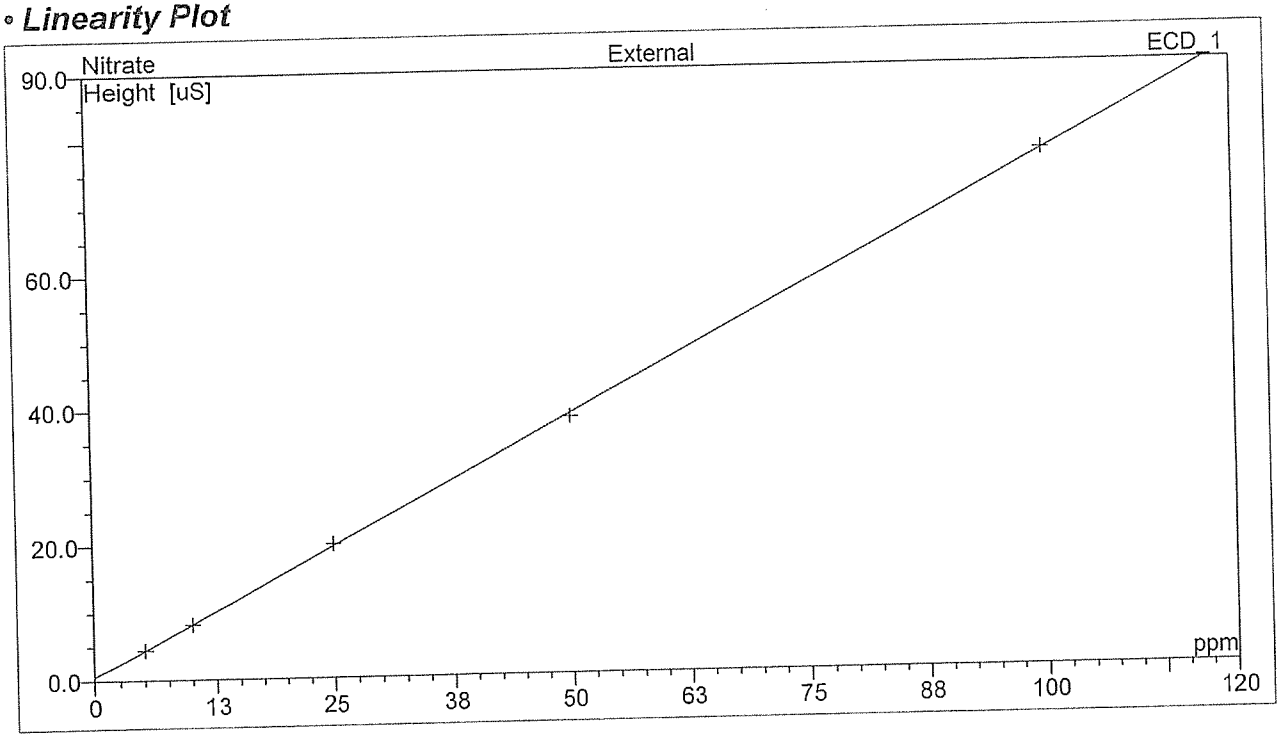
Executor Signature Date

Sequence: PQ_IC_AS-DV_LINEARITY
Sample: Detector linearity_5

◦ Data for Detector Linearity

Name	Amount ppm Nitrate ECD_1	Height uS Nitrate ECD_1
Detector linearity_1	5.000	4.403
Detector linearity_2	10.000	8.153
Detector linearity_3	25.000	19.920
Detector linearity_4	50.000	38.150
Detector linearity_5	100.000	76.964

◦ Linearity Plot



Calibration Type	Number of Points	Offset	Slope
LOff	5	0.548	0.762

	Correlation Coefficient	% RSD
Linearity:	1.000	1.2
Limit:	***0.999***	***5.0***
Result:	***PASS***	***PASS***

บริษัท อาร์เคมีแล็ป จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD.

K.Chanthaporn 28/Mar/2024

Executor Signature Date

Customer Signature Date

Chromeleon (c) DIONEX 2011
Version 6.8 SR 8

DIONEX

Performance Qualification Rev. 6.10

Pump Flow Rate Accuracy and Precision Test:

• *Instruments*

Instrument Name	*Model*	*Supplier*	*Serial Number*	*Moduleware Version*
Pump	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Detector	ICS-1100	Dionex	10010987	1. 1. 0
Autosampler	AS-DV	Dionex	10010912	1. 5. 0
Eluent Generator	EG40 with n.a.	Dionex	10010987	1. 1. 0

• *Accessories*

Name	*Description*		*Lot / Serial*
Backpressure Tubing	0.13 mm (0.005") ID PEEK, 13 m (512")		n.a.
Eluent	Water		n.a.
Balance	Mettler Toledo	XP 205	1129273885

• *Additional Information*

Customer/Company:	**Khun.Ketsarin/Thai Environmental Technic Co,.L**	Date:	**28-Mar-2024**
Qualification Executor/Company:	**Mr. Channarong / Archemica**	Next Qualification:	**Sep-2024**

• *Test Results Summary*

Test	Result
ICS-1100 Pump Flow Rate Accuracy (mL/min)	**PASS**
ICS-1100 Pump Flow Rate Precision (%RSD)	**PASS**

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคม่ิแล็ป แลบ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K.CHANNARONG 28/Mar/2024

Customer Signature Date

Executor Signature Date

Sequence: PQ_IC_FLOW_RATE
Sample: Water_FR

◦ Data for Pump Flow Rate Accuracy and Precision Test

Ambient Temperature (°C)	20

Segment	Measured Eluent Weight (g)	Calculated Eluent Flow Rate (mL/min)	Deviation from 1.00 mL/min	Limit (mL/min)	Result
0	31.163	-	-	-	-
1	35.996	0.968	0.032	0.05	PASS
2	40.824	0.967	0.033	0.05	PASS
3	45.649	0.967	0.033	0.05	PASS
4	50.479	0.968	0.032	0.05	PASS
5	55.308	0.967	0.033	0.05	PASS
				Overall	PASS

Average	0.968
Standard Deviation	0.001
% RSD	0.1
Limit (%)	2.0
Result	PASS

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมิกา แล็บ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K.Chaowaporn 28/Mar/2024

Executor Signature Date

Customer Signature Date

Chromeleon (c) DIONEX 2011
Version 6.8 SR 8

CERTIFICATE

Certificate of Analysis

Better Separations Through
Better Chemistry

Dionex Nitrate OQ/PQ IC Standards Kit
(Set of 6)

Product Number 060254
Certificate of Analysis

Lot Number 231226

Expiration of Certification
December 2024

The Dionex Nitrate Standard was developed to aid the analysis of anions by Ion Chromatography (IC). The single-ion standard was prepared by the dissolution of high-purity salt in ≥18.2 megohm deionized water, which was tested by IC for ionic contaminants. The bottle label states the nominal concentration value of the ionic component for informational purposes only. The actual ion concentration value was determined by Ion Chromatography. The IC system was standardized using the National Institute of Standards & Technology (NIST), Standard Reference Material, SRM 3185 (Nitrate Standard Solution). Actual concentration values determined for the single-ion is listed below.

Dionex Nitrate Standard

Vial #	Concentration (mg/L)	
1	5.08	± 0.03
2	10.03	± 0.14
3	25.16	± 0.65
4	50.43	± 0.09
5	99.7	± 3
6	1014	± 17

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมิก้า แล็บ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD
K. Aamnay 2046
28/Mar/2024

The concentration value is based a proven reliable method of analysis. The estimated uncertainties are two standard deviations of the concentration value. The concentration value is warranted to be stable for one year from the date of manufacture.

The preparation and analyses of the Dionex Nitrate Standard was performed with extreme care by Thermo Scientific Corporation Consumables Manufacturing Department in Sunnyvale California.

Document No. 078690-01 20-Dec-2011

thermoscientific.com/dionex

XX21149-EN 0215S 031318-10

Thermo Fisher Scientific
1228 Titan Way
P.O. Box 3603
Sunnyvale, CA 94088-3603
(408) 737-0700

Thermo Fisher Scientific, Sunnyvale, CA USA is ISO 9001 Certified.

thermo scientific

ThermoFisher SCIENTIFIC

Certificate of Completion

This certifies that

Channarong Khiao-Un

Has successfully completed

eLearn: RPG IC-Specific Qualification Service Training

Valid for 3 years from:

Nov/19/2021

ARCHEMICA LAB
บริษัท อาร์เคมีก้า แล็บ จำกัด
ARCHEMICA LAB CO.,LTD

K. Chaowapong 28/Mar/2024

Issued electronically and approved by:

TFS - Learning Management System, Training, Mentoring, and Certification Group
tmc.training@thermofisher.com

The world leader in serving science

Important note: The certificate is only valid during employment with the Thermo Fisher Scientific including its subsidiaries and certified contractors.

Agilent CrossLab
From Insight to Outcome

Agilent CrossLab Start Up Services

Agilent 7890 Gas Chromatograph Preventive Maintenance Checklist

Agilent Preventive Maintenance provides factory recommended service for your analytical instruments to assure reliable operation and the accuracy of your results.

Delivered by highly trained and certified service engineers using genuine Agilent parts and supplies, Agilent Preventive Maintenance provides everything you need to reduce unplanned downtime and keep your systems operating at their peak. This checklist will be completed at the end of the service and provided to you as a record of the preventive maintenance activities.

Agilent

Introduction

Customer Information

- Customers should provide all necessary operating supplies upon request of the engineer.
- A customer representative should be available to the engineer while performing the preventive maintenance procedures.
- Any parts, not included in the Parts Lists section of this document, are not part of the recommended Preventive Maintenance service, nor are they included in the price of this service.
- If a system requires the use of extra or special procedures and/or parts for the maintenance service, then these must be ordered separately and charged as a repair, which may incur additional costs.

Important Customer Web Links

- For more information about ***Agilent Technologies services***, please visit our website using the following URL: http://www.agilent.com/en-us/products/crosslab-instrument-services/service-repair
- The **Agilent Community** is an excellent place to get answers, collaborate with others about applications and Agilent products, and find in-depth documents and videos relevant to Agilent technologies. Visit https://community.agilent.com/welcome.
- To access **Agilent University**, visit http://www.agilent.com/crosslab/university/ to learn about training options, which include online, classroom and onsite delivery. A training specialist can work directly with you to help determine your best options.
- A useful **Agilent Resource Center** web page is available, which includes short videos on maintenance, quick lists of consumables for new instruments, and other valuable information. Check out the Resource Page here: https://www.agilent.com/en-us/agilentresources.
- Need technical support, FAQs, supplies? – visit our **Support Home page** http://www.agilent.com/search/support.
- **Videos** about specific preparation requirements for your instrument can be found by searching the ***Agilent YouTube*** channel at https://www.youtube.com/user/agilent.
- **7890B Manuals** are also available on Agilent.com:
  - **Safety**
    https://www.agilent.com/cs/library/usermanuals/public/7890B_Safety.pdf
  - **Installation and First Startup**
    https://www.agilent.com/cs/library/usermanuals/Public/7890B_Installation.pdf
  - **Operation Manual**
    https://www.agilent.com/cs/library/usermanuals/Public/7890B_Operation.pdf
  - **Maintaining Your GC**
    https://www.agilent.com/cs/library/usermanuals/public/G3430-90052%207890B_Maintaining%20Guide.pdf

Service Engineer's Responsibilities

- Contact the customer and ensure that all necessary supplies are available before the preventive maintenance visit.
- Only select those pages that relate to the system or module being serviced.
- Complete empty fields with the relevant information.
- Complete the relevant checkboxes in the checklist using either a "X" or tick mark "✓".
- Check "**Section not applicable**" check boxes to indicate services/tasks not delivered, as appropriate.
- Complete the Preventive Maintenance service in the order of the tasks listed.
- Complete the Service Review section together with the customer.
- Complete the fields for page numbers at the foot of each selected page
- Complete the total number of pages field in the Service Completion section
- ***Ask the customer to sign the Service Completion section including the customer's and your signature.***

Additional Instruction Notes

- Check for any active service notes for this unit. If there are any applicable "Safety" or "Modification Recommended" Service notes, plan to implement the changes on this unit before doing any qualification service.
- Do not implement firmware updates, unless you get approval from the customer and are sure that they are compatible with the instrument control software.

System Information

☐ Check this box if an instrument configuration report is attached instead of completing the table below.

Instrument System Name and ID	Ins-LAB-010 / CN16343040
Instrument System Site and Location	Thai Enviromental Technic Ltd / Lab

List System Component Product Numbers	**List the Serial Numbers of each Component**
1. G3440B	CN16343040
2. G4513A	CN16350082
3. G4514A	CN16400014
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	

Preparation

- ☐ Discuss any specific issues with the customer before starting.
- ☐ Review the instrument logbook for recorded problems and comments.
- ☐ Save instrument control settings before starting the procedure.
- ☐ Perform a general inspection of the system for cleanliness.
- ☐ Check for proper installation of parts, assemblies, sensors etc.
- ☐ Check system for required installation of components, settings as defined by current Service Notes.
- ☐ Check for required firmware updates and verify with customers if they would like them installed.
- ☐ Before starting the following procedures, record the Detector Signal Output(s) in the results table. If the GC is turned OFF or in a service mode, comparing the detector outputs before and after the service is not possible.

Preventive Maintenance Procedure

Clean and inspect GC

- ☐ Unplug power cord from the power source.
- ☐ Open GC covers and vacuum/remove any dust/debris. Pay particular attention to cooling fans.
- ☐ Inspect internal connectors for proper contact and placement.
- ☐ Reconnect Power to the GC. Power the GC on and verify the power on self-test passed.
- ☐ Verify oven motor spins freely and turns on with the oven door closed; off when the door is opened.
- ☐ Verify operation of all other fans - the inlet and EPC cooling fans.
- ☐ Verify oven intake/outlet flap assembly is operating smoothly while heating and cooling the oven

Inlet and detector consumable replacement

- ☐ For the inlets installed, perform inlet maintenance as defined in the 7890 manual – "Maintaining Your GC" - for the inlet(s) installed.
- ☐ Replace the split vent trap cartridge filter on units with these inlets: Split/Splitless Capillary (SSL), Multi-Mode Inlet (MMI), Programmed Temperature Vaporizer (PTV), Volatiles Interface (VI).
- ☐ If the inlet system is used in Split Mode with viscous samples, inspect and clean the split vent tube on the inlet and flush or replace the tubing between the inlet and the split vent trap.
- ☐ If the GC includes a Flame Ionization Detector (FID), replace the jet. If the ignitor shows any buildup of sample or corrosion, replace the ignitor. Examine the FID collector and castle assemblies for contamination – clean as necessary.

Zero Sensors and Leak test

- ☐ Zero all pressure sensors per the procedure in the 7890 "Advanced User Guide".
- ☐ Perform inlet pressure decay test(s) as defined in the 7890 "Troubleshooting Manual".
  If the PM is done in preparation for an Operational Qualification, then the pressure decay test defined within that protocol can be used for the PM.
- ☐ Record if test passed or failed in the results table.

ALS Maintenance

- ☐ **Section NOT applicable**
- ☐ Check all cabling and configuration settings between GC, tray, and injectors.
- ☐ Vacuum or remove any dust, especially around fans.
- ☐ Check operation of all fans.
- ☐ Check syringe for smooth plunger operation.
- ☐ Check for smooth operation of the needle support – clean if necessary

Restore Instrument

- ☐ Restore the normal operating conditions or customer method using the Data System.
- ☐ Purge the system with carrier flow for 15 minutes
- ☐ Bake out the system, then restore the normal operating conditions
- ☐ After equilibration, check and record the post PM detector signal output values.
  Results should be similar or lower than the detector outputs recorded prior to PM.
- ☐ Perform a chemical checkout. If this is a routine PM, inject the customer's sample using the ALS if applicable. This will act as a final checkout of both the ALS and the GC.

Note: If the PM Service is performed prior to a qualification service, then use the qualification procedure as a guide for final instrument set up and checkout.

Signature Page

Service Review

- ☐ Attach available reports/printouts of all tests to this documentation.
- ☑ Record the Preventive Maintenance service activity in the customer's records/logbook.
- ☑ Update/reset instrument maintenance counters as appropriate.
- ☑ Affix the PM sticker to the system or instrument logbook based on the customer's request.
- ☑ Complete the Service Engineer Comments section if there are additional comments.
- ☑ Review with the customer this service, parts replaced, and test results obtained.
- ☐ If the instrument firmware was updated, record the details of the change in the Service Engineer's Comments box or if necessary, in the customer's IQ records.
- ☐ Supply the customer with a copy of the Smart Alerts flyer.
- ☐ Describe Smart Alerts to the customer.
- ☐ Install Smart Alerts if requested.

7890 GC Test Results Table

Detector Signal Outputs	**Before PM Service**	**After PM Service**
Front detector output	N/A	17.0/FID
Back detector output	N/A	1101/uECD (unused)
AUX detector output	N/A	99.3/TCD (unused)
Pressure decay test	**Expected test result**	**Actual test result**
Front inlet pressure decay test	Pass	Pass
Back inlet pressure decay test	Pass	Pass

7890 Parts List Table

The following kits are recommended for capillary and purged packed inlets. If this is a general PM and the customer has a preferred set of consumables, you may use the customer's consumables.

Part description	Part number	Product or model# where used	Quantity consumed
SSL Capillary Inlet PM kit, Splitless	5188-6497	7890A/B	1
SSL Capillary Inlet PM kit, split	5188-6496	7890A/B	1
SSL Capillary Ultra Inert Inlet Gold Seal with Washer	5190-6144	7890A/B	N/A
SSL Capillary Ultra Inert Inlet Splitless Liner - Single taper with Glass Wool	5190-2293	7890A/B	N/A
SSL Capillary Ultra Inert Inlet Low Pressure Drop Split Liner - with Glass Wool	5190-2295	7890A/B	N/A
PP Inlet PM kit	5188-6498	7890A/B	N/A
Split vent trap PM kit, single cartridge (for MMI, PTV & VI)	5188-6495	7890A/B	N/A
MMI Cleaning Kit	G3510-60820	7890A/B	N/A
PTV Septumless Head Rebuild Kit	5182-9747	7890A/B	N/A
PTV Septumless Head Teflon Guide	5182-9748	7890A/B	N/A
Ignitor (glow plug) assembly with O-ring	19231-60680	7890A/B	1
FID Collector Rebuild/Cleaning Kit	G1531-67000	7890A/B	N/A
Standard .011-inch FID Jet for capillary FID base	G1531-80560	7890A/B	1
High Temperature .018-inch FID Jet for capillary FID base	G1531-80620	7890A/B	N/A
Standard .018-inch FID Jet for packed column with packed FID base	18710-20119	7890A/B	N/A
Standard .011-inch FID Jet for capillary column with packed/adaptable FID base	19244-80560	7890A/B	N/A
High Temperature .018-inch FID Jet for capillary column with packed/adaptable FID base	19244-80620	7890A/B	N/A
NPD Jet, universal fit, .011-inch ID	G1534-80580	7890A/B	N/A
NPD Jet, universal fit, .011-inch ID Extended tip	G1534-80590	7890A/B	N/A
SSL Capillary Ultra Inert Inlet Gold Seal with Washer	5190-6144	7890A/B	N/A
SSL Capillary Ultra Inert Inlet Splitless Liner - Single taper with Glass Wool	5190-2293	7890A/B	N/A
**FID Collector Replacement Kit, if needed	G1531-67001	7890A/B	N/A

Agilent CrossLab
From Insight to Outcome

Service Engineer Comments

If there are any specific points you wish to note as part of performing the service or other items of interest for the customer, please write include them in this box.

Service Completion

Service request number 6242270600 Date service completed 25 Sep 2023

Agilent signature Saengthai Tarak Customer signature

Total number of pages in this document 9 pages

Agilent

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-29 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert.No.: 23CHO641
Page.: 1 of 2

Certificate of Calibration

Equipment :	pH Meter
Manufacturer :	Horiba
Model :	F-71G
Serial No. :	V3B1F8H3
ID No. :	Ins-LAB-025
Condition As-Received:	Used Item
Received Date :	31 October 2023
Calibration Date :	31 October 2023
Reference :	2310-0843OC-1
Submitted by :	Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
Calibration Place :	Laboratory (Thai Environment Technic Limited)
Ambient Temperature :	(25.8 - 24.6) °C
Relative Humidity :	(69.3 - 65.6) %
Calibration Procedure :	In - house method : - CP-OCH2 by direct measurement with standard voltage calibrator and direct measurement with certified reference material (CRM)

Calibrated by : Khit Ruttanaprapachai

Approved by :

Saithip
Approved Signatory

(✓) Saithip Meangmai
( ) Warakorn Lerngagtrakul
( ) Ponpan Paipim

Issue Date : 10 November 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

A 0060437

Condition of this calibration result

1. Reference Standard Instrument : -

Instrument	Serial No.	ID No.	Cert. No.	Due Date
1) Document Process Calibrator	43160066	130RC092	23E1284	10 Apr 2024
2) Digital Thermometer	-	130RC018	23T1595	13 Sep 2024

This certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-
- Technology Promotion Association (Thailand - Japan)

2. Certified Reference Materials : The measurement results are traceable to SI through CPA chem Ltd., ANSI-ASQ National Accreditation Board, Accredited No. AR-1835

Buffer Solution	Manufacturer	Lot No.	Exp. date
pH 4.008	CPA chem	931958	01 Oct 2025
pH 6.865	CPA chem	788996	01 Jan 2024
pH 9.181	CPA chem	931960	01 Oct 2024

3. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

Calibration Results

Function : mV Measurement

Performing standard curve by Fluke at pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Nominal Value	Standard Voltage Input	Actual Reading		Uncertainty of Measurement (±mV)	Coverage factor *k*
	pH	mV	mV	pH		
pH Meter S/N.: V3B1F8H3	4.000	177.48	177.5	4.000	0.058	2.00
	6.860	8.28	8.3	6.860	0.058	2.00
	7.000	0.00	0.0	7.000	0.058	2.00
	9.180	-128.97	-128.9	9.180	0.058	2.00
	10.000	-177.48	-177.4	10.000	0.058	2.00

Function : pH Measurement

Performing three buffers standard curve by using buffer nominal pH (4,7,9)

Unit Under Calibration	Standard pH Buffer Solution	Actual pH Reading	Actual mV Reading (mV)	Uncertainty of pH measurement (±)	Coverage factor *k*
pH Electrode S/N.: 9X2E0223	4.008	4.031	160.0	0.0052	2.00
	6.865	6.870	-7.4	0.0087	2.00
	9.181	9.186	-142.0	0.014	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Saithip

a 1188742

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL.0-2717-3000-29 FAX.0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Certificate of Calibration

Cert.No.: 24MM272
Page.: 1 of 3

Equipment :	Electronic Balance
Manufacturer :	Mettler Toledo
Model :	AB204
Serial No. :	1116392227
ID No. :	Ins-LAB-033
Submitted by :	Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
Location :	Balance Room
Received order :	09 April 2024
Calibration Date :	10 April 2024
Ambient Temperature :	15 °C to 40 °C
Relative Humidity :	30 % to 90 %
Calibrated by :	Khit Ruttanaprapachai
Approved by :	Kunchit Approved Signatory

( ) Ponpan Paipim
( ) Suwit Imjai
(✓) Kunchit Promprat

Issue Date : 12 April 2024

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

Equipment : Electronic Balance

Condition As-Received : Used Item

Reference : 2404-0113OC-14

Cert.No.: 24MM272

Procedure used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 based on UKAS LAB 14 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	15884	-	70RC138	MM-0020-23	30 Jan 2025

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
4. This certificate is not certified for any commercial transaction.
5. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration ( ) Without Adjustment (*) After Adjustment by External Calibration

Range capacity : 0 g to 210 g **Resolution** 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
100	100.0000	0.0000	0.19	2
200	200.0001	-0.0001	0.30	2

After Adjustment :

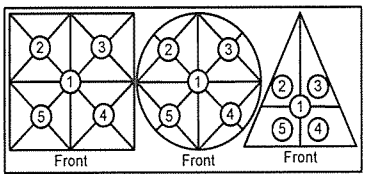
1. **Determination of the standard deviation of weighing machine** (n = 10)

Applied Weight (g)	Standard Deviation of Reading (g)
100	0.00007
200	0.00008

Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2404-0113OC-14

Cert.No.: 24MM272

Result of calibration



2. Effect of off center loading

A mass of 100 g was placed to various position on the pan. The weighing machine reading error obtained is given in the table

Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)	Maximum difference between off-center and central loading (g)
0.0000	+0.0001	0.0000	+0.0001	+0.0003	0.0003

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
Unload	0.0000	0.0000	0.14	2.11
0.01	0.0101	-0.0001	0.14	2.11
0.1	0.1001	-0.0001	0.14	2.11
0.5	0.5002	-0.0002	0.14	2.11
1	1.0002	-0.0002	0.14	2.11
5	5.0000	0.0000	0.14	2.11
10	10.0001	-0.0001	0.14	2.11
25	25.0000	0.0000	0.15	2.07
50	49.9999	+0.0001	0.15	2.06
100	100.0002	-0.0002	0.19	2
200	200.0002	-0.0002	0.30	2

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k*** , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-29 FAX. 0-2719-9484

MSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 23TM704

Certificate of Calibration

Equipment :	BOD Incubator
Manufacturer :	Accuplus
Model :	i250-DS
Serial No. :	2059-1017-0029
ID No. :	LAB BOD 06
Submitted by :	Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
Location :	Laboratory (Thai Environmental Technic Limited)
Received Order :	29 June 2023
Calibration Date :	29 June 2023
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %

Calibrated by : Suwit Imjai

Approved by : Malee.
Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea

Issue Date : 5 July 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

A 0053593

Equipment : BOD Incubator

Condition As-Received : Used Item

Reference : 2306-0712OC-8

Cert. No.: 23TM704

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

Instrument	Serial No.	Cert. No.	Traceable	Due Date
1) Data Acquisition	MY57013823	23LM66	TPA	25 Mar 2024

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

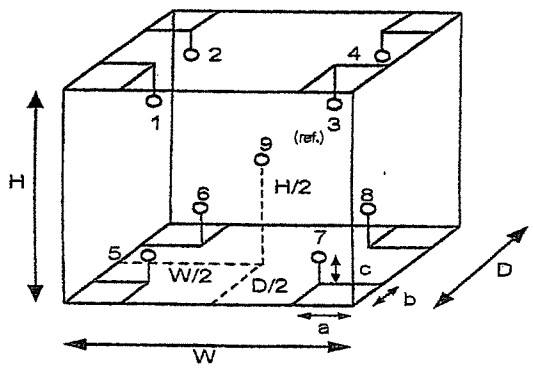
Remark : TPA : Technology Promotion Association (Thailand - Japan)

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Not Available

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	24	24
REL.Humid. (%)	67	64
AC Supply (Volt)	229	227



Position :	Ref. Std. ID No.:
1	21-17RTD-01
2	21-17RTD-02
3	17RTD-03
4	17RTD-04
5	17RTD-05
6	17RTD-06
7	17RTD-07
8	23-17RTD-08
9 (ref.)	23-17RTD-09

Probe Installation Details :

a = 10 cm
b = 10 cm
c = 10 cm

Dimension of Chamber :

D = 0.48 m
W = 0.50 m
H = 1.1 m
Capacity = 0.26 m^3

Malu.

a 1168975

Equipment : BOD Incubator

Condition As-Received : Used Item

Reference : 2306-0712OC-8

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Not Available

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Coverage Factor *k*
20.0	20.0	19.7	0.38	0.36	1.1	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C)									Uncertainty (±°C)
	Position									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)	
20.0	20.244	20.180	20.158	20.066	20.002	19.974	19.712	19.822	19.965	0.58

Average* : The average of 30 values in each position.

Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.

Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.

Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.

UUC* : Unit Under Calibration

Note :. The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-oOo-

Malu.

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3 : EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-29 FAX. 0-2719-9484

Certificate of Calibration

Equipment :	Conductivity Meter
Manufacturer :	Horiba
Model :	ES-71
Serial No. :	D66G0003
ID No. :	No.3
Condition As-Received:	Used Item
Received Date :	26 January 2024
Calibration Date :	29 January 2024
Reference :	2401-0902DSC-1
Submitted by :	Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
Ambient Temperature :	(25 ± 2.5) °C
Relative Humidity :	(50 ± 15) %
Calibration Procedure:	In -house method : - CP-CH6 : based on direct measurement with reference material (RM)

Calibrated by : Walalak Sirithean

Approved by : Warakorn

Approved Signatory

( ) Saithip Meangmai
(✓) Warakorn Lerngagtrakul
( ) Ponpan Paipim

Issue Date : 6 February 2024

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

A 0012884

Condition of this result of calibration

1. Reference Standard Instrument :-

Instrument	Serial No.	ID No.	Certificate No.	Due date
1) Thermometer	9549224	130RC003	23I435	10 Apr 2024

- This Certification is traceable to SI Throught Technology Promotion Association (Thailand - Japan)

2. Certified Reference Materials :-
   - Conductivity calibration solution, Thermo Scientific (Traceable to NIST)

Conductivity Solution	Manufacturer	Lot No.	Exp. date
84 µS/cm	Thermo Scientific	193/02	12 May 2024
1.413 mS/cm	Thermo Scientific	392/01	30 Sep 2025
12.88 mS/cm	Thermo Scientific	351/01	03 Sep 2024

   - Control Conductivity calibration solution temperature by Water bath (25 ± 0.1) °C
3. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

Calibration results

Function : Conductivity Measurement

(*) After Adjustment at 1.413 mS/cm

Conductivity Electrode Serial No.: 9C6E0212

Standard Conductivity Solution	Before Adjustment UUC* Reading	After Adjustment UUC* Reading	Uncertainty of Measurement (±)	Coverage factor *k*
84 µS/cm	90.6 µS/cm	88.0 µS/cm	4.3 µS/cm	2.00
1.413 mS/cm	1.422 mS/cm	1.413 mS/cm	0.015 mS/cm	2.00
12.88 mS/cm	12.54 mS/cm	12.50 mS/cm	0.14 mS/cm	2.00

Remark : **- UUC* = Unit Under Calibration**

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Wirakorn

a 1201045

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Personal Pump Calibration Report

Equipment Type : Personal Pump/Parameter

Equipment Range : 0.1-7.0 l/min

Calibration Range : 0.1-4.0 l/min

Calibration Type : Drycal

Calibration S/N : 4491

Item	Personal Pump S/N	Hi Flow/Low Flow	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	Average	Uncertainty
1.	20151003044	2.0	1.9910	1.9920	1.9920	1.9920	±0.0006
2.	20151003042	2.0	1.9920	1.9920	1.9930	1.9920	±0.0006
3.	20140605014	2.0	1.9940	1.9960	1.9960	1.9960	±0.0012
4.	13426	2.0	1.9910	1.9920	1.9920	1.9920	±0.0006
5.	20151003003	2.0	1.9940	1.9940	1.9950	1.9940	±0.0006
6.	13427	2.0	1.9960	1.9960	1.9980	1.9960	±0.0012
7.	20151002110	2.0	1.9950	1.9960	1.9970	1.9960	±0.0010
8.	20151003045	2.0	1.9980	1.9980	1.9990	1.9980	±0.0006
9.	20140505029	2.0	1.9930	1.9950	1.9990	1.9960	±0.0031

Calibration Date 11 / 03 / 67

Calibration By ประมวล

Remark : Uncertainty Type A = $\sigma = \frac{SD}{\sqrt{n}}$

: SD = Standard deviation

: $\overline{X}$ = Mean

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Personal Pump Calibration Report

Equipment Type : Personal Pump/Parameter

Equipment Range : 0.1-7.0 l/min

Calibration Range : 0.1-4.0 l/min

Calibration Type : Drycal

Calibration S/N : 4491

Item	Personal Pump S/N	Hi Flow/Low Flow	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	Average	Uncertainty
1.	20111203067	1.5	1.4997	1.4998	1.4998	1.4998	±0.0001
2.	20151003049	1.5	1.4992	1.4992	1.4993	1.4992	±0.0001
3.	20151002110	1.5	1.4993	1.4994	1.4994	1.4994	±0.0001
4.	20151003003	1.5	1.4993	1.4994	1.4995	1.4994	±0.0001

Calibration Date 12 / 03 / 67

Calibration By ปรเมศวร์

Remark : Uncertainty Type A = $\sigma = \frac{SD}{\sqrt{n}}$

: SD = Standard deviation

: $\overline{X}$ = Mean

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Personal Pump Calibration Report

Equipment Type : Personal Pump/Parameter

Equipment Range : 0.1-7.0 l/min

Calibration Range : 0.1-4.0 l/min

Calibration Type : Drycal

Calibration S/N : 4491

Item	Personal Pump S/N	Hi Flow/Low Flow	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	Average	Uncertainty
1.	20151003003	0.2	0.1994	0.1995	0.1996	0.1995	±0.0001
2.	20151102081	0.2	0.1990	0.1992	0.1992	0.1992	±0.0001
3.	20151003005	0.2	0.1991	0.1992	0.1993	0.1992	±0.0001
4.	20151003049	0.2	0.1992	0.1994	0.1996	0.1994	±0.0002

Calibration Date 13 / 03 / 67

Calibration By ประมวล

Remark : Uncertainty Type A = $\sigma = \frac{SD}{\sqrt{n}}$

: SD = Standard deviation

: $\overline{X}$ = Mean

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Personal Pump Calibration Report

Equipment Type : Personal Pump/Parameter

Equipment Range : 0.1-7.0 l/min

Calibration Range : 0.1-4.0 l/min

Calibration Type : Drycal

Calibration S/N : 4491

Item	Personal Pump S/N	Hi Flow/Low Flow	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	Average	Uncertainty
1.	20110803042	0.2	0.1990	0.1991	0.1991	0.1991	±0.0001

Calibration Date 17 / 03 / 67

Calibration By ประมวล

Remark : Uncertainty Type A = $\sigma = \frac{SD}{\sqrt{n}}$

: SD = Standard deviation

: $\overline{X}$ = Mean

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-29 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0006

Cert.No.: 23MM161

Certificate of Calibration

Equipment :	Electronic Balance
Manufacturer :	Mettler Toledo
Model :	XP205DR
Serial No. :	1129273885
ID No. :	-
Submitted by :	Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
Location :	Balance Room
Received order :	10 April 2023
Calibration Date :	11 April 2023
Ambient Temperature :	15 °C to 40 °C
Relative Humidity :	30 % to 90 %
Calibrated by :	Khit Ruttanaprapachai
Approved by :	Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 25 April 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

A 0053465

Equipment : Electronic Balance

Condition As-Received : Used Item

Reference : 2304-0146OC-13

Cert.No.: 23MM161

Procedure used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	15884	24053	70RC007	MM-0010-22	20 Jan 2024

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
4. This certificate is not certified for any commercial transaction.
5. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration ( ) Without Adjustment (*) After Adjustment by Internal Calibration

Range capacity : 0 g to 81 g **Resolution** 0.00001 g

81 g to 220 g **Resolution** 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
80	79.99946	+0.00054	0.15	2.00
200	199.9984	+0.0016	0.30	2.00

After Adjustment :

1. **Determination of the standard deviation of weighing machine** (n = 10)

Applied Weight (g)	Standard Deviation of Reading (g)
80	0.000023
200	0.00008

Malu.

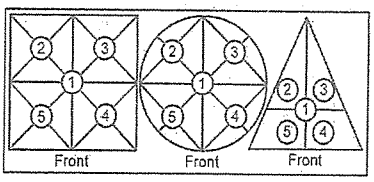
a 1158497

Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0146OC-13

Result of calibration

2. **Effect of off center loading**

A mass of 100 g was placed to various position on the pan. The weighing machine reading error obtained is given in the table



Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)	Maximum difference between off-center and central loading (g)
-0.0001	-0.0001	-0.0002	-0.0001	0.0000	0.0001

3. **Departure from nominal value**

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
Unload	0.00000	0.00000	0.038	2.28
0.01	0.01000	0.00000	0.039	2.28
0.05	0.05000	0.00000	0.039	2.28
1	1.00001	-0.00001	0.040	2.23
2	2.00001	-0.00001	0.040	2.23
5	5.00001	-0.00001	0.042	2.17
10	10.00001	-0.00001	0.045	2.13
20	20.00001	-0.00001	0.051	2.06
50	49.99998	+0.00002	0.085	2.00
80	80.00002	-0.00002	0.15	2.00
200	199.9999	+0.0001	0.30	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k* , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

Malu.

a 1158496

SCARLET | TECH

TAF
Calibration Laboratory
3519

Certificate of Calibrator

for ST-120 Sound Calibrator

No. 20231221J143

Name of Product Sound Calibrator

Type ST-120

Serial Number ST120C0263E

Specification Class 1

Date 2023/12/21

Tested by Jim Lin

SCARLET TECH CO., LTD. 博旌科技有限公司 SCARLET | TECH

---

1. Outside : OK
2. Sound Pressure Level : 93.97 dB ; 114.03 dB
3. Frequency : 998.30 Hz
4. Distortion : 1.15 % ; 1.35 %

Environment conditions :

Air temperature : 18 °C

Relative humidity : 62 %

Static pressure : 101.9 kPa

Scarlet Tech Co., Ltd.
4F-3, No. 347 , HePing E Rd, 2nd Sec, DaAn District, Taipei City 106, Taiwan
E-mail: info@scarlet.com.tw www.scarlet-tech.com

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Sound Level Meter Calibration Report

Equipment Type	: Sound Level Meter	**Calibration Date**	: 1-Mar-2024
Calibrator	: SCARLET ST-120	**Barometric pressure (mmHg)**	: 759.0 mmHg
Standard	: IEC 60942:2017 CLASS1	**Temperature (23±3)°C**	: 25.00 °C
Accuracy	: 94.0 ±0.3 dB and 114.0±0.5 dB	**Relative Humidity(50±15 %)**	: 50.0 % RH
Frequency	: at 1,000 Hz ±1%	**Dued Date of Calibrate**	: 31-Mar-2024
Calibrator Serial NO.	: ST120C0263E		

Item	Instrument Calibrated			Reference	Before Adjust				After Adjust	Deviation	Result
	Brand	Model	Serial NO.	Acoustic dB	ครั้งที่1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย	± dB	± dB	Calibrate
78	SCARLET	ST-11D	820390	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
79	SCARLET	ST-11D	820391	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
80	SCARLET	ST-11D	820392	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
81	SCARLET	ST-11D	820393	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	0.0	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			
82	SCARLET	ST-11D	820394	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	0.0	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			
83	SCARLET	ST-11D	820877	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
84	SCARLET	ST-11D	820878	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	0.0	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			
85	SCARLET	ST-11D	820879	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	0.0	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			

Calibration By : .....

Approve by : Pramual M. .....

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-66/0632 **MTC No.** EEL. BP. 28/0866

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : THAI ENVIRONMENTAL TECHNIC LIMITED.

Address : 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphansung, Bangkok, 10240, Thailand.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.

: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : Digicon

Model : Tenmars

Serial No. : 180501628

Ambient Environment

Temperature : (23 ± 3) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa

Standards used :

1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2633526.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003. The sound pressure level of instrument was measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 10 Aug. 2023

Date of Calibration : 16 Aug. 2023

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha. Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-66/0632 **MTC No.** EEL. BP. 28/0866

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa , Corrected to Reference Conditions : 101.325 kPa , 23.0°C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	94.45	0.45	± 0.10	±0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	991.4	-8.6	± 1.5	±1.0%

3. Total distortion

Standard Microphone Type	Measured Total distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1.40	± 0.50	±3.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Date of Calibration : 16 Aug. 2023

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-66/0632 **MTC No.** EEL. BP. 28/0866

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa , Corrected to Reference Conditions : 101.325 kPa , 23.0 °C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	114.28	0.28	± 0.10	±0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	986.9	-13.1	± 1.5	±2.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	3.14	± 0.70	±4.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by : .....

(Mr.Weerachai Deechaiyae)

Approved by : .....

(Mr.Prawate Kluaypa)

Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 16 Aug. 2023

Date of Issue : 21 Aug. 2023

Ref : 2011266081003103001

End of Certificate

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Sound Level Meter Calibration Report

Equipment Type	: Sound Level Meter	**Calibration Date**	: 1-Mar-2024
Calibrator	: TENMARS Sound Calibrator TM-100	**Barometric pressure (mmHg)**	: 759.0 mmHg
Standard	: IEC 60942	**Temperature (23±3)°C**	: 25.00 °C
Accuracy	: 94.0 ±0.3 dB and 114.0±0.5 dB	**Relative Humidity(50±15 %)**	: 50.0 % RH
Frequency	: at 1,000 Hz ±1%	**Dued Date of Calibrate**	: 31-Mar-2024
Calibrator Serial NO.	: 180501628		

Item	Instrument Calibrated			Reference	Before Adjust				After Adjust	Deviation	Result
	Brand	Model	Serial NO.	Acoustic dB	ครั้งที่1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย	± dB	± dB	Calibrate
21	ACO	6226	070049	94.0	93.8	93.8	93.8	93.8	94.0	0.2	PASS
				114.0	113.7	113.7	113.7	113.7			
23	RION	NL-21	00487676	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			
25	ACO	6226	100098	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.8	113.8	113.8	113.8			
26	ACO	6226	100099	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			
28	ACO	6226	100101	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
29	ACO	6226	100102	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	0.0	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
30	ACO	6226	100106	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			

Calibration By : .....

Approve by : Pramual M.

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand
● Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-7979 ● admin@tet1995.com ● www.tet1995.com

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Sound Level Meter Calibration Report

Equipment Type	: Sound Level Meter	**Calibration Date**	: 1-Mar-2024
Calibrator	: TENMARS Sound Calibrator TM-100	**Barometric pressure (mmHg)**	: 759.0 mmHg
Standard	: IEC 60942	**Temperature (23±3)°C**	: 25.00 °C
Accuracy	: 94.0 ±0.3 dB and 114.0±0.5 dB	**Relative Humidity(50±15 %)**	: 50.0 % RH
Frequency	: at 1,000 Hz ±1%	**Dued Date of Calibrate**	: 31-Mar-2024
Calibrator Serial NO.	: 180501628		

Item	Instrument Calibrated			Reference	Before Adjust				After Adjust	Deviation	Result
	Brand	Model	Serial NO.	Acoustic dB	ครั้งที่1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย	± dB	± dB	Calibrate
51	ACO	6236	152077	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	0.0	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
52	ACO	6226	150142	94.0	93.8	93.8	93.8	93.8	94.0	0.2	PASS
				114.0	113.7	113.7	113.7	113.7			
53	ACO	6226	160095	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
54	ACO	6226	160096	94.0	94.2	94.2	94.2	94.2	94.0	0.2	PASS
				114.0	114.2	114.2	114.2	114.2			
55	ACO	6226	160097	94.0	94.2	94.2	94.2	94.2	94.0	0.2	PASS
				114.0	114.2	114.2	114.2	114.2			
56	ACO	6226	160098	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
57	ACO	6226	160099	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
58	ACO	6226	160143	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
59	ACO	6226	160203	94.0	94.2	94.2	94.2	94.2	94.0	0.2	PASS
				114.0	114.2	114.2	114.2	114.2			
60	ACO	6226	160204	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	0.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			

Calibration By : .....

Approve by : Pramual M.

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand
● Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-7979 ● admin@tet1995.com ● www.tet1995.com

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Sound Level Meter Calibration Report

Equipment Type	: Sound Level Meter	**Calibration Date**	: 1-Mar-2024
Calibrator	: TENMARS Sound Calibrator TM-100	**Barometric pressure (mmHg)**	: 759.0 mmHg
Standard	: IEC 60942	**Temperature (23±3)°C**	: 25.00 °C
Accuracy	: 94.0 ±0.3 dB and 114.0±0.5 dB	**Relative Humidity(50±15 %)**	: 50.0 % RH
Frequency	: at 1,000 Hz ±1%	**Dued Date of Calibrate**	: 31-Mar-2024
Calibrator Serial NO.	: 180501628		

Item	Instrument Calibrated			Reference	Before Adjust				After Adjust	Deviation	Result
	Brand	Model	Serial NO.	Acoustic dB	ครั้งที่1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย	± dB	± dB	Calibrate
61	ACO	6226	160205	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
62	ACO	6226	160211	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
63	ACO	6226	160212	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
64	ACO	6226	160213	94.0	94.2	94.2	94.2	94.2	94.0	0.2	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
66	ACO	6226	160215	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			
67	ACO	6226	160216	94.0	93.9	93.9	93.9	93.9	94.0	0.1	PASS
				114.0	113.9	113.9	113.9	113.9			
68	ACO	6236	222036	94.0	94.2	94.2	94.2	94.2	94.0	0.2	PASS
				114.0	114.2	114.2	114.2	114.2			
69	ACO	6236	222037	94.0	94.1	94.1	94.1	94.1	94.0	0.1	PASS
				114.0	114.1	114.1	114.1	114.1			
70	ACO	6236	222038	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	94.0	0.0	PASS
				114.0	114.0	114.0	114.0	114.0			

Calibration By : .....

Approve by : Pramual M.

Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145 Khwaeng/Khet Saphan Sung Bangkok 10240 Thailand
Tel : +66(0)2373-7799(Auto) Fax : +66(0)2373-7979 admin@tet1995.com www.tet1995.com

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR24020220-35

Customer : Thai Environmental Technic Limited.
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Saphan Sung, Khet Saphan Sung, Bangkok 10240, Thailand.

Equipment Name	:	Noise Dose Meter
Manufacturer	:	SOUNDTEK
Model	:	ST-130
Serial Number	:	220100051
ID. Number	:	No.31

Environmental Conditions

Ambient Temperature	:	23 °C ± 3 °C	Received Date	:	14 Feb 2024
Relative Humidity	:	50 % ± 15 %	Calibration Date	:	15 Feb 2024
Location of Calibration	:	In-Lab	Recommend Due Date	:	15 Feb 2025
Calibration Procedure	:	SP-CPE-04-01	Date of Issue	:	16 Feb 2024

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received.Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full,without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Chumpon Dokpikul
Calibration Officer

Approved by :
(Mr.Prayoon Topart)
Authorized Signatory

ID LINE : IEC17025

Calibration Report

Certificate Number : SPR24020220-35

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Sound Level Calibrator	ST-120	211203773	EEL.BP. 140/0167	26 Jan 2025

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :

TISTR - Thailand Institute of Scientific and Technological Research

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

Result of Calibration

Certificate No. : SPR24020220-35

Range : 94 to 114 dB

Function : @1kHz

Select A

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Select C

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Select Z

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Note :

- The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only. This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor k = 2.00, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR24020337-4

Customer : Thai Environmental Technic Limited.
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Saphan Sung, Khet Saphan Sung, Bangkok 10240, Thailand.

Equipment Name	:	Noise Dose Meter
Manufacturer	:	SOUNDTEK
Model	:	ST-130
Serial Number	:	200300133
ID. Number	:	No.28

Environmental Conditions

Ambient Temperature	:	23 °C ± 3 °C	Received Date	:	21 Feb 2024
Relative Humidity	:	50 % ± 15 %	Calibration Date	:	23 Feb 2024
Location of Calibration	:	In-Lab	Recommend Due Date	:	23 Feb 2025
Calibration Procedure	:	SP-CPE-04-01	Date of Issue	:	24 Feb 2024

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received.Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full,without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Karoon Pengsalung
Calibration Officer

Approved by :
(Mr.Nirut Loha)
Authorized Signatory

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

ID LINE : IEC17025

Calibration Report

Certificate Number : SPR24020337-4

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Sound Level Calibrator	ST-120	211203773	EEL.BP. 140/0167	26 Jan 2025

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :

TISTR - Thailand Institute of Scientific and Technological Research

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

Result of Calibration

Certificate No. : SPR24020337-4

Range : 94 to 114 dB

Function : @1kHz

Select A

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Select C

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	113.9	113.9	-0.1	-0.1	0.15

Select Z

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Note :

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only. This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor k = 2.00, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR24020337-5

Customer : Thai Environmental Technic Limited.
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Saphan Sung, Khet Saphan Sung, Bangkok 10240, Thailand.

Equipment Name	:	Noise Dose Meter			
Manufacturer	:	SOUNDTEK			
Model	:	ST-130			
Serial Number	:	200300134			
ID. Number	:	No.29			
Environmental Conditions					
Ambient Temperature	:	23 °C ± 3 °C	Received Date	:	21 Feb 2024
Relative Humidity	:	50 % ± 15 %	Calibration Date	:	23 Feb 2024
Location of Calibration	:	In-Lab	Recommend Due Date	:	23 Feb 2025
Calibration Procedure	:	SP-CPE-04-01	Date of Issue	:	24 Feb 2024

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received.Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full,without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Karoon Pengsalung
Calibration Officer

Approved by :
(Mr.Nirut Loha)
Authorized Signatory

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

ID LINE : IEC17025

Calibration Report

Certificate Number : SPR24020337-5

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Sound Level Calibrator	ST-120	211203773	EEL.BP. 140/0167	26 Jan 2025

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :

TISTR - Thailand Institute of Scientific and Technological Research

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

Result of Calibration

Certificate No. : SPR24020337-5

Range : 94 to 114 dB

Function : @1kHz

Select A

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Select C

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	113.9	113.9	-0.1	-0.1	0.15

Select Z

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Note :

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only. This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor k = 2.00, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR24020220-34

Customer : Thai Environmental Technic Limited.
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Saphan Sung, Khet Saphan Sung, Bangkok 10240, Thailand.

Equipment Name	: Noise Dose Meter		
Manufacturer	: SOUNDTEK		
Model	: ST-130		
Serial Number	: 220100050		
ID. Number	: No.30		
Environmental Conditions			
Ambient Temperature	: 23 °C ± 3 °C	Received Date	: 14 Feb 2024
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %	Calibration Date	: 15 Feb 2024
Location of Calibration	: In-Lab	Recommend Due Date	: 15 Feb 2025
Calibration Procedure	: SP-CPE-04-01	Date of Issue	: 16 Feb 2024

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received.Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full,without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Chumpon Dokpikul
Calibration Officer

Approved by :
(Mr.Prayoon Topart)
Authorized Signatory

ID LINE : IEC17025

Calibration Report

Certificate Number : SPR24020220-34

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Sound Level Calibrator	ST-120	211203773	EEL.BP. 140/0167	26 Jan 2025

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :

TISTR - Thailand Institute of Scientific and Technological Research

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

ID LINE : IEC17025

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 คู่สาย www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

Result of Calibration

Certificate No. : SPR24020220-34

Range : 94 to 114 dB

Function : @1kHz

Select A

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Select C

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Select Z

Unit : dB

Standard Setting	UUC Reading		Error		Uncertainty (±)
	Fast	Slow	Fast	Slow	
94	94.0	94.0	0.0	0.0	0.15
114	114.0	114.0	0.0	0.0	0.15

Note :

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only. This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor k = 2.00, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Certificate of Calibration

Certificate No. : 24H171
Page : 1 of 2

Equipment :	Thermal Environment Monitor
Manufacturer:	Quest
Model :	QUESTemp 34
Serial No.:	TEK060009
ID No.:	No.1
Condition As-Received:	Used Item
Received Date:	26 January 2024
Calibration Date:	30 January 2024 to 31 January 2024
Reference:	2401-0902DSC
Ambient Temperature:	(25 ± 3) °C
Relative Humidity:	(50 ± 20) %

Submitted by: Thai Environmental Technic Limited

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240

Procedure used: Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-H03 according to comparison with standard temperature probe for temperature measurement function into humidity / temperature chamber.

Condition of this result of calibration

1.Reference standards instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Handheld Thermometer With Sensor	1521	A5A339	23I1238	16 Oct 2024

2.The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3.This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008

Calibrated by : Kraipop Onrat
Issue Date : 01 February 2024

Approved Signatory :

[√] Chakrit Waewwanjua
[ ] Pornthippa Tameyakul
[ ] Viporn Tantiyawutti

B 0331905

Result of Calibration:- Without Adjustment
Function: Temperature Measurement for WET

Standard Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error (°C)	Uncertainty of Measurement (±°C)
20.001	20.3	0.299	0.42
30.013	30.4	0.387	0.42
40.019	40.3	0.281	0.42

Result of Calibration:- Without Adjustment
Function: Temperature Measurement for DRY

Standard Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error (°C)	Uncertainty of Measurement (±°C)
20.001	20.2	0.199	0.42
30.013	30.3	0.287	0.42
40.019	40.4	0.381	0.42

Result of Calibration:- Without Adjustment
Function: Temperature Measurement for GLOBE

Standard Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error (°C)	Uncertainty of Measurement (±°C)
20.002	20.1	0.098	0.42
30.021	30.1	0.079	0.42
40.031	40.0	-0.031	0.42

UUC* : Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was base on standard uncertainty multiplied by coverage factor k = 2.00, providing confidence level approximately 95%.

-o0o-

Request No. : 22-67 / 0063

MTC No. : PSL-P 0016 / 67

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Nomenclature : Digital Lux Meter

Maker : DIGICON

Serial No. : Q585703

Model : LX-73

Customer : **THAI ENVIRONMENTAL TECHNIC LIMITED**

Address : 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240

Date of receipt : 26 October 2023

Date of calibration : 9 November 2023

Place of calibration : Photometry and Temperature Standards Laboratory, MTC. (Bangpoo)

Basis of calibration : calibration at 0 ~ 5000 lux.

Condition of calibration : - Ambient temperature : (25 ± 2) °C

- Relative humidity : (60 ± 20) %

Reference Standard : Working Standard Luminous Intensity Lamp, Serial No.: FEL003 and 3501, can be traceable to international system of units (SI), through calibration certificate MTC No. PSL-P 131/66 and PSL-P 132/66, date of calibration 12 May 2023.

Traceability : This certificate is traceable to SI units through the National Institute of Metrology (Thailand). calibration certificate No. TP-1010-23, TP-1011-23 and TP-1012-23

Support Equipment :
1. Photometric bench , 3.0 meter long
2. DC power supply, Serial No.: BC - 341006035007/2
3. Digital Multimeter , Model : R 6551 , S/N : 92041186 and 92041192

Calibration Procedure : The measurement was done in accordance with WI.CP.10.
The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

R.P.

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

Request No. : 22-67 / 0063

MTC No. : PSL-P 0016 / 67

Serial No. : Q585703

Results :

UUC Range (lux)	Standard (lux)	*UUC Reading (lux)	Uncertainty of Measurement ± (lux)
40	10	10.28	0.23
	20	20.61	0.46
	30	30.62	0.69
	39	39.53	0.89
400	100	104.9	2.0
	200	207.9	4.0
	300	309.8	6.0
	390	399.2	7.8
4000	1000	1032	20
	2000	2072	40
	3000	3092	60
	3900	3987	78
40000 (×10)	4000	404	80
	5000	517	100

Note : *UUC = Unit Under Calibration.

...end of certificate...

Calibrated by :

(Ms. Rattanawadee Pholprom)

Approved by :

(Mr. Kamchai Singhapiwat)

Director

Photometry and Temperature Standards Laboratory

Ref. : 2012266102604262003

Issued date : 16 November 2023

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

NTW

ภาคผนวก ช

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-236

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๙ ๘ ๗ ๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จำนวน ๒๘ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๓๖ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑/๖ ซอยรามคำแหง ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นายณัฐพงศ์ โคตะมา	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-ค-๐๐๐๑
๒) นางสาววารีรัตน์ ประชุมแดง	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-ค-๐๐๐๒
๓) นางพรทิพย์ เพชรชี	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-ค-๐๐๐๓
๔) นายสมชาย ปิยะวรสกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-ค-๐๐๐๔
๕) นายประมวล มูลสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-ค-๐๐๐๕
๖) นายรัฐพล สุขดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-ค-๐๐๐๖

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นางสาวทอฝัน อัศวชัยสุวิกรม	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๑
๒) นางสาวกมลลักษณ์ ดีมงคล	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๒
๓) นางสาวกนกวรรณ เริ่มประชาธิปไตย	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๓
๔) นางสาวฐิติพรรณ ศรีสุวรรณ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๔
๕) นางสาวธนิดา กมุทชาติ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๕
๖) นางสาวมาลินี มณีรัตน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๖
๗) นางสาวพัชราพรรณ สว่างภพ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๗
๘) นายสุริยะพงศ์ ยงยุทธ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๘
๙) นางสาวดอกรัก สีแหล้	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๐๙
๑๐) นางสาวศิริพร กาจุ๊ด	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๐
๑๑) นายสุชาติ ศรีบุญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๑
๑๒) นายเกียรติศักดิ์ วันดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๒

๑๓) นายจิรวัฒน์...

๑๓) นายจิรวัฒน์ อินทะเสย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๓
๑๔) นางสาวนิตยา เย็นวัฒนา	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๔
๑๕) นางสาวณัฐธญาน์ สารแสง	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๕
๑๖) นายกิตติศักดิ์ เมืองงาม	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๖
๑๗) นายเทวพงศ์ เชยวัดเกาะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๗
๑๘) นายเฉลิมวุฒิ พูลสงวน	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๘
๑๙) นางสาวนุชศิริ อรชร	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๑๙
๒๐) นางสาววรรณศิริ สุริยวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๐
๒๑) นายวิทูน วลัยรัตน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๑
๒๒) นางสาวกังสดาล จอกสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๒
๒๓) นางสาวสุภัคชญา อยู่นิ่ม	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๓
๒๔) นางสาวลลิตา ตรัยโตมร	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๔
๒๕) นายเจอ แซ่หว้า	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๕
๒๖) นายอรรถพล วงศ์สวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๖
๒๗) นายประหยัด จิวเดช	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๗
๒๘) นายเบญจพล กรีคงคา	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๘
๒๙) นายวีรพล บุดสา	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๒๙
๓๐) นายพิเชฐ อยู่ดีรัมย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๓๐
๓๑) นายณัฐดนัย ศรีรัตน์ชัชวาลย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๓๖-จ-๐๐๓๑

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๓ มีนาคม ๒๕๖๙ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๓๖
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๙ ๘ ๗ ๖ ลงวันที่ ๒ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๓๗ รายการ

<u>น้ำเสีย จำนวน 40 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
2	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
5	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
6	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method[4]
7	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
8	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[4]
9	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
10	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
11	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[4]
12	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
13	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]
14	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
15	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
16	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]

17 Endosulfan I...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
18	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
19	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
20	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
21	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[3]
22	Free Chlorine	DPD Ferrous Titrimetric Method[4]
23	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
24	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
25	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[4]
26	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
27	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
28	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
29	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
30	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[4] 2) Soxhlet Extraction Method[4]
31	pH	Electrometric Method[4]
32	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
33	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
34	Sulfide	1) Iodometric Method[4] 2) Methylene Blue Method[4]
35	Temperature	Laboratory and Field Methods[4]
36	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[4]
37	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method[4]
38	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C[4]

39 Trivalent Chromium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
39	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation[4]
40	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

<u>น้ำใต้ดิน จำนวน 122 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
5	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
6	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
8	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]

13 Benzoic acid...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
16	Beryllium	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
23	Cadmium	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
29	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]

32 Chromium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
32	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
33	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation[4]
34	Chromium (VI)	Colorimetric Method[4]
35	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
36	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]
37	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
38	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
39	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
40	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
41	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
42	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
46	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
47	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
48	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
49	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]

50 trans-1,2-Dichloroethylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
50	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
51	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
52	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
53	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
54	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
55	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
56	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
57	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
58	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
59	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
60	Di-n-Octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
61	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
62	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
63	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
64	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
65	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
66	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
67	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
68	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
69	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
70	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
71	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
72	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
73	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]

74 Hexachloroethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
74	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
75	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
76	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
77	Lead	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
78	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
79	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
80	Methanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
81	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
82	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
83	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
84	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
85	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
86	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
87	Naphthalene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
88	Nickel	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
89	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
90	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]

91 N-Nitrosodi-n-propylamine...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
91	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
92	Polychlorinated Biphenyls PCB-1016 PCB-1221 PCB-1232 PCB-1242 PCB-1248 PCB-1254 PCB-1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
93	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
94	pH	Electrometric Method[4]
95	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
96	Phenol	1) Distillation, Direct Photometric Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
97	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
98	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
99	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
100	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
101	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
102	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
103	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
104	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
105	TPH (C_5-C_8)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[12,22]

106 TPH ($C_{>8}$-C_{16})...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
106	TPH ($C_{>8}$-C_{16})	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[9,22]
107	TPH ($C_{>16}$-C_{35})	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[9,22]
108	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
109	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
110	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
111	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
112	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
113	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
114	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
115	Vanadium	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
116	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
117	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
118	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
119	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
120	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
121	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[4]
122	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

อากาศเสีย...

<u>อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 18 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5] 3) Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
3	Carbon monoxide	Instrumental Analyzer Method[5]
4	Chlorine	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method[5]
5	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5]
6	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[5]
7	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling, Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory or Analysis by Department of Industrial Works Registered Laboratory (Dioxins/Furans Analysis Approved)[5]
8	Hydrogen Chloride	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method[5]
9	Hydrogen Fluoride	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method[5]
10	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[5]
11	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5] 3) Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
12	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
13	Opacity	Ringelmann's Method[2]
14	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]

15 Sulfur dioxide...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	Sulfur dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
16	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5]
17	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[5]
18	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[5]

<u>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 36 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,17] 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,17]
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14]

4) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
		4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
7	Chlordane	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
8	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16]

3) Waste Extraction...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
		3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
9	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation[1,6,15,18] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation[1,6,16,18] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation[1,6,14,18] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,15,18] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,16,18] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,14,18]
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method[1,18] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method[8,18]
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

12 Copper...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[1,9,24] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
14	DDD	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
15	DDE	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
16	DDT	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]

18 Endrin...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
18	Endrin	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
21	Lindane	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,19] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[20]
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24]

3) Soxhlet...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
		3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
24	Mirex	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[1,9,24] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
26	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
27	Polychlorinated Biphenyls Aroclor 1016 Aroclor 1221 Aroclor 1232 Aroclor 1242 Aroclor 1248 Aroclor 1254 Aroclor 1260 2,4,4'-Trichlorobiphenyl 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[1,9,25] 2) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,25] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,25]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
	2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl	
28	Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[1,9,24] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,21] 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,21]
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
31	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

32 Toxaphene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
32	Toxaphene	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[1,10,24] 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24] 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
33	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[1,12,26] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
34	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
35	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,26]
36	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[1,6,16] 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1,6,14] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

<u>ดิน จำนวน 121 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
3	Aldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
4	Anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
5	Antimony	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
6	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,17]
7	Atrazine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
8	Barium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
9	Benz(a)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
11	Benzo(b)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
12	Benzo(k)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
13	Benzoic acid	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
14	Benzo(a)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
16	Beryllium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15]

2) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
		2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
22	Butyl benzyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
24	Carbazole	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
27	Chlordane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
28	p-Chloroaniline	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
32	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15]

2) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
		2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
33	Chromium (III)	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,15,18] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,16,18] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,14,18]
34	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method[8,18]
35	Chrysene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
36	Cyanide	1) Extraction, Distillation, Titrimetric Method[28,29,30] 2) Extraction, Distillation, Colorimetric Method[28,29,30]
37	2,4-D	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
38	DDD	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
39	DDE	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
40	DDT	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
41	Dibenz(a,h)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
42	Di-n-butyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
46	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
47	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
48	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]

49 cis-1,2-Dichloroethylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
49	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
50	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
51	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
52	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
53	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
54	Dieldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
55	Diethyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
56	2,4-Dimethylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
57	2,4-Dinitrophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
58	2,4-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
59	2,6-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
60	Di-n-Octyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
61	Endosulfan	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
62	Endrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
63	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
64	Fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
65	Fluorene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
66	Heptachlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
67	Heptachlor epoxide	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
68	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
69	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
70	α-HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
71	β-HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
72	γ-HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]

73 Hexachlorocyclopentadiene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
73	Hexachlorocyclopentadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
74	Hexachloroethane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
75	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
76	Isophorone	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
77	Lead	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
78	Manganese	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
79	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[20]
80	Methanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
81	Methoxychlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
82	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
83	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
84	2-Methylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
85	2-Methylnaphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
86	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
87	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
88	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

89 Nitrobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
89	Nitrobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
90	N-Nitrosodiphenylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
91	N-Nitrosodi-n-propylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
92	Polychlorinated Biphenyls Aroclor 1016 Aroclor 1221 Aroclor 1232 Aroclor 1242 Aroclor 1248 Aroclor 1254 Aroclor 1260 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,25]
93	Pentachlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
94	Phenanthrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
95	Phenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
96	Pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[11,27]
97	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,21]
98	Silver	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
99	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]

100 1,1,2,2-Tetrachloroethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
100	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
101	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
102	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
103	Toxaphene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,24]
104	TPH (C_5-C_8)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
105	TPH ($C_{>8}$-C_{16})	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,22]
106	TPH ($C_{>16}$-C_{35})	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,22]
107	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
108	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
109	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
110	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
111	2,4,5-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
112	2,4,6-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method[11,23]
113	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
114	Vanadium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
115	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
116	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
117	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
118	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
119	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]

120 Xylene (Total)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
120	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[13,26]
121	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว.**ราชกิจจานุเบกษา.** 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. **ราชกิจจานุเบกษา.** 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. **คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย.** พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

4. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

5. United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources.** 40 CFR 60. Appendix A, 2022.

6. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846,** 1997.

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B,** 1996.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A,** 1996.

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C,** 1996.

10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Solid Phase Extraction. SW-846 Method 3535A,** 2007.

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C,** 1996.

12. United States...

12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C,** 2003.

13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A,** 2007.

14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D,** 2018.

15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B,** 2007.

16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7010,** 2007.

17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A,** 1992.

18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A,** 1992.

19. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A,** 1994.

20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471A,** 1994.

21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742,** 1994.

22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D,** 2003.

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Phenols by Gas Chromatography. SW-846 Method 8041,** 1996.

24. United States...

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticides by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B,** 2007.

25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Polychlorinate Biphenyls (PCBs) by Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A,** 2007.

26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260C,** 2006.

27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270D,** 2014.

28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C,** 2004.

29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A,** 1996.

30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014,** 2014.

NTW

ภาคผนวก ซ

ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

อนุญาตให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๕๓๗๐๐๘๕๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑/๖ ซอยรามคำแหง ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒๑ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

๑.	นายปิยะชัย	บุญรุ่งเกียรติ
๒.	นายประมวล	มูลสาร
๓.	นายวิทูน	วลัยรัตน์
๔.	นายประหยัด	จิวเดช
๕.	นายรัฐพล	สุขดี
๖.	นายเกียรติศักดิ์	วันดี
๗.	นายสุริยะพงศ์	ยงยุทธ
๘.	นายจิรวัฒน์	อินทะเสย์
๙.	นายเฉลิมวุฒิ	พูลสงวน
๑๐.	นายธนบัติ	มะลัย
๑๑.	นายพิเชฐ	อยู่ดีรัมย์
๑๒.	นายสุชาติ	ศรีบุญ
๑๓.	นางสาววรรณศิริ	สุริยวงศ์
๑๔.	นายอนันทชัย	เสียมไหม
๑๕.	นางสาวนิตยา	ใจยะเสน
๑๖.	นายสุรภัฏ	มะลิงาม
๑๗.	นางสาวฮายาตี	มะหลี
๑๘.	ว่าที่ ร.ต. โสภณ	อุตรนาค
๑๙.	นางสาวปนิดา	รื่นรมย์
๒๐.	นางสาวพนิดา	สังวาลย์
๒๑.	นางสาวสุรัชชา	สุภิรักษ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

อนุญาตให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๕๓๗๐๐๘๕๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่๑/๖ ซอยรามคำแหง ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากรหรือวิทยากร จำนวน ๘ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์วัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

๑. นายณัฐพงศ์	โคตะมา
๒. นายเทวพงศ์	เชยวัดเกาะ
๓. นางสาวดอกรัก	สีแหล้
๔. นางสาวกนกวรรณ	เริ่มประชาธิปไตย
๕. นายกิตติศักดิ์	เมืองงาม
๖. นางสาวณัฐธญาน์	สารแสง
๗. นายเจอ	แซ่หว้า
๘. นางสาวกมลลักษณ์	ดีมงคล

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

อนุญาตให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๕๓๗๐๐๘๕๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑/๖ ซอยรามคำแหง ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ของบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

๑. นายปิยะชัย	บุญรุ่งเกียรติ
๒. นางสาวกังสดาล	จอกสูงเนิน
๓. นางสาวสุภัคชญา	อยู่นิ่ม
๔. นายภคพล	มหาวงค์
๕. นางสาวอมรรัตน์	โฮงมาตย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ กก.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

อนุญาตให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๕๓๗๐๐๘๕๗๑
ตั้งอยู่ เลขที่ ๑/๖ ซอยรามคำแหง ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

ของบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

๑.	นายปิยะชัย	บุญรุ่งเกียรติ
๒.	นางสาวกังสดาล	จอกสูงเนิน
๓.	นางสาวสุภัคชญา	อยู่นิ่ม
๔.	นายภคพล	มหาวงค์
๕.	นางสาวอมรรัตน์	โฮงมาตย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ กส.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

อนุญาตให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๕๓๗๐๐๘๕๗๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑/๖ ซอยรามคำแหง ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง
ของบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

๑.	นายปิยะชัย	บุญรุ่งเกียรติ
๒.	นางสาวกังสดาล	จอกสูงเนิน
๓.	นางสาวสุภัคชญา	อยู่นิ่ม
๔.	นายภคพล	มหาวงค์
๕.	นางสาวอมรรัตน์	โฮงมาตย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน