

ภาคผนวก ก

เอกสารราชการ

## ภาคผนวก ก-1

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด  
ม้วนโลหะต่าง ๆ เช่นท่อ ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)

ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด ม้วนโลหะต่าง ๆ

ของบริษัท แกรนด์ เอเชีย สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

## ภาคผนวก ก-2

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด  
ม้วนโลหะต่าง ๆ ของบริษัท แกรนด์ เอเชีย สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด



ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

## ภาคผนวก ก-3

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

## ภาคผนวก ก-4

ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร (อ.1) ที่ 006/2565

ออกให้ ณ วันที่ 27 มกราคม 2565



## ใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร

เลขที่ ๐๐๖ /๒๕๖๕

อนุญาตให้.....บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน).....เจ้าของอาคาร  
อยู่บ้านเลขที่ ๕๕,๕๕/๑.....ตรอก/ซอย.....วัดหนามแดง.....ถนน.....ศรีนครินทร์.....หมู่ที่.....๒.....  
ตำบล/แขวง.....บางแก้ว.....อำเภอ/เขต.....บางพลี.....จังหวัด.....สมุทรปราการ.....รหัสไปรษณีย์.....๑๐๕๔๐.....

ข้อ ๑ ทำการ.....ปลูกสร้างอาคาร.....

ที่บ้านเลขที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....หมู่ที่.....๑๐.....  
ตำบล/แขวง.....สระสีเหลี่ยม.....อำเภอ/เขต.....พนัสนิคม.....จังหวัด.....ชลบุรี.....รหัสไปรษณีย์.....๒๐๑๔๐.....  
ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส.๓ ☐ น.ส.๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☒ อื่นๆ น.ส. ๔ จ. เลขที่.....

เป็นที่ดินของ.....บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน).....

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด.....โครงเหล็ก ๑ ชั้น.....จำนวน.....๑ หลัง.....เพื่อใช้เป็น.....โรงงาน.....  
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....๒๐,๐๒๕.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กับลร และทางเข้าออกของรถ  
จำนวน.....คัน พื้นที่.....ตารางเมตร

(๒) ชนิด.....คสล. ๑ ชั้น.....จำนวน.....๑ หลัง.....เพื่อใช้เป็น.....ห้องน้ำ, ห้องส้วม.....  
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กับลร และทางเข้าออกของรถ  
จำนวน.....คัน พื้นที่.....ตารางเมตร

ตามผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณเลขที่ ๐๐๖ /๒๕๖๕  
ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ มี.....นางสาวทิพรัตน์ เขียนนว ส.ส.ด. ๓๘๑๒ และ นายันทพงศ์ นัฏกระโทก สย.๑๐๑๕๑  
เป็นผู้ควบคุมงานหรือเป็นผู้ออกแบบและคำนวณอาคาร

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดใน  
กฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในมาตรา ๔ (๑๒) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ หรือข้อบัญญัติ  
ท้องถิ่นซึ่งออกตามความในมาตรา ๔ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒

(๒) "ผู้ได้รับใบอนุญาตตามพระราชบัญญัตินี้ยังคงมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมายในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วย"

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึง วันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหลี่ยม ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหลี่ยม  
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

## การต่ออายุใบอนุญาต

<p>การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ <u>1</u> ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ <u>21 สิงหาคม 2567</u> เดือน <u>สิงหาคม</u> ปี <u>2567</u> ..... .....</p>	<p>การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ <u>.....</u> ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ <u>.....</u> เดือน <u>.....</u> ปี <u>.....</u> ..... .....</p>	<p>การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ <u>.....</u> ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ <u>.....</u> เดือน <u>.....</u> ปี <u>.....</u> ..... .....</p>
<p>(ลายมือชื่อ) <u>.....</u> ผู้อนุญาต ( <u>.....</u> ) ข้าราชบริพารประจำสำนักงานได้ลงชื่อเพื่อลงนามแทน ..... วันที่ <u>.....</u> ปี <u>.....</u></p>	<p>(ลายมือชื่อ) <u>.....</u> ผู้อนุญาต ( <u>.....</u> ) ..... ..... วันที่ <u>.....</u> ปี <u>.....</u></p>	<p>(ลายมือชื่อ) <u>.....</u> ผู้อนุญาต ( <u>.....</u> ) ..... ..... วันที่ <u>.....</u> ปี <u>.....</u></p>



### คำเตือน

๑. ในกรณีที่ผู้ได้รับใบอนุญาตยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างและยังมิได้แจ้งชื่อผู้ควบคุมงาน ก่อนเริ่มก่อสร้าง ต้องแจ้งชื่อผู้ควบคุมงานตามแบบ น.๓ ต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๒. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาตหรือ ผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการ กระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแห่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัว ผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงาน คนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมกับส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่ เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๓. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถ ตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออก ของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การตัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๔. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ วรรค ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้

๕. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

๒. ใส่เครื่องหมาย ☒ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ



## ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00728/66

วันที่ 27 มีนาคม 2566

### องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

ได้รับเงินจาก บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าใบอนุญาตเกี่ยวกับการควบคุมอาคาร	4401050107.001	20.00	ขอต่ออายุใบอนุญาต ปลูกสร้างอาคาร
		รวมเงิน	20.00	

ตัวอักษร (ปดิลบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

( นางสาวอุษาวดี นามบุญ )

คนงาน

ที่ ขบ ๗๖๕๐๓/๕๗/๗



องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม  
๙๙ ม.๖ อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

๒๑ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งรับใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร

เรียน ผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ท่านได้ยื่นคำร้องเพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้าง โรงงาน ชนิด โครงเหล็ก ๑ ชั้น จำนวน ๑ หลัง และ คสล. ๑ ชั้น จำนวน ๑ หลัง รวมพื้นที่ดำเนินการ ๒๐,๐๒๕ ตารางเมตร ตามเลขรับที่ ๐๐๑/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๖ ซึ่งองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้พิจารณาหลักฐานแล้ว จึงขอแจ้งให้ท่านมารับเอกสารพร้อมเตรียมเงินมาเสียค่าธรรมเนียมดังนี้

- ค่าธรรมเนียมในการต่ออายุใบอนุญาต.....๒๐.....บาท  
รวมเป็นเงิน.....๒๐ บาท (ยี่สิบบาทถ้วน).....

องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมจึงขอแจ้งให้ท่านมารับ ใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร หลังจากได้รับหนังสือฉบับนี้ภายใน ๓๐ วัน หากท่านไม่มารับภายในเวลาที่กำหนดองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมจะถือว่าท่านไม่ประสงค์จะรับใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร และต้องยื่นเอกสารต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคารใหม่

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุชาติ จิระวิชเชนนานนท์)  
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

กองช่าง

โทร. ๐๓๘-๑๙๔๐๐๑



ภาคผนวก ข

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ.



ที่ ทส ๑๐๐๔.๓/ ๑ ๕ 0 ๖ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๑๑๔/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๔.๓/๑๐๐๕๗

ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคส์แอนด์ไทย จำกัด ที่ ทท.๖๖/๐๔๔ ลงวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๖  
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบล  
สระสีห์สี่หม อำเภอนพรัตน์ จังหัดชลบุรี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ที่องค์การ  
ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล  
การพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มิได้ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต  
เหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบลสระสีห์สี่หม อำเภอนพรัตน์ จังหัดชลบุรี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) และต่อมาบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้อนุมัติ  
มอบอำนาจให้บริษัท เทคนิคส์แอนด์ไทย จำกัด จัดทำและเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณาการรายงาน รายละเอียดตาม  
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๖ เมื่อวันที่  
๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มิได้ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบลสระสีห์สี่หม อำเภ  
อนพรัตน์ จังหัดชลบุรี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข

ผลกระทบ...

-๒-

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่  
ส่งมาด้วย ๒ พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็น  
ไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕  
เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต  
พร้อมเรื่องไม่ให้งานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคส์แอนด์ไทย จำกัด เพื่อ  
ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เอี่ยมลัดตัว)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๕๖ (เกษร)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@oneep.go.th

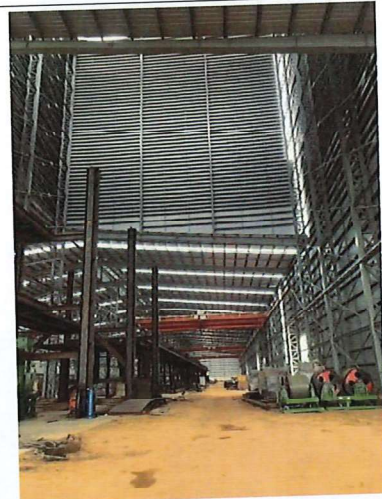
## ภาคผนวก ค

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

## ภาพถ่ายสถานภาพโครงการ

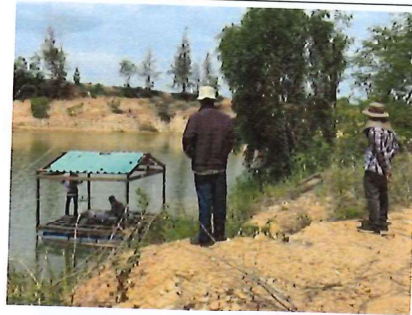


ทางเข้า-ออก โครงการ



พื้นที่ก่อสร้างโครงการ

## ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ



การเข้าร่วมการตรวจวัดคุณภาพน้ำของหน่วยงานท้องถิ่นเมื่อวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2567



การเข้าร่วมการตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงของชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่นเมื่อวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ภาพที่ 1 การเข้าร่วมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชน



ภาพที่ 2 การฉีดพรมน้ำพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ



ภาพที่ 3 ป้ายห้ามเผาทำลายเศษวัสดุก่อสร้าง



ภาพที่ 4 การทำความสะอาดพื้นถนน



ภาพที่ 5 ป้ายงดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (17.30-08.30 น.)



## ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ภาพที่ 6 การจัดวางตำแหน่งอุปกรณ์ก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในด้านที่ไม่ติดกับชุมชน



ภาพที่ 7 คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 8 การกันรั้วพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 9 ห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่



ภาพที่ 10 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างที่มีวัสดุปกคลุม



ภาพที่ 11 การทำความสะอาดล้อรถบรรทุก



ภาพที่ 12 เจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง

## ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ภาพที่ 13 การก่อสร้างรางระบายน้ำฝนถาวร



ภาพที่ 14 ป้ายห้ามมิให้มีการระบายหรือทิ้งของเสียลงสู่  
รางระบายน้ำฝนของโครงการ



ภาพที่ 15 ตะแกรงดักขยะ



ภาพที่ 16 คันกั้นน้ำฝนบริเวณพื้นที่ว่างของกลุ่มบริษัทฯ



ภาพที่ 17 การแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมต่าง ๆ



ภาพที่ 18 คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและคัดแยกของเสีย



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ภาพที่ 19 การลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้าง



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ภาพที่ 20 การใช้วิทยุสื่อสารภายในโครงการ



ภาพที่ 21 การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น



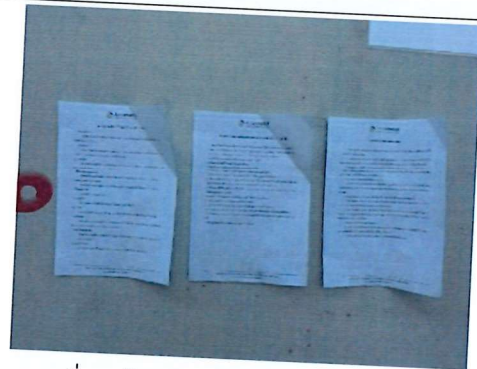
ภาพที่ 22 การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ภาพที่ 23 ป้ายเตือน "เขตอันตราย"



ภาพที่ 24 สัญญาณไฟสีส้ม (ในช่วงเวลากลางคืน)



ภาพที่ 25 ป้ายเตือนอันตรายและข้อห้ามต่าง ๆ



ภาพที่ 26 การอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้าง



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ภาพที่ 27 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



ภาพที่ 28 รถมอเตอร์ไซด์ (กรณีเหตุฉุกเฉิน)



ภาพที่ 29 เวชภัณฑ์และยา



ภาพที่ 30 น้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 31 ที่พักคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 32 ห้องน้ำและห้องส้วม (บริเวณที่พักคนงาน)



ภาพที่ 33 เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้

ภาคผนวก ง

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน





ที่ อก ๑๓๑๐/ ๓ ๖ ๐๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๘ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง ด้อยู่น้ำมันดิบขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด  
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ด้อยู่น้ำมันดิบ/เปลี่ยนแบบลูกลาก และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแบบขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน ๑๑ แผ่น

ตามหนังสือที่ยังถึง บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ขอทูลอวยพรหนังสือขึ้น  
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๓๑-๔๓-๔๔ หมู่ที่ ๑๒  
ถนนพระราม ๖ ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้อำนาจ ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ต่ออายุ  
หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

๑. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
  - ๑) นายภูติศ ภาณุกันชนันท์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๑
  - ๒) นางสาวเกศรณ สังกะทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๒
๒. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
  - ๑) นางสาวโสภณีย ยอดอ้าย ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๓
  - ๒) นางสาวอัสรา ทองสี ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๔
  - ๓) นางสาวศิริพร พินพา ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๕
  - ๔) นางสาวกัญญวิฑูร์ ท้าวขาว ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๖
  - ๕) นางสาวเกศรา แก้วเกษศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๗
  - ๖) นายทอง ผุฒา ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๘
  - ๗) นางสาวอัสรา ขาวข้า ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๐๙
  - ๘) นางสาวสุธิดา แดงโพ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๐
  - ๙) นางสาวสวลัย จันทร์ดอม ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๑
  - ๑๐) นางสาวเมวิกา นวลสิงห์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๒
  - ๑๑) นางสาวศศิวิฑูร์ นวลสิงห์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๓
  - ๑๒) นายอนุภัทร อินทรอยู่ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๔
  - ๑๓) นางสาวสุธิดา เรือนทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๕
  - ๑๔) นางสาวพรทิพย์ ทองสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๖
  - ๑๕) นางสาวพรนิภา อ้าใจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๗
  - ๑๖) นางสาวนภาพรรัตน์ ศรีสุโขะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๘
  - ๑๗) นางสาวอริยา วังราช ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๑๙

๑๘) นางสาวภาคริน...



Green Industry "อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

- ๑๘) นางสาวภาคริน ชัยทองงาม ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๐
- ๑๙) นางสาวสุภา ทั่วคาม ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๑
- ๒๐) นางสาวพนิดา เขมภูเขียว ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๒
- ๒๑) นางสาวเกศณาลักษณ์ วันคำ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๓
- ๒๒) นางสาวสุกัญญา กัญญาสกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๔
- ๒๓) นางสาวพรธิรา ทรงงาม ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๕
- ๒๔) นายณัฐพล ธงสันธิยะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๖
- ๒๕) นางสาวธนพร ผาสุโขง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๗
- ๒๖) นางสาวดวงดาว ศรีประวิติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๘
- ๒๗) นางสาวปัทมา เสืออัครวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๒๙
- ๒๘) นางสาวอริยาณันท์ ลอยดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๐
- ๒๙) นางสาวจนา ทองฤทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๑
- ๓๐) นางสาวศรีนัยพร ศรีรินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๒
- ๓๑) นางสาวจิตาภา สำเมียง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๓
- ๓๒) นายชานนท์ วงศ์ลังกา ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๔
- ๓๓) นางสาวปารณา นี้อยอด ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๕
- ๓๔) นางสาวสิริวรรณ ปินชาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๖
- ๓๕) นางสาวนริศร์ ดังกอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๗
- ๓๖) นายภาสกร เกื้อคง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๘
- ๓๗) นายเจษฎาภรณ์ ภูมิ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๓๙
- ๓๘) นายสมบัติ อ่องลม ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๐
- ๓๙) นายจักรินทร์ คงเมือง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๑
- ๔๐) นายภูษิต วรรณศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๒
- ๔๑) นายคานัน ปิตอมการ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๓
- ๔๒) นายอัครชัย ไกรบุตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๔
- ๔๓) นางสาวกัญญา มะลิรัมย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๕
- ๔๔) นางสาวปัทมากรณ ศรีเกษ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๖
- ๔๕) นางสาวแสงทิพย์ แก้วกัญหา ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-๔๓-๐๐๔๗
- ๔๖) นางสาวแสงทิพย์ ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย, อากาศเสีย, สิ่งปฏิกูลหรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, น้ำใต้ดิน, และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับ...



Green Industry "อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๐ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ  
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสาร ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสาร  
ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

*MA*

(นายพรยศ กลิ่นกรอง)  
รองอธิบดีฝ่ายวิชาการ  
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์โรงงานภาคตะวันตก  
โทร ๐ ๓๒๓๓ ๙๕๔๔ ต่อ ๕๑๐๑  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [winw@dlw.mali.go.th](mailto:winw@dlw.mali.go.th)



**Green Industry**  
อุตสาหกรรมก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสาร  
บริษัท จี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๓๑  
ที่ ๑๓ ๑๓๑/ ๓ ๖ ๐๘ ลงวันที่ ๐๕ เมษายน ๒๕๖๐  
ขอขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสารโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๐๙ รายการ  
น้ำเสีย จำนวน ๒๗ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีการวิเคราะห์
1	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>(4)</sup>
4	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup> Closed Reflux, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
5	Chemical Oxygen Demand	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup> Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
7	Chromium Hexavalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup>
8	Chromium Trivalent	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup>
9	Color	APM Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>(4)</sup>
10	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
11	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
12	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>(3)</sup>
13	Free Chlorine	Iodometric Method <sup>(4)</sup>
14	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
15	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
16	Mercury	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup> Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>

*Handwritten signature*

17 Nickel...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
18	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>(4)</sup>
19	pH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>
20	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup>
21	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
22	Sulfide	Iodometric Method <sup>(4)</sup>
23	Temperature	Laboratory and Field Method <sup>(4)</sup>
24	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>(4)</sup>
25	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method <sup>(4)</sup>
26	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>(4)</sup>
27	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>

จากผลเสีย (ไปส่งระบบ) จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
3	Beryllium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>

4 Cadmium...

ไม่พบ



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



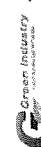
ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method <sup>(5)</sup>
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(5)</sup>
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>(5)</sup>
11	Dioxins	Isokinetic Sampling
12	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(5)</sup>
13	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(5)</sup>
14	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
15	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
16	Mercury	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>

ไม่พบ

17 Nickel...



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

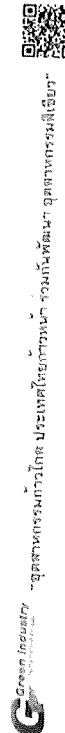


ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
17	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
18	Opacity	Ringelmann's Method <sup>(1)</sup>
19	Oxides of Nitrogen	1) Chemical Absorption, Colorimetric Method <sup>(5)</sup> 2) Instrument Analyzer Method <sup>(5)</sup>
20	Selenium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
21	Sulfur Dioxide	1) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>(5)</sup> 2) Instrument Analyzer Method <sup>(5)</sup>
22	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>(5)</sup>
23	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
24	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
25	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>(5)</sup>
26	Vanadium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(5)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
27	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>(5)</sup>

สิ่งปฏิกูลที่ยึดติดที่พื้นผิว จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>

2 Arsenic...



Green Industry  
"อุตสาหกรรมภายในประเทศใช้กันมาก" รวมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(2,6)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup> 1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup> 1) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(8,11)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method <sup>(2,6)</sup>
7	Chromium Hexavalent	1) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(8,11)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method <sup>(2,6)</sup>

8 Chromium Trivalent...



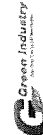
Green Industry  
"อุตสาหกรรมภายในประเทศใช้กันมาก" รวมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method, Colorimetric Method; Calculation <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
9	Cobalt	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
10	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
11	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
12	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,12)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>

13 Molybdenum...



Green Industry  
ศูนย์พัฒนาอุตสาหกรรมสีเขียว  
"อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Molybdenum	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
14	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
15	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(2,6)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
16	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
17	Thallium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>
18	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup>

4) Waste Extraction ...



Green Industry  
ศูนย์พัฒนาอุตสาหกรรมสีเขียว  
"อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Zinc	4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup> 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(2,6)</sup> 4) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,6)</sup>

น้ำได้ขึ้น จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
5	Cadmium	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup> 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
6	Chromium	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup> 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
7	Chromium Hexavalent	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup> Filtration, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(3)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup>
9	Cyanide	Filtration, Colorimetric Method <sup>(4)</sup> Distillation, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
10	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>

11 Manganese...



"อุตสาหกรรมกว่าไกล ประเด็นที่เกี่ยวข้องกับ... ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
12	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
13	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
14	OH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>
15	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup>
16	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
17	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
18	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
19	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup>
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup>
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup>
4	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(7,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,9)</sup>

5 Cadmium...



"อุตสาหกรรมกว่าไกล ประเด็นที่เกี่ยวข้องกับ... ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
7	Chromium Hexavalent	Filtration, Colorimetric Method <sup>(9)</sup>
8	Chromium Trivalent	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7)(9)</sup>
9	Cyanide	Cyanide Extraction Method <sup>(11)</sup>
10	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
11	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
12	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(12)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
13	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
14	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
15	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
16	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(11)(13)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>
17	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(7)(10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(9)</sup>

**เอกสารอ้างอิง**

- กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549, เรื่อง กำหนดค่าปริมาณ  
เขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำหรือสิ่งอื่นที่ขึ้นกลบเป็นเชื้อเพลิง,  
ราชกิจจานุเบกษา, 4 ธันวาคม 2549, เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125,
- กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548, เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, ราชกิจจานุเบกษา, 25 มกราคม 2549, เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11,

3. สมาคม...



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประสพด้วยก้าวหน้า รวมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



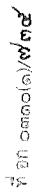
- สมาคมวิศวกรเคมีสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย, คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, พิมพ์ครั้งที่ 4, กรุงเทพฯ:  
เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater,  
24<sup>th</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2023.
- United States Environmental Protection Agency, Standards of Performance for New  
Stationary Sources, 40 CFR 60, Appendix A, 2018.
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid  
Waste Physical/Chemical Methods, SW-846, 1997.
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid  
Waste Physical/Chemical Methods, Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils,  
SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid  
Waste Physical/Chemical Methods, Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium, SW-846  
Method 3060A, 1996
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid  
Waste Physical/Chemical Methods, Inductively Coupled Plasma- Optical Emission  
Spectrometry, SW-846 Method 6010D, 2018.
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid  
Waste Physical/Chemical Methods, Flame Atomic Absorption Spectrophotometry, SW-846  
Method 7000B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation  
Solid Waste Physical/Chemical Methods, Chromium, Hexavalent (Colorimetric), SW-846  
Method 7196A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation  
Solid Waste Physical/Chemical Methods, Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual  
Cold-Vapor Technique), SW-846 Method 7471B, 1998.
- United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation  
Solid Waste Physical/Chemical Methods, Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils,  
SW-846 Method 9013A, 2014.

ไม่พบ  
ไฟล์

ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมเพื่อสิ่งแวดล้อมภาคตะวันออก กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๒๒๖๓ ๕๕๖๓ ๕๕๖๔

“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประสพด้วยก้าวหน้า รวมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



[illegible][illegible]

ดร. ศุภชัย นิลรัตน์

คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
 ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผ่น

๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ แผน

๓. ขอช่วยเสริมสิ่งที่ได้รับทุนทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๔ แผน

ตามหนังสืออ้างอิงถึง บริษัท เพค จำกัด เพค จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับทราบเงื่อนไขของปฏิบัติการวิศวกรรมเอกชน เลขทะเบียน ว-๒๕๕ สถานะที่เลขที่ ๓๐.๓๒ ขอพระวรวงศ์เธอ พระองค์เจ้าเพชรเกล้า เสด็จฯแทนพระองค์ ณ กรุงเทพมหานคร

งานโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เทสต์ เทคโนโลยี จำกัด ต่ออายุหนังสือรั้วหินตะเพียน  
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เงินน้ำที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ๔๔ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขบะเบียนให้วิเคราะห์น้ำเสีย น้ำใต้ดิน สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๘ มกราคม ๒๕๗๐ หากประสงค์ต่ออายุหนังสือ  
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อาหาร สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันวันเว็บไซต์  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

ขอแสดงความนับถือ

(นายปละสน ตังกรพงษ์)

ผู้ช่วยการกองวิจัยและได้พบกับนายแพทย์โรงพยาบาล  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิจัยการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ๓๖ ๕๐๐๓-๕

සහතික වූ ලේඛන පොතට ඇතුළත්

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th

6

“อุตสาหกรรมแก้วใกล้ ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออัยการชี้แนะเบาะแสข้อปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท เทสท์ ทค จำกัด  
ที่ ๑๓๑๑(๑)/ ๗๕  
ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๕๕

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

๑) นางสาวเรวดี ศรีมงคล

๒) นางสาวอรสา อยู่บัว

๓) นางสาวณัฐวิภา อ่อนจันทร์

(๔) นางสาวดวงกมล บุญยิ่ง

๕) นางสาวจิตรา สัมสืบพงษ์

ทะเบียนเลขที่ ว-๒๕๕-ค-๐๐๐๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๙-๐๐๐๒

ทะเบียนเลขที่ ว-๒๔๔-ค-๐๐๐๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕-๕-๐-๐๐๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๕-ค-๐๐๐๕

20

เอกสารแบบท้ายหนังสืออวยรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสาร

บริษัท เทสท์ เทคโนโลยี

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๕

เลขทะเบียน ๖-๒๔๔

ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๗

๗. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๔ ราย

- ๑) นางสาวปรังคัตถ์พิชญ์ รักษาสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๐๔
- ๒) นางสาวบุษยา ศรีสว่าง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๐๕
- ๓) นางสาวนันทรา ทัญญา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๐๖
- ๔) นายเฉลิมชัย เจริญยิ่ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๐๗
- ๕) นายอภิสิทธิ์ คุณมาศ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๐๘
- ๖) นายชาญวิทย์ อุทัยเสียง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๐๙
- ๗) นางสาวบุษิดา พรหมพันธุ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๐
- ๘) นางสาวณัฐชา ทองลอย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๑
- ๙) นางสาวสุทิพร เพื่อรพ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๒
- ๑๐) นางสาวกนกพร มั่นนิยม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๓
- ๑๑) นางสาวนันทา สิมพริกซ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๔
- ๑๒) นางสาวณงุณมาศ เพื่อพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๕
- ๑๓) นางสาวสุกัณณ ด่วนอินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๖
- ๑๔) นางสาวสุนทรสุดารักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๗
- ๑๕) นางสาวรัตนทิพย์ สุขประทุมเนตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๘
- ๑๖) นางสาวพลอยรุ่ง สุห์มา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๑๙
- ๑๗) นางสาวจิตตา ตันมาก ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๐
- ๑๘) นางสาวรณิกา ลือเฟื่อง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๑
- ๑๙) นางสาวศิรินดา คำดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๒
- ๒๐) นางสาวลลิตา แสนบุษ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๓
- ๒๑) นางสาวไฉกังญา ใจดีเคย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๔
- ๒๒) นายวัฒนา พันเดชะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๕
- ๒๓) นางสาวอ้อยใจ สระจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๖
- ๒๔) นางสาวมาลีลา วิเศษสังข์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๗
- ๒๕) นายณัฐวุฒิ ใจสุภาพ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๘
- ๒๖) นายกิตติพงษ์ เข้มงาม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๒๙
- ๒๗) นายเกรียง สีสอน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๐
- ๒๘) นายสุริยา ชื่นบาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๑
- ๒๙) นางสาวศิรินทร์ ก้องสุรินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๒
- ๓๐) นางสาวสุรา สุระเวก ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๓
- ๓๑) นางสาวรัตนา สอนบุษ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๔
- ๓๒) นางสาวทองอาไพ ยางงาม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๕
- ๓๓) นางสาวนิศาชล อังเกเสียง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๖
- ๓๔) นางสาวนันทา ผงพิลา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๗
- ๓๕) นางสาวศศิยา หัวหญ่ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๘

๓๖) นางสาวกนก...

- ๓๖) นางสาวกนก ขุนพิทักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๓๙
- ๓๗) นางสาวดวงหทัย เริ่มวานิชย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๐
- ๓๘) นางสาวสุวิรัตน์ จงประกอบกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๑
- ๓๙) นายกิตติพิชญ์ ใจเกตุ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๒
- ๔๐) นางสาวเจนจิรา พลดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๓
- ๔๑) นางสาวชลนิภาณต์ สิทธิพร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๔
- ๔๒) นางสาวนันทา ขวัญศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๕
- ๔๓) นายดิษฐวัฒน์ นราวิชญ์ธารังค์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๖
- ๔๔) นายธเนศพล สะเอียดง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๔๔๕-จ-๐๐๔๗

3/11/25

เอกสารแนบท้ายหนังสืออวยุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เทสท์ เทคโนโลยี

เลขทะเบียน ๖-๒๕๕

ที่ ออ ๑๑๑๑(๑)/๔

ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๓

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๓๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๔๕ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[3]</sup> 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[3]</sup>
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
10	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method <sup>[3]</sup> 2) Closed Reflux, Colorimetric Method <sup>[3]</sup> 3) Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[3]</sup>
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
12	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

รวม

13 Color...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[3]</sup>
14	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
15	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
16	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
17	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
18	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
22	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
24	Endrin Aldenhyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
25	Formaldehyde	Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
26	Free Chlorine	Distillation, Colorimetric Method <sup>[2]</sup> 1) Iodometric Method <sup>[3]</sup> 2) DPD Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
28	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
29	Hexavalent Chromium	Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup> Colorimetric Method <sup>[3]</sup>

รวม

30 Lead...

น้ำดื่ม จำนวน 56 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
3	Arsenic	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
4	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup>
5	Benzene	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
6	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
10	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
12	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
13	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
14	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

15 Chromium (II)...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
31	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
32	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
33	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
34	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
35	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[3]</sup> 2) Soxhlet Extraction Method <sup>[3]</sup>
36	pH	Electrometric Method <sup>[3]</sup>
37	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[3]</sup>
38	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
39	Sulfide	1) Iodometric Method <sup>[3]</sup> 2) Methylene blue Method <sup>[3]</sup>
40	Temperature	Laboratory and Field Methods <sup>[3]</sup>
41	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[3]</sup>
42	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method <sup>[3]</sup>
43	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C <sup>[3]</sup>
44	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup>
45	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

น้ำดื่ม...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup> Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
16	Chromium (VI)	Distillation, Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
17	Cyanide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
18	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
19	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
20	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
21	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
22	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
23	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
24	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
25	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
26	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
27	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
28	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
29	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
30	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>

31 Hexachlorobenzene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
31	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
32	$\alpha$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
33	$\beta$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
34	$\gamma$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
35	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
36	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
37	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
38	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
39	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
40	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
41	pH	Electrometric Method <sup>[3]</sup>
42	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[3]</sup>
43	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
44	Silver	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup> 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup>
45	Styrene	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup> Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
46	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>

47 Toluene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
47	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
48	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
49	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
50	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
51	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
52	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
53	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
54	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
55	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
56	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,8]</sup>

2 Arsenic...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,9]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,9]</sup>
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,8]</sup>
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,8]</sup>
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,8]</sup>
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,8]</sup>

3) Digestion...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีการวิเคราะห์
7	Chromium (III)	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method: Waste Extraction, Colorimetric Method: Calculation Method <sup>[1.4.7.10]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method: Waste Extraction, Colorimetric Method: Calculation Method <sup>[1.4.5.10]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method: Alkaline Digestion, Colorimetric Method: Calculation Method <sup>[5.6.7.10]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method: Alkaline Digestion, Colorimetric Method: Calculation Method <sup>[5.6.8.10]</sup>
8	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method <sup>[1.10]</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[6.10]</sup>
9	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
10	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>

11 Lead...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีการวิเคราะห์
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
12	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.11]</sup> 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.2]</sup>
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
15	pH	Electrometric Method <sup>[1.1.18]</sup>
16	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.13]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup>

4) Digestion ...

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
17	Silver	4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.13]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
18	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4.7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4.8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>

ดิน...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.9]</sup>
3	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
4	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
5	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
6	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
7	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method: Alkaline Digestion, Colorimetric Method: Calculation Method <sup>[5.6.7.10]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method: Alkaline Digestion, Colorimetric Method: Calculation Method <sup>[5.6.7.10]</sup>
8	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[6.10]</sup>
9	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method <sup>[4.15.16]</sup>
10	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
11	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>

ดิน

12 Mercury ...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(12)</sup>
13	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,8)</sup>
14	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,13)</sup>
15	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,8)</sup>
16	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,8)</sup>
17	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,8)</sup>

**เอกสารอ้างอิง**

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย. ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 จ.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์. 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24<sup>th</sup> ed. Washington, DC: APHA. 2023.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
- United States...

- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2000.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C, 2004.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

ภาคผนวก จ

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

### ผลการทดสอบฝุ่น

จุดเก็บตัวอย่าง	: สถานีที่ 1 บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1) สถานีที่ 2 บริเวณหอพักบนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (A2) สถานีที่ 3 บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3) สถานีที่ 4 บริเวณบ้านพัฒนาภรณ์หมู่ที่ 1 บ้านโนน (A4)		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 28 มิถุนายน-5 กรกฎาคม 2567	วันที่รับตัวอย่าง	: 11 กรกฎาคม 2567
วันที่ทดสอบ	: 12 กรกฎาคม 2567	วันที่ออกรายงาน	: 26 กรกฎาคม 2567
เครื่องมือ	: TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3270 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 15 ตุลาคม 2567 TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3271 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 15 ตุลาคม 2567 TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3272 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 15 ตุลาคม 2567 TE-5000 TSP High volume air sampler, Serial No. 3273 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 15 ตุลาคม 2567 TE-6070 PM10 High volume air sampler, Serial No. 3310 ปรับความถูกต้อง วันที่ 2 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 1 ตุลาคม 2567 TE-6070 PM10 High Volume Air Sampler Serial No. 3524 ปรับความถูกต้อง วันที่ 2 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 1 ตุลาคม 2567 TE-6070 PM10 High volume air sampler, Serial No. 3211 ปรับความถูกต้อง วันที่ 2 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 1 ตุลาคม 2567 TE-6070 PM10 High volume air sampler, Serial No. 3286 ปรับความถูกต้อง วันที่ 2 ตุลาคม 2566, หמדอายุ วันที่ 1 ตุลาคม 2567		

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

  
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภานุรักษ์นันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



สถานีที่ 1 บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน  
(ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)



สถานีที่ 2 บริเวณหอพักบนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน  
(A2)



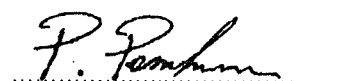
สถานีที่ 3 บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน  
(ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3)



สถานีที่ 4 บริเวณบ้านพัฒนาภรณ์หมู่ที่ 1 บ้านโนน  
(A4)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



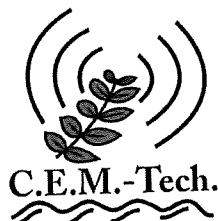
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ			
	บริเวณ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด			
	(มหาชน)			
	Total suspended particulate (TSP)		Particulate matter less than 10 microns (PM-10)	
	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )
สถานีที่ 1 บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)				
28-29 มิถุนายน 2567	46	0.026	20	0.012
29-30 มิถุนายน 2567	30	0.017	10	0.006
30 มิถุนายน-1 กรกฎาคม 2567	32	0.018	14	0.009
1-2 กรกฎาคม 2567	59	0.034	34	0.021
2-3 กรกฎาคม 2567	40	0.022	16	0.010
3-4 กรกฎาคม 2567	44	0.025	19	0.011
4-5 กรกฎาคม 2567	51	0.029	22	0.013
สถานีที่ 2 บริเวณหอพักบนหมู่ที่ 10 บ้านโนน (A2)				
28-29 มิถุนายน 2567	68	0.036	45	0.027
29-30 มิถุนายน 2567	72	0.038	51	0.031
30 มิถุนายน-1 กรกฎาคม 2567	60	0.032	31	0.019
1-2 กรกฎาคม 2567	84	0.044	59	0.036
2-3 กรกฎาคม 2567	90	0.048	62	0.038
3-4 กรกฎาคม 2567	58	0.031	28	0.017
4-5 กรกฎาคม 2567	66	0.034	34	0.021
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>	-	≤ 0.33	-	≤ 0.12
LOQ <sup>(2)</sup>	10	0.005	3	0.001



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ			
	บริเวณโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของ บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)			
	Total suspended particulate (TSP)		Particulate matter less than 10 microns (PM-10)	
	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )
สถานีที่ 3 บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3)				
28-29 มิถุนายน 2567	32	0.019	19	0.011
29-30 มิถุนายน 2567	29	0.018	15	0.009
30 มิถุนายน-1 กรกฎาคม 2567	41	0.025	24	0.015
1-2 กรกฎาคม 2567	39	0.024	20	0.012
2-3 กรกฎาคม 2567	23	0.014	13	0.008
3-4 กรกฎาคม 2567	45	0.027	26	0.016
4-5 กรกฎาคม 2567	21	0.012	9	0.006
สถานีที่ 4 บริเวณบ้านพัฒนากรณ์หมู่ที่ 1 บ้านโนน (A4)				
28-29 มิถุนายน 2567	36	0.020	25	0.016
29-30 มิถุนายน 2567	31	0.017	22	0.013
30 มิถุนายน-1 กรกฎาคม 2567	41	0.022	30	0.018
1-2 กรกฎาคม 2567	18	0.010	11	0.006
2-3 กรกฎาคม 2567	27	0.015	17	0.011
3-4 กรกฎาคม 2567	44	0.024	32	0.020
4-5 กรกฎาคม 2567	22	0.012	15	0.009
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>	-	≤ 0.33	-	≤ 0.12
LOQ <sup>(2)</sup>	10	0.005	3	0.001
วิธีเก็บตัวอย่าง : TSP เก็บตัวอย่างด้วย High volume air sampler				
PM-10 เก็บตัวอย่างด้วย High volume PM-10 Air sampler				

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

วิธีทดสอบ : TSP ทดสอบด้วย In – house method : WP-AP-01 Based on U.S.EPA 40 CFR, Method 50, Appendix B

(Exclude Sampling)

PM-10 ทดสอบด้วย In – house method : WP-AP-02 Based on U.S. EPA 40 CFR, Method 50, Appendix J

(Exclude Sampling)

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> = Limit of quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่สามารถตรวจหาค่าได้ในเชิงปริมาณ)



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

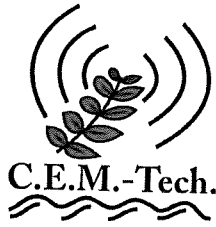
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสางพราหม จังหวัดนครปฐม 73210

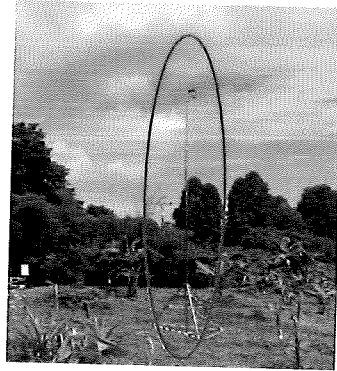
Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบความเร็วลมและทิศทางลม

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)  
สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหล็ก อำเภอน้ำยืน จังหวัดอุบลราชธานี  
วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 มิถุนายน-5 กรกฎาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 11 กรกฎาคม 2567  
วันที่ทดสอบ : 12 กรกฎาคม 2567 วันที่ออกรายงาน : 26 กรกฎาคม 2567  
เครื่องมือ : Anemometer scarlet, WL-21 Serial 2112DR0043/2112DT0043 (AD:43), No. AN-03-003

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

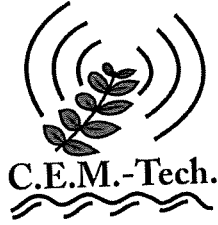
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

2-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 28-29 มิถุนายน 2567			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.35	2.200	305	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
12.35	3.300	273	ตะวันตก (W)
13.35	5.000	171	ใต้ (S)
14.35	3.600	165	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
15.35	3.600	158	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
16.35	2.600	176	ใต้ (S)
17.35	2.900	166	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
18.35	3.500	152	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
19.35	2.300	173	ใต้ (S)
20.35	2.300	179	ใต้ (S)
21.35	1.300	253	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
22.35	1.100	253	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
23.35	1.200	296	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
00.35	2.900	166	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
01.35	2.000	161	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
02.35	1.700	175	ใต้ (S)
03.35	2.900	146	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
04.35	2.800	142	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
05.35	2.300	144	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
06.35	2.400	167	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
07.35	2.300	207	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
08.35	3.400	183	ใต้ (S)
09.35	2.600	186	ใต้ (S)
10.35	3.400	276	ตะวันตก (W)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		2.650	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

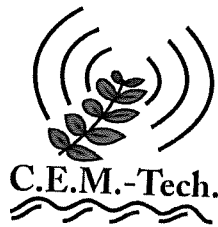
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ (ต่อ)

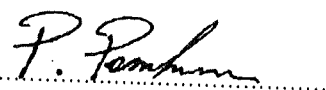
ผลการทดสอบ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มิถุนายน 2567

เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.35	5.100	183	ใต้ (S)
12.35	2.900	177	ใต้ (S)
13.35	2.800	185	ใต้ (S)
14.35	2.500	215	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
15.35	3.000	268	ตะวันตก (W)
16.35	4.200	243	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
17.35	4.000	197	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
18.35	2.400	220	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
19.35	2.200	219	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
20.35	3.600	198	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
21.35	3.500	205	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
22.35	2.700	219	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
23.35	2.400	200	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
00.35	1.900	214	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
01.35	1.500	216	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
02.35	1.600	186	ใต้ (S)
03.35	2.000	182	ใต้ (S)
04.35	2.000	194	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
05.35	2.400	177	ใต้ (S)
06.35	2.000	217	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
07.35	2.500	353	เหนือ (N)
08.35	2.100	198	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
09.35	2.500	196	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
10.35	3.700	210	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		2.729	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



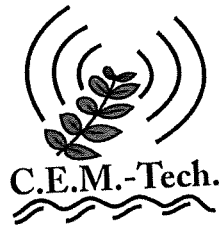
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบ (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 30 มิถุนายน- 1 กรกฎาคม 2567			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.35	3.700	257	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
12.35	3.700	318	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
13.35	4.200	186	ใต้ (S)
14.35	3.700	198	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
15.35	2.400	205	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
16.35	3.100	223	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
17.35	2.200	222	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
18.35	2.100	229	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
19.35	1.200	270	ตะวันตก (W)
20.35	1.000	281	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
21.35	6.700	285	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
22.35	3.600	260	ตะวันตก (W)
23.35	2.500	220	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
00.35	1.900	210	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
01.35	1.600	233	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
02.35	ลมสงบ	231	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
03.35	1.400	200	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
04.35	1.400	203	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
05.35	1.600	216	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
06.35	1.200	231	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
07.35	1.200	246	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
08.35	1.800	236	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
09.35	2.700	259	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
10.35	4.800	279	ตะวันตก (W)
ความเร็วเฉลี่ย (m/s)		2.488	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)

วันที่เก็บตัวอย่าง 1-2 กรกฎาคม 2567

เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.35	4.700	281	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
12.35	4.900	276	ตะวันตก (W)
13.35	4.000	271	ตะวันตก (W)
14.35	4.600	282	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
15.35	4.900	275	ตะวันตก (W)
16.35	3.900	271	ตะวันตก (W)
17.35	3.800	261	ตะวันตก (W)
18.35	3.100	258	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
19.35	0.500	231	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
20.35	1.200	225	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
21.35	14.600	228	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
22.35	7.100	213	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
23.35	2.600	210	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
00.35	29.000	194	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
01.35	29.000	201	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
02.35	4.500	211	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
03.35	4.600	242	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
04.35	3.600	261	ตะวันตก (W)
05.35	ลมสงบ	247	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
06.35	ลมสงบ	241	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
07.35	1.300	255	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
08.35	2.800	274	ตะวันตก (W)
09.35	3.100	291	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
10.35	5.300	284	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		5.963	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

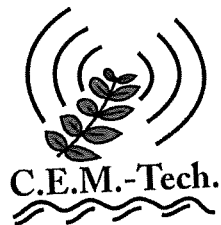
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อำเภอสามพราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 2-3 กรกฎาคม 2567			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.35	4.100	274	ตะวันตก (W)
12.35	4.700	311	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
13.35	5.400	321	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
14.35	4.900	311	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
15.35	5.300	324	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
16.35	4.300	313	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
17.35	3.500	280	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันตก (WNW)
18.35	3.100	262	ตะวันตก (W)
19.35	1.600	255	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
20.35	1.800	239	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
21.35	ลมสงบ	244	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
22.35	1.000	241	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
23.35	2.600	237	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
00.35	7.500	277	ตะวันตก (W)
01.35	5.100	275	ตะวันตก (W)
02.35	2.400	262	ตะวันตก (W)
03.35	0.900	236	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
04.35	1.900	191	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
05.35	1.600	212	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
06.35	2.200	189	ใต้ (S)
07.35	2.300	185	ใต้ (S)
08.35	2.500	181	ใต้ (S)
09.35	3.300	184	ใต้ (S)
10.35	2.600	209	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.108	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

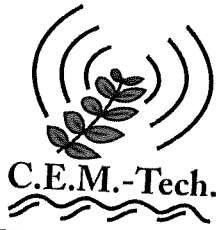
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสางครา จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)

วันที่เก็บตัวอย่าง 3-4 กรกฎาคม 2567

เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.35	2.800	238	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
12.35	6.300	212	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
13.35	6.800	209	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
14.35	4.600	245	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
15.35	2.600	183	ใต้ (S)
16.35	3.400	182	ใต้ (S)
17.35	5.300	171	ใต้ (S)
18.35	3.000	178	ใต้ (S)
19.35	2.900	174	ใต้ (S)
20.35	2.800	189	ใต้ (S)
21.35	2.400	194	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW)
22.35	2.900	166	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
23.35	2.800	162	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
00.35	3.200	172	ใต้ (S)
01.35	1.900	220	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
02.35	4.200	258	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
03.35	3.800	279	ตะวันตก (W)
04.35	1.300	265	ตะวันตก (W)
05.35	1.400	237	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
06.35	1.600	256	ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก (WSW)
07.35	1.600	340	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
08.35	2.900	334	ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNW)
09.35	3.400	161	ตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSE)
10.35	4.300	231	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.258	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสางปราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 4-5 กรกฎาคม 2567			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
11.35	4.500	264	ตะวันตก (W)
12.35	3.100	159	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
13.35	3.900	146	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
14.35	4.100	173	ใต้ (S)
15.35	4.900	214	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
16.35	4.000	206	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
17.35	4.000	47	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
18.35	3.400	45	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
19.35	2.900	51	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
20.35	2.700	52	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
21.35	2.400	40	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
22.35	1.700	253	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
23.35	1.400	86	ตะวันออก (E)
00.35	4.500	73	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
01.35	4.300	20	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNE)
02.35	3.600	27	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNE)
03.35	1.400	197	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
04.35	1.100	208	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
05.35	1.900	171	ใต้ (S)
06.35	2.200	178	ใต้ (S)
07.35	2.000	185	ใต้ (S)
08.35	2.700	192	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
09.35	2.600	51	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
10.35	28.600	21	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		4.079	
วิธีทดสอบ : U.S EPA meteorological monitoring guidance for regulatory modeling applications			



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

## ผลการตรวจวัดระดับเสียง

### รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เอเชีย เมทล จำกัด (มหาชน)  
สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหลือง อำเภอพนสนิม จังหวัดชลบุรี 20140

### ผลการทดสอบเสียงในบรรยากาศ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)  
สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทล จำกัด (มหาชน)  
หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหลือง อำเภอพนสนิม จังหวัดชลบุรี 20140  
วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 มิถุนายน-5 กรกฎาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 11 กรกฎาคม 2567  
วันที่ทดสอบ : 12 กรกฎาคม 2567 วันที่ออกรายงาน : 26 กรกฎาคม 2567  
เครื่องมือ : Sound level meter ACO, Model 6236 Serial No. 222186, ID No. NS-03-016  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 13-18 มีนาคม 2567, หวดอายุ วันที่ 12 มีนาคม 2568  
Sound level meter ACO, Model TYPE 6226, Serial No. 060209, ID No. CEM-SI-01  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 25 เมษายน 2567, หวดอายุ วันที่ 24 เมษายน 2568

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

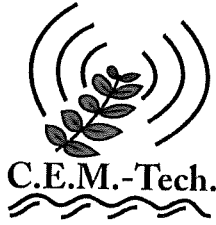
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ	
	บริเวณโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)	
	$L_{eq}$ 24 hrs. (dB(A))	$L_{max}$ 24 hrs. (dB(A))
บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
28-29 มิถุนายน 2567	60.2	89.3
29-30 มิถุนายน 2567	58.3	83.2
30 มิถุนายน-1 กรกฎาคม 2567	59.7	81.5
1-2 กรกฎาคม 2567	61.2	90.6
2-3 กรกฎาคม 2567	56.3	84.5
3-4 กรกฎาคม 2567	55.8	80.3
4-5 กรกฎาคม 2567	57.9	86.9
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>	$\leq 70.0$	$\leq 115$
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound level meter		
วิธีทดสอบ : In-house method : WP-AP-20 Based on notification of national environment board issue 15		

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบค่าระดับเสียงรบกวน

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)  
สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
หมู่ที่ 10 บ้านโนน ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอนำสนิม จังหวัดชลบุรี  
วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 มิถุนายน-5 กรกฎาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 11 กรกฎาคม 2567  
วันที่ทดสอบ : 12 กรกฎาคม 2567 วันที่ออกรายงาน : 26 กรกฎาคม 2567  
เครื่องมือ : Sound level meter ACO, Model 6236 Serial No. 222186, ID No. NS-03-016  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 13-18 มีนาคม 2567, หมดยุ วันที่ 12 มีนาคม 2568

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	28-29 มิถุนายน 2567		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	13.35-14.35	62.3	-
ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	19.35-20.35	58.7	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> , 1 hr)	19.35-20.35	55.4	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	59.8	-
ค่าระดับการรบกวน	-	4.4	≤ 10

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	29-30 มิถุนายน 2567		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	09.35-10.35	58.7	-
ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	05.35-06.35	53.1	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> , 1 hr)	05.35-06.35	50.1	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	57.3	-
ค่าระดับการรบกวน	-	7.2	≤ 10

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ดร.แพทย์ไทย ฤทธิส ภาณุรัตน์)

2-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	30 มิถุนายน-1 กรกฎาคม 2567		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	08.35-09.35	65.7	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	04.35-05.35	60.4	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> , 1 hr)	04.35-05.35	58.2	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	64.2	-
ค่าระดับการรบกวน	-	6.0	≤ 10

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	1-2 กรกฎาคม 2567		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	15.35-16.35	60.7	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	20.35-21.35	57.3	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> , 1 hr)	20.35-21.35	54.3	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	-	58.0	-
ค่าระดับการรบกวน	-	3.7	≤ 10

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

  
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสางปราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	2-3 กรกฎาคม 2567		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	10.35-11.35	59.4	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	06.35-07.35	55.9	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> , 1 hr)	06.35-07.35	52.1	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		56.8	-
ค่าระดับการรบกวน	-	4.7	≤ 10

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	3-4 กรกฎาคม 2567		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	14.35-15.35	61.6	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	18.35-19.35	57.2	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> , 1 hr)	18.35-19.35	54.6	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		59.6	-
ค่าระดับการรบกวน	-	5.0	≤ 10

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongman*

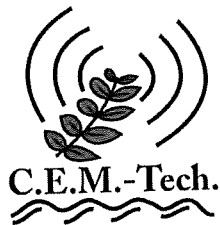
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0712


ผลการทดสอบ (ต่อ)

ระดับเสียง	ผลการทดสอบ		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	บริเวณชุมชนหมู่ที่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)		
	4-5 กรกฎาคม 2567		
	เวลา	ผลการทดสอบ (dB(A))	
ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	10.35-11.35	60.2	-
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L <sub>eq</sub> , 1 hr)	05.35-06.35	56.2	-
ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> , 1 hr)	05.35-06.35	54.2	-
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน		58.0	-
ค่าระดับการรบกวน	-	3.8	≤ 10
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound level meter			
วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-21 Based on notification of pollution control committee			

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

  
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภานุรักษ์นันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

## ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสต์ เทค จำกัด

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 17/06/2567

Sampling Time : 11:50 น.

Received Date : 17/06/2567

Analytical Date : 17 - 24/06/2567

Report Date : 25/06/2567

Report No. : RS12930/67

Parameters	Unit	Method	TS13634 /67
			SW1 บริเวณฝายน้ำล้นคลองกะจะ (ฝายเล็ก)
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	3.90
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	16
Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	SM 2023 (2340 C)	41
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO <sub>3</sub> -N	SM 2023 (4500-NO <sub>3</sub> E)	< 0.05
Ammonia Nitrogen	mg/L as NH <sub>3</sub> -N	Distillation ,Nesslerization	0.16
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	5.4 x 10 <sup>2</sup>
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	3.5 x 10 <sup>2</sup>
Sample Condition		Observation	เหลือขุ่น มีตะกอนน้ำตาล

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24<sup>th</sup> ed., 2023  
2. TS13634 /67 พิกัด 47 P 0745860 E 1500195 N

C. Benjamas

Miss BENJAMAS CHUEAHONG

Analyst

25/06/2567



Miss ORASA YUBUA  
Technical Manager  
25/06/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025



## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสท์ เทค จำกัด

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 17/06/2567

Sampling Time : 11:30 น.

Received Date : 17/06/2567

Analytical Date : 17 - 24/06/2567

Report Date : 25/06/2567

Report No. : RS12931/67

Parameters	Unit	Method	TS13635 /67
			SW2 บริเวณคลองขวดสระ
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.4
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	8.54
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	7.7
Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	SM 2023 (2340 C)	53
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> -N	SM 2023 (4500-NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> E)	< 0.05
Ammonia Nitrogen	mg/L as NH <sub>3</sub> -N	Distillation ,Nesslerization	0.09
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.01
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	1.6 x 10 <sup>3</sup>
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	9.2 x 10 <sup>2</sup>
Sample Condition		Observation	เหลืองปน มีตะกอนน้ำตาล

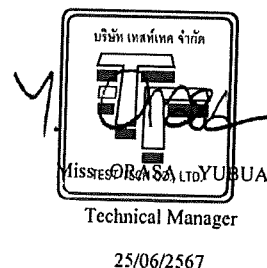
Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24<sup>th</sup> ed., 2023  
2. TS13635 /67 พิกัด 47 P 0745831 E 1500813 N

C. Benjamas

Miss BENJAMAS CHUEAHONG

Analyst

25/06/2567



Technical Manager

25/06/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของ บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสต์ เทค จำกัด

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 17/06/2567

Sampling Time : 11:40 น.

Received Date : 17/06/2567

Analytical Date : 17 - 24/06/2567

Report Date : 25/06/2567

Report No. : RS12932/67

Parameters	Unit	Method	TS13636 /67
			SW3 บริเวณจุดบรรจบของคลองกะจะ และคลองชวดสระ
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	4.05
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	7.3
Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	SM 2023 (2340 C)	53
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO <sub>3</sub> -N	SM 2023 (4500-NO <sub>3</sub> -E)	< 0.05
Ammonia Nitrogen	mg/L as NH <sub>3</sub> -N	Distillation ,Nesslerization	0.51
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	5.4 x 10 <sup>2</sup>
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	70
Sample Condition		Observation	เหลือง มีตะกอนน้ำตา

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24<sup>th</sup> ed., 2023  
2. TS13636 /67 พิกัด 47 P 0745485 E 1500849 N

C. Benjamas

Miss BENJAMAS CHUEAHONG

Analyst

25/06/2567



Miss BENJAMAS CHUEAHONG  
Technical Manager  
25/06/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025



## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสท์ เทค จำกัด

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 17/06/2567

Sampling Time : 11:10 น.

Received Date : 17/06/2567

Analytical Date : 17 - 24/06/2567

Report Date : 25/06/2567

Report No. : RS12933/67

Parameters	Unit	Method	TS13637 /67
			SW4 บริเวณน้ำผิวดินห่างจากจุดบรรจบ ของคลองกะจะและคลองขวดสระ ประมาณ 400 เมตร
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	4.19
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	2.2
Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	SM 2023 (2340 C)	48
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO <sub>3</sub> -N	SM 2023 (4500-NO <sub>3</sub> -E)	< 0.05
Ammonia Nitrogen	mg/L as NH <sub>3</sub> -N	Distillation ,Nesslerization	0.09
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.01
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	3.5 x 10 <sup>3</sup>
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	1.3 x 10 <sup>2</sup>
Sample Condition		Observation	เหลือง มีตะกอนน้ำตาล

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24<sup>th</sup> ed., 2023  
2. TS13637 /67 พิกัด 47 P 0744987 E 15011909 N

C. Benjamas

Miss BENJAMAS CHUEAHONG

Analyst

25/06/2567



Technical Manager

25/06/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท แอร์ เซฟ จำกัด

Address : 235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Sampling Site : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

Sample Type : น้ำผิวดิน

Sampling by : บริษัท เทสต์ เทค จำกัด

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 17/06/2567

Sampling Time : 10:45 น.

Received Date : 17/06/2567

Analytical Date : 17 - 24/06/2567

Report Date : 25/06/2567

Report No. : RS12934/67

Parameters	Unit	Method	TS13638 /67
			SW5 บริเวณบ่อน้ำดิบสำหรับผลิต ประปา หมู่ 10 บ้านโนนบน
pH (25°C)	-	Based on SM 2023 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3
Dissolved Oxygen	mg/L	DO - Meter	6.25
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O C)	1.6
Total Hardness	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	SM 2023 (2340 C)	23
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO <sub>3</sub> -N	SM 2023 (4500-NO <sub>3</sub> E)	0.08
Ammonia Nitrogen	mg/L as NH <sub>3</sub> -N	Distillation ,Nesslerization	0.30
Chromium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.01
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.01
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 B)	1.1 x 10 <sup>2</sup>
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	SM 2023 (9221 E)	46
Sample Condition		Observation	เหลืองจาง มีตะกอนเล็กน้อย

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24<sup>th</sup> ed., 2023  
2. TS13638 /67 พิกัด 47 P 0744343 E 1499563 N

C. Benjamas

Miss BENJAMAS CHUEAHONG

Analyst

25/06/2567



Technical Manager

25/06/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

## ภาคผนวก ฉ

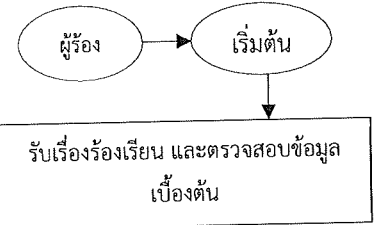
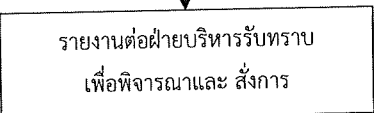
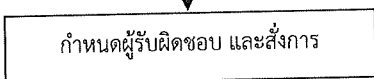
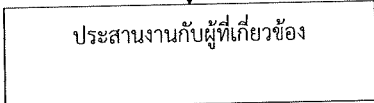
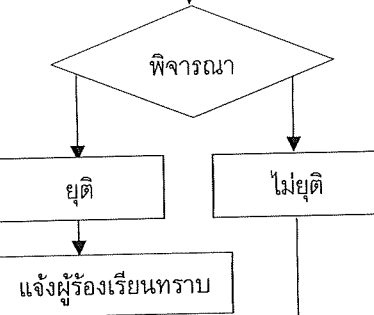
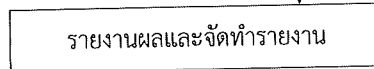
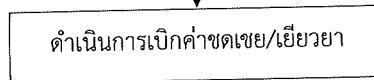
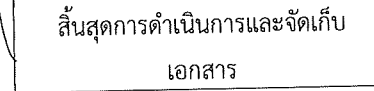
เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ฉ-1

---

บันทึกข้อร้องเรียน

## ขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับการแจ้งข้อร้องเรียน

ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
	3 วันทำการ นับ จากวันที่รับเรื่อง	รับเรื่องร้องเรียน และ ตรวจสอบเบื้องต้น	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล
	2 วันทำการ นับ จากวันที่รับเรื่อง	รายงานข้อมูลเบื้องต้นให้กับฝ่ายบริหาร รับทราบ	- ฝ่ายทรัพยากรบุคคล - ฝ่ายบริหาร
	3 วันทำการ นับ จากวันที่รับเรื่อง ร้องเรียน	- กำหนด หน้าที่ความรับผิดชอบ - ตรวจสอบข้อมูล และ สั่งการ - จัดทำทะเบียนคุม	ฝ่ายบริหาร
	7 วัน นับจากวันที่ สั่งการ	- ตรวจสอบข้อเท็จจริง	ผู้ได้รับมอบหมาย
		- พิจารณาข้อเท็จจริง และ หลักฐานที่ได้รับ หรือ พยานบุคคล - แจ้งผู้ร้องเรียนและผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ รวมถึงรายงานสถานะความคืบหน้า	ผู้ได้รับมอบหมาย
		- รายงานผลความคืบหน้าต่อฝ่ายบริหาร	- ผู้ได้รับมอบหมาย - ฝ่ายบริหาร
		- จ่ายค่าชดเชย/เยียวยาผู้ได้รับผลกระทบ/ ได้รับความเสียหาย	- ผู้ได้รับมอบหมาย - ฝ่ายบริหาร - บัญชีและการเงิน
		- รวบรวมสถิติข้อมูลข้อร้องเรียน	- ผู้ได้รับมอบหมาย - ฝ่ายทรัพยากรบุคคล - บัญชีและการเงิน

## แบบฟอร์มคำร้องเรียน

เขียนที่ : .....

วันที่เขียน : .....

เรียน บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน)

เรื่อง .....

ด้วยข้าพเจ้า..... อายุ.....ปี อยู่บ้านเลขที่..... หมู่ที่.....ชุมชน.....

ถนน..... ตรอก/ซอย..... ตำบล..... อำเภอ.....

จังหวัด..... หมายเลขโทรศัพท์.....

มีความประสงค์ให้ดำเนินการเรื่องต่อไปนี้

.....

บริเวณสถานที่ : .....

รายละเอียดของเรื่อง : .....

.....

จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ดำเนินการตามคำร้องนี้ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ลงชื่อ .....ผู้รับคำร้อง  
(.....)ลงชื่อ .....ผู้ยื่นคำร้อง  
(.....)

[illegible]

[illegible]



[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ฉ-2

แผนการเชื่อมต่อโครงการ



## ภาคผนวก ฉ-3

---

การประชาสัมพันธ์โครงการ

เลขที่หนังสือ AMC2023-11-006

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอเรียนเชิญเข้าร่วมการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU)



ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน  
เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหล็ก

ด้วยบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 90/1 หมู่ที่ 10 ถนนสายอะเชิงเทรา-สัฒหีบ ตำบลสระสีเหล็ก อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี บริษัทฯมีความตระหนักและคำนึงถึงความห่วงกังวลของประชาชนโดยรอบต่อโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความรู้ความเข้าใจและความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งการนำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์จากท่านเพื่อเข้าร่วมหรือส่งตัวแทน ในการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU) ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน ในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 เวลา 14.00 น ณ บริเวณสำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหล็ก อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

  
8 | 11 | 66  
(นายสุนทร คำพิพจน์)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ผู้ประสานงาน : บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

นิศยา ทองไกร โทรศัพท์: 02-3387222

มือถือ: 089-4495186 E-mail: secretary@asiametal.co.th



วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอเรียนเชิญเข้าร่วมการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU)


ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน  
เรียน นายอำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

ด้วยบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 90/1 หมู่ที่ 10 ถนนสายอะเชิงเทรา-สัตหีบ ตำบลสระสีเหיים อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี บริษัทฯมีความตระหนักและคำนึงถึงความห่วงกังวลของประชาชนโดยรอบต่อโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความรู้ความเข้าใจและความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งการนำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์จากท่านเพื่อเข้าร่วมหรือส่งตัวแทน ในการจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU) ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน ในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 เวลา 14.00 น ณ บริเวณสำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหיים อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

  
(นายสุนทร คำพิพจน์)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ผู้ประสานงาน : บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

นิตยา ทองไกร โทรศัพท์: 02-3387222

มือถือ: 089-4495186 E-mail: secretary@asiametal.co.th

  
8 พ.ย. 66

เลขที่หนังสือ AMC2023-11-003

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง จัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU)  
ระหว่างโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กับประชาชน  
เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหล็ก อำเภอน้ำขุ่น จังหวัดชลบุรี

ด้วยบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 90/1 หมู่ที่ 10 ถนนสายฉะเชิงเทรา-สัตหีบ ตำบลสระสีเหล็ก อำเภอน้ำขุ่น จังหวัดชลบุรี บริษัทฯ มีความตระหนักและคำนึงถึงความห่วงกังวลของประชาชนโดยรอบต่อโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความรู้ความเข้าใจและความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งการนำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์จากท่านเชิญผู้แทนประชาชนหมู่ 10 บ้านโนนบน และหมู่ 1 บ้านโนนมาร่วมจัดทำบันทึกข้อตกลงแนวทางการกำกับดูแลโครงการ (MOU) ในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 เวลา 14.00 น. ณ บริเวณสำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหล็ก อำเภอน้ำขุ่น จังหวัดชลบุรี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุนทร คำพิพจน์)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ



8/11/66

ผู้ประสานงาน : บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

นิตยา ทองไกร โทรศัพท์: 02-3387222

มือถือ: 089-4495186 E-mail: secretary@asiametal.co.th

## นโยบายการทำงานและการป้องกัน ของ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ไม่ใช่บริษัทเดียวกันกับ บริษัท สยาม เบิก  
ที่สร้างมลภาวะฝุ่นและฝุ่นเหล็กในอดีต



1. กระบวนการผลิตทุกขั้นตอนอยู่ในภาชนะปิดสนิท ไม่ใช่เปิดแบบกระบวนการชุบทั่วไป

2. ไม่มีการระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดได้มาตรฐานแล้วออกนอกโครงการ

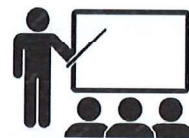


3. พื้นที่เก็บสารเคมี บริษัทสร้างคั่นกันไม่ให้สารเคมีไหลออก ในกรณีที่สารเคมีหกหรือแท็งก์มีการรั่ว

4. พื้นในอาคารและนอกอาคารเป็นพื้นคอนกรีตทั้งหมด รวมถึงพื้นที่ว่าเครื่องจักร แท็งค์ต่างๆ และ จุดเก็บสารเคมีต่างๆ



5. บริษัทยินดีให้ตัวแทนชุมชนมาเยี่ยมและตรวจกระบวนการดำเนินงานของโรงงานนี้



6. บริษัทมีนโยบายส่งพนักงานไปฝึกอบรมในสายงานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและสารเคมี



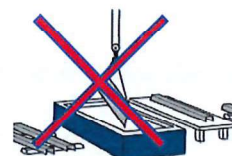
7. น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ ทางบริษัทรวมทั้งหมดไปเก็บสะสมในบ่อน้ำดิบของโรงงาน เพื่อนำมาใช้ในการกระบวนการผลิต



8. ตรวจสอบระบบบำบัดทุกวัน ปิดโรงงานและหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ ปีละสองรอบ เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีการล้มเหลวเกิดขึ้นอย่างแน่นอน



9. ทำเขื่อน ไม่ให้น้ำเข้าไปประปาชุมชน



10. โรงงานเราไม่ใช่โรงงานชุบท่อเหล็ก

## ภาคผนวก จ-4

---

ความคืบหน้าการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

ที่ AMC 2024-04-001

วันที่ 22 เมษายน 2567

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
เรื่อง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามที่ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้รับหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 นั้น

ทางบริษัทฯ ใคร่ขอเรียนว่าบริษัทฯ ได้ดำเนินการปฏิบัติตามกฎระเบียบ และมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้กำหนดขึ้นในทุกๆ ด้านอย่างเคร่งครัด ซึ่งที่ผ่านมาทางบริษัทฯ ได้มีการจัดกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate social responsibility) สำหรับชุมชนพื้นที่โดยรอบโครงการอย่างต่อเนื่อง

แต่อย่างไรก็ตามยังมีบางมาตรการที่อยู่ในระหว่างดำเนินการ จำเป็นจะต้องเลื่อนกำหนดการออกไป อย่างเช่นการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งมาตรการกำหนดให้ดำเนินการภายหลังรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบแล้วภายใน 180 วัน ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม - มีนาคม 2567 ที่ผ่านมา ทางบริษัทฯ ได้จัดส่งหนังสือเชิญเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ทั้งทางภาคราชการและภาคประชาชน เพื่อรวบรวมรายชื่อในการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการที่จะจัดขึ้นในเดือนเมษายน 2567 แต่ผู้เข้าร่วมประชุมบางท่านไม่สะดวกและติดภาระกิจ เนื่องจากเป็นเทศกาลวันหยุดสงกรานต์ จึงทำให้ต้องเลื่อนการประชุมการจัดตั้งคณะกรรมการฯ ออกไปก่อน

โดยทางบริษัทฯ จะเร่งวางแผนกำหนดการในการดำเนินการตามมาตรการให้สำเร็จลุล่วงต่อไป และจะรายงานความคืบหน้าในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) ให้ สผ. รับทราบต่อไป

จึงเรียนเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

 **Asiametal**  
Public Company Limited

24 เม.ย. 2567

เจ้าหน้าที่ตรวจ - รับเอกสารงานสารบรรณ

วันที่...../...../.....

เวลา.....

(นางสาวพริดา ยวงวงศ์ไพบูลย์ และนางสาวชนัญญา ยวงวงศ์ไพบูลย์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

## รายงานการประชุมโครงการก่อสร้าง GI

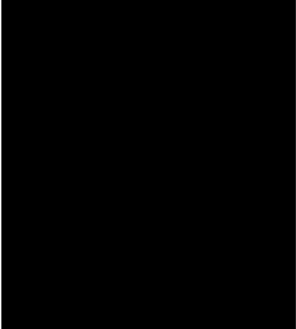
ของ

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

วันเวลาประชุม วันที่ 8 ธันวาคม 2566 เวลา 10.30 น.

สถานที่ประชุม ณ ห้องประชุม บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

กรรมการบริษัทที่เข้าร่วมการประชุม ประกอบด้วย ดังนี้

- |    |   |                                |
|----|---|--------------------------------|
| 1. |  | ประธานคณะกรรมการ               |
| 2. |   | กรรมการ                        |
| 3. |   | กรรมการ                        |
| 4. |   | กรรมการ                        |
| 5. |   | เลขานุการบริษัท                |
| 6. |   | ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชีและการเงิน |
| 7. |   | ผู้จัดการฝ่ายบัญชีและการเงิน   |


นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบุลย์ ประธานในที่ประชุม กล่าวเปิดประชุม โดยมีนางสาวศศิธร ลิ้มปิยะชาติ เป็น เลขานุการบริษัทเปิดประชุมเวลา 10.30 น.

ประธานกล่าวเปิดประชุมและเริ่มประชุมตามระเบียบวาระดังต่อไปนี้

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ


- ไม่มี

วาระที่ 2 วาระพิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

คุณ  นำเสนอแผนการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงประสานงานและดำเนินการส่ง-รับหนังสือเชิญให้หน่วยงานราชการและประชาชนบริเวณรอบข้างโครงการฯ ที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร ส่งตัวแทนเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ในช่วงระยะเวลาที่โครงการก่อสร้างแล้วเสร็จ เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้จัดประชุมภายใน 3 เดือน นับจากที่ได้รับแต่งตั้งแล้ว และจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้กับคณะกรรมการฯหลังจากได้รับแต่งตั้งภายใน 60 วัน

มติ ที่ประชุมพิจารณาแล้ว และให้ดำเนินการตามที่เสนอ

วาระที่ 3 พิจารณาการจัดสรรงบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณ  เสนองบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) โดยประมาณการ 50,000 บาท/ปี หากมีการเปลี่ยนแปลงจะแจ้งให้ที่ประชุมรับทราบอีกครั้ง

มติ เห็นชอบและอนุมัติตามที่เสนอ

วาระที่ 4 พิจารณาการจ่ายค่าชดเชยเบื้องต้นกับผู้ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม

.....เสนองบประมาณกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ ให้จ่ายค่าชดเชยเบื้องต้นกับผู้ได้รับผลกระทบภายในระยะเวลา 3 วัน หลังจากการตรวจสอบสาเหตุเสร็จสิ้น และบันทึกข้อร้องเรียนของโครงการ ในช่วงระยะดำเนินการ กรณีที่โครงการต้องจ่ายค่าชดเชย จะพิจารณาประมาณการค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นตามจริง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประเมินสถานการณ์ในช่วงเวลานั้นๆ

มติ เห็นชอบและอนุมัติตามที่เสนอ

วาระที่ 5 พิจารณางบประมาณสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม เมื่อเกิดเหตุร้องเรียนอันเนื่องมาจากโครงการ

.....เสนองบประมาณสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อมไม่น้อยกว่า 100,000 บาท เพื่อเป็นค่าใช้จ่ายกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุร้องเรียนอันเนื่องมาจากโครงการ

มติ เห็นชอบและอนุมัติตามที่เสนอ

วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ ( ถ้ามี )

- ไม่มี

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

.....  
( นายชูศักดิ์ ยางวงศ์ไพบูลย์ )  
ประธานที่ประชุม

.....  
(นางสาวศศิธร ลิ้มปิยะชาติ)

ผู้บันทึกการประชุม

## ภาคผนวก ฉ-5

---

จดหมายแจ้งแผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมของโครงการ



บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ที่ AMC-EX-06-001

6 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบ  
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบนใน ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอน้ำขุ่น  
จังหวัดชลบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
อย่างเคร่งครัดนั้น ในการนี้ บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบ  
โครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงวันที่ 28 มิถุนายน - 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ  
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียน  
เลขที่ ว-131) และบริษัท เทสต์ เทคโนโลยี จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้  
ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน  
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ได้  
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อคุณเมธิกา วรรณสมบูรณ์ เบอร์ 062-7032385

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

7/มิ.ย/67

(นายสุนทร คำพิพจน์)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ



บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ที่ AMC-EX-06-005

6 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบ  
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน ท่านเจ้าของบ้าน

สิ่งที่ส่งมาด้วย สถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบนใน ตำบลสระสีเหลือง อำเภอน้ำยืน  
จังหวัดชลบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
อย่างเคร่งครัดนั้น ในการนี้ บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบ  
โครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงวันที่ 28 มิถุนายน - 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ  
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียน  
เลขที่ ว-131) และบริษัท เทสต์ เทคโนโลยี จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้  
ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน  
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ได้  
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อคุณเมวิกา วรรณสมบูรณ์ เบอร์ 062-7032385

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

07/06/2024

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุนทร คำพิพจน์)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ที่ AMC-EX-06-006

6 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน ท่านเจ้าของหอพัก

สิ่งที่ส่งมาด้วย สถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านบนใน ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดชลบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในการนี้ บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

~~การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงวันที่ 28 มิถุนายน - 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2567~~

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) และบริษัท เทสท์ เทค จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทนสนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ได้ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อคุณเมวิกา วรรณสมบูรณ์ เบอร์ 062-7032385

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุนทร คำพิพจน์)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ที่ AMC-EX-06-004

6 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบ  
สังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 1 บ้านโน

สิ่งที่ส่งมาด้วย สถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านโนใน ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนสนิม  
จังหวัดชลบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
อย่างเคร่งครัดนั้น ในการนี้ บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบ  
โครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงวันที่ 28 มิถุนายน - 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ  
จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียน  
เลขที่ ว-131) และบริษัท เทสท์ เทค จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้  
ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทน  
สนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ได้  
ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อคุณเมวิกา วรรณสมบูรณ์ เบอร์ 062-7032385

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุนทร คำพิพจน์)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ



บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ที่ AMC-EX-06-003

6 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านโนนบน

สิ่งที่ส่งมาด้วย สถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านโนนบนใน ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดชลบุรี ซึ่งรายงานดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/15063 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น ในการนี้ บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของบริษัทฯ ดังนี้

-การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงวันที่ 28 มิถุนายน - 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

-การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ในวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับบริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) และบริษัท เทสท์ เทคโนโลยี จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้าดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว หากท่านหรือตัวแทนสนใจเข้าร่วมติดตามตรวจสอบการตรวจวัดดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลหรือแจ้งความประสงค์ได้ที่ผู้ประสานงานโครงการของบริษัทฯ โดยติดต่อคุณเมวิกา วรรณสมบูรณ์ เบอร์ 062-7032385

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุนทร คำพิพจน์)

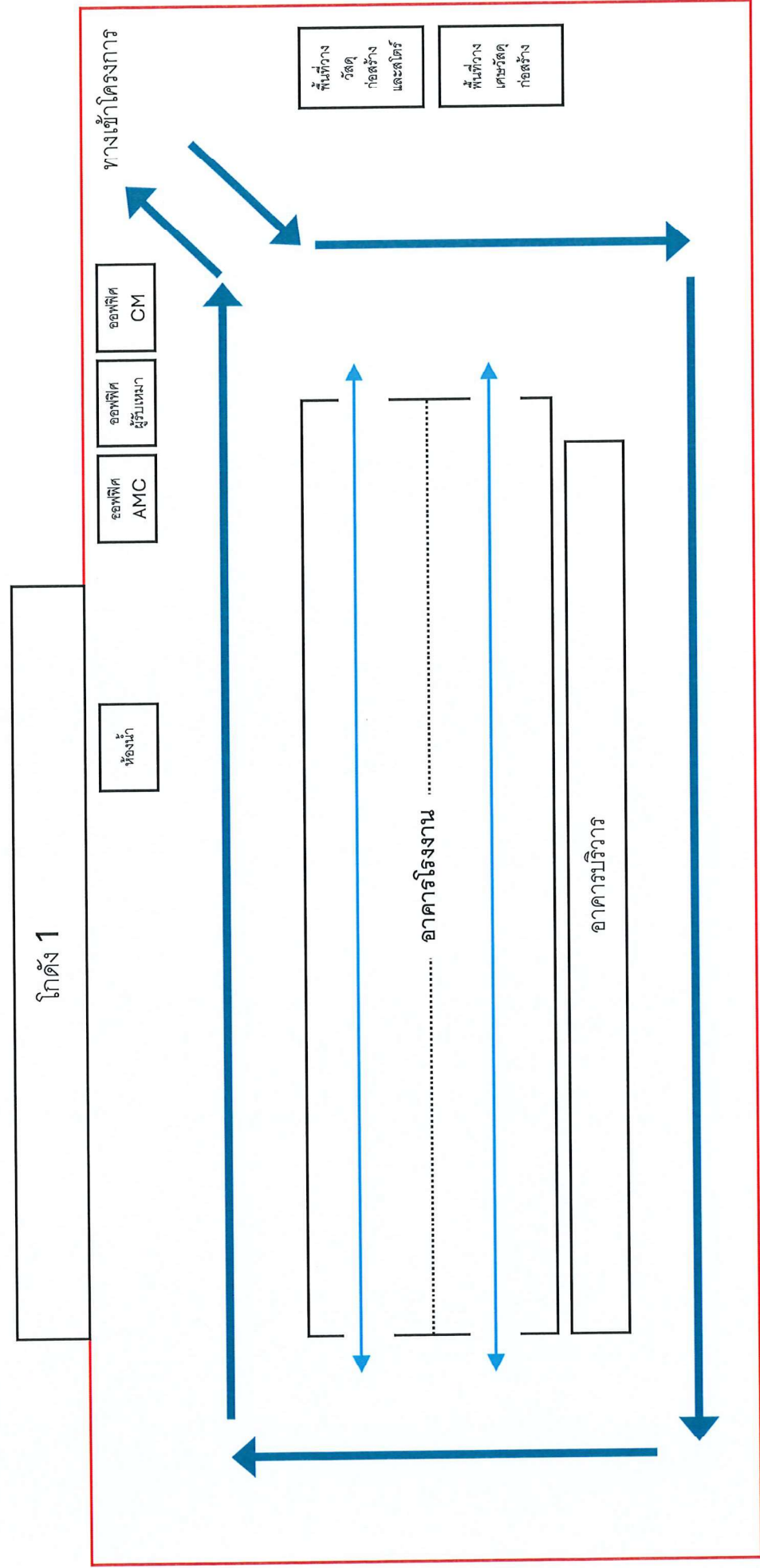
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

## ภาคผนวก จ-6

---

แผนผังแสดงเส้นทาง-ทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง

ผังแสดงการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)





## ภาคผนวก จ-7

---

นโยบายให้หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน

## นโยบาย

### การขัดขวางจราจร และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน

ทางบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ขอความร่วมมือห้ามจอดรถบรรทุกหรือวางวัสดุก่อสร้างในบริเวณเส้นทางจราจรของพื้นที่โครงการ และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วน เวลา 06.00 – 08.00 น. และ 16.00 – 18.00 น. และใช้เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจร และความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ

## ภาคผนวก จ-8

---

ข้อกำหนดในการคัดแยกขยะ

## ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับทิ้งขยะ และการจัดการเศษวัสดุก่อสร้าง

### ประโยชน์

1. ช่วยลดปริมาณขยะลง
2. ลดการสิ้นเปลืองพลังงานและทรัพยากร
3. รักษาสิ่งแวดล้อมลดมลพิษให้กับโลก
4. สามารถประหยัดงบประมาณที่ใช้เพื่อการจัดขยะ

### ข้อปฏิบัติ

1. คัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ หรือขยะรีไซเคิล ออกจากขยะอันตราย ขยะทั่วไป และเศษวัสดุก่อสร้าง
2. เก็บกักขยะที่ทำการคัดแยกแล้วในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก มีแสงสว่างเพียงพอ ไม่กีดขวางทางเดิน อยู่ห่างจากสถานที่ประกอบอาหาร ที่รับประทานอาหาร และแหล่งน้ำดื่ม
3. คัดแยกเศษวัสดุก่อสร้าง ออกจากขยะทั่วไป โดยทิ้งวัสดุก่อสร้างลงในถังที่บริษัทจัดเตรียมไว้เท่านั้น ในส่วนของขยะทั่วไป มีถังสำหรับเก็บกักเพื่อรอส่งให้ราชการส่วนท้องถิ่นรับไปจัดการต่อ
4. ห้ามเผา หลอม สก๊ตหรือดำเนินกิจกรรมอื่นใด เพื่อการคัดแยก การสกัดโลหะมีค่า หรือการทำลายขยะในบริเวณโครงการ หรือพื้นที่ที่ไม่มีระบบป้องกันและควบคุมของเสียที่จะเกิดขึ้น
5. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง

## ภาคผนวก จ-9

---

ข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

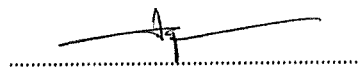
## ประกาศ OSH-24-01

### เรื่อง นโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด(มหาชน) มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินธุรกิจ ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคนรวมถึงผู้รับเหมาช่วง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินทั้งของตนเอง ของบริษัทฯ และของผู้อื่น
2. บริษัทฯ จะเสริมสร้างให้พนักงานทุกระดับ มีความรู้ และมีจิตสำนึกในการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และมีอาชีวอนามัยที่ดี
3. บริษัทฯ จะส่งเสริมสนับสนุนให้มีการพัฒนาปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวิธีการทำงานที่ปลอดภัย ตลอดจนการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม รวมถึงการรักษาไว้ซึ่งคุณภาพอนามัยที่ดีของพนักงานทุกคนอย่างต่อเนื่อง
4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี มีหน้าที่ดูแลและรับผิดชอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของผู้ใต้บังคับบัญชา ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎระเบียบและข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด
5. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



( คุณสุนทร คำพิพจน์ )

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ข้อบังคับด้านความปลอดภัยในการทำงาน

สำหรับ

ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา หรือ ผู้รับจ้างช่วง

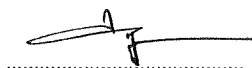
หมวด 1 : ระเบียบปฏิบัติ เรื่องการแต่งกาย

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายให้ถูกระเบียบ ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน
2. ห้ามสวมใส่เครื่องประดับ เช่น สร้อยคอ สร้อยข้อมือ แหวน ต่างหู นาฬิกา หรือเครื่องประดับที่ทำจากโลหะ เป็นต้น เข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือเขตก่อสร้างโดยเด็ดขาด
3. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และใช้อย่างถูกต้องของลักษณะงาน เช่น สวมหมวกนิรภัย, สวมรองเท้านิรภัย, สวมแว่นตานิรภัย, สวมที่ครอบหูลดเสียง, สวมถุงมือนิรภัย, สวมหน้ากากนิรภัย, สวมชุดป้องกันสารเคมี, สวมหน้ากากกันฝุ่น, สวมหน้ากากเชื่อม, สวมเข็มขัดกันตกจากที่สูง เป็นต้น
4. ผู้ปฏิบัติงานต้องติดบัตร Subcontract หรือ ลงชื่อเข้างานทุกครั้งที่เข้ามาปฏิบัติงาน

หมวด 2 : ระเบียบปฏิบัติ และ ข้อห้ามสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

1. ไม่อนุญาตให้ผู้มีอายุต่ำกว่า 18 ปี เข้าทำงาน และไม่อนุญาตให้คนต่างชาติเข้าทำงาน ยกเว้นในกรณีที่ได้รับอนุญาตจากทางการแล้ว
2. ห้ามพนักงานหรือบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือเขตก่อสร้างโดยเด็ดขาด
3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานหรือเขตก่อสร้างโดยเด็ดขาด
4. ห้ามดื่มสุราหรือเสพเครื่องดื่มของมึนเมา และพกพาอาวุธติดเข้ามาบริเวณบริษัท โดยเด็ดขาด
5. ห้ามเล่นหรือหยอกล้อกันในระหว่างการปฏิบัติงานอย่างเด็ดขาด
6. ห้ามมีการทะเลาะวิวาทขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
7. ห้ามผู้ปฏิบัติงานทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ช่วงเวลา 17.30 – 08.30 น.
8. ต้องจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือช่าง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและจัดเก็บให้เป็นระเบียบ
9. งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ ต้องมีเครื่องดับเพลิงไว้ใกล้กับบริเวณที่ทำงาน
10. รับประทานอาหาร และพักผ่อนในบริเวณที่ทางบริษัทได้กำหนดไว้
11. ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่มีหน้าที่หรือ ได้รับการอบรมมาก่อน
12. ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับเครื่องมือหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า ห้ามใช้หรือยุ่งเกี่ยวโดยเด็ดขาด
13. ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องมือทุกชนิดให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
14. ผู้ใดพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ล่อแหลมที่อาจทำให้เกิดอันตราย ต้องแจ้งผู้ควบคุมงานทราบทุกครั้ง
15. ผู้ที่ปฏิบัติหน้าที่ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



( คุณสุนทร คำพิพนธ์ )

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

## ภาคผนวก ฉ-10

---

กฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุก





### ประกาศ

#### เรื่องกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุก

1. แต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย ตามที่บริษัทกำหนด
2. ตรงต่อเวลาในการปฏิบัติงาน ส่งของให้ลูกค้าทันเวลาที่กำหนด
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บังคับบัญชา
4. ในระหว่างปฏิบัติงาน ต้องไม่มีอาการเมเ็นมา จากสุราหรือสารเสพติดทุกชนิด
5. ตรวจสอบสภาพรถก่อนปฏิบัติงานทุกวัน
6. ขณะขับรถห้ามใช้ความเร็วเกินที่กฎหมายกำหนด และเคารพกฎจราจร
7. ห้ามขับรถออกนอกเส้นทาง ตามที่บริษัทกำหนด และห้ามใช้รถไปในทางส่วนตัว
8. ห้ามจอดรถในที่ห้ามจอด นอกจากรถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ หากมีความจำเป็นต้องจอดรถ ให้โทรแจ้งหัวหน้ารับทราบ
9. ห้ามติดเครื่องยนต์ ขณะรอขึ้น-ลงสินค้า ให้พักเครื่องยนต์ 10 นาที และดับเครื่องยนต์ทันที
10. ห้ามดัดแปลงหรือถอดอุปกรณ์ ภายใน-ภายนอกรถ
11. ห้ามลักขโมยเชื้อเพลิงน้ำมัน , ก๊าซ NGV
12. ดูแลความสะอาดภายใน-ภายนอกรถ
13. ห้ามจับต้องทรัพย์สินของบริษัทลูกค้าทุกกรณี
14. ตรวจสอบการขึ้น-ลงสินค้า ไม่ให้ชำรุดเสียหาย
15. ตรวจสอบอุปกรณ์แช่ฟัดที่ใช้ในการรัดสินค้าให้ครบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และรัดสินค้าให้ปลอดภัย

หากพบการกระทำความผิดและไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ จะได้รับบทลงโทษ ตามที่บริษัทกำหนด

- 1) เตือนด้วยวาจาโดยการออกหนังสือเตือน 2) พักงาน 3) เลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชย 4) ดำเนินคดีตามกฎหมายหากความผิดร้ายแรง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

(คุณพรสวรรค์ อ่ำไพ)

กรรมการผู้จัดการ



### ประกาศ

#### เรื่องกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุก

1. แต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย ตามที่บริษัทกำหนด
2. ตรงต่อเวลาในการปฏิบัติงาน ส่งของให้ลูกค้าทันเวลาที่กำหนด
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บังคับบัญชา
4. ในระหว่างปฏิบัติงาน ต้องไม่มีอาการเมเ็นมา จากสุราหรือสารเสพติดทุกชนิด
5. ตรวจสอบสภาพรถก่อนปฏิบัติงานทุกวัน
6. ขณะขับรถห้ามใช้ความเร็วเกินที่กฎหมายกำหนด และเคารพกฎจราจร
7. ห้ามขับรถออกนอกเส้นทาง ตามที่บริษัทกำหนด และห้ามใช้รถไปในทางส่วนตัว
8. ห้ามจอดรถในที่ห้ามจอด นอกจากรถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ หากมีความจำเป็นต้องจอดรถ ให้โทรแจ้งหัวหน้ารับทราบ
9. ห้ามติดเครื่องยนต์ ขณะรอขึ้น-ลงสินค้า ให้พักเครื่องยนต์ 10 นาที และดับเครื่องยนต์ทันที
10. ห้ามดัดแปลงหรือถอดอุปกรณ์ ภายใน-ภายนอกรถ
11. ห้ามลักขโมยเชื้อเพลิงน้ำมัน , ก๊าซ NGV
12. ดูแลความสะอาดภายใน-ภายนอกรถ
13. ห้ามจับต้องทรัพย์สินของบริษัทลูกค้าทุกกรณี
14. ตรวจสอบการขึ้น-ลงสินค้า ไม่ให้ชำรุดเสียหาย
15. ตรวจสอบอุปกรณ์แช่ฟัดที่ใช้ในการรัดสินค้าให้ครบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และรัดสินค้าให้ปลอดภัย

หากพบการกระทำความผิดและไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ จะได้รับบทลงโทษ ตามที่บริษัทกำหนด

- 1) เตือนด้วยวาจาโดยการออกหนังสือเตือน 2) พักงาน 3) เลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชย 4) ดำเนินคดีตามกฎหมายหากความผิดร้ายแรง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

(คุณพรสวรรค์ อ่ำไพ)

กรรมการผู้จัดการ

## ภาคผนวก ฉ-11

---

ตัวอย่างสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมาก่อสร้าง

# หนังสือจ้างเหมาก่อสร้างบ่อแท่นเครื่อง Pickling โครงการ AMC NEW GI FACTORY

สัญญาเลขที่ AMC-Contact-003/2566

ทำที่.....

สัญญานี้ทำขึ้นเมื่อวันที่ 1/6/66 ระหว่างบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ 55,55/1 หมู่ 2 ถนนหนามแดง ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี สมุทรปราการ 10540 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0107547000176 โดยมี [REDACTED] กรรมการผู้จัดการ เป็นผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง

กับบริษัท รุ่งกฤษณะ เลิศโยธา จำกัด ที่อยู่ 354 หมู่ที่ 1 ตำบลบางปู อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0115565014629 โดยมี นางสาวกฤษณา คำเปลียนวงศ์ กรรมการผู้จัดการ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้งสองฝ่ายตกลงกันทำสัญญามีข้อความสำคัญ ดังนี้

## ข้อ 1 ข้อตกลงว่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงจ้างงาน และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างงานโครงสร้างบ่อแท่นเครื่อง Pickling โครงการ AMC New GI Factory ซึ่งตั้งอยู่ที่ดินบริเวณโรงงานเดิม เลขที่ 90/1 หมู่ 10 ถนนสายอะเชิงเทรา-สัตหีบ อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “สถานที่ก่อสร้าง” ตามข้อกำหนดและเงื่อนไขแห่งสัญญานี้รวมทั้งเอกสารแนบท้ายสัญญา

## ข้อ 2 เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

2.1 ผนวก 1 แบบก่อสร้างบ่อแท่นเครื่อง Pickling

2.2 ผนวก 2 ตารางสรุปค่าแรงต่อหน่วย จำนวน 1 แผ่น

## ข้อ 3 หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

- ไม่มี -

## ข้อ 4 การหักเงินประกันผลงาน

- ไม่มี -



### ข้อ 5 ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

คู่สัญญาตกลงค่าจ้างเหมาการก่อสร้าง เฉพาะค่าแรงในการดำเนินการ ไม่รวมค่าวัสดุและอุปกรณ์ ในการก่อสร้าง ตามหนังสือเสนอราคาค่าก่อสร้างอาคารแบบท้ายสัญญา และถือเป็นส่วนหนึ่งแห่งสัญญานี้ด้วย ราคาดังกล่าวรวมถึงค่าแรงในการติดตั้ง

### ข้อ 6 กำหนดเวลาแล้วเสร็จ และสิทธิของผู้ว่าจ้างในการบอกเลิกสัญญา

ข้อ 6.1 ผู้รับจ้างตกลงจะเริ่มลงมือทำงานตามสัญญา ณ สถานที่ก่อสร้าง ภายในวันที่ 29 พฤษภาคม 2566 และ สิ้นสุดสัญญาจ้างวันที่ 30 กรกฎาคม 2566 (เป็นระยะเวลาจ้างงานตามสัญญาช่วงแรก) ซึ่งระยะเวลาวันแล้วเสร็จของโครงการจะกำหนดในภายหลัง หากผู้รับจ้างไม่ลงมือเริ่มทำงานตามสัญญาภายในกำหนดเวลาดังกล่าวก็ดี หรือมีเหตุให้ผู้ว่าจ้างเชื่อได้ว่าผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานตามสัญญานี้ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ภายในกำหนดระยะเวลา ดังกล่าวข้างต้นก็ดี หรือผู้รับจ้างผิดสัญญานี้ข้อใดข้อหนึ่งก็ดี หรือผู้รับจ้างเพิกเฉยไม่ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ว่าจ้าง หรือ บุคคลซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้ว่าจ้าง หรือผู้บริหารงานก่อสร้างก็ดี ผู้ว่าจ้างมีสิทธิบอกเลิกสัญญานี้ได้ และหรือมี อำนาจว่าจ้างผู้อื่นทำงานตามสัญญานี้ ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน และผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายและ ค่าเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการดังกล่าว ทั้งนี้ หากผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานตามสัญญาให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ ภายในระยะเวลาที่กำหนดได้ และผู้ว่าจ้างมีความจำเป็นที่จะต้องเข้าใช้พื้นที่ตามระยะเวลาดังกล่าวข้างต้นให้ถือว่าเป็น การส่งมอบเพื่อใช้งาน และไม่ถือว่าเป็นการรับมอบงานตามสัญญาของผู้ว่าจ้าง อย่างไรก็ตาม การที่ผู้ว่าจ้างไม่ได้ ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานี้ตามวรรคแรกนั้น ไม่ถือเป็นเหตุให้ผู้รับจ้างพ้นความรับผิดชอบใด ๆ ตามสัญญานี้ และไม่ถือว่า ผู้ว่าจ้างได้ละสิทธิบอกเลิกสัญญา หากมีกรณีตามที่กำหนดในวรรคเกิดขึ้นอีกในภายหลัง

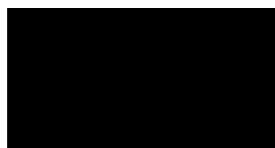
### ข้อ 6.2 ค่าปรับเนื่องจากส่งมอบงานล่าช้ากว่ากำหนด

ถ้าผู้รับจ้างส่งมอบงานล่าช้ากว่าวันเวลาเสร็จตามสัญญา แต่ผู้ว่าจ้างยังมิได้บอกเลิกสัญญา ผู้รับจ้าง ยินยอมให้ผู้ว่าจ้างดำเนินการต่อไปนี้เป็นคือ

ข้อ ก ปรับผู้รับจ้างเป็นรายวัน วันละ ( ร้อยละ 0.1 ของมูลค่างานตามสัญญา) ตามบัญชีแสดง ปริมาณวัสดุและหน่วย (Bill of Quantities/Schedule of Works) นับตั้งแต่วันที่ล่วงเลยกำหนดจนถึงวันที่ผู้ว่าจ้าง รับมอบงานก่อสร้างเสร็จสิ้นแล้ว และ จำกัดวงเงินค่าปรับล่าช้าสูงสุดไม่เกินร้อยละ 10 (สิบ) ของมูลค่าตามสัญญา

ข้อ ข เรียกค่าใช้จ่ายในการควบคุมงานในเมื่อ ผู้ว่าจ้างต้องจ้างที่ปรึกษาบริหารและควบคุมงานนั้น อีกต่อหนึ่งนับตั้งแต่วันที่ล่วงเลยกำหนดวันแล้วเสร็จตามสัญญา จนถึงวันที่ส่งมอบงานแล้วเสร็จ และผู้ว่าจ้าง รับมอบงานโดยคิดเป็นรายวัน วันละ (ยังไม่วรรณภาษีมูลค่าเพิ่ม)

ข้อ ค ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นก่อนเปิดโครงการ เพื่อดำเนินการทางธุรกิจของผู้ว่าจ้าง และค่าเสียหาย อื่น ๆ ที่เกี่ยวกับการก่อสร้างนี้ อีกทั้งค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบเองทั้งสิ้น



### ข้อ 7. การเปลี่ยนบุคลากร

หากผู้รับจ้างประสงค์จะเปลี่ยนบุคลากรตามสัญญา ผู้รับจ้างต้องแจ้งชื่อ ความรู้ ประสบการณ์ และรายละเอียดอื่น ๆ ของผู้ที่จะเป็นผู้รับจ้างตามสัญญาคนใหม่ ตามที่วิศวกรผู้บริหารงานก่อสร้างกำหนดต่อ วิศวกรผู้บริหารงานก่อสร้างเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 (เจ็ด) วัน เพื่อให้ผู้ว่าจ้างอนุมัติ และเมื่อผู้ว่าจ้างอนุมัติแล้ว ผู้รับจ้างจึงจะเปลี่ยนบุคลากรสัญญาได้

### ข้อ 8. แรงงานต่างด้าว

ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในการทำงานให้ถูกต้องตามกฎหมายไทย ตามพระราชบัญญัติการทำงานของคนต่างด้าว พระราชกำหนดการบริหารจัดการการทำงานของคนต่างด้าว พ.ศ. 2560 พระราชกำหนดการนำคนต่างด้าวมาทำงานกับนายจ้างในประเทศ พ.ศ. 2559 ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง การอนุญาตให้คนต่างด้าวทำงานในราชอาณาจักรเป็นกรณีพิเศษสำหรับคนต่างด้าว สัญชาติกัมพูชา ลาว และเมียนมา ตามมติคณะรัฐมนตรี เมื่อวันที่ 28 กันยายน 2564 และตามกฎหมายแรงงานที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนระเบียบข้อบังคับของทางราชการ เพื่อให้การปฏิบัติงานก่อสร้างเป็นไปโดยถูกต้องตามกฎหมาย

การละเมิดต่อกฎหมาย ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในทางอาญา และผู้ว่าจ้างถือว่าเป็นการกระทำผิดสัญญาอย่างร้ายแรง โดยผู้ว่าจ้างมีอำนาจบอกเลิกสัญญาได้ทันที และผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายจากการผิดสัญญาตามกฎหมายทุกประการ

### ข้อ 9. งานพิเศษและการแก้ไขงาน

ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะส่งเป็นหนังสือให้ผู้รับจ้างทำงานพิเศษซึ่งไม่ได้แสดงไว้หรือรวมอยู่ในเอกสารสัญญานี้ หากงานพิเศษนั้น ๆ อยู่ในขอบข่ายทั่วไปแห่งวัตถุประสงค์ของสัญญานี้ นอกจากนี้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิสั่งให้เปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขแบบรูปและข้อกำหนดต่าง ๆ ในเอกสารสัญญานี้ด้วย

อัตราจ้างหรือราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ ให้กำหนดใช้สำหรับงานพิเศษหรืองานที่เพิ่มเติมขึ้นหรือตัดทอนลงทั้งปวงตามคำสั่งของผู้ว่าจ้าง หากในสัญญาไม่ได้กำหนดไว้ถึง อัตราค่าจ้าง หรือราคาใด ๆ ที่จะนำมาใช้สำหรับงานพิเศษ หรืองานที่เพิ่มขึ้นหรือลดลงดังกล่าว ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างจะได้ตกลงกันที่จะกำหนดอัตราค่าจ้างหรือราคาที่เพิ่มขึ้นหรือลดลง รวมทั้งการขยายระยะเวลา (ถ้ามี) กันใหม่เพื่อความเหมาะสม ในกรณีที่ตกลงกันไม่ได้ ผู้ว่าจ้างจะกำหนดอัตราจ้างหรือราคาตามแต่ผู้ว่าจ้างจะเห็นว่าเหมาะสมและถูกต้อง ซึ่งผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ว่าจ้างไปก่อน เพื่อมิให้เกิดความเสียหายแก่งานที่จ้าง

ข้อ 10. หากมีข้อพิพาทเกิดขึ้นจากสัญญาจ้างก่อสร้างนี้ คู่สัญญาตกลงให้เสนอข้อพิพาทที่เกิดขึ้นนี้ ต่อศาลยุติธรรมภายในประเทศไทยที่มีเขตอำนาจตามกฎหมายไทย

ข้อ 11. ผู้ว่าจ้าง หรือผู้รับมอบอำนาจ/ได้รับมอบหมายจากผู้ว่าจ้างมีสิทธิเข้าควบคุม ตรวจสอบ ในสถานที่ก่อสร้างได้ โดยผู้รับจ้างต้องอำนวยความสะดวกในทุกเวลาในเวลาอันสมควร ถ้าผู้ว่าจ้างหรือผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้างแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบว่าคุณจ้าง หรือบุคคลใดบังคับบัญชาของฝ่ายผู้รับจ้าง ไม่ตั้งใจงานดี หรือไม่ปฎิบัติ หรือประพฤติตนไม่เหมาะสมแก่งาน แก่หน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย



## ข้อ 12. การจ้างช่วง

ผู้รับจ้างจะต้องไม่เอางานตามสัญญาทั้งหมด หรือแต่บางส่วนไปจ้างช่วงอีกต่อหนึ่งโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจากผู้ว่าจ้าง และหากผู้ว่าจ้างให้ความยินยอม ความยินยอมดังกล่าวไม่เป็นเหตุให้ผู้รับจ้างหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญา และผู้รับจ้างยังคงรับผิดชอบในการกระทำใด ๆ ของผู้รับจ้างช่วง ตัวแทนหรือลูกจ้างของผู้รับจ้างช่วงเช่นว่านั้น จนกว่างานตามสัญญานี้จะ แล้วเสร็จ ผู้รับจ้างตกลงจะไม่โอนสิทธิหรือประโยชน์ใด ๆ ตามสัญญานี้ให้แก่บุคคลใดๆ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจากผู้ว่าจ้างก่อน

## ข้อ 13. ความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่ออุบัติเหตุ ความเสียหาย หรือภัยอันตรายใด ๆ อันเกิดจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง และจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายจากการกระทำของลูกจ้างหรือตัวแทนของผู้รับจ้าง และจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างช่วงด้วย (ถ้ามี)

ความเสียหายใด ๆ อันเกิดแก่งานที่ผู้รับจ้างได้ทำขึ้น แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุสุดวิสัยก็ตาม นอกจากกรณีอันเกิดจากความผิดของผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดี หรือเปลี่ยนให้ใหม่โดยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง ความรับผิดชอบของผู้รับจ้างดังกล่าวในข้อนี้จะสิ้นสุดลง เมื่อผู้ว่าจ้างได้รับมอบงานครั้งสุดท้ายซึ่งหลังจากนั้นผู้รับจ้างคงต้องรับผิดชอบเพียงในกรณีชำรุดบกพร่องหรือความเสียหายดังกล่าวในข้อ 21 เท่านั้น

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกในความเสียหายใด ๆ อันเกิดจากการปฏิบัติงานของ ผู้รับจ้างหรือลูกจ้างหรือตัวแทนของผู้รับจ้าง รวมถึงผู้รับจ้างช่วง (ถ้ามี) ตามสัญญานี้ หากผู้ว่าจ้างถูกเรียกร้องหรือฟ้องร้องหรือต้องชดใช้ค่าเสียหายให้แก่บุคคลภายนอกไปแล้ว ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการใด ๆ เพื่อให้มีการว่าต่าง แก่ต่างให้แก่ผู้ว่าจ้างโดยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง รวมทั้งผู้รับจ้างจะต้องชดใช้ค่าเสียหายนั้น ๆ ตลอดจนค่าใช้จ่ายใด ๆ อันเกิดจากการถูกเรียกร้องหรือถูกฟ้องร้องให้แก่ผู้ว่าจ้างทันที

## ข้อ 14. การจ่ายเงินแก่ลูกจ้าง

ผู้รับจ้างจะต้องจ่ายเงินแก่ลูกจ้างที่ผู้รับจ้างได้จ้างมาในอัตรา และตามกำหนดเวลาที่ผู้รับจ้างได้ตกลงหรือทำสัญญาไว้ต่อลูกจ้างดังกล่าว

ถ้าผู้รับจ้างไม่จ่ายเงินค่าจ้าง หรือค่าทดแทนอื่นใดแก่ลูกจ้างดังกล่าวในวรรคแรก ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะเอาเงินค่าจ้างที่จะต้องจ่ายแก่ผู้รับจ้างมาจ่ายให้แก่ลูกจ้างของผู้รับจ้างดังกล่าว และให้ถือว่าผู้ว่าจ้างได้จ่ายเงินจำนวนนั้นเป็นค่าจ้างให้แก่ผู้รับจ้างตามสัญญาแล้ว

ผู้รับจ้างจะต้องจัดให้มีประกันภัยสำหรับลูกจ้างทุกคนที่จ้างมาทำงาน โดยให้ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้รับจ้าง รวมทั้งผู้รับจ้างช่วงอันหากจะพึงมีในกรณีความเสียหายที่คิดค่าสินไหมทดแทนได้ตามกฎหมาย ซึ่งเกิดจากอุบัติเหตุหรือภัยอันตรายใด ๆ ต่อลูกจ้าง หรือบุคคลอื่นที่ผู้รับจ้าง หรือผู้รับจ้างช่วงจ้างมาทำงาน ผู้รับจ้างจะต้องส่งมอบกรมธรรม์ประกันภัยดังกล่าวพร้อมทั้งหลักฐานการชำระเบี้ยประกันให้แก่ผู้ว่าจ้างเมื่อผู้ว่าจ้างเรียกร้อง

ข้อ 15. ในกรณีที่ผู้รับจ้างผิดนัดชำระเงินค่าเสียหาย ค่าใช้จ่าย หรือเงินจำนวนใด ๆ ตามสัญญาฉบับนี้ ผู้รับจ้างตกลงชำระดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 (สิบห้า) ต่อปี ของยอดเงินที่ค้างชำระนับตั้งแต่วันที่ผิดนัดเป็นต้นไป จนกว่าจะชำระให้แก่ผู้ว่าจ้างจนเสร็จสิ้น

ข้อ 16. กรรมการ ผู้บริหาร พนักงานและ/หรือตัวแทนของผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลง และให้คำรับรองว่าจะไม่ใช้อำนาจในตำแหน่งหน้าที่ โดยมีขอบ ไม่ว่าจะเป็นการจงใจ หามาให้ จดเว้น หรือละเว้นการปฏิบัติหน้าที่ให้ ขอให้ หรือรับว่าจะให้ทรัพย์สินหรือประโยชน์อื่นใด อันเกี่ยวข้องกับการทุจริตคอร์รัปชันทั้งทางตรงและทางอ้อม โดยครอบคลุมถึงทุกธุรกิจ ทุกหน่วยงานทั้งภาครัฐและภาคเอกชนที่ผู้สัญญาเข้าไปเกี่ยวข้อง และให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามนโยบายอย่างสม่ำเสมอ ตลอดจนทบทวนแนวทางการปฏิบัติและข้อกำหนดในการดำเนินการให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงของธุรกิจ ระเบียบ ข้อบังคับและข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 17. บรรดาคำบอกกล่าวใดๆ ตามสัญญาฉบับนี้ ให้ทำเป็นหนังสือและส่งด้วยวิธีการลงทะเบียนตอบรับทางไปรษณีย์ไปยังที่อยู่ของผู้สัญญาตามที่ระบุไว้ในสัญญานี้ หรือที่อยู่อื่นตามที่ผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะได้แจ้งเปลี่ยนแปลงเป็นหนังสือแก่ผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งได้ทราบล่วงหน้าแล้ว และให้ส่งทางโทรสารหรือโดยทางอีเมลได้ด้วย

ข้อ 18. ผู้ว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงว่า สัญญาฉบับนี้ เอกสารแนบท้าย และเอกสารประกอบสัญญาต่าง ๆ เป็นการแสดงเจตนาและความตกลงทั้งหมดระหว่างสัญญาแล้ว และให้ถือว่าบรรดาข้อตกลง หรือสัญญาใดๆ ที่ได้ทำขึ้นก่อนหน้านี้ ไม่ว่าจะเป็นลายลักษณ์อักษรหรืออาจเป็นอันยกเลิก/สิ้นผลทันทีที่สัญญาฉบับนี้มีผลบังคับใช้ และการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงสัญญาฉบับนี้จะทำได้ เว้นแต่ การแก้ไขเปลี่ยนแปลงนั้นจะได้ทำเป็นลายลักษณ์อักษรลงลายมือชื่อ ในสัญญาทั้งสองฝ่าย

ข้อ 19. ผู้รับจ้างให้คำรับรองว่าจะปฏิบัติตามสัญญานี้ให้ถูกต้องตามกฎหมาย กฎกระทรวง กฎหมายแรงงานและพระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการก่อสร้างตามสัญญา ตลอดจนการชำระภาษีทั้งปวงที่เกิดจากการดำเนินงานของผู้รับจ้างตามเงื่อนไขในสัญญา

ข้อ 20. บรรดาเหตุสุดวิสัยใด ๆ ที่เกิดขึ้นซึ่งไม่อาจหลีกเลี่ยงหรือควบคุมได้และมีผลกระทบ ทำให้ผู้สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดไม่สามารถชำระหนี้ของตนตามสัญญานี้ได้ ผู้สัญญาฝ่ายที่ได้รับผลกระทบจากเหตุดังกล่าวต้องรีบแจ้งเป็นหนังสือให้อีกฝ่ายทราบทันทีอย่างช้าที่สุดภายใน 7 (เจ็ด) วัน นับจากวันที่เกิดเหตุสุดวิสัยนั้น

ข้อ 21. ความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องของงานจ้าง

เมื่องานแล้วเสร็จบริบูรณ์ และผู้ว่าจ้างได้รับมอบงานจากผู้รับจ้างหรือจากผู้รับจ้างรายใหม่ ในกรณีที่มีการบอกเลิกสัญญาตามข้อ 6 หากมีเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายเกิดขึ้นจากงานจ้างนี้ ภายในกำหนด 2 (สอง) ปี นับถัดจากวันที่ได้รับมอบงานดังกล่าว ซึ่งความชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเกิดจากความบกพร่องของผู้รับจ้างอันเกิดจากการใช้วัสดุที่ไม่ถูกต้องหรือทำไว้มิเรียบร้อยหรือทำไม่ถูกต้องตามมาตรฐานแห่งหลักวิชาผู้รับจ้างจะต้องรีบทำการแก้ไข ให้เป็นที่เรียบร้อยโดยไม่ชักช้า โดยผู้ว่าจ้างไม่ต้องออกเงินใด ๆ ในการมีทั้งสิ้น หากผู้รับจ้างไม่กระทำการดังกล่าวภายในกำหนด

หรือไม่ทำการแก้ไขให้ถูกต้องเรียบร้อยภายในเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด ให้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำงานนั้น โดยผู้รับจ้างต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายโดยเร็ว และไม่อาจรอให้ผู้รับจ้างแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ซ่อมแซมความชำรุดบกพร่องหรือเสียหาย โดยผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

#### ข้อ 22. แบบรูปและรายการละเอียดคลาดเคลื่อน

ผู้รับจ้างรับรองว่าได้ตรวจสอบและทำความเข้าใจในแบบรูปและรายการละเอียดโดยถี่ถ้วนแล้ว หากปรากฏว่าแบบรูปและรายการละเอียดนั้นผิดพลาดหรือคลาดเคลื่อนไปจากหลักการทางวิศวกรรมหรือทางเทคนิค ผู้รับจ้างตกลงที่จะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ว่าจ้าง หรือบริษัทที่ปรึกษาที่ผู้ว่าจ้างแต่งตั้ง เพื่อให้งานแล้วเสร็จบริบูรณ์ คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด โดยผู้รับจ้างจะคิดค่าจ้าง ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มขึ้นจากผู้ว่าจ้าง หรือขอขยายอายุสัญญาไม่ได้

#### ข้อ 23. การทำบริเวณก่อสร้างให้เรียบร้อย

ผู้รับจ้างจะต้องรักษาบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานตามสัญญานี้ รวมทั้งโรงงานหรือสิ่งอำนวยความสะดวกในการทำงานของผู้รับจ้าง ลูกจ้าง ตัวแทน หรือผู้รับจ้างช่วง (ถ้ามี) ให้สะอาด ปลอดภัย ปราศจาก เศษวัสดุ อันเกิดจากการปฏิบัติงาน เมื่อผู้รับจ้างได้ก่อสร้างเสร็จสิ้นงวดสุดท้ายแล้ว ผู้รับจ้างต้องทำการรื้อถอน เก็บกวาดเศษไม้ นังร้าน มูลดิน อิฐ ปูน ทราช เศษเหล็ก และวัสดุเหลือใช้อื่น ๆ ออกจากสถานที่ก่อสร้าง และทำความสะอาดและมีประสิทธิภาพในการใช้งานตลอดระยะเวลาการจ้าง และเมื่อทำงานเสร็จสิ้นแล้วจะต้องขนย้ายบรรดาเครื่องใช้ในการทำงานจ้างรวมทั้งวัสดุ ขยะมูลฝอย และสิ่งก่อสร้างชั่วคราวต่าง ๆ (ถ้ามี) ทั้งจะต้องกลบเกลี่ยพื้นดินให้เรียบร้อยเพื่อให้บริเวณทั้งหมดอยู่ในสภาพที่สะอาดและใช้การได้ทันที

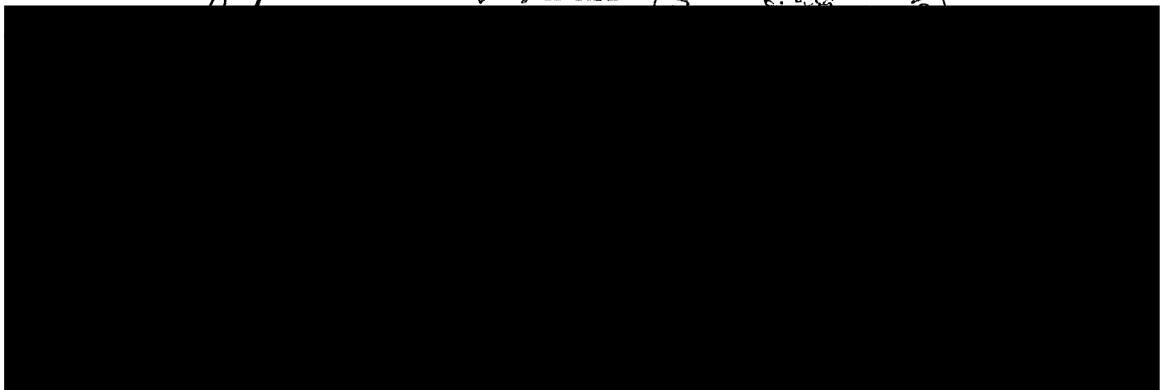
สัญญานี้ทำขึ้นเป็น (สอง) ฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกันทุกประการ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญ (ถ้ามี) และต่างเก็บสัญญาไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละหนึ่งฉบับ

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



**Asiametal**  
Public Company Limited

บริษัท รุ่งฤดีเกษม เติสโตน จำกัด  
บริษัท รุ่งฤดีเกษม เติสโตน จำกัด





## ภาคผนวก ฉ-12

---

ตัวอย่างใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง



Asiametal

เลขที่ใบอนุญาต (Permit No.)

ใบอนุญาตปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ  
CONFINED SPACE ENTRY WORK PERMIT

การปฏิบัติงานนี้กระทำได้ WORK PERMIT BEING DONE BY	<input type="checkbox"/> พนักงานบริษัท EMPLOYEE	<input type="checkbox"/> ผู้รับเหมา CONTRACTOR	<input type="checkbox"/> อื่นๆ : OTHERS
ผู้ขออนุญาต : NAME OF PERMIT REQUESTOR	ตำแหน่ง : POSITION	บริษัท : COMPANY	
วันที่ขออนุญาต : REQUEST DATE	ตั้งแต่วันที่ : FROM	ถึงวันที่ : TO	
สถานที่ / อุปกรณ์ : LOCATION / EQUIPMENT	จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (แนบรายชื่อ) : NUMBER OF PERSON PERSONS		
เครื่องจักร / อุปกรณ์ / เครื่องมือที่ใช้ (แนบรายการ) : MACHINE / TOOL / EQUIPMENT TO BE USED			
รายละเอียดในการทำงาน : DETAIL OF WORK			
เลขที่ JSA : JSA NO.			

ข้อพิจารณาจากผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบการปฏิบัติงาน MAIERS FOR CONSIDERATION FROM AREA AUTHORIZED	ใช่ YES	ไม่ใช่ NO	ไม่เกี่ยวข้อง N/A
1. อุปกรณ์ในการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพดีทุกชิ้น IS CONFINED SPACE EQUIPMENT GOOD ORDER			
2. พื้นที่ปฏิบัติงาน / อุปกรณ์ถูกทำให้ว่างเปล่าและอุณหภูมิภายในอยู่ในระดับที่ปลอดภัย ( < 40° C ) IS AREA / EQUIPMENT EMPY AND THE TEMPERATURE IN ACCEPTABLE RANGE			
3. จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยเหลือ และป้องกันเพื่อความปลอดภัยแล้ว ระบุ : IS SAFETY / RESCUE EQUIPMENT AVAILABLE			
4. มีการตัดกระแสไฟฟ้า <input type="checkbox"/> / ล็อกระบบ <input type="checkbox"/> / ติดป้ายเตือน <input type="checkbox"/> อ้างอิงป้ายหมายเลข(TAG No.) HAS ELECTRIC POWER BEEN DISCONNECTED / LOCKED OUT / TAG OUT.			
5. พื้นที่ทำงานในรัศมี 15 เมตร ไม่มีวัสดุติดไฟ / ไวไฟ IS AREA WITHIN 15 MS. FREE FROM OF FLAMMABLE / COMBUSTIBLE MATERIALS			
6. ได้วัดส่วนผสมของออกซิเจนในอากาศ _____ % O <sub>2</sub> ( 19.5 - 23.5 ) HAS WORK AREA / EQUIPMENT BEEN CHECKED OXYGEN ( O <sub>2</sub> ) CENTENT AHD RECORD			
7. พื้นที่ทำงานได้ทำการตรวจสอบหาปริมาณไอสารไวไฟ _____ % LEL ( 0 - 10 ) HAS AREA BEEN CHECKED LEL LEVEL AND RECORD			
8. ได้ติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม HAS ADEQUATE VENTILATION BEEN INSTALLED			
9. มีการใช้อุปกรณ์ที่มีกระแสไฟฟ้าต่ำไม่เกิน 24 โวลต์ IS LOW VOLTAGE EQUIPMENT NOT OVER 24 VOLTS AVIALABLE / IN USE			
10. จัดเตรียมถังดับเพลิงเคมีไว้ที่พื้นที่ทำงานแล้ว IS A FIRE EXTINGUISHER AVIALABLE			
11. จัดเตรียมผู้เฝ้าระวังไว้ที่พื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลา / ชื่อ : IS A FIRE WATCHMAN / HOLE WATCHMAN STAND BY ALL TIME			
12. ได้ทำการปิดกั้นพื้นที่การปฏิบัติงานและมีการติด / แสดงป้ายเตือนอันตรายต่างๆ HAS WORK AREA BEEN BARRICADED AND ARE WARNING SIGNS POSTED			
14. มีรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย ( แนบรายชื่อ ) IS THE LIST OF NAME WHO HAS CONFINED SPACE TRAINING PASSED			
14. ได้แจ้งผลกระทบจากการปฏิบัติงานในแล้ว HAVE ALL PERSONS EFFECTED BY THIS JOB BEEN INFORMED			
15. อื่นๆ : OTHERS			

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน  
PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENTS REQUIRED

<input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน SAFETY GLASSES	<input type="checkbox"/> แว่นครอบตาป้องกัน GOGGLES	<input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม WELDING MASK	<input type="checkbox"/> ถุงมือยาง RUBBER GLOVES	<input type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว SAFETY HARNESS
<input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย HARD HAT / HELMET	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า FACE SHIELD	<input type="checkbox"/> หน้ากากกรองอากาศ RESPIRATOR / MASK	<input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า COTTON GLOVES	<input type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว SAFETY HARNESS
<input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย SAFETY SHOES	<input type="checkbox"/> รองเท้าบู๊ตนิรภัย SAFETY BOOTH	<input type="checkbox"/> สายส่งอากาศ AIR LINE / SCBA	<input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง LEATHER GLOVES	<input type="checkbox"/> อื่นๆ : OTHERS

ข้อควรระวังพิเศษ :  
SPECIAL PRECAUTION

<p>ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบอุปกรณ์ และบริเวณปฏิบัติงานด้วยตนเอง พิจารณาเห็นว่ามีความปลอดภัยที่จะปฏิบัติงานนี้ ( ตามกฎ ระเบียบของโครงการ ) I HAVE INSPECTED THE EQUIPMENT AND WORK AREA BY MYSELF AND CONSIDERATED BE SAFE FOR THE TYPE OF WORK INDICATED ABOVE</p> <p>ลงชื่อ / SIGNATURE _____ วันที่ / DATE _____ ผู้ขออนุญาต / REQUESTOR</p> <p>ลงชื่อ / SIGNATURE _____ วันที่ / DATE _____ ผู้รับมอบพื้นที่ / AREA AUTHORIZED / SUPERVISOR</p> <p>ลงชื่อ / SIGNATURE _____ วันที่ / DATE _____ ผู้อนุญาต / CONSTRUCTION MGR / PROJECT ENGINEER</p> <p>ลงชื่อ / SIGNATURE _____ วันที่ / DATE _____ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / SAFETY</p>	<p>สภาพเมื่อส่งใบอนุญาตปฏิบัติงานคืน / CONDITION AT PERMIT RETURN</p> <p><input type="checkbox"/> งานเสร็จ / JOB COMPLETED</p> <p><input type="checkbox"/> งานไม่เสร็จ / JOB INCOMPLETED</p> <p>ลงชื่อ / SIGNATURE _____ วันที่ / DATE _____ ผู้ขออนุญาต / REQUESTOR</p>
--	--

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้เฉพาะงาน และช่วงเวลาที่จะปฏิบัติงานนั้น ไม่ให้นำใบอนุญาตนี้ส่งคืนหน่วยงานความปลอดภัยเมื่องานสิ้นสุดลงในแต่ละวัน ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ  
VALID ONLY THE JOB AND PERIOD SPECIFIED To be returned to HSE department when work is stopped at the end of each day. THIS PERMIT BECOMES VOID DURING ALL PROJECT EMERGENCIES.

หมายเหตุ / REMARK : ต้นฉบับสำหรับผู้ขออนุญาต, สำเนา 1 (ชุด) สำหรับผู้อนุญาต และ สำเนา 1 (ชุด) สำหรับหน่วยงานความปลอดภัย / Original for requestor, copy for area authorized and HSE dept.

## ภาคผนวก ฉ-13

---

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง

## ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัย

ประโยชน์ของการปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัยให้สะอาด ถูกสุขลักษณะ

1. ช่วยส่งเสริมให้ผู้อยู่อาศัยมีความสุขทั้งทางด้านร่างกาย และด้านจิตใจ
2. ก่อให้เกิดความสะอาด ความเป็นระเบียบ และถูกสุขลักษณะของที่อยู่อาศัย
3. ทำให้เกิดความปลอดภัยจากการเกิดอุบัติเหตุ และโรคติดต่อที่มีสาเหตุอันเนื่องมาจากที่พักอาศัย
4. เป็นการส่งเสริมสุขภาพอนามัยของผู้พักอาศัย

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดูแลที่พักอาศัยให้สะอาดและถูกสุขลักษณะ

1. ภายในที่พักสะอาด เป็นระเบียบ จัดเป็นสัดส่วน และทำความสะอาดอย่างน้อย สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. จะต้องรักษาสภาพห้องและอุปกรณ์ทุกชนิดในห้องให้อยู่ในสภาพเดิม ห้ามระบายสีหรือต่อเติมตกแต่งห้อง ให้เกิดร่องรอยหรือรู โดยเด็ดขาด ถ้ามีสิ่งผิดปกติ ซ้ำรูด หรือเสียหาย จะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด
3. บริเวณโดยรอบที่พักสะอาด ไม่มีขยะเกลื่อนกลาด จัดเก็บของใช้และอุปกรณ์ต่างๆ อย่างเป็นระเบียบ ร่มรื่น และไม่มีน้ำท่วมขัง
4. ห้ามสูบบุหรี่ และทิ้งขยะก้นบุหรี่ไปทั่วบริเวณหอพักโดยเด็ดขาด ให้สูบในพื้นที่ที่จัดเตรียมให้เท่านั้น
5. ไม่มีการเลี้ยงสัตว์
6. ส่วนและสุขภัณฑ์สะอาด อยู่ในสภาพที่ดี ใช้งานได้
7. ห้ามทิ้งสิ่งของ เศษอาหาร ผ่าอนามัย ขยะต่างๆ ลงในถังส่วนโดยเด็ดขาด
8. รวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อรอการเก็บ ขน หรือนำไปกำจัด และไม่มีขยะมูลฝอยตกค้างภายในที่พักหรือบริเวณโดยรอบ
9. จัดเก็บ บำรุงรักษา และตรวจสอบ ความปลอดภัยของสายไฟ ปลั๊กไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ให้อยู่ใน สภาพดี ปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

โรงพยาบาล

- โรงพยาบาลเปล่งยาว 038-589-002
- โรงพยาบาลพนัสนิคม 038-460-345

สถานีตำรวจ

- อำเภอพนัสนิคม 038-461-222
- อำเภอเปล่งยาว 038-589-111

หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

- อบต.สระสีเหลี่ยม 038-194-001-2
- ทต.เปล่งยาว 038-589-422
- ทต.หัวถนน 038-472-111

## ภาคผนวก ฉ-14

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

## รายงานการดำเนินการตามวัตถุประสงค์คุณภาพ ปี 2567

แผนก : ความปลอดภัย โครงการ GI

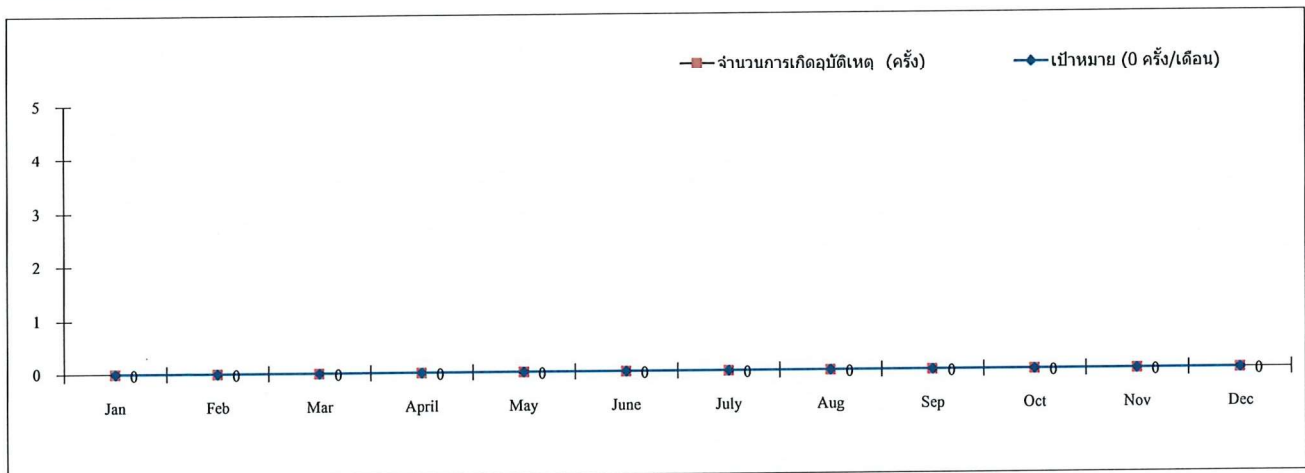
ผู้รับผิดชอบ : สุจิตตรา เข้มทอง

เรื่อง : สถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน

เป้าหมาย : 0 ครั้ง/เดือน

รายละเอียด		ประจำปี 2567												Average
		Jan	Feb	Mar	April	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
จำนวนการเกิดอุบัติเหตุ (ครั้ง)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
เป้าหมาย (0 ครั้ง/เดือน)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

## กราฟแสดงผลการดำเนินงาน



## การวิเคราะห์และแก้ไข้ปัญหา

เดือน	ปัญหา	การบาดเจ็บ	วันหยุดงาน	สาเหตุของปัญหา	การแก้ไขและป้องกันปัญหา	ผู้รับผิดชอบ
มกราคม	ไม่มีอุบัติเหตุ					
กุมภาพันธ์	ไม่มีอุบัติเหตุ					
มีนาคม	ไม่มีอุบัติเหตุ					
เมษายน	ไม่มีอุบัติเหตุ					
พฤษภาคม	ไม่มีอุบัติเหตุ					
มิถุนายน	ไม่มีอุบัติเหตุ					
กรกฎาคม						
สิงหาคม						
กันยายน						
ตุลาคม						
พฤศจิกายน						
ธันวาคม						

## ภาคผนวก ฉ-15

---

หนังสือยืนยันให้บริการเก็บ ขน ขยะมูลฝอย

จาก อบต.สระสีเหลียม



ที่ ขบ ๗๖๕๐๔/๖๖๐๓)



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม  
อำเภอน้ำสนิคม จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๔๐

๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ออกหนังสือรับรองการจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไป

เรียน ผู้ประสานโครงการ บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) เลขที่หนังสือ AMC-PAN-๐๑๑๐ ลงวันที่ ๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรอง

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๐ ตำบลสระสี่เหลี่ยม อำเภอน้ำสนิคม จังหวัดชลบุรี วางแผนที่จะพัฒนาโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี มีลักษณะเป็นโครงการอุตสาหกรรมผลิตเหล็กชั้นปลายที่ไม่มีการถลุงเหล็ก ซึ่งมีกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์สูงสุด ๑,๓๓๓.๓๓ ตัน/วัน โดยหลังจากที่มีการพัฒนาโครงการจะมีขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภคเกิดขึ้น ประมาณ ๗๒ กิโลกรัม/วัน หรือ ๒๑.๖ ตัน/ปี นั้น

ในการนี้ บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้ขอความอนุเคราะห์ให้องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมเข้าดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภค และออกหนังสือรับรองการรับกำจัดขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภค เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๒ ทั้งนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้ตรวจสอบเอกสารตามหนังสือที่อ้างถึงและพิจารณาแล้วว่าโครงการฯ ดังกล่าว มีระบบการจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้องและมีปริมาณขยะมูลฝอยที่สามารถเก็บขนได้เป็นประจำ ดังนั้น องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม จึงไม่ขัดข้องและยินดีให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอย และขอเรียนแจ้งว่าหากโครงการฯ ดังกล่าวได้ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว ขอให้ท่านดำเนินการยื่นแบบคำขอรับบริการจัดเก็บขยะมูลฝอย ได้ที่ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ในวันและเวลาราชการ โดยมีอัตราค่าธรรมเนียมเก็บ ขน มูลฝอย ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบล เรื่อง การจัดการขยะมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๖๐ ทั้งนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้ดำเนินการออกหนังสือรับรองการดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอย ให้กับท่านเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุชาติ จิระวัชรนานนท์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๑๔-๕๐๐๑ ต่อ ๑๑

โทรสาร ๐-๓๘๑๔-๕๐๐๑ ต่อ ๑๘



ชื่อ **สุชาติ จิระวัชรนานนท์** ผู้รับผิดชอบงาน  
จัดทำมาตรฐาน บริหารด้วยใจเป็นธรรม



ที่ ขบ ๗๒๕๐๔/ ๑๑๐๔

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม  
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๔๐

## หนังสือรับรอง

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้ขอความอนุเคราะห์ให้องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไป (ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคและบริโภค) ของโครงการฯ และองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้พิจารณาแล้วว่าโครงการฯ ดังกล่าวมีระบบการจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้องและมีปริมาณขยะมูลฝอยที่องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมสามารถดำเนินการเก็บ ขน ขยะมูลฝอยได้ ดังนั้น องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม จึงรับรองว่าองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ไม่ขัดข้องและยินดีให้บริการ เก็บ ขน ขยะมูลฝอย ให้กับ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เป็นสำคัญ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

  
(นายสุชาติ จีระวิชชนะนันท์)  
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

## ภาคผนวก ฉ-16

---

รายงานการฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

# เอกสารการฝึกซ้อมซ้อมแผนฉุกเฉิน

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ข

ความคืบหน้าการก่อสร้างโครงการ

## แผนโครงการในปี 2567

เดือน <b>8</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก่อสร้างและติดตั้งงานระบบ</li> <li>ติดตั้งเครื่องจักร</li> </ul>
เดือน <b>9</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก่อสร้างและติดตั้งงานระบบ</li> <li>ติดตั้งเครื่องจักร</li> </ul>
เดือน <b>10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตั้งเครื่องจักร</li> <li>ปรับปรุงทัศนียภาพรอบๆบริษัท</li> </ul>
เดือน <b>11</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปรับปรุงทัศนียภาพรอบๆบริษัท</li> <li>ทดสอบระบบมอเตอร์และไฟฟ้าเครื่องจักร</li> </ul>
เดือน <b>12</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>เริ่มทดลองการผลิต (test-run) เริ่มที่ทำการผลิต 20%</li> </ul>

\*คาดการณ์ว่าใช้ระยะเวลาในการทดสอบการเดินเครื่องจักรประมาณ 2 เดือน เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดก่อนที่จะเริ่มจำหน่าย\*

## มูลค่าโครงการปัจจุบัน

รายการ - งานก่อสร้าง	มูลค่า	สถานะ
งานโครงสร้างโรงงาน	92.5	95%
งานสถาปัตยกรรม	32.1	30%
งานฐานเครื่อง	56.0	60%
งานระบบ	49.0	10%
สิ่งปลูกสร้างนอกโรงงาน	61.0	10%
อื่นๆ	5.7	95%
รวม	<u>296.3</u>	

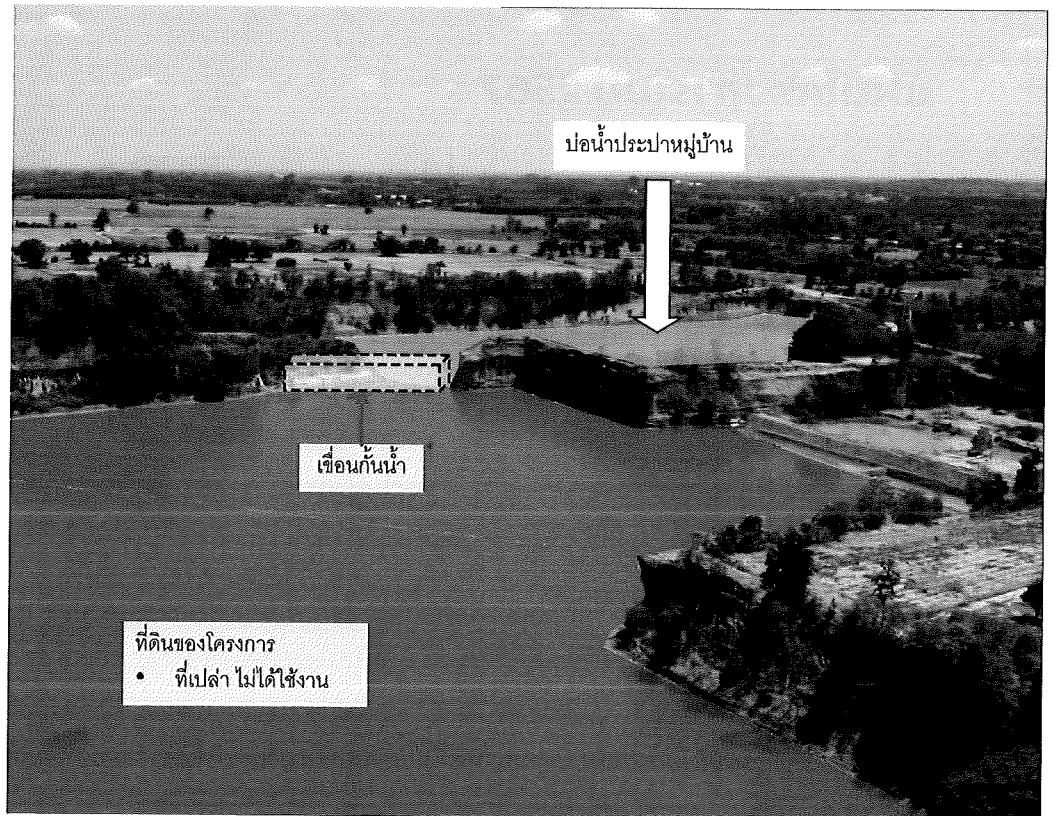
รายการ - เครื่องจักรและติดตั้ง	มูลค่า	สถานะ
เครื่องจักร	417.7	80%
งานติดตั้งเครื่องจักร	35.0	5%
รวม	<u>452.7</u>	

รวมมูลค่าโครงการ  
749.0 ล้านบาท

## งานเพิ่ม

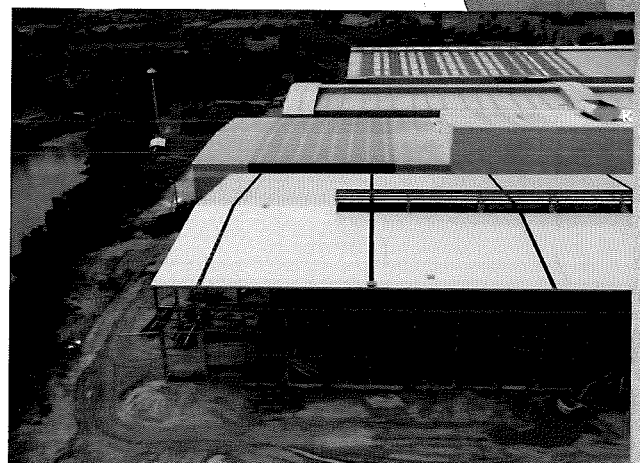
### ► สร้างเขื่อน

- กั้นระหว่างบ่อน้ำดิบของบริษัทและบ่อน้ำประปาของชาวบ้าน
- ป้องกันน้ำรอบๆโครงการเข้าไปปะปนกับบ่อน้ำประปาของชุมชน
- มูลค่า 1 ล้านบาท



## งานก่อสร้างโรงงาน

### รูปอาคารโรงงาน



## งานก่อสร้างโรงงาน

รูปฐานเครื่องจักร



## งานก่อสร้างโรงงาน

รูปฐานเครื่องจักร





## ภาคผนวก ซ

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1257

ชื่อโครงการ : โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี

รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66

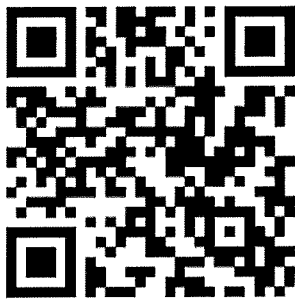
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256604-20

ผู้ยื่นรายงาน : เกศชาภา ชูโชติ

อีเมล : airsave@hotmail.com

โทรศัพท์ : 025400055



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

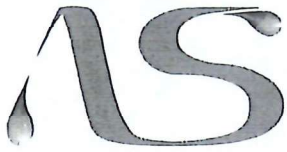
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240  
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2423
วันที่ ๑ มี.ค. ๒๕๖๗
เวลา 15:32 น.

สำเนา

Ref. : AS 36/6621

24 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ของโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่หมู่ 10 ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

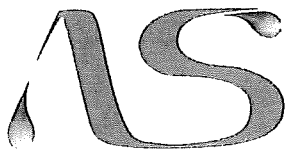


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO.,LTD.



(นางสาววสุ พิทยโสภณกิจ)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240  
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 37/6621

24 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ประจำปีเดือนกรกฎาคม-  
ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ของโครงการผลิตเหล็ก  
แผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่หมู่ 10 ตำบลสระสีเหลี่ยม อำเภอนันทนิคม จังหวัดชลบุรี บัดนี้ บริษัทที่  
ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD)  
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



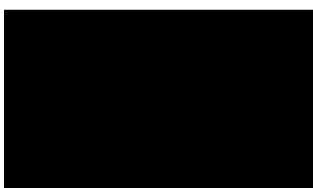
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.



(นางสาวสุ พิทยโสภณกิจ)

กรรมการผู้จัดการ

ร.ม./๐๗๕.



30/1/66