

ภาคผนวกที่ 7

หนังสือส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ที่ CHOW-FC009 -S-2567

22 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัทเซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่
อำเภอปักธงชัย จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณา

บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(Mr.Li Shouyu)

ผู้อำนวยการโรงงาน

CHOW
Chow Steel Industries Paints Company Limited

วันที่	31/1/67
เวลา	8.37

ที่ CHOW-FC009 -7/2567

22 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน สำนักงานกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ภาค 6 นครราชสีมา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณา

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(Mr.Li Shouyu)

ผู้อำนวยการโรงงาน

CHOW
Chow Steel Industries Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: ซอย 3 1006-2 1008 ชั้น 10 อาคาร 2 เฟส 4 ถนนพญาไท เซ็นเตอร์ 2525 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โรงงาน : 518/1 หมู่ที่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โทร (0371455-642-3 แฟกซ์ (0371455-644

ได้รับเอกสารแล้ว



(นางสาววิภาวี แก้วคำไร)

เจ้าพนักงานธุรการ

๓๑ มี.ค. ๒๕๖๗

ที่ CHOW-FC009 -6/2567

22 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(Mr.Li Shouyu)

ผู้อำนวยการโรงงาน

CHOW[®]
บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited



ที่ CHOW-FC009 -1/2567

22 มกราคม 2567



เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

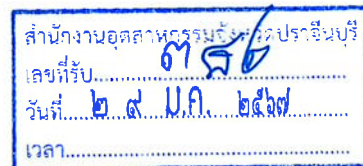
(Mr.Li Shouyu)

ผู้อำนวยการโรงงาน

CHOW[®]
บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited

ที่ CHOW-FC009 -2/2567

22 มกราคม 2567



เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัทเซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(Mr.Li Shouyu)

ผู้อำนวยการโรงงาน

ที่ CHOW-FC009 -4/2567

22 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้จัดการฯ เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

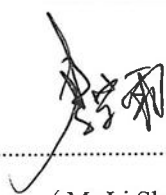
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(Mr.Li Shouyu)

ผู้อำนวยการโรงงาน

CHOW[®]
บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited

รับแล้ว
29 ม.ค. 2567
Wipawan

ที่ CHOW-FC009 -3/2567

22 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ทรพยากรและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

ตามที่ โรงงานหลอมเหล็ก ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส.1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 โดยเงื่อนไขให้
โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
พร้อมทั้งเสนอผลการดำเนินงานให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่
เกี่ยวข้องได้พิจารณานั้น

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และบัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานประจำเดือน
กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(Mr.Li Shouyu)

ผู้อำนวยการโรงงาน

CHOW[®]
บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
Chow Steel Industries Public Company Limited


๒๙ ม.ค. ๒๕๖๗

ภาคผนวกที่ 8

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม

022478092



Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึกบี) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 ชุด 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

ATTN: คุณฝน

Fm : คุณจิ๊จ๊ะ

กฎเกณฑ์เหล็กดัดลงห้าม Banned Scrap Guide

Attn : ร. จักร

Fm : ปาน

เขียน: บจก.กรงไทยรีเเนเนอรัล

Attn:

Contact:

Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ขีดกำหนด
1	เศษที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หัก	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้นมีความเสี่ยงเนื่องจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทางลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความเสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ

Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เยาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)

ลูกค้าเซ็นรับทราบ



QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

เขียน: บจก.กันตพงษ์

Attn:

Contact:

Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดงอ-หัก	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2556			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทํางานนั้นมิสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*** กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ ***

Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เซาท์อีสต์ อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)

ลูกค้าเซ็นรับทราบ



NO. 0129 P. 1/1

ลูกค้าเช่นรับทราบ



Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึก ๓) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 บุนด 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

2/2

เขียน: บจก.ต.นิคมไทยซีโอสเตล
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาตก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	เศษที่ไม่ได้ตัดตาม	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หัก	1,500.00	
3	ถึงแก๊ส-ถึงดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการปฏิบัติงานนั้นเกิดมาจากนิรโทษกรรมห้ามปะปนมาด้วยสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมาด้วยสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*** กรุณาเป็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ ***

Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เซอร์คิล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)

ลูกค้าเซ็นรับทราบ

20. Sep. 2012 16:19

Chow steel industries co., Ltd

No. 9869 P. 1/2



Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 208/1 (ตึก 1) อาคารเด ทาวเวอร์ ชั้น 18 บันได 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

Attn : P. ขง

Fm : ชน

1/9

เขียน: บจก.ต.นิยมสหพาณิชย์ไทย

Attn:

Contact:

Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	กังแกส-กังตัมเหล็กที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวสสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เพิ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้ขึ้นทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นขณะรับทราบงานขึ้นมีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ถูกส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนี้ทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียเงินทั้งทรัพย์สินรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ขอมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเขียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ

Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เซาท์อีสต์ อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)

ลูกค้าเป็นรับทราบ

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

เรียน: บจก.ดวงเจริญวัสดุภัณฑ์
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคา/ตัน	ข้อกำหนด
1	เศษที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-หัก	1,500.00	
3	ถึงกับ-ถึงกับเหล็กที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดระเบิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้น มีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพย์สินบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****



Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เชาว์สตีล อินเตอร์เทรด จำกัด(มหาชน)



จก.ค้าขายรับทราบ

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

เรียน: หจก.บุญญาพล 251

Attn:

Contact:

Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	ชิ้นที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงานนั้นมีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ



Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เซาท์สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)



ลูกค้าเซ็นรับทราบ



Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209 /1 (สีลม) อาคารเค ทาวเวอร์ ชั้น 18 ยูนิต 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

เรียน: บจก.เพียวโลหะกิจ
Attn: คุณปกรณ์
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	ใช้ไม่ได้เลย	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดงอ-หัก	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ใช้ไม่ได้	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้นมิสามารถมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพย์สินและความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****

Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เพียวสตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)

ปกรณ์ เอกอรธินาถ

ลูกค้าเซ็นรับทราบ

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

เรียน: ร้านวงษ์พาณิชย์
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	โซัดที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	ดิ่งแก๊ส-ดิ่งดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงานนั้นมีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****


Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เซาท์อีสต์ อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)


ลูกค้าเซ็นรับทราบ


กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide


เรียน: บจก.คิวสตีล กรุ๊ป
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ตัน	ข้อกำหนด
1	โซลที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว-ท่าย	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานนั้น มีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต
ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเป็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ*****


Miss Mandy Koo
รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เขาวงกต อินเตอร์เทรด จำกัด (มหาชน)

 12-9-58
ลูกค้าเป็นรับทราบ

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
Banned Scrap Guide

เรียน: บจก.อินดามันสตีล(1998)

Attn:

Contact:

Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรนเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดหัว-ท้าย	1,500.00	
3	ถังแก๊ส-ถังดับเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการทํางานนั้นมีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนี้ทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพยากรบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

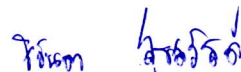
ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

*****กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยคะ*****



Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เซอร์วิสเซิล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)



ลูกค้าเซ็นรับทราบ



Chow Steel Industries Public Co., Ltd.

เลขที่ 209/1 (ตึกบี) อาคารเค-ทาวเวอร์ ชั้น 18 ถนน 3

ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทร: 02-260-3101-8 แฟกซ์ 02-260-3100

QF.PU.008 (REV.01)

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

เรียน: บจก.ชินสตีล
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	รายละเอียดเหล็ก	ราคา/ตัน	ข้อกำหนด
1	เหล็กที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดเบี้ยว	1,500.00	
3	สิ่งสกปรก-สิ่งคั่งค้างที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	ขี้เหล็ก-ขี้ปูน และวัสดุอื่น	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการปฏิบัติงานเป็นสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพย์สินบุคคลรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการที่กวดขันเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วย

Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เซาท์สตีล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)

ลูกค้าเป็นรับทราบ

ATTN: คุณอลง

กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม Banned Scrap Guide

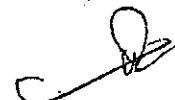
เรียน: บจก.เอช.พี.ต้าเหล็ก
Attn:
Contact:
Date: 12 Sep 2012

ลำดับที่	เกรดเศษเหล็ก	ราคาหัก/ชิ้น	ข้อกำหนด
1	ชิ้นที่ไม่ได้ตัดมา	1,500.00	
2	เหล็กที่มีลักษณะบิดงอ-หัก	1,500.00	
3	กิ่งแกส-กิ่งดัดเพลิงที่ไม่ได้ตัด	1,500.00	
4	อาวุธสงคราม และวัตถุระเบิด	3,000.00	
เริ่ม 1 ตุลาคม 2555			

เนื่องด้วยทางฝ่ายจัดซื้อได้รับทราบข้อมูลจาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย / จป.วิชาชีพ
ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงานนั้น มีสาเหตุมาจากมีวัตถุต้องห้ามปะปนมากับสินค้าที่ทาง
ลูกค้าส่งเข้ามา และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นทำให้ทางบริษัทฯ ได้สูญเสียทั้งทรัพย์สินและบุคลากรรวมทั้งความ
เสียหายของเครื่องจักรและวัสดุในการผลิต

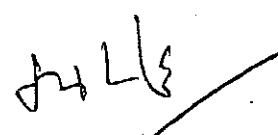
ดังนั้นทางบริษัทฯ ได้ออกมาตรการหักเงินเมื่อลูกค้ามีเหล็กต้องห้ามปะปนมากับสินค้า
จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือและแจ้งให้ทราบ

กรุณาเซ็นแล้วแฟกซ์กลับด้วยค่ะ



Miss Mandy Koo

รองกรรมการผู้จัดการและผู้อำนวยการฝ่ายจัดซื้อ
บริษัท เยาว์ดิล อินดัสทรี จำกัด(มหาชน)



ลูกค้าเซ็นรับทราบ

ภาคผนวกที่ 9

การตรวจสอบวัตถุประสงค์

Work Instruction


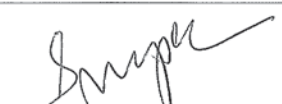
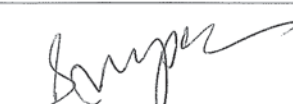
การตรวจสอบวัตถุดิบ

QW.QC.002

Rev.00 (44 Pages)

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

Prepared By	Checked By	Approved By
 (นายสุเชษฐ จิระเกษม)	 (นายวีรพล เสนาะเสียง) Manager	 (นายวีรพล เสนาะเสียง) MR

การตรวจสอบวัตถุดิบ

Refractory Inspection

Document Level	3
Effective date:	3.10.2559
Revision No:	00
Page:	1 of 44

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการตรวจสอบ วัตถุดิบ แต่ละชนิด

- | | |
|----------------------------|----------------------|
| 1. QUARTZ SAND | ทรายซิลิกา |
| 2. CLOTH ASBESTOS | ผ้ากันความร้อน |
| 3. THERMOCOUPLE | ปรอทวัดอุณหภูมิ |
| 4. FERRO SILICON | เฟอร์โรซิลิคอน |
| 5. FERRO MANGANESE | เฟอร์โร-แมงกานีส |
| 6. SILICON MANGANESE | ซิลิกอน - แมงกานีส |
| 7. MOULD LUBRICANT | น้ำมันโมลด์ |
| 8. CEMENT COIL | ปูนซีเมนต์แดง |
| 9. AL-MG THAILAND | ซีเมนต์ทนไฟ |
| 10. MOTAR | ปูนยาแนวทนไฟ |
| 11. CROMITE SAND | โครไมท์แซนด์ |
| 12. BORIC ACID | กรดบอริก |
| 13. ANTHRACITE NUT | แอนทราไซต์ นัท |
| 14. WATER GLASS | โซเดียมซิลิเกต |
| 15. UPPER NOZZLE | น๊อตเช็ดตัวบน |
| 16. LOWER NOZZLE | น๊อตเช็ดตัวล่าง |
| 17. FIRE BRICK SK34 ST38 | อิฐทนไฟ |
| 18. SLIDE PLATE | แผ่นเปิดปิดน้ำเหล็ก |
| 19. COPPER TUBING | แบบหล่อทองแดง |
| 20. NOZZLE | น๊อตเช็ด |
| 21. NOZZLE SEAT | น๊อตเช็ด ซีต |
| 22. STEEL WIRE | เหล็กเส้น |
| 23. ALUMINIUM BAR | อลูมิเนียม |
| 24. CALCIUM SILICON | แคลเซียมซิลิกอน |
| 25. MOULD POWDER | น้ำมันโมลด์ (ชนิดผง) |
| 26. WELL BLOCK 300*300*300 | |
| 27. HY DROLIC OIL 68 | น้ำมันไฮดรอลิก 68 |

สำเนา
เอกสารควบคุม

ต้นฉบับ
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 2 of 44

2. หัวข้ออ้างอิงในคู่มือคุณภาพ (Reference)

ISO9001:2015 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด และการปฏิบัติการแก้ไข

3. ขอบข่าย (Scope)

คู่มือการปฏิบัติงานนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการตรวจสอบวัตถุดิบ แต่ละชนิด

4. ฟอร์มที่เกี่ยวข้อง (Related Form)

- 4.1 QF.QC.006 แผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมี
4.2 QF.QC.007 ใบรายงานการตรวจสอบวัตถุดิบ

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Document)

- 5.1 QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

6. คำอธิบาย (Definition)

7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Detailed procedure)

พนักงานตรวจสอบวัตถุดิบ โดยการนำใบรับสินค้าจากคลังสินค้ามาลงบันทึกในใบรายงานตรวจสอบวัตถุดิบ(QF.QC.007) และทำการตรวจสอบสินค้าวัตถุดิบโดยการเปิดถุงบรรจุผลิตภัณฑ์ และตรวจสอบด้วยสายพรอบวัดขนาดตาม Spec ที่บริษัทกำหนดขึ้นตามความเหมาะสมของวัตถุดิบนั้นๆ โดยจำนวนการสุ่มตัวอย่าง ให้สุ่มตรวจสอบตัวอย่างวัตถุดิบแต่ละชนิด จำนวน 2% จากยอดการส่งทั้งหมดในล็อตนั้นๆ

เกณฑ์การยอมรับ

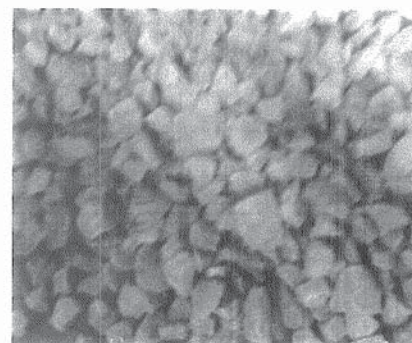
***ในกรณีที่ตรวจพบวัตถุดิบ ไม่ได้คุณภาพจากการสุ่มตรวจสอบตัวอย่างวัตถุดิบแต่ละชนิด จำนวน 1%จากยอดการส่งทั้งหมดให้ปฏิบัติตาม (QP.QC.001)

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 3 of 44

7.1 การตรวจสอบ QUARTZ SAND



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #0
ชื่อไทย : ทราเยเบอร์ 0
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00052
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
ขนาด : 10 – 40 มม.
กลิ่น : -

ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรอบอิฐและ
ทราเยเบอร์อื่นๆ ตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ :

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือนํ้าตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้อง

สงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และ

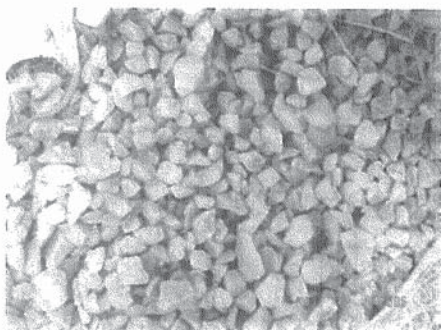
ปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

การตรวจสอบวัตถุดิบ
Refractory Inspection

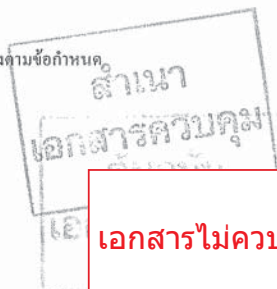
Document Level	3
Effective date:	3.10.2559
Revision No:	00
Page:	4 of 44



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 1
ชื่อไทย : ทราเชเบอร์ 1
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00001
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ
สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
ขนาด : 10 – 30 มม.
กลิ่น : -
ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายนํ้า
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการต้าเตา

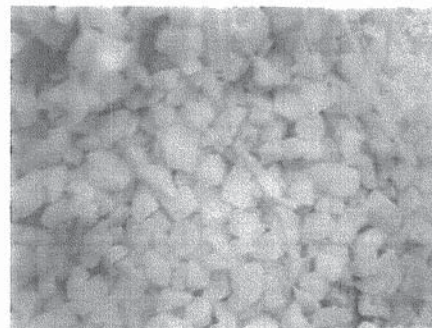
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

การตรวจสอบวัตถุดิบ
Refractory Inspection

Document Level	3
Effective date:	3.10.2559
Revision No:	00
Page:	5 of 44

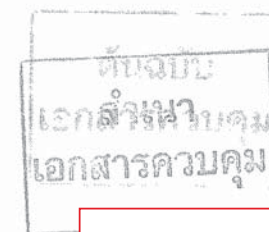


ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 2
ชื่อไทย : ทราเชเบอร์ 2
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00002
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%


คุณสมบัติ
สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
ขนาด : 5 – 15 มม.
กลิ่น : -
ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายนํ้า
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการต้าเตา

ลักษณะการตรวจสอบ
- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ
- เปียกนํ้า
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ต้าหรือนํ้าตาล

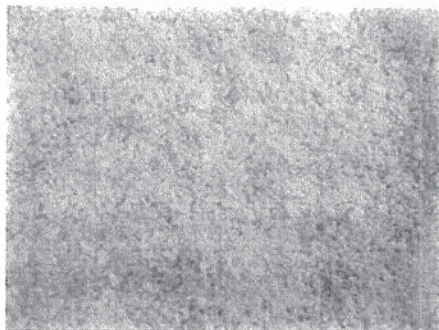
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	6 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ
Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #3
 ชื่อไทย : ทราเยเบอร์ 3
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00003
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
 ขนาด : 2 – 6 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรดต่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทราย
 เบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

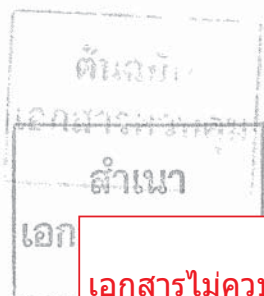
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือนํ้าตาล

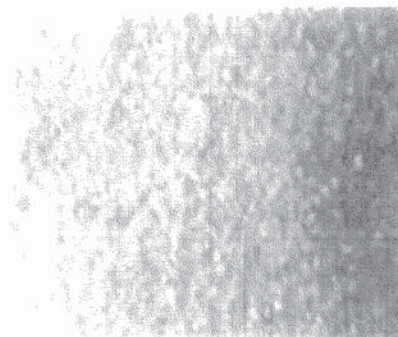
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	7 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ
Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #4
 ชื่อไทย : ทราเยเบอร์ 4
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00004
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนนํ้านม
 ขนาด : 1 – 3 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรดต่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและ
 ทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

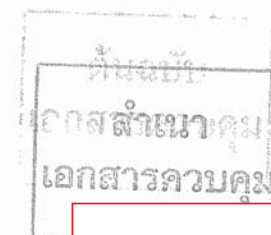
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือนํ้าตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 8 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 5
 ชื่อไทย : ทรายเบอร์ 5
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00005
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
 ขนาด : น้อยกว่า 1.0 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

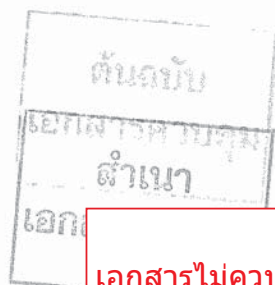
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

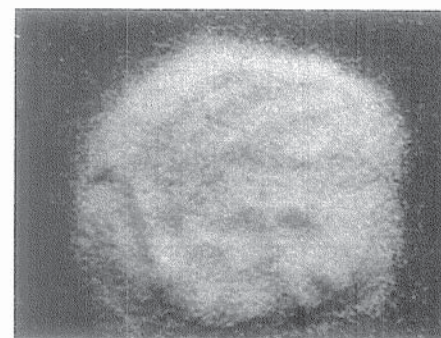
- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ, หรือน้ำตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 9 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND #6
 ชื่อไทย : ทรายเบอร์ 6
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00053
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
 Chemical composition
 SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
 ขนาด : น้อยกว่า 0.5 มม.
 กลิ่น : -
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
 ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการค้าเตา

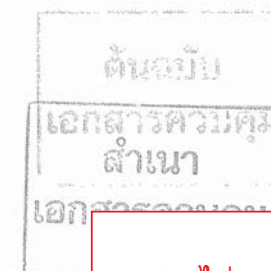
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือน้ำตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 10 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND # 9
ชื่อไทย : ทราเยเบอร์ 9
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00006
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่นเหมือนน้ำมัน
ขนาด : ละเอียดคล้ายผงแป้งฝุ่น
กลิ่น : -
ความจุ/น้ำหนัก : 50 Kg / ถุง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
ลักษณะการใช้งาน : นำไปผสมกับกรวดบอริกและทรายเบอร์อื่นๆตามสูตร เพื่อใช้ในการทำเตา

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือน้ำตาล

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 11 of 44

การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection



ชื่อทั่วไป : QUARTZ SAND MIXED
ชื่อไทย : ทราเยซิลิกาผสมเสร็จ
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00007
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา
Chemical composition
SiO₂ : ≥99%

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ขาวขุ่น
ขนาด : ผสม No. 1/2/3/4/5/9
กลิ่น : คล้ายแอลกอฮอล์
ความจุ/น้ำหนัก : ผสมเป็นกะบะ
ความเป็นกรด/ด่าง : กรด
ลักษณะการใช้งาน : ผสมกับกรวดบอริก เพื่อใช้ในการทำเตา

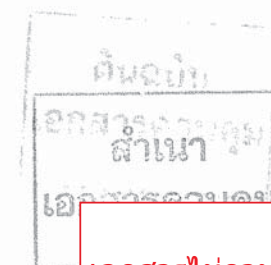
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา แต่ในส่วน QUARTZ SAND MIXED จะเป็นการผสมทรายซิลิกาเบอร์ 1,2,3,4,5,9 และกรวดบอริกเข้าด้วยกัน ดังนั้นการตรวจสอบจะใช้หลักเกณฑ์เดียวกับการตรวจสอบ QUARTZ SAND


ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เปียกน้ำ
- คลุกฝุ่น หรือมีสารอื่นๆ เจือปน
- สีเปลี่ยน มีลักษณะเป็นสีขาวออกเหลือง , ดำ หรือน้ำตาล

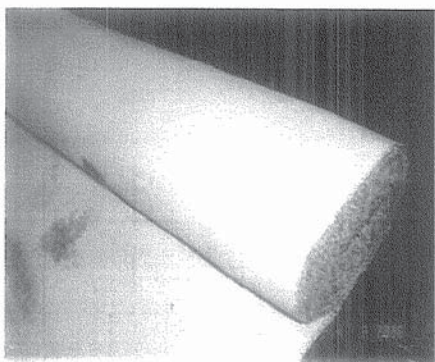
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	12 of 44
การตรวจสอบวัสดุฉนวน Refractory Inspection		

7.2 การตรวจสอบ CLOTH ASBESTOS



ชื่อทั่วไป : CLOTH ASBESTOS
 ชื่อไทย : ผ้ากันความร้อน
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00013
 ลักษณะนาม : KG
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM , เตาหลอม

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาว
 กลิ่น : เหม็นฉุน
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 KG/ม้วน
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้กันความร้อนบริเวณเตาหลอม (รองกันเตาก่อนเผา) และใช้กันความร้อนที่ MOLD CCM

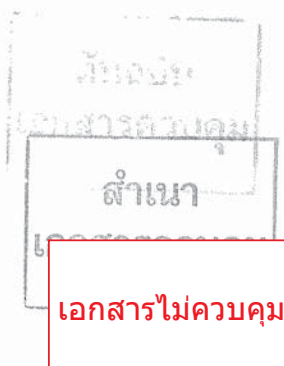
ลักษณะการตรวจสอบ


- เป็นการตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

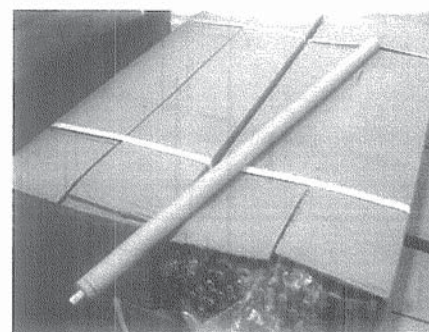
- ขาดง่าย
- มีสภาพผุ เปื่อย
- มีสภาพเปียกน้ำ เนื่องจากเป็นเส้นเคลือบโซเดียมไฮดรอกไซด์ ดังนั้นจะทำให้สภาพความเป็นด่างของผ้าลดลงเมื่อนำไปกันบริเวณผนังเตาหลอม ที่มีฤทธิ์เป็นกรด จะทำให้อายุการใช้งานของผ้าลดลง

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	13 of 44
การตรวจสอบวัสดุฉนวน Refractory Inspection		

7.3 การตรวจสอบ THERMOCOUPLE



ชื่อทั่วไป : THERMOCOUPLE
 ชื่อไทย : ปรอทวัดอุณหภูมิ
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00060
 ลักษณะนาม : EA.
 การใช้งาน : เทอร์โมคัปเปิล สื่ออุปกรณ์วัดอุณหภูมิ โดยใช้หลักการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิหรือความร้อนเป็นแรงเคลื่อนไฟฟ้า (emf) เทอร์โมคัปเปิลทำมาจากโลหะตัวนำที่ต่างชนิดกัน 2 ตัว (แตกต่างกันทางโครงสร้างของอะตอม) นำมาเชื่อมต่อกันทั้งสองข้างด้วยกันที่ปลายด้านหนึ่ง เรียกว่าจุดวัดอุณหภูมิ ส่วนปลายอีกด้านหนึ่งปล่อยเปิดไว้ เรียกว่ารูอ้างอิง หากจุดวัดอุณหภูมิและจุดอ้างอิงมีอุณหภูมิเท่ากันก็จะทำให้มีการนำกระแสในวงจรเทอร์โมคัปเปิลทั้งสองข้าง

ลักษณะการตรวจสอบ

- เป็นการตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากปรอทวัดอุณหภูมิเป็นกระดาก ดังนั้นหากโดนน้ำแล้ว ปรอทจะยุบเหมือนกระดากทั่วไปทำให้ใช้งานไม่ได้

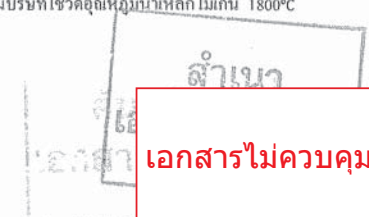
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด


คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 กลิ่น : เหม็นเหมือนกระดากทั่วไป
 ความจุ/น้ำหนัก : 50 แท่ง/กล่อง

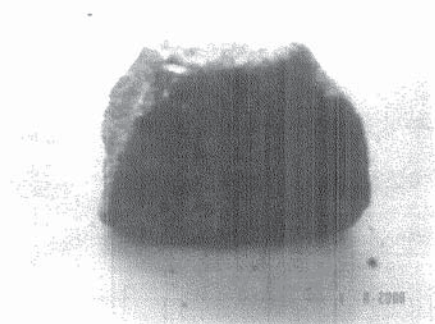
ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง

ลักษณะการใช้งาน : ใช้วัดอุณหภูมิ เมื่อนำไปหย่อนลงในน้ำ เหล็กจะทำให้วัดค่าความร้อนจากน้ำเหล็กอุณหภูมิเท่าไรซึ่งในบริษัทใช้วัดอุณหภูมิ น้ำเหล็กไม่เกิน 1800°C



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 14 of 44

7.4 การตรวจสอบ FERRO SILICON



ชื่อทั่วไป : FERRO SILICON

ชื่อไทย : เฟอโรซิลิคอน

รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00020

ลักษณะนาม : Kg

หน่วยงานที่ใช้ : เตาหลอม

Chemical composition

Si : $\geq 70.00\%$ (Min 63.00 %)

Al : $\geq 2.00\%$ (Min 1.8 %)

C : $\leq 3.00\%$ (Max 3.30 %)

P : $\leq 0.30\%$ (Max 0.33 %)

S : ≤ 0.30 (Max 0.33 %)

เกณฑ์การยอมรับ : 10% จากใบเซอร์แ

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง

สี : ดำหรือเทาเงิน

ขนาด : 10 – 80 มม.

กลิ่น : เหมือนหินทั่วไป

ความจุ/น้ำหนัก : 10 Kg/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้บรรจุในถุงพลาสติกปริมาณ 10 Kg/ถุง เพิ่มผสมกับน้ำเหล็กตามสูตรการคำนวณ เพื่อใช้จับตัวกับออกซิเจนไม่ให้เหล็กพรุน และเพื่อให้น้ำเหล็กไหลได้ดีขึ้นเวลาขึ้นรูป

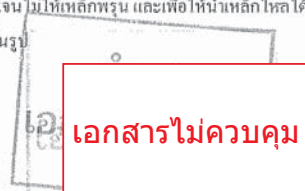
ลักษณะการตรวจสอบ


- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตาม แผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QF.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

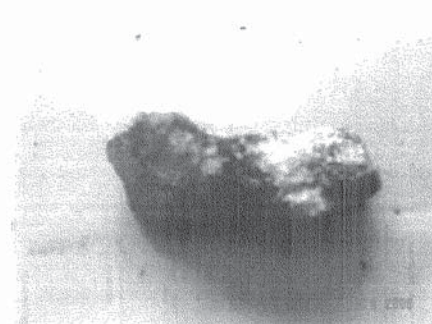
- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปในน้ำเหล็กแล้วทำให้เหล็กพรุน และ ปริมาณ ซิลิคอนในแร่เนื้อเกินไปทำให้ต้องใช้ในปริมาณที่เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลืองมากขึ้น

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 15 of 44

7.5 การตรวจสอบ FERRO MANGANESE



ชื่อทั่วไป : FERRO MANGANESE

ชื่อไทย : เฟอโรมังกานีส

รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00042

ลักษณะนาม : Kg

หน่วยงานที่ใช้ : เตาหลอม

Chemical composition

Mn : $\geq 75.00\%$ (Min 67.50 %)

Si : $\leq 2.00\%$ (Min 2.20 %)

C : $\leq 3.00\%$ (Max 3.30 %)

P : $\leq 0.30\%$ (Max 0.33 %)

S : ≤ 0.30 (Max 0.33 %)

เกณฑ์การยอมรับ : 10% จากใบเซอร์แ

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตามแผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QF.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่มี Mn น้อยเกินไปทำให้สิ้นเปลืองเวลาใส่แร่ผสมกับน้ำเหล็ก

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง

สี : ขาว-เหลืองทอง

ขนาด : 10 – 80 มม.

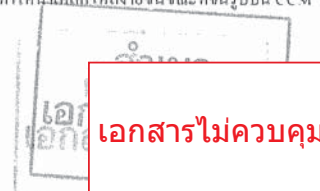
กลิ่น : เหมือนก้อนหินทั่วไป


ความจุ/น้ำหนัก : 10 Kg/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : กลาง

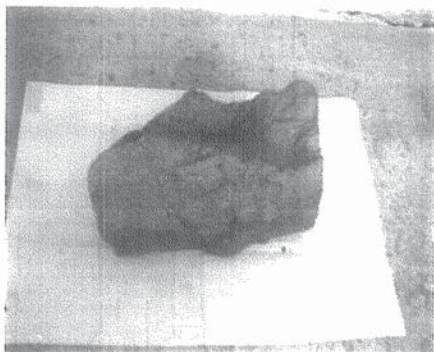
ลักษณะการใช้งาน : ใช้โชนเข้าไปผสมขณะน้ำเหล็กเค็ม เตาตามสัดส่วนเพื่อ จับตัวกับออกซิเจนไม่ให้เหล็กพรุน และ ทำให้ทำให้น้ำเหล็กไหลง่ายขึ้นขณะที่ขึ้นรูปบน CC#

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	16 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		

7.6 การตรวจสอบ SILICON MANGANESE



ชื่อทั่วไป	: SILICON MANGANESE
ชื่อไทย	: ซิลิกอน แมงกานีส
รหัสจำเพาะ	: RF-LOIM-00022
ลักษณะนาม	: Kg
หน่วยงานที่ใช้	: เตาหลอม
Chemical composition	
Mn	: $\geq 60.00\%$ (Min 54.00 %)
Si	: $\geq 10.00\%$ (Min 9.00 %)
C	: $\leq 3.00\%$ (Max 3.30 %)
P	: $\leq 0.30\%$ (Max 0.33 %)
S	: ≤ 0.30 (Max 0.33 %)
เกณฑ์การยอมรับ	: 10% จากใบเซอร์

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตามแผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QF.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ


- แร่จีน มีค่า Mn น้อยเกินไปทำให้สิ้นเปลืองเวลาใส่แร่ผสมกับน้ำเหล็ก

คุณสมบัติ

สถานะ	: ของแข็ง
สี	: ขาว-เทา
ขนาด	: 10 – 80 มม.
กลิ่น	: เหมือนก้อนเหล็กทั่วไป
ความจุ/น้ำหนัก	: 10 Kg/ถุง
ความเปราะแตก	: กลาง
ลักษณะการใช้งาน	: ใช้โยนเข้าไปผสมขณะน้ำเหล็กเต็มเตาตามสัดส่วนเพื่อ จับตัวกับออกซิเจนไม่ให้เหล็กฟุ้ง และทำให้ทำให้เหล็กไหลลงง่ายขึ้นขณะที่ขึ้นรูปแบบ CCM

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	17 of 44
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		

7.7 การตรวจสอบ MOULD LUBRICANT



ชื่อทั่วไป	: MOULD LUBRICANT
ชื่อไทย	: น้ำมันโมลด์
รหัสจำเพาะ	: RF-LOIM-00035
ลักษณะนาม	: ลิตร
หน่วยงานที่ใช้	: CCM
Chemical composition	
SPECIFIC GRAVITY AT 15 °C	: 0.9141
VISCOSITY AT 27 °C	: 58 CST
AT 50 °C	: 29 CST
SAPONIFICATION	: 180 - 200 °C
IODINE VALUE	: 80 - 100
FREE FATTY ACID	: 0.5 % (max)
WATER CONTENT	: TRACE
FLASH POINT	: 280-±20 °C

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา สีของน้ำมัน

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- ลักษณะการหล่อสินค้าไม่ดี เหล็กจับติดในโมลด์ มีสิ่งแปลกปลอมอื่นผสม เช่น น้ำหรือน้ำมันอื่น

ผลกระทบต่อสุขภาพ

- สัมผัสทางตา : ระคายเคืองเล็กน้อย
- ผิวหนัง : ไม่เป็นอันตราย
- หายใจ : ไม่เป็นอันตราย
- การกินหรือกลืนเข้าไป : กินมากไปอาจเป็นมะเร็งได้

คุณสมบัติ

สถานะ	: ของเหลว
สี	: เหลืองใส
กลิ่น	: เหมือนน้ำมันปาล์ม
ความจุ/น้ำหนัก	: 200 Lite / ถัง
ความเปราะแตก	: ต่าง
การนำไปใช้งาน	: หล่อสินค้าในโมลด์

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	18 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection		

7.8 การตรวจสอบ CEMENT COIL



ชื่อทั่วไป : CEMENT COIL
 ชื่อไทย : ปูนซีเมนต์แดง
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00037
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : เตาหลอม
 คุณสมบัติ
 สถานะ : ผง
 สี : แดง
 ขนาด : เป็นผงละเอียดคล้ายฝุ่น
 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
 ความจุ/น้ำหนัก : 25 กิโลกรัม / 1 ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : กลาง
 การนำไปใช้งาน : ผสมกับน้ำใช้สำหรับ ชานแนว Coil ทองแดง

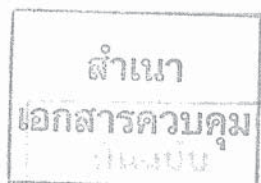
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำจะทำให้ปูนแข็งไม่สามารถนำมาขึ้นรูปได้
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุที่ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
	Page:	19 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection		

7.9 การตรวจสอบ AL - MG - THAILAND



ชื่อทั่วไป : AL - MG - THAILAND
 ชื่อไทย : ซิเมนต์ทนไฟ
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00014
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle

คุณสมบัติ
 สถานะ : เป็นผงละเอียดประมาณ 30 %
 เป็นก้อนขนาด 10 - 30 มม. 70 %
 สี : ผงสีเทา , ก้อนสีน้ำตาลอ่อน
 กลิ่น : คล้ายดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 1 ถุง / 25 กิโลกรัม
 ความเป็นกรด/ด่าง : กรด
 การนำไปใช้งาน : ใช้ผสมกับน้ำสำหรับทำถัง Landle และ Safety lining T/D board

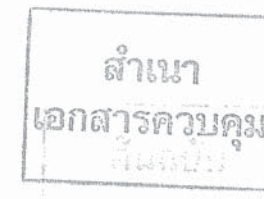
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำจะทำให้ปูนแข็งไม่สามารถนำมาขึ้นรูปได้
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

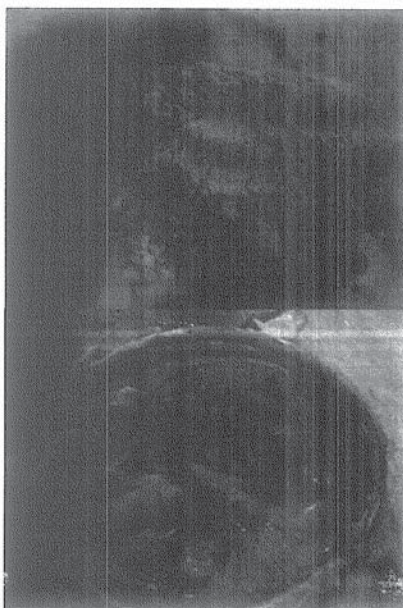
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุที่ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 20 of 44

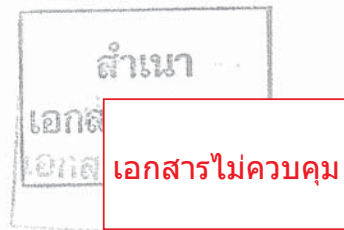
7.10 การตรวจสอบ MOTAR



ชื่อทั่วไป : MOTAR
 ชื่อไทย : ปูนยาแนวทนไฟ
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00027
 ลักษณะนาม : Kg
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM ยาดังแทนดิซ , ทาแผ่น Slide Plate

คุณสมบัติ
 สถานะ : ผง
 สี : เทา-ดำ
 กลิ่น : เหมือนเหมือนปูนทั่วไป
 ความจุ/น้ำหนัก : 25 Kg/ถุง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ผสมกับน้ำเพื่ออุดช่องว่างระหว่างอิฐทนไฟ

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้
 ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No.
 และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุม
 วัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำหรือชื้นจะแข็งตัวเหมือนปูนทั่วไปทำให้เสื่อมคุณภาพ
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 21 of 44

7.11 การตรวจสอบ CROMITE SAND



ชื่อทั่วไป : CROMITE SAND
 ชื่อไทย : โครไมท์แซนด์
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00006
 ลักษณะนาม : กิโลกรัม
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : ดำ
 ขนาด : 1 - 5 มม.
 กลิ่น : กลิ่นเหมือนน้ำมัน
 ความจุ/น้ำหนัก : 25 Kg/กระสอบ
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้กรอกในถังต้นดิซเพื่อไม่ให้มันหลีก
 ติดกับถัง

ลักษณะการตรวจสอบ


- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

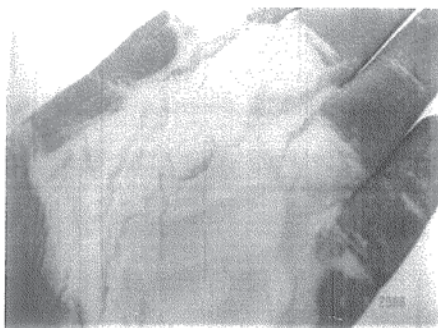
- เมื่อถูกน้ำจะติดเป็นก้อนทำให้ทรายไม่สามารถกรอกเข้าช่อง
 ปล่อน้ำเหล็กในถังต้นดิซได้
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราย เป็นต้น

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้
 สงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม
 Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่
 สอดคล้องตามข้อกำหนด



 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		Page: 22 of 44

7.12 การตรวจสอบ BORIC ACID



ชื่อทั่วไป : BORIC ACID
ชื่อไทย : กรดบอริก
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00008
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ต้าเตา

Chemical composition

H₂BO₃ : ≥ 99.90 %
Cl : ≤ 0.001 %
SO₄ : 0.008 %
Pb : 0.0001 %
Fe : 0.00005 %
Insolubles : 0.005 %

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

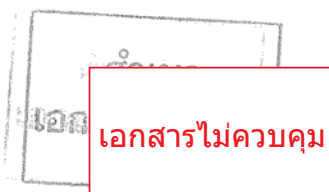
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ


- สารมีลักษณะคล้ายผงฝุ่นละอองน้ำยาดังนั้นหากถูกน้ำจะจับกันเป็นก้อน
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราช เป็นต้น

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

คุณสมบัติ

สถานะ : เป็นผงของแข็ง
สี : สีขาว
ขนาด : เป็นผงมีลักษณะคล้ายแป้ง
กลิ่น : กลิ่นคล้ายแอลกอฮอล์
ความจุ/น้ำหนัก : 25 Kg/กระสอบ
ความเป็นกรด/ด่าง : กรด
ลักษณะการใช้งาน : ใช้ผสมกับทรายซิลิกาเพื่อทำเตา



 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		Page: 23 of 44

7.13 การตรวจสอบ ANTHRACITE NUT



ชื่อทั่วไป : ANTHRACITE NUT
ชื่อไทย : ถ่านหิน
รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00011
ลักษณะนาม : Kg
หน่วยงานที่ใช้ : ถู่นถ้ง Landle ให้ร้อน, เตาลอม
เพิ่ม %C

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ดำ
ขนาด : 5 – 50 มม.
กลิ่น : เหมือนหินทั่วไป
ความจุ/น้ำหนัก : 500 Kg/ถ้ง
ความเป็นกรด/ด่าง : ไม่ละลายน้ำ
การนำไปใช้งาน : ใช้เป็นเชื้อเพลิงในการถลุงถ้ง Landle ให้ร้อนเพื่อเมื่อใส่เหล็กเข้าไปแล้วน้ำเหล็กจะไม่แข็งติดถ้ง

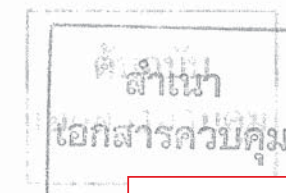
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตามแผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบทางด้านเคมีประจำปี (QP.QC.006)

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เมื่อถูกน้ำจะทำให้ถ้งหินเสื่อมคุณภาพ จุดไฟไม่ติด
- มีสิ่งแปลกปลอมผสม เช่น อีฐ หิน ดิน ทราช เป็นต้น

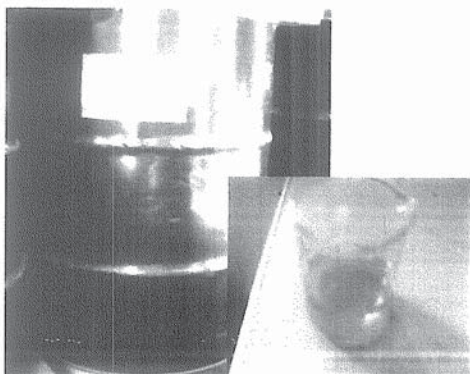
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 24 of 44

7.14 การตรวจสอบ WATER GLASS



ชื่อทั่วไป	: WATER GLASS
ชื่อไทย	: โซเดียมซิลิเกต
รหัสจำเพาะ	: RF-LODO-00001
ลักษณะนาม	: Lite
หน่วยงานที่ใช้	: ต้าเตา
Chemical composition	
Na ₂ O	: 14.38 ± 0.42 %
SiO ₂	: 28.76 ± 0.85 %
TSC (Na ₂ O + SiO ₂)	: 43.16 ± 1.27 %
Mole Ratio	: 1.206 ± 0.06 %
Specific Gravity at 25 °C	: 1.5142 ± 0.016 %
OR	: 49.0 ± 1.0 Be

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา สีของน้ำมัน

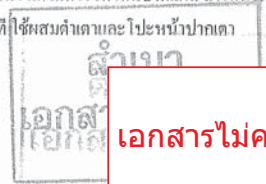
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายขาว เมื่อโดนน้ำจะทำให้ไม่มีความเหนียว และเมื่อถูกอากาศนานๆจะทำให้สารเคมีแข็งใช้งานไม่ได้

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

คุณสมบัติ

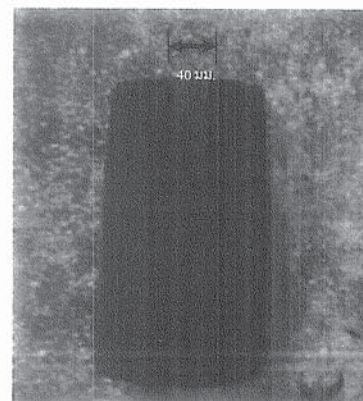
สถานะ	: ของเหลว
สี	: ขาวถึงเขียว
กลิ่น	: เหมือนเหม็นน้ำมัน
ความจุ/น้ำหนัก	: 200 ลิตร/ถัง
ความเป็นกรด/ด่าง	: PH 12.5 เป็นด่าง
การนำไปใช้งาน	: โซเดียมซิลิเกต คือน้ำยาล้างสภาพสี มีลักษณะเหนียวข้น โซเดียมซิลิเกตไม่เป็นอันตรายต่อผิวหนัง แต่ไม่ควรให้โดนบาดแผล ถ้าโดนให้รีบล้างออกทันที ใช้ผสมค่าเตาและโปะหน้าปากเตา



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 25 of 44

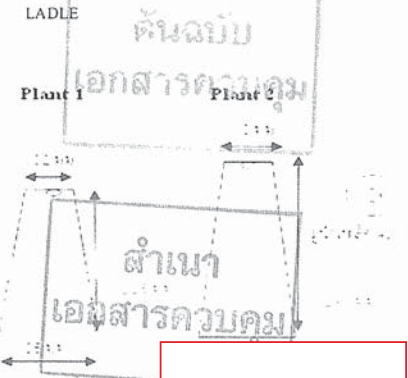
7.15 การตรวจสอบ UPPER NOZZLE



ชื่อทั่วไป	: UPPER NOZZLE
ชื่อไทย	: หอสกัดตัวบน
รหัสจำเพาะ	: RF-LOIM-00031
ลักษณะนาม	: EA
หน่วยงานที่ใช้	: LADLE

คุณสมบัติ

สถานะ	: ของแข็ง
สี	: น้ำตาลดำ
ขนาด	: Dia 40 ± 2 มม.
กลิ่น	: คล้ายดินเผา
ความจุ/น้ำหนัก	: 4 ชิ้น/กล่อง
ความเป็นกรด/ด่าง	: -
ลักษณะการใช้งาน	: ใช้เป็นทางผ่านของน้ำเหล็กจากถัง LADLE



ลักษณะการตรวจสอบ


- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายดินเผาจึงแตกง่าย หากพบว่าแตกไม่ควรนำมาใช้

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 26 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	

7.16 การตรวจสอบ LOWER NOZZLE



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา
- ตรวจวัด Spec \pm ไม่เกิน 1 มม.

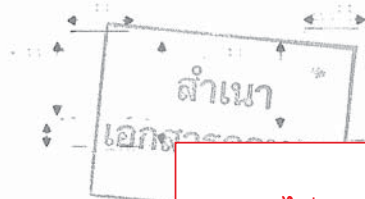
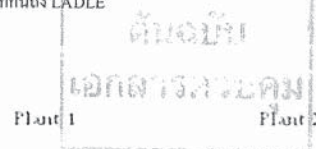
ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายดินเผาจึงแตกง่าย หากพบว่าแตก


- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

ชื่อทั่วไป : LOWER NOZZLE
 ชื่อไทย : โลเวอร์
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00011
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : LADLE

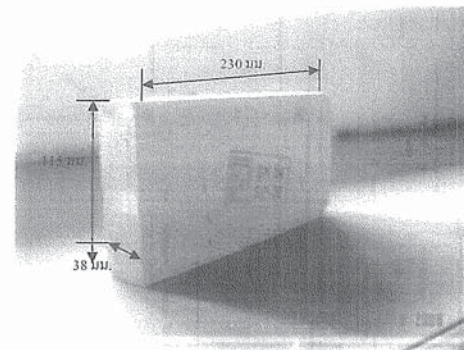
คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาลดำ
 ขนาด : Dai 40 \pm 2 มม.
 กลิ่น : คล้ายดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 1 ชิ้น
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้เป็นทางผ่านของน้ำเหล็กออกจากกันถึง LADLE



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 27 of 44
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	

7.17 การตรวจสอบ FIRE BRICK



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- ตรวจสอบด้วยการวัด dimension \pm ได้ไม่เกิน 2 มม.

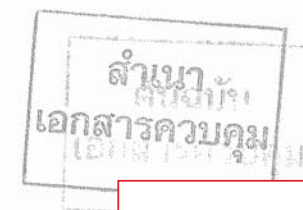
ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- อีฐแตก
- เข้ารูปไม่เหมือนอีฐทั่วไป

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

ชื่อทั่วไป : FIRE BRICK SK34 ST38
 ชื่อไทย : อิฐทนไฟ
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00017
 ลักษณะนาม : ก้อน
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM , ต้าเตา

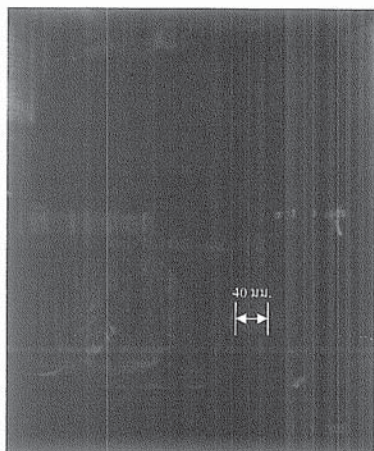
คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : เหลืองแดง
 ขนาด : 115 x 230 x 38 มม.
 กลิ่น : คล้ายดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 1 ก้อน
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้วางพื้นบน เพื่อทนน้ำเหล็กกรดบน และใช้ปูภาคเพื่อทนความร้อนขณะเทน้ำเหล็ก



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 28 of 44

7.18 การตรวจสอบ SLIDE PLATE



ชื่อทั่วไป : SLIDE PLATE
ชื่อไทย : สไลด์เพลท
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00012
ลักษณะนาม : EA
หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Ladle

คุณสมบัติ
สถานะ : ของแข็ง
สี : เทาดำ
ขนาด : Dai 40 ±2 มม.
กลิ่น : คื่นเฒ่า
ความจุ/น้ำหนัก : 12 PSC / 1 ถัง

ความเป็นกรด/ด่าง : ด่าง
ลักษณะการใช้งาน : ใช้ปิดเปิดน้ำเหล็กที่ถัง LADLE

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบดูสภาพทั่วไปด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- สภาพมีรอยร้าว หัก บิ่น
- หยุ กร่อน เนื่องจากของมีลักษณะแตกง่าย

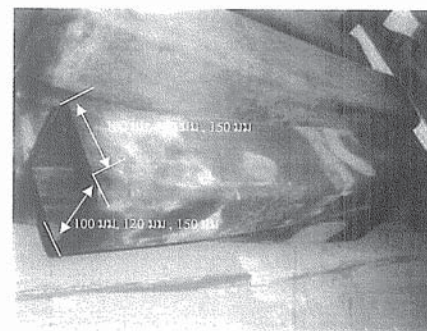
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 29 of 44

7.19 การตรวจสอบ COPPER TUBING



ชื่อทั่วไป : COPPER TUBING
ชื่อไทย : แบบหล่อทองแดง
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00023
ลักษณะนาม : แท่ง
หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ
สถานะ : ของแข็ง
สี : น้ำตาลแดง
ขนาด : 100 x 100 มม. , 120 x 120 มม., 150 x 150 มม.

รหัสมีถัง : Plant 1 5250 มม
Plant 2 6000 มม

กลิ่น : มีกลิ่นพิเศษเฉพาะตัว

ความจุ/น้ำหนัก : แท่ง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ให้เป็นแบบหล่อขึ้นรูปน้ำเหล็กบน CCM ให้เป็นแท่ง

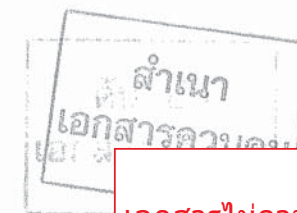
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัด Spec หน้าตัด ของ mould และตรวจสอบสภาพความเรียบรอยทั่วไป

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- ขนาดไม่ตรงตามที่กำหนด
- มีพื้นที่ผิวภายในเป็นรอยขีดข่วนหรือรูขรุขระ

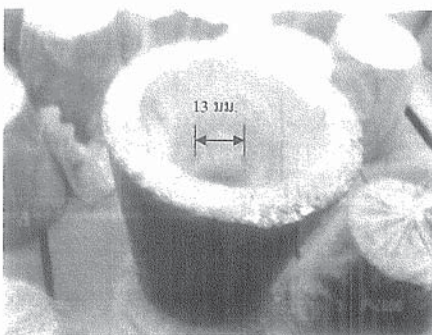
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		Page: 30 of 44

7.20 การตรวจสอบ NOZZLE



ชื่อทั่วไป : NOZZLE 13
 ชื่อไทย : น็อคเชิล 13
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00030
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 ขนาด : Dai 13 ± 1 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 10 ชิ้น/ 1 กล่อง
 ความเป็นกรด/ด่าง : -
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตกรรม บริเวณที่ปะรอยน้ำเหล็ก

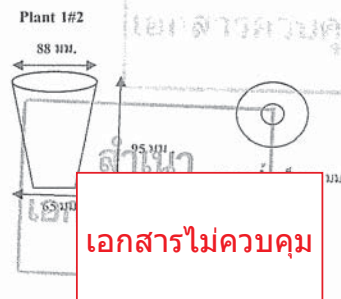
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

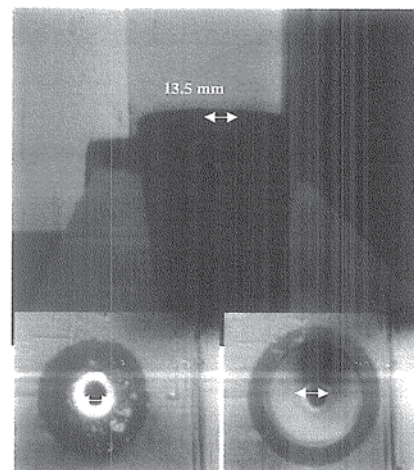
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีกเป็นครั้งที่ 2

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		Page: 31 of 44



ภาพด้านล่าง

ภาพด้านบน

ชื่อทั่วไป : NOZZLE 13.5
 ชื่อไทย : น็อคเชิล 13.5
 รหัสจำเพาะ : RF-LPIM-00016
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ดำ
 ขนาด : Dai 13.5 ± 0.5 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 10 ชิ้น/ 1 กล่อง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตกรรม บริเวณที่ปล่อยน้ำเหล็ก

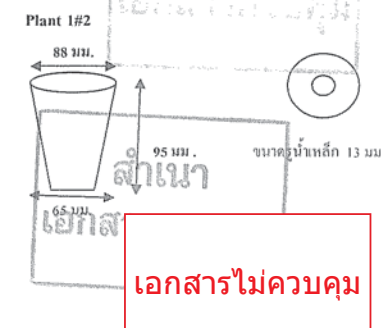
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

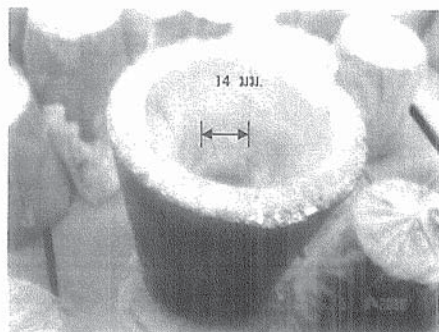
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ :

- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีก

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		Page: 32 of 44



ชื่อทั่วไป : NOZZLE 14
 ชื่อไทย : น็อตเชิล 14
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00017
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 ขนาด : Dai 14 ±1 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 8 ชิ้น/ 1 กล่อง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตฯ บริเวณที่ปล่อยน้ำ

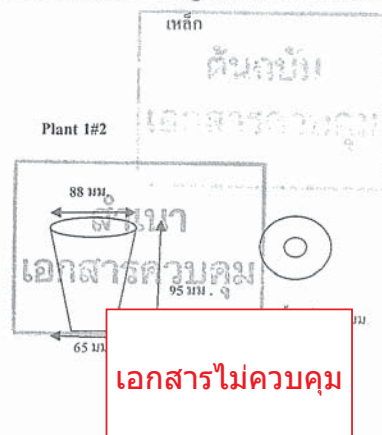
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

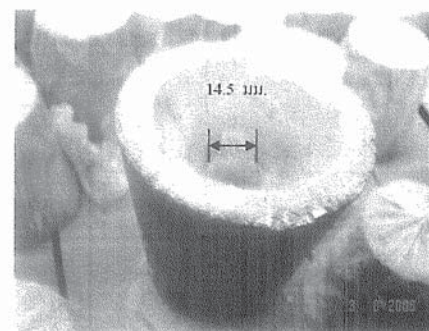
ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีกเป็นครั้งที่ 2

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เซาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002	
	Document Level	3
	Effective date:	3.10.2559
	Revision No:	00
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection		Page: 33 of 44



ชื่อทั่วไป : NOZZLE 14.5
 ชื่อไทย : น็อตเชิล 14.5
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00018
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : ทำถัง 4 Landle
 Chemical composition
 ZrO₂ : 95 %

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : น้ำตาล
 ขนาด : Dai 14.5 ±1 มม.
 กลิ่น : เหมือนดินเผา
 ความจุ/น้ำหนัก : 12 ชิ้น/ 1 กล่อง
 ความเป็นกรด/ด่าง : ต่าง
 ลักษณะการใช้งาน : ใช้ทำฐานทันตฯ บริเวณที่ปล่อยน้ำ

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยการวัดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้วยเวอร์เนีย และตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

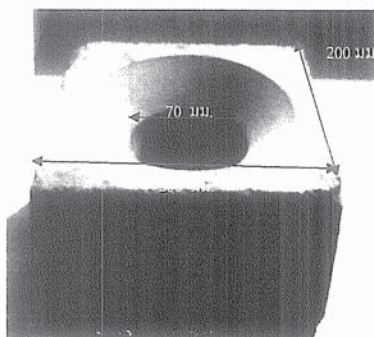
- วัสดุแตก
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้วไม่สามารถใช้ได้อีกเป็นครั้งที่ 2

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 34 of 44

7.21 การตรวจสอบ NOZZLE SEAT



ชื่อทั่วไป : NOZZLE SEAT
ชื่อไทย : น็อตเซต ซีต
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00050
ลักษณะนาม : EA
หน่วยงานที่ใช้ : ทำถังแทนดิช

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ดำ
กลิ่น : คล้ายดินเผา
ความจุ/น้ำหนัก : 1 ชิ้น
ความเป็นกรด/ด่าง : -
ลักษณะการใช้งาน : ใช้รองถังแทนดิชเพื่อปล่อยน้ำเหล็ก
ให้น้อยลงพอดีกับ MOLD

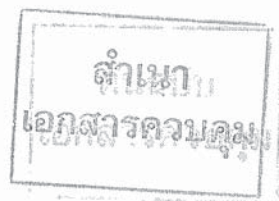
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะเป็นดินเผาทำให้แตกง่าย
- เมื่อใช้ปล่อยน้ำเหล็กแล้ว 1 ครั้งมาสามารถนำมาใช้งานได้อีก

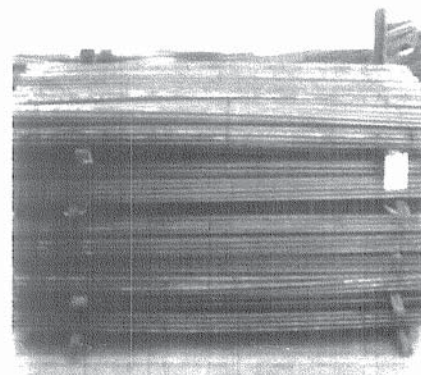
- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 35 of 44

7.22 การตรวจสอบ STEEL WIRE



ชื่อทั่วไป : STEEL WIRE 16mm. x 1mm. x 6m.
ชื่อไทย : เหล็กท่อน 16mm. x 1mm. x 6m.
รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00018
ลักษณะนาม : EA
หน่วยงานที่ใช้ : LADLE, CCM

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : เทา - ดำ
กลิ่น : ไม่มีกลิ่น
ความจุ/น้ำหนัก : 20 ท่อน/มัด
ความเป็นกรด/ด่าง : -
ลักษณะการใช้งาน : ใช้ต่อสายออกซิเจน เพื่อนำไปใช้ในการเผาถ่านเหล็ก

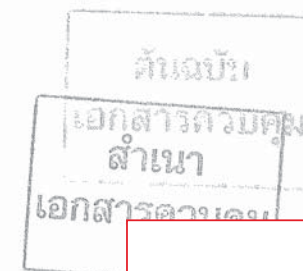
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

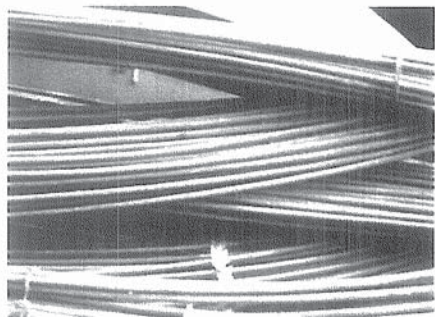
- มีขนาดเล็ก บาง สั้น เมื่อนำไปใช้จะทำให้การใช้งานไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ เหล็กจะหลอมเหลวง่าย

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 36 of 44



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- มีขนาดเล็ก บาง สั้น เมื่อนำไปใช้จะทำให้การใช้งานไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ เหล็กจะหลอมเหลวง่าย

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

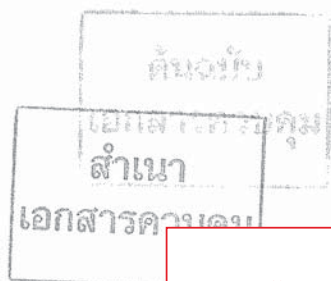
ชื่อทั่วไป : STEEL WIRE SR24 6mm. x 10m.
 ชื่อไทย : เหล็กเส้น 6mm. x 10m.
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00019
 ลักษณะนาม : EA
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ : เกรด SR 24
 สถานะ : ของแข็ง
 สี : เทา - ดำ
 กลิ่น : ไม่มีกลิ่น


ความจุ/น้ำหนัก : 40 เส้น/มัด

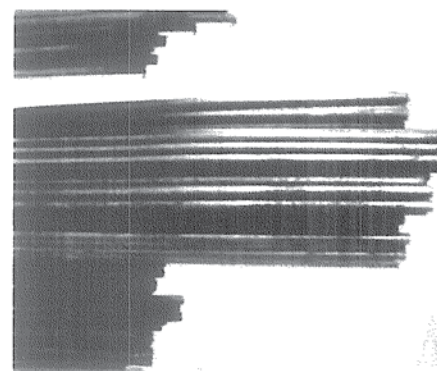
ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้เชื่อมเหล็กที่ติดบนแท่งเหล็ก เพื่อทำให้พื้นผิวของแท่งเหล็กเรียบ



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 37 of 44



ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- มีขนาดเล็ก บาง สั้น เมื่อนำไปใช้จะทำให้การใช้งานไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ เหล็กจะหลอมเหลวง่าย

* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด

ชื่อทั่วไป : STEEL WIRE 6mm. x 1mm. x 6m.
 ชื่อไทย : เหล็กท่อน 6mm. x 1mm. x 6m.
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00020
 ลักษณะนาม : PCS
 หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ : ของแข็ง
 สี : เทา - ดำ
 กลิ่น : ไม่มีกลิ่น


ความจุ/น้ำหนัก : 40 ท่อน/มัด

ความเป็นกรด/ด่าง : -

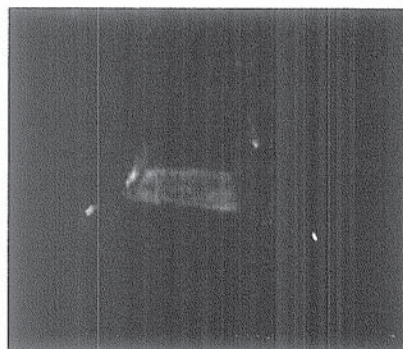
ลักษณะการใช้งาน : ใช้ในการเป่า เพื่อไม่ให้มีน้ำเหล็กติดที่ตัวนอสเซล 13.5 ทำให้มีน้ำเหล็กไหลได้ตลอด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซอร์วิส อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 38 of 44

7.23 การตรวจสอบ ALUMINIUM BAR



ชื่อทั่วไป : ALUMINIUM BAR
 ชื่อไทย : อลูมิเนียม
 รหัสจำเพาะ : RF-LODO-00025
 ลักษณะนาม : KG
 หน่วยงานที่ใช้ : ฝ่ายผลิต
 Chemical composition
 Al : $\geq 95.00\%$
 Si : ≥ 0.15

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ขาว
 กลิ่น : ไม่มีกลิ่น

ความจุ/น้ำหนัก : -

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้เป็นส่วนผสมในการหลอมเหล็ก
เพื่อใช้เป็นตัวจับออกซิเจนในเหล็ก

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา
- การตรวจสอบทางเคมีสุ่มตรวจตามแผนการตรวจสอบวัสดุประจำปี QF.QC.006


ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปนําน้ำเหล็กแล้ว
ทำให้เกิดฟลักซ์ และ ปริมาณ ซิลิกอนในแร่มีน้อยเกินไปทำให้
ต้องใส่ในปริมาณที่เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลืองมากขึ้น

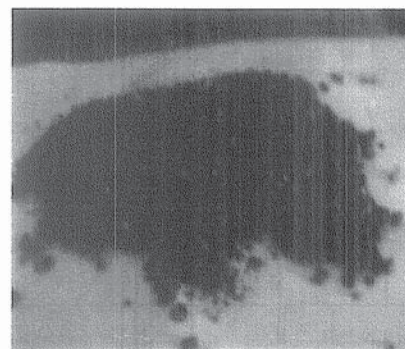
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัยใน
คุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure
QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตาม
ข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เซอร์วิส อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัสดุ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 39 of 44

7.24 การตรวจสอบ CALSIAM SILICON



ชื่อทั่วไป : CALCIUM SILICON
 ชื่อไทย : แคลเซียมซิลิกอน
 รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00028
 ลักษณะนาม : KG
 หน่วยงานที่ใช้ : หน้าเตา
 Chemical composition
 Si : $\geq 70.00\%$
 Ca : $\geq 1.25\%$
 Ba : $\geq 1.25\%$

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
 สี : ดำ
 กลิ่น : -

ความจุ/น้ำหนัก : 5 KG/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้บรรจุในถุงพลาสติกปริมาณ 5 KG/ถุง
 เพิ่มผสมกับน้ำเหล็กตามสูตรการคำนวณ เพื่อใช้จับตัวกับ
 ออกซิเจนไม่ให้เหล็กฟุ้ง และเพื่อให้เหล็กไหลได้ดีขึ้นเวลา
 ขึ้นรูป

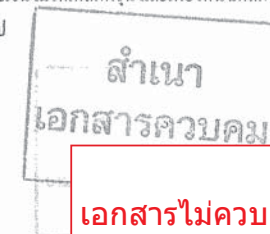
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปนําน้ำเหล็กแล้ว
ทำให้เกิดฟลักซ์ และ ปริมาณ ซิลิกอนในแร่มีน้อยเกินไปทำให้ต้อง
ใส่ในปริมาณที่เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลือง
มากขึ้น

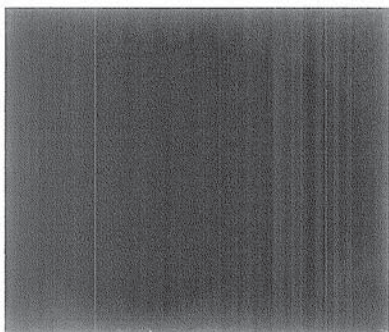
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัย
 ในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure
 QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตาม
 ข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 40 of 44

7.25 การตรวจสอบ MOULD POWDER



ชื่อทั่วไป : MOULD POWDER
ชื่อไทย : น้ำมันโมลด์ (ชนิดผง)
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00038
ลักษณะนาม : KG
หน่วยงานที่ใช้ : CCM

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ดำ
กลิ่น : เหมือนน้ำมัน
ความจุ/น้ำหนัก : 10 KG/ถุง

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : ใช้เพื่อใส่สแลกในโมลด์ เพื่อไม่ให้
สแลกติดเหล็ก

ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา


ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- แร่มีความชื้นเมื่อใส่ผสมลงไปในน้ำเหล็กแล้ว
ทำให้เหล็กฟุ้ง และ ปริมาณ ซิลิกอนในแร่มีน้อยเกินไปทำให้
ต้องใส่ในปริมาณที่ เพิ่มขึ้นทำให้การใส่แร่สิ้นเปลืองมากขึ้น

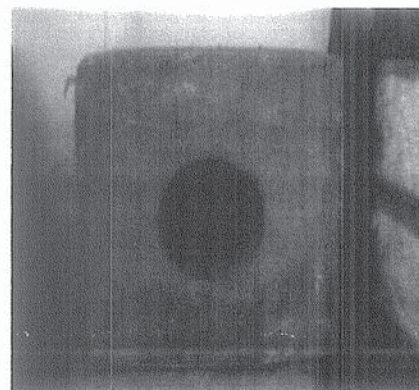
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้องสงสัย
ในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม Procedure
QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตาม
ข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

 บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
การตรวจสอบวัสดุดิบ Refractory Inspection	
	Page: 41 of 44

7.26 การตรวจสอบ WELLBLOCK 300*300*300



ชื่อทั่วไป : WELLBLOCK 300*300*300
ชื่อไทย : เวลบล็อดล็อก
รหัสจำเพาะ : RF-LOIM-00040
ลักษณะนาม : EA
หน่วยงานที่ใช้ : -

คุณสมบัติ

สถานะ : ของแข็ง
สี : ดำเขียว
กลิ่น : ไม่มีกลิ่น
ความจุ/น้ำหนัก : 1 ชิ้น

ความเป็นกรด/ด่าง : -

ลักษณะการใช้งาน : นำไปใส่ไว้ข้างหลังถังน้ำเหล็ก เพื่อ
ไม่ให้น้ำเหล็กรั่ว และเป็นแท่นในการวางออสซิล

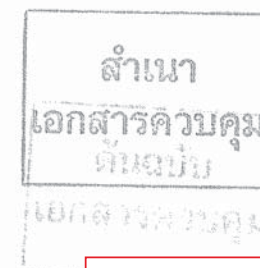
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา

ลักษณะทั่วไปของวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

- ความกว้าง ความยาว ความหนา ไม่เท่ากันเพราะทุกด้าน
ต้องมีความเท่ากัน

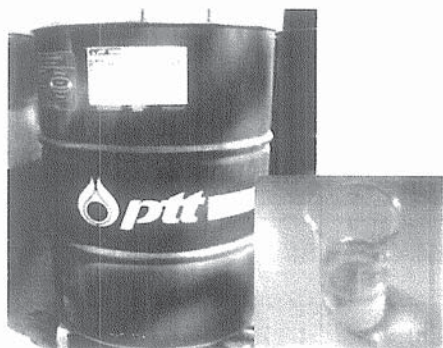
* กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้อง สงสัย
ในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติตาม
Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ไม่
สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซวีสติล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 42 of 44

7.27 การตรวจสอบ HY DROLIC OIL 68



ชื่อทั่วไป : HY DROLIC OIL 68
ชื่อไทย : น้ำมันไฮดรอลิก 68
รหัสจำเพาะ : SU-LODO-A0009
ลักษณะนาม : LITE
หน่วยงานที่ใช้ : -

คุณสมบัติ : ของเหลว
สี : เหลืองอ่อนใส
กลิ่น : เหมือนน้ำมัน
ความจุ/น้ำหนัก : 1 ขัน
ความเป็นกรด/ด่าง : PH 12.5 เป็นด่าง
ลักษณะการใช้งาน : ใช้สำหรับหล่อลื่นเครื่องยนต์และอุปกรณ์เครื่องมือไฮดรอลิกต่างๆ

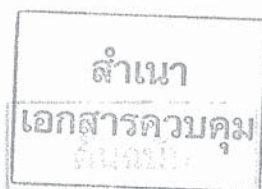
ลักษณะการตรวจสอบ

- การตรวจสอบทางกายภาพด้วยสายตา สีของน้ำมัน

ลักษณะทั่วไปของวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพ

- เนื่องจากมีลักษณะคล้ายขาว เมื่อโดนน้ำจะทำให้ไม่มี
ความเหนียว และเมื่อถูกอากาศนานๆจะทำให้สารเคมี
แข็งใช้งานไม่ได้

- * กรณีการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้นแล้ว มีมูลเหตุให้ต้อง
สงสัยในคุณภาพ ให้คัดแยกสินค้าตาม Lot No. และปฏิบัติ
ตาม Procedure QP.QC.001 การควบคุมวัตถุดิบและ
ผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด



เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซวีสติล อินดัสทรี จำกัด มหาชน	Work Instruction No. QW.QC.002
การตรวจสอบวัตถุดิบ Refractory Inspection	Document Level 3
	Effective date: 3.10.2559
	Revision No: 00
	Page: 43 of 44

8. บันทึกการจัดเก็บ (Record)

รหัส	ชื่อบันทึก	จำนวน ปีที่เก็บ	วิธีการทำลาย	ผู้รับผิดชอบ
QF.QC.006	แผนการส่งตัวอย่าง Refractory ตรวจสอบ ทางด้านเคมี	อย่างน้อย 1 ปี	ฉีก, เข้าเครื่องทำลาย เอกสาร	QC
QF.QC.007	ใบรายงานการตรวจสอบวัตถุดิบ	อย่างน้อย 1 ปี	ฉีก, เข้าเครื่องทำลาย เอกสาร	QC



เอกสารไม่ควบคุม



บริษัท เชาว์สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน

Work Instruction
No. QW.QC.002

การตรวจสอบวัตถุดิบ

Refractory Inspection

Document Level 3
Effective date: 3.10.2559
Revision No: 00
Page: 44 of 44

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ชื่อเอกสาร การตรวจสอบวัตถุดิบ รหัส QW.QC.002

วันที่แก้ไข	Formerly Rev No.	เลขที่ใบ DAR	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
25/02/52	00		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเป็น Rev. No 01	ทเยาว์
25/06/53	01		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเป็น Rev. No 02	ทเยาว์
01/08/54	02		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเปลี่ยน LOGO บริษัท	ทเยาว์
01/01/55	03		แก้ไขค่าเคมี Ferro Si ค่า Si $\geq 0.70\%$ แก้ไขค่าเคมี Ferro Si ค่า Si $\geq 0.70\%$	วีระพันธ์
01/05/55	04		แก้ไขรูปแบบเอกสารเป็น Rev. No 05	วีระพันธ์
12/12/2556	05	1312-014	ปรับค่าเคมีจาก $\geq 65.00\%$ เป็น $\geq 60.00\%$	ทเยาว์ โชชน์
15/07/2557	06	1407-003	1. Tundish Insulating, Sliding Facility, Rope Asbestos, DE-Oxygen Agent, Cleaning Agent, Dry Shell, The Joins of the Graphite Electrode, Purging Plug 300*300*300, Nozzle Spray, Anthracite Breeze, น้ำยาตะกรันพิเศษ, ปูนขาว(ชนิดผง) ตัดออกจากรายการตรวจวัตถุดิบ 2. ปรับเปลี่ยนค่า Chemical composition 3. ปรับเปลี่ยนขนาดของวัตถุดิบ	ทเยาว์ โชชน์
20/08/2557	07	1408-002	หน้า 14 Ferro Silicon, หน้า 15 Ferro Manganese, หน้า 16 Silicon Manganese เพิ่มค่าความคลาดเคลื่อน 10 % .เพิ่มหน้า 43 วิธีการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อน 10%	ทเยาว์ โชชน์
01/11/2559	08		แก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสารเป็น Rev No 00	สมพร

เอกสารไม่ควบคุม

QF.MR.10 Rev.00

ภาคผนวกที่ 10

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

ตามที่บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑๘/๑ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๐๖๒๕๔๙๗ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ข๓-๕๙-๖/๔๙ปจ) ได้มีการดำเนินโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ ๑) เป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้รับผลการพิจารณาดีให้ความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ ๑) จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุม ครั้งที่ ๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ แล้ว โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

เพื่อให้การดำเนินโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทาง การป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแท่ง ของบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประกอบด้วย

ผู้แทนภาคประชาชน

- | | | | |
|-----|--|-----------------------------------|---------|
| ๑. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑ | กรรมการ |
| ๒. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒ | กรรมการ |
| ๓. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๓ | กรรมการ |
| ๔. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๔ | กรรมการ |
| ๕. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๕ | กรรมการ |
| ๖. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๖ | กรรมการ |
| ๗. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๗ | กรรมการ |
| ๘. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๘ | กรรมการ |
| ๙. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๙ | กรรมการ |
| ๑๐. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๐ | กรรมการ |
| ๑๑. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๑ | กรรมการ |
| ๑๒. | ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกิ้ง | ผู้ใหญ่บ้าน หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๒ | กรรมการ |

๑๓. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า กำนันตำบลเมืองเก่า กรรมการ
๑๔. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๘ กรรมการ
๑๕. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒๑ กรรมการ
๑๖. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา กำนันตำบลบ้านนา กรรมการ
๑๗. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑ กรรมการ
๑๘. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒ กรรมการ
๑๙. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี กำนันตำบลนาดี กรรมการ
๒๐. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๖ กรรมการ
๒๑. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑๓ กรรมการ
๒๒. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา กำนันตำบลลำพันตา กรรมการ
๒๓. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๒ กรรมการ
๒๔. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ กำนันตำบลทุ่งโพธิ์ กรรมการ
๒๕. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ ผู้ใหญ่บ้าน
หรือผู้แทน หมู่ที่ ๑ กรรมการ
- ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ**
๒๖. นายอำเภออินทร์บุรี หรือผู้แทน กรรมการ
๒๗. นายอำเภอชาติ หรือผู้แทน กรรมการ
๒๘. ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี กรรมการ
๒๙. ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี กรรมการ
๓๐. ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดปทุมธานี กรรมการ
๓๑. ผู้แทนจากเทศบาลเมืองหนองก๊ก กรรมการ
๓๒. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า กรรมการ
๓๓. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา กรรมการ
๓๔. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี กรรมการ
๓๕. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา กรรมการ
๓๖. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ กรรมการ
- ผู้แทนจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี**
๓๗. นายพิสิทธิ์ หมื่นโสภณ กรรมการ
- ผู้แทนจากบริษัท เชาวร์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)**
๓๘. ประธานเจ้าหน้าที่ด้านการเงิน กรรมการ
๓๙. ผู้อำนวยการฝ่ายตรวจสอบภายใน กรรมการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้น ดำเนินการประชุมคัดเลือกกรรมการฯ เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ประธานฯ ๑ ท่าน รองประธานฯ ๑ ท่าน เลขานุการฯ ๑ ท่าน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ครบตามองค์ประกอบ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๓) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๔) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

๕) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายณรงค์ นครจินดา)
ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

รายงานการประชุม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 2/2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

วันอังคารที่ 25 มิถุนายน 2567



ดำเนินการโดย



บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขที่ 999 หมู่ 11 ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

โทรศัพท์ 038-481197-8 โทรสาร 038-482095 www.etc1992.com

รายงานการประชุม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 2/2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

วันอังคารที่ 25 มิถุนายน 2567

รายงานการประชุม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 2/2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

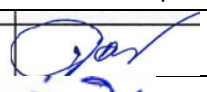
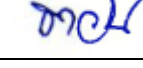
ของ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

วันอังคารที่ 25 มิถุนายน 2567

ณ ห้องประชุมเฟื่องฟ้า เทศบาลเมืองหนองก

รายชื่อคณะกรรมการฯ ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1.	คุณอุดม แนวสุข	ประธานกรรมการ (แทน) (นายกเทศมนตรี)	เทศบาลเมืองหนองก
2.	คุณวิชัย ปรางจันทร์	ปลัดอำเภอ	อำเภอนาด
3.	คุณมาริษา ไชยโอสถ	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี
4.	คุณจักรี สมครเขตกิจ	กรรมการ (วิศวกรปฏิบัติการ)	สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
5.	คุณทอง เฉลิมศรี	กรรมการ (รองนายก องค์การบริหารส่วนตำบล)	องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา
6.	คุณพงศ์พล เดชสุภา	กรรมการ (รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล)	องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี
7.	คุณอานวย สุชีเพียร	กรรมการ (รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล)	องค์การบริหารส่วนตำบลสำพันตา
8.	คุณชูชาติ บำรุง	กรรมการ (นายกองค์การบริหารส่วนตำบล)	องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์
9.	คุณพิสิทธิ์ หมั่นโสภ	กรรมการ (ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม)	เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
10.	คุณวรารุช พูลจาง	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 1 เทศบาลเมืองหนองก
11.	คุณฐิตาภรณ์ ดำเนินศิลป์	กรรมการ (ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 2 เทศบาลเมืองหนองก
12.	คุณปิยะณัฐ ดือ่อง	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 3 เทศบาลเมืองหนองก
13.	คุณสามารถ พันทอง	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 4 เทศบาลเมืองหนองก
14.	คุณมัสทีนา สิงสมดี	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 5 เทศบาลเมืองหนองก
15.	คุณสมคิด พันธน้อย	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 6 เทศบาลเมืองหนองก
16.	คุณณัฐพงศ์ จันทร์สมดี	กรรมการ (ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 7 เทศบาลเมืองหนองก
17.	คุณพิชญะ ดิแสวง	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 8 เทศบาลเมืองหนองก
18.	คุณสมชาย วัฒนทอง	กรรมการ (ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 9 เทศบาลเมืองหนองก
19.	คุณชยกร เพ็ญวงษา	กรรมการ (แพทย์ประจำตำบล)	หมู่ที่ 10 เทศบาลเมืองหนองก

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
20.		กรรมการ (ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 10 เทศบาลเมืองหนองก๊ก
21.		กรรมการ (ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 11 เทศบาลเมืองหนองก๊ก
22.	คุณสัญญา จันทร์แวง	กรรมการ (กำนันตำบลเมืองเก่า)	องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
23.	คุณอำพล บุญสวัสดิ์	กรรมการ (ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 18 องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
24.	คุณชาญณรงค์ ลิ้มบิล	กรรมการ (ผู้แทนผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 21 องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
25.	คุณชัชวาล ดวงซุย	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 1 องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา
26.	คุณมานิตย์ ลั่นวงษา	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 2 องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา
27.	คุณสุชิน สิทธินิสัยสุข	กรรมการ (กำนันตำบลทุ่งโพธิ์)	องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์
28.	ว่าที่ร้อยตรีณัฐ สมตน	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน)	หมู่ที่ 1 องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์

รายชื่อคณะกรรมการฯ ไม่มาประชุม

ลำดับ	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1.	ประธานกรรมการ (นายอำเภอ)	อำเภอekinบุรี
2.	กรรมการ (กำนัน)	หมู่ที่ 12 เทศบาลเมืองหนองก๊ก
3.	กรรมการ (กำนัน)	องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา
4.	กรรมการ (กำนัน)	องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี
5.	กรรมการ (กำนัน)	องค์การบริหารส่วนตำบลสำพันตา
6.	กรรมการ (ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้แทนหมู่ที่ 2)	องค์การบริหารส่วนตำบลสำพันตา

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุมเพิ่มเติม

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1.	คุณบุญชู โฉมงาม	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานโครงการ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี
2.	คุณณภาพร ดวงพิจิตร	ผู้ได้รับผลกระทบ	หมู่ที่ 5 เทศบาลเมืองหนองก๊ก
3.	คุณอัครวุฒิ จันทร์มณี	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
4.	คุณวิศัลยา โพธินาม	เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์	บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
5.	คุณพจนา เจนจบ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ	บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
6.	คุณ Jianbin Chen	ผู้แทนผู้อำนวยการโรงงาน	บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
7.	คุณสหรัถ แสงหลิว	ล่ามภาษาจีน	บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
8.	คุณพรนภา หลงคำหงษ์	ผู้จัดการแผนกรายงานสิ่งแวดล้อม	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
9.	คุณสุภาวดี ศรีละออง	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
10.	คุณนิตติยา กุดแก้ว	ผู้จัดการแผนกศึกษาสิ่งแวดล้อม	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
11.	คุณณิชาภา รุจิรัตน์อิน	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
12.	คุณกนกกาญจน์ ไม่มีแก่น	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
13.	คุณศุภณัฐลา พรหมขาม	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
14.	คุณอนุสรณ์ โภณลวานิช	เจ้าหน้าที่การตลาด	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
15.	คุณรัตนสุตา แสงสุข	เจ้าหน้าที่การตลาดและ ประสานงาน	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เริ่มประชุม เวลา 09.30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) กล่าวต้อนรับผู้เข้าร่วมประชุม : ตามที่บริษัทใดบริษัทหนึ่งที่จะเข้ามาดำเนินการในเขตพื้นที่ชุมชนแต่ละแห่ง เมื่อเข้ามาประกอบธุรกิจต้องแสดงธรรมมาภิบาล การอยู่ร่วมกันว่าการดำเนินการนั้นมีผลกระทบต่อชุมชนอย่างไร ต้องมีคณะกรรมการติดตามเฝ้าระวังและตรวจสอบดำเนินการไปด้วยกัน ถ้าเอาแต่ประกอบกิจการ ดำเนินธุรกิจอย่างเดียวไม่ดูแลสังคม ไม่มีธรรมาภิบาล และไม่เปิดเผยข้อมูลให้กับประชาชนได้รับทราบในการดำเนินธุรกิจทำให้เกิดผลกระทบกับชุมชนรอบข้าง ดังนั้น จึงมีความจำเป็นที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบอย่างยั่งยืน บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ก็เช่นเดียวกัน ได้มาร่วมประชุมเพื่อที่จะดูแลตรวจสอบซึ่งกันและกัน

คณะกรรมการฯ : รับทราบ

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมฯ ครั้งที่ผ่านมา

2.1 รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2567 เมื่อวันที่ 15 มกราคม 2567

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : นำเสนอรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2567 เมื่อวันที่ 15 มกราคม 2567 โดยมีจำนวนผู้เข้าร่วมประชุมทั้งสิ้น 53 คน แบ่งออกเป็น คณะกรรมการฯ จำนวน 32 คน และ ผู้ติดตาม ผู้แทนจากบริษัทเจ้าของโครงการ และบริษัทที่ปรึกษาสิ่งแวดล้อม จำนวน 21 คน โดยมีรายละเอียดบันทึกรายงานการประชุมฯ ดังแสดงในเอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการฯ ในครั้งนี้

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) : แจ้งกับคณะกรรมการฯ ว่าหากต้องการปรับปรุงแก้ไขรายงานการประชุมฯ ครั้งที่ผ่านมา ให้ติดต่อแจ้งกับ เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) ภายหลังจากจบการประชุมฯ ได้เลย เพื่อไม่ให้เสียเวลาการประชุม

คณะกรรมการฯ : รับทราบ

วาระที่ 3 ติดตามผลการดำเนินงานตามข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ

3.1 แสดงเอกสารใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : ชี้แจงรายละเอียด ดังนี้

รายงานผลการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้รวบรวมเอกสารรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 ไว้ในเอกสารประกอบการประชุมครั้งนี้เรียบร้อยแล้ว ดังแสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 ของเอกสารประกอบการประชุมฉบับนี้

3.2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการในเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : ชี้แจงรายละเอียดดังนี้

รายงานผลการดำเนินงาน บริษัทฯ จะมีการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตั้งแต่เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 ดังแสดงไว้ในวาระที่ 4.2

คณะกรรมการฯ และผู้เข้าร่วมประชุม : มีข้อซักถามและข้อเสนอแนะ ดังนี้

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองก๊ก (ประธานกรรมการ) (แทน) ซักถามว่า : ก่อนที่จะไปถึง วาระที่ 4.2 มาดูวาระที่ 3 ติดตามผลการดำเนินงานตามข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ ปัจจุบันนี้มีประชาชนรอบข้างได้รับผลกระทบจากโรงงาน เมื่อคณะกรรมการชุดที่แล้วมีมติในที่ประชุมให้บริษัทหารือแก้ไขปัญหามลกระทบ แต่บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ยังไม่ดำเนินการ ต้องชี้แจงก่อนเพราะเหตุใดไม่ดำเนินการ

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) ชี้แจงว่า : การรายงานผลของการดำเนินงานแก้ไขปัญหามลสิ่งแวดล้อม จะอยู่ในวาระที่ 4.1 ที่จะรวบรวมปัญหาทั้งหมด จากที่มีการประชุมครั้งที่ผ่านมาและปัญหาในปัจจุบัน ดังนั้น ฝ่ายเลขานุการฯ ขอรายงานในวาระที่ 4.1 ได้เลยหรือไม่

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองก๊ก (ประธานกรรมการ) (แทน) : ไม่รู้จะรายงานไปทำไมเพราะไม่ตอบสนองผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรอบข้าง ดูรายงานก็ไม่เกิดประโยชน์

3.3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ และดิน โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ที่เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2566

โครงการยังไม่ได้มีการรายงานผลการดำเนินงานวาระที่ 3.3 ต่อที่ประชุม

เนื่องจาก ประธานคณะกรรมการ (แทน) ต้องการให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษซ้ำซ้อนเรียนเดิมให้เรียบร้อยแล้วและนำมาเสนอให้คณะกรรมการรับทราบก่อน จึงจะพิจารณาวาระการประชุมอื่นๆ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้มีการแสดงรายละเอียดผลการดำเนินงานในวาระที่ 3.3 ไว้ในเอกสารประกอบการประชุมที่มีการแจกจ่ายให้คณะกรรมการที่มาเข้าร่วมประชุมได้รับทราบแล้ว

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

4.1 รายงานผลการดำเนินแก้ไขปัญหาล้างแ้วดล้อมของโครงการ
ประกอบด้วย

1) ผลการดำเนินงาน แก้ไขปัญหาบ่อน้ำมันรั่วซึม

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : รายงานความคืบหน้าในการดำเนินการแก้ไข
ปัญหา ดังนี้

(1) ผลการเจรจากับผู้ได้รับผลกระทบ เมื่อวันที่ 20 มกราคม 2567

- มีการเจรจาและลงสำรวจพื้นที่ร่วมกับผู้ได้รับผลกระทบ จำนวน 3 ราย เมื่อวันที่ 19 และ 24 มกราคม 2567 โดยมีข้อสรุปให้ผู้ร้องเรียนทำหนังสือแจ้งขอความอนุเคราะห์สนับสนุนการปรับปรุงพื้นที่ที่เกษตรมายังบริษัทฯ

- ปัจจุบันมีผู้ได้รับผลกระทบส่งหนังสือแจ้งขอความอนุเคราะห์ และบริษัทให้การสนับสนุนเรียบร้อยแล้ว จำนวน 2 ราย คงเหลือ จำนวน 1 ราย ที่อยู่ระหว่างดำเนินการของบริษัท

คณะกรรมการฯ และผู้เข้าร่วมประชุม : มีข้อซักถามและข้อเสนอแนะต่อรายงานผลการดำเนินแก้ไขปัญหาล้างแ้วดล้อมของโครงการของบริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ดังนี้

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองก๊ก (ประธานกรรมการ) (แทน) : บริษัทบอกว่าให้ความอนุเคราะห์ ไม่ใช่ใช้คำว่าอนุเคราะห์ประชาชนเขาเสียหาย ใช้คำว่าขอความอนุเคราะห์ไม่ได้ เชิญผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 5 บ้านทศ ต.วแทนแจ้งผลกระทบของประชาชน

คุณมัสตินา สิงสมติ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 5 เทศบาลเมืองหนองก๊ก : สำหรับปี พ.ศ.2566 ที่มีเหตุการณ์บ่อน้ำมันรั่วซึม มีผู้ได้รับผลกระทบ 3 ราย มีอยู่ 1 ราย ยังไม่ได้รับการชดเชย ต้องใช้คำว่าชดเชย เพราะประชาชนได้รับผลกระทบต้องได้รับการชดเชย ผู้ได้รับผลกระทบล่าสุด คือ คุณณภาพร ซึ่งมีพื้นที่อยู่บริเวณติดกับบริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้รับผลกระทบเนื่องจากมีคราบน้ำมันไหลออกมา ไหลตามลำน้ำแล้วไหลเข้าพื้นที่นาของพื้นที่เกษตรกร ทำให้ข้าวตาย ทางผู้เสียหายไม่แน่ใจว่าเกิดจากบริษัทอะไร จึงไปแจ้งที่เขตนคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีเพื่อให้มาตรวจสอบ ทางเขตนคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีมาตรวจสอบ ถ่ายรูปน้ำ และคราบน้ำมันไปตรวจสอบ ตอนนี้ผลอยู่ที่เขตนคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีแล้ว เขตนคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีได้ประสานกับบริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เพื่อให้บริษัทบริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ออกมาชดเชยค่าเสียหายกับทางพื้นที่ แต่ตอนนี้ยังไม่ได้รับคำตอบ ในเมื่อคุณแจ้งจะปรับปรุง หลายปีแล้วยังเกิดผลกระทบที่เกิดจาก บริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประชาชนในพื้นที่ เขตนคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี รวมถึงท่านนายก ไม่อยากได้รับผลกระทบจากการที่บริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจอยากให้บริษัทปรับปรุงการบริหารจัดการระบบให้ดีขึ้น ขอให้ใส่ใจ จริงจัง จริงใจ ผ่านมาเกือบ 20 ปีที่บริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มาตั้ง ประชาชนในพื้นที่ได้รับผลกระทบทุกปี บางทีผลกระทบไม่มากชาวบ้านปล่อยผ่าน อะลุ่มอล่วยให้กับทางบริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ล่าสุดผลที่ไปตรวจวัดอยู่ที่เขตนคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จะให้เขตนคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี อธิบาย ชี้แจงในที่ประชุม ประเด็นเรื่องเสียงมีการ

ตรวจ ผู้ใหญ่ไม่สบายใจบางทีเสียงดังไปถึงบ้าน มีชาวบ้านมาร้องเรียนอยู่ แต่ถ้าทางบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจแล้ว แจ้งกับประชาชนว่า ผลการตรวจวัดผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ผู้ใหญ่มีความเห็นว่าไม่มีความน่าเชื่อถือ เพราะว่าผู้ใหญ่ที่มีที่ดินติดพื้นที่ 50 ไร่ ติดบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เลย ผู้ใหญ่ก็มาทุกวัน เลี้ยงควาย เลี้ยงวัว ปลุกต้นไม้อยู่แถวนั้นแต่เสียงดังไม่ได้ดังทุกวันมีเป็นบางวัน ชาวบ้านที่เขาได้รับผลกระทบอยากมาร้องเรียน อยากให้รับรู้ที่ได้รับผลกระทบจริงๆ ตอนนี้ชาวบ้านทำการเกษตร โคกหนองนา เกษตรผสมผสาน ตามพระราชดำริ ตอนกลางคืนบางคนเขาจะถ่ารูปไว้แล้วพูดว่า ถ้าไม่มีควินไม่มีโรงงานตรงนี้นาเราก็คงสวยงามมาก เขาชอบมาพูดกับผู้ใหญ่บ่อยๆ สุดท้ายเราต้องอยู่ด้วยกันให้ได้ ไม่ว่าจะเป็นชุมชนหรือบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ขอฝากผู้บริหาร ของ บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ขอให้มีความจริงจัง จริงใจ แก้ไขปรับปรุงเรื่องสิ่งแวดล้อม เพื่อให้อยู่ได้ ชาวบ้านเขาพูดว่าถ้าไม่มีการแก้ไข ช่วยเหลือเยียวยาจะพากันไปออก TV ให้นักข่าวช่วย ผู้ใหญ่บอกว่า ถ้าบริษัทยังใส่ใจ แก้ไขอยู่ก็ให้โอกาสบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) หน่อย อันนี้ไม่ใช่ครั้งแรก ล่าสุดที่บริษัทถูกปิดไปน้ำไหลออกไปข้างนอกของโรงงาน ไหลไปทางทิศตะวันออกของตำบลหนองกิ้ง ทุกคนก็เห็นด้วยหลักฐานมีรูปถ่าย บริษัทนั้นก็ถูกปิดไปแล้ว แต่ว่าเราไม่อยากจะให้เกิดเหตุการณ์แบบนั้นเกิดขึ้น ฝากผู้บริหารแก้ไข เวลาพนักงานลงพื้นที่จะได้เช็ดหน้าชุดว่ามาจากบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประชาชนเขาจะได้พูดว่าบริษัทนี้ดี ไม่ใช่ลงพื้นที่ไป ชาวบ้านบอกว่าบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) บริษัทนี้แย่มาก ผลกระทบไว้กับหมู่บ้านชุมชนมากมาย ขอแค่ให้คุณใส่ใจ จริงใจ แก้ไข อย่างจริงจัง

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกิ้ง (ประธานกรรมการ) (แทน) : ผ่านมาแล้ว 6 เดือน ผมว่าบริษัทขาดความใส่ใจ อยากจะผลิตอย่างเดียวแต่ไม่สนใจรอบข้าง วันนี้จะมาคุยประเด็นวาระอื่นๆ ปัญหาเดิมยังไม่มีแก้ไข ทำให้ประชาชนรอบข้างเสียหายได้รับผลกระทบ บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ยังมาบอกว่าให้เขาขอความอนุเคราะห์ บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องใช้คำว่าชดเชย เพราะประชาชนเสียหาย

2) ผลการดำเนินงาน แก้ไขปัญหาคุณภาพอากาศ (ฝุ่นละออง ควิน)

สำหรับการดำเนินงานแก้ไขปัญหาลำดับที่ 2)

โครงการยังไม่ได้มีการรายงานผลการดำเนินงานต่อที่ประชุม

เนื่องจาก ประธานคณะกรรมการ (แทน) ต้องการให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหามักร้องเรียนเดิมให้เรียบร้อยแล้วและนำมาเสนอให้คณะกรรมการรับทราบก่อน จึงจะพิจารณาการประชุมอื่นๆ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้มีการแสดงรายละเอียดผลการดำเนินงานในวาระที่ 4.1 ไว้ในเอกสารประกอบการประชุมที่มีการแจกจ่ายให้คณะกรรมการที่มาเข้าร่วมประชุมได้รับทราบแล้ว

3) ผลการดำเนินงาน แก้ไขปัญหาเศษเหล็กร่วงหล่นจากรถขนส่งเศษเหล็ก

สำหรับผลการดำเนินงานแก้ไขปัญหาลำดับที่ 3)

โครงการยังไม่ได้มีการรายงานผลการดำเนินงานต่อที่ประชุม

เนื่องจาก ประธานคณะกรรมการ (แทน) ต้องการให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาลำดับที่ 3 ให้เรียบร้อยแล้วและนำมาเสนอให้คณะกรรมการรับทราบก่อน จึงจะพิจารณาการประชุมอื่นๆ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้มีการแสดงรายละเอียดผลการดำเนินงานในวาระที่ 4.1 ไว้ในเอกสารประกอบการประชุมที่มีการแจกจ่ายให้คณะกรรมการที่มาเข้าร่วมประชุมได้รับทราบแล้ว

4) ผลการดำเนินงาน แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนเกี่ยวกับน้ำขุ่นได้รับความเสียหายจาก น้ำปนเปื้อนน้ำมัน

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : รายงานความคืบหน้าในการดำเนินการแก้ไข

ปัญหา ดังนี้ - เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2567 เจ้าหน้าที่เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ได้ส่งแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษจากเขตฯ เนื่องจากมีประชาชนแจ้งร้องเรียนมายังเขตฯ เรื่อง น้ำจากคลองระบายน้ำสาธารณะปริมาณมากไหลเข้าที่นา และพบคราบน้ำมัน ทางเขตฯ ได้ลงตรวจสอบพื้นที่และเก็บตัวอย่างน้ำไปตรวจ

- หลังจากบริษัทฯ ได้รับหนังสือแจ้งเรื่องร้องเรียนจากเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2567) บริษัทฯ ได้ทำการติดต่อเจ้าของที่ดินที่ได้รับผลกระทบเพื่อลงพื้นที่ตรวจสอบ ซึ่งอยู่ระหว่างการทำเอกสารหารือกับเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เพื่อดูแลเจ้าของที่ดินที่ได้รับผลกระทบจากคราบน้ำมันดังกล่าว

- ทั้งนี้ในช่วงที่ผ่านมาก่อนที่จะมีเรื่องร้องเรียนจากประชาชน เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2567 บริษัทฯ ได้รับแจ้งจากเจ้าหน้าที่เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี พบคราบน้ำมันไหลลงรางระบายน้ำ และได้เก็บตัวอย่างน้ำจากรางระบายน้ำบริเวณหน้าโรงงานไปตรวจวิเคราะห์

- บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบ พบว่ามีสาเหตุมาจาก คราบน้ำมันจากรถขนส่งเศษเหล็กอยู่บนพื้นที่บริเวณโรงงาน เมื่อฝนตกหนักทำให้เกิดการชะล้างคราบน้ำมันไหลลงรางระบายน้ำฝน แต่เนื่องจากแผ่นซับน้ำมันมีไม่เพียงพอทำให้มีคราบน้ำมันในรางระบายน้ำ

- บริษัทฯ จึงได้ดำเนินการแก้ไขทำความสะอาดพื้นที่ภายในโรงงานและทำความสะอาดรางระบายน้ำ จัดหาแผ่นซับน้ำมัน พุน้ำมัน เพื่อป้องกันกรณีไม่ให้น้ำมันที่อยู่ในรางระบายน้ำไหลออกนอกโรงงาน จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดอย่างพื้นที่ภายในโรงงานสม่ำเสมอ

คณะกรรมการฯ และผู้เข้าร่วมประชุม : มีข้อซักถามและข้อเสนอแนะต่อรายงานผลการดำเนินแก้ไขปัญหาล้างแวล้อมของโครงการของบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ดังนี้

คุณพิสิทธิ์ หมื่นโสภา ผู้ช่วยผู้จัดการ แผนกล้างแวล้อม เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี : ประเด็นปัญหาข้อร้องเรียนผู้ที่ได้รับผลกระทบ อยากฟังจาก บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มากกว่าบริษัทที่ปรึกษาที่มาออกรับหน้าแทน บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) กำลังบ่นเบี่ยงความรับผิดชอบว่าทางผู้บริหารทราบแล้ว เรื่องนี้ผู้ที่ได้รับผลกระทบ คือ ทางชุมชน คุณป้านภาพร ผู้ได้รับความเสียหายเรื่องนี้เราคุยกันมาร่วมเดือนแล้ว เมื่อวานก็มีการนัดพูดคุย ตกลงว่าทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะรับผิดชอบอย่างไร ให้โอกาสตลอดทั้งวันเพื่อที่จะรอ รับสายว่าตกลงทางบริษัทตกลงกับท่านผู้บริหารอย่างไร ในเมื่อผู้ที่เสียหายเขาได้แจ้งความประสงค์ไปแล้ว สุดท้ายผู้เสียหายยังไม่ได้รับการตอบรับ บอกแล้วว่าบริษัทควรแสดงเจตนารมณ์ที่จะรับผิดชอบในส่วนผลกระทบที่เกิดขึ้น มากกว่าการบ่นเบี่ยงด้วยระยะเวลาที่จะขอปรึกษาผู้บริหาร ผมบอกแล้วว่าบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ควรแสดงสปิริตว่า บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะตั้งใจแก้ไขปัญหาผลกระทบที่เกิดขึ้นและมีมาตรการข้อสรุปว่าให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบ

คุณอัฐวุฒิ จันทรมณี เจ้าหน้าที่ล้างแวล้อม บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
ชี้แจงว่า : เรื่องน้ำมันลงนาข้าวทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้รับเรื่องแล้วได้ปรึกษารื้อกันทำหนังสือไปให้กับเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีประเด็นที่น้ำมันไหลออกไปนาข้าวชาวบ้าน ทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) อยากให้เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีมีส่วนร่วมในการรับผิดชอบด้วย เพราะน้ำมันที่ไหลไปตามรางน้ำ B เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีเขาได้มาตรวจ วันที่ 13 มิถุนายน 2567 แต่ว่าผู้ร้องเรียนได้มาแจ้งวันที่ 27 พฤษภาคม 2567 ซึ่งห่างกัน 14 วัน ผมคิดว่าเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี น่าจะทราบผลค่าน้ำเมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2567 น้ำมันไหลไปทางราง B ระยะเวลา 14 วัน น้ำมันผ่าน 2 โรงงาน ก็คือ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) กับบริษัท ไทยอี เมททัล เวิร์คส จำกัด ผมคิดว่าเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี น่าจะทราบผลค่าน้ำมันแล้วว่า 14 วัน มันเป็นคราบน้ำมัน เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีน่าจะจัดการแก้ปัญหา ควรกักน้ำมันไว้ไม่ควรปล่อยไปถึงลำรางสาธารณะ

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) :
ให้บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) กับเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ไปพูดคุยกันก่อน แล้วค่อยมาประชุมใหม่

คุณชูชาติ บำรุง นายกองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ : จากประสบการณ์ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) บริษัทจะต้องดำเนินการอย่างเช่น ผู้ได้รับผลกระทบ 3 ราย ทางบริษัทไม่ต้องนำเรียนต้องรีบดำเนินการเยียวยาในการแก้ไข เพราะว่าที่ผ่านมาจากการนำเสนอผู้ประกอบการทั้งๆไม่ใช่โรงงานอุตสาหกรรม ผู้ประกอบการที่ตำบลทุ่งโพธิ์ แคร่รับซื้อยางพารา ยางกันถ้วย ผู้ประกอบการผมได้ประสานให้พูดคุยเจรจากัน แต่ปรากฏว่าผู้ประกอบการปล่อยปละละเลยจะฟ้องก็ฟ้องไป ปรากฏว่าผู้ได้รับผลกระทบฟ้องศาลปกครองจังหวัดระยอง ไม่ใช่ฟ้องเฉพาะผู้ประกอบการ ฟ้องนายกองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ ผู้ได้รับผลกระทบแค่ 5 ราย แต่ว่าผู้ประกอบการปล่อยปละละเลย ในการเยียวยา ในการเจรจากัน ปล่อยจนเรื่องบาน

ปลาย ฟ้องศาลปกครองจังหวัดระยองพอฟ้อง 5 ราย อีก 1 ราย ตามหลังมาฟ้องนายกองจัดการบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ กลายเป็นฟ้องนายกองจัดการบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ 2 กรณี แล้วยังฟ้องร้องกับคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ (ป.ป.ช.) นำเรียน บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เมื่อได้รับผลกระทบ กับชาวบ้านที่อยู่ข้างเคียงอยากจะให้ทางบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ดำเนินการแก้ไขได้อย่างทันทางที่ ในการเยียวยาผู้ได้รับผลกระทบ ไม่ใช่เป็นการสนับสนุนในการช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบ ใช้คำไม่ถูกต้อง ชาวบ้านที่ได้รับผลกระทบนั้นทางบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะต้องชดเชยหรือเยียวยา

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) : ให้ตัวแทนของ บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ไปคุยกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีก่อนได้ข้อสรุปอย่างไร ค่อยมาประชุมกันใหม่

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : ถ้าจะขออนัดประชุมรอบได้หรือไม่

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) : ขอยกตัวอย่างให้มีใครมาร้องเรียนเทศบาล ร้องเรียนบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : ถ้าไปหารือกันแล้ว แล้วนำผลการ แจ้งเรียนกับคณะกรรมการ ทุกท่านได้หรือไม่ ส่วนในวันนี้จะขออนุญาตนำเสนอผลของการปฏิบัติตามมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อให้คณะกรรมการได้ร่วมรับฟังด้วยกันเผื่อจะได้มีข้อเสนอแนะอื่นๆ เพิ่มเติมจะได้มีการแก้ไขพร้อมกันทีเดียว ส่วนผลของการหารืออย่างไรก็ตามทางฝ่ายเลขานุการฯ จะชี้แจงให้คณะกรรมการทุกท่านได้รับทราบผลการหารือ

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) : บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) สร้างความเชื่อมั่นแต่ผมไม่เชื่อมั่น คณะกรรมการท่านใดเชื่อมั่นผมไม่รู้ เพราะว่าประชุมครั้งที่แล้วผมก็บอกแล้ว ให้เชื่อมั่นในที่ประชุมบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องไปคุยให้เรียบร้อย อย่าให้มีเหตุการณ์เช่นนี้

คุณมัสติกา ลิขสมิติ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 5 เทศบาลเมืองหนองกี่ : ตัวแทนหมู่ที่ 5 บ้านทศ ซึ่งได้รับผลกระทบจาก บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ทุกปี สนับสนุนท่านนายกเทศบาลเมืองหนองกี่ เห็นด้วยกับท่านให้บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ไปปรับปรุงแก้ไขได้อย่างถูกต้องและถาวรดีกว่าแล้วค่อยมาจัดประชุมใหม่ แล้วผลกระทบที่น้ำมันไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะเป็นเรื่องที่สำคัญ ชาวบ้านกินปลาในน้ำน้ำไหลผ่านพื้นที่หมู่ ที่ 5 หมู่ที่ 11 และหมู่ที่ 6 น้ำมันไม่อันตรายหรือไม่ส่งผลกระทบหรืออย่างไร

คุณวิชัย ปรางจันทร์ ปลัดอำเภอ อำเภอนาดี : ตัวแทนนายอำเภอนาดี ได้ดูบรรยากาศการประชุมในครั้งนี้ ทางบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะประชุมเพื่อการรายงานผลหรือติดตามผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม พอได้มารับทราบที่ชาวบ้านที่ได้รับผลกระทบยังไม่มี การช่วยเหลือเยียวยา เห็นว่าบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ยังไม่มีความจริงใจต่อผู้ที่ได้รับผลกระทบ เพราะฉะนั้นถ้าวันนี้เราประชุม คณะกรรมการทุกคนลงลายมือชื่อเข้าประชุม ถ้าวันนี้ปิดประชุมถือว่าทางบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ก็จบกระบวนการจัดประชุมเรียบร้อยแล้ว แต่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบยังไม่ได้รับการช่วยเหลือ

เยียวยา วันนี้ถ้าเป็นไปได้ทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องแสดงความจริงใจ แก้ไขปัญหาผลกระทบที่เกิดขึ้นก่อน

คุณมาริษา ไชยโอสถ นักวิชาการสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี : ขออนุญาตพูดถึงบทบาทของคณะกรรมการ ในหนังสือเชิญประชุมวันนี้เป็นการมารับรู้ รับทราบของผลการปฏิบัติตามมาตรการคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในรอบแรก ปี 2567 เดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 ซึ่งยังไม่ได้สิ้นสุดเดือนมิถุนายน 2567 แต่ก็เชื่อว่าทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) อยากจะมาชี้แจงข้อมูลให้คณะกรรมการทุกคนรับทราบ แต่ก็ยังจะพอมีเวลาในการจะแก้ไขปัญหารื่องร้องเรียนให้กับประชาชนอยู่ แล้วค่อยมานำเสนอผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมให้กับทางคณะกรรมการทราบอีกครั้งให้พ้นเดือน มิถุนายนก็ยังพอมีเวลา เพื่อเราจะมาพิจารณาให้ข้อคิดเห็น ตอนนี้ปัญหาพี่น้องประชาชนสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่แล้วยังดำเนินการไม่เสร็จ ยังไม่น่าจะมีการพิจารณาในเรื่องใหม่ๆต่อไป ขอให้เคลียร์เรื่องเก่าและข้อสรุปข้อเท็จจริงได้ก่อน เพื่อให้การประชุมครั้งหน้ามีบรรยากาศที่ดีกว่านี้ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะได้รับความไว้วางใจกับประชาชนมากกว่านี้ จะได้เป็นภาพลักษณ์ที่ดีของโรงงานด้วย

คุณจักรี สมัครเขตกิจ กรรมการ (วิศวกรปฏิบัติการ) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี : มีการชี้แจงจากศูนย์วิจัยจากจังหวัดชลบุรีเข้ามาตรวจวัดปล่องและตรวจวัดเสียง แต่ว่าในตัวตรวจวัดปล่องติดปัญหาอยู่ที่ว่าตัวที่ขึ้นไปบนปล่องอุปกรณ์ไม่สามารถติดตั้งได้ เลยให้โรงงานแจ้งว่าแก้ไขเสร็จแล้วยัง พอแก้ไขเสร็จทางสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี จะแจ้งให้ทางศูนย์วิจัยเข้ามาตรวจอีกรอบ การตรวจวัดค่าเสียงผลตรวจวัดออกมาแล้วปรากฏว่าเสียงรบกวนเกินเกณฑ์มาตรฐาน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีก็จะติดตามเรื่องนี้ต่อไป

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองก๊ก (ประธานกรรมการ) (แทน) : คณะกรรมการส่วนมากเห็นชอบให้ทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ไปแก้ไขจัดการผลกระทบที่เกิดขึ้นก่อนค่อยมาจัดประชุมใหม่ วันนี้มี 2 แนวทาง ได้แก่ **แนวทางที่ 1** คณะกรรมการท่านใดเห็นชอบให้บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ไปดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อน แล้วค่อยประชุมใหม่ หรือ **แนวทางที่ 2** คณะกรรมการท่านใดเห็นชอบให้ประชุมต่อ

คณะกรรมการทั้งหมดยกมือลงมติตามแนวทางที่ 1

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน) : เรียนสอบถามคณะกรรมการเพิ่มเติม จากมติ ที่แจ้งว่าให้ไปดำเนินการแก้ไขปัญหาให้แล้วเสร็จ เรียนว่าปัญหาบางปัญหาค่อนข้างจะใช้ระยะเวลานาน สมมติถ้ามีการแก้ไข การดำเนินการ โครงการสามารถแก้ไขดำเนินการได้บ้าง สามารถเอามารายงานความคืบหน้าได้ไหม หรือต้องแก้ไขปัญหาให้จบ 100 % ก่อน

คุณทอง เฉลิสมศรี รองนายก องค์การบริหารส่วนตำบล องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา: ในส่วนที่ต้องแก้ไขก่อนอันดับแรกคือ ประชาชนที่ได้รับผลกระทบได้แก้ไขแล้วยังต้องไปคุยกัน ตามที่ผู้ใหญ่ หมู่ที่ 5 ประชาชนที่ได้รับผลกระทบโดยตรง 3 ท่านแค่ 3 ท่าน ถ้ามีการร้องเรียนอีก ก็คงจะเยอะ ในส่วนที่จะแก้ไขก็แก้ไขเป็นขั้นตอนไป ประชุมครั้งที่ผ่านมาได้แก้ไขได้แค่สำรวจหรือตรวจค่าสิ่งแวดล้อมต่างๆ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการอยู่ แต่ในส่วนที่แก้ไขระยะยาวหรือระยะสั้นบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด

(มหาชน) ต้องแก้ไขในส่วนที่เสียหายก่อน ผู้ได้รับผลกระทบ 3 ท่าน บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ยังไม่ได้รับการแก้ไขจากผลกระทบที่เสียหายเลย

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) : ทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องไปเจรจากับผู้เสียหาย ข้อเท็จจริงแล้ว 4-5 ครอบครัว บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เขาจะเข้าไปดูแลแทบทุกครั้ง แต่ครั้งนี้ทำไม บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ถึงไม่ไปเยียวยาผู้ได้รับผลกระทบ ปัจจุบันบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) กำลังผลิตเดิมยังสร้างผลกระทบ แล้วตอนนี้โรงงานขยายกำลังการผลิตเพิ่ม ผลกระทบจะไม่เพิ่มมากกว่านี้หรือ ตามสภาพพื้นที่ที่เคยลงไปสำรวจพื้นที่คูบ่อหนองน้ำ บ่อบำบัดน้ำเสียออกแบบไม่เป็นไปตามมาตรฐาน มองด้วยสายตาน้ำยังเอ่อขึ้นมาแล้วบ่อหนองน้ำปล่อยให้น้ำไหลออก น้ำมันมันเบากว่าน้ำแล้วบ่อหนองน้ำให้น้ำไหลออกน้ำถึงไหลออกมาสู่ชุมชนรอบข้าง 2-3 ปีแรกปลูกยูคาลิปตัส ปลูกมัน ปลูกข้าว ได้ดี 5-6 ปีต่อมา ข้าวปลูก ได้บ้างไม่ได้บ้าง 10 ปีต่อมาปลูกข้าวไม่ได้เลย ตามสภาพความเป็นจริง ผากเอาไว้เป็นแนวความคิดที่จะไปแก้ไข

เลขาธิการคณะกรรมการฯ (แทน) :ชี้แจงคณะกรรมการเพิ่มเติม ผู้ได้รับผลกระทบที่บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)ได้รับข้อมูลในช่วงเดือนมกราคม 2567 ที่ผ่านมา บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการติดต่อขอชดเชยเยียวยาทุกคนแล้ว เหลือแค่รายที่ 3 ที่เพิ่งส่งหนังสือมาแล้วทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) กำลังอยู่ระหว่างทำการเบิกจ่ายบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้รับหนังสือมาเมื่อเดือนมิถุนายน 2567 ส่วนปัญหาใหม่ที่เกิดขึ้น เรื่องของน้ำมันเป็นปัญหาเพิ่งได้รับ ในช่วงปลายๆ เดือนพฤษภาคม ต้นเดือนมิถุนายน 2567 จึงทำให้ปัญหานี้อาจจะยังไม่ได้ตกลงชดเชยเยียวยากับผู้ที่ได้รับผลกระทบ ในส่วนของการดำเนินการแก้ไขปัญหา ทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะเร่งแก้ไข ปัญหา ปัจจุบันเป็นแผนเร่งด่วนก่อน ส่วนแผนระยะยาวจะมีการปรับปรุงเพิ่มเติม ผลกระทบไม่ว่าจะเป็นเรื่องเสียง เรื่องของคุณภาพอากาศ ในส่วนนี้จะนำมาเสนอเป็นความก้าวหน้าแผนระยะยาว ส่วนแผนระยะสั้นจะเร่งดำเนินการแก้ไข แล้วก็นำมาเสนอให้ทางคณะกรรมการอีกครั้ง

คุณอุดม แนวสุข นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองหนองกี่ (ประธานกรรมการ) (แทน) :ให้ทางบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) กลับไปดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไข เพื่อให้สอดคล้องต่อชุมชนจะได้อยู่ร่วมกันได้ ต้องมีแผนระยะสั้น ระยะกลาง ระยะปลาย ทำให้ยั่งยืน ไม่ส่งผลกระทบต่อรอบข้างก็จะเป็นสิ่งที่ดี ผมบอกเบื้องต้นแล้วว่าต้องมีธรรมาภิบาล ถ้าบริษัทใดมีธรรมาภิบาลแน่นอนว่าจะอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน ประกอบกิจการไม่มีอุปสรรคปัญหา

5) ผลการดำเนินงาน แก้ไขปัญหาเสียงรบกวน

สำหรับผลการดำเนินงานแก้ไขปัญหาลำดับที่ 5)

โครงการยังไม่ได้มีการรายงานผลการดำเนินงานต่อที่ประชุม

เนื่องจาก ประธานคณะกรรมการ (แทน) ต้องการให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาลำดับที่ 5) ให้เรียบร้อยแล้วและนำมาเสนอให้คณะกรรมการรับทราบก่อน จึงจะพิจารณาการประชุมอื่นๆ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้มีการแสดงรายละเอียดผลการดำเนินงานในวาระที่ 4.1 ไว้ในเอกสารประกอบการประชุมที่มีการแจกจ่ายให้คณะกรรมการที่มาเข้าร่วมประชุมได้รับทราบแล้ว

4.2 รายงานผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตั้งแต่เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

โครงการยังไม่ได้มีการรายงานผลการดำเนินงานวาระที่ 4.2 ต่อที่ประชุม

เนื่องจาก ประธานคณะกรรมการ (แทน) ต้องการให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาลำดับที่ 4.2 ให้เรียบร้อยแล้วและนำมาเสนอให้คณะกรรมการรับทราบก่อน จึงจะพิจารณาการประชุมอื่นๆ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้มีการแสดงรายละเอียดผลการดำเนินงานในวาระที่ 4.2 ไว้ในเอกสารประกอบการประชุมที่มีการแจกจ่ายให้คณะกรรมการที่มาเข้าร่วมประชุมได้รับทราบแล้ว

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 กำหนดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 3/2567

โครงการยังไม่ได้มีการรายงานผลการดำเนินงานวาระที่ 5.1 ต่อที่ประชุม

เนื่องจาก ประธานคณะกรรมการ (แทน) ต้องการให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาลำดับที่ 5.1 ให้เรียบร้อยแล้วและนำมาเสนอให้คณะกรรมการรับทราบก่อน จึงจะพิจารณาการประชุมอื่นๆ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้มีการแสดงรายละเอียดผลการดำเนินงานในวาระที่ 5.1 ไว้ในเอกสารประกอบการประชุมที่มีการแจกจ่ายให้คณะกรรมการที่มาเข้าร่วมประชุมได้รับทราบแล้ว

5.2 ข้อเสนอแนะอื่นๆ

ไม่มี

ภาพบรรยากาศ

การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

ครั้งที่ 2/2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

วันอังคารที่ 25 มิถุนายน 2567



ปิดประชุม เวลา 11.00 น.

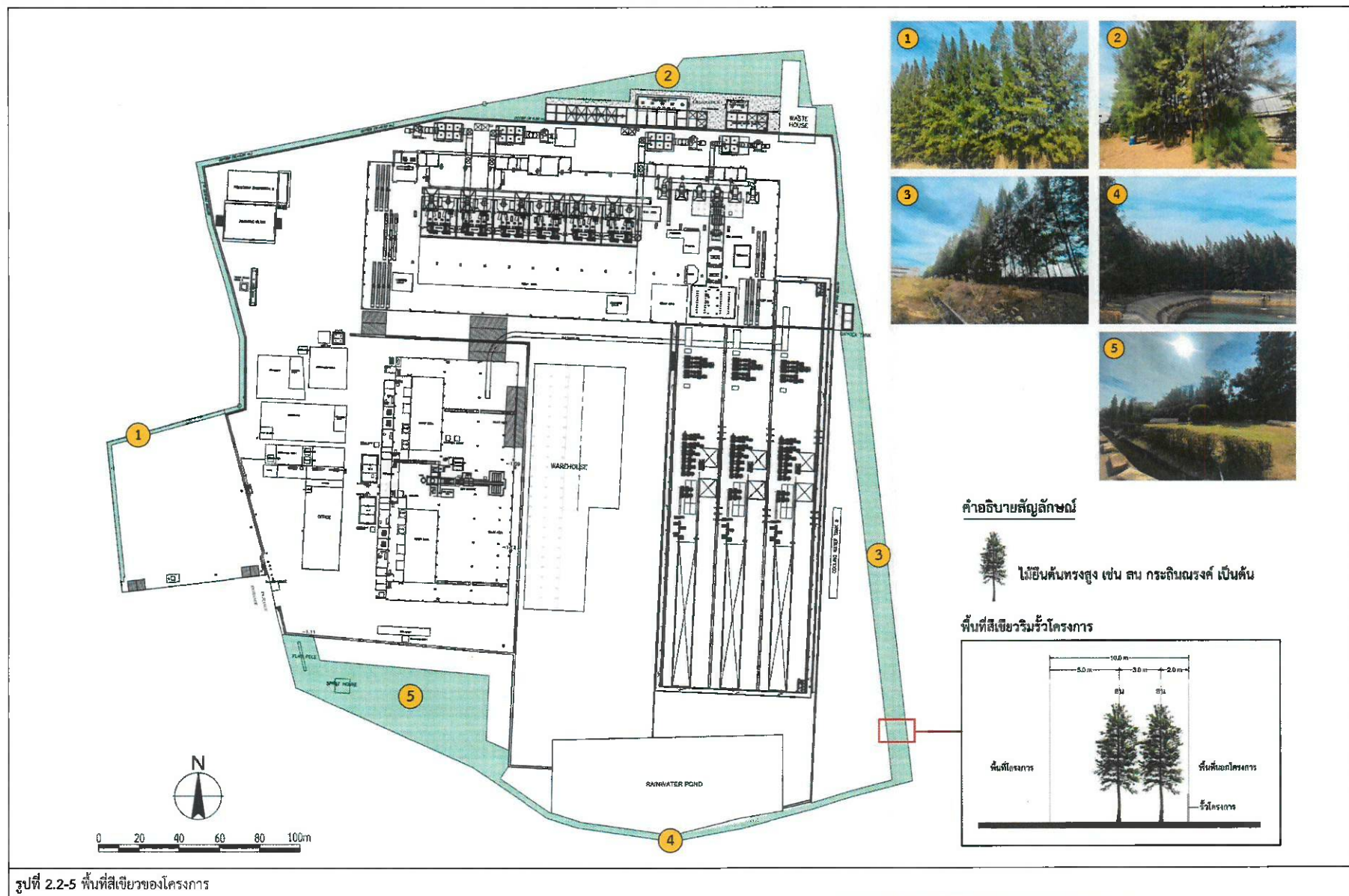
คุณวิศัลยา โพธินาม

เลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน)

ผู้บันทึกการประชุม

ภาคผนวกที่ 11

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ




รูปที่ 2.2-5 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวกที่ 12

แผนบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน ประจำปี 2567

แผนการบำรุงรักษายंत्रจักรเชิงป้องกันโรงงานฟอส 2 ประจำปี 2567

ITEM	<div> Chow Steel Industries Public Company Limited</div> <div>MACHINE LIST</div>	CODE OF MACHINE รหัสเครื่องจักร	ความถี่	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				REMARK		
			WEEK	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W															
			W/ ครั้ง	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4											
1	ELECTRIC FURNACE A	FU-A12	2																																																			
2	ELECTRIC FURNACE B	FU-B22	2																																																			
3	ELECTRIC FURNACE C	FU-C32	2																																																			
4	ELECTRIC FURNACE D	FU-D42	2																																																			
5	HYDRAULIC TIPPING A	HY-A12	2																																																			
6	HYDRAULIC TIPPING B	HY-B22	2																																																			
7	HYDRAULIC TIPPING C	HY-C32	2																																																			
8	HYDRAULIC TIPPING D	HY-C42	2																																																			
9	FURNACE WATER PUMP A	FW-A12	2																																																			
10	FURNACE WATER PUMP B	FW-B22	2																																																			
11	FURNACE WATER PUMP C	FW-C32	2																																																			
12	FURNACE WATER PUMP D	FW-D42	2																																																			
13	SCRAP CAR	SC-1	2																																																			
14	LADLE CAR	LC-1	2																																																			
15	COOLING FOR ELECTRICAL A	CE-A12	2																																																			
16	COOLING FOR ELECTRICAL B	CE-B22	2																																																			
17	COOLING FOR ELECTRICAL C	CE-C32	2																																																			
18	COOLING FOR ELECTRICAL D	CE-D42	2																																																			
19	LADLE TURRET	LT-12	2																																																			
20	TUNDISH CAR 1	TC-12	2																																																			
21	TUNDISH CAR 2	TC-22	2																																																			

PLAN
PLAN CONTRACTOR

△ ทำได้ตามแผน
○ ไม่ได้ทำตามแผน

จัดทำโดย

()
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง

ผู้อนุมัติ

()
ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง


แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2567

[illegible]

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2567

[illegible]

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานฟอส 2 ประจำปี 2567

ITEM	<div> Chow Steel Industries Public Company Limited</div> <div>MACHINE LIST</div>	CODE	ควมถี่	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				REMARK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		OF MACHINE	WEEK	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W		W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงรีด ประจำปี 2567

ITEM	<div><div><div>CHOW[®]</div><div>Chow Sui-choi Industries Public Company Limited</div></div><div>MACHINE LIST</div></div>	CODE	ความถี่	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				REMARK
		OF MACHINE	WEEK	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W													
		รหัสเครื่องจักร	W/ ครั้ง	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
1	เครื่องรีดขั้นแรก	SRM13	2																																																	
2	เครื่องรีดขั้นกลาง	SRM23	2																																																	
3	เครื่องรีดขั้นท้าย	SRM33	2																																																	
4	เครื่องม้วน	SWM13	2																																																	
5	เครื่องรวบมัด	CBM13	2																																																	
6	CRANE 19	CR-19	2																																																	
7	CRANE 20	CR-20	2																																																	
8	CRANE 21	CR-21	2																																																	
9	CRANE 22	CR-22	2																																																	
10	CRANE 23	CR-23	2																																																	
11	CRANE 24	CR-24	2																																																	
12	CRANE 25	CR-25	2																																																	
13	CRANE 26	CR-26	2																																																	
14	COOLING TOWER 20	CLT- 203	2																																																	
15	COOLING TOWER 21	CLT- 213	2																																																	
16	COOLING TOWER 22	CLT- 223	2																																																	
17	COOLING TOWER 23	CLT- 233	2																																																	
18	TRANSFORMER 7700	TR-13	2																																																	
19	TRANSFORMER 7700	TR-23	2																																																	
20	TRANSFORMER 3150	TR-33	2																																																	
21	TRANSFORMER 1250	TR-43	2																																																	
22	TRANSFORMER 4000	TR-53	2																																																	
23	TRANSFORMER	TT-13	12																																																	
24	STRAIGHTENING AND OUTTING	SE-13	2																																																	

PLAN
PLAN CONTRACTOR

△ ทำได้ตามแผน
○ ไม่ได้ทำตามแผน

จัดทำโดย (_____)
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง

ผู้อนุมัติ (_____)
ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง

ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2567

รายการ		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ผลผลิต(ตัน)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	27,158.97	23,720.31	31,055.26	19,747	28,627.23	28,509.76						
วัตถุดิบ (เศษเหล็ก)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	28,588.39	24,968.75	32,689.74	20,786.61	30,133.92	30,010.26						
การใช้พลังงานไฟฟ้า (kWh)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	ค่าจริง	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	16,215,000	14,113,000	18,461,000	11,960,000	16,886,000	16,966,000						
	ค่าจริง	5,910,000	4,483,000	7,221,000	3,426,000	6,727,000	761,900						
น้ำ (ลบ.ม)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	9,390.00	8,074.00	7,426.00	6,316.00	9,859.00	9,925.00						

ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2567

รายการ		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ผลผลิต(ตัน)	โรงรีด	20,380.93	15,792.92	22,253.99	14,863.46	23,358.67	20,090.77						
วัตถุดิบ (Billet)	โรงรีด	13548.55	12676.92	11150.19	6754.65	4998.45	21,273.54						
การใช้พลังงานไฟฟ้า (kWh)	โรงรีด	3,004,800	2,229,000	3,235,800	2,248,800	3,139,800	2,985,600						
	ท่าจริง	1,109,400	687,000	1,269,600	642,600	1,266,000	135,000.00						
น้ำ (ลบ.ม)	โรงรีด	4,533	3,270	2,655	2,660	3,258	3,649						

ภาคผนวกที่ 14

ปริมาณถุงกรองฝุ่นสำรอง

ลำดับ	รายการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	ถุงกรอง Bag filter (ใบ)	ยกยอด	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	
		รับเข้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		จ่ายออก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		คงเหลือ	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	2950	

หมายเหตุ - 1 กล้อง บรรจุถุงกรองฝุ่น 20 ใบ

- โรงงาน 2 ใช้ถุงกรอง 2816 ใบ/ระบบบำบัดอากาศ 1 ชุด

ภาคผนวกที่ 15

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก๐๓๑๓/ ๒ ๓ ๖ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๒ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๑๘ ลงรับวันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๖๒๕๔๙๗ (ข๓-๕๙-๖/๔๙ปจ) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑๘/๑ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกิ้ง อำเภอบินทร์บุรี จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์ ๐ ๓๗๔๕ ๕๖๔๑-๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวปาริชาติ วรณยพันธุ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวณัฐธิดา ปันนิตามัย	๑๐๐-๖๒-๐๐๐๒๒	✓		
๒	นายชยางกูร วิหาเรือง	๑๒๓-๖๑-๐๐๓๒๒		✓	
๓	นายทัศนัย สิริทรวงศ์	๐๐๓-๖๓-๐๐๒๐๘			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายอมรรัตน์ ดวงจรัส		✓	✓	✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒

(นางสาวนิทมาวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

บผจ.เซาร์ สตีล ในเครือฯ สาขาโรตารีอินทร์บุรี
รับที่ ๐๓๕ / ๒๕๖๗
รับที่ ๑๖ / ๐๓ / ๒๕๖๗
เวลา ๑๑.๐๑ ผู้รับ พ.๖๖๖



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

