

# ภาคผนวก

---

## ภาคผนวก

---

- ภาคผนวก ก      สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการฯ
- ภาคผนวก ข      เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- ภาคผนวก ค      รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ง      กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก จ      เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์
- ภาคผนวก ฉ      หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เลขทะเบียน ว-236
- ภาคผนวก ช      ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน  
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และสารเคมี  
อันตรายในบรรยากาศ



ภาคผนวก ก

---

สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการฯ

ทส 1009.3/12489 ลงวันที่ 10 กันยายน 2562

---

ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๑ ๒ ๔ ๘ ๙



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพินุลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๐ กันยายน ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย  
ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/๓๔๒๗  
ลงวันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ที่ FTC 087/2562

ลงวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๒

๒. สำเนาหนังสือบริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ที่ FTC 099/2562

ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๒

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง  
ผลการพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒  
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอ  
ปลวกแดง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม  
ครั้งที่ ๑ และครั้งที่ ๒ จัดทำรายงานโดยบริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการ  
ตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๙/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๔  
กันยายน ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอยของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม  
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ

แก้ไข...



แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตาม  
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตาม  
ลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการ  
กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF  
File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็น  
เอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความ  
ร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มี  
หนังสือแจ้งบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สโรจ อนุพันธ์

(นายสุใจ อนุพันธ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

## ภาคผนวก ข

### เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ (ก.ค.-ธ.ค. 2566)
ภาคผนวก ข-2	บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องจักรต่าง ๆ
ภาคผนวก ข-3	บันทึกการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับระบบการจัดการคุณภาพอากาศ
ภาคผนวก ข-4	เอกสารแสดงบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ภาคผนวก ข-5	บันทึกการเปิดใช้งานเตาหลอม
ภาคผนวก ข-6	บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัตถุดิบในการหลอม
ภาคผนวก ข-7	บันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวก ข-8	แผนผังเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ข-9	ใบเสร็จค่ากำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป
ภาคผนวก ข-10	เอกสารการกำจัดของเสีย
ภาคผนวก ข-11	บันทึกปริมาณกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เสนอต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ภาคผนวก ข-12	แผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำ
ภาคผนวก ข-13	บันทึกการดูแลรักษาความสะอาดท่อระบายน้ำของโครงการ
ภาคผนวก ข-14	คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า
ภาคผนวก ข-15	แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
ภาคผนวก ข-16	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
ภาคผนวก ข-17	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข-18	ทะเบียนคนงานในท้องถิ่น
ภาคผนวก ข-19	คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-20	การจัดทำฐานข้อมูลของแรงงานแก่นหน่วยงานประกันสังคม
ภาคผนวก ข-21	ข้อมูลสารเคมีภายในโรงงาน
ภาคผนวก ข-22	แผนฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-23	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน



## ภาคผนวก ข

### เอกสารประกอบการปฏิบัติงานตามมาตรการฯ

---

- ภาคผนวก ข-24 สัญญาจ้างพนักงานจ้างเหมา (Sub-Contract)
- ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
- ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างสมุดผลการตรวจสอบสุขภาพประจำตัวพนักงาน
- ภาคผนวก ข-27 ตารางการทำงานแพทย์และพยาบาลประจำโครงการ
- ภาคผนวก ข-28 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานภาษาไทยและภาษาจีน
- ภาคผนวก ข-29 เอกสารปฏิบัติงาน (Work Instruction)
- ภาคผนวก ข-30 บันทึกการเข้าอบรมด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-31 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-32 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-33 ประกาศแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-34 ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
- ภาคผนวก ข-35 รายงานตรวจสอบระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก ข-36 บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
- ภาคผนวก ข-37 คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-38 แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-39 เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
- ภาคผนวก ข-40 การอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program)
- ภาคผนวก ข-41 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก ข-42 คู่มือการใช้งานรถโฟล์คลิฟท์
- ภาคผนวก ข-43 แบบฟอร์มการตรวจเช็ครถโฟล์คลิฟท์
- ภาคผนวก ข-44 ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง และปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ
- ภาคผนวก ข-45 เอกสารเข้าตรวจประเมินผู้รับขนส่งและผู้รับจำกัดของเสีย
- ภาคผนวก ข-46 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ประจำปี 2566



ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลปฏิบัติตามมาตรา ๖ (ก.ค.-ธ.ค. 2566)



บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟกเจอริง จำกัด

NEW THAI WHEEL MANUFACTURING COMPANY LIMITED

เลขที่ 7/318 ม.6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 โทร 038-027385-90 แฟกซ์ 038-650805

7/318 Moo 6, Tambol Mabyangpom, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel 038027385-90 Fax 038-650805

เลขที่ NTW001/2567

สำเนา

วันที่ 31 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟกเจอริง จำกัด ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟกเจอริง จำกัด ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 จำนวน 2 เล่ม พร้อม CD-Rom จำนวน 4 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟกเจอริง จำกัด ผู้พัฒนาโครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้เริ่มเปิดดำเนินการผลิต และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในหนังสือพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟกเจอริง จำกัด นั้น

บัดนี้ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 แล้วเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

(.....ลงชื่อ.....)

วันที่ 31 ม.ค. 67



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการบริษัท

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1177

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตสออลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว  
ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66

วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 13885

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



ภาคผนวก ข-2

---

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องจักรต่าง ๆ

第 1 章 緒論

[illegible]

533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000

[illegible]

表紙番号: LZXLP6-204

### 铸造车间5S点检评价表

[illegible]

ตารางตรวจเช็คคุณภาพประจำวัน 铝屑熔炼炉日常点检表 Aluminium Alloy Melting Furnaces Checked Record

第 24

收稿日期: 12198-023

[illegible]



日 24 星期日

表格编号: L2XLEMS-036

New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd

ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องเจาะอัตโนมัติ 通过式钻孔机日常点检表 Line drilling machine check sheet

2024

卷第 171 期, 2011 年 12 月

[illegible]

抛丸机日常点检表 Table shot blast Checked Record

[illegible]

ตารางตรวจเช็คเครนประจำวัน 天车日常点检表 Over Head Crane Checked Record

[illegible]

## การตรวจเช็กรถโฟล์กลิฟท์ 叉车日常点检表 Forklift Checked Record

ms. A.9.2.7: L.281-285: 030

ที่ ๕/๕                      เดือน ๕

[illegible]

ตารางตรวจเช็คเครื่องพ่นทรายประจำวัน 噴砂机日常点检表

324 6 年 02 33.34

[illegible][illegible]



[illegible]

鐳射雕刻機日常點檢表

图例号: EXL95-13

[illegible]

[illegible][illegible]

ตารางตรวจเช็คเครื่องพ่นทรายประจำวัน 噴砂机日常点检表

2024 年 9 月 03 日 星期日

1 号沸砂层

[illegible]

VIN: 2403A736-1

[illegible][illegible]

大德在中華

水盤号: 1231645-030

16 17

[illegible]

100

[illegible]



[illegible]

ชนิดเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร			วันที่ใช้		สถานที่ใช้		ผู้ปฏิบัติงาน		วันที่ปฏิบัติงาน		ผลการปฏิบัติงาน		หมายเหตุ		
ลำดับ หมายเลข	รูป ภาพ	1. เครื่องยนต์	2. เกียร์	3. ล้อ	4. ควบคุมการ เคลื่อนที่	5. กระจก	6. กระจกมอง ข้าง	7. กระจกมอง หลัง	8. กระจกมอง ด้าน	9. กระจกมอง ด้าน	10. กระจกมอง ด้าน	11. กระจกมอง ด้าน	12. กระจกมอง ด้าน	13. กระจกมอง ด้าน	14. กระจกมอง ด้าน	15. กระจกมอง ด้าน	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	
31																	
บันทึกผลการปฏิบัติงาน		1		2		3		4		5		6		7		8	
ผลการปฏิบัติงาน		1		2		3		4		5		6		7		8	
ผลการปฏิบัติงาน		1		2		3		4		5		6		7		8	



ตารางตรวจเช็คประจำวัน: 铝屑熔炼炉日常点检表 Aluminium Alloy Melting Furnaces Checked Record

ปี 2024 เดือน 04

รหัส: 1.2.3.4.5.6-001

ชื่อเครื่องจักร / 设备名称		ตำแหน่ง / 位置		รุ่น / 型号		วันที่ติดตั้ง / 安装日期		วันที่ตรวจสอบ / 检查日期		ผู้ตรวจสอบ / 检查人		สถานะ / 状态		หมายเหตุ / 备注	
ลำดับ / 序号	1. อุปกรณ์ / 设备	2. มอเตอร์ / 电机	3. ไซริงค์ / 气缸	4. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	5. ควบคุมความดัน / 压力控制	6. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	7. ควบคุมเวลา / 时间控制	8. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	9. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	10. ควบคุมความดัน / 压力控制	11. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	12. ควบคุมเวลา / 时间控制	13. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	14. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	15. ควบคุมความดัน / 压力控制
รูป															
ความ	1. ไซริงค์ / 气缸	2. มอเตอร์ / 电机	3. ไซริงค์ / 气缸	4. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	5. ควบคุมความดัน / 压力控制	6. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	7. ควบคุมเวลา / 时间控制	8. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	9. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	10. ควบคุมความดัน / 压力控制	11. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	12. ควบคุมเวลา / 时间控制	13. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	14. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	15. ควบคุมความดัน / 压力控制
วันที่	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
1															
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															
31															
บันทึกผลการปฏิบัติงาน / 记录检查结果		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

燃焼機 (烧嘴) 日常点检表

ตารางตรวจเช็คประจำวัน: เครื่องเผาไหม้ (ปากเผา)

รหัส: 1.2.3.4.5.6-002

ปี 2024 เดือน 04

ชื่อเครื่องจักร / 设备名称		ตำแหน่ง / 位置		รุ่น / 型号		วันที่ติดตั้ง / 安装日期		วันที่ตรวจสอบ / 检查日期		ผู้ตรวจสอบ / 检查人		สถานะ / 状态		หมายเหตุ / 备注	
ลำดับ / 序号	1. อุปกรณ์ / 设备	2. มอเตอร์ / 电机	3. ไซริงค์ / 气缸	4. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	5. ควบคุมความดัน / 压力控制	6. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	7. ควบคุมเวลา / 时间控制	8. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	9. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	10. ควบคุมความดัน / 压力控制	11. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	12. ควบคุมเวลา / 时间控制	13. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	14. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	15. ควบคุมความดัน / 压力控制
รูป															
ความ	1. ไซริงค์ / 气缸	2. มอเตอร์ / 电机	3. ไซริงค์ / 气缸	4. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	5. ควบคุมความดัน / 压力控制	6. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	7. ควบคุมเวลา / 时间控制	8. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	9. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	10. ควบคุมความดัน / 压力控制	11. ควบคุมความเร็ว / 速度控制	12. ควบคุมเวลา / 时间控制	13. ควบคุมแรงดัน / 压力控制	14. ควบคุมอุณหภูมิ / 温度控制	15. ควบคุมความดัน / 压力控制
วันที่	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
1															
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															
31															
บันทึกผลการปฏิบัติงาน / 记录检查结果		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องเจาะอัตโนมัติ 通过式钻孔机日常点检表 Line drilling machine check sheet

2024 04

开发号: L2XJES-201

[illegible]

抛丸机日常点检表 Table shot blast. Checked Record

2024 04

关键词: 信任; 信任度; 信任行为; 信任修复

[illegible]



ตารางตรวจเช็คครนประจำวัน 天车日常点检表 Over Head Crane Checked Record

5 年 2024 10月 04

刊例编号: L23LE93-026

[illegible][illegible]

档案号: 123456-099

第 9094 号 05

[illegible]

101

New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.

图例号: L2XLEB-023

[illegible]

表格编号: LZXLEMS-C36

05 05 2022 年



中国科学院  
CHINESE ACADEMY OF SCIENCES

New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.

ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องเจาะอัตโนมัติ 通过式钻孔机日常点检表 Line drilling machine check sheet

2024

ឆ្នាំទី២៣ ០៩

项目编号: L23JH01-201

[illegible]

๐๑ 2024 เดือน 05

 **立中集團**[illegible][illegible]



规格编号: LZXLEMS-023

6 年 10 月 25 日


**立申集团**  
 LISHENG GROUP

2024 年 4 月 06 日 星期日

主 持 人

doi:10.1016/j.jmb.2005.03.024

[illegible]

ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องเจาะอัตโนมัติ 通过式钻孔机日常点检表 Line drilling machine check sheet

2024 06

项目编号: LZXJH-S-301

[illegible]

模貝預熱爐日常點檢表 Preheating Furnace for Mould Checked Record

**NAME:** \_\_\_\_\_

2024 年 06 期

1. 数据保护

[illegible]

日期 2024 年 06 月 06 日

[illegible]

การตรวจเช็ครถโฟล์กคิฟท์ 叉车日常点检表 Forklift Checked Record

4444 J. CLIMATE

9 年 2024 06

[illegible]

[illegible][illegible]



ภาคผนวก ข-3

---

บันทึกการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับระบบการจัดการคุณภาพอากาศ

[illegible]



ภาคผนวก ข-4

---

เอกสารแสดงบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙ ๐ ๐ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๘๓ ลงรับวันที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ  
บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]  
ประกอบกิจการผลิตและจำหน่าย ล้อแม็กซ์ ล้อแม็กซอลูมิเนียมทุกชนิด ตั้งอยู่  
ณ เลขที่ ๗/๓๑๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๒ ๗๓๘๕-๙๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๘  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒					✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๙๔๙๖ ลงวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการในตำแหน่ง

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาการแทน

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน สำนักจัดการกากอุตสาหกรรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ภาคผนวก ข-5

---

บันทึกการเปิดใช้งานเตาหลอม

ตารางรายงานประจำวันของแผนกหลอมละลาย

**熔炼工段日报表**

表格编号: LZXLHPS-001

2024 ปี 1 เดือน 8 วัน

พนักงาน วัตถุดิบ 原 材 料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长: 戚长胜			หัวหน้ากะดึก: 夜班组长: 王秋			รวมทั้งหมด 合 计	
		พนักงานในกะ: 本组人员: 13			พนักงานในกะ: 本组人员: 11				
		ผู้ทำงาน: 出勤人员: 10			ผู้ทำงาน: 出勤人员: 11				
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: P:15:10			ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 一				
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้(kg) 物料消耗 (kg)	A356	16152	—	16201	15896	—	16001	64250	
	เศษอลูมิเนียม 铝屑	6356	—	6302	6254	—	6318	25230	
	เศษอลูมิเนียมหล่อใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัสดุเกรดเอที่ กลับสู่เตา 一级回炉料	สถานีก่อน: 前站:	—	—	3114	—	—	2985	6099
		สถานีหลัง: 后站:	3109	—	—	3022	—	—	6131
	Alsr10(เสา) (杆)	34	—	21	22	—	23	100	
ปริมาณการผลิต (kg) 产量 (kg)	Mg	3	—	2	2	—	3	10	
	AlTi5B1	50	—	50	50	—	50	200	
	กำจัดเศษ 清渣剂	54	—	39	55	—	42	190	
	电力	—	—	—	—	—	—	—	
	电力吨耗	14.56	—	13.13	15.21	—	13.69	56.59	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	3198	—	3187	3185	—	3033	12603	
	燃气吨耗	67	—	67	67	—	64	265	
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—	
ผลิตปกติ 异常	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	47104	—	46982	47136	—	47028	188250	
SY: 0.016 - 0.019 mg: 0.26 - 0.29 Ti: 0.131 - 0.143 Fe: 0.129 - 0.138		60包		mg: 0.29 - 0.26 Sr: 0.019 - 0.015 Ti: 0.135 - 0.130 Fe: 0.147 - 0.133		60包			
การวิเคราะห์รวม 综合分析									

ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมอลาย

**熔炼工段日报表**

表格编号: LZXLHPS-001

2024 ปี 02 เดือน 05 วัน

พนักงาน วัตถุดิบ 原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长: <b>臧长胜</b>			หัวหน้ากะดึก: 夜班组长: <b>王敏</b>			รวมทั้งหมด 合计
		พนักงานในกะ: 本组人员: <b>13</b>			พนักงานในกะ: 本组人员: <b>11</b>			
		ผู้ทำงาน: 出勤人员: <b>6</b>			ผู้ทำงาน: 出勤人员: <b>10</b>			
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: <b>P: 10:6</b>			ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: <b>1</b>			
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	
A356		16199	—	15908	16117	—	16096	64260
เศษอลูมิเนียม 铝屑		6140	—	6242	6078	—	6200	24660
เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝		—	—	—	—	—	—	—
วัตถุดิบ วัตถุดิบ 一级回炉料	สถานีก่อน: 前站:	2254	—	2382	—	—	2022	6658
	สถานีหลัง: 后站:	—	—	—	2872	—	—	2872
Alsr10(เทา) (杆)		21	—	32	22	—	25	100
วัสดุที่ใช้ (kg) 物料消耗 (kg)	Mg	3	—	2	3	—	2	10
	AlTi5B1	50	—	44	56	—	50	200
	กำจัดเศษ 清渣剂	52	—	48	54	—	36	190
	电力	—	—	—	—	—	—	—
	电力吨耗	15.19	—	13.99	14.24	—	14.25	57.67
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	3315	—	3153	3300	—	2936	12704
	燃气吨耗	70	—	70	70	—	64	274
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—
ปริมาณการผลิต (kg) 产量 (kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	46720	—	44518	46966	—	45178	183382
ผิดปกติ 异常		Sr: 0.016 - 0.019 60包 Mg: 0.26 - 0.29 Ti: 0.131 - 0.137 Fe: 0.129 - 0.135			Mg: 0.29 - 0.26 60包 Sr: 0.019 - 0.015 Ti: 0.136 - 0.131 Fe: 0.139 - 0.132			
การวิเคราะห์รวม 综合分析								

## ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมละดาบ

### 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

ปี 2024 เดือน 3

วัน ๒๖

พนักงาน人员  วัตถุดิบ原 材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长:		王毅	หัวหน้ากะดึก: 夜班组长:		寇大坤	รวมทั้งหมด 合 计	
		พนักงานในกะ: 本组人员:		13	พนักงานในกะ: 本组人员:		11		
		ผู้ทำงาน: 出勤人员:		10	ผู้ทำงาน: 出勤人员:		10		
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		9:10:2	ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		1		
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
	A356	15412	—	16878	15850	—	15250	63400	
	เศษอลูมิเนียม 铝 屑	7012	—	6851	6875	—	6912	27650	
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัตถุดิบที่ กลับสู่เตา 一级回炉 料	สถานีก่อน: 前站:	—	—	2317	—	—	2607	4924
		สถานีหลัง: 后站:	2451	—	—	2205	—	—	4656
	Alsr10 (เพลท) (杆)	29	—	22	24	—	25	100	
วัสดุที่ใช้(kg) 物料消耗 (kg)	Mg	6	—	5	4	—	5	20	
	AlTi5B1	49	—	53	50	—	58	210	
	กำจัดเศษ 清渣剂	52	—	48	44	—	46	190	
	电力	—	—	—	—	—	—	—	
	电力吨耗	14.69	—	13.72	14.36	—	14.65	57.42	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	3050	—	3008	3375	—	3046	12479	
	燃气吨耗	64	—	64	70	—	70	268	
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—	
ปริมาณการผลิต (kg) 产量 (kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	47104	—	46282	48088	—	43136	184610	
ผิดปกติ 异常	Sr: 0.016 - 0.019 Mg: 0.26 - 0.29 Ti: 0.131 - 0.137 Fe: 0.128 - 0.135				60包 Mg: 0.29 - 0.26 Sr: 0.019 - 0.015 Ti: 0.136 - 0.129 Fe: 0.145 - 0.133				60包
	การวิเคราะห์รวม 综合分析								



ตารางรายงานประจำวันของแผนกหลอมละลาย

**熔炼工段日报表**

表格编号: LZXLHPS-001

2024 年 04 เดือน 月 03 日

พนักงาน วัสดุ 原料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长: 臧长胜			หัวหน้ากะดึก: 夜班组长: 王毅			รวมทั้งหมด 合计	
		พนักงานในกะ: 本组人员: 13			พนักงานในกะ: 本组人员: 11				
		ผู้ทำงาน: 出勤人员: 13			ผู้ทำงาน: 出勤人员: 10				
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 0			ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 1				
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
วัสดุที่ใช้(kg) 物料消耗(kg)	A356		16092	—	16175	15988	—	16085	64340
	เศษอลูมิเนียม 铝屑		6115	—	6057	6209	—	5809	24190
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝		—	—	—	—	—	—	—
	วัสดุเกรดที่ กลับสู่เตา 一级回炉料	สถานีก่อน: 前站:	—	—	2883	—	—	2548	5431
		สถานีหลัง: 后站:	2971	—	—	2728	—	—	5699
	Alsr10(เพลา) (杆)		25	—	25	25	—	25	100
	Mg		5	—	5	5	—	5	20
	AlTi5B1		50	—	50	50	—	50	200
ปริมาณการผลิต (kg) 产量(kg)	กำจัดเศษ 清渣剂		48	—	37	53	—	42	180
	电力		—	—	—	—	—	—	—
	电力吨耗		15.43	—	13.37	15.06	—	14.19	58.05
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气		3236	—	2752	3195	—	3236	12419
	燃气吨耗		69	—	59	68	—	69	265
	毡帽		—	—	—	—	—	—	—
	เตาโลหะผสม 合金炉		—	—	—	—	—	—	—
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉		46854	—	46530	46878	—	46566	186828
ผิดปกติ 异常		Si: 0.016 - 0.019 Mg: 0.26 - 0.29 Ti: 0.131 - 0.135 Fe: 0.127 - 0.135 60包			Mg: 0.29 - 0.26 Si: 0.019 - 0.016 Ti: 0.135 - 0.129 Fe: 0.144 - 0.133 60包				
การวิเคราะห์รวม 综合分析									

## ตารางรายงานประจำวันของแผนกห่อผลไม้ขาย

## 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2024 年 5 月 22 日

พนักงาน人员  วัตถุดิบ原材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长:		平敏	หัวหน้ากะดึก: 夜班组长:		魏洪	รวมทั้งหมด 合计
		พนักงานในกะ: 本组人员:		11	พนักงานในกะ: 本组人员:		13	
		ผู้ใช้งาน: 出勤人员:		9	ผู้ใช้งาน: 出勤人员:		11	
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		2	ผู้ขาดงาน: 缺勤人员:		0:2	
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	
	A356	18016	—	17105	17324	—	17505	69950
	เศษอลูมิเนียม 铝屑	7367	—	7220	7158	—	7345	29090
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—
	วัสดุเกรดอื่นที่ กลับสู่เตา	—	—	2013	—	—	1982	3995
	一级回炉料	1941	—	—	1754	—	—	3695
	Alsr10(เพลท)(杆)	25	—	25	25	—	25	100
วัสดุที่ใช้(kg) 物料消耗(kg)	Mg	4	—	2	2	—	2	10
	AlTi5B1	48	—	53	54	—	55	210
	กำจัดเศษ 清渣剂	48	—	47	43	—	52	190
	电力	—	—	—	—	—	—	—
	电力吨耗	15.12	—	14.82	13.91	—	14.39	58.24
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	3173	—	2878	3552	—	2934	12537
	燃气吨耗	62	—	68	70	—	65	265
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—
ปริมาณการผลิต (kg) 产量(kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	50902	—	41968	50216	—	45022	188108
ผิดปกติ 异常	SY: 0.016 - 0.029 mg: 0.131 - 0.137 Ti: 0.129 - 0.135 Fe: 0.129 - 0.134			60包	mg: 0.29 - 0.26 SK: 0.019 - 0.015 Ti: 0.135 - 0.129 Fe: 0.144 - 0.126			60包
	การวิเคราะห์รวม 综合分析							

ตารางรายงานประจำวันของแผนกหล่อมละลาย

### 熔炼工段日报表

表格编号: LZXLHPS-001

2024 ปี 6 เดือน 10 วัน

พนักงาน人员  วัตถุดิบ原 材料		หัวหน้ากะเช้า: 早班组长: 戚长胜			หัวหน้ากะดึก: 夜班组长: 王敏			รวมทั้งหมด 合 计	
		พนักงานในกะ: 本组人员: 13			พนักงานในกะ: 本组人员: 11				
		ผู้เข้างาน: 出勤人员: 11			ผู้เข้างาน: 出勤人员: 8				
		ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 0:2			ผู้ขาดงาน: 缺勤人员: 0:15:1 AM:1				
炉组号		1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉	1#熔炼炉	2#熔炼炉	3#熔炼炉		
	A356	16919	—	15374	14902	—	15805	63000	
	เศษอลูมิเนียม 铝屑	6592	—	6594	6520	—	7524	27210	
	เศษอลูมิเนียมหลอมใหม่ 再生铝	—	—	—	—	—	—	—	
	วัตถุดิบที่ กลับสู่เตา 一级回炉 料	สถานีก่อน: 前站:	—	—	2487	—	—	2612	5099
		สถานีหลัง: 后站:	2510	—	—	2351	—	—	4861
	Alsr10 (เสา) (杆)	29	—	30	25	—	26	110	
วัตถุดิบใช้(kg) 物料消耗 (kg)	Mg	5	—	5	5	—	5	20	
	AlTi5B1	46	—	52	58	—	54	210	
	กำจัดเศษ 清渣剂	50	—	50	50	—	50	200	
	电力	—	—	—	—	—	—	—	
	电力吨耗	14.52	—	15.18	14.34	—	13.95	57.39	
	ก๊าซธรรมชาติ 天然气	3405	—	3090	3892	—	3710	14037	
	燃气吨耗	68	—	71	79	—	77	295	
	毡帽	—	—	—	—	—	—	—	
ปริมาณการผลิต (kg) 产量 (kg)	เตาโลหะผสม 合金炉	—	—	—	—	—	—	—	
	เศษอลูมิเนียมของเตา 铝屑炉	49380	—	43124	48032	—	48066	188602	
ผิดปกติ 异常	Sr: 0.016 — 0.019 60包 Mg: 0.26 — 0.29 Ti: 0.131 — 0.137 Fe: 0.129 — 0.135				Mg: 0.29 — 0.26 60包 Sr: 0.19 — 0.15 Ti: 0.135 — 0.129 Fe: 0.145 — 0.128				
	การวิเคราะห์รวม 综合分析 (18:35) 1#炉机械臂报整不能清除, 19.20修复。								

ภาคผนวก ข-6

---

บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัสดุดิบในการหลอม



บันทึกขจัดและปริมาณการใช้งานวัสดุในการทดลอง ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

วัสดุ/	แหล่งอุปกรณ์	เศษอุปกรณ์	ข้อเสีย	สารเติมแต่ง				น้ำอุณหภูมิที่คอมแล้ว	
				อุณหภูมิเริ่มต้น โปรตอนเจ็ล	อุณหภูมิเมื่อเสร็จ การเติม	อุณหภูมิเมื่อเสร็จ การเติม	อุณหภูมิเมื่อเสร็จ การเติม		
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.01.01									
2024.01.02									
2024.01.03	11.94	26.63	10.71	0.01	0.01	0.00	0.03		49.33
2024.01.04	61.56	28.59	9.37	0.20	0.10	0.01	0.19		100.03
2024.01.05	60.28	25.84	12.70	0.20	0.10	0.01	0.19		99.34
2024.01.06	61.13	28.17	11.16	0.20	0.10	0.01	0.19		100.96
2024.01.07	63.52	26.70	11.23	0.20	0.10	0.01	0.19		101.96
2024.01.08	64.25	25.23	12.23	0.20	0.10	0.01	0.19		102.21
2024.01.09	69.73	23.24	11.20	0.20	0.10	0.01	0.19		104.67
2024.01.10	64.89	24.76	8.59	0.20	0.10	0.01	0.19		98.74
2024.01.11	58.46	25.56	10.70	0.20	0.10	0.01	0.19		95.24
2024.01.12	61.23	26.64	12.66	0.20	0.10	0.01	0.19		101.02
2024.01.13	65.99	23.64	9.37	0.20	0.10	0.01	0.19		99.51
2024.01.14	61.70	24.96	9.33	0.20	0.10	0.01	0.19		96.49
2024.01.15	60.79	26.54	11.56	0.20	0.10	0.01	0.19		99.39
2024.01.16	69.48	22.34	12.81	0.20	0.10	0.01	0.19		105.13
2024.01.17	69.33	24.18	9.95	0.20	0.10	0.01	0.19		103.97
2024.01.18	67.61	26.62	8.79	0.21	0.10	0.01	0.19		103.53
2024.01.19	63.01	25.83	11.95	0.20	0.10	0.01	0.19		101.30
2024.01.20	54.55	27.64	11.44	0.20	0.10	0.01	0.19		94.14
2024.01.21	60.19	26.06	10.97	0.20	0.10	0.01	0.19		97.73
2024.01.22	64.96	22.20	12.77	0.20	0.10	0.02	0.19		100.44
2024.01.23	70.32	21.91	12.43	0.20	0.10	0.01	0.19		105.17
2024.01.24	70.18	21.81	11.35	0.20	0.10	0.01	0.19		103.85
2024.01.25	70.49	21.74	9.21	0.20	0.10	0.01	0.19		101.95
2024.01.26	52.93	29.59	12.84	0.20	0.10	0.01	0.19		95.87
2024.01.27	62.02	27.12	11.63	0.20	0.10	0.01	0.19		101.28
2024.01.28	60.90	24.04	11.46	0.20	0.10	0.01	0.19		96.89
2024.01.29	55.48	29.45	11.34	0.20	0.10	0.01	0.19		96.79
2024.01.30	65.76	27.25	9.57	0.20	0.10	0.01	0.19		103.09
2024.01.31	70.35	21.91	8.28	0.21	0.11	0.01	0.19		101.05

บันทึกขณินัดและปริมาณการปฏิบัติงานวัดคุณภาพในการหลอม ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

วค/ป	แก่งอญูนิเนียม	เศษอญูนิเนียม	ลือสีย	สารเคมืเค่ง				น้ำอญูนิเนียมที่หลอมแล้ว
				อญูนิเนียมโพทานเนียม ปริมาณ (ตัน)	อญูนิเนียม สตรอนเทียมอิลลอย ปริมาณ (ตัน)	แมกนีเซียม ปริมาณ (ตัน)	สารทำลวามสะอาด ปริมาณ (ตัน)	
2024.02.01	ปริมาณ (ตัน) 68.18	ปริมาณ (ตัน) 22.02	ปริมาณ (ตัน) 8.81	0.20	0.10	0.00	0.19	ปริมาณ (ตัน) 99.51
2024.02.02	68.43	20.82	9.87	0.20	0.10	0.01	0.19	99.63
2024.02.03	63.80	24.41	8.42	0.20	0.10	0.01	0.19	97.14
2024.02.04	63.31	26.50	7.84	0.20	0.10	0.01	0.19	98.17
2024.02.05	64.26	24.66	9.53	0.20	0.10	0.01	0.19	98.95
2024.02.06	68.56	23.43	8.85	0.20	0.10	0.01	0.19	101.34
2024.02.07	64.47	26.67	8.93	0.20	0.10	0.01	0.19	100.58
2024.02.08	65.40	25.03	9.21	0.20	0.10	0.02	0.18	100.14
2024.02.09	60.67	27.33	9.05	0.20	0.10	0.01	0.17	97.54
2024.02.10	66.12	25.44	7.86	0.20	0.10	0.01	0.17	99.92
2024.02.11	68.15	25.05	6.32	0.20	0.10	0.02	0.17	100.02
2024.02.12	54.75	21.88	12.88	0.19	0.09	0.01	0.18	89.96
2024.02.13	52.86	28.06	10.29	0.19	0.09	0.01	0.18	91.69
2024.02.14	57.05	26.33	10.49	0.19	0.10	0.01	0.18	94.36
2024.02.15	61.57	24.76	8.37	0.19	0.09	0.01	0.18	95.17
2024.02.16	70.56	21.28	11.40	0.20	0.10	0.01	0.18	103.74
2024.02.17	64.70	25.12	10.57	0.20	0.10	0.01	0.18	100.89
2024.02.18	57.46	28.12	11.41	0.20	0.10	0.01	0.18	97.50
2024.02.19	55.38	28.45	10.40	0.20	0.10	0.01	0.18	94.72
2024.02.20	61.44	26.11	10.32	0.20	0.10	0.01	0.18	98.36
2024.02.21	65.39	23.96	8.97	0.20	0.10	0.01	0.18	98.82
2024.02.22	56.74	26.29	9.03	0.20	0.10	0.01	0.18	92.56
2024.02.23	63.77	22.14	9.64	0.20	0.10	0.01	0.18	96.05
2024.02.24	64.53	21.17	6.19	0.20	0.10	0.01	0.18	92.39
2024.02.25	65.98	23.28	9.65	0.21	0.10	0.01	0.19	99.42
2024.02.26	64.25	25.74	7.92	0.20	0.10	0.01	0.08	98.31
2024.02.27	66.94	24.21	9.50	0.20	0.10	0.01	0.08	101.04
2024.02.28	54.47	27.13	9.91	0.19	0.10	0.01	0.14	91.95
2024.02.29	61.41	22.17	6.40	0.18	0.09	0.01	0.16	90.42



บันทึกชนิดและปริมาณการใช้งานวัสดุในการหลอม ประจำเดือนมีนาคม 2567

ว/ด/ป	แหล่งวัตถุดิบ	เศษวัตถุดิบ	ลี้ลับ	สารเคมีแต่ง				น้ำหนักนิยมที่หลอมแล้ว
				อุณหภูมิเผาไหม้ โปรตอนอัลลอย	อุณหภูมิ สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.03.01	64.96	22.88	5.25	0.18	0.09	0.01	0.17	93.55
2024.03.02	57.03	22.09	10.29	0.18	0.09	0.01	0.17	89.87
2024.03.03	53.62	23.87	9.37	0.18	0.09	0.01	0.17	87.31
2024.03.04	66.08	19.77	10.97	0.20	0.10	0.01	0.18	97.32
2024.03.05	70.90	18.26	11.59	0.20	0.10	0.01	0.19	101.26
2024.03.06	69.77	14.98	12.33	0.20	0.10	0.01	0.19	97.58
2024.03.07	55.48	27.28	7.75	0.20	0.10	0.01	0.18	90.99
2024.03.08	68.92	27.86	6.69	0.20	0.10	0.01	0.14	103.93
2024.03.09	23.45	30.00	9.96	0.20	0.10	0.02	0.11	63.84
2024.03.10	66.10	24.32	9.71	0.20	0.10	0.02	0.18	100.63
2024.03.11	53.54	26.72	12.36	0.20	0.10	0.02	0.18	93.13
2024.03.12	57.57	28.47	10.81	0.20	0.10	0.01	0.18	97.35
2024.03.13	70.39	22.37	11.88	0.20	0.10	0.02	0.18	105.14
2024.03.14	59.54	29.54	10.52	0.20	0.10	0.02	0.18	100.10
2024.03.15	55.30	28.45	8.10	0.21	0.10	0.02	0.19	92.37
2024.03.16	48.35	30.16	12.74	0.20	0.10	0.02	0.19	91.76
2024.03.17	58.98	24.12	9.21	0.20	0.10	0.02	0.19	92.82
2024.03.18	56.57	29.34	11.54	0.20	0.10	0.02	0.19	97.96
2024.03.19	65.96	28.07	9.34	0.21	0.10	0.02	0.19	103.88
2024.03.20	70.13	25.28	10.01	0.21	0.10	0.02	0.19	105.95
2024.03.21	61.31	30.96	10.23	0.21	0.10	0.02	0.19	103.03
2024.03.22	68.78	27.79	9.90	0.21	0.11	0.02	0.19	107.01
2024.03.23	65.00	28.45	11.20	0.21	0.10	0.02	0.19	105.18
2024.03.24	66.60	25.40	11.73	0.21	0.10	0.02	0.19	104.24
2024.03.25	63.27	28.46	9.25	0.21	0.10	0.02	0.19	101.49
2024.03.26	63.40	27.65	9.58	0.21	0.10	0.02	0.19	101.14
2024.03.27	67.83	25.82	9.45	0.21	0.10	0.02	0.19	103.62
2024.03.28	65.94	26.64	8.38	0.21	0.10	0.02	0.19	101.47
2024.03.29	69.17	25.45	7.64	0.21	0.10	0.02	0.19	102.78
2024.03.30	70.46	24.06	9.09	0.21	0.10	0.02	0.19	104.12
2024.03.31	68.43	20.33	9.09	0.21	0.10	0.02	0.19	98.36





บันทึกขณิเทศและปริมาณการใช้แรงงานวัดคิดในการหลอม ประจำเดือนเมษายน 2567

ว/ด/ป	แหล่งอุปนิเยม		เศษอุปนิเยม	ข้อเสีย	สารเติมแต่ง				นำอุปนิเยมที่หลอมแล้ว
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)			อุปนิเยมโพทานิเยม โบรอนอัลลอย	อุปนิเยมเตอรอนเทียมอัลก ลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
		ปริมาณ (ตัน)		ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.04.01	63.36	23.20		9.04	0.21	0.10	0.02	0.19	96.11
2024.04.02	62.20	25.64		10.08	0.20	0.10	0.02	0.18	98.43
2024.04.03	64.34	24.19		11.13	0.20	0.10	0.02	0.18	100.16
2024.04.04	69.83	20.71		10.61	0.20	0.10	0.02	0.19	101.66
2024.04.05	66.13	25.98		7.77	0.20	0.10	0.02	0.19	100.39
2024.04.06	69.32	25.31		5.75	0.20	0.10	0.02	0.18	100.89
2024.04.07	70.46	23.01		6.74	0.20	0.10	0.02	0.19	100.72
2024.04.08	66.07	23.77		11.24	0.20	0.10	0.02	0.19	101.59
2024.04.09	0.00	27.04		10.96	0.18	0.09	0.02	0.18	38.46
2024.04.10	หยุดวันสงกรานต์								
2024.04.11	หยุดวันสงกรานต์								
2024.04.12	หยุดวันสงกรานต์								
2024.04.13	หยุดวันสงกรานต์								
2024.04.14	หยุดวันสงกรานต์								
2024.04.15	หยุดวันสงกรานต์								
2024.04.16	26.52	0.00		0.96	0.04	0.01	0.01	0.12	27.66
2024.04.17	50.75	16.52		12.17	0.18	0.09	0.02	0.18	79.90
2024.04.18	66.75	26.33		10.15	0.20	0.10	0.01	0.18	103.72
2024.04.19	70.63	23.20		9.57	0.20	0.10	0.01	0.18	103.91
2024.04.20	60.20	25.62		12.50	0.20	0.10	0.02	0.18	98.83
2024.04.21	70.13	23.93		6.05	0.21	0.10	0.02	0.19	100.62
2024.04.22	60.90	27.24		10.99	0.20	0.10	0.02	0.18	99.64
2024.04.23	55.14	30.42		10.81	0.20	0.10	0.02	0.18	96.87
2024.04.24	58.29	31.01		11.96	0.18	0.09	0.01	0.17	101.72
2024.04.25	52.95	28.23		12.78	0.17	0.09	0.01	0.16	94.38
2024.04.26	52.41	23.82		12.48	0.17	0.08	0.01	0.17	89.14
2024.04.27	64.11	20.64		11.38	0.17	0.09	0.01	0.17	96.57
2024.04.28	64.05	20.21		12.56	0.18	0.09	0.01	0.17	97.28
2024.04.29	63.51	20.79		10.69	0.18	0.09	0.01	0.17	95.44
2024.04.30	68.37	25.53		12.57	0.18	0.09	0.01	0.17	106.92



บันทึกสรุปรายการและปริมาณการใช้วัสดุในการหลอม ประจำเดือนพฤษภาคม 2567

ว/ด/ป	แหล่งวัตถุดิบ	เศษวัตถุดิบ	ด้อยเสีย	สารเคมีแต่ง				น้ำจืด
				วัตถุดิบใหม่ ปริมาณ (ตัน)	วัตถุดิบใหม่ ปริมาณ (ตัน)	วัตถุดิบใหม่ ปริมาณ (ตัน)	วัตถุดิบใหม่ ปริมาณ (ตัน)	
2024.05.01	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.05.01	53.61	19.83	10.06	0.17	0.09	0.01	0.07	83.83
2024.05.02	58.71	28.67	8.39	0.19	0.10	0.01	0.08	96.15
2024.05.03	70.47	20.52	9.78	0.19	0.10	0.01	0.08	101.15
2024.05.04	57.04	29.46	8.22	0.19	0.10	0.01	0.15	95.18
2024.05.05	60.47	25.73	11.08	0.19	0.10	0.01	0.13	97.71
2024.05.06	70.56	20.75	10.49	0.20	0.10	0.01	0.18	102.29
2024.05.07	70.52	23.75	8.98	0.20	0.10	0.01	0.19	103.75
2024.05.08	65.25	25.97	10.97	0.20	0.10	0.01	0.14	102.66
2024.05.09	70.06	23.98	9.87	0.20	0.11	0.02	0.18	104.42
2024.05.10	65.02	29.78	8.10	0.21	0.10	0.02	0.19	103.41
2024.05.11	64.05	28.43	11.27	0.21	0.11	0.02	0.19	104.26
2024.05.12	67.41	23.80	9.37	0.21	0.10	0.02	0.19	101.10
2024.05.13	69.79	25.72	9.40	0.20	0.10	0.01	0.19	105.42
2024.05.14	65.30	30.13	8.70	0.21	0.11	0.02	0.19	104.65
2024.05.15	65.39	26.37	11.63	0.20	0.10	0.02	0.19	103.90
2024.05.16	63.00	30.91	8.60	0.20	0.10	0.02	0.14	102.97
2024.05.17	56.93	29.07	10.45	0.20	0.10	0.02	0.19	96.96
2024.05.18	65.49	25.09	5.72	0.21	0.11	0.02	0.19	96.82
2024.05.19	63.72	20.71	7.48	0.21	0.10	0.02	0.19	92.43
2024.05.20	62.14	27.28	11.62	0.20	0.10	0.01	0.19	101.54
2024.05.21	46.79	30.38	12.60	0.20	0.10	0.01	0.19	90.27
2024.05.22	69.95	29.09	7.69	0.21	0.10	0.01	0.19	107.25
2024.05.23	45.34	28.60	6.70	0.20	0.10	0.01	0.18	81.15
2024.05.24	50.12	27.29	8.67	0.20	0.10	0.01	0.15	86.54
2024.05.25	66.21	30.22	4.57	0.20	0.10	0.01	0.19	101.50
2024.05.26	58.85	25.54	12.60	0.20	0.10	0.01	0.10	97.40
2024.05.27	54.20	29.31	11.09	0.20	0.10	0.01	0.19	95.09
2024.05.28	62.74	26.04	7.03	0.19	0.10	0.01	0.10	96.20
2024.05.29	61.45	25.77	10.48	0.19	0.10	0.01	0.09	98.10
2024.05.30	50.77	30.14	9.16	0.20	0.10	0.01	0.09	90.46
2024.05.31	61.73	24.26	10.51	0.19	0.10	0.01	0.09	96.89





บันทึกขจัดและปริมาณการใช้งานวัสดุสิ้นเปลืองในการลงประจำเดือนมิถุนายน 2567

วค/ป	แบ่งอูมิเนียม	เศษอูมิเนียม	สูญ	สารเติมแต่ง				น้ำอูมิเนียมที่หลอมแล้ว
				อูมิเนียมโททานเนียม โบรอนอัลลอย	อูมิเนียม สตรอนเทียมอัลลอย	แมกนีเซียม	สารทำความสะอาด	
	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)	ปริมาณ (ตัน)
2024.06.01	62.21	25.46	7.18	0.20	0.10	0.01	0.09	95.25
2024.06.02	49.23	27.73	8.27	0.20	0.10	0.01	0.09	85.62
2024.06.03	60.77	25.38	11.82	0.20	0.10	0.01	0.08	98.37
2024.06.04	60.63	25.25	9.56	0.20	0.10	0.01	0.14	95.89
2024.06.05	57.79	21.47	8.56	0.20	0.10	0.01	0.19	88.33
2024.06.06	56.18	25.96	10.89	0.20	0.10	0.02	0.19	93.55
2024.06.07	69.65	21.53	8.00	0.20	0.10	0.01	0.19	99.68
2024.06.08	51.00	29.34	9.56	0.20	0.10	0.01	0.19	90.40
2024.06.09	59.63	28.73	11.35	0.21	0.11	0.01	0.20	100.23
2024.06.10	63.00	27.21	9.96	0.21	0.11	0.02	0.20	100.70
2024.06.11	70.38	26.20	9.14	0.21	0.11	0.02	0.20	106.25
2024.06.12	63.97	24.72	8.58	0.21	0.11	0.01	0.20	97.80
2024.06.13	66.03	24.43	7.15	0.21	0.11	0.02	0.20	98.14
2024.06.14	67.07	27.79	6.27	0.21	0.11	0.01	0.19	101.66
2024.06.15	58.34	29.68	12.70	0.21	0.11	0.02	0.20	101.25
2024.06.16	58.37	29.88	9.23	0.21	0.11	0.02	0.19	98.00
2024.06.17	48.45	30.84	9.54	0.21	0.10	0.02	0.19	89.35
2024.06.18	39.93	29.66	9.84	0.20	0.10	0.02	0.19	79.94
2024.06.19	47.62	28.56	9.73	0.21	0.10	0.02	0.19	86.42
2024.06.20	45.59	29.90	12.13	0.21	0.11	0.02	0.19	88.13
2024.06.21	65.04	21.23	9.60	0.21	0.11	0.02	0.19	96.39
2024.06.22	61.84	24.11	11.48	0.21	0.11	0.02	0.19	97.95
2024.06.23	49.92	30.71	10.94	0.21	0.10	0.02	0.19	92.08
2024.06.24	66.09	26.68	12.47	0.21	0.11	0.02	0.19	105.77
2024.06.25	52.47	29.17	10.27	0.20	0.10	0.02	0.19	92.43
2024.06.26	57.24	27.37	8.81	0.21	0.11	0.02	0.18	93.94
2024.06.27	62.73	24.70	7.47	0.21	0.10	0.02	0.09	95.31
2024.06.28	63.73	24.51	8.35	0.21	0.11	0.02	0.10	97.02
2024.06.29	55.06	26.32	12.26	0.21	0.11	0.02	0.09	94.06
2024.06.30	66.59	21.65	11.99	0.21	0.11	0.02	0.19	100.75

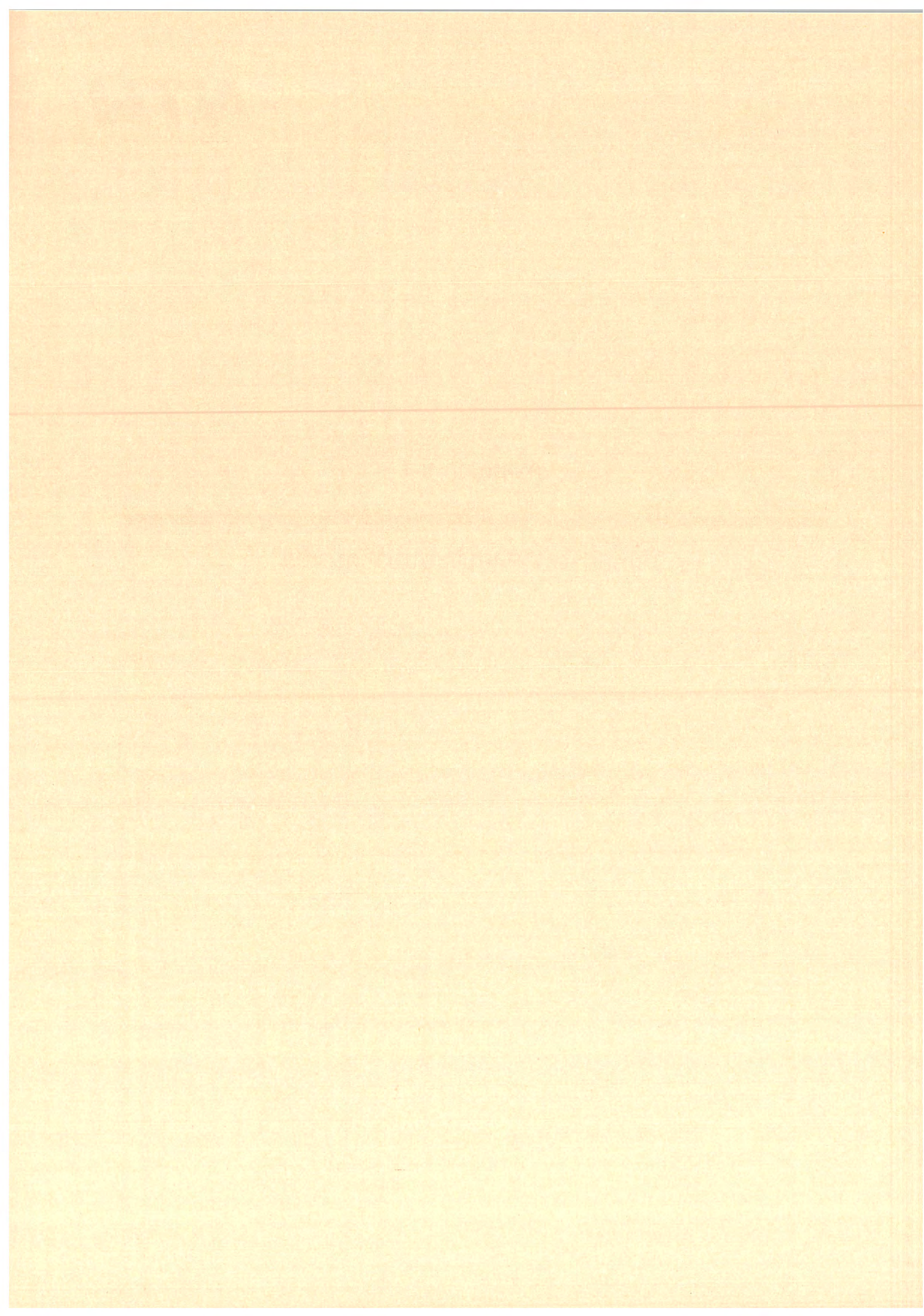


ภาคผนวก ข-7

---

บันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย



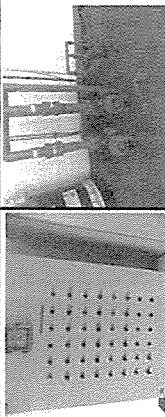
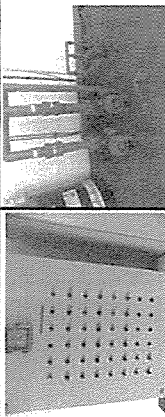
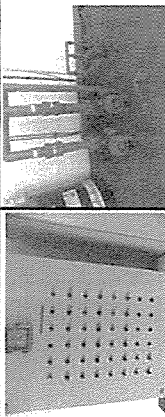
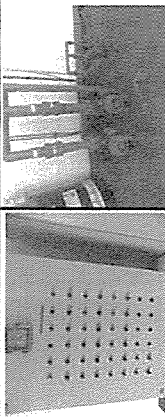
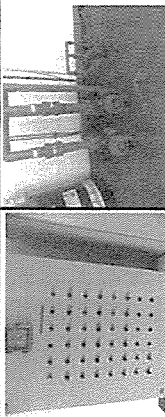
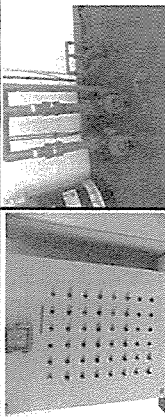
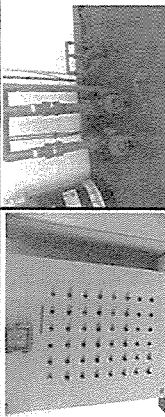




ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำเสียประจำวัน 污水站日常点检表

ปี 2024 เดือน

รหัสเครื่อง: STEB-QF/02-26

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องบ่อน้ำเสีย污水处理设备		รุ่นเครื่องจักร 设备型号		รหัสเครื่องจักร 设备编号		อุปกรณ์ใช้งาน 使用说明	
ลำดับ 序号	ดูตาม 1. 控制面板	2. บ่อน้ำ 水泵	3. บ่อน้ำในบ่อเก็บน้ำเสีย 蓄污水池	1. ถังกรองสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อน้ำเก็บน้ำหลังบำบัด 蓄水池	6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路		
รูป 图示								เครื่องจักรปกติ - V, ผิดปกติ - X, ไม่ออก บันทึกค่าเลขที่เกี่ยวกับ เมื่อเริ่มและก่อนเปิด เครื่อง, พนักงานส่ง - รับมอบงานตรวจใช้ร่วมกัน 设备正常运行, 不正常则X, 需记录数据的记录 相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业人员共 同完成。	
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์เปิดและไฟสัญญาณ ทุกตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	บ่อน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง 各水泵工作正常, 无异常杂 音	น้ำสีในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各蓄污水池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足使用	แรงดันทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการบำบัด 搅拌均匀, 有效	ระดับน้ำในบ่อเก็บน้ำเสีย เหมาะสม 蓄水池水位合理, 水质符合规定	ทางเดินท่อแต่ละตัวไม่มีรอยรั่ว 连接管路无泄漏	พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长
กะ/班次 班次	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะA A班	กะB B班
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录		1							
		4							
		7							

[illegible]

ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำเสียประจำวัน 污水站日常点检表

รหัสเครื่องจักร: STED/QF/02-25

ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร		ชื่อเครื่องจักร	
-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--	-----------------	--

ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำเสียประจำวัน

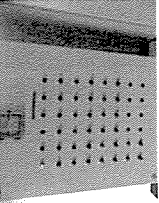
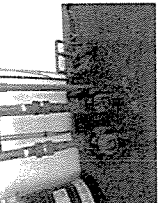
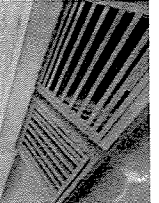
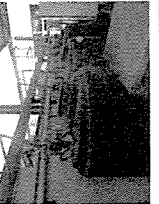

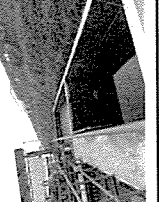
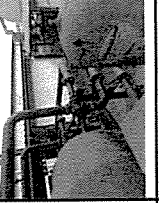
รหัส编号: STED/QF/02-26

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องจักร 设备型号		รูปเครื่องจักร 设备编号		ชื่อการใช้งาน 使用说明	
ลำดับ 序号	ตัวควบคุม 1. 控制面板	2. ปั๊มहा 水泵	3. บ่อตกใบไม้และกากบด 蓄污水池	4. ถังบรรจุสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อเก็บน้ำฝน 蓄水池	6. ท่อเดินสาย 连接管路
รูป 图示							
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์เปิดและไฟสัญญาณทุก ตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	มีน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异杂 音	น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออกมา บ่อ 各蓄污水池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理 使用	ถังผสมสารเคมีในถังต้อง มีประสิทธิภาพในการคนให้ 搅拌均匀、有效	ระดับน้ำต้องตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บำบัดได้ 水质符合规定 、水位合理、水质符合规定	ทางเดินท่อและสายในบ่อควร 畅通无阻 连接管路无泄漏
วันที่ 日期	กศบ A班	กศบ B班	กศบ A班	กศบ A班	กศบ A班	กศบ A班	กศบ A班
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
บันทึกผลการปฏิบัติงาน 异常情况记录		1		2		3	
		4		5		6	
		7		8		9	

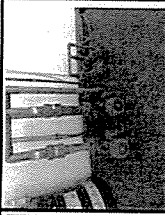
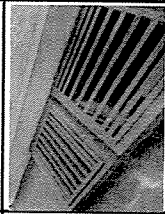

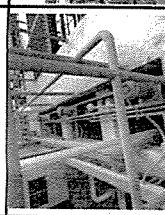
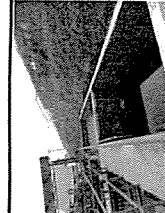
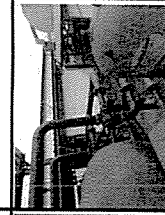
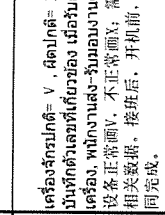
ตารางตรวจเช็คบ่อน้ำดิบน้ำเสียประจำวัน 污水站日常点检表

ปี 2024 เดือน 05

รหัส编号: STED/QF-02-26

ชื่อเครื่องจักร 设备名称		รุ่นเครื่องจักร 设备型号		รูปเครื่องจักร 设备编号		รหัสเครื่องจักร 设备编号		ผู้ถือกรใช้งาน 使用说明	
ลำดับ 序号	จุดควบคุม 1. 控制面板	2. บึงน้ำ 水泵	3. บ่อตกก้นน้ำเสีย 沉淀池	4. ถังบรรจุสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อตกก้นน้ำเสีย 沉淀池	6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路		
รูป 图示								เครื่องจักรปกติ= V . ผิดปกติ= X . ไม่ทราบ บันทึกค่าเฉลี่ยที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับมอบและก่อนเปิด เครื่อง, พนักงานส่ง-รับมอบงานตรวจเช็คความ ผิดปกติ, 不正常画V, 不正常画X; 需记录数据并记录 相关数据. 接班后, 开机前, 交、接作业人员共 同完成.	
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์เปิดและไฟสัญญาณ ปกติทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	บึงน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异常杂 音	น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各沉淀池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理 使用	แท่งคอมทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการคนจัด 搅拌均匀、有效	ระดับน้ำต้องตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บ่อบำบัดได้ มาตรฐาน 、水位合理、水质符合规定	ทางเดินท่อแต่ละตัวไม่มีรอยรั่ว 连接管路无泄漏	พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长
班次 班次	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班	กะB B班	กะA A班
วันที่ 日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录		1	4	7	2	5	8		



ชื่อเครื่องจักร 设备名称		เครื่องสูบน้ำเสีย污水处理设备		รุ่นเครื่องจักร 设备型号		รหัสเครื่องจักร 设备编号		รหัสเลขที่: STED/QF/02-26	
ลำดับ 序号	ตัวควบคุม 1. 控制面板	2. บ่อน้ำ 水泵	3. บ่อเก็บน้ำเสีย 蓄水池	4. ถังรวมสารเคมี 药剂桶	5. บ่อผสมสารเคมี 搅拌池	6. บ่อพักน้ำหลังบำบัด 蓄水池	6. ทางเดินท่อต่าง ๆ 连接管路	ผู้ปฏิบัติงาน 使用说明	
รูป 图示								เครื่องจักรปกติ= V, ผิดปกติ= X, ไม่ทราบ บันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อวันและก่อนเปิด เครื่อง, พนักงานส่ง-รับมอบงานตรวจเช็คร่วมกัน 设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录 相关数据, 接班后, 开机前, 交、接作业人员共 同完成。	
ข้อกำหนด 要求	สวิตช์ปุ่มกดและไฟสัญญาณ กดตัวทำงานปกติ 各按钮及指示灯工作正常	บ่อน้ำทำงานปกติ ไม่มีเสียง ผิดปกติ 各水泵工作正常, 无异常杂 音	น้ำเสียในบ่อไม่เอ่อล้นออก นอกบ่อ 各蓄水池水位无溢流	ระดับสารเคมีในถังต้อง เพียงพอต่อการใช้งาน 药剂桶药量充足, 满足处理 使用	แรงดันทำงานปกติ มี ประสิทธิภาพในการคนที่ดี 搅拌均匀, 有效	ระดับน้ำตรวจตามข้อกำหนด คุณภาพน้ำที่บำบัดได้ มาตรฐาน 、水位合理、水质符合规定	ทางเดินท่อและตัวไม่รั่วซึม 连接管路无泄漏	พนักงาน 操作者	หัวหน้า 班长
วันที่/日期	กะเช้า A班	กะบ่าย B班	กะเช้า A班	กะบ่าย B班	กะเช้า A班	กะบ่าย B班	กะเช้า A班	กะบ่าย B班	กะเช้า A班
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกสภาพผิดปกติ 异常情况记录		1	4	7	2	5	8		

ภาคผนวก ข-8

---

แผนผังเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)





รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง  
(Noise Contour Map)

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 1)  
ตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/318 หมู่ 6  
ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
วันที่ตรวจวัด 24-27 ตุลาคม พ.ศ.2566

1. บทนำ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประกอบธุรกิจประเภท ผู้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์เหล็ก อลูมิเนียม มีโรงงานตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/318 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ทางโครงการได้ให้ความสนใจกับผลกระทบด้านเสียงโดยเฉพาะบริเวณ กระบวนการผลิตที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็น การกระจายของเสียงในพื้นที่ต่าง ๆ ช้อนทับอยู่บนผังของโครงการ ซึ่งสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการ วางแผนการจัดการระดับเสียงของพื้นที่ต่าง ๆ และในการศึกษาได้ให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ย 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจ ควบคุม และป้องกัน เพื่อคุ้มครองสุขภาพของ พนักงาน การแผ่ร้าว และการติดตามตรวจสอบระดับเสียงต่อไป

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 2.2 เพื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของทางราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการจัดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้น ๆ
- 2.3 เพื่อนำข้อมูลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เสนอต่อ องค์กร และหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือระเบียบที่กำหนดไว้ทั้งใน ส่วนของทางบริษัทเองและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



### 3. ขอบเขตการดำเนินงาน

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 1) โดยมีขอบเขตการดำเนินงาน ประกอบด้วย ตำแหน่งตรวจวัด วันที่เก็บตัวอย่าง และดัชนีการตรวจวัด แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ดัชนีการตรวจวัด
- ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	1. บริเวณ Maintenance 2. บริเวณ Melting และ Casting 3. บริเวณ CNC 4. บริเวณ Painting 1 5. บริเวณ Painting 2	24-27 ต.ค. 66	- ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min)

### 4. วิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 1) โดยมีวิธีการวิเคราะห์พร้อมทั้งเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 วิธีการวิเคราะห์ และเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ระดับเสียง

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์
- ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min)	IEC 651 / Integrated Sound Level Method	- Integrated Sound Level Meter



## 5. ผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

### 5.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ มีค่าระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 5 นาที่
	ค่าสูงสุด dB(A)
1. บริเวณ Maintenance	95.3
2. บริเวณ Melting และ Casting	93.6
3. บริเวณ CNC	96.4
4. บริเวณ Painting 1	91.0
5. บริเวณ Painting 2	86.6
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	85.0

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 193 วันที่ 26 มกราคม 2561

### 5.2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

จากการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 เมื่อนำ ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แบบเส้น (Contour Line) พบว่า บริเวณที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) กระจายตัวอยู่ใกล้บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ แสดงรายละเอียดดังภาพที่ 5-1 ถึงภาพที่ 5-5

1) บริเวณ Maintenance พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 95.3 เดซิเบล (เอ)

2) บริเวณ Melting และ Casting พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 93.6 เดซิเบล (เอ)

3) บริเวณ CNC พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 96.4 เดซิเบล (เอ)

4) บริเวณ Painting 1 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 91.0 เดซิเบล (เอ)

5) บริเวณ Painting 2 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 86.6 เดซิเบล (เอ)

## 6. ข้อเสนอแนะ

จากผลการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Maintenance, บริเวณ Melting และ Casting, บริเวณ CNC, บริเวณ Painting 1 และบริเวณ Painting 2 แสดงรายละเอียดดังภาพที่ 5-1 ถึง ภาพที่ 5-5 ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 ทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษามาใช้ในการวางแผน การจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี โดยเสียงที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นเสียงจากเครื่องจักร และเป็นเสียงที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบที่อาจมีต่อสุขภาพ และสมรรถภาพการได้ยิน เสียงของพนักงาน ทางบริษัทฯ ควรพิจารณามาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ดังนี้.-

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) เพื่อไม่ให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลา ในการสัมผัสเสียง

- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียง ดังต้องใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น สวมปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้าควบคุมอย่างเคร่งครัด

- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการ เป็นประจำทุกปี นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม เพื่อทางโครงการนำไป พิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้.-

- 1) จัดทำอาคารปิดคลุม ห้องปิด หรือติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักร/ แนวท่อที่มีเสียงดัง

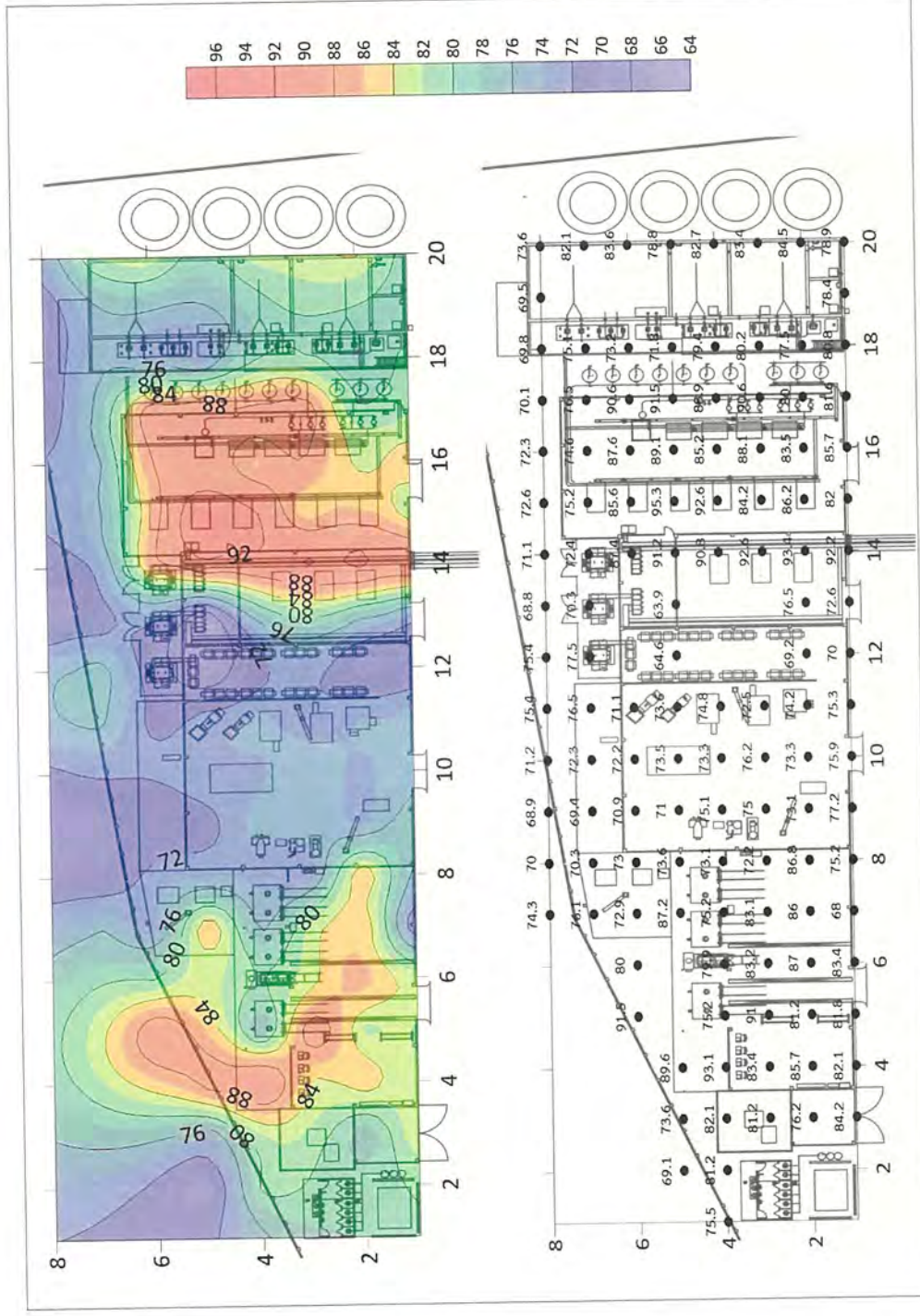
- 2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของแต่ละพื้นที่ไปติดในบริเวณที่เห็นได้ ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จัดเป็นบริเวณที่ต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบ กิจการ)

- 3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของ โครงการมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นหรือ ลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง

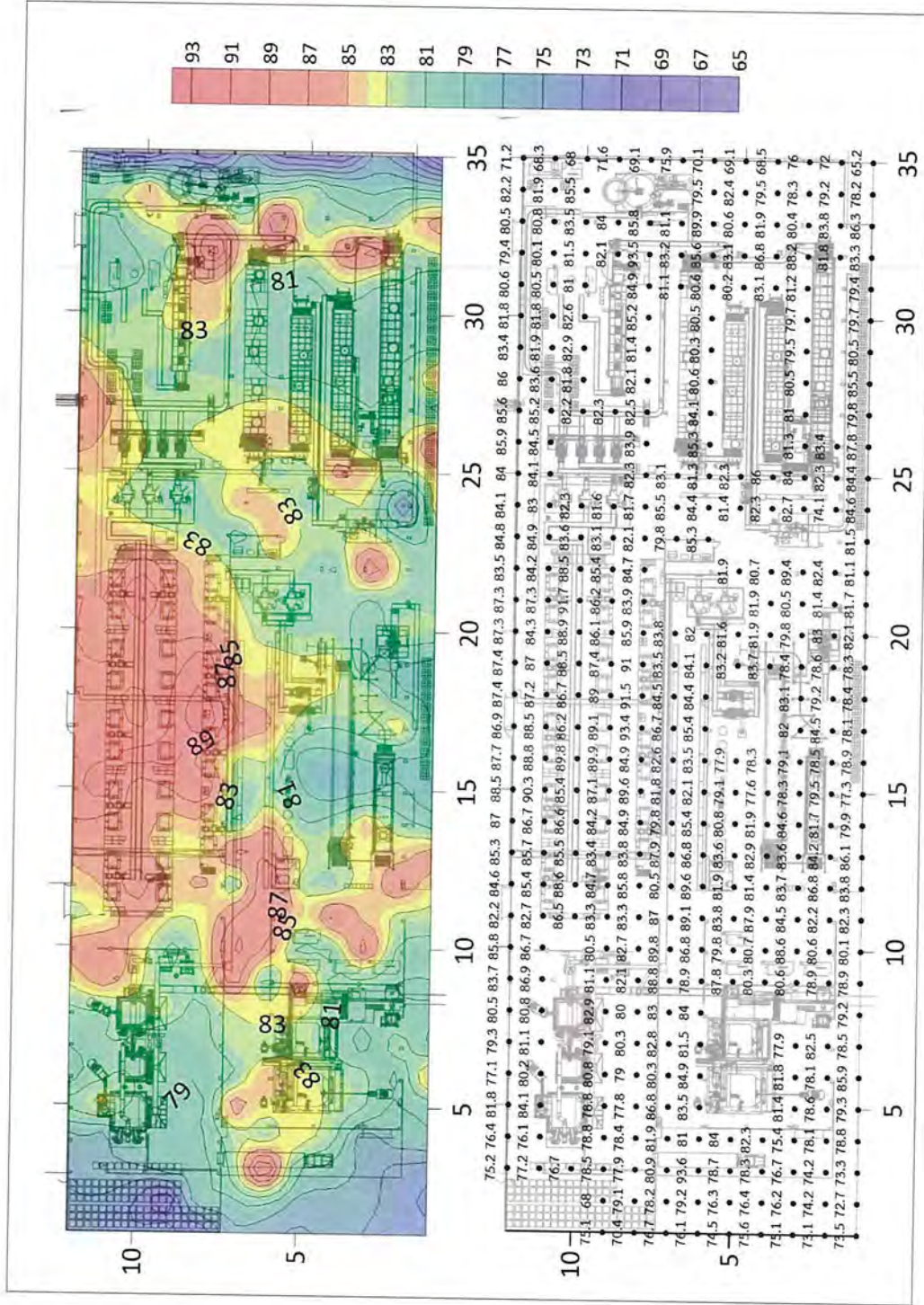
- 4) ควรมีการทบทวนแผนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้ง เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัย สามารถใช้ อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงเป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น

- 5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เกินค่ามาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในปีที่ผ่านมา เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน





ภาพที่ 5-1 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Maintenance

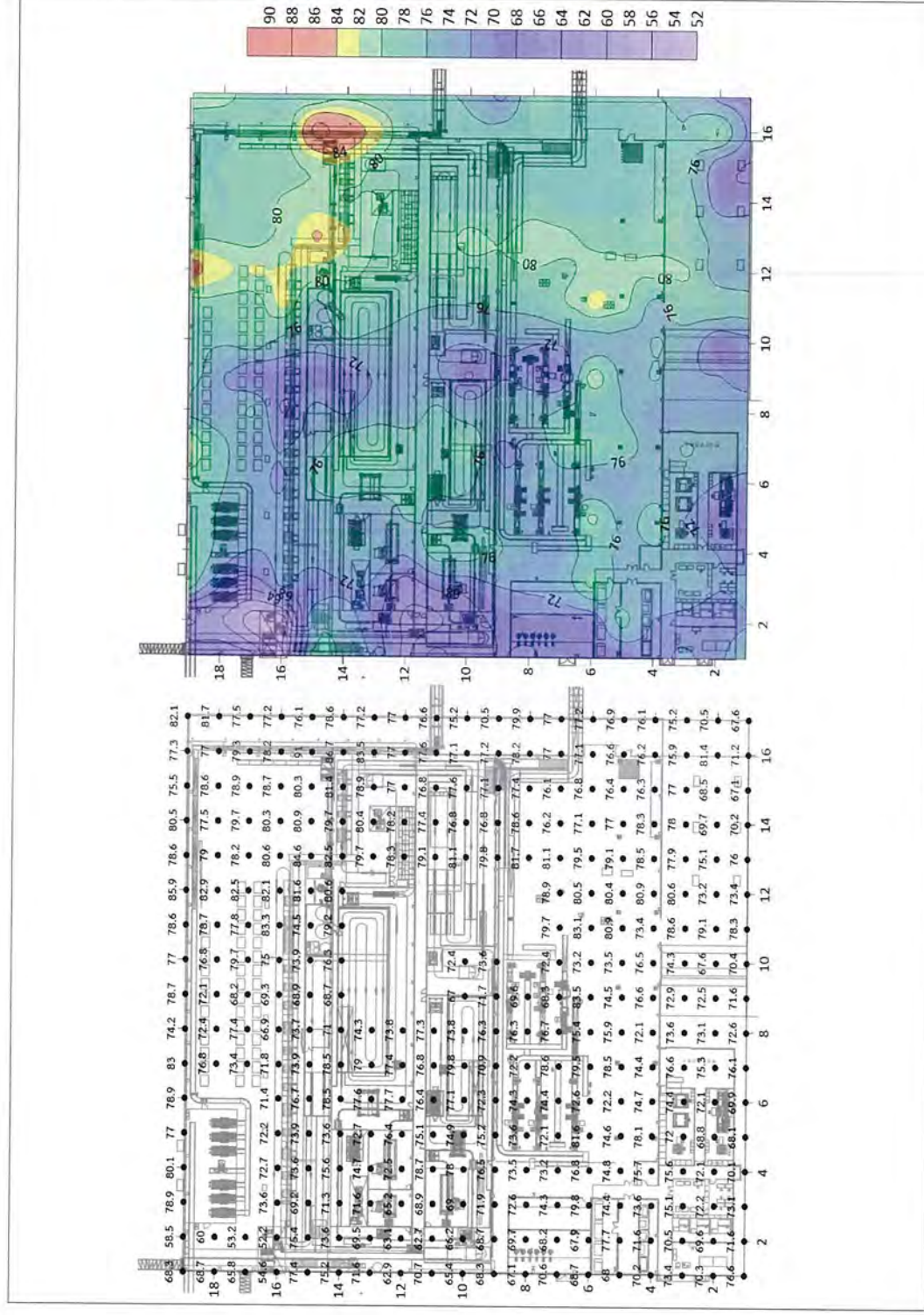


ภาพที่ 5-2 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Melting และ Casting

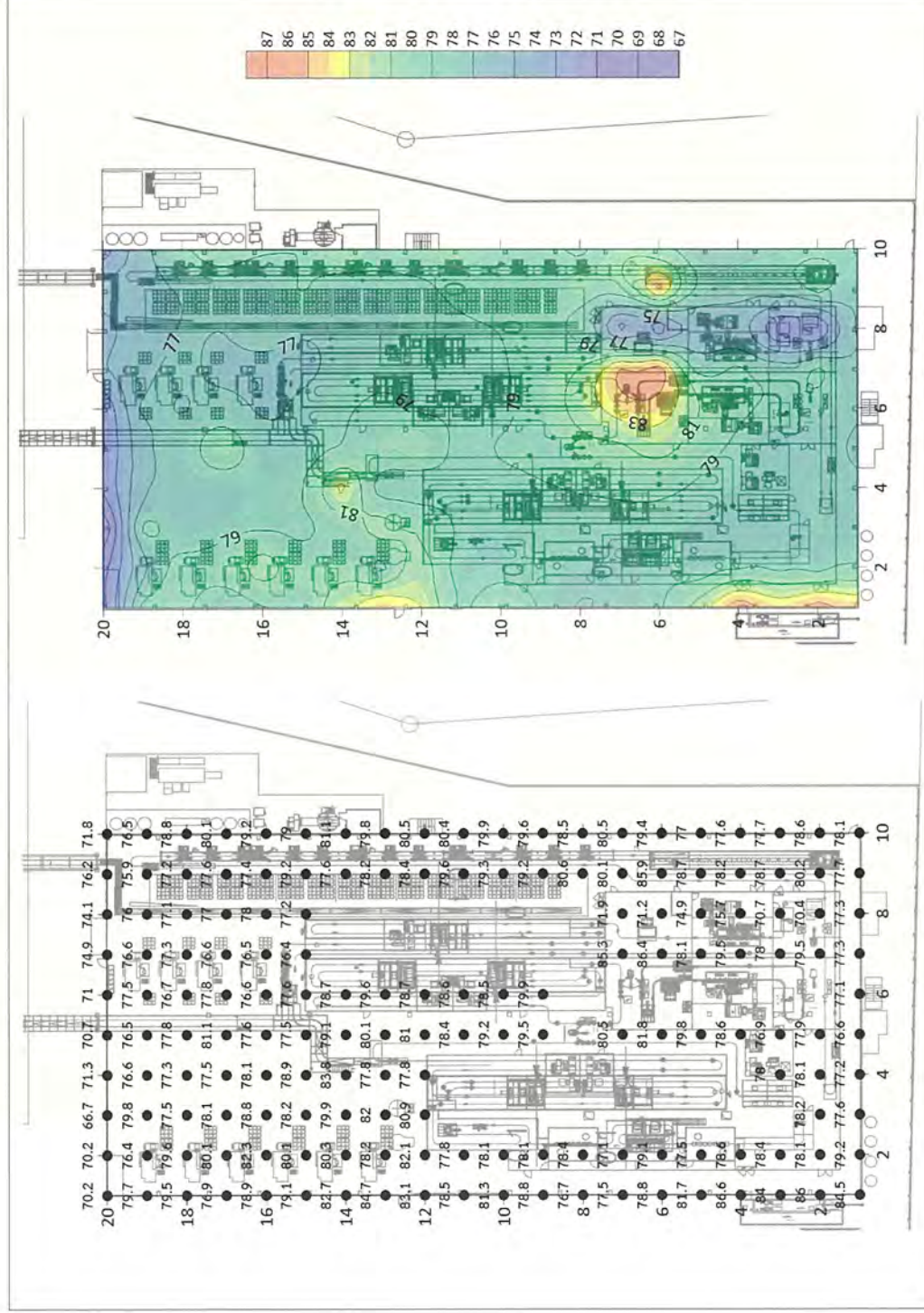








ภาพที่ 5-4 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Painting 1



ภาพที่ 5-5 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Painting 2





ภาพที่ 5-6 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต





ภาพที่ 5-6 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต





ภาคผนวก ข-9

---

ใบเสร็จค่ากำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป





ใบสั่งปฏิบัติงาน

(1)

สำหรับ บริษัท บุรพารวมเศษ จำกัด		วันที่ 14/1/24
พนักงานขับรถ		ทะเบียนรถ 85-3118 ขบ
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 033-003144, 096-2258298		
ลงชื่อ..... (ผู้ส่งงาน)		ลงชื่อ..... (พนักงานขับรถ)
สำหรับ ลูกจ้างบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด		
บุคคลที่ติดต่องาน		แผนก เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 038-027387, 086-3729190		
ลงชื่อ..... (ผู้ส่งมอบงาน/ตรวจสอบความเรียบร้อย)		ลงชื่อ..... (พนักงานขับรถ)
หมายเหตุ : ต้องปฏิบัติงานตามใบสั่งงานอย่างเคร่งครัด ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงหรือปัญหาในการปฏิบัติงานโปรดแจ้งผู้ส่งงาน		

ใบสั่งปฏิบัติงาน

(1)

สำหรับ บริษัท บุรพารวมเศษ จำกัด		วันที่ 17/2/69
พนักงานขับรถ		ทะเบียนรถ 85-3118 ขบ
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 033-003144, 096- 2258298		
ลงชื่อ..... (ผู้ส่งงาน)		ลงชื่อ..... (พนักงานขับรถ)
สำหรับ ลูกจ้างบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด		
บุคคลที่ติดต่องาน	นางสาวกรณทิพา อนุฤทธิ์	แผนก เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 038-027387, 086-3729190		
ลงชื่อ..... (ผู้ส่งมอบงาน/ตรวจสอบความเรียบร้อย)	20-38 ข	ลงชื่อ..... (พนักงานขับรถ)
หมายเหตุ : ต้องปฏิบัติงานตามใบสั่งงานอย่างเคร่งครัด ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงหรือปัญหาในการปฏิบัติงานโปรดแจ้งผู้ส่งงาน		

ใบสั่งปฏิบัติงาน

1

สำหรับ บริษัท บุรพารวมเศษ จำกัด		วันที่ 20/3/24
พนักงานขับรถ		ทะเบียนรถ 85-3118 ขบ
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 033-003144, 096- 2258298		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งงาน)		(พนักงานขับรถ)
สำหรับ ลูกจ้างบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด		
บุคคลที่ติดต่องาน		แผนก เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 038-027387, 086-3729190		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งมอบงาน/ตรวจสอบความเรียบร้อย)		(พนักงานขับรถ)
หมายเหตุ : ต้องปฏิบัติงานตามใบสั่งงานอย่างเคร่งครัด ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงหรือปัญหาในการปฏิบัติงานโปรดแจ้งผู้ส่งงาน		

ใบสั่งปฏิบัติงาน

1

สำหรับ บริษัท บุรพารวมเศษ จำกัด		วันที่ 16/4/24
พนักงานขับรถ		ทะเบียนรถ 85-3118 ขบ
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 033-003144, 096- 2258298		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งงาน)		(พนักงานขับรถ)
สำหรับ ลูกจ้างบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด		
บุคคลที่ติดต่องาน		แผนก เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 038-027387, 086-3729190		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งมอบงาน/ตรวจสอบความเรียบร้อย)		(พนักงานขับรถ)
หมายเหตุ : ต้องปฏิบัติงานตามใบสั่งงานอย่างเคร่งครัด ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงหรือปัญหาในการปฏิบัติงานโปรดแจ้งผู้ส่งงาน		



ใบสั่งปฏิบัติงาน

สำหรับ บริษัท บุรพารวมเศษ จำกัด		วันที่ 11/5/24
พนักงานขับรถ		ทะเบียนรถ 85-3118 ขบ
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 033-003144, 096-2258298		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งงาน)		(พนักงานขับรถ)
สำหรับ ลูกค้าบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด		
บุคคลที่ติดต่องาน	นางสาวภรณ์ทิwa อนุสุทธิ	แผนก เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 038-027387, 086-3729190		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งมอบงาน/ตรวจสอบความเรียบร้อย)		(พนักงานขับรถ)
หมายเหตุ : ต้องปฏิบัติงานตามใบสั่งงานอย่างเคร่งครัด ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงหรือปัญหาในการปฏิบัติงานโปรดแจ้งผู้ส่งงาน		

ใบสั่งปฏิบัติงาน

สำหรับ บริษัท บุรพารวมเศษ จำกัด		วันที่ 15/6/๒๕
พนักงานขับรถ	นายพิชิต รุณันต์	ทะเบียนรถ 85-3118 ขบ
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 033-003144, 096- 2258298		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งงาน)		(พนักงานขับรถ)
สำหรับ ลูกค้าบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด		
บุคคลที่ติดต่องาน	นางสาวภรณ์ทิwa อนุสุทธิ	แผนก เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
รายละเอียดในการปฏิบัติงาน	บริการขนขยะทั่วไป	
เบอร์โทรศัพท์ต่อ 038-027387, 086-3729190		
ลงชื่อ.....		ลงชื่อ.....
(ผู้ส่งมอบงาน/ตรวจสอบความเรียบร้อย)		(พนักงานขับรถ)
หมายเหตุ : ต้องปฏิบัติงานตามใบสั่งงานอย่างเคร่งครัด ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงหรือปัญหาในการปฏิบัติงานโปรดแจ้งผู้ส่งงาน		



ภาคผนวก ข-10

---

เอกสารการจัดของเสีย







**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-อ-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	42.308	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	42.308	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	423.077	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	42.308	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	42.308	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	25.385	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	16.923	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	8.462	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	101.534	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	50.769	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	15.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษซีกสิ่งของโลหะ	30.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	120.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

**รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว**

- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>011 สดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)</p> <p>021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ</p> <p>031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ</p> <p>032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ</p> <p>041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)</p> <p>042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง</p> <p>043 เตาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (slove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)</p> <p>044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)</p> | <p>057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ไม่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)</p> <p>059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ</p> <p>061 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)</p> <p>062 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อไปกำจัดชีวภาพหรือกำจัดโดยเจเนเป็นพลังงาน</p> <p>063 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)</p> <p>065 นำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)</p> <p>066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)</p> <p>067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)</p> <p>068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)</p> <p>069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ</p> <p>071 ผักกมลตามหลักวิชาการ (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น</p> <p>072 ผักกมลอย่างปลอดภัย (secure landfill)</p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- 045 ทารวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ห่าเชื้อเพลิงทดแทนจากรัสต์ที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวละลายกลับมาใช้ใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการบำบัดโลหะกลับมาใช้ใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ไปใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้ไปใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เมาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เมาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลงบ่อดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 กบฏทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลการอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ป่าดัด/ กัด/ ป่าดัดไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการป่าดัด/ กัด/ ป่าดัดไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับป่าดัด/ กัด/ ป่าดัดไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลการไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมีคณะกรรมการแสดงมติของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/ ป่าดัด/ ป่าดัดไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/ สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจดำเนินป้าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3,846	042	10190000825494	

2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	0.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	0.000	049	82250400225613	

13	190814	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	
----	--------	-----------------------------	-------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้ก้างอะลูมิเนียม	1.000	049	82250400225613	
13	190814	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	1.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	5.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาลงบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	

5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอละลูมิเนียม	2.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38,462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอละลูมิเนียม	1.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	5.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-0-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษขี้กิ้งอะลูมิเนียม	1.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-0-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	
10	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษชิ้นส่วนของลูมิเนียม	2.000	049	82250400225613	
13	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	3.846	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	3.846	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	38.462	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	3.846	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	3.846	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2.308	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	1.538	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.769	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.230	011	10210003925560	

10	190814	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษซากสิ่งอะลูมิเนียม	5.000	049	82250400225613	
13	190814	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-10197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250100325549

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080111	กากสีฝุ่น	0.000	042	10190000825494	
2	080113	กากสีน้ำ	0.000	042	10190000825494	
3	100309	AL DROSS	0.000	049	10240003525599	
4	120109	Coolant	0.000	042	10190000825494	
5	120116	ฝุ่นทราย	0.000	073	20190300225401	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.000	011	10210003925560	
7	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	0.000	011	10210003925560	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
9	170405	เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	0.000	011	10210003925560	
10	190814	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	4.000	073	20190300225401	
12	120103	เศษซากสิ่งอะลูมิเนียม	7.000	049	82250400225613	
13	190814	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	60.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





ภาคผนวก ข-11

---

บันทึกปริมาณกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล  
ที่เสนอต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง





แบบสรุปปริมาณของเสีย บริษัท....นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด.....

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ชนิดของเสีย / เดือน	ปริมาณของเสีย (ตัน)						รวม (ตัน)
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
1.ขยะมูลฝอย	22	24	21	18	20	22	127
2.พลาสติก	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	7.2
3.กระดาษ	1.538	1.538	1.538	1.538	1.538	1.538	9.228
4.เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง	9.23	9.23	9.23	9.23	9.23	9.23	55.38
5.ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4.615	4.615	4.615	4.615	4.615	4.615	27.69
6.เศษอลูมิเนียม	0	0	1	1	5	2	9
7.ฝุ่นอลูมิเนียม	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	23.076
8. ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน	1	1	1	1	1	1	6
9. วัสดุเปื้อนน้ำมัน	0.769	0.769	0.769	0.769	0.769	0.769	4.614
10. สารเคมีใช้แล้ว (Coolant)	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	23.076
11. กากสีฝุ่น	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	23.076
12. กากสีน้ำ	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	3.846	23.076
13. ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่ / หลอดไฟ	0	0	0	0	0	0	0
14. อื่น ๆ							0
ปริมาณรวม	55.736	57.736	55.736	52.736	58.736	57.736	338.416

ขยะไม่อันตรายส่งกำจัดที่.....เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน.....

ขยะอันตรายส่งกำจัดที่.....เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน.....

ลงชื่อ .....ผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง.....





ภาคผนวก ข-12

---

แผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำ



แผนการดำเนินงานดูแลนักท่องเที่ยวต่างชาติตามมาตรฐานประจำปี 2567																	
ลำดับ	รายการ	การปฏิบัติ	เดือน												ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
			ม.ค	ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค			
1	การดำเนินงาน	ติดตั้งสิ่งสกปรกและสิ่งอุดตันที่กีดขวางทางระบายน้ำ	<div>2024.05.22</div> <div>←-----→</div>												ผู้รับเหมา	สายป่าน	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/1 ครั้ง)
		ดูดโคลนและตะกอนดินออกจากรางระบายน้ำ															
		เก็บเศษขยะ เศษวัสดุ เศษ และสิ่งที่จะกีดขวางทางระบายน้ำ															
		ซ่อมบำรุงส่วนที่สึกกร่อน เช่น ฝารางระบายน้ำ ตะแกรงดักเศษขยะ ฝาท่อระบายน้ำ															
2	ตรวจสอบประจำวัน	ตรวจคาบ้น้ำ	←												▲	สายป่าน	ทุกวัน
		ตรวจสอบการปนเปื้อน	←												▲		
		ตรวจสอบสีของน้ำ	←												▲		
		ตรวจสอบการสะสมของเศษขยะและวัชพืช	←												▲		





ภาคผนวก ข-13

---

บันทึกการดูแลรักษาความสะอาดท่อระบายน้ำของโครงการ





สถานที่ NTW1

ตารางตรวจสอบรายน้ำฝน

[illegible]

VTW 1

**Abstract**

[illegible]



สถานที่

**ตารางตรวจสอบรายงานนำฝน**

[illegible]

สถานที่ NTW 1

L

[illegible]

สถานที่ : ๖๕๖

ตารางตรวจสอบรายงานแผน

[illegible]

NTW1

ตารางตรวจสอบรายงานพัฒนา

[illegible]



ภาคผนวก ข-14

---

คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า





บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 1/4

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นการป้องกัน ไม่ให้เกิดอุบัติเหตุขณะขับรถขนส่งสินค้า โดยมีเป้าหมายอุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์ พนักงานขับรถและผู้เกี่ยวข้องมีจิตสำนึกในเรื่องความปลอดภัย

### 2. ขอบเขต

ใช้สำหรับพนักงานขนส่งสินค้าของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

### 3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

#### 3.1 การเตรียมความพร้อมของรถก่อนนำมาใช้งาน

- 3.1.1 ตรวจสอบระบบเบรก ตรวจสอบน้ำมันเบรก
- 3.1.2 ตรวจสอบไฟฟ้า ได้แก่ แบตเตอรี่ ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟท้าย ไฟถอยหลัง แตรและที่ปิดน้ำมัน
- 3.1.3 ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ น้ำฉีดกระจก และน้ำกลั่นในแบตเตอรี่
- 3.1.4 ตรวจสอบสภาพยาง ดูดอกยางทุกเส้น ยางอะไหล่
- 3.1.5 ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง
- 3.1.6 ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิด ได้แก่ น้ำมันเครื่อง น้ำมันเบรก น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันครัช
- 3.1.7 ตรวจสอบที่ดึงมาจากเครื่องยนต์หรือตัวถัง ว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่

#### 3.2 หลักการขับรถอย่างปลอดภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

- 3.2.1 การมองให้ไกล หมายถึง การมองไปข้างหน้าให้ไกลและนานอย่างน้อย 15 วินาที เพื่อจะได้เห็นชัดเจน จุดเสี่ยง จุดอันตรายต่างๆ หลีกเลี่ยงการขับรถตามหลังรถคันใหญ่ที่บดบังการมองเห็น
- 3.2.2 การมองภาพโดยรวม หมายถึง การมองกระจกรอบตัวทุก 5-8 วินาที ให้มองให้เห็นรถคันข้างหน้าและเว้นระยะห่างให้หยุดรถได้ทัน โดยใช้หลักทิ้งระยะห่างจากคันหน้าประมาณ 4-6 วินาที หรือใช้ความเร็วเท่าไรใช้ระยะทางเท่านั้น
- 3.2.3 การเคลื่อนไหวทางสายตา หมายถึง การให้สายตาสายตาดูตลอดเวลา เพื่อรับรู้สิ่งที่ไม่ปกติหรือการเคลื่อนไหวขณะนั้น ไม่ควรจ้องมองสิ่งใดสิ่งหนึ่งนานเกินไปหรือนานเกิน 2 วินาที
- 3.2.4 การหาทางออกให้กับตัวเอง หมายถึง เมื่อพบจุดอันตรายหรือจุดเสี่ยงหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ให้รีบคิดวางแผนหาทางออกให้กับตัวเอง
  - ก. ลดความเร็ว ลดระยะห่างจากคันหน้าให้มากขึ้น
  - ข. หลีกเลี่ยงการขับรถเกาะกลุ่ม
  - ค. คาดการณ์ การกระทำของผู้อื่นล่วงหน้า
  - ง. ต้องรู้ขีดจำกัด เช่น สภาพถนน ระยะเบรก คุณสมบัติของสินค้าที่ขน
- 3.2.5 เน้นใจว่าเราเห็นเรา หมายถึง การให้ส่งสัญญาณสื่อสารกับผู้อื่นที่อยู่ข้างหน้า หรือรอบๆตัวเราไว้แต่เนิ่นๆ เช่น เปิดไฟบีบแตร สบตา ยกมือ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 2/4

### 3.3 กฎระเบียบการขับรถ

- 3.3.1 การจอดรถจะต้องดับเครื่องยนต์ ดึงเบรกมือ หนูล็อ
- 3.3.2 การหยุดรถพักผ่อนระหว่างการเดินทางไม่ขับต่อเนื่องเกิน 4 ชม. จะต้องจอดพัก 30 นาที ให้พนักงานขับรถทำการ  
เคาะยาง ตรวจสอบสภาพยางทุกครั้ง หากพบว่ายางรั่ว พนักงานขับรถจะได้นำรถออกไปปะยางหรือทำการแก้ไขได้
- 3.3.3 การใช้ความเร็ว รถขนส่งสินค้าห้ามเกิน 60 กม./ชม.
- 3.3.4 ต้องพักผ่อนก่อนขับอย่างน้อย 10 ชม.
- 3.3.5 ไม่รับร้อน ร้อนรนหรือแข่งในที่คับขัน ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร
- 3.3.6 กรณีถนนลื่น ฝนตก ให้ลดความเร็ว โดยใช้ความเร็วไม่เกิน 50 กม./ชม. หรือตามความเหมาะสมของสภาพแวดล้อม
- 3.3.7 การขับรถในสภาพการณ์ที่เลวร้าย ต้องปฏิบัติดังนี้
  1. ตั้งสติให้มั่น ไม่คิดเรื่องอื่น ไม่มีกิจกรรมอื่นแทรก เช่น โทรศัพท์ ฟังเพลง หาเศษสตางค์
  2. จับพวงมาลัยให้มั่นด้วย 2 มือ ตลอดเวลา
  3. กวาดสายตารอบคัน โดยมองผ่านกระจก และประเมินสภาพการณ์เพื่อรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่คาดว่าจะเกิดขึ้น
  4. หากประเมินสถานการณ์แล้วไม่มั่นใจในความปลอดภัย ให้หยุดรถจนกว่าสถานการณ์ดีขึ้นหรือปลอดภัย

### 3.4 เทคนิคการขับอย่างปลอดภัย

#### 3.4.1 ก่อนออกรถ

- เดินตรวจรถ ให้เดินวนขวา (กระจก โคมไฟ ความสะอาด ไม่พบคราบน้ำมันหยดลงพื้น สภาพยางแรงดัน)
- ขึ้นลงรถจับราวข้างประตู เท้าเหยียบบันไดขั้นแรก ห้ามหันหน้าลงหรือกระโดดลง
- ตรวจสอบสิ่งของต่างๆ ภายในรถ ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายในขณะขับขี่
- ปรับเบาะที่นั่ง หลังควรทำมุมประมาณ 100 – 115 องศา เทียบกับขาเพื่อช่วยลดแรงกดที่หมอนรองกระดูกพ่อน  
กลางกล้ามเนื้อหลัง
- ปรับกระจก ดูด้านหลังรถ ดูล้อรถ มองดูระยะใกล้ ระยะไกล
- คาดเข็มขัดนิรภัย
- ตรวจเช็คตำแหน่งเกียร์ว่าง ตรวจสอบไฟเตือนบนหน้าปัด ในขณะที่กุญแจอยู่ในตำแหน่ง ON ขึ้นเบรกมือ สตาร์ท  
เครื่องยนต์
- ตรวจสอบสัญญาณไฟบนหน้าปัด
- เมื่อลมเต็มทำการทดสอบเบรกเท้า

#### 3.4.2 ฝนตก/ถนนเปียก

- ถ้าฝนตกใช้ความเร็ว ไม่เกิน 50 กม./ชม.
- เว้นระยะคันหน้าให้มากกว่าปกติ ไม่น้อยกว่า 8 วินาที
- ให้เปิดไฟหรี หรือ ไฟหน้า
- ห้ามเบรกกระทันหันจะทำให้รถเสียการควบคุม ลื่นไถล ให้ใช้ความเร็วต่ำและการเว้นระยะห่างจากรถคันหน้า

#### 3.4.3 หมอกลงจัดหรือมีควันไฟ

- เปิดไฟตัดหมอกหรือไฟหน้า
- ลดความเร็ว และเว้นระยะห่างจากคันหน้าให้มากกว่าปกติ



บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟเจอริง จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 3/4

#### 3.4.4 การขับรถขึ้นเขาหรือทางลาดชันและขับรถลงเขาหรือทางลาดชัน

- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามป้ายบอกความเร็ว
- ห้ามแซง ห้ามปล่อยเกียร์ว่างขณะลงเขา
- ใช้เกียร์ต่ำตามสภาพความลาดชัน
- ขึ้นเกียร์ไหนให้ลงเกียร์นั้น

#### 3.4.5 ขับรถทางโค้งอันตราย

- ห้ามแซง ห้ามปล่อยเกียร์ว่าง ห้ามเบรกรดกะทันหัน
- ลดความเร็วและลดเกียร์ให้เหมาะสมกับโค้ง ก่อนถึงโค้ง ให้ใช้ความเร็วตามที่กำหนดและต้องต่ำกว่าที่ป้ายกำหนด ก่อนถึงจุดอันตราย
- ขับรถเข้าโค้งให้ช้า ค่อยๆเร่งคันเร่งเมื่อเลยกลางโค้งเพื่อเพิ่มกำลังเครื่องยนต์และคืนพวงมาลัยเมื่อสุดโค้ง
- ไม่ใช้เกียร์สูง ให้ใช้เกียร์ต่ำที่สามารถลดความเร็วลงได้โดยไม่เปลี่ยนเกียร์ขณะเข้าโค้งหรือไต่ขึ้น ให้หลีกเลี่ยงการเหยียบคลัช หรือเบรคกระทันหันขณะเข้าโค้ง เพราะการเหยียบเบรคกระทันหันจะทำให้เสียการทรงตัว
- จับพวงมาลัยให้แน่น ไม่ให้ส่ายไปส่ายมา หลีกเลี่ยงการหมุนพวงมาลัยกระทันหัน

#### 3.4.6 ขับรถผ่านทางร่วมทางแยกหรือวงเวียน

- ปฏิบัติตามจราจรหรือพนักงานจราจร หากไม่มีสัญญาณจราจรหรือพนักงานควบคุมจราจร ให้ปฏิบัติตามนี้
  - \* ลดความเร็ว
  - \* ถ้ามีรถคนอื่นในทางแยก ให้รถในทางร่วมทางแยกนั้นผ่านไปก่อน
  - \* ถ้ามาถึงทางร่วมทางแยกพร้อมกันและไม่มีการอยู่ในทางร่วมทางแยก ต้องให้รถที่อยู่ด้านซ้ายผ่านไปก่อน เว้นแต่ในทางร่วมทางแยกนั้นมีทางเดินรถทางแยกตัดผ่านทางโท ให้รถในทางแยกขับผ่านไปก่อน
- ผู้ขับขีรถมาถึงวงเวียนที่ไม่ได้ติดตั้งสัญญาณหรือเครื่องหมายจราจร ให้รถที่อยู่ทางด้านขวาผ่านไปก่อน
- รถที่ออกจากทางส่วนบุคคลหรือบริเวณอาคาร เมื่อจะผ่านหรือเลี้ยวเข้าทางเดินรถที่ตัดผ่าน ต้องหยุดให้รถที่กำลังแล่นอยู่ผ่านไปก่อน
- เพิ่มความระมัดระวังที่จะออกมาจากทางแยกทางร่วม

#### 3.4.7 ขับรถในพื้นที่เข้ารับ-ส่ง สินค้าในเขตโรงงาน

- ใช้ความเร็วต่ำสุดหรือตามที่กำหนด
- เพิ่มความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบของโรงงาน
- หยุดรถและลงสำรวจจุดรับ-ส่ง สินค้าให้มั่นใจ

#### 3.4.8 ง่วงนอน อ่อนล้า

- อย่าฝืนขับรถให้รีบจอดในจุดที่ปลอดภัย เพื่อพักผ่อนทันที
- จอดรถและลงจากรถเพื่อเปลี่ยนอริยาบท
- หยุดพักผ่อนบ่อยๆ
- เปิดกระจกเพื่อรับอากาศบริสุทธิ์
- ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดหน้าหรือดื่มน้ำมากๆ
- ต้องวางแผนการเดินทางและทำงานให้เหมาะสมกับสภาพร่างกาย
- พักผ่อนในแต่ละวันให้มากที่สุดและไม่น้อยกว่าวันละ 10 ชม.

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	เลขที่เอกสาร : WI - 06
คู่มือ	ฉบับ : A
คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า	หน้าที่ : 4/4

#### 3.4.9 การขับแซงหรือผ่านขึ้นหน้ารถคันอื่นและการให้ทางรถคันอื่นแซงขึ้นหน้า

- ห้ามแซงเมื่อใกล้ทางโค้ง ทางเลี้ยว ทางร่วม ทางแยก ถนนวงเวียน ทางลาดชัน เขตห้ามแซง เมื่อรถกำลังขึ้นสะพาน เมื่อมีหมอก ฝน ฝุ่นหรือควัน จนทำให้ไม่อาจเห็นทางข้างหน้าได้ในระยะ 60 เมตร
- เมื่อผู้ขับขี่ที่ประสงค์จะแซง หรือผ่านขึ้นหน้ารถคันอื่น ต้องแสดงคนหรือให้เสียงสัญญาณให้ผู้ขับคันข้างหน้า รับทราบ
- การแซงต้องแซงด้านขวาเท่านั้น จะแซงซ้ายได้ในกรณีต่อไปนี้
  - \* รถที่จะถูกแซงกำลังจะเลี้ยวขวาหรือให้สัญญาณว่าจะเลี้ยวขวา
  - \* ทางเดินรถนั้นจัดแบ่งช่องทางการจราจรในทิศทางเดียวกันตั้งแต่ 2 ช่องขึ้นไป
- ทิศนวิสัยข้างหน้าโล่ง ปลอดภัย
- ดูกระจกมองหลังและตรวจจุดบอดต่างๆ
- เลือกความเร็ว เกียร์ จังหวะและระยะห่าง เพื่อสำรองเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ไม่อยู่ในจุดบอดของผู้อื่น
- กลับเข้าทางหลัก เมื่อเห็นรถคันที่วิ่งมาอยู่ในระยะกระจกมองหลังเต็มคัน
- เมื่อได้รับสัญญาณขอแซงขึ้นหน้าหรือสังเกตเห็นรถคันที่เร็วกว่าที่จะแซง รถคันที่ใช้ความเร็วต่ำกว่าคันอื่นในทิศทางเดียวกัน ต้องยอมให้ทางรถคันที่เร็วกว่าผ่านขึ้นหน้า

#### 3.4.10 การหยุดรถและการจอดรถ

- การหยุดรถหรือจอดรถในทางเดินรถต้องให้สัญญาณก่อน ไม่น้อยกว่า 30 เมตร และต้องไม่เป็นการกีดขวางการจราจร
- ต้องจอดรถทางด้านซ้ายของทางเดินและต้องจอดรถขนานชิดขอบทางหรือไหล่ทางในระยะห่างไม่เกิน 25 ซม.
- ห้ามหยุดรถหรือจอดรถบนทางเท้า บนสะพานหรืออุโมงค์
- ในทางร่วมทางแยก หรือในระยะ 10 เมตร จากทางร่วมทางแยก
- ในเขตที่มีเครื่องหมายห้ามจอดรถ
- ในเขตปลอดภัย
- ปากทางเข้าออกอาคาร ทางเดินรถ
- ในทางข้ามหรือระยะ 3 เมตร จากทางข้าม
- ตรงท่อน้ำดับเพลิงหรือในระยะ 3 เมตร จากท่อน้ำดับเพลิง
- ช้อนคันกับคันอื่นที่จอดอยู่ก่อน
- ในที่คับขันหรือกีดขวางทางจราจร

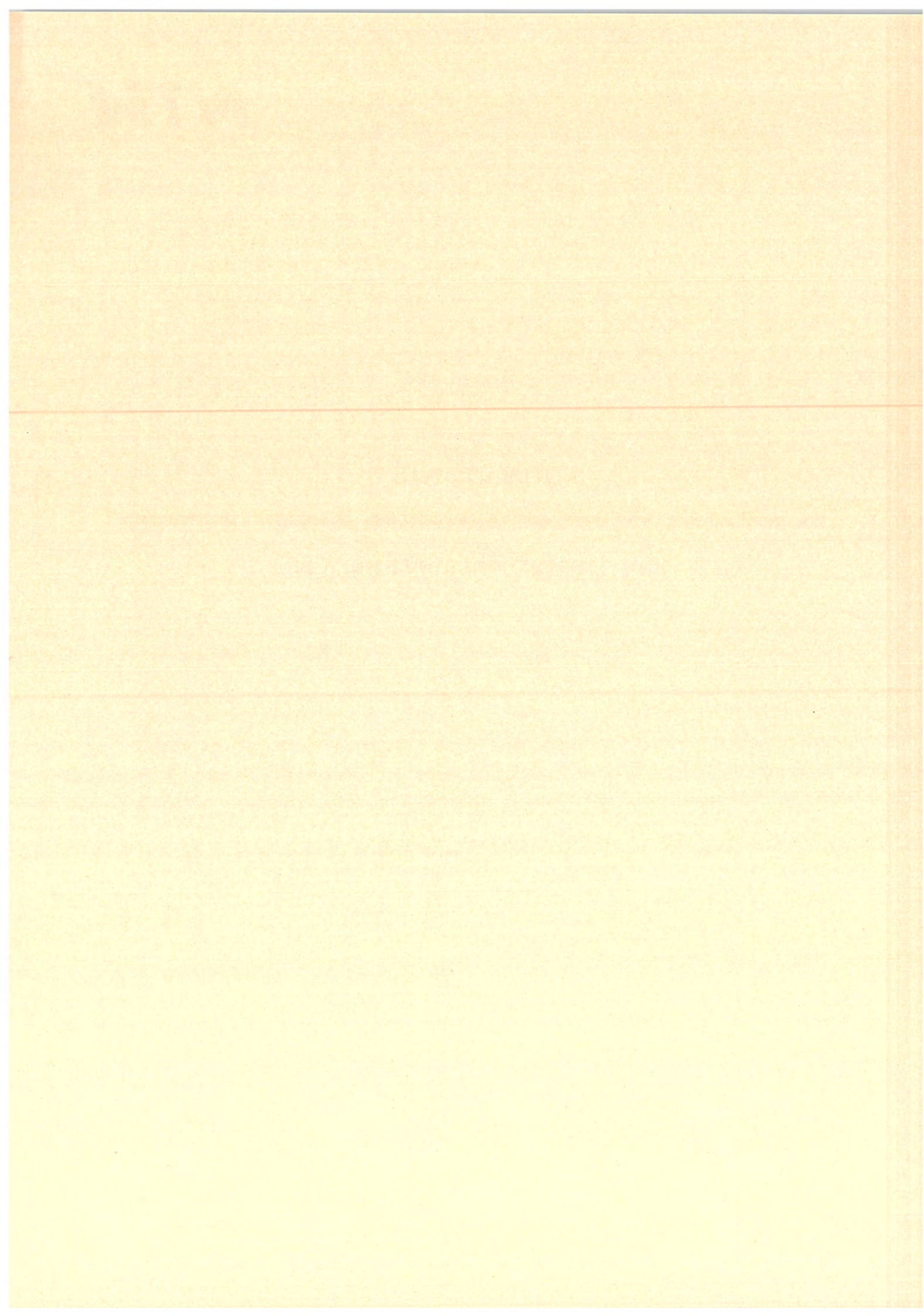
#### 3.4.11 การขับรถถอยหลัง

- เดินตรวจสอบรอบรถและทางที่จะถอยให้ถี่ถ้วน ก่อนขึ้นขับถอยหลังมองกวาดตาและดูกระจกก่อนถอย
- ให้สัญญาณแตรเปิดไฟฉุกเฉิน ลดกระจกประตู่ทั้งสองข้าง
- ให้ใช้สายตาตามองประกอบเท่าที่ทำได้ขณะขับถอย อย่าดูกระจกซ้าย-ขวาเพียงอย่างเดียว ให้กวาดสายตาตลอดเวลา ทุกๆ 2 วินาที
- ตรวจสอบดูสถานะการจราจรด้านหลังและด้านข้าง ทั้งซ้าย-ขวา ให้ดีก่อนถอย
- ให้ใช้ความเร็วต่ำๆ ไม่ควรเกิน 2 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-15

---

แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)







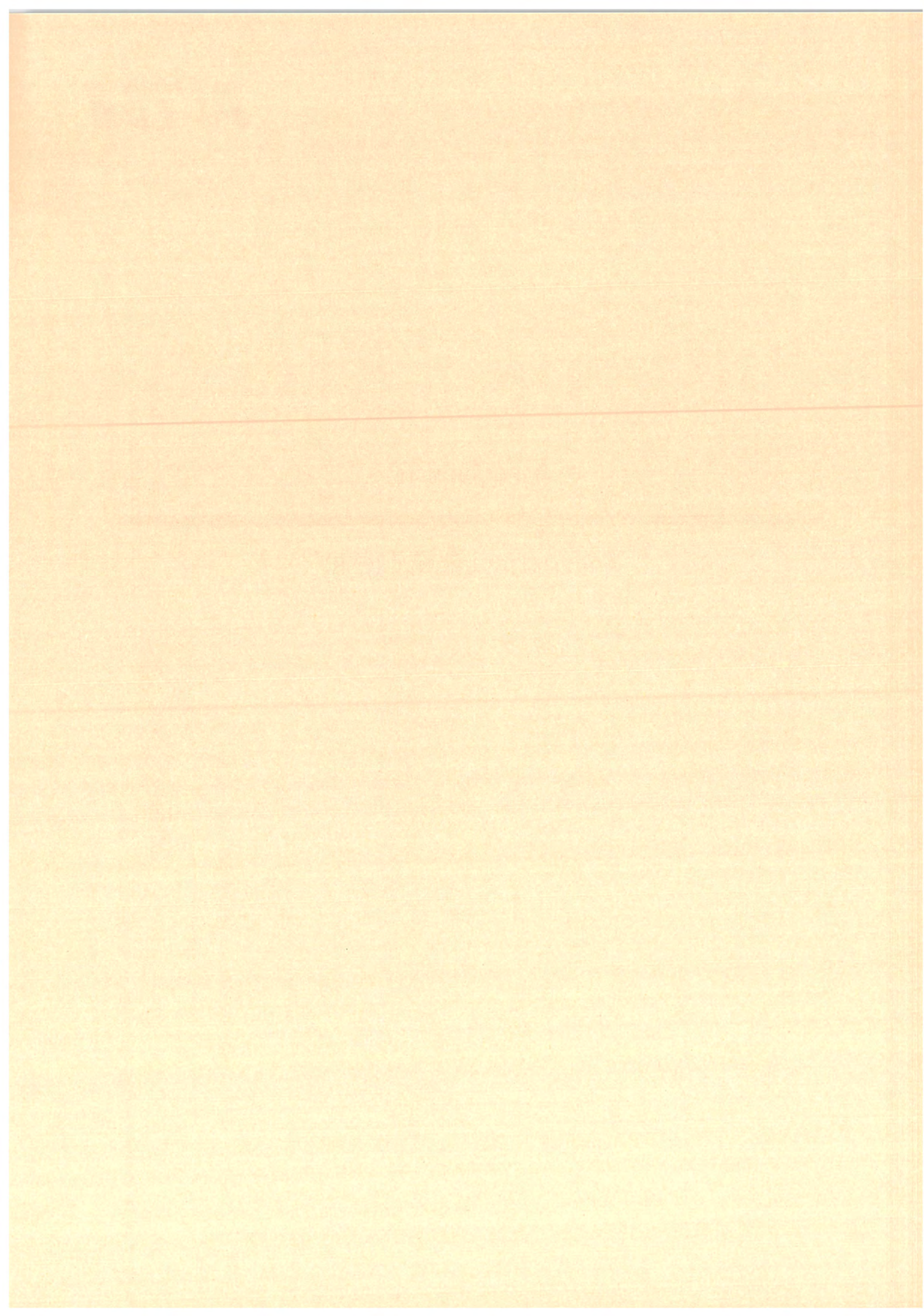
โครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	วัตถุประสงค์/เป้าหมาย	กลุ่มเป้าหมาย
	ระยะสั้น	ระยะยาว				
- โครงการปรับปรุงพื้นที่ สาธารณประโยชน์ และสิ่งแวดล้อม	-	(ต่อเนื่องทุกปี)	2 ครั้ง/ปี	- จัดทำโครงการหรือสนับสนุนงบประมาณเกี่ยวกับโครงการพัฒนาพื้นที่สีเขียวในรูปแบบการสร้างสวนสาธารณะ สวนหย่อมหรือส่งเสริมการปลูกต้นไม้ในพื้นที่เหมาะสม	- เพื่อปรับปรุงพื้นที่สาธารณประโยชน์ให้เกิดประโยชน์ต่อคนในชุมชนและเพื่อส่งเสริมการเพิ่มขึ้นของพื้นที่สีเขียว	- ชุมชนในพื้นที่ 0-3 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ข-16

---

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)







## ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



วันที่ 9 มกราคม 2567

มอบของวันเด็กให้สถานีตำรวจหลวงแดง



วันที่ 9 มกราคม 2567

มอบของวันเด็กให้ห้อมตะ



วันที่ 12 มกราคม 2567

มอบของวันเด็กให้โรงเรียนห้วยปราบ



วันที่ 17 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง ม.4 ต.พนานิคม



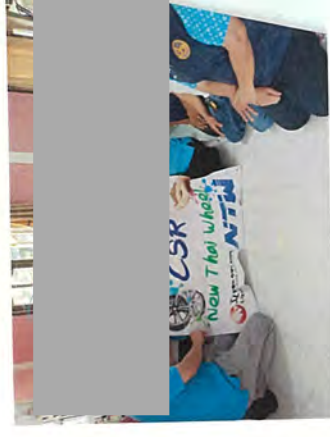
วันที่ 17 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง ม.4 ต.พนานิคม



วันที่ 17 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง ม.4 ต.พนานิคม



วันที่ 17 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง ม.4 ต.พนานิคม

## ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



วันที่ 17 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง ม.4 ต.พนานิคม



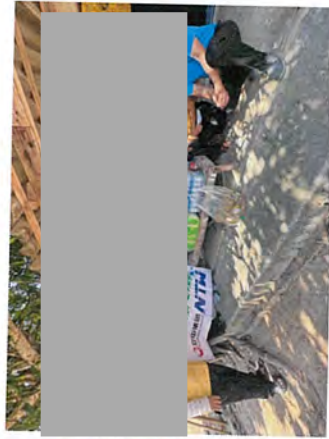
วันที่ 17 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง ม.4 ต.พนานิคม



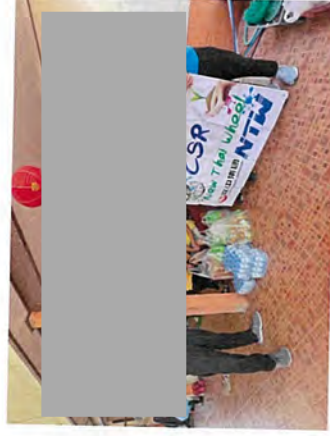
วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไท



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไท



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไท



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไท



## ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร



วันที่ 19 มกราคม 2567

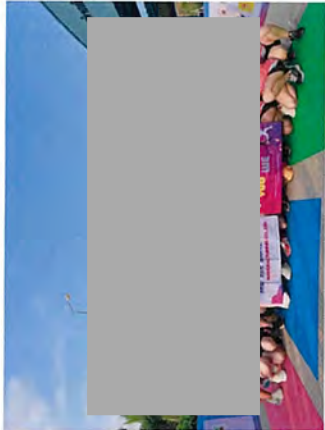
มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร



วันที่ 19 มกราคม 2567

มอบของให้ผู้ป่วยติดเตียง คนชรา ม.5 บ้านภูไทร

# ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2567  
วังมหาราชนโรเรียนสวนกุหลาบ



2024.03  
สงกรานต์หมู่บ้านวังตาลหม่อน



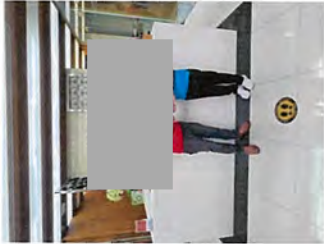
วันที่ 13 มีนาคม 2567  
มอบเครื่องทำออกซิเจนให้  
โรงพยาบาลปลวกแดง



วันที่ 28 มีนาคม 2567  
มอบของสนับสนุนวันสงกรานต์เขาไม้แก้ว



วันที่ 7 มิถุนายน 2567  
เข้าร่วมกิจกรรมปลูกป่าวันเกิดพระราชินี ร.10



วันที่ 7 มิถุนายน 2567  
สนับสนุนเงินกิจกรรมปลูกป่าวันเกิดพระราชินี ร.10



## ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



**โรงพยาบาลนิคมพัฒนา**  
Nikompattana Hospital

**ขอขอบคุณ**

**บริษัท นิวไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด**



**มอบ เครื่องผลิตออกซิเจน**

ให้กับโรงพยาบาลนิคมพัฒนา เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

วันพุธ ที่ 13 มีนาคม พ.ศ. 2567

โรงพยาบาลนิคมพัฒนา 17 ม.2 ต.พนาธิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 โทร.038-038050-2





ภาคผนวก ข-17

---

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



1887

Received of the Treasurer of the  
Board of Directors of the  
City of New York  
the sum of \$100.00  
for the year ending  
December 31, 1887

For the purchase of  
the sum of \$100.00  
for the year ending  
December 31, 1887

For the purchase of  
the sum of \$100.00  
for the year ending  
December 31, 1887

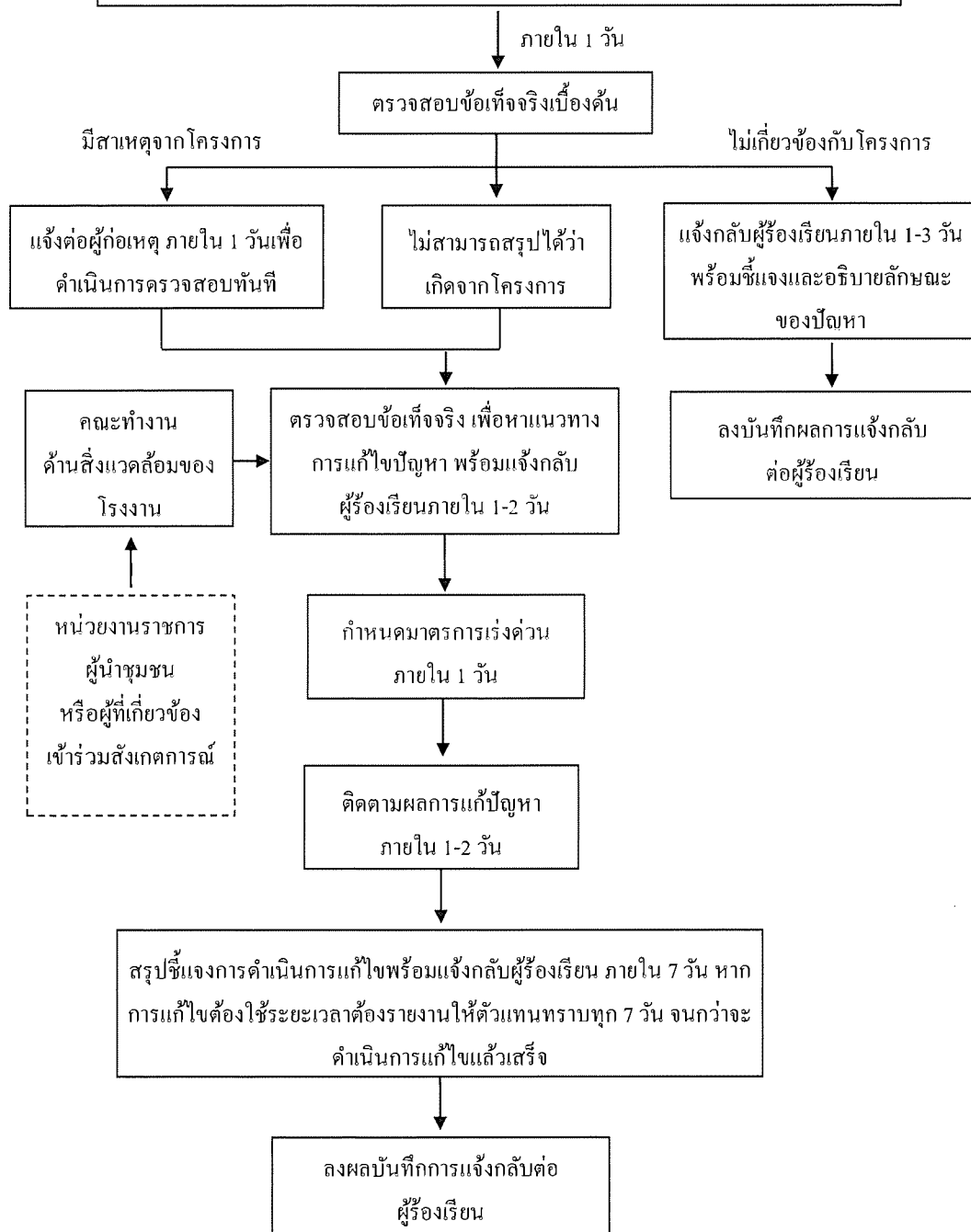
For the purchase of  
the sum of \$100.00  
for the year ending  
December 31, 1887



ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน

จากผู้ร้องเรียนภายในและภายนอกโครงการผ่านช่องทางรับเรื่องร้องเรียน ดังนี้

- คุณภรณ์ทิศา อนุฤทธิ์ หรือพนักงานที่ได้รับมอบหมาย  
โทรศัพท์ : 038-027387 โทรสาร : 038-650805 อีเมล : prontiwa@lzwheel.com
- จดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณป้ายมยามด้านหน้าบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด



ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน



ภาคผนวก ข-18

---

ทะเบียนคนงานในท้องถิ่น





## ข้อมูลพนักงานที่มีทะเบียนบ้านในจังหวัดชลบุรีและจังหวัดระยอง

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ที่อยู่	โรง
1				1
2				1
3				1
4				1
5				1
6				1
7				1
8				1
9				1
10				1
11				1
12				1
13				1
14				1
15				1
16				1
17				1
18				1
19				1
20				1
21				1
22				1
23				1
24				1
25				1
26				1
27				1
28				1
29				1
30				1
31				1
32				1
33				1
34				1
35				1
36				1
37				1
38				1
39				1
40				1
41				1
42				1
43				1



ภาคผนวก ข-19

---

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม





คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอริ่ง จำกัด

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอริ่ง จำกัดประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ และผู้แทนจากโครงการ รวมจำนวน 20 ท่าน ซึ่งมีการคัดเลือก ประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง โดยความเห็นชอบของที่ประชุมคณะกรรมการฯ ในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2563 ได้แก่

1.		ประธานฯ
2.		รองประธานฯ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
6.		กรรมการ
7.		กรรมการ
8.		กรรมการ
9.		กรรมการ
10.		กรรมการ
11.		กรรมการ
12.		กรรมการ
13.		กรรมการ
14.		กรรมการ
15.		กรรมการ

15.		กรรมการ
16.		กรรมการ
17.		กรรมการ
18.		กรรมการ
19.		กรรมการ
20.		เลขานุการคณะกรรมการ

#### อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
2. ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
3. ให้ข้อมูลคำแนะนำและข้อเสนอแนะเพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุดและร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาาร่วมกัน
4. พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
5. ดำเนินการไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
6. พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ
7. พิจารณาโครงการหรือกิจกรรมส่งเสริมและสนับสนุนให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป จนถึง วันที่ 25 พฤศจิกายน 2567

ภาคผนวก ข-20

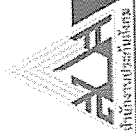
---

การจัดทำฐานข้อมูลของแรงงานกำหนดหน่วยงานประกันสังคม









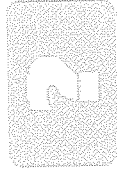
e-Service



ยินดีต้อนรับ คุณ 1002013895 | ออกจากระบบ <->

หน้าแรก / ทะเบียนผู้ประกันตน

## ทะเบียนผู้ประกันตน



1. เลือกกิจกรรมงานทะเบียนผู้ประกันตนที่ท่านต้องการทำ และเลือกสถานประกอบการที่ท่านต้องการดำเนินงานด้านทะเบียน
2. กดปุ่ม "ตกลง" เพื่อไปยังหน้าจอการทำงานที่ท่านเลือก
3. ท่านสามารถเลือกค่าธรรมเนียมเงินสมทบ หรือบริการอื่นๆ จากเมนูด้านบน

### เลือกกิจกรรมงานทะเบียนที่ต้องการดำเนินการ

- ชื่ทะเบียนผู้ประกันตน/แจ้งรับผู้ประกันตนเข้าทำงาน (สปส.1-03)  
บันทึกเข้าทะเบียนสำหรับผู้ที่เคยมีสิทธิรักษาพยาบาลแล้ว
- แจ้งสิ้นสุดการเป็นผู้ประกันตน (สปส.6-09)
- แจ้งเปลี่ยนแปลงข้อมูลผู้ประกันตน (สปส. 6-10)
- ส่งข้อมูลทะเบียนด้วยสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (สปส. 1-04)

### เลือกสถานประกอบการที่ต้องการดำเนินการด้านทะเบียน

เลือก	เลขที่บัญชีนายจ้าง	ลำดับที่สาขา	ชื่อสถานประกอบการ	จำนวนลูกจ้าง	สปส.รับผิดชอบ
●	1002013895	000000	บริษัท บิว ไทย วิล เนบูเฟดจอร์จ จำกัด	1628	สาขาลวกแดง

กลับไปหน้าแรก

ตกลง



ภาคผนวก ข-21

---

ข้อมูลสารเคมีภายในโรงงาน







รายการสารเคมีที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว  
已申請登記的化學物品明細表

ผู้บันทึก: 製作者: นายชนกร อินตุ

วันที่ขึ้นทะเบียน 記錄日期: 13-Nov-12 วันที่แก้ไข 2023.01.10

Rev. 版次: 10

แผ่นที่: 1

ลำดับ 項次	หมายเลข 物品編號	ชื่อสารเคมี 名稱	ประเภทสารเคมี 種類	แผนกผู้ใช้สารเคมี 使用部門	หมายเหตุ 備註
1	SDS-01	กรดไฮโดรคลอริก 35%	สารเคมีอันตราย/วัตถุอันตราย	Painting	
2	SDS-02	Gardobond-Additive H 7275	สารเคมีอันตราย	Painting	
3	SDS-03	Gardobond X 4661	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
4	SDS-04	Gardobond X4707E6	-	Painting	
5	SDS-05	Gardoclean S5201/1	-	Painting	
6	SDS-06	Gardacid P 4325 (FMM1) PK 25L	สารเคมีอันตราย	Painting	
7	SDS-07	Gardobond X 4707 A	สารเคมีอันตราย	Painting	
8	SDS-08	COOLPAK COMSOL II C	-	CNC/FF	
9	SDS-09	SINOPEC L-HM 46	-	CNC	
10	SDS-10	Helium (ก๊าซฮีเลียม)	-	CNC	
11	SDS-11	Oxygen (ก๊าซออกซิเจน)	-	MT	
12	SDS-12	Carbon dioxide (ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์)	-	QC	
13	SDS-13	Argon (ก๊าซอาร์กอน)	-	QC/MT	
14	SDS-14	Alcohol 100%	สารเคมีอันตราย	QC	
15	SDS-15	Acetic Acid Glacial	สารเคมีอันตราย	QC	
16	SDS-16	PPGSOLVENT-706	สารเคมีอันตราย	Painting	
17	SDS-17	SUPERLAC M-90 CRYSTAL GRAY (S)	-	Painting	
18	SDS-18	SUPERLAC M-90 A048 GRIS	-	Painting	
19	SDS-19	SUPERLAC M-90 378N BRIGH SILVER NO.2	-	Painting	
20	SDS-20	SPL M-90 STW SILVER (XIN TAI YIN) NO.3	-	Painting	
21	SDS-21	SUPERLAC M-90 DK SILVER (STW)	-	Painting	
22	SDS-22	SUPERLAC TG U/C THINNER	สารเคมีอันตราย	Painting	
23	SDS-23	PPGSOLVENT-10	สารเคมีอันตราย	Painting	
24	SDS-24	RM 21-9857/9	-	Painting	
25	SDS-25	D-3 AM WASHING THINNER	สารเคมีอันตราย	Painting	
26	SDS-26	Poly aluminium Chloride	-	MT	
27	SDS-27	Polymer Powder (PAM)	-	MT	
28	SDS-28	Sodium hydroxide 50%	สารเคมีอันตราย	MT	
29	SDS-29	XYLENE (ไซลีน)	สารเคมีอันตราย	QC	
30	SDS-30	กรดไนตริก 65%	สารเคมีอันตราย	QC	
31	SDS-31	เฮน-เซพเทน 95% (n-HEPTANE 95%)	สารเคมีอันตราย	QC	
32	SDS-32	Methanol (เมทานอล)	-	QC	
33	SDS-33	COPPER(II)CHLORIDE AR	-	QC	
34	SDS-34	Hydrochloric Acid 0.100M	สารเคมีอันตราย	QC	
35	SDS-35	Electrolyte KCl 3 mol/l	-	QC/ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
36	SDS-36	pH 1.68 Buffer Solution	-	QC	
37	SDS-37	pH 7.01 Buffer Solution	-	QC	
38	SDS-38	pH 4.01 Buffer Solution	-	QC	

รายการสารเคมีที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว

已申請登記的化學物品明細表

ผู้บันทึก 製作者 : นายชนกร อินดู

วันที่ขึ้นทะเบียน 記錄日期

13-Nov-12

วันที่แก้ไข 2023.01.10

Rev. 版次 : 10

แผ่นที่ : 2

ลำดับ 項次	หมายเลข 物品編號	ชื่อสารเคมี 名稱	ประเภทสารเคมี 種類	แผนกผู้ใช้สารเคมี 使用部門	หมายเหตุ 備註
39	SDS-39	2,2,4-TRIMETHYLPENTANE AR/ACS	-	QC	
40	SDS-40	RM 21-9653/9	สารเคมีอันตราย	Painting	
41	SDS-41	CZ003Q INTERPON A4000 CLEAR	-	Painting	
42	SDS-42	PCTC70101W	-	Painting	
43	SDS-43	PCFC90203L/15K-C2	-	Painting	
44	SDS-44	BS633	-	Casting	
45	SDS-45	BS3095	-	Casting	
46	SDS-46	SPW73393-DC/17K-C1	-	Painting	
47	SDS-47	SINOPEC L-HM68	-	ขึ้นรูป	
48	SDS-48	Yoshiro	-	FF	
49	SDS-49	Oxalic Acid 99.6%	สารเคมีอันตราย	แม่พิมพ์	
50	SDS-50	Sodium hydroxide	สารเคมีอันตราย	แม่พิมพ์	
51	SDS-51	HOUHHTO-SAFE 620 TH	-	ขึ้นรูป/MT	
52	SDS-52	L-HM 46	-	MT	
53	SDS-53	jip 25240	-	MT	
54	SDS-54	R-1M(NT)	-	ห้องทดสอบล้อ	
55	SDS-55	R-1S(NT)	-	ห้องทดสอบล้อ	
56	SDS-56	R-1A(NT)	-	ห้องทดสอบล้อ	
57	SDS-57	SINOPEC L-HM 68	-	แม่พิมพ์	
58	SDS-58	PCT99157	-	Painting	
59	SDS-59	CZ007GF	-	Painting	
60	SDS-60	EN001GF	-	Painting	
61	SDS-61	QZ100QF	-	Painting	
62	SDS-62	TZ-A2750	-	Painting	
63	SDS-63	JW-A1701C	-	Painting	
64	SDS-64	RM 21-A704	-	Painting	
65	SDS-65	SPW77893	-	Painting	
66	SDS-66	RM 21-224/1C	-	Painting	
67	SDS-67	RM 21-99826	-	Painting	
68	SDS-68	RM 21-9568/9	-	Painting	
69	SDS-69	RM 21-9826	-	Painting	
70	SDS-70	SPW62100-P	-	Painting	
71	SDS-71	SPW76599	-	Painting	
72	SDS-72	SPW78206	-	Painting	
73	SDS-73	SUPERLAC M-90 FINE FLASH SILVER	-	Painting	
74	SDS-74	RM 21-9148	-	Painting	
75	SDS-75	RM 11-A909/0C	-	Painting	
76	SDS-76	RM 11-9557/3	-	Painting	

รายการสารเคมีที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว

已申請登記的化學物品明細表

ผู้บันทึก 製作者 : นายธนกร อินดู

วันที่ขึ้นทะเบียน 記錄日期

13-Nov-12

วันที่แก้ไข 2023.01.10

Rev. 版次 : 10

แผ่นที่ : 3

ลำดับ 項次	หมายเลข 物品編號	ชื่อสารเคมี 名稱	ประเภทสารเคมี 種類	แผนกผู้ใช้สารเคมี 使用部門	หมายเหตุ 備註
77	SDS-77	RM 20-0010/1	-	Painting	
78	SDS-78	SPW77646	-	Painting	
79	SDS-79	SPW78205	-	Painting	
80	SDS-80	SPW74009	-	Painting	
81	SDS-81	SPW82177	-	Painting	
82	SDS-82	SPW73865	-	Painting	
83	SDS-83	SHCBOOOO1	-	Painting	
84	SDS-84	SUPERLAC 0-70 MAT CLEAR	-	Painting	
85	SDS-85	SPW76257	-	Painting	
86	SDS-86	buffer solution	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
87	SDS-87	Test Indicator 2	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
88	SDS-88	Test Indicator 9	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
89	SDS-89	Test Solution 1	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
90	SDS-90	Test Solution 19	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
91	SDS-91	Test Solution 184	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
92	SDS-92	Test Salt 133	-	ห้องแลปไลน์ล้างน้ำ	
93	SDS-93	aclose thinner -m2	-	Painting	
94	SDS-94	aclose thinner br-2	-	Painting	
95	SDS-95	SOLVENT NPT31	-	Painting	
96	SDS-96	STL T-1000 Luxemburg gray	-	Painting	
97	SDS-97	SP190LZH	-	Painting	
98	SDS-98	STL T-1000 PERFORMANCE RED	-	Painting	
99	SDS-99	GPCF9038-DY	-	Painting	
100	SDS-100	GPCF9140	-	Painting	
101	SDS-101	DCC62009	-	Painting	
102	SDS-102	RF99-0010	-	Painting	
103	SDS-103	ss-3122AR	-	Painting	
104	SDS-104	SP5000LZH	-	Painting	
105	SDS-105	SPLT-1000VW	-	Painting	
106	SDS-106	GPCF9091-TH	-	Painting	
107	SDS-107	RK11-9024	-	Painting	
108	SDS-108	JTAW10120	-	Painting	
109	SDS-109	RK10-0010	-	Painting	
110	SDS-110	DCC62009-LG20	-	Painting	
111	SDS-111	WBS-4139-LZ	-	Painting	
112	SDS-112	821AW-YJS-656	-	Painting	
113	SDS-113	480AW-XJS-10456	-	Painting	
114	SDS-114	RV20-A016	-	Painting	

已申請登記的化學物品明細表

วันที่ขึ้นทะเบียน 記錄日期

13-Nov-12

Rev. 版次: 10

แผ่นที่ : 4

**ข้อมูลเพิ่มเติม 增加資料:**

ผู้อนุมัติ核准者

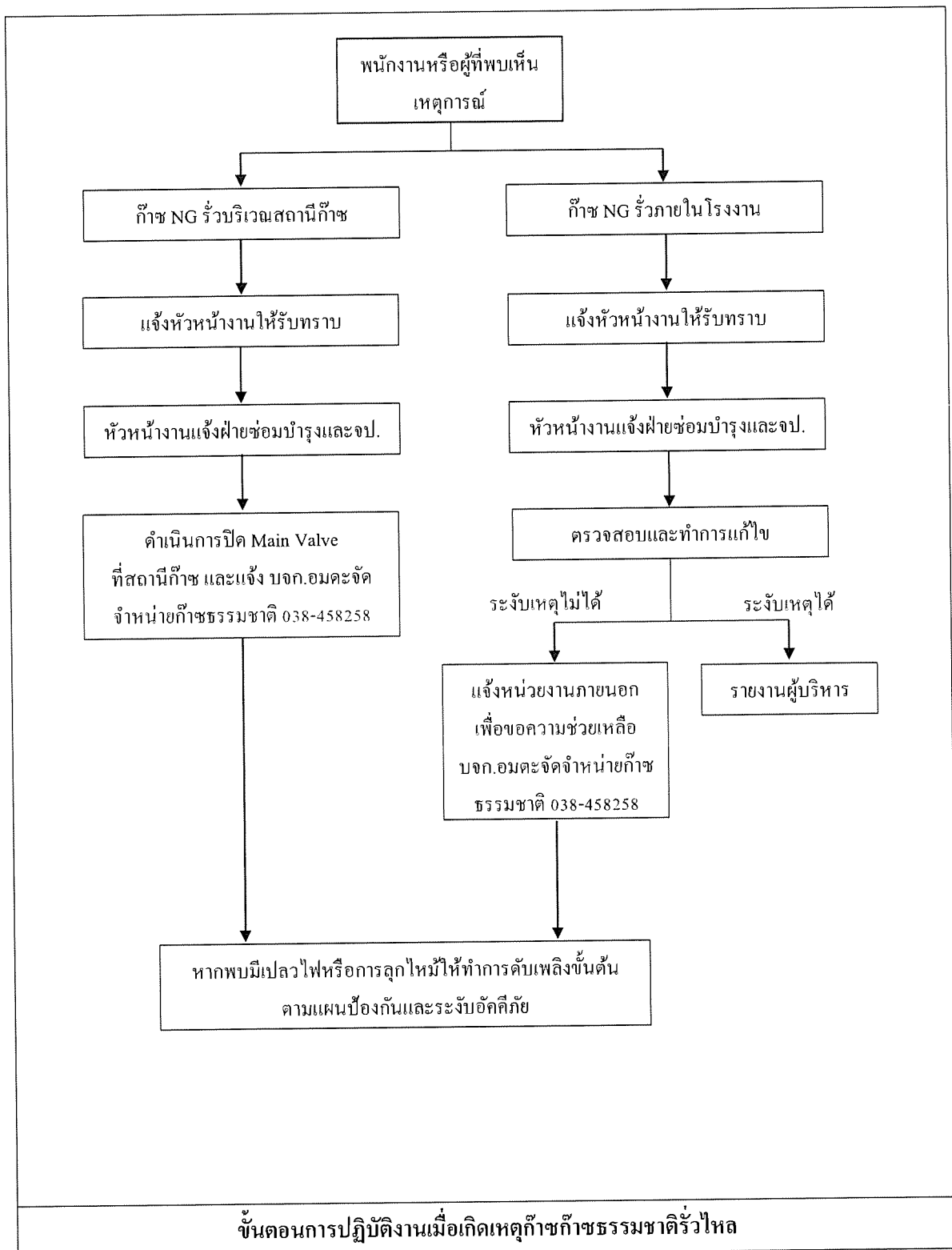


ภาคผนวก ข-22

---

แผนฉุกเฉิน

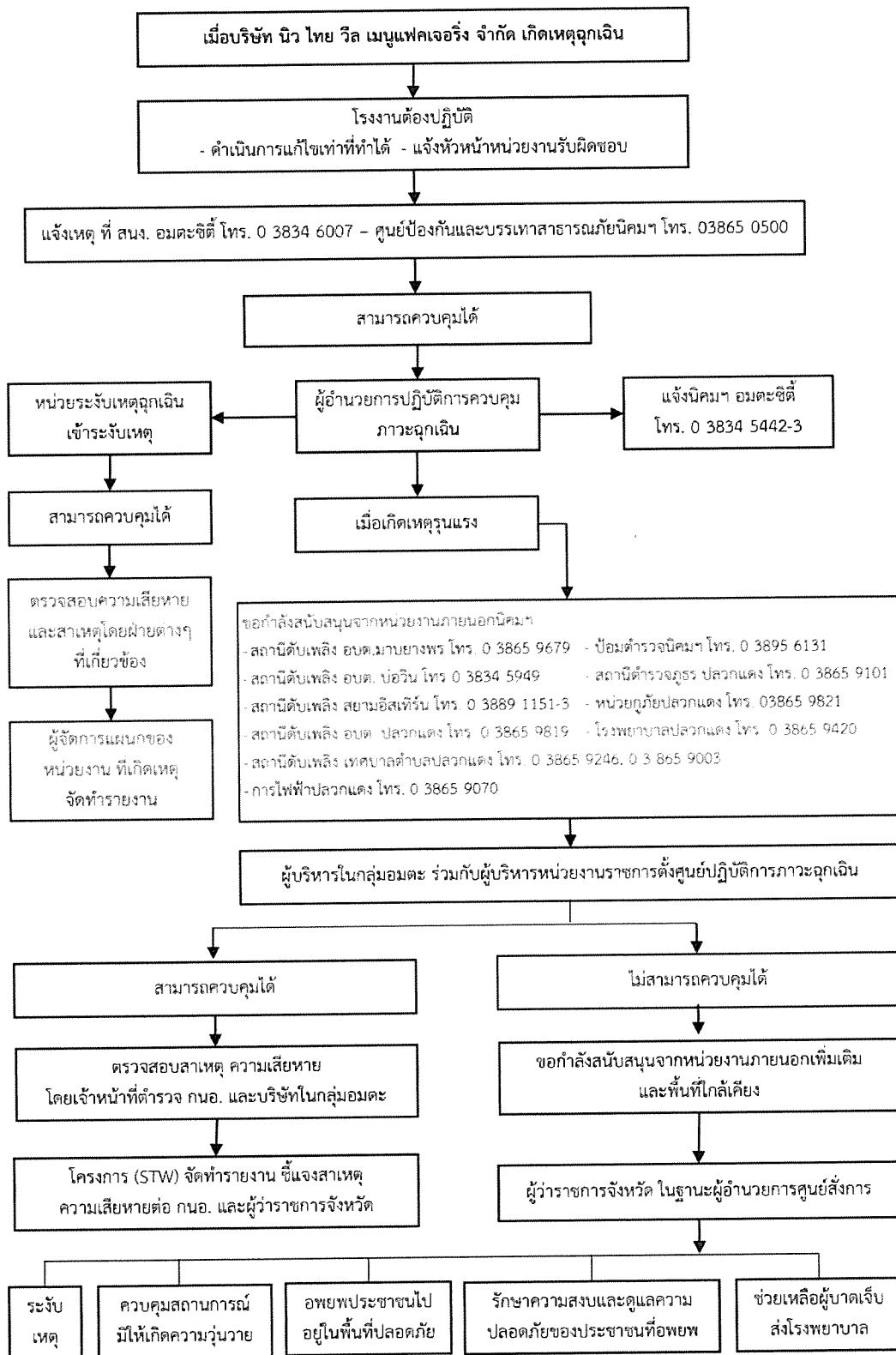






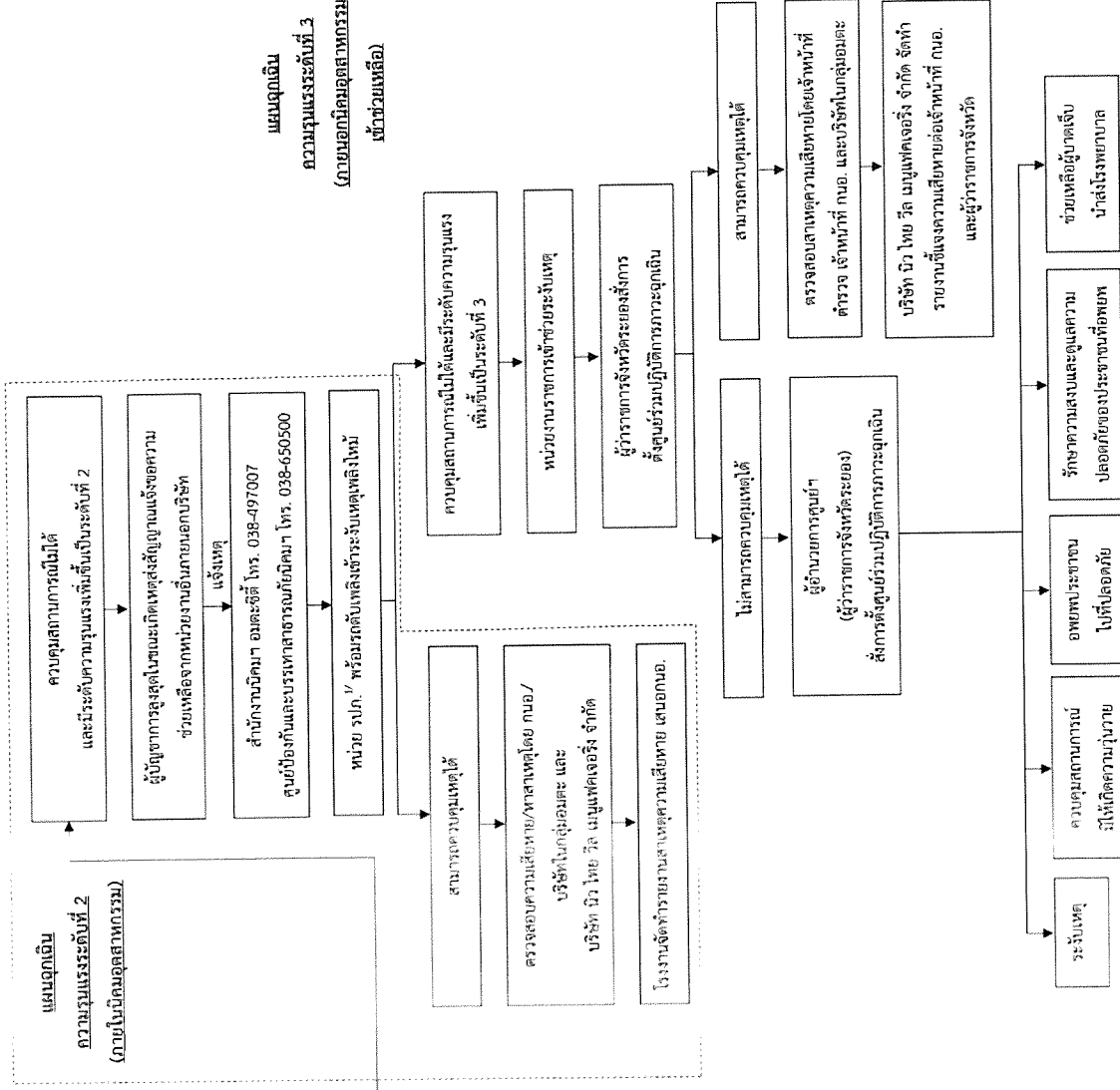
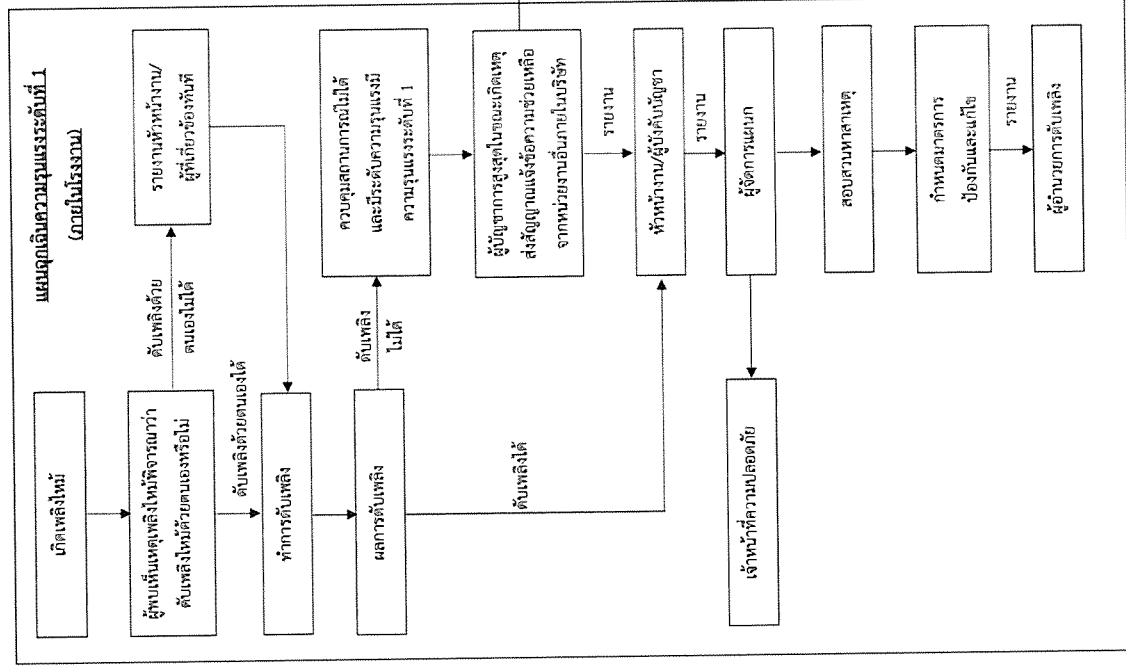


## แผนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ทั่วไป)





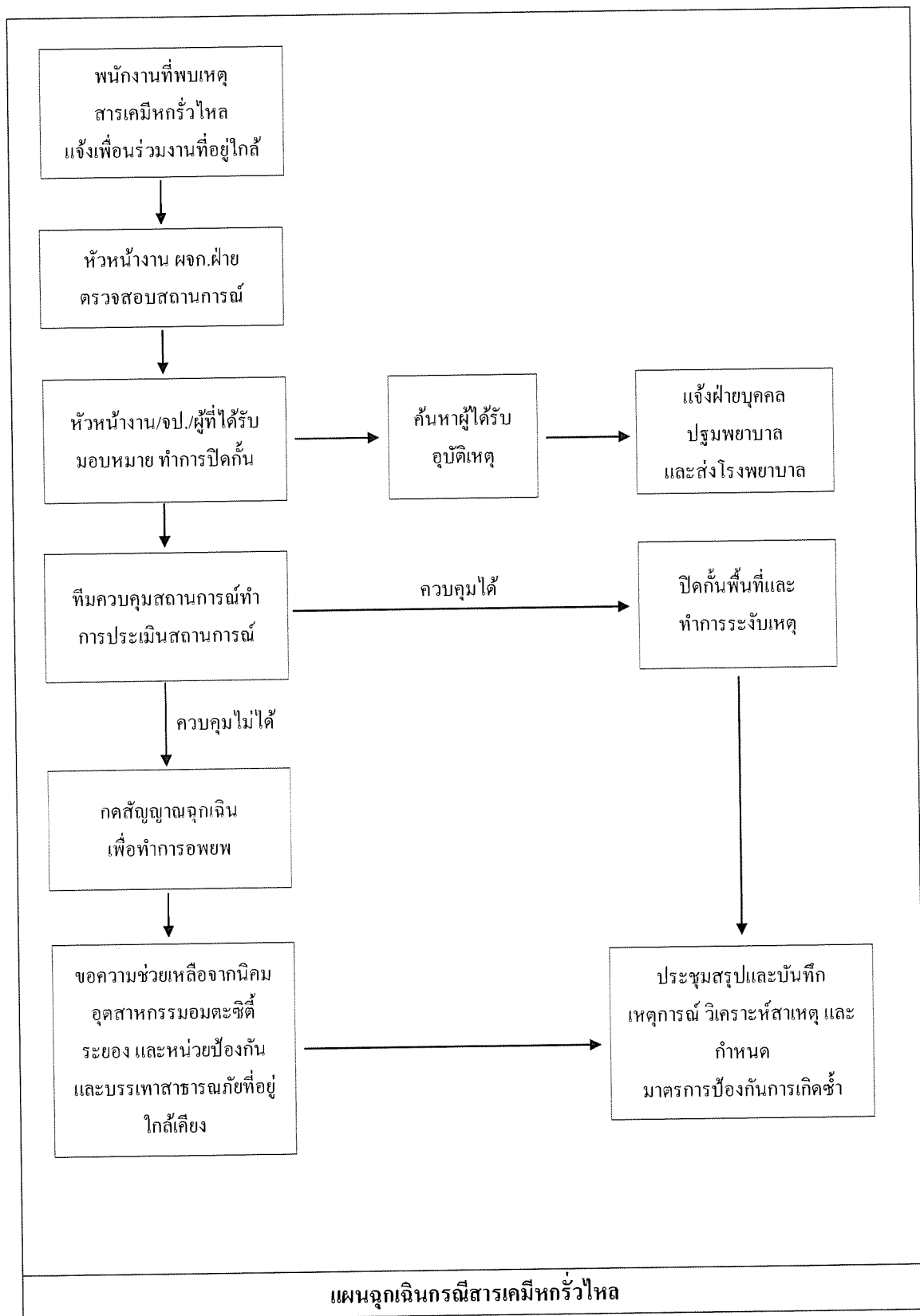
# แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุ



หมายเหตุ : "หน่วย รปภ. พร้อมรถดับเพลิง" จะรับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เป็นเจ้าหน้าที่ รปภ. ของนิคมอุตสาหกรรมระยองที่ได้เข้าอบรมการดับเพลิงตามที่มีกรมอุตสาหกรรมระยอง ได้กำหนดไว้









ภาคผนวก ข-23

---

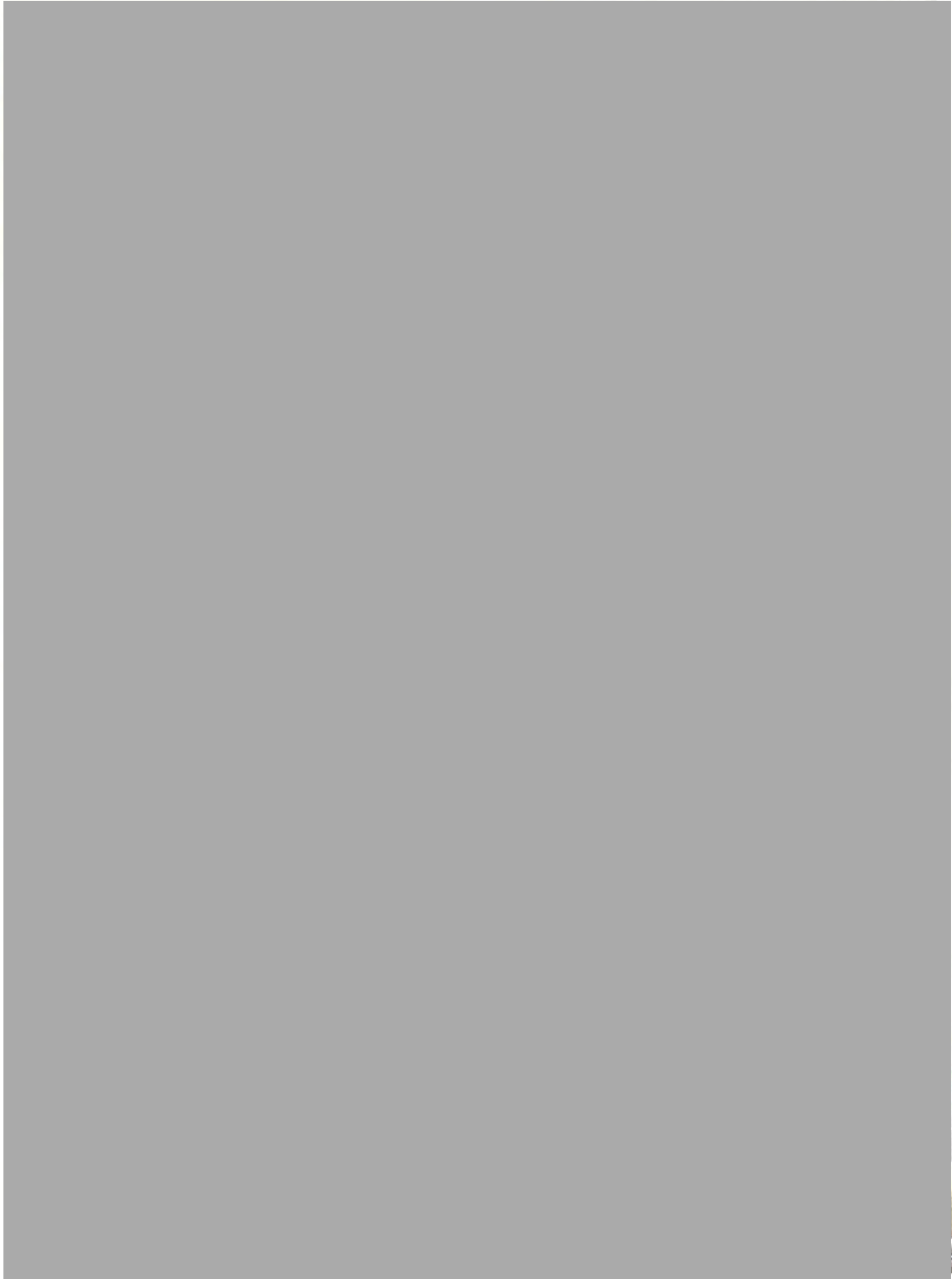
การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

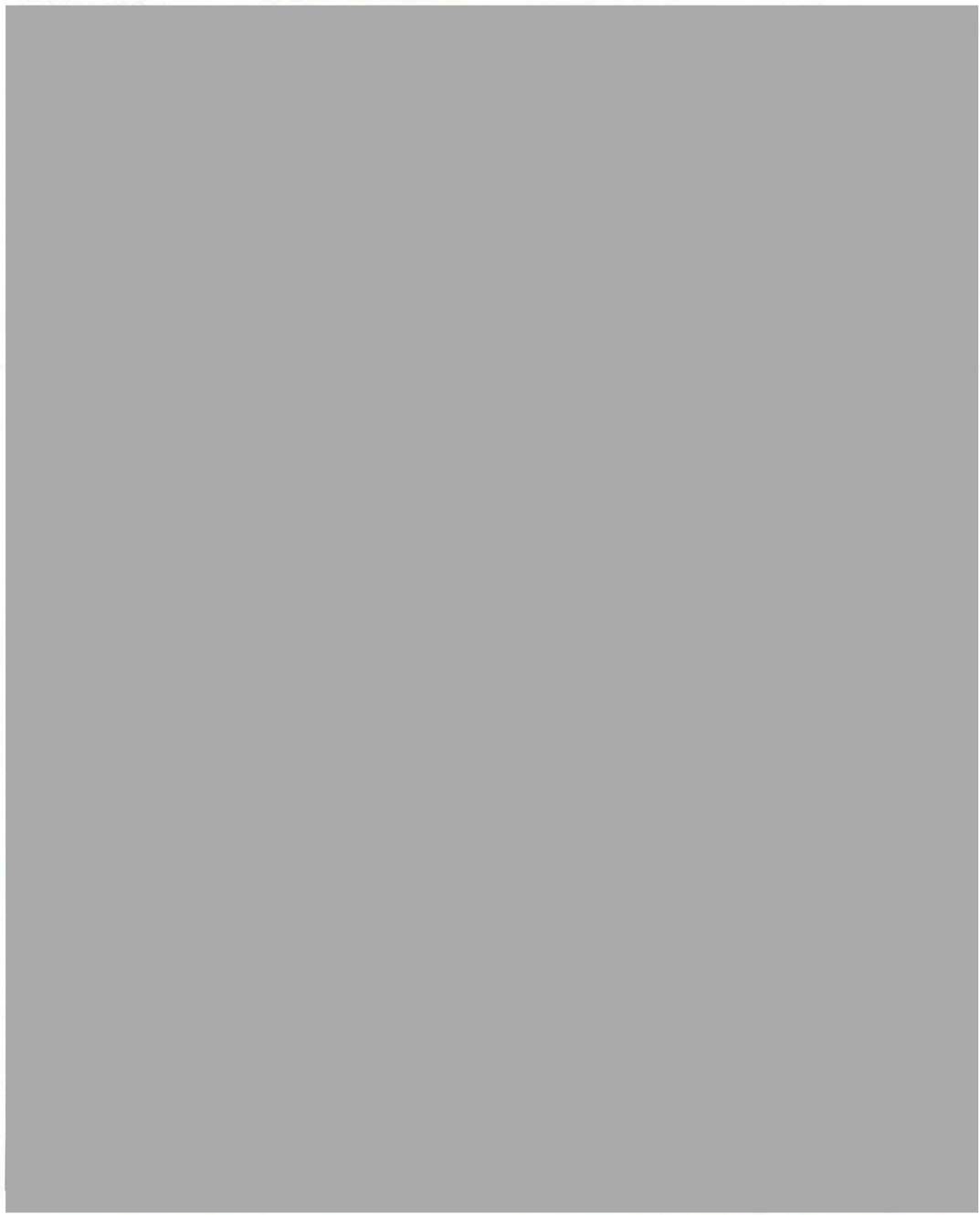




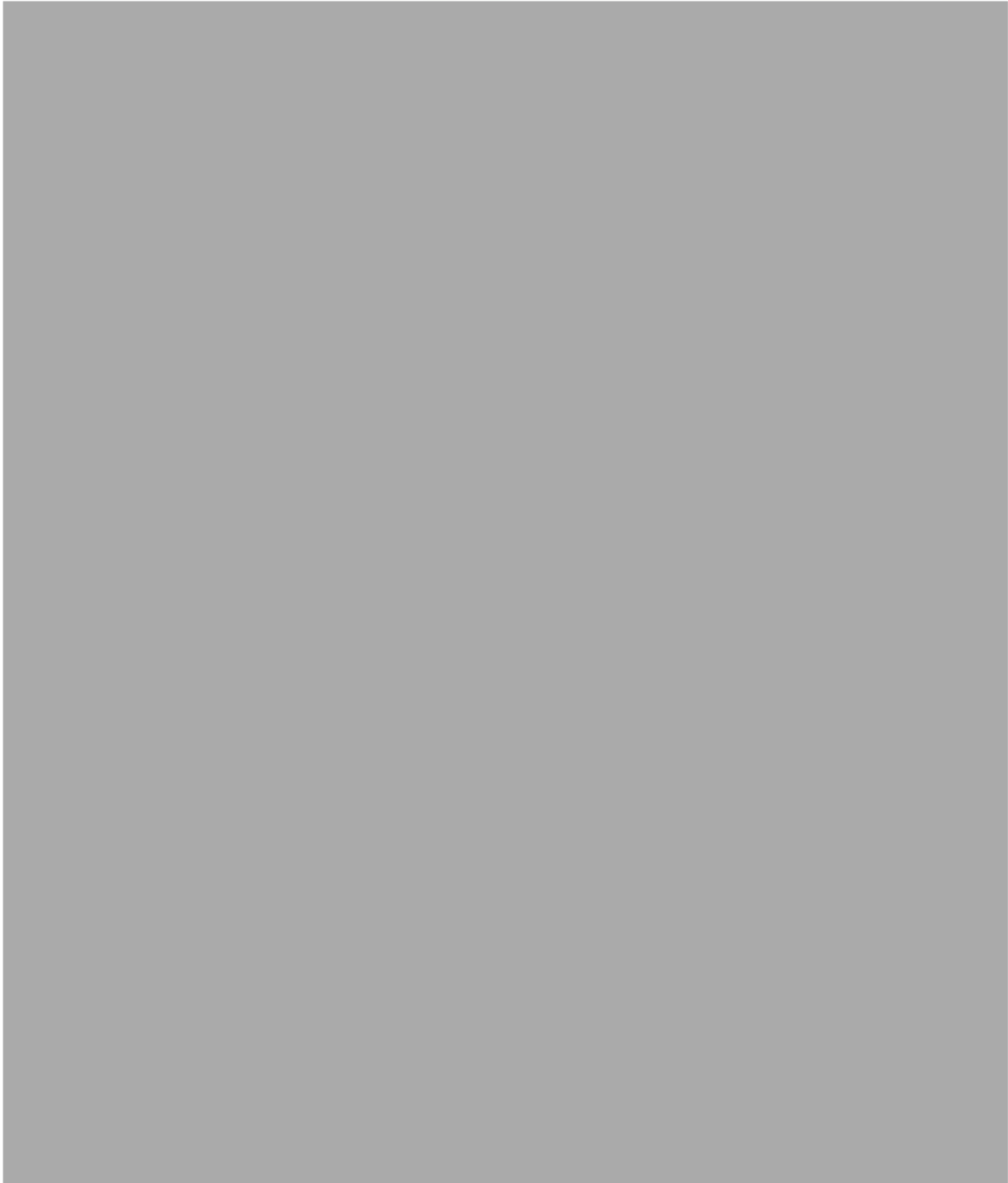


ภาพการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด  
วันที่ 19 ธันวาคม 2566

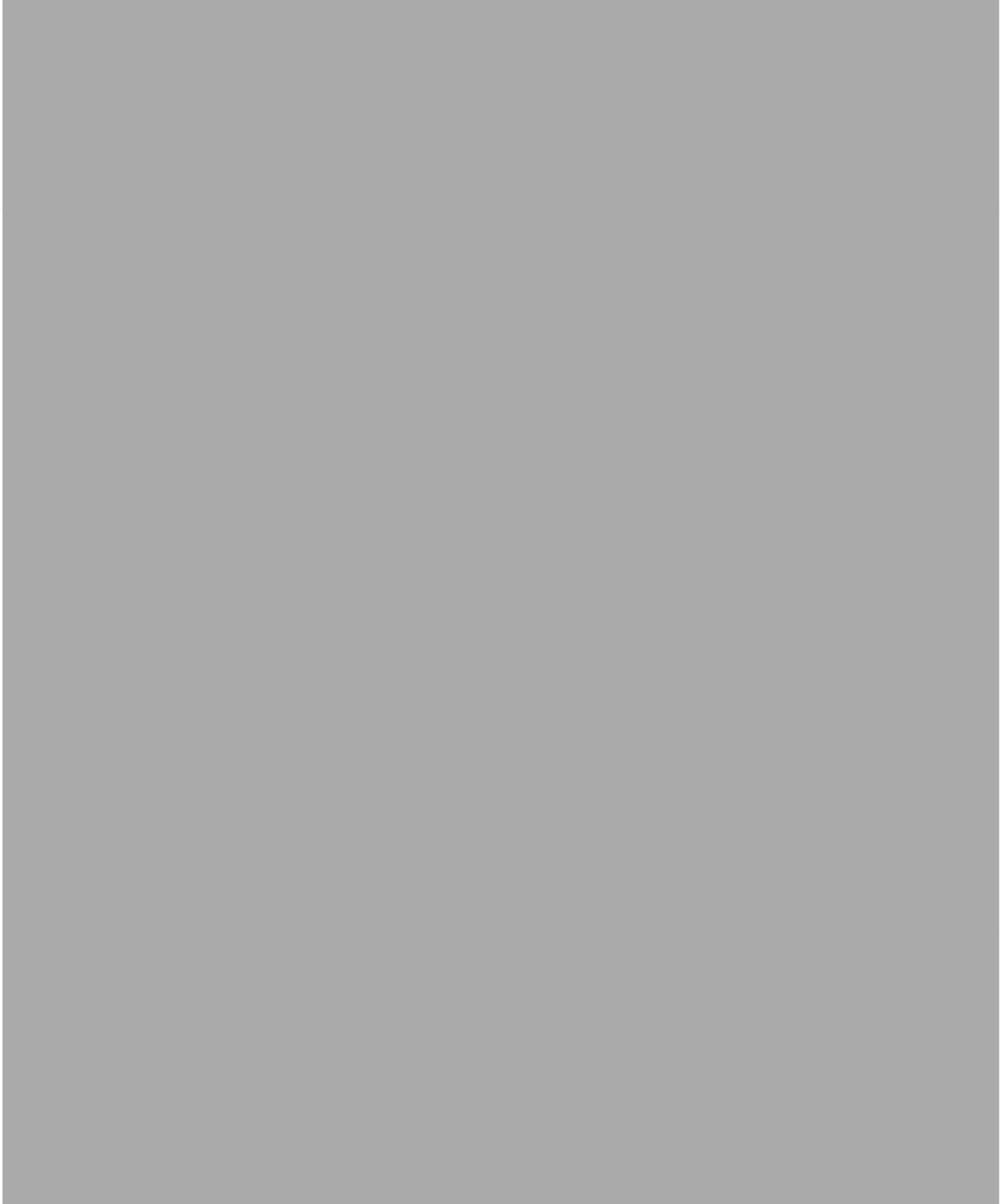




ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
บริษัท นิวไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด  
วันที่ 19 ธันวาคม 2566



ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด  
วันที่ 19 ธันวาคม 2566





ภาคผนวก ข-24

---

สัญญาจ้างพนักงานจ้างเหมา (Sub-Contract)



บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด

ที่อยู่ 666 หมู่ 4 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215562006284

Tel. 038-650-180, E-mail: [cvs\\_npr@hotmail.com](mailto:cvs_npr@hotmail.com)

### สัญญาให้ดูแลพนักงาน

เขียนที่ บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด

วันที่ 1 มกราคม 2567

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด สำนักงานเลขที่ 7/318 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดย นายจันทอง เจริญ ผู้มีอำนาจลงนามบริษัทฯ ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด สำนักงานเลขที่ 666 หมู่ที่ 4 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาไว้ต่อกัน ดังมีข้อความต่อไปนี้

ข้อที่ 1. บริษัท นิวไทยฯ ตกลงรับบริการด้านเอกสารและดูแลพนักงาน โดยบริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด จะจัดหาพนักงานให้แก่บริษัท นิวไทยฯ ตามงานที่ได้รับมอบหมาย ณ โรงงานของบริษัท นิวไทยฯ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 7/318 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ข้อที่ 2. การรับสมัคร คัดเลือกพนักงานและการส่งพนักงานเข้าปฏิบัติงาน

“บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” จะดำเนินการรับสมัคร คัดเลือกพนักงานที่มีคุณสมบัติ ความรู้ความสามารถให้ตรงกับงาน และอบรม เพื่อให้ทราบ และเข้าใจเกี่ยวกับสภาพการจ้าง ตลอดจนกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ โดยสมบูรณ์ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน “บริษัท นิวไทยฯ” จะทำการทดสอบและพิจารณาหรือปฏิเสธไม่รับพนักงานของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” ที่จัดส่งเข้าปฏิบัติงานหรือไม่ก็ได้ซึ่งขึ้นอยู่กับดุลพินิจของ “บริษัท นิวไทยฯ” ดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด โดย “บริษัท นิวไทยฯ” จะเป็นผู้กำหนดวันเวลาทำงาน เวลาพัก วันหยุดตามความเหมาะสมให้แก่พนักงานของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” ในการส่งจ้างพนักงาน “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” เข้ามาปฏิบัติงานดังกล่าว “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” จะต้องจัดส่งประวัติ ใบสมัคร รูปถ่าย วุฒิการศึกษา และหลักฐานอื่น ๆ ที่จำเป็นของพนักงานผู้นั้นให้ “บริษัท นิวไทยฯ” พร้อมด้วยหนังสือส่งตัวเข้าปฏิบัติงานอย่างเป็นทางการ

ข้อที่ 3. การปกครองบังคับบัญชา

ในกรณีที่พนักงาน 50 คนขึ้นไป “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” จะจัดส่งเจ้าหน้าที่ฝ่ายประสานงานมาประจำที่โรงงานเพื่อตรวจสอบ และควบคุมความประพฤติของพนักงานของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด”

เกี่ยวกับเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ หรือเกี่ยวกับการทำงานตลอดจนว่ากล่าวตักเตือนลงโทษพนักงานที่ฝ่าฝืนกระทำผิด รวมทั้งมีการจัดเก็บบันทึกเวลาการทำงานของพนักงานเพื่อการคำนวณค่าจ้าง และเพื่อประสานงานอย่างใกล้ชิดกับฝ่ายต่าง ๆ ของ “บริษัท นิวไทยฯ” ในทุก ๆ เรื่อง ตลอดจนเพื่อแก้ปัญหาแรงงานเบื้องต้น โดยเฉพาะการว่ากล่าวตักเตือน ลงโทษพนักงานที่กระทำผิดดังกล่าว “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟ้อยท์ จำกัด” จะต้องกระทำภายใต้ความเห็นของ “บริษัท นิวไทยฯ”

#### ข้อที่ 4. การเปลี่ยนตัว การส่งคืนและการส่งพนักงานทดแทน

กรณีพนักงานในความดูแลของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟ้อยท์ จำกัด” ไม่มีความสามารถที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ประพฤติตนไม่เหมาะสม ในการเป็นพนักงานที่ดี ผิดศีลธรรมประเพณีดีงาม กระทำการฝ่าฝืนกฎข้อบังคับ ไม่ตั้งใจปฏิบัติงานฝ่าฝืนคำสั่งอันชอบด้วยกฎหมาย ข้อบังคับ และกฎหมาย กระทำการใด ๆ อันอาจก่อให้เกิดหรือทำให้เกิดความเสียหาย “บริษัท นิวไทยฯ” มีสิทธิเรียกร้องขอส่งคืน เปลี่ยนตัวพนักงานผู้นั้นได้ทุกเมื่อ และ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟ้อยท์ จำกัด” จะจัดส่งพนักงานใหม่มาทดแทน

การขอส่งคืนพนักงานพิเศษ อันเนื่องมาจากสถานะเศรษฐกิจ หรือปัญหาอื่นใดที่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของ “บริษัท นิวไทยฯ” ซึ่งจะแจ้งให้ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟ้อยท์ จำกัด” ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

#### ข้อที่ 5. การมอบหมายหน้าที่การปฏิบัติงานของพนักงาน

“บริษัท นิวไทยฯ” มีหน้าที่รับผิดชอบในการออกคำสั่ง มอบหมายหน้าที่ความรับผิดชอบ ควบคุมดูแลบังคับบัญชาการปฏิบัติงานของพนักงานของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟ้อยท์ จำกัด” ทั้งนี้ภายใต้การช่วยเหลือประสานงาน และการกำกับดูแลของผู้ประสานงานของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟ้อยท์ จำกัด” ด้วย

ทั้งนี้การดำเนินการของ “บริษัท นิวไทยฯ” ตามวรรคแรก ไม่มีผลทำให้ผู้ประสานงานหรือพนักงานของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟ้อยท์ จำกัด” มีสถานะเป็นลูกจ้างของ “บริษัท นิวไทยฯ” ตามกฎหมายแรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องแต่อย่างใด

#### ข้อที่ 6. อัตราค่าจ้างในวันและเวลาทำงานตามปกติ เป็นดังนี้

- “บริษัท นิวไทยฯ” ตกลงจ่ายค่าจ้างให้กับพนักงานของผู้ดูแลเป็นรายวัน ในอัตราวันละ 361 บาท
- “บริษัท นิวไทยฯ” ตกลงจ่ายค่าดำเนินการให้กับผู้ดูแลในอัตรา 16% ของค่าจ้างพนักงาน

ข้อที่ 7. สำหรับค่าทำงานล่วงเวลาในวันทำงานปกติ ค่าทำงานในวันหยุด ค่าล่วงเวลาในวันหยุด “บริษัท นิวไทยฯ” ตกลงจ่ายให้กับพนักงานของผู้รับจ้างในอัตราตามที่กฎหมายแรงงานกำหนด และ “บริษัท นิวไทยฯ” ตกลงจ่ายค่าจ้างให้กับผู้ดูแลในอัตรา 3% โดยใช้ฐานค่าจ้าง 361 บาท/วัน เป็นฐานในการคำนวณ

#### ข้อที่ 8. สวัสดิการและความรับผิดชอบต่อ “บริษัท นิวไทยฯ” รับผิดชอบเพิ่มเติม เป็นดังนี้

- ค่าเช่าบ้าน 500 บาท/เดือน



- เบี้ยขยัน 500, 700, 1,000 บาท/เดือน
- ค่าอาหารกลางวัน 25 บาท/วัน
- ค่าอาหารกลางวัน 15 บาท/วัน
- ค่ากะกลางคืน 80 บาท/วัน
- ค่าความร้อน 20 บาท/วัน (เฉพาะแผนกขึ้นรูปเท่านั้น)
- อุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน
- การปฐมพยาบาลและการนำส่งโรงพยาบาล
- เครื่องแบบพนักงาน
- หัก ณ ที่จ่าย 3%
- สวัสดิการอื่น ๆ ตามที่“บริษัท นิวไทยฯ” กำหนด

ข้อที่ 9. สวัสดิการและความรับผิดชอบของ“บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” เพิ่มเติมเป็นดังนี้

- รองเท้า Safety
- รถรับ-ส่ง

ข้อที่ 10. การจัดหาแรงงานต่างด้าว “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” ต้องมีเอกสารรับรองการทำงานที่ถูกต้องตามกฎหมายแรงงานต่างด้าว กรณีที่ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดให้ถูกต้อง “บริษัท นิวไทยฯ” ไม่มีส่วนร่วมรับผิดชอบในการกระทำใด ๆ ของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” โดย“บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบเองทั้งหมด

ข้อที่ 11. คุ้มครองงานประกันทุกสิ้นเดือน และให้ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์” วางบิลภายใน 5 วันหลังจากตัดรอบบิล

ข้อที่ 12. “บริษัท นิวไทยฯ” ตกลงจ่ายค่าจ้างให้กับ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” เดือนละ 1 ครั้ง ด้วยเช็คหรือเงินสดหรือโอนเข้าบัญชีธนาคาร โดยกำหนดจ่ายค่าจ้างทุกวันที่ 10 ของทุกเดือน

ข้อที่ 13. ในกรณีที่ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” ปฏิบัติงานไม่ครบตามที่กำหนดชั่วโมงไว้ “บริษัท นิวไทยฯ” จะลดค่าจ้างลง ตามสัดส่วนในการปฏิบัติงาน

ข้อที่ 14. พนักงานที่มีใบอนุญาตทำงานทุกคนต้องได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกันตนต่อสำนักงานประกันสังคม “บริษัท นิวไทยฯ” ต้องนำส่งเงินสมทบประกันสังคม และเงินสมทบกองทุนเงินทดแทนตามพระราชบัญญัติประกันสังคมให้ถูกต้อง

ข้อที่ 15. การบอกเลิกสัญญา

หาก “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” กระทำผิดอันอาจจะก่อให้เกิดความเสียหายแก่“บริษัท นิวไทยฯ” “บริษัท นิวไทยฯ” มีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้โดยแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อย 30 วัน

ข้อที่ 16. “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” หรือผู้ประสานงาน รวมพนักงานของ “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” จะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลอันเป็นความลับของ “บริษัท นิวไทยฯ” ไม่ว่ากรณีใดก็ตาม เว้นแต่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อที่ 17. “บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด” จะต้องปฏิบัติตามกฎหมายภาษี, พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 รวมถึงกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ข้อที่ 18. ระยะเวลาการจ้าง

สัญญาฉบับนี้ มีผลบังคับใช้ 1 ปี เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 จนถึง 31 ธันวาคม 2567 หากพ้นกำหนดระยะเวลาดังกล่าว คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายไม่ประสงค์บอกเลิกสัญญาต่อกัน ให้สัญญามีผลบังคับใช้ออกไปอีกคราวละ 1 ปี ถ้าฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งประสงค์จะบอกเลิกสัญญาก่อนครบกำหนด ให้กระทำโดยแจ้งเป็นหนังสือให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความตรงกันทุกประการทั้งสองฝ่ายได้อ่านและตรวจสอบดูสัญญาโดยละเอียด จึงได้ลงนามไว้ต่อกันเพื่อเป็นหลักฐานต่อหน้าพยานและเก็บไว้ฝ่ายละฉบับ

บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด

บริษัท ซีทีเอส.พาวเวอร์ฟอยท์ จำกัด

ภาคผนวก ข-25

---

ตัวอย่างผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน









# BIO LIFE CLINIC

128/419 ต.บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี 20230

โทร. 038-173109 ,Fax 038173109

## รายงานผลการตรวจสุขภาพ

ชื่อ - นามสกุล [REDACTED] อายุ 25 ปี วันที่ทำการตรวจ 13 กุมภาพันธ์ 2567 ตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงาน

ชื่อบริษัท. บริษัท นิวไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

แผนกงาน -

ลักษณะงาน -

ลำดับ	รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลการตรวจ	ประวัติการเจ็บป่วย/ซักประวัติ
1	ผลการตรวจร่างกายทั่วไป ( Physical Examination )/ประวัติการเจ็บป่วย			โรคประจำตัว/โรคฉีก <u>ไม่มี</u>
	น้ำหนัก (weight) กก.		75	ดำมี...(ระบุ).....
	ส่วนสูง (Height) ซม.		183	ประวัติการผ่าตัด <u>ไม่มี</u>
	ดัชนีมวลกาย (BMI)	18.5-25	22.40	/ถ้าเคย...(ระบุ).....
	ความดันโลหิต (Blood pressure)	≤140/90	134/88	เห็นยาเพื่ออาหาร แท้ <u>ไม่มี</u>
	ชีพจร (Pulse rate) ครั้ง/นาที	60-100	81	การแพ้สารเคมี แท้..... <u>ไม่มี</u>
2	การตรวจสายตาตามอาชีพ(Occupation Health Visal)	Normal		เคยเป็นโรคที่เกิดจากการทำงาน <u>ไม่มี</u>
	การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ( Vision and Color blindness Test )			เคย...(ระบุ).....
	ผลการทดสอบตาบอดสี (Color blindness Test)	Normal	Normal	สีม.แดง/เขียว...../สี
	ผลการทดสอบการมองเห็น (Vision Test)			สีม.(ระบุ).....ครั้ง/ปี
	สวมแว่น ดาขาว ดาซ้าย	20/20		ตบ.หรือ <u>ไม่</u>
	ไม่สวมแว่น ดาขาว ดาซ้าย	20/20	20/20	ตบ...(ระบุ).....มว./วัน
3	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram test)	Normal	Normal	
	ความถี่ 500 1K 2K 3K ค่าเฉลี่ย 4K 6K ค่าเฉลี่ย			
	หูซ้าย 35 20 20 15 23 15 15 15	ค่าเฉลี่ย 500-3K ≤ 35		ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่ความถี่การพูดถูกเป็นปกติ
	หูขวา 35 20 20 15 23 15 15 15	ค่าเฉลี่ย 4K-6K ≤ 45		ค่าเฉลี่ยการได้ยินที่ความถี่เสียงสูงเป็นปกติ
4	การตรวจสมรรถภาพปอด			
	FVC	>80		
	FEV1	>80		
	FEV1/FVC %	>70%		
5	การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood count)			
	Hemoglobin (Hb)	M12-18/F11-16g/dl		
	Hematocrit (Hct)	M35-45/F33-42%		
	RBC Morphology	Normal		
	White Blood cell (WBC)	5000-10000/Cu.mm		
	Neutrophil	42-75%		
	Lymphocyte	20-35%		
	Monocyte	2-6%		
	Eosinophil	1-3%		
	Basophil	0-1%		
	Platelet	Adequate		
6	การตรวจกรุ๊ปเลือด(ABO group)	-		
7	การตรวจปัสสาวะ ( Urine Examination )			
	Color /Appearance pH(4.5-8.0) Sp.gr(1.003-1.030)			
	Protien Sugar			
	RBC /HPF WBC /HPF			
	Epithelial cell /HPF Bacteria :			

ลำดับ	รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลการตรวจ	สรุปรายละเอียด
8	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	70-115 mg/dl		
9	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Lipid profile)			
	- CHOLESTEROL	<200 mg/dl		
	- TRIGLYCERIDE	0-200 mg/dl		
	- HDL	>=40 mg/dl		
	- LDL	<=130 mg/dl		
10	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต (Kidney Function Test )			
	- BUN	6-20 mg/dl		
	- Creatinin	M0.9-1.5 mg/dl		
		F0.7-1.3 mg/dl		
11	ตรวจการทำงานของตับ ( Liver Function Test )			
	- Direct bilirubin	0-1.5 IU/L		
	- Total bilirubin	0-1.5 IU/L		
	- SGOT (AST)	M0-37 IU/L,F0-31 IU/L		
	- SGPT (ALT)	M0-41 IU/L,F0-31 IU/L		
	- Alkaline phosphatase (ALP)	35-123 IU/L		
12	ตรวจระดับกรดยูริก ( URIC ACID )	M0.0-7.0 mg/dl		
		F0.0-5.7 mg/dl		
13	ผลการตรวจหาเชื้อไวรัสเอดส์ (HIV)	Non reactive		
14	ผลการตรวจหาเชื้อกามโรค (VDRL)	Non reactive		
15	ผลการตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	Negative		
16	ผลการตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)	Negative		
17	ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก(Chest X Ray)	Normal	Normal	ปกติ
18	ผลตรวจการตั้งครรภ์(Pregnancy test)	Negative		
19	ผลการตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ (Amphetamine test)	Negative	Negative	ปกติ
20	ผลตรวจอุจจาระ (Stool examination)			
21	ผลตรวจอื่นๆ			
	สรุปผลตรวจสุขภาพ (Conclusion/Suggestion)	สุขภาพแข็งแรง สามารถปฏิบัติงานได้ตามกำหนด		

ภาคผนวก ข-26

---

ตัวอย่างสมุดผลการตรวจสอบภาพประจำตัวพนักงาน







# สมุดรายงานผลตรวจสุขภาพ Health Report Book Mobile Check up

ชื่อ-สกุล(Name-Family Name)

บริษัท(Company) บริษัท ไทย วิล เอนเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)

แผนก(Department)

ที่อยู่(Address)

เลขที่ 7/108 ม.6 ต.เมืองใหม่ อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี 81140

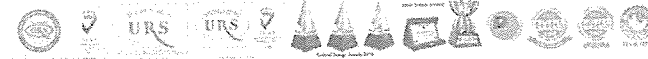
หมายเลขงาน(ID)

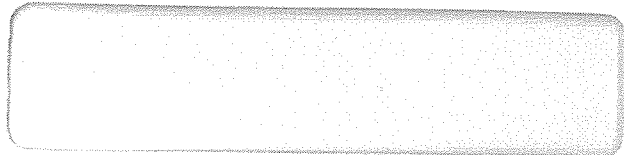
Run No.



 **พญาไท**  
PHYATHAI  
ศรีราชา • SRIRACHA

โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา  
PHYATHAI SRIRACHA GENERAL HOSPITAL





เพื่อความรวดเร็วในการรับบริการ  
โปรดนำสมุดรายงานตรวจสุขภาพ  
มาพบแพทย์ที่โรงพยาบาลทุกครั้ง

ผลการตรวจสุขภาพตามรายการดังกล่าว เป็นการตรวจคัดกรองเบื้องต้นเท่านั้น  
หากพบความผิดปกติใดๆ แนะนำตรวจซ้ำหรือตรวจเพิ่มเติม

สมุดรายงานผลการตรวจสุขภาพ  
Health Report Book Mobile C-up

ชื่อสกุล(Name-Family Name)

บริษัท(Company) บริษัท ไทย วิสาหกิจ (โรงงาน)

แผนก(Department)

ที่อยู่(Address)

เลขที่ 7/118 หมู่ 6 ตำบลหนองปรือ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

รหัสพนักงาน(ID)

Run No.

หมู่เลือด(Blood group)

Rh Group

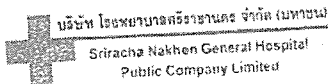
อายุ(Age)

ปี(year)

วันที่ตรวจ(Date of Examination)

การตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination)	
* ความดันโลหิต (BP)	บีตลิเมตรปรอท (mmHg) [ $\leq 140$ ; $\leq 90$ ]
* ชีพจร (Pulse)	ครั้งต่อนาที (b/min) [60 - 100]
* ส่วนสูง (Height)	เซนติเมตร (cm)
* น้ำหนัก (Weight)	กิโลกรัม (kg)
* ดัชนีมวลกาย (BMI)	Asia Race [18.5 - 23]
สูบบุหรี่ (Smoking)	
ดื่มแอลกอฮอล์ (Alcohol)	
กำลังตั้งครรภ์ (Pregnancy)	
* ยาแพ้ (Drug Allergy)	
* ประวัติการเจ็บป่วย (past History)	
ตา หู คอ จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose)	
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)	
ช่องปาก ฟัน (Oral, Teeth)	
ปอด ทรวงอก เต้านม (Lung, Chest, Breast)	
หัวใจ (Heart)	
ช่องท้อง (Abdomen)	
กล้ามเนื้อและเอ็นเอ็น (Muscle and Tendon)	
ระบบประสาท (Nervous System)	
ผิวหนัง (Skin)	
แขนขา (Extremities)	

สรุปผลการตรวจสุขภาพพร้อมคำแนะนำปีปัจจุบัน  
(Yearly annual check-up report summary & comments)



แพทย์ผู้ตรวจ (Physician)

พญ.อรุณรัตน์ กิจพวงทิไศยา 7.42278

## ศูนย์ตรวจสุขภาพโรงพยาบาลพญาไทศรีราชา

### ศักยภาพด้านการตรวจสุขภาพ

1. ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ (Clinical Laboratory) พร้อมระบบการตรวจวิเคราะห์และถ่ายทอดข้อมูลโดยระบบคอมพิวเตอร์
2. ห้องปฏิบัติการทางพิษวิทยา (Toxicology Laboratory) ควบคุมโดยผู้มีประสบการณ์และความชำนาญสูง พร้อมเครื่องมือครบถ้วนสมบูรณ์และได้รับการรับรองคุณภาพ
  - วิเคราะห์ปริมาณสารโลหะหนัก (Heavy/Trace Metal) ด้วยเครื่อง AAS
  - วิเคราะห์ปริมาณสารระเหย/ตัวทำละลาย (Inhalant/Solvent) สารเมตาบอลิซึม ด้วยเครื่อง GC,HPLC
3. ศูนย์ตรวจสุขภาพแบบ One Stop Service พร้อมเครื่องมือทันสมัย
4. ระบบคอมพิวเตอร์ครบวงจร ตั้งแต่การรับลงทะเบียน เข้ารับบริการตรวจวิเคราะห์ บันทึกผลการตรวจและทำสมุดรายงานผล
5. สก Mobile X-ray Digital
6. ตรวจการได้ยิน (Hearing Test)
7. ตรวจการเข้าปอด (Pulmonary Function Test)
8. ตรวจสายตาสั้น-ยาว (Vision Test)
9. ตรวจตาบอดสี (Color Blindness Test)
10. ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (Occupational Health Vision Acuity)
11. ตรวจสมรรถภาพกล้ามเนื้อมือ (Hand Grip)
12. ตรวจสมรรถภาพกล้ามเนื้อขาและหลัง (Back and Leg Strength)
13. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
14. ตรวจภายใน (Thin Prep/Pap Smear)
15. ตรวจเต้านมด้วยเครื่องเอ็กซเรย์พิเศษ (Mammography)
16. เอกซเรย์คอมพิวเตอร์ความเร็วสูง (64 Slices CT Scan)
17. ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้อง (Ultrasound Abdomen)
18. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจขณะออกกำลังกาย (Exercise Stress Test)
19. บริการ Walk Through Survey โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อประเมินความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัย
20. บริการ After Sale Service เพื่อสรุปและให้คำแนะนำหลังการตรวจสุขภาพ





ภาคผนวก ข-27

---

ตารางการทำงานแพทย์และพยาบาลประจำโครงการ





ใบลงชื่อและเวลา เข้า - ออก ของแพทย์

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ชื่อ - นามสกุล	เวลา	ลงชื่อ	หมายเหตุ
1	03/06/67		08.30 - 12.30		
2	05/06/67		08.30 - 12.30		
3	07/06/67		<del>08</del> 13:00 - 17:00		
4	10/6/67		8.30 - 12.30		
5	12/6/67		08.30 - 12.30		
6	14/6/67		13:00 - 17:00		
7	17/6/67		08.30 - 12.30		
8	19/6/67		8.30 - 12.30		
9	21/6/67		13.00 - 17.00		
10	24/6/67		8.30 - 12.30		





**ใบลงชื่อและเวลา เข้า - ออก ของพยาบาล (โรงงาน1 เกาะกลางวัน)**

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	แผนก	วันเดือนปี	เวลาเข้า	ลงชื่อ	เวลาออก	ลงชื่อ	ผู้ตรวจสอบ
1		พยาบาล	1 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
2		พยาบาล	2 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
3		พยาบาล	3 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
4		พยาบาล	4 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
5		พยาบาล	5 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
6		พยาบาล	6 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
7		พยาบาล	7 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
8		พยาบาล	8 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
9		พยาบาล	9 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
10		พยาบาล	10 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
11		พยาบาล	11 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
12		พยาบาล	12 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
13		พยาบาล	13 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
14		พยาบาล	14 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
15		พยาบาล	15 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
16		พยาบาล	16 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
17		พยาบาล	17 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
18		พยาบาล	18 มิ.ย. 67	08.00		08.00		

ใบลงชื่อและเวลาเข้า - ออก ของพยาบาล (โรงงาน1 กระดาษวัน)

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	แผนก	วัน/เดือน/ปี	เวลาเข้า	ลงชื่อ	เวลาออก	ลงชื่อ	ผู้ตรวจสอบ
19		พยาบาล	19 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
20		พยาบาล	20 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
21		พยาบาล	21 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
22		พยาบาล	22 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
23		พนักงน	23 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
24		พยาบาล	24 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
25		พยาบาล	25 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
26		พยาบาล	26 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
27		พยาบาล	27 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
28		พยาบาล	28 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
29		พยาบาล	29 มิ.ย. 67	08.00		08.00		
30		พนักงน	30 มิ.ย. 67	08.00		08.00		

ใบลงชื่อและเวลา เข้า - ออก ของพยาบาล (โรงงาน1 กะกลางคืน)

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	แผนก	วัน/เดือน/ปี	เวลาเข้า	ลงชื่อ	เวลาออก	ลงชื่อ	ผู้ตรวจสอบ
1		พยาบาล	1 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
2		พยาบาล	2 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
3		พยาบาล	3 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
4		พยาบาล	4 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
5		พยาบาล	5 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
6		พยาบาล	6 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
7		พยาบาล	7 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
8		พยาบาล	8 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
9		พยาบาล	9 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
10		พยาบาล	10 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
11		พยาบาล	11 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
12		พยาบาล	12 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
13		พยาบาล	13 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
14		พยาบาล	14 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
15		พยาบาล	15 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
16		พยาบาล	16 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
17		พยาบาล	17 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		
18		พยาบาล	18 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๘.๐๐		

ใบลงชื่อและเวลา เข้า - ออก ของพยาบาล (โรงงาน1 กะกลางคืน)

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	แผนก	วัน/เดือน/ปี	เวลาเข้า	ลงชื่อ	เวลาออก	ลงชื่อ	ผู้ตรวจสอบ
19		พยาบาล	19 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
20		พยาบาล	20 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
21		พยาบาล	21 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
22		พยาบาล	22 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
23		พยาบาล	23 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
24		พยาบาล	24 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
25		พยาบาล	25 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
26		พยาบาล	26 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
27		พยาบาล	27 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
28		พยาบาล	28 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
29		พยาบาล	29 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		
30		พยาบาล	30 มิ.ย. 67	๒๐.๐๐		๐๕.๐๐		



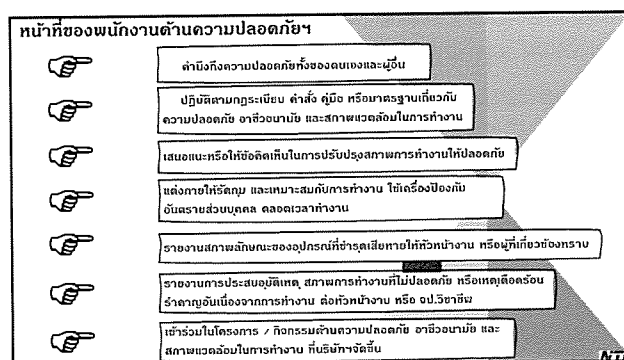
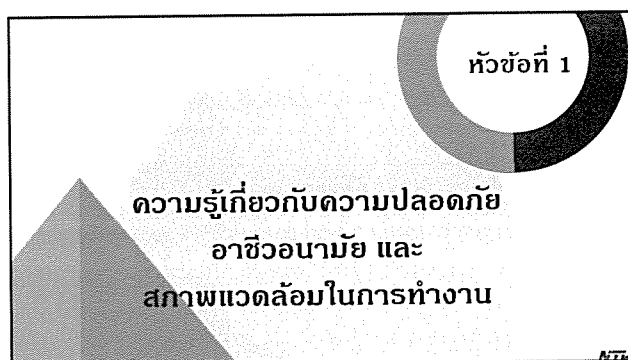
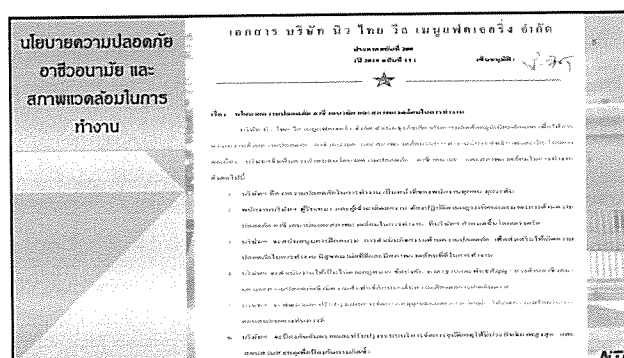
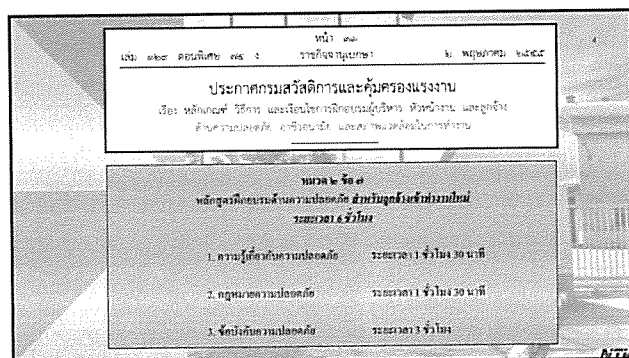
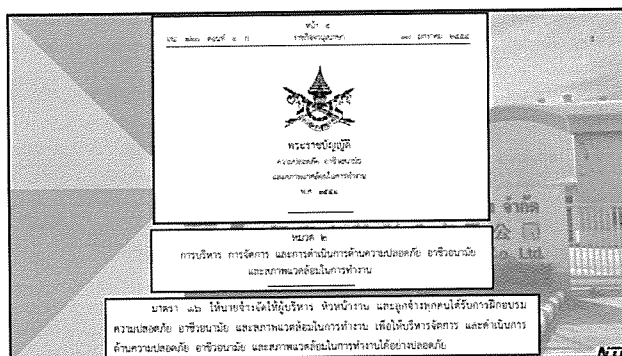
ภาคผนวก ข-28

---

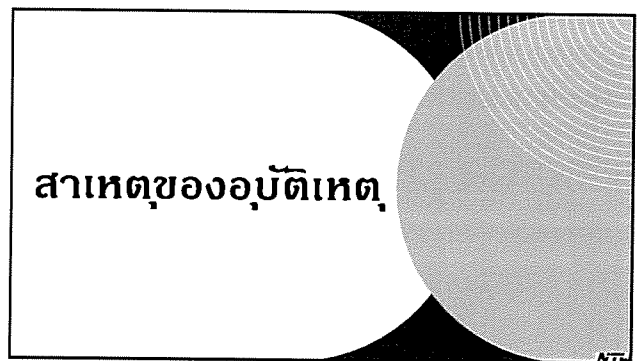
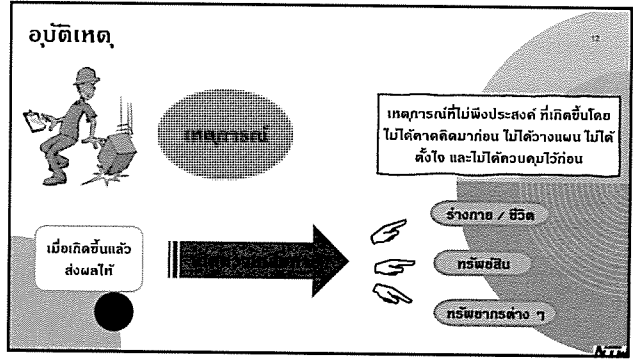
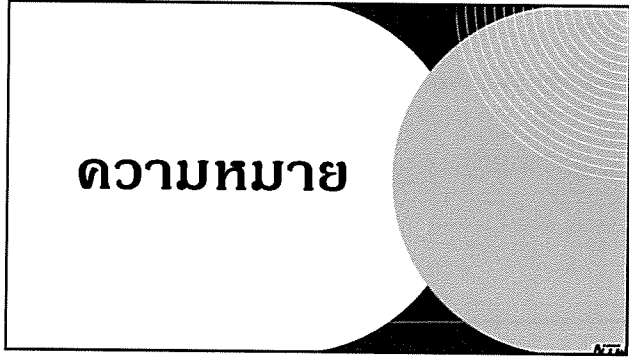
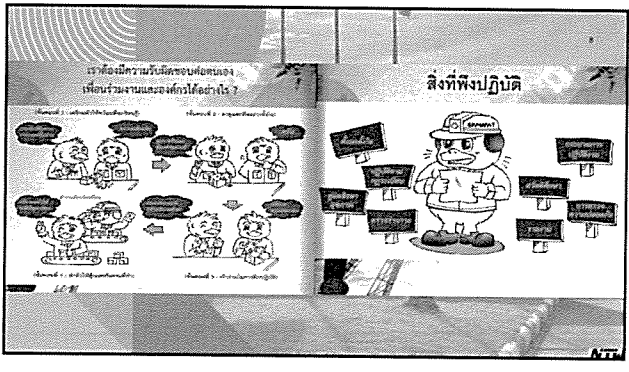
เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานภาษาไทยและภาษาจีน





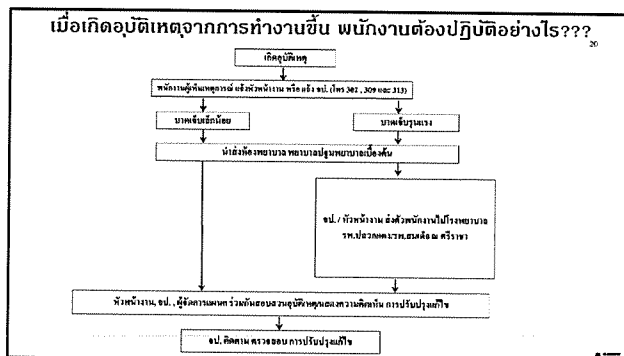









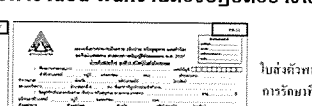




## เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานขึ้น พนักงานต้องปฎิบัติอย่างไร??



Form 1



Form 2

ใบส่ง สภ.เพื่อขอหมายจับ  
การลักขโมยทรัพย์สิน  
กท.44 กอธ.กท.16

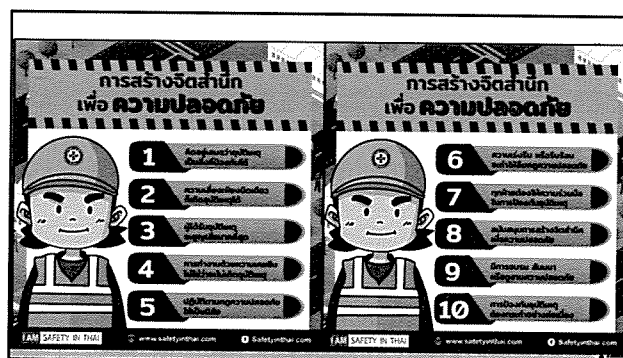
\*\*\*อยู่ใกล้หมายจับ  
\*\*\*อยู่เบื้องหลัง.

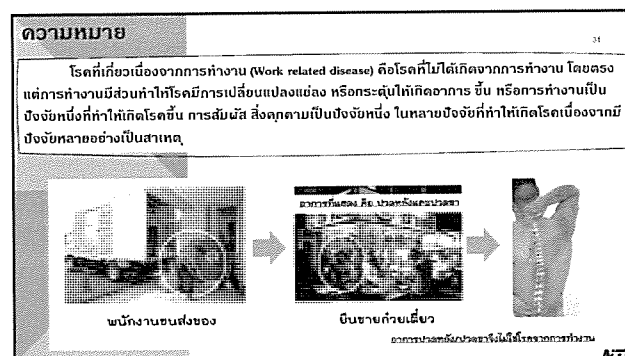
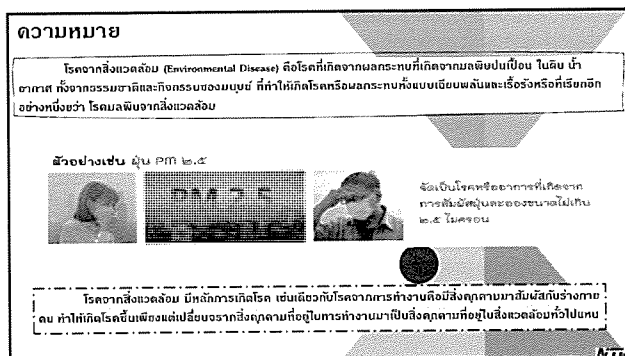
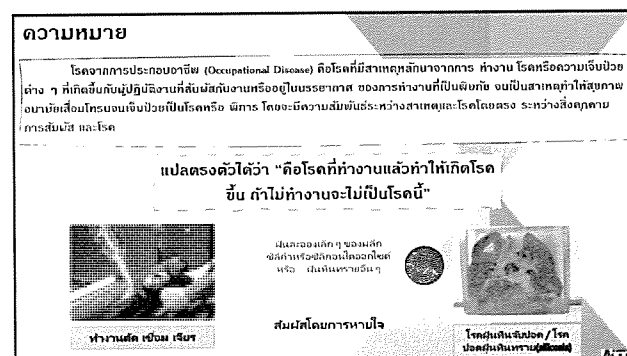
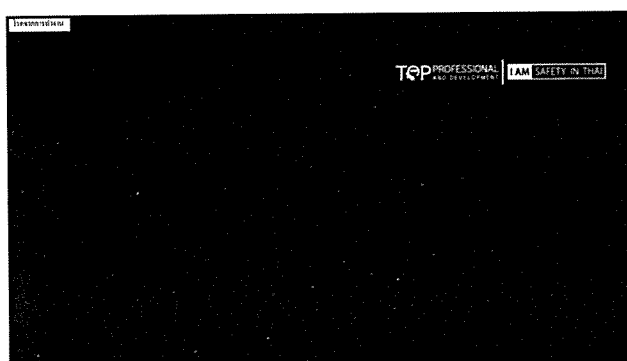
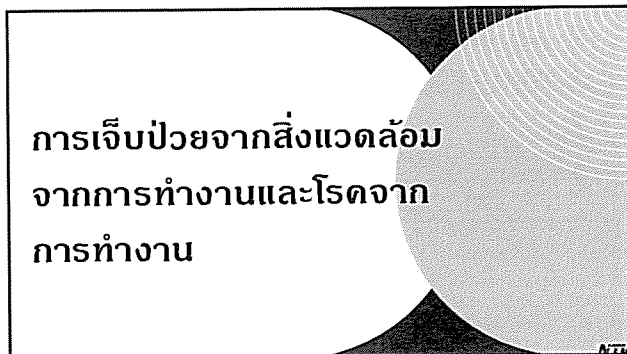
# เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานขึ้น พนักงานต้องปฏิบัติอย่างไร??

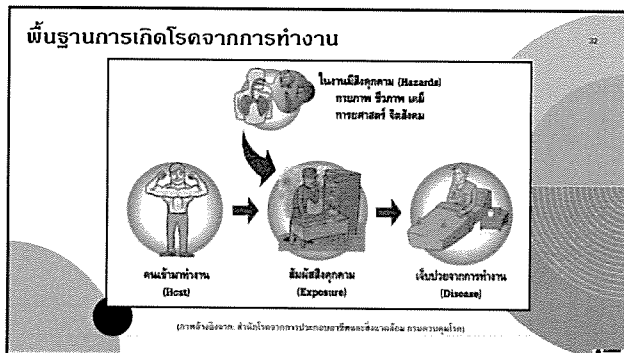
ถ้าประสบอุบัติเหตุ-มีใครประจำตัวประจำงาน

สถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุดจะขึ้นจากอะไร??

- โรงพยาบาลของรัฐหรือโรงพยาบาลเอกชน
- คลินิกหรือโรงพยาบาลชุมชน โรงพยาบาล โรงพยาบาลเอกชน
- คลินิกหรือโรงพยาบาลใกล้บ้าน
- โรงพยาบาลใกล้บ้าน
- โรงพยาบาลใกล้ที่ทำงาน
- คลินิกใกล้ที่ทำงาน
- คลินิกใกล้บ้าน
- โรงพยาบาลใกล้ที่ทำงาน

[illegible]





**ทำไมต้องอบรมโรคจากการประกอบอาชีพจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม ?**

โดยปัจจุบันนี้สถานการณ์การก่อของโรคที่เกิดจากการประกอบอาชีพและโรคที่เกิดจากสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มที่มีความรุนแรงมากขึ้น และยังมีโอกาสในการแพร่ระบาด การป้องกัน และการควบคุมโรคต้องเป็นระบบ และมีประสิทธิภาพ

ดังนั้น เพื่อให้พนักงานทราบถึงการเกิดโรค และส่งเสริมสุขภาพอนามัยของพนักงานในสถานประกอบการและปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด จึงควรมีอบรม หลักสูตร โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย

กฎกระทรวง  
การให้พนักงานที่ประกอบอาชีพในการทำงาน  
สุขภาพอนามัย หรือโรคจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม  
ในสถานประกอบการ  
พ.ศ. ๒๕๖๔

(แก้ไข) ให้การคุ้มครองสุขภาพของพนักงานที่ทำงานและสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายที่กำหนด

**หัวข้อที่ 2**

**กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

**กฎหมายแรงงานด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน...เพื่อใคร...?**

- นายจ้าง :** เพื่อให้นายจ้างวางแผน บริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานในสถานประกอบการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง
- ลูกจ้าง :** เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัยในการทำงาน
- ผู้มีส่วนได้เสีย :** เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้นำเข้า ผู้นำเข้าและลูกค้าทั่วไป

**นายจ้าง...ลูกจ้าง... คือใคร...?**

**นายจ้าง :** หมายความว่า ผู้ที่ตกลงรับลูกจ้างเข้าทำงานและจ่ายค่าจ้างให้ และหมายความรวมถึงผู้ที่นายจ้างมอบหมายให้กระทำการแทนหรือทำงานหรือทำประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้าง

**ลูกจ้าง :** หมายความว่า ผู้ที่ตกลงทำงานให้นายจ้างเพื่อรับค่าจ้างและหมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมจากนายจ้างให้ทำงานหรือทำประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้าง ไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไร



[illegible][illegible]

## กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่ง  
ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

๘ ให้นายจ้างให้ลูกจ้าง ได้รับทราบตรวจสอบสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้


- ตรวจสอบครั้งแรกภายใน 30 วัน นับแต่วันเริ่มรับลูกจ้างเข้าทำงาน
- ตรวจสอบครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

๙ นายจ้างแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ

- ผลผิดปกติ แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน
- ผลปกติ แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วัน


๑๐ จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวและบันทึกผลการตรวจในสมุด

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559<sup>13</sup>




**ความร้อน**

- ความร้อนจากความร้อน มีทั้งที่มาจากธรรมชาติ
- ความร้อน เช่น งานเชื่อมบัดกรี งานพิมพ์ดีด งานเขียนจักร งานขึ้นรูปทองแดง
- ผลกระทบที่ งานเป็นความ
- ระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส



**แสงสว่าง**

- ความสว่าง เช่น งานช่าง ลาก สับ งานตัดต่อปู งานตะโม่ งานขึ้นรูปกระจก
- ระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส



**เสียง**

- เสียงมัก เช่น งานเลื่อยไม้ งานทุบตีด้วยมือจนบาดเจ็บ
- ระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 44

**แอมพลิจูด**

- จัดให้มีความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน
  - บริเวณพื้นที่ทั่วไป เช่น ทางเดิน 50 ลักซ์
  - งานควบคุมเครื่องจักร 400 ลักซ์
  - งานคอมพิวเตอร์ 600 ลักซ์
  - งานตรวจวัดชิ้นงาน (ละเอียดสูง) 800 ลักซ์

**เสียงดัง**

- ควบคุมเสียง มีที่กั้นมาตรฐาน
  - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากิจการดำเนินงาน 8 ชั่วโมง วันจันทร์-ศุกร์ 85 เดซิเบล A
  - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากิจการดำเนินงาน 12 ชั่วโมง วันเสาร์-อาทิตย์ 83 เดซิเบล A

จัดให้มีการตรวจวัด ความร้อน แสงสว่าง เสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

NOISE อันตรายจากเสียงดัง

TAI SAFETY BY THAI

อันตรายจากเสียงดัง และผลกระทบต่อสุขภาพ

- เสียงดังทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินถาวร
- เสียงดังทำให้เกิดการรบกวนการได้ยินชั่วคราว
- เสียงดังทำให้เกิดการรบกวนการได้ยินชั่วคราว

TAI SAFETY BY THAI

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 47

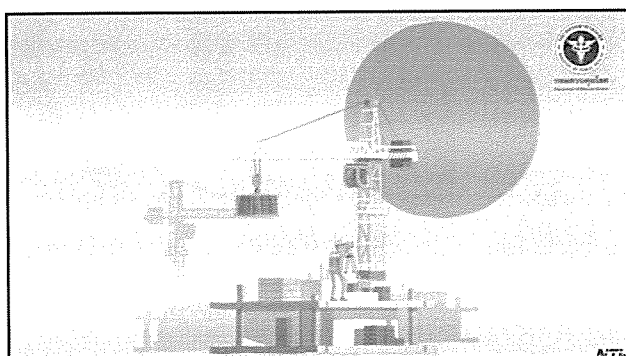
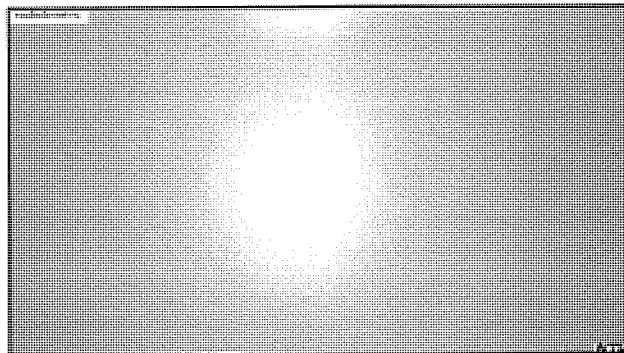
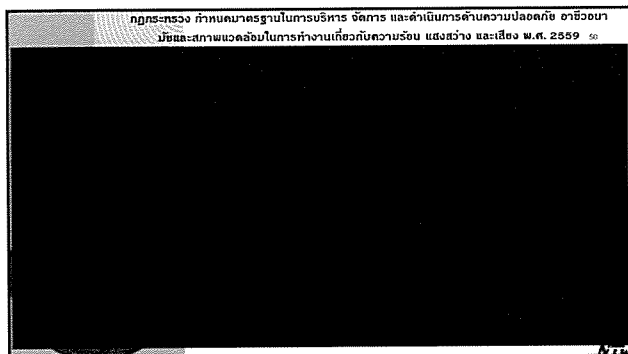
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
กองความปลอดภัยแรงงาน

HEARING LOSS

การสูญเสียการได้ยิน

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 48

การทำงานกับความร้อนและ  
การปฐมพยาบาลจากโรคลมแดด



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 54

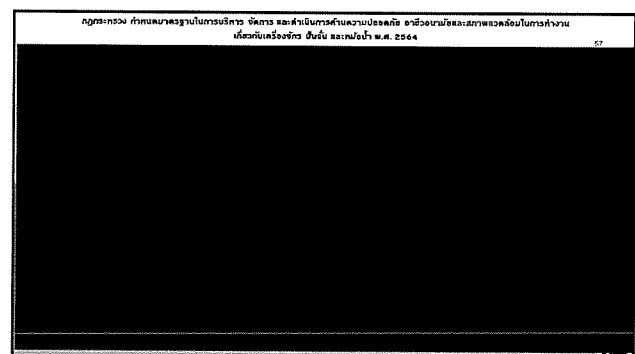
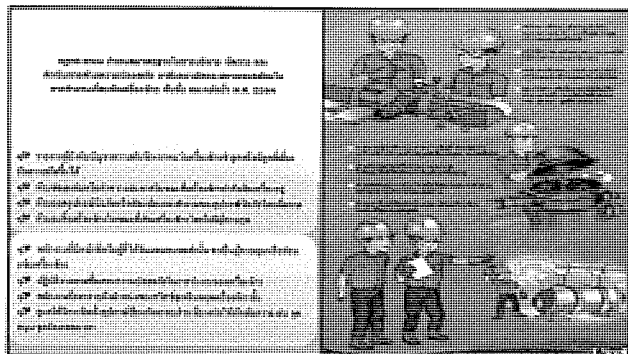
บันจัน 2 ตัน  
ทดสอบ ปีละ 1 ครั้ง

บันจัน 5 ตัน  
ทดสอบ ปีละ 2 ครั้ง

อบรมผู้ใช้เครน

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 55

- ▶ ผู้ควบคุมเครื่องจักรต้องผ่านการอบรมและได้รับใบอนุญาตจากกรมอุตสาหกรรม
- ▶ ต้องมีการทดสอบและประเมินผลความปลอดภัยของเครื่องจักร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง



**กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ.2547**

**สาระสำคัญของกฎหมาย**

ให้นายจ้างให้ลูกจ้างแต่ละคน ยก แบก หาม โยง ลาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนักโดยเฉลี่ยต่อลูกจ้าง 1 คน ดังนี้

1. 20 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กหญิงอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
2. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กชายอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
3. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างหญิง
4. 55 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างชาย

กรณีมีน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนดไว้ให้นายจ้างจัดให้มี และให้ลูกจ้างใช้เครื่องมือทุ่นแรงที่เหมาะสม

**หัวข้อที่ 3**

**ข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงาน**

**ข้อบังคับ หมายถึง ข้อกำหนดที่ตั้งขึ้นสำหรับบังคับให้พนักงานปฏิบัติตาม**

**กฎ คือ ข้อบังคับต่าง ๆ ที่บริษัทกำหนดขึ้นระเบียบ คือ ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หรือข้อพึงปฏิบัติ**

**กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป**

1. พนักงานต้องระมัดระวังความปลอดภัยอยู่เสมอ
2. พนักงานต้องศึกษาปฏิบัติตามปฏิบัติงานให้เข้าใจก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง และปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด
3. เชื้อเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต้องจัดเก็บอย่างเคร่งครัด
4. ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์และยาเสพติดก่อนปฏิบัติงาน
5. พนักงานต้องให้ความร่วมมือในการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน
6. ห้ามทำงานกับเครื่องจักรหรือสารเคมีอันตรายโดยไม่ได้รับอนุญาต
7. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เครื่องจักรเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องจักร ห้ามถอดออกโดยเด็ดขาด ยกเว้นเพื่อทำการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษา
8. เมื่อพบเห็นสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต้องรายงานหัวหน้างานทันที
9. เมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ต้องแจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบโดยเร็ว
10. ห้ามรับประทานอาหารหรือสูบบุหรี่ในที่ปฏิบัติงาน ยกเว้นในบริเวณที่จัดไว้ให้เป็นกรณีพิเศษ



### กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป

42

- 11.เมื่อได้พบเหตุฉุกเฉินจะรีบไปประกาศบอกให้พนักงานรีบไปยังจุดรวมพลโดยฉับพลัน
- 12.พนักงานต้องใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ถูกตรวจสอบและมีการใช้งานไม่ให้งานผิดพลาด
- 13.ต้องสวมป้าย-อันตราย เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ก่อนที่ทำงานซ่อมบำรุง
- 14.พนักงานไม่มีสิทธิ์ที่จะถอดป้าย-อันตราย ของผู้อื่นออก
- 15.กรณีพบเหตุการณ์เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ผู้ที่มีสิทธิ์ซ่อมหรือผู้ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมเครื่องจักรหรืออุปกรณ์นั้นต้องสวมป้าย-อุปกรณ์ "๓" ดูแลความปลอดภัยพร้อมกันรายงานให้กับหัวหน้าทราบทันที
- 16.ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าหรือมีกับควบคุมเครื่องจักร รถยนต์ ปั่นกัน เครื่องหรืออุปกรณ์การยกต่าง ๆ
- 17.ห้ามพนักงานใช้อุปกรณ์จักร รถยนต์ เครื่อง โดยไม่ผ่านการฝึกอบรมมาก่อนหรือได้รับอนุญาตจากความปลอดภัย
- 18.ห้ามปล่อยเครื่องจักรจากตำแหน่งโดยไม่ทำให้อันตรายต่อผู้อื่นหรือส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย

ATT

### กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป

43

- 19.ห้ามใช้หรือเบรคเครื่องจักรที่บรรจุในถังหรือภาชนะที่นำไปทิ้งหรือปิดฝาไม่เรียบร้อยและในการขนย้ายต้องใช้อุปกรณ์ยกหรือรถเข็น
- 20.ห้ามเป็นหรือเกาะไปกับบันไดหรือเครื่องจักรหรือยานพาหนะที่กำลังเคลื่อนที่เฉพาะจอด เช่น รถยก, เครื่อง
- 21.ห้ามจับรถกับความเร็วที่ค่าหนึ่งเกินกว่าที่กำหนดไว้และปฏิบัติตามกฎจราจรอื่นๆ อย่างเคร่งครัด
- 22.ห้ามนำอุปกรณ์หรือวัสดุใดๆ เข้ามาในเขตพื้นที่ของโรงงานเป็นอันตรายถึง พ้นอันตรายนั้นและเพราะเหตุนี้ว่าทบทวนในโรงงาน
- 23.ห้ามผู้ใดสละหน้าที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งเข้ามาในบริเวณโรงงาน

ATT

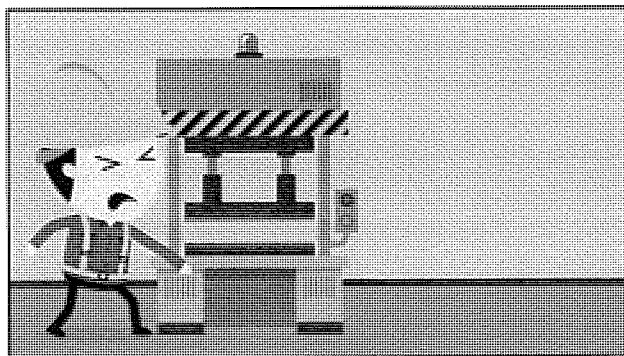


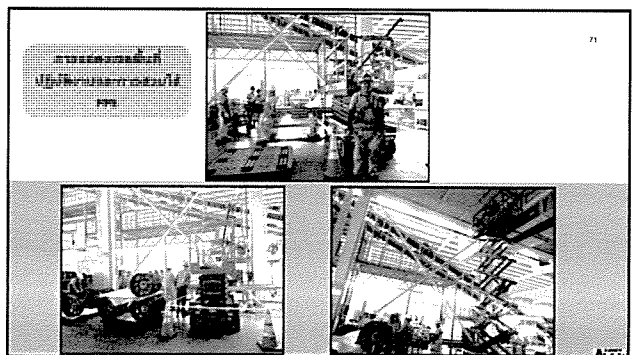
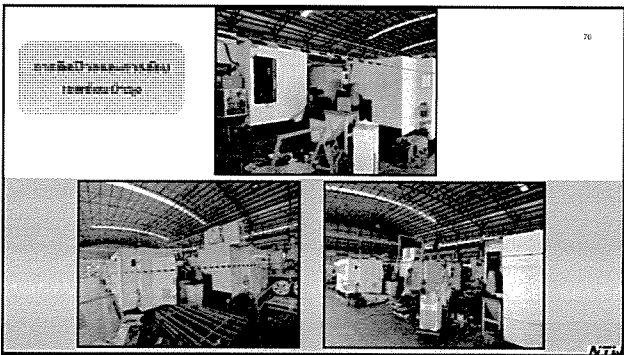
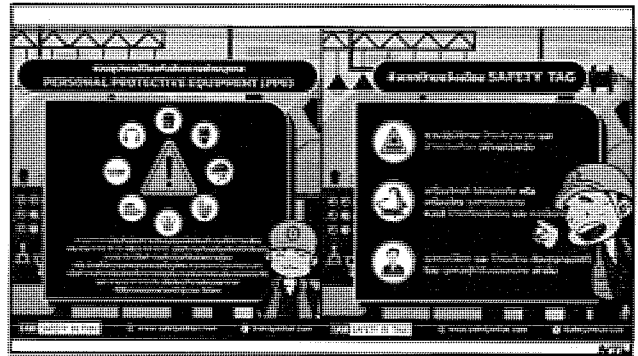
### การแต่งกายของพนักงาน

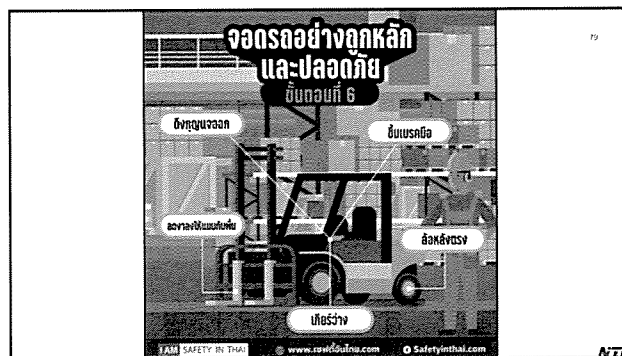
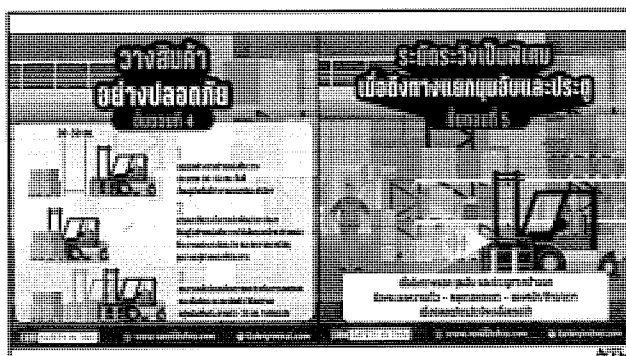
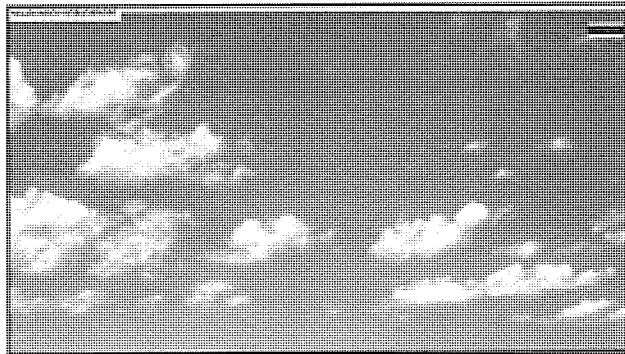
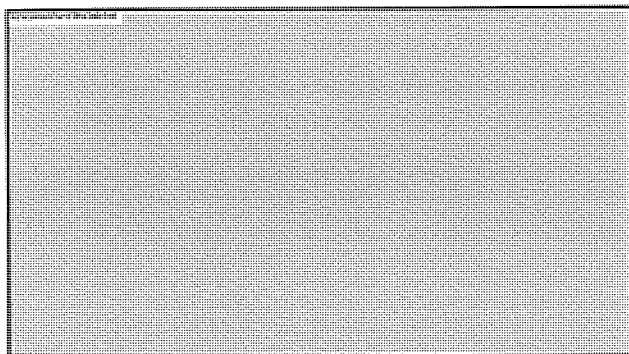
65

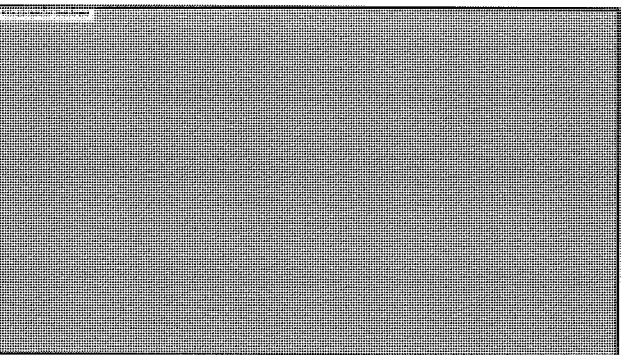
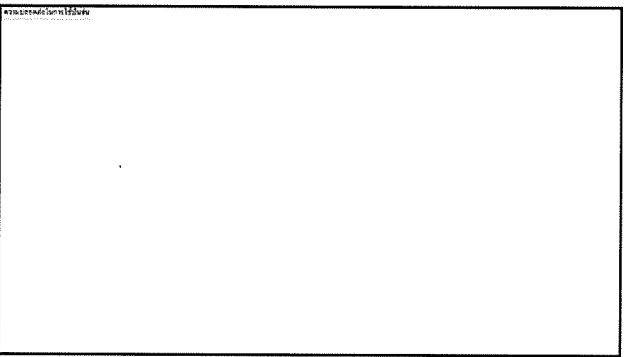
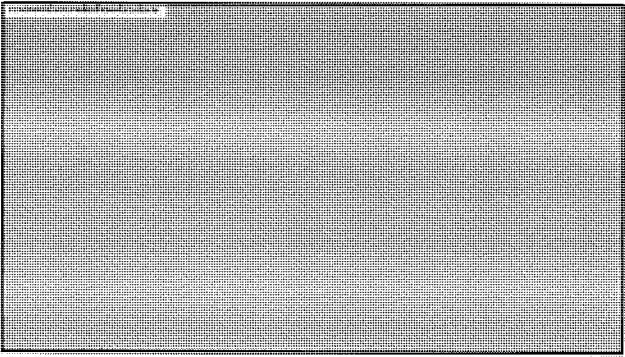
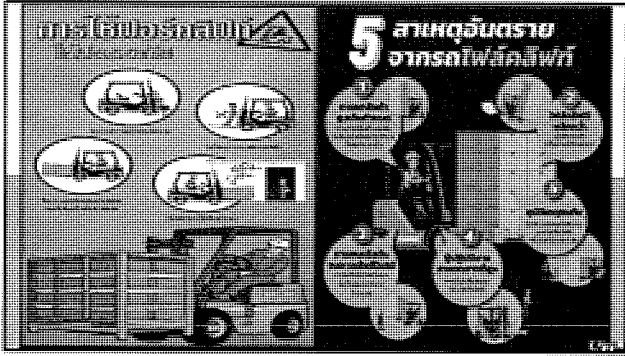


ATT

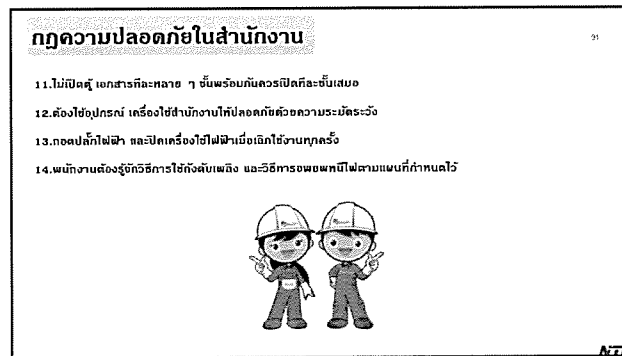
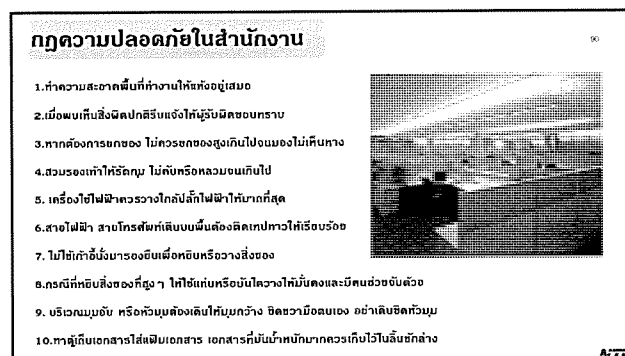
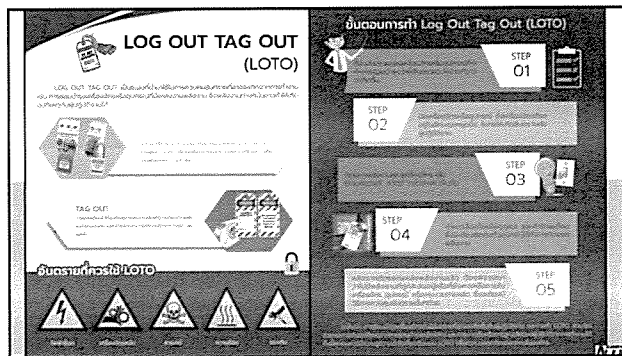
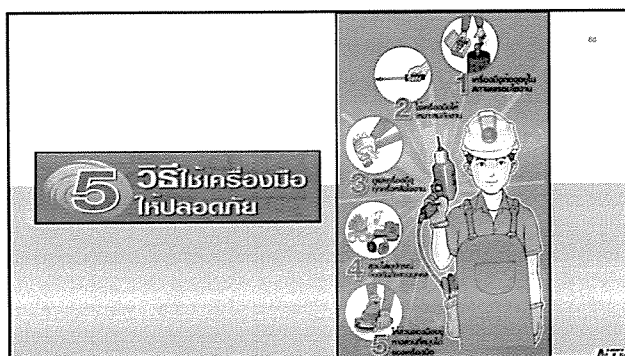
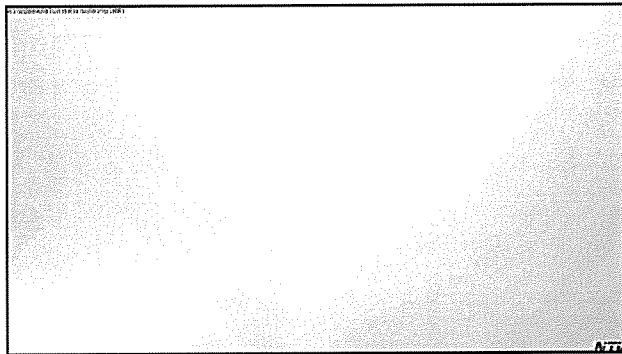
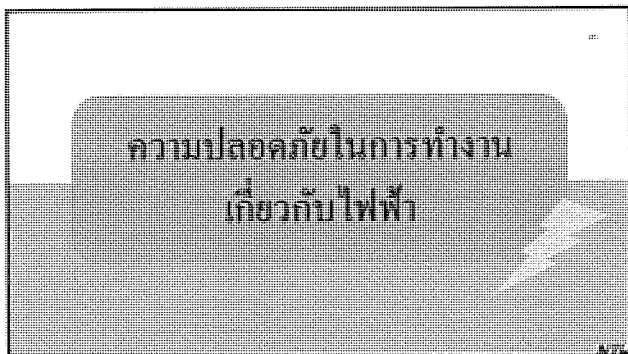






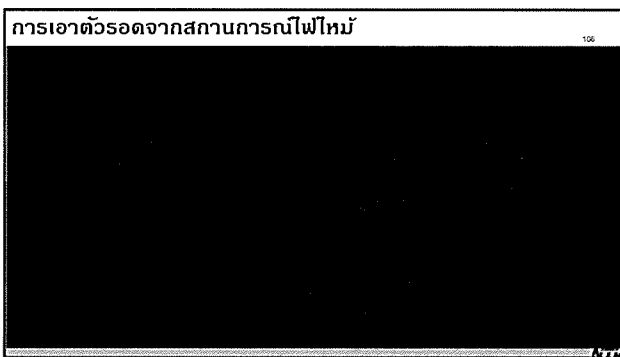










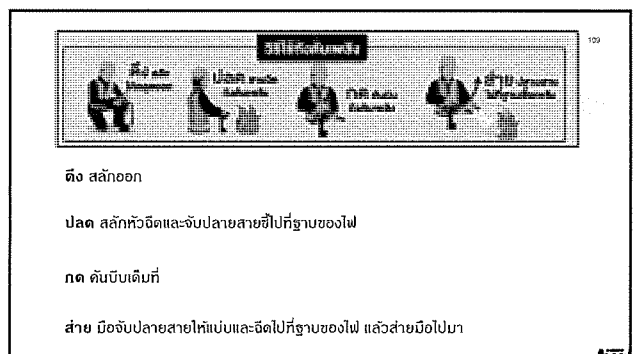


ลักษณะของเชื้อเพลิง	A	B	C	K	อื่นๆ
แก๊สธรรมชาติ (Dry Chemical)	✓	✓	✓	✗	✗
แก๊สเหลว (Foam)	✓	✓	✗	✗	✗
แก๊สอัด (CO2)	✗	✓	✓	✗	✗
น้ำมัน (Water Pressure)	✓	✗	✗	✗	✗
น้ำ (Water Chemical)	✓	✓	✓	✓	✓

ใช้ไม่ได้

ใช้ได้

ใช้ไม่ได้








**ข้อห้าม ข้อควรระวัง** 116



ห้ามวางของกีดขวาง  
ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง

ห้ามป็นข้าม  
สายพานลำเลียง

**ข้อห้าม ข้อควรระวัง** 117




เดินใน  
เส้นทาง  
เดินคน

เส้นทางเดินในไลน์  
ผลิต

ทางเดินคน

**ข้อห้าม ข้อควรระวัง** 118



เส้นทาง  
เดินในไลน์  
ผลิต

**ข้อห้าม ข้อควรระวัง** 119

ใส่หมวกเซฟตี้ทุกครั้งเมื่อทำงานเกี่ยวกับเครน

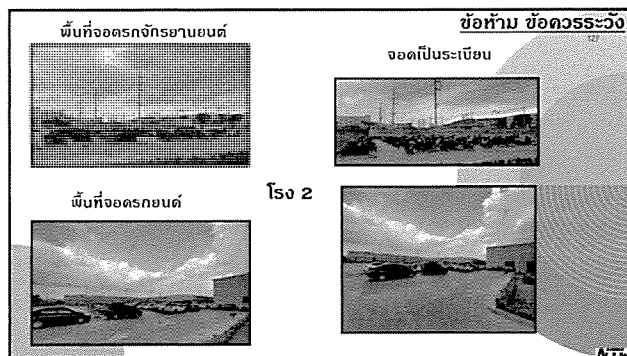
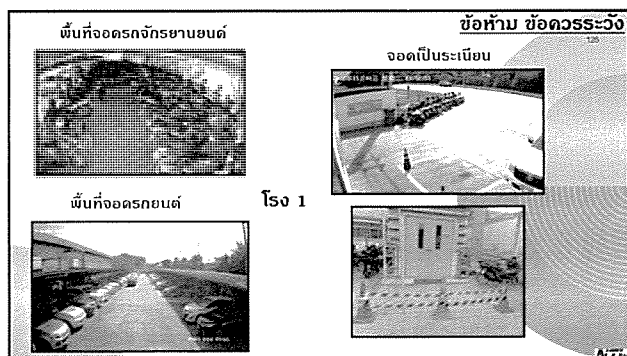
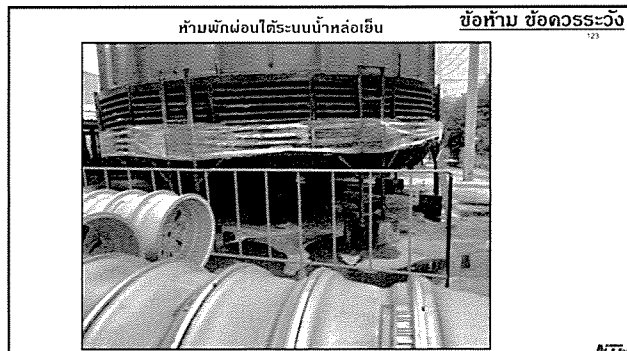


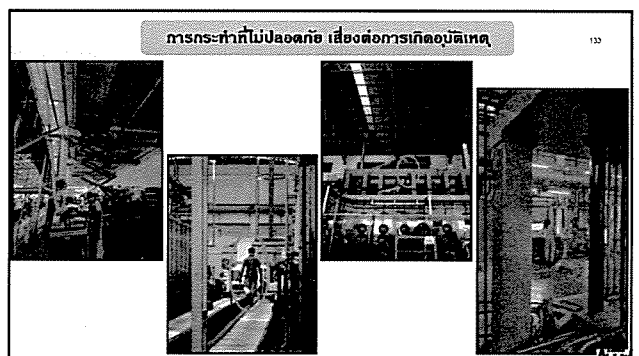
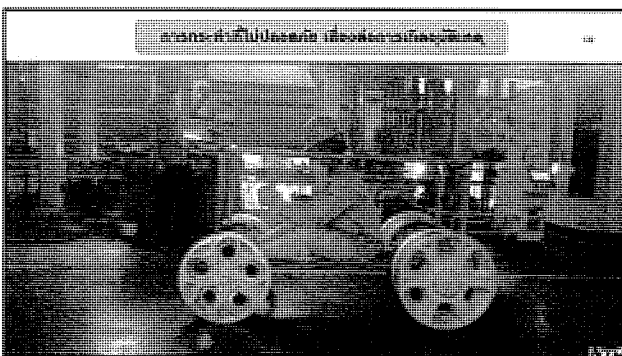
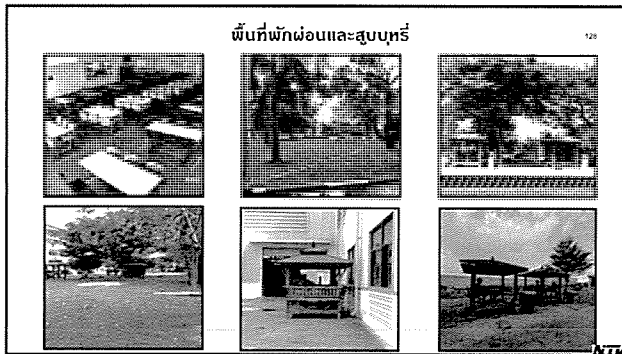
**ห้ามสูบบุหรี่และพักผ่อน ข้อห้าม ข้อควรระวัง** 120



**ห้ามพักผ่อนพื้นที่ว่างของลู่วิ่งเดิน ข้อห้าม ข้อควรระวัง** 121

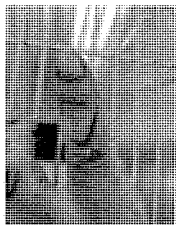




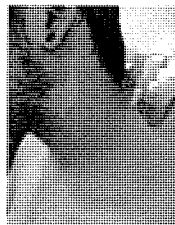




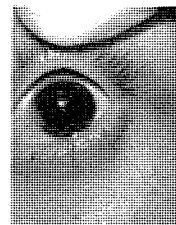
**ตัวอย่างอุบัติเหตุ**



ตุ๊กตัมบ



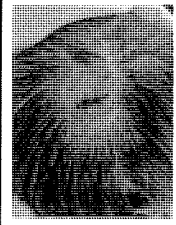
น้ำร้อนลวก



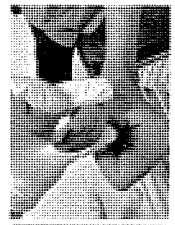
เศษไมลกระเด็นเข้าตา

NTT


**ตัวอย่างอุบัติเหตุ**



ชนเหล็กหัวแตก




เครื่องตัดเหล็กขาด



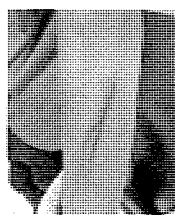
นิ้วชี้ ฆ่าคนกลางมือ  
ค้อนไฟ

NTT

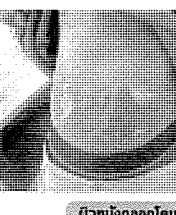
**ตัวอย่างอุบัติเหตุ**



ข้อมเครื่องจักรแล้วไม่  
หมุน หัวแตก



เหล็กขูด



มือทบึงลอกโดยไมลที่มี  
ความร้อน


NTT

**PPE อะไรเอ่ย?? ที่หายไป**




NTT

**สวม PPE ดสบ**

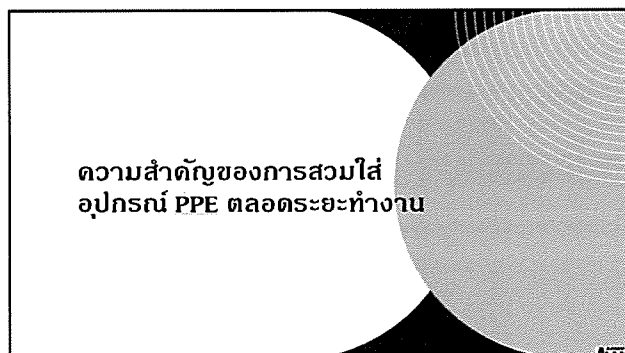
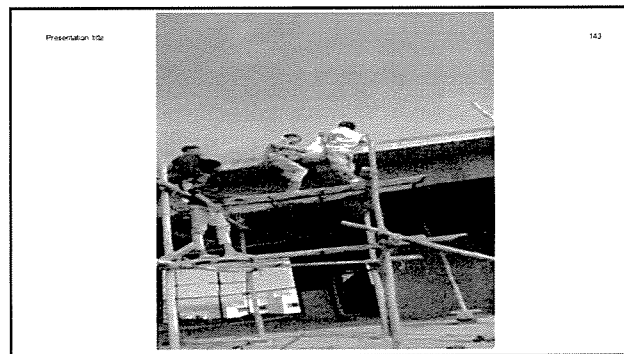
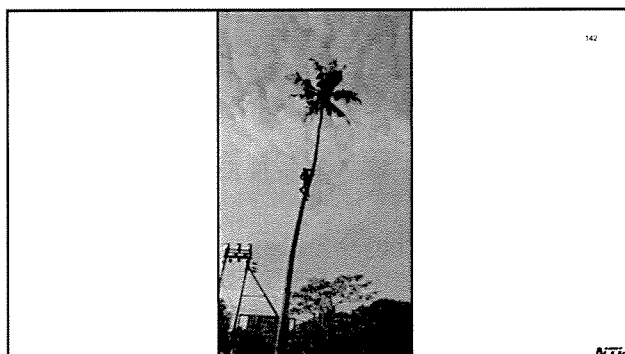
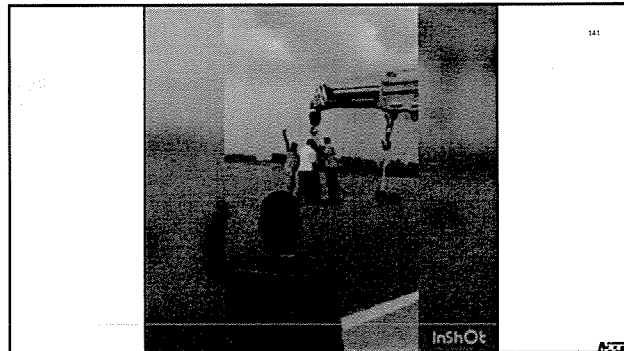
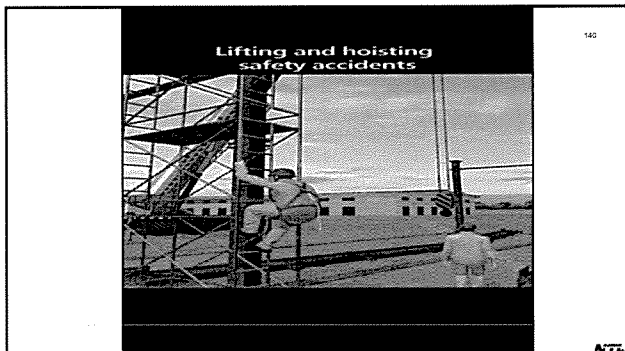


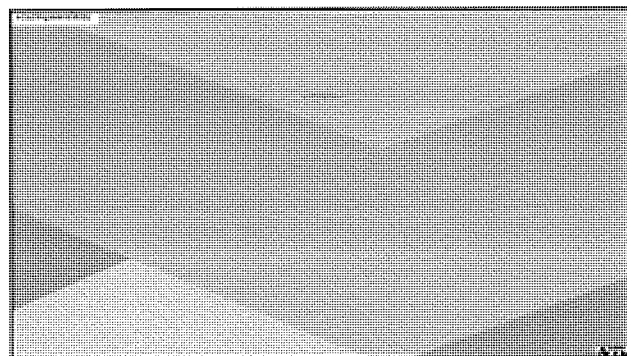
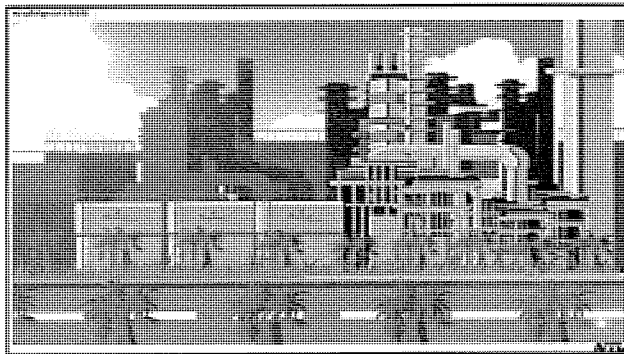
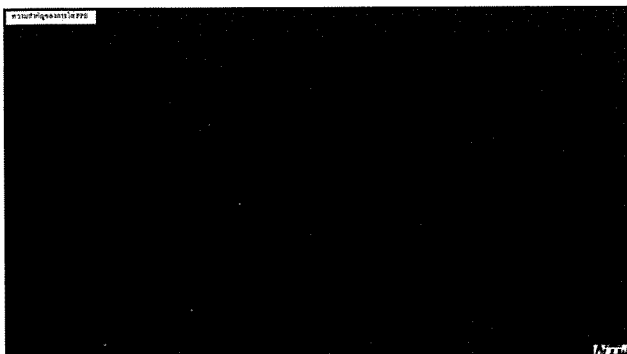
NTT

**Forklift Safety Accidents**



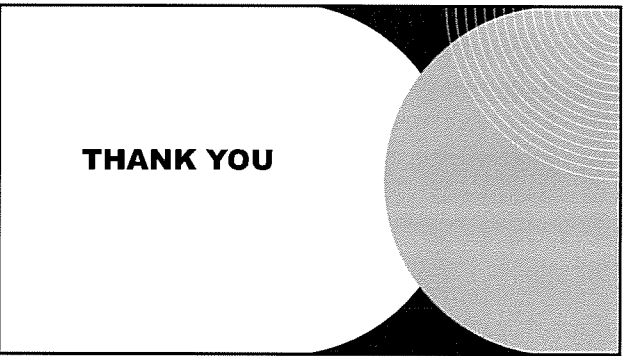
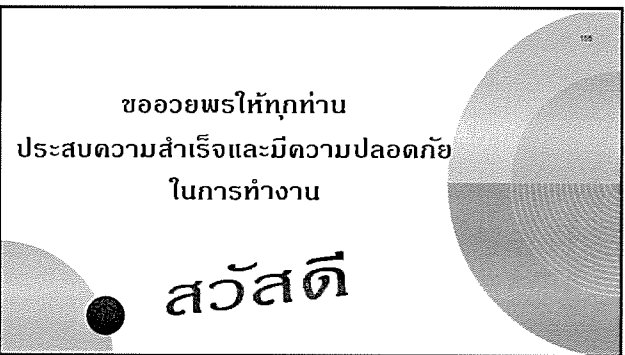
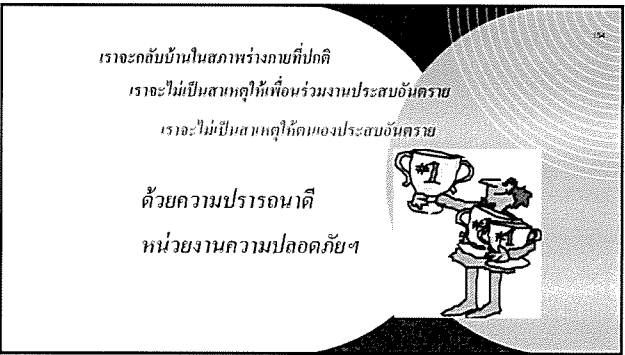
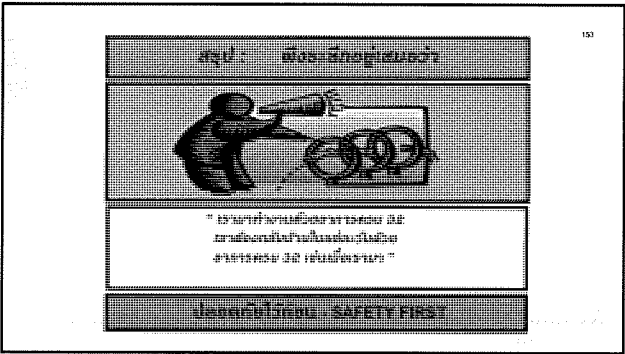
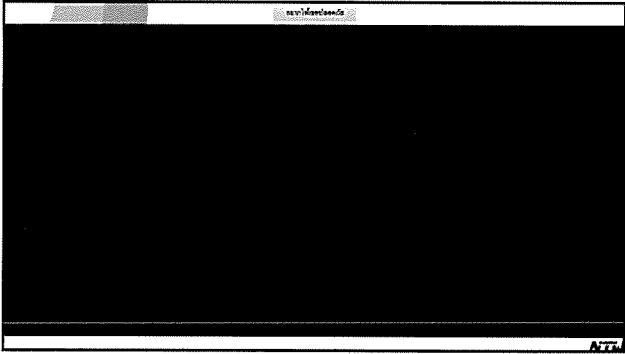
NTT



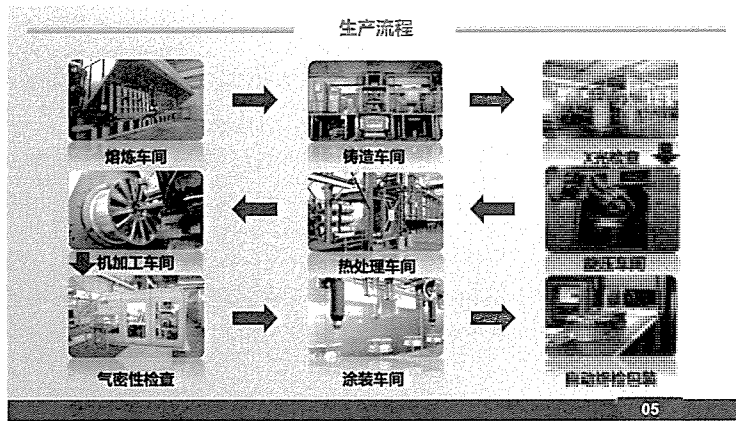
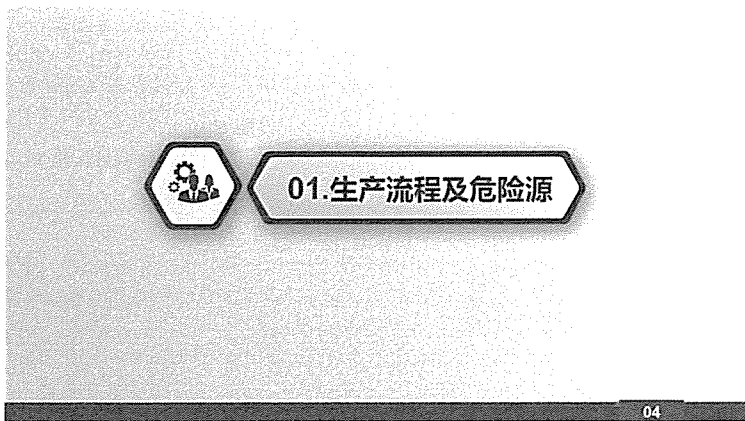
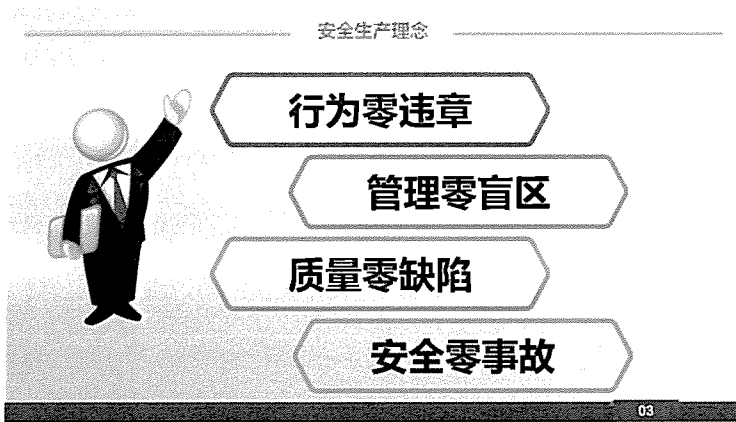
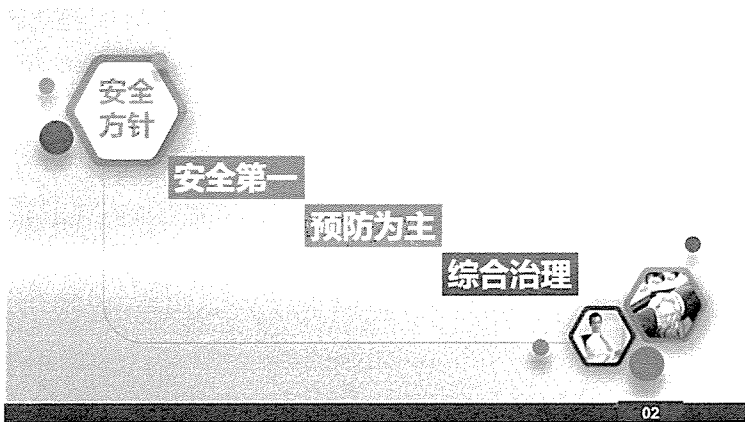


5 เหตุผลที่ต้องมี SAFETY EQUIPMENT หรืออุปกรณ์ เซฟตี้  
PE อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับคนทำงาน

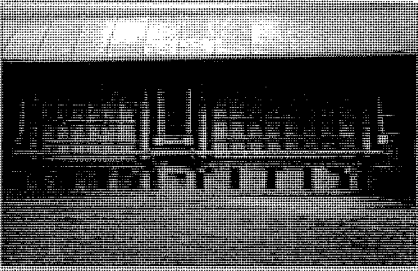
1.ป้องกันอันตราย ต่อชีวิต	2.ป้องกันอันตราย ต่ออวัยวะ	3.ป้องกันอันตราย ต่อสุขภาพ
4.ป้องกันความ เสียหายของงาน	5.ลดความรุนแรง ของสถานการณ์	







危险源




铝液倒入熔炉进行熔炼，高温液体飞溅伤人。扒渣时烫伤，为渣包倾倒时渣液飞溅伤人。

08

危险源

高温铝液



烫伤  
炸伤


**预防措施:**

- 1、所有容器及工具要保持干燥，员工在取水、加水、扒渣过程中要做好防护措施，戴好防护用品
- 2、翻包过程中要盖好盖子，并叉车平稳防止侧翻，卸表要掌握好高度，防止侧翻过满，溢出烫伤伤人

07

危险源

叉车



熔炼车间、热处理车间、机加工车间、旋压车间、涂装车间

碰伤  
挤压伤

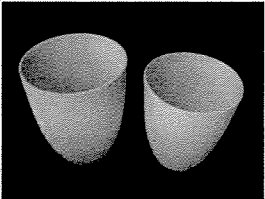
**预防措施:**

- 1、定期对叉车重要部位（如刹车系统、前叉及升降系统等）进行安全检查
- 2、提高驾驶人员安全意识及操作技能，严格执行持证上岗

08

危险源

坍塌



铝液炸溅

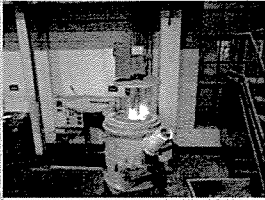
**预防措施:**

所有接触铝液的工具要保持干燥，员工在取样儿过程中要做好防护措施，戴好防护用品

09

危险源

除气机



烫伤

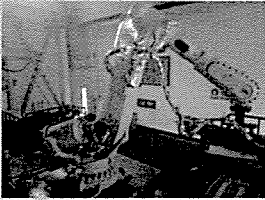
**预防措施:**

- 1、所有接触铝液的容器及工具要保持干燥，扒渣过程中要做好防护措施，戴好防护用品
- 2、转运包放液不要过满

10

危险源

机械手

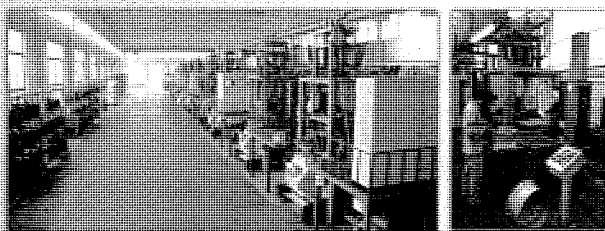


挤压伤

**预防措施:**

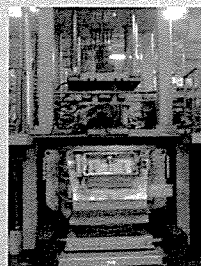
不要在设备自动运行状态下进入机械手的工作半径

11



铸造车间

## 低压铸造机

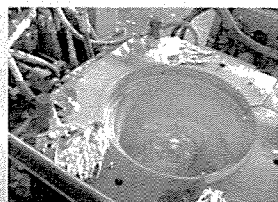


### 压伤 砸伤

#### 预防措施:

- 1、制定设备检修计划，定期对安全连接部位进行安全检查，对连接螺栓等部件定期检查更换
- 2、合理组织员工作业，在上下线过程中确定指挥人员，不得违章操作
- 3、严格执行标准作业，双人作业确定主次，服从指挥

## 设备溢漏铝液

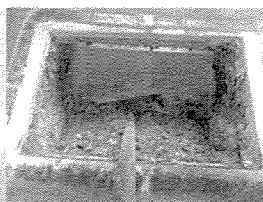


### 火灾

#### 预防措施:

- 1、及时检查清理模具（浇帽口及升液管等部位），检查设备控制系统是否正常，以防止铝液溢漏。
- 2、一旦铝液溢漏起火，切记禁止用水灭火，要用干粉灭火器

## 高温铝液



### 烫伤 炸伤

#### 预防措施:

- 1、在扒渣过程中必须佩戴防护面罩
- 2、低压机台员工在开关炉门时必须佩戴防护面罩
- 3、员工着装必须规范，不得将袖子撑起，不得将裤腿塞进工作鞋中

## 传输轨道



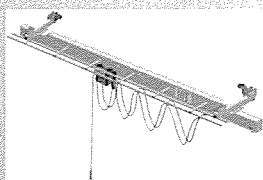
所有车间

### 挤压伤 碰伤

#### 预防措施:

- 1、对所有链条裸露的部位加防护罩，做到本质安全
- 2、对员工加强安全培训，禁止踩踏或跨越传输轨道
- 3、禁止在轨道下钻行

## 天车



铸造车间、热处理车间、机加工车间

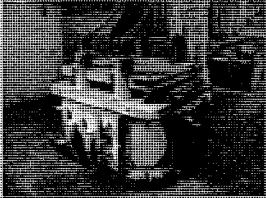
### 砸伤 挤伤

#### 预防措施:

- 1、天车操作者及协助者必须佩戴安全帽
- 2、持证上岗，正确操作
- 3、定期对天车及吊具进行点检

模具

危险源



碰撞  
挤压  
烫伤

**预防措施:**

- 1、正确操作，尽量不用手代替工具作业，不拖、不拽、不“靠船生巧”，不“按机取巧”
- 2、设置重锤限位并加标识，作业时佩戴合适的劳动防护用品
- 3、利用天车吊运模具时，模具吊钩高度、天车运行速度要符合要求

19

手持气、电动工具

危险源



异物飞溅  
触电

**预防措施:**

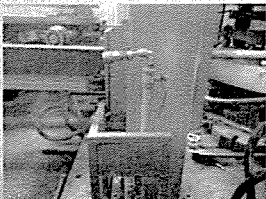
- 1、操作者必须佩戴防护眼镜或面罩，作业时注意周围人员安全，必要时设隔离带
- 2、使用手持电（气）动工具前要按要求检查其安全性，以防意外飞出
- 3、手持电动工具要定期进行检测，以防漏电

铸造车间、热处理车间、涂装车间

19

天然气

危险源



炸燃伤人

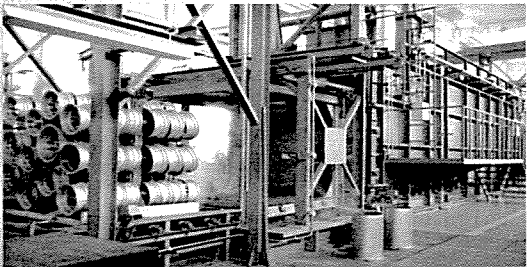
**预防措施:**

- 1、使用天然气烤模时要注意点火顺序：点火—开天然气—开压缩空气
- 2、点火时气枪不得对准人或易燃品的方向

20

热处理车间

危险源

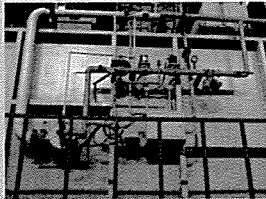


毛坯经过热处理炉固溶、淬火、时效处理,强化车轮的各种机械性能和物理性能

21

天然气

危险源



爆燃

**预防措施:**


按车间规定点火两次失败禁止再次点火，并向班组长汇报

热处理车间、涂装车间

22

铝粉尘

危险源



爆燃

**预防措施:**

- 1、集尘器和风道内的铝粉尘定期清理
- 2、铝粉集尘器必须接地
- 3、铝粉发生燃烧时，禁止用水和灭火器灭火，应将燃烧铝粉取出用消防沙进行覆盖灭火

熔炼车间、铸造车间

23



## 高温液体（淬水池沸水）

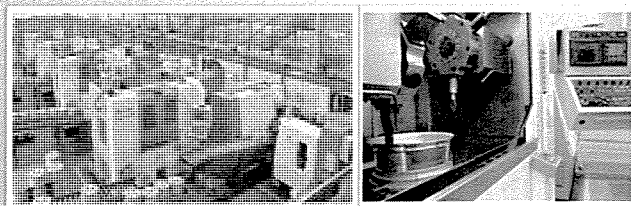


## 烫伤

## 预防措施:

- 1、在高温液体区域做好防护，避免人员不慎落入烫伤
- 2、在危险区域加“当心烫伤”警示标识及警戒线，禁止闲人靠近
- 3、不违章指挥、不违章作业

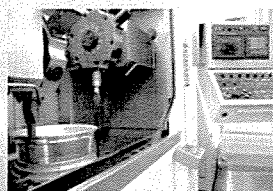
24



毛坯经过数控机床的柔性加工完成符合图纸要求的车轮真圆度和尺寸

25

## 数控机床



## 物体打击

## 预防措施:

- 1、定期对所有安全部件及重要连接部位进行安全检查，并定期进行更换
- 2、发现安全防护损坏失效后，要及时进行修理，停止作业

26

## 电

触电  
电气火灾

## 预防措施:

- 1、遵守安全用电规程，不乱搭乱接
- 2、加强对员工安全用电知识培训，提高安全意识及危险事故应急处理能力
- 3、禁止员工私自开启配电箱

27

## 油污



## 滑跌

## 预防措施:

- 1、根据车间规定对地面进行清理，保持地面干燥
- 2、根据车间劳保穿戴标准穿着防滑劳保鞋

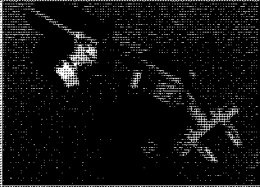
28



对轮辋部分进行旋转冲压，金属分子排列更为紧密，性能强度更高

29

机械手



挤压伤

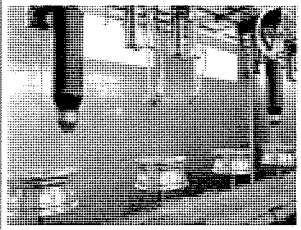
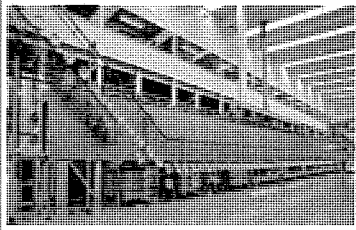
预防措施:

1、用绝缘材料将机械手运动区域隔离

2、做好连锁装置，严禁有人打开隔离网，机械手应立即断电停止

30

涂装车间



增加车轮保护层，提高车轮抗腐蚀性，美化外观

31

易燃易爆品



爆燃  
职业病

预防措施:


1、所有易燃易爆物品的使用、存储要符合安全技术要求，禁止烟火、防止静电

2、在使用易燃易爆物品场所的人员要穿防静电工作服，禁止拨打手机（关机）

3、从事有职业危险作业的员工要正确佩戴防护用品，定期进行专业体检

32

喷涂设备



火灾

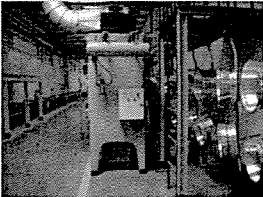
预防措施:

1、对喷涂设备定期进行保养、检查，保证接地良好，各重要部位工作正常，及时排除隐患

2、对设备（尤其转动设备）设施做好防护工作，合理组织保养工作，避免意外事故发生

33

铝粉尘



爆燃

预防措施:

1、集尘器和风道内的铝粉尘定期清理

2、铝粉集尘器必须接地

3、铝粉发生燃烧时，禁止用水和灭火器灭火，应将燃烧铝粉取出用消防沙进行覆盖灭火

34



02.安全标志

35

## 安全标志

### 安全标志

1. **禁止标志**--禁止人的不安全行为的图形标志
2. **警告标志**--提醒人们对周围环境进行注意的图形标志
3. **指令标志**--强制人们必须做出某种动作或采用防范措施的图形标志
4. **提示标志**--向人们提供某种信息的图形标志



36

## 安全标志

### 禁止标志



37

## 安全标志

### 警告标志



38

## 安全标志

### 指令标志



39

## 安全标志

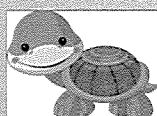
### 提示标志



40



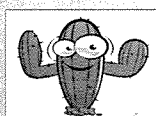
41



1 它靠坚硬的壳



2 它靠锋利的钳



3 它靠尖锐的刺

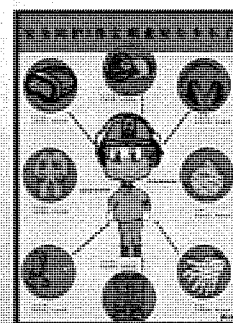


4 我们靠什么

## 劳动防护用品的种类

劳动防护用品是指劳动者在生产过程中为免遭或减轻事故伤害和职业危害而佩戴或使用的一种个人防护用品。国际上称为PPE (Personal Protective Equipment)。即个人防护用品。从预防伤害的角度,可分为物理防护和化学防护。

- ✓ 头部防护: 安全帽等。
- ✓ 面部防护: 防护眼镜等。
- ✓ 听力防护: 耳罩等。
- ✓ 呼吸防护: 防尘口罩、防毒面具等。
- ✓ 手部防护: 防护手套等。
- ✓ 足部防护: 防护鞋等。
- ✓ 躯体防护: 防护服等。
- ✓ 坠落防护: 安全带等。
- ✓ 辐射防护: 防护服等。



## 安全帽



## 劳动防护用品的作用:

- 1、防止物体打击伤害
- 2、防止高处坠落伤害头部
- 3、防止机械性损伤
- 4、防止污染毛发伤害

## 防护眼镜



## 劳动防护用品的作用:

- 1、防止异物进入眼睛
- 2、防止化学性物品的伤害

## 防烫伤面罩



## 劳动防护用品的作用:

- 防止高温熔液烫伤面部

## 防护耳塞



## 劳动防护用品的作用:

- 防止噪音伤害听力



劳动保护用品

防尘口罩

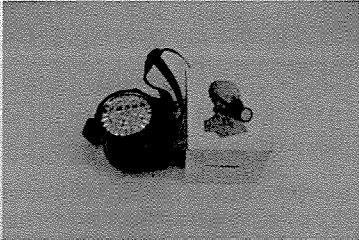


劳动保护用品的作用：  
防止粉尘对呼吸系统的伤害

48

劳动保护用品

防毒面具

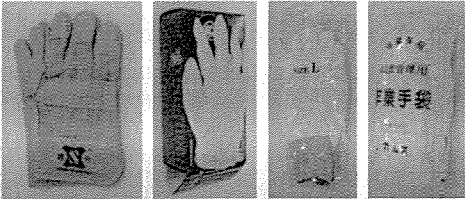


劳动保护用品的作用：  
防止化学品对呼吸系统的伤害

49

劳动保护用品

防护手套



劳动保护用品的作用：  
1、防止火与高温、低温的伤害  
2、防止电、化学物质的伤害。  
3、防止撞击、切割、擦伤、微生物侵害以及感染。

花皮手套

橡胶手套

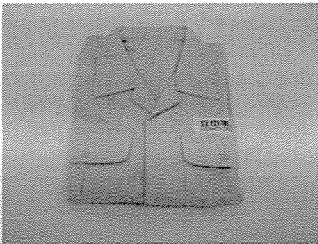
手套

细纱手套

50

劳动保护用品

工作服




劳动保护用品的作用：  
防止污染  
防止机械磨损

51

劳动保护用品

防静电工作服



劳动保护用品的作用：  
防止产生静电火花

52

劳动保护用品

劳保鞋



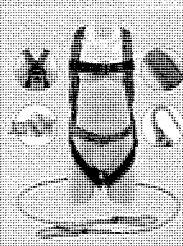
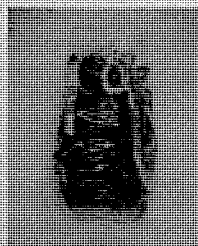
劳动保护用品的作用：  
1、防止物体砸伤或刺割伤害  
2、防止高低温伤害  
3、防止酸碱性化学品伤害  
4、防止触电伤害  
5、防止静电伤害

防砸、防滑劳保鞋

绝缘鞋

53

## 安全带



**劳动防护用品的作用：**  
保护作业人员从高处坠落，使用五点式安全带。

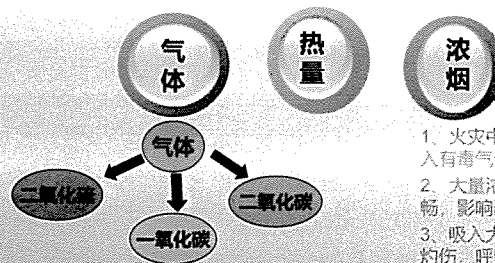
## 04.消防知识

## 燃烧三要素



燃烧的必要条件：又称燃烧三要素，即：可燃物、助燃物（氧化剂）和引火源

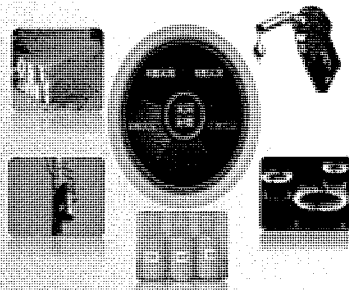
## 火灾中的燃烧产物及其危害燃烧产物包括



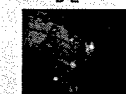
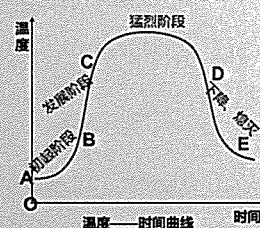
- 1、火灾中死亡人数大约70-80%是吸入有毒气体后失去行动能力烧死的
- 2、大量浓烟造成视线不清、呼吸不畅，影响疏散和逃生
- 3、吸入大量高温烟尘，造成呼吸道灼伤，呼吸道水肿后使人窒息

## 火灾的种类

- A: 固体火灾 (如纸张、木材、衣服、塑料等引起的火灾)
- B: 液体火灾 (如酒精、汽油等)
- C: 气体火灾 (如煤气、液化石油气、天然气等引起的火灾)
- D: 金属火灾 (如钾、钠、镁、铝等及粉末状金属引起的火灾)
- E: 电气火灾 (一般指电气设备所引起的火灾)



## 火灾发展的四个阶段



## 灭火的原理

## 冷却灭火

代表性药剂是“水”  
把燃烧物质的温度冷却到着火点  
或燃点以下,中止燃烧

## 隔离灭火

减少可燃物  
可燃物转移到其它场所  
关闭气阀或阀门

## 抑制灭火

使灭火剂参与燃烧反应过程中  
去,使燃烧过程产生的游离基消  
灭,从而使燃烧的化学反应中断

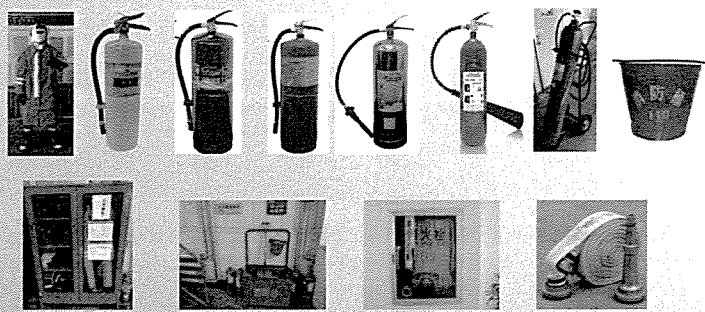
## 窒息灭火

阻止空气流入燃烧区或冲淡  
空气,使燃烧物质得不到足  
够的氧气而熄灭



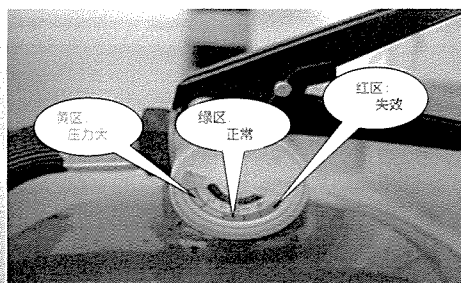
60

## 灭火类



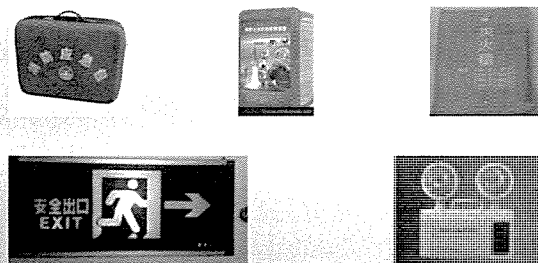
61

## 灭火器点检



62

## 逃生类



63

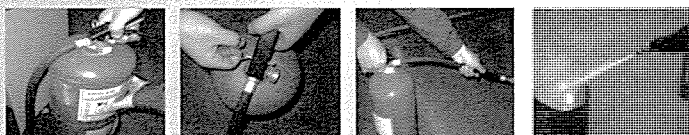
## 消防沙



用于D类火灾  
金属类物质火灾

64

## 灭火器的使用



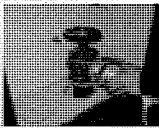


1. 取出灭火器
2. 用力拉出保险销
3. 一手握住喷嘴, 一手用力按下压把
4. 对准火焰根部左右扫射, 直至将火扑灭




65

消防栓的使用

消防知识

1. 打开或击碎消防栓门 2. 取出并拔出消防栓 3. 一拉到底并拉紧

4. 将手柄向右转动检查 5. 打开消防栓门 6. 将消防栓拉到底

注意事项:

1. 消防栓门1米内禁止堆放任何物品
2. 非火灾时禁止使用
3. 火灾扑灭, 将消防栓恢复到初始状态




哪些火灾不宜用水扑灭?

- 1) 电气设备和线路火灾
- 2) 油类火灾
- 3) 带电、酸、碱、醇、酮等液体可产生可燃气体, 易引起爆炸
- 4) 火灾有蔓延危险时

66

紧急应变及逃生

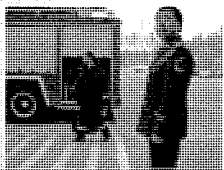
消防知识

1. 按 消防栓门和人车闸主管 击打报警按钮

2. 灭 室内消火栓的使用方法 消防栓使用方法 干粉灭火器的使用方法

3. 撤离 听从引导指挥, 根据各自部门的逃生路线有序进行逃生

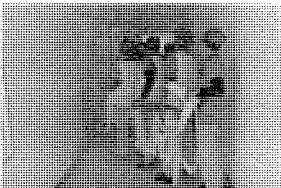
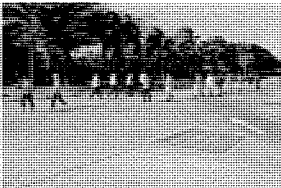


按“119”火警电话报警时, 应讲清着火单位名称, 详细地址及着火物质、火情大小、报警人姓名及联系电话, 报警后要有人到路口引导消防车

67

紧急应变及逃生

消防知识

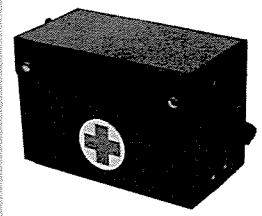
68

05.急救知识

69

医药箱

急救药品



70

口服类

急救药品

口服类



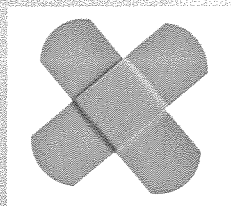



71





## 1、轻微伤口处理法



- 1、安置伤者於光线充足，洁净尘少的地方
- 2、避免用手接触伤口及伤口四周的皮肤
- 3、如伤口有松浮的异物(如泥沙)，可先用清水（双氧水或酒精）冲洗后再处理

## 2、止血方法



- 1、直接压法  
用力直接按压出血处，并保持足够压力于伤口上



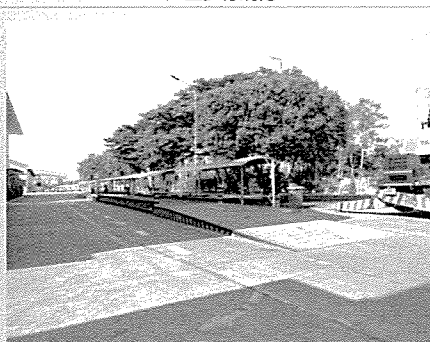
- 2、抬高伤处法  
将受伤部位尽量提高，至高过心脏位置

## 3、中暑的急救

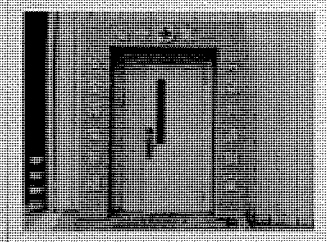
- 1、将患者移到阴凉通风处休息，喝些清凉饮料
- 2、高热的病人，首先应脱离炎热环境，安静仰卧，头部垫高，松解衣领，扇风，头部作冷敷，用50%的酒精或白酒擦身，少量多次地给予冷的淡盐开水或清凉饮料
- 3、如出现昏迷，可刺激人中或给氨水闻嗅，并在四肢作平推摩和揉捏；对较重的病人，一面进行急救，一面迅速准备送医院治疗



## 06. 厂区步行规范

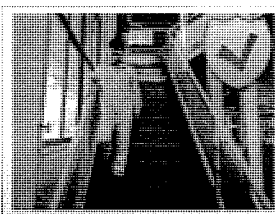
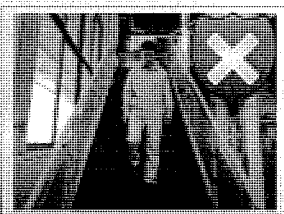


请走安全门进入车间



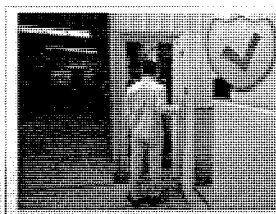
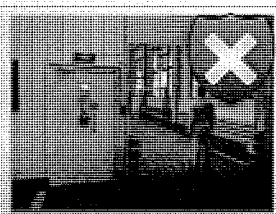
不在楼梯中间行走

要手扶楼梯，靠右行走



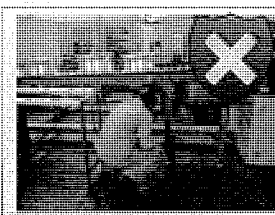
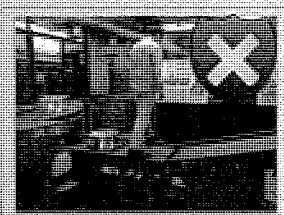
不穿行物流门

要选择正确的门通行



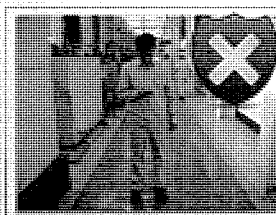
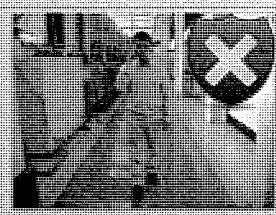
不跨越传送带

不钻传输轨道



不边走边接打手机

不边走边看手机



### 不斜穿通道

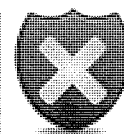


### 不慌张、不使他人慌张、不奔跑



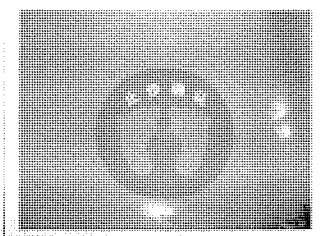
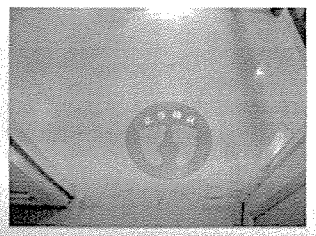
84

### 不将手放在口袋当中行走



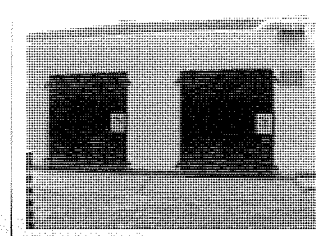
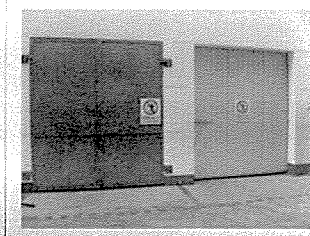
85

### 请止步确认后方可通行



86

### 请注意禁止进入区域



87



## 07. 安全事故

88

### 事故分类

#### 工伤事故

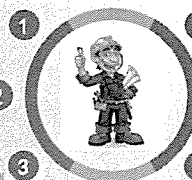
职工在工作过程中发生的人身伤害

#### 财产损失

由于各种原因，虽没有人身伤害，但造成了产品、设备、工时等的损失

#### 化学污染事故

由于各种原因，造成化学品、原料等有害物质泄漏、挥发、二燃、三燃、废气、废水、固废等，造成环境污染、污染大气、水、土壤、环境的事故



#### 火灾事故

由于火造成的人身伤亡或一定的物质财产损失的事件

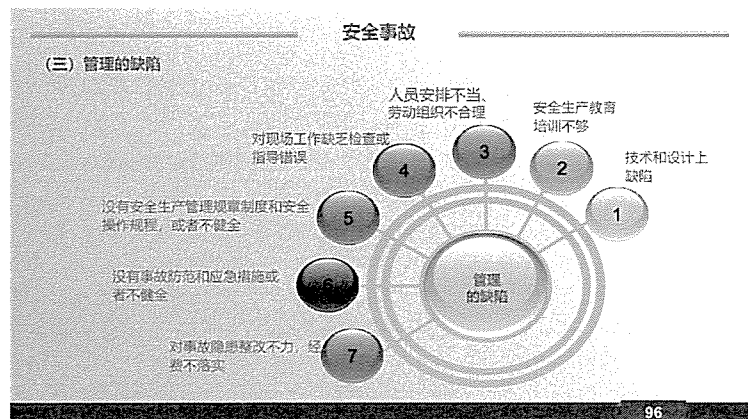
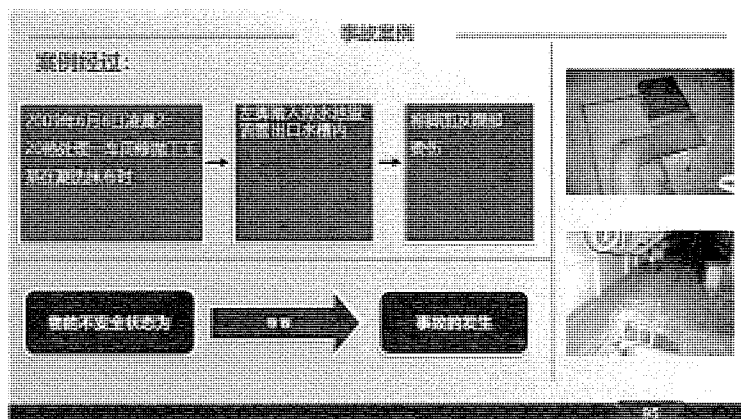
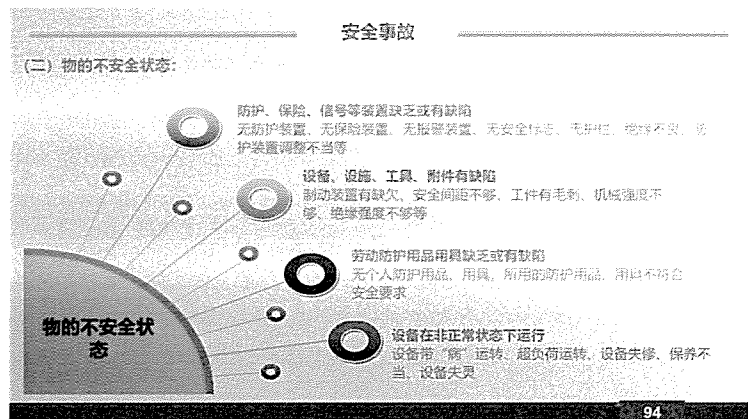
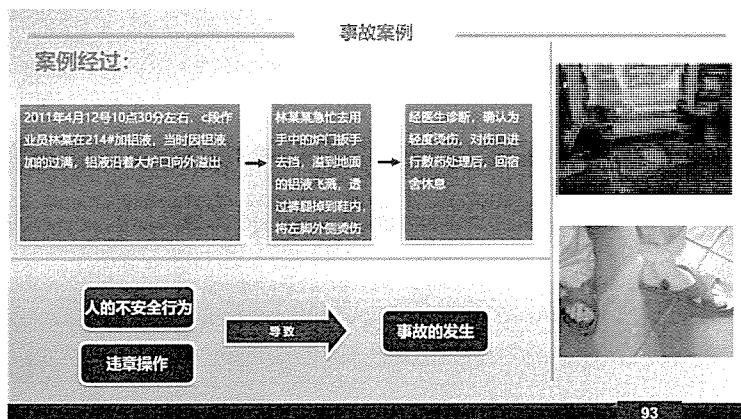
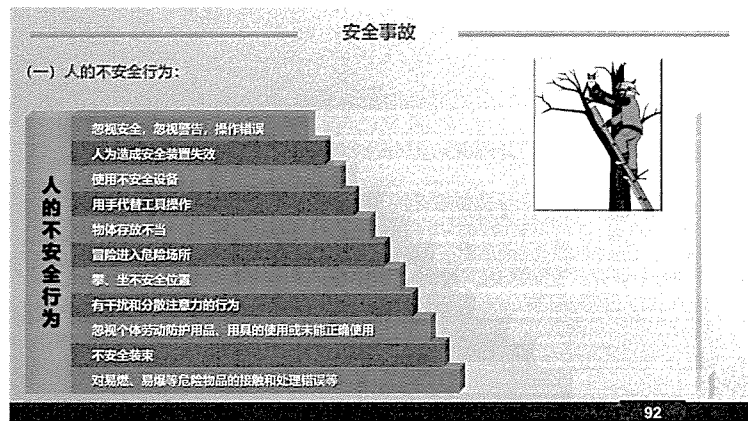
#### 交通事故

凡是在厂内的车辆交通事故造成的一定的车辆、物资财产损失和人员伤亡（包括非本厂工的司机、行人等）事故或职工上下班途中发生的交通事故

#### 设备事故

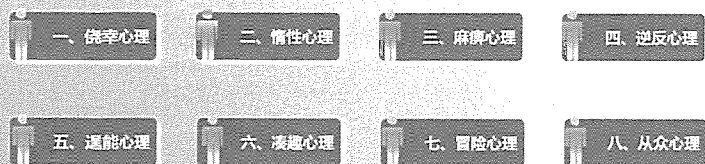
由于各种原因引起的机械设备、仪器仪表和工具的非正常损坏（包括设备损坏、故障等）及停产等事件

89





## 不安全的心理

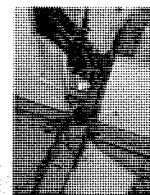


### 案例经过:

2015年11月26日11点20左右,品质保证部员工计某某就餐后返回工作岗位,为抄近路,从涂二在线打磨房外跨越轨道

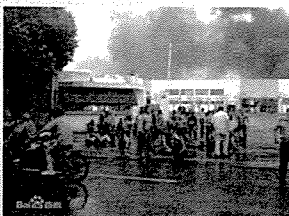
当右脚踏上轨道时轨道开始运行（工作中轨道间隔运行），将其右脚推入轨道防护盖板按

致使右脚小脚趾处严重撕裂伤及多发性骨折

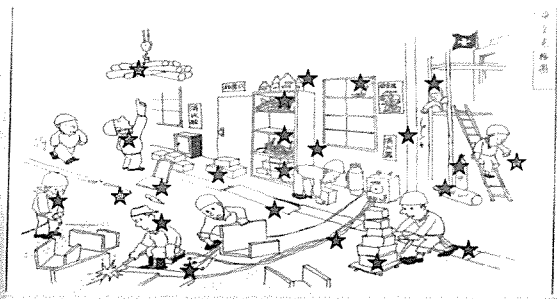


## 火灾事故

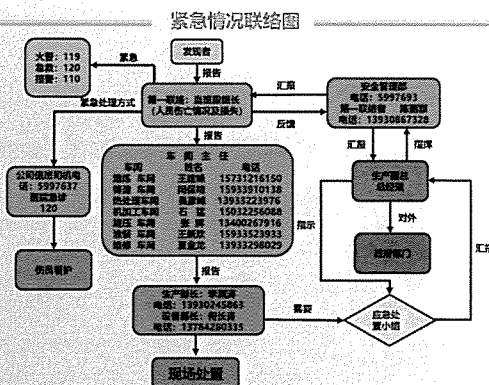
2014年8月2日7时34分，位于江苏省昆山市昆山经济技术开发区的昆山中荣金属制品有限公司抛光二车间发生特别重大铝粉尘爆炸事故，共有146人死亡、95人受伤，直接经济损失3.51亿元。

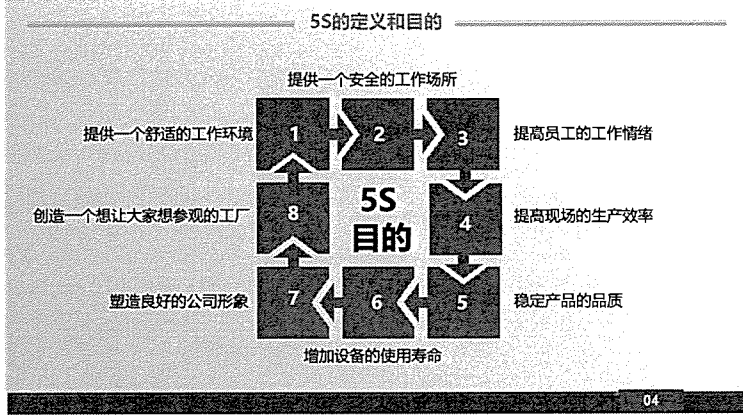
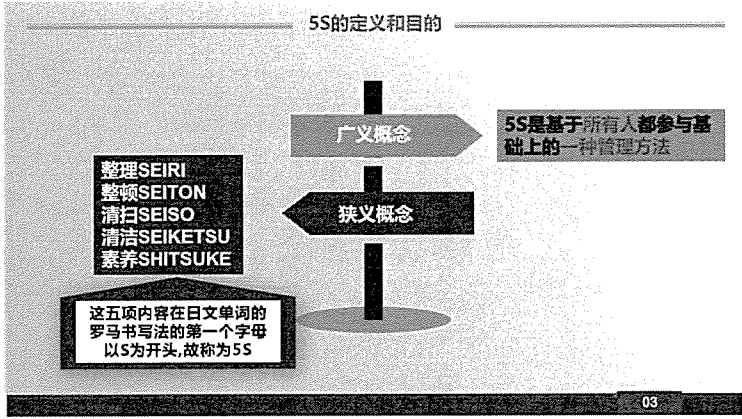
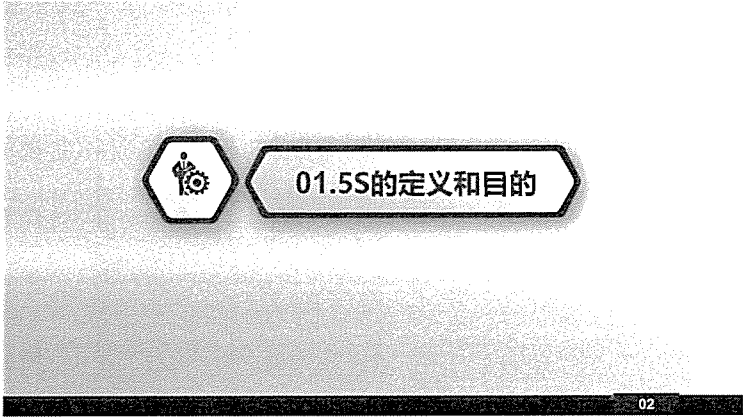
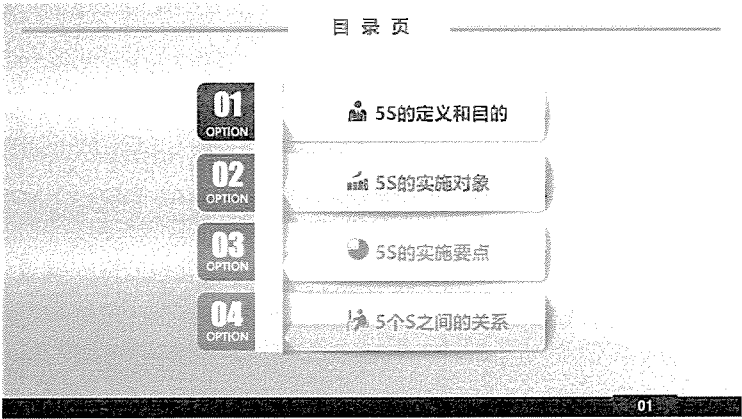


## 风险无处不在



## 08. 紧急联络图





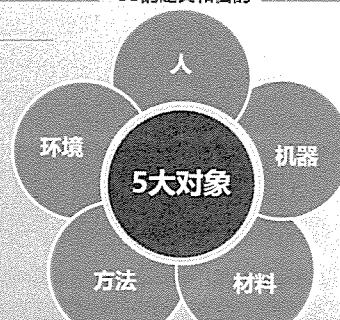


## 02.5S的实施对象

19

## 5S实施对象

## 5S的定义和目的

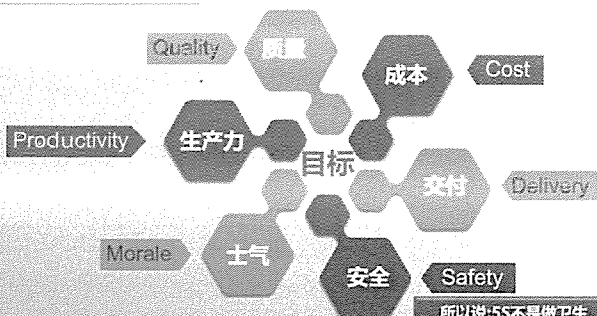


所以说5S不是做卫生，做卫生只是5S中其中一个S(清扫)的一部分

05

## 5S的定义和目的

## 6大目标



所以说:5S不是做卫生，5S是KPI

05



## 03.5S的实施要点

59

## 5S的实施要点

**1S 整理**

将要与不要的东西分开，把不要的及时处理掉（红箱、红牌、黄箱）

**含义**

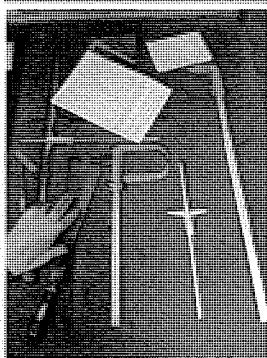
将必需品与非必需品区分开，把没用的物品快速处理掉

**目的**

腾出空间

**实施要点**

1. 对物品的工作场所全面检查
2. 将“要”和“不要”的物品区分开
3. 将不要的物品处理掉或报废
4. 将必需品按规定的数量、位置摆放
5. 制定红箱制度



29

## 5S的实施要点

**2S 整顿**

必需品按规定的数量、位置摆放

**含义**

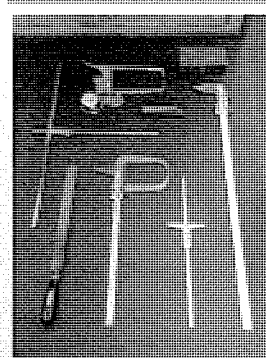
保证品质、效率、安全使用的取用方法

**目的**

1. 工作场所一目了然
2. 减少寻找物品的时间

**实施要点**

1. 三定：定品、定位、定量
2. 物品按规定的数量、位置摆放
3. 物品标识清晰
4. 物品摆放整齐
5. 制定红箱制度



25

### 5S的实施要点

**5S 整理**

整理物品、整顿物品、清扫物品、清洁物品、素养物品

**含义**


保持设备清洁干净，给设备、工具、零件高标，保持最佳的待用状态

**目的**

1. 清除垃圾  
2. 减少浪费和损失

**实施要点**

1. 制定整理标准  
2. 制定整理计划  
3. 实施整理活动  
4. 定期检查、评比



25

### 5S的实施要点

**4S 清洁**

将前3S标准化

**含义**

通过标准化，彻底维持以上3S良好水平

**目的**

维持前3S的成果

**实施要点**

1. 落实前3S的工作  
2. 制定目视管理的基准  
3. 定期检查、点检

**清洁** 拥有清爽明亮的工作环境

**SEIKETSU** 维持成果、制定基准、检查、改善



25

### 5S的实施要点

**5S 素养**

将以上4S行为培养成一种习惯

**含义**

将4S要求视为分内工作，养成自发实行的习惯

**目的**


1. 培养良好习惯，遵守规则的员工  
2. 提高员工文明礼貌水准  
3. 营造团队精神

**实施要点**

1. 持续推行整理、整顿、清扫、清洁，直到成为全员共有的习惯  
2. 制订员工行为准则帮助员工达到素养的要求  
3. 推动各种精神提升活动

**SHITSUKE** 塑造人的品质 建立管理根基

养成良好的行为习惯



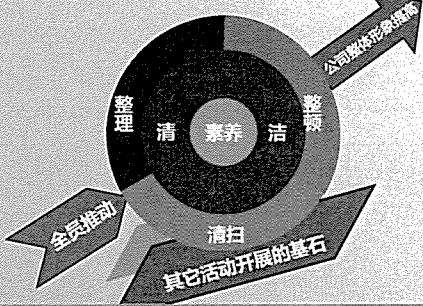
25

### 04.5个S之间的关系



73

### 5个S之间的关系



整理、整顿、清扫、清洁、素养，这5个S并不是各自独立、互不相关的，它们之间是相辅相成、缺一不可的关系。整理是整顿的基础，整顿是整理的巩固，清扫是显现整理、整顿的效果，而通过清洁和素养，使公司形成一个整体的改善气氛。

25