

วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขออนุญาตดำเนินการปรับสภาพริมคลองอุตุมติ-บางจาก (ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที เอฟ ดี 2)

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองจอก

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบผังแสดงพื้นที่ขออนุญาตดำเนินการปรับสภาพริมคลองอุตุมติ-บางจาก
(ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที เอฟ ดี 2) จำนวน 1 แผ่น
2. รูปปัจจุบันแสดงสภาพพื้นที่ริมคลองอุตุมติ-บางจาก
(ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที เอฟ ดี 2) จำนวน 1 แผ่น

ด้วยนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2 และพื้นที่ส่วนขยาย โดยสภาพพื้นที่ตั้งมีคลองอุตุมติ-บางจาก (คลองสาธารณะ) ผ่านด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ปรากฏตามแบบผังที่ส่งมาด้วย 1. ปัจจุบันคลองดังกล่าวมีสภาพวัชพืชขึ้นรกปกคลุมเป็นอุปสรรคต่อการไหลระบายน้ำ และเป็นอุปสรรคต่อการสัญจรเดินทางผ่านบริเวณริมคลองนี้เป็นอย่างยิ่ง ปรากฏตามรูปที่ส่งมาด้วย 2. และด้วยนโยบายของนิคมฯ ที่จะช่วยพัฒนาปรับปรุงและร่วมสร้างประโยชน์ต่อชุมชน และพื้นที่โดยรอบ นิคมฯ จึงมีแผนที่จะดำเนินการปรับสภาพริมคลองช่วงด้านข้างพื้นที่นิคมฯ เพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการไหลระบายน้ำในคลองและช่วยการสัญจรเดินทางผ่านบริเวณริมคลองนี้

ดังนั้นจึงเรียนขออนุญาตดำเนินการปรับสภาพริมคลองอุตุมติ-บางจาก (ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที เอฟ ดี 2) ตามแบบผังที่ส่งมาด้วย 1. โดยมีแผนดำเนินการช่วงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ – 30 เมษายน 2567 และได้มอบหมายให้นายคนอง บุญศรี (โทรศัพท์ 089-7812360) เป็นผู้ควบคุมดูแลจนแล้วเสร็จงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายบุญญฤทธิ์ วิศิษฎ์อนุพงษ์)
ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

สำเนา ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 1-2 (สน.ทค.1-2)



ภาพคลองน้ำจืด

วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขออนุญาตดำเนินการปรับสภาพริมคลองอุตมดี-บางจาก (ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2)

เรียน นายกเทศบาลบางวัวคอนกรีต

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบผังแสดงพื้นที่ขออนุญาตดำเนินการปรับสภาพริมคลองอุตมดี-บางจาก
(ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2) จำนวน 1 แผ่น
2. รูปปัจจุบันแสดงสภาพพื้นที่ริมคลองอุตมดี-บางจาก
(ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2) จำนวน 1 แผ่น

ด้วยนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2 และพื้นที่ส่วนขยาย โดยสภาพพื้นที่ทั้งมีคลองอุตมดี-บางจาก (คลองสาธารณะ) ผ่านด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ปรากฏตามแบบผังที่ส่งมาด้วย 1. ปัจจุบันคลองดังกล่าวมีสภาพวิพัสขึ้น รกปกคลุมเป็นอุปสรรคต่อการไหลระบายน้ำ และเป็นอุปสรรคต่อการสัญจรเดินทางผ่านบริเวณริมคลองนี้เป็นอย่างยิ่ง ปรากฏตามรูปที่ส่งมาด้วย 2. และด้วยนโยบายของนิคมฯ ที่จะช่วยพัฒนาปรับปรุงและร่วมสร้างประโยชน์ต่อชุมชน และพื้นที่โดยรอบ นิคมฯ จึงมีแผนที่จะดำเนินการปรับสภาพริมคลองช่วงด้านข้างพื้นที่นิคมฯ เพื่อช่วยเพิ่ม ประสิทธิภาพการไหลระบายน้ำในคลองและช่วยการสัญจรเดินทางผ่านบริเวณริมคลองนี้

ดังนั้นจึงเรียนขอขออนุญาตดำเนินการปรับสภาพริมคลองอุตมดี-บางจาก (ด้านข้างพื้นที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2) ตามแบบผังที่ส่งมาด้วย 1. โดยมีแผนดำเนินการช่วงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ – 30 เมษายน 2567 และได้ มอบหมายให้นายคนอง บุญศรี (โทรศัพท์ 089-7812360) เป็นผู้ควบคุมดูแลจนแล้วเสร็จงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายบุญฤทธิ์ วิศิษฏ์นงนุช)

ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

สำเนา ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 1-2 (สน.ทต.1-2)



สภาพคลองน้ำคูน

ข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

ระเบียบปฏิบัติของ
นิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2



กรุงเทพฯ : โทรศัพท์ 02-676-4031-5

โทรสาร 02-676-4038

ฉะเชิงเทรา : โทรศัพท์ (038) 578-758

โทรสาร (038) 578-759

บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

คำนำ

ระเบียบปฏิบัติของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2 ได้กำหนดไว้เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยในการดำเนินงานร่วมกันกับผู้ประกอบการ ชำรงไว้ซึ่งความสวยงามและความปลอดภัย การอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุข ขอให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามและดำเนินงานภายใต้กฎระเบียบต่างๆ ของนิคมฯ

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะดำเนินการตามมาตรการต่างๆ เพื่อให้บริษัทฯ เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติข้างต้น รวมทั้งเรียกร้องความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นจากการกระทำ และการกำหนดค่าปรับผู้ประกอบการลูกค้า และ/หรือผู้รับเหมาที่ฝ่าฝืนข้อบังคับหรือมิได้ปฏิบัติตามระเบียบของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2

ขอแสดงความนับถือ

นิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

สารบัญ

หน้า

ระเบียบการเข้าประกอบกิจการและดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

หมวด 1. ระเบียบทั่วไปเกี่ยวกับการก่อสร้าง/แก้ไข โรงงานภายในนิคมฯ	1
ข้อ 1. ระเบียบทั่วไป กรณีก่อสร้างโรงงาน	1
ข้อ 2. ระเบียบทั่วไป กรณีถมดิน	7
ข้อ 3. ระเบียบในการก่อสร้าง เพื่อมิให้มีผลกระทบกับระบบสาธารณูปโภคในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2	8
3.1 ระเบียบการระบายน้ำเสียในระหว่างก่อสร้าง	8
3.2 ระเบียบการระบายน้ำเสียของโรงงานในนิคมฯ	8
3.3 ระเบียบการระบายน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ	9
3.4 ระเบียบในการทำทางเชื่อมเข้าโรงงาน หรือการสร้างสะพานเข้าโรงงาน	9
3.5 ระเบียบในการจัดการขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	9
3.6 ระเบียบในการกำหนดความปลอดภัยในพื้นที่ก่อสร้าง	10
ข้อ 4. หลักเกณฑ์โดยทั่วไปเกี่ยวกับการเขียนแบบ และการก่อสร้างโรงงานที่ควรทราบ	11
ข้อ 5. ข้อกำหนดการใช้ที่ดิน และระเบียบการเข้าก่อสร้าง	12
 หมวด 2. การประกอบกิจการภายในนิคมฯ	 14
ข้อ 6. อัตราค่าบริการและค่าดำเนินการต่าง ๆ	14
ข้อ 7. ระเบียบโรงงานที่เข้ามาจัดตั้งในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2	15
ข้อ 8. ระเบียบในการจราจร	21
ข้อ 9. ระเบียบการใช้พื้นที่สีเขียว	21
ข้อ 10. ระเบียบการรักษาความสะอาด	21
ข้อ 11. ระเบียบการรักษาความสงบเรียบร้อย	22
ข้อ 12. ระเบียบเกี่ยวกับภัยพิบัติ	22
ข้อ 13. ระเบียบการเข้าตรวจโรงงานภายในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2	22
ข้อ 14. สภาพเศรษฐกิจสังคม	23
ข้อ 15. บทเฉพาะกาล	23

ระเบียบการเข้าประกอบกิจการและดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

หมวด 1. ระเบียบทั่วไปเกี่ยวกับการก่อสร้าง/แก้ไข โรงงานภายในนิคมฯ

ข้อ 1. ระเบียบทั่วไป กรณีก่อสร้างโรงงาน

กำหนดให้ลูกค้า ผู้ประกอบการ และ/หรือผู้รับเหมาภายในนิคมฯ พึงปฏิบัติ ดังนี้

- 1.1 ลูกค้า ผู้ประกอบการ และ/หรือผู้รับเหมาที่ดำเนินการก่อสร้างโรงงานเอง และหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขโรงงาน จะต้องแจ้งขออนุญาตต่อนิคมฯ เพื่อพิจารณาอนุญาตก่อนเข้าเริ่มดำเนินงานล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 14 วัน และจะต้องส่งแผนการก่อสร้างงานพร้อมแบบรายละเอียดงาน (แบบทั้งหมดที่ผ่านการอนุมัติแล้วจาก กนอ.และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง) รายละเอียดมาตรการควบคุมดูแลป้องกันระหว่างก่อสร้างหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขและรายชื่อผู้ควบคุมงาน-ผู้รับเหมางานต่าง ๆ จำนวน 3 ชุด โดยส่งมาพร้อมเรื่องแจ้งขออนุญาต ทั้งนี้ห้ามเข้าดำเนินการใด ๆ จนกว่าจะได้รับแจ้งอนุญาตแล้วจากนิคมฯ และนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 จะเรียกเก็บเงินประกันความเสียหาย ต่อระบบสาธารณูปโภค/อุบัติเหตุต่อทรัพย์สิน และชีวิตของบุคคลที่สาม ภายในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 จำนวนเงินขั้นต่ำ 100,000.- บาท (หนึ่งแสนบาทถ้วน) หรือตามพื้นที่ถมที่ ในราคาไร่ละ 20,000.- บาท (สองหมื่นบาทถ้วน) และสูงสุดไม่เกิน 500,000.- บาท (ห้าแสนบาทถ้วน) โดยชำระเป็นเช็คธนาคารสั่งจ่ายในนาม “บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)” หากเกิดความเสียหายขึ้น นิคมฯ ที เอฟ ดี 2 มีสิทธินำเงินจำนวนดังกล่าวไปชดเชยความเสียหายได้ทันที ถ้าหากเงินจำนวนนี้ไม่เพียงพอ ผู้ก่อความเสียหายต้องชดเชยค่าเสียหายตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริงเต็มจำนวนและนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 ยินยอมคืนเงินประกัน ต่อเมื่อมีการซ่อมแซมสาธารณูปโภคที่ชำรุด และ/หรือชดเชยค่าเสียหายจากอุบัติเหตุต่างๆ ตามระเบียบของทางนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 เรียบร้อยแล้ว และผ่านการตรวจสอบแล้วว่าไม่มีความเสียหายใดๆ ทั้งนี้ การวางเงินประกันนี้ เพื่อรับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่อาจเกิดขึ้นกับระบบสาธารณูปโภค สิ่งปลูกสร้าง ทรัพย์สิน หรือชีวิตของบุคคลที่สาม หรือต่อผู้ประกอบการรายอื่นภายในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 และเงินประกันข้างต้น นิคมฯ ที เอฟ ดี 2 มีสิทธิไปชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้นได้ทันที ในกรณีเงินประกันข้างต้นไม่เพียงพอ ผู้ก่อความเสียหายต้องชดเชยตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริงเต็มจำนวน ถ้าเหลือเงินประกัน นิคมฯ ที เอฟ ดี 2 จะคืนเงินประกันต่อเมื่อได้รับการชดเชยค่าเสียหายต่างๆตามระเบียบของนิคมอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว
- 1.2 ลูกค้า/ผู้ประกอบการที่ดำเนินการก่อสร้างโรงงานเอง และหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขโรงงาน จะต้องดำเนินงานภายในเขตพื้นที่ของลูกค้า/ผู้ประกอบการนั้นๆ ห้ามดำเนินงานและหรือวางสิ่งใดล้ำเกินเขตพื้นที่อย่างเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องรีบแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง นับจากวันที่นิคมฯแจ้งให้ทราบ หากไม่ดำเนินการแก้ไขภายในกำหนด ลูกค้า/ผู้ประกอบการต้องจ่ายค่าปรับเป็นเงิน 10,000.- บาท(หนึ่งหมื่นบาทถ้วน)/วัน จนกว่าจะดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้

นิคมฯ มีสิทธิ์เข้าดำเนินการจัดระเบียบพื้นที่ โดยค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด ลูกค้า/ผู้ประกอบการจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมดพร้อมทั้งชำระค่าปรับดังกล่าวด้วย

- 1.3 ลูกค้า/ผู้ประกอบการที่ดำเนินการก่อสร้างโรงงานเอง และหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขโรงงาน จะจัดสถานที่จอดรถต่าง ๆ อยู่ภายในเขตพื้นที่ของลูกค้า/ผู้ประกอบการนั้นๆ ห้ามจอดรถในพื้นที่ของนิคมฯ (ถนนทางเท้าและพื้นที่สีเขียว) อย่างเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องรีบแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 1 ชั่วโมงนับจากวันที่นิคมฯ ได้แจ้งให้ทราบ และต้องจ่ายค่าปรับเป็นเงินคันละ 500.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน)/ครั้ง ที่นิคมฯแจ้งให้ทราบ หากลูกค้า/ผู้ประกอบการไม่รีบดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเวลาที่กำหนด นิคมฯขอสงวนสิทธิ์ที่จะเข้าดำเนินการ (สื้อคล้อหรือลากเคลื่อนย้ายโดยนิคมฯไม่รับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้น) และลูกค้า/ผู้ประกอบการต้องจ่ายค่าดำเนินการของนิคมฯนี้ทั้งหมดพร้อมทั้งชำระค่าปรับดังกล่าวด้วย
- 1.4 ลูกค้า/ผู้ประกอบการที่ดำเนินการก่อสร้างโรงงานเอง และหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขโรงงาน จะต้องควบคุมดูแลรักษาความสะอาดภายในพื้นที่ดำเนินงานและพื้นที่โดยรอบ ห้ามทำให้เกิดความสกปรกและไม่เรียบร้อยในพื้นที่ของนิคมฯ (ถนนทางเท้าและพื้นที่สีเขียว) อย่างเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องรีบแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมงนับจากวันที่นิคมฯแจ้งให้ทราบ และต้องจ่ายค่าปรับเป็นเงิน 1,000.-บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)ต่อวันต่อครั้งที่นิคมฯได้แจ้งเตือน หากลูกค้า/ผู้ประกอบการไม่รีบดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเวลาที่กำหนด นิคมฯขอสงวนสิทธิ์ที่จะเข้าดำเนินการเอง โดยลูกค้า/ผู้ประกอบการจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมดพร้อมทั้งชำระค่าปรับดังกล่าวด้วย
- 1.5 ลูกค้า/ผู้ประกอบการที่ดำเนินการก่อสร้างโรงงานเอง และหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขโรงงาน ห้ามขุดดินและนำออกไปนอกเขตพื้นที่นิคมฯอย่างเด็ดขาด โดยไม่ได้รับอนุญาตจากนิคมฯ และต้องแจ้งขออนุญาตขุดดินและนำออกไปนอกเขตพื้นที่ของลูกค้า/ผู้ประกอบการนั้นๆ ต่อนิคมฯ เพื่อพิจารณาอนุญาตก่อนเข้าเริ่มดำเนินงานไม่น้อยกว่า 14 วัน และต้องส่งแผนการขุดดินและนำออก รายละเอียดมาตรการควบคุมดูแลป้องกันระหว่างการขุดดินออก และรายชื่อผู้ควบคุมงาน – ผู้รับเหมางานขุดดินออก จำนวน 3 ชุด โดยส่งมาพร้อมเรื่องแจ้งขออนุญาต ทั้งนี้ห้ามเข้าดำเนินการใดๆ จนกว่าจะได้รับแจ้งอนุญาตแล้วจากนิคมฯ (โดยนิคมฯจะแจ้งอนุญาตให้ชนไปวางในพื้นที่ที่นิคมฯจัดให้และถือว่าดินดังกล่าวเป็นกรรมสิทธิ์ของนิคมฯต่อไป) และหากตรวจพบว่าการขุดดินออกนี้มีการทำให้เกิดการสกปรกไม่เรียบร้อยต่อพื้นที่ของนิคมฯ (ดินตกหล่น) ลูกค้า/ผู้ประกอบการจะต้องรีบแก้ไขให้สะอาดเรียบร้อยเสร็จภายใน 3 ชั่วโมง นับจากที่นิคมฯ แจ้งให้ทราบและต้องจ่ายค่าปรับเป็นเงิน 5,000.- บาท(ห้าพันบาทถ้วน) ต่อครั้งที่นิคมฯตรวจพบและได้แจ้งให้ลูกค้า/ผู้ประกอบการทราบ หากลูกค้า/ผู้ประกอบการไม่ดำเนินการภายในกำหนด นิคมฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเข้าดำเนินการ โดยลูกค้า/ผู้ประกอบการต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมดพร้อมทั้งชำระค่าปรับดังกล่าวด้วย

- 1.6 ลูกค้า/ผู้ประกอบการที่ดำเนินการก่อสร้างโรงงานเองและหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขโรงงาน จะต้องควบคุมดูแลรักษาคุณภาพน้ำเสีย/น้ำทิ้ง ค่าคุณภาพน้ำฝน ค่าคุณภาพฝุ่นละออง ค่าคุณภาพเสียงและอากาศ ให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคม (ตามรายละเอียดหมวดเกณฑ์กำหนดฯ) และเกณฑ์กำหนดของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และต้องควบคุมห้ามปล่อยระบายน้ำเสีย สิ่งปฏิกูล และขยะ ออกนอกเขตพื้นที่ดำเนินงานและพื้นที่โดยรอบอย่างเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องรีบแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมงนับจากวันที่นิคมฯแจ้งให้ทราบ และต้องจ่ายค่าปรับเป็นเงิน 30,000.- บาท (สามหมื่นบาทถ้วน) ต่อครั้งที่นิคมฯตรวจพบและได้แจ้งให้ลูกค้า/ผู้ประกอบการ ทราบ หากลูกค้า/ผู้ประกอบการ ไม่รีบดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเวลาที่กำหนด นิคมฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเข้าดำเนินการโดยลูกค้า/ผู้ประกอบการต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมดพร้อมทั้ง ชำระค่าปรับดังกล่าวด้วย
- 1.7 ลูกค้า/ผู้ประกอบการที่ดำเนินการก่อสร้างโรงงานเองและหรือปรับปรุงต่อเติมแก้ไขโรงงาน จะต้องควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกของต่าง ๆ โดยควบคุม รถบรรทุกตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไป รวมถึงการบรรทุก ไม่ให้เกิน 21 ตัน และรถบรรทุก 18 ล้อรวมการบรรทุกแล้วไม่ให้เกิน 37.4 ตัน และไม่อนุญาตให้วิ่งภายในนิคมฯอย่างเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องรีบขับออกไปนอกเขตพื้นที่นิคมฯ โดยทันที และต้องจ่ายค่าปรับเป็นเงิน 10,000.- บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) ต่อครั้ง หากลูกค้า/ผู้ประกอบการไม่รีบดำเนินการตามที่ได้รับแจ้ง นิคมฯขอสงวนสิทธิ์ที่จะเข้าดำเนินการโดย ลูกค้า/ผู้ประกอบการต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- 1.8 ผู้ประกอบการในนิคมฯจะต้องแจ้งกำหนดเวลาและแผนงานก่อสร้างโรงงาน พร้อมรายชื่อ ผู้รับเหมาก่อสร้าง ก่อนเข้ามาดำเนินการก่อสร้าง 14 วัน ทั้งนี้ให้รวมถึง แบบโรงงาน (ทั้งหมด) จำนวน 2 ชุด และรายละเอียดอื่นตามจำเป็น
- 1.9 ในระหว่างก่อสร้าง ผู้ประกอบการต้องชำระค่าบริการในการใช้สาธารณูปโภค ดังนี้ กรณี การก่อสร้างโรงงานที่ซื้อใหม่ในอัตราไร่ละ 2,000.- บาท (สองพันบาทถ้วน)/เดือน ในกรณีเป็น การก่อสร้างเพิ่มเติม ขยายโรงงาน ต้องชำระค่าบริการในอัตราไร่ละ 2,000.- บาท (สองพันบาท ถ้วน)/เดือน (นอกเหนือจากค่าบริการส่วนกลางรายเดือน) โดยเริ่มคิดค่าบริการฯ ตั้งแต่วันที่ แจ้งการก่อสร้าง จนถึงวันที่ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ได้ตรวจสอบงานก่อสร้างที่แล้วเสร็จ ก่อนคืน เงินประกันการก่อสร้างเรียบร้อยแล้ว
- 1.10 ค่าบำรุงรักษาส่วนกลาง (นิคมฯ จะแจ้งเป็นคราวๆ ไป) ตามข้อ 1.10 มีรายละเอียด ดังนี้
- อัตราสำหรับพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป 1,500.-บาท/ไร่/เดือน
 - อัตราสำหรับพื้นที่เขตอุตสาหกรรมการค้าเสรี 1,500.-บาท/ไร่/เดือน
- 1.11 ในระหว่างการก่อสร้าง ผู้ประกอบการจะต้องรักษาความสะอาดของบริเวณก่อสร้าง รางระบาย น้ำและถนนบริเวณหน้างานก่อสร้างให้สะอาด หากปล่อยปละละเลยจนนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ต้อง ส่งคนเข้าไปทำความสะอาด ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะคิดค่าปรับ กับผู้ประกอบการในอัตรา 2,000.- บาท (สองพันบาทถ้วน)/วัน และคิดค่าใช้จ่ายในการทำสะอาดดังกล่าวอีกส่วนหนึ่ง

- 1.12 ห้ามขุดบ่อน้ำหรือบ่อบาดาลหรือบ่อใดๆ ที่มีจุดประสงค์จะใช้น้ำจากบ่อดังกล่าว
- 1.13 ห้ามปลูกสร้างอาคารที่พักหรือบ้านพัก ร้านค้า ในบริเวณที่ดินของผู้ประกอบการในนิคมฯ ยกเว้นเฉพาะในระหว่างก่อสร้าง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 10,000.- บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) และค่าใช้จ่ายในการเรียกร้องอีกต่างหาก
- 1.14 ห้ามทำการวางสิ่งของ วัสดุก่อสร้าง เครื่องจักร ที่พัก เติ้นท์ หรือสิ่งก่อสร้างอื่นใด หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 10,000.- บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) และค่าใช้จ่ายในการเรียกร้องอีกต่างหาก
- 1.15 การขนส่งดิน เข้า-ออกโครงการจะต้องดำเนินการด้วยความระมัดระวังรวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการร่วงหล่นและจะต้องทำการเก็บกวาดให้สะอาดเรียบร้อยโดยเร็วเพื่อไม่ให้กีดขวางทางจราจรและทำให้พื้นผิวถนนสกปรก หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.16 การก่อสร้างที่มีการเปิดหน้าดินบริเวณกว้าง จะต้องอัดชั้นดินให้แน่นราบเรียบและกำหนดให้มีความลาดเอียงไม่น้อยกว่า 1 : 2 เพื่อป้องกันการไหลบ่า และชะล้างพังทลายของหน้าดินไปยังบริเวณภายนอกโดยเฉพาะในฤดูฝน
- 1.17 ห้ามนำเศษเสาเข็ม แผ่นคอนกรีต เศษคอนกรีต หรือเศษวัสดุก่อสร้างเข้าไปทิ้งในพื้นที่นิคมฯ ที่เอฟ ดี 2 หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.18 ในระหว่างการก่อสร้าง จะต้องฉีดพรมน้ำบริเวณ ถนนทางเข้าพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่น อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) หรือมากกว่าตามความจำเป็น หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.19 กำหนดให้มีผ้า หรือพลาสติกคลุมดิน ทราย หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจฟุ้งกระจายใน ระหว่างการขนส่ง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับคันละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน)ต่อเที่ยว และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.20 ห้ามมิให้ทำการเผาขยะมูลฝอย หรือวัสดุอื่นๆ ที่เกิดจากบ้านพักคนงานและภายในพื้นที่ทำการก่อสร้าง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.21 คอยตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร และเครื่องยนต์ต่างๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ หากพบว่าชำรุดจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขทันที ทั้งนี้เพื่อลดปริมาณควันเสียและมลพิษทางอากาศและเสียง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย

- 1.22 กิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานตอกเสาเข็ม ให้ดำเนินการช่วงเวลากลางวัน 8.00 – 17.00 น. เท่านั้น หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย

หมายเหตุ การก่อสร้างที่อยู่ใกล้ชุมชน หมู่ 3 บ้านคลองบ้านหมู่ ให้พิจารณาใช้เสาเข็มเจาะหรือหากใช้เสาเข็มตอก (รายละเอียดปรากฏตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 – ตารางที่ 1 หน้า 7-8)

- 1.23 ในระหว่างการก่อสร้าง จะต้องทำความสะอาดล้อรถบรรทุกทุกครั้ง ก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับคันละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.24 ในระหว่างการก่อสร้าง จะต้องกำหนดเขต ห้ามนำรถยนต์ รถจักรยานยนต์ เข้าไปในพื้นที่ก่อสร้าง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับคันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.25 ในระหว่างการก่อสร้าง จะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ เพื่ออำนวยความสะดวก และดูแลการ เข้าและออกของรถบรรทุกต่างๆ ที่เข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง
- 1.26 จัดสร้างห้องน้ำ ห้องส้วมที่ถูกต้องลักษณะให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง ตามกฎกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 โดยห่างจากแหล่งน้ำผิวดินไม่น้อยกว่า 50 เมตร และไม่ปล่อยลงท่อระบายน้ำ หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.27 ห้ามคนงานก่อสร้างทำการจับสัตว์ ในบริเวณพื้นที่นิคมฯ ที เอฟ ดี 2
- 1.28 กำกับให้พนักงานขับรถทุกคน ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด
- 1.29 กำกับให้งดการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ในระยะเวลาตั้งแต่ 07.00 - 09.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.
- 1.30 ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางท่อระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง บ่อบำบัดน้ำเสียและแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้างหรือในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 และคอยตรวจตราดูแลไม่ให้ท่อระบายน้ำ น้ำทิ้งเกิดการอุดตัน หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.31 หากมีการร้องเรียนไม่ว่าเรื่องใดๆ ในขณะดำเนินการก่อสร้าง ผู้ประกอบการต้องเร่งดำเนินการแก้ไขทันที หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.32 ผู้ประกอบการจะต้องจัดให้มี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดหาด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

- 1.33 กำหนดเขตบริเวณก่อสร้างหรือส่วนต่างๆ เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้วให้ชัดเจนแยกระบบน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ หรือลำรางสาธารณูปโภค หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 1.34 ต้องขุดลอกคลองสาธารณะที่ไหลผ่านพื้นที่ภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 1 ครั้ง ก่อนดำเนินการก่อสร้าง และขุดลอกเพิ่มเติม หากการระบายน้ำไม่ดีหรือเมื่อก่อสร้างแล้วเสร็จ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายน้ำของชุมชน และพื้นที่การเกษตร
- 1.35 รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุการก่อสร้างจะต้องไม่บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัดที่ราชการกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายต่อพื้นผิวจราจรและเพื่อความปลอดภัย และห้ามมิให้นำรถแทรกเตอร์ รถแมคโครและรถดถนน วิ่งบนถนนในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 โดยเด็ดขาด
- 1.36 จัดระบบจราจรภายในโครงการที่ก่อสร้างและบริเวณเข้า-ออกโครงการที่ก่อสร้างให้มีความสะดวกและปลอดภัย โดยติดตั้งป้าย สัญญาณ หรือจัดให้มีพนักงานอำนวยความสะดวกตามความเหมาะสม
- 1.37 จัดการด้านสาธารณูปโภค และสาธารณูปการแก่คนงานให้เพียงพอ และควบคุมความประพฤติความเป็นอยู่ของคนงาน ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนแก่ชุมชนบริเวณใกล้เคียง
- 1.38 กำกับดูแลมิให้คนงานรบกวนหรือบุกรุกพื้นที่นอกโครงการก่อสร้าง
- 1.39 หากมีการร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างผู้ประกอบการต้องเร่งดำเนินการแก้ไขทันที
- 1.40 จัดให้มีระบบสุขาภิบาลและอนามัยสิ่งแวดล้อมในบริเวณสิ่งก่อสร้างที่ดี เช่น น้ำสะอาดสำหรับการอุปโภคบริโภค ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบระบายน้ำและระบบกำจัดขยะมูลฝอย
- 1.41 จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลที่กฎหมายกำหนด
- 1.42 ตรวจสอบและป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสมกับประเภทของงาน
- 1.43 ผู้ประกอบการจะต้องปลูกสร้างอาคารให้ห่างจากแนวริมคลองไม่น้อยกว่า 30 เมตร
- 1.44 หลีกเลี่ยงการกองวัสดุ อุปกรณ์ก่อสร้าง และเครื่องจักรหนักบริเวณใกล้แนวคลองสาธารณะ เพื่อป้องกันดินบริเวณนั้นทรุดตัวและพังทลายลงสู่คลอง
- 1.45 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดพนักงานตรวจตราความเรียบร้อยในพื้นที่ที่มีการก่อสร้างสะพานในทุกๆวัน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง อีกทั้งกิจกรรมช่วงการก่อสร้างสะพานข้ามคลอง ต้องดำเนินการด้วยความระมัดระวังไม่ให้เศษวัสดุก่อสร้างตกลงในคลอง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด การกวนตะกอนใต้น้ำให้ขุ่น อันจะมีผลต่อคุณภาพน้ำและการไหลของน้ำ

- 1.46 กรณีมีเศษวัสดุก่อสร้างหรือวัสดุใดๆ ร่วงหล่นลงในคลองสาธารณะ ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องรับผิดชอบต่อคนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นขึ้นมา เพื่อไม่ให้กีดขวางการไหลของน้ำ
- 1.47 ห้ามกระทำการตัดทอนกิ่ง ตัดโค่นต้นไม้ภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 อย่างเด็ดขาด เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เป็นลายลักษณ์อักษรให้ดำเนินการดังกล่าว หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับคันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) พร้อมทั้งชดเชยราคาทรัพย์สินที่ถูกทำลาย
- 1.48 ห้ามจำหน่าย เสพ ต้มสุราของมีเมาทุกชนิด ห้ามส่งเสียงดังตลอดจนทะเลาะวิวาทอันก่อให้เกิดความรำคาญต่อผู้อื่น หรือมียาเสพติด หรืออาวุธร้ายไว้ในครอบครองเป็นอันตรายแก่ผู้อื่น และผู้รับเหมาต้องไม่นำแรงงานต่างด้าวเข้ามาทำงานในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 โดยผิดกฎหมาย หากฝ่าฝืน จะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 1,000.- บาท/คน (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ข้อ 2. ระเบียบทั่วไป กรณีที่ดิน กำหนดให้ลูกค้า ผู้ประกอบการ และ/หรือผู้รับเหมาต้องปฏิบัติ ดังนี้

- 2.1 กำหนดเวลาทำงานตั้งแต่เวลา 8.00 – 17.00 น. เท่านั้น และทำความสะอาดเศษวัสดุถมที่ที่ตกลงบนถนนทั้งหมดให้แล้วเสร็จของทุกวัน หากฝ่าฝืนจะต้องชำระ ค่าปรับ ค ร ึ่ง ล ะ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน)
- 2.2 กำหนดให้รถบรรทุกวัสดุถมที่ น้ำหนักรวมคันละไม่เกิน 21 ตัน และต้องนำไปซึ่งน้ำหนักรวมของรถบรรทุกวัสดุถมที่มาแสดงทุกครั้ง ที่เข้ามาในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
- 2.3 กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานถมที่ ตารางหมายเลขทะเบียนรถบรรทุก พร้อมสำเนาใบขับขี่ของคนขับรถบรรทุกทุกคันที่จะเข้ามาในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 โดยมีบัตรแผ่นป้ายของบริษัทผู้รับเหมาติดแสดงไว้ที่กระจกหน้ารถบรรทุก หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน)
- 2.4 นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะเป็นผู้กำหนดเส้นทางขนส่ง ภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ให้ผู้รับเหมาถือปฏิบัติ อย่างเคร่งครัด หากรถบรรทุกคันใดออกนอกเส้นทางที่กำหนด ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะไม่อนุญาตให้รถคันดังกล่าววิ่งในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 อีก พร้อมทั้งชำระค่าปรับครั้งละ 1,000 บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)
- 2.5 นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะเรียกเก็บเงินประกันความเสียหาย ต่อระบบสาธารณูปโภค/อุบัติเหตุต่อทรัพย์สิน และชีวิตของบุคคลที่สาม ภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จำนวนเงินขั้นต่ำ 100,000.- บาท (หนึ่งแสนบาทถ้วน) หรือตามพื้นที่ถมที่ ในราคาไร่ละ 20,000.- บาท (สองหมื่นบาทถ้วน) และสูงสุดไม่เกิน 500,000.- บาท (ห้าแสนบาทถ้วน) โดยชำระเป็นเช็คธนาคารสั่งจ่ายในนาม “บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)” หากเกิดความเสียหายขึ้น นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 มีสิทธินำเงินจำนวนดังกล่าวไปชดเชยความเสียหายได้ทันที ถ้าหากเงินจำนวนนี้ไม่เพียงพอ ผู้ก่อความเสียหายต้องชดเชยค่าเสียหายตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริงให้เต็มจำนวนและ

นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ยินยอมคืนเงินประกัน ต่อเมื่อมีการซ่อมแซมสาธารณูปโภคที่ชำรุด และ/หรือ
 ชดใช้ค่าเสียหายจากอุบัติเหตุต่างๆ ตามระเบียบของทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เรียบร้อยแล้ว

- 2.6 การถมที่ภายในบริเวณโรงงาน ให้ถมดินได้ไม่เกินกว่าระดับ ± 3 เมตร จากระดับน้ำทะเล
 ปานกลาง

ข้อ 3. ระเบียบในการก่อสร้าง เพื่อให้มีผลกระทบกับระบบสาธารณูปโภคในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2

- 3.1 ระเบียบการระบายน้ำเสียในระหว่างก่อสร้าง

ผู้ประกอบการในนิคมฯต้องแยกระบบน้ำเสีย ออกจากระบบระบายน้ำฝน ให้มีบ่อเกรอะ
 (Septic tank) ในกรณีที่มีที่พักคนงาน ในขณะที่ก่อสร้าง ต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเสีย (Manhole) ที่
 ได้มาตรฐาน เพื่อรวบรวมน้ำเสีย และเพื่อสะดวกในการเก็บตัวอย่างน้ำเสีย ซึ่งการเชื่อมต่อ
 ท่อน้ำเสียเข้าสู่ระบบน้ำเสียของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะต้องแจ้งให้ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ทราบ
 ก่อน 14 วัน และหลังจากตรวจสอบความถูกต้องแล้ว นิคมฯจะแจ้งให้ดำเนินการเชื่อมต่อ และ
 ยินยอมให้ระบายน้ำเสียได้ ซึ่งลูกค้าหรือผู้รับเหมาของลูกค้าต้องจัดเตรียมห้องส้วมที่ถูก
 สุขลักษณะ และเพียงพอต่อจำนวนคนงาน โดยมีสัดส่วนอย่างน้อย 1 ห้องต่อคนงาน 15 คน
 หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 500.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการสร้างให้
 เรียบร้อย

- 3.2 ระเบียบการระบายน้ำเสียของโรงงานในนิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้องปฏิบัติ
 ดังนี้

3.2.1 จัดสร้างบ่อพักน้ำเสียซึ่งได้มาตรฐานอย่างน้อย 1 บ่อ เพื่อรวบรวมน้ำเสีย และเพื่อ
 สะดวกในการเก็บตัวอย่างน้ำเสียไปตรวจวิเคราะห์ และต้องมีวาล์วปิด-เปิดระหว่าง บ่อ
 พักน้ำเสียนี้กับบ่อพักน้ำเสียของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ
 1,000.-บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการสร้างให้เรียบร้อย

3.2.2 การต่อเชื่อมท่อน้ำเสียกับระบบลำเลียงน้ำเสีย ผู้ประกอบการจะต้องส่งแบบระบายน้ำ
 เสีย และรายละเอียดในการเชื่อมต่อก่อน 14 วัน เมื่อนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 พิจารณาแล้ว
 จะแจ้งให้ทราบ เพื่อดำเนินการต่อไป

3.2.3 คุณสมบัติของน้ำเสียหากรายการใด มีค่าเกินกว่ามาตรฐาน ของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
 จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่ได้มาตรฐาน ก่อนระบายน้ำเสียดังกล่าวลง
 สู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

3.2.4 ในกรณีที่มีการก่อสร้างบ้านพักคนงาน หรือสิ่งอาศัยชั่วคราว จะต้องจัดให้มี มาตรการใน
 การแยกแยะ ระบาย บำบัด น้ำจากการซักล้าง น้ำจากการอาบน้ำ และสิ่งปฏิกูลจาก
 ห้องน้ำ ฯลฯ ทั้งนี้ให้อ้างอิงกับแบบที่แนบมา หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ
 500.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการสร้างให้เรียบร้อย

3.2.5 น้ำเสียที่ผ่านการใช้มาแล้ว ห้องน้ำ รวมถึงสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำ จะต้องจัดให้มีบ่อ
 เกรอะ (Septic tank) เพื่อบำบัดน้ำเสียหรือสิ่งปฏิกูลดังกล่าวอย่างพอเพียง ก่อน

ปล่อยลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของทางโรงงาน หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 500.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการสร้างให้เรียบร้อย

- 3.2.6 น้ำเสียจากโรงอาหารที่มีไขมันปะปนอยู่ด้วย จะต้องจัดให้มีบ่อดักไขมัน (Grease Trap) ที่ได้มาตรฐานในการดักเก็บไขมันโดยลูกค้าจะต้องดูแลรักษาไม่ให้บ่อดักไขมันมีปริมาณไขมันเก็บกักไว้มากเกินไป และคอยระวังไม่ให้มีไขมันปะปนออกมากับน้ำเสีย เพื่อบำบัดน้ำเสียดังกล่าวอย่างพอเพียง ก่อนปล่อยลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของทางโรงงาน หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 500.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการสร้างให้เรียบร้อย

3.3 ระเบียบการระบายน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2

กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ ตัวแทน ต้องปฏิบัติ ดังนี้

- 3.3.1 ต้องยื่นแบบขออนุญาตต่อท่อระบายน้ำฝน ภายในโรงงานลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เมื่อนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 พิจารณาแล้วเห็นว่าเหมาะสมจึงจะให้ดำเนินการต่อเชื่อมได้ หลังจากต่อเชื่อมท่อแล้ว ต้องแจ้งนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ให้ทำการตรวจสอบต่อไป
- 3.3.2 ห้ามระบายน้ำเสีย จากกระบวนการผลิตหรือน้ำจากห้องน้ำ ห้องส้วม และน้ำที่ผ่านการใช้แล้วลงระบบระบายน้ำฝน (วางระบายน้ำด้านหน้าโรงงาน) โดยเด็ดขาด หากมีการปล่อยน้ำเสียลงวางระบายน้ำฝน ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะคิดปรับครั้งละ 10,000.-บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) พร้อมค่าใช้จ่ายในการดำเนินการอื่นๆ
- 3.3.3 ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องทำรางระบายน้ำชั่วคราว ต้องจัดทำบ่อรับตะกอนที่มีประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันโคลน หรือตะกอน ไหลเข้าสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
- 3.3.4 การขุดลอกรางระบายน้ำหรือทำความสะอาด 3 เดือน/ครั้ง พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพการอุดตันของรางระบายน้ำ และตรวจสอบการจัดวางวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างไม่ให้กีดขวางทางน้ำไหลหรือรางระบายน้ำ

3.4 ระเบียบในการทำทางเชื่อมเข้าโรงงาน หรือการสร้างสะพานเข้าโรงงาน

ผู้ประกอบการต้องส่งแบบให้ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ตรวจสอบ โดยใช้เวลาพิจารณา 14 วัน เมื่อเห็นว่าเหมาะสมแล้วจะแจ้งให้ทราบ เพื่อดำเนินการก่อสร้างต่อไป หากทางผู้ประกอบการก่อสร้างสะพาน รั้ว หรือทางข้ามในตำแหน่งที่มีแนวท่อประปา หรือท่อน้ำเสียของทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 วางผ่าน โดยไม่ได้แจ้งทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เพื่อตรวจสอบก่อน หากเกิดความเสียหายทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะปรับเป็นจำนวนเงิน 20,000.- บาท (สองหมื่นบาทถ้วน)/ครั้ง/จุด โดยไม่รวมกับค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม ซึ่งลูกค้าจะต้องชดใช้ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมดังกล่าวแก่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 พร้อมทั้งชำระค่าปรับดังกล่าวด้วย

3.5 ระเบียบในการจัดการขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง

กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้อง ปฏิบัติ ดังนี้

- 3.5.1 ในระหว่างการก่อสร้าง จะต้องจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยและกากของเสีย ที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายอยู่พื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับกากของเสียและกำจัดของเสียให้เป็นตามหลักสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อม หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 200.- บาท (สองร้อยบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการสร้างให้เรียบร้อย
 - 3.5.2 แยกเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง เช่น เศษเหล็ก อะลูมิเนียม ไม้อัด เศษไม้ ฯลฯ และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้เป็นระเบียบ โดยต้องไม่มีขยะตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 200.-บาท (สองร้อยบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการสร้างให้เรียบร้อย
 - 3.5.3 จัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียไว้ บริเวณพื้นที่ที่เตรียมให้รถขยะเข้ามาเก็บขนขยะไปกำจัดอย่างเพียงพอและเหมาะสม
- 3.6 ระเบียบในการกำหนดความปลอดภัยในพื้นที่ก่อสร้าง
- กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้องปฏิบัติ ดังนี้
- 3.6.1 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม กับสภาพการทำงานให้เพียงพอ กับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ซึ่งได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากข้างเชื่อม เพื่อป้องกันแสงและประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น
 - 3.6.2 จัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และกำหนดจุดเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน
 - 3.6.3 จัดทำป้ายเตือน เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” “ห้ามสูบบุหรี่” เป็นต้น
 - 3.6.4 จัดให้มีอุปกรณ์ สำหรับการปฐมพยาบาล รวมทั้งขั้นตอนการประสานงาน สำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง
 - 3.6.5 การพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ประกอบด้วยและในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมาก่อสร้าง จะต้องครอบคลุมวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ ควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ
 - . กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
 - . การจัดให้มีและควบคุมการดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ

. การตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

3.6.6 ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสม กับประเภทของงาน

หมายเหตุ บริเวณก่อสร้างด้านที่อยู่ใกล้กับชุมชนหมู่ 3 บ้านคลองบ้านหมู่ ให้ติดตั้งกำแพงชั่วคราวที่สามารถลดทอนระดับเสียง (Transmission Loss) ลงได้ไม่น้อยกว่า 23 เดซิเบล (เอ) เช่น ไม้อัดความหนาประมาณ 25 มิลลิเมตร หรือวัสดุอื่นที่มีความสามารถในการกันเสียงได้เทียบเท่าหรือดีกว่า ความสูงอย่างน้อย 6 เมตร โดยติดตั้งให้มีช่องว่างน้อยที่สุด ความกว้างไม่น้อยกว่า 4 เท่าของระยะห่างระหว่างแหล่งกำเนิดและกำแพงกันเสียง

ข้อ 4. หลักเกณฑ์โดยทั่วไป เกี่ยวกับการเขียนแบบ และการก่อสร้างโรงงานที่ควรทราบ

กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้องปฏิบัติ ดังนี้

- 4.1 ส่งแบบแปลนแสดงทางระบายน้ำเสีย และน้ำฝนออกจากโรงงาน พร้อมทิศทางน้ำไหลไปสู่ระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน ของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
- 4.2 ที่ว่างห่างแนวเขตที่ดิน
 - โรงงานที่มีความสูงไม่เกิน 12 เมตร (วัดจากพื้นโรงงานถึงเพดานไม่รวมโครงหลังคา) ต้องมีที่ว่างทุกด้านไม่น้อยกว่า 6 เมตร (วัดจากแนวเขตที่ดินถึงตัวโรงงาน)
 - โรงงานที่มีความสูงเกิน 12 เมตร (วัดจากพื้นโรงงานถึงเพดานไม่รวมโครงหลังคา) ต้องมีที่ว่างด้านหน้าติดถนนไม่น้อยกว่า 12 เมตร และด้านอื่นไม่น้อยกว่า 6 เมตร (วัดจากแนวเขตที่ดินถึงตัวอาคาร)

หมายเหตุ โดยส่วนที่เป็นที่ว่างตามข้อ 2 จะต้องไม่มีหลังคา กันสาด และ/หรือสิ่งอื่นใดปิดคลุมเหนือที่ว่างนั้น

4.3 การก่อสร้างรั้ว

- รั้วด้านที่ติดกับถนนและสาธารณูปโภคในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ต้องเป็นรั้วโปร่ง ความสูงของรั้วสูงไม่เกิน 2 เมตร จากระดับหลังถนนของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
- การก่อสร้างด้านข้างระหว่างโรงงานกับโรงงาน และด้านหลังโรงงาน ให้เป็นรั้วบล็อกทึบสูงไม่เกิน 2 เมตร
- การก่อสร้างรั้วโรงงานด้านที่ติดกับคันดิน ควรทำระบบระบายน้ำที่ขังอยู่ระหว่างคันดินกับรั้ว โดยวางท่อระบายน้ำฝนตลอดแนวรั้ว ให้ระบายลงรางระบายน้ำฝนภายในโรงงาน

4.4 กรณีจัดให้รถยนต์วิ่งได้ทางเดียว ทางเข้า-ออกต้องกว้างไม่น้อยกว่า 6 เมตร และกรณีแยกทางเข้า และทางออกทางกว้างไม่น้อยกว่า 3.50 เมตร

4.5 ที่ดินที่ตั้งอยู่มุมทางแยก หรือทางร่วม ทางออกสู่ถนน ต้องมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 20 เมตร

- จากมุมของทางร่วม หรือทางแยกถึงแนวศูนย์กลางปากทางเข้า-ออก
- 4.6 ถนนเข้า-ออก ที่ผ่านทางระบายน้ำเปิด หรือระบบท่อต่างๆ ของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ให้เป็นไปตามที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 กำหนด
 - 4.7 ระบบระบายน้ำเสียจะต้องแยกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด
 - 4.8 ระบบระบายน้ำฝน จะต้องมิตะแกรงดักขยะขนาดช่องว่างของตะแกรงไม่เกิน 1 นิ้ว ติดตั้งไว้ทุกจุดที่ระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
 - 4.9 ระบบระบายน้ำเสีย จะต้องมีย่อตรวจที่ได้มาตรฐาน และประตูน้ำปิด-เปิด ตามแบบมาตรฐานของทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสีย
 - 4.10 ถ้ามีถังแก๊ส LPG ให้ตั้งห่างจากรั้ว 6 เมตร และห่างจากอาคารโรงงาน 12 เมตร การติดตั้งถังแก๊ส จะต้องยื่นขออนุญาตกับสำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัด
 - 4.11 ห้ามก่อสร้างอาคารทุกประเภท ในระยะถอยร่นจากแนวริมฝั่งคลองอุตมดี-บางจาก ไม่น้อยกว่า 30 เมตร และโรงงานรายโรงต้องจัดให้มีพื้นที่สีเขียว ในแนวระยะถอยร่นกว้างไม่น้อยกว่า 3 เมตร

ข้อ 5. ข้อกำหนดการใช้ที่ดิน และระเบียบการเข้าก่อสร้างนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2

- 5.1 ผู้รับเหมาจะต้องทำสัญญาและวางเงินประกันความเสียหาย ต่อระบบสาธารณูปโภค/อุบัติเหตุต่อทรัพย์สิน และชีวิตของบุคคลที่สาม ภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จำนวนเงินขั้นต่ำ 100,000.- บาท (หนึ่งแสนบาทถ้วน) หรือตามพื้นที่ถมที่ ในราคาไร่ละ 20,000.- บาท (สองหมื่นบาทถ้วน) และสูงสุดไม่เกิน 500,000.- บาท (ห้าแสนบาทถ้วน) โดยชำระเป็นเช็คธนาคารสั่งจ่ายในนาม “บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)” หากเกิดความเสียหายขึ้น นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 มีสิทธินำเงินจำนวนดังกล่าวไปชดเชยความเสียหายได้ทันที เมื่อก่อนสร้างแล้วเสร็จ ต้องแจ้งให้ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ทราบภายใน 7 วัน เพื่อตรวจสอบความเรียบร้อย หากตรวจสอบแล้วไม่มีความเสียหายเกิดขึ้น นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะคืนเงินประกันดังกล่าวโดยไม่มีดอกเบี้ยใดๆ ให้แก่ผู้รับเหมาต่อไป
- 5.2 ในระหว่างดำเนินการก่อสร้าง ผู้รับเหมาจะต้องชำระค่าส่วนกลางในการอำนวยความสะดวกดูแลความเรียบร้อยภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ได้แก่ ถนนหนทาง ความสะอาด การจัดระเบียบการจราจร การรักษาความปลอดภัย และอื่นๆ ในอัตราเดือนละ 10,000 บาท/ไร่ (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- 5.3 ผู้รับเหมาจะทำการถมดินได้สูงระดับเดียวกับถนนของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 แปลงด้านหน้าที่ดิน ยกเว้นพื้นที่ภายในตัวอาคารหรือโรงงานเท่านั้น หากตรวจสอบพบว่าการฝ่าฝืนจะต้องถูกสั่งระงับการถมดินจนกว่าจะปรับระดับให้เท่าตามที่กำหนด
- 5.4 ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกของต่าง ๆ โดยควบคุมรถบรรทุก ดังต่อไปนี้
รถบรรทุกไม่เกิน 10 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 12 ตัน

รถบรรทุกไม่เกิน 18 ล้อ

น้ำหนักรวมไม่เกิน 37.4 ตัน

โดยไม่อนุญาตให้วิ่งภายในนิคมฯอย่างเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องรีบขับออกไปนอกเขตพื้นที่นิคมฯ โดยทันที และต้องจ่ายค่าปรับเป็นเงิน 10,000.- บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) ต่อครั้ง หากผู้รับเหมาไม่รับดำเนินการตามที่ได้รับแจ้ง นิคมฯขอสงวนสิทธิ์ที่จะเข้าดำเนินการโดยผู้รับเหมาต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

- 5.5 ห้ามรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดน้ำหนักรวมเกินกว่าที่กำหนดเข้ามาในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 และต้องนำใบขนถ่ายน้ำหนักของรถบรรทุกวัสดุมที่มาแสดงทุกครั้ง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน)
- 5.6 ห้ามรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดที่ไม่มีป้ายทะเบียนเข้ามาภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน)
- 5.7 ห้ามรถบรรทุกทุกชนิดจากนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เข้าสู่ถนนในโครงการของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 1 ในช่วงเวลา 7.30 น. ถึง 10.00 น. และช่วงเวลา 16.00 น. ถึง 18.00 น. หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน)
- 5.8 ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องให้รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างใช้เส้นทาง เข้า-ออก ตามที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เป็นผู้กำหนดเส้นทางขนส่งอย่างเคร่งครัด หากรถบรรทุกคันใดออกนอกเส้นทางที่กำหนด ทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะไม่อนุญาตให้รถคันดังกล่าววิ่งในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 อีก พร้อมทั้งชำระค่าปรับครั้งละ 1,000 บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)
- 5.9 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างก่อสร้างทุกชนิดที่ผ่านเข้า-ออก จะต้องทำความสะอาดล้อรถบรรทุกทุกครั้ง และกำหนดให้มีผ้า หรือพลาสติกคลุมดิน ทราบ หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการขนส่ง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับคันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) ต่อเที่ยว และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวอีกด้วย
- 5.10 ห้ามมิให้นารถแทรกเตอร์ รถแมคโฮ และรถบดถนน วิ่งบนถนนในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 โดยเด็ดขาด ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับคันละ 5,000.- บาท (ห้าพันบาทถ้วน) ต่อเที่ยว และต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการซ่อมแซมดังกล่าวอีกด้วย
- 5.11 ห้ามทิ้งขยะ และเศษวัสดุก่อสร้างทุกชนิด ภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เป็นอันขาด หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับคันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)
- 5.12 ห้ามขนถ่ายสิ่งของอุปกรณ์ก่อสร้างหรือวัสดุก่อสร้างทุกชนิด ในบริเวณทางเท้าหรือถนน หรือกระทำการใดๆ อันเป็นการกีดขวางทางจราจรและเกิดอันตรายต่อก่อสัจจร หากฝ่าฝืนทางนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะไม่อนุญาตให้รถคันดังกล่าวเข้า-ออก ในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 อีก พร้อมทั้งชำระค่าปรับครั้งละ 1,000 บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)
- 5.13 ในระหว่างดำเนินการก่อสร้าง ถ้าผู้รับเหมาได้กระทำความเสียหายต่อระบบสาธารณูปโภคหรือสิ่งแวดล้อม ผู้รับเหมาจะต้องแก้ไขหรือซ่อมแซมให้คืนสภาพเดิมให้เรียบร้อยทันที หากไม่

ดำเนินการซ่อมแซม ผู้รับเหมาจะต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000 บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) พร้อมทั้งระงับการก่อสร้างไว้ชั่วคราวจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขหรือซ่อมแซมแล้วเสร็จ

- 5.14 ผู้รับเหมาจะต้องทำป้ายชื่อเจ้าของโครงการ บริษัทผู้รับเหมา ชื่อวิศวกรรมผู้ควบคุมงาน เลข ที่ใบอนุญาตก่อสร้าง วันเริ่มและวันสิ้นสุดโครงการ หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้ไว้ด้านหน้าที่ดินแปลงที่ก่อสร้าง หากไม่ดำเนินการดังกล่าว ผู้รับเหมาจะต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000 บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) พร้อมทั้งระงับการก่อสร้างไว้ชั่วคราวจนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

หมวด 2. การประกอบกิจการภายในนิคมฯ

ข้อ 6. อัตราค่าบริการและค่าดำเนินการต่าง ๆ

- 6.1 ระเบียบในการขอใช้น้ำ กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้องปฏิบัติ ดังนี้

6.1.1 ผู้ประกอบการ/ผู้ขอใช้น้ำต้องยื่นคำร้องขอใช้น้ำ โดยแจ้งปริมาณการใช้น้ำต่อวัน ขนาดท่อ น้ำ ขนาดมิเตอร์ พร้อมแสดงตำแหน่งจุดต่อเข้าโรงงาน ฯลฯ ตามรายละเอียดในระเบียบการขอใช้น้ำ ของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ที่กำหนดไว้

6.1.2 การขอใช้น้ำ แบ่งเป็น 2 ประเภท คือ

- กรณีงานก่อสร้าง/ต่อเติมแก้ไข หรืองานซ่อมโรงงาน / การใช้น้ำชั่วคราว
ผู้ขอใช้น้ำต้องวางเงินค่าประกันและค่าติดตั้งตามรายละเอียดในระเบียบการขอใช้น้ำฯ ของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ที่กำหนดไว้
- กรณีการประกอบกิจการ / การใช้น้ำถาวร
ผู้ประกอบการต้องวางเงินค่าประกันและค่าติดตั้งตามรายละเอียดในระเบียบการขอใช้น้ำฯ ของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ที่กำหนดไว้

6.1.3 อัตราค่าน้ำประปา (นิคมฯ จะแจ้งเป็นคร่าวๆไป)

- กรณีการประกอบกิจการ / การใช้น้ำถาวร
อัตราค่าน้ำประปา (กรณีใช้น้ำไม่เกิน 3.85 ลบ.ม./ไร่/วัน) 25.95 บาท/ลบ.ม.
(อัตราปรับใหม่ สำหรับใช้ปี 2564 – 2565)
อัตราค่าน้ำประปา (กรณีใช้น้ำมากกว่า 3.85 ลบ.ม./ไร่/วัน) 35 บาท/ลบ.ม.
- กรณีงานก่อสร้าง/ต่อเติมแก้ไข หรืองานซ่อมโรงงาน / การใช้น้ำชั่วคราว
อัตราค่าน้ำประปา 40 บาท/ลบ.ม.

6.1.4 อัตราบำบัดน้ำเสีย (นิคมฯ จะแจ้งเป็นคร่าวๆไป)

ค่าบริการบำบัดน้ำเสียที่เรียกเก็บจากผู้ประกอบการในนิคมฯ จะใช้หลักเกณฑ์การคำนวณโดยใช้สูตรอัตราค่าบริการน้ำเสีย (บาทต่อเดือน) ตามที่นิคมฯ กำหนดไว้

ข้อ 7. ระเบียบโรงงานที่เข้ามาจัดตั้งในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2

- 7.1 การดำเนินงานจะต้องสอดคล้องกับกฎหมายว่าด้วยการผังเมือง กฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคาร พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องและใช้บังคับเป็นการเฉพาะในพื้นที่ตั้งนิคมฯ
- 7.2 โรงงานที่เข้ามาตั้งต้องเป็นโรงงานที่มีปริมาณสารพิษที่ปล่อยออกมาจากโรงงานไม่เกินเกณฑ์กำหนดของหน่วยงานราชการต่างๆ
- 7.3 โรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามมาตรา 46 และ 51 แห่ง พรบ. ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 จะต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อยื่นเสนอต่อ สผ. เพื่อพิจารณาตามขั้นตอน
- 7.4 หากมีการเปลี่ยนแปลง ลักษณะหรือกระบวนการผลิตหรือขยายโรงงาน เจ้าของโรงงานจะต้องรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงนั้นให้นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาอนุญาตตามขั้นตอน
- 7.5 โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในนิคมฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐาน และข้อกำหนดสำหรับการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ อย่างเคร่งครัด
- 7.6 แจ้งแผนการก่อสร้างให้ชุมชนที่มีพื้นที่ติดโครงการให้รับทราบข้อมูลและระยะเวลาก่อสร้างอย่างใกล้ชิด และหากชุมชนแจ้งว่าได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากกิจกรรมการก่อสร้างจะต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว
- 7.7 ปลุกหญ้าคลุมดิน เช่น หญ้าแฝก เป็นต้น เพื่อป้องกันการชะล้างพังทลายของดินและการทับถมของตะกอนดินลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือพื้นที่ข้างเคียง
- 7.8 คุณภาพอากาศ โดยกำหนดให้โรงงานในนิคมฯ ต้องปฏิบัติดังนี้
 - 7.8.1 กำหนดให้โรงงานในนิคมฯ ที่มีแหล่งกำเนิดและระบายมลพิษทางอากาศ เช่น

ปล่องจาก Boiler เป็นต้น ซึ่งในนิคมฯ มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องปีละ 2 ครั้ง (หรือตามกฎหมายหรือหน่วยงานราชการกำหนด) โดยเจ้าของโรงงานต้องส่งผลการตรวจวัดให้ บมจ.เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล/กนอ.เก็บรวบรวมไว้ ทั้งนี้โรงงานรายโรงต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเอง ภายใต้การดูแลโดยนิคมฯ หากไม่ดำเนินการจะต้องชำระค่าปรับครั้งละ 1,000.-บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

- 7.8.2 โรงงานที่เข้ามาตั้งในนิคมฯ ต้องส่งข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศเสีย (ถ้ามี) ให้นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 และจะต้องระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ตามที่กฎหมายกำหนด
- 7.8.3 โรงงานที่เข้ามาตั้งในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ต้องแจ้งรายละเอียดของสารเคมี (VOCs) ที่ใช้ภายในโรงงานนั้นๆ ให้นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ทราบ และตรวจสอบอัตราการระบายสารเคมี (VOCs) ดังกล่าวให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด
- 7.8.4 กำหนดความสูงปล่องของโรงงานที่จะเข้ามาตั้งต้องไม่น้อยกว่า 15 เมตร และกรณีที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 มีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงความสูงของโรงงาน หรือขยายพื้นที่ นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ในอนาคตให้ศึกษา และทบทวนอัตราการระบายใหม่ ให้สอดคล้องกับความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศ (Carrying Capacity) และเป็นไปตามหลักการ Good Engineering Practices (GEP)
- 7.8.5 ลูกค้านำต้องเสนอรายละเอียดของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต รวมถึงประสิทธิภาพของระบบควบคุม ซึ่งระบบดังกล่าวจะต้องเหมาะสม กับชนิดของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากโรงงานนั้นๆ
- 7.8.6 โรงงานที่มีการใช้เชื้อเพลิงชนิดต่างๆ ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง รวมไปถึงวิธีการกักเก็บที่ถูกต้องตามกฎหมาย
- 7.9 คุณภาพเสียง โดยกำหนดให้โรงงานในนิคมฯ ต้องปฏิบัติดังนี้
- 7.9.1 ห้ามไม่ให้โรงงานที่มีเสียงดัง (เช่น ประเภทกลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะเครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง) ตั้งอยู่ใกล้กับชุมชนโดยเฉพาะตอนกลางของพื้นที่โครงการที่ติดกับชุมชนหมู่ 3 บ้านคลองบ้านหมู
- 7.9.2 โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูง ต้องก่อสร้างอาคารด้วยวัสดุดูดซับเสียงที่เหมาะสม หรือปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นแนวกันเสียงที่จะกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่ที่อยู่ใกล้เคียงรอบพื้นที่โครงการ
- 7.9.3 จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงสำหรับโรงงานที่มีแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เช่น ลดการเกิดการกระแทกหรือการสั่นสะเทือน การใช้ฝาครอบปิดที่อุปกรณ์หรือใช้ตัวกลางดูดซับเสียง เป็นต้น โดยไม่ให้ค่าระดับเสียงจากโรงงานบริเวณริมรั้วไม่ให้มีค่าระดับเสียงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด

- 7.9.4 กรณีโรงงานที่ตั้งภายในโครงการก่อให้เกิดเสียงดังรบกวนชุมชนภายนอก โรงงานจะต้องดำเนินการแก้ไขโดยทันที หากเพิกเฉยต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ
- 7.10 คุณภาพน้ำ โดยกำหนดให้โรงงานในนิคมฯ ต้องปฏิบัติตามนี้
- 7.10.1 กำหนดให้โรงงานที่เข้ามาต้องแจ้งปริมาณและลักษณะสมบัติน้ำเสียต่อนิคมฯ และหากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะของน้ำเสีย ต้องแจ้งให้ทางนิคมฯ ทราบเพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียรวม
- 7.10.2 ต้องตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสีย ที่จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางด้วยวิธีการสุ่มตัวอย่างอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- 7.10.3 แยกระบบน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการหรือลำรางสาธารณะใดๆ
- 7.10.4 ควบคุมดูแลการต่อท่อระบายน้ำเสียของโรงงาน กับท่อรวบรวมน้ำเสีย ให้ลงที่ตำแหน่งที่เหมาะสม ตามที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ได้จัดเตรียมหรือกำหนดไว้
- 7.10.5 ลักษณะคุณสมบัติของน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น ต้องเป็นไปตามเกณฑ์คุณภาพน้ำเสียก่อนที่จะระบายน้ำทิ้งลงท่อน้ำเสียตามเกณฑ์นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เท่านั้น
- 7.10.6 การต่อเชื่อมกับท่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจะต้องเชื่อมต่อให้แน่น เพื่อป้องกันการรั่วซึม และให้โครงการเข้าตรวจสอบและเห็นชอบก่อนใช้งาน
- 7.10.7 ห้ามสูบน้ำ ระบายน้ำทิ้งลงระบบระบายน้ำฝนและทางน้ำธรรมชาติ ได้แก่ คลองลำซด ด้วง, คลองใหม่อุดมดี และลำคลองโดยรอบนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 โดยเด็ดขาด หากฝ่าฝืนต้องชำระค่าปรับวันละ 1,000.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) จนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ
- 7.10.8 จัดทำรางระบายน้ำและปอดกตะกอนเพื่อระบายน้ำฝนและป้องกันดินตกตะกอนไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 7.11 การจัดการน้ำเสียของโรงงานภายในนิคมฯ
- 7.11.1 โรงงานรายโรงทุกหลังจะต้องจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด จากกระบวนการผลิต ซึ่งระยะเวลาเก็บกักอย่างน้อย 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียให้ได้มาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดก่อนระบายเข้าสู่ ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
- 7.11.2 หากน้ำเสียเกินมาตรฐานก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ตามที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 กำหนดให้โรงงานนั้นๆ หยุดระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และทำการสูบน้ำทิ้งจาก

- บ่อพักทั้ง 1 วัน ภายในโรงงานไปบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนจึงจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้
- 7.11.3 หากพบว่า โรงงานไม่สามารถดำเนินการแก้ไขภายในระยะเวลาอันสั้น นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะแจ้งตักเตือนให้โรงงานรีบดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จ ในเวลาที่กำหนด ประมาณ 24 ชั่วโมง จนกว่าจะได้มาตรฐานก่อนปล่อยไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง และหากพบว่าคุณภาพน้ำเกินมาตรฐานติดต่อกัน 3 ครั้ง นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะงดจ่ายน้ำประปาให้แก่โรงงานดังกล่าว โดยโรงงานนั้นๆจะต้องแก้ไขให้เรียบร้อยก่อน จึงจะจ่ายน้ำประปาตามปกติ และเรียกเก็บเงินค่าปรับและค่าความเสียหาย พร้อมทั้งค่าดำเนินการที่เกิดขึ้น ซึ่งจะแจ้งดำเนินการตามขั้นตอนกฎหมายต่อไป
- 7.11.4 ถ้าหากการนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ของโรงงาน ยังไม่สามารถดำเนินการจนได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนด หรือหากไม่ปฏิบัติตามหรือแจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขที่เหมาะสม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจะดำเนินการตามขั้นตอนของกฎหมาย
- 7.11.5 โรงงานที่ปล่อยน้ำเสียไม่ได้มาตรฐานที่กำหนดเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนั้น นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ได้กำหนดอัตราค่าปรับในอัตราวันละ 3,000.-บาท (สามพันบาทถ้วน) ต่อวัน จนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ เพื่อควบคุมให้โรงงานแต่ละโรงมีการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และควบคุมคุณภาพน้ำเสีย ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
- 7.11.6 ในกรณีที่โรงงานมีคุณภาพน้ำเสียเกินมาตรฐานตามที่กำหนดไว้ โดยพบว่ามิโลหะหนักในน้ำเสียเจ้าหน้าที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ตรวจพบ เจ้าหน้าที่จะปิดวาล์วน้ำประปาทันที
- 7.12 การควบคุมคุณภาพน้ำเสียของโรงงานภายในนิคม ฯ
- 7.12.1 เมื่อมีคุณภาพน้ำเสียเกินมาตรฐาน ซึ่งเจ้าหน้าที่ศูนย์ตรวจพบจะแจ้งเตือนให้ โรงงานนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ ห้ามปล่อยลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางและรีบดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว
- 7.12.2 เจ้าหน้าที่ศูนย์จะควบคุมดูแลการดำเนินการแก้ไข ของโรงงานอย่างใกล้ชิดจนกว่าจะดำเนินการให้เป็นที่เรียบร้อย
- 7.12.3 เจ้าหน้าที่จะมีหนังสือแจ้งปรับค่าน้ำเสีย กรณีเกินเกณฑ์มาตรฐานให้โรงงานรับทราบ และดำเนินการตามรายละเอียดที่ตกลงไว้ ตั้งแต่ทำสัญญาจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขเรียบร้อย
- 7.12.4 กรณีที่พบว่าโรงงานไม่ดำเนินการแก้ไข ให้น้ำเสียมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเกินมาตรฐานติดต่อกัน 3 ครั้ง นิคมฯจะงดจ่ายน้ำประปาให้แก่โรงงานดังกล่าว โดยโรงงานจะต้องแก้ไขให้เรียบร้อยก่อน นิคมฯจึงจะจ่ายน้ำประปาให้ตามปกติ

- 7.12.5 เมื่อมีคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานเกินมาตรฐาน โดยพบว่าโลหะหนักในน้ำเสีย เจ้าหน้าที่นิคมฯ ที เอฟ ดี 2 ตรวจพบเจ้าหน้าที่จะปิดวาล์วน้ำประปาทันที
- 7.12.6 เจ้าหน้าที่ศูนย์แจ้งโรงงานเตือนให้โรงงานนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ และห้ามปล่อยน้ำเสียลงสู่ระบบกลาง และรีบดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว ภายในเวลา 1-2 วัน
- 7.12.7 เจ้าหน้าที่ศูนย์จะควบคุมดูแล การดำเนินการแก้ไขของโรงงานอย่างใกล้ชิดจนกว่าจะดำเนินการเสร็จเรียบร้อย
- 7.12.8 ถ้าหากไม่สามารถดำเนินการได้ในระยะเวลาอันสั้น จะแจ้งผู้จัดการศูนย์ เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนของกฎหมายต่อไป
- 7.13 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ
 - 7.13.1 นิคมฯ ที เอฟ ดี 2 จะไม่รับบำบัดน้ำเสีย จากกระบวนการผลิตที่มีการปนเปื้อนของโลหะหนักที่มี ความเข้มข้น หรือเจือจางโดยเด็ดขาด แต่จะกำหนดให้โรงงานจัดเก็บและส่งให้หน่วยงานที่รับบำบัด โดยจะจัดให้น้ำเสียดังกล่าวเป็นของเสียอันตรายจากโรงงาน ซึ่งจะต้องผ่านขั้นตอนการขออนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด
 - 7.13.2 โรงงานดังกล่าว จะต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุน้ำเสีย ในส่วนที่มีโลหะหนักปนเปื้อนดังกล่าวไว้ในโรงงาน และขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตมาขนส่งจากโรงงาน ไปบำบัดโดยตรงจากโรงงาน โดยภาชนะกักเก็บจะต้องมีระยะเวลาการกักเก็บ ไม่น้อยกว่า 3 วัน หรือมากกว่าตามคำแนะนำของบริษัทที่รับบำบัด
 - 7.13.3 โรงงาน จะต้องมีระยะห่าง/ระยะถอยร่นของสิ่งก่อสร้างต่างๆ ในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 ห่างจากแหล่งน้ำสาธารณะ ให้เป็นไปตามกฎหมายควบคุมอาคาร กฎหมายผังเมืองและกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- 7.14 การจัดการมูลฝอย สิ่งปฏิกูล และของเสียอันตราย กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้องปฏิบัติ ดังนี้
 - 7.14.1 จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยเกิดขึ้นในแต่ละโรงงานให้เพียงพอ โดยแยกประเภทขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลฯ
 - 7.14.2 กำกับควบคุมการรั่วไหล รั่วซึมของน้ำเสียและสารเคมี ทั้งจากการขนส่งอย่างเคร่งครัด
 - 7.14.3 ขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น เศษอาหาร กิ่งไม้ พลาสติก เศษอาหารจากการอุปโภคและบริโภค จะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้เข้ามาเก็บขนจากโรงงานไปกำจัด
 - 7.14.4 ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ, กระดาษแข็ง, ไม้, พลาสติก ฯลฯ จะคัดแยกและขายให้กับหน่วยงานที่รับซื้อต่อไป

- 7.14.5 ของเสียอันตรายจากสำนักงาน เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย จะติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อเก็บขนไปกำจัดตามหลักวิชาการต่อไป
- 7.14.6 บันทึกรายละเอียดของเสียและขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 7.15 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กำหนดให้โรงงานในนิคมฯ ต้องปฏิบัติ ดังนี้
- 7.15.1 จัดให้มีศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉินพร้อมบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการดำเนินงาน กรณีมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในโรงงานและนิคมฯ
- 7.15.2 จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเพลิงไหม้เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ในการประสานงานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในนิคมฯและหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง
- 7.15.3 โรงงานรายโรง จะต้องจัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาพยาบาล ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือมาตรฐานล่าสุด
- 7.15.4 กำหนดให้ทุกโรงงาน ต้องนำระบบความปลอดภัยมาใช้ภายในโรงงาน
- 7.15.5 กำหนดให้โรงงานต่างๆ ในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อม และอบรมด้านความปลอดภัย ให้กับพนักงานของโรงงานนั้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 7.15.6 จัดให้มีการประชุม เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉิน และมาตรการด้านความปลอดภัย
- 7.15.7 ภายในอาคารของโรงงานต่างๆ ต้องจัดให้มี
- Portable Fire Extinguisher ตามมาตรฐานของ NFPA และ วสท.
 - อุปกรณ์ดับเพลิงตามกฎหมายพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร
 - ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
- 7.15.8 กำหนดให้มีการแลกเปลี่ยนแผนฉุกเฉินระหว่างโรงงาน และทำการฝึกซ้อมร่วมกับโรงงานข้างเคียงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 7.15.9 เข้าร่วมการประชุม เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ในนิคมฯ ที เอฟ ดี 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉิน และมาตรการด้านความปลอดภัย

7.15.10 รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ การตรวจสอบสุขภาพ และการตรวจสอบอาชีวอนามัยใน
โรงงาน ๆ เกี่ยวกับสาเหตุ ความเสียหาย การชดเชยความเสียหายและความรุนแรงและ
ภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานในโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

ข้อ 8. ระเบียบในการจราจร กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้องปฏิบัติ ดังนี้

- 8.1 ผู้ประกอบการต้องไม่ให้พนักงานของตน หรือ ผู้มาติดต่อธุรกิจจอดรถยนต์ทุกชนิดบนพื้นผิวถนน
ของโครงการ
- 8.2 เมื่อผู้ประกอบการขนถ่ายสินค้าขึ้น ลง ต้องไม่ให้รถบรรทุกสินค้ากีดขวางทางจราจรในพื้นที่
ถนนของนิคมฯ
- 8.3 ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามกฎจราจรโดยเคร่งครัด
- 8.4 ห้ามผู้ประกอบการนำรถบรรทุกที่มีขนาดน้ำหนักเกินพิกัดเข้ามาในบริเวณนิคมฯ ดังนี้

-รถบรรทุก 10 ล้อ	น้ำหนักบรรทุกรวมรถไม่เกิน	21	ตัน
-รถบรรทุก 18 ล้อ	น้ำหนักบรรทุกรวมรถไม่เกิน	37.4	ตัน
- 8.5 จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่นิคมฯ ให้ไม่เกิน 60 กม./ชม.
- 8.6 ห้ามรถบรรทุกทุกชนิดจากนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 เข้าสู่ถนนในโครงการของนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 1 ในช่วง
เวลา 7.30 น. ถึง 10.00 น. และช่วงเวลา 16.00 น. ถึง 18.00 น.
- 8.7 ห้ามรถบรรทุกที่ก่อให้เกิดมลภาวะทางเสียงตามที่กฎหมายประกาศกำหนด เข้า-ออก นิคมฯ ที่
เอฟ ดี 1 และนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2
- 8.8 ห้ามแข่งรถหรือใช้รถอื่นที่น่าทำให้เกิดต่อบุคคลอื่นภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 1 และนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2

หากลูกค้าทำการฝ่าฝืนในข้อ 8.1 ถึง ข้อ 8.8 นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 จะดำเนินการบังคับโดยทำการขัดขวาง
ไม่ให้มีการเคลื่อนย้ายของรถที่กระทำผิด และต้องชำระค่าปรับเป็นเงินครั้งละ 1,000 .-บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)
และต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นอีกต่างหาก

ข้อ 9. ระเบียบการใช้พื้นที่สีเขียว

ห้ามมิให้ผู้ประกอบการ หรือพนักงานของผู้ประกอบการในนิคมฯ ใช้ หรือกระทำการใดๆ ในพื้นที่สีเขียว
ของนิคมฯ โดยเด็ดขาด หากฝ่าฝืนจะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

ข้อ 10. ระเบียบการรักษาความสะอาด กำหนดให้ผู้ประกอบการ/ตัวแทน ต้องปฏิบัติ ดังนี้

- 10.1 ผู้ประกอบการต้องรักษาความสะอาดของถนน รางระบายน้ำในนิคมฯ หากปล่อยปละละเลยจน
นิคมฯ ต้องส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปทำความสะอาด นิคมฯ จะคิดค่าใช้จ่ายกับผู้ประกอบการ
ในอัตราครั้งละ 2,000.- บาท (สองพันบาทถ้วน)

- 10.2 หากผู้ประกอบการกระทำการใดๆ ให้เกิดมีฝุ่นละออง ผู้ประกอบการจะต้องฉีดพรมน้ำบริเวณดังกล่าว เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง หากฝ่าฝืนจะต้องชำระค่าปรับวันละ 2,000 บาท จนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ
- 10.3 ห้ามมิให้ผู้ประกอบการทิ้งขยะมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง บ่อบำบัดน้ำเสีย และแหล่งน้ำอื่นๆ ในนิคมฯ และคอยตรวจตราดูแลความสะอาดในท่อระบายน้ำฯ ดังกล่าวไม่ให้เกิดการอุดตัน
- 10.4 ผู้ประกอบการจะต้องจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

ข้อ 11. ระเบียบการรักษาความสงบเรียบร้อย

ผู้ประกอบการต้องไม่ก่อให้เกิดเสียงดังจนเป็นที่รำคาญในพื้นที่นิคมฯ หรือในพื้นที่ใกล้เคียง พร้อมทั้งกำกับดูแลพนักงานของผู้ประกอบการ ให้ไม่ให้มีการกระทำความดังกล่าว

ข้อ 12. ระเบียบเกี่ยวกับภัยพิบัติ

หากโรงงานเกิดอัคคีภัย ภัยพิบัติอย่างใดๆ ถึงแม้โรงงานไม่ได้รับความเสียหาย หรือได้รับความเสียหายเพียงบางส่วนหรือทั้งหมดหรือได้รับความเสียหายจากอัคคีภัย หรือจากภัยพิบัติอย่างอื่นอันเป็นผลมาจากการกระทำ หรือละเว้นการกระทำโดยจงใจ หรือประมาทเลินเล่อของผู้ประกอบการ ลูกจ้าง หรือผู้แทนของผู้ประกอบการ ผู้ประกอบการโรงงานจะต้องแจ้งนิคมฯ เพื่อทราบเหตุอัคคีภัย หรือจากภัยพิบัติดังกล่าวทันที และนิคมฯ มีสิทธิหักเงินประกันที่วางไว้เพื่อเป็นการชดเชยตามความเสียหายเบื้องต้นได้ทันที (ตามที่ระบุไว้ในสัญญาเช่าที่ดินและโรงงาน และสัญญาบริการที่ดินและโรงงาน)

ข้อ 13. ระเบียบการเข้าตรวจโรงงานภายในนิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2

นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 (หรือผู้แทนและ/หรือคนงานของนิคมฯ) มีสิทธิเข้าตรวจสอบสภาพของโรงงานทุกโรงภายในนิคมฯ ในเวลาอันควรในระหว่างชั่วโมงทำการตามปกติ ทั้งนี้ นิคมฯ จะบอกกล่าวผู้ประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าเจ็ด (7) วัน และหากส่วนหนึ่งส่วนใดของโรงงานได้รับความเสียหาย สูญหาย หรือต้องการซ่อมแซมไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม นิคมฯ จะส่งหนังสือบอกกล่าวถึงผู้ประกอบการระบุถึงการซ่อมแซมใด ซึ่งผู้ประกอบการต้องดำเนินการภายใต้ข้อกำหนดของระเบียบปฏิบัตินี้ หากผู้ประกอบการไม่ดำเนินการซ่อมแซมดังกล่าวภายในยี่สิบเอ็ด (21) วัน นับจากวันที่ได้รับคำบอกกล่าวนั้น ผู้ประกอบการยินยอมให้นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 (หรือผู้แทนและ/หรือคนงานของนิคมฯ) เข้าไปในโรงงานและดำเนินการซ่อมแซมดังกล่าว และผู้ประกอบการจะชำระค่าซ่อมแซมดังกล่าวให้แก่นิคมฯ

ข้อ 14. สภาพเศรษฐกิจสังคม

ให้โรงงานต่าง ๆ ภายในนิคมมีนโยบายในการรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานเพื่อให้ประชาชนท้องถิ่นมีงานทำและมีรายได้แน่นอน

ข้อ 15. บทเฉพาะกาล

- 15.1 ข้อกำหนดและหลักเกณฑ์อื่นๆ ที่นอกเหนือไปจากนี้และ/หรือที่ไม่ได้กล่าวถึงในเอกสารฉบับนี้ให้มีผลใช้ตามประกาศหรือบันทึกข้อความที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยมีประกาศใช้อยู่และ/หรือตามกฎหมายของทางราชการที่บังคับใช้อยู่ และ/หรือเพิ่มเติมหรือแก้ไขขึ้นใหม่ภายหลัง
- 15.2 นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงแก้ไขกำหนดและหลักเกณฑ์ต่างๆ ขึ้นใหม่ในภายหลังได้ตามที่นิคมฯ ที่ เอฟ ดี 2 ได้พิจารณาเห็นสมควร

ภาคผนวกที่ 12

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

รายชื่อผู้ประกอบการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

ข้อมูล ณ วันที่ 25/06/2567

ลำดับที่	นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อบริษัท	ประกอบอุตสาหกรรม	ทะเบียนโรงงาน	สถานะโรงงาน
1	ทีเอฟดี 2	บริษัท ทีวาย อีโพลิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนพลาสติกที่ใช้สำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์	น.77(2)-251/2562-ญทส.	ประกอบกิจการแล้ว
2	ทีเอฟดี 2	บริษัท แกรนด์ โกลบอล โกลฟ์ส์ จำกัด	ผลิตถุงมือยาง	น.52(4)-1/2564-นทส.	ประกอบกิจการแล้ว
3	ทีเอฟดี 2	บริษัท ดี เอส โอ เลเซอร์ เซอร์วิส (ไทยแลนด์) จำกัด	ตัดโลหะ และเชื่อมโลหะด้วยเลเซอร์	น.64(12)-133/2563-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
4	ทีเอฟดี 2	บริษัท ไบโอเทม อิมพลานท์ จำกัด	ผลิตรากฟันเทียม (Dental Implant)	น.81(3)-1/2561-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
5	ทีเอฟดี 2	บริษัท ดี.ไอ.เอ็ม. พลาสติก จำกัด	ผลิตฝาครอบด้ามเมตรพลาสติก	น.53(1)-59/2565-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
6	ทีเอฟดี 2	บริษัท เอเชีย เมทัล คอปเปอร์ เทคคิง จำกัด	ผลิตและหลอมทองแดง	น.60-253/2564-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
7	ทีเอฟดี 2	บริษัท แอลพลา แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก	น.53(4)-206/2564-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
8	ทีเอฟดี 2	บริษัท ไฮเทค ฟาสเทนเนอร์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด		น.64(10)-187/2565-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
9	ทีเอฟดี 2	บริษัท เอเชียน อินซูเลเตอร์ จำกัด (มหาชน)	ผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า	น.74(3)-24/2566-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
10	ทีเอฟดี 2	บริษัท ลีดาสัน ไอโอที เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	ผลิตและประกอบอุปกรณ์เครื่องไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า หลอดไฟแบบ LED ผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ และผลิตภัณฑ์กลุ่มภาพและเสียง รวมถึง ชิ้นส่วนอะไหล่ที่เกี่ยวข้อง ระบบ IOT เกี่ยวกับเครื่องใช้ไฟฟ้าทั้งหมด	น.71-83/2566-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
11	ทีเอฟดี 2	บริษัท ยูนิไมครอน (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิต นำเข้า ส่งออก และจำหน่าย แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ แผงวงจรไฟฟ้าอื่นๆ ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	น.69-147/2566-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
12	ทีเอฟดี 2	บริษัท เพาเวอร์ เทค เอ็นเนอจี โซลูชั่น จำกัด	ผลิตประกอบเคส(เหล็ก)และชิ้นส่วนอุปกรณ์ สำหรับยานพาหนะ	น.77(2)-216/2566-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
13	ทีเอฟดี 2	บริษัท เทอไซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตอุปกรณ์สัญญาณเรดาร์ในรถยนต์ไฟฟ้า	น.77(2)-256/2566-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
14	ทีเอฟดี 2	บริษัท พูจีเฟล็กซ์ เมดิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิต และซื้อมาขายไป เครื่องมือเครื่องใช้ทางการแพทย์	น.81(3)-441/2566-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
15	ทีเอฟดี 2	บริษัท เฌงยี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตชิ้นส่วนแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Print Circuit Board: PCB) เช่น แผ่นลามิเนตเคลือบทองแดง (Copper Clad Laminate: CCL) และ วัสดุฉนวนสำหรับแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Prepreg)	น.72-33/2567-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
16	ทีเอฟดี 2	บริษัท เฌงยี อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Print Circuit Board: PCB)	น.72-32/2567-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
17	ทีเอฟดี 2	บริษัท แอนเดอร์ พรินซ์ชั่น อินดัสเทรียล จำกัด	ผลิต นำเข้าและส่งออก ประแจและอุปกรณ์เครื่องมือช่าง	น.64(2)-124/2567-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
18	ทีเอฟดี 2	บริษัท ไดนาสตี โกลบอล จำกัด	ผลิต นำเข้าและส่งออกประแจ อุปกรณ์เครื่องมือช่าง	น.64(2)-123/2567-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
19	ทีเอฟดี 2	บริษัท ไทยอินฟาร์ พรินซ์ชั่น จำกัด	ผลิต นำเข้าและส่งออกประแจ อุปกรณ์เครื่องมือช่าง	น.64(2)-125/2567-ญทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง
20	ทีเอฟดี 2	บริษัท ฟาวเดอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	ผลิตจำหน่าย นำเข้าและส่งออก อุปกรณ์ชิ้นส่วนยานพาหนะไฟฟ้า และชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์	น.77(2)-236/2567-นทส.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง

แผนการติดตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบอัตโนมัติ
(Ambient Air Quality Monitoring Station: AAQMS)

แผนการดำเนินงาน ACTIVITY PLAN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
โครงการ : สัญญาเช่าซื้อข้อมูล โครงการสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบอัตโนมัติ จำนวน 1 สถานี, โครงการนิคมอุตสาหกรรม TFD 2																		Update : 10/07/2567																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
ลูกค้า (บริษัท/หน่วยงาน) : บริษัท เจริญ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)			อ้างอิงเอกสารลูกค้า : สัญญาเลขที่ TFDIE2-004/2567 ลงวันที่ 28/3/2567 (เงื่อนไขการส่งมอบงาน 1. จะต้องส่งมอบงานไม่เกินวันที่ 30/07/2567 2.กำหนดส่งมอบภายใน 150 วัน ครบ 150 วัน วันที่ 25/08/2567)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
<input type="checkbox"/> แผนข้อเสนอโครงการ (proposal)			ระหว่างวันที่ :		ถึงวันที่ :		■ แผนงานติดตั้ง ระหว่างวันที่ : 26 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ : 24 กรกฎาคม 2567												ระยะเวลาการ าน : 150 วัน																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
ลำดับ	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง		พ.ค.2567															ผลการทวน	การมีแผนสำรอง																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.			พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.

หมายเหตุ : แผนการดำเนินงานงานติดตั้ง สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม

เอกสารแจ้งรายละเอียดของสารเคมี (VOCs) ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ SAT-002

วันที่ 29 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

เรื่อง นำส่งแบบกฎวิธีราชกิจจานุเบกษา (สอ.)




เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.) จำนวน 5 รายการ

ตามกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย 2556 ให้นำจ้างบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย যেที่ตนมีอยู่ในครอบครองคอกซิปติ หรือผู้รั้งคอกซิปติมอบหมายภายในเดือนมกราคมของทุกปี

บริษัท ทีวาย ออปติกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าวแล้ว พร้อมทั้งได้ทำการตรวจสอบ รายการสารเคมีที่บริษัทได้ครอบครองตามบัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย 2556 และจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามเอกสารที่ส่งมาด้วยดังนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

ลงชื่อ	
นางวินทร์ สอนวงษ์	(นางวินทร์ สอนวงษ์)
นางสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา	ผู้รายงาน
ได้รับเอกสารแล้ว	
ลงชื่อ	
๒๙ ม.ค. ๒๕๖๔	ลงชื่อ
	

ติดต่อสอบถาม

นางวินทร์ สอนวงษ์ วป.วิชาชีพ

โทรศัพท์: 096-7285465

(นายทาคาชิ ซุกิตะ)

ผู้มีอำนาจลงนาม

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย เขตรวบรวมและเฝ้าระวังข้อมูลความปลอดภัยจากสารเคมีอันตราย

วันที่ ...๒๕... เดือน ...พฤษภาคม... พ.ศ. ...๒๕๖๔...

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์

ชื่อทางการค้า.....Methylene chloride..... ชื่อสารเคมี.....Dichloromethane..... ชื่ออื่น.....

สูตรเคมี.....C₂H₂Cl₂.....

CAS No.75-09-2.....

๑.๒ คู่มือข้อมูลความปลอดภัย.....GHS-TH(CH) HAS INDEX 0.1.10.....

ที่อยู่.....127 จ.พชรพรม 94 แขวง บางเขน เขต บางเขน กรุงเทพฯ 10160.....

โทรศัพท์.....(1-800-901-7247) โทรสาร..... โทรศัพท์ฉุกเฉิน.....1-800-424-9500.....

Email.....

๑.๓ ชื่อและชื่อตำแหน่งในการใช้.....เพื่อสัมผัสสารเคมีโดยตรง ปฏิบัติงานในพื้นที่ระบายอากาศ
ห้องเพ็ญ และพื้นที่อุตสาหกรรม.....

๑.๔ การใช้ประโยชน์.....ใช้สำหรับทำความสะอาด คอนกรีต.....

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในบรรจุภัณฑ์.....72 ลิตร.....

๑.๕ อื่นๆ.....

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ.....ระคายเคืองต่อผิวหนัง ครึ่ง.....

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ.....ก่อให้เกิดมะเร็ง เป็นพิษต่อปอด ระคายเคือง.....

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม.....เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม.....

ความเป็นอันตรายอื่น.....

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก

ดูข้อมูล.....Health - 2, Fire - 1, Reactivity - 0.....

คำเตือน.....มีระคายเคือง.....

ข้อควรระวังอันตราย.....อันตราย แก่สุขภาพ.....

ข้อควรระวังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับอันตราย.....อันตราย แก่คนงาน.....

๒.๓ อื่นๆ.....

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Compositions: Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD50
๑. Methylene Chloride	Dichloromethane	75-09-2	99 %	100 ppm	1600 mg/kg

๔. บัตรเตือนภัยฉุกเฉิน (First Aid Measures)

- ๔.๑ กรณีได้รับบาดเจ็บจากไฟไหม้... จำไว้ว่าไปโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุดหรือโทรหา... หน่วยกู้ชีพ... ..
- ๔.๒ กรณีได้รับบาดเจ็บจากการฉีกผิวหนังหรือดวงตา... ล้างด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก ๆ จากตา... ปรึกษาแพทย์ที่โรงพยาบาล... ..
- ๔.๓ กรณีได้รับบาดเจ็บจากผิวหนัง... ห้ามนำไปใช้ผลิตภัณฑ์... ..
- ๔.๔ อื่นๆ... ..

๕. มาตรการดับเพลิง (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ สารเคมีเพลิงไหม้และสารเคมี... ..ไฟไหม้... ..
- ๕.๒ ความเสี่ยงอันตราย... ..
- ๕.๓... ..
- ๕.๔... ..

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีกรณีรั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑... ..
- ๖.๒... ..
- ๖.๓... ..
- ๖.๔... ..

๗. การบำบัดและเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑... ..
- ๗.๒... ..
- ๗.๓... ..

๘. มาตรการควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑... ..
- OSHA... ..
- NIOSH... ..
- ACGIH... ..
- ๘.๒... ..

๔.๖ รูปารักษ์ป้องกันกับสารเคมีอันตราย

ระบอบทางใจ	ควบคุมการครองครองชีวิต
ตา	ควบคุมการ
ลิ้น	ควบคุมการ
๔.๖.๖

๕ คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Properties)

๕.๑ ลักษณะทั่วไป
๕.๑.๑
๕.๑.๒
๕.๑.๓
๕.๑.๔
๕.๑.๕
๕.๑.๖
๕.๑.๗
๕.๑.๘
๕.๑.๙
๕.๑.๑๐
๕.๑.๑๑
๕.๑.๑๒
๕.๑.๑๓
๕.๑.๑๔
๕.๑.๑๕
๕.๑.๑๖
๕.๑.๑๗
๕.๑.๑๘

๕.๑.๑ คุณสมบัติทางกายภาพ (Stability and Reactivity)

๕.๑.๑.๑
๕.๑.๑.๒
๕.๑.๑.๓
๕.๑.๑.๔
๕.๑.๑.๕
๕.๑.๑.๖

๕.๑.๒ ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๕.๑.๒.๑ LD ₅₀ /LC ₅₀
โดยทางปาก (mg/kg)
โดยทางผิวหนัง (mg/kg)
โดยทางสูดหายใจ (mg/l)

๑๑.๒ สารเคมีอื่นๆ

การสุ่มหา ก๊าซ เป็นอันตรายต่อคน สัตว์.....

ห้ามสูดดมแก๊สแก๊ส ระคายเคืองต่อผิวหนังตา; ความชื้น.....

๑๑.๓ ข้อมูลโดยผู้ผลิตเกี่ยวกับความเป็นพิษของสารเคมี.....

๑๑.๔ อื่นๆ.....

๑๒. ข้อมูลการรบกวนต่อระบบนิเวศ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความไวต่อพิษต่อระบบนิเวศ.....

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม.....

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ.....

๑๓. ข้อมูลการกำจัด (Disposal Considerations) ไม่มีข้อมูลระบุ.....

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขประจำชาติ (UN Number)1593.....

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง.....

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class)6.2.....

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) III.....

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะชนิดใหญ่

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน.....

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม.....

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข.....


๑๕.๔ กระทรวงมหาดไทยและสิ่งแวดล้อม.....

๑๕.๕ กระทรวงมหาดไทย.....

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA..... Health=2, Flammability=1, Reactivity=0.....

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ไว้สำหรับรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย.....

ลงชื่อ..... 

(... นายทากาชิ ชูทิศ...)

ตำแหน่ง.....กรรมการผู้จัดการ.....

นายจ้าง/ผู้แทน

ที่อยู่ที่ บริษัท ทิวาต อิมปัลกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

159 ม.5 ต.ท่ามะคาม อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130

โทรศัพท์: โทรสาร.....038-989021 / 038-989021.....

Email:.....

แบบใช้กรณียกเว้นสารเคมีอันตรายและเกิดอันตรายจากปฏิกิริยาเคมีของสารเคมีกับตัวทำ

วันที่ ๒๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อสารเคมี

ชื่อทางการค้า MICRO-CHECK CLEANER 141 ชื่อเคมี n-heptane; Propane ชื่ออื่น
สูตรเคมี $C_{10}H_{22}$
CAS No. 142-82-5, 74-98-6

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า Tokyo Machine & Tool (Thailand) CO., LTD

ที่อยู่ 333 ม.กม.สายปาวังวัน 1 ซอยพหลโยธิน 11 แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10990

โทรศัพท์ 02-272-3252 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ
Email sales@tokyo-mt.co.th

๑.๓ ข้อควรระวังและข้อห้ามในการใช้ ปฏิบัติงานในที่ที่อากาศถ่ายเท ห้ามใช้รวมในที่ที่มีแหล่งเชื้อเพลิงประเภทไฟฟ้า

๑.๔ การใส่ประโยชน์ ภาชนะบรรจุภาชนะปิดสนิท

ปริมาณสูงสุดที่มิไว้ในกรณีการบรรจุ 24 กระป๋อง (1 กระป๋อง = 250 ml)

๑.๕ หมายเหตุ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ ระคายเคืองทางเดินหายใจ ระคายเคืองผิวหนัง
ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ กระตุ้นการหายใจให้เร็วขึ้น
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ไม้มีข้อมูลระบุ
ความเป็นอันตรายอื่น

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์
คำสัญญาณ ระคายเคืองทางเดินหายใจ ระคายเคืองผิวหนัง
ข้อความแสดงอันตราย การไวไฟสูง
ข้อความระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย เก็บไว้ห่างจากประกายไฟ

๒.๓ อื่นๆ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD50
๑	n-heptane	142-82-5	70-80	40 PPM	-
๒	Propane	74-98-6	20-30	-	-

๔. มาตรการป้องกันการปนเปื้อน (Anti Measures)

- ๔.๑ กรณีได้รับสารอันตรายใด ๆ ผู้ป่วยไปอยู่โรงพยาบาล รักษาจนหายดี นำส่งแพทย์
- ๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือการสูดดม หากเข้าตาให้ล้างด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก ๆ หากเข้าในรูจมูกให้ล้างด้วยน้ำ
- ๔.๓ กรณีได้รับการการกัดกิน หากกลืนกิน ห้ามนำให้รับประทาน ให้รีบโทรแจ้งขอความช่วยเหลือ นำส่งแพทย์
- ๔.๔ อื่นๆ.....

๕. มาตรการดับเพลิง (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ สารดับเพลิงที่ใช้ในวัสดุอันตรายที่เหมาะสม ใช้สารเคมีชนิด Dry Chemical, CO₂ และทราย
- ๕.๒ ความดันและความเร็วในการฉีดน้ำดับเพลิงที่เหมาะสม ก่อก๊าซ CO₂, CO
- ๕.๓ อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับดับเพลิง
- ๕.๔ อื่นๆ.....

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ มาตรการระงับส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน สวมชุดป้องกันสารเคมี, รองเท้า
- ๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับดักเก็บและทำความสะอาด ใช้วัสดุที่ดูดซับไขมัน ทรายไม่ทำปฏิกิริยาต่อมลพิษที่เกิดขึ้น
- ๖.๓ ภัยธรรมชาติที่อาจเกิดขึ้นบริเวณนี้.....
- ๖.๔ อื่นๆ.....

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง หลีกเลี่ยงการสูดดมสูดดม และผิวหนังสัมผัสกับสารในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก
- ๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย จัดเก็บในภาชนะที่ปิดสนิท ปิดฝาครอบทุกครั้ง หลีกเลี่ยงแสงแดดส่องเข้า
- ๗.๓ อื่นๆ.....

๘. การควบคุมการสัมผัสและมาตรการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑ ค่าที่ก่อให้เกิดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)
กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน.....
OSHA.....
NIOSH.....
ACGIH..... = 400 PPM
อื่นๆ.....
- ๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม ติดตั้งสายคืนท่อป้องกันหรือป้องกัน
- ๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่เหมาะสม
ระบอบหายใจ..... หน้ากากกรอง Organic vapor
ตา..... สวมแว่นตา
ผิวหนัง..... สวมถุงมือ oil resistant
๘.๔ อื่นๆ.....

๘. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Properties)

๘.๑ ลักษณะทั่วไป	วัตถุสีขาว
๘.๒ กลิ่น	เฉพาะตัว
๘.๓ จุดเดือดที่ความดันบรรยากาศ (pH)	N/A
๘.๔ จุดหลอมเหลวที่ความดันบรรยากาศ	N/A
๘.๕ จุดติดไฟ	98 °C
๘.๖ จุดวาบไฟ	-10-4 °C
๘.๗ อัตราการระเหย	N/A
๘.๘ ความเสถียรในภาชนะบรรจุ	N/A
๘.๙ ค่าขีดจำกัดสูงที่สุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือการระเบิด	ค่าขีดเขต (LEL)% : 1.1 vol% ค่าสูงสุด (UEL)% : 9.5 vol%
๘.๑๐ ความดันไอ	N/A
๘.๑๑ ความหนาแน่นไอ	N/A
๘.๑๒ ความหนาแน่นตัวเหลว	N/A
๘.๑๓ ความหนาแน่นตัวแข็ง	N/A
๘.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ	0.68
๘.๑๕ ความสามารถในการละลายได้	ละลายได้ในน้ำ
๘.๑๖ อุณหภูมิที่จุดติดไฟได้เอง	223 °C
๘.๑๗ มวลโมเลกุล	N/A
๘.๑๘อื่นๆ	-

๙. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๙.๑ ความเสถียรทางเคมี	ภายใต้สภาวะปกติมีความคงตัว
๙.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันไม่ได้	สารออกซิไดซ์รุนแรง
๙.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง	-
๙.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง	-
๙.๕ สาร,สปีชีส์อันตรายที่เกิดการสลายตัว	โดยระเหยของสารเคมีนี้ทำให้เกิดการระเบิด
๙.๖ อื่นๆ	-

๑๐. ขัณฑสกรพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๐.๑ LD50, LC50	
โดยทางปาก (mg/kg)	17000-20000 PPM
โดยทางผิวหนัง (mg/kg)	-
โดยทางสูดดม (mg/l)	-
๑๐.๒ ความเป็นพิษ	
การสูดดม	ระคายเคือง การระคายเคืองตา
การกลืน	ทำให้ผิวหนังแห้งแตก

๑๓.๑ จำนวนใบกลุ่มศ. (ฉบับรวม) 1 ฉบับ (ฉบับรวม)

๑๓.๕ อื่นๆ

๑๒ ข้อมูลการประเมินความเสี่ยงด้านนิเวศ (Ecological Information)

๑๒.๑ ตรวจสอบเป็นพิษต่อระบบนิเวศ .. ระบุถึงข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบนิเวศ

๑๒.๒ การศึกษาลำยทาง .. ระบุถึงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้สารเคมีอันตราย

๑๒.๓ ผลการประเมินอื่นๆ

๑๓. ข้อพิจารณาในภาพรวม (Miscellaneous Considerations) .. ห้ามนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในวรรค ๑๑.๑ ของระเบียบนี้
หากได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขการประจำชาติ (UN Number) .. 1950 (AEROSOL)

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง

๑๔.๓ ประเภทความเสี่ยงอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class)

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group)

๑๔.๕ การขนส่งด้วยยานยนต์ขนาดใหญ่

๑๔.๖ อื่นๆ

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน .. ระบุถึงกฎหมายสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมีอยู่รายชื่อสารเคมีอันตราย

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม

๑๕.๖ อื่นๆ

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ กุญแจลับ NIPSA

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

๑๖.๓ อื่นๆ

ลงชื่อ

(.....) นายทศพร ชูทิศ

ตำแหน่ง

บริษัทผู้แทน

บริษัท

ที่อยู่

โทรศัพท์/โทรสาร

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย ขอกรรายละเอียดข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ ๒๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อเชิงเทคนิค

ชื่อทางการค้า TNA Solv acrylic liquid ชื่อสารเคมี n-heptane, Propane ชื่ออื่น

สูตรเคมี C_7H_{16} , C_3H_8 , $C_3H_7CO_2$, C_3H_7 , C_3H_5

CAS No. 141-78-6, 47-64-1, 111-76-2, 74-98-6, 106-97-8

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า บริษัท ซี โอ เอ จำกัด (มหาชน) จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ ๕ หมู่ ๕ ต.หนองโพธิ์ ต.หนองโพธิ์ อ.เมือง จ.นครราชสีมา ๓๑๐๐๐

โทรศัพท์ 0-2380-6544-6 โทรสาร 0-2384-0763 โทรศัพท์ฉุกเฉิน 02-335-5555 ต่อ 1260

Email

๑.๓ ขั้วเวลาและข้อจำกัดในการใช้ ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการทำความสะอาด เช่น การทำความสะอาดเฉพาะที่

๑.๔ การใส่บรรจุภัณฑ์ ใช้สำหรับฉีดพ่นสารเคมีกำจัดวัชพืช

ปริมาณบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการทดลอง ๑ กระป๋อง (1 กระป๋อง = 400 cc.)

๑.๕ ชื่ออื่นๆ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ กระจายเมื่อสัมผัสกับผิวหนัง

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพเมื่อสูดดมหรือรับประทาน

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ไม่มีข้อมูลระบุ

ความเป็นอันตรายอื่น ๆ

๒.๒ สัญลักษณ์ความอันตราย



รูปสัญลักษณ์

คำขวัญ

ข้อความแสดงอันตราย

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย

๒.๓ ชื่ออื่นๆ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	EP50
1	เรซิน	N.A.	12	-	-
2	เอทิล อะซิเตท	141-78-6	14.6	-	-
3	นิโตร อะซิเตท	123-86-4	9.3	-	-
4	อะซิโตน	67-64-1	23.8	-	-
5	นิโตร เอทิล อะซิเตท	111-76-2	6	20 ppm	470 mg/kg

ល.រ.សមាសធាតុ	និរន្តរណ៍	CAS No.	ប្រភេទសមាសធាតុ (% by weight)	កម្រិតអនុញ្ញាត (mg/kg)	
				TLV	LD50
6	ក្រូមីយ៉ូម	108-38-3	2	-	-
7	ស្រូវស្រូវ	14-08-6	0.2	-	-
8	អុលីវ	N.A	7.1	-	-
9	ប្រាក់	14-08-6	15	-	-
10	ប្រាក់	106-97-8	10	-	-

๓.๖ การวัด ระดับปริมาณ (First Aid Measures)

- ๓.๖.๑ การฉีกผิวหนังโดยมีบาดแผล... นำผู้ปฏิบัติงานในสถานที่เกิดเหตุส่งโรงพยาบาล...
 ๓.๖.๒ การฉีกผิวหนังโดยมีบาดแผลเล็กน้อย... นำผู้ปฏิบัติงานในสถานที่เกิดเหตุส่งโรงพยาบาล...
 ๓.๖.๓ การฉีกผิวหนังโดยมีบาดแผลเล็กน้อย... นำผู้ปฏิบัติงานในสถานที่เกิดเหตุส่งโรงพยาบาล...
 ๓.๖.๔ อื่นๆ...

๓.๗ การจัดการเหตุฉุกเฉิน (Fire Fighting Measures)

- ๓.๗.๑ การดับเพลิงที่ห้ามใช้... ใช้สารดับเพลิงชนิด Dry Chemical, CO₂ ห้ามใช้โฟมและน้ำ...
 ๓.๗.๒ การดับเพลิงที่ห้ามใช้... ใช้สารดับเพลิงชนิด Dry Chemical, CO₂ ห้ามใช้โฟมและน้ำ...
 ๓.๗.๓ การดับเพลิงที่ห้ามใช้... ใช้สารดับเพลิงชนิด Dry Chemical, CO₂ ห้ามใช้โฟมและน้ำ...
 ๓.๗.๔ อื่นๆ...

๓.๘ การจัดการการรั่วไหลของสารเคมี (Accidental Release Measures)

- ๓.๘.๑ ข้อควรระวังต่อสารเคมี... ข้อควรระวังต่อสารเคมี...
 ๓.๘.๒ วิธีการจัดการกับสารเคมี... ใช้วัสดุดูดซับที่พร้อมและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน...
 ๓.๘.๓ ข้อควรระวังต่อสารเคมี... ข้อควรระวังต่อสารเคมี...
 ๓.๘.๔ อื่นๆ...

๓.๙ การขนส่ง (Handling and Storage)

- ๓.๙.๑ ข้อควรระวังต่อสารเคมี... ข้อควรระวังต่อสารเคมี...
 ๓.๙.๒ วิธีการจัดการกับสารเคมี... ใช้วัสดุดูดซับที่พร้อมและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน...
 ๓.๙.๓ อื่นๆ...

๓.๑๐ การควบคุมการสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๓.๑๐.๑ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๒ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๓ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๔ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๕ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๖ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๗ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๘ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๙ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...
 ๓.๑๐.๑๐ ค่าจำกัดการสัมผัส... ค่าจำกัดการสัมผัส...

๕. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ (Physical and Chemical Properties)

- ๕.๑ ลักษณะทั่วไป ถูกสีไวไฟ
- ๕.๒ กลิ่น ไม่รุนแรง
- ๕.๓ มีความเป็นกรด (pH) N/A
- ๕.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเดือด (°C) N/A
- ๕.๕ จุดเดือด N/A
- ๕.๖ จุดวาบไฟ -10 °C
- ๕.๗ อัตราการระเหย N/A
- ๕.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ N/A
- ๕.๙ ค่าที่แสดงถึงขีดสุดของปริมาณไวไฟหรือของอันตราย N/A
- ๕.๑๐ ความดันไอ N/A
- ๕.๑๑ ความหนาแน่น (g/cm³) N/A
- ๕.๑๒ ความหนืด (cP) N/A
- ๕.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ N/A
- ๕.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ N/A
- ๕.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ ไม่ละลายน้ำ
- ๕.๑๖ คุณสมบัติที่ถูกจัดไฟได้เอง N/A
- ๕.๑๗ มวลโมเลกุล N/A
- ๕.๑๘ อื่นๆ

๑๐. ความเสถียร และสารไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

- ๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี
- ๑๐.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันได้ การออกซิไดซ์รุนแรง
- ๑๐.๓ วัสดุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง -
- ๑๐.๔ สารที่ควรหลีกเลี่ยง -
- ๑๐.๕ สารเคมีอันตรายจากการสลายตัว
- ๑๐.๖ อื่นๆ

๑๑. ข้อมูลพิษวิทยา (Toxicological Information)

- ๑๑.๑ LD50/ LC50 > 100 mL/L
- โดยทางปาก (mg/kg)
- โดยทางผิวหนัง (mg/kg)
- โดยทางสูดดม (mg/l)
- ๑๑.๒ ความเป็นพิษ
- การสูดดม
- สัมผัสถูกผิวหนัง

๑๒.๗ จัดอยู่ในกลุ่มสารระคายเคือง ก่อผล ภาชนะบรรจุ...
๑๒.๘ เป็น...

๑๒. ข้อมูลทางพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๒.๑ ความถี่ในการเกิดอาการพิษ... ไม่ก่อให้เกิดผลที่เป็นอันตรายที่เกี่ยวข้องกับสุขภาพ
๑๒.๒ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม... ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
๑๒.๓ ผลกระทบต่อน้ำ...

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations) ... กรุณาใช้ข้อมูลที่ควรพิจารณาและปฏิบัติตามได้

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)


๑๔.๑ หมายเลขสารประจำชาติ (UN Number) 1950 (AEROSOL)
๑๔.๒ ชื่อในทางขนส่ง...
๑๔.๓ ประเภทความเสี่ยงอันตราย สำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class)
๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group)
๑๔.๕ คำขนส่งด้วยภาษาขนส่งไทย
๑๔.๖ เป็น...

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน... ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ระบุชื่อสารเคมีอันตราย
๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม...
๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข...
๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม...
๑๕.๕ กระทรวงกลาโหม...
๑๕.๖ เป็น...

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA...
๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้จัดทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย
๑๖.๓ เป็น...

ลงชื่อ... 

นายแพทย์ พิชิตสิทธิ์

ตำแหน่ง... กรรมการผู้จัดการ

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท... อีตาดีคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่... 159 ม.5 ต.ท่าเสา อ. บางปะกง จ. ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์... โทรสาร. 038-989-022, 038-989-023

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่...๒๕... เดือน...กุมภาพันธ์... พ.ศ. ...๒๕๖๔...

๑. ชื่อของสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อแจ้งวิเศษเคมี

ชื่อทางการค้า: KC-12... ชื่อสารเคมี: Phosphoric acid ชื่อจีน:

สูตรเคมี: H_3PO_4

CAS No.7664-38-2.....

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า: Nippon Mecha-Chemical Co., Ltd.....

ที่ตั้ง: 1-2-23, Honohara, Toyokawa-Shi, Aichi-Pref., 442-0461, Japan.....

โทรศัพท์: (81)-533-84-3245 โทรสาร: (81)-533-84-3429... โทรศัพท์ฉุกเฉิน: (81)-533-84-3245...

Email:

๑.๓ ลักษณะที่แตกต่างจากผลิตภัณฑ์อื่น: ...หลีกเลี่ยงแสงและความร้อนและประกายไฟ มีระบบระบายอากาศที่ฉ่ำและป้องกันการระเหย.....

๑.๔ การใช้ประโยชน์: ...ใช้ทำความสะอาดคอนกรีต.....

ปริมาณสูงสุดที่ยอมรับได้ต่อคน: ... 10 ลิตร.....

๑.๕ อื่นๆ:

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ: ...ของเหลวสารกัดกร่อน.....

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ: ... กัดกร่อนผิวหนังและดวงตา ระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ.....

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม: ...มีผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ.....

ความเป็นอันตรายอื่น:

๒.๒ สัญลักษณ์ตาม GHS

รูปสัญลักษณ์:

คำเตือน: ...อันตราย.....

ข้อความแสดงอันตราย: ...สารกัดกร่อนผิวหนังและดวงตา ระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ.....

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย: ...ห้ามสูดดมไอระเหย หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังหรือเสื้อผ้าที่เปื้อน.....

กับครดเพื่อขอยยตลาขหรือผลิตเกิด (ยกเว้นสารลดแรงตึงผิวที่เป็นค่าเฉพาะสำหรับการกำจัด) ห้ามใช้ภาชนะที่เป็นโลหะและนำให้ใช้ภาชนะที่เป็นพลาสติก สวมแว่นตา ถุงมือยางที่ทนกรด.....

๒.๓ อื่นๆ:

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD50
๑. Phosphoric acid	KC-12	7664-38-2	24 %	197A 1mg/m ³	1530 mg/kg (rat/ingestion)

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- ๔.๑ กรณีได้รับบาดเจ็บทางร่างกาย ... ไปโรงพยาบาลตามสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุดหรือโทรแจ้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉิน.....
- ๔.๒ กรณีได้รับบาดเจ็บทางจิตใจหรืออารมณ์ ... ติดต่อเจ้าหน้าที่บริการสังคมหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง.....
- ๔.๓ กรณีได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย ... ห้ามรับประทานหรือเครื่องดื่ม ... นำผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล
- ๔.๔ อื่นๆ

๕. มาตรการขจัดภัยพิบัติ (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ สารดับเพลิงที่จำเป็นเพื่อระงับเพลิงไหม้ที่เหมาะสม ... ผงเคมีแห้ง, ไข่ม, ทรายและน้ำ.....
- ๕.๒ สารไวไฟเป็นอันตรายเฉพาะที่ผลิตจากสารเคมี ... สารพิษจากการเผาไหม้ ไนโตรเจนเหลวและก๊าซพิษ
ออกซิเจนเหลวเป็นระยะทางไกล
- ๕.๓ อุปกรณ์ที่ระบุตามคำแนะนำของผลิตภัณฑ์ ... หน้ากากช่วยหายใจชนิดเต็มหน้าในตู้
- ๕.๔ อื่นๆ

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีสารหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน ... สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่
เหมาะสม
- ๖.๒ วิธีการหยุดยั้งการรั่วไหลหรือการทำความสะอาด ... ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีหรือทรายเก็บใส่ภาชนะบรรจุจาก
ของเสียอันตราย
- ๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม ... ห้ามทิ้งไม่ให้แพร่หรือเข้าไปในแหล่งระบายน้ำ หลีกเลี่ยงการไหลลงสู่แม่น้ำลำธาร.....
- ๖.๔ อื่นๆ

๗. การขนส่ง การเคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ ข้อควรระวังและระมัดระวัง ... หลีกเลี่ยงจากยางธรรมชาติและผงสังกะสี เพล็ โพลีเอทิลีน และ
โพลีไวนิลคลอไรด์, ตะกั่วและซิลิโคนแข็งแข็งขึ้น
- ๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย ... เก็บในสถานที่อากาศถ่ายเท ห่างจากแสงแดด เก่งความร้อน ไม่ควรเก็บที่
อุณหภูมิเกิน 3๐ องศาเซลเซียส อุปกรณ์ฐานด้วยตัวนำไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิต
- ๗.๓ อื่นๆ ... การจัดการอย่างธรรมชาติ, ข้างบิวทิท, ข้างไนโตรหรือดีไอเอทรีน, พลาสติก ภาชนะที่เหมาะสม คือ โพลีเอทิลีน
หรือ สแตนเลสสตีล

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (CLV)
- กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- OSHA ... ไม่มีข้อมูลระบุ
- NIOSH ... ไม่มีข้อมูลระบุ
- ACGIH : TAW 5๙0 ppm, STEL 7๖0 ppm
- อื่นๆ : ACGIH BEL 50 mg/m³
- ๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม ... ติดตั้งระบบดูดอากาศและท่อสายดิน

๘.๘ คุณสมบัติของกัมมันตรังสีของสารเคมี

- ระบบหายใจ.....ส่วนหน้าและด้านหลังศีรษะ.....
 ๘.๑.....ความเข้มข้นรังสีของกัมมันตรังสี.....
 ตัวหนังสือ.....ความเข้มข้นรังสีของกัมมันตรังสี.....
 ๘.๕ อื่นๆ.....

๘. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพของสารเคมี (Physical and Chemical Properties)

- ๘.๑ ลักษณะทั่วไป.....
 ๘.๒ กลิ่น.....
 ๘.๓ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH).....
 ๘.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง.....
 ๘.๕ จุดเดือด.....
 ๘.๖ จุดวาบไฟ.....
 ๘.๗ อัตราการระเหย.....
 ๘.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ.....
 ๘.๙ ค่าพีเอช ที่สูงที่สุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด.....
 ๘.๑๐ ความดันไอ.....
 ๘.๑๑ ความหนาแน่นไอ.....
 ๘.๑๒ ความหนาแน่นของเหลว.....
 ๘.๑๓ ความหนาแน่นของแข็ง.....
 ๘.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ.....
 ๘.๑๕ ความสามารถในการละลายได้.....
 ๘.๑๖ คุณสมบัติที่ลุกติดไฟได้.....
 ๘.๑๗ มวลโมเลกุล.....
 ๘.๑๘ อื่นๆ.....

๘.๙ คุณสมบัติของสารเคมี (Stability and Reactivity)


- ๘.๙.๑ ความเสถียรของสารเคมี.....
 ๘.๙.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันได้.....
 ๘.๙.๓ วัสดุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง.....
 ๘.๙.๔ สารที่ควรหลีกเลี่ยง.....
 ๘.๙.๕ สารเคมีที่ควรหลีกเลี่ยง.....
 ๘.๙.๖ อื่นๆ.....

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญญาซื้อขาย NFA/... , หมายเลขใบไฟ = ๑, เลขเอกสาร = 1, เลขที่เรียกเก็บ = 1,

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายงาน หรือเอกสารข้อมูลความต้องการของสารเคมีอันตราย.....

๑๖.๓ อื่นๆ

ลงชื่อ 

(.....นาม นามสกุล ชื่อ สกุล.....)

ตำแหน่ง.....กรรมการผู้จัดการ.....

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท.....ปิโตรเลียม อีโคโนมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่..... 1/59 ม.5 ต.ท่ามะดามณี อ. บางปะกง จ. ฉะเชิงเทรา 24130

โทรศัพท์/โทรสาร..... 038-989022 / 038-989023

E-mail: petrochem@petrochem.co.th

๕. การประเมินอุบัติเหตุ (Accident Measures)

- ๕.๑ การมีผู้รับทราบเหตุการณ์... ..
 ๕.๒ การมีผู้รับทราบถึงความเสี่ยงด้าน... ..
 ๕.๓ การมีผู้รับทราบถึงความเสี่ยงด้าน... ..
 ๕.๔ การมีผู้รับทราบถึงความเสี่ยงด้าน... ..

๕. การประเมินการดับเพลิง (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ การดับเพลิงที่มี... ..
 ๕.๒ การมีผู้รับทราบถึงความเสี่ยงด้าน... ..
 ๕.๓ การมีผู้รับทราบถึงความเสี่ยงด้าน... ..
 ๕.๔ การมีผู้รับทราบถึงความเสี่ยงด้าน... ..

๖. การจัดการฉุกเฉินและการรั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ ข้อควรระวังและ... ..
 ๖.๒ วิธีการ และ... ..
 ๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม... ..
 ๖.๔ การ... ..

๗. การขนถ่าย การเคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ ข้อควรระวังและ... ..
 ๗.๒ วิธีการจัดเก็บ... ..
 ๗.๓ การ... ..
 ๗.๔ การ... ..

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)
 กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน... ..
 OSHA... ..
 NIOSH... ..
 ACGIH... ..
 อื่นๆ... ..
 ๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม... ..

๘.๑ คุณสมบัติของตัวนำและฉนวน

๘.๑.๑ ความต้านทานไฟฟ้าของตัวนำ
๘.๑.๒ ความต้านทานไฟฟ้าของฉนวน
๘.๑.๓ ความต้านทานไฟฟ้าของตัวนำและฉนวน

๘. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๘.๑ คุณสมบัติทางกายภาพ
๘.๑.๑ ความหนาแน่น
๘.๑.๒ จุดหลอมเหลว
๘.๑.๓ จุดเดือด
๘.๑.๔ ความต้านทานไฟฟ้า
๘.๑.๕ ความต้านทานความร้อน
๘.๑.๖ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๗ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๘ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๙ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๐ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๑ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๒ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๓ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๔ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๕ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๖ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๗ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๘ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๙ ความต้านทานการกัดกร่อน
๘.๑.๑๑๐ ความต้านทานการกัดกร่อน

๘.๒ คุณสมบัติและการใช้ประโยชน์ (Stability and Reactivity)

๘.๒.๑ ความเสถียรทางเคมี
๘.๒.๒ ความเสถียรทางกายภาพ
๘.๒.๓ ความเสถียรทางเคมี
๘.๒.๔ ความเสถียรทางกายภาพ
๘.๒.๕ ความเสถียรทางเคมี
๘.๒.๖ ความเสถียรทางกายภาพ
๘.๒.๗ ความเสถียรทางเคมี
๘.๒.๘ ความเสถียรทางกายภาพ
๘.๒.๙ ความเสถียรทางเคมี
๘.๒.๑๐ ความเสถียรทางกายภาพ

ឧប. ទំនួលខុសត្រូវបច្ចេកវិទ្យា (Technical Information)

1960 年 12 月 5 日, 14 日

Isaan ml (100 g kg)	5000 mg/kg	
---------------------	------------	--

ชื่อคนงาน (name) ไปฝึกที่ไหน

โครงการ:..... หน่วยงาน:.....

๑๓.๓ ภาวะเงินเฟ้อ

การพูดภาษาไทย .. ระบุรายละเอียดของเนื้อหา ภาษาเขียนที่อ่าน มีผลต่อเวลาการประมวลผลภาษา

สืบที่สกุลพิจารณา... ผู้เขียนจะยกเลิกละทิ้งไปมาส่วนมากทางที่ให้เกิดโรคภัยแห่งนี้...

๔๔.๓ จัดซื้อ/จ้างบุคลากรนอกหน่วยงานเรื่อง/คำสั่งเลขที่..... ไม่มีข้อมูลสรุปว่าต้องซื้อ/จ้าง

အစမှစပြီး... ..

๑๔. ข้อมูลสภาพทางนิเวศวิทยา (Ecological Information)

๑๒.๕ ความเป็นที่ยอมรับต่อระบบนิเวศน์..... มีความเป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

๑๒๒. การหักล้างยาวนาน ย่อยสลายตัวได้ง่าย.

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ.....เป็นพิษต่อสัตว์น้ำและพืชวัน.....

๓.๖. ข้อพิจารณาเพิ่มเติมเกี่ยวกับ เจ็ด (Disposal Considerations).

๔.๔. ขีดจำกัดเกี่ยวกับปริมาณ (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขทะเบียนรถ (UN Number) ... 1890

๑๔.๒ ชื่อในการขนถ่าย: ... Acetone, Diethyl ketone, ...

๑๔.๓ ประเภทความถี่ฉบับทรายดำ การกัก เรณูส่ง (Transport Hazard Class) ๖.....

കെ.എ. പാക്കിംഗ് ഗ്രൂപ്പ് (Packing Group) ... 3.

๑๑.๕ การขานส่งถ้วยรางวัลมอบมอบ ส.ป.ท. *

06.b [17]

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

E&O 00000779054474.....

๔๕ | กฤษฎีกาว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการบริหารกิจการบ้านเมืองที่ดี พ.ศ. ๒๕๖๑

દા.કે નિચી પ્રવૃત્તિઓમાંથી

๕๕.๕ กรมทหาร มณฑลรักษาดำรงรักษาราชการในเขตจังหวัด

ឧត្តរៈខ័ណ្ឌ អានុបាសន៍កិច្ចការពារ... ..

๑๕.๖ อื่นๆ.....

๔๖ ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๔๖.๑ ที่ผู้จัดทำ \ FPA ความไวไฟ = ๓, อุณหภูมิ วัสดุไวไฟ = ๓

๔๖.๒ บริษัทผู้ผลิตและเอกสารที่ใช้สาร : องค์การวิจัยและพัฒนา ปศุสัตว์ กรมปศุสัตว์ กรมปศุสัตว์

๔๖.๓ ชื่อสาร :

ลงชื่อ 

๑. นายทศพร ชูศักดิ์

ตำแหน่ง : กรรมการผู้จัดการ

๒. ผู้จัดการฝ่าย

บริษัท : บริษัท อีคอปรีคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่ : ๒/๕๐ หมู่ ๕ ต.ท่าเสา อ.เมือง จ.นนทบุรี ๑๑๐๐๐

โทรศัพท์ : ๐๒-๕๕๐๐๒๒ / ๐๒-๕๕๐๐๒๓

E-mail :

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานภายใน
นิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2 ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0147

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011554

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:10 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	0.0036	≤ 0.25	≤0.25
Barium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.06	≤ 1	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	23.0	≤ 500	≤500
Cadmium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	319	≤ 750	≤750

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

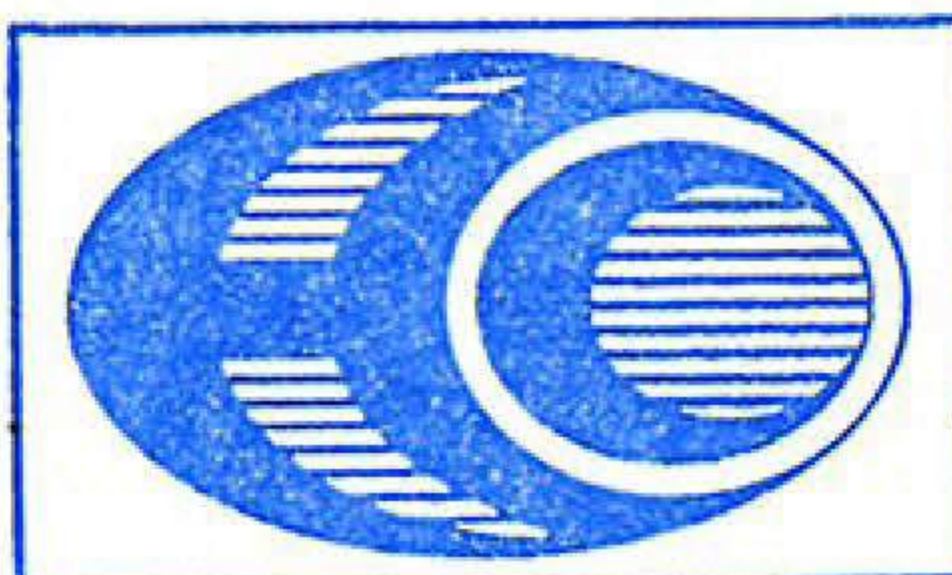
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0147

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011554

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:10 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	25	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	25	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

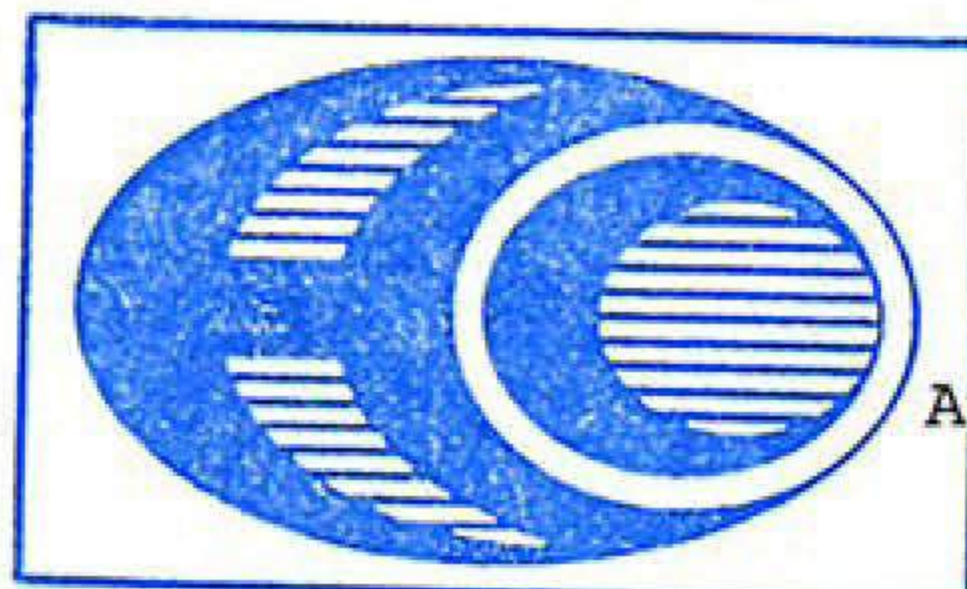
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0147

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011554

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:10 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.04	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold -Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	6.3	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	6.9	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ก-0017)*

6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ก-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0147

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011554

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:10 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	31	≤ 45	≤ 45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	1,276	≤ 1000	≤ 3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	20	≤ 200	≤ 200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.91	≤ 5	≤ 5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

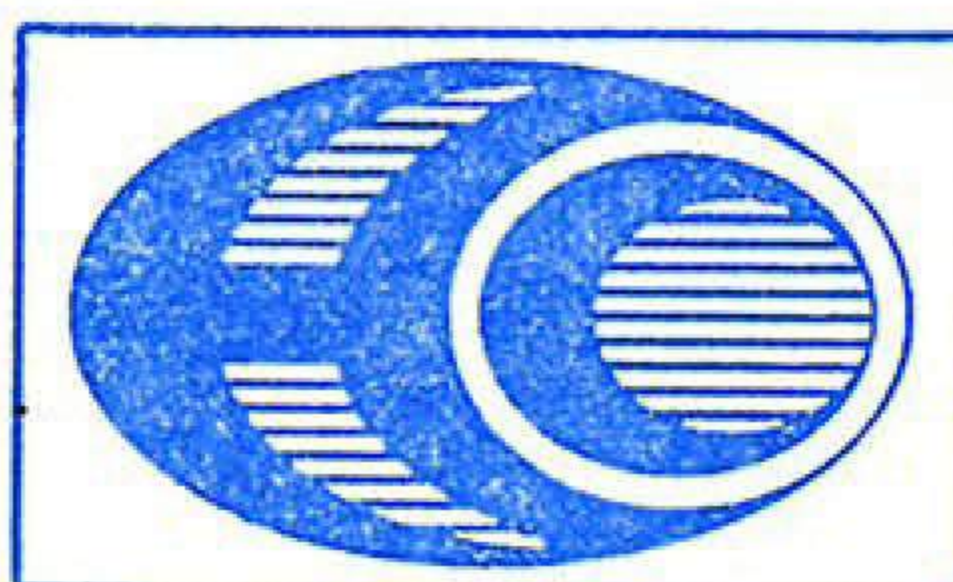
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0148

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011555

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:30 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	0.0020	≤ 0.25	≤0.25
Barium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 1	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	67.5	≤ 500	≤500
Cadmium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	204	≤ 750	≤750

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

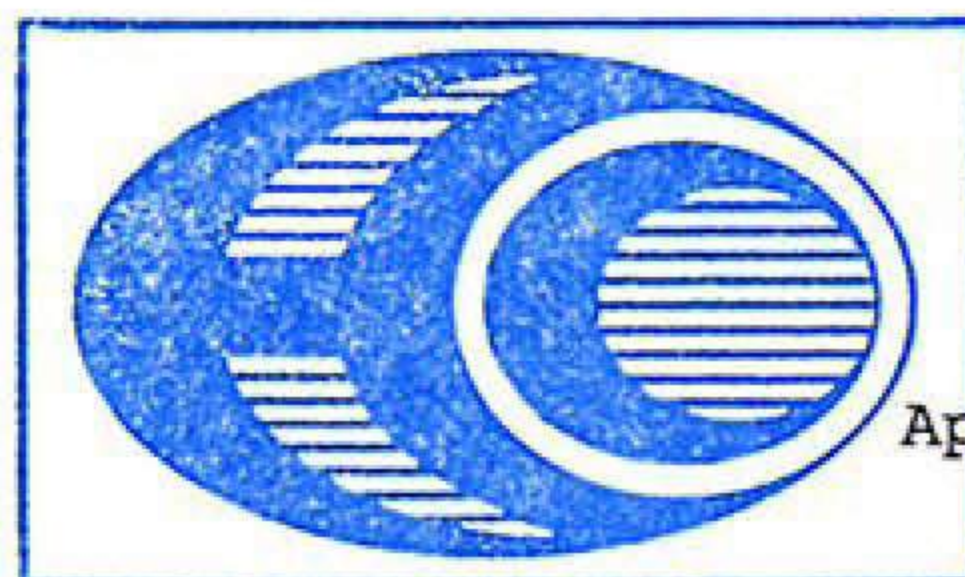
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0148

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011555

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:30 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	87	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	80	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

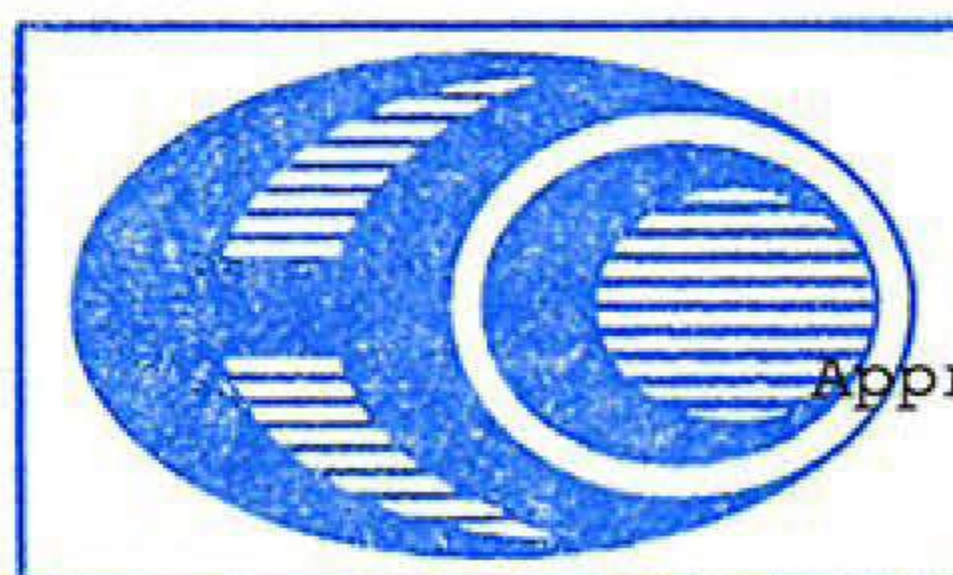
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0148

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011555

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:30 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.04	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.8	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6701501

Report No : 6702-0148

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67011555

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 25/01/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 10:30 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 26/01/2024

Tested Date : 26/01/2024 - 02/02/2024

Reported Date : 05/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	30	≤ 45	≤ 45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	432	≤ 1000	≤ 3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	20	≤ 200	≤ 200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 5	≤ 5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

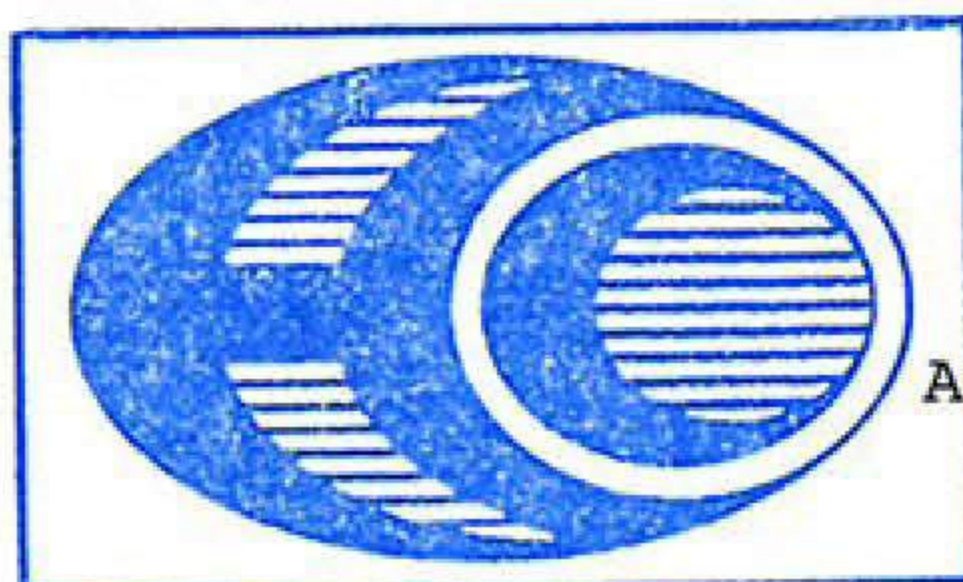
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

05/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

05/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0812

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020718

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	0.0023	≤ 0.25	≤0.25
Barium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 1	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	42.6	≤ 500	≤500
Cadmium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	293	≤ 750	≤750

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Mariagement.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ท-0016)*

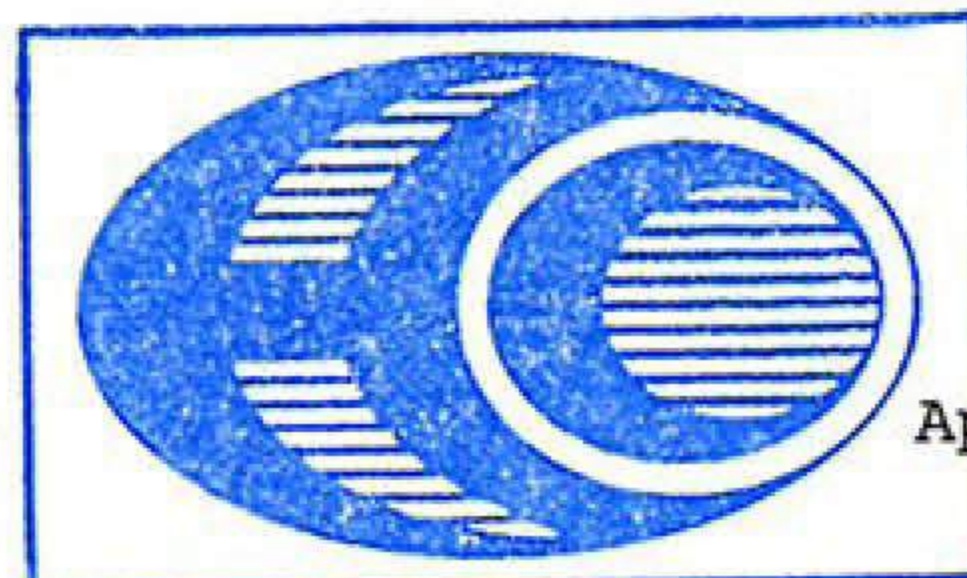
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ท-0007)

17/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ท-0005)

17/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0812

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020718

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	29	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	26	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ค-0016)*

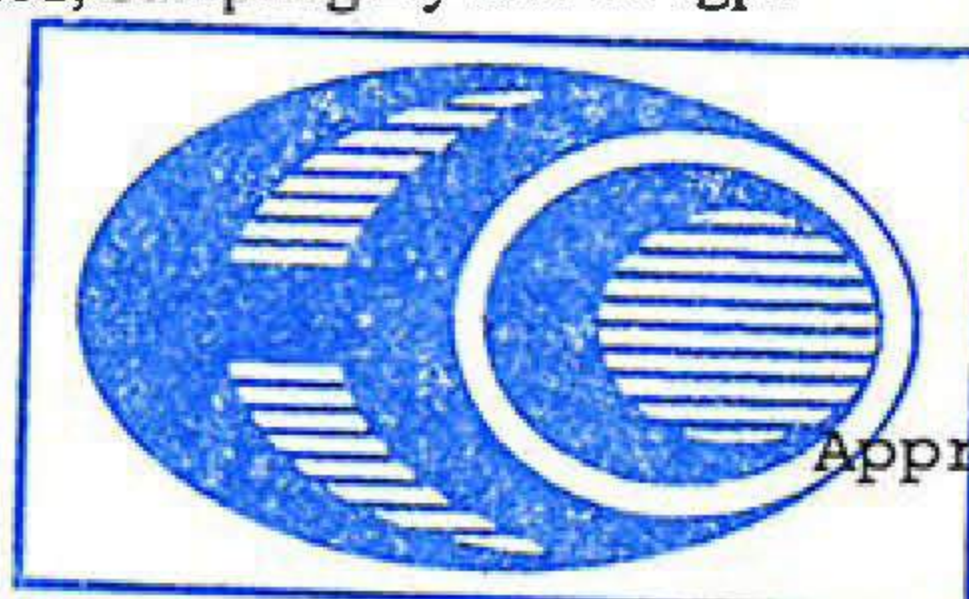
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

17/02/2024



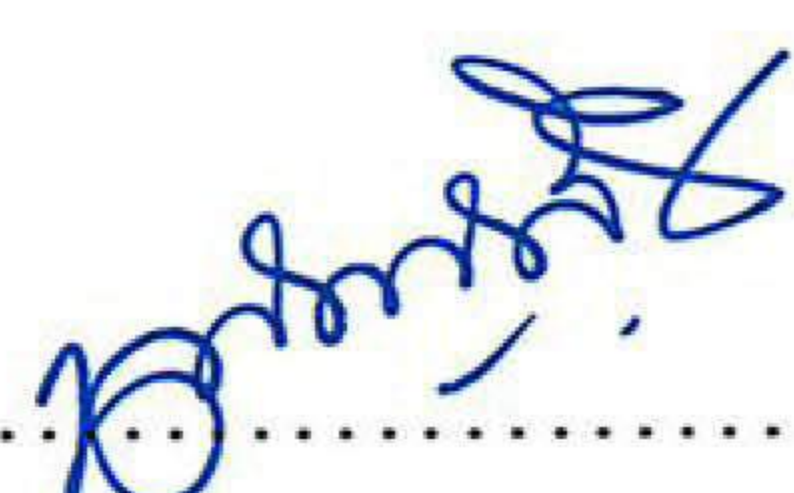
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

17/02/2024



Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0812

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020718

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.08	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	8.0	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ค-0016)*

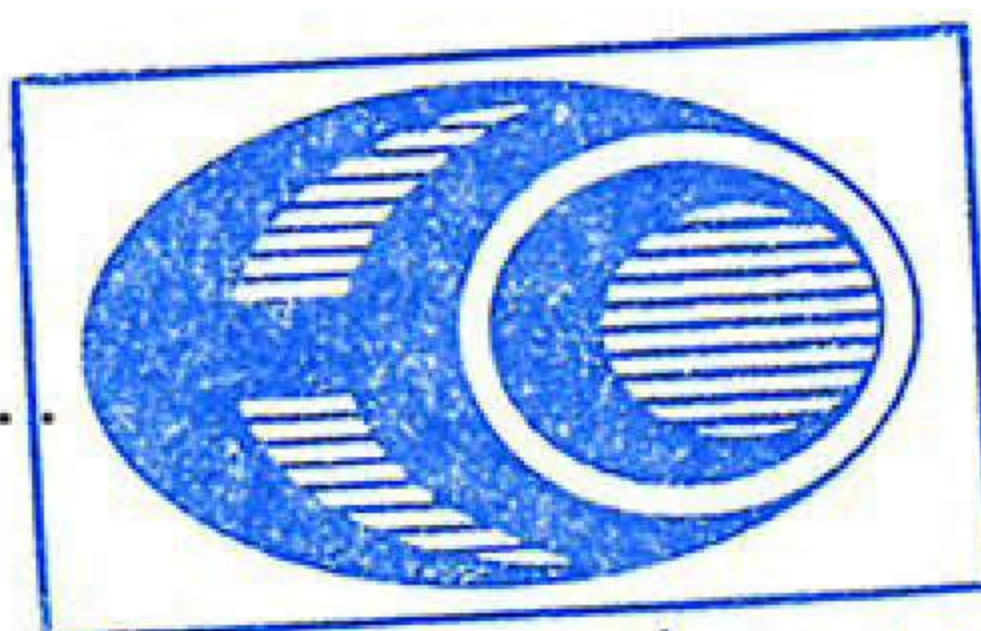
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

17/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

17/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0812

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020718

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	30	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	1,240	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	28	≤ 200	≤200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.59	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ท-0016)*

6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ท-0007)

17/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ท-0005)

17/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0813

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020719

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:35 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25	≤ 0.25
Barium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 1	≤ 1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	73.8	≤ 500	≤ 500
Cadmium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤ 0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	262	≤ 750	≤ 750

Physical Apperance : 1. Sample : brown, turbid

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

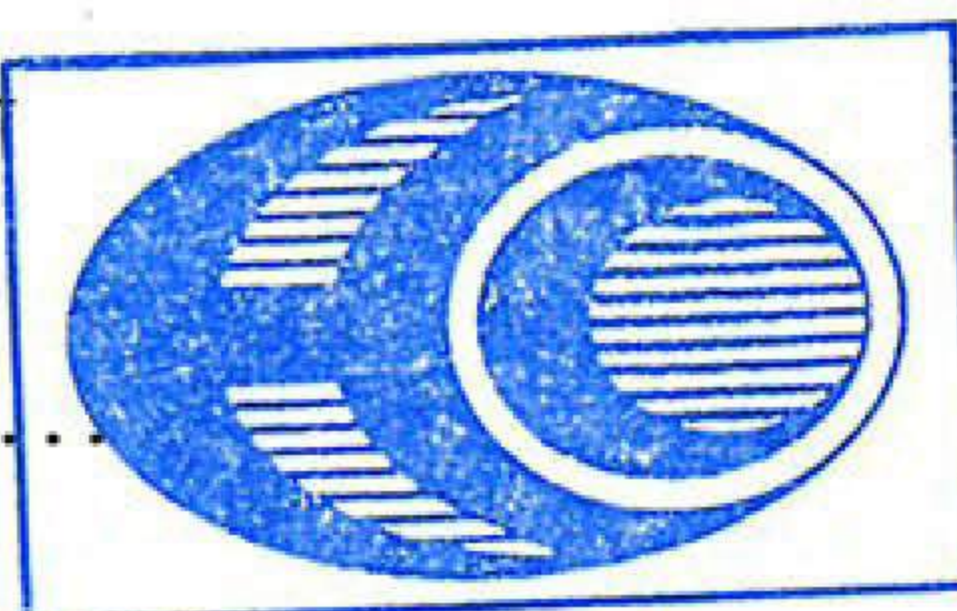
6. ** = These data are non laboratory data

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

17/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

17/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0813

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020719

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:35 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	97	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	94	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Apperance : 1. Sample : brown, turbid

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

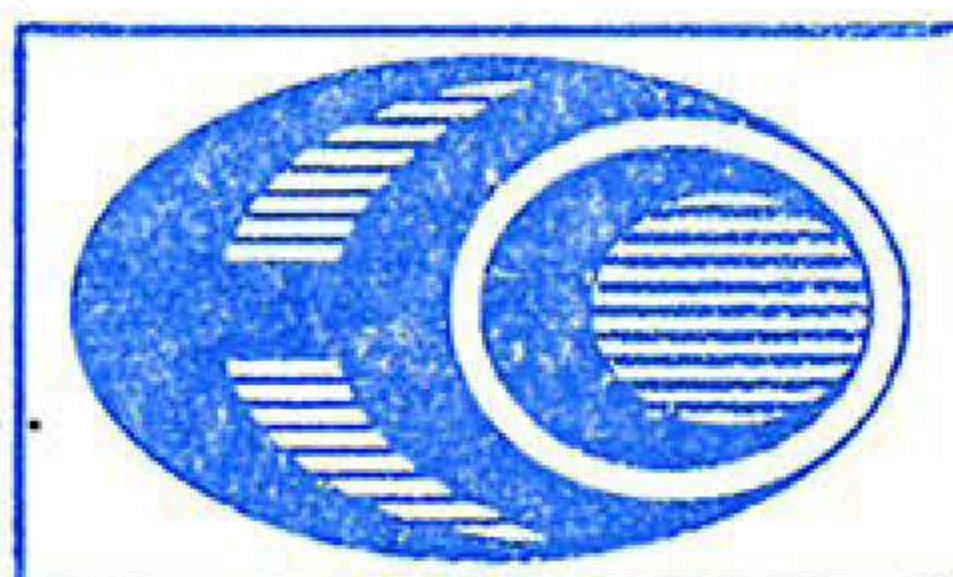
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

17/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

17/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0813

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020719

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:35 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.03	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	4.3	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.6	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Apperance : 1. Sample : brown, turbid

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

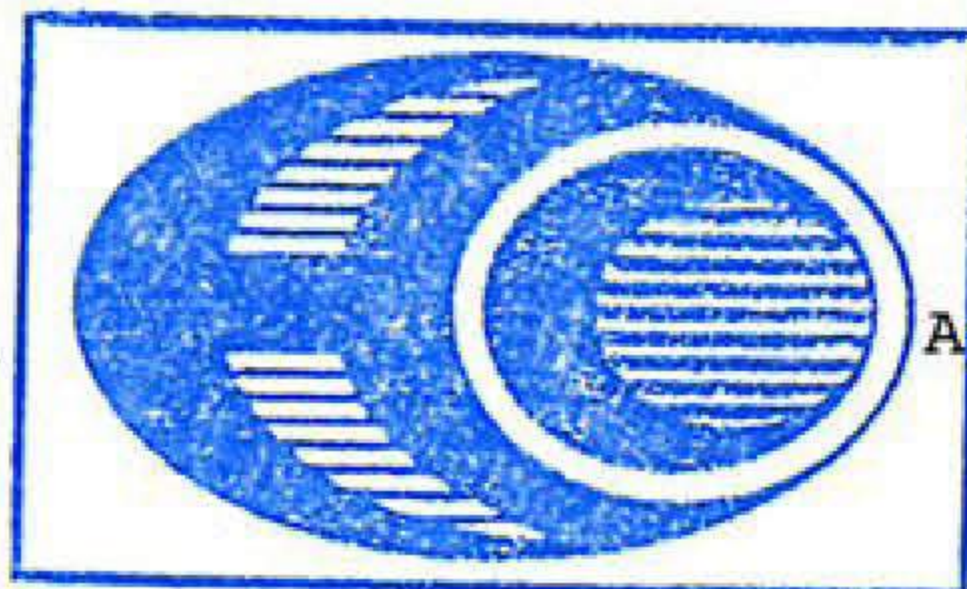
5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ก-0017)*

6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)

17/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)

17/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6702237

Report No : 6702-0813

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67020719

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 07/02/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:35 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 08/02/2024

Tested Date : 08/02/2024 - 15/02/2024

Reported Date : 17/02/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	31	≤ 45	≤ 45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	512	≤ 1000	≤ 3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	118	≤ 200	≤ 200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.15	≤ 5	≤ 5

Physical Apperance : 1. Sample : brown, turbid

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

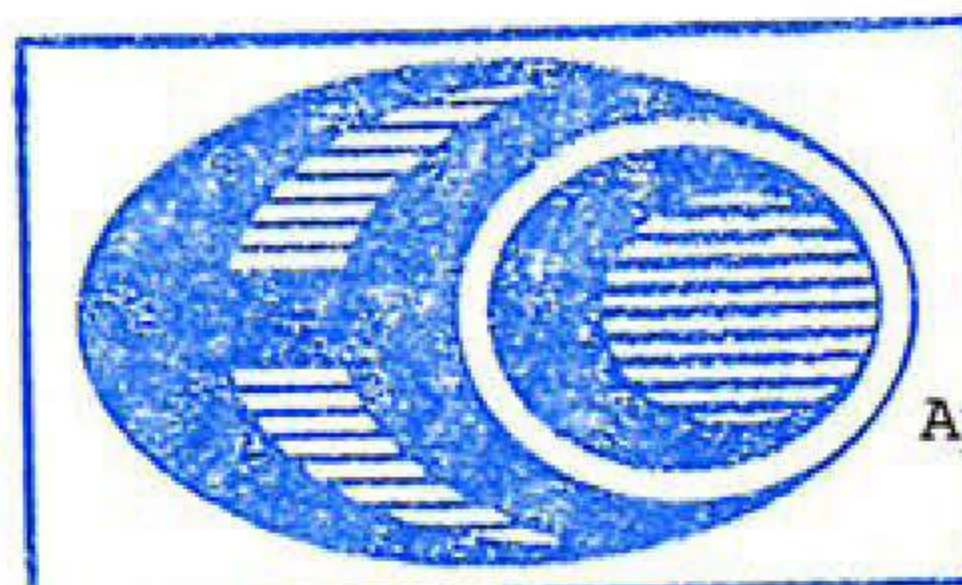
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

17/02/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

17/02/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1353

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67031069

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 2:00 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024

Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25	≤ 0.25
Barium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 1	≤ 1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	< 2.0	≤ 500	≤ 500
Cadmium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤ 0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	< 40	≤ 750	≤ 750

Physical Appearance : 1. Sample : lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)*

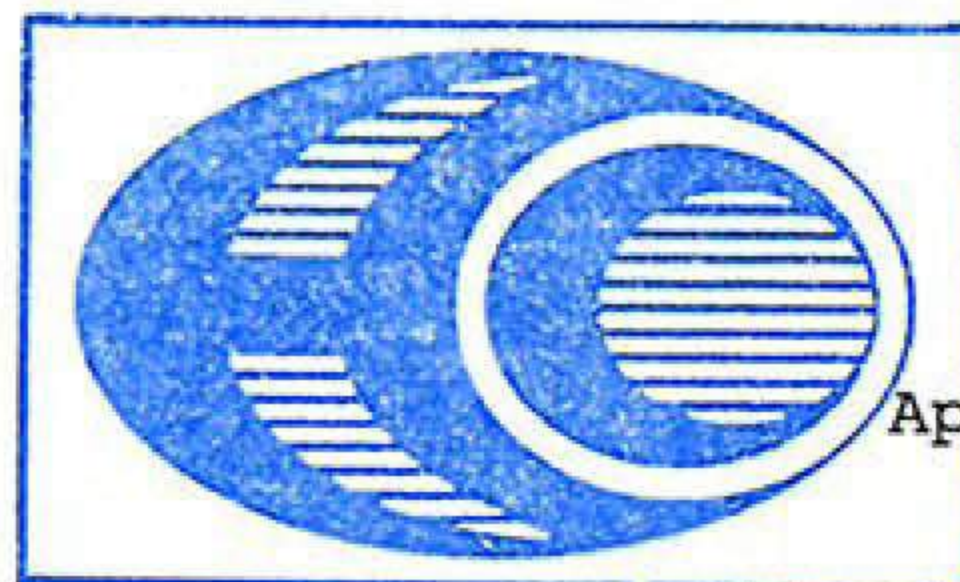
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/03/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1353

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร11 แขวงสาทร เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67031069

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 2:00 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024

Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Appearance : 1. Sample : lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ก-0016)*

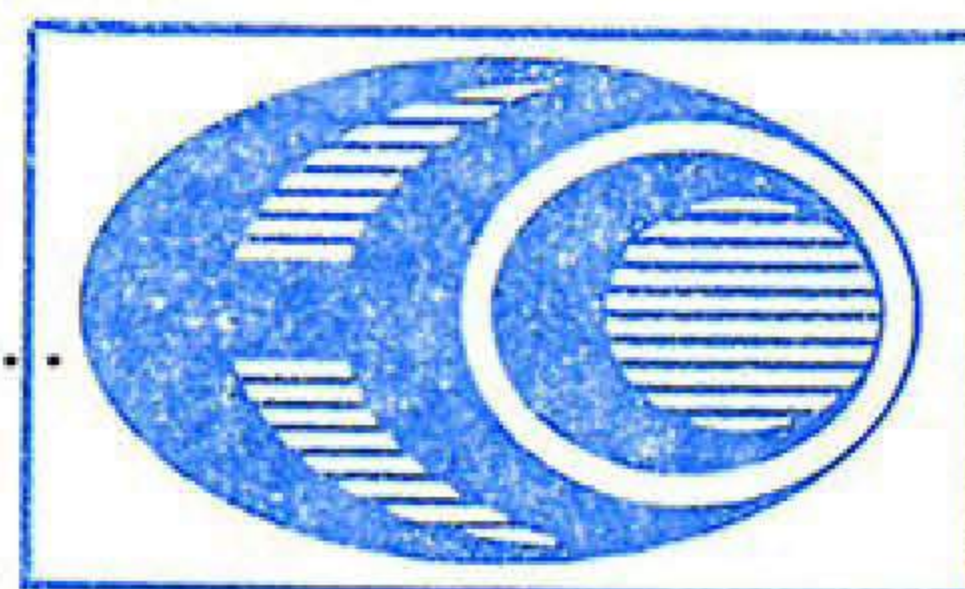
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-0007)

22/03/2024



Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ก-0005)

22/03/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1353

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67031069

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 2:00 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024

Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.33	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.6	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Appearance : 1. Sample : lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ค-0016)*

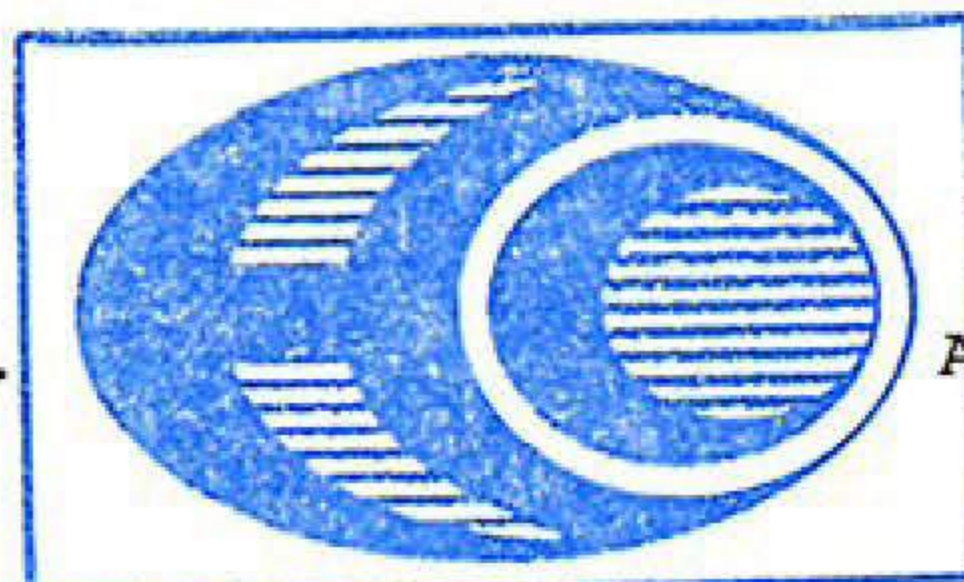
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/03/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1353

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67031069

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 2:00 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024

Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	31	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	390	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	5	≤ 200	≤200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.04	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ค-0016)*

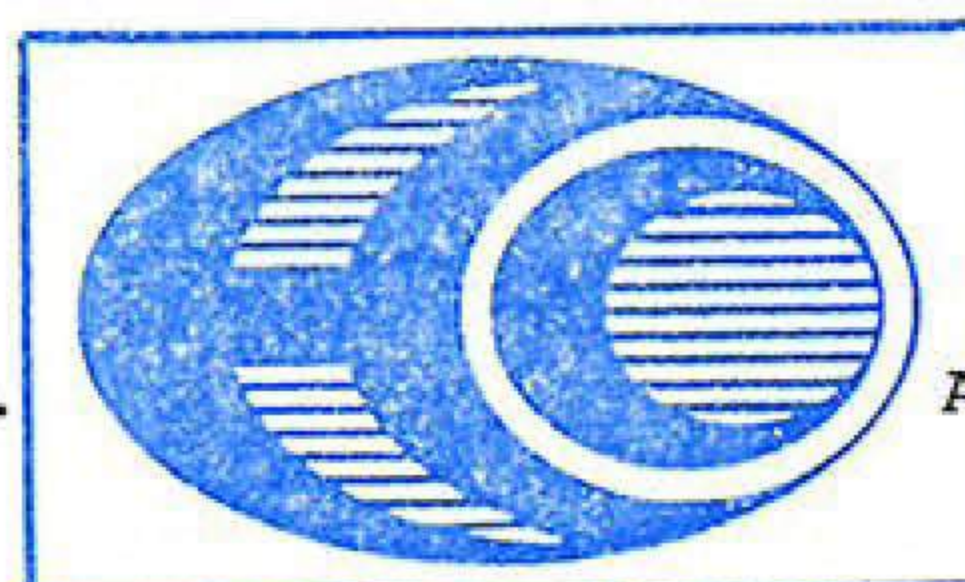
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/03/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1354

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67031070

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024

Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	0.0028	≤ 0.25	≤0.25
Barium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.04	≤ 1	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	43.8	≤ 500	≤500
Cadmium @	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	127	≤ 750	≤750

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /I Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ท-0016)*

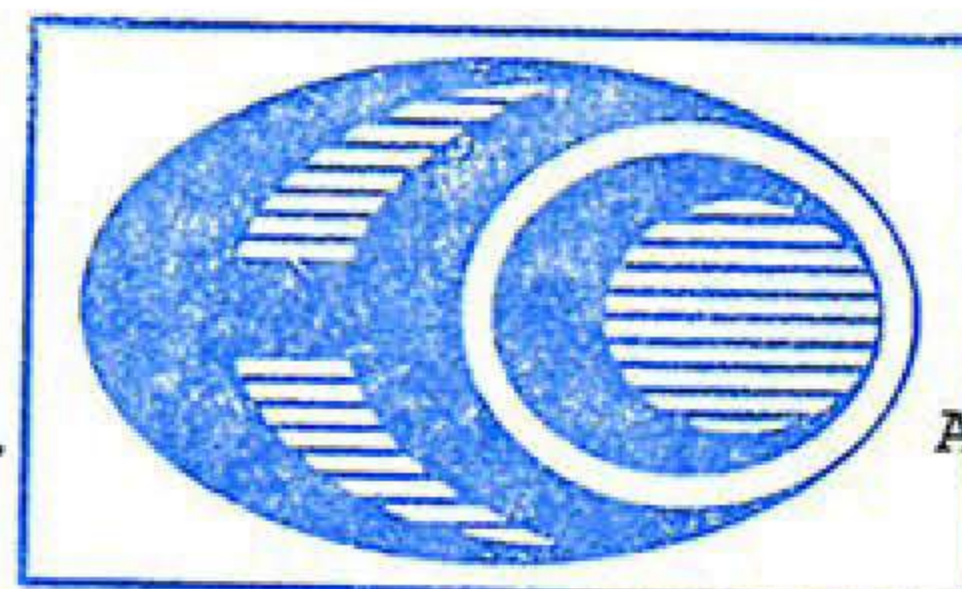
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ท-0007)

22/03/2024



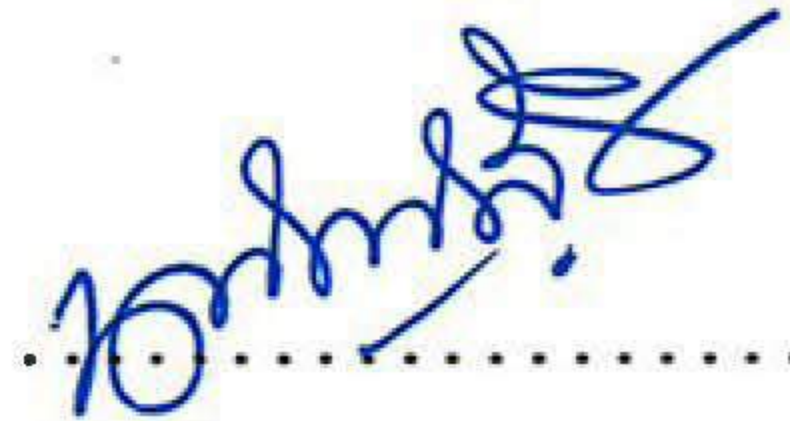
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ท-0005)

22/03/2024



Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1354

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67031070

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024

Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	98	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	98	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ค-0016)*

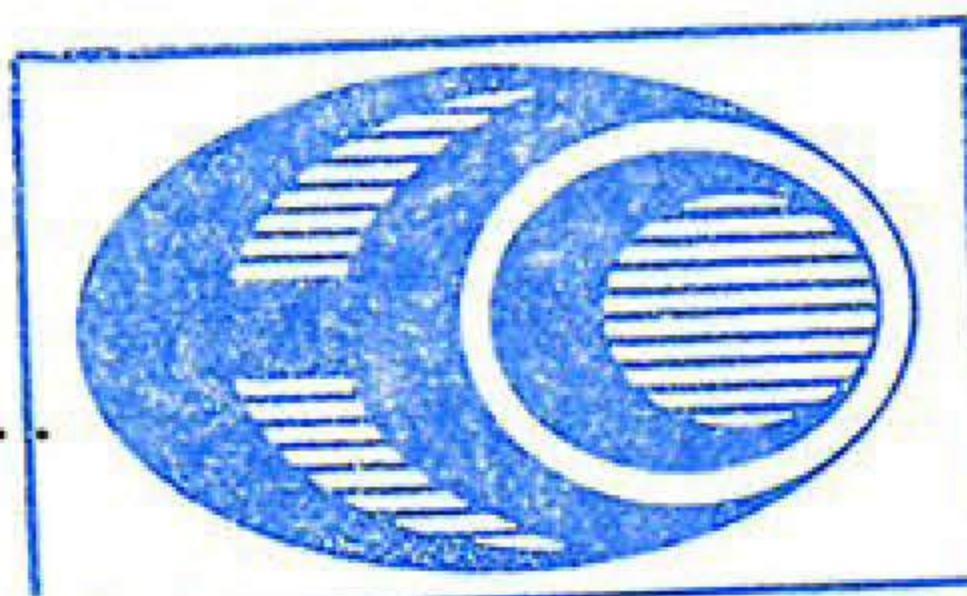
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/03/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1354

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2** Sample No : W 67031070

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.** Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC** Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab** Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024 Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.6	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ค-0016)*

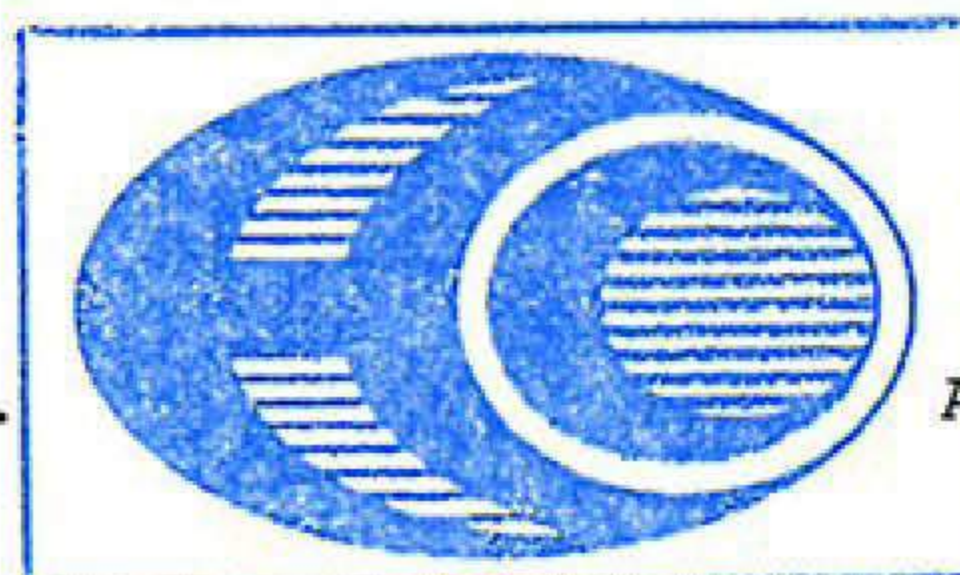
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/03/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL

WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6703349

Report No : 6703-1354

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67031070

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 12/03/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 1:20 PM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 13/03/2024

Tested Date : 13/03/2024 - 20/03/2024

Reported Date : 22/03/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	29	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	540	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	45	≤ 200	≤200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.08	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)*

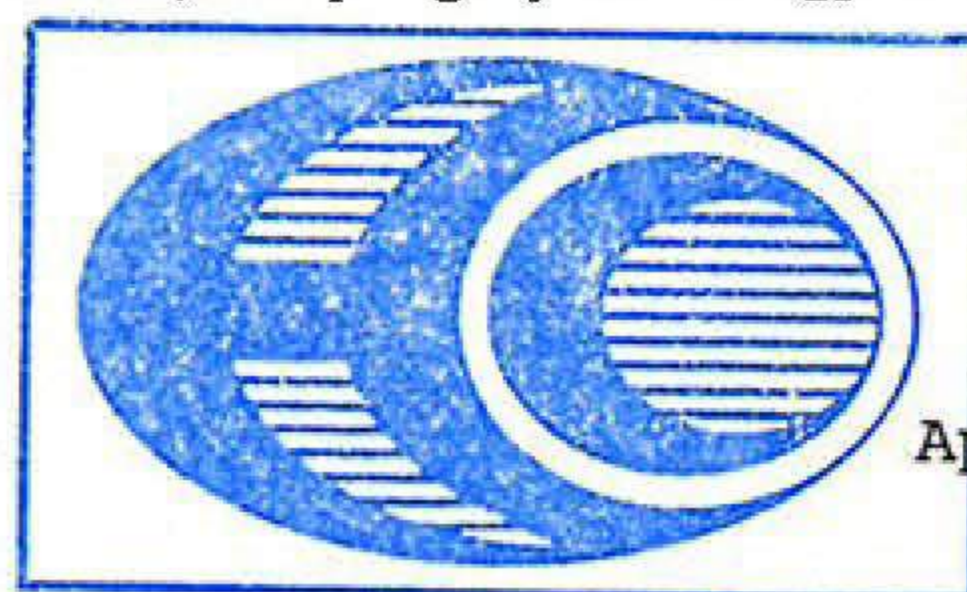
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/03/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/03/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1041

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040874

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:50 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25	≤ 0.25
Barium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.04	≤ 1	≤ 1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	9.8	≤ 500	≤ 500
Cadmium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤ 0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	83	≤ 750	≤ 750

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ก-0017)*

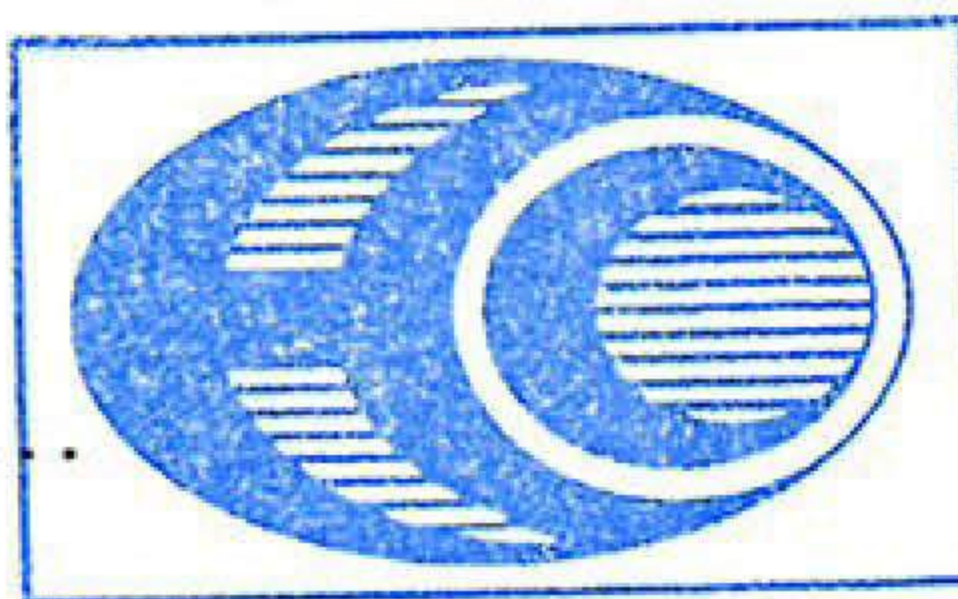
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-0007)

22/04/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ก-0005)

22/04/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1041

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040874

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:50 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

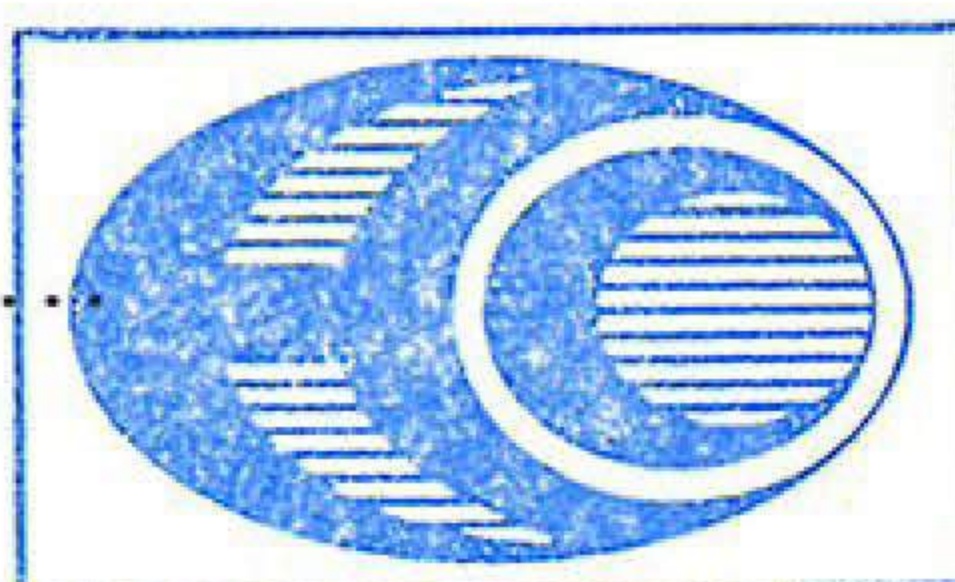
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/04/2024



Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/04/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1041

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040874

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:50 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.13	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.2	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

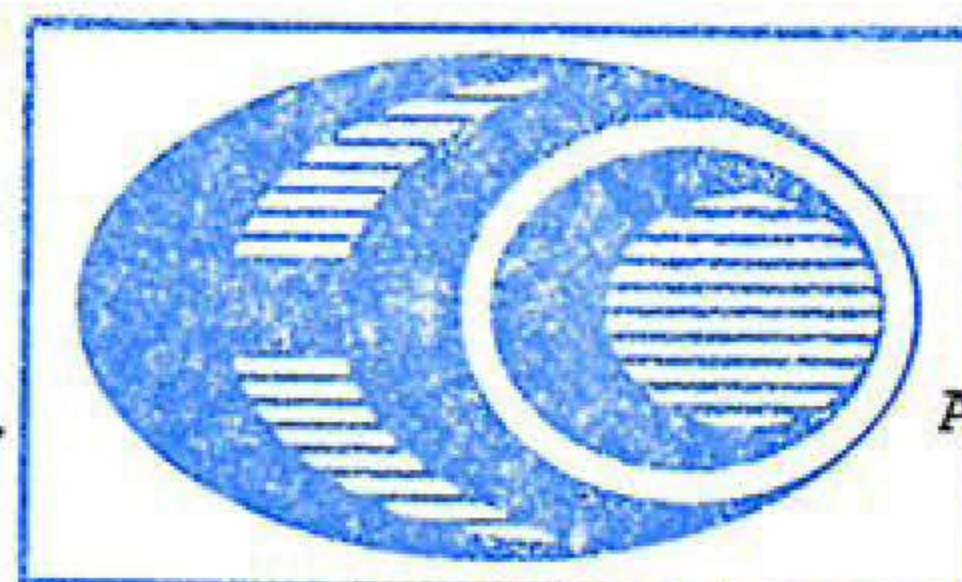
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/04/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/04/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1041

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040874

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:50 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	35	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	470	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	7	≤ 200	≤200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.14	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

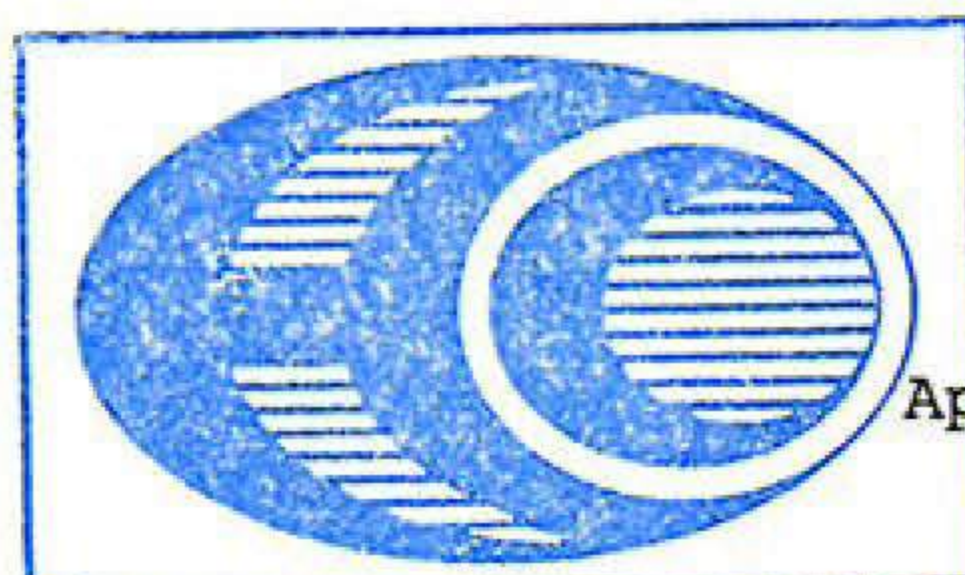
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/04/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/04/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1042

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040875

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:40 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic *	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25	≤ 0.25
Barium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.03	≤ 1	≤ 1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	49.3	≤ 500	≤ 500
Cadmium @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤ 0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/L	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	181	≤ 750	≤ 750

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/04/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/04/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1042

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรมที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040875

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:40 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	73	-	≤600
Color (pH 7.0) *	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	70	-	≤600
Copper @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium *	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

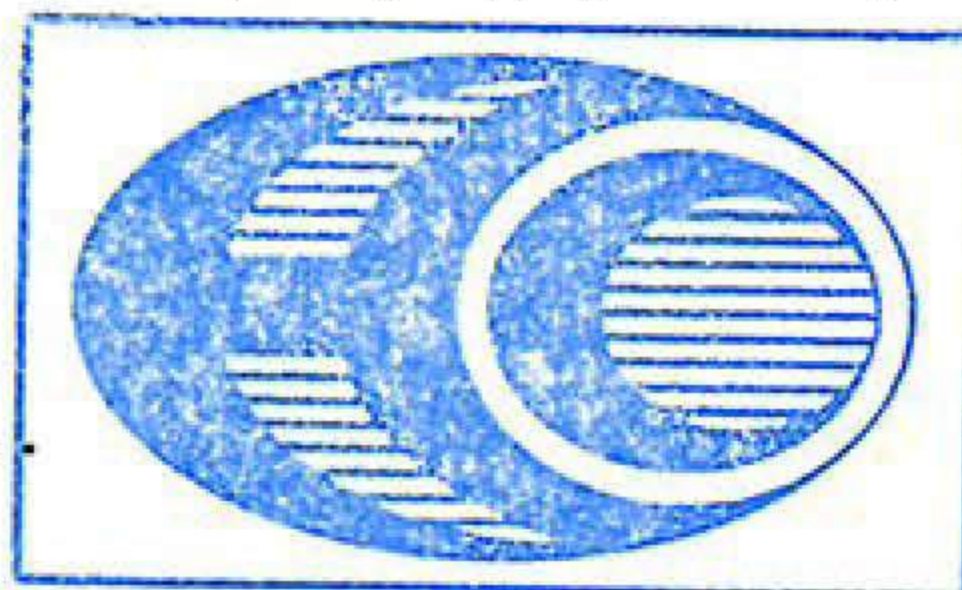
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/04/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/04/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1042

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040875

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:40 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.03	≤ 5	≤ 5
Mercury #	mg/L	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease @	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.7	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium *	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ก-0017)*

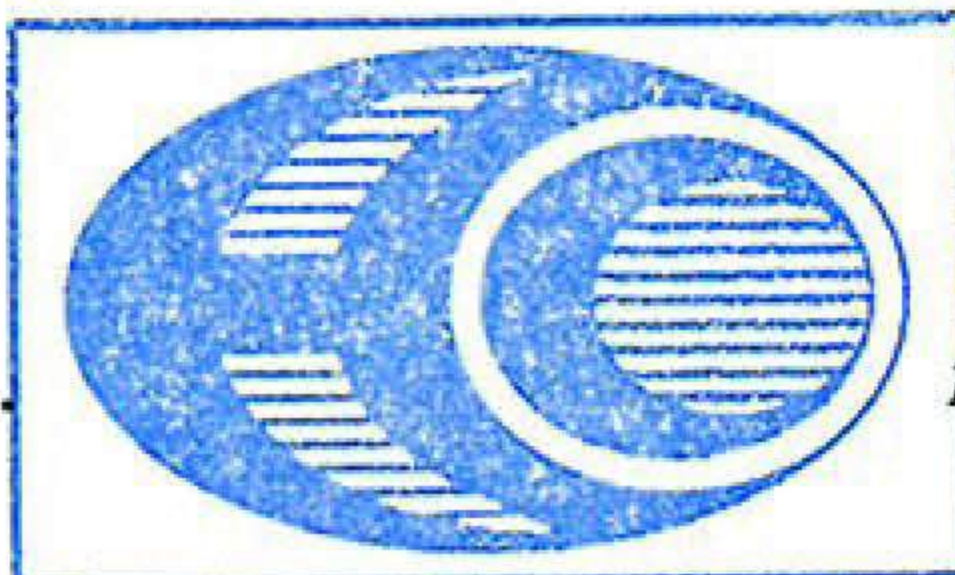
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-0007)

22/04/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ก-0005)

22/04/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6704287

Report No : 6704-1042

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)**

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120**

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2**

Sample No : W 67040875

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.**

Sampling Date : 09/04/2024**

Sampling By : ETC**

Sampling Time : 11:40 AM**

Sampling Method : Grab**

Received Date : 10/04/2024

Tested Date : 10/04/2024 - 19/04/2024

Reported Date : 22/04/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	33	≤ 45	≤ 45
Total Dissolved Solids #	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	392	≤ 1000	≤ 3000
Total Suspended Solids #	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	20	≤ 200	≤ 200
Zinc @	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.10	≤ 5	≤ 5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

4. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Miss Nunnaphat Bakhuntod is Technical Management.

5. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-0017)*

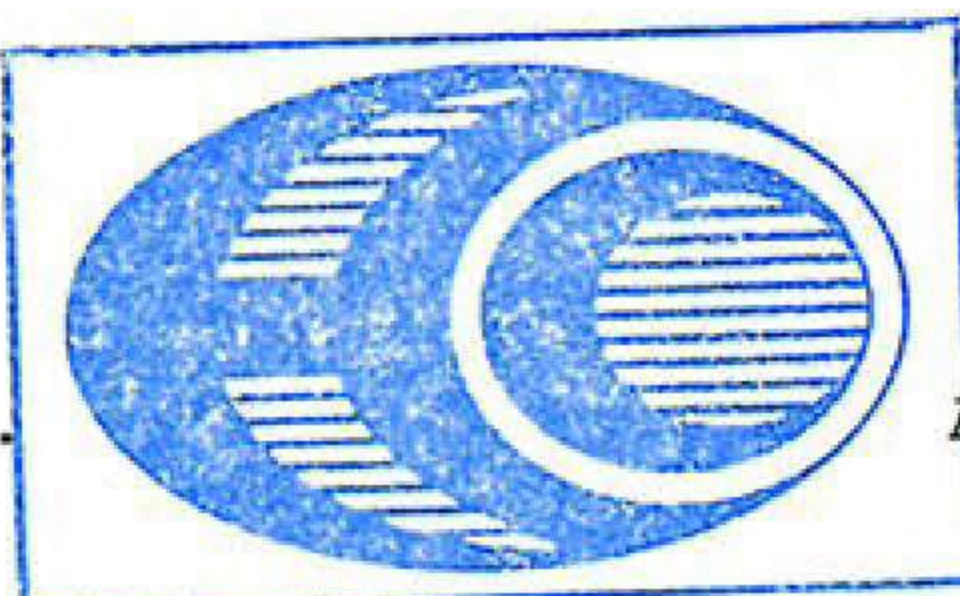
6. ** = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-0007)

22/04/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)

(จ-003-ค-0005)

22/04/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1444

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

Sample No : W 67051200

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling Date : 14/05/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 1:25 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 15/05/2024

Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024

Reported Date : 25/05/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25	≤ 0.25
Barium	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 1	≤ 1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	26.1	≤ 500	≤ 500
Cadmium	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤ 0.03
Chemical Oxygen Demand	mg/L	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	197	≤ 750	≤ 750

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

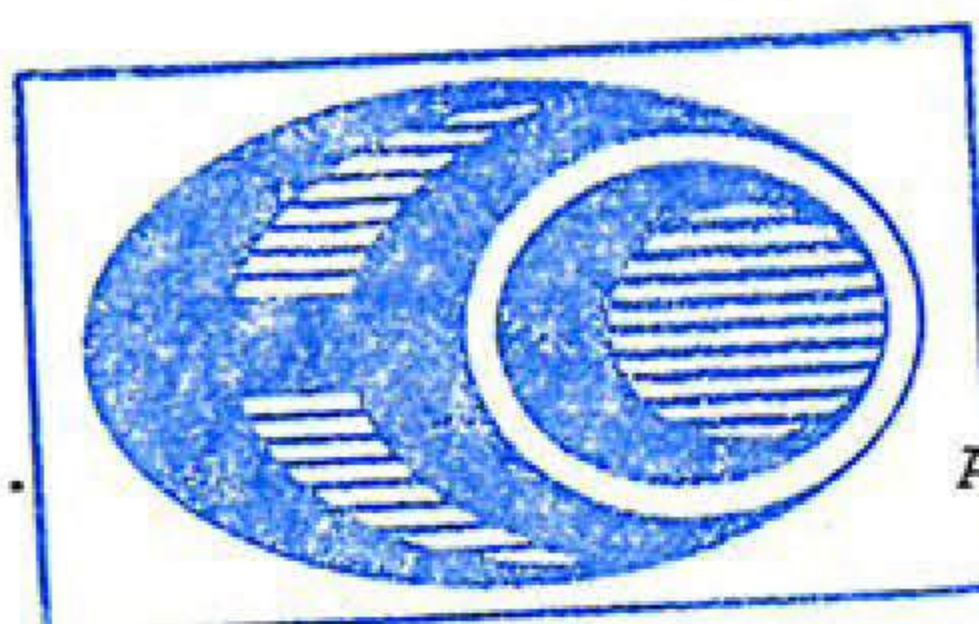
Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
25/05/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
25/05/2024REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1444

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

Sample No : W 67051200

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling Date : 14/05/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 1:25 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 15/05/2024

Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024

Reported Date : 25/05/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤ 600
Color (pH 7.0)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤ 600
Copper	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤ 2
Hexavalent Chromium	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤ 0.25
Lead	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤ 0.2

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

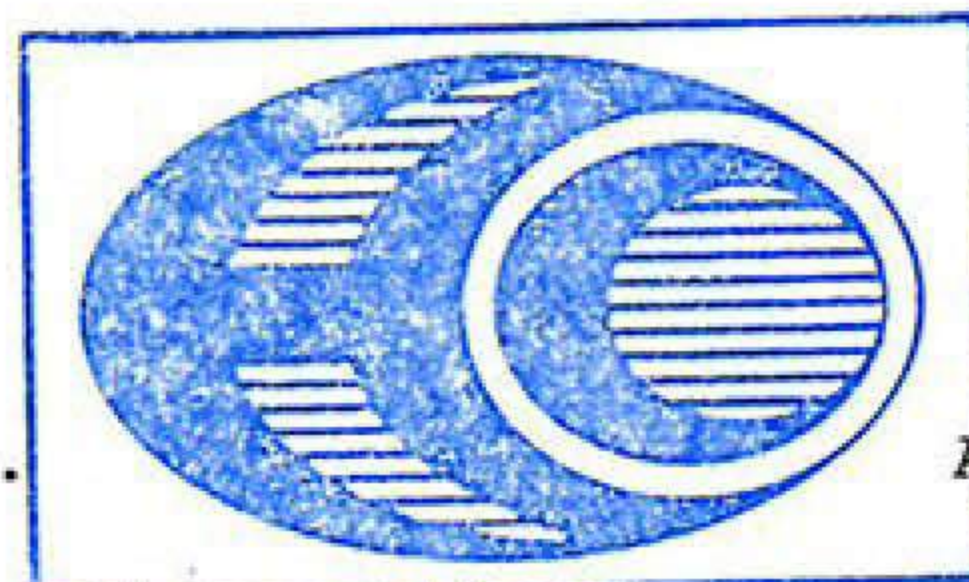
Remark : 1. /I Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
25/05/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
25/05/2024REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1444

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

Sample No : W 67051200

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling Date : 14/05/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 1:25 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 15/05/2024

Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024

Reported Date : 25/05/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.07	≤ 5	≤ 5
Mercury	mg/L	Cold -Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site)		Electrometric Method	7.1	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

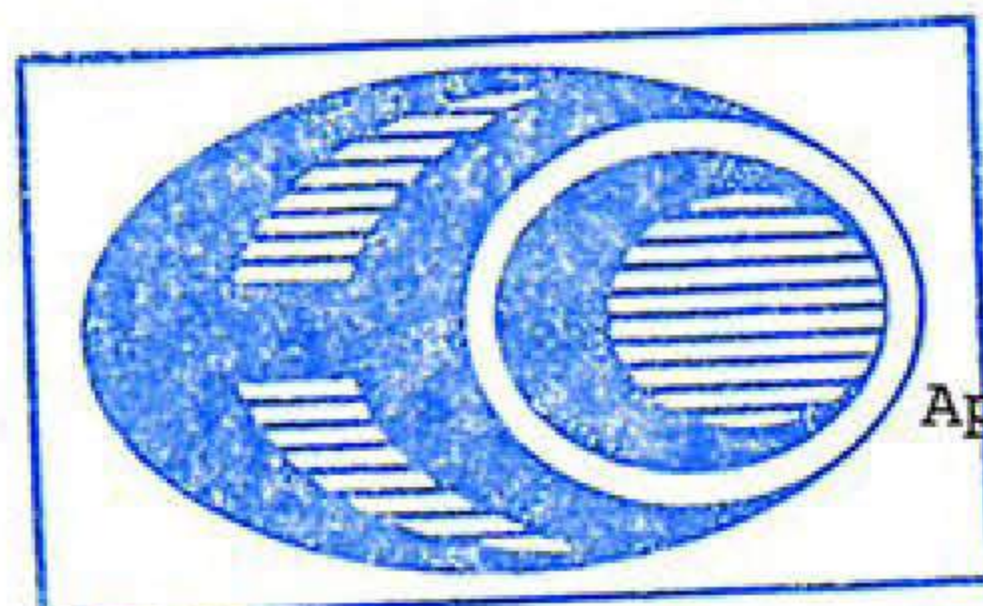
Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
25/05/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
25/05/2024REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1444

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

Sample No : W 67051200

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling Date : 14/05/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 1:25 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 15/05/2024

Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024

Reported Date : 25/05/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	31	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	884	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	15	≤ 200	≤200
Zinc	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.52	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

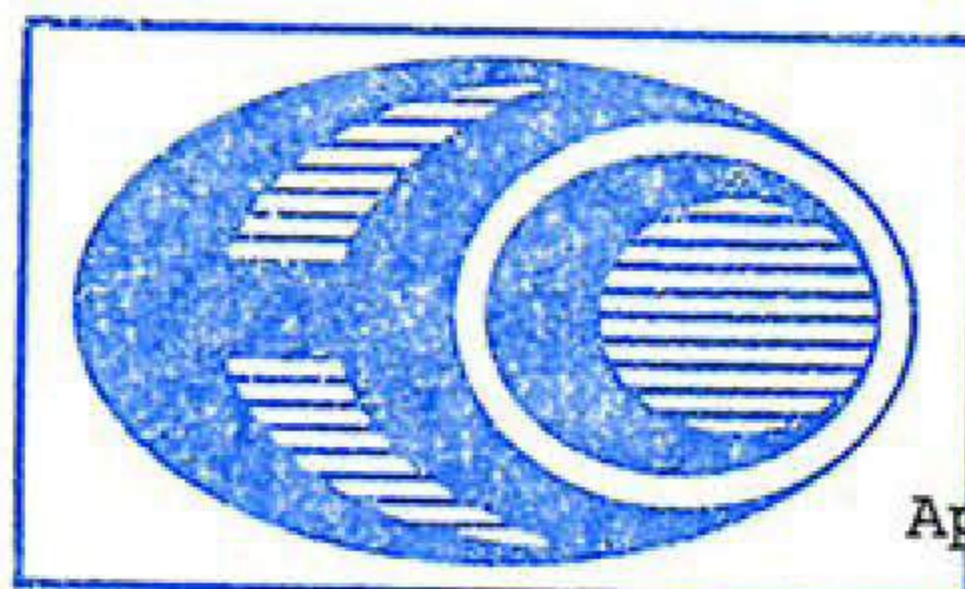
Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (ว-003-ค-0016)

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)
(ว-003-ค-0007)
25/05/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(ว-003-ค-0005)
25/05/2024REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1445


Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)
Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120
Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2
Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024

Sample No : W 67051201
Sampling Date : 14/05/2024
Sampling Time : 12:30 PM
Received Date : 15/05/2024
Reported Date : 25/05/2024

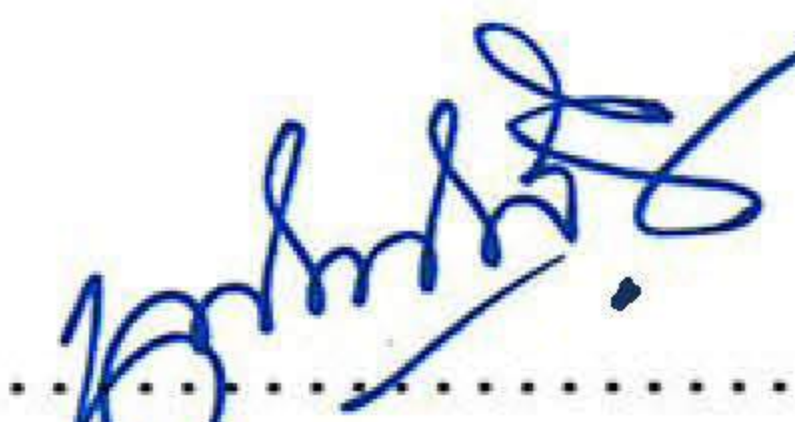
Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	0.0040	≤ 0.25	≤0.25
Barium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.03	≤ 1	≤1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	8.4	≤ 500	≤500
Cadmium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand	mg/L	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	< 40	≤ 750	≤750

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)


Examined By :
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
25/05/2024




Approved By :
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
25/05/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1445

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

Sample No : W 67051201

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.

Sampling Date : 14/05/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 12:30 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 15/05/2024

Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024

Reported Date : 25/05/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color (Original)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤ 600
Color (pH 7.0)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤ 600
Copper	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.03	≤ 1	≤ 2
Hexavalent Chromium	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤ 0.25
Lead	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤ 0.2

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

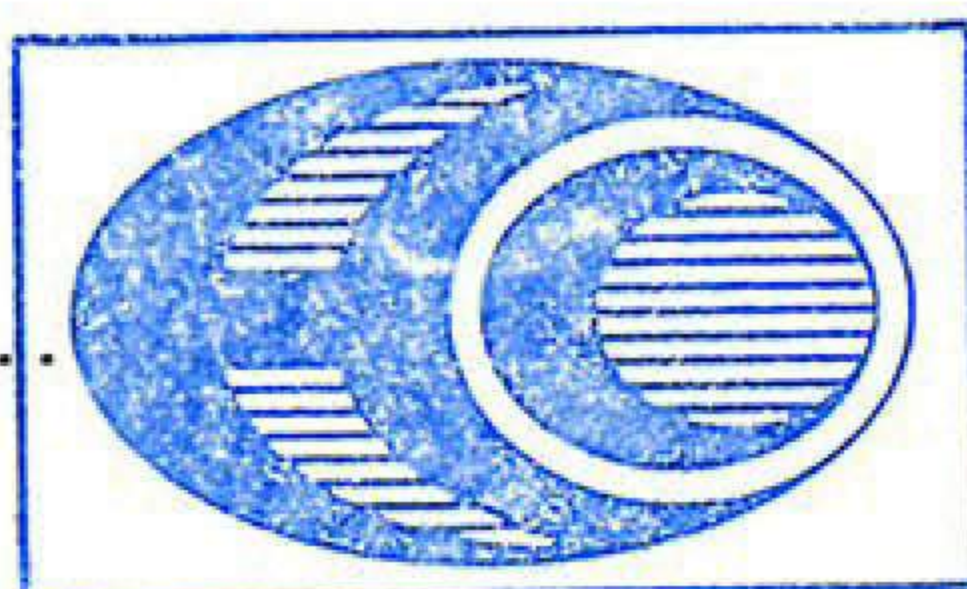
Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560

3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
25/05/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
25/05/2024REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1445

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)
Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120
Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2
Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.
Sampling By : ETC
Sampling Method : Grab
Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024
Sample No : W 67051201
Sampling Date : 14/05/2024
Sampling Time : 12:30 PM
Received Date : 15/05/2024
Reported Date : 25/05/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 5	≤ 5
Mercury	mg/L	Cold -Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤ 0.005
Nickel	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤ 1
Oil and Grease	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 10
pH (on site)		Electrometric Method	7.5	5.5-9.0	5.5 - 9.0
Selenium	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤ 0.02

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
25/05/2024


บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
25/05/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6705369

Report No : 6705-1445

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

Sample No : W 67051201

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.

Sampling Date : 14/05/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 12:30 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 15/05/2024

Tested Date : 15/05/2024 - 23/05/2024

Reported Date : 25/05/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	31	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	272	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	26	≤ 200	≤200
Zinc	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.21	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS

2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 76 / 2560 (2017)

2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560

3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
25/05/2024



Approved By :

(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
25/05/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Test Report

Request No :W6706286

Report No :6706-1300

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

Sample No : W 67060864

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 2:15 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 12/06/2024


Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

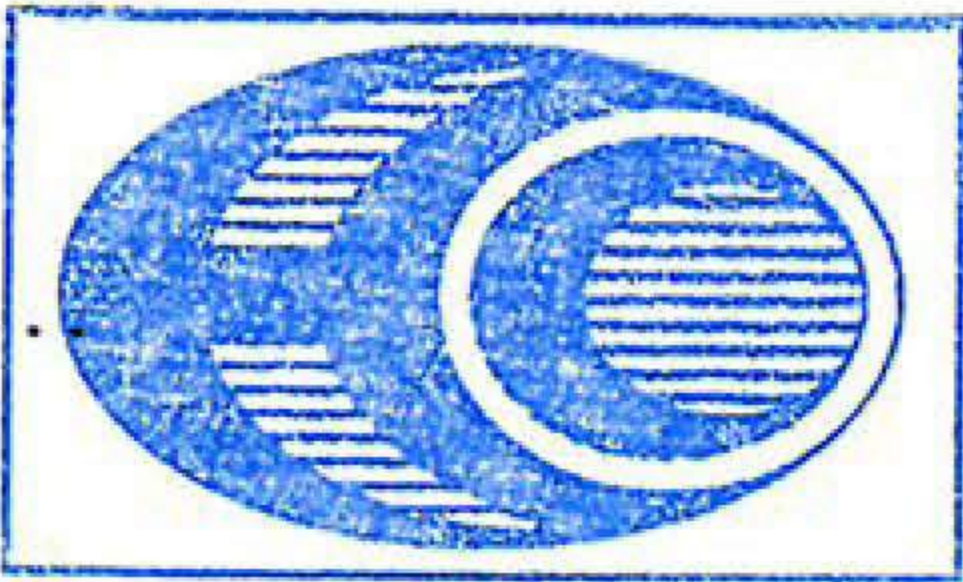
Reported Date : 20/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	0.0021	≤ 0.25	≤0.25
Barium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 1	≤1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	17.6	≤ 500	≤500
Cadmium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand	mg/L	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	141	≤ 750	≤750

Physical Apperance : 1. Sample : ycllow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ท-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ท-0007)
20/06/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ท-0005)
20/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Test Report

Request No : W6706286

Report No : 6706-1300

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

Sample No : W 67060864

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 2:15 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 12/06/2024

Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

Reported Date : 20/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color(Original)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤600
Color(pH 7.0)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	20	-	≤600
Copper	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (ว-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(ว-003-ค-0007)
20/06/2024



Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(ว-003-ค-0005)
20/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Test Report

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร11 แขวง อารีย์ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling By : ETC

Sampling Method : Grab

Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

Request No : W6706286

Report No : 6706-1300

Sample No : W 67060864

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling Time : 2:15 PM

Received Date : 12/06/2024

Reported Date : 20/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Manganese	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.07	≤ 5	≤5
Mercury	mg/L	Cold -Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤0.005
Nickel	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤1
Oil and Grease	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤10
pH (on site)		Electrometric Method	6.4	5.5-9.0	5.5-9.0
Selenium	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤0.02

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (ว-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(ว-003-ค-0007)
20/06/2024



Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(ว-003-ค-0005)
20/06/2024

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Test Report

Request No : W6706286

Report No : 6706-1300

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

Sample No : W 67060864

Sample Name : Grand Global Gloves Co.,Ltd.

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 2:15 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 12/06/2024

Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

Reported Date : 20/06/2024

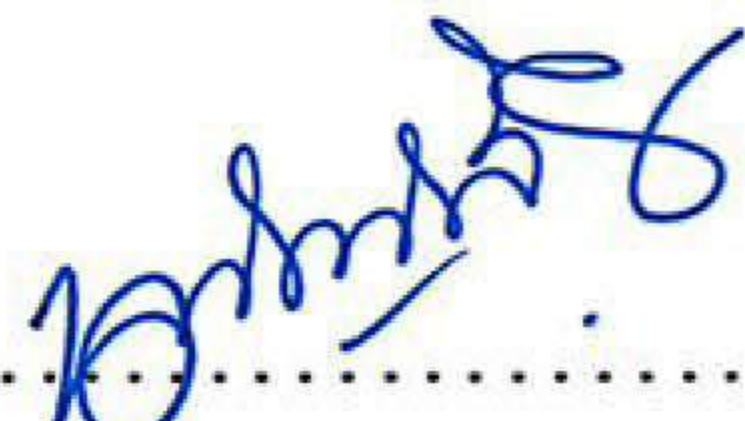
Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	30	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	820	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	11	≤ 200	≤200
Zinc	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.47	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
20/06/2024



Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
20/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Test Report

Request No :W6706286
Report No :6706-1301

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร11 แขวงสาทร เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.

Sampling By : ETC

Sampling Method : Grab

Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

Sample No : W 67060865

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling Time : 1:45 PM

Received Date : 12/06/2024

Reported Date : 20/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Arsenic	mg/L	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25	≤0.25
Barium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.21	≤ 1	≤1
Biochemical Oxygen Demand	mg/L	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	< 2.0	≤ 500	≤500
Cadmium	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand	mg/L	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	53	≤ 750	≤750

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
20/06/2024



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
20/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY
Page 1 of 4

Test Report

Request No :W6706286

Report No :6706-1301

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร11 แขวง9 อาคารทีโอพีดี แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที โอพี ดี 2

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.

Sampling By : ETC

Sampling Method : Grab

Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

Sample No : W 67060865

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling Time : 1:45 PM

Received Date : 12/06/2024

Reported Date : 20/06/2024

Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Color(Original)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤600
Color(pH 7.0)	ADMI	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric Method (SM:2120F)	< 20	-	≤600
Copper	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.05	≤ 1	≤2
Hexavalent Chromium	mg/L as Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Mcthod (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25	≤0.25
Lead	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Mcthod (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.1	≤0.2

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที โอพี ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
20/06/2024


บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
20/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

Test Report

Request No :W6706286

Report No :6706-1301

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2

Sample No : W 67060865

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 1:45 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 12/06/2024


Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

Reported Date : 20/06/2024

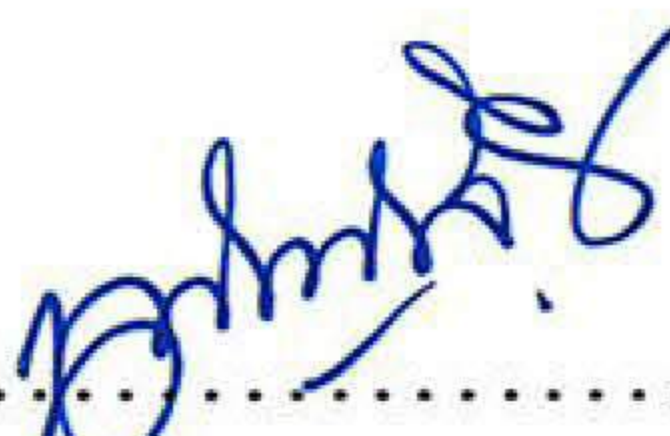
Parameter	Unit	Method	Result	Standard ^{1/2}	Standard ^{1/1}
Manganese	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.14	≤ 5	≤5
Mercury	mg/L	Cold -Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005	≤0.005
Nickel	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.2	≤1
Oil and Grease	mg/L	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤10
pH (on site)		Electrometric Method	7.0	5.5-9.0	5.5-9.0
Selenium	mg/L	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0020	≤ 0.02	≤0.02

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
20/06/2024


บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
20/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Test Report

Request No : W6706286

Report No : 6706-1301

Customer : บริษัท เจซีเค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน)

Address : เลขที่ 18 ซอยสาทร 11 แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

Sampling Source : โครงการนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2

Sample No : W 67060865

Sample Name : TY Optics (Thailand) Co.,Ltd.

Sampling Date : 11/06/2024

Sampling By : ETC

Sampling Time : 1:45 PM

Sampling Method : Grab

Received Date : 12/06/2024

Tested Date : 12/06/2024 - 19/06/2024

Reported Date : 20/06/2024

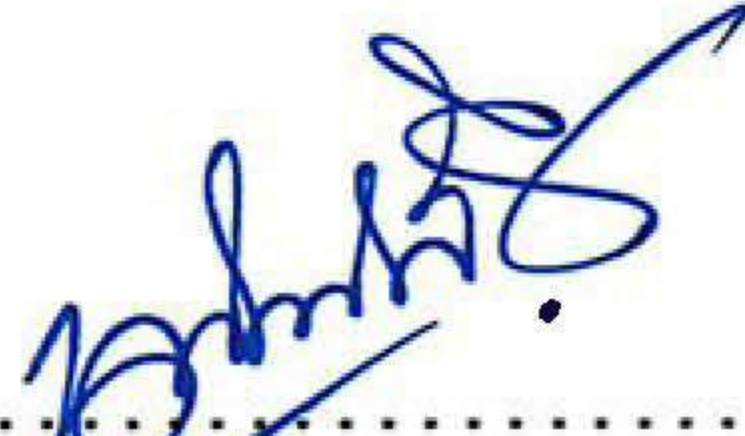
Parameter	Unit	Method	Result	Standard ²	Standard ¹
Temperature	°C	Laboratory and Field Method (SM:2550 B)	30	≤ 45	≤45
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 degree celsius (SM:2540C)	2,526	≤ 1000	≤3000
Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D)	14	≤ 200	≤200
Zinc	mg/L	Digestion,Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	1.12	≤ 5	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellow, lightly SS
2. Container : Normal [PE 0.5 L (4 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L]

Remark : 1. /1 Notification of Industrial Estate Authority of Thailand 029 / 2567 (2024)
2. /2 มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ที่ เอฟ ดี 2, 2560
3. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (จ-003-ค-0016)

Examined By : 
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(จ-003-ค-0007)
20/06/2024



Approved By : 
(Miss Nunnaphat Bakhuntod)
(จ-003-ค-0005)
20/06/2024

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY