

ภาคผนวก ก

ลำดับการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

หนังสือรับทราบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

ที่ อก 5104.1.1/ 4725



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

๒๒ มิ.ย. ๒๕๖๑

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ [REDACTED] ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531
2. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5
ที่ 173/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
3. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 1 [REDACTED] ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
4. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 4
ที่ 172/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
5. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.391/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556
6. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.392/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2, 3 และ 4 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมและได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตโพลีเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ [REDACTED]

เนื้อที่ประมาณ 102 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา และบริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ F-11/2, F-11/4 เนื้อที่ประมาณ 60 ไร่ ต่อมา บริษัทฯ ทั้งสอง ได้แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 5 และ 6 เนื่องจากได้จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด, บริษัท โพลีโพรไพลีน จำกัด และบริษัท เอสซีจี โพลีโอเลฟินส์ จำกัด เป็น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตามหนังสือรับรองที่ สจ.2046717 ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2556 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบการจดทะเบียนควบบริษัท เป็น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว ในการนี้ กนอ. ได้ยกเลิกทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED] จึงขอให้บริษัทฯ ติดตามทำบันทึกข้อตกลงแบบท้ายสัญญา ดังที่อ้างถึง 1 และ 3 และขอรับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฉบับใหม่แทนหนังสืออนุญาต ดังที่อ้างถึง 2 และ 4 ซึ่งเป็นอันยกเลิก พร้อมทั้งชำระค่ารายการในการแก้ไขหนังสืออนุญาต (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) แล้ว เป็นเงิน [REDACTED] สำนักงานใหญ่ กนอ. ภายใน 15 วัน

/ภายใน...

นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ กรณี ผู้ได้รับอนุญาตไม่สามารถไปทำสัญญาฯ และรับหนังสืออนุญาตฯ ได้ด้วยตนเอง จะต้องมิหนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการแทนในการลงนามในสัญญาฯ และลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสมจินต์ พิลิก)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการเบ็ดเสร็จครบวงจร 1

กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4446

โทรสาร 0 2650 0218

E mail : permit.1@ieat.go.th



แบบ กอธ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5

ที่ 561/2556

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 1 ต.จรดก/ชอช. - อ.พาน. ปทุมธานี

ตำบล/แขวง บางซื่อ อำเภอ/เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการ ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม มวกดาพูด

แปลงที่ดินเลขที่ 1 เนื้อที่ ประมาณ 162 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 10 หมู่ที่ 1 ต.จรดก/ชอช. - อ.พาน. ไอ-หนึ่ง

ตำบล/แขวง มวกดาพูด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ 1. ผลิตโพลิเอทิลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และ

เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี

2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1)(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เจือนไหมแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เจือนไหมอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560

หมายเหตุ บริษัทฯ จดทะเบียนควบบัญชีระหว่าง

บจก. ไทยโพลิเอทิลีน, บจก. โพลิโพรพิลีน และ

บจก. เอสซีซี โพลีโพลิเอทิลีน บจก. ไทยโพลิเอทิลีน

กบอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาต ให้ใหม่ แทน

หนังสืออนุญาต ฉบับที่ 172/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 แทน

ฉบับที่ 173/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

นางสาวสมจินต์ พิสิฐ

(นางสาวสมจินต์ พิสิฐ)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การขึ้นศาลต่ออายุหนังสืออนุญาต ไม่เกินสาม

เดือนนับแต่การอนุญาต หากเกินอายุไปจะถือว่าไม่ถูกต้อง



เงื่อนไขแบบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ _____ ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531 และสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 1 _____ ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
2. ต้องดำเนินการตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
3. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพรลีโอไฟลีน จำกัด (ซึ่งปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด) ได้จัดทำขึ้น
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน โดยเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์โพลีโพรไฟลีน และนำสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลับมาใช้ใหม่ที่โรงงาน HDPE#1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/4525 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2552 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน โดยการนำความร้อนที่ปล่อยทิ้งกลับมาใช้ผลิตไอน้ำ ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8018 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน 2553 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 2
6. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไฟลีน โรงงานที่ 1 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีโพรไฟลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/53 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 3

7. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/97 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 4
8. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
9. หากสัญญาฯ ตามข้อ 2. สิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีใดๆ ให้ถือว่าหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม กนอ. 01/2 หรือ กนอ. 03/6 (กรณีฉบับต่ออายุ) เป็นอันสิ้นสุด และบริษัทฯ ต้องคืนหนังสืออนุญาตฯ ดังกล่าวให้แก่ กนอ. ทันที

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นางสาวสมจินต์ พิสิก)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้าพเจ้า บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผู้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ ๕๐๑/๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๕๖ รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นและ
ยินดีจะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

ผู้ได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ก-2

สำเนาผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4)



ที่ ทส ๑๐๑๖.๘/ ๑ ๗ ๓ ๘ ๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทีปโก ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒ /๒๐๒๗
ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีหนังสือถึงสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลี
โพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อให้
กนอ. พิจารณา ซึ่ง กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณาโรงงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการ
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓
เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ. ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์
ต่อสำนักงานนโยบายฯ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

48-

(นายพูน ณ อยุธยา)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขานุการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗ /โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๔/ ๑๗ ๓ ๘ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒ /๒๐๒๗ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีหนังสือถึงสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง เพื่อให้ กนอ. พิจารณา ซึ่ง กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณา
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ.
ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์และแจ้งต่อสำนักงานนโยบายฯ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๒ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรหม สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๓๙๗ /โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@ongep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 1/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด			ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4)) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ (2) ทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด (2) ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) กำหนดให้คนงานใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่ TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม



รับรองจำนวนหน้า 2/35

รับวาคม 2563

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัดบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(2) จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ในถังที่มีฝาปิดมิดชิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงสู่รางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการขยะมูลฝอย	(1) จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง และกิจกรรมการก่อสร้างเป็นถังที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการจัดเก็บรวบรวม ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (2) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่จัดเก็บในลักษณะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อร่อนนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักร อุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนน ห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น (2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวาดล้างพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัดบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/35

ขึ้นวาคม 2563

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>(3) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(4) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้าง หรือเครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตถนนนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงาน และเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- รถขนส่งคนงานและเครื่องจักรอุปกรณ์</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานก่อสร้างความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 เป็นต้น</p> <p>(2) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม



รับรองจำนวนหน้า 4/35

ต้นวาคม 2563

ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(3) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ก่อสร้าง เขตเก็บกองวัสดุอุปกรณ์ไม้ใช้แล้ว เป็นต้น และปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัย เช่น “เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย” “เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต” เป็นต้น</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงจากงานเชื่อม เป็นต้น ให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/คนงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐานสำหรับคนงาน พร้อมทั้งอนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมาสามารถใช้สถานพยาบาลของบริษัทฯ ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้ เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่ และจัดเตรียมรถสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(6) จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้น</p>	- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

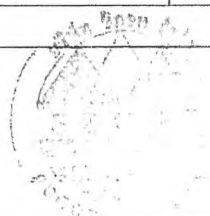
รับรองจำนวนหน้า 5/35

กันยายน 2563

ลงนาม....

(1)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอบ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด ไว้ ณ เขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน</p> <p>(8) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอุบัติเหตุในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(9) จัดให้มีสาธารณูปโภคที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่พักผ่อนในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p>	- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/35

ต้น วาคม 2563

ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ


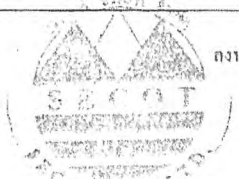
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซิโคลท จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาล้างแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล้างนั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 7/35		ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	ต้นฉบับ 2563		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิโคลท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(4) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..		รับรองจำนวนหน้า 8/35	ลงนาม..
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	ต้นวาคม 2563	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบดำเนินการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำหรับการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับ จัดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงที่สุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

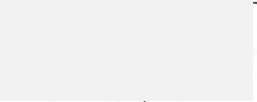



ลงนาม...		ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	บริษัท ชีตทท จำกัด

รับทวงจำนวนหน้า 9/35
ต้นวาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

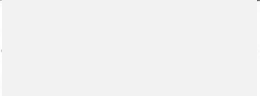


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 10/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม...  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
--	--	---------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(11) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(12) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และ ในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(13) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มีนาตาหุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(14) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รำรองจำนวนหน้า 11/35 ธันวาคม 2563	 ลงนาม..... (น) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
--	---	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ - ผลกระทบจากการระบายก๊าซจากหอเผา (Flare)	(1) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ ของกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (2) ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง (3) ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยาเคมีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์เคมีผิดปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกรณ์ที่ต้องส่งเผาที่หอเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ (4) Vent Gas จาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่หน่วยนำกลับไอสารไฮโดรคาร์บอน (VOC Recovery Unit: VRU) เพื่อนำสารไฮโดรคาร์บอนและก๊าซไนโตรเจนกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่ VRU ชัดข้อง จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ	- หน่วยผลิต - หอเผา (Flare) - หน่วยผลิต - VRU	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ผลกระทบจากน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน น้ำทิ้งจากการผลิต ได้แก่ น้ำทิ้งจากหน่วยตัดเม็ด น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นและจากหน่วยงานอื่นๆ อีเล็กนอยและน้ำฝนปนเปื้อน	(1) นำบำบัดน้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่าง ๆ ภายในโรงงาน โดยระบบบ่อบำบัด (Septic Tank) (2) นำบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator ให้ได้คุณภาพน้ำตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้ - อุณหภูมิ ≤ 40 °C - pH 5.5-9.0 - SS ≤ 50 มก./ล. - TDS $\leq 3,000$ มก./ล. - BOD ≤ 20 มก./ล. - COD ≤ 120 มก./ล. - Grease & Oil ≤ 5 มก./ล.	- ห้องน้ำ-ห้องส้วม - Powder Separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม... กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รันรองจำนวนหน้า 12/35 ธันวาคม 2563	 ลงนาม... ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
--	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3) ในกรณีที่ต้องมีการทำลายตะกอนและทำให้เกิดน้ำเสีย จะต้องบำบัดน้ำเสียจากถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) โดยการทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและทำให้เป็นกลางด้วยด่าง ส่วนกากที่เกิดขึ้นนำบรรจุถัง 200 ลิตร รองส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(4) กรณีที่อาจเกิดการปนเปื้อนของน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่โครงการ บริเวณ Polymerization ได้มีการติดตั้งรางระบายน้ำโดยรอบพื้นที่ Polymerization เพื่อนำน้ำฝนที่ตกลงมา ซึ่งอาจมีการปนเปื้อนของคราบน้ำมัน ไปทำการบำบัดเพื่อแยกน้ำมันออกที่บ่อ API Separator</p> <p>(5) มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการให้มีประสิทธิภาพและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลา มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดูแลการลบน้ำมันและ Fine ต่าง ๆ ออกจากระบบบำบัดอย่างสม่ำเสมอ - ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจติดตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง • ติดตั้ง Monitor pH Meter Online • ถ้าน้ำทิ้งจากบ่อ API ตกจาก Spec. เรื่อง pH ให้ทำการแจ้งหัวหน้างาน LDPE เพื่อช่วยปิดประตูน้ำและ Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด • ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. ให้ทำการเติมสารละลายกรด พร้อมทั้ง Monitor ค่า pH จากบ่อ API จนกว่าค่า pH จะปกติ <p>(6) จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน</p>	<p>- หน่วยผลิต</p> <p>- บริเวณ Polymerization และ API Separator</p> <p>- API Separator</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ในกรณีที่ต้องการทำลายตะกอนไม่ได้คุณภาพ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม,		รับรองจำนวนหน้า 13/35	ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	ต้นวาคม 2563	()
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอก จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง - ผลกระทบจากระดับเสียงจากเครื่องจักรอุปกรณ์การผลิต เช่น ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ และ Blower เป็นต้น	(1) กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ จากบริษัทผู้ขาย ไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดหรือวัสดุดูดซับเสียง (2) เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง ควรจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียง (3) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์อยู่เสมอ ตามกำหนดเวลาของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โรงงาน	- กำหนดในสัญญาซื้อขาย - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
5. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย - ผลกระทบจากขยะจากอาคารสำนักงานและกากขยะของเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ผงฝุ่นโพลิเมอร์เม็ดโพลิเมอร์ที่ไม่ได้ขนาด และกากตะกอนที่เสื่อมสภาพ	(1) จัดหาถังขยะไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงานให้มีปริมาณเพียงพอกับจำนวนพนักงานที่มีอยู่ แล้วเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดเป็นประจำ (2) รวบรวมผงฝุ่นและเม็ดโพลิเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากกระบวนการผลิต และจาก Powder Separator ในตอนเริ่มเดินเครื่องและช่วงดำเนินการ จำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อ เช่น หจก. กิจมงคลพลาสติก เป็นต้น (3) การรวบรวมผงฝุ่น/เม็ดโพลิเมอร์จาก Powder Separator ต้องทำด้วยความระมัดระวัง เพื่อป้องกันการหกหล่น บรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปาก รอการถเคลื่อนย้ายไปยังบริเวณกองเก็บ เพื่อป้องกันการหกหล่นหรือชะพาโดยฝน (4) รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และรอกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กำจัดกากอุตสาหกรรม (5) Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ หากหมดอายุหรือเสื่อมสภาพจนไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือหากหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกำจัดได้ โครงการจะติดต่อบริษัทผู้ขาย/ผลิต เพื่อนำส่งภาควิทยา Dehydrator กลับไป	- พื้นที่โรงงาน - หน่วยผลิตและ Powder Separator - Powder Separator - API Separator - หน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 14/35

ต้นวาคม 2563

ลงนาม...




ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	<p>(6) Waste Hexane ที่เกิดขึ้น ส่วนหนึ่งส่งไปกลั่นที่โรงงาน HDPE แล้วนำกลับไปใช้ใหม่ และส่วนที่เหลือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(7) เยื่อเลือกผ่าน (Membrane) เมื่อหมดอายุการใช้งานแล้ว จะต้องมีการเปลี่ยนออกและส่งกลับไปยังบริษัทผู้ขาย เพื่อทำการคืนสภาพก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ และหากบริษัทผู้ขายไม่สามารถรับเยื่อเลือกผ่านกลับคืนสภาพได้ โรงงานจะส่งไปให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>(8) สถานที่เก็บกากของเสียของโครงการมี 2 แห่ง คือ ภายในพื้นที่การผลิต (ISBL) และภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ทั้งสองแห่งมี Bund สูงประมาณ 0.2 เมตร รอบพื้นที่เก็บของเสีย OSBL จะจัดเก็บของเสียที่มีการปนเปื้อนสารเคมี โดยติดป้ายแสดงรายละเอียดชนิดสาร ปริมาณ และข้อควรระวังให้ชัดเจน และมีพนักงานตรวจสอบการจัดเก็บและปริมาณของเสียทุกวัน หากกากของเสียชนิดใดมีปริมาณมากพอ โครงการจะส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p>	<p>- ระบบ D109, D110 และ HDPE Plant</p> <p>- VRU</p> <p>- สถานที่เก็บกากของเสีย ภายในพื้นที่การผลิต (ISBL) และภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL)</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง - การเพิ่มปริมาณการจราจรจากโรงงานส่งผลิตภัณฑ์	<p>(1) ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ ห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัย และมีให้พื้นถนนเสียหาย</p> <p>(2) ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE โรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม</p> <p>(3) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎเครื่องหมายจราจร ทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วและจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป</p> <p>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง หลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 15/35	ลงนาม....
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	จำนวน 2563	(1) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท จีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย - ความปลอดภัยจากอันตรายร้ายแรงที่เกี่ยวข้องกับการผลิตผลกระทบจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น การสัมผัสไอสารเคมี เสี่ยงดังเป็นต้น	(1) มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค รวมถึงเมื่อมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม (2) ต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงเพิ่มเติม โดยการศึกษาถึงโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิตและอุปกรณ์ต่างๆ (3) คิดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safeguards ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา (4) ติดตั้งและตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วยผลิต (5) มีระบบเตือนกรณีผิดปกติที่ถึงปฏิกรณ์ และนิวาล์วปิดกั้น (Interlocking Valve) และ วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) ระหว่างถึงปฏิกรณ์แต่ละใบ (6) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล (7) จัดให้มีมาตรการด้านการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักรหลัก โดยพนักงานฝ่ายผลิต โดยเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class A เช่น Gas Compressor, Agitator ทุกๆ 2 สัปดาห์ และเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class B เช่น Propylene Pump, Pellet Blower ทุกๆ 4 สัปดาห์	- หน่วยผลิตและระบบสาธารณูปโภค - หน่วยผลิต - หน่วยผลิต - Propylene Storage และหน่วยผลิต - ถึงปฏิกรณ์ทุกใบ - พื้นที่โรงงาน - หน่วยผลิต	- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม - ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว - ตรวจสอบตามโปรแกรมตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตรวจสอบตามโปรแกรมตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

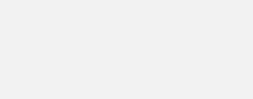

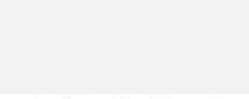
หมายเหตุ : โรงงาน HDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

โรงงาน LLDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น

TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


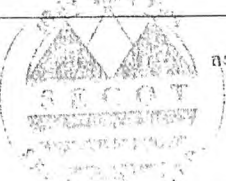
มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 16/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>(8) กำหนดป้ายเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามความเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - Ear Muffs หรือ Ear Plugs - Safety Glasses - ชุดเครื่องช่วยหายใจ - หน้ากากกันสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว และใส่กรองคู่ - ชุดกันสารเคมี Solvent <p>(9) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <p>(10) จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุ</p> <p>(11) จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอเพื่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(12) จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย</p> <p>(13) จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิตและการผจญเพลิงแก่พนักงาน</p> <p>(14) มีการทำ Safety Talk และ KYT เป็นประจำ</p> <p>(15) มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) เป็นประจำ</p> <p>(16) มีการจัดให้อนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</p> <p>(17) กำหนดเขตอนุญาตสูบบุหรี่</p>	<p>- หน่วยผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยผลิตและบรรจุ</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะหน่วยผลิต</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

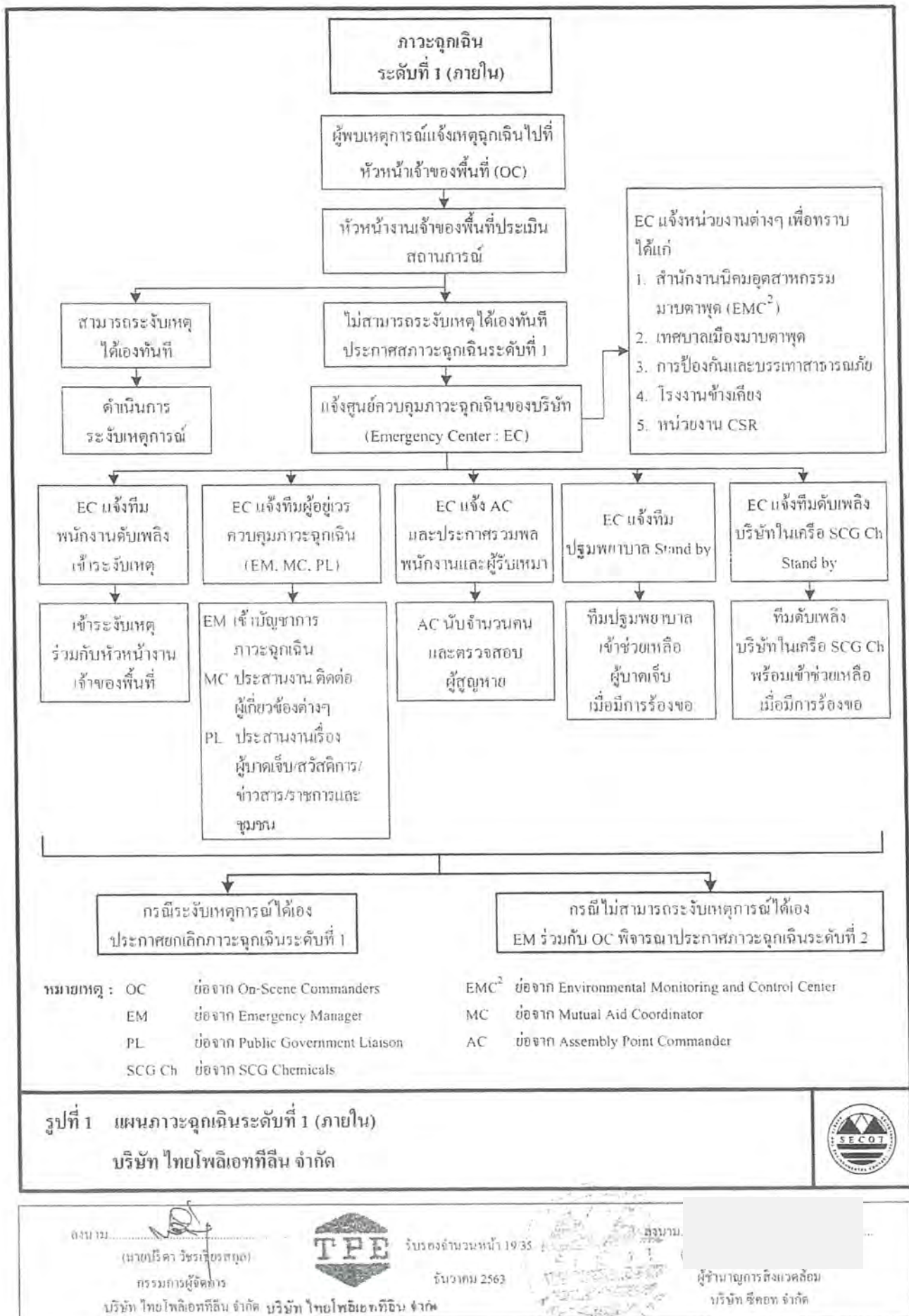
ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 17/35		ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	ต้นฉบับ 2563		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.			บริษัท ชีตอท จำกัด

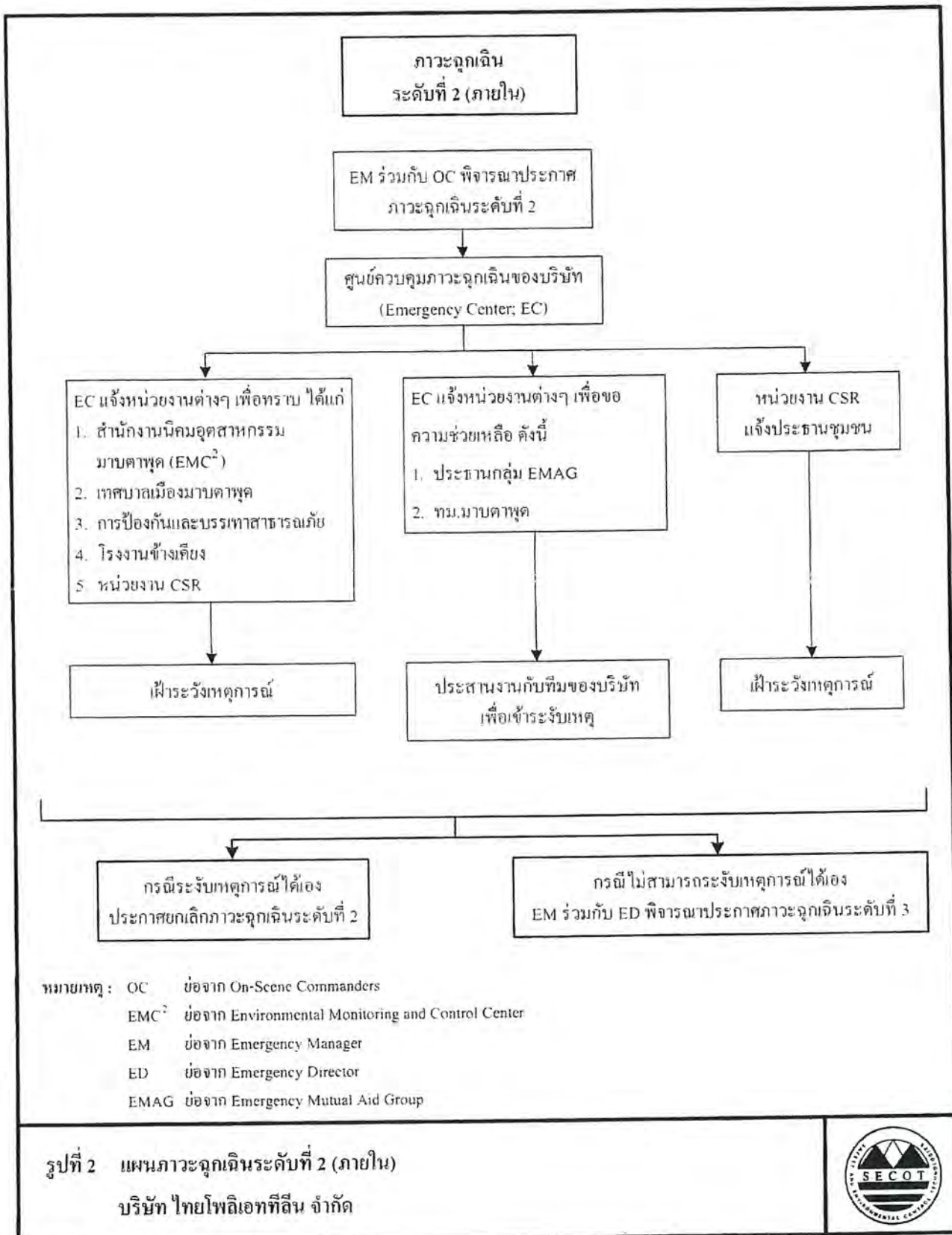
ตารางที่ 2 (ต่อ)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>(18) จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970)</p> <p>(19) จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระหว่างการทำงาน</p> <p>(20) จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ทั่วบริเวณ โรงงานตามความเหมาะสม และมีการตรวจสอบระบบการทำงานเป็นประจำ</p> <p>(21) จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fire Hydrant และ Hose Box - สารเคมี เพื่อการดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง และแบบ CO₂ - ระบบดับเพลิงแบบ INERGEN สำหรับห้องควบคุมส่วนกลาง - Foam Truck - ระบบตรวจจับ ได้แก่ Gas Detector, Fire Alarm - Deluge Valve และ Fixed Monitor - ปืนน้ำดับเพลิง - รดดับเพลิง รถพยาบาล และ SCBA <p>(22) มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 1 ถึง 4) พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอยู่เป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะหน่วยตัดเม็ด - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน และกลุ่มโรงงาน TPE 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

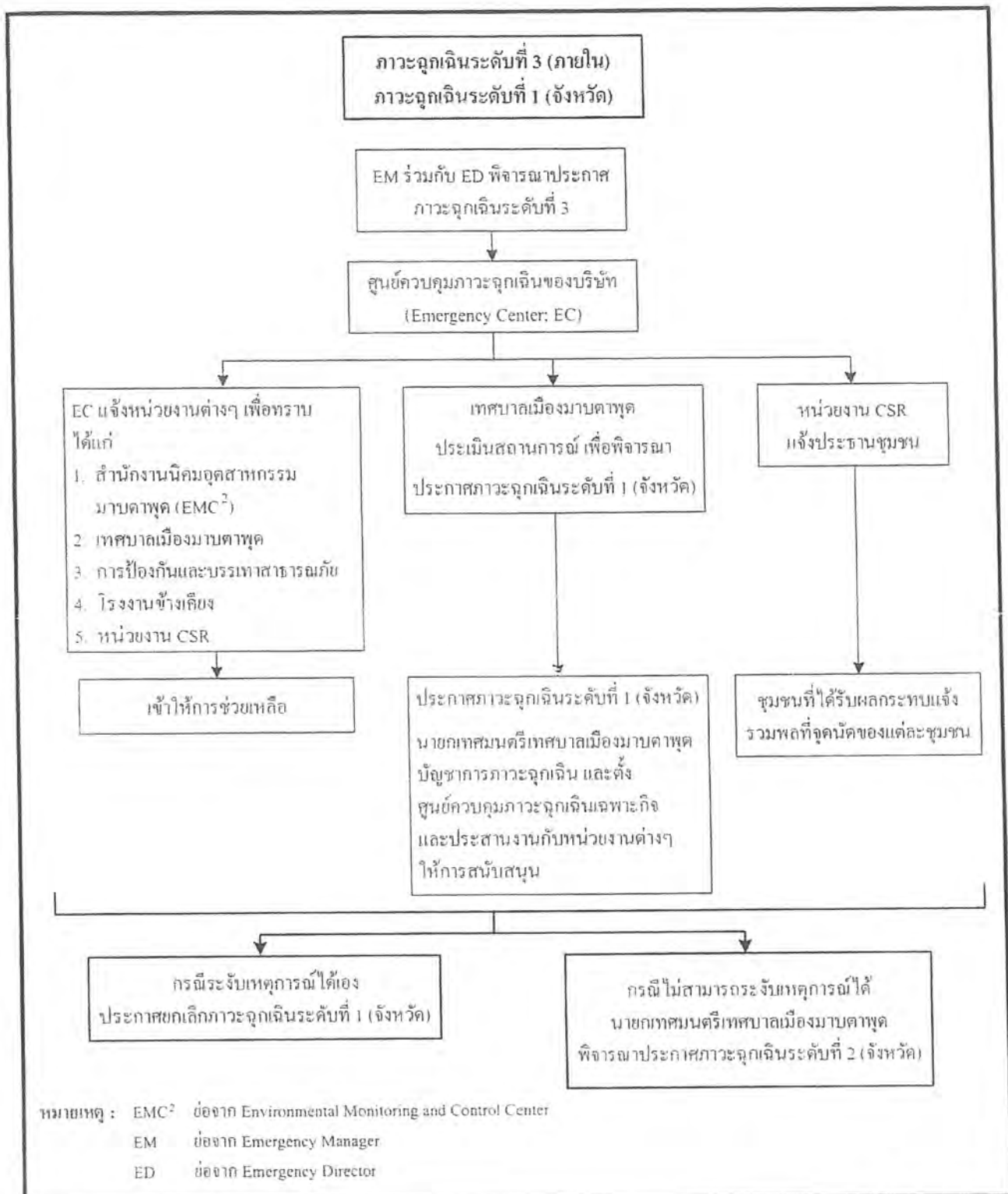
หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 18/35	ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ		ธันวาคม 2563	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		บริษัท ชีคอฟ จำกัด





1. หน่วยงาน 2. หน่วยงาน		รับรองจำนวนหน้า 20/35 ธันวาคม 2563		1. หน่วยงาน 2. หน่วยงาน
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอท จำกัด



รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม



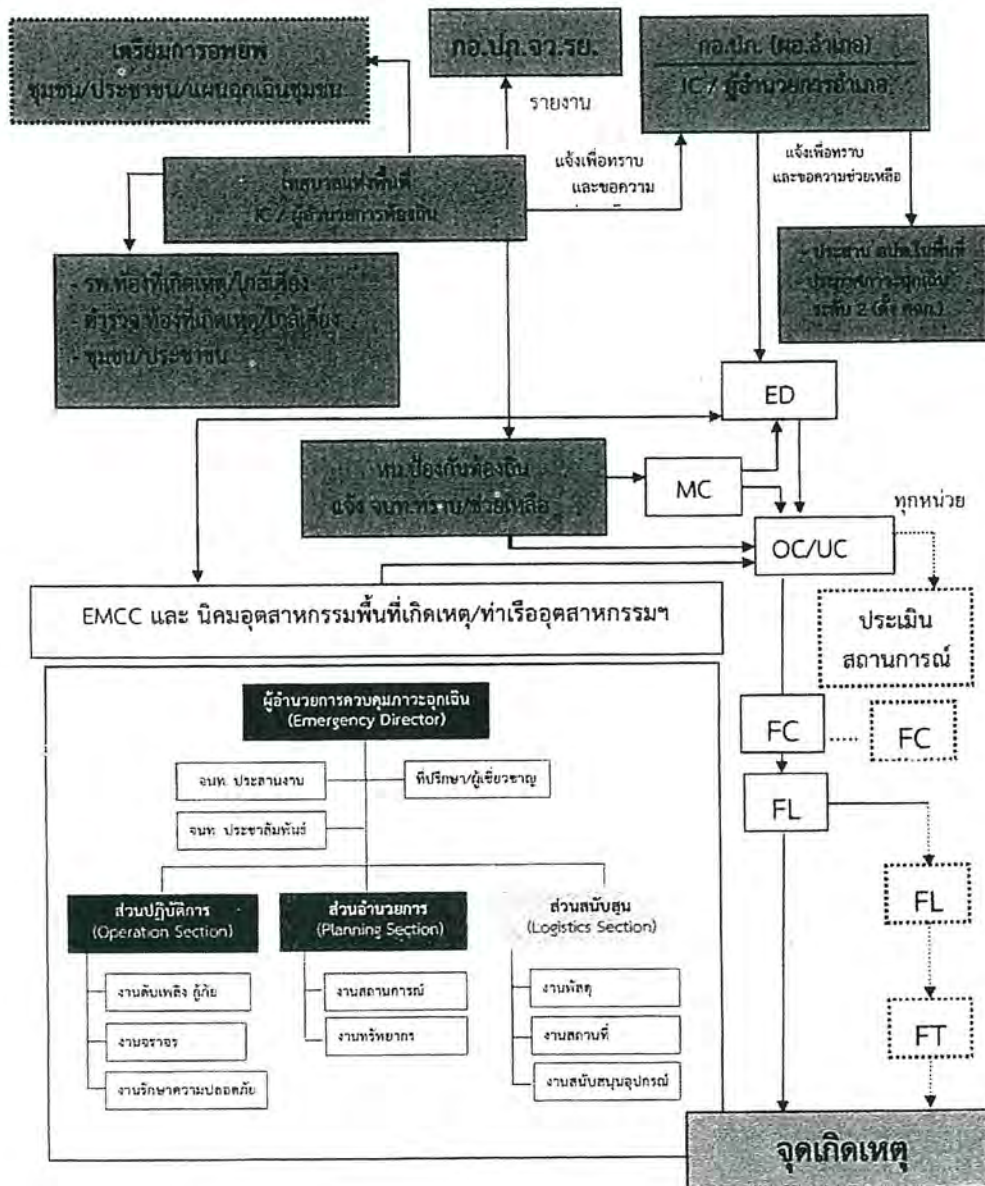
รับรองจำนวนหน้า 21/35

ต้นวาคม 2563

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอท จำกัด

สมาคมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หมายเหตุ : IC ย่อจาก Incident Commander ED ย่อจาก Emergency Director
 MC ย่อจาก Mutual Aid Coordinator OC ย่อจาก On-scene Commander
 UC ย่อจาก Unified Command FC ย่อจาก Fire Chief
 FL ย่อจาก Fire Leader FT ย่อจาก Fire Team
 EMCC ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center

ที่มา : แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด,
 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, พ.ศ.2562

รูปที่ 4 ผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน
 กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ลงนาม



รับรองจำนวนหน้า 22/35

ต้นวาคม 2563

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม

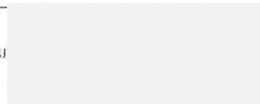


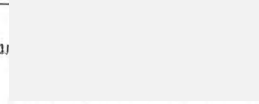
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ) - มาตรการฯ เพิ่มเติม จากการขออนุญาต ก่อสร้างท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว เพื่อ ขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen ซึ่งอาจมี ผลกระทบในระหว่าง การปฏิบัติงาน ดังนี้ • อุบัติเหตุจากการ จราจร ทำให้ ท่อแตกและก๊าซ รั่วไหล เกิดเพลิง ไหม้และลูกตาย ไปยังโรงงานอื่นๆ	(23) กรณีเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางใน การปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด (24) ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องใช้อุปกรณ์ชนิด Explosion Proof (25) นอกจากการซ่อมบำรุงตามปกติแล้ว มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงใหญ่ตาม โปรแกรมการซ่อมบำรุง (26) กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุทางการจราจร เช่น มีคันหรือคู ป้องกัน เป็นต้น (27) ให้มีแผนฉุกเฉินรองรับเมื่อเกิดอุบัติเหตุ เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (28) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงานโดย ใช้อุปกรณ์ Gas Detector (29) จัดทำแผน Preventive Maintenance ให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบท่อ และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ (30) มีการตรวจสอบความดันในเส้นท่อ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน (31) จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อ Shutdown ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว) (32) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงานเป็น ระยะๆ (33) จัดให้มีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และท่อที่อยู่ในพื้นที่โรงงานอยู่เสมอ	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะ หน่วยผลิต - ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

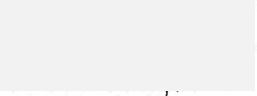


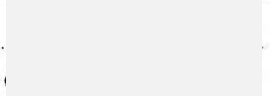
หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด 2563	รับรองจำนวนหน้า 23/35 ธันวาคม 2563 	ลงนาม  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
--	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ผู้ปฏิบัติงานได้รับก๊าซไฮโดรคาร์บอนโดยการหายใจเนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซ เกิดเพลิงไหม้และถูกผู้ปฏิบัติงานเนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซและถูกติดไฟ ความเสียหายของท่อเนื่องจากการรั่วไหลของก๊าซและไหม้ท่อ เกิดเพลิงไหม้และถูกตัวผู้ปฏิบัติงาน เพลิงไหม้ท่อ อุบัติเหตุทางการจราจรทำให้ท่อแตกและเกิดการระเบิด 		- ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

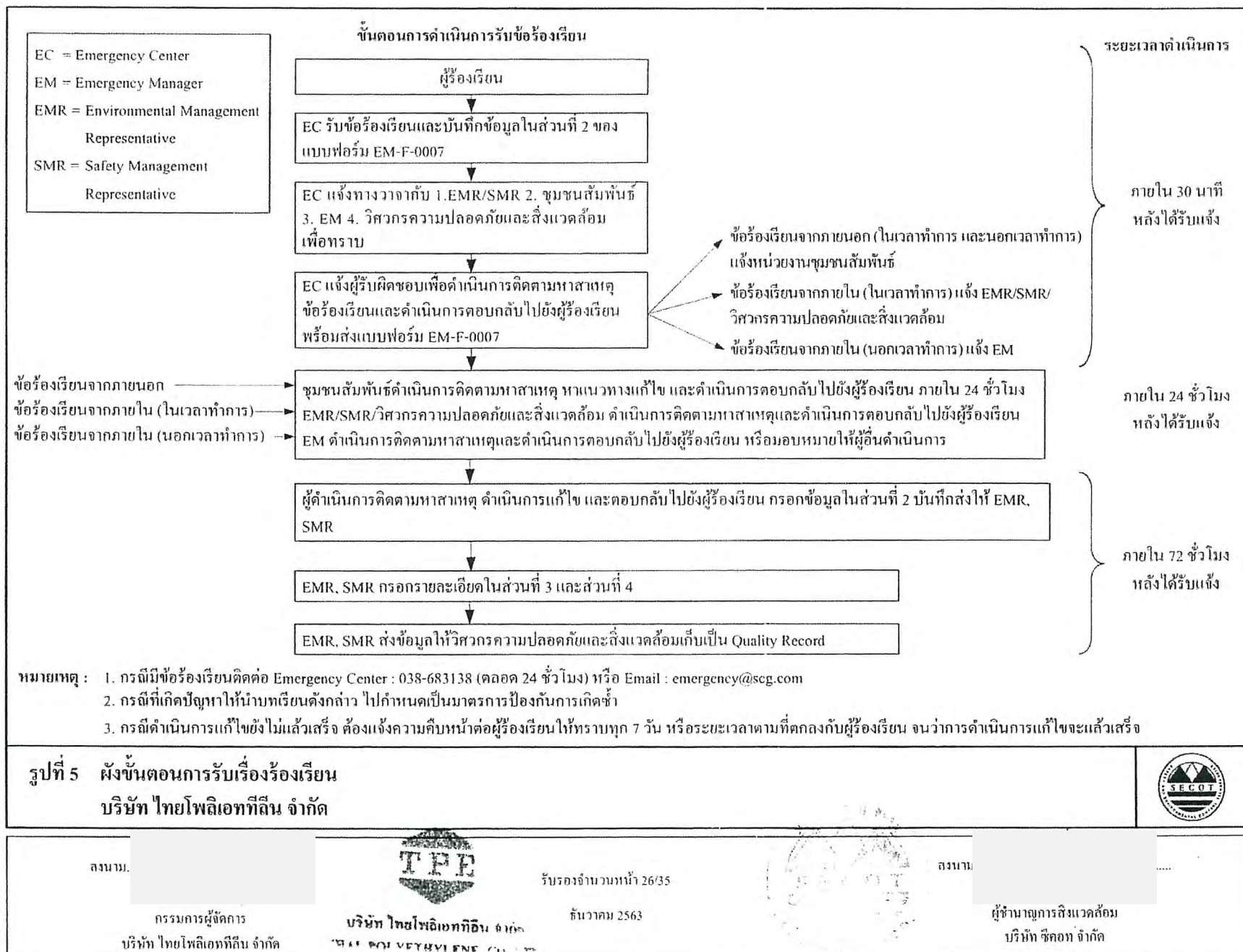
ลงนาม  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 24/35 ธันวาคม 2563		ลงนาม...  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
--	--	---------------------------------------	---	---

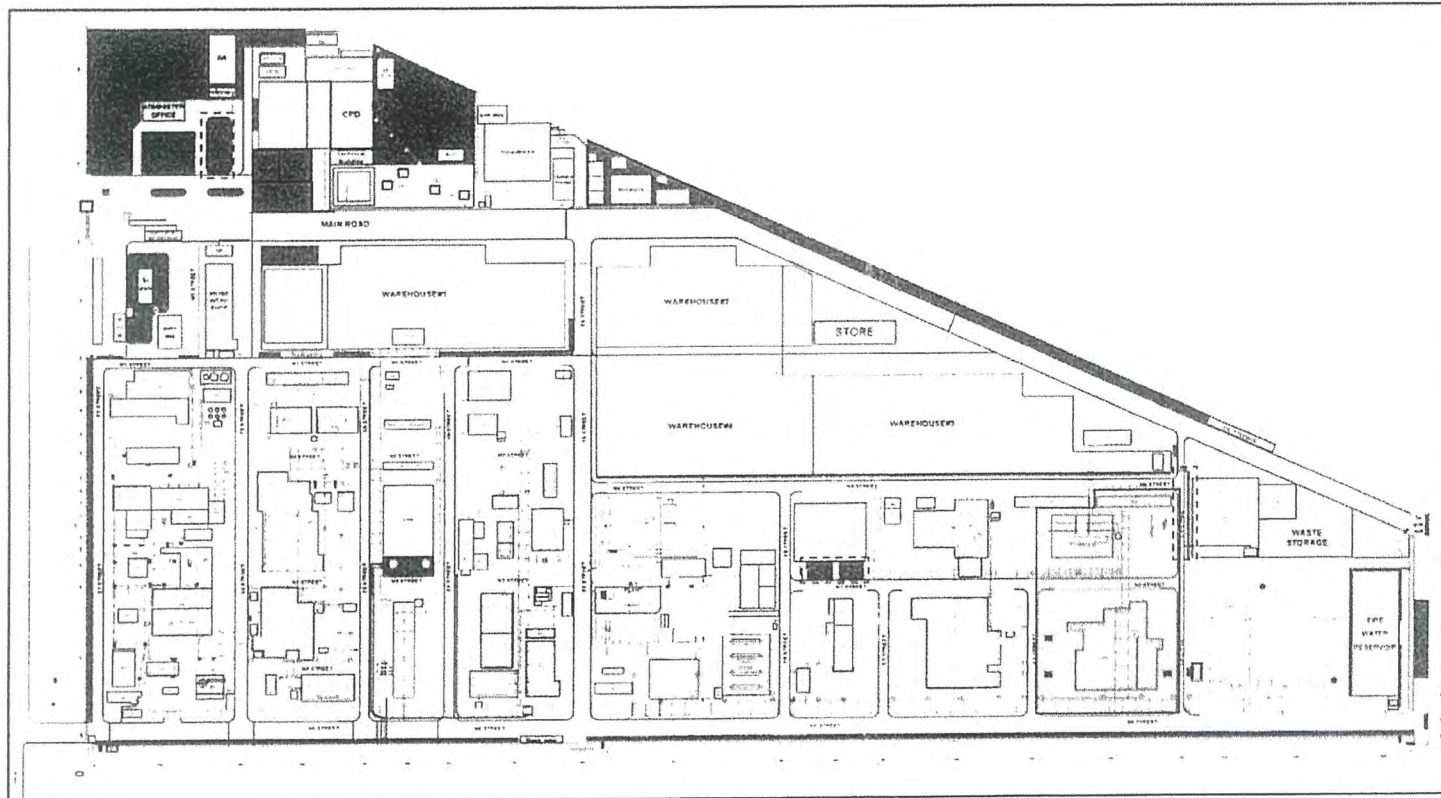
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. คุณค่าคุณภาพชีวิต	(1) จัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ (ดังแสดงในรูปที่ 5) (2) ร่วมกับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ในการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของพื้นที่ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 6)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 25/35 ชั้นวาคม 2563	ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เลขที่ ๒๐๙ เวที ๖/๑, ๕๙๙ ถนน...		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอท จำกัด





 พื้นที่สีเขียวที่โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 รับผิดชอบดูแล

รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ TPE Site#1 ที่โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 รับผิดชอบดูแล



ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 27/35
ต้นฉบับ 2563

ลงนาม....

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตท จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ


โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

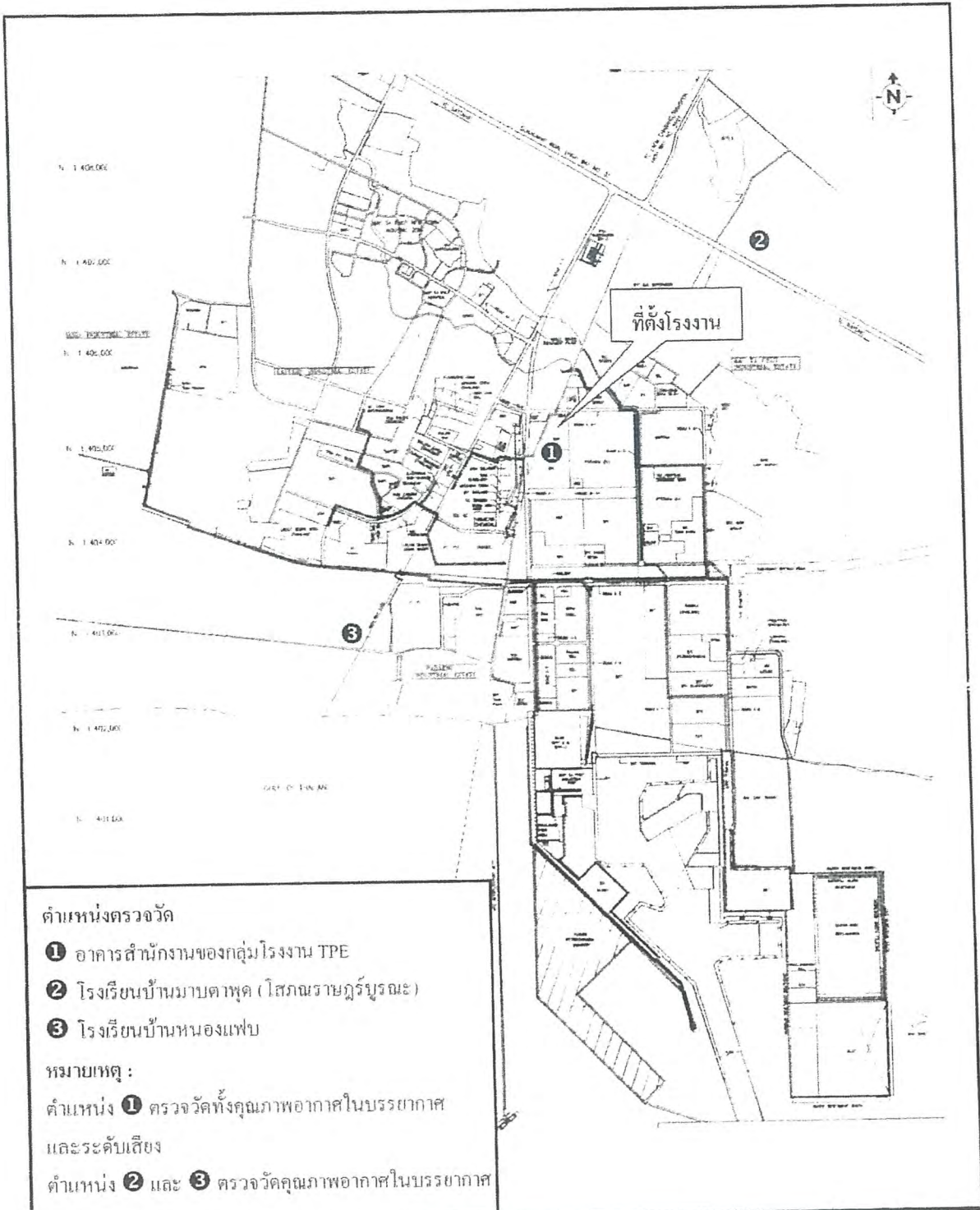
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 4)) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีกับตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - นอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วและทิศทางลม (อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE) 	<ul style="list-style-type: none"> - NMHC : Flame Ionization Detection Method, GC Method - NO₂ : Chemiluminescence Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE - โรงเรียนบ้านมาตาพูด (โศภณราษฎร์บูรณะ) โรงเรียนบ้านหนองแฟบ <p>ดังแสดงในรูปที่ 7</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วัน - ต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD₅) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids: TDS) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH: pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - TDS : Evaporation Method 	<ul style="list-style-type: none"> - หลังผ่าน API Separator - รวบรวมน้ำรวม <p>ดังแสดงในรูปที่ 8</p>	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย

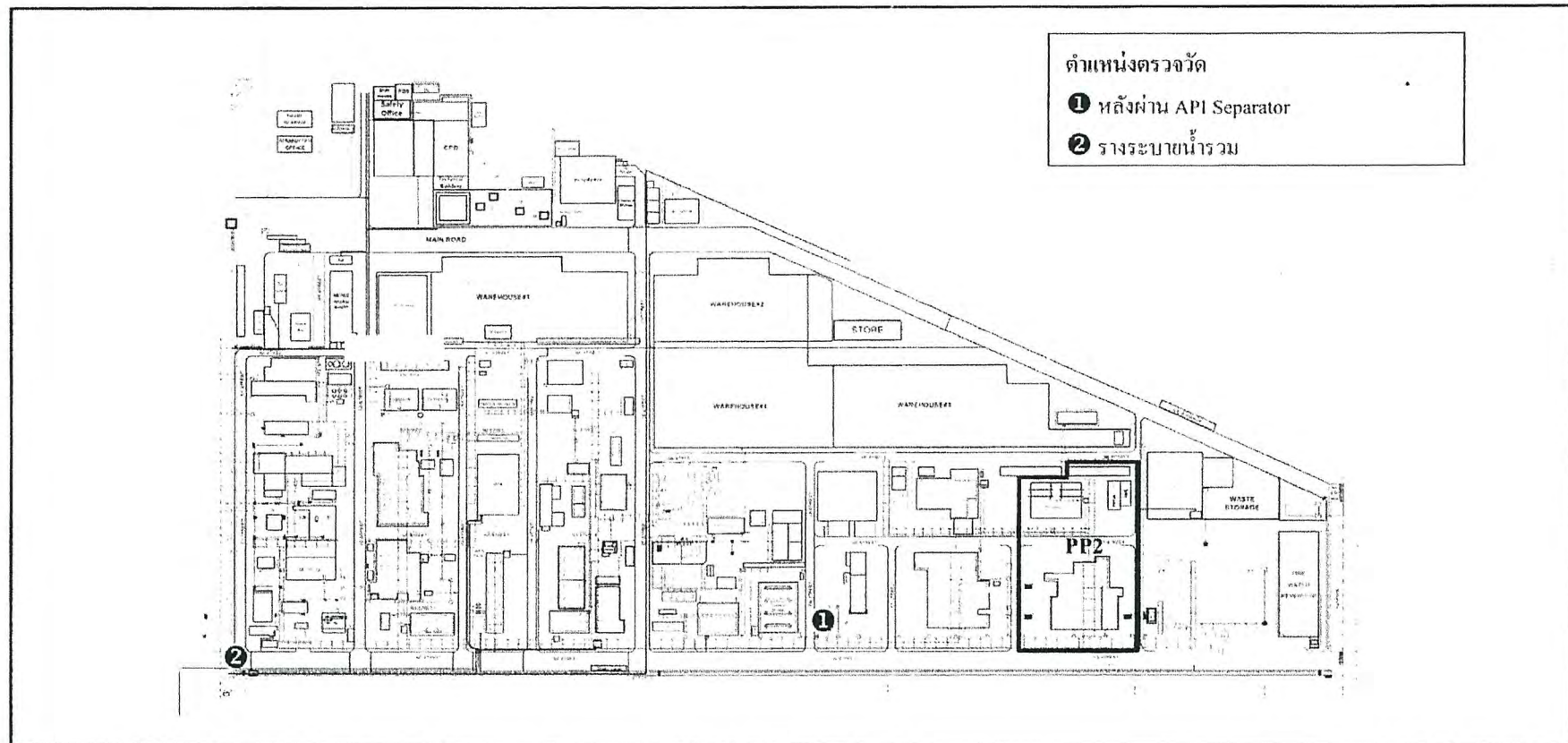
ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 28/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	---



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับเสียง
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



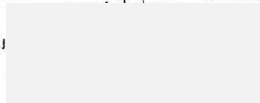
ลงนาม:		รับรองจำนวนหน้า 29/35	
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	ต้นวาคม 2563	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด		บริษัท ชีคอต จำกัด



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ลงนาม



กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



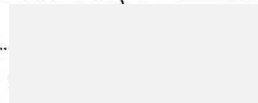
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 30/35

ต้นฉบับ 2563

ลงนาม...






ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ทีโอซี (Total Organic Carbon : TOC) - อัตราการไหล (Flow Rate) 	<ul style="list-style-type: none"> - Chloride Ion : Argentometric Method - Grease & Oil : Partition Gravimetric Method <p>หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>			- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	<ul style="list-style-type: none"> - Leq (24) : Integrated Sound Level Measurement <p>หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- ให้มีการจัดทำบันทึกสถิติปริมาณวิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	-	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การควบคุมมลพิษ	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้ง 	-	- ป้อมยามด้านหน้ากลุ่มโรงงาน TPE	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

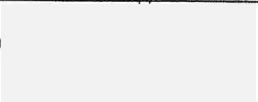


หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

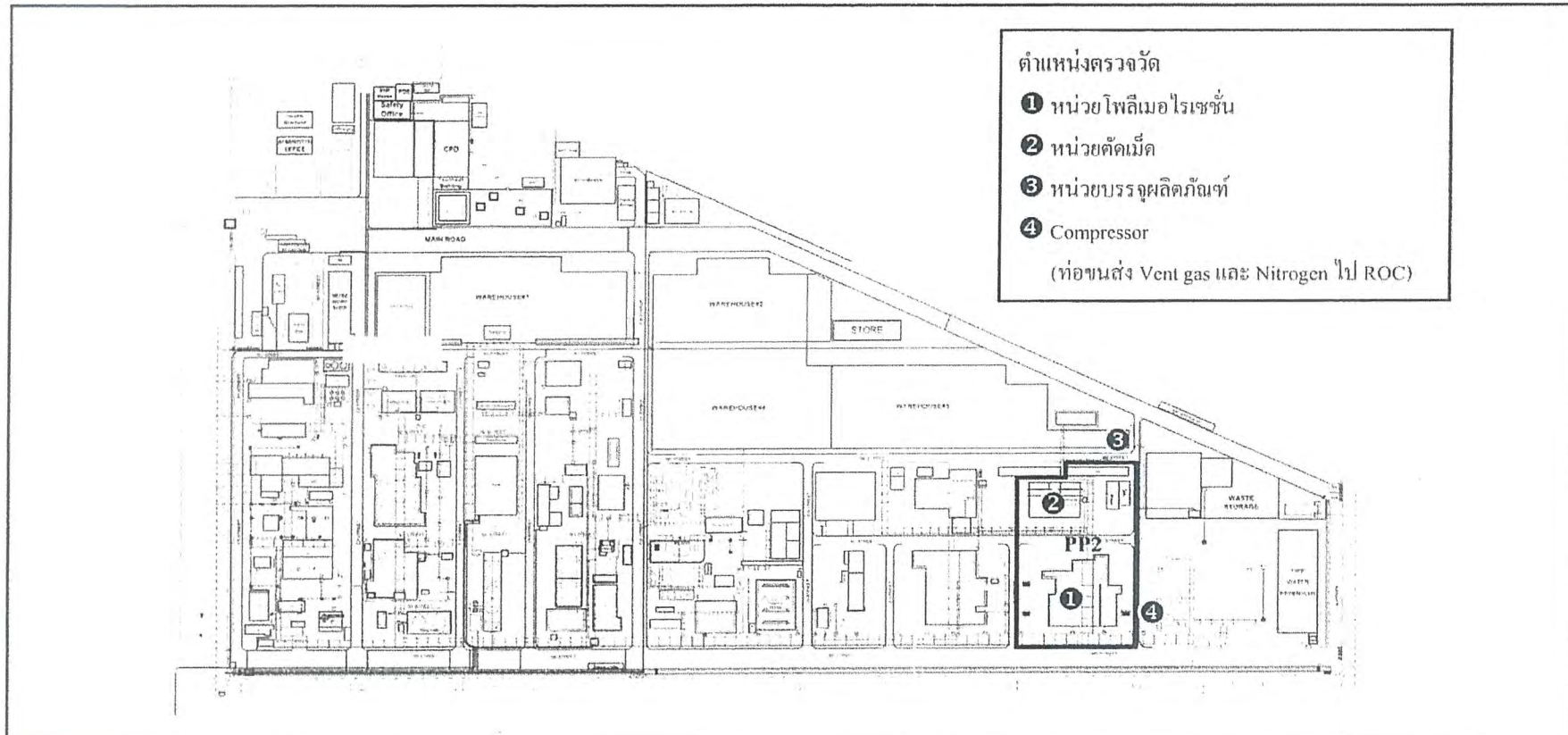
ลงนาม.  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด 301 หมู่ 9 ต.นาเกลือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	รับรองจำนวนหน้า 31/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม.  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
--	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีเก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซโพรพิลีน - ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซเฮกเซน - ฝุ่นละอองรวม 	<ul style="list-style-type: none"> - Propylene, Ethylene, Hexane : Gas Chromatographic Method - Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method <p>หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ ๑ - หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) - จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour) 	<ul style="list-style-type: none"> - Leq (8) : Integrated Sound Level Measurement <p>หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยคัดเม็ด - Compressor (ท่อขนส่ง Vent gas และ Nitrogen) - บริเวณพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง - ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง 	

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 32/35 ธันวาคม 2563	 ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคฮา จำกัด
--	--	---------------------------------------	--



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 33/35

ต้นวาคม 2563



ลงนาม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคคก จำกัด

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.3 สภาพความร้อน	- WBGT Index	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือ เห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	- หน่วยดัดเม็ด	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	-	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- X-rays - ตรวจสอบภาพเบื้องต้น - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการทำงานปอด - สมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจนับเม็ดเลือด (CBC) - สมรรถภาพของตับ (SGOT) - สมรรถภาพของไต	-	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	

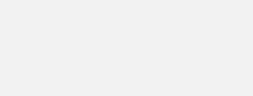

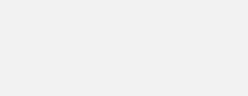
หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 34/35 ต้นนาม 2563		ลงนาม
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.			ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 3

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำรงความถี่เห็นต่อการดำเนิน ของโครงการในประเด็นด้าน สิ่งแวดล้อม	-	- ผู้นำชุมชนและประชาชนโดยรอบ พื้นที่โครงการครอบคลุมชุมชน บริเวณที่เป็นสถานีตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม 		รับรองจำนวนหน้า 35/35 ธันวาคม 2563	ลงนาม 
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด

ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปส. 017/2567

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 เพื่อเป็นการยืนยันผลการ
ตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ที่ คปส. 018/2567

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 เพื่อเป็นการยืนยันผลการ
ตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ม.ค. 67
.....
.....