ภาคผนวก ข.49

ตัวอย่างเอกสารการประชุมร่วมกันระหว่างผู้บริหารและพนักงาน เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

Monthly Contractor Safety Committee Meeting

B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

PTTGC4 (ARO1)
26 Jan, 2024

Microsoft Team Meeting
10:00 - 12:00 Hrs.

1. Safety Moment
2. แจ้งเพื่อทราบ
3. SHE Performance
4. Safety Audit
5. คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
6. อื่นๆ

GC

GC 0001

Contractor

Employee ID

Plate No.

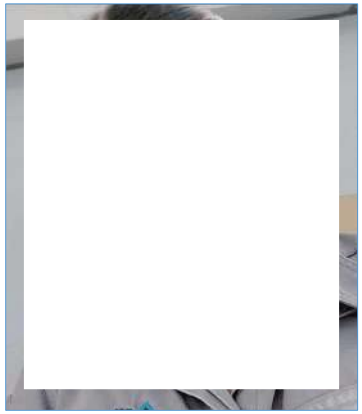
2024 - 2026

Contractor ทั่วไป (สีส้ม) สำหรับผู้รับเหมาประจำ (รหัส 9800....) หรือผู้รับเหมารายปีทั่วไป

สำหรับ Sticker เดิมอยู่แล้วนั้นสามารถใช้ได้จนกว่าจะหมดอายุ Expire Date (GC4 : 1 กุมภาพันธ์ 2567)
เนื่องจากรูปแบบของ Sticker จะทำการเปลี่ยนรูปแบบใหม่ทุกๆ 3 ปี
แจกจ่ายสติ๊กเกอร์ วันที่ 25 ธันวาคม 2566 มารับที่ประชาสัมพันธ์ G-1 / K.นุ้ย Tel. 038-972043

GC

ตรวจจักรยาน



GC

First On Board

ขอความร่วมมือทุก ๆบริษัทแจ้งรายชื่อพนักงานใหม่ที่จะเข้าทำงานในพื้นที่ GC4 ที่ยังไม่มีประสบการณ์การทำงานในบริษัทปิโตรเคมีมาก่อนเพื่อทำการขึ้นทะเบียนพนักงานน้องใหม่และรับสติ๊กเกอร์จากแผนกความปลอดภัย

First on board น้องใหม่ | First on board น้องใหม่ | First on board น้องใหม่

หลังจากที่มีอายุงานเกิน 3 เดือนจะถือว่าเป็นพนักงานมืออาชีพนะจ๊ะ

เราน้องใหม่ พี่ ๆโปรดช่วยดูแล

1 Safety Moment

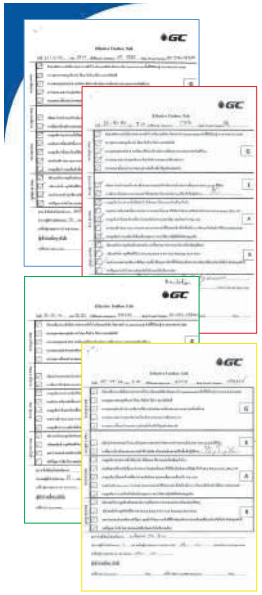
2 แจ้งเพื่อทราบ

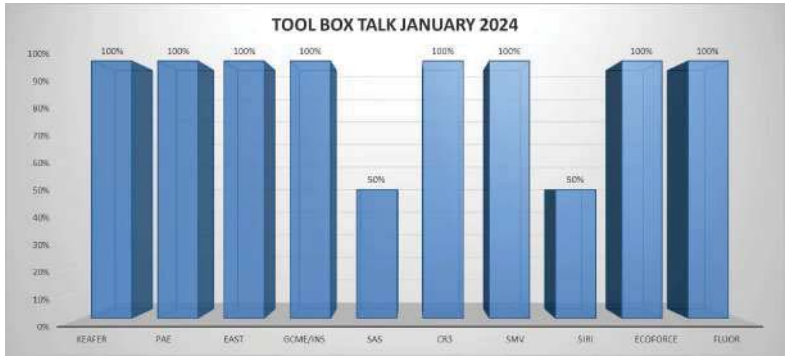
3 SHE Performance

4 Safety Audit

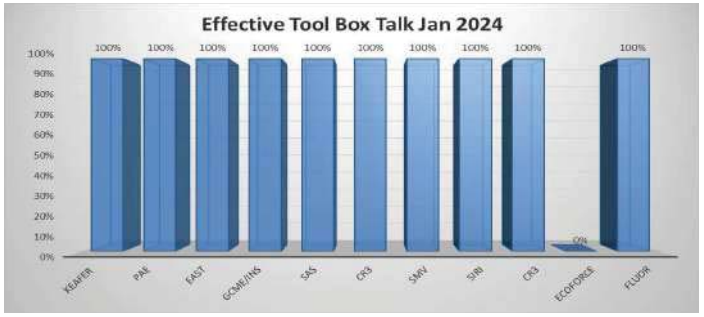
5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ



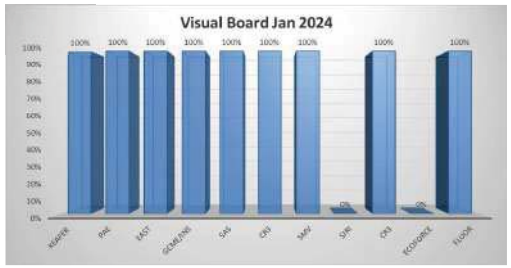


TOOL BOX TALK		สัปดาห์ที่ 1							สัปดาห์ที่ 2							สัปดาห์ที่ 3						
บริษัท	เข้ารวม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
KEAFER	100%																					
PAE	100%																					
EAST	100%																					
GCME/Ins	100%																					
SAS	50%																					
CR3	100%																					
SMV	100%																					
SIRI	50%																					
ECOFORCE	100%																					
FLUOR	100%																					

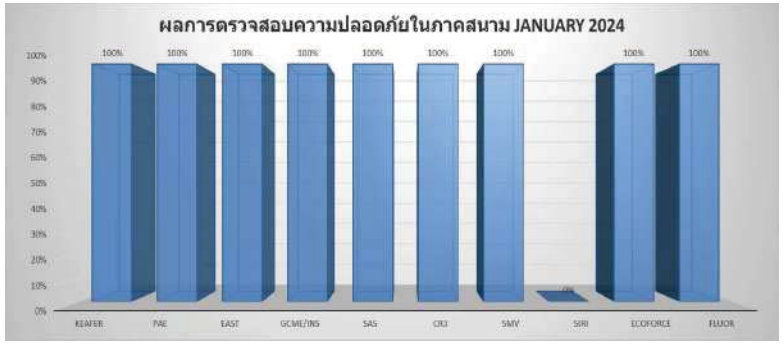


บริษัท	1-7/10/23	8-14/10/23	15-21/10/22	22-31/10/22
KEAFER	100%	100%	100%	
PAE	100%	100%	100%	
EAST	-	100%	100%	100%
GCME/Ins	-	100%	100%	100%
SAS	100%	100%	100%	
CR3	-	100%	100%	
SMV	-	100%	100%	
SIRI	-	100%	100%	
CR3	-	100%	100%	
ECOFORCE	-	100%	0%	
FLUOR	-	100%	100%	

Contractor Visual Board



บริษัท	1-7/01/24	8-14/01/24	15-21/01/24	22-31/01/24	Total
KEAFER	100%	100%	100%		100%
PAE	100%	100%	100%		100%
EAST	-	100%	100%	100%	100%
GCME/Ins	-	100%	100%	100%	100%
SAS	100%	100%	100%		100%
CR3	-	100%	100%		100%
SMV	-	100%	100%		100%
SIRI	-	0%	0%		0%
CR3	-	100%	100%		100%
ECOFORCE	-	0%	0%		0%
FLUOR	-	100%	100%		100%



1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
Reformer1 100-R-3B	**ปัญหาที่พบ —** หลังจากติดตั้งนั่งร้านเสร็จแล้ว พบเส้นทินงานไม่ได้เก็บปลายสวดที่พันกระตาน ซึ่งอาจทำให้สวดเกี่ยวหมวก หรือโดนดวงตาของผู้ที่ไปปฏิบัติงานบริเวณเน็บได้ **การแก้ไข —** แจ้งทีมงานให้มาทำการแก้ไข ตัดปลายสวดที่ยื่นยกกบา และเน็นย้ำกับทีมงานให้สำวจความเรียบร้อยของนั่งร้านก่อนออกพื้นที่	09-01-2024	มลฑาทิพย์ ประดับบุญ KAEFER

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
WWT 930	ปัญหาที่พบ ทีมงาน X-ray ได้ไปพบว่า clamp log ที่ยึดราวบันไดหลุดออกจากบันได ทำให้บันไดโยกและไม่แข็งแรง อาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้บันไดหรือผู้ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น การแก้ไข ได้แจ้งทางทีม Scaffolding ให้รับทราบและดำเนินการแก้ไขในบริเวณดังกล่าวให้แล้วเสร็จ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	04/01/2024	PAE ประสิทธิ์

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Unit 500 **500-P3B**	ปัญหาที่พบ - ทีมงานได้พบเจอ ตัว Gas Detector ได้มีการเอาถุงมือยางมาปิดครอบ จึงทำให้เวลามีแก๊สรั่วหรือสารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหล จะทำให้ไม่มี สัญญาณ Alarm แจ้งเตือน การแก้ไข - จึงให้ทีมงานเอาออก และแจ้งทีมงานที่เกี่ยวข้อง ว่าไม่ควรเอามาปิด ถ้าจะทำการใดๆ ให้แจ้งทีมงาน QMI	10-1-24	EAST กนกพล ยะวงศ์

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
ดาดฟ้าบนอาคาร Canteen	ปัญหาที่พบ. : ทีมงานได้เข้าทำการขึ้นไปบนอาคาร Canteen เพื่อทำการเปลี่ยนซัพพอร์ต Condensing พบว่ามีเศษใบไม้ร่วงหล่นบนพื้นซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายในขณะปฏิบัติงาน การแก้ไข : ทีมงานจึงได้ช่วยกันเก็บกวาดทำความสะอาดบริเวณที่มีใบไม้ร่วงหล่นให้เรียบร้อย	23/01/2567	ธนัชพร

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer # 2 380-C-001	ปัญหาที่พบ งานขัดพื้นคอนกรีตเพื่อซ่อมรอยแตกร้าว บริเวณ 380-C-001 ผู้ปฏิบัติงานได้ทำการเจียรขัดพื้นได้พักหนึ่ง ทาง Safety ได้เดินสำรวจหน้างานระหว่างการทำงานจึงได้สังเกตเห็นผู้ปฏิบัติงานไม่ได้สวมใส่ 3M N95 ขณะทำการเจียรขัดพื้น การแก้ไข ทาง Safety จึงได้แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานหยุดก่อน และได้นำ 3M N95 มาให้ใส่ และอธิบาย ให้เห็นถึงอันตรายของฝุ่นละอองที่จะทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจและสภาพร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน	17/1/2024	FCT ศุภวดี พลเยี่ยม

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
ARO#1 430-P3A/B	ปัญหาที่พบ สังเกตุเห็นพนักงานกำลังขัดเตรียมพื้นผิดท่อเพื่อหาสี ซึ่งพนักงานได้ขึ้นไปยืนบนฐาน Support (ปูน) เพื่อที่จะขัดท่อ การแก้ไข • แจ้งหัวหน้างาน และทีมงานถึงความไม่ปลอดภัยพร้อมเน้นย้ำอันตรายที่จะเกิด • จัดหาบันไดที่มีฐานมั่นคง ให้พนักงานขึ้นไปทำงานได้อย่างปลอดภัย	17 Jan 24/ Completed	CR3

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
หน้าตึกแอดมิน งานตัดหญ้า	ปัญหาที่พบ ขณะปฏิบัติงานได้สังเกตเห็นผ้าก้นที่พนักงานจับอยู่มีลักษณะหย่อนไม่ตึง ไม่ถูกวิธี การแก้ไข จึงได้เข้าไปตักเตือนและให้ทำการจับผ้าให้ถูกวิธี เพื่อป้องกันเศษหินกะเด็นโดนรถ/กระจกในตัวอาคารอาจทำให้ทรัพย์สินเสียหายได้	18-1-2024	สุขฤทัย

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Boiler **940-PT-10**	ปัญหาที่พบ พบเจอหลังคา Sunshade ของTransmitter เบียดสีกับ Tube Impulse Line ถ้าเจอLine สั่นเป็นเวลานานๆ อาจจะทำให้ตูดเป็นรอยเกิดเป็นรอยร้าว มีPressureพุ่งออกมาได้ การแก้ไข ได้ทำการนำ Sunshade มาเจาะขยายช่องให้กว้างขึ้น เพื่อไม่ให้เบียดกับTube ได้	11-01-2024	วัลลภ โพเกด GCME

ภาพประกอบ

Before

After

Safety Inspection Report

Date 25/01/2024

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
Generator	มีสายกราวด์ที่ต่อกับเครื่อง Generator ยางหุ้มมันเห็นทองแดงข้างใน อาจเป็นอันตรายกับผู้ปฏิบัติงานได้	18/01/67	Safety

ภาพประกอบ

Before

After

SIRI

กฎหมายใหม่

1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรม คุณสมบัติวิทยากร และการดำเนินการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพและหลักเกณฑ์การประเมิน

กฎหมายใหม่

No.	กฎหมาย	กระทรวง	ประกาศ	บังคับใช้	ความสอดคล้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	การดำเนินการ
1	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรม คุณสมบัติวิทยากร และการดำเนินการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพและหลักเกณฑ์การประเมิน	แรงงาน	22 ธ.ค. 2566	23 ธ.ค. 2566	สอดคล้อง	Q-SH-A1 Q-SH-A2	เพื่อทราบ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติม เนื่องจากมี จปว. ตามที่กฎหมายกำหนดแล้ว

สรุปสาระสำคัญ

โดยที่กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ ข้อ ๔๓ กำหนดให้นายจ้างหรือผู้ให้บริการด้านการฝึกอบรมดำเนินการฝึกอบรมเพื่อให้ลูกจ้างมีคุณสมบัติเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และข้อ ๔๔ กำหนดให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจัดให้มีการประเมินคุณสมบัติเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ทั้งนี้ หลักสูตรการฝึกอบรม คุณสมบัติของวิทยากร การดำเนินการฝึกอบรมของนายจ้างหรือผู้ให้บริการด้านการฝึกอบรมและหลักเกณฑ์การประเมินให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๔๓ วรรคสอง และข้อ ๔๔ วรรคสอง แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

จาก กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ได้ระบุคุณสมบัติของ จปว. ในบางกรณีต้องผ่านการอบรมตามหลักสูตรที่ กรมสวัสดิการฯ กำหนด จึงได้ออกกฎหมายฉบับนี้มารองรับ

กฎกระทรวง
การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย
ในสถานประกอบกิจการ
พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๒๑ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือเทียบเท่าตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

(๒) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี และเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคชั้นสูงมาแล้วไม่น้อยกว่าห้าปี และผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และผ่านการประเมิน

(๓) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี และเป็นผู้มีประสบการณ์ในการปฏิบัติงานไม่น้อยกว่าห้าปีในสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๑ หรือสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๒ และผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และผ่านการประเมิน ภายในห้าปีนับแต่วันที่กฎกระทรวงนี้มีผลใช้บังคับ

(๔) เคยเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

(๕) เคยเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ลงวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๔๐ และผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และผ่านการประเมิน ภายในห้าปีนับแต่วันที่กฎกระทรวงนี้มีผลใช้บังคับ

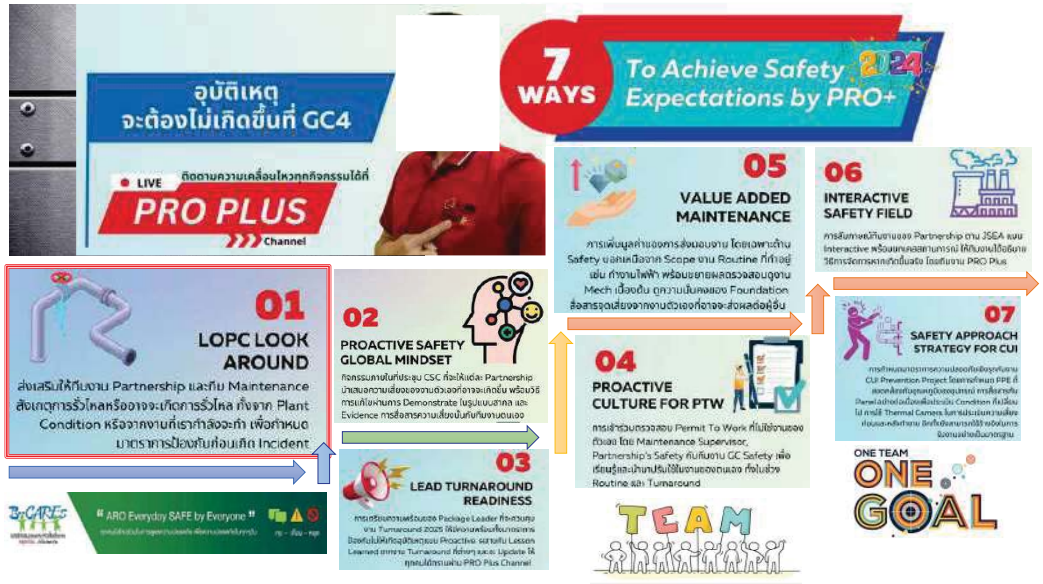
(๖) เคยเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ลงวันที่ ๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๒๘ หรือเป็นผู้มีคุณสมบัติเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามประกาศคณะกรรมการรัฐวิสาหกิจสัมพันธ์ เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ลงวันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๓๕ และผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และผ่านการประเมิน ภายในห้าปีนับแต่วันที่กฎกระทรวงนี้มีผลใช้บังคับ

Monthly Contractor Safety Committee Meeting

B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

PTTGC4 (ARO1)
27 Feb, 2024

Microsoft Team Meeting
10:00 - 12:00 Hrs.



รายละเอียดเหตุการณ์

วันและเวลาเกิดเหตุ : 27 ก.พ. 2567 เวลา 1:00 น.

สถานที่เกิดเหตุ : GC3

ทรัพย์สินที่เสียหาย : สาย Ground ของเครื่อง HPWJ ความยาวประมาณ 8-10 เมตร

เมื่อเวลา 01:00 น. ของวันที่ 27 ก.พ. 2567 รปภ. เขตธรัช ปฏิบัติหน้าที่หัวหน้าชุด ประจำจุดตรวจ G-1 พบเห็นผู้รับเหมามีอาการส่อพิรุธ จึงขอตรวจค้นร่างกาย ซึ่งคาดว่าได้ซุกซ่อนสิ่งของออกนอกโรงงาน แต่ ผรม. คนดังกล่าวพยายามขัดขืนและวิ่งหนีไปฝั่งตรงข้ามโรงงาน จึงแจ้งให้พนักงานสื่อสารของสถานีดับเพลิงรับทราบ ก่อนที่จะประสานงานไปที่ ERS Chief จาก GC1, GC2 และทีมสายตรวจจาก NPC S&E ร่วมกันค้นหา ซึ่งทีมสายตรวจแนวท่อจาก NPC S&E ได้ตรวจพบและสามารถควบคุมตัวผู้ก่อเหตุไว้ได้ในเวลาต่อมา

ทราบชื่อผู้ก่อเหตุ นายพลวัฒน์ สุขแจ่ม ผู้รับเหมาของบริษัท CR3 ให้การรับสารภาพว่าได้ก่อเหตุลักสาย Ground จากเครื่อง HPWJ ของบริษัท PSI ซึ่งมาปฏิบัติงานในพื้นที่ GC3 เช่นเดียวกัน จึงเชิญหัวหน้างาน, Safety ของ CR3 เข้าร่วมสังเกตุการณ์และตรวจสอบทรัพย์สินอื่นๆ เพิ่มเติม

จากนั้นจึงแจ้งให้เจ้าหน้าที่ตำรวจ สภ.มาบตาพุด มารับตัวผู้ต้องหาไปชี้จุดและควบคุมตัวไว้สอบปากคำเพิ่มเติม และได้ประสานงานกับ Safety ของบริษัท PSI ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นตัวแทนของบริษัทฯ แจ้งความดำเนินคดีกับผู้กระทำผิดต่อไป

GC

Thief Case : ลักขโมยสายไฟจาก Roll สายไฟ

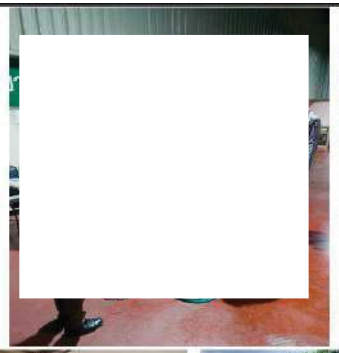
เมื่อวันที่ **19 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 03:15 น.** ทีมงาน Security ทำการตรวจสอบบริเวณแนวรั้วโรงงานบริเวณด้านหน้า Warehouse GC5 พบผู้บุกรุกเข้ามาขโมยตัดสายไฟจาก Roll สายไฟที่วางอยู่ด้านหน้า Warehouse จากนั้นจึงวิทยุขอความช่วยเหลือ เพื่อช่วยกันสกัดจับและสามารถควบคุมตัวได้ จากนั้นจึงแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ สภ. นิคมพัฒนา ให้เข้ามารับผู้ต้องหาเพื่อส่งดำเนินคดี โดยผู้ต้องหา ชื่อนายศุภชัย วงษารัตน์

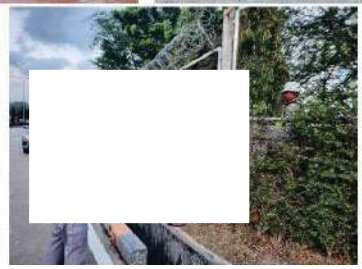
GC

Recognize ทีมจับกุมขโมย

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

GC





GC

SWO FEB 2024

SWO-2024-005577 วันที่ 22/02/2024 มีงานรื้อ Insulation บริเวณ 430-E14A/B ซึ่งในช่วงที่ทีมงานกำลังปฏิบัติงานก็ได้สอบถามและพูดคุยกับหัวหน้างาน เห็นมีผ้า blue sheet มาปิดบริเวณราวกันตกทุกท้าน

SWO-2024-005834 ชื่นชมผู้ปฏิบัติงานรื้อถอนฉนวนกันความร้อนเพื่อเตรียมงาน CUI ได้มีการจัดเก็บฉนวนกันความร้อนได้อย่างดี เป็นระเบียบเรียบร้อย

SWO-2024-005608 งานสกัดคอนกรีต ขัดทำสีฐาน support 380-E7 โดย บ.Dplus จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 8 คน ได้เข้าไปพูดคุยและดูการทำงาน ปฏิบัติได้อย่างปลอดภัย สวมใส่ PEE ครบทุกคน ปิดกันพื้นที่งานได้ดี ทำงานได้อย่างปลอดภัย ขอชื่นชมครับ

SWO FEB 2024

SWO-2024-005046 เนื่องจากมีผู้รับเหมามาขอ work permit แต่ว่าเอกสารไม่ครบขาดเอกสารผู้ที่จะลงไปปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศจึงให้ทางผู้รับเหมาเตรียมเอกสารมาใหม่และค่อยกลับมาทำงานอีกครั้ง

SWO-2024-004612 ได้พูดคุยกับผู้รับเหมาหน้างาน ว่าจุดที่ทำงานอยู่บริเวณไหน ให้ขับรถ (Forklift) เข้ามาในพื้นที่ ที่ใกล้จุดที่ทำงานที่สุด ไม่ใช้ทำงานงานอยู่ท้าย Plan แต่ขับรถ (Forklift) เข้ามาตั้งแต่หัว Plan เพราะมันจะผ่านอุปกรณ์หลายตัวอาจเกิดความเสี่ยงได้ ถ้าทำงานอยู่ท้าย Plan ก็ให้ขับเข้ามาทางท้าย Plan

SWO-2024-004043 จากการออกใบอนุญาตปฏิบัติงานประจำวัน อ้างอิงจาก HW-2024-014632 [Flour] ขอเข้าทำงานขนย้าย จัดเก็บทำความสะอาด เศษไม้ เศษคอนกรีต ดิน พบว่าไม่มีการระบุ จำนวนรถบรรทุกที่จะใช้งานกี่คัน ไม่มีการระบุทะเบียนรถแต่ละคันที่จะเข้ามาในพื้นที่การผลิต

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
WWT 930-ME-12A	**ปัญหาที่พบ –** งานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านในบ่อ หน้างานได้เตรียมระบบระบายอากาศไม่เพียงพอ **การแก้ไข –** ต่อมาได้ทำการแก้ไข โดยนำพัดลมมาติดตั้ง เพื่อเพิ่มอากาศเข้าในพื้นที่การทำงาน	24-01-2024	วิจิตร แสงพระทิตย์ KAEFER

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
Aromatics1 430-P-3-AB	**ปัญหาที่พบ –** มีงานรื้อถอนนั่งร้านบริเวณ 430-P-3AB และพบว่าผู้รับเหมาเข็นรถใส่อุปกรณ์นั่งร้านเข้ามาถึงหน้างาน และจอดใกล้กับอุปกรณ์ของ Plant ซึ่งกลัวว่าอุปกรณ์นั่งร้านจะไปโดน อุปกรณ์ของ Plant ได้ **การแก้ไข –** ทางหัวหน้างานและเซฟตี้ได้ทำการ Safety Talk แจ้งกับทีมงานเพื่อให้ทีมงานจอดรถเข็นตามถนน ห้ามจอดใกล้อุปกรณ์ของ Plant เพราะรถเข็นอาจไหลไปโดนอุปกรณ์ของ Plantได้ และทุกครั้งที่จอดรถเข็นต้องใส่เบรกมือไว้ และนำไม้มารองล้อทุกครั้ง	25-01-2024	มณฑาทิพย์ ประดับบุญ KAEFER

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
940-H-1	**ปัญหาที่พบ –** พนักงานรื้อ insulation เพื่อตรวจสอบCUIและรอประกอบคืน แต่วางชิ้นต่างๆไม่เหมาสมทั้งกีดขวาง Gas detector รวมถึงนำถุงใส่insulation จัดเก็บไว้ใกล้ท่อร้อน อาจทำให้เกิดควาดติดไฟได้ การแก้ไข- ให้ทีมงานนำออกจากตัวอุปกรณ์ที่มีความร้อนและจัดเก็บไว้ให้ไกลตัวอุปกรณ์แล้วล้อมพื้นที่ให้เวียบร้อย และเน้นย้ำกับทีมงานห้ามนำเศษวัสดุที่เหลือใช้ไว้กับแนวท่อที่ร้อนหรืออุปกรณ์เพื่อป้องกันการละลายหรือตการรุกติดไฟได้	22-01-2024	กรัณฮันนท์ SR

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
200-pv-112- A/B	**ปัญหาที่พบ –** พนักงานรื้อ **insulation**นั้นเหมาว่ามีการดึง **tube instrument air**ที่ **supply** ไปที่ **control valve200-pv-112a/b** อย่างรุนแรง อาจทำให้อุปกรณ์ทาง **plant** เสียหายได้ การแก้ไข- แจ้งทีมงานทำงานด้วยความระมัดระวังห้ามดึงตัวอุปกรณ์ที่ทางplantทำงานอยู่และเน้นย้ำกับทีมงานชี้แจ้งรายระเอียดงานให้เข้าใจก่อนลงมือ ทำงานและขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องเพื่อป้องกันการเกิดความเสียหายกับอุปกรณ์ทางplant ได้	18-01-2024	กรัณฮันนท์ SR

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
940-H-1	**ปัญหาที่พบ –** คนงานทำงานบนที่สูงบริเวณ **940-h-1**โดยมีการทำงานที่ก่อให้เกิดอันตรายได้หรือพลัดตกจากที่สูงเพราะในจุดทำงานไม่มีจุดคล้องเกี่ยว การแก้ไข- แจ้งให้มีทีมเนิ่งร้านมาเพิ่มจุดคล้องเกี่ยวในการทำงานบนที่สูงเพราะการป้องกันการตกและแจ้งทีมงานให้คล้องเกี่ยวตลอดเวลาที่ทำงาน	31-01-2024	กรัณฮันนท์ SR

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์ร	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
940-H-1	**ปัญหาที่พบ –** พนักงานนำมีดปอกผลไม้มาตัด insulation ซึ่งผิดจากข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยดังนั้นจึงให้ทีมงานหยุดงานก่อนเพื่อทำงานแก้ไข การแก้ไข- ให้ทีมงานใช้เป็นแบบ safety cutter เพื่อป้องกันการบาดมือและแนะนำถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้น ห้ามนำอปกรณ์ที่ไม่ได้มาตรฐานมาใช้เด็ดขาด	31-01-2024	กรัณฮันนท์ SR

ภาพประกอบ

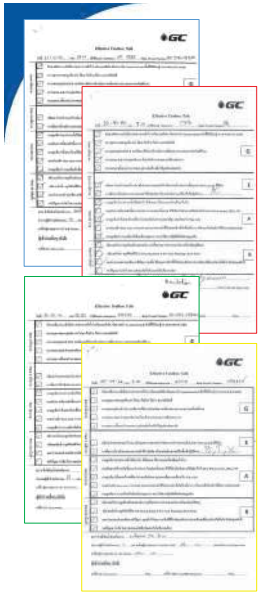
พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatics 1	<u>ปัญหาที่พบ</u> พบการตั้งนั่งร้าน PIPE and fitting ผสม ระหว่าง นั่งร้านแบบใช่ลิ่ม(Modular) <u>การแก้ไข</u> วิธีแก้ไข : รื้ออุปกรณ์นั่งร้านลิ่มเสียบออกเปลี่ยนมาใช่อุปกรณ์ นั่งร้านPipe and fitting แทน	14-2-24	CAPE

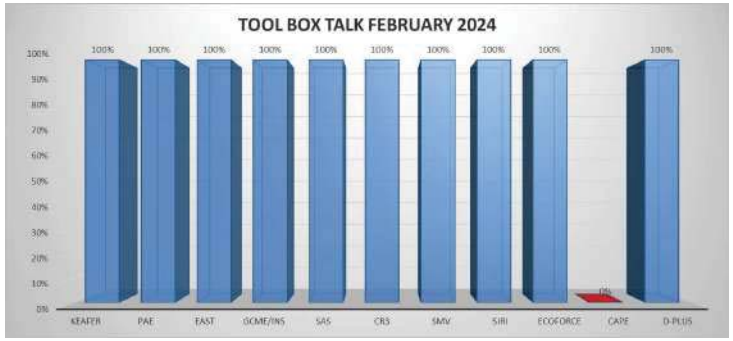
ภาพประกอบ

Before

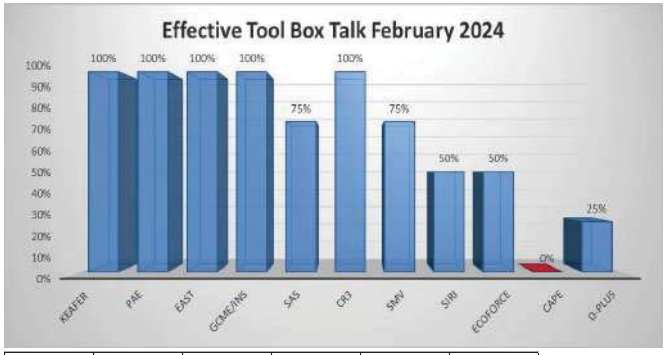
After

CSC Monthly Meeting January 2024





TOOL BOX TALK JANUARY 2024																														
TOOL BOX TALK		สัปดาห์ที่ 1											สัปดาห์ที่ 2							สัปดาห์ที่ 3							สัปดาห์ที่ 4			
บริษัท	เข้าร่วม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
KEAFER	100%																													
PAE	100%																													
EAST	100%																													
GCME/Ins	100%																													
SAS	100%																													
CR3	100%																													
SMV	100%																													
SIRI	100%																													
ECOFORCE	100%																													
CAPE	0%																													
PLUS																														
D-PLUS	100%																													

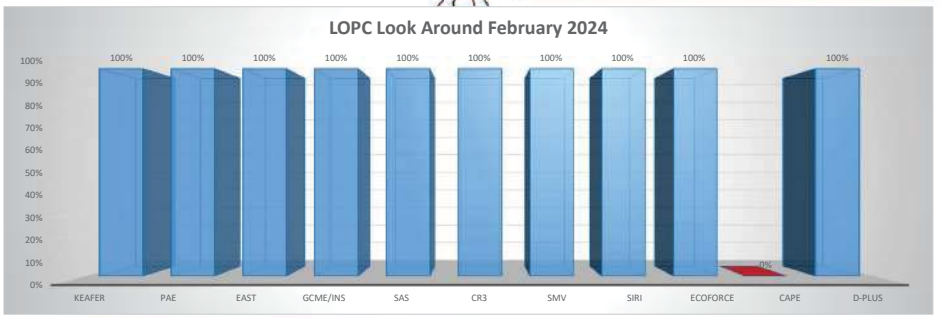


บริษัท	29-4/2/24	5-11/2/24	12-18/2/24	19-25/2/24	Total
KEAFER	100%	100%	100%	100%	100%
PAE	100%	100%	100%	100%	100%
EAST	100%	100%	100%	100%	100%
GCME/Ins	100%	100%	100%	100%	100%
SAS	100%	100%	100%	0%	75%
CR3	100%	100%	100%	100%	100%
SMV	100%	100%	100%	0%	75%
SIRI	0%	0%	100%	100%	50%
ECOFORCE	0%	100%	0%	100%	50%
CAPE	0%	0%	0%	0%	0%
D-PLUS	0%	0%	0%	100%	25%

Contractor Visual Board

Visual Board February 2024					
บริษัท	29-4/2/24	5-11/2/24	12-18/2/24	19-25/2/24	Total
KEAFER	100%	100%	100%	100%	100%
PAE	100%	100%	100%	100%	100%
EAST	100%	100%	100%	100%	100%
GCME/Ins	100%	100%	100%	100%	100%
SAS	100%	100%	100%	0%	75%
CR3	100%	100%	100%	100%	100%
SMV	100%	100%	100%	100%	100%
SIRI	0%	0%	0%	0%	0%
CR3	100%	0%	0%	0%	25%
ECOFORCE	0%	0%	100%	100%	50%
CAPE	0%	0%	0%	0%	0%
D-PLUS	0%	0%	0%	100%	25%

LOPC Look Around



B-CARE's

" ARO Everyday SAFE by Everyone "

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

LOPC Look Around

Finding : KAEFER

Reformer2 เตชที่อุปกรณ์150-P-2B

ปัญหาที่พบ พบเห็นอุปกรณ์ Support line ชำรุด อาจทำให้ท่อเกิดการสั่นสะเทือน จนอาจทำให้เกิดการรั่วไหลได้

การแก้ไข ถ่ายรูปและแจ้งเจ้าของงานเพื่อดำเนินการประสานงานแก้ไขต่อไป

ภาพประกอบ

Before

After

รอดำเนินการ

B-CARE's

" ARO Everyday SAFE by Everyone "

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

LOPC LOOK Around

Finding : PAE	ภาพประกอบ	
	Before	After

ปัญหาที่พบ PAE 12-02-2024

พบเจอน้ำไหลออกจาก Flange ของ Line Steam 110-UV2 บริเวณ Reformer#1
จึงได้สอบถามทาง Operation ถึงสาเหตุที่เกิด มาจาก Gasket และ Bolt/Nut เสื่อมสภาพที่บริเวณ Flange

การแก้ไข

รอทาง Operation ดำเนินการแก้ไข โดยการเปลี่ยน Gasket และ Bolt/Nut บริเวณ Flange

" ARO Everyday SAFE by Everyone "

ทุกคนมีส่วนร่วมในการลดความเสี่ยง เพื่อความปลอดภัยในทุกๆวัน

คุม – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

LOPC LOOK Around

Finding บริษัท EAST	ภาพประกอบ	
	Before	After

ปัญหาที่พบ
พบเจอน้ำรั่วไหลออกจาก แทงค์น้ำที่จะนำไปใช้ที่ จุดน้ำชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower) Tag : 110-SE-002 ที่พื้นที่ Reformer1 เนื่องจาก ลูกลอยที่ทำหน้าที่ ปิด-เปิด Valve มีปัญหา จึงทำให้น้ำรั่วออกมา

การแก้ไข
จึงได้แจ้งทาง Operation ให้ทีมงานที่เกี่ยวข้องมาทำการแก้ไข

" ARO Everyday SAFE by Everyone "

ทุกคนมีส่วนร่วมในการลดความเสี่ยง เพื่อความปลอดภัยในทุกๆวัน

คุม – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

LOPC LOOK Around

Finding	ภาพประกอบ	
	Before	After

ปัญหาที่พบ

พบเห็นฉนวนหุ้มท่อทองแดงที่มีลักษณะเสื่อมสภาพและทำให้มีสายไฟหลุดออกมา อาจทำให้สายไฟขาดจากการโดนสิ่งของมีคมโดนและทำให้ไฟฟ้ารั่วได้
การแก้ไข

จึงได้แจ้งกับทีมงาน สุพรรณิการ์ แอร์ ดำเนินการแก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้วค่ะ

" ARO Everyday SAFE by Everyone "

ทุกคนมีส่วนร่วมในการลดความเสี่ยง เพื่อความปลอดภัยในทุกๆวัน

คุม – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

LOPC LOOK Around

Finding : CR3	ภาพประกอบ	
	Before	After

ปัญหาที่พบ
พบคราบน้ำมันไหลออกจากเกลียวข้อต่อและ Flang ของ Line oil vent ที่บริเวณบน Pipe rack Aromatic3 ตรงข้ามอุปกรณ์ 430-P7A จึงได้ทำการสอบถามทาง Operation ถึงสาเหตุที่เกิด มาจากเกลียวบริเวณเข้อต่อท่อ 2" รั่ว และ Bolt / Nut เสื่อมสภาพ

การแก้ไข
แจ้งทาง Operation เพื่อดำเนินการประสานงานแก้ไขต่อไป

รอดำเนินการ

" ARO Everyday SAFE by Everyone "

ทุกคนมีส่วนร่วมในการลดความเสี่ยง เพื่อความปลอดภัยในทุกๆวัน

คุม – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

LOOK Around

Finding	ภาพประกอบ	
ปัญหาที่พบ พบเห็นอุปกรณ์ท่อหุ้มสายไฟของแอร์ชำรุด อาจทำให้พวกสัตว์จำพวกหนูไปกัดแทะอาจทำให้สายไฟรั่วได้ การแก้ไข ถ่ายรูปส่งจ้าของงานเพื่อดำเนินการแก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้วค่ะ บ. smv	Before	After

B-CARES "ARO Everyday SAFE by Everyone" คุย – เตือน – หยุด

TEAM

GC

LOOK Around

Finding : GCME (Ins)	ภาพประกอบ	
ปัญหาที่พบ วันที่ 7-02-2024 **GCME** พบเจอH/C Leak รั่วซึมบริเวณ Stem Control Valve 200-LV-47 ทำให้เกิดมีคราบสกปรกและมีกลิ่น H/C บริเวณใกล้ๆControl Valve การแก้ไข แจ้งทีมงาน Instrument ได้ทำการขันอัดPacking เพื่อStop Leak H/C และใช้น้ำยาฉีด Seal จุดที่รั่วซึมเพื่อเพิ่มการป้องกันการรั่วซึมอีกชั้นนึง	Before	After

B-CARES "ARO Everyday SAFE by Everyone" คุย – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

LOOK Around

Finding : ECOFORCE	ภาพประกอบ	
ปัญหาที่พบ พบเห็นพวงมาลัยเปิด-ปิดวาล์วหลุดออกจากแกนวาล์ว อาจทำให้เกิดอันตรายจากสารเคมีรั่วไหลได้ การแก้ไข ถ่ายรูปแจ้งเจ้าของงานเพื่อให้เจ้าของงานแจ้งทางทีม Operation เพื่อดำเนินการแก้ไข ECOFORCE	Before	After

B-CARES "ARO Everyday SAFE by Everyone" คุย – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

CAPE

GC

LOPC A LOOK Around

Finding : SIRI SUCCESS	ภาพประกอบ	
ปัญหาที่พบ เห็น Bolt Flange ขนาด 1" พื้นที่ Reformer 1 ที่อุปกรณ์ 100-E 3 A ใส่ Bolt ไม่ครบ การแก้ไข ได้ถ่ายรูป และแจ้งให้ผู้ควบคุมงาน คุณมานพ รับทราบเพื่อดำเนินการประสานงานเจ้าของพื้นที่ทำการแก้ไขต่อไป	Before 	After รอดำเนินการ

B-CARES "ARO Everyday SAFE by Everyone" ทุกคนมีส่วนร่วมในการสร้างความปลอดภัย เพื่อความปลอดภัยในทุกๆวัน คุย – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

LOPC A LOOK Around

Finding : D-PLUS	ภาพประกอบ	
ปัญหาที่พบ D PLUS 14-02-2024 พบเจอวาล์ว หมายเลข 540-PCV-165 หักข้ารด การแก้ไข รอทาง Operation ดำเนินการแก้ไข โดยการเปลี่ยนวาล์ว	Before 	After รอดำเนินแก้ไข

B-CARES "ARO Everyday SAFE by Everyone" ทุกคนมีส่วนร่วมในการสร้างความปลอดภัย เพื่อความปลอดภัยในทุกๆวัน คุย – เตือน – หยุด

ONE TEAM ONE GOAL TEAM

GC

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

GC

วาระที่ กฎหมายใหม่

1. ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๖

GC

วาระที่ กฎหมายใหม่

No.	กฎหมาย	กระทรวง	ประกาศ	บังคับใช้	ความสอดคล้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	การดำเนินการ
1	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๖	อุตสาหกรรม	12 ม.ค. 2567	13 ม.ค. 2567	อยู่ระหว่างตรวจสอบ	A-MN-A1/ A-MN-A2	ปฏิบัติตามมาตรการการตรวจสอบภายในหม้อน้ำที่กฎหมายกำหนด

สรุปสาระสำคัญ

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกความใน (๒) ของข้อ ๕ แห่งประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง พ.ศ. ๒๕๕๙ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"(๒) มีแผนงานและรายงานการบำรุงรักษาหม้อน้ำเชิงป้องกัน พร้อมรายงานสรุปข้อบกพร่องสาเหตุและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยหากเป็นหม้อน้ำแบบห่อน้ำหรือหม้อน้ำที่ใช้ความร้อนจากกระบวนการผลิต (Process Boiler หรือ Process Steam Generator) ที่มีอัตราการผลิตไอน้ำตั้งแต่ ๒๐ ตันต่อชั่วโมง แผนงานและรายงานข้างต้นให้รับรองโดยวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

หากหม้อน้ำตามวรรคหนึ่งเป็นหม้อน้ำที่ใช้ความร้อนจากกระบวนการผลิต (Process Boiler หรือ Process Steam Generator) ที่มีอัตราการผลิตไอน้ำสำคัญกว่า ๒๐ ตันต่อชั่วโมง แผนงานและรายงานตามวรรคหนึ่งให้รับรองโดยผู้ประกอบกิจการโรงงานและวิศวกรประจำโรงงาน โดยวิศวกรดังกล่าวต้องได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุมตามที่สภาวิศวกรกำหนดและต้องไม่ต่ำกว่าระดับสามัญวิศวกร"

"ข้อ ๑๐ ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง ต้องจัดทำรายงานเก็บไว้ที่โรงงาน เพื่อให้เจ้าหน้าที่สามารถตรวจสอบได้เป็นประจำทุกปี โดยการจัดทำรายงานอย่างน้อยต้องประกอบด้วยรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(๑) รายงานสรุปเปรียบเทียบคุณสมบัติของน้ำ ข้อบกพร่องน้ำบาดใหม่ น้ำระหว่างตามมาตรฐานได้แก่ ASME, JIS, EN, ISO หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมยอมรับ ค่าควบคุมที่โรงงานกำหนด และค่าจากการตรวจวิเคราะห์คุณสมบัติน้ำสำหรับหม้อน้ำและเครื่อง โดยแสดงเป็นกราฟ

(๒) รายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำและตรวจสอบงานการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำและเครื่อง ตามแบบ สปก.๑-๒๘ ที่แนบท้ายประกาศนี้

(๓) รายงานการบำรุงรักษาหม้อน้ำเชิงป้องกันพร้อมรายงานสรุปข้อบกพร่องสาเหตุและวิธีการปรับปรุงแก้ไขสำหรับหม้อน้ำและเครื่อง ซึ่งรับรองโดยวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

กรณีหม้อน้ำตามวรรคหนึ่งเป็นหม้อน้ำที่ใช้ความร้อนจากกระบวนการผลิต (Process Boiler หรือ Process Steam Generator) ที่มีอัตราการผลิตไอน้ำสำคัญกว่า ๒๐ ตันต่อชั่วโมง รายงานตามวรรคหนึ่งให้รับรองโดยผู้ประกอบกิจการโรงงานและวิศวกรประจำโรงงาน โดยวิศวกรดังกล่าวต้องได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุมตามที่สภาวิศวกรกำหนด แต่ต้องไม่ต่ำกว่าระดับสามัญวิศวกร

(๔) ประวัติและแผนการฝึกอบรมทบทวนหรือการพัฒนาความรู้ผู้ควบคุมหม้อน้ำ ในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับหม้อน้ำ ได้แก่ กฎหมาย มาตรฐาน เทคโนโลยี ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม หรือพลังงานไม่น้อยกว่า ๖ ชั่วโมงต่อคนต่อปี"

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

F-(Q-TS-SS)-001
ใบตรวจสอบสภาพนั่งร้านประจำวัน (Scaffolding daily checklist)

F-(Q-TS)-005
รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

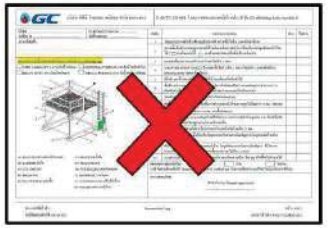
ข้อกำหนดงานนั่งร้าน

ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท

ผู้ใช้งานนั่งร้าน

คือ ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่ต้องขึ้นไปทำงานบนนั่งร้าน

Microsoft Word Document



ก่อนใช้งานนั่งร้าน

ต้องให้หัวหน้างาน Permit Supervisor

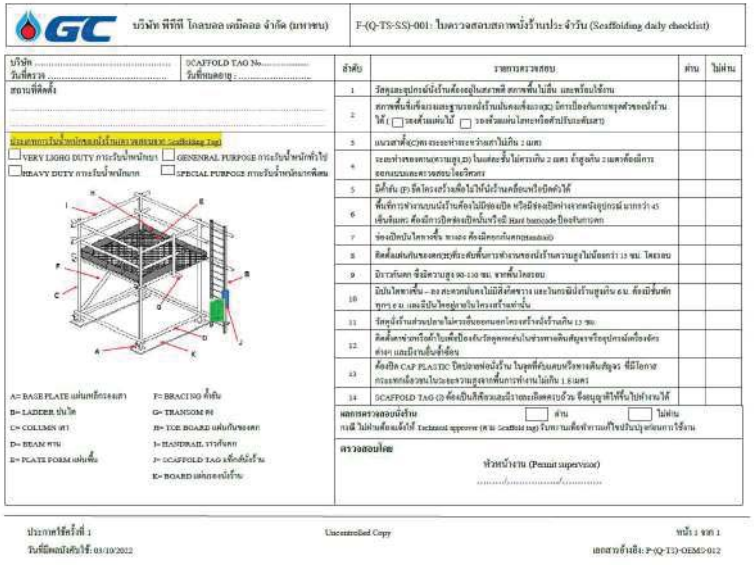
ตรวจสอบนั่งร้านก่อนการใช้งานทุกวันตาม

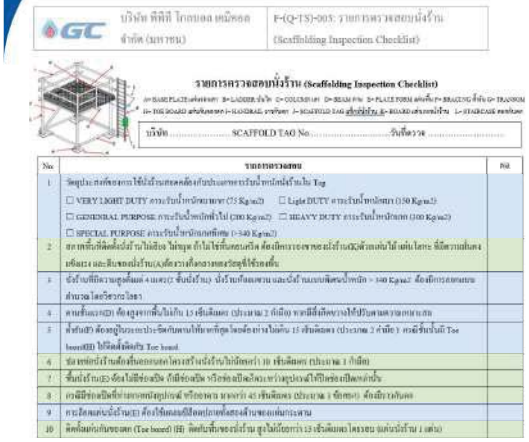
" Scaffolding daily checklist "

* ตรวจเสร็จให้แนบเอกสาร Scaffolding daily checklist ไว้กับ Work permit ตลอดเวลาที่มีการทำงาน

** เมื่อเสร็จงานแล้วให้นำเอกสาร Scaffolding daily checklist แนบปิดกับ Work permit

อ้างอิง Procedure : P-(Q-TS)-OEMS-012: Scaffolding and bracing





บริษัท ซีพีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-TS)-005: รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

บริษัท ..... SCAFFOLD TAG No. ..... วันที่ตรวจ .....

No.	รายการตรวจสอบ	Rit
1	วัตถุประสงค์ของการใช้นั่งร้านสอดคล้องกับประเภทการรับน้ำหนักนั่งร้านใน Tag ☐ VERY LIGHT DUTY ภาระรับน้ำหนักเบามาก (75 Kg/m2) ☐ Light DUTY ภาระรับน้ำหนักเบา (150 Kg/m2) ☐ GENERAL PURPOSE ภาระรับน้ำหนักทั่วไป (200 Kg/m2) ☐ HEAVY DUTY ภาระรับน้ำหนักมาก (300 Kg/m2) ☐ SPECIAL PURPOSE ภาระรับน้ำหนักมากพิเศษ (>340 Kg/m2)	
2	สภาพพื้นที่ติดตั้งนั่งร้านไม่เอียง ไม่ทรุด ถ้าไม่ใช่พื้นคอนกรีต ต้องมีการรองขาของนั่งร้านด้วยแผ่นไม้ แผ่นโลหะ ที่มีความมั่นคงแข็งแรง และตีนของนั่งร้านต้องวางกึ่งกลางของวัสดุที่ใช้รองพื้น	
3	นั่งร้านที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตร(2 ชั้นนั่งร้าน) นั่งร้านห้อยแขวน และนั่งร้านแบบพิเศษน้ำหนัก > 340 Kg/m2 ต้องมีการออกแบบคำนวณโดยวิศวกรโยธา	
4	คานชั้นแรก(1) ต้องสูงจากพื้นไม่เกิน 15 เซ็นติเมตร (ประมาณ 2 กำมือ) หากมีสิ่งกีดขวางให้ปรับตามความเหมาะสม	
5	ค้ำยัน(2) ต้องอยู่ในระยะประชิดกับคานให้มากที่สุดโดยต้องห่างไม่เกิน 15 เซ็นติเมตร (ประมาณ 2 กำมือ) กรณีชั้นนั้นมี Toe board(3) ให้ติดตั้งติดกับ Toe board.	
6	ปลายท่อนั่งร้านต้องยื่นออกนอกโครงสร้างนั่งร้านไม่น้อยกว่า 10 เซ็นติเมตร (ประมาณ 1 กำมือ)	
7	พื้นนั่งร้าน(5) ต้องไม่มีช่องเปิด ถ้ามีช่องเปิด หรือช่องเปิดระหว่างอุปกรณ์ให้ปิดช่องเปิดนั้น	
8	กรณีมีช่องเปิดที่ห่างจากผนังอุปกรณ์ หรืออาคาร มากกว่า 45 เซ็นติเมตร (ประมาณ 1 ข้อศอก) ต้องมีราวกันตก	
9	กระดิ่งผนังนั่งร้าน(6) ต้องใช้ผนังที่มีคุณภาพดีและแข็งแรงพอ	
10	ติดตั้งแผ่นกันขยะตก (Toe board) (8) ติดรอบพื้นของนั่งร้าน สูงไม่น้อยกว่า 15 เซ็นติเมตร โดยรอบ (แต่นั่งร้าน 1 แห่ง)	
11	มีราวกันตก(7) ราวบนและตัวยาว สูง 90-110 เซ็นติเมตร และราวกลางระดับช่วง สูง 45- 50 เซ็นติเมตร จากพื้นนั่งร้าน	
12	มีบันไดขึ้นทางเดิน – ต้องประกอบกันอย่างไม่มีช่องโหว่ • ความสูงจากพื้นถึงขั้นพักชั้นแรกสูงไม่เกิน 6 เมตร และเริ่มติดไปทั้งมีขั้นพักทุกๆ 3 เมตร ต้องติดตั้งบันไดไม่น้อยกว่าขั้นพักภายในนั่งร้าน และระหว่างขั้นพักที่ติดกับช่องบันไดต้องไม่ห่างกัน • กรณีร่วมกันในพื้นที่ปิดอากาศ มีขั้นพักทุกๆ 3 เมตร และระหว่างขั้นที่ติดกับช่องบันไดต้องไม่ห่างกัน • การติดตั้งบันไดนั่งร้าน ต้องมีจำนวนขั้นบันไดเลขคี่ขั้นพักอย่างน้อย 4 ขั้น และระยะความสูงของบันไดขั้นสุดท้ายต้องไม่น้อยกว่า 110 เซ.ม. จากระดับขั้นพัก • บริเวณทางเข้า-ออกนั่งร้าน หรือขั้นพัก ต้องจัดให้มีราวกันตกทุกบันไดทั้งสี่ด้าน หรือ ผลกั้น (1) โดยมีความสูงของราวกันตกจากระดับพื้นของนั่งร้าน	
13	Scaffold tag(1) ติดตั้งไว้ในจุดของทางขึ้น-ลง และต้องกำหนดของของผู้ปฏิบัติงานให้นั่งร้านใช้งานจริง กันตก หรือติดตั้งเป็นเดียวกันแล้ว	
14	การติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้านต้องทำให้เสร็จในส่วนที่ปลอดภัยก่อนที่จะไปทำต่อในขั้นตอนไป	
15	การรื้อถอนนั่งร้านต้องไม่มีผู้ปฏิบัติงานบนนั่งร้าน และเรือออนให้แล้วเสร็จภายในตารางเดียว	
16	มีการติดตั้งป้ายบอกจำนวนชั้น โดยมีการระบุน้ำหนักต่อจำนวนผู้ปฏิบัติงานสูงสุดในแต่ละชั้น	

ผลการตรวจสอบ ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
กรณี ไม่ผ่านต้องแจ้งให้ Lecturer/ approver (ผ.ผ Scaffold tag)
รับทราบเพื่อทำการแก้ไขปรับปรุงก่อนการใช้งาน

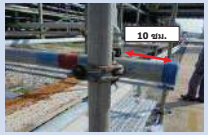
ลายมือชื่อ .....
ตำแหน่ง .....
...../...../.....

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 Uncontrolled Copy หน้า 1 จาก 1
วันที่มีผลบังคับใช้: 19/02/2024 เอกสารอ้างอิง: F-(Q-TS)-OEMS-012

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

No.	รายการตรวจสอบ	ภาพ
1	วัตถุประสงค์ของการใช้นั่งร้านสอดคล้องกับประเภทการรับน้ำหนักนั่งร้านใน Tag ☐ VERY LIGHG DUTY ภาระรับน้ำหนักเบามาก (75 Kg/m2) ☐ Light DUTY ภาระรับน้ำหนักเบา (150 Kg/m2) ☐ GENENRAL PURPOSE ภาระรับน้ำหนักทั่วไป (200 Kg/m2) ☐ HEAVY DUTY ภาระรับน้ำหนักมาก (300 Kg/m2) ☐ SPECIAL PURPOSE ภาระรับน้ำหนักมากพิเศษ (>340 Kg/m2)	
2	สภาพพื้นที่ติดตั้งนั่งร้านไม่เอียง ไม่ทรุด ถ้าไม่ใช่พื้นคอนกรีต ต้องมีการรองขาของนั่งร้านด้วยแผ่นไม้ แผ่นโลหะ ที่มีความมั่นคงแข็งแรง และตีนของนั่งร้านต้องวางกึ่งกลางของวัสดุที่ใช้รองพื้น	
3	นั่งร้านที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตร(2 ชั้นนั่งร้าน) นั่งร้านห้อยแขวน และนั่งร้านแบบพิเศษน้ำหนัก > 340 Kg/m2 ต้องมีการออกแบบคำนวณโดยวิศวกรโยธา	ตรวจสอบคู่มือและแบบในการติดตั้งนั่งร้านที่ลงนามโดยวิศวกรโยธา

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

No.	รายการตรวจสอบ	ภาพ
4	คานชั้นแรกต้องสูงจากพื้นไม่เกิน 15 เซ็นติเมตร (ประมาณ 2 กำมือ) หากมีสิ่งกีดขวางให้ปรับตามความเหมาะสม	
5	ค้ำยันต้องอยู่ในระยะประชิดกับคานให้มากที่สุดโดยต้องห่างไม่เกิน 15 เซ็นติเมตร (ประมาณ 2 กำมือ) กรณีชั้นนั้นมี Toe board ให้ติดตั้งติดกับ Toe board	
6	ปลายท่อนั่งร้านต้องยื่นออกนอกโครงสร้างนั่งร้านไม่น้อยกว่า 10 เซ็นติเมตร (ประมาณ 1 กำมือ)	

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

No.	รายการตรวจสอบ	ภาพ
7	พื้นนั่งร้านต้องไม่มีช่องเปิด ถ้ามีช่องเปิดระหว่างอุปกรณ์ให้ปิดช่องเปิดนั้น	
8	กรณีมีช่องเปิดที่ห่างจากผนังอุปกรณ์ หรืออาคาร มากกว่า 45 เซ็นติเมตร (ประมาณ 1 ข้อศอก) ต้องมีราวกันตก	

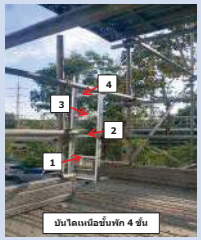
รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

No.	รายการตรวจสอบ	ภาพ
9	การล็อคแผ่นนั่งร้าน ต้องใช้แคลมป์ล็อคปลายทั้งสองด้านของแผ่นกระดาน	
10	ติดตั้งแผ่นกันของตก (Toe board) ติดกับพื้นของนั่งร้านมีความสูงไม่น้อยกว่า 15 เซ็นติเมตรโดยรอบ (แผ่นนั่งร้าน 1 แผ่น)	

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

No.	รายการตรวจสอบ	ภาพ
11	มีราวกันตก ราวบนระดับเอว ซึ่งมีความสูง 90-110 เซ็นติเมตร และราวกลางระดับเข่า สูง 45- 55 เซ็นติเมตร จากพื้นนั่งร้าน	

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

No.	รายการตรวจสอบ	ภาพ
12	มีบันไดทางขึ้น – ลง สะดวกมั่นคงไม่มีสิ่งกีดขวาง • ความสูงจากพื้นถึงชั้นพักชั้นแรกสูงไม่เกิน 6 เมตร และชั้นถัดไปต้องมีชั้นพักทุกๆ 3 เมตร ต้องติดตั้งบันไดไต่ระหว่างชั้นพักไว้ภายในนั่งร้าน และระหว่างชั้นพักที่ติดกันช่องบันไดต้องไม่ตรงกัน • กรณีทำงานในพื้นที่อับอากาศ มีชั้นพักสูงทุกๆ 3 เมตร และระหว่างชั้นที่ติดกันช่องบันไดต้องไม่ตรงกัน • การติดตั้งบันไดนั่งร้าน ต้องมีจำนวนขั้นบันไดเลยจากชั้นพักอย่างน้อย 4 ขั้น และระยะความสูงของบันไดขั้นสุดท้ายต้องไม่น้อยกว่า 110 ซม. จากระดับชั้นพั • บริเวณทางเข้า-ออกนั่งร้าน หรือชั้นพัก ต้องจัดให้มีราวกันตกรอบบันไดทั้งสี่ด้าน โดยมีความสูงของราวกันตกด้านนอกอยู่ตรงกับราวกันตกระดับกลางของนั่งร้าน 	

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

No.	รายการตรวจสอบ	ภาพ
13	Scaffolding Tag ต้องติดตั้งไว้ทุกจุดของทางขึ้น-ลง และต้องกำหนดขอบเขตอนุญาตการใช้นั่งร้านให้ชัดเจน เช่น กั้นเขต หรือติดตั้งป้ายเตือนห้ามเข้า	
14	การติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้านต้องทำให้เสร็จในแต่ละชั้นก่อนที่จะไปทำต่อในชั้นถัดไป	-
15	การรื้อถอนนั่งร้านต้องไม่มีผู้ปฏิบัติงานบนนั่งร้าน และรื้อถอนให้แล้วเสร็จภายในคราวเดียว	-

OWNERSHIP CAMPAIGN CARD

Task: Encouragement of intense Ownership (OD: Operation Discipline) in both
On-Site Verifier and GC Job owner

Zero Accident (Common shared value)
"Everyone DO IT RIGHT Every time"

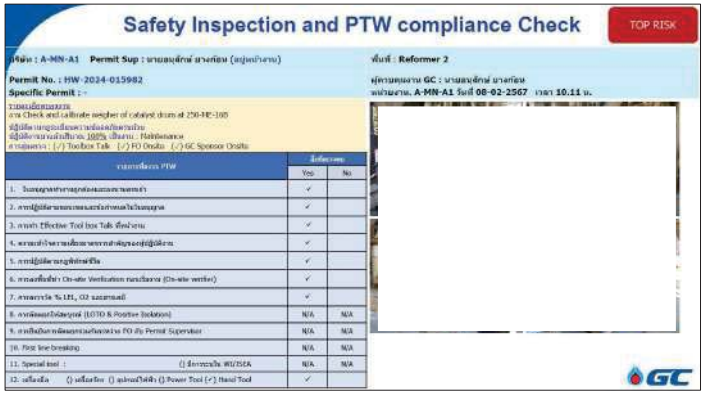
Area Owner Excellence : On-site Verifier

1) ก่อนเริ่มงาน: ตรวจสอบความพร้อมมาตรการความปลอดภัยตามระบบ **Work permit** 100% ทุกงาน
2) ระหว่างทำงาน: พูดคุยกับคนทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง (B-CAREs) ด้วย **SWO** 100% ทุกงาน
3) ปิดงาน: ตรวจสอบเรียบร้อยสมบูรณ์ของงานและ **House keeping** 100% ทุกงาน

Job Owner Excellence: GC Job Owner

1) ก่อนเริ่มงาน: พูดคุยและเน้นย้ำความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (B-CAREs) ด้วยการทำ **Effective Toolbox talk** 100% ทุกงาน
2) ระหว่างทำงาน: พูดคุยกับคนทำงาน ความเข้าใจการปฏิบัติ ตาม JSEA, LSR, Hand Injury prevention ด้วย **SWO** 100% ทุกงาน
3) หากเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงาน ต้องทบทวนวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการความปลอดภัย 100% ทุกงาน

เสนอขอเพิ่มชื่อเจ้าหน้าที "Safety Inspector"
ของทีม Contractor



Safety Inspection and PTW compliance Check

TOP RISK

Permit No. : HW-2024-015982
Specific Permit : -

พื้นที่ : Reformer 2

	Yes	No
1.	✓	
2.	✓	
3.	✓	
4.	✓	
5.	✓	
6.	✓	
7.	✓	
8.	N/A	N/A
9.	N/A	N/A
10. First line breaking	N/A	N/A
11. Special tool : ()	N/A	N/A
12.	✓	

Monthly Contractor Safety Committee Meeting

B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

PTTGC4 (ARO1)
29 Mar, 2024

Microsoft Team Meeting
10:30 - 11:30 Hrs.

2024 TRIR Case Timeline
2 cases

2024 PSE Case Timeline
3 cases

Private & Confidential

พนักงานถูกกรดซัลฟิวริกกระเด็นถูกแขนซ้ายได้รับบาดเจ็บ

Case No.: II-HDPE1-2024-0012

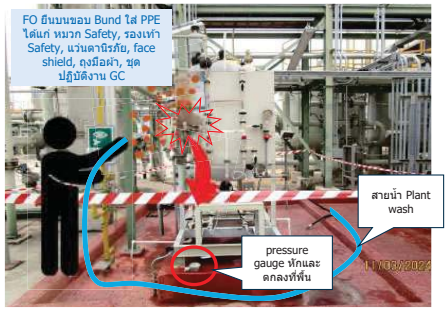
Occurred Date; 10 Mar 2024

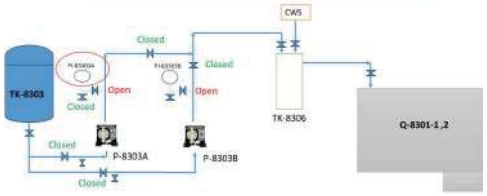
Rev.01, 18 Mar 2024
By Q-SH-PO

Incident Summary

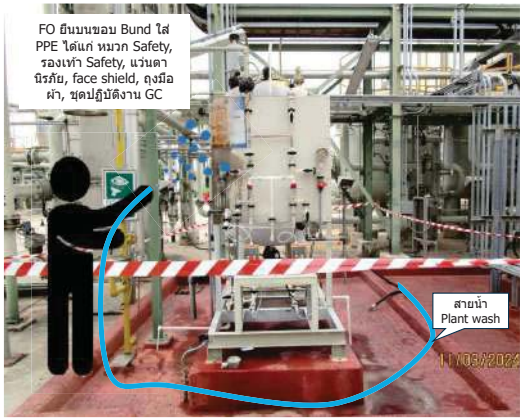
Problem Statement :

วันที่ 10 มีนาคม 2567 เวลา 01.45 น. ขณะที่พนักงาน FO กำลังเดินจด Log sheet พบ Pressure gauge ที่ P-8303A มีรอยรั่วซึมออกมาจากข้อต่อ ซึ่ง Unit ดังกล่าวไม่ได้ใช้งาน และ Isolate valve ไว้ (ยังมีกรดซัลฟิวริกอยู่ในท่อ) พนักงานจึงใช้น้ำฉีดล้าง บริเวณ Unit TK-8303 และข้อต่อ pressure gauge เพื่อทำความสะอาด ทันใดนั้นข้อต่อ pressure gauge หักและตกลงที่พื้น กรดซัลฟิวริก (H_2SO_4 98%) ที่ค้างในท่อ กระเด็นโดนแขนเสื้อด้านซ้ายของพนักงาน จึงถอดเสื้อและล้างด้วยน้ำที่ Safety shower ประมาณ 15 นาที และไปที่ห้องพยาบาล พบรอยแดงที่แขนด้านซ้าย จึงล้างแขนด้วยน้ำเกลือ ทายาและพันผ้า และพนักงานจึงกลับมาทำงานต่อจนเลิกกะเช้า และไปโรงพยาบาล และต้องทำการล้างแผลที่โรงพยาบาลต่อเนื่องทุกวันจนกว่าจะปกติ (2nd degree burn)

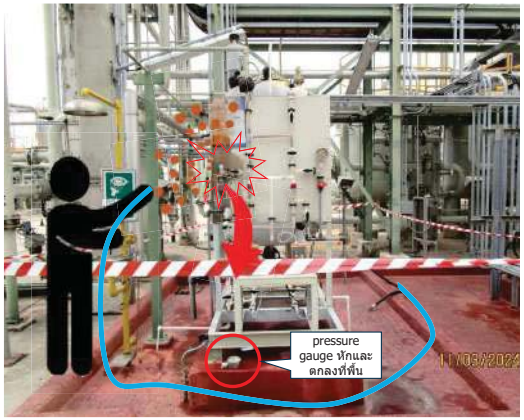




Brief Description of Known Facts

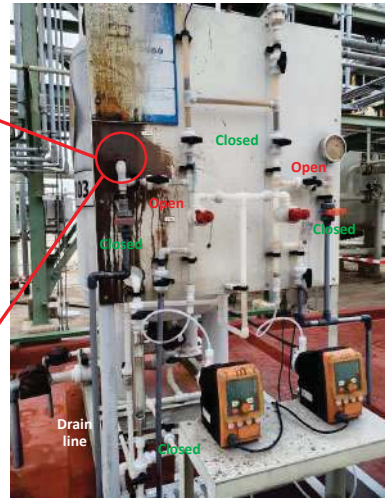


FO พบ Pressure gauge ที่ P-8303A มีรอยรั่วซึมออกมาจากข้อต่อ ซึ่ง Unit ดังกล่าวไม่ได้ใช้งาน และ Isolate valve ไว้ พนักงานจึงใช้น้ำฉีดล้าง (plant wash) ตรงบริเวณ Unit TK-8303 และข้อต่อ pressure gauge เพื่อทำความสะอาดและหาจุด leak



ข้อต่อ pressure gauge หักและตกลงที่พื้น สาร H_2SO_4 98% ที่ค้างในท่อ กระเด็นโดนแขนเสื้อด้านซ้ายของพนักงาน

Brief Description of Known Facts



Incident Lesson Learned

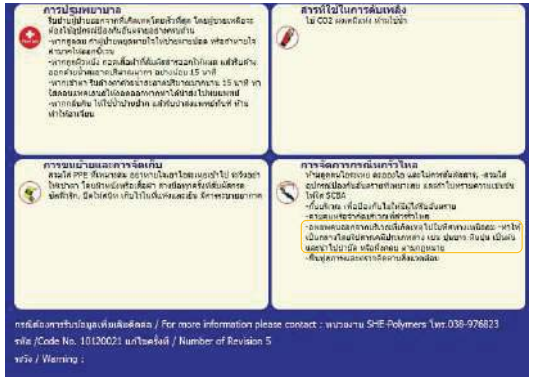
1.การออกแบบอุปกรณ์และการตรวจรับงานหลังการติดตั้งอุปกรณ์(QA/QC) ที่ใช้กับกรดเข้มข้น มีความสำคัญมาก ต้องมั่นใจว่า Vendor ได้ดำเนินการถูกต้องตาม Spec ที่กำหนดไว้

2.การไม่ทำ Preservation อุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานมากกว่า 3 เดือน ตาม WP ทำให้ไม่ได้มีการประเมินความเสี่ยงและความพร้อมของอุปกรณ์ โดยเฉพาะการ Corrosion จึงไม่ได้มีการซ่อมอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมก่อนใช้งานจริง

3.การไม่สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีที่เหมาะสมในการปฏิบัติงานกับกรดเข้มข้น และสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน หากสัมผัสผิวหนังทำให้เกิดรอยไหม้หรือแผลพุพอง

1)เพราะ sulfuric เข้มข้น นั้นหนาแน่นมากกว่าน้ำ
-98%wt sulfuric acid มีความหนาแน่น 1.84 g/cm3 ขณะที่น้ำมีความหนาแน่นเพียง 1.0 g/cm3
-ดังนั้นเมื่อเราเติมน้ำลงไป น้ำจะแผ่เป็นฟิล์มบางๆอยู่บนผิวของกรด
-ปฏิกิริยา dilution เกิดที่รอยต่อที่กรดกับน้ำสัมผัสกัน ดังนั้นด้วยพื้นที่ผิวที่เยอะ ความร้อนที่เกิดก็มากด้วย และด้วยปริมาณน้ำที่มีน้อย มวลน้ำอันน้อยนิดไม่สามารถ absorb ความร้อนไว้ในรูป sensible heat ได้หมด สุดท้ายน้ำก็จะเปลี่ยนเฟสเป็นไอ ซึ่งเกิดอย่างรวดเร็ว เกิดเป็นเสียงฟู่! แล้วทุกอย่างก็สาดกระจายไปทั่วบริเวณ
2) เพราะ heat of dilution ของ concentrated acid มีค่าสูงมาก
-กราฟนี้บอกว่า ถ้าหยดน้ำ 0.5 โมล (9 กรัม) ใส่กรดซัลฟิวริก 1 โมล (98 กรัม คิดเป็นประมาณ 53 มิลลิลิตร) ปฏิกิริยาจะคายความร้อน 15.94 kJ
-ความร้อน 15.94 kJ นี้จะถูกถ่ายโอนให้กรดกับน้ำที่อยู่ตรงบริเวณรอยต่อในเสี้ยววินาทีที่กรดกับน้ำสัมผัสกัน
-ลองมาคำนวณกันเล่นๆง่ายๆ ตามรูปด้านล่างนี้ โดยสมมติฐานว่ากรดทั้งหมดมีมวลเยอะกว่าน้ำมากและอุณหภูมิแทบไม่เปลี่ยนแปลง ดังนั้นเราจะให้น้ำรับความร้อนทั้งหมดไป

ในทางกลับกัน ถ้าเราเติมกรดเข้มข้นลงในน้ำ กรดที่หนาแน่นกว่าน้ำก็จะพาตัวเองลงไปนอนก้นของภาชนะ ความร้อนจากปฏิกิริยา dilution จะเกิดขึ้นที่บริเวณรอยต่อระหว่างกรดกับน้ำเท่านั้น ดังนั้นน้ำที่ก้นภาชนะก็จะร้อน แต่มันจะไม่เดือด เนื่องจากว่าน้ำร้อนจะลอยตัวขึ้นสู่ผิวน้ำ (เกิดการนำความร้อนแบบ convection heat transfer) เปิดโอกาสให้น้ำเย็นบริเวณอื่นไหลเข้ามาแทนที่ และด้วยปริมาณน้ำที่มีเยอะ ทำให้สามารถ absorb ความร้อนไว้ด้วย sensible heat ได้หมด ก็จะไม่เกิดการเปลี่ยนเฟสเป็นไอน้ำ สารผสมจึงไม่ฟู่



Thank You

KAEFER

มาตรฐานในการติดตั้งเดิมจะใช้เป็น มาตรฐาน BS 5973 ได้ถูกยกเลิกใช้ เปลี่ยนเป็นมาตรฐาน BS EN 12811 เมื่อปี 2004 ต่อมามาตรฐานของอุปกรณ์ของท่อ และ แคลมป์มาตรฐานเดิม จะเป็น BS 1139 ได้ถูกยกเลิกใช้เปลี่ยนมาเป็นมาตรฐาน BS EN 74 แทนเมื่อปี 2006 แต่ปัจจุบันในบางพื้นที่ก็ยังสามารถใช้เป็นมาตรฐาน BS 1139 ได้อยู่ เพราะเป็นมาตรฐานที่เกิดมาก่อนจนทำให้เรานั้นคุ้นเคยกับคำว่า BS 1139 มากกว่า หอมีมาตรฐานตัวใหม่ออกมาตัวแคลมป์ ก็ยังมีตัวอักษรคำว่า BS 1139 นั้นติดมาด้วยที่นี้ทุกคนก็จะได้เห็นแคลมป์ ที่มีทั้ง EN 74 และ BS 1139 ติดมาในตัวของอุปกรณ์นั้น

เมื่อถามว่า แล้วมาตรฐาน 2 ตัวนี้ระหว่าง EN 74 และ BS 1139 มีความ**แตกต่างกันอย่างไร** สรุปโดนง่ายคือแคลมป์ตัวใหม่ หรือ EN 74 จะสามารถรับน้ำหนักได้มากกว่า BS 1139 ทั้งนี้ ไม่ยึดตามมาตรฐานตามวิศวกร หรือ ผู้ผลิตกำหนดเอาไว้ก่อนเสมอ

Scaffolding material. วัสดุนั่งร้าน

แคล้มปีกผีเสื้อ ข้อต่อมุมฉาก(Double coupler) EN74,BS1139
ค่าความปลอดภัยรับน้ำหนัก (SWL) = 6.25 kN
แรงทดสอบ (Slip test) = 12.50 kN
น้ำหนัก = 1.04 kg

แคล้มปีหมุน (Swivel coupler) EN74,BS1139
ค่าความปลอดภัยรับน้ำหนัก (SWL) = 6.25 kN
แรงทดสอบความลื่นไถล (Slip test) = 12.50 kN

ข้อต่อนอก (Sleeve Coupler) EN74,BS1139
ค่าความปลอดภัยรับน้ำหนัก (SWL) = 3.1 kN
น้ำหนัก = 1.0

ล็อคบีม (Beam clamp) EN74,BS1139
ค่าความปลอดภัยรับน้ำหนัก (SWL) = 2.1T.
น้ำหนัก = 1.58 kg

บันได (LADDER) EN74-1(2005), EN131-1, BS 2037
Portable aluminums ladders SWL 150 Kg.

Single coupler EN74,BS1139
แรงทดสอบความลื่นไถล (Slip test) = 0.625 kN
น้ำหนัก = 0.63 kg

แคล้มปีล็อคแผ่นกระดาน (Board retaining) Part EN74,BS1139
แรงทดสอบความลื่นไถล (Slip test) = 0.625 kN

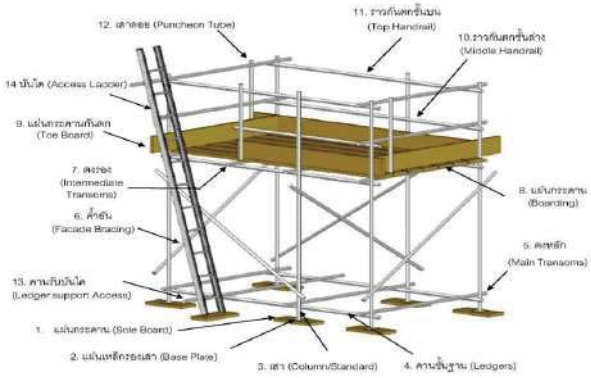
แผ่นรองฐาน Base Plate EN74,BS1139
ขนาดมาตรฐาน – 150 มม. X 150 มม. X 50 มม. (Spigot)

ท่อนั่งร้าน EN74,EN39(2001),BS1139
ท่อ (TUBE) (ท่อโลหะชุบสังกะสี)
เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอก = 48.3 มม.
ความหนาผนัง = 4.0 มม.
น้ำหนักน้อยสุด = 4.37 กก/ม

แผ่นกระดานนั่งร้าน (BOARDS)
แผ่นกระดาน (Steel Planks) EN74,BS1139 ความหนา 45mm.ความกว้าง 210 mm.
น้ำหนัก = 3.25 kg/m
ไม้ธรรมชาติ (Timber) BS2482 2009
ไม้นั่งร้านตามข้อกำหนดของ BS2482 จะกำหนดชนิดของไม้ที่ตัดเป็นแผ่น และผ่านการชุบน้ำยา

KAEFER

Structure of Erection Scaffold โครงสร้างการติดตั้งนั่งร้าน



1.แผ่นกระดานไม้รองเสา-ตรวจสอบพื้นที่ให้เหมาะสม ใช้แผ่นไม้ที่มีความยาวไม่น้อยกว่า 50cm.ต่อเสา1ต้น
2.แผ่นเหล็กรองเสา-วางให้ได้ศูนย์กลางของแผ่นไม้รอง แกนต้องอยู่ในเสาเสมอ ขนาด 15cm.x15cm.x0.5cm
3.เสา-ต้องตั้งตรงอยู่กึ่งกลางไม้และแผ่นรองเสาติดตั้งให้ได้แนวดิ่ง 90 องศา
4.คาน- ติดตั้งในแนวระนาบยึดเกาะกับเสาด้วยแคลมป์ล็อค ปลายท่อยื่นออกจากจุดยึด 10cm.และสูงจากพื้นไม่เกิน15cm.
5.ตงหลัก-ติดตั้งเข้ากับเสาให้วางอยู่บนคานจับยึดด้วยแคลมป์ล็อคส่วนปลายยื่นออกจากจุดจับยึด 10cm.และตรวจวัดระดับน้ำ
6.ค้ำยัน-ติดตั้งโดยใช้แคลมป์หมุนจับยึดระหว่างเสากับเสาเพื่อหาแนวดิ่งของเสาโดยทำมุมประมาณ35-55องศา และส่วนปลายยื่นออกจากจุดยึด 10cm.
7.ตงรอง-ติดตั้งโดยการจับยึดระหว่างคานกับคานโดยใช้แค้มป์หมุนส่วนปลายยื่นออกจากจุดยึดประมาณ5-15cm.และห่างจากตงหลักไม่เกิน120cm.
8.แผ่นพื้น-วางบนตงจับยึดด้วยแคลมป์ล็อคแผ่น(แบบปีกนก,แบบดอกเห็ด)ยึดกับตงหลักทั้ง2ด้าน ระยะทางระหว่างแผ่นไม่เกินนิ้ว
9.แผ่นกันของตก-ใส่แนวระนาบกับพื้นนั่งร้านตั้งแผ่นขึ้นยึดเข้ากับเสาด้วยแคลมป์ชิงเกิ้ลทั้งสองด้าน ความสูงของแผ่นไม่น้อยกว่า15cm.
10.ราวกันตกชั้นล่าง- จัดยึดระหว่างเสากับเสาด้วยแคลมป์ล็อค(ทุกเสาที่พาดผ่าน)โดยสูงจากพื้นนั่งร้าน 45-55cm.
11.ราวกันตกชั้นบน- จัดยึดระหว่างเสากับเสาด้วยแคลมป์ล็อค(ทุกเสาที่พาดผ่าน)โดยสูงจากพื้นนั่งร้าน 90-110cm.
12.เสาสอด-ติดตั้งกับราวกันตกด้านนอกจับยึด2จุดและตรว่ำเกลียวอย่างน้อย1ตัว เพื่อใช้เป็นจุดให้ยึดแผ่นกันของตก(ใช้ท่อ1-1.5เมตร)
13.คานรับบันได-ติดตั้งไว้ที่คานโดยใช้แคลมป์ล็อคจับยึดอย่างน้อย2จุดส่วนปลายยื่นออกจากขอบบันไดด้านนอกไม่เกิน10cm.
14.บันได-ต้องมีมุมลาดเอียง75องศา(ระยะ1:4)ด้านล่างยึดกับคานรับบันไดด้านบนยึดกับราวกันตกชั้นบน ให้ส่วนปลายด้านบนโผล่เหนือขึ้นจากพื้นนั่งร้านอย่างน้อย110cm.หรือ4ขั้นบันได

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

มีนาคม KAEFER	เมษายน GCME(Ins)	พฤษภาคม D-Plus	มิถุนายน SMV
กรกฎาคม CAPE	สิงหาคม ECOFORCE	กันยายน EAST SAS	ตุลาคม PAE
พฤศจิกายน SIRI	ธันวาคม CR3		

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

First On Board

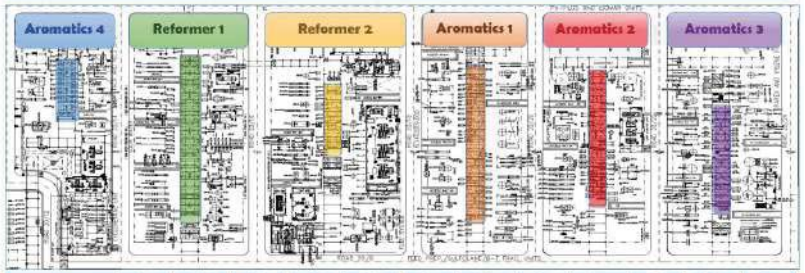
ขอความร่วมมือทุก ๆบริษัทแจ้งรายชื่อพนักงานใหม่ที่จะเข้าทำงานในพื้นที่ GC4 ที่ยังไม่มีประสบการณ์การทำงานในบริษัทปิโตรเคมีมาก่อนเพื่อทำการขึ้นทะเบียนพนักงานน้องใหม่และรับสติ๊กเกอร์จากแผนกความปลอดภัย

First on board น้องใหม่ | First on board น้องใหม่ | First on board น้องใหม่

หลังจากที่มีอายุงานเกิน 3 เดือนจะถือว่าเป็นพนักงานมืออาชีพนะจ๊ะ

เราน้องใหม่ พี่ ๆโปรดช่วยดูแล

แผนการจัดทำ 5 ส.บน Fin Fan ประจำปี 2024 ประจำพื้นที่ GC4



Area	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Reformer 1	●						●					
Reformer 2		●						●				
Aromatics 1			●						●			
Aromatics 2				●						●		
Aromatics 3					●						●	
Aromatics 4						●						●

โดยจะทำการขอความร่วมมือ ผรม.สมาชิก CSC ประจำพื้นที่ GC4 เข้าร่วมกิจกรรมทุกเดือน เดือนละ 1 ครั้ง

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

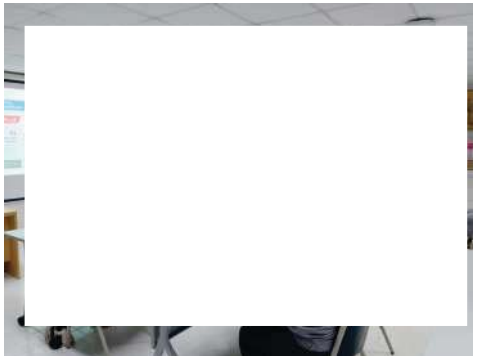
3 SHE Performance

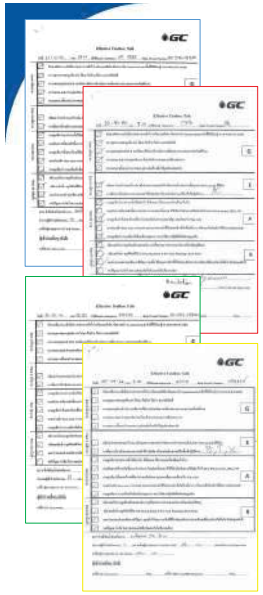
4 Safety Audit

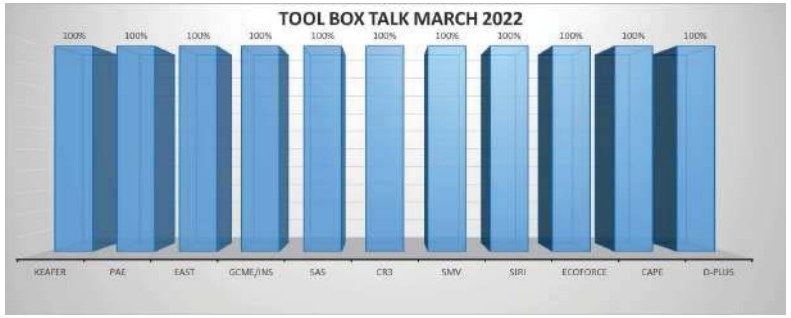
5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

CSC Monthly Meeting February 2024

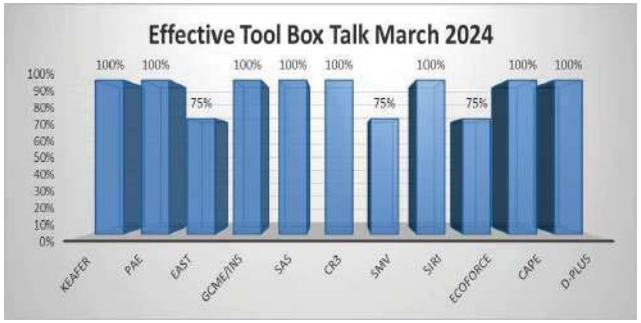






TOOL BOX TALK MARCH 2024

TOOL BOX TALK		สัปดาห์ที่ 1										สัปดาห์ที่ 2							สัปดาห์ที่ 3						
บริษัท	เข้าร่วม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
KEAFER	100%																								
PAE	100%																								
EAST	100%																								
GCME/Ins	100%																								
SAS	100%																								
CR3	100%																								
SMV	100%																								
SIRI	100%																								
ECOFORCE	100%																								
CAPE	100%																								
D-PLUS	100%																								



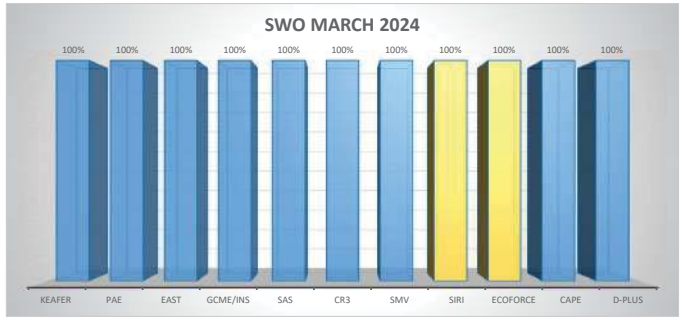
Effective Tool Box Talk March 2024

บริษัท	26-3/3/2024	4-10/3/24	11-17/3/24	18-24/3/24	25-31/3/24	Total
KEAFER	100%	100%	100%	100%		100%
PAE	100%	100%	100%	100%		100%
EAST	0%	100%	100%	100%		75%
GCME/Ins	100%	100%	100%	100%		100%
SAS	100%	100%	100%	100%		100%
CR3	100%	100%	100%	100%		100%
SMV	100%	100%	100%	0%		75%
SIRI	100%	100%	100%	100%		100%
ECOFORCE	0%	100%	100%	100%		75%
CAPE	100%	100%	100%	100%		100%
D-PLUS	100%	100%	100%	100%		100%

Contractor Visual Board

Visual Board March 2024

บริษัท	26-3/3/2024	4-10/3/24	11-17/3/24	18-24/3/24	25-31/3/24	Total
KEAFER	100%	100%	100%	100%		100%
PAE	100%	100%	100%	100%		100%
EAST	0%	100%	100%	100%		75%
GCME/Ins	100%	100%	100%	100%		100%
SAS	100%	100%	100%	100%		100%
CR3	100%	100%	100%	100%		100%
SMV	100%	0%	100%	100%		75%
SIRI	100%	100%	100%	100%		100%
ECOFORCE	0%	100%	100%	100%		75%
CAPE	100%	100%	100%	100%		100%
D-PLUS	100%	100%	100%	100%		100%



ผลการตรวจสอบความปลอดภัยในภาคสนาม

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
UT 940-V-22	**ปัญหาที่พบ —** ในขณะติดตั้งบั้งร้าน ได้พบเห็นแผ่นอลูมิเนียมที่ใช้หุ้มใยแก้ว วางอยู่บนไลน์ท่อ ซึ่งอาจร่วงหล่นลงมาใส่ผู้ที่อยู่ด้านล่างได้ **การแก้ไข —** ให้ผู้ปฏิบัติงานนำแผ่นอลูมิเนียมที่ใช้หุ้มใยแก้ว ลงมาจากไลน์ท่อเพื่อป้องกันอันตรายจากการร่วงหล่นลงมาใส่ผู้ที่อยู่ด้านล่าง	12/03/67	มณฑาทิพย์ KAEFER

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 1 100-EA-3	ปัญหาที่พบ ทีมงาน PAE ได้ไปพบเจอ Nut/Bolt ตกค้างอยู่บริเวณ Grating Fin Fan 100-EA3 อาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานในบริเวณด้านล่าง และอาจจะเกิดอุบัติเหตุของตกจากที่สูงได้ การแก้ไข ทีมงาน PAE จึงได้ดำเนินการจัดเก็บเศษ Nut/Bolt ห่อผ้าใส่กระเป๋า และนำลงมาใส่ถังขยะสีน้ำเงิน	12/03/2024	PAE สุทธิพงศ์

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 3 **Unit 500**	ปัญหาที่พบ - ได้พบเจอ หน้าแปลน **(flange)** ได้ถูกเก็บไว้ที่โคนเสาที่ชั้นบน **Parex** ซึ่งอาจจะทำให้ตกลงมาได้ และ อาจทำให้เกิดอันตราย การแก้ไข - จึงให้ทีมงาน เก็บออกมาเก็บไว้ให้เรียบร้อย กันของตกจากที่สูง	21-3-24	EAST กนกพล ยะวงศ์

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
อาคาร LAB	ปัญหาที่พบ. : ทีมงานได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ชุดเชื่อมและพบว่าสายเชื่อมมีสภาพชำรุดมีรอยแตก ทางsafetyของSASได้แจ้งทีมงานถึงปัญหาที่จะเกิดขึ้นต่อการใช้งาน การแก้ไข : ทีมงานจึงได้ทำการแก้ไขโดยการเปลี่ยนสายเชื่อมใหม่และให้ทาง Safety ของ SAS ตรวจก่อนนำไปใช้ที่หน้างาน	20/03/2567	สันติภาพ

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 1 110-P-001B	ปัญหาที่พบ จากการตรวจเช็คถังดับเพลิงก่อนที่จะเริ่มทำงาน Hot work พบว่ามีถังดับเพลิงที่ Pressure drop จึงได้ทำการแยกออกจากพื้นที่การทำงาน การแก้ไข • แจ้งหัวหน้างาน และทีมงานห้ามนำถังดับเพลิงที่ไม่พร้อมใช้งานมาใช้ • เปลี่ยนถังใหม่และจัดหาถังดับเพลิงเพิ่ม เพื่อให้เพียงพอต่อการนำมาใช้งาน	25 Mar 24/ Completed	CR3 (Sunitthakan S.)

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
รอบตึกadmin	ปัญหาที่พบ งานล้างรางระบายน้ำรอบตึกadmin ขณะปฏิบัติงานได้พบขยะจำพวกกันมหรี่ ไม่เสียบลกชิ้นในรางระบายน้ำเป็นจำนวนมาก การแก้ไข จึงได้ให้พนักงานตักเอาไปทิ้งและทำความสะอาดเรียบร้อยเพื่อป้องกันท่ออุดตัน	12-3-24	สุขฤทัย เกษมสานต์ บ.smv

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
REFORMER 2 200-V5	ปัญหาที่พบ พบเจอ Bolt Nut ล็อกฐานบันไดสังความสูงประมาณ 6เมตรที่ใช้ปีนขึ้น200-V5 หลุดออกจากจุดยึด ทำให้บันไดมีงช้างที่นอตหลุดออกแกว่งและไม่มั่นคง อาจจะทำให้ผมผัดตกจากบันไดได้ การแก้ไข ได้ทำการแจ้ง Operationให้ทราบ แล้วให้ทีมงานใส่นอตที่จุดยึดเดิม พร้อมขันอัดให้แน่น เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายได้	5-03-2024	วัลลภ โพเกตุ GCME

ภาพประกอบ

Before

After

Safety Inspection Report

Date 14/03/2024

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
งานขัดสนิมเตรียมพื้นผิว 431-E4	พบเห็นพนักงานขัดสนิมเตรียมพื้นผิวได้ทำการเปลี่ยนใบขัดหินเจียรขณะที่ปลั๊กไฟยังเสียบอยู่จึงได้เข้าไปพูดคุยถึงสาเหตุที่อาจทำให้เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้และได้มีการเน้นย้ำให้ปฏิบัติงานตาม JSEA อย่างเคร่งครัด	14/03/67	Ecoforce

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 1 431-E2B-C	ปัญหาที่พบ - พบพนักงานทำงานในท่าทางที่ไม่เหมาะสม โดยการยืนบนขอบปูน ใช้มือข้างซ้ายเกาะเสาปีม มือข้างขวาถือกรรไกรเพื่อทำการตัดใยแก้ว ขณะทำการรื้อ insulation อาจทำให้เกิดการเมื่อยล้าและพลัดตกลงมาได้รับบาดเจ็บ การแก้ไข - ให้พนักงานจัดหา Stand มายืนแทนการปีนป่าย ในจุดที่ไม่สามารถยืนทำงานด้านล่างได้ถนัด	26-03-2024	CAPE วันชนะ พิมสอน

ภาพประกอบ

Before

After

Safety Inspection Report

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
320-EA-001	ปัญหาที่พบ – พบว่าผู้ช่วยช่างไม่สวมใส่ถุงมือ ขณะที่ตัดแผ่นอลูมิเนียมที่จะนำไปประกอบ Insulation อาจเกิดอันตรายเนื่องจากแผ่นอลูมิเนียมมีความคม การแก้ไข ให้หยุดทำงานก่อนพูดคุยถึงความเสี่ยงและอันตรายที่จะเกิดขึ้น ตลอดถึงวิธีการแก้ไข จากนั้นให้สวมใส่ถุงมือกันบาดขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา	14-03-2024	กรัณย์นนท์ SR

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 1 110-ME-004	ปัญหาที่พบ - ทีมงานได้พบว่ามีการวางจอบในลักษณะที่อาจทำให้เกิดอันตรายกับผู้ปฏิบัติงานคนอื่นได้ ในพื้นที่ปฏิบัติงานขุดดิน การแก้ไข - แจ้งให้ทีมงานจัดวางจอบคว่ำลง และนำเรื่องการจัดวางอุปกรณ์ช่างอย่างปลอดภัยไปเน้นย้ำกับทีมงานในช่วง Safety Talk อีกครั้งหนึ่ง	26-03-24	DPLUS จักรพล ประเสริฐสุข

ภาพประกอบ

Before

After

SWO Mar 2024

SWO-2024-009604 วันที่23-03-24 มีงานติดตั้งนั่งร้านบริเวณ U-980-TK1 เพื่อทำการทาสีท่อ ผู้รับเหมามีการสวมใส่อุปกรณ์PPE ครบทุกคนและปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง.

SWO-2024-009794 22-03-24/09.24 มีงานขัดทำสี บ. ECOFORCE ที่ลาย PL-980034 UT. พบว่าการเปิดงานถูกต้องตามขอบเขตของการทำงานดีมาก หน้างานปฏิบัติตามขั้นตอนที่ทำใน JSEAได้อย่างเคร่งครัดดีมาก ผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจในหน้าที่ของตัวเองเป็นอย่างดีมีการปิดกั้นพื้นที่ทำงานมีป้ายบอกสถานะที่ทำงานชัดเจน การทำงานมีความปลอดภัย

SWO-2024-008090 ต้องขอชมเชยผู้รับเหมาที่ทำงานรื้อฉนวนที่432-FV-34 มีความเข้าในในงานได้เป็นอย่างดีเพราะมีการจัดเก็บอย่างดีและมีป้ายบอกอย่างชัดเจนเก็บอย่างเป็นระเบียบ

SWO-2024-009763 ผรม.บริษัท สิริ ซัคเซส ซัพพลาย สวมใส่อุปกรณ์ PPE เหมาะสมกับงานที่ทำเช่นประเภทของถุงมือ และมีการจัดเก็บพื้นที่ได้อย่างเรียบร้อยเป็นระเบียบ ขอชื่นชมทั้งที่เป็นบริษัทใหม่พึ่งจะทำ LTC กับ ทาง ARO

SWO Mar 2024

SWO-2024-010195 มีการขอ permit การปรับปรุงนั่งร้าน บริเวณ 430-V8 ได้มีการพูดคุยตักเตือนให้ระวังการทำงานเพราะว่ามีเหตุการณ์ valve มีการเปิดปิด โซว์ที่ DCS โดยที่ในส่วนนี้มีการปิด ไม่ได้ใช้งาน จึงให้พนักงานไปตรวจดูพบว่า valve instrument air ที่เข้า Valve มีการเปิดอยู่ ทั้งที่ตามเป็นจริงต้องปิด ไม่ใช้งาน บริเวณนั้นมีงาน ปรับปรุงนั่งร้านอย่างเดียว จึงสอบถาม และให้ระวังให้มาก

SWO-2024-010040 มีผู้รับเหมามาเปิด work permit HW-2024-040191 เป็นงานขนย้ายอุปกรณ์โดยใช้รถเฮี๊ยบในการยก ในการขอ work permit ทำงานจะต้องขอออกมาเป็นงาน Open flam แต่ทางผู้รับเหมาออก work permit มาเป็น Non-open flam

SWO-2024-008982 ผู้ทำ SWO สังเกตงานซ่อม side manhole of tank โดยการเชื่อมซ่อมผิวหน้าของหน้าแปลนทำให้มีกลุ่มควันที่เกิดจากการเชื่อมลอยลอยขึ้นด้านบนของหลังคา tank ซึ่งมีผู้ปฏิบัติงานขัดสีเก่าเพื่อทำสีใหม่อยู่ ทำให้ผู้ปฏิบัติบนหลังคา tank ได้รับควันจากงานเชื่อมโดยตรง ผู้ทำ SWO จึงขอให้ทีมเชื่อมซ่อม side manhole และทีมงานขัดสีหยุดทำงานก่อน แล้วให้ทีมงานซ่อม side manhole ทำ ventilation ควันจากงานเชื่อมให้ไปออกในทิศทางที่ไม่ส่งผลกระทบกับการทำงานของใคร จากนั้นจึงทั้งสองทีมเริ่มทำงานต่อไปจนเสร็จงานด้วยความปลอดภัยด้วยกันทั้งสองทีม

SWO-2024-008215หลังจากสื่อสารยังมีบางท่านแอบเอา PTW มาวางไว้เฉยๆ จึงได้ย้ำเตือนกับ Job owner ไม่ให้มีเหตุการณ์นี้นี้เกิดขึ้นอีก

SWO-2024-009570 เมื่อวันที่ 23/03/67 ได้ทำการเดินสำรวจความปลอดภัยในพื้นที่ Reformer 1 พบผู้รับเหมาบริษัท CR Asia ทำงานเชื่อม Line ACD พื้นที่ Reformer 1 จากการตรวจสอบพื้นที่หน้างาน Work permit มีการระบุขั้นตอนการทำงานครบถ้วน มีการทำ Tool box talk ก่อนการเริ่มงาน มีการจัดสายน้ำและถังดับเพลิง Stand by ไว้หน้างาน มีการปิดล้อมผ้ากันไฟตรงจุดที่มีงานเชื่อม เจียร แต่เมื่อมองเข้าไปด้านในพบว่าบนตะแกรงรางของท่อ ACD ยังปิดไม่มิดชิด จึงได้ให้ผู้รับเหมาหาผ้ากันไฟทำการปิดรางระบายให้มิดชิดก่อนที่จะเริ่มงานเชื่อม เจียร

SWO-2024-009901 พบ contactor CR3 ที่ทำงานบริเวณ Reformer1 ได้นำเชือก Barricade ที่ใช้ปิดกั้นพื้นที่การทำงานมาผูกกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งานอยู่ จึงได้ตักเตือนและแจ้งไปยังหัวหน้างานของ CR3 ว่าไม่อณุญาตให้นำ Barricade มาผูกติดกับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและได้แจ้งให้ปลดออกและหาอุปกรณ์สำหรับผูก Barricade มาใช้งานแทน

SWO-2024-010504 เมื่อวันที่ 27 มีค.67 ผู้รับเหมา บ. Dplus ขออนุญาตทำงานขุดดินเพื่อวางสาย electric anode บริเวณ battery reformer 1 ตรวจสอบไม่พบเอกสาร plot plan แนวการขุดแนบมากับ work permit ทำการสอบถามผู้รับเหมา พบว่าไม่ได้นำมาด้วย จึงได้แจ้งให้นำมาพร้อมกับ work permit ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับเอกสารการทำงาน

SWO-2024-008962 เมื่อวันที่ 18/03/67 ได้ทำกิจกรรม Line walk ตรวจสอบหน้างานบริเวณพื้นที่ Aromatic1 ได้ไปเห็นการทำงาน ของผู้รับเหมาบริษัท Dplus ซึ่งกำลังทำงาน แก้ไข Fireproof ที่เสียหายตามเสาทุกต้น และแต่งเสริมคอนกรีตที่เสียหายให้คงสภาพเดิม จึงเข้าไปพูดคุย และสังเกตุถึงการผสม Insulation ที่เป็นผงและปูน เพื่อใช้ฉาบเป็น Fireproof ตามเสา ผู้รับเหมาไม่มีหน้ากากกรองผง Insulation จึงแจ้งผู้ควบคุมงานให้หาหน้ากาก และถุงมือที่ป้องกันมาสวมป้องกันขณะทำงาน จึงให้คำแนะนำไป และพบว่าไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันหู Ears plug, Ears muff จึงแจ้งเตือนให้หาอุปรณ์มาสวมใส่ด้วย -เลขที่ใบอนุญาต : HW-2024-036167

วาระที่ กฎหมายใหม่

1. ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๗

วาระที่ กฎหมายใหม่

No.	กฎหมาย	กระทรวง	ประกาศ	บังคับใช้	ความสอดคล้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	การดำเนินการ
1	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๗	อุตสาหกรรม	21 ก.พ. 2567	22 ก.พ. 2567	สอดคล้อง	Q-SH-A1 Q-SH-A2	ตรวจสอบร่วมกับบริษัทผู้ตรวจวัดให้ดำเนินการตามมาตรฐานใหม่

สรุปสาระสำคัญ

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงวิธีการตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ให้สอดคล้องกับความก้าวหน้าทางวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีเพื่อประโยชน์ในการตรวจสอบค่าระดับเสียงรบกวนจากการประกอบกิจการโรงงานให้มีความถูกต้องและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๕ แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๘ อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๓

ข้อ ๓ การรายงานผลการตรวจวัดเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ให้รายงานเป็นตัวเลขทศนิยม ๓ ตำแหน่ง และการปัดเศษทศนิยมให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. ๘๒๙ - ๒๕๓๓ ดังนี้

๑๒.๑ ถ้าเศษตัวแรกมีค่าน้อยกว่า ๕ ให้ปัดเศษทิ้ง และคงตัวเลขตัวสุดท้ายในตำแหน่งที่ต้องการคงไว้

๑๒.๒ ถ้าเศษตัวแรกมีค่ามากกว่า ๕ หรือเท่ากับ ๕ แล้วตามด้วยเลขอื่นที่ไม่ใช่ศูนย์ทั้งหมดให้ปัดเศษขึ้น คือ เพิ่มค่าของตัวเลขตัวสุดท้ายในตำแหน่งที่ต้องการคงไว้ขึ้นอีก ๓

๑๒.๓ ถ้าเศษตัวแรกมีค่าเท่ากับ ๕ โดยไม่มีเลขอื่นต่อท้ายหรือเท่ากับ ๕ แล้วตามด้วยศูนย์ทั้งหมด ให้ปฏิบัติ ดังนี้

(ก) เมื่อตัวเลขตัวสุดท้ายในตำแหน่งที่ต้องการคงไว้เป็นเลขคี่ ให้เพิ่มค่าของตัวเลขนี้ขึ้นอีก ๓

(ข) เมื่อตัวเลขตัวสุดท้ายในตำแหน่งที่ต้องการคงไว้เป็นเลขคู่หรือศูนย์ ให้ปัดเศษทิ้ง

ข้อกำหนดด้าน SSHE

ลำดับ	ประเภทเอกสาร	ชื่อเอกสาร	รหัสเอกสาร	Revision	วันที่ประกาศ
1	P	มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (Working at height)	P-(Q-TS)-013	1	18 Mar 2024
2	P	First Line Breaking/Equipment Opening Procedure	P-(Q-TS)-OEMS-007	3	28 Feb 2024
3	P	Scaffolding and bracing	P-(Q-TS)-OEMS-012	3	28 Feb 2024

P-(Q-TS)-013
มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (Working at height) Rev.1

- นิยามที่สูง และ มาตรการป้องกันอันตรายจากที่สูง
- รถยกและกระเช้าสำหรับยกคน (Crane Suspended Man baskets)
- การทำงานที่สูงบนยานพาหนะ
- การโรยตัว (Rope Access)
- การทำงานบนหลังคา และหลังคา Tank

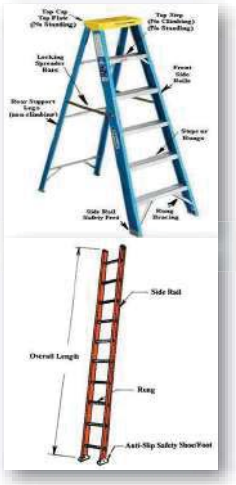
Working at height : นิยาม

ประเด็นสำคัญ	กฎกระทรวง ปี 64	ข้อกำหมดมาตรฐาน GC
นิยาม	**1. ทำงานในที่สูง** คือ การทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงจากพื้นดิน หรือจากพื้นอาคาร ตั้งแต่ 2เมตรขึ้นไปซึ่งลูกจ้างอาจพลัดตกลงมาได้ **2. นั่งร้าน** หมายความว่า โครงสร้างชั่วคราวที่สูงจากพื้นดินหรือจากพื้นอาคาร หรือส่วนของ สิ่งก่อสร้าง สำหรับเป็นที่รองรับลูกจ้าง วัสดุ หรือเครื่องมือและอุปกรณ์ **3. อาคาร** หมายความว่า อาคารตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคาร	1) การทำงานที่สูงตั้งแต่ 1.80 เมตร ซึ่งวัดจากพื้นดิน หรือ Platform ในกรณีที่เป็นบ่อหรือหลุมให้วัดที่ระยะปากขอบของบ่อหรือหลุมถึงระยะความลึกของก้นบ่อ 2) การทำงานบนที่ลาดชันที่ทำมุม เกิน 15 องศา และมีความสูงของพื้นระดับที่เอียงนั้น ตั้งแต่ 1.8 เมตรขึ้นไป 3) หลังคา หลังคาถัง ที่ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นทางเดินหรือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย 4) การทำงานบน Platform ชั่วคราว หรือนั่งร้าน 5) การทำงานที่มีโอกาสได้รับอันตรายจากการตกจากที่สูง เช่น • การทำงานในพื้นที่ที่มีการถอดอุปกรณ์ป้องกันการตก เช่น ถอด Handrail เป็นต้น • กิจกรรมที่ทำให้เกิดช่องเปิดหรือทำงานใกล้กับช่องเปิด • การทำงานบนบันได A หรือ บันไดพาด • การทำงานบนกระเช้า หรือ ลิฟท์โดยสารชั่วคราว • การทำงานบน Platform ถาวร ที่มีการเอื้อมหรือโน้มตัวออกนอกแนวป้องกันอันตราย • การทำงานบนรถหรือยานพาหนะที่มีความสูงตั้งแต่ 1.8 เมตรขึ้นไป 6) หากทำงานบนพื้นที่อื่น ที่มีโอกาสทำให้ผู้ปฏิบัติงานตกลงมาจนได้รับบาดเจ็บ เช่น การยืนทำงานบนฐานของอุปกรณ์ หรือการทำงานบนที่ยืนชั่วคราว (Stand) เป็นต้น ซึ่งอาจมีความสูงน้อยกว่า 1.8 เมตร หากหัวหน้างานพิจารณาว่ามีความเสี่ยงต่อการตกจากพื้นที่ปฏิบัติงานดังกล่าว ต้องนำมาตรการความปลอดภัย ในการทำงานบนที่สูงมาปฏิบัติ

ข้อกำหนดในการใช้บันไดพาด และ บันได A

ข้อกำหนดนี้ใช้สำหรับงานที่มีระยะเวลาการทำงานสั้น ๆ การทำงานบนบันไดพาด และ บันได A ต้องปฏิบัติดังนี้

- ระยะเวลาทำงานที่อยู่บนบันไดควรจะต้องใช้เวลาไม่เกิน 30 นาที/การขึ้นปฏิบัติงาน 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บหรือโอกาสที่จะตกด้วยความเมื่อยล้า หากงานดังกล่าวต้องทำงานนานกว่า 30 นาทีต่อครั้งให้พิจารณาใช้นั่งร้านหรือม้ายืนแทนบันได
- บันไดได้มาตรฐาน มอก. หรือเทียบเท่า
- ความสูงของจุดที่ยืนปฏิบัติงานถึงพื้นต้องไม่เกิน 3 เมตร
- ต้องมีการจัดการพื้นที่ปฏิบัติงาน และรอบข้างไม่ให้มีสิ่งกีดขวางทางขึ้นลง
- ก่อนการใช้งานบันไดต้องมีสภาพสมบูรณ์ปลอดภัยพร้อมใช้งานและผ่านการตรวจสภาพจากหัวหน้างานของผู้ใช้งาน โดยต้องมีส่วนประกอบของบันไดครบถ้วน ไม่ชำรุดเสียหาย



Working at height : รถที่ออกแบบไว้สำหรับยกคนโดยเฉพาะ

ประเด็นสำคัญ	กฎกระทรวง ปี 64	OSHA	ข้อกำหนดมาตรฐาน GC
	เรื่องการทำงานบนที่สูง ของยานพาหนะ	กฎหมายเครื่องจักร ปี 64	**รถที่ออกแบบไว้สำหรับยกคนโดยเฉพาะ** เช่น รถกระเช้า เป็นต้น การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้ 1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการตกอย่างเคร่งครัด การปีนขึ้นหรือลงต้องมีจุดสัมผัสอย่างน้อย 3 จุด (Three-point contract) 2. จัดให้มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักและจำนวนคนที่สามารถยกได้อย่างปลอดภัย 3. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องให้มีสภาพใช้งานได้อย่างปลอดภัยก่อนการใช้งานทุกครั้ง และต้องเอกสารการตรวจสอบไว้ให้หน้างานตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน 4. จัดให้มีสัญญาณเสียงหรือแสงไฟเตือนภัยขณะทำงานตามความเหมาะสมของการใช้งาน 5. จัดให้มีอุปกรณ์ตัดระบบการทำงานเมื่อมีการใช้งานเกินพิกัดที่ผู้ผลิตกำหนด และต้องตรวจสอบให้อุปกรณ์ดังกล่าวอยู่ในสภาพที่สามารถทำงานได้ตลอดเวลา 6. ต้องไม่ดัดแปลงหรือกระทำการใดกับเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงที่มีผลทำให้ความปลอดภัยในการทำงานลดลง 7. ต้องควบคุมดูแลบริเวณที่มีการเดินประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงที่ใช้ไฟฟ้าให้อยู่ห่างจากบริเวณผู้ปฏิบัติงานทำงานได้อย่างปลอดภัย และจัดให้มีมาตรการเกี่ยวกับการระบายอากาศเพื่อป้องกันการสะสมของไอกรด และไฮระเหยของไฮโดรเจนจากการประจุไฟฟ้า 8. ในการทำงานบนเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรนั้นไปตามแนวระนาบ นายจ้างต้องจัดให้พื้นที่ที่เป็นเส้นทางการเคลื่อนย้ายมีความแข็งแรง ราบเรียบ ไม่ต่างระดับ และปรับระดับของเครื่องจักรดังกล่าวให้อยู่ในตำแหน่งที่ผู้ผลิตกำหนดหรือในตำแหน่งที่ปลอดภัย 9. ต้องจัดให้มีการอบรมลูกจ้างเกี่ยวกับการปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 10. ในการใช้งานเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงแบบแขวน นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้ 11. จัดให้มีการทดสอบชิ้นส่วนและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องภายหลังการติดตั้ง และต้องมีสำเนาเอกสารการทดสอบไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้ 12. ต้องใช้ลวดสลิงที่มีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 10 และไม่เป็นลวดสลิงที่มีลักษณะดังนี้ (1) ลวดสลิงที่ลวดเส้นนอกสึกไปตั้งแต่หนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเส้นลวด (2) ลวดสลิงที่ขมวด ถูกบดกระแทก แตกเกลียว หรือชำรุดที่ทำให้ประสิทธิภาพในการใช้งานของลวดสลิงลดลง (3) ลวดสลิงมีเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (4) ลวดสลิงถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัดเจน (5) ลวดสลิงถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน (6) ลวดสลิงเคลื่อนที่ที่มีเส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดตั้งแต่สามเส้นขึ้นไปในเส้นเกลียวเดียวกัน หรือขาดรวมกันตั้งแต่หกเส้นขึ้นไปในหลายเส้นเกลียว (7) ลวดสลิงยืดโยงที่มีเส้นลวดขาดตรงข้อต่อตั้งแต่สองเส้นขึ้นไปในหนึ่งช่วงเกลียว

ปรับปรุงมาตรฐานการติดตั้งนั่งร้านและค้ำยัน
P-(Q-SH)-012-(OE) Scaffolding and bracing Rev.3

- นิยามงานก่อสร้างและ คุณสมบัติของวิศกรที่เกี่ยวข้องกับงานนั่งร้าน
- ข้อกำหนดที่ปลอดภัยในการใช้บันไดไต่ในงานนั่งร้าน
- F-(Q-TS)-005 รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

สรุป นิยามงานก่อสร้างสำหรับงานติดตั้งนั่งร้าน

No.	สรุปผล
1.	การสร้าง ดัดแปลง ซ่อมบำรุง รื้อถอน สิ่งเหล่านี้เข้าข่ายงานก่อสร้าง เช่น อาคาร สนามบิน ทางรถไฟ ทางรถราง ถนน อุโมงค์ ท่าเรือ อู่เรือ คานเรือ สะพานเทียบเรือ สะพาน ทางน้ำ ท่อระบายน้ำ ประปา รั้ว กำแพง ประตู ป้าย ที่จอดรถ กลับรถ ทางเข้าออกรถ
2.	การดัดแปลง ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ไม่เข้าข่ายนิยาม อาคาร ไม่ ถือว่าเป็นงานก่อสร้าง
3	งานซ่อมบำรุง เครื่องจักร ที่เข้าข่ายงานก่อสร้าง เช่น • ถังเก็บของที่มีความจุตั้งแต่ 100 ลูกบาศก์เมตร • สิ่งที่สร้างขึ้นอย่างอื่นนอกจากกฎหมายกำหนดที่มีความสูงจากระดับฐานตั้งแต่ 10 เมตรขึ้นไป ถือว่าเข้าข่ายงานก่อสร้าง
4	สำหรับงานซ่อมบำรุง โครงสร้าง รากฐานที่ติดตั้งเครื่องจักร พื้นทางเดิน พื้นที่ปฏิบัติงาน ถือว่าเข้าข่ายงานก่อสร้าง

หมายเหตุ *สรุปจากหนังสือตอบกลับจาก กองความปลอดภัย เรื่อง นิยามของงานก่อสร้าง

การออกแบบและควบคุมนั่งร้านหรือค้ำยันชั่วคราว

- กรณีที่มีการใช้นั่งร้านห้อยแขวน หรือ กรณีที่มีการใช้งานนั่งร้านในงานก่อสร้างที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีการควบคุมการใช้งานนั่งร้านโดยวิศวกรก่อนการอนุญาตให้ใช้งาน และอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งจัดทำรายงานให้กับ GC Job Owner

ข้อบังคับสภาวิศวกร
ว่าด้วยหลักเกณฑ์และคุณสมบัติของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมแต่ละระดับ สาขาวิศวกรรมโยธา พ.ศ. 2551

Adobe Acrobat Document

วิศวกร	ความสูง		
	ออกแบบ	ควบคุม	ตรวจสอบ
ภาคีวิศวกร โยธา	4-25 m	4-42 m	ทุกความสูง
สามัญวิศวกรโยธา	ทุกความสูง	ทุกความสูง	ทุกความสูง
วุฒิวิศกรโยธา	ทุกความสูง	ทุกความสูง	ทุกความสูง

รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

F-(Q-TS-SS)-001
ใบตรวจสอบสภาพนั่งร้านประจำวัน (Scaffolding daily checklist)

F-(Q-TS)-005
รายการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Checklist)

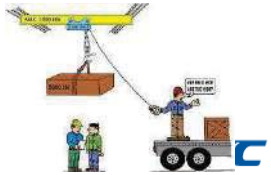
ปรับปรุง

P-(Q-TS)-OEMS-007 First Line Breaking/Equipment Opening Procedure Rev.3

- แก้ไขตาม Action item ของรายงานอุบัติเหตุ II-OLE4-2024-0002
- เพิ่ม นิยามของ Line of Fire
- และขยายความ กรณีการ ทำงาน Routine ของ Operation ที่ไม่สามารถ ทำ Positive Isolation ได้ ให้ใส่รายละเอียด/มาตรการอื่นๆเพิ่มเติม

Line of Fire Position of working person that has potential to expose or harm with energy/pressure/chemical/object which move, swing, drop, fly away, splash, flip, dive or shoot in the direction to working person.

Line of fire คือ ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงานที่มีโอกาสสัมผัส และอาจได้รับอันตรายจาก พลังงาน แรงดัน สสาร หรือวัตถุสิ่งของ เคลื่อนที่ เหวี่ยง หล่น ปลิว กระเด็น ดีด พุ่ง ยิง ไปในทิศทางเดียวกับผู้ปฏิบัติงานได้



2. การทำงานที่ทำอยู่ประจำหรือเป็นกิจวัตร ซึ่งมีขั้นตอนการปฏิบัติงานกำกับและดูแล เพื่อควบคุมอันตรายที่จะเกิดขึ้น รวมทั้งระบุการใช้ PPE อย่างเหมาะสมสำหรับ กิจกรรม First Line Breaking/ Equipment Opening ยกตัวอย่าง เช่น

- Gauging tanks
- Process Sampling
- Routine water drain
- Connecting/disconnecting of hoses
- Filter/Strainer cleaning

กรณีมีการปฏิบัติงานโดยที่มีการตัดแยกไม่สมบูรณ์ ไม่มีการ Swing/Insert Blind (No Positive Isolation) เช่น งาน Clean Strainer ซึ่งมีความเสี่ยงต่อการที่จะมีสารเคมี แรงดัน ความร้อน ตกค้างอยู่ ทำให้เกิดการรั่วไหล หรือพุ่งออกมาโดนผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บได้ โดยเฉพาะการรั่วไหล (passing) จากวาล์วตัดแยก (Single isolation valve หรือ double block valve ที่ไม่มีการระบายแรงดันออก) ต้องมีการประเมินความ เสี่ยงเพิ่มเติม เนื่องจากถือว่าอยู่ในวิถีอันตราย (Line of fire) โดยให้มีการทบทวนวิธี ปฏิบัติงาน คำนึงถึงการ Isolate & Drain ให้สมบูรณ์ การใช้อุปกรณ์ช่วยในการทำงาน (Special Tools) การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) และการตระหนักอยู่ เสมอว่ามีโอกาสที่จะ ได้รับอันตรายได้ โดยให้เขียนระบุไว้ใน WI ให้ชัดเจน เพื่อเป็น แนวทางปฏิบัติอย่างปลอดภัย

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

Monthly Contractor Safety Committee Meeting

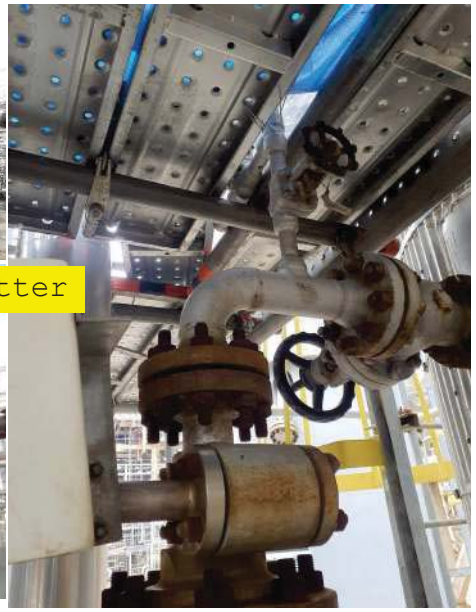
B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

PTTGC4 (ARO1)
26 Apr, 2024

Microsoft Team Meeting
10:30 - 11:30 Hrs.

กรณีการติดตั้งนั่งร้านแล้ว ไปกระทบกับอุปกรณ์การผลิต

900FD508
Flame
detector



ตั้งนั่งร้านแล้วไปโดน
390-LT9
ส่งผลให้ Fire
Heater
shutdown

SWO
MARCH 2024

CR3 (THAILAND)

SAFETY OBSERVATION DETAILS

SWO-2024-009901

พบ contractor CR3 ที่ทำงานบริเวณ Reformer1 ได้นำเชือก Barricade ที่ใช้ปิดกั้นพื้นที่การทำงานมาผูกกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งานอยู่ จึงได้ตักเตือนและแจ้งไปยังหัวหน้างานของ CR3 ว่าไม่อนุญาตให้นำ Barricade มาผูก ติดกับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและได้แจ้งให้ปลดออกและหาอุปกรณ์สำหรับผูก Barricade มาใช้งานแทน

SWO-2024-009570

เมื่อวันที่ 23/03/67 ได้ทำการเดินสำรวจความปลอดภัยในพื้นที่ Reformer 1 พบผู้รับเหมาบริษัท CR Asia ทำงานเชื่อม Line ACD พื้นที่ Reformer 1 จากการตรวจสอบพื้นที่หน้างาน Work permit มีการระบุขั้นตอนการทำงานครบถ้วน มีการท ำ Tool box talk ก่อนการเริ่มงาน มีการจัดสายน้ำและถังดับเพลิง Stand by ไว้หน้างาน มีการปิดล้อม ผ้ากันไฟตรงจุดที่มีงานเชื่อม เจียร แต่เมื่อมองเข้าไปด้านในพบว่ามนตะแกรงรางของท่อ ACD ยังปิดไม่มิดชิด จึงได้ให้ผู้รับเหมาหาผ้า กันไฟทำการปิดรางระบายให้มิดชิดก่อนที่จะเริ่มงานเชื่อม เจียร

ACTION

SWO-2024-009901

- จากที่ได้รับทราบข้อมูลได้มีการทำ Safety talk ก่อนที่จะเริ่มงาน เน้นย้ำในการใช้เทปขาว-แดง ในการปิดกั้นพื้นที่ จัดเตรียมเสา Barricade ให้เหมาะสม และห้ามผูกมัดเทปขาว-แดงกับอุปกรณ์ หรือ ส่วนต่างๆของกระบวนการ เช่น ท่อ พวงมาลัยวาล์ว ท่อเดินสายไฟเป็นต้น

- Safety talk มาตรการป้องกันความปลอกภัยในการทำงานที่มีประกายไฟ
- จัดทำ Hot work checklist โดยหัวหน้างาน หรือ Site Safety
- ตรวจสอบบริเวณที่ทำงาน หากมี ร่อง, cover drain หรือรางจะต้องนำผ้ากันไฟไปปิดก่อนเริ่มงาน.
- Hot box จะต้องมีขนาดคลอบคุมพื้นที่ทำงาน Hot work

SWO-2024-009570

ACTION

บริษัท ดีพลัส เอ็นจิเนียริ่งแอนด์เซอร์วิส จำกัด
D Plus Engineering and Service Co.,Ltd.

สืบเนื่องจาก SWO-2024-010504 ตามรายละเอียด ดังนี้

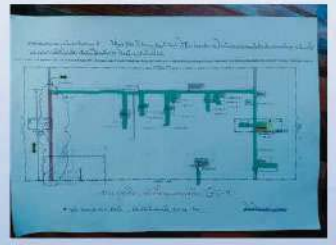
SWO-2024-010504 เมื่อวันที่ 27 มีค.67 ผู้รับเหมา บ. Dplus ขออนุญาตทำงานขุดดินเพื่อวางสาย electric anode บริเวณ battery reformer 1 ตรวจสอบไม่พบเอกสาร plot plan แนวการขุดแนบมากับ work permit ทำการสอบถามผู้รับเหมา พบว่าไม่ได้นำมาด้วย จึงได้แจ้งให้นำมาพร้อมกับ work permit ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับเอกสารการทำงาน

มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- บ.ดีพลัส เมื่อได้รับแจ้งกรณีไม่มีเอกสาร Plot Planแนวการขุดแนบกับ Work Permit จึงได้ทำการจัดหาPlot Plan มาแนบทันที เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดเอกสารการทำงาน
- หัวหน้างานทำการตรวจสอบเอกสารแนบ Work Permit โดยละเอียดทุกครั้ง ก่อนที่จะนำไปให้ Operation on-site ตรวจวัดค่าแก๊สและ %LEL

ทำการ Safety Talk ถึงประเด็นปัญหาที่เกิดขึ้น

- มีการเน้นย้ำในการแนบและจัดเรียงเอกสารแนบข้อกำหนดเอกสารการทำงาน
- ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในเรื่องงานเอกสาร Work Permit มายุ่งเกี่ยวกับการจัดการเอกสารโดยเด็ดขาด

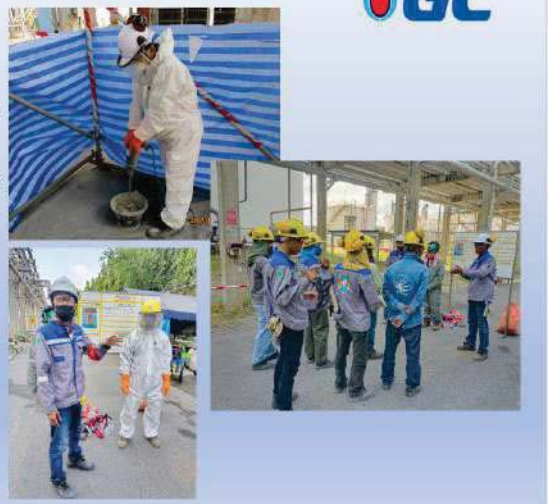


สืบเนื่องจาก SWO-2024-008962 ตามรายละเอียด ดังนี้

SWO-2024-008962 เมื่อวันที่ 18/03/67 ได้ทำกิจกรรม Line walk ตรวจสอบหน้างานบริเวณพื้นที่ Aromatic1 ได้ไปเห็นการทำงาน ของผู้รับเหมาบริษัท Dplus ซึ่งกำลังทำงาน แก้ไข Fireproof ที่เสียหายตามเสาทุกต้น และแต่งเสริมคอนกรีตที่เสียหายให้คงสภาพเดิม จึงเข้าไปพูดคุย และสังเกตุถึงการผสม Insulation ที่เป็นผงและปูน เพื่อใช้ฉาบเป็น Fireproof ตามเสา ผู้รับเหมาไม่มีหน้ากากกรองผง Insulation จึงแจ้งผู้ควบคุมงานให้หาหน้ากาก และถุงมือที่ป้องกันมาสวมป้องกันขณะทำงาน จึงให้คำแนะนำไป และพบว่าไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันหู Ears plug, Ears muff จึงแจ้งเตือนให้หาอุปรณ์มาสวมใส่ด้วย -เลขที่ใบอนุญาต : HW-2024-036167

มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- จากกรณีที่ได้มีกิจกรรม Line Walk ในวันที่ 18/03/67 และได้พบว่าพนักงาน บ.DPLUS ได้กำลังปฏิบัติงานแก้ไข Fire Proof โดยกำลังทำการผสม Insulation ที่เป็นผงและปูนอยู่ แต่พนักงานไม่มีหน้ากากป้องกันฝุ่น,ถุงมือป้องกันสารเคมีและอุปกรณ์ป้องกันเสียง บ.DPLUS จึงได้ทำการจัดหาPPE ดังที่กล่าวข้างต้นมาให้พนักงานสวมใส่ทันที



ทำการ Safety Talk ถึงประเด็นปัญหาที่เกิดขึ้น

- เน้นย้ำให้พนักงานได้รับทราบถึงความสำคัญในกรณีการสวมใส่ PPE เฉพาะงานที่ถูกต้อง ครบถ้วน และเหมาะสมกับประเภทของงาน
- สาธิตและอธิบายถึงการสวมใส่PPE ที่เหมาะสมกับงาน Fire Proof ให้พนักงานได้รับทราบ

มาตรการป้องกันแก้ไข

กรณีพนักงานใหม่ที่ไม่เคยเข้ามาปฏิบัติงาน

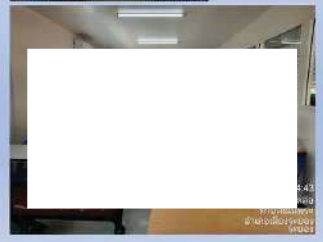
ในพื้นที่เขตโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี

สืบเนื่องจากวันที่ 4/4/67 เวลาประมาณ 10.30 น. มีกิจกรรม Audit ประจำเดือน เมื่อทางทีม Audit มาถึงพื้นที่ Reformer 1 ที่ทางบ.D Plus กำลังปฏิบัติงานอยู่ และมีการสุ่มเลือกพนักงานมาตอบคำถามด้านความปลอดภัย ซึ่งคือนางสาวสุพิชชา โดยคำถาม เป็นคำถามเกี่ยวกับลักษณะงานและตำแหน่งจุดรวมพลที่จะต้องอพยพไปในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานไม่สามารถตอบคำถามเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากงานได้ แต่สามารถอธิบายที่ตั้งจุดรวมพลของ GC ได้ชัดเจน จึงเกิดประเด็นคำถามในเรื่องการตอบคำถามของพนักงานขึ้น

เนื่องจากเมื่อสอบถามพนักงานคนดังกล่าว พนักงานเป็นพนักงานใหม่ซึ่งยังไม่เคยเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่ของ GC และไม่มีสติ๊กเกอร์บ่งชี้ "First on Board" ให้บุคคลทั่วไปได้ทราบ

มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- ดำเนินการขอสติ๊กเกอร์"First on Board" มาให้พนักงานติดที่หมวกเพื่อบ่งชี้สถานะ
- นัดพนักงานเข้ามาทำการ Retraining ในหัวข้อด้านความปลอดภัยพื้นฐานอีกครั้ง
- จับคู่ Buddy ให้พนักงานใหม่ เพื่อเป็นพี่เลี้ยงและแนะนำการปฏิบัติงานภายใน GC



ทำการ Safety Talk ถึงประเด็นปัญหาที่เกิดขึ้น

- มีการเน้นย้ำเกี่ยวกับรายละเอียดของงานและความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่จะทำในวันนั้นๆ

หลักสูตรด้านความปลอดภัย สำหรับพัฒนาและเพิ่มองค์ความรู้ สำหรับพนักงาน(FIRST ON BOARD):

ลำดับ	หัวข้ออบรม	ปี 2024																																	
		ม.ค.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.	
		W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
1	ความปลอดภัยขั้นพื้นฐานสำหรับ																																				
	พนักงานใหม่ (RETRAINING)																																				
2	เสริมสร้างจิตสำนึกความปลอดภัยใน																																				
	การทำงาน																																				
3	การหยั่งรู้ระวังอันตรายเพื่อความ																																				
	ปลอดภัย (KYT)																																				
4	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยว-																																				
	กับงานขุด																																				
5	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วน-																																				
	บุคคล																																				
6	การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า																																				
7	การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี																																				
8	การยะศาสตร์กับการปฏิบัติงาน																																				
9	5ส.																																				

Scaffolding
กรณีพบเจอ ทีมงานนั่งร้านไม่มีบัตรความสามารถ

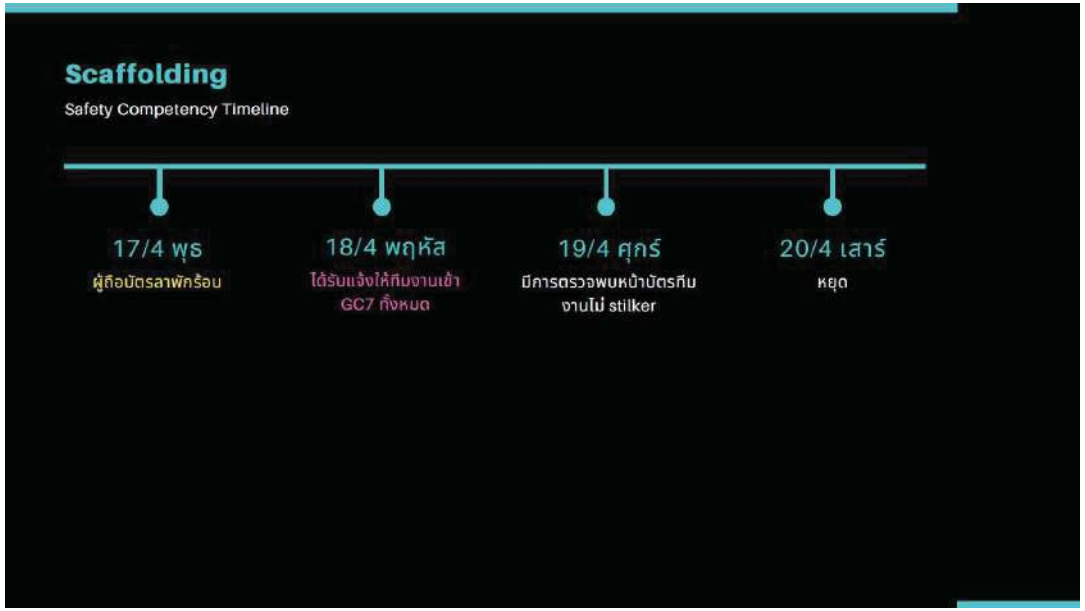
เนื่องจากวันนี้มีการตรวจสอบพบพนักงานช่างนั่งร้าน ของบริษัท SIRI จำนวน 2 ท่าน ไม่มีบัตรความสามารถ ในขณะปฏิบัติงานรื้อถอนนั่งร้าน และถึงแม้ว่าจะมีหนังสือรับรองการผ่านการทดสอบความสามารถในการติดตั้งนั่งร้านมายืนยันในภายหลัง แต่การปฏิบัติงานโดยไม่มีบัตรความสามารถนั้นไม่ถูกต้องตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของพื้นที่ GC4 ดังนั้นเพื่อให้ปัญหาที่เกิดขึ้นได้รับการแก้ไข

Scaffolding
Safety Competency Timeline

- **3/4 พุธ** — -ทดสอบทักษะนั่งร้าน NPC /ได้รับใบรับรอง
- **4/4 พฤหัส** — -ส่งใบรับรองเพื่อขอติด stiker บัตร Safety competency (GC11) -ทีมงานเริ่มเข้างานวันแรก
- **5/4 ศุกร์** — -รับแจ้งว่าบัตรยังไม่ได้
- **6/4 เสาร์** — ห้องบัตรหยุด (วันจักรี)
- **7/4 อาทิตย์** — ห้องบัตรหยุด
- **8/4 จันทร์** — ห้องบัตรหยุด ชดเชยวันจักรี
- **9/4 อังคาร** — รับบัตรที่ GC11

Scaffolding
Safety Competency Timeline

- **10/4 พุธ** — ส่วนกลางส่งบัตรไป GC7
- **11/4 พฤหัส** — ผู้ประสานงานลา
- **12/4 ศุกร์** — ผู้ถือบัตรลาพักร้อน
- **13/4 เสาร์** — วันหยุดสงกรานต์
- **14/4 อาทิตย์** — วันหยุดสงกรานต์
- **15/4 จันทร์** — วันหยุดสงกรานต์
- **16/4 อังคาร** — วันหยุดสงกรานต์


Scaffolding
Safety Competency Timeline
17/4 พุธ
ผู้ถือบัตรลาพักร้อน
18/4 พฤหัส
ได้รับแจ้งให้ทีมงานเข้า GC7 ทั้งหมด
19/4 ศุกร์
มีการตรวจพบหน้าบัตรทีมงานไม่ stilker
20/4 เสาร์
หยุด

การแก้ไขและการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

อุบัติเหตุ
จะต้องไม่เกิดขึ้นที่ GC4
LIVE ติดตามความเคลื่อนไหวทุกกิจกรรมได้ที่
PRO PLUS
Channel
7 WAYS
To Achieve Safety Expectations by PRO+
2024
01
LOPC LOOK AROUND
02
PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET
กิจกรรมภายในที่ประชุม CSC ที่จะให้แต่ละ Partnership นำเสนอความเสี่ยงของงานตัวเองที่อาจจะเกิดขึ้น พร้อมวิธีการแก้ไขผ่านการ Demonstrate ในรูปแบบสากล และ Evidence การสื่อสารความเสี่ยงนั้นกับทีมงานตนเอง
03
LEAD TURNAROUND READINESS
04
PROACTIVE CULTURE FOR PTW
05
VALUE ADDED MAINTENANCE
06
INTERACTIVE SAFETY FIELD
07
SAFETY APPROACH STRATEGY FOR CUI
ONE TEAM
ONE GOAL
TEAM
"ARO Everyday SAFE by Everyone"

GCME
GC Maintenance and. Engineering Company Limited.

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

GCME

เป็นบริษัทในเครือของ PTTGC Group รับงาน Service Maintenance ทุกแผนกเช่น Electrical, Instrument ,Mechanical ,Work Shop รวมถึง Engineering Project ต่างๆ

พนักงาน GCME ทุกคนจะได้รับการฝึกอบรมหลักสูตรขั้นพื้นฐาน 4หลักสูตร

1. Basic Safety For PTTGC
2. การดับเพลิงเบื้องต้น
3. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการกู้ชีพ
4. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

Meter Fluke789

- เป็นเครื่องมือใช้วัดแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้าและความต้านทานทางไฟฟ้าและยังสามารถเป็นตัวจ่ายแรงดันไฟฟ้า 24 VDC ได้อีกด้วย
- มาตรฐานและข้อกำหนดที่ใช้รองรับ Electrical Safety IEC1010-1, ANSI/ISAS82.01-1994
- ส่งสอบเทียบกับหน่วยงานหรือบริษัทที่ผ่าน ISO17025 แล้วเท่านั้น อย่างน้อยปีละ1ครั้ง เพราะเป็นข้อกำหนดของมาตรฐานสากล เช่น ISO9000,ISO14000 ,ISO/TS16949, มอก 18000 เพื่อ Verify เครื่องมือว่ายังมีความเที่ยงตรงอยู่หรือไม่หรือคาดเคลื่อนเท่าไร

Dry Block Fluke 9142

- เป็นเครื่องมือที่ใช้สอบเทียบ Temp Element โดยจะเป็นตัวจ่ายความร้อนให้ได้ตามอุณหภูมิที่ Set ค่าไว้
- มาตรฐานและข้อกำหนดที่ใช้รองรับ Reference ITS-90 ,IEC-751
- ส่งสอบเทียบกับหน่วยงานหรือบริษัทที่ผ่าน ISO17025 แล้วเท่านั้น อย่างน้อยปีละ1ครั้ง เพราะเป็นข้อกำหนดของมาตรฐานสากล เช่น ISO9000,ISO14000 ,ISO/TS16949, มอก18000 เพื่อ Verify เครื่องมือว่ายังมีความเที่ยงตรงอยู่หรือไม่หรือคาดเคลื่อนเท่าไร

BETA MC-1210

- เป็นเครื่องมือใช้วัด Temperature และ Simulate Temp ใช้ได้ทั้ง RTD และ TC
- มาตรฐานและข้อกำหนดที่ใช้รองรับ Electrical Safety IEC1010
- ส่งสอบเทียบกับหน่วยงานหรือบริษัทที่ผ่าน ISO17025แล้วเท่านั้น อย่างน้อยปีละ1ครั้ง เพราะเป็นข้อกำหนดของมาตรฐานสากล เช่น ISO9000,ISO14000 ,ISO/TS16949, มอก18000 เพื่อ Verify เครื่องมือว่ายังมีความเที่ยงตรงอยู่หรือไม่หรือคาดเคลื่อนเท่าไร

HART Trex

- เป็นเครื่องมือที่ใช้ Calibrate และแก้ไข Config Setting ต่าง ๆ ของอุปกรณ์ Instrument เช่น Transmitter และ Control Valve
- มาตรฐานและข้อกำหนดที่ใช้รองรับ ATEX, CSA(US/Canada) ,IECEX Intrinsically Safe
- ไม่ต้องส่งสอบเทียบกับหน่วยงาน ISO เพราะไม่ได้ใช้เป็น STD ในการ Calibrate

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

<u>มาตรฐานในการปฏิบัติงาน</u>

1. ใช้มาตรฐานขั้นตอนและวิธีการ Calibrate อุปกรณ์ Instrument จาก Work Instruction PTTGC และ GCME Link เพื่อเข้าดู WI GC QMS (pttgcgroup.com)
2. การ Calibrate จะมีการทำ QA ,QC เป็น Calibration Report ของตัวอุปกรณ์ Instrument เช่น PT ,FT และ TT
3. เครื่องมือที่นำมาใช้ Calibrate จะต้องมีใบ Certificate Tools จากหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับรองขึ้นทะเบียน ISO 17025 แล้วเท่านั้น
4. การเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ Process จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอน การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

QA ,QC
Calibration Report

Certificate of Calibration

Equipment Data

Job Number	10500
TAG Number	D-100-TT-853B
Service Loop	Temp. TX Control & ESD
Tolerance limit	(+/-) 0.2 % of Span
Lower Range Value	0.000 °C
Upper Range Value	500.000 °C
Output Range Low	4.000 mA.
Output Range High	20.000 mA.
Transfer Function	☑ Linear ☐ SQ root
Manufacturer	ROSEMOUNT
Model	3144PD1A1K5B5
Serial Number	3589761

Document process

Company	PTTGC	Work Order	301590341	Calibrated Date	20/03/2024
Process Area	GC4	Work Permit	CW-2024-017271	Interval Time	1 Year
Division	A-MN-A1	WI Number	W-(A-MN-A1)-MNIN-031	Due Calibration	20/03/2025

Environment Condition

Ambient temperature ____ (°C) Relative Humidity ____ %RH Atm. Pressure ____ Barg.

Standard Calibrator

Description	Maker	Model	Serial Number	Certify Num	Expire Date
1. Multifunction Calibrator	Beta	MC-1210	4281244	E24-0015	11/01/2025
2. Process Meter	Fluke	789	5872003	E23-0536	19/12/2024
3.					

Calibration Data Record

	Calibration @ Point		0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%
Reference Standard	Simulate Input	°C	0.000	125.000	250.000	375.000	500.000	375.000	250.000	125.000	0.000
	Desired Output	mA.	4.0000	8.0000	12.0000	16.0000	20.0000	16.0000	12.0000	8.0000	4.0000
As Found Calibration	UUC Reading	mA.	3.981	7.982	11.983	15.981	19.993	15.982	11.981	7.983	3.982
	Error (Result)	% of Span	-0.119 PASSED	-0.113 PASSED	-0.106 PASSED	-0.119 PASSED	-0.044 PASSED	-0.112 PASSED	-0.119 PASSED	-0.106 PASSED	-0.112 PASSED
As Left Calibration	UUC Reading	mA.	4.002	8.001	12.002	16.002	20.001	16.002	12.001	8.002	4.001
	Error (Result)	% of Span	0.012 PASSED	0.006 PASSED	0.012 PASSED	0.013 PASSED	0.006 PASSED	0.013 PASSED	0.006 PASSED	0.012 PASSED	0.006 PASSED

Additional Work
- ☐ SIF Proof Test
- ☐ Loop Test
- ☐ Flushing line
- ☑ Tighten Terminals

Note and Recommend: Damp 2 sec

☑ ACCEPT ☐ NOT ACCEPT

Calibrated by: Wallop P. (Mr.Wallop Pokot) 20-Mar-2024

Approved by: (Mr.Khattisak Kongplaboot) 20-Mar-2024

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

Certificate Calibration Tools

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

JSEA
Field
Instrument
Calibration

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

มีนาคม KAEFER	เมษายน GCME(Ins)	พฤษภาคม D-Plus	มิถุนายน SMV
กรกฎาคม CAPE	สิงหาคม ECOFORCE	กันยายน EAST SAS	ตุลาคม PAE
พฤศจิกายน SIRI	ธันวาคม CR3		

"รายละเอียดโครงการ"

วัตถุประสงค์
- กิจกรรมส่งเสริมการค้นหาความเสี่ยงและกระตุ้นให้เกิดการพัฒนา ปรับปรุง เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล LOPC
- Plant PSM Committee มีส่วนร่วมสนับสนุนและส่งเสริม กิจกรรมค้นหาความเสี่ยง ที่ทำให้เกิด PSE

กลุ่มเป้าหมาย
- พนักงานและ Under Sup.
- ผู้รับเหมาทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่

รายละเอียดโครงการ
- สมาชิกในทีม จำนวน 3-8 ท่าน/ทีม ได้ทั้งพนักงาน และ/หรือผู้รับเหมา
- ค้นหาความเสี่ยงการหกรั่วไหลของสารเคมี หรือ สารไฮโดรคาร์บอน และจัดทำโครงการควบคุมและป้องกันความเสี่ยงแล้วเสร็จ
- ส่งแผนงานและผลการปรับปรุง เพื่อรวบรวมนำเสนอในคณะกรรมการ Plant PSM Committee
- นำเสนอโครงการเพื่อพิจารณาระดับ Plant PSM Committee และมอบรางวัล Recognition ภายใน Plant
  - รอบที่ 1: ส่งภายใน 1 พฤษภาคม 2567
  - รอบที่ 2: ส่งภายใน 1 กรกฎาคม 2567
  - รอบที่ 3: ส่งภายใน 1 กันยายน 2567
- คณะกรรมการ Plant PSM Committee คัดเลือกโครงการ เพื่อส่งประกวดและมอบรางวัลใน SEEK Day 2024 ในเดือน **กันยายน 2567**

เกณฑ์การตัดสิน (100 คะแนน)
- เป็นโครงการที่สามารถป้องกันการเกิด LOPC หรือ Operation Risk ได้ (30 คะแนน)
- เป็นโครงการที่มีการค้นหาความเสี่ยง และยกระดับเป็น ORM Risk ของ BU (20 คะแนน)
- มีมาตรการป้องกัน ความเสี่ยงอย่างเป็นรูปธรรมและแล้วเสร็จ (20 คะแนน)
- มีการ Sharing การลดความเสี่ยง ป้องกันความเสี่ยง ให้ภายใน BU หรือภายนอก BU สามารถขยายผล หรือเป็นต้นแบบให้กับโรงงานอื่นๆ ได้ (20 คะแนน)
- วิธีการนำเสนอน่าสนใจ ครบถ้วน (10 คะแนน)

รางวัลระดับ Plant PSM Committee
- รางวัลชนะเลิศ เป็นตัวแทนประกวดใน SEEK
- รางวัลรองชนะเลิศ
- รางวัลชมเชย

** รางวัลไม่จำกัดจำนวน เป็นไปตามเกณฑ์คะแนนรางวัล ซึ่งพิจารณาโดย Plant PSM Committee

รางวัลใน SEEK Day 2024
- Platinum Class จำนวน 1 รางวัล
- Gold Class จำนวน 1 รางวัล
- Silver Class จำนวน 1 รางวัล
- Complimentary Class ทุกทีมที่เป็นตัวแทน Plant ส่งผลงานเข้าประกวดใน SEEK Day

Timeline

GC

ชื่อเรื่อง

Template Power point

Situation/Background

Objective

Action

Benefit Summary

Inherent Risk

แนวทางการนำไปใช้ต่อยอด/ขยายผล

ความคิดริเริ่มสร้างสรรค์

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

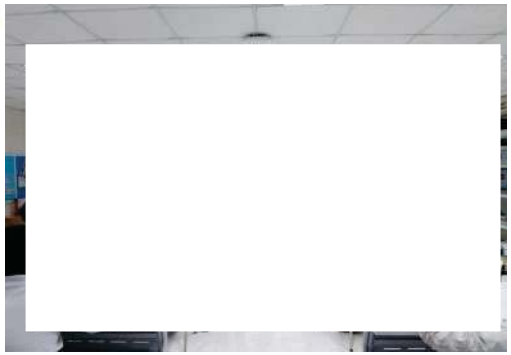
3 SHE Performance

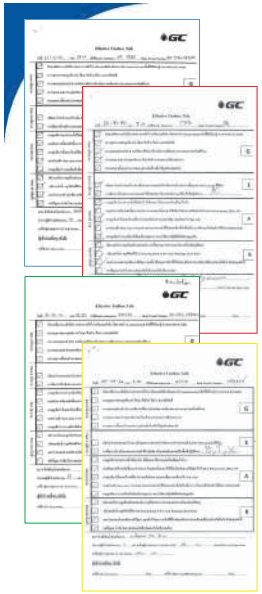
4 Safety Audit

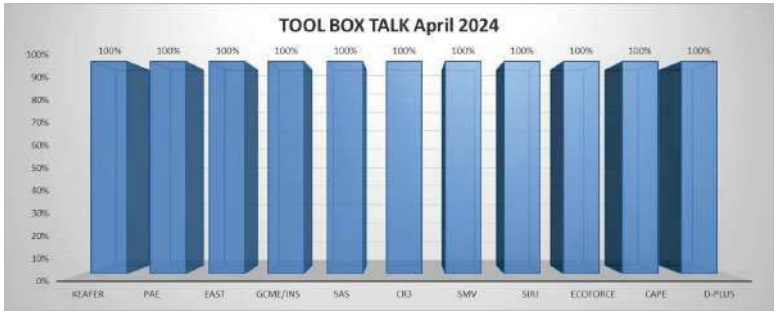
5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

CSC Monthly Meeting March 2024

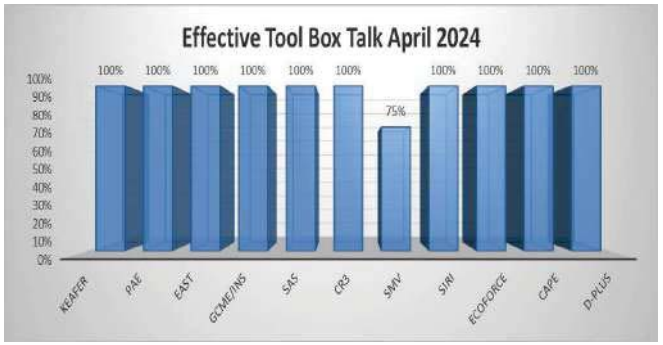






TOOL BOX TALK April 2024

TOOL BOX TALK		สัปดาห์ที่ 1							สัปดาห์ที่ 2							สัปดาห์ที่ 3							สัปดาห์ที่ 4						
บริษัท	เข้าร่วม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
KEAFER	100%																														
PAE	100%																														
EAST	100%																														
GCME/Ins	100%																														
SAS	100%																														
CR3	100%																														
SMV	100%																														
SIRI	100%																														
ECOFORCE	100%																														
CAPE	100%																														
FLUOR																															
D-PLUS	100%																														



Effective Tool Box Talk April 2024

บริษัท	1-7/4/24	8-14/4/24	15-21/4/24	22-28/4/24	Total
KEAFER	100%	100%	100%	100%	100%
PAE	100%	100%	100%	100%	100%
EAST	100%	100%	100%	100%	100%
GCME/Ins	100%	100%	100%	100%	100%
SAS	100%	100%	100%	100%	100%
CR3	100%	100%	100%	100%	100%
SMV	100%	0%	100%	100%	75%
SIRI	100%	100%	100%	100%	100%
ECOFORCE	100%	100%	100%	100%	100%
CAPE	100%	100%	100%	100%	100%
FLUOR					FLUOR
D-PLUS	100%	100%	100%	100%	100%

Contractor Visual Board

Visual Board April 2024					
บริษัท	1-7/4/24	8-14/4/24	15-21/4/24	22-28/4/24	Total
KEAFER	100%	100%	100%	100%	100%
PAE	100%	100%	100%	100%	100%
EAST	100%	100%	100%	100%	100%
GCME/Ins	100%	100%	100%	100%	100%
SAS	100%	100%	100%	100%	100%
CR3	100%	100%	100%	100%	100%
SMV	100%	0%	100%	100%	75%
SIRI	100%	100%	100%	100%	100%
ECOFORCE	100%	100%	100%	100%	100%
CAPE	100%	100%	100%	100%	100%
D-PLUS	100%	100%	100%	100%	100%

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
UT 980-P-8AB	ปัญหาที่พบ — พบเห็นอุปกรณ์นั่งร้านล็อคติดกับอุปกรณ์ของ Plant เนื่องจากขี้ออดนั่งร้านแล้วเก็บอุปกรณ์ไม่หมด และไม่ได้สำรวจพื้นที่การทำงานโดยละเอียดก่อนออกจากหน้างาน การแก้ไข — ให้ทีมงานขึ้นไปถอดอุปกรณ์นั่งร้านออกจากอุปกรณ์ของ Plant แล้วนำลงมาเก็บให้เรียบร้อย และได้ทำการสื่อสารกับทีมงานและหัวหน้างานให้สำรวจความเรียบร้อยก่อนออกจากหน้างานเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์อย่างนี้อีก	11-04-2024	มณฑาทิพย์ ประคับบุญ KAEFER

ภาพประกอบ

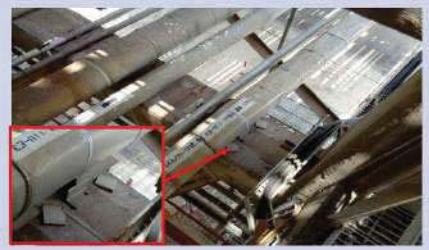
Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 2 Common pipe rack	ปัญหาที่พบ ทีมงาน PAE ได้ไปพบเจอแผ่นเหล็กค้างอยู่บริเวณคาน Beam ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานในบริเวณด้านล่าง และอาจจะเกิดอุบัติเหตุของตกจากที่สูงได้ การแก้ไข ทีมงาน PAE จึงได้ไปไม่เขี่ยแผ่นเหล็กลงมาด้านล่างและดำเนินการจัดเก็บ และนำมาใส่ถังขยะสีน้ำเงิน	19/04/2024	PAE PRASIT K.

ภาพประกอบ

Before



After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer2 CCR	ปัญหาที่พบ - ได้พบเจอ ใบหินเจียร ตกอยู่ชั้นบนของ CCR ซึ่งอาจจะทำให้ตกลงมาได้ และ อาจทำให้เกิดอันตรายได้ การแก้ไข - จึงเก็บลงมาทิ้งให้เรียบร้อย ป้องกันของตกจากที่สูง	23-4-24	EAST กนกพล ยะวงศ์

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
ที่พักGC4 อาคาร Lad	ปัญหาที่พบ. : ทาง Safety ได้ทำการตรวจอุปกรณ์ PPE ประจำเดือน พบว่าหมวก Safety ช่างมีสภาพเก่าและชำรุด อาจไม่ปลอดภัยต่อการทำงาน การแก้ไข : ทาง Safety ได้แจ้งเข่ามาทางบริษัทจัดซื้ออุปกรณ์ PPE ให้กับทางช่างเรียบร้อยและได้ให้ช่างแก้ไขทันที	04/04/2567	สันติภาพ

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 1 100-P2A	ปัญหาที่พบ ขณะที่ทีมงานกำลังเตรียมอุปกรณ์ สังเกตเห็นว่ามีสลิงผ้าใบมีภาพขาดชำรุด จึงได้แจ้งมาทางหัวหน้าให้รับทราบ การแก้ไข • แจ้งหัวหน้างาน และเน้นย้ำทีมงานหากพบอุปกรณ์ชำรุดไม่พร้อมใช้งานให้คัดออกและห้ามนำมาใช้ • เปลี่ยนและจัดหาสลิงผ้าใบเพิ่ม เพื่อให้เพียงพอต่อการนำมาใช้งาน	22 Apr 24/ Completed	CR3 (Sunitthakan S.)

ภาพประกอบ

Before

After

CR3 (Thailand) Co.,Ltd.
MATERIAL ISSUE ORDERS
RQ24007002

Request No.	RQ24007002	Job	612400029
Request Date	22/04/2024	Description	Maintenance Services
Require Date	22/04/2024	Location	PTT GC

Division: Cor8

No.	Item No.	Description	QTY	Unit	Comments
1	[illegible]	Welding Sling 1T x 3m	0.00	each	

GC

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
รอบดึกmcb	ปัญหาที่พบ งานถอนหญ้ากำจัดวัชพืชขณะปฏิบัติงานได้พบเศษอาหารขยะ ขณะปฏิบัติงาน การแก้ไข จึงใคให้พนักงานทำความสะอาดและทำการหยอดยากำจัดวัชพืชเรียบร้อยค่ะ	25-04-24	สุขฤทัย เกษนสานต์ บ.รทม

ภาพประกอบ

Before

After

GC

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
CHX Unit 370-FT-009	ปัญหาที่พบ พบเจอสายสัญญาณของอุปกรณ์ Instrumentด้านบน ที่ลากมาตามCable Trayได้หลุดกระจายลงมาเพราะ Cable Tie ที่รัดไว้เสื่อมสภาพ แตกขาด , สายไฟที่หลุดจากการรัดไว้ในTray อาจจะทำให้เกิดการรั้งดึง ,ดึงตัวอุปกรณ์ทำให้เกิดความเสียหายได้ และยังดูไม่เป็นระเบียบอาจก่อให้เกิดการถูกเกี่ยวดึงได้ การแก้ไข ทีมงานได้ทำการจัดเก็บสายสัญญาณให้เป็นระเบียบใน Cable Tray โดยใช้ Cable Tie ที่มีคุณภาพและขนาดที่เหมาะสม รัดยึดเข้ากับราง Cable Tray ไว้อย่างแน่นหนา	3-04-2024	วัลลภ โพเกตุ GCME

ภาพประกอบ

Before

After

GC

Safety Inspection Report

Date 4/04/2024

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
งานทาสี/431-E12	พบเห็นพนักงานทาสีนั่งได้ดสองเกี่ยว safety harness ละขอเดียวจึงได้เข้าไปพูดคยถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงานและแนะนำวิธีการคล้องเกี่ยวที่ถูกต้อง	4/04/67	Ecoforce

ภาพประกอบ

Before

After

ECOFORCE

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 1 **PR-306** Steamate NA1321	ปัญหาที่พบ - มีการติดตั้งนั่งร้าน รับ-ส่ง อุปกรณ์นั่งร้านบริเวณด้านบนของพื้นที่อุปกรณ์ที่เป็นสารเคมี Steamate NA1321 อาจมีอุปกรณ์ ร่วง หล่น โดนถังเก็บสารเคมี หรืออุปกรณ์ได้รับความเสียหาย การแก้ไข - ทำการติดตั้งนั่งร้านป้องกันวัสดุ อุปกรณ์ ร่วงหล่น ขณะทำการติดตั้งนั่งร้านด้านบนโดนอุปกรณ์ หรือถังสารเคมีได้รับความเสียหาย	11-04-2024	CAPE สาธิต คอบตะขบ

ภาพประกอบ

Before

After

Safety Inspection Report

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
100-E-001	ปัญหาที่พบ – พบว่าผรม.ไม่สวมใส่ชุดกันสาร ขณะที่ตัด Insu ที่จะนำไปประกอบ Insu อาจเกิดอันตรายหากโดนผิวหนังก่อให้มะเร็งผิวหนังได้ การแก้ไข ให้หยุดทำงานก่อนพูดคุยถึงความเสี่ยงและอันตรายที่จะเกิดขึ้น ตลอดถึงวิธีการแก้ไข จากนั้นให้สวมใส่ชุดกันสาร	28-03-2024	กรัณย์นนท์ SR

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 1 **110-ME-004**	ปัญหาที่พบ - ทีมงานพบว่ามีผู้นำกองเศษInsulationเก่า มาจัดกองอยู่ในบริเวณพื้นที่งานขุดของบ.ดีพลัส ซึ่งอาจทำให้เกิดอุปสรรคหรืออันตรายต่อการปฏิบัติงานได้ การแก้ไข - ทีมงานทำการแจ้งเจ้าของงาน เพื่อให้ประสานงานต่อไปยังบริษัทผู้รับผิดชอบเศษInsulationเก่า เพื่อให้มาทำการจัดเก็บInsulation นี้ ออกไปจากพื้นที่งานขุด	03-04-24	DPLUS จักรพล ประเสริฐสุข

ภาพประกอบ

Before

After

SWO April 2024

SWO-2024-013655 ผรม.บริษัทสิริ งานหุ้มฉนวนทำงานบนนั่งร้านมีการสวมใส่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงสภาพดี
SWO-2024-012861 งานตั้งนั่งร้าน ได้เห็นการทำงานเป็นไปอย่าง เรียบร้อย และมีการใช้ PPE อย่างครบถ้วน
SWO-2024-012339 บริษัท สิริ ซัคเซส ซัพพลาย พบว่ามีการปฏิบัติตามขั้นตอน ใบอนุญาตทำงานอย่างครบถ้วน
แต่มีประเด็นเพิ่มเติมตรงการจัดเก็บแผ่นทางเดินนั่งร้านที่จัดเก็บไม่ดีอาจเกิดอุบัติเหตุได้
(ผู้รับเหมาดำเนิดการจัดเก็บในทันที)
SWO-2024-011999 งานขุดบริษัท D-Plus พบว่าทางผู้รับเหมาก็มีการเตรียมความพร้อมตามขั้นตอนต่างๆได้เป็นอย่างดี
SWO-2024-012497 ได้เข้าไปชื่นชมทีมงาน Instrument ว่าทำงานได้อย่างปลอดภัยส่วมใส่อุปกรณ์ PPE

SWO-2024-013264 ขณะที่ผมกำลังเดินสำรวจพื้นที่อยู่บริเวณ 150-H1 ได้มีผู้รับเหมาบริษัท Keafer ที่ทำงานติดตั้งนั่งร้านอยู่บริเวณ fire heater 200-H1 ได้เดินมาแจ้งผมว่าที่ตู้ local panel 200-H1 มีเสียงร้องดังและมีสัญญาณไฟกระพริบ ผมได้ไปตรวจสอบหน้างานปรากฏว่าเกิดจาก frame detector ไม่สามารถจับเปลวไฟในเตาได้ จึงได้ทำการกด Ack. และทำอธิบายให้ทางผู้รับเหมาทราบและแจ้งทาง panel reformer แจ้งปรับ frame detector ต่อไป

SWO April 2024

SWO-2024-013591 ได้ลงตรวจหน้างาน CUI.ที่อะโรเมติกส์ 1 ได้พบว่าท่อที่ทีมช่างสีจะทำงานมีความร้อนมากเกินกว่าที่จะทำงานได้จึงได้นำเครื่องวัดอุณหภูมิมาตรวจดูพบว่าอุณหภูมิอยู่ที่ 173'C จึงได้แจ้งให้ทีมช่างสีหยุดงานก่อนและได้ตรวจ JSEA. พบว่าใน JSEA.ไม่ได้ระบุงานที่เกี่ยวกับการทำงานกับลายท่อที่มีความร้อน (JSEAแก้ไขแล้วรอนัดรีวิว)

SWO-2024-012084 ตรวจสอบหน้างานบริษัท CAPE วัน 10/4/67 ตรวจสอบพบมีการใช้ถุงพลาสติกในการขนย้ายวัสดุลงจากนั่งร้านซึ่งมีความเสี่ยงที่ถุงพลาสติกจะไปเกี่ยวกับอุปกรณ์อื่นจนเกิดการฉีกขาดจนอาจทำให้มีสิ่งของร่วงหล่นลงมาได้ จึงได้ทำการแจ้งต่อหัวหน้างานบริษัท CAPE ให้เปลี่ยนมาใช้ถุงตาข่ายแทน

SWO-2024-012327 สุ่มสอบถามผู้รับเหมางานขุดในช่วงเดิน คปอ ถึงลักษณะงานที่ทำพบว่าผู้รับเหมายังประหม่าและตื่นเต้นซึ่งเป็นพนักงานใหม่ตอบไม่ชัดเจน

SWO-2024-011437 ได้พบเจอทีมงาน ผรม. จึงได้เรียกตรวจสอบ (PPEเซฟตี้ฮาเน็ต) ก่อนเริ่มงานทั้งหมด 8 เส้น มีสติ๊กเกอร์ตรวจสอบใช้งานติดที่อุปกรณ์ 7 เส้น มี 1 เส้นที่ยังไม่มีสติ๊กเกอร์ตรวจสอบติด

1 Safety Moment

2 แจ้งเพื่อทราบ

3 SHE Performance

4 Safety Audit

5 คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

6 อื่นๆ

GC Safety Guidebook

edition 2023

Q-SH Department I PTT Global Chemical Public Company Limited

Everyone

DO IT RIGHT WITH SAFE

in the first time and every time

ทุกคน

ทำให้ถูกต้องและปลอดภัย

ตั้งแต่ครั้งแรกและทุกครั้ง

All accidents

can be prevented

by Safe behavior and

Operational Discipline

ทุกอุบัติเหตุป้องกันได้

ด้วยพฤติกรรมที่ดีและ

มีวินัยในการปฏิบัติงาน

เป้าหมายร่วมกัน

Common Shared Value

Zero ICU

Incident

Compliant

Unplanned

บทนำ

เอกสาร GC Safety Guidebook
ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็น Safe Practice Guideline
สำหรับพันธมิตรคู่ธุรกิจ ของ GC Group
ในการ **ทำงานที่มีอันตรายสูง** ให้ปลอดภัย

โดยเป็นการรวบรวมข้อปฏิบัติที่สำคัญ
ต้องทำและห้ามทำ เสมอเมื่อปฏิบัติงานนั้นๆ
เพื่อช่วยป้องกันการบาดเจ็บ การสูญเสียชีวิต
และทรัพย์สินเสียหายจากการปฏิบัติงาน

สารบัญ

บทนำ	1
กลยุทธ์การจัดการความปลอดภัย	2
กฎพิทักษ์ชีวิต	7
ความปลอดภัยในงานเจียร ตัด	8
ความปลอดภัยในงานเชื่อมด้วยก๊าซ/ไฟฟ้า	9
ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/รื้อถอน/ใช้งาน นั่งร้าน	10
ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/ถอดประกอบ	11
ความปลอดภัยในงานยกโดยปั้นจั่น	12
ความปลอดภัยในงานยกโดยแรงงานคน	13
ความปลอดภัยในงานฉีดล้างด้วยน้ำแรงดันสูง	14
ความปลอดภัยในงานกับสารเคมีอันตราย	15
ความปลอดภัยในงานขุด	16
คำมั่นสัญญา	17

กลยุทธ์การจัดการความปลอดภัย

เป้าหมายร่วมกัน Common Goal คือ Zero ICU

Zero Incident : Zero Complaint : Zero Unplanned Shutdown

มุ่งสู่ **3 เป้าหมาย** ด้วย Day to Day Risk Prevention
และ **3 กลยุทธ์** ความปลอดภัย ขับเคลื่อนโดย **3 SHIPs**

1. Leadership : ภาวะผู้นำ

- Effective Communication [การสื่อสารอย่างมีประสิทธิภาพ]
- Safety Line Walk & Visual Board [การลงหน้างานดูพฤติกรรมที่งานและชี้สารที่งานผ่าน Visual Board]

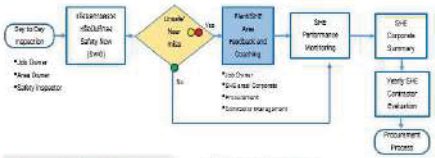
2. Ownership : เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่

3. Partnership : พนักงาน/พันธมิตรคู่ธุรกิจ]

- **กลยุทธ์ที่ 1** : Early detect low-performance contractors [การประเมินผลความปลอดภัยของผู้รับเหมาหลังจบงาน]
- **กลยุทธ์ที่ 2** : Closely supervise shopfloor contractor by work permit [ยกระดับระบบใบอนุญาตทำงานของผู้รับเหมา]
- **กลยุทธ์ที่ 3** : Use 8 special tools to reduce Hand Injury [การเลือกใช้อุปกรณ์ Special tool 6 ประเภท ลดการบาดเจ็บที่มือ]

กลยุทธ์ที่ 1

Early detect low-performance contractor



Job owner, Area Owner

- **สำรวจการทำงาน** ผู้รับเหมาหน้างานทุกวัน ทักท้วง unsafe ให้ทันที
- **รายงานผ่าน SWO** เพื่อให้ SHE ประจำพื้นที่ ประเมิน Safety performance ของผู้รับเหมา

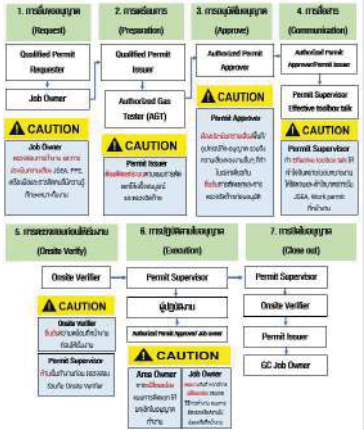
Punishment level

1. Warning letter (Approved by VP procurement)
2. Suspend (duration 6-12 months)
3. Revoke (1-3 Years)
4. Blacklist (> 3 Years)

Unsafe	Color Code	GC Coaching	Contractors
High potential Unsafe	🟡	GC supervisor SHE engineer	Permit Supervisor
	🟡🟡		Site Manager
Critical Unsafe/ Near miss High consequence	🔴	DM Job owner SHE Manager	MD หรือ ผู้บริหารส่วนผู้ หรือ Site Manager
	🟡🟡🟡		
	🔴🔴	VP Job owner SHE Manager	MD หรือ Site Manager
	🔴🔴🔴 (Consider issuing SHE Criticism form)	VP Job owner SHE Manager Procurement SHE Corporate	MD หรือ Site Manager

กลยุทธ์ที่ 2

Closely supervise shopfloor contractor by work permit system



กลยุทธ์ที่ 3

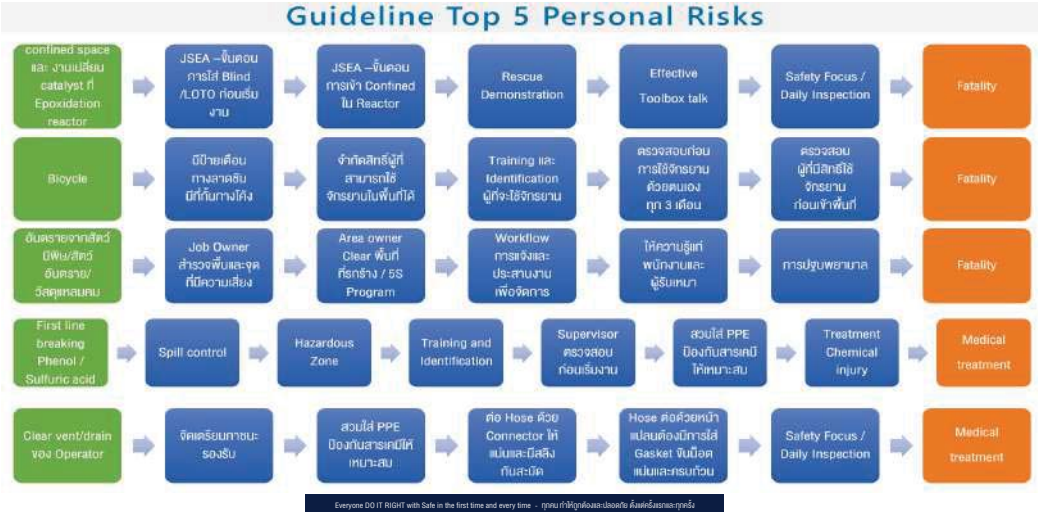
Use 6 special tools to reduce Hand Injury

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules

③

Day to Day Risk prevention

โดยการประยุกต์ใช้ Swiss cheese model



8
ความปลอดภัยในงานเจียรและตัด
ความเป็นอันตราย
ใบเจียร ใบตัด แตกหรือหลุดมาถูกร่างกาย
เกิดเพลิงไหม้ หากมีสารไวไฟ
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

9
ความปลอดภัยในงานเชื่อมด้วยก๊าซ/ไฟฟ้า
ความเป็นอันตราย
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

10
ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/รื้อถอน/ใช้งานนั่งร้าน
ความเป็นอันตราย
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

11
ความปลอดภัยในงานติดตั้ง/ถอดประกอบ
ความเป็นอันตราย
ถูกหนีบ กระแทก บดอัด หรือตีมือ
สารเคมีพุ่งใส่ร่างกายได้รับบาดเจ็บรุนแรง
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

12
ความปลอดภัยในงานยกโดยปั้นจั่น
ความเป็นอันตราย
ปั้นจั่นล้ม อุปกรณ์ช่วยยกขาด ทรัพย์สินเสียหาย
ชิ้นงานร่วงหล่นเสียหายหรือร่วงหล่นกับผู้ปฏิบัติงาน
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

13
ความปลอดภัยในงานยกโดยแรงงานคน
ความเป็นอันตราย
อุปกรณ์หนีบ กับ กระแทกร่างกายบาดเจ็บรุนแรง
กล้ามเนื้ออักเสบหรือฉีกขาด
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

14
ความปลอดภัยในงานฉีดล้างด้วยน้ำแรงดันสูง
ความเป็นอันตราย
แรงดันน้ำฉีดถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บรุนแรง
อุปกรณ์ประกอบหลุดกระเด็นถูกร่างกาย
สิ่งผิดสารเคมีจากน้ำที่ล้างอุปกรณ์
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

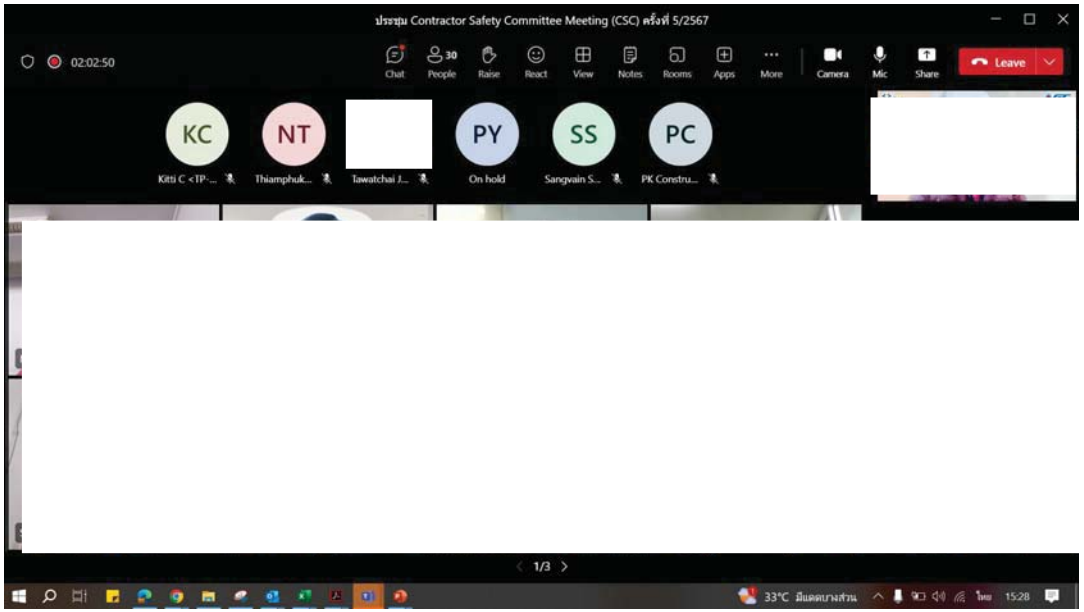
15
ความปลอดภัยในงานกับสารเคมีอันตราย
ความเป็นอันตราย
ผิวหนังสัมผัสสารเคมีก่อให้เกิดการระคายเคือง เนื้อไหม้ พุพอง
ดวงตาสัมผัสสารเคมีถูกเสียการมองเห็น
สูดดมสารเคมีเป็นอันตรายสุขภาพในระยะสั้นและระยะยาว
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

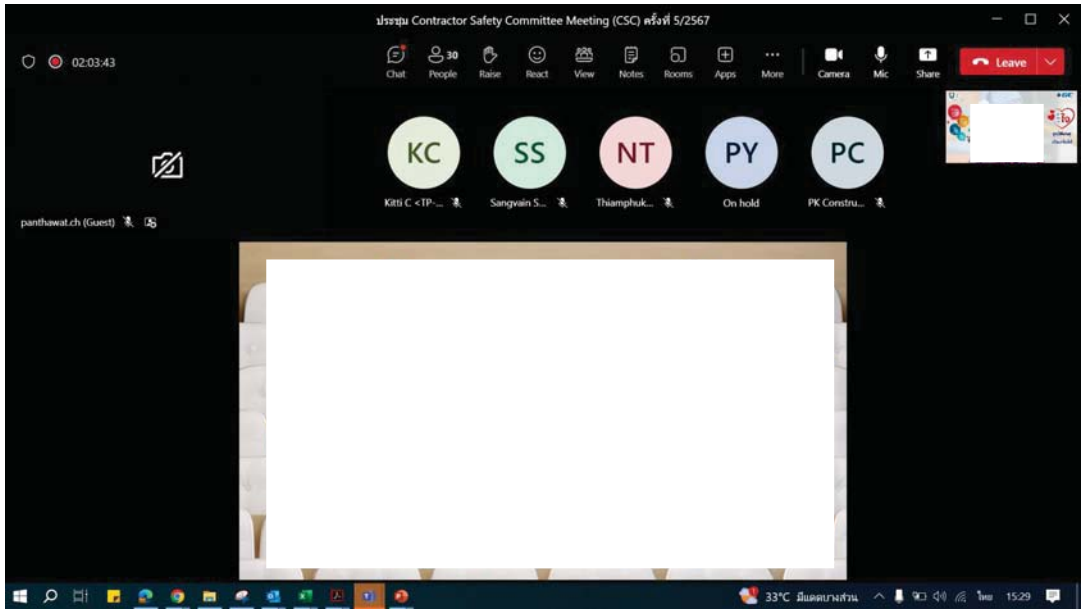
16
ความปลอดภัยในงานขุด
ความเป็นอันตราย
ดินถล่มทับร่างกายผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิต
ออกซิเจนต่ำ มีก๊าซพิษ หมดอากาศหายใจ
ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

1
Safety Moment
2
แจ้งเพื่อทราบ
3
SHE Performance
4
Safety Audit
5
คู่มือและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
6
อื่นๆ

การประชุม Contractor Safety Committee # 5/2567
พื้นที่ UTY
วันอังคารที่ 28 พฤษภาคม 2567 เวลา 13:30 – 15:30 น.
Microsoft Team
อุบัติเหตุ
ป้องกันได้
เข้าใจ
ตั้งใจ
PSM Zero Accident
B:CARE
LIFE SAVING RULES
ENGINEERING CONTROL

UTY : 1000 DAYS
JOURNEY TO ZERO ACCIDENT 2024
วาระการประชุม
0 Safety Moment/Sharing
1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ/เรื่องที่กรรมการฯต้องการแจ้งให้ทราบ
2 รับรองรายงานการประชุม
3 ติดตามงาน
4 แจ้งผลการดำเนินการโดยทีมเลขาฯ
O SHE Performance
O Early detection low performance dashboard 2024
O ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
O กฎหมายใหม่/กฎระเบียบความปลอดภัย ที่มีการเปลี่ยนแปลง
5 Around Table / เรื่องที่ต้องการแจ้งหรือขอความช่วยเหลือ


ประชุม Contractor Safety Committee Meeting (CSC) ครั้งที่ 5/2567
02:02:50
Chat People Raise React View Notes Rooms Apps More Camera Mic Share Leave
KC NT PY SS PC
Kitti C <TP-... Thiamphuk... Tawatchai J... On hold Sangvain S... PK Constru...
1/3


ประชุม Contractor Safety Committee Meeting (CSC) ครั้งที่ 5/2567
02:03:43
Chat People Raise React View Notes Rooms Apps More Camera Mic Share Leave
KC SS NT PY PC
Kitti C <TP-... Sangvain S... Thiamphuk... On hold PK Constru...
panthawat.ch (Guest)

Contractor Attendance list

Attendance list								
No.	Company	Position	Name-Surname	Jan	Feb	Mar	Apr	May
1	WTM	Site manager	คุณชาญชัย เจริญสุข	Absent	Absent	Attend	N/A	Attend
		Assist. Safety Mgr.	คุณอเนชาส์ เจินพิพัฒน์	Absent	Absent	Attend	Attend	N/A
		Safety Officer	คุณชิชญา สริยะวงศ์ (แนน) คุณสุชาดา เจริญศิลป์	Absent	Absent	Attend	Attend	Attend
2	Ecoforce	Site manager	คุณวชิรวัฒน์ ฉิ่นวงษา	Attend	Absent	N/A	Attend	Attend
		MD and Safety Mgr.	คุณเวรรรณ แสงสิทธิพันกุล	Attend	N/A	Attend	N/A	Attend
		Safety Officer	คุณวิทวัฒน์ กาษา	N/A	Attend	N/A	Attend	Attend
3	CR3	Site manager	คุณวัฒพล ละไป (แกน) คุณอดิศักดิ์ ชุนเลข		Absent	Attend	Attend	Attend
		Safety Mgr.	คุณพิพัฒน์ชัย เยือกจงเห	Attend	Absent	N/A	N/A	N/A
		Safety Officer	คุณเมราพร กองทอง	Attend	Absent	Attend	Attend	N/A
4	GCME (Tank)	Site manager	คุณชาญ ช้างแก้ว	Attend	Attend	Attend	Attend	N/A
		Safety Engineer	คุณศิโรษ เม็นเสงห้าน	Attend	Attend	N/A	N/A	Attend
		Safety Officer	คุณสราวุฒิ เจ็งเลข	Attend	Attend	Attend	Attend	Attend
5	GCME (Rot&Turb.)	Site manager	คุณสุขสันต์ โคลุงเนิน	Absent	Absent	N/A	N/A	N/A
		Safety Mgr/Officer	คุณสติส ชนะผล	Attend	Attend	N/A	N/A	N/A
6	Dplus (New)	MD	คุณสมา ทองอ่อน	N/A	New contact	N/A	N/A	Attend
		Site manager	คุณเลเล่ห์ ก้งเมย			Attend	Attend	Attend
		Safety Mgr/Officer	คุณภิทรวดี กองธรรม	N/A	New contact	Attend	Attend	Attend
7	CAPE	Site manager	คุณ ไฟโรจน์ ปากเบย	Absent	Absent	Attend	N/A	N/A
		Safety Mgr.	คุณปรีศร์ ปรียกลพิทักษ์	Absent	Absent	N/A	Attend	Attend
		Safety Officer	คุณประจักษ์ ฝ่ากุยเขียว	Absent	Absent	N/A	Attend	N/A
		Safety Officer	คุณชนาภาณต์ ก๊กอง	Absent	Absent	Attend	N/A	N/A
8	PK Cons.& Serv.(New)	Site manager	คุณกฤตพาณ์ ธรรมเมธา	N/A	New contact	Attend	N/A	Attend
		Safety Mgr/Officer	คุณแกเอ็ง ก๊กปพฤกษ์	N/A	New contact	Attend	Attend	Attend
9	SR	Site manager	คุณสมบัราชยุ์ ทองอาจ	Absent	Absent	N/A	N/A	N/A
		Safety Mgr.	คุณวัชระ จำปาทำ	Attend	N/A	Attend	N/A	Attend
		Safety Officer	คุณคเนองเดช ไพธิน่าน	N/A	Attend	Attend	Attend	Attend
10	KEC	Site manager	คุณภิทรพงษ์ พันอินาวุล	Absent	Absent	N/A	N/A	N/A
		Safety Mgr	คุณสรชัย สุภาเมร			N/A	N/A	Attend
		Safety Officer	คุณเมฆี คำนาม	Attend	Attend	Attend	Attend	N/A
11	EEE	Site manager	คุณเรวัตร สิอกิน	Absent	Absent	N/A	N/A	N/A
		Safety Mgr.	คุณประยุร ตรีสาร			N/A	Attend	Attend
		Safety Officer	คุณทีนเอวัตร์ จันทร์ทอม	Absent	Attend	Attend	Attend	Attend
12	InseeEcocycle	Site manager	คุณอดิเลก สดแอ่วส	N/A	N/A	N/A	N/A	Attend
		Safety Mgr/Officer	คุณสายพิทย์ ไชยถา	Attend	Attend	Attend	Attend	Attend
		Sr.Process Engineer	คุณระวินธร สายแสงทอง	Attend	Attend	Attend	Attend	Attend
13	PS (Preventive solution)	MD and Safety Mgr.	คุณณรงค์ เฮาน์เอ่อ	N/A	N/A	Attend	Attend	Absent
		Site manager	คุณณเชษฐา อิ่มพมาน	Absent	Absent	Attend	N/A	Absent
		Safety Mgr/Officer	คุณณัฐสิมา กุลมา	Absent	Absent	Attend	Attend	Absent
14	Nalco	Site manager	คุณพหชิรัชฐ์ พิวิรณิญจกล	Attend	Absent	Attend	N/A	Attend
		Safety Mgr/Officer	คุณแนฤมล เหมมกุเขียว	Absent	Absent	Attend	Attend	Attend
15	KTP Build & Decorate Ltd., Part.	Site manager		N/A	N/A	Attend	N/A	N/A
		Safety Mgr/Officer	คุณชลรัตน์โลา แสงชัย	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

N/A : มอบหมายตัวแทน

UTY : 1000 DAYS
JOURNEY TO ZERO ACCIDENT 2024

0

Safety Moment

GC :Safety Moment

ไฟไหม้ Air indoor Unit (Evaporator) Fire @ Sub-Control Intake SWRO

Preliminary incident Report :

วันที่เกิดเหตุการณ์ : 25 พฤษภาคม 2567 **เวลา :** ประมาณ 23.00 น. **สถานที่ : Sub-Control Intake** อุปกรณ์ Air No.2/2
วันที่รายงานเกิดเหตุการณ์ : 26 พฤษภาคม 2567 **เวลา :** ประมาณ 10.20 น.

รายละเอียดเหตุการณ์ :
ขณะปฏิบัติงานอยู่ที่ฝั่ง SWRO ได้กลิ่นเหม็นไหม้ในพื้นที่ Shift Supervisor และ FO ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักรในพื้นที่ พบกลุ่มควัน กลิ่นไหม้และเปลวไฟที่ Sub Control Intake จึงได้แจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยให้ประสานงานกับ Q-SH-CM เข้าตรวจสอบ และระงับเหตุไฟไหม้เบื้องต้น จากการประเมินสภาพความเสียหายพบว่ามี Air Indoor 1 ชุด ผนังบริเวณน็กลัจุดติดตั้ง ชุดสายไฟ ฝ้าเพดาน และ Smoke detector ได้รับความเสียหาย

ความเสียหาย : Air Indoor 1 ชุด ผนังบริเวณน็กลัจุดติดตั้ง ชุดสายไฟ ฝ้าเพดาน และ Smoke detector

อาการบาดเจ็บ : ไม่มี

การดำเนินการเบื้องต้น:
-สั่งหยุดระบบการผลิตในส่วน Sea intake และระบบ Sea Water RO system
-ทำความสะอาดห้อง Sub Control Intake
-แจ้งประสานงานทีม H-GA-FS เพื่อประเมินความเสียหายและวางแผนเปลี่ยน New Air Condition

ECOFORCE: SWO Performance

ECOFORCE

รายงานการจัดทำกิจกรรม SWO พื้นที่ GC 2 UTY เดือน พฤษภาคม 2567

รายการที่	หัวข้อในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	สถานภาพ ทำ	สถานภาพ ไม่ได้ทำ
ความปลอดภัยของการขนส่งและเคลื่อนย้ายวัสดุ			
1	จัดทำโครงสร้างงานบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย โดยพนักงานตามขอบข่ายที่เกี่ยวข้องมีความรู้และความสามารถในการปฏิบัติงานตามขอบข่ายที่ชี้ชัดเจนของ	✓	
2	จัดให้มีบุคลากรดูแล / ควบคุม เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ของพนักงาน GC	✓	
3	ดำเนินการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงสำหรับโครงการให้ครบถ้วน ครอบคลุม	✓	
4	ดำเนินกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน ตามกิจกรรมของทีม GC กำหนดขึ้น SAFETY TALK / SAFETY SHARING	✓	
5	TOOLBOX TALK	✓	
6	DAILY SAFETY INSPECTION	✓	
7	WEEKLY SAFETY INSPECTION	✓	
8	ดำเนินการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ตามระบุบุคคลที่ได้มีการดูแลให้ถึงระหว่างงานได้ตามใช้ โดยจัดให้มีป้ายแสดงกับอุปกรณ์ของโซ่ตามตามข้อกำหนดที่ทำ	✓	
9	จัดทำคู่มือปฏิบัติงาน (Guideline) ที่ครอบคลุมให้กับพนักงานได้ทราบเกี่ยวกับขั้นตอนปฏิบัติของ GC	✓	
10	รายงานสำรวจ ตรวจสอบเครื่องมือ (Man-Hoist) และสิ่งที่ดูแลให้กับผู้ควบคุมงาน GC ให้ดูแลเครื่องมือครบถ้วนตามกำหนด	✓	

รายการที่	หัวข้อในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	สถานภาพ ทำ	สถานภาพ ไม่ได้ทำ
11	จัดทำป้ายเตือนระหว่างการทำงานที่ดูแลรับผิดชอบให้กับพนักงาน	✓	
12	จัดทำป้ายเตือนอันตราย ป้าย Safety สำหรับงาน โครงการ	✓	
13	มีงานการในการควบคุมพนักงานที่ทำสิ่งที่เป็นอันตรายและมาตรการเรียกใช้ที่จะแนะนำพนักงานให้ปฏิบัติตามมาตรฐาน	✓	
14	จัดทำป้ายโครงการสำหรับโครงการที่มีร่วมของพนักงานให้ดูแลครบถ้วนครอบคลุม	✓	
อุปกรณ์, เครื่องมือ, เครื่องจักรในการทำงาน			
15	จัดทำอุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักรที่ใช้งานครบถ้วน หรือให้รับการตรวจสอบและจัดเตรียมพร้อมก่อนนำมาใช้งาน	✓	
16	มีการดูแล บำรุงรักษา และมีการตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	✓	
17	การมี เข้าเป็นไป มีการติดตั้งป้ายเครื่องมือ อุปกรณ์ หรือเครื่องจักรก่อนนำมาใช้งาน ให้ได้ตามมีการให้มีการตรวจสอบและมีการรับรองตามสภาพใช้งาน	✓	

ตามการตรวจสอบความปลอดภัย (ประจำเดือน) สำหรับกิจกรรมการทำงานนี้ - มีงานการที่ผ่านเกณฑ์การตรวจ จำนวน 17 รายการ - ควรพิจารณาแก้ไขที่ไม่ผ่านเกณฑ์การตรวจ จำนวน 0 รายการ

โดยตรวจสอบโดย ECOFORCE และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องดังกล่าวเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

CR3 : Safety Moment

Safety Statistics

Apr 2024	GC4	GC6	GC7
Total number of Fatality	0	0	0
Total number of Lost time injuries (LTI)	0	0	0
Total number of Medical treatment injuries (MTI)	0	0	0
Total number of First aid case (FAC)	0	0	0
Total number of Property damaged (PD)	0	0	0
Total number of Environmental incident (EI)	0	0	0
Total number of Safety rule violation	0	0	0
Total number of Covid-19 confirmed case	0	0	0
Total number of Near miss	0	0	0
Total number of Safety Tool Box Talk conducted	20	18	15
Total number of Pre-Task Analysis (PTA)	18	18	15
Total number of workplace safety inspection	1	18	15
Total number of SHE internal weekly audit	1	1	0
Total number of SHE management audit	9	2	1
Total number of SWO	19	17	10

CR3 – Your Reliable Partner

Audit

CR3 – Your Reliable Partner

UTY : 1000 DAYS
JOURNEY TO ZERO ACCIDENT 2024

1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ/
เรื่องที่กรรมการฯต้องการแจ้งให้ทราบ

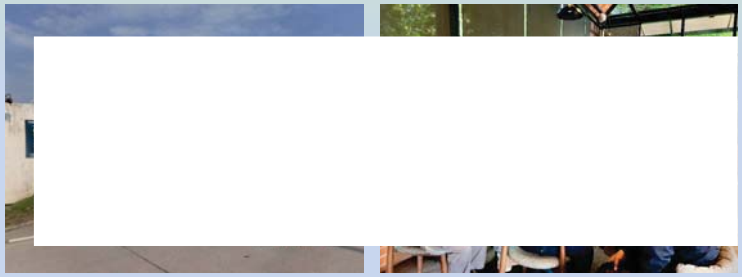
Group 1 : Strengthen Permit to work Team

Sponsor /Coach:คุณวสุ นาควัชรางกูร/
คุณประมุข พรแดง/คุณชวัญชัย วาสนา

Gr. 1

Audit and Wrap up permit to Work Team

GC7 (BTF/JETTY)



ปฏิทินการลงพื้นที่ กลุ่ม PTW

การตรวจสอบ Audit โดย Job owner, Supervisor, Safety technician
- ตรวจสอบการทำ effective tool box talk
- ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเอกสาร work permit, วิธีการทำงานขอบเขตการทำงาน, การกำกับดูแลงานของ permit holder
- การทำ SWO โดย Permit to work team

No.	พื้นที่		2024							
			MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	GC#7	PLAN	14/5/24 14:00 - 16:00							
		ACTUAL								
2	GC#8	PLAN		12/6/24 14:00 - 16:00						
		ACTUAL								
3	GC#5	PLAN			9/7/24 14:00 - 16:00					
		ACTUAL								
4	GC#2	PLAN				13/8/24 14:00 - 16:00				
		ACTUAL								

Group 2 : Strengthen JSEA & Unsafe Team

Sponsor /Coach:คุณ[redacted]

Gr. 2

Update จัดทำข้อมูลสำหรับสื่อสารผู้ปฏิบัติงาน (รถเซ็นใหญ่ รถเซ็นเล็ก โฟล์คลิฟท์ การใช้ Blue sheet และ Line of fire)

Execution: Strengthen Scaffold/Work at High Team

Sponsor /Coach:
[redacted]

Gr.3

Taken Action 1: รวบรวมสื่อสารการสอน

1.Scaff Tag Expired

2.โซนอุปกรณ์นั่งร้าน

3.ไม่ข้องเกี่ยว Hook Safety Full body Harness

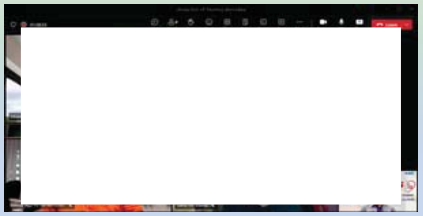
Taken Action 2: กำหนดแผนเดินตรวจสอบตาม Checklist F-(Q-TS)-005_R1 ในพื้นที่ GC2,GC5,GC7,GC8

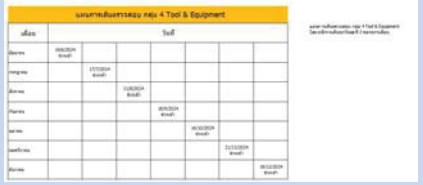
Group 4: Strengthen Tool and Equipment

Sponsor /Coach:
[redacted]

Gr.4

Reviewed :
1.Checklist Pre-Use inspection
2.จัดทำแผนเดินตรวจสอบ



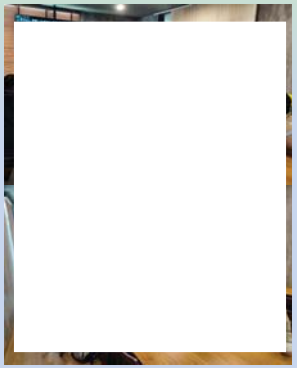


Group 5: KOM Strengthen Personal Protective Equipment

Sponsor /Coach:
[redacted]

Gr.5

1.จัดทำ PPE Checklist
2.จัดทำแผนเดินตรวจสอบ PPE



UTY : 1000 DAYS
JOURNEY TO ZERO ACCIDENT 2024

2

รับรองรายงานการประชุม

รายการ	รับรองรายงานการประชุม	สถานะการดำเนินการ
1.	- ขอรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 4/2567	นำเสนอและขอรับรองในวาระการประชุม

UTY : 1000 DAYS
JOURNEY TO ZERO ACCIDENT 2024

3

เรื่องติดตามโดยคณะกรรมการ

งานติดตามจากการประชุม Contractor safety committee ครั้งที่ x/2567

รายการ	รายการติดตาม	ผู้รับผิดชอบ	สถานะการดำเนินการ	กำหนดการ
1.	ไม่มีงานติดตาม	-	-	-

UTY Strengthen Contractor Safety

Update Progress :

1.โดยหัวหน้ากลุ่ม,ทีม Member หรือเลขาฯ)
2.GC Job owner/GC Area owner ให้คำปรึกษาและแนะนำเพิ่มเติม

Gr.1	Gr.2	Gr.3	Gr.4	Gr.5
PTW	JSEA/Unsafe	Scaffold/Work at high	Tool & Equipment	PPE

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

UTY : 1000 DAYS
JOURNEY TO ZERO ACCIDENT 2024

4

เรื่องแจ้งผลการดำเนินการ

UTY SHE Key Performance 2024

*Note : Data as of 15 May 2024

Zero Accident Organization

	GC	UTY		GC	UTY
Fatality and Loss Time injury (PSE Tier I)	0/0	0/0		0	0
Medical Treatment (PSE Tier II)	2	0		3	0
First aid/ Property damaged (Tier 3a) Other LOPC)	3/28	0/2		25	0
Near miss (Tier 3b) Challenges to safety system)	189	31		20	2
At risk behavior & Unsafe condition (SWO) / Deviation/ Total FRA Finding	3,326	369		980/1,548	1/11
Personal Safety / Process Safety	13,114	1,339			

TRIR 2023 UTY = 0.00
(Target TRIR = 0..09)

External Complaint	
PTTGC	UTY
0	0

Safe Day	GC (Best Record)	GC (Accumulate)	GC (YTD)
TRIR	150	66	66
PSE T1	1,717	218	136
PSE T2	315	66	66

Safe Day	UTY (Best Records)	UTY (Accumulation)	UTY (สะสม/YTD)
TRIR	1,913	782	136
PSE T1	3,801	782	136
PSE T2	3,254	1,339	136

Total Recordable Injury Rate (TRIR) 2024

อัตราความถี่การเกิดอุบัติเหตุของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ UTILITY ประจำปี 2567
(รายต่อ 200,000 ช.ม. การทำงาน)

UTY TRIR 0.09 cases/200,000 M/H
* PTTGC TRIR 0.09 cases/200,000 M/H*

*Date as of 30 Apr 2024

3,578,259 MH
Accumulated MH Since last TRIR
(25 Mar 2022)

782 Days
Accumulated Days Since last TRIR
(25 Mar 2022)

*Date as of 15 May 2024

Month Area	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total MH
U-P1	47,355	54,155	54,750	46,887									203,147
U-CM	76,524	79,390	84,220	64,979									305,113
รวม UTY	**123,879**	**133,545**	**138,970**	**111,866**									**508,260**

Strengthen Contractor Safety Evaluation 2024

Summary UTY Contractor SSHE Performance Dashboard : Y2024

No.	Company	Jan	Feb	Mar	Apr	May
1.	WTM	2				
2.	Ecoforce					
3.	CR3					
4.	GCME (Tank)	2				
5.	Dplus					
6.	CAPE					
7.	WRC					
8.	PK Cons.& Serv.					
9.	SR					
10.	KEC					
11.	EEE					
12.	SEABOARD					
13.	ICS	2				
14.	GCME (Rot&Turb.)					
15.	FTE	N/A	N/A			

Potential Unsafe

หมายเหตุ :
1. N/A =ไม่ได้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ในช่วงเวลาดังกล่าว

-ไม่ปฏิบัติตามกฎที่กำหนดไว้ใน Life saving rules
-ไม่ปฏิบัติตามกฎงานด้านความปลอดภัย
-เกิดอุบัติเหตุตั้งแต่ First Aid ขึ้นไป

-ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย
-ไม่ปฏิบัติตามกฎ Pre-task planning
-เกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ(Near miss)

-ปลอดภัย (Safe)

UTY SWO Report

ข้อมูลจากการตรวจสอบความปลอดภัยของ Safety Inspection:

รายการ	รายการละเอียด	การแก้ไข	การป้องกันเกิดซ้ำ	สถานะการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ/ขอบเขต
	-พบรายงาน Unsafe และการเบี่ยงเบนจากข้อกำหนดด้าน SHE	แจ้ง Job Owner หยุดงานและแก้ไข/มาตราการป้องกัน	ตามแนบ	Closed	Job Owner/ Contractor

UTY SWO Report

GC7 (BTF/JETTY): พบงานยกอปุกณณ์นั่งร้านด้วย Hiab 5 Ton ไม่ Comply ตามข้อกำหนดงานยก

Safety Inspection and PTW compliance Check

บริษัท : SR Permit Sup : คุณวารินทร์ พื้นที่ : T-6982 Tank Butene-1

Permit No. : HW-047673
Specific Permit : ML-002165

ผู้ควบคุมงาน GC : คุณวุฒิชัย
หน่วยงาน : U-TM-MP เวลา 11.00 น.

รายละเอียดของงาน
งานใช้รถ Hiab 5 ตัน เข้าส่งอุปกรณ์นั่งร้าน และทำการยกลงบริเวณลานว่างข้างถัง Butene-1 (T-6982) จำนวน 1 เที่ยว
*** ตรวจสอบ Lifting Work Permit พบว่าน้ำหนัก Load ที่ผู้รับเหมาขออนุญาตยกไว้ใน Lifting Work Permit คือ 0.7 ตัน (คิดเป็น 72.73% ของ Lifting Capacity) แต่ที่หน้างาน พบว่าน้ำหนักของมัดท่อนั่งร้านที่ทำการยกจริง หนัก 1.25 ตัน

ปฏิบัติงานมาแล้วประมาณ: 100 % เป็นงาน : Maintenance

รายการที่ตรวจ PTW	สิ่งที่ตรวจพบ	
	Yes	No
การวัดความเข้มข้นก๊าซไวไฟ (%LEL), สารเคมี (TLV-TWA)	✓	
การวัดปริมาณออกซิเจน (%O_2)	-	
เอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, P&ID, Isolation list	✓	
การลงนามใน Work permit ครบถ้วน & Effective tool box	✓	
การแขวนกุญแจและ TAG (LOTO)	-	
สุ่มสอบตามความเสี่ยงกับผู้ปฏิบัติงาน	✓	

UTY SWO Report

GC7 (BTF/JETTY): พบงานยกอปุกณณ์นั่งร้านด้วย Hiab 5 Ton ไม่ Comply ตามข้อกำหนดงานยก

Feedback and Coaching บริษัท SR เรื่องการยกน้ำหนักเกินกว่าที่ขออนุญาตไว้ใน Lifting Work permit

Accept | Tentative | Decline | Propose New Time

Sahapon B <Q-SH-UT>
Required Sarawut Sa <U-TM-MP/5030>; Suriyong Y <U-TM-MP/5249>; Chudchai P <Q-SH-UT/2425>; Amnaj Poosri
Optional Chaiya Sir <Q-SH-UT/2074>
8/4/2567 14:3

9 เมษายน 2567 14:00-15:00 GC7 BTF Meeting Room 1 (Non-Conference support, 16 seats)

เรียน พี่ๆทุกท่านครับ

เนื่องจากวันนี้ทีม Safety ของ GC7 ได้ตรวจพบว่าทางผู้รับเหมานั่งร้านบริษัท SR ได้ใช้รถเฮี๊ยบยกอุปกรณ์นั่งร้านลงที่หน้างานในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยน้ำหนักที่ยกเกินกว่าที่ขออนุญาตไว้ใน Lifting Work permit ซึ่งถือว่าเป็นการทำผิดกฎระเบียบความปลอดภัยอย่างมีนัยสำคัญ และต้องเข้าสู่กระบวนการ Feedback and Coaching ตามที่ GC กำหนดไว้

จึงเรียนมาเพื่อขอกวนพี่ๆโปรดเข้าร่วมกระบวนการ Feedback and Coaching บริษัท SR ในเคสดังกล่าว ณ ห้องประชุม Meeting Room1 เวลา 14.00-15.00 น. นะครับ

Noted : งบกวนหน่วยงาน U-TM-MP ช่วยประสานงานแจ้งผู้บริหารบริษัท SR (MD หรือผู้บริหารระดับสูง หรือ Site Manager) ให้เข้ามาพูดคุยและหาทางออกร่วมกันด้วยนะครับ

UTY SWO Report

GC5 (AFT2): พบผึ้งทำรังในกระบวนการผลิต
ข้อมูลรายละเอียดดังด้านล่าง

รายงานการกำจัดผึ้ง ต่อ แดน

วันที่ได้รับแจ้งเหตุ :3/4/2567
สถานที่พบ : VRU
สถานะปัจจุบัน : กำจัดแล้ว แต่ฝูงผึ้งได้กระจายไปทำรังในมุมตามจุดต่าง ในหลายพื้นที่

ภาพหลังการกำจัด

ภาพก่อนกำจัด

UTY : 1000 DAYS
JOURNEY TO ZERO ACCIDENT 2024

UTY ร่วมใจ ใส่ใจลูกค้า ก้าวหน้าด้วยกัน

5

Around Table / เรื่องแจ้งหรือขอพิจารณาอื่นๆ

2024 Contractor Safety Committee Planning

Contractor Safety Committee Meeting Y2024																
Agenda based	Safety Moment	SWO Performance	Location /Room	People Requirement/Time	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.ประธานแจ้งเพื่อทราบ 2.สรุปการดำเนินงาน 2.1 Conformance -Focus on Top 3 Risk (Tools & Equipment /PPE/Personal skill) -Day to Day feedback (Critical/High Potential/ unsafe) Requirement/LSR/others -รายงานกิจกรรมด้าน SHE 2.2 Performance (KPIs) -Zero TRIR -Zero PSE T.1 -Zero Complaint -SHE PF monitoring 3.ติดตามงาน 4.อื่นๆ เช่น กฎหมายใหม่ ,New Procedure	GC	KEC	MST or Face to Face	U-TM-CM (K'Prasit S./ U-TM-P1 K'Bannakorn D.) / Site Manager&Safety Officer **Time:13:30-15:00 pm** MST / Face to Face		6/2/2024										
	KEC	CAPE	MST or Face to Face			20/2/2024										
	CAPE	SR	MST or Face to Face				19/3/2024									
	SR	CR3	MST or Face to Face					30/4/2024								
	CR3	EcoFORCE	MST or Face to Face						28/5/2024							
	EcoFORCE	GCME (Tank Maintenance)	MST or Face to Face							25/6/2024						
	GCME (Tank Maintenance)	~~KEAFER~~ D-Plus	MST or Face to Face								18/7/2024					
	~~KEAFER~~ D-Plus	Wintherms	MST or Face to Face									20/8/2024				
	Wintherms	EEE/ PK Constuction	MST or Face to Face										24/9/2024	22/10/2024		
	EEE/ PK Constuction	GC Summary and Recognition	MST or Face to Face												19/11/2024	17/12/2024

Note:Plan :Blue
Actual :Green

Rev3: 2024

Contractor site visits (by GC sponsor)

กรณีมีเปลี่ยนแปลงจำนวนคนใน e-Permit to work (e-PTW)

1. จำนวนคนที่จะเข้าหน้างานจริง มากกว่า ที่ระบุไว้ในระบบ e-PTW
   แนวปฏิบัติ
   1.1 หากเร่งด่วนให้หัวหน้างานขออนุญาตกับ Approver ลงนามอนุญาตในกระดาษ e-PTW ที่ print ใช้งาน
   1.2 หากไม่เร่งด่วนให้หัวหน้างานขอ e-PTW ใหม่ เนื่องจากระบบจะช่วยตรวจสอบ Qualification ของคนงานได้แม่นยำและปลอดภัยมากขึ้น
2. จำนวนคนที่จะเข้าหน้างานจริง น้อยกว่า ที่ระบุไว้ในระบบ e-PTW
   แนวปฏิบัติ
   1.1 ในช่วง Permit communication หัวหน้างานแจ้ง approver เพื่อลงนามรับทราบใน กระดาษ e-PTW ที่ print ใช้งาน (รับทราบครั้งแรก ครั้งเดียว)
   1.2 กรณีเปลี่ยนแปลงระหว่างวัน ให้หัวหน้างานแจ้ง รปภ.รับทราบ (โดยรปภ. ไม่จำเป็นต้องลงนามรับทราบ)

** เงื่อนไขนี้ใช้กรณีชื่อตรงกับที่ขออนุญาต หากไม่ตรงให้เปิด e-PTW ใหม่ทุกกรณี

FiT Project

ExPr06: Effective Permit to work (PTW)
ExPr07: Hazardous energy control (LOTO) execution efficiency
April 2024

พฤติกรรม *ปลอดภัย* ***ห่วงใย*** *เอื้ออาทร*

หยุดก่อน ..... *ถ้าไม่ปลอดภัย*

ภาคผนวก ข.50

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนนำไปใช้งาน

ใบตรวจสอบถังดับเพลิง

(Fire Extinguisher Check List)

บริษัทผู้รับเหมา: EC ME วันที่ตรวจสอบ: 30/01/67 วันที่หมดอายุ: 30/1/68

สถานที่ทำงาน: 320 - C 1 ชื่อผู้ควบคุมงาน.....

รายละเอียดการตรวจสอบ

NO	สภาพถัง	ความดันภายใน psi/bar	เกจวัดแรงดัน	สลักถัง	ซีลรัดสลักถัง	สภาพสายฉีด	สภาพมือบีบ	การเคลื่อนตัวของผงเคมี	ใบตรวจสอบความพร้อมใช้งาน (Tag)	น้ำหนักสารเคมี	ถังดับเพลิง A	B	C	D	ชนิด ผงเคมีแห้ง	การ์บอนไดออกไซด์	Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ)	ขนาดบรรจุ	ยี่ห้อ	หมายเลขถัง	น้ำหนักรวมของถัง (ใส่น้ำหนัก)
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9.5kg	/	/			/	—	10B/40B	9.5kg	Santo	1	13.6kg
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9.5kg	/	/			/	—	10B/40B	9.5	Santo	2	13.6kg

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิง ☑ อนุญาตให้ใช้งาน ☐ ไม่อนุญาตให้ใช้งาน

ใบตรวจสอบถังดับเพลิง

(Fire Extinguisher Check List)

บริษัทผู้รับเหมา: วีโอเคมี วันที่ตรวจสอบ: 9/2/67 วันที่หมดอายุ: 8/3/67

สถานที่ทำงาน: PTTGC4 ชื่อผู้ควบคุมงาน.....

รายละเอียดการตรวจสอบ

NO	สภาพถัง	ความดันภายใน psi/bar	เกจวัดแรงดัน	สลักถัง	ซีลรัดสลักถัง	สภาพสายฉีด	สภาพมือบีบ	การเคลื่อนตัวของผงเคมี	ใบตรวจสอบความพร้อมใช้งาน (Tag)	น้ำหนักสารเคมี	ถังดับเพลิง A	B	C	D	ชนิด ผงเคมีแห้ง	การ์บอนไดออกไซด์	Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ)	ขนาดบรรจุ	ยี่ห้อ	หมายเลขถัง	น้ำหนักรวมของถัง (ใส่น้ำหนัก)
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9.5kg	/	/			/	—	10B/40B	9.5kg	Fireguard	01.	13 kgs.

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิง ☑ อนุญาตให้ใช้งาน ☐ ไม่อนุญาตให้ใช้งาน

GC

ใบตรวจสอบถังดับเพลิง

(Fire Extinguisher Check List)

บริษัทผู้รับเหมา: CRS วันที่ตรวจสอบ: 26-3-67 วันที่หมดอายุ: 30/04/67

สถานที่ทำงาน: PTTGCP ชื่อผู้ควบคุมงาน:

รายละเอียดการตรวจสอบ

NO	สภาพถัง	ความดันภายใน psi/bar	เกจวัดแรงดัน	สลักถัง	ซีลรัดสลักถัง	สภาพสายฉีด	สภาพมือบีบ	การเคลื่อนตัวของผงเคมี	ใบตรวจสอบความพร้อมใช้งาน (Tag)	น้ำหนักสารเคมี	ถังดับเพลิง A	B	C	D	ชนิด ผงเคมีแห้ง	คาร์บอนไดออกไซด์	Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ)	ขนาดบรรจุ	ยี่ห้อ	หมายเลขถัง	น้ำหนักรวมของถัง (ใส่น้ำหนัก)
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7.2kg	✓	✓	✓		✓	–	10A 40B	15 lbs	Saborn	FE 22424	11.90kg
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7.2kg	✓	✓	✓		✓	–	10A 40B	15 lbs	Saborn	FE 22-245	11.91kg
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7.2kg	✓	✓	✓		✓	–	10A 40B	15 lbs	Saborn	FE 22-204	11.92kg

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิง ☑ อนุญาตให้ใช้งาน ☐ ไม่อนุญาตให้ใช้งาน

Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ) ไม่ต่ำกว่า 6 A 40 B

GC

ใบตรวจสอบถังดับเพลิง

(Fire Extinguisher Check List)

บริษัทผู้รับเหมา: cape วันที่ตรวจสอบ: 30-4-67 วันที่หมดอายุ: 31-05-67

สถานที่ทำงาน: Aromatics 1 ชื่อผู้ควบคุมงาน:

รายละเอียดการตรวจสอบ

NO	สภาพถัง	ความดันภายใน psi/bar	เกจวัดแรงดัน	สลักถัง	ซีลรัดสลักถัง	สภาพสายฉีด	สภาพมือบีบ	การเคลื่อนตัวของผงเคมี	ใบตรวจสอบความพร้อมใช้งาน (Tag)	น้ำหนักสารเคมี	ถังดับเพลิง A	B	C	D	ชนิด ผงเคมีแห้ง	คาร์บอนไดออกไซด์	Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ)	ขนาดบรรจุ	ยี่ห้อ	หมายเลขถัง	น้ำหนักรวมของถัง (ใส่น้ำหนัก)
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10.1	/	/	/		/		10A 40B	15 lbs	Fire max	004	11.96
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10.1	/	/	/		/		10A 40B	15 lbs	Fire max	003	11.41

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิง ☐ อนุญาตให้ใช้งาน ☐ ไม่อนุญาตให้ใช้งาน

Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ) ไม่ต่ำกว่า 10 A 40 B

GC

ใบตรวจสอบถังดับเพลิง

(Fire Extinguisher Check List)

บริษัทผู้รับเหมา: EA Chane วันที่ตรวจสอบ: 14/05/67 วันที่หมดอายุ: 13/06/67

สถานที่ทำงาน: GC 4 ชื่อผู้ควบคุมงาน.....

รายละเอียดการตรวจสอบ

NO	สภาพถัง	ความดันภายใน psi/bar	เกจวัดแรงดัน	สลักถัง	ซีลรัดสลักถัง	สภาพสายฉีด	สภาพมือบีบ	การเคลื่อนตัวของผงเคมี	ใบตรวจสอบความพร้อมใช้งาน (Tag)	น้ำหนักสารเคมี	ถังดับเพลิง A	B	C	D	ชนิด ผงเคมีแห้ง	คาร์บอนไดออกไซด์	Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ)	ขนาดบรรจุ	ยี่ห้อ	หมายเลขถัง	น้ำหนักรวมของถัง (ใส่น้ำหนัก)
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7.2 kg	/	/	/	–	/	–	10A 40B	7.2 kg	KATO	NO. 02	11.94 kg
2	–	/	/	/	/	/	/	/	/	7.2 kg	–	/	/	–	/	–	10A 40B	7.2 kg	SATURN	NO 14	11.48 kg

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิง ☑ อนุญาตให้ใช้งาน ☐ ไม่อนุญาตให้ใช้งาน

Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ) ไม่ต่ำกว่า 10 A 40 B

GC

ใบตรวจสอบถังดับเพลิง

(Fire Extinguisher Check List)

บริษัทผู้รับเหมา: CAPE วันที่ตรวจสอบ: 28/6/67 วันที่หมดอายุ: 31/7/67

สถานที่ทำงาน: GC-4 (001) ชื่อผู้ควบคุมงาน .....

รายละเอียดการตรวจสอบ

NO	สภาพถัง	ความดันภายใน psi/bar	เกจวัดแรงดัน	สลักถัง	ซีลรัดสลักถัง	สภาพสายฉีด	สภาพมือบีบ	การเคลื่อนตัวของผงเคมี	ใบตรวจสอบความพร้อมใช้งาน (Tag)	น้ำหนักสารเคมี	ถังดับเพลิง A	B	C	D	ชนิด ผงเคมีแห้ง	คาร์บอนไดออกไซด์	Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ)	ขนาดบรรจุ	ยี่ห้อ	หมายเลขถัง	น้ำหนักรวมของถัง (ใส่น้ำหนัก)
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7.2	✓	✓	✓		✓		10A 40B	1.5 LBS	SATURN	03	11.89
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7.2	✓	✓	✓		✓		10A 40B	1.5 LBS	SATURN	04	11.95
3											✓	✓	✓		✓		10A 40B	1.5 LBS.			

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิง ☐ อนุญาตให้ใช้งาน ☐ ไม่อนุญาตให้ใช้งาน

Fire Rating (ความสามารถในการดับไฟ) ไม่ต่ำกว่า 10 A 40 B

ใบตรวจสอบเครื่องมือเข้าทำงาน

Equipment- Inspection checklist

วันที่ตรวจสอบ : 9/1/67

สถานที่เข้าทำงาน : GC8 / 945 Tk 11 A

บริษัท : Geme

ลำดับ Item	รายการเครื่องมือที่ตรวจสอบ Descriptiom	ผ่าน Past	ไม่ผ่าน No Past	การแก้ไข / หมายเหตุ Edit / Remark
1.	Hose 3/4"	✓		
2.	Hose 3/4"	✓		
3.	Hose 3/4"	✓		
4.	Hose 3/4"	✓		
5.	Hose 3/4"	✓		
6.	Hose 3/4"	✓		
7.	Hose 3/4"	✓		
8.	Hose 3/4"	✓		
9.	Hose 3/4"	✓		
10.	Hose 3/4"	✓		
11.	Hose 3/4"	✓		
12.	Hose 3/4"	✓		
13.	Hose 3/4	✓		
14.	Hose 3/4"	✓		
15.	Hose 3/4"	✓		
16.	Hose 1/2"	✓		
17.	Hose 1/2"	✓		
18.	Hose 1/2"	✓		
19.	Hose 1/2"	✓		
20	Hose 1/2"	✓		
21.	Air Fan 24"	✓		
22.	Air Fan 20"	✓		
23	Herder	✓		

ภาคผนวก ข.51

เอกสารกิจกรรมที่ส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย

GC4 MORNING SAFETY TALK

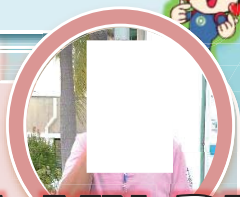
@ 26 MARCH 2024

A-MN

ความปลอดภัย

ขอฝากทุกท่านที่ต้องเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศหรืองานบนที่สูง ต้องผ่านการอบรม ตรวจสุขภาพ ตรวจสอบร่างกายให้พร้อม และฝากหัวหน้างานให้คอยดูแลลูกทีมหากใครที่รู้สึกหน้ามืด ใจเต้นเร็ว ให้หยุดปฏิบัติงานทันที รีบเข้าที่ร่ม และไปที่ห้องพยาบาล

ปฏิบัติตาม Permit



A-MN-RM

ขอฝากทุกท่านให้ปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่เขียนไว้ใน Permit ปฏิบัติตาม First line Breaking เราทุกคนจะทำงานด้วยความปลอดภัย

A-P1-OP

การขอ Permit

ขอฝากทุกท่านเรื่องการเปิด Permit อย่าเกินเวลา 9.00 น. หากเกินเวลาท่านต้องมาขอใหม่ในเวลา 13.00 น. และปิด Permit ในช่วงเวลา 11.30-12.30 น. และ 16.00-17.30 น.

การขับขี่รถให้ปลอดภัย

Q-SH-A1

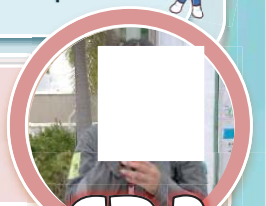
หากเราใช้ความเร็วรถมากเท่าไร ระยะการเบรกของเราจะยาวมากตามความเร็ว เช่น ความเร็ว 40 กม./ชม. ระยะรถหยุดจะอยู่ที่ 26 เมตร ในการเบรกเราต้องคำนึงถึง คุณภาพของผ้าเบรก แรงโน้มถ่วง ความเร็วที่เราใช้ การใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ขอให้ทุกท่านขับขี่อย่างมีสติ ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด

A-MN-RM

การทำงานที่ต้องใช้มือ

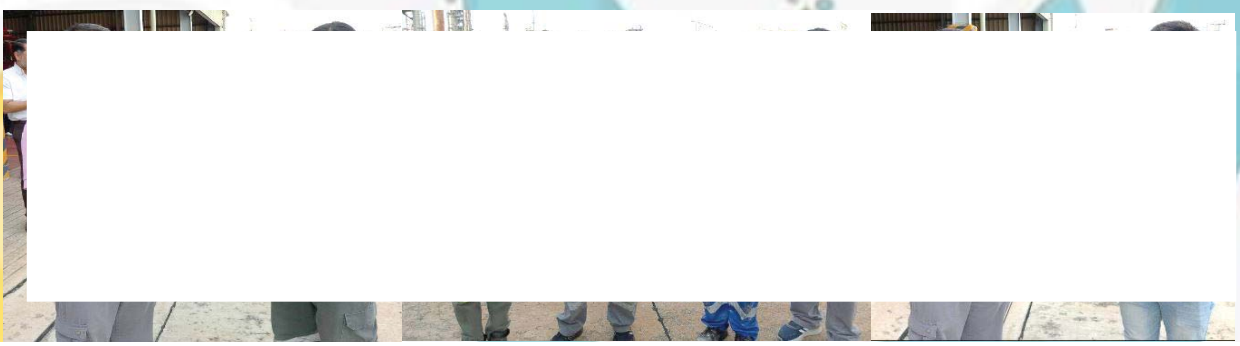
1. ต้องมองเห็นตำแหน่งของมือทั้งสองข้างขณะทำงาน 2.มือจะต้องไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกหนีบทับหรือจุดอันตราย 3.เลือกใช้ถุงมือที่เหมาะกับประเภทของกับงาน 4.ใส่ใจมือทั้งสองขณะทำงาน 5.สังเกตเพื่อนร่วมงานและช่วยกันป้องกันอุบัติเหตุ

พื้นที่การทำงาน

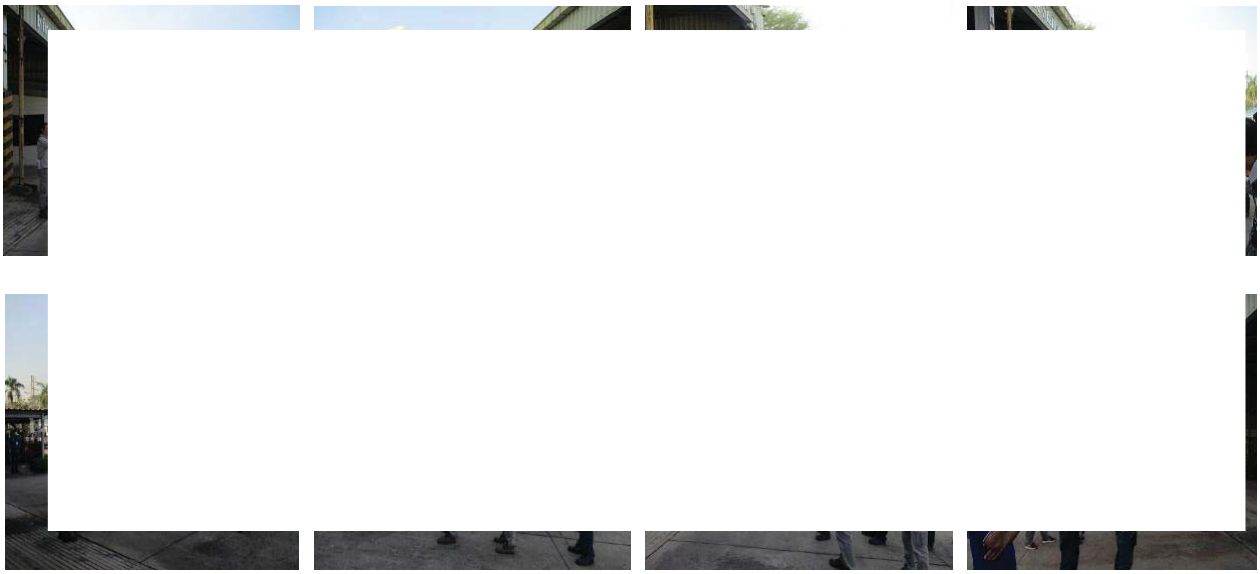


CR 3

ขอฝากทุกท่านที่จะเข้าไปทำงานใกล้ๆพื้นที่ที่กำลังปฏิบัติงานอยู่ ต้องระมัดระวังเป็นเป็นพิเศษเพื่อความปลอดภัย



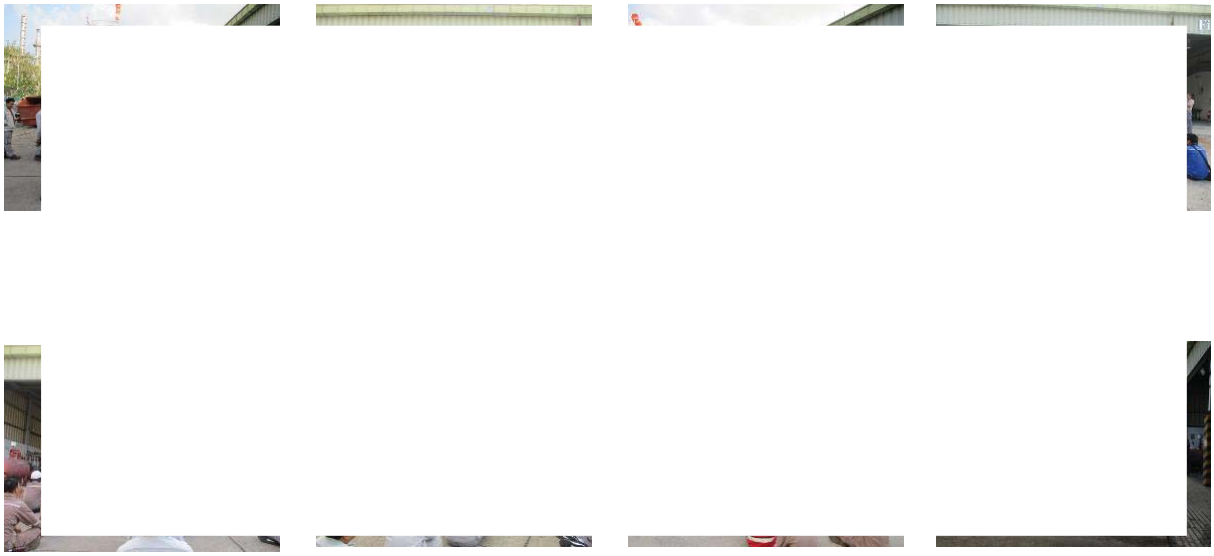
Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์



เรื่องที่สื่อสาร

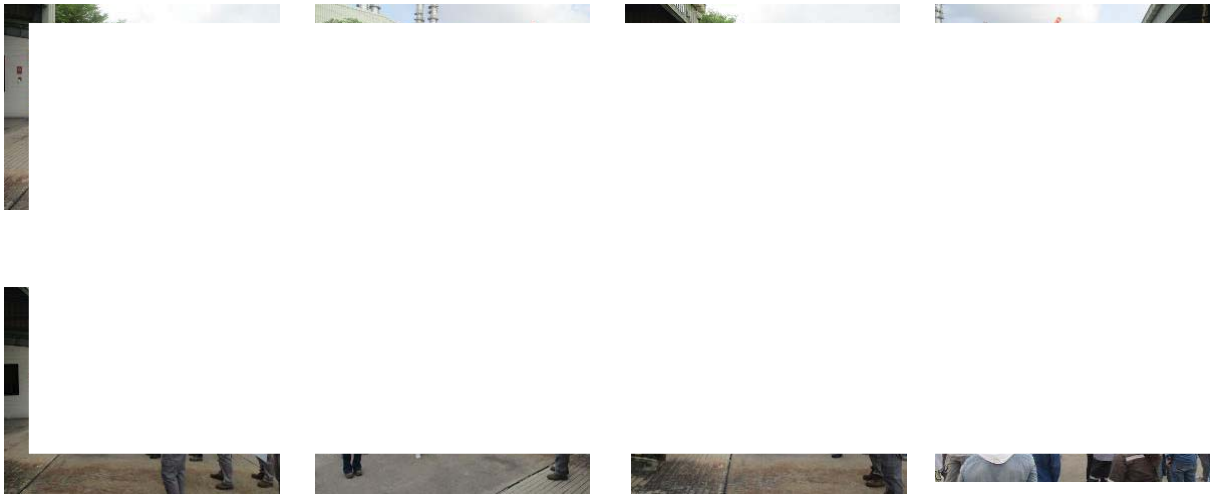
05/01/67การเตรียมความพร้อมร่างกายก่อนการทำงานหลังปีใหม่

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์



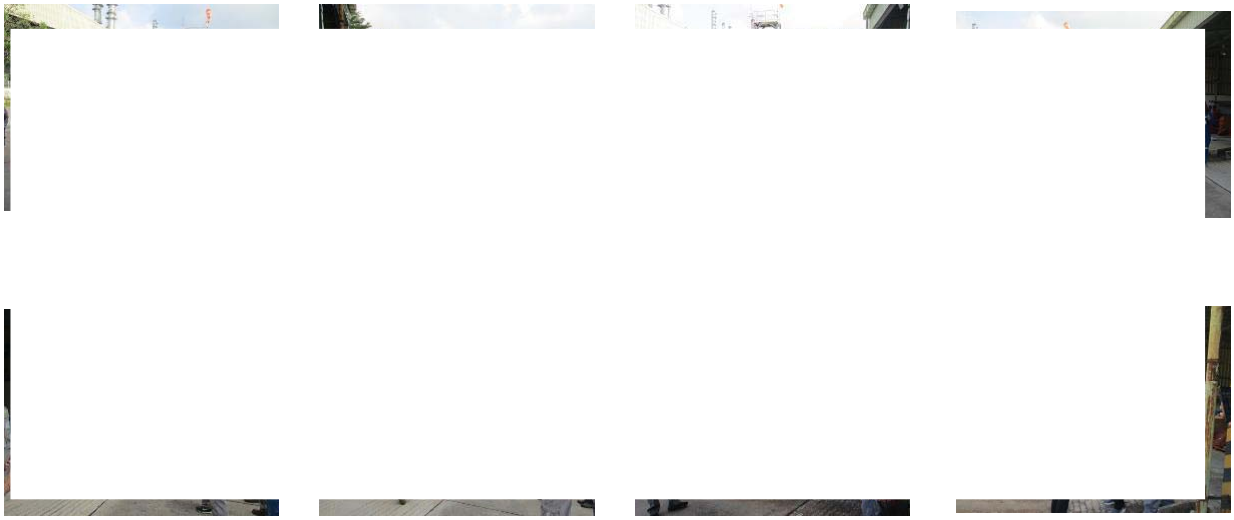
09/02/67 การตรวจสอบอุปกรณ์การทำงานก่อนเริ่มงาน

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์



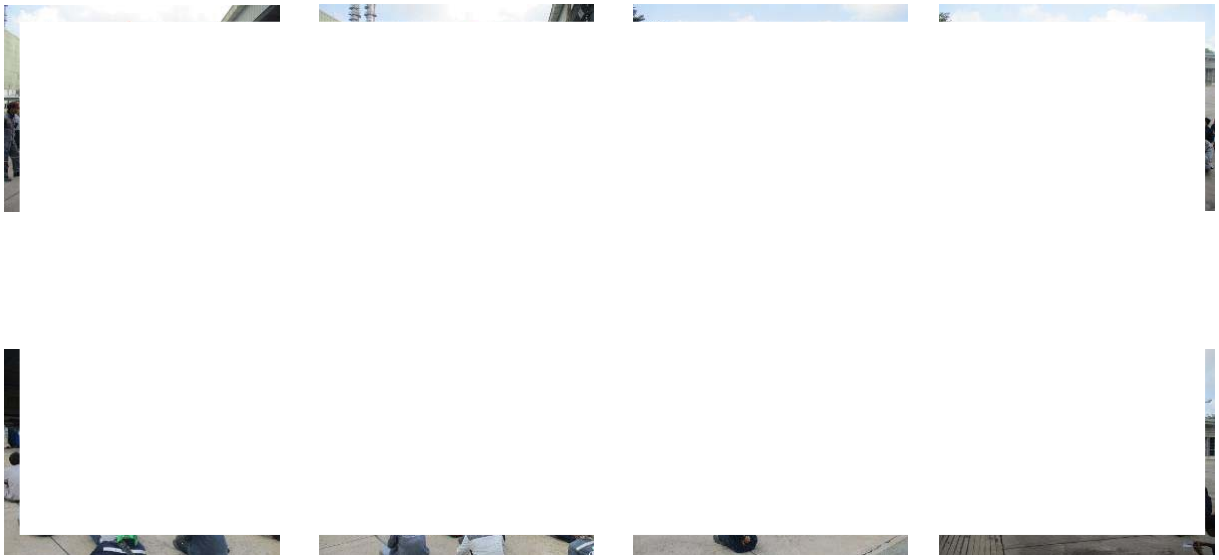
08/03/67 การตรวจสอบ Work Permit ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์



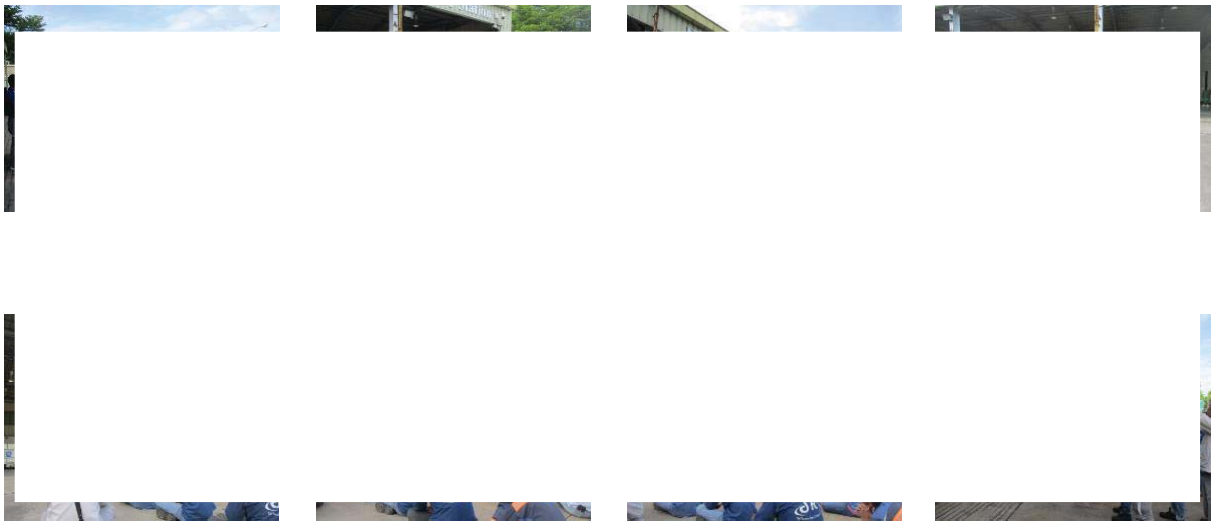
12/04/67 ขับขี่ปลอดภัยช่วงเทศการสงกรานต์

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์



17/05/67การสมใส่อุปกรณ์ PPEเสริมให้เหมาะสมกับงานที่ทำ

Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์



21/06/67 อันตรายจากสัตรมีพิษในพื้นที่การทำงาน

ภาคผนวก ข.52

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14/01/67 SHIFT A TIME 09.00 น.

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
940-SE-01	UT	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
980-SE-02	UT	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
925-SE-03	UT	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
925-SE-04	UT	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
940-SE-05	UT	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
110-SE-001	Re#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
100-SE-002	Re#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
950-SE-003	Re#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
100-SE-004	Re#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
130-SE-005	Re#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
150-SE-001	Re#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
250-SE-002	Re#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
150-SE-003	Re#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
150-SE-004	Re#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
150-SE-005	Re#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
250-SE-006	RE#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
540-SE-001	Aro#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
431-SE-002	Aro#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
540-SE-003	Aro#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
430-EW-01	Aro#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	
431-SE-002	Aro#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
430-SE-004	Aro#1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
320-SE-001	Aro#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
320-SE-002	Aro#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
380-SE-003	Aro#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
380-EW-01	Aro#2	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	✓	-	✓	-	
500-EW-01	Aro#3	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	✓	-	✓	-	
500-EW-02	Aro#3	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	✓	-	✓	-	
500-SE-001	Aro#3	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
433-SE-001	Aro#4	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
390-SE-02	Aro#4	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
390-EW-01	Aro#4	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	✓	-	✓	-	
370-SE-02	CHX	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	

Rev.02 / 2018

370-EW-01	CHX	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	✓	-	✓	-	
930-SE-001	WWT	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
930-SE-002	WWT	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	

หมายเหตุ			
	1. ตำแหน่งวาล์ว	2. สภาพ PIPE LINE	3. สภาพ SPRING	4. สภาพแป้นเหยียบ
	5. ตำแหน่งสวิตส์	6. สภาพสายฝักบัว	7. สภาพข้อต่อ	8. สถานะของแสงไฟ
	9. เสียงไซเรน	10. สภาพรูปล่อยน้ำ	11. สภาพ EYES WASHER	12. สภาพท่อระบายน้ำ

980-SE-03 ไม่มีเสียง
925-SE-01 ไม่มีไฟ
430-SE-01 สอพบรูปล่อยน้ำตัน

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1) 1a

DATE 14/02/67 SHIFT A TIME 09:00 น. INSPECTOR

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
940-SE-01	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
980-SE-02	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
925-SE-03	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
925-SE-04	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
940-SE-05	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
110-SE-001	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
100-SE-002	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
950-SE-003	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
100-SE-004	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
130-SE-005	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-001	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
250-SE-002	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-003	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-004	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-005	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
250-SE-006	RE#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
540-SE-001	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
431-SE-002	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
540-SE-003	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
430-EW-01	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	
431-SE-002	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
430-SE-004	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
320-SE-001	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
320-SE-002	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
380-SE-003	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
380-EW-01	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	-		-	-	-	/	-	/	-	/	/	-	/	-	
500-EW-01	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	-		-	-	-	/	-	/	-	/	/	-	/	-	
500-EW-02	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	-		-	-	-	/	-	/	-	/	/	-	/	-	
500-SE-001	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
433-SE-001	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
390-SE-02	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
390-EW-01	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	-		-	-	-	/	-	/	-	/	/	-	/	-	
370-SE-02	CHX	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/		/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	/	-	

Rev.02 / 2018

370-EW-01	CHX	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	/	-	-	-	/	-	/	-	/	/	-	/	-	
930-SE-001	WWT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
930-SE-002	WWT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	/	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

หมายเหตุ			
	1. ตำแหน่งวาล์ว	2. สภาพ PIPE LINE	3. สภาพ SPRING	4. สภาพแป้นเหยียบ
	5. ตำแหน่งสวิตส์	6. สภาพสายฝักบัว	7. สภาพข้อต่อ	8. สถานะของแสงไฟ
	9. เสียงไซเรน	10. สภาพรูปล่อยน้ำ	11. สภาพ EYES WASHER	12. สภาพท่อระบายน้ำ

940 SE - 03 ไม่มีเสียง
925 SE - 01 ไม่มีไฟ
430 - SE - 01 รูสภาพรูปล่อยน้ำสิ้นสุด

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14/03/67 SHIFT A TIME 09.00 น. INSPECTOR

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
940-SE-01	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
980-SE-02	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-03	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-04	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
940-SE-05	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-001	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-002	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
950-SE-003	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-004	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
130-SE-005	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-001	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-002	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-003	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-004	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-005	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-006	RE#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-001	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-003	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-EW-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-SE-004	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-001	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-002	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-SE-003	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-EW-01	Aro#2	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-01	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-02	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-SE-001	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
433-SE-001	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-SE-02	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-EW-01	Aro#4	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
370-SE-02	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

Rev.02 / 2018

370-EW-01	CHX	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
930-SE-001	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-002	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ	1. ตำแหน่งวาล์ว	2. สภาพ PIPE LINE	3. สภาพ SPRING	4. สภาพแป้นเหยียบ
	5. ตำแหน่งสวิตส์	6. สภาพสายฝักบัว	7. สภาพข้อต่อ	8. สถานะของแสงไฟ
	9. เสียงไซเรน	10. สภาพรูปล่อยน้ำ	11. สภาพ EYES WASHER	12. สภาพท่อระบายน้ำ

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14/04/67 SHIFT A TIME 08:00 น. INSPECTOR

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
940-SE-01	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
980-SE-02	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-03	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-04	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
940-SE-05	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-001	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-002	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
950-SE-003	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-004	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
130-SE-005	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-001	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-002	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-003	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-004	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-005	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-006	RE#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-001	Aro#1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ตู้บอร์ดมีปลั๊ก ทดสอบไม่ได้ครบ หมดอายุ ซื้อใหม่ด่วน
431-SE-002	Aro#1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
540-SE-003	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-EW-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-SE-004	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-001	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-002	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-SE-003	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-EW-01	Aro#2	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-01	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-EW-02	Aro#3	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
500-SE-001	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
433-SE-001	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-SE-02	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-EW-01	Aro#4	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
370-SE-02	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

Rev.02 / 2018

370-EW-01	CHX	✓		✓		✓		✓		–		–		✓		–		–		–		✓		✓		
930-SE-001	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-002	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ			
	1. ตำแหน่งวาล์ว	2. สภาพ PIPE LINE	3. สภาพ SPRING	4. สภาพแป้นเหยียบ
	5. ตำแหน่งสวิตส์	6. สภาพสายฝักบัว	7. สภาพข้อต่อ	8. สถานะของแสงไฟ
	9. เสียงไซเรน	10. สภาพรูปล่อยน้ำ	11. สภาพ EYES WASHER	12. สภาพท่อระบายน้ำ

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14/05/67 SHIFT A TIME 09.00 น. INSPECTOR

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
980-SE-02	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
925-SE-03	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
925-SE-04	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
940-SE-05	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
110-SE-001	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
100-SE-002	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
950-SE-003	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
100-SE-004	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
130-SE-005	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-001	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
250-SE-002	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-003	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-004	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
150-SE-005	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
250-SE-006	RE#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
540-SE-001	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
431-SE-002	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
540-SE-003	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
430-EW-01	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	/	/	-	-	/	-	/	/	-	/	-	/	-	
431-SE-002	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	/	/	-	-	/	-	/	/	-	/	-	/	-	
430-SE-004	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
320-SE-001	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
320-SE-002	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
380-SE-003	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
380-EW-01	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	/	/	-	-	/	-	/	/	-	/	-	/	-	
500-EW-01	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	/	/	-	-	/	-	/	/	-	/	-	/	-	
500-EW-02	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	/	/	-	-	/	-	/	/	-	/	-	/	-	
500-SE-001	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
433-SE-001	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
390-SE-02	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
390-EW-01	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	-	/	-	-	/	-	/	/	-	/	-	/	-	
370-SE-02	CHX	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	-	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

Rev.02 / 2018

370-EW-01	CHX	/	-	/	-	/	-	/	-	-	/	-	/	/	-	-	/	-	/	/	-	/	-	/	-	
930-SE-001	WWT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	
930-SE-002	WWT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	

หมายเหตุ	1. ตำแหน่งวาล์ว	2. สภาพ PIPE LINE	3. สภาพ SPRING	4. สภาพแป้นเหยียบ
	5. ตำแหน่งสวิตส์	6. สภาพสายฝักบัว	7. สภาพข้อต่อ	8. สถานะของแสงไฟ
	9. เสียงไซเรน	10. สภาพรูปล่อยน้ำ	11. สภาพ EYES WASHER	12. สภาพท่อระบายน้ำ

GC

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14-06-67 SHIFT C TIME 09.00 น. INSPECTOR

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
980-SE-02	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-03	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
925-SE-04	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
940-SE-05	UT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
110-SE-001	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-002	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
950-SE-003	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
100-SE-004	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
130-SE-005	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-001	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-002	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-003	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-004	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
150-SE-005	Re#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
250-SE-006	RE#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-001	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
540-SE-003	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-EW-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
431-SE-002	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
430-SE-004	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-001	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
320-SE-002	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-SE-003	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
380-EW-01	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
500-EW-01	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
500-EW-02	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
500-SE-001	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
433-SE-001	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
390-SE-02	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

Rev.02 / 2018

390-EW-01	Aro#4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
370-SE-02	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
370-EW-01	CHX	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-001	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
930-SE-002	WWT	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ	1. ตำแหน่งวาล์ว	2. สภาพ PIPE LINE	3. สภาพ SPRING	4. สภาพแป้นเหยียบ
	5. ตำแหน่งสวิตส์	6. สภาพสายฝักบัว	7. สภาพข้อต่อ	8. สถานะของแสงไฟ
	9. เสียงไซเรน	10. สภาพรูปล่อยน้ำ	11. สภาพ EYES WASHER	12. สภาพท่อระบายน้ำ

ภาคผนวก ข.53

ตัวอย่างเอกสารการประเมินผู้รับเหมา

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์มการตรวจสอบมาตรฐาน การจัดการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ในผู้ประกอบการกิจการรถขนส่งสารเคมี

ชื่อสถานประกอบการ : **บริษัทยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด** วันที่ : 30/9/2023

ที่อยู่ :

ลักษณะสถานประกอบการ / บริการ :

ระบบมาตรฐาน

ISO 9001 version 2015 ระบบบริหารงานคุณภาพ*	มี	/	ไม่มี	
ISO 14001 version 2015 ระบบการจัดการสิงแวดล้อม*	มี	/	ไม่มี	
TIS/OHSAS18001 version 2007 ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย*	มี	/	ไม่มี	

รายละเอียด	มี	ไม่มี	รายละเอียดเพิ่มเติม
1. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม			
1.1 นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม	/		
1.2 ระบบการจัดการขยะของเสีย ในโรงงาน	/		
1.3 การจัดการด้านกฎหมายสิ่งแวดล้อม	/		
1.4 การทบทวนโดยฝ่ายบริหาร	/		
1.5 ระบบ MSDS	/		
2. ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
2.1 นโยบายด้านความปลอดภัย และบุคลากรผู้รับผิดชอบด้านความปลอดภัย ฯ	/		
2.2 แผนงานด้านความปลอดภัยและการปฏิบัติ	/		
2.4 การจัดการภาวะฉุกเฉินของรถขนส่ง (Tank Car Emergency plan)	/		
2.5 การจัดการกฎหมายด้านความปลอดภัย	/		
3. ระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง			
3.1 ระบบเอกสารใบอนุญาตของรถขนส่ง (เอกสารอนุญาตขนส่ง , ประกัน , ใบอนุญาตผู้ขับ)	/		
3.2 การติดตั้ง GPS ของรถขนส่ง	/		
3.3 การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถขนส่ง	/		
3.4 กระบวนการการฝึกอบรมพนักงาน พขร ด้านความปลอดภัย ฯ และกฎหมายจราจร	/		
3.5 กระบวนการในการตรวจสุขภาพพนักงาน พขร	/		
3.6 การประเมินความเสี่ยงในการขนส่งสารเคมี	/		
3.7 อุปกรณ์ประจำรถขนส่งที่จำเป็น (ถังดับเพิง , ไม้หมอนรองล้อ , กรวยกั้น ฯลฯ)	/		
3.8 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย ฯ ในการขับขี่ ของ พขร.	/		
3.9 การสร้างความพร้อม และการป้องกันการเกิดความเหนื่อยล้าในการขับขี่	/		
คะแนนสำหรับสถานประกอบการ			

ข้อเสนอแนะ :

ผู้ประเมิน 1 :____ ผู้ประเมิน 2 :_____ ผู้ประเมิน 3 :_____

ตำแหน่ง :_ Material Transaction Officer ตำแหน่ง :_____ ตำแหน่ง :_____

ภาคผนวก ข.54

มาตรการในการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

PTT Global Chemical Public Company Limited

SHE - Aromatics I

P-(Q-SH-A1)-001

ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

rnal Use Only

Table of Contents

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

management from 08.00-17:00 hrs. on Monday - Friday.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

			waste which		

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

ภาคผนวก ข.55

Pre-Start up Safety Review (PSSR)

PTT Global Chemical Public Company Limited
Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-003-(OE)

Pre-Start up Safety Review

Internal Use Only

		CO13	13. อุปกรณ์ Instrument ที่ติดตั้งหน้างาน อยู่ในตำแหน่งที่มองเห็น และอ่านค่าได้ง่าย หรือไม่ Is the instrumentation orientated for easy reading?	

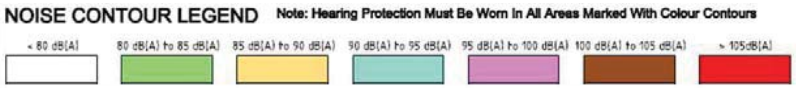
ภาคผนวก ข.56

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

รูปที่ 4.1-4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Utility

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

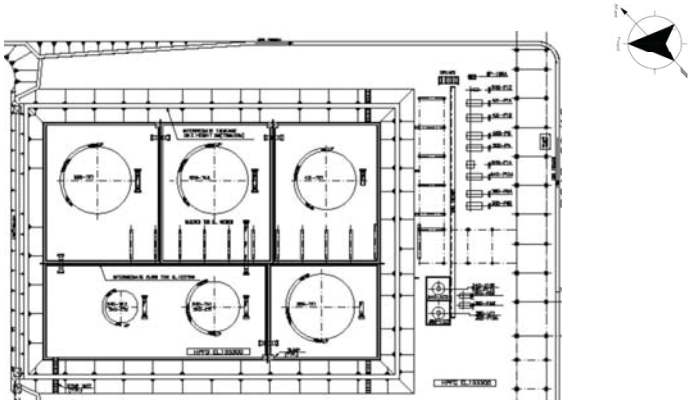
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

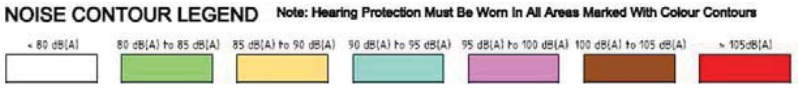


รูปที่ 4.1-6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Intermediate Tank

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

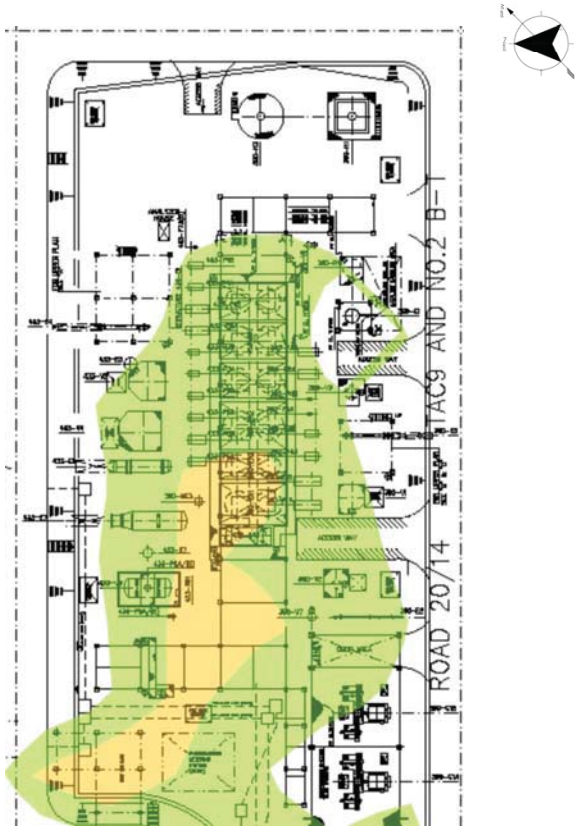


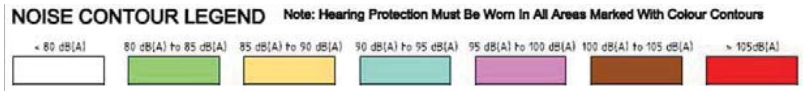


รูปที่ 4.1-8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Unit 390

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

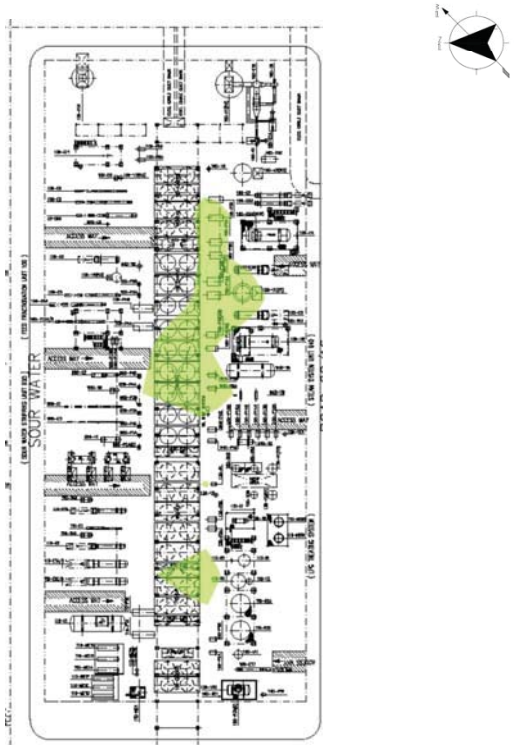


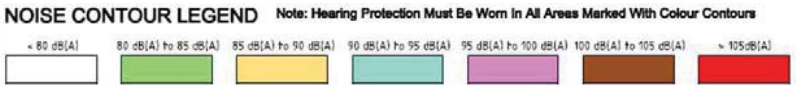


รูปที่ 4.1-10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Reformer 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

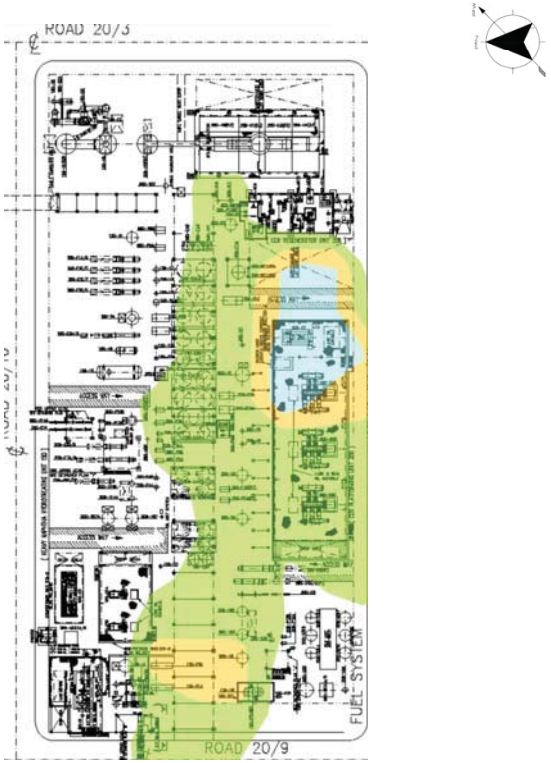


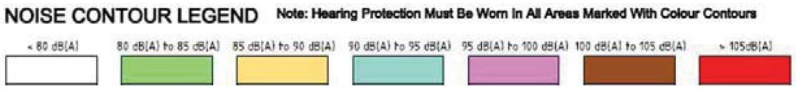


รูปที่ 4.1-12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Reformer 2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

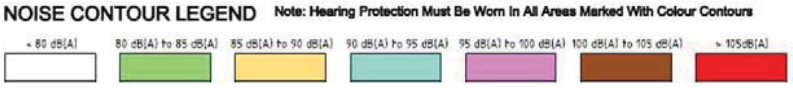




รูปที่ 4.1-14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

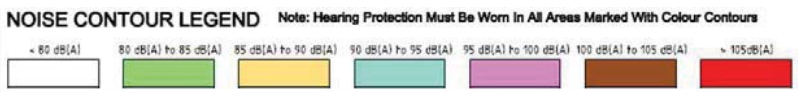
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



รูปที่ 4.1-16 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

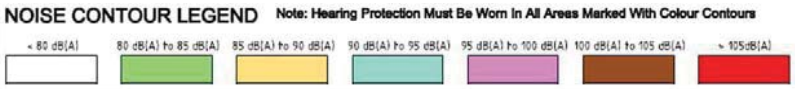
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



รูปที่ 4.1-18 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 3

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

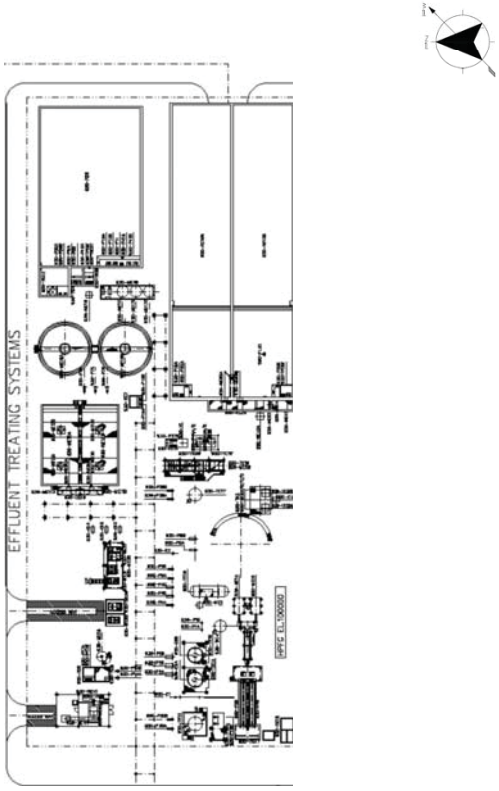
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



รูปที่ 4.1-20 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Waste Water Treatment

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



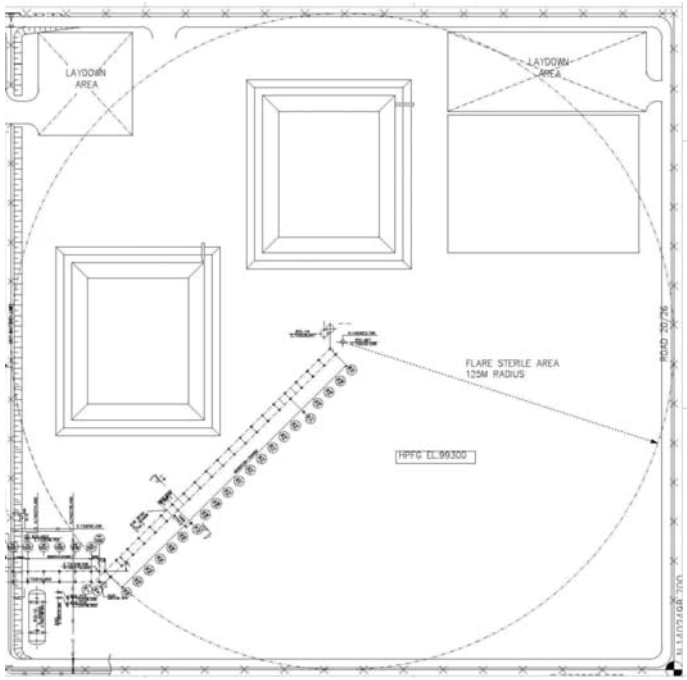
NOISE CONTOUR LEGEND **Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours**

< 80 dB(A)	80 dB(A) to 85 dB(A)	85 dB(A) to 90 dB(A)	90 dB(A) to 95 dB(A)	95 dB(A) to 100 dB(A)	100 dB(A) to 105 dB(A)	> 105dB(A)

รูปที่ 4.1-22 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Flare

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



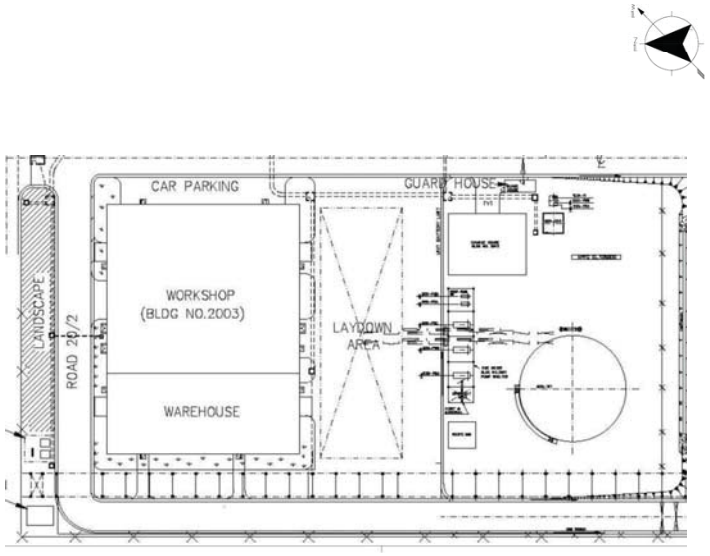
NOISE CONTOUR LEGEND **Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours**

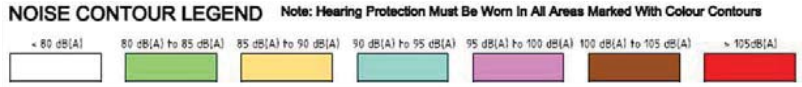
< 80 dB(A)	80 dB(A) to 85 dB(A)	85 dB(A) to 90 dB(A)	90 dB(A) to 95 dB(A)	95 dB(A) to 100 dB(A)	100 dB(A) to 105 dB(A)	> 105dB(A)

รูปที่ 4.1-24 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Workshop

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

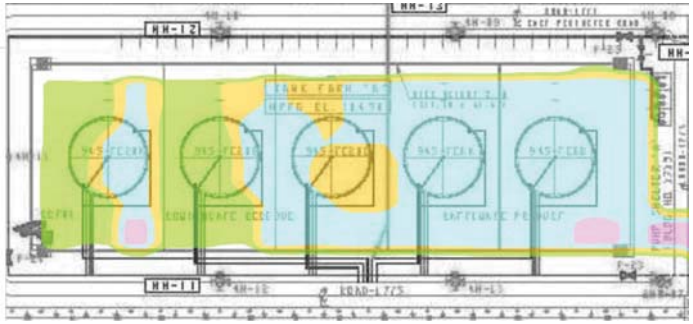


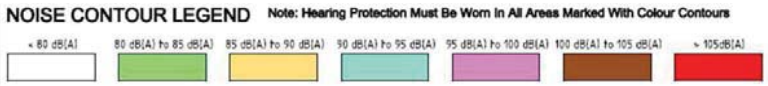


รูปที่ 4.2-4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Tank Farm A

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) คลังสำรองอะโรเมติกส์ สาขาที่ 8

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

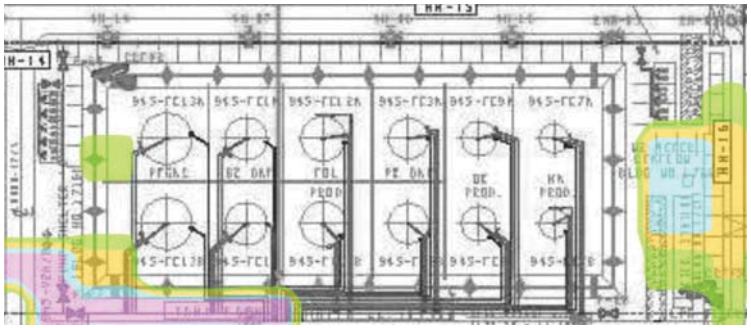


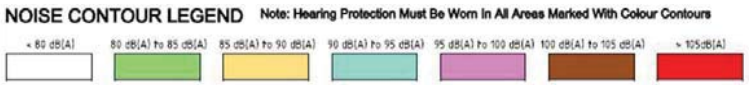


รูปที่ 4.2-6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm B

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) คลังสำรองอะโรเมติกส์ สาขาที่ 8

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

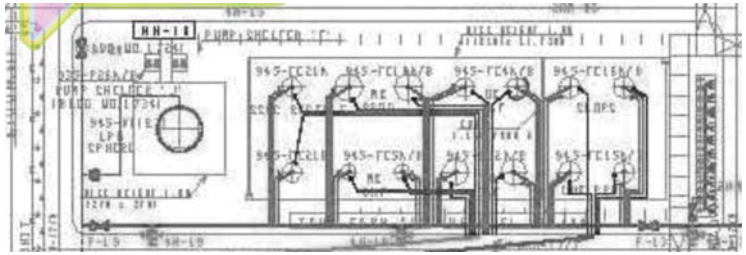


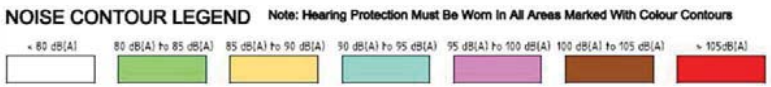


รูปที่ 4.2-8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

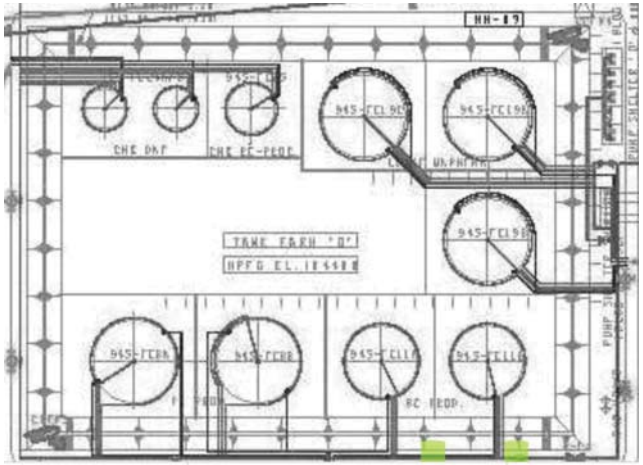


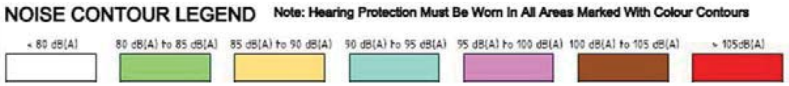


รูปที่ 4.2-10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm D

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

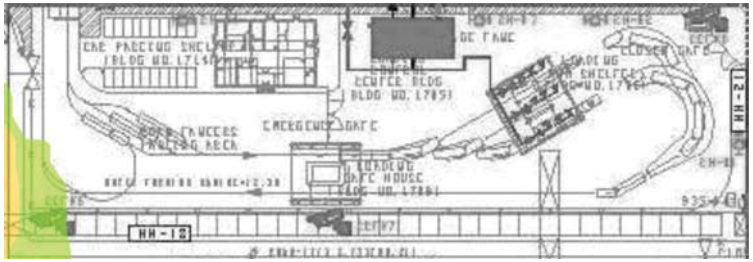




รูปที่ 4.2-12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Loading Area

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

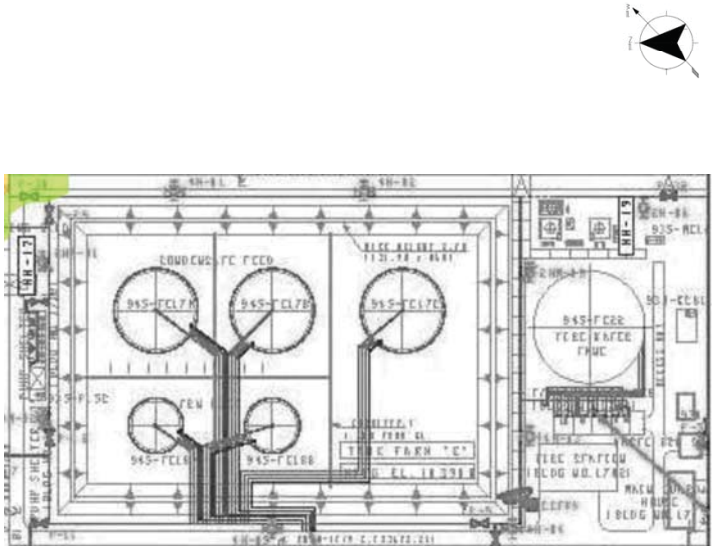
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

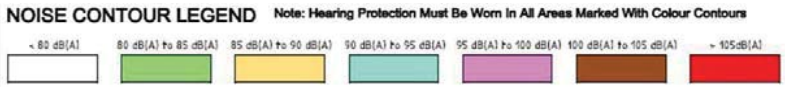


รูปที่ 4.2-14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm E

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

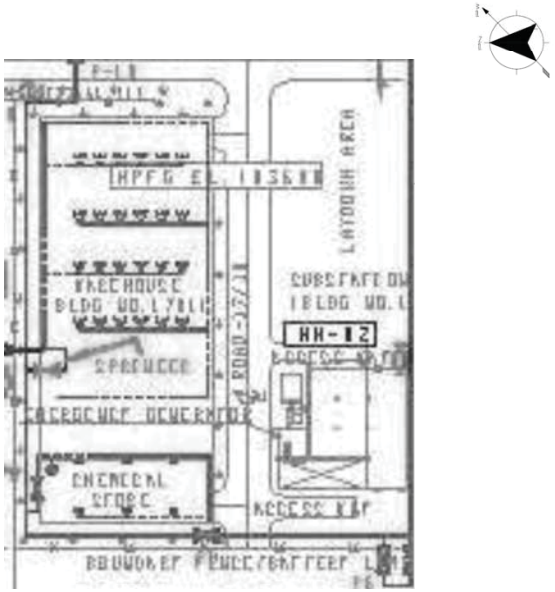


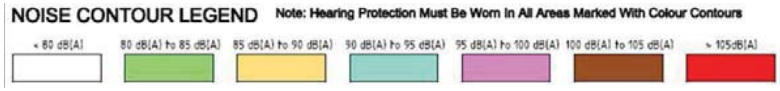


รูปที่ 4.2-16 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Warehouse

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565





ภาคผนวก ข.57

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

รายงานการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4

ประจำปี 2566

จัดทำโดย

นายสิริวัฒน์ หลักตา

ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย หน่วยงาน Q-SH-A2

สารบัญ

	หน้า
หลักการและเหตุผล	**1**
วัถุประสงค์	**1**
กลุ่มเป้าหมาย	**1**
การดำเนินการ	**2**
นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน	2
การเฝ้าระวังเสียงดัง	2
การสื่อสารระดับเสียง	3
การเฝ้าระวังการได้ยิน	6
การควบคุมเสียงดัง	8
หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง	10
การฝึกอบรม	10
สรุปผลการดำเนินงาน	**11**

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

1. **หลักการและเหตุผล**

การเฝ้าระวังและป้องกันอันตรายจากการทำงานเป็นสิ่งที่ทางผู้บริหารของบริษัทฯ ให้ความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง ภายในสถานประกอบกิจการมีความเสี่ยงในหลายๆ โดยความเสี่ยงที่พบได้มากในหลายพื้นที่ของบริษัท คือ การปฏิบัติงานภายใต้สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง ซึ่งอาจส่งผลเสียต่อผู้ปฏิบัติงาน หรืออาจทำให้เกิดภาวะการสูญเสียการได้ยินได้ ทางบริษัทเล็งเห็นถึงความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน และเพื่อให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป จึงได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น

2. **วัตถุประสงค์**
   1. เพื่อให้สอดคล้องกับ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
   2. เพื่อเฝ้าระวัง และป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
   3. เพื่อส่งเสริม สนับสนุนให้พนักงานที่ทำงานภายใต้สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง ให้มีความรู้ความเข้าใจถึงอันตรายจากเสียงดัง การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน การเฝ้าระวังเสียงดัง และการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงที่ถูกต้อง

3. **กลุ่มเป้าหมาย**

กลุ่มเป้าหมายของโครงการอนุรักษ์การได้ยินฉบับนี้คือ พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิตโรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC สาขาที่ 4) ที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังเป็นประจำ ทั้งหมด 162 คน แบ่งตามหน่วยงาน ดังนี้

1. พนักงานในหน่วยงาน A-P1-OP จำนวน 106 คน
2. พนักงานในหน่วยงาน A-P1-TE จำนวน 7 คน
3. พนักงานในหน่วยงาน A-MN-A1 จำนวน 22 คน
4. พนักงานในหน่วยงาน A-MN-MP จำนวน 8 คน
5. พนักงานในหน่วยงาน A-MN-CS จำนวน 4 คน
6. พนักงานในหน่วยงาน A-MN-RM จำนวน 4 คน

7. พนักงานในหน่วยงาน T-PP-PB จำนวน 3 คน
8. พนักงานในหน่วยงาน T-II-IP2 จำนวน 4 คน
9. พนักงานในหน่วยงาน Q-SH-A1 จำนวน 4 คน

4. **การดำเนินงาน**

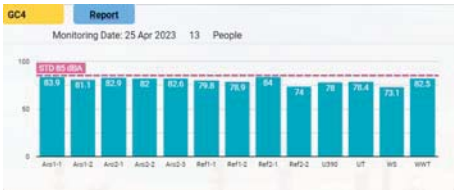
4.1 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัทได้มีการประกาศให้ลูกจ้างทราบถึงการกำหนดนโยบายนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจของบริษัท ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2565 โดยมีพันธะสัญญาในการบริหารความเสี่ยง เพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน และให้ความใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี

รูปที่ 1 นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

4.2 การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

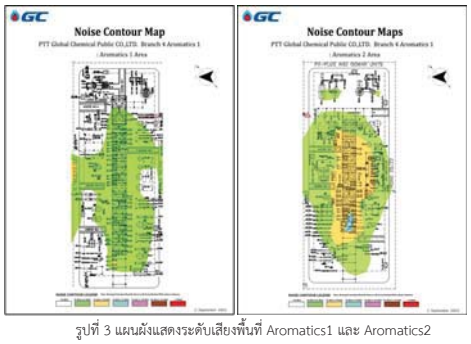
บริษัทจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิตปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดไปเมื่อวันที่ 27 เมษายน และ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2566 โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงในลูกจ้างทุกกลุ่ม SEG มีผลอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด ผลการตรวจวัดผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดทุกจุด



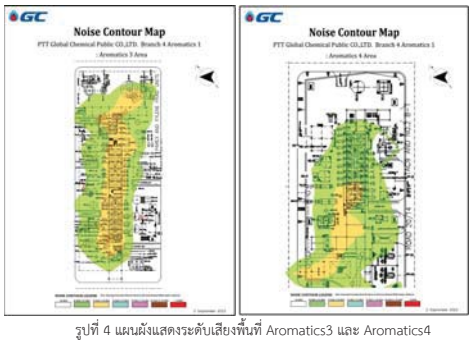
รูปที่ 2 กราฟแสดงผลตรวจวัดระดับเสียงปี 2566

4.3 การสื่อสารระดับเสียง

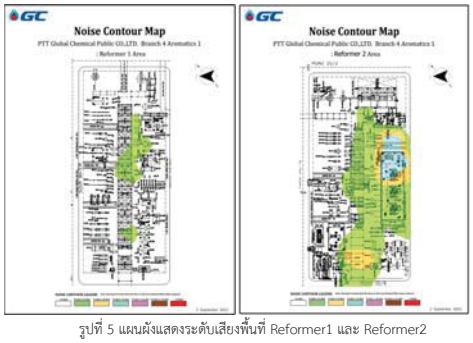
แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริษัทได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงทุกๆ 3 ปี โดยได้จัดทำครั้งล่าสุดในปี 2565



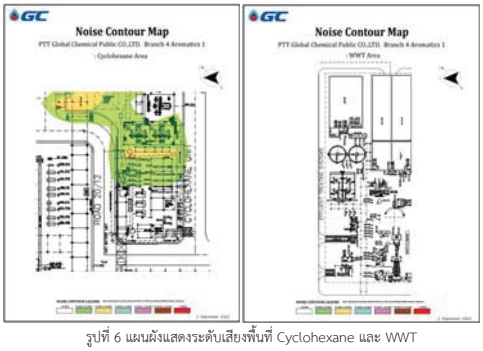
รูปที่ 3 แผนผังแสดงระดับเสียงพื้นที่ Aromatics1 และ Aromatics2



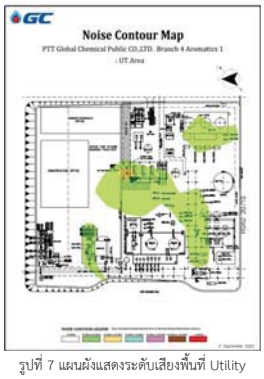
รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียงพื้นที่ Aromatics3 และ Aromatics4



รูปที่ 5 แผนผังแสดงระดับเสียงพื้นที่ Reformer1 และ Reformer2



รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียงพื้นที่ Cyclohexane และ WWT



รูปที่ 7 แผนผังแสดงระดับเสียงพื้นที่ Utility

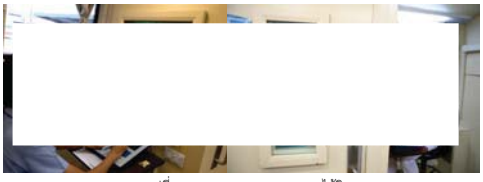
บริษัทได้ดำเนินการติดป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในพื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) และป้ายเตือนระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิต

รูปที่ 8 ป้ายบอกระดับเสียง

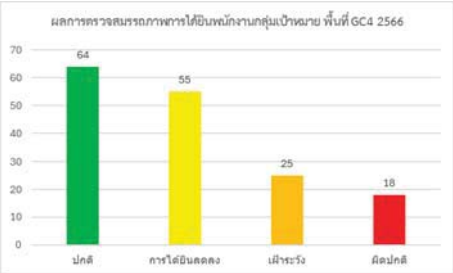
4.4 การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

บริษัทจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้แก่พนักงานที่มีความเสี่ยงในการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ได้ดำเนินการตรวจไปเมื่อวันที่ 10 13 15 และ 17 กุมภาพันธ์ 2566 และมีผลการตรวจดังรูปที่ 10

รูปที่ 9 กำหนดการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง



รูปที่ 10 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน



รูปที่ 11 ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน พื้นที่ GC4 ปี 2566

รายละเอียด	การดำเนินการ
-ระดับการได้ยินลดลง 55 ราย	1. เข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน 2.จัดอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคล คือ ที่ครอบหูและปลั๊กอุดหู โดยพิจารณาเลือกชนิดที่มีค่า NRR ที่เหมาะสมให้ 3. ตรวจติดตามทุก 1 ปี
-ระดับการได้ยินที่ต้องเฝ้าระวัง 25 ราย	1. เข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน 2.จัดอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคล คือ ที่ครอบหูและปลั๊กอุดหู โดยพิจารณาเลือกชนิดที่มีค่า NRR ที่เหมาะสมให้ 3.ตรวจติดตามทุก 1 ปี 4. Noise dosimeter
-ระดับการได้ยินที่ผิดปกติ 18 ราย	1. เข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน 2.จัดอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคล คือ ที่ครอบหูและปลั๊กอุดหู โดยพิจารณาเลือกชนิดที่มีค่า NRR ที่เหมาะสมให้ 3.ตรวจติดตามทุก 1 ปี 4. Noise dosimeter 5.หัวหน้างานพิจารณาหมุนเวียนงาน/ย้ายงานตามเความเหมาะสม

หมายเหตุ: กลุ่มผิดปกติ 18 ราย คือกลุ่มผิดปกติเดิมที่ผ่านการตรวจสอบแล้วว่าไม่ได้เกิดจากงาน

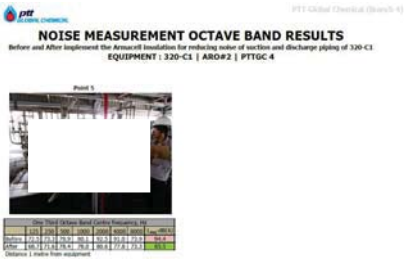
เกณฑ์ผลการอ่านและแปลผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

- ระดับการได้ยินปกติ หมายถึง ระดับได้ยินเสียงเสียงของหู (Hearing threshold) เมื่อทำการวัดการได้ยินทางอากาศด้วยเสียงบริสุทธิ์ที่ความถี่ 500- 6000 Hz. มีค่าไม่เกิน 25 เดซิเบล
- ระดับการได้ยินลดลง หมายถึง ระดับเริ่มการได้ยินเสียงของหู (Hearing threshold) เมื่อทำการตรวจวัดการได้ยินทางอากาศด้วยเสียงบริสุทธิ์ที่ความถี่ 500- 6000 Hz. แล้วมีการได้ยินระดับเสียงมากกว่า 25 เดซิเบล ในความถี่ใดความถี่หนึ่งที่ 500 – 6000 Hz.
- ระดับการได้ยินที่ต้องเฝ้าระวัง หมายถึง Audiogram ผิดปกติที่เข้าเกณฑ์ NIHL (ระดับได้ยินของที่มีค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ 500 1000 2000 และ 3000 Hz. มากกว่า 25 เดซิเบล หรือมีค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ 4000 และ 6000 Hz. เท่ากับ 45 เดซิเบล หรือมากกว่า ระดับเสียงมากกว่า 25 เดซิเบล ในความถี่ใดความถี่หนึ่งที่ 500 – 6000 Hz.)
- ระดับการได้ยินที่ผิดปกติ หมายถึง noise-induced hearing loss ร่วมกับ Audiogram มีลักษณะเป็น Notch ที่บริเวณความถี่ 4000 Hz (3000-6000 Hz) และการได้ยินของหูทั้งสองข้างลดลงที่ระดับใกล้เคียง

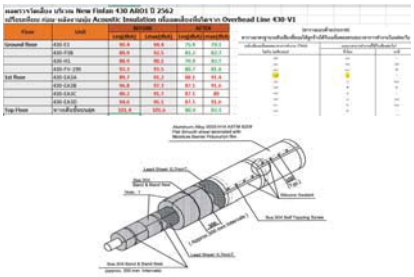
(ที่มา: แนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (ฉบับปรับปรุง ปี 2560) กรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข)

4.5 การควบคุมเสียงดัง

4.5.1 การควบคุมที่แหล่งกำเนิด



รูปที่ 12 ดำเนินโครงการติดตั้ง Insulation ที่อุปกรณ์ Compressor ในปี 2560

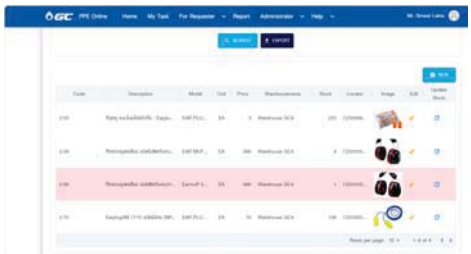


รูปที่ 13 ดำเนินการหุ้ม Acoustic Insulation เพื่อลดเสียงที่เกิดจาก Overhead Line 430-V1 ในปี 2562

รูปที่ 14 การสื่อสารผลการตรวจวัดเสียงผ่านระบบออนไลน์ (Department Web; Q-SH-A1)

4.5.2 การควบคุมที่ตัวบุคคล

บริษัทจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ประเภทที่สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงเหลือน้อยกว่า 85 dB(A) โดยจัดอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้เพียงพอต่อผู้ใช้งาน พนักงานงานสามารถเบิกได้ด้วยตนเองในระบบ PPE ออนไลน์



รูปที่ 15 อุปกรณ์ลดเสียงในระบบ PPE ออนไลน์

4.6 หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

บริษัทได้กำหนดบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินไว้ในเอกสาร P-(Q-EH-OH)-012 เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

รูปที่ 16 เอกสาร P-(Q-EH-OH)-012 เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

4.7 การฝึกอบรม

อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ปีละ 1 ครั้ง เกี่ยวกับความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

รูปที่ 17 เอกสารอบรมอันตรายจากเสียงดัง

รูปที่ 18 เอกสารอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงที่ถูกต้อง

5. สรุปผลการดำเนินการ

กิจกรรม	ตัวชี้วัด	ผลการดำเนินการ
1. นโยบาย	กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน	บริษัทได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์การได้ยินในภาพรวมในนโยบายนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจของบริษัท ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2565
2. การเฝ้าระวังเสียงดัง	จัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงดังแบบติดตัวบุคคลให้แก่พนักงานกลุ่มตัวอย่าง (SEG) จากกลุ่มเป้าหมายปีละ 1 ครั้ง	ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงดังสะสมแบบติดตัวพนักงานในวันที่ 27 เมษายน และ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2566

กิจกรรม	ตัวชี้วัด	ผลการดำเนินการ
3. การสื่อสารระดับเสียง	จัดให้มีการสื่อสารระดับเสียงในพื้นที่	ได้ดำเนินการตรวจวัดและติดตั้งป้ายเตือนเสียงดัง ป้ายเตือนระดับเสียง และแผนผังแสดงระดับเสียงที่พื้นที่กระบวกผลิต
4. การเฝ้าระวังการได้ยิน	จัดให้พนักงานกลุ่มเป้าหมายได้รับกสรตรวจสมรรถภาพการได้ยินปีละ 1 ครั้ง	ได้ดำเนินการจัดการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้แก่พนักงานกลุ่มเป้าหมายไปเมื่อวันที่ 10 13 15 และ 17 กุมภาพันธ์ 2566
5. การควบคุมเสียงดัง	ดำเนินการจมัดให้มีมาตรการควบคุมเสียงดังที่สามารถกระทำได้ (การควบคุมที่แหล่งกำเนิน ทางผ่าน หรือตัวบุคคล)	ได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่มีประสิทธิภาพให้แก่พนักงานทุกคน
6. การฝึกอบรม	พนักงานกลุ่มเป้าหมายได้รับการอบรมอันตรายจากเสียงดังปีละ 1 ครั้ง	ดำเนินการอบรมอันตรายจากเสียงดังให้แก่พนักงานกลุ่มเป้าหมายผ่านการประชุม Small Group `ครั้งที่ 2 ของปี 2566 คือ วันที่ 5 7 10 และ 12 กรกฎาคม 2566

ภาคผนวก ข.58

การประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ

ภาคผนวก ข.59

แผนระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

rnal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.60

แผนฟื้นฟูเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-034

การฟื้นฟู

rnal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020