

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด อก. 5102.3.1/3583 ลงวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ.2562
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด
ภาคผนวก ข-2	เอกสารผลการศึกษา HAZOP
ภาคผนวก ข-3	เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²)
ภาคผนวก ข-5	เอกสารแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรื่อง Shutdown/Turnaround และ Pre-Startup
ภาคผนวก ข-6	การตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source - ตัวอย่างการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) - แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน โรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
ภาคผนวก ข-7	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิต ลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-8	เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-9	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวก ข-10	สถิติการใช้งานระบบหอเผาในกรณีฉุกเฉิน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567
ภาคผนวก ข-11	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบ Flare
ภาคผนวก ข-12	เอกสารการนำหลักเกณฑ์ Code of Practice ของ U.S.EPA มาใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบหอเผา
ภาคผนวก ข-13	ตัวอย่างการตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก ข-14	เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
ภาคผนวก ข-15	แผนผังการจัดการน้ำเสีย
ภาคผนวก ข-16	ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall
ภาคผนวก ข-17	ตัวอย่างเอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัดบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ภาคผนวก ข-18	เอกสารการศึกษาทางเลือกในการลดการใช้น้ำหรือหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่
ภาคผนวก ข-19	เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย
ภาคผนวก ข-20	มาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดังโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก ข-21	ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-22	<p>สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE1 - รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)
ภาคผนวก ข-23	คู่มือการปฏิบัติงานกรณีกากของเสียอันตรายเกิดการหกรั่วไหล
ภาคผนวก ข-24	เอกสารรณรงค์เรื่องหลัก 3Rs
ภาคผนวก ข-25	เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS
ภาคผนวก ข-26	เอกสารการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย
ภาคผนวก ข-27	ระเบียบปฏิบัติด้านการจรรยาบรรณและการควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์
ภาคผนวก ข-28	ประกาศเรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ภาคผนวก ข-29	สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-30	เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ
ภาคผนวก ข-31	เอกสารอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-32	แผนฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-33	เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่ง
ภาคผนวก ข-34	<p>การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารงานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม - การดำเนินงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-35	เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
ภาคผนวก ข-36	<p>แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ - ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี
ภาคผนวก ข-37	การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ
ภาคผนวก ข-38	<p>การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวก ข-39	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-40	ตัวอย่าง Work Permit และการวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)
ภาคผนวก ข-41	การจัดทำ Safety Talk และ Safety observation
ภาคผนวก ข-42	การตรวจสอบอุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข-43	เอกสารการจัดทำมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (PSSR)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-44	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก ข-45	เอกสารการตรวจสอบสภาพรพพยาบาล
ภาคผนวก ข-46	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก ข-47	เอกสารมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (PSM)
ภาคผนวก ข-48	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ
ภาคผนวก ข-49	เอกสารการส่ง SDS ของผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเป็นอื่นๆให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก ข-50	เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงานในกลุ่มโรงงาน TPE
ภาคผนวก ข-51	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-52	กำหนดการประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)
ภาคผนวก ข-53	สรุปผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-54	เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-55	พื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ค-2	แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ค-3	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
อก. 5102.3.1/3583 ลงวันที่ 17 ธันวาคม 2562

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/ 3583



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๗ ธันวาคม 2562

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)
ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ.086/2562 ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน 2562

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิด
ความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 12/2562 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2562 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่
เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง
ธันวาคม 2566 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม และ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาญวิทย์ เลหาอุดมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ที่ คปส. 006/2567

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง
ธันวาคม 2566 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณมนตร์ ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



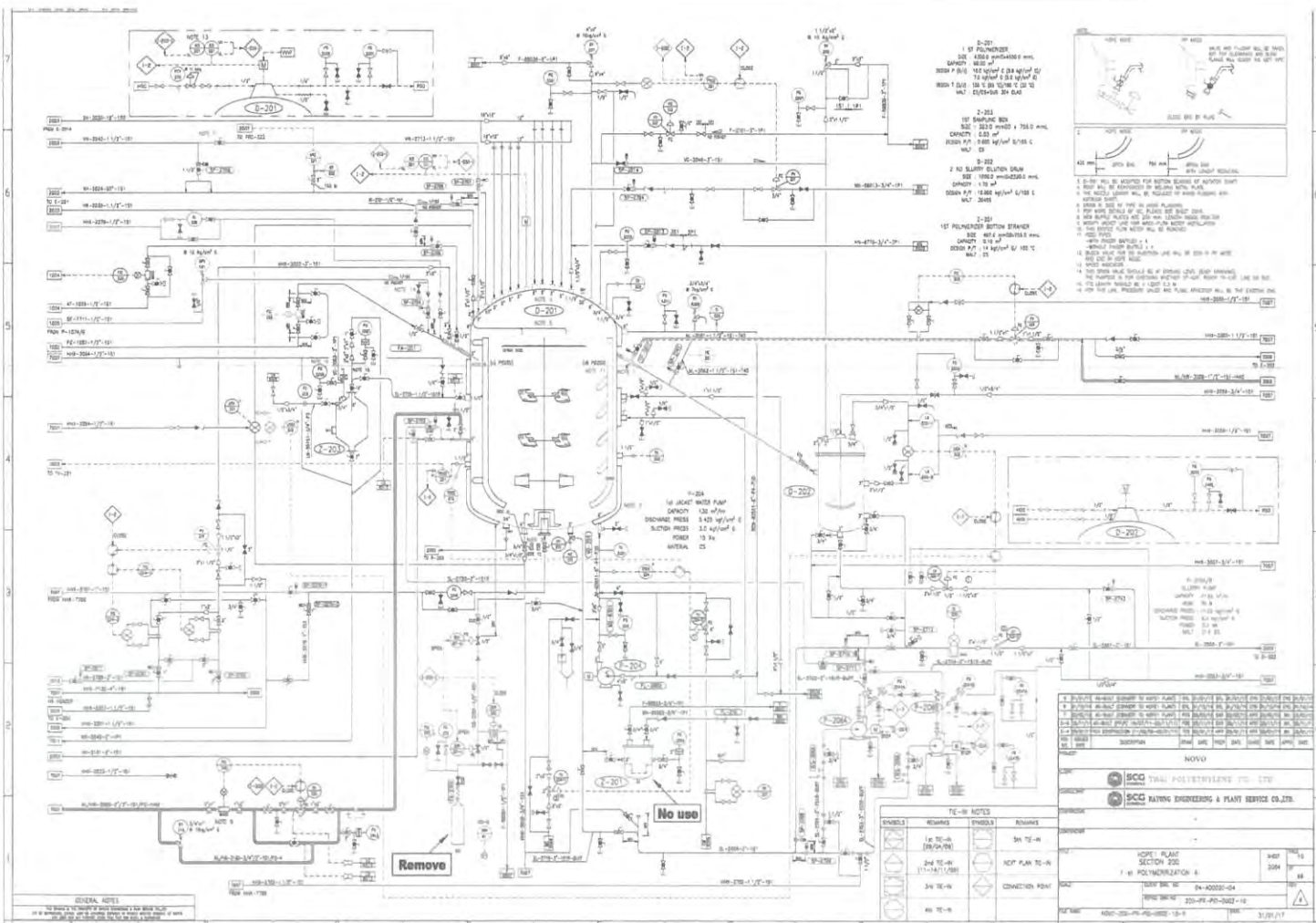
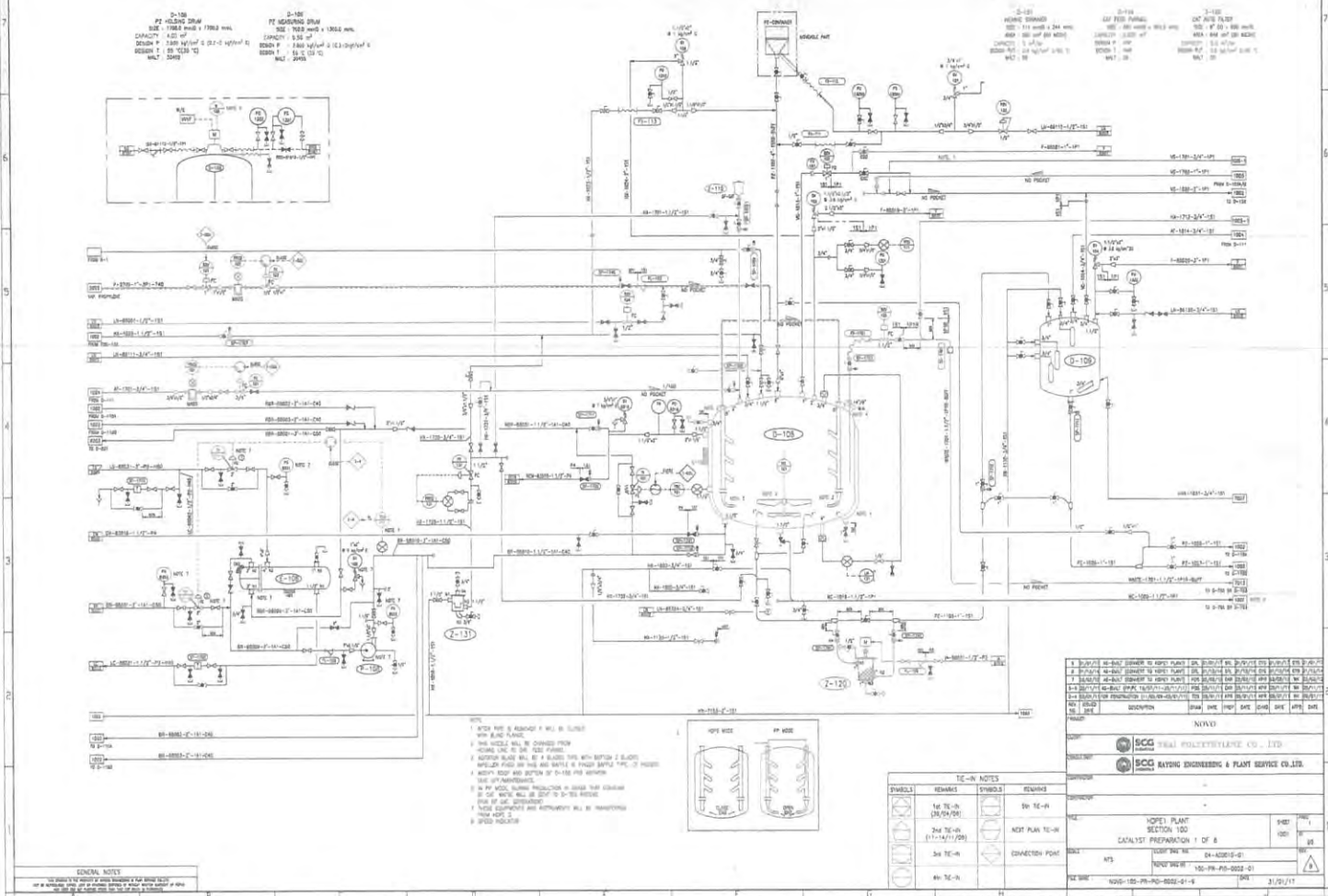
(นายชาญวิทย์ เลหาอุตม์โชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๗
ลงชื่อ..... ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข-2

เอกสารผลการศึกษา HAZOP



ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....PZ-Container (PHA-001/N-001).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure.....ค่าควบคุม.....0.5-1 kg/cm².....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1001.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	-ไม่มี	-ไม่มี	-ไม่มี		-	-	-	-
- Low Pressure	-เปิดหน้าแปลนของ PZ-Container ขณะเตรียม	-PZ-Container Pressure low ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี N ₂ Seal ขณะเตรียม -มี WI การเตรียม		2	1	2	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-108 PZ-Holding Drum (PHA-001/N-002).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Level.....ค่าควบคุม.....0.2-0.5 kg/cm² / 0-80 %.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1001.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	-Valve N ₂ Leak Pressure high 2 kg/cm ² - Valve high pressure hexane leak pressure high 15 kg/cm ²	- D-108 Level high ทำให้ Contration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² - มี Level Alarm LIA-131 -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
- Low Pressure	- Valve vent pressure leak	- D-108 Low pressure ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Seal pot Drum D-127 กันไม่ให้อากาศไหลย้อนเข้าระบบ -มี Check list pressure ทุก 8 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
- High level	-Valve hexane leak	- D-108 Level high ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Level Alarm LIA-131 - มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² -มี Check list level ทุก 12 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
- Low level	-ไม่มี	-ไม่มีผลกระทบ	-ไม่มีผลกระทบ		-	-	-	-
- Low Temperature	- เปิด Bnne เข้า 100% เนื่องจาก TRC101 อ่านค่า Error High	- ถึงเกิดการ Crack ทำให้ต้องซ่อมแซมเป็นมูลค่า 100,000 - 1,000,000 บาท	- มี Checklist Temp Gauge ทุก 12 ชม		1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความ เสี่ยงที่ 4/10 , 6/10)

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-109 PZ-Molrubcdg.Drum.(PHA-001/N-003).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Level.....ค่าควบคุม.....0.2-2 kg/cm² / 0-80 %.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID.Sheet.1001.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	- Valve high pressure hexane leak pressure high 15 kg/cm ²	- D-109 High pressure 3.8 kg/cm ² ทำให้ Safety valve Blow hexane ออก Flare ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Safety valve set 3.8 kg/cm ²	- Check list pressure ทุก 12 ชม	2	1	2	เล็กน้อย
- Low Pressure	- ไม่มี	- ไม่มี	- ไม่มี		-	-	-	-
-High level	- Valve high pressure hexane leak pressure high 15 kg/cm ² -Valve hexane leak	-D-109 Level high ทำให้ Pressure high 3.8 kg/cm ² Safety valve blow hexane ออก Flare ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² - มี Check sight glassทุก24ชม	- Check list level ทุก 12 ชม	2	1	2	เล็กน้อย
-Low level	-ไม่มี	-ไม่มี	-ไม่มี		-	-	-	-

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-110A PZ-Dilution drum (PHA-001/N-004).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Level.....ค่าควบคุม.....0.2 kg/cm² / 0-80 %.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID.Sheet.1002.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	- Valve high pressure hexane leak pressure high 15 kg/cm ²	-D-110A Level high ทำให้ Concentration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Pressure control PC-131 Set 0.2 kg/cm ² - มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² - มี Level alarm LRA-132A - มี Check list pressure ทุก 8 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
- Low Pressure	-IA Fail ทำให้ Control valve N ₂ seal pressure closed	-Control pressure ได้ปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี MN Supply แทน IA เพื่อป้องกัน Control valve N ₂ Closed - มี IA Supply from PP - มี Check list pressure ทุก 8 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
-High level	- FQS-132 (Oval meter) Fail ขณะ Feed hexane เพื่อเตรียม Catalyst	-D-110A Level high ทำให้ Contration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Level alarm LRA-132A - มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² - มี Check list level ทุก 8 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
- Low level	-LRA-132A Error	-Pump catalyst loss suction ทำให้ Catalyst flow low ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Check list level ทุก 8 ชม - มี Flow alarm FICA-228 FICA-248		2	1	2	เล็กน้อย
- Low Temperature	- เปิด Borne เข้า 100% เนื่องจาก TICA111 อ่านค่า Error High	- เกิดการ Crack ทำให้ต้องซ่อมแซมเป็นมูลค่า 100,000 - 1,000,000 บาท	- มี Checklist Temp Gauge TG1302A ทุก 12 ชม		1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความ เสี่ยงที่ 4/10 , 6/10)

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการขึ้นอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-110B,PZ,Dilution drum (PHA-001/N-005).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Level.....ค่าควบคุม.....0.2 kg/cm² / 0-80 %.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID.Sheet.1002.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	- Valve high pressure hexane leak pressure high 15 kg/cm ²	-D-110B Level high ทำให้ Concentration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Pressure control PC-131 Set 0.2 kg/cm ² - มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² -มี Level alarm LRA-132B -มี Check list pressure ทุก 8 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
- Low Pressure	-IA Fail ทำให้ Control valve N ₂ seal pressure closed	-Control pressure ได้ปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี MN Supply แทน IA -มี IA Supply from PP -มี Check list pressure ทุก 8 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
-High level	- FQS-132 (Oval meter) Fail ขณะ Feed hexane เพื่อเตรียม Catalyst	-D-110B Level high ทำให้ Contration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Level alarm LRA-132B - มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² -มี Check list level ทุก 8 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
- Low level	-LRA-132B Error	-Pump catalyst loss suction ทำให้ Catalyst flow low ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Check list level ทุก 8 ชม -มี Flow alarm FICA-228 FICA-248		-	-	-	-
- Low Temperature	- เปิด Borne เข้า 100% เนื่องจาก TICA111 อ่านค่า Error High	- ถังเกิดการ Crack ทำให้ต้องซ่อมแซมเป็นมูลค่า 100,000 - 1,000,000 บาท	- มี Checklist Temp Gauge TG1302B ทุก 12 ชม		1	3	3	ยอมรับได้ ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยงที่ 4/10 , 6/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการขึ้นอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....P-105A,B,C,PZ Feed.pump to D-201,D-221.(PHA-001/N-006).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Flow.....ค่าควบคุม.....5.0-10 kg/cm² / 100-200 litre.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID.Sheet.1002.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	- Discharge pump ตัน	-Pressure discharge pump high ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FICA-228, FICA-248 -มี Pressure alarm PIA-132A PIA-132B -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
- Low Pressure	-Catalyst dilution Drum Level low (Error high)	-Pressure discharge pump Low ต่ำกว่า 5 Kg/cm ² (Pump loss suction) ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FICA-228 FICA-248 -มี Pressure alarm PIA-132A PIA-132B -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
-High Flow	- Stroke pump error (high)	-Flow catalyst high เกินค่าควบคุม ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FICA-228 FICA-248		2	1	2	เล็กน้อย
-Low Flow	-Discharge & Suction pump ตัน - Stroke pump error (low)	-Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน -Discharge pump pressure high ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FICA-228 FICA-248 -มี Pressure alarm PIA-132A PIA-132B -มี Check list flow ทุก 12 ชม		2	1	2	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....AT-Container..(PHA-Q01/N-Q07).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure.....ค่าควบคุม.....0.2-1.0 kg/cm².....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1003.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	- Valve N ₂ Leak pressure high 2 kg/cm ²	-มี Pressure N ₂ ดัง Line 2 kg/cm ² ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Valve double block		1	1	1	เล็กน้อย
- Low Pressure	-Valve vent pressure leak	- Pressure อยู่ในค่าควบคุม ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Valve double block -มี Seal pot Drum D-123		1	1	1	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-106-AT Measuring Drum..(PHA-Q01/N-Q08).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Weight.....ค่าควบคุม.....0.2-2 kg/cm² / 0-50 kg.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1003.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	- Valve N ₂ leak pressure high 2 kg/cm ²	- ไม่มีผลกระทบ	- มี Valve double block		-	-	-	-
-Low Pressure	-Valve vent pressure leak	-D-106 Pressure low ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Seal pot drum D-123 กันอากาศ Back เข้าระบบ		2	1	2	เล็กน้อย
-High weight	- Weight error low	- Concentration ของ AT ที่ D-113 สูงกว่าปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มีการ Calibrate weight ตาม Due date ทุก 1 ปี		1	1	1	เล็กน้อย
- Low weight	- Weight error high	- Concentration ของ AT ที่ D-113 ต่ำกว่าปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มีการ Calibrate weight ตาม Due date ทุก 1 ปี		1	1	1	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการขึ้นอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-123, D-124 AT Seal pot., AT Knock out drum. (PHA-001/N-009).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Level.....ค่าควบคุม.....0.01 kg/cm² / 50%.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1003.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High pressure	-Flame arrester มีผง Catalyst อุดตันทำให้ Blow pressure ไม่สะดวก (Pressure high)	-Pressure D-123, D-124 High เกิน Normal ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-ไม่มี	Check pressure gauge ทุก 12 HR	1	1	1	เล็กน้อย
-Low pressure	-ไม่มี	-ไม่มี	-ไม่มี		-	-	-	-
-No pressure	-ไม่มี Vent gas จากการเตรียม Catalyst	-Pressure D-123, D-124 อยู่ในค่าควบคุม ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี N ₂ Seal 1.5 Nm ³ /hr (FG-1101)		1	1	1	เล็กน้อย
-High level	-Valve hexane leak	-Level มีระดับปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-Check sight glass LG-1102 LG-1101 ทุก 24 Hr -มี Gas detector -มี Valve double block		1	1	1	เล็กน้อย
-Low level	-Vent gas flow high ทำให้น้ำมันก๊าซที่ D-123 Low	-น้ำมันก๊าซ ออกนอกระบบน้อยกว่า 50 KG สามารถกักเก็บไม่ให้ออกสู่สิ่งแวดล้อม	-Check sight glass LG-1102 ทุก 24 Hr -มีการเติมน้ำมันก๊าซให้ได้ Level ตามที่ Control		2	1	2	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการขึ้นอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-113 AT holding drum. (PHA-001/N-010).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Level.....ค่าควบคุม.....0.2 kg/cm² / 0-90%.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.NO.1003.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High pressure	-Valve hexane leak ทำให้อัด Pressure high	-D-113 Level high ทำให้อัด Contration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² -มี Pressure control PC-141 -มี Level alarm LIA-151 -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
-Low pressure	-IA Fail ทำให้อัด Control valve N ₂ seal pressure closed	-Control pressure ได้ปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี MN Supply แทน IA เพื่อป้องกัน Control valve N ₂ Closed -มี IA Supply from PP -มี Check list pressure ทุก 8 ชม		-	-	-	-
					1	1	1	เล็กน้อย
-High level	- FQS-141 (Oval meter) Fail ขณะ Feed hexane เพื่อเตรียม Catalyst	-D-113 Level high ทำให้อัด Contration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Level alarm LIA-151		1	1	1	เล็กน้อย
					2	1	2	เล็กน้อย
-Low level	-ไม่มี	-ไม่มี	-ไม่มี					

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....P-104 A/B, AT, Transfer pump (PHA-001(N-011)).....

ปัจจัยการผลิต.....Flow / Pressure.....ค่าควบคุม.....100 litre/min / 6 kg/cm².....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1003.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High flow	- ไม่มี	- ไม่มี	- ไม่มี		-	-	-	-
-Low flow	-D-113 Level error ขณะ Dump	-Control flow ได้ปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Pressure gauge monitor ขณะทำการ Dump -มี WI ในการ Dump AT		1	1	1	เล็กน้อย
-High pressure	- ไม่ได้เปิด Block valve ขณะ ทำการ Start P-104A/B	- Pump เกิดความเสียหาย เป็นมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท	-มี Pressure gauge monitor ขณะทำการ Dump -มี WI ในการ Dump AT		1	2	2	เล็กน้อย
-Low pressure	-D-113 Level error ขณะ Dump	- Pump เกิดความเสียหาย เป็นมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท	-มี Pressure gauge monitor ขณะทำการ Dump -มี WI ในการ Dump AT		1	2	2	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....D-111, D-112 AT Dilute drum (PHA-001(N-012)).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./Level.....ค่าควบคุม.....0.2 kg/cm² / 10-90%.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High pressure	- Valve hexane leak	-Concentration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Safety valve set 3.8 kg/cm ² -มี Pressure control PC-141 -มี Level alarm LRA-141 -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
-Low pressure	-IA Fail ทำให้ PC-141 Fail (N ₂ Fail close)	-Control pressure ได้ปกติ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี MN Supply แทน IA -มี IA Supply from PP -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
-High level	-Valve hexane leak	-Concentration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Level alarm LRA-141 -มี Check list level ทุก 12 ชม		2	1	2	เล็กน้อย
-Low level	-LRA-141 Error high	-Pump catalyst loss suction ทำให้ Catalyst flow low ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Check list level ทุก 12 ชม -มี Flow alarm FICA-229 FICA-249		2	1	2	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการป้องกันอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Catalyst System.....รายละเอียด.....P-106 A/ B/ C. AT Feed pump (PHA-001/N-013).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure./ Flow.....ค่าควบคุม.....5-10 kg/cm² / 10-200 litre.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID Sheet.1004...

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส รุนแรง	ความ ถี่	ผล ลัพธ์	ระดับ ความ เสี่ยง
-High pressure	-Discharge pump ตัน	-Pressure discharge pump high -Catalyst flow low ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FIC-2229 FIC-2249 -มี Pressure alarm PI-143A ,B -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
-Low pressure	-Catalyst drum LRA-141 Error (ของหมด)	-Discharge pump pressure low -Catalyst flow low ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FIC-2229 FIC-2249 -มี Pressure alarm PI-143A ,B -มี Check list pressure ทุก 12 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
-High flow	-Stroke pump Error	-Catalyst high flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FIC-2229 FIC-2249 -มี Check list flow ทุก 12 ชม		1	1	1	เล็กน้อย
-Low flow	-Discharge pump ตัน -Stroke pump error -Catalyst drum LRA-141 Error (ของหมด)	-Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	-มี Flow alarm FIC-2229 FIC-2249 -มี Check list flow ทุก 12 ชม		1	1	1	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการป้องกันอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201 1st Polymerizer NO. NODE PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ค่าควบคุม.....C₂H₄ 4.5-10 Ton, BU-1 20-30 Kg/Hr, HX, ML 5-15 Ton/Hr.....แบบแปลนหมายเลข.....P & ID SHEET NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส รุนแรง	ความ ถี่	ผล ลัพธ์	ระดับ ความ เสี่ยง
- NO Flow	- FRC-221 Control Valve Ethylene Fail Close	- Shut Down Plant เนื่องจาก D-201 Temp Down ทำให้	- มีระบบ PM Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- ไม่ได้เปิด Block Valve หลัง FV-221 ขณะทำการ Start-up Plant	ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Checklist ก่อนทำการ Start-up เพื่อป้องกันลืมเปิด Manual Valve	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- FRCQ-222 BU-1 และ FRC-223 Hydrogen Control Valve Fail Close	- ไม่สามารถ Control Product ได้ชั่วขณะหนึ่ง - ถ้าแก้ไขไม่ได้ต้อง Shut	- มีระบบ PM Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- ไม่ได้เปิด Block Valve หลัง FV-222, FV-223 ขณะทำการ Start-up Plant	Down ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Checklist ก่อนทำการ Start-up เพื่อป้องกันลืมเปิด Manual Valve	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10
	- FIC-224 และ FIC-225 Control Valve Solvent Feed Fail Close	- Shut Down Plant เนื่องจาก Sintering Temp ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า	- มีระบบ PM Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	4	4	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- ไม่ได้เปิด Block Valve หลัง FV-224, FV-225 ขณะทำการ Start-up Plant	> 1,000,000 บาทขึ้นไป	- มี Checklist ก่อนทำการ Start-up เพื่อป้องกันลืมเปิด Manual Valve	-	1	4	4	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201.....1st. Polymerizer.....NO. NODE. PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ค่าควบคุม.....Catalyst 80-200 Lites/Hr.....แบบแปลนหมายเลข.....P.& ID SHEET. NO.2004..

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- NO Flow	- Line Catalyst ตัน	- Shut Down Plant เนื่องจาก Pressure D-201 High ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Safety Valve SV-207 Set 10 Kg/cm2 - Flow Catalyst Alarm Low FICA-228 - มีการใช้ High Pressure Hexane Flush Line	- ควบคุม R-1 Catalyst ให้มีตะกอนน้อย - ควรกำหนดมาตรฐานการไหลของ Catalyst ในท่อให้มีค่าไม่น้อยกว่า 80 L/hr เพื่อป้องกัน Catalyst ตกตะกอน	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 2/10 และ 6/10
	- Recycle Gas Blower C-201 A,B Over Load Trip 250A	- Shut Down Plant และอาจทำให้ห้องวางใน Reactor ตัน ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มีการตรวจสอบ Check List และ Self Maintenance PH-F-0049 ทุก 12 ชม. - มีการ PM เครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- HC-221 Fail Close	- Holding Shut Down เนื่องจาก D-201 High ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย 100,000-1,000,000 บาท	- มีระบบ PM Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201.....1st. Polymerizer.....NO. NODE. PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ค่าควบคุม.....C.H. 4.5-9.5 Ton/Hr. H. 60-180 NM³/Hr.....แบบแปลนหมายเลข.....P.& ID SHEET. NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- Low Flow	- FRC-221 Transmitter ช่านค่าได้มากกว่าความเป็นจริง ทำให้ Control Valve นรัล่ง	- Control Product ไม่ได้ ต้อง Shut Down Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มีระบบ PM Transmitter และ Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- FRCO-222 BU-1 และ FRC-223 Hydrogen Transmitter ช่านค่าได้มากกว่าความเป็นจริงทำให้ Control Valve นรัล่ง	- ไม่สามารถควบคุม Product ได้ชั่วขณะ - MFR และ Density Product เปลี่ยนแปลงจากค่า Control - ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มีระบบ PM Transmitter และ Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- Strainer ของ Line Raw mat. ตัน (Ethylene, Hydrogen, Bu-1)	- Shut Down Plant เนื่องจาก D-201 Temp Down ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มีระบบ PM ในการตรวจสอบ Strainer ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201 1st Polymerizer NO. NODE. PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ถ้าควบคุม.....แบบแปลนหมายเลข.....P. & ID. SHEET. NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตาม	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- Low Flow	- FIC-224 Hexane Solvent Transmitter ย่านค่ามากกว่าความเป็นจริง	- Temp Shoot ทำให้ Shut Down Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 10,000-	- มี Alarm Out Put Valve - มี Temp D-201 TRCS-221 Alarm High และ Interlock	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- Switch Range Hexane ปิด	1,000,000 บาท	Shut Down					
	- FIC-225 Mother Liquor Pump P-301 Loss Suction	- ไม่สามารถควบคุม Product ได้ชั่วขณะ ถ้าทำการแก้ไขไม่ทันส่งผลทำให้ Temp Shoot ต้อง Shut Down Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายมูลค่า 10,000-100,000 บาท	- มี FIC-225 Alarm Low - Switch ไปใช้ Pump อีกหนึ่งได้ - มี Line Hexane Flush Pump P-301	-	1	2	2	เล็กน้อย
	- Switch range Bu-1 ปิด	- ไม่สามารถควบคุม Product ได้ชั่วขณะ - Density Product เปลี่ยนแปลงจากค่า Control - ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มีระบบ PM Transmitter และ Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10
	- Main Catalyst Line ตีบ	- ทำให้ Pressure ใน D-201 สูงขึ้นถ้าแก้ไขไม่ทันต้อง Blow Pressure ออก Flare สูญเสีย Ethylene ทำให้ทรัพย์สินเสียหายมูลค่า 10,000-100,000 บาท	- มี Low FICA-228 Alarm Low - มีการตรวจสอบ Flow Catalyst ทุก 12 ชม.	-	1	2	2	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201 1st Polymerizer NO. NODE. PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ถ้าควบคุม.....Recycle gas 4,000 - 5,500 M³/Hr.....แบบแปลนหมายเลข.....P. & ID. SHEET. NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตาม	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- Low Flow	- Co-Catalyst Pump P-106 ทำ Flow ได้น้อยกว่าปกติ	- Pressure D-201 สูงขึ้นต้อง Blow Pressure ออก Flare ทำให้สูญเสีย Ethylene ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 10,000-100,000 บาท	- มี Flow FIC-2229 Alarm Low - มีการจับ Flow ทุก 12 ชม. - Switch ไปใช้ Pump อีกตัวหนึ่ง	-	1	2	2	เล็กน้อย
	- Recycle Gas Low Flow เนื่องจาก Start Up Slurry Cooler ทำให้ Temp D-201 ตก	- ไม่ส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต	- ไม่มี	-	-	-	-	-
	- Recycle Gas Low Flow เนื่องจากท่อ RG Flow เกิดการ Leak	- ส่งผลให้เกิด VCE ได้ทำให้ทรัพย์สินเสียหายมากกว่า 1,000,000 บาท	- มี Alarm RG Flow Low - มี Alarm TRCS221 Low เนื่องจาก ระบบ Heat Remove ไม่เพียงพอ	-	1	4	4	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- Recycle Gas Low Flow เนื่องจาก Blower C-201 Trip 1 ตัว	- ต้อง Shut Down Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มีการ Check List Blower ทุก 12 ชม. - มีการทำ Self Maintenance และ PM ตามระบบเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201.....1st.Polymerizer...NO...NODE.PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต...Reaction.....ค่าควบคุม.....แบบแปลนหมายเลข.....P.&ID.SHEET.NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตาม	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- NO Reaction	- Catalyst Fail ขณะทำ Batch Start	- Pressure Reactor สูงต้อง Blow Pressure ออก Flare และ Dump Solvent ออกจาก Reactor ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Safety Valve SV-207 Set 10 Kg/cm ² - มี Interlock - มีการ Check Activity Catalyst ก่อนใช้งาน	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10
	- ลืมเปิด MS Valve ที่ Reactor Jacket ขณะทำการ START-UP	- Temp reactor ไม่ได้ตามค่าที่กำหนดส่งผลให้ต้อง Dump Solvent ออกจาก Reactor ทำให้ทรัพย์สินเสียหายมูลค่า 100,000 - 1,000,000 บาท	- มีระบบ Sequence Control เพื่อไม่ให้ Start-up ต่อหากอุณหภูมิไม่ได้ตามกำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10
- Low Reaction	- มี Impurity เข้าระบบ เช่น H ₂ O, CO ₂ และ O ₂	- ต้อง Shut Down Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Control Spec Raw Material ก่อนใช้งาน - มีการ Sampling Solvent Check ค่า Water Content - มี Safety Valve SV-207 Set 10 Kg/cm ² - มี Interlock Set Pressure High ที่ 9.5 Kg/cm ²	-	2	3	6	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201.....1st.Polymerizer...NO...NODE.PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต...Temp, Reaction.....ค่าควบคุม.....Temp 80-85°C.....แบบแปลนหมายเลข.....P.&ID.SHEET.NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตาม	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- High Reaction	- ทำการ Flush Line Catalyst เนื่องจาก Flow Catalyst Low	- Temp Reactor Shoot เกิด Sintering Temp ใน Reactor ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย 100,000-1,000,000 บาท	- มี Interlock S/D TRCS-221 (90°C) PRCS-221 (9.5 Kg/cm ²) - มี SV-207 Blow ออก Flare (Set = 10 Kg/cm ²) - มี PM Plan สำหรับ Flow transmitter Class A	-	2	3	6	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10
	- มี Impurity เข้ามาในระบบจึงทำการเพิ่ม Catalyst แต่เมื่อกำจัด Impurity ในระบบได้แล้วไม่ได้ลดปริมาณ Catalyst	- Temp Reactor Shoot เกิด Sintering Temp ใน Reactor ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย 100,000-1,000,000 บาท	- มี Interlock S/D TRCS-221 (90°C) PRCS-221 (9.5 Kg/cm ²) - มี SV-207 Blow ออก Flare (Set = 10 Kg/cm ²)	-	2	3	6	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10
- Low Reaction	- Flow Catalyst ไม่เข้า Reactor เนื่องจาก Pump ทำ Flow ไม่ได้	- Temp Reactor ต่ำลง Pressure สูงขึ้น Control Condition ไม่ได้ต้อง S/D Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Flow Catalyst (FICA-228, FICA-2229) - มี Pump Catalyst Spare - มี Interlock Pressure PRCS-221 S/D (9.5 Kg/cm ²)	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP

หน่วย..Polymerization.....รายละเอียด.....D-201...1st.Polymerizer NO. NODE.PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Isom.....ค่าควบคุม.....80-85 °C.....แบบแปลนหมายเลข.....P.&ID.SHEET.NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- High Temp	- Flow Catalyst Over เนื่องจากทำการ Flush Line	- Temp Reactor Shoot เป็นผลให้เกิด Sintering Temp ใน Reactor ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Interlock S/D TRCS--221 Very High (90 °C) - มี Alarm Temp Reactor High	-	2	3	6	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10
	- มีการ Heat Reactor โดยใช้ MS ช่วง Start up จนทำให้ Temp สูง โดยไม่สามารถควบคุมได้	- Temp Reactor สูงทำให้ Hexane เกิดการเดือดส่งผลให้ Pressure สูงและอาจเกิด BLEVE ได้ ส่งผลให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นจำนวนมากกว่า 1 ล้านบาท	- มี Interlock S/D TRCS-221 เมื่อ Temp > 90 °C - มี Pressure relief valve SV-207	-	1	4	4	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP

หน่วย..Polymerization.....รายละเอียด.....D-201...1st.Polymerizer NO. NODE.PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Level.....ค่าควบคุม.....~ 55%.....แบบแปลนหมายเลข.....P.&ID.SHEET.NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- High Level	- HC-221 Fail Close ทำให้ Level D-201 High	- ไม่สามารถส่งของไป D-202 ได้ต้องทำการ S/D Holding D-201 ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Level LRA-221 Alarm - มี Plan PM Control Valve HC-221	-	2	3	6	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
- Low Level	- ไม่มี	- ไม่มี	- ไม่มี	-	-	-	-	-

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201...1st.Polymerizer..NO..NODE..PHA-002/M-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Prorrene.....ถ้าควบคุม.....- 6.5 - 8.0 Kg/Cm².....แบบแปลนหมายเลข.....P.&ID.SHEET.NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- Low Pressure	- ไม่มี	- ไม่มี	- ไม่มี	-	-	-	-	-
- High Pressure	- Flow Catalyst Low เนื่องจาก Pump ทำ Flow ไม่ได้, Line Catalyst ตัน, มี Impurity เข้าระบบ	- Pressure Reactor สูงไป ไม่สามารถ Control Condition Reactor ได้ต้องทำการ Blow Pressure ออก Flare ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Pressure Alarm - มี Interlock Pressure PRCS-221 (9.5 Kg/cm ²)	-	2	3	6	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10 และ 6/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย...Polymerization.....รายละเอียด.....D-201...1st.Polymerizer..NO..NODE..PHA-002/M-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ถ้าควบคุม.....Main Catalyst 80-200 Lites/Hr, CO-Catalyst -50 Lites/Hr.....แบบแปลนหมายเลข.....P & ID SHEET NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- High Flow	- Main Catalyst High Flow เนื่องจาก Stroke Pump P-105 Error	- Temp D-201 High Pressure D-201 Low ถ้าแก้ไขไม่ทันต้อง Shut Down Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 10,000-100,000 บาท	- มี Flow FICA-228 Alarm High - Switch Pump P-105 ใช้ตัว Spare - มีการตรวจ Check Flow Feed Catalyst ทุก 12 ชม.	-	1	2	2	เล็กน้อย
	- Co-Catalyst High Flow เนื่องจาก Stroke Pump P-106 Error	- มีผลต่อ Product ทำให้ค่า ความขาว (LC) ของเม็ดพลาสติกตกลงคิดเป็นมูลค่าทรัพย์สินเสียหาย 10,000-100,000 บาท	- มี Flow FIC-2229 Alarm High - Switch Pump P-106 ไปใช้ตัว Spare	-	1	2	2	เล็กน้อย
	- Solvent, Hexane High Flow เนื่องจาก Transmitter FIC-224 อ่านค่าได้น้อยกว่าความเป็นจริงทำให้ Control Valve เปิดมาก	- เกิดปฏิกิริยาใน D-201 ไม่ได้เพราะ Concentration เปลี่ยนแปลง สามารถดำเนินการผลิตต่อได้	- มีการ PM Transmitter ตามระยะเวลาที่กำหนด - มี Level D-201 LRA-221 Alarm High	-	1	2	2	เล็กน้อย

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย.....Polymerization.....รายละเอียด.....D-201 1st Polymerizer NO. NODE PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ค่าควบคุม.....C₄H₆ 4.5-10 TON, BU-1 20-200 Kg/Hr.....แบบแปลนหมายเลข.....P & ID SHEET NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- High Flow	- Line Ethylene FRC-221 Transmitter อ่านค่าได้น้อยกว่าความเป็นจริง ทำให้ Control เปิดมากขึ้น	- Temp D-201 High - Pressure D-201 High ถ้าแก้ไขไม่ทันต้องทำการ Shut Down Plant ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มี Alarm Out Put ของ FRC-221 Alarm High - D-201 มี Interlock Shut Down TRCS-221 (Set 90 ^o C), TRCS-221 (Set 9.5 Kg/cm ²) - D-201 มี Safety SV-207 (Set 10 Kg/cm ²) - มีระบบ PM Transmitter ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
- High Flow	- ขณะฝนตกหนักทำให้ท่อ BU-1 เกิดการ Condent ของ BU-1 เป็น Liquid ทำให้ Flow FRCQ อ่านค่าต่ำ Control Valve เปิดมาก	- Control Product ได้ไม่ตรงตาม Spec ไม่มีผลกระทบ ต่อทรัพย์สิน	- มี Alarm Out Put และ Measurement FRCQ-222	-	2	1	2	เล็กน้อย
	- Switch range Bu-1 ผิด	- ไม่สามารถควบคุม Product ได้ชั่วขณะ - Density Product เปลี่ยนแปลงจากค่า Control - ทำให้ทรัพย์สินเสียหายเป็นมูลค่า 100,000-1,000,000 บาท	- มีระบบ PM Transmitter และ Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	1	3	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 6/10

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงวิธี HAZOP

หน่วย.....Polymerization.....รายละเอียด.....D-201 1st Polymerizer NO. NODE PHA-002/N-001.....

ปัจจัยการผลิต.....Flow.....ค่าควบคุม.....Solvent 5-15 Ton/Hr, Recycle gas 4,000-5,200 M³/Hr.....แบบแปลนหมายเลข.....P & ID SHEET NO.2004.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
- High Flow	- Solvent Mother Liquor High Flow เนื่องจาก Transmitter อ่านค่าได้น้อยกว่าความเป็นจริงทำให้ Control Valve เปิดมาก	- เกิดปฏิกิริยาใน D-201 ไม่ดี เพราะ Condition เปลี่ยนแปลง คิดเป็นมูลค่าทรัพย์สินเสียหาย 10,000-100,000 บาท	- มีการ PM Transmitter ตามระยะเวลาที่กำหนด - มี Level D-201 LRA-221 Alarm High	-	2	2	4	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10
	- Recyle Gas Flow High เนื่องจาก Control Valve LV-211 ไม่ Action	- ทำให้ Temp และ Recycle Gas D-201 สูงขึ้นเกิดปรากฏการณ์ Entrainment ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี FRS-211 Alarm High - มี LICA-211 Alarm High - มีระบบ PM Control Valve ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	3	1	3	ยอมรับได้ แผนควบคุมความเสี่ยง 4/10

ภาคผนวก ข-3

เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อน
ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

21 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ และผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยให้หน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนโรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนโรงงานที่2 (ครั้งที่ 4) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 21-12-66
015.โพธิ์
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร



บริษัทฯ จึ่งขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

ภาคผนวก ข-4

เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม (EMC²)

Water Status Online Diagram

SCG
INTRANET

OUTSIDE
SCG

CompQueryDef:S1COD
S1ToEffCal
S1ToAPICal

eBiz

CAL(sqlplus)

D1-COD4062.MEAS
L1-FI6969.PNT
H1-FIQ991.PNT
D1-FI3259.PVT
P1-FI1500.PV
D1-KI302A.MEAS
D1-KI302B.MEAS
P1-EI1501.PV
H1-JI991A.PNT
H1-JI991B.PNT
L1-JI960A.PNT
L1-JI960B.PNT



S1-COD.PV
S1-Total_Effluent.PV
S1-Total_API_Power.PV

ดึงข้อมูลจาก PI ผ่าน Server Envidas
ROC แทน
เมื่อวันที่ 12/01/2021

CSV



internet

การนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด
IEAT EMCC



SCG FTP Server
EMCC

LD.COD4062.MEAS
S00010/WASTE_WTR_C:FT_6969.PNT
S00001/WASTE_WTR_5:FT_991.PNT
LD.FI3259.MEAS
FI1500.PV
LD.KI302A.MEAS
LD.KI302B.MEAS
EI1501.PV
S00010/WASTE_WTR_C:JI_991A.PNT
S00010/WASTE_WTR_C:JI_991B.PNT
S00010/WASTE_WTR_C:JI_960A.PNT
S00010/WASTE_WTR_C:JI_960B.PNT

OPC

LD.COD4062O.MEAS
LD.FI4062O.MEAS
LD.JI4062O.MEAS

DCS

Module

กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม(DIW)



ภาคผนวก ข-5

เอกสารแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรื่อง
Shutdown/Turnaround และ Pre-Startup

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด		
ทะเบียนโรงงาน : 72070000125365		
หน่วยผลิต : HDPE1		
วันที่ : 4 มีนาคม 2567 - 23 มีนาคม 2567		
<input checked="" type="checkbox"/> (✓) การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน		
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : 1 Change E-704 2. Change E-716 3. Change E-811 4. Change E-812 ผลกระทบสิ่งแวดล้อม : อาจมีแสงและเสียงดังจากระบบหอเผา (flare) เนื่องจากการ blow pressure ในระบบ		
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้		

บริษัท ขอรับรองว่าข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....  ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(..... ปิยวัฒน์ ผิวอ่อน)

วันที่ 20 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง เพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ดัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
✓			12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

		<p>(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย</p> <p>(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย</p> <p>(4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง</p> <p>(4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</p> <p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้</p> <p>(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฑารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมที่แข็งแรงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของกนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>
--	--	--

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....
.....)
.....

วันที่ 20 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-6

การตรวจสอบและควบคุม

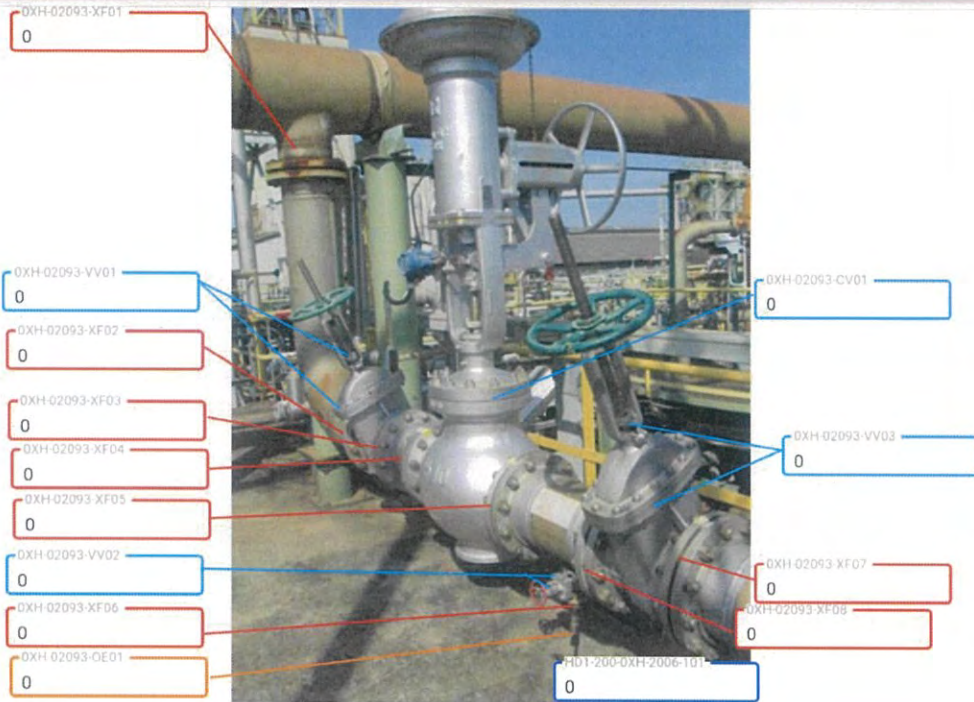
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source

ตัวอย่างการตรวจสอบและควบคุม
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

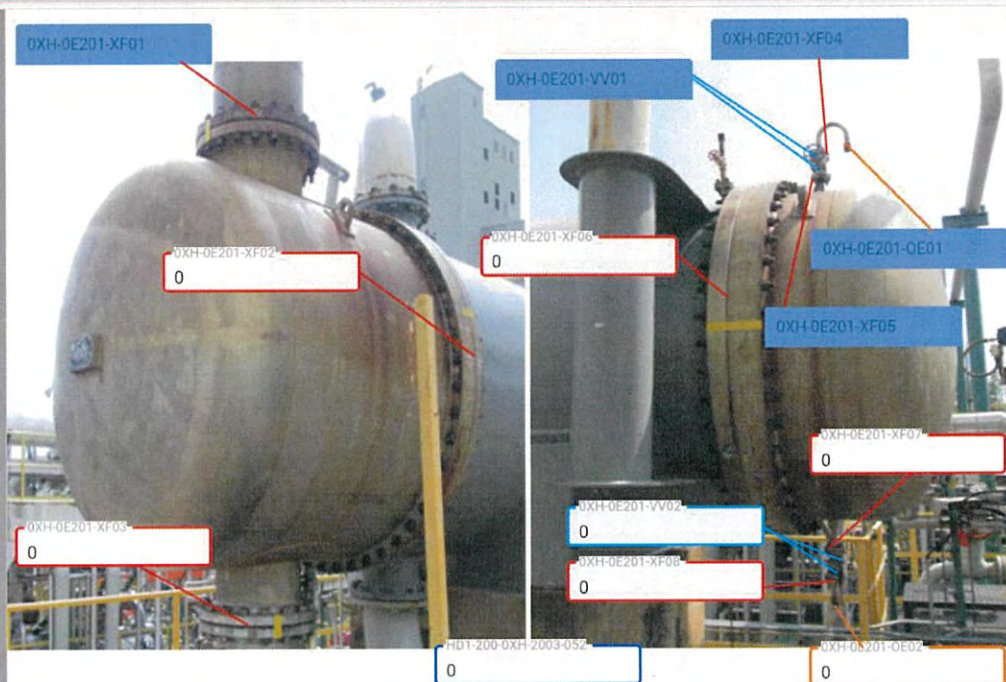


HD1-200-0XH-2006-101 : --> : TRCS-241 :

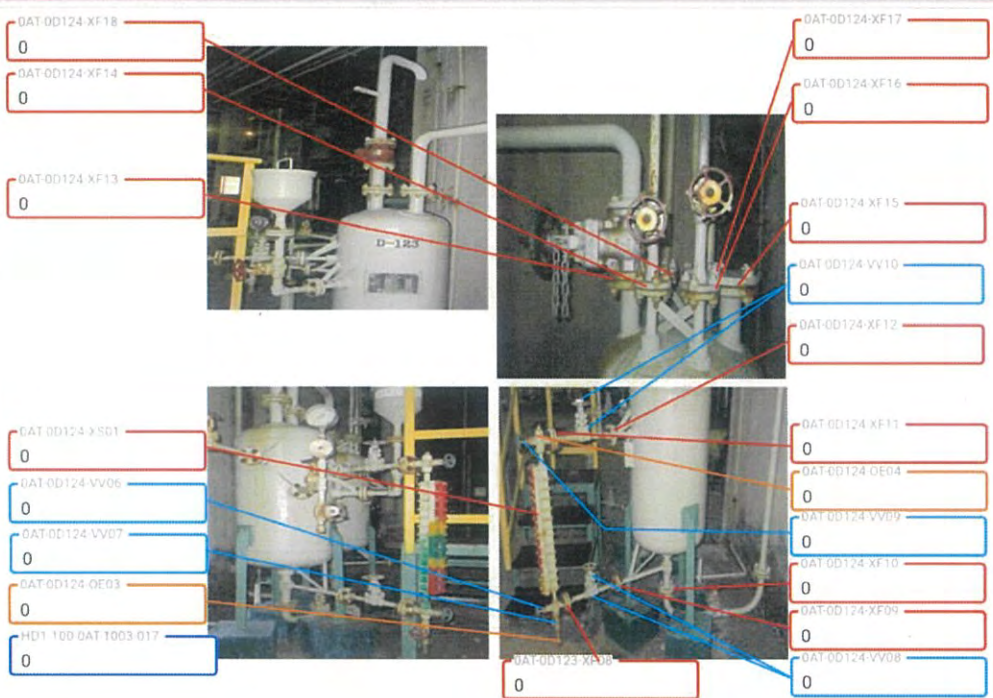


HD1-200-0SL-2004-072 : --> : D-201 :

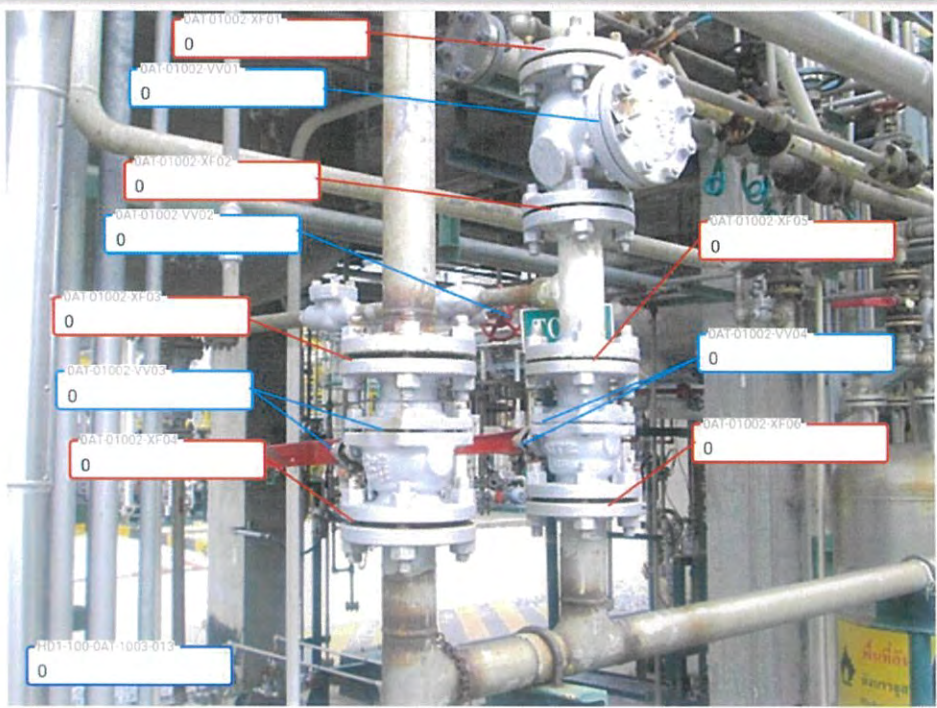




HD1-100-0AT-1003-017 : --> : D-123,D-124 :



HD1-100-0AT-1003-013 : --> : AT FROM P-104A/B TO D-111 , LLDPE :



แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(รว.3/1)

ที่ คปล.160/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนนไผ่หนึ่ง นิคมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

26 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2567
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 1/2536 – ญนพ. ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศิริเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศิริเพ็ญ ลายไม้)

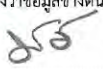
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนท.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน โอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในการกระบวนการผลิต 255778.47 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	4006	0	0	5.7583
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	11468	0	0	114.7612
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	190	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	241	0	0	0.3
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	95	0	0	0.12
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	11	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31322	3430	31322	0	0	65.8974
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	3941	0	0	29.1838
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	46	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
<p>ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <p> (ลงชื่อ)</p> <p>(นายพัฒน นารถพานานนท์)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</p>							

ภาคผนวก ข-7

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก
การประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
ทั้งในประเทศและต่างประเทศ



สั่ง Shutdown อพยพคนบริเวณใกล้เคียง

9 พ.ค. 67 ขณะนี้มีการสั่ง Shutdown และอพยพคนบริเวณใกล้เคียง ออกนอกพื้นที่

เกิดเหตุเพลิงไหม้ถังเก็บสารตั้งต้นผลิตน้ำมันและผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี บริษัท มาบตาพุดแทงค์เทอร์มินัล จำกัด ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ส่งผลให้มีเปลวไฟและควันดำพวยพุ่งเป็นจำนวนมาก เจ้าหน้าที่ได้เข้าระงับเหตุ สั่ง Shutdown และอพยพคนบริเวณใกล้เคียง



ด่วน!

ไฟไหม้ โกดังเก็บของในโรงงาน อ.เขาย้อย จ.เพชรบุรี

เบื้องต้นพบสารเคมีรั่วไหล

11 มิถุนายน 2567

เมื่อเวลา 08.06 น. เกิดเหตุไฟไหม้โกดังภายในโรงงานแห่งหนึ่ง ในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอยะบอย จังหวัดเพชรบุรี หลังจากได้รับแจ้งเหตุ ทางเจ้าหน้าที่ได้สั่งการให้สถานี ตำรวจภูธรเขาย้อยลงพื้นที่ทันที พร้อมทั้งประสานงานและระดมกำลังและรถดับเพลิงในพื้นที่ใกล้เคียงเข้าช่วยเหลือและระงับเหตุทันทีเบื้องต้นได้รับแจ้งว่ามีสารเคมีรั่วไหลออกมา ทำให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ นอกจากนี้ ยังพบว่าโครงสร้างอาคารมีการทรุดตัว



นพ.โอภาส การย์กวินพงศ์ ปลัดกระทรวงสาธารณสุข (สธ.) กล่าวถึงกรณีเกิดเหตุไฟไหม้โรงงานเก็บสารเคมี และกากอุตสาหกรรม ในพื้นที่ อ.บ้านค่าย จ.ระยอง โดยได้รับรายงานจากนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง ว่า เหตุเกิดเมื่อเวลาประมาณ 09.15 น. เป็นโรงงานที่ประกอบกิจการรีไซเคิล และรับกำจัดกากของเสีย ซึ่งถูกยกเลิกใบอนุญาต อยู่ระหว่างดำเนินคดีและพิทักษ์ทรัพย์ ผลการตรวจสอบเบื้องต้นพบกลุ่มควันสีดำ พัดไปทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โดยมีพื้นที่ได้รับผลกระทบ 2 หมู่บ้าน คือ ม.8 ต.บางบุตร และ ม.11 ต.หนองบัว โดยเมื่อช่วงเที่ยงเพลิงยังคงลุกไหม้ แต่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้แล้ว



ไฟไหม้โรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ในฝรั่งเศส แบตเตอรี่ลิเทียม 900 ตัน ถูกเผา

นายปาสกาล มาเชต์ สมาชิกสภาเมืองตูลุสทางตอนใต้ของฝรั่งเศส ระบุในแถลงการณ์บนเอ็กซ์ (X) เมื่อวานนี้ (18 ก.พ.2024) ว่า เกิดเหตุเพลิงไหม้โกดังโรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ของบริษัทเอสเอ็นเอเอ็ม (SNAM) ในเขตวิวีเยร์ ทางตอนเหนือของเมืองตูลุส เมื่อวันเสาร์ (17 ก.พ.) ส่งผลให้แบตเตอรี่ลิเทียมประมาณ 900 ตัน ถูกไฟไหม้

ภาคผนวก ข-8

เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

Medical Center

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ medical center Site 3 เวลา 07.30 – 16.30 น.
- พยาบาลวิชาชีพ อยู่ตลอด 24 ชั่วโมง (ยกเว้น วันหยุดนักขัตฤกษ์และ วันเสาร์ -อาทิตย์)

สถานพยาบาลประจำบริษัท

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์
 - วันพุธ เวลา 13.00 -16.30 น.
 - วันศุกร์ เวลา 13.00 -16.30 น.
- พยาบาลวิชาชีพ อยู่ตลอด 24 ชั่วโมง



คลิกที่นี่ 

เพื่อชม โฆษณา **Medical Center...** โฉมใหม่
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

Internal Use Only Do not Distribute

Medical center



Internal Use Only Do not Distribute



Medical center



Internal Use Only Do not Distribute



Medical center



Internal Use Only Do not Distribute



Medical center



Internal Use Only Do not Distribute



ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

บุคลากรที่รับผิดชอบ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์



พยาบาลวิชาชีพ



Internal Use Only Do not Distribute



ภาคผนวก ข-9

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

แบบฟอร์มการตรวจสอบบริษัทรับดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

บริษัท: _____

วันที่ _____

หัวข้อ	ตรวจสอบ (✓)	หมายเหตุ
งานภาคสนาม		
1.การตรวจสอบอุปกรณ์ภาคสนามก่อนการใช้งาน		
2.มีการกำหนดแผน Calibrate และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ		
3.วิธีการเก็บ/รักษา/นำส่งตัวอย่าง		
4. สอบถามระบบการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ภาคสนาม/เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ และการประเมินผลความสามารถด้านวิชาการของบุคลากร		
5. สอบถามมีการ Modify equipment หรือไม่		
ห้องปฏิบัติการ		
1. มีการตรวจสอบสถานะ ความพร้อมใช้งานของเครื่องมือที่ส่งไปซ่อมหรือส่งไปรับบริการอื่น ๆ		
2. มีแผนการสอบเทียบ(calibrate)เครื่องมือที่มีผลกระทบต่อนภาพ ระบุเงื่อนไข ความถี่ ระยะเวลา ของการสอบเทียบ ผู้รับผิดชอบ มีบันทึกการสอบเทียบ (calibrate) เครื่องมือ		
3.มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครื่องมือ บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องมือ		
4. มีการตรวจสอบสารเคมีที่ส่งชื่อว่ากันไป ตามที่กำหนดหรือระบุไว้ และมีเอกสารแสดงคุณภาพ เช่น ใบรับรองสารเคมี, MSDS เป็นต้น		

หัวข้อ	ตรวจสอบ (✓)	หมายเหตุ
5. มีขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีที่จำเป็นต่อการทดสอบ และมีผลกระทบต่อนภาพ เช่น การจัดเก็บสารเคมี การเตรียมสารละลาย การเก็บรักษาสารละลาย เป็นต้น		
6. มีขั้นตอนการดำเนินงานเกี่ยวกับการจัดการตัวอย่าง เช่น การรับ การรักษาสภาพ การจัดเก็บตามระยะเวลาที่กำหนด การจำหน่ายตัวอย่าง เป็นต้น		
7. มีระบบในการบ่งชี้ตัวอย่าง เช่น รหัส ตัวอย่าง ชื่อตัวอย่าง เป็นต้น ทั้งนี้ขั้นตอนการดำเนินการซึ่งต้องมั่นใจว่า จะไม่เกิดความสับสนของตัวอย่างที่จะนำมาวิเคราะห์		
8. มีขั้นตอนการดำเนินงานบันทึกสภาพตัวอย่าง หรือข้อบกพร่องของตัวอย่างที่ได้รับ ทั้งนี้กรณีที่มีความผิดปกติใดๆ หรือมีความแตกต่างจากสภาพปกติ หรือสภาวะที่ระบุตามที่อธิบายในวิธีการทดสอบ รวมทั้งการบันทึกและดำเนินการแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องต่อไป		
9.มีการจัดการและการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นจากการทดสอบ ซึ่งวิธีการนี้รวมถึงการรวบรวม จัดเก็บ เคลื่อนย้าย และกำจัดของเสีย ทั้งนี้ของเสียที่เกิดจากการทดสอบต้องมีการจัดแบ่งประเภทต่างๆ เช่น ของเสียทั่วไป ของเสียอันตราย เป็นต้น		
10. นโยบายความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		

ภาคผนวก ข-10

สถิติการใช้งานระบบหอเผาในกรณีฉุกเฉิน

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

สรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ในกรณีฉุกเฉินย้อนหลัง 3 ปี

ปี	ชนิดของก๊าซที่ระบายสู่หอเผา	ระยะเวลาในการระบายสู่หอเผา	หมายเหตุ
1-2567	-	-	ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ระบาย ก๊าซใน Process ออกสู่ระบบ Flare
2566	-	-	ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ระบาย ก๊าซใน Process ออกสู่ระบบ Flare
2565	-	-	ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ระบาย ก๊าซใน Process ออกสู่ระบบ Flare

ภาคผนวก ข-11

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบ Flare

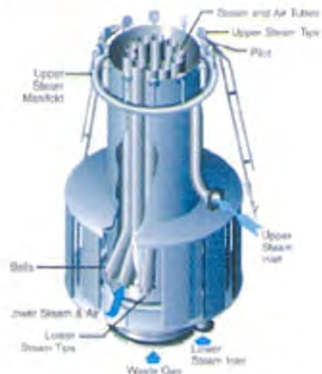
ภาคผนวก ข-12

เอกสารนำหลักเกณฑ์ Code of Practice ของ U.S.EPA
มาใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบหอเผา

หอเผาที่ HDPE#1

เป็นหอเผาที่แบบมีการฉีดไอน้ำช่วยในการทำให้อากาศบริเวณปลายปล่องหอเผาเกิดการปั่นป่วน (Turbulent) ทำให้เกิดจากการกระบวนสามารถเกิดปฏิกิริยาการเผาไหม้กับออกซิเจนได้อย่างสมบูรณ์ และไม่มีควัน (smokeless)

Steam-Assisted Flare Tip



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

ความเร็วที่ปลายปล่องหอเผาที่ (Flare tip)

- จาก API 521

11.7.13 Vent Design

The size of a vent stack must consider radiation, velocity, and dispersion.

11.7.13.1 Radiation

The vent should be located so that radiation levels from ignition are acceptable.

11.7.13.2 Velocity

The vent must have sufficient velocity to mix air with gas to maintain the mixed concentration below the flammable limit within the jet-dominated portion of the release. The vent should be sized for an exit velocity of at least 500 ft/s (100 ft/s minimum). Studies indicate that gases with velocities of 500 ft/s or more have sufficient energy in the jet to cause turbulent mixing with air and will disburse gas in accordance with the following equation.

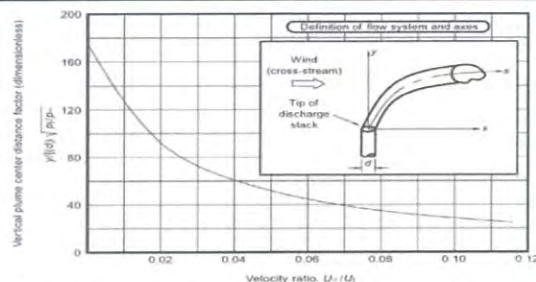


CONFIDENTIAL Do Not Distribute

$$\frac{W}{W_0} = 0.264 \left(\frac{Y}{D_0} \right) \quad (11.8)$$

Where W = weight flow rate of the vapor/air mixture at distance Y from the end of the tailpipe; W_0 = weight flow rate of the relief-device discharge, in the same units as W ; Y = distance along the tailpipe axis at which W is calculated; D_0 = tailpipe diameter, in the same units as Y .

Equation (11.8) indicates that the distance Y from the exit point at which typical hydrocarbon relief streams are diluted to their lower flammable limit occurs ~ 120 diameters from the end of the discharge pipe. As long as a jet is formed, there is no fear of large clouds of flammable gases existing below the level of the stack. The distance to the lean flammability concentration limits can be determined from Figures 11.22–11.24 [6]. The horizontal limit is ~ 30 times the tailpipe diameter.



U_0 = wind speed, in feet per second (m/s)
 U_1 = jet exit velocity, in feet per second (m/s)
 y = vertical distance, in feet (m)
 ρ_0 = fluid density inside the tip exit, in pounds per cubic foot (kg/m³)
 ρ_1 = density of the ambient air, in pound per cubic foot (kg/m³)
 d_0 = inside diameter of the tip (jet exit diameter), in feet (m)
 γ = distance factor multiplied by $d_0 (\rho_0 / \rho_1)^{1/2}$

ความเร็วที่ปลายปล่องหอเผาที่ (Flare tip)

- จะเห็นว่าความเร็วที่ปลายปล่องของหอเผาที่ขึ้นกับหลายปัจจัย เช่น ความเร็วของลม ระยะทางที่ต้องพิจารณาจากปลายปล่อง เป็นต้น
- ไม่มีเครื่องมือวัดอัตราการไหลของแก๊สภายในท่อก่อนปล่อยออก
- ดังนั้นเมื่อเป็นหอเผาที่แบบมีการฉีดไอน้ำช่วย สามารถประเมินความเร็วของแก๊สที่ปลายปล่อง โดยอาศัยความเร็วของไอน้ำช่วย
- Steam ที่นำมาจากโรงงาน LLDPE (flare ใช้ร่วมกันทั้ง HDPE#1, LLDPE, LDPE, C1 และ R1 แต่แสดงค่า parameter ที่โรงงาน LLDPE) วัดได้ 650 kg/hr
- Parameter

Steam nozzle จะมี 270 รู มีเส้นผ่านศูนย์กลางรูละ 1.5 mm
อุณหภูมิ 300 °C ความดัน 19 kg/cm²G มวลโมเลกุล 18

การคำนวณดังนี้

ความหนาแน่น = $(19 + 1.013) \times 18 / (0.083 \times (273 + 300)) = 7.57 \text{ kg/m}^3$

อัตราการไหลต่อ nozzle = $650 / 270 = 2.4 \text{ kg/hr}$
 $= 2.4 / 7.57 = 0.32 \text{ m}^3/\text{hr}$

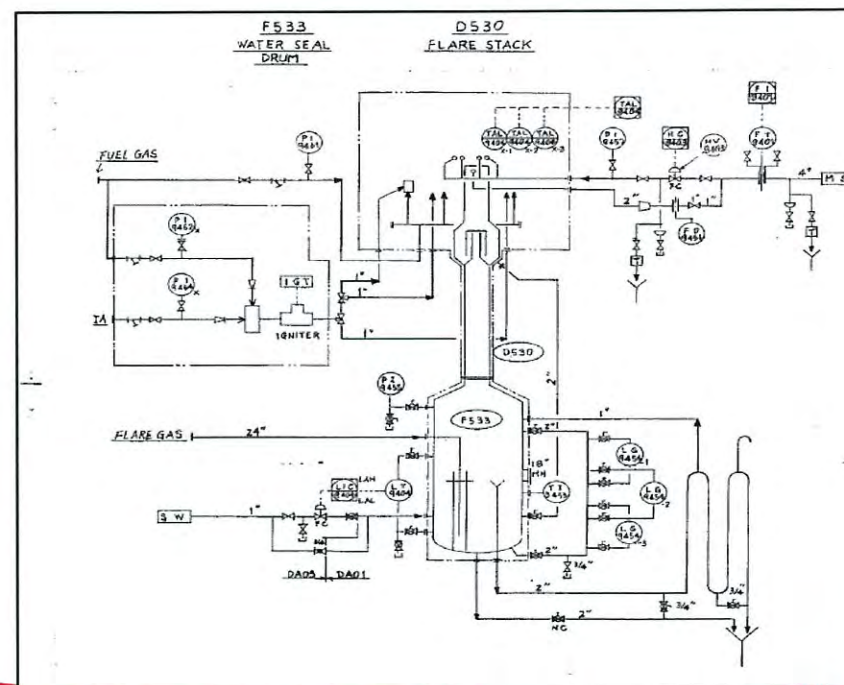
พื้นที่หน้าตัดของ nozzle = $3.14 \times (0.0015/2)^2 = 0.0000017 \text{ m}^2$

ความเร็วของไอน้ำ = $0.32 / (0.0000017 \times 3600) = 52 \text{ m/s} = 170 \text{ ft/s}$



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

CONFIDENTIAL Do Not Distribute



CONFIDENTIAL Do Not Distribute



CONFIDENTIAL Do Not Distribute



ข้อควรรู้

- ความเร็วของแก๊สจากกระบวนการไม่ควรสูงเกินกว่าความเร็วของการเผาไหม้มิเช่นนั้นจะทำให้เกิดการ Blow off ซึ่งหมายถึง การสูญเสียเสถียรภาพของเปลวไฟที่ลอยอยู่เหนือหัวเผาไหม้ (Burner) เกิดขึ้นเมื่อความเร็วของก๊าซเชื้อเพลิงนั้นมากกว่าความเร็วของ เปลวไฟ
- แก๊สที่อยู่ในท่อนอกนอกจากปล่องหอเผาทั้ง ยังสามารถเพิ่มความเร็วการปล่อยออก ด้วย purge gas ซึ่งหมายถึง ก๊าซเชื้อเพลิง (Fuel Gas) หรือก๊าซเฉื่อย (Inert Gas) ที่ถูกฉีดไปในท่อนอกหอเผาทั้ง เพื่อป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับเข้าไป ในท่อนอกหอเผาทั้ง
- การป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับยังสามารถป้องกันได้โดยการติดตั้ง Air seal ซึ่งหมายถึง อุปกรณ์ที่ป้องกันอากาศเข้าสู่หอเผาทั้ง (Flare) ด้านปลายปล่อง ทำหน้าที่คล้าย orifice ช่วยเพิ่มความเร็วและปรับปริมาณการใช้ purge gas

สรุป

- สิ่งที่ API 521 หรือ EPA แนะนำเรื่องความเร็วของแก๊สที่ปลายปล่องหอเผาทั้งคือ
 1. เพื่อให้มีการเผาไหม้โดยสมบูรณ์และไม่มีควันหรือเขม่า
 2. เพื่อป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับ
- หอเผาทั้งของ HDPE#1 มีการฉีดไอน้ำช่วยและความเร็วเกินค่าที่แนะนำ ส่งผลให้มีการปั่นป่วนบริเวณปลายปล่อง ทำให้มีการเผาไหม้โดยสมบูรณ์
- หอเผาทั้งของ HDPE#1 มี purge gas คือไนโตรเจนและเอลพีจี และมีการติดตั้ง Air seal ช่วยในการป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับ

CONFIDENTIAL Do Not Distribute



ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างการตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

ภาคผนวก ข-14

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๗๓๕๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๕๒ ลงรับวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๑๒๕๓๖๕ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๓๖-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนคอมปาวด์ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน คอมปาวด์ และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๑๐ ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๓๙๓-๗ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายพัฒน์ นารณพจนานนท์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ	๑๒๓-๕๘-๐๐๐๑๙	✓	✓	✓
๒	นางสาววิศรดา ปลุกเสก	๑๐๐-๕๗-๐๐๑๐๖	✓		
๓	นายธนภพ เลิศมหาฤทธิ์	๑๒๓-๖๒-๐๐๐๓๖	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสุเทพ โสธนะ		✓	✓	✓
๒	นายชาญชัย ชัยวรรัตน์		✓		
๓	นายต่อพงศ์ พิสนาท		✓		✓
๔	นายมนตรี ทำเนียม		✓	✓	✓
๕	นายสุทธิรัตน์ สว่างโรจน์		✓	✓	✓
๖	นายประเสริฐ วิมลรัตน์		✓	✓	✓
๗	นายเชาวลิต เครือเพ็ง		✓		
๘	นายสัมฤทธิ์ คำสงค์		✓	✓	✓
๙	นายจิรศักดิ์ ประสพสุข		✓		✓
๑๐	นายเฉลิมชาติ สร้างการนอก		✓	✓	✓
๑๑	นายยอดไผ่ ศรีรักษ์		✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๒	นายพนอ ขวัญพิชัย		✓	✓
๑๓	นายสุวัฒน์ ป้อมภา	✓	✓	✓
๑๔	นายวันชัย ครอบบัวบาน	✓	✓	✓
๑๕	นายศักดิ์ชัย หุมสิน	✓		✓
๑๖	นายพลธัญ สดศรี	✓	✓	✓
๑๗	นายมงคล เข้มหัก	✓	✓	✓
๑๘	นายเจริญ คำนิง	✓	✓	✓
๑๙	นายวีระ เจริญรัมย์		✓	
๒๐	นายฉัตรชัย โมลารักษ์	✓	✓	✓
๒๑	นายพีระพัฒน์ ศรีประกอบฤกษ์	✓	✓	✓
๒๒	นายนรเศรษฐ์ มั่นเขตวิทย์	✓	✓	✓
๒๓	นายสมหมาย กลิ่นอุบล	✓	✓	✓
๒๔	นายคณาเดช ลีลาดภัย	✓	✓	✓
๒๕	นายธนดล กาบุดร	✓	✓	✓
๒๖	นายพงษ์ศักดิ์ สานหน่อแก้ว	✓	✓	✓
๒๗	นายณัฐวุฒิ สุทรวงศ์	✓	✓	
๒๘	นายไพโรจน์ มหาศรัทธา	✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งมี/ ยกเลิก/ เพิ่มเติม/ เปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓๓/๑๑๓๓๒๕ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-15

แผนผังการจัดการน้ำเสีย

ภาคผนวก ข-16

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่
Bund Wall

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างเอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บันทึกการส่งน้ำทิ้งไป PTT CHEM		เลขที่ L L - 6 7 / 0 0 3	
เขียน...ผู้ชำนาญการ ที่ผู้ชำนาญการเดินเครื่อง.. จาก :...หัวหน้างานผลิต LLDPE..... เรื่อง...ขออนุญาตส่งน้ำทิ้งเพื่อทำการบำบัด..		โทรสาร (Fax) : 038 - 975315 ต่อ 5313 (038-975213 CCB) หน่วยงาน :LLDPE..... วันที่ 1 7 / 0 3 / 6 7	
ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)			
เนื่องจากทางหน่วยงาน .LLDPE.. มีความประสงค์จะขอส่งน้ำทิ้งเพื่อบำบัด ซึ่งมีผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งดังต่อไปนี้			
ลำดับที่	Parameter	Spec	ผลการวิเคราะห์
1	Temperature	< 45 . C	30.0
2	pH	6.0 ~ 8.5	7.9
3	SS	< 600 mg/l	6.3
4	BOD	< 50 mg/l	0.0
5	COD	< 700 mg/l	250.3
6	Oil and Grease	< 25 mg/l	2.1
7	TDS	< 15,000 mg/l	398
ปริมาณน้ำทิ้งจำนวน 45.00 m3 (ค่าโดยประมาณ) จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ ขอแสดงความนับถือ ลงชื่อ..... ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..			
หมายเลขโทรศัพท์ : 038 - 683393-7 ต่อ 2314,2320 โทรสาร : 038- 912314 (038 - 683393-7 ต่อ 2314)			
ส่วนที่ 2 สำหรับผู้รับเอกสาร (PTT CHEM)			
ผลการพิจารณา <input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ เนื่องจาก ลงชื่อ..... ตำแหน่ง...SS,Area3-D วันที่ ..17/03/67..			
เมื่อพิจารณาแล้วกรุณาส่ง Fax ตอบกลับให้ผู้ส่งเอกสาร ตามหมายเลขโทรสาร ส่วนที่ 1			
ส่วนที่ 3 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)			
ผลการดำเนินการ ดำเนินการส่งน้ำทิ้งให้กับ PTT CHEM เมื่อเวลา ..15:00 น. ถึงเวลา...02:00 น. จำนวนที่ส่งจริง...4.4... m3 ลงชื่อ..... ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..			
หมายเหตุ เมื่อกรอกข้อมูลในส่วนที่ 3 แล้วให้สำเนาส่ง 1. เขียนผู้ชำนาญการ ที่ผู้ชำนาญการเดินเครื่อง (PTT CHEM) พร้อม QC-F-151 : Waste Water Analysis Report 2. EMR			

PROCESS CONTROL LABORATORY

WASTE WATER ANALYSIS REPORT

Report No.	: QC1-WWLL1-6700011	PAGE	: 1/1			
Sample No./Sample Details	: 4981110	Plant/Client	: LLI			
Sampling Point	: LI-V962	Sampling Date	: 01/03/24 21:00			
Sampled By	: ISOONI	Receiving Date	: 02/03/24			
Tested By	: ISOONI	Testing Date	: 02/03/24			
Operator title	: -----	Work Profile	: TPE Specification			
<input type="radio"/> DAILY <input type="radio"/> WEEKLY <input type="radio"/> MONTHLY <input type="radio"/> REQUEST						
CC : <input type="radio"/> Section Manager HDPE, LLDPE, LDPE, PP,CATALYST,LOGISTIC , STORE, CPD <input type="radio"/> Other.....						
PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	SPECIFICATION	RESULTS	+ U	TESTER
pH	QC-T-0071	-	5.5 - 9.0	*4.6	-	ISOONI
Total Dissolved Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 3000	*5051	-	ISOONI
Suspended Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 50	24	-	ISOONI
Oil&Grease	QC-T-0086	mg/L	0.0 - 5.0	*17.5	-	ISOONI
COD	QC-T-0087	mgO2/L	0 - 120	*3167	-	ISOONI
CONDUCTIVITY	QC-T-0076	uS/cm	-	8308.6	-	ISOONI

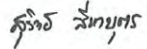
+/- U means Expanded Uncertainty at reliance 95%

Remark : Sample Characteristic : Clear and Colorless

Sampling : QC-W-0035

Other / Additional :

The above results are valid only for the tested sample no.as indicated in the report

Printed Date : 17-Mar-24	Approved By 
	QC-PP
Date	03/03/24
This Report may not be reproduced except in full unless permission for the reproduction has been given in writing from the laboratory 10 I-1 Road ,Maptaphut Industrial Estate , Muang Rayong, 21150 Tel. (038)683-393-7 Fax.(038)683-398	

PROCESS CONTROL LABORATORY

WASTE WATER ANALYSIS REPORT

Report No.	: QC1-WWLL1-6700010	PAGE	: 1/1
Sample No./Sample Details	: 4977762	Plant/Client	: LL1
Sampling Point	: LI-APIII	Sampling Date	: 01/03/24 21:00
Sampled By	:	Receiving Date	: 02/03/24
Tested By	: ISOONI	Testing Date	: 02/03/24
Operator title	: -----	Work Profile	: TPE Specification

☐ DAILY
 ☐ WEEKLY
 ☐ MONTHLY
 ☐ REQUEST

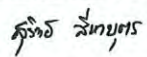
CC : ☐ Section Manager HDPE, LLDPE, LDPE, PP,CATALYST,LOGISTIC , STORE, CPD
☐ Other

PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	SPECIFICATION	RESULTS	± U	TESTER
pH	QC-T-0071	-	5.5 - 9.0	8.1	-	ISOONI
Total Dissolved Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 3000	66	-	ISOONI
Suspended Solid	QC-T-0081	mg/L	0 - 50	5	-	ISOONI
Oil&Grease	QC-T-0086	mg/L	0.0 - 5.0	1.0	-	ISOONI
COD	QC-T-0087	mgO2/L	0 - 120	42	-	ISOONI
CONDUCTIVITY	QC-T-0076	uS/cm	-	132.2	-	ISOONI

+/- U means Expanded Uncertainty at reliance 95%

Remark : Sample Characteristic :
 Sampling : QC-W-0035
 Other / Additional :

The above results are valid only for the tested sample no.as indicated in the report

Printed Date : 17-Mar-24	Approved By 
	QC-PP
Date	03/03/24

This Report may not be reproduced except in full unless permission for the reproduction has been given in writing from the laboratory

10 I-1 Road ,Maptaphut Industrial Estate , Muang Rayong. 21150 Tel. (038)683-393-7 Fax (038)683-398

QC-F-0151-Rev.012

ภาคผนวก ข-18

เอกสารการศึกษาทางเลือกในการลดการใช้น้ำหรือหมุนเวียน
น้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่

ศึกษาลดการใช้น้ำหรือหมุนเวียน น้ำกลับมาใช้ใหม่

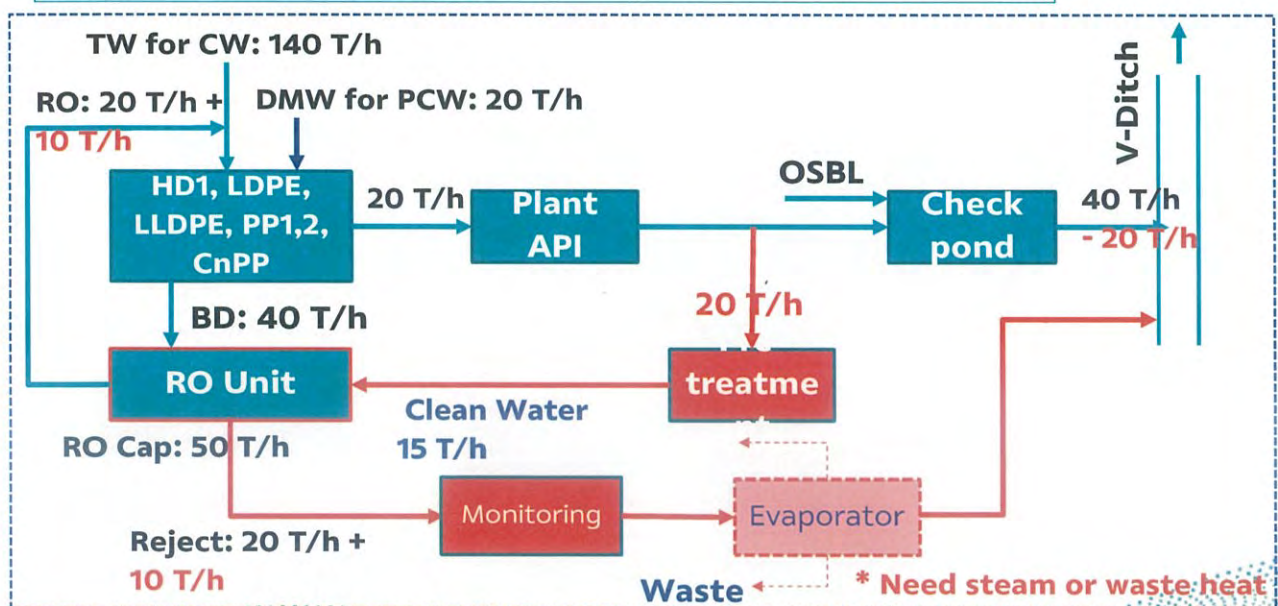


INTERNAL Do not distribute

Site#1 water balance

Water Reduction Project Roadmap

- API to RO Site#1: 80,000 T/y
- Zero discharge Site#1: + Evaporator 120,000 T/h



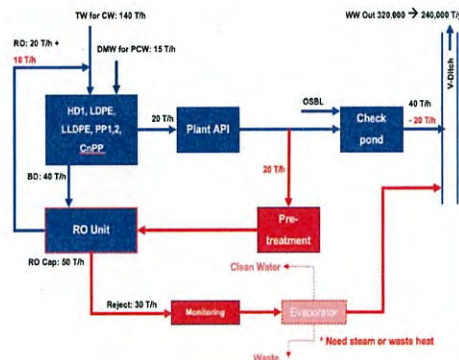
INTERNAL Do not distribute

Page | 2



API to RO project

Project timeline	2024				2025			Note
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	
1. Verify water discharge quality by jar test								HD1, LD, LL, PP1,2
2. Preliminary Design & Feasibility Study		★						Nalco done in May
3. Engineering & Procurement								Skid design
4. Site installation								
5. Commissioning								



Jar Test : 1st Batch (mixed from LDPE+HDPE+PP plant)

Parameters	Unit	Batch	Dosage of NaHCO ₃							
			50000 mg/L	100000 mg/L	150000 mg/L	200000 mg/L	250000 mg/L	300000 mg/L	350000 mg/L	400000 mg/L
pH	-	7.8	7.7	7.7	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8
Turbidity	NTU	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Total Sol	mg/L	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Calc. HCO ₃	mg/L	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
TSS	mg/L	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1

Sample collection & Design scheme

- ✓ Remove SS and oil
- ✓ DAF unit is applicable
- ✓ Treated water applicable for RO feed

What's next:

- Wait for basic design from Nalco engineering team
- Feasibility study meeting with Nalco in May

Page | 94

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



การลดปริมาณการใช้ น้ำ โดยระบบ RO

การนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการน้ำ



Reverse Osmosis (RO) System

นำน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตมา ผ่านระบบ RO ผลิตเป็นน้ำดีนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งมีการดำเนินการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต



บริษัทฯ จะสามารถลดการใช้ น้ำ โดยนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ 88,000 ลบ.ม.(ผ่านระบบ RO)



INTERNAL Do not distribute

Page | 4



ภาคผนวก ข-19

เอกสารกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ
จากบริษัทผู้ขาย

ภาคผนวก ข-20

มาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง
โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน

การเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน : **โครงการอนุรักษ์การได้ยิน**

เพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการสัมผัสเสียงดังจากการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน

1. บริษัทได้จัดให้มีนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเป็นลายลักษณ์อักษรและประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน
2. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
โดยการสำรวจและการตรวจวัดระดับเสียงดังเป็นประจำทุกปี
3. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
การประเมินการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงาน และประเมินสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี
4. บริษัทได้จัดให้มีการควบคุมการได้รับสัมผัสเสียงดัง ด้วยวิธีการที่เหมาะสม
ทั้งในด้านวิศวกรรม และการบริหารจัดการ และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
5. บริษัทได้จัดให้มีการให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการ
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้กับผู้ปฏิบัติงานทุกคน

© SCGC 2022

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินทางปัญญาของ SCGC



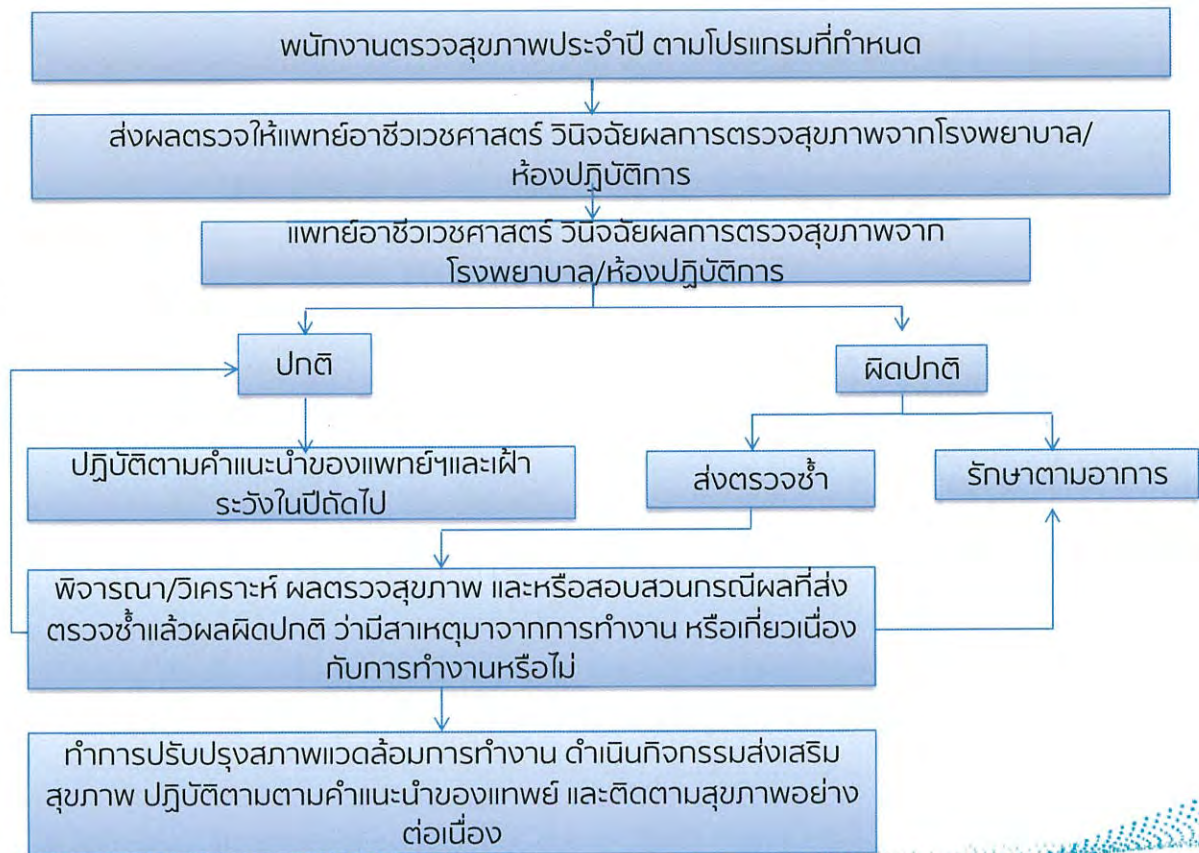
นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการได้ยินและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกระทบ
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

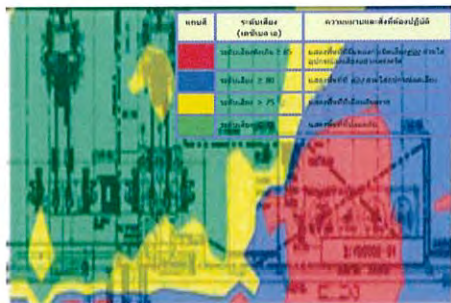


SCG
SANGHAT CHANG
SANGHAT CHANG

แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



© SCGC 2022



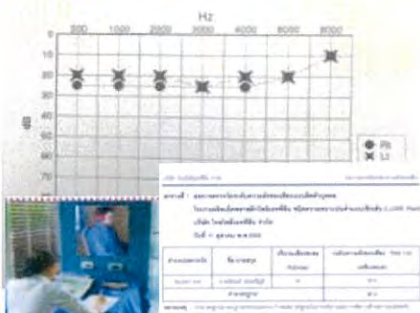
การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล



ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง



ติดตั้งห้องกันเสียงที่ Blower
การควบคุมเสียงดังด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของ ผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี



จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับ ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง



จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของ การสัมผัสเสียงดัง และการป้องกัน

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

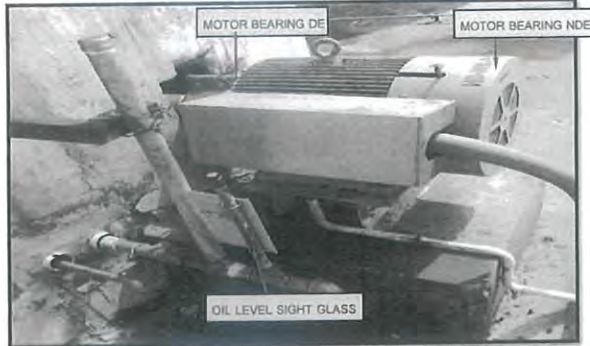


ภาคผนวก ข-21

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษา
เครื่องจักรและอุปกรณ์

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-W-951A DESCRIPTION : COOLING TOWER Class : B



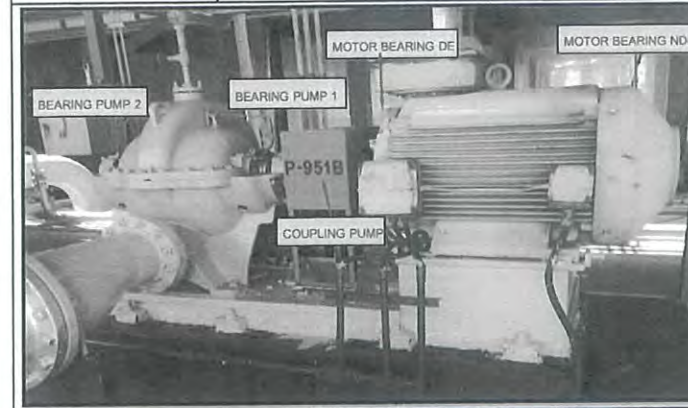
ขั้นตอนในการจัดจาระบี
1.ทำความสะอาดหัวฉีดก่อนจัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กไดรก่อนจัดจาระบีทุกครั้ง
3.อัดจาระบี 3-5 ชอตเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กไดรหลังอัดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่เหลือออกจากกรูเคอร์

F M/T	POINT	APR	May	Jun			REMARK
REGREASE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/			SHELL GADUS S2 V100-2
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/			
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	78	77	77			<AMB + 40°C Warning = 70°C Alarm = 80°C
	MOTOR BEARING (DE)	79	79	79			
	BEARING PUMP 1						
	BEARING PUMP 2						
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS	/	/	/			SHELL OMALA 220 HD
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/			□ = OK X = STRANGE NOISE
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/			
	BEARING PUMP 1						
	BEARING PUMP 2						
CHECK LEAK	STUFFING BOX	/	/	/			□ = OK X = UNACCEPTABLE
	MECH SEAL OR PACKING	/	/	/			
CLEAN EQ.	CASING	/	/	/			□ = OK X = UNACCEPTABLE
CHECK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	/	/	/			□ = OK X = LOOSE IF X, PLEASE IDENTIFY
CHECK VIBRATION	MOTOR DE (VERTICAL)	0.57	0.90	0.60			Warning = 0.95 mm/s, Alarm = 1.81 mm/s
	EQUIPMENT AT BEARING PUMP (VERTICAL)						
CHECK LCS	LCS	/	/	/			□ = OK X = CHECK BROKEN
PLANT :	HDPE#1	CHECKED BY :	Snod	Snod	Snod		MEASURTG TOOL
SECTION :		APPROVED BY :					VIBER G
		DATE	29/04/19	05/05/19	21/06/19		OMEGASCOPE

NOTE :

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-P-951B DESCRIPTION : COOLING WATER CIRCULATION PUMP Class : B



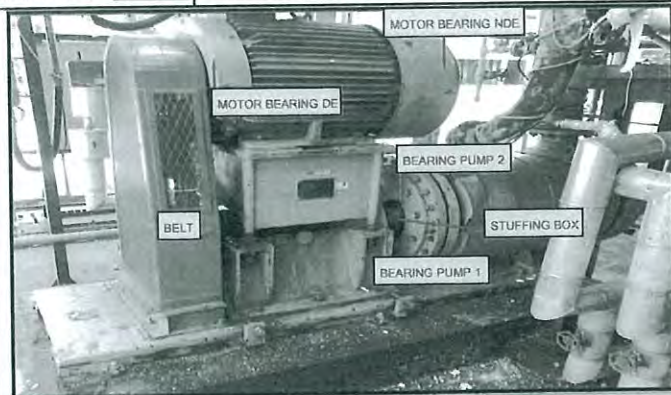
ขั้นตอนในการจัดจาระบี
1.ทำความสะอาดหัวฉีดก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กไดรก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
3.อัดจาระบี 3-5 ชอตเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กไดรหลังอัดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่เหลือออกจากกรูเคอร์

F M/T	POINT	APR	May	Jun	July	Aug	Sep	REMARK
REGREASE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/				SHELL GADUS S2 V100-2
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/				
	PUMP BEARING (NDE)	/	/	/				SHELL GADUS S2 V100-2
	PUMP BEARING (DE)	/	/	/				
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	77	79	79				<AMB + 40°C Warning = 70°C Alarm = 80°C
	MOTOR BEARING (DE)	64	69	69				
	BEARING PUMP 1	79	79	60				
	BEARING PUMP 2	62	61	79				
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS	/	/	/				SHELL TURBO T-46
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/				□ = OK X = STRANGE NOISE
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/				
	BEARING PUMP 1	/	/	/				
	BEARING PUMP 2	/	/	/				
CHECK LEAK	STUFFING BOX	/	/	/				□ = OK X = UNACCEPTABLE
	MECH SEAL OR PACKING	/	/	/				
	COUPLING PUMP	/	/	/				
CLEAN EQ.	CASING	/	/	/				□ = OK X = UNACCEPTABLE
CHECK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	/	/	/				□ = OK X = LOOSE IF X, PLEASE IDENTIFY
CHECK VIBRATION	MOTOR DE (VERTICAL)	0.59	0.60	0.57				Warning = 1.04 mm/s, Alarm = 1.64 mm/s
	EQUIPMENT AT BEARING PUMP (VERTICAL)	0.76	0.71	0.70				
CHECK LCS	LCS	/	/	/				□ = OK X = CHECK BROKEN
PLANT :	HDPE#1	CHECKED BY :	Snod	Snod	Snod			MEASURTG TOOL
SECTION :		APPROVED BY :						VIBER G
		DATE	29/04/19	05/05/19	21/06/19			OMEGASCOPE

NOTE :

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-Z-721 DESCRIPTION : Hx & NaOH CONTRACTOR Class : B



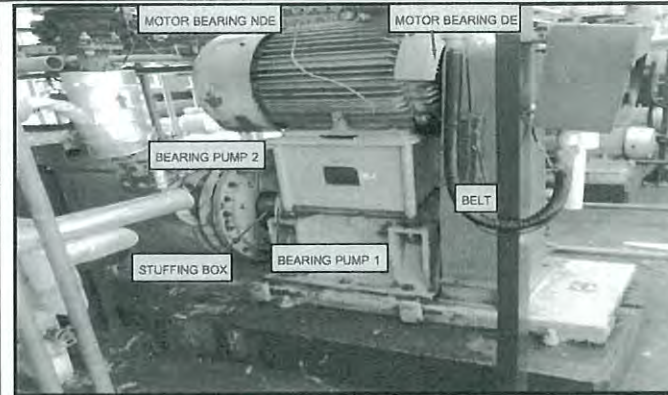
ขั้นตอนในการจัดจาระบี
1.ทำความสะอาดหัวฉีดก่อนจัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กไดรเวอร์ออกก่อนจัดจาระบีทุกครั้ง
3.ฉีดจาระบี 3-5 ซอตเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กไดรเวอร์หลังฉีดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่เหลือออกจากกรุคอน

F M/T	POINT	Apr	May	Jun	July	Aug	Sep	REMARK
REGREASE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/				SHELL GADUS S2 V100-2
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/				
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	52	54	55				<AMB + 40°C Warning = 70°C Alarm = 80°C
	MOTOR BEARING (DE)	43	44	46				
	BEARING PUMP 1	64	68	69				
	BEARING PUMP 2	53	52	52				
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS							
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/				□ = OK X = STRANGE NOISE
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/				
	BEARING PUMP 1	/	/	/				
	BEARING PUMP 2	/	/	/				
CHECK LEAK	STUFFING BOX	/	/	/				□ = OK X = UNACCEPTABLE
	MECH SEAL OR PACKING	/	/	/				
	BELT	/	/	/				
AN EO.	CASING	/	/	/				□ = OK X = UNACCEPTABLE
CHECK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	/	/	/				□ = OK X = LOOSE IF X, PLEASE IDENTIFY
CHECK VIBRATION	MOTOR DE (VERTICAL)	1.18	1.10	1.49				Warning = 2.80 mm/s, Alarm = 4.50 mm/s
	EQUIPMENT AT BEARING PUMP 1 (VERTICAL)	0.34	0.35	0.70				
CHECK LCS	LCS	/	/	/				□ = OK X = CHECK BROKEN
PLANT :	HDPE#1	CHECKED BY :	6/2/6	6/2/6	6/2/6			MEASURTG TOOL VIBER G OMEGASCOPE
SECTION :		APPROVED BY :						
		DATE	19/4/67	07/05/67	02/6/67			

NOTE :

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-Z-722 DESCRIPTION : Hx & WATER CONTRACTOR FEED PUMP Class : B



ขั้นตอนในการจัดจาระบี
1.ทำความสะอาดหัวฉีดก่อนจัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กไดรเวอร์ออกก่อนจัดจาระบีทุกครั้ง
3.ฉีดจาระบี 3-5 ซอตเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กไดรเวอร์หลังฉีดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่เหลือออกจากกรุคอน

F M/T	POINT	Apr	May	Jun	July	Aug	Sep	REMARK
REGREASE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/				SHELL GADUS S2 V100-2
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/				
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	56	57	59				<AMB + 40°C Warning = 70°C Alarm = 80°C
	MOTOR BEARING (DE)	40	40	41				
	BEARING PUMP 1	67	69	66				
	BEARING PUMP 2	53	54	50				
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS							
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	/	/	/				□ = OK X = STRANGE NOISE
	MOTOR BEARING (DE)	/	/	/				
	BEARING PUMP 1	/	/	/				
	BEARING PUMP 2	/	/	/				
CHECK LEAK	STUFFING BOX	/	/	/				□ = OK X = UNACCEPTABLE
	MECH SEAL OR PACKING	/	/	/				
	BELT	/	/	/				
AN EO.	CASING	/	/	/				□ = OK X = UNACCEPTABLE
CHECK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	/	/	/				□ = OK X = LOOSE IF X, PLEASE IDENTIFY
CHECK VIBRATION	MOTOR DE (VERTICAL)	1.76	1.70	1.16				Warning = 1.20 mm/s, Alarm = 1.60 mm/s
	EQUIPMENT AT BEARING PUMP 1 (VERTICAL)	0.61	0.60	0.94				
CHECK LCS	LCS	/	/	/				□ = OK X = CHECK BROKEN
PLANT :	HDPE#1	CHECKED BY :	6/2/6	6/2/6	6/2/6			MEASURTG TOOL VIBER G OMEGASCOPE
SECTION :		APPROVED BY :						
		DATE	19/4/67	07/05/67	02/6/67			

NOTE :

ภาคผนวก ข-22

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE1

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน HDPE 1
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2567

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
พลาสติกก่อนเหลือองค์	กิโลกรัม	2710.00	2040.00	2990.00	2,349.00	1070.00	4630.00	15,789.00	15,789.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
ไมพาลेट(วัตถุติด)	กิโลกรัม	500.00	120.00	200.00	200.00	200.00		1,220.00	1,220.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
ไมพาลेट(TPE)	กิโลกรัม	450.00			100.00			550.00	550.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
เศษไม้	กิโลกรัม	200.00	200.00	100.00	100.00	140.00	600.00	1,340.00	1,340.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
BIG BAG ไซแล้ว	กิโลกรัม			125.00			120.00	245.00	245.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
BIG BAG ขารุด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
PAPER BAG	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม	600.00	197.00	380.00	230.00	350.00	640.00	2,397.00	2,397.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม	500.00	700.00	800.00	640.00	1,300.00	760.00	4,700.00	4,700.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	340.00	462.00	170.00	150.00	950.00	2260.00	4,332.00	4,332.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เขื่อนไม่ครบ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาวีสฤกษ์
ถุงพลาสติกไซแล้ว	กิโลกรัม						600.00	600.00	600.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน HDPE 1
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2567

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
ถุงพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	270.0	60.00	240.00	20.00		200.00	790.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
INSULATION	กิโลกรัม		750.00	40.00		300.00	560.00	1,650.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	500.0	1,300.00	800.00	1,500.00	300.00	750.00	5,150.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	1570.00	800.00	1600.00	2000.00	1090.00	4880.00	11,940.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
ดรัมหมึกเปล่า	ชิ้น							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม	160.00	200.00	160.00	160.00	260.00	200.00	1,140.00	1,140.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม		230.00	100.00	170.00		80.00	580.00	580.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม		5.00					5.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ.เลิศศักดิ์,ศักดิ์ทวี, เกียรติขจร,ว.วิทยาสถิตย์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม							-		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี เดือน มกราคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....3.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....23.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี เดือน มกราคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....9.80.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....121.13.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....รายการ	ปริมาณ.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 กพ 67
ผู้รับเอกสาร

ศิริลักษณ์

12 มีนาคม 2567

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....14.84.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....130.87.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....รายการ	ปริมาณ.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13-3-67
ผู้รับเอกสาร

ศิริลักษณ์



ที่ คปอ. 089/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 เมษายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....23.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....13.58.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....92.74.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....รายการ	ปริมาณ.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สุวิทย์ ฉายไหม

(นางสาวศศิเพ็ญ ฉายไหม)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

Handwritten signature and date: 14 ม.ค. 67

Handwritten signature: สุวิทย์



ที่ คปอ. 103/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....26.33.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....153.80.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....รายการ	ปริมาณ.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สุวิทย์ ฉายไหม

(นางสาวศศิเพ็ญ ฉายไหม)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ม.ค. 67

ลงชื่อ.....ได้รับเอกสาร

Handwritten signature: สุวิทย์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง
จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
E-mail : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10/11 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง
จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
E-mail : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10/11 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

10 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

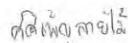
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....4.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ญ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....19.65.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....139.85.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศศิเพ็ญ สายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 มิ.ย. 67

หน่วยงานอาเซียนฯมีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

จึงขอ.....ผู้รับเอกสาร

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



10 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ญ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....11.....รายการ	ปริมาณ.....27.71.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....149.12.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศศิเพ็ญ สายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนฯมีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-496

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	
2	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
3	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
4	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
5	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
6	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
7	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
8	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
9	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
10	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
11	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
12	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
13	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
14	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
15	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
16	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
17	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
18	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
19	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
20	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
21	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	049	10210002025511	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100.000	049	20210001725473	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
27	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100.000	011	20210100625525	
28	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
30	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
31	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
32	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
33	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
34	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
35	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
36	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
37	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
38	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	

39	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
40	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
41	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
42	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
43	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
44	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
45	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
46	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
47	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
48	170903	ของเสียจากการรีดถอย/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
49	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
50	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
51	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
52	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
53	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
54	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
55	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
56	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
57	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
58	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
59	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
60	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
61	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
62	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
63	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
64	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
65	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
66	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
67	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
68	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	049	10210002025511	
69	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
70	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
71	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100.000	049	20210001725473	
72	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
73	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100.000	011	20210100625525	
74	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
75	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
76	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
77	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
78	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
79	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
80	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
81	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
82	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
83	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
84	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	
85	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
86	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
87	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
88	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
89	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
90	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
91	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
92	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
93	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	

94	170903	ของเสียจากการรีดถอย/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
95	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
96	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
97	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
98	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
99	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
100	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
101	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
102	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
103	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
104	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
105	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
106	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
107	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
108	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
109	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
110	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
111	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
112	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
113	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
114	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
115	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
116	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	049	10210002025511	
117	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
118	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
119	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100.000	049	20210001725473	
120	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
121	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	100.000	011	20210100625525	
122	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
123	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
124	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
125	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
126	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
127	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
128	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
129	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
130	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
131	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
132	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	
133	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
134	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
135	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
136	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
137	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
138	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
139	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
140	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
141	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
142	170903	ของเสียจากการรีดถอย/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
143	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
144	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
145	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
146	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
147	150103	ไม้พาเลต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
148	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	10210001025587	

149	170405	เศษเหล็ก เศษเดนเลส	30.000	011	10210004225564	
150	170405	เศษเหล็ก เศษเดนเลส	30.000	011	10210005325488	
151	170405	เศษเหล็ก เศษเดนเลส	100.000	011	10210259425638	
152	070213	Plastic	200.000	011	10250483925649	
153	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10250483925649	
154	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621	
155	160305	Chemical Waste	10.000	051	10200700125432	
156	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	200.000	011	10210005325488	
157	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	100.000	049	20200201125616	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้รวมลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไม่บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เมาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟฟ้า (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace)
- 045 ทารวมผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 เมาเพื่อผลิตพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกครั้งวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้รับแจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้รับแจ้งประกอบโรงงานบางส่วน
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดกากหรือกากไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 นำบดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำความสะอาดเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เมาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เมาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมอื่น (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลงลงใต้ดิน หรือฉีดใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมต่ออากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกรถยนต์ (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนคำสั่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง
(Manifest Form)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

Rev. 5.0.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตให้ปฏิบัติการหรือวัสดุที่ไม่ใช่เพื่อออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	31,500	บจ. เอสเค อินดอร์ เ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	31,950	บจ. เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		2	18,460	บจ. เจียอง อินดอร์ จำกัด
		1	10,320	เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	2	5,920	บจ. ดงทอง รีไซเคิล จำกัด
		2	7,100	บจ. เอสเค อินดอร์ เ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	5	13,230	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	2,650	บจ. สามเค รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		23	121,130.00	

ผู้รับผิดชอบ

สจ.ป.อ.

(นายจิรพงศ์ เต็มศิริกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2567

หมายเหตุ : กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ฉบับ 1/1



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

Rev. 5.0.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด Site 1

Manifest Form ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสืออนุญาตให้ปฏิบัติการหรือวัสดุที่ไม่ใช่เพื่อออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	38,530	บจ. เอสเค อินดอร์ เ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	24,160	บจ. เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		4	29,880	บจ. เจียอง อินดอร์ จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	1	5,220	บจ. ดงทอง รีไซเคิล จำกัด
		2	5,300	บจ. เอสเค อินดอร์ เ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	8	21,330	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,160	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษดินสอ	1	5,290	บจ. สก๊อต รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		26	130,870.00	

ผู้รับผิดชอบ

สจ.ป.อ.

(นายจิรพงศ์ เต็มศิริกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มีนาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ฉบับ 1/1



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

Rev. 5.0.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด Site 1

Manifest Form ประจำเดือนมีนาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตให้ปฏิบัติการหรือวัสดุที่ไม่ใช่เพื่อออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	29,880	บจ. เอสเค อินดอร์ เ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	4,090	บจ. เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		1	9,010	บจ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	15,710	บจ. เจียอง อินดอร์ จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	1	3,390	บจ. เอสเค อินดอร์ เ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,610	บจ. ทิมพาส จำกัด
		1	3,930	บจ. ดงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	6	14,960	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,480	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษดินสอ	2	8,230	บจ. สก๊อต รีไซเคิล
6	เศษอลูมิเนียม	1	450	บจ. สก๊อต รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		23	92,740.00	

ผู้รับผิดชอบ

สจ.ป.อ.

(นายจิรพงศ์ เต็มศิริกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 เมษายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ฉบับ 1/1



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

Rev. 5.0.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด Site 1

Manifest Form ประจำเดือนเมษายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตให้ปฏิบัติการหรือวัสดุที่ไม่ใช่เพื่อออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	41,640	บจ. เอสเค อินดอร์ เ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	11,450	บจ. เพียวตี้ รีไซเคิล จำกัด
		1	11,550	บจ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		6	53,330	บจ. เจียอง อินดอร์ จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	2	5,860	บจ. วชิรวิทย์อุตสาหกรรม
		1	3,130	บจ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	2	7,150	บจ. วชิรวิทย์อุตสาหกรรม
		6	14,300	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	3	5,390	บจ. สามเค รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		28	153,800	

ผู้รับผิดชอบ

สจ.ป.อ.

(นายจิรพงศ์ เต็มศิริกิจ)

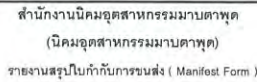
ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ฉบับ 1/1



ឧបសគ្គផល

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Silet	1	-	เทศบาลเมืองน่านฯ
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

જુઓ ૨૦૧

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ឧបសគ្គដ៏ធំ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกสร้างและระยะทำไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site 1	1	-	เทศบาลเมืองมณฑลภูเก็ต
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

சுவாமிபதி

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ឧបសគ្គដ៏ធំ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site 1	1	-	เทศบาลเมืองมวกเหล็ก
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

જુઓ ૨૦૧૧

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ឧបនិមន្ត

ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกสร้างและอะไหล่	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยขมูลของ Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ရက်စွဲ

รหัสเอกสาร IMCSA RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน ร.ป.ส. ส.นพ.
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ว.บ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำปี เดือน มกราคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	3,560.00	บจก. สุระเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
2	Glue Contaminated	1	230.00	บจก. สุระเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
3	Insulation	1	250.00	น. พอลิเมอร์ คอนกรีต จำกัด
4	Waste Additive	1	1,100.00	น. ปูนซีเมนต์ไทย (นอร์ทอีสต์) จำกัด
5	Oil Contaminated	1	510.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	Bag Additives	2	1,510.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
7	API Sludge	1	1,700.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		9	8,860.00	

ผู้รับผิดชอบ

สุวิทย์

(นายจิรทัต เดียวพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

หมายเหตุ: ถ้าพบหน่วยงานอื่นมาขอเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

ฉบับ: ส.น.ท.

รายงานประจำปี
ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ว.บ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	4,540.00	บจก. สุระเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
2	Insulation	2	3,890.00	น. พอลิเมอร์ คอนกรีต จำกัด
3	Prepolymer	1	910	บจก. เอสซีไอ อีโคโนมิคส์
4	Bag Additives	1	2,530.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	2,550.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	การขนส่งเป็นอันตราย	1	420	บจก. วิจัยเคมีภัณฑ์
รวมทั้งสิ้น		8	14,840.00	

ผู้รับผิดชอบ

สุวิทย์

(นายจิรทัต เดียวพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 11 มีนาคม 2567

หมายเหตุ: ถ้าพบหน่วยงานอื่นมาขอเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

ฉบับ: ส.น.ท.

รายงานประจำปี
ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ว.บ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำปี เดือน มีนาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	1	1,850.00	บจก. สุระเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
2	Insulation	1	1,170.00	น. พอลิเมอร์ คอนกรีต จำกัด
3	Bag Additives	1	2,370.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
4	Used Lube Oil	1	7,270.00	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
5	Fluorescent		600.00	บจก. ซีอีเอ็ม ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
6	IT Waste	1	860.00	บจก. ซีอีเอ็ม ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
รวมทั้งสิ้น		5	13,680.00	

ผู้รับผิดชอบ

สุวิทย์

(นายจิรทัต เดียวพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 5 เมษายน 2567

หมายเหตุ: ถ้าพบหน่วยงานอื่นมาขอเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

ฉบับ: ส.น.ท.

รายงานประจำปี
ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กม.ร.ว.บ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำปี เดือน เมษายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	3	7,340.00	บจก. สุระเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
2	Insulation	1	600.00	น. พอลิเมอร์ คอนกรีต จำกัด
3	Prepolymer	1	2,380.00	บจก. เอสซีไอ อีโคโนมิคส์
4	Bag Additives	2	2,340.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	3,960.00	น. เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	Waste Water Oil	1	9,710.00	บจก. เอสซีไอ อีโคโนมิคส์
รวมทั้งสิ้น		9	26,330.00	

ผู้รับผิดชอบ

สุวิทย์

(นายจิรทัต เดียวพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2567

หมายเหตุ: ถ้าพบหน่วยงานอื่นมาขอเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

ฉบับ: ส.น.ท.

รายงานประจำปี
ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กมธ. 96.04

ขอเสนอรายชื่อ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	1	1,710.00	นาง สุระเจริญทรัพย์ วงเย็น
2	Waste Water Oil	1	10,070.00	นาง. เสฐิโธ ชีโธ เซอร์วิส
3	Oil Contaminated	1	1,810.00	น. เสฐิณี ชีเมเนต จำกัด
4	Used Lube Oil	1	6,060.00	น. วี 59 จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	4	19,650.00	

ผู้รับผิดชอบ

สวท ๒๐๕

(นายจิรทัต เสือพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2567

หมายเหตุ ถ้าพบความผิดปกติของใบกำกับการขนส่งหรือข้อมูลอื่นใด กรุณาแจ้งให้ทราบทันที เพื่อความถูกต้องในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ฉบับ ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กมธ. 96.04

ขอเสนอรายชื่อ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	7,060.00	นาง สุระเจริญทรัพย์ วงเย็น
2	Glue Contaminated	1	310.00	นาง สุระเจริญทรัพย์ วงเย็น
3	Bag Additives	2	5,200.00	น. เสฐิณี ชีเมเนต จำกัด
4	Oil Contaminated	2	3,010.00	น. เสฐิณี ชีเมเนต จำกัด
5	Chemical Waste	1	570.00	นาง วิชิตา อังเงินยิ่ง
6	ภาชนะบรรจุเป็นสารเคมี	1	380.00	นาง วิชิตา อังเงินยิ่ง
7	API Sludge	1	5,060.00	น. เสฐิณี ชีเมเนต จำกัด
8	IT Waste	1	900.00	นาง. อิศริณี ชีเมเนต นางวิภาวรรณทอง กรมเกลียว
9	Fluorescent		70.00	นาง. อิศริณี ชีเมเนต นางวิภาวรรณทอง กรมเกลียว
10	Prepolymer	1	2,760.00	นาง. เสฐิโธ ชีโธ เซอร์วิส
11	Insulation	1	2,390.00	บริษัท พอลิเมอร์ คอนกรีต จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	13	27,710.00	

ผู้รับผิดชอบ

สวท ๒๐๕

(นายจิรทัต เสือพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 กรกฎาคม 2567

หมายเหตุ ถ้าพบความผิดปกติของใบกำกับการขนส่งหรือข้อมูลอื่นใด กรุณาแจ้งให้ทราบทันที เพื่อความถูกต้องในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA-RA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ฉบับ ๑

ภาคผนวก ข-23


คู่มือการปฏิบัติงานกรณีการของเสียอันตราย
เกิดการหกรั่วไหล

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.		หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
เอกสารสนับสนุน		หน้า : 1 of 22
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)		

เอกสารควบคุม


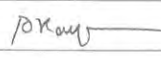


ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งสำหรับรถบรรทุกขนส่ง
 (Emergency Response Plan for Transportation)

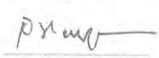
จัดเตรียมโดย : ปฏิพัทธ์ เศรษฐ์

ลงชื่อ : 

จำนวนหน้า : 22 หน้า

ทบทวนโดย :

ตำแหน่ง	ลงชื่อ
1. Operation Engineer	
2. Operation Manager	
3. Environmental Officer	
4. Safety Officer	

อนุมัติโดย

 EMB /SMR

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.		หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
เอกสารสนับสนุน		หน้า : 2 of 22
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)		

- วัตถุประสงค์**
เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานในการจัดการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง เพื่อให้สามารถควบคุมสถานการณ์ บรรเทาความรุนแรง และลดความเสียหายต่อบุคคล ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ของ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
- ขอบเขต**
ใช้สำหรับการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่งของฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด และผู้รับเหมาขนส่งกากอุตสาหกรรมและวัสดุเหลือใช้
- เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์มที่ใช้บันทึกผล หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง**
-
- คำนิยามศัพท์**
-
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**
 - 5.1 รองเท้านิรภัย
 - 5.2 แว่นตานิรภัย
 - 5.3 ถุงมือป้องกันสารเคมี
 - 5.4 หน้ากากป้องกันไอระเหย
 - 5.5 หมวกนิรภัย
 - 5.6 ชุดป้องกันสารเคมี Level B , C , D

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.		หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
เอกสารสนับสนุน		หน้า : 3 of 22
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)		

- เครื่องมือ / อุปกรณ์**
 - 6.1 ชุดป้องกันสารเคมี หรือชุดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
 - 6.2 ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
 - 6.3 ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
 - 6.4 อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เคสผ้า, ดินน้ำมัน
 - 6.5 เทปกั้นบริเวณ
 - 6.6 อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลาสติกกวาด
 - 6.7 อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.		หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
เอกสารสนับสนุน		หน้า : 4 of 22
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)		

- วิธีการปฏิบัติงาน**
 - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Emergency Response Procedure)**
การเตรียมความพร้อมก่อนการขนส่ง และการตรวจสอบเมื่อขนส่งแล้วเสร็จ

วัตถุประสงค์ เพื่อกำหนดขั้นตอนในการเตรียมเอกสารและอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับรถต้องมีไว้ในระหว่างการขนส่ง รวมไปถึงการจัดเตรียมป้ายรหัส (Hazchem Code) เพื่อเตือนไว้ที่รถขนส่ง

ขอบเขต เริ่มต้น : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาคจัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ

สิ้นสุด : ผู้เชี่ยวชาญส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับคนขับรถขนส่ง	- แบบฟอร์มใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)
บริษัทขนส่ง	- กรอกข้อมูลลงในใบกำกับการขนส่งให้ครบถ้วน	
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลตามฉันทามติ MSDS ในกรณีที่เป็นเคมีที่มี MSDS ในกรณีที่มี MSDS ให้ใช้ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate ตามใบกำกับการขนส่ง	- Waste Profile - Acceptance Certificate
	- จัดส่งเอกสารใบกำกับการขนส่งพร้อมเอกสารที่เกี่ยวข้อง	
	- จัดส่งเอกสารใบกำกับการขนส่งให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ	- รายงานแบบฟอร์มใบกำกับการขนส่งที่ส่งไปแต่ละคน - แบบฟอร์มที่ส่งกลับ

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีที เซอร์วิส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 5 of 22

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ / หัวหน้าคนขับรถ	<ul style="list-style-type: none">- จัดเตรียมและตรวจบัญชีรถ Hazardous ที่ขนส่ง- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่งและ- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่งและ- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่งและ- จัดเตรียมเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่งและ- จัดเตรียมเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่งและ	<ul style="list-style-type: none">- คู่มือการขนส่งของรถบรรทุก Hazardous- รายการเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- รายการเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- รายการเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- รายการเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- รายการเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none">- รับทราบถึงอันตรายจากอันตราย (Waste Generator)	
ทีมงานรถบรรทุกขนส่ง	<ul style="list-style-type: none">- บรรทุกของเสียอันตราย	
โรงงานผู้กำเนิดของเสีย (Waste Generator)	<ul style="list-style-type: none">- จัดทำใบแจ้งการเคลื่อนย้ายของเสีย (Uniform Hazardous Waste Manifest)	<ul style="list-style-type: none">- (Uniform Hazardous Waste Manifest)
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none">- รับทราบถึงอันตรายจากอันตราย (Waste Disposal) ตามแผนที่- แผนที่เส้นทางจากโรงงานผู้กำเนิดของเสีย- แผนที่เส้นทางจากโรงงานผู้กำเนิดของเสีย	<ul style="list-style-type: none">- แผนที่เส้นทางจากโรงงานผู้กำเนิดของเสีย- แผนที่เส้นทางจากโรงงานผู้กำเนิดของเสีย- แผนที่เส้นทางจากโรงงานผู้กำเนิดของเสีย
ผู้เชี่ยวชาญ (Specialist)	<ul style="list-style-type: none">- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, บัญชีรถ Hazardous- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, บัญชีรถ Hazardous- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, บัญชีรถ Hazardous	

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีที เซอร์วิส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 6 of 22

7.2 การแจ้งอุบัติเหตุ

วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนในการแจ้งอุบัติเหตุจากอุบัติเหตุไปยังศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว และสื่อสารข้อมูลที่สำคัญได้อย่างครบถ้วน

ขอบเขต

เริ่มต้น : คนขับรถโทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุโดยด่วน
สิ้นสุด : ผู้ประสานงานในภาวะฉุกเฉินรายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ. ศูนย์ควบคุมฯ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้ประสานงานในภาวะฉุกเฉิน

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none">- โทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none">- รายละเอียดเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อจากแผนกฉุกเฉินการประสานงาน- รายละเอียดของอุบัติเหตุจากศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉิน- รายละเอียดของอุบัติเหตุจากศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉิน
ผู้ประสานงานในภาวะฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none">- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความปลอดภัย- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความปลอดภัย- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความปลอดภัย- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความปลอดภัย- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความปลอดภัย- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none">- รายละเอียดของอุบัติเหตุจากศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉิน- รายละเอียดของอุบัติเหตุจากศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉิน- รายละเอียดของอุบัติเหตุจากศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉิน
ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมการจราจรฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none">- เป็นผู้ตัดสินใจที่จะขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง- เป็นผู้ตัดสินใจที่จะขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง- เป็นผู้ตัดสินใจที่จะขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	<ul style="list-style-type: none">- ความเป็นไปได้ของอุบัติเหตุจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง- ความเป็นไปได้ของอุบัติเหตุจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง- ความเป็นไปได้ของอุบัติเหตุจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ผู้ประสานงานในภาวะฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none">- รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ. ศูนย์ควบคุมฯ	

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีที เซอร์วิส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 7 of 22

7.3 การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ

วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนให้คนขับรถซึ่งอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ พยายามควบคุมอุบัติเหตุ ในเบื้องต้นเท่าที่จะสามารถทำได้

ขอบเขต

เริ่มต้น : คนขับรถห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ
สิ้นสุด : คนขับรถกั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุ และกั้นถนน (หากทำได้)

ผู้รับผิดชอบ

คนขับรถ

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none">- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ	<ul style="list-style-type: none">- ตรวจสอบ MSDS- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต่อการขนส่ง

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีที เซอร์วิส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 8 of 22

รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากศูนย์แจ้งอุบัติเหตุ

1. ชื่อหน่วยงานขับรถ

บริษัท

2. สถานที่เกิดเหตุ

2.1 จังหวัด

2.2 ถนน

2.3 อำเภอ

2.4 ตำบล

3. เบอร์โทรศัพท์ของหน่วยงานขับรถ / ผู้แจ้งอุบัติเหตุ

4. สภาพอุบัติเหตุ / ความเสียหาย

5. ประเภทของของ

6. ชื่อลูกค้า

7. ชื่อของเสีย

8. การรั่วไหลของสารเคมี

☐ มี ☐ ไม่มี

9.เพลิงไหม้

☐ มี ☐ ไม่มี

10. ผู้บาดเจ็บ

☐ มี ☐ ไม่มี


11. ผู้เสียชีวิต

☐ มี ☐ ไม่มี

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 9 of 22
เอกสารสนับสนุน	
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	

7.4 การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล				
7.4.1 หาข้อมูลของสารเคมี ชนิด ปริมาณ และอันตรายของสารเคมี จาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือข้อมูลอื่นๆ ในกรณีที่หาทราบชนิดหรืออันตรายของอุบัติเหตุจากสารเคมี ให้คำนึงถึงสถานการณ์ที่เลวร้ายที่สุด โดยเลือกการป้องกันในระดับที่สูงที่สุด				
7.4.2 ขั้นตอนการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคล และระดับการป้องกัน ซึ่ง Environmental Protection Agency's Office of Emergency and Remedial Response ได้กำหนดไว้ 4 ระดับ ดังนี้				
ระดับ	การป้องกันทางหายใจ	ชุดป้องกันสารเคมี	การป้องกันมือและเท้า	การป้องกันเพิ่มเติม
A	หน้ากากเต็มหน้าใช้ร่วมกับ SCBA หรือ Air-line Respiator พร้อมด้วย Escape SCBA (ไม่น้อยกว่า 5 นาที)	ชุดป้องกันสารเคมีเฉพาะที่ถูกต้องแบบปิดด้านหน้าการปฏิบัติงานกับสารเคมี	ถุงมือกันสารเคมี 2 ชุด (เช่นยางและไนลอน) และรองเท้ากันสารเคมี	ชุดครอบคลุมร่างกาย ชุดขึ้นบันได หนวดนิ้วยาระดับ 2 ทาง หน้ากากป้องกันใบหน้าของลำป่องกันสารเคมี
B		ชุดป้องกันสารเคมีที่ทำจากวัสดุที่มีความต้านทานไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีไม่ใช้ชุดป้องกันสารเคมีระดับ A แต่เป็นชุดป้องกันสารเคมีกับการกระเด็น		ถังอากาศหายใจ
C	หน้ากากเต็มหน้าหรือ หน้ากากครึ่งหน้าและใช้กรองสารเคมี			
D		ชุดครอบคลุมร่างกาย / ชุดทำงาน	รองเท้ากันสารเคมี	แว่นกันแดด หรือแว่นตาป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 10 of 22
เอกสารสนับสนุน	
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	

7.5 การกำหนดขอบเขตและการจัดการอุบัติเหตุจากสารเคมี	
7.5.1 เมื่อเกิดอุบัติเหตุ จะต้องทราบว่าสารเคมีที่หก/รั่วไหล คือชนิดไหน อันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างไร เพื่อกำหนดขอบเขตการจัดการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม	
7.5.2 การกำหนดขอบเขต (Zone) ไว้ 3 เขต ดังนี้	
1. เขตอันตราย (Hot Zone) เป็นบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุจากสารเคมี	
2. เขตลดระดับความร้อน (Warm Zone) เป็นบริเวณที่อยู่ระหว่างเขตอันตราย และ	
เขตสนับสนุน ซึ่งเป็นบริเวณสำหรับทำการชำระการปนเปื้อนของสารเคมี	
3. เขตสนับสนุน (Cold Zone) เป็นบริเวณที่กำหนดให้มีผู้ทำหน้าที่เกี่ยวข้องในการจัดการกับอุบัติเหตุ เช่น ผู้สั่งการ (Incident Command) และลูกทีม ทีมสนับสนุน	
	
รูปแสดงการกำหนดเขตในการจัดการอุบัติเหตุจากสารเคมี (Control Zones and Related Features)	

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 11 of 22
เอกสารสนับสนุน	
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	

7.5.3 ขั้นตอนการจัดการอุบัติเหตุ	
หลังจากกำหนดขอบเขตในการจัดการอุบัติเหตุได้แล้วให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้	
การจำกัดการรั่วไหล (Confine the spill)	
เมื่อเกิดอุบัติเหตุสารเคมีสามารถแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมได้ทั้งทางน้ำ อากาศ และดิน โดยอันตรายที่กระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม จะเกิดขึ้นเร็วหรือช้ารุนแรงหรือไม่ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของสารเคมี ดังนั้น การทราบคุณสมบัติทางเคมี และกายภาพของสารเคมีจะทำให้สามารถวางแผนในการจำกัดการรั่วไหลได้อย่างถูกต้อง เช่น การเตรียมวัสดุดูดซับล้อมบริเวณที่มีการรั่วไหลมิให้กระจายเป็นบริเวณกว้างเพื่อความสะดวกในการจัดการต่อไป	
1. กักขังไฟฟ้า	
เกิดการรั่วไหล	
- พยายามอยู่นิ่ง	
- ห้ามทำให้เกิดความวุ่นหรือประกายไฟในที่ที่เกิดเหตุ	
- ถ้าเป็นกักขังไฟฟ้าที่ไม่ควรแน่นอนของเหลว ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิการระเหย	
- ถ้าเป็นกักขังไฟฟ้าที่ควรแน่นอนของเหลว ห้ามฉีดน้ำไปที่ภาชนะบรรจุเด็ดขาด	
เมื่อเกิดเพลิงไหม้	
- พยายามอยู่นิ่ง	
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป	
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที	
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัวท้ายของถังที่บรรจุ	
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ	

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 12 of 22
เอกสารสนับสนุน	
ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	

2. กักขังไม่คิดไฟ	
เกิดการรั่วไหลและรั่วไหล	
- พยายามอยู่นิ่ง	
เมื่อเกิดเพลิงไหม้	
- พยายามอยู่นิ่ง	
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ	
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที	
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัวท้ายของถังที่บรรจุ	
3. ขอลงมือไฟฟ้า	
เมื่อเกิดการรั่วไหลและรั่วไหล	
- พยายามอยู่นิ่ง	
- ห้ามทำให้เกิดความวุ่น หรือประกายไฟในที่ที่เกิดเหตุ	
- ใช้ทราย หรือดินกลบ เพื่อดูดซับสาร	
- จัดไฟระบอบ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกไหม้	
เมื่อเกิดเพลิงไหม้	
- พยายามอยู่นิ่ง	
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป	
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที	
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัวท้ายของถังที่บรรจุ	
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ	

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. เอกสารสนับสนุน	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 13 of 22
	ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)

4. สารที่ตกไหมได้เอง

เมื่อเกิดเหตุการณ์และวิธีแก้ไข

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้อุณหภูมิสูงขึ้น หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกลบทับ

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยในระยะไกล เพื่อควบคุมไฟไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว หากจำเป็นควรฉีดน้ำดับต้อยกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

5. สารพิษ

เมื่อเกิดเหตุการณ์และวิธีแก้ไข

- พยายามอยู่เหนือลม
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อลดการกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบอพยพออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังบรรจุก่อน

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. เอกสารสนับสนุน	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 14 of 22
	ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)

7.6 การหยุดการรั่วไหล (Stop the source)

ผู้ที่ทำหน้าที่ปฏิบัติงานครั้งนี้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม รวมทั้งต้องได้รับการฝึกฝน ก่อนการปฏิบัติงานเป็นอย่างดี เช่น การอุดหรือปิดรอยรั่ว (Plugging and Patching), การถ่วงเท จากถังที่รั่วลงไปยังถังที่มีสภาพดี, การเคลื่อนย้ายไปไว้ในถังที่ใหญ่กว่า (Over drum) แสดงดังรูป



รูปแสดงการหยุดการรั่วไหล

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. เอกสารสนับสนุน	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 15 of 22
	ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)

7.7 การประเมินสภาพและจัดการทำความสะอาด (Evaluate and Implement Cleanup)

สารเคมีที่ถูกกำจัดไว้ในขอบเขตที่กำหนดได้รับการจัดเก็บให้เรียบร้อย โดยคำนึงถึง วัสดุในการดูดซับ ซึ่งเมื่อมีการใช้วัสดุดูดซับแล้ว วัสดุดูดซับนั้นจะมีสภาพเป็นของเสียอันตราย ด้วย จึงต้องจัดการให้ถูกต้อง เช่น Landfill, เผาใน Incinerator หรือใช้เป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น

7.8 การชำระการปนเปื้อน (Decontaminate)

การชำระหรือทำให้เป็นกลางของสารปนเปื้อนที่อุปกรณ์เครื่องมือและชุดป้องกัน ใน ระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณอันตราย (Hot Zone) ต้องได้รับการชำระการปนเปื้อนที่เขตลดระดับ การปนเปื้อน (Warm Zone) ก่อนที่จะเข้าสู่เขตสนับสนุน (Cold Zone) ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะได้รับ การดูแลเรื่องสุขภาพต่อไป ดังรูป



รูปแสดงการชำระการปนเปื้อนสารเคมี

7.9 การรายงาน (Report)

เป็นขั้นตอนสุดท้าย คือ การรายงานให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามกฎหมาย ได้แก่ กรมควบคุมมลพิษ กรมแรงงาน ตำรวจทางหลวง เป็นต้น รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทฯ เช่น การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุทางป้องกัน สุดท้ายคือการประเมินผลการ ปฏิบัติงานเพื่อหาความพร้อมของทีมงาน อุปกรณ์ต่างๆ ในการจัดการกับอุบัติเหตุครั้งต่อไป

SCleco บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. เอกสารสนับสนุน	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 16 of 22
	ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)

รถกู้ภัยฉุกเฉิน และอุปกรณ์ประจำรถ

ลักษณะของรถกู้ภัยฉุกเฉินที่เกิดเหตุฉุกเฉินของ SCI ECO แสดงดังรูป ซึ่งทาง SCI ECO ได้จัดเตรียมให้ พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา รถดังกล่าวเป็นรถบรรทุกอุปกรณ์สำหรับจัดการกับภาวะฉุกเฉินอันได้แก่

- ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
- ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
- ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
- อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เส้ผ้า, ดินน้ำมัน
- เพื่อกันบริเวณ
- อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลได้แล้ว ได้แก่ ถังดำ, พลับ, ไม้กวาด
- อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย



รถกู้ภัยฉุกเฉินและอุปกรณ์ประจำรถ

วันที่	ฉบับที่ แก้ไข	แก้ไขที่ หน้า	เหตุผลของการแก้ไข	ข้อความที่ เปลี่ยนแปลงไป	วันที่มีผล บังคับใช้
15 มิ.ย.2556	3.	ทั้งชุด	1. เมื่อจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อคณะกรรมการผู้ติดตาม	1. แก้รายชื่อผู้ติดตามเป็นผู้ดูแลบัญชี	1 ก.ค. 2558
8 มิ.ย.2559	4	ทั้งชุด	1. เมื่อจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อคณะกรรมการผู้ติดตาม	1. แก้รายชื่อคณะกรรมการผู้ติดตามประกอบด้วยประธาน	8 มิ.ย. 2559
30 ก.ค. 2560	-5-	ทั้งชุด	1. แก้ชื่อคณะกรรมการผู้ติดตามเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อคณะกรรมการผู้ติดตาม	1. แก้รายชื่อคณะกรรมการผู้ติดตามประกอบด้วย จากคุณสมภารดี มีสุขทดแทน คุณสุภาวดี มีพรเพ็ญแก้ว 2. เปลี่ยนชื่อคณะกรรมการผู้ติดตามเป็นกึ่งกลาง จากเดิมมาจากทาง ทางละกันออก และจากภายใน	1 ส.ค. 2560
30 ส.ค. 2562	6	ทั้งชุด	1. เพิ่มประธานงานในคณะกรรมการขึ้น	1. เพิ่มชื่อคณะกรรมการผู้ติดตามประธานงานใน สภาชุมชน (อ. สุภาวดี) 2. เพิ่มชื่อคณะกรรมการผู้ติดตามจนครบวง การแล้ว (มาใหม่)	7 ก.ย. 2562

ภาคผนวก ข-24

เอกสารรณรงค์เรื่องหลัก 3Rs

หลัก 3R บ.ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



© SCGC 2022



DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน



คุณรู้หรือไม่ว่า!!! การใช้โซ่เคเบิลกระป๋อง 1 ใบ
ประหยัดพลังงานพอ ๆ กับการเปิดทีวี 3 ชั่วโมง หรือ
เปิดหลอดไฟแสงสว่างขนาด 100 วัตต์ได้ทั้งวัน

"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ
ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต่อ ้งกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่
ที่ไ้ทำลายขยะก็นับวันแ่จะหายากลงทุกวัน

2. สามารถประหยัด งบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต่อ ้งกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้ งบประมาณน้อยลงในการเก็บขน
แ่ละกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อ ถังขยะใ้้น้อยลง สามารถมีค่นงานจำนวน
น้อยลง แ่ละใช้ เงินจ้างในการกำจัดแ่ละทำลายขยะน้อยลง

© SCGC 2022



3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)

เช่น แก้วกระดาด โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น กระดาด 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่
ถึง 1 ตัน เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาด

4. สามารถสงวนทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน

จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน เพราะ
นอกจากจะลดการใช้วัสดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานใน
การขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะต้องใช้เม็ดพลาสติก
ใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้ว นำมา
หลอมใช้ใหม่

5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น

เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพ
มากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่ กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคน
ร่วมกัน

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

© SCGC 2022





รู้แล้วบอกต่อ
26 มิถุนายน 2561



ปี ค.ศ. 2050
ทรัพยากรที่ต้องใช้

**ประชากรเพิ่ม
แต่ทรัพยากร
มีจำกัด**

คาดว่าปี ค.ศ. 2050 ความต้องการใช้ทรัพยากร
ของโลกจะเพิ่มขึ้น 1.3 แสนล้านตันซึ่งคิดเป็น 4 เท่า
ของปริมาณทรัพยากรบนโลกที่มีอยู่จริง

ทั่วโลกต่างกำลังตระหนักและให้ความสำคัญ
กับ **Circular Economy** ด้วยคอนเซ็ปต์ที่ใครๆ
ก็ทำได้ ไม่ว่าจะเป็นเจ้าของธุรกิจ ผู้ซื้อ ผู้ใช้งาน

CIRCULAR ECONOMY

เศรษฐกิจแบบเส้นตรง (Linear Economy)
คือ การนำทรัพยากรมาใช้ในการผลิต
เป็นสินค้า เมื่อสิ้นอายุการใช้งาน สินค้าเหล่านั้น
จะถูกทิ้งโดยไม่มีการนำกลับ หรือรีไซเคิล

LINEAR
TAKE → MAKE → DISPOSE

เศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)
คือการเปลี่ยนแนวคิดการทำการธุรกิจ
จากเส้นตรงเป็นวงกลม

CIRCULAR
MAKE → USE → REUSE → REPAIR → RECYCLE → REUSE

Best Practice

Global Practice

MICHELIN

ยางรถยนต์จากวัสดุรีไซเคิล ตัวล้อยางสามารถ
ย่อยสลายได้ตามธรรมชาติโครงสร้างรูปร่างของ
พื้นสามารถดัดขึ้นรูปและแตกได้มากขึ้น สามารถ
เติมลมยางได้ด้วยเครื่องพ่นฟอง 3D พร้อมทั้ง
ยังสามารถย่อยสลายได้ตามธรรมชาติ
จึงช่วยประหยัดพลังงานในด้านขุด
หรือทำลายเพื่อสร้างหรือซ่อมสภาพ

SCG Packaging
• Reduce Material Use • Durability • Recycle

SCG Practice

Packaging Plant → Paper Mill → Baling Station → Retail Store → Delivery

ด้วยนวัตกรรม "G Technology" ทำให้บรรจุภัณฑ์
จากฟัก Green Carton ช่วยลดการใช้ทรัพยากร
ในการผลิตลงถึง 25% กระดาษรีไซเคิล 100%
น้ำหนักเบาและทนทานกว่า 25% ลดการปล่อย
ก๊าซเรือนกระจกได้ถึง 10% หลังจากการรีไซเคิล
ถูกส่งไปยัง supermarket, retail store แล้วจะมีการนำ
กล่องเหล่านี้เพื่อใช้ในการรวบรวมการผลิตกระดาษรีไซเคิล

For Internal Only

Copyright 2018 SCG for internal use only, for feedback and suggestion please contact
Internal Communications, Enterprise Brand Management Office
corporate-admin@scg.com

© SCGC 2022



ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ขยะพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เต้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

ถังสีไหน...ทิ้งอะไร

ขาว-ทึบ-ทิ้ง

เทก่อนทิ้ง

: เทเศษอาหารหรือเครื่องดื่มที่ทานไม่หมด ลงในถังเศษอาหาร ก่อนทิ้งบรรจุภัณฑ์

ทิ้งถูกต้อง

: ทิ้งขยะลงถังให้ตรงตามประเภทของวัสดุ หากขยะประกอบด้วยวัสดุหลายประเภท ให้แยกส่วนขยะ แล้วทิ้งลงในถังสำหรับวัสดุแต่ละประเภท



© SCGC 2022



ถังขยะ & การรณรงค์การคัดแยกขยะ

❖ โดยทาง TPE มีถังในการคัดแยกขยะ 6 สี 9แบบ

❖ รูปแบบถังใหม่ที่น่าสนใจ
โดยวางตามจุดต่างๆ
เพื่อใช้การคัดแยก



สรุป การคัดแยกขยะ TPE มาทำความเข้าใจเพื่อ

#แยกให้เป็น และ #ทิ้งให้ถูก

กันนะครับ

Dirty Waste
ขยะเปื้อน



Food Waste
เศษอาหาร



Metal
ภาชนะโลหะ



Glass
ภาชนะแก้ว



Paper
กระดาษสะอาด



Hazardous Waste
ขยะอันตราย



PET Bottle
ขวดน้ำ
พลาสติกใส



Dirty Plastic
พลาสติก
ปนเปื้อน



Plastic
พลาสติกสะอาด



© SCGC 2022

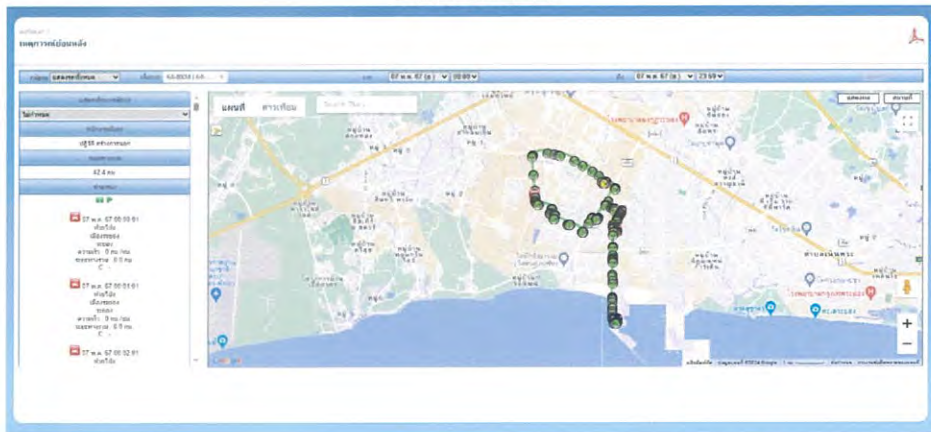


ภาคผนวก ข-25

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 07/05/2567 ทะเบียน กท 64 - 8934 Manifest 1-21-0567-023320-0-N
บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด พนักงานขับรถ นายปวิติ สร้างการนอก ประเภทรถ โรลออฟ
ปลายทาง บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (site1)
Waste: Oil contaminated fabric (ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน)

เส้นทางการเดินทาง



บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด

118.ไอ-หนึ่ง ด.นาบตาบด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

บันทึกถาวรถังน้ำมัน

วันที่เข้า 07/05/24 เวลาเข้า 11:36:08

วันที่ออก 07/05/24 เวลาออก 11:50:04

ค่าค้ำที่ 1 ทะเบียนรถ 64-8934กทม

ชื่อลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (site1)

ชื่อสินค้า Oil contaminated fabric (ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน)

ชื่อของรถ *ไนท์เบรียกะเยียด*

ราคา/กก. นน.เข้า 17,990 กก.

0.00 บาท. นน.ออก 16,010 กก.

นน.สุทธิ 1,980 กก.

Manifest Sn. 12105670233200N

สถานที่จัดตั้ง MEE

จำนวนเงิน 0.00 บาท.

พนักงานขับรถ.....

ผู้ส่ง/ผู้รับ.....

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง
ทะเบียน: 64-8934

พนักงานขับรถ: -

จาก: 07 พ.ค. 67 (อ.) 00:00

ถึง: 07 พ.ค. 67 (อ.) 23:59

p จอดดับเครื่อง

I จอดติดเครื่อง

D เดินทาง

๐ ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	เซนเซอร์					ความเร็ว	อุณหภูมิ	สถานที่		
	1	2	3	4	A			ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
07 พ.ค. 67 00:01:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:06:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:11:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:16:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:21:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:26:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:31:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:36:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:41:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:46:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:51:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 00:56:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:01:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:06:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:11:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:16:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:21:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:26:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:31:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:36:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:41:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
07 พ.ค. 67 01:46:01	0	0	0	0	P	0	-	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง

[illegible]

[illegible]

27 พ.ค. 67 14:14:33

Page 3 of 11

[illegible]

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit)
หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Audit หน่วยงานรับทำจัดของเสีย



© SCGC 2023

▶ วันที่ 7 กรกฎาคม 2566 ตรวจสอบ หน่วยงานรับทำจัดของเสีย Eco Energy Power Plan

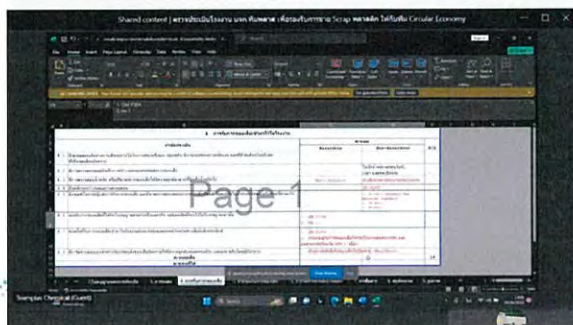


© SCGC 2023

Page | 2



▶ วันที่ 24 ตุลาคม 2566 ตรวจสอบ หน่วยงานรับทำจัดของเสีย บจก. ทิมพลาส

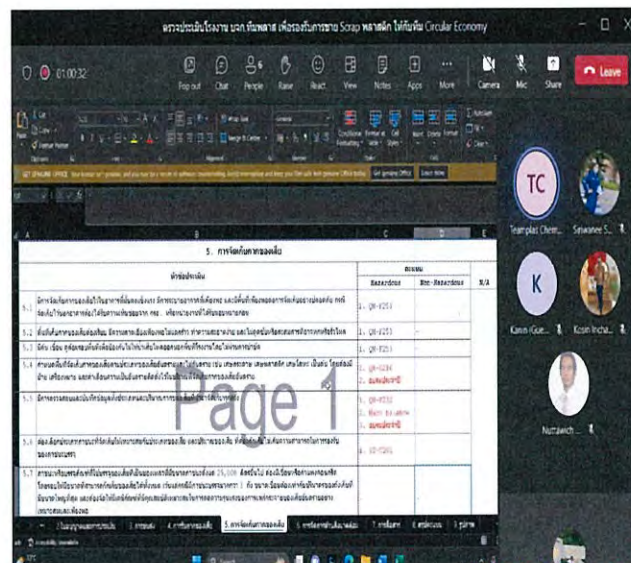
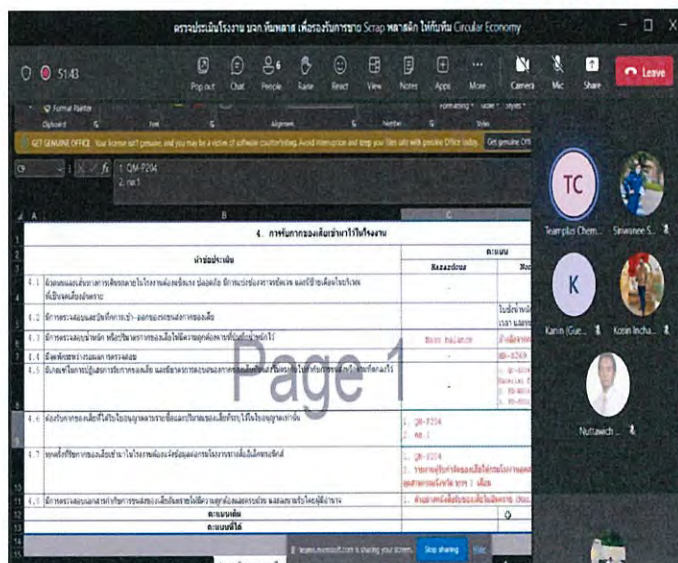


© SCGC 2023

Page | 3

SCGC

▶ วันที่ 24 ตุลาคม 2566 ตรวจสอบ หน่วยงานรับทำจัดของเสีย บจก. ทิมพลาส



© SCGC 2023

Page | 4

SCGC

ภาคผนวก ข-27

ระเบียบปฏิบัติด้านการจรรยาบรรณและการควบคุมน้ำหนักในการ
ขนส่งผลิตภัณฑ์

กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

1 กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกในอดีต

1.1 การกำหนดพิสัยน้ำหนักบรรทุกตามประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ซึ่งมีการกำหนดพิสัยน้ำหนักบรรทุกดังนี้

- ก่อนปี พ.ศ. 2519 การกำหนดพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 18 ตัน
- ปี พ.ศ. 2535 การกำหนดพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 21 ตัน
- ปี พ.ศ. 2546 การกำหนดพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 26 ตัน
- ปี พ.ศ. 2548 การกำหนดพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

1.2 ความเป็นมาของการประกาศพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ

- ประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ฉบับที่ 1 วันที่ 28 ธ.ค. 2548 ไม่ได้กำหนดพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ 7 เล่ม 24 ล้อ

- ประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 มิ.ย. 2552 (โดยนายสุพจน์ ทรัพย์ล้อม อห.) ได้ประกาศพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ 7 เล่ม 24 ล้อ (อา.ประกาศน้ำหนัก) โดยประกาศแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

- ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่ 1 ก.ค. 2552 ถึง 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 53 ตัน
- ระยะที่ 2 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามนโยบาย รวค ที่เห็นชอบตามมติประชุมคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบและกำหนดพิสัยน้ำหนักบรรทุก

- ประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ฉบับที่ 3 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 พ.ย. 2552 (โดยนายวีระ เวียงสุทธีวงศ์ อห.) (ผ่อนผันครั้งที่ 1) ได้ประกาศผ่อนผันพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ 7 เล่ม 24 ล้อ โดยแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

- ระยะที่ 1 ผ่อนผันให้น้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 58 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2554
- ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 ถึง 31 ธ.ค. 2555 ผ่อนผันให้น้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 53 ตัน
- ระยะที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เนื่องจากบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการที่เสียรายได้จากการเพิ่มเพลาจาก 6 เพลา เป็น 7 เพลา และลดผลกระทบต่อผู้ประกอบการ

- ประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ฉบับที่ 4 (ผ่อนผันครั้งที่ 2) ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 ธ.ค. 2554 (โดยนายวันชัย มาศลักษณ์ อห.) ขยายเวลาผ่อนผันพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ 7 เล่ม 24 ล้อ โดยประกาศผ่อนผันแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

- ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 58 ตัน
- ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อลดผลกระทบต่อนักเรียนที่เข้าศึกษาในโรงเรียนที่เหมาะสม เนื่องจากผู้ประกอบการขนส่งมีแนวโน้มที่จะลดต้นทุนการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องโดยจะจ่ายเงินเพื่อศึกษาจาก กปด. แต่ต่อมาไม่ได้รับงบประมาณ

- ประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ฉบับที่ 5 (ผ่อนผันครั้งที่ 3) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อห.) ได้ขยายเวลาผ่อนผันพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ 7 เล่ม 24 ล้อให้น้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 53 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อลดผลกระทบต่อนักเรียนที่เข้าศึกษาในโรงเรียนที่เหมาะสม และ กปด. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและจะดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ฉบับที่ 6 (ผ่อนผันครั้งที่ 4) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อห.) ได้ผ่อนผันพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ 7 เล่ม 24 ล้อให้น้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 22 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อลดผลกระทบต่อนักเรียนที่เข้าศึกษาในโรงเรียนที่เหมาะสม และ กปด. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและให้ ขน. ดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้ว่าราชการจังหวัดต่าง ๆ ฉบับที่ 7 (ผ่อนผันครั้งที่ 5) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อห.) ได้ผ่อนผันพิสัยน้ำหนักของรถบรรทุกต่าง ๆ 7 เล่ม 24 ล้อให้น้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2557 จนถึงวันที่ 30 มิ.ย. 2556 และตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2557 มีน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งได้เตรียมพร้อมในการปรับลดน้ำหนัก ความปลอดภัย

1.3 ความเป็นมาของการประกาศกีดน้ำนักของรถบรรทุกทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 1 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2548 ให้ออกประกาศกีดน้ำนักของรถบรรทุกทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ ให้น้ำนักยานพาหนะรวมน้ำนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างล้อฟ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2552 ให้ออกประกาศกีดน้ำนักของรถบรรทุกทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ เป็นดังนี้

1) รถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป (ตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างล้อฟ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร มีน้ำนักยานพาหนะรวมน้ำนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม

2) รถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนก่อนวันที่ 1 มกราคม 2553 และตัวรถมีระยะห่างระหว่างล้อฟ่วง (KING PIN) ต่ำกว่า 8 เมตร ให้น้ำนักยานพาหนะรวมน้ำนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 เป็นต้นไป (ผ่อนผันให้ 5 ปี) ต้องมีน้ำนักยานพาหนะรวมน้ำนักบรรทุกดังนี้

- ตัวรถลากจูงและตัวรถทั้งฟ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 7 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 8 เมตร มีน้ำนักยานพาหนะรวมน้ำนักบรรทุกไม่เกิน 49,000 กิโลกรัม

- ตัวรถลากจูงและตัวรถทั้งฟ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 7 เมตร มีน้ำนักยานพาหนะรวมน้ำนักบรรทุกไม่เกิน 47,000 กิโลกรัม

- ตัวรถลากจูงและตัวรถทั้งฟ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 4.5 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 6 เมตร มีน้ำนักยานพาหนะรวมน้ำนักบรรทุกไม่เกิน 45,000 กิโลกรัม

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 8 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 9 มีนาคม 2558 ได้ผ่อนผันให้รถทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำนักไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม ผ่อนผันต่ออีก 6 เดือน จนถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2558

สาเหตุที่ผ่อนผันกีดน้ำนักของรถบรรทุกทั้งฟ่วง 6 เหลา 22 ล้อ เนื่องจากแก้ไขปัญหาคความเดือดร้อนของสมาคมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย และบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการขนส่งในการปรับตัวและปรับปรุงรถ โดยการเพิ่มความยาวของระยะ KING PIN เพื่อที่จะสามารถบรรทุกน้ำนักได้มากขึ้น ตามมติที่ประชุม เรื่องการขอผ่อนผันบังคับใช้กำหนดจุดคึงพิน และน้ำนักบรรทุกสินค้า เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2558

โดยมีท่านพลตำรวจโท วรศักดิ์ นพสิทธิ์พร ผู้ช่วยรัฐมนตรีประจำกระทรวง สำนักงานรัฐมนตรี เป็นประธานที่ประชุม ที่ประชุมมีมติผ่อนผันการบังคับใช้ระยะ KING PIN ของรถบรรทุกทั้งฟ่วงประเภทดังกล่าวออกไปอีก 6 เดือน

1.4 บทลงโทษ

บทลงโทษการบรรทุกน้ำนักเกิน ตาม พรบ. ทางหลวง 2535 มาตรา 73/2 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำและปรับ

2. กฎหมายในการควบคุมน้ำนักในปัจุบัน

2.1 การกำหนดน้ำนักบรรทุกในปัจจุบัน เป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2548) และ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) โดยรถ 10 ล้ออยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

2.2 การกำหนดน้ำนักบรรทุกในกลุ่มประเทศ อาเซียน ตามพิธีสาร 4 (Protocol 4) ได้กำหนดกีดน้ำนักไว้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบการกำหนดน้ำนักในกลุ่มประเทศอาเซียนและประเทศไทย

ลำดับที่	ประเภทรถบรรทุก	น้ำนักรถบรรทุกกลุ่มประเทศอาเซียน (ตัน)	น้ำนักรถบรรทุกประเทศไทย (ตัน)
1	รถ 3 เหลา 10 ล้อ	21	25
2	รถ 4 เหลา 12 ล้อ	25	30
3	รถทั้งฟ่วง 4 เหลา 14 ล้อ	32	25
4	รถทั้งฟ่วง 4 เหลา 18 ล้อ	36	45
5	รถทั้งฟ่วง 4 เหลา 22 ล้อ	38	50.5

แต่การบังคับใช้น้ำนักบรรทุกต้องขึ้นอยู่กับข้อกำหนดน้ำนักในประเทศนั้นๆ ด้วย ถ้าบังคับกับประเทศตนเองต้องบังคับกับมาตรฐานในเกณฑ์เดียวกันด้วย

ภาคผนวก ข-28

ประกาศเรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๙ /๒๕๕๓

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางจราจร จึงมีเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงออกกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเหมืองแร่มาบตาพุด (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจักรยานยนต์ ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาต ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยยานขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วย การขนส่ง ผู้ลากขึ้นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือใส่คอนสแตร์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถที่บรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้ หรือรถที่ใช้สำหรับบรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้ หรือรถที่ใช้สำหรับบรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้ หรือรถที่ใช้สำหรับบรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถที่บรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้ หรือรถที่ใช้สำหรับบรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถที่บรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้ หรือรถที่ใช้สำหรับบรรทุกสิ่งของหรือบรรทุกผู้โดยสารเกินกว่าที่กำหนดไว้

/"รถบรรทุก ...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับ งานขนถ่ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลิ้นชัก)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์ส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์ส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจ ของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือใส่คอนสแตร์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏ ในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือใส่คอนสแตร์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพ อนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้งานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องหมาย เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายและทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยยานขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วย รถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถราง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ว่าจะนำมาใช้ในการเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เหมิ หรือเสียงเกินเกณฑ์ ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และสัญญาณของ สัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับรถยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วบนถนน ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตรา ความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

ประกาศ

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถดี รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๒๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๒๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์ส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ

- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลัักษณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง บรรทุกบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ตัวรถ ความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น ไว้ให้คนหล่น ส่องแสง สะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้เสียการเลือกเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถโดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเลี้ยวหรือขึ้นของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามผู้ขับขี่ในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑลและจังหวัดภูเก็ต

ใบขึ้นเครื่องส่วนบุคคล ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บใบ สติ๊กเกอร์ขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีรถจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๕/๑๑ ๕๖

	<p>ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกโถงขึ้นทราย</p> <p>๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔</p> <p>๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้าง</p>
จัดให้	<p>๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free</p> <p>๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร</p>
กำหนดไว้	<p>๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ</p> <p>๘.๖ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องทางจราจรขณะขับขึ้นรถคัน</p> <p>๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น</p> <p>๘.๘ ห้ามขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p>
ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น.	<p>๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง</p>
	<p>ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)</p> <p>๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ</p> <p>๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร</p> <p>๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free</p> <p>๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร</p>
กำหนดไว้	<p>๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ</p> <p>๙.๖ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องทางจราจรขณะขับขึ้นรถคัน</p> <p>๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น</p> <p>๙.๘ ห้ามขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p>
ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกคันดังกล่าว	<p>ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง</p>
	<p>๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตัวบรรทุกทุกคันด้วย (lashed down) ยึดตรึงตัวบรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ</p>
ให้เทียบรถทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระดับวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น หรือ	<p>ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)</p> <p>๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ</p> <p>๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร</p> <p>๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free</p> <p>๑๐.๔ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องทางจราจรขณะขับขึ้น</p> <p>๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร</p>

กำหนดไว้

	<p>๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง</p> <p>๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p>
ในวันทำการ	<p>๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ว่าการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตบริเวณนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน</p> <p>๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอย หรือ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการ</p>
	<p>พื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน</p>
	<p>๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต</p> <p>ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม</p>
	<p>พื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้</p> <p>๑๑.๑ อุบัติเหตุทางจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กษย หรือส่วน</p>
	<p>กระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <p>๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC¹)</p> <p>๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC¹) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดหาผู้ลากานแจ้งเตือนอันตราย</p>
	<p>๓) ผู้ขับขี่หรือผู้ประเมินเจ้าหน้าที่ยังคงอยู่ หรือประทับที่ เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป</p> <p>๑๑.๒ อุบัติเหตุทางจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กษย หรือส่วน</p>
	<p>กระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <p>๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²)</p> <p>๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC¹) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประสานงานกับหน่วยงานผู้บังคับบัญชา</p> <p>๓) กรณีเกิดเหตุใหม่ ถ้ายังไม่ไฟรั้ว สารเคมีหกหรือไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที</p> <p>๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC¹) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องถิ่นเกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวกจราจร</p> <p>๔) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติเหตุ ให้อุปกรณ์ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง</p>

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นที่จราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้นยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤษภาคม) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมทั้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้จับกุมได้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกกล่าวหาว่าละเมิดหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว ก่อ อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้ขึ้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๕๗



นายวีรพงศ์ ไชยเพิ่ม

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-29

สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ปริมาณรถเข้า-ออกบริษัท

ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด

เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567



INTERNAL Do not distribute

▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	147	161	272	242	241	170
ย้ายสินค้า	1566	1311	1589	1993	1875	2085
ส่งพัสดุ	743	1681	45	184	195	191

INTERNAL Do not distribute

Page | 2



ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

INTERNAL

REPCO

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-007

บริษัทที่ขอตรวจสอบสภาพรถยนต์ R.T.C วันที่ขอตรวจสอบ 4/6/2567
 ทะเบียนรถ 7 กพ 7803 ยี่ห้อ Toyota สี ขาว

ชนิดของรถยนต์ ☒ รถกระบะ ☐ รถบรรทุกสารเคมี ☐ รถบรรทุก
 เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☒ อื่น ๆ ในอนุญาตเลขที่ PL CA/67-202

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

- ☒ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ(ตามประเภทของรถยนต์) ☐ 2.พ.ร.บ.รถยนต์
☒ 3.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี) ☒ 4.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท

รายการการตรวจสอบสภาพ

ผลการตรวจสอบ

		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่ เกี่ยวข้อง
1.ระบบ สัญญาณไฟ และเสียง	1.1 ไฟหน้า (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.3 ไฟถอยหลัง (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา) (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.5 ไฟเบรก (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.7 ไฟหรี (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.8 แตร (ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	/		
2.ระบบ เครื่องยนต์	2.1 สภาพทั่วไป (ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	/		
	2.2 เสียงเครื่องยนต์ (ต้องไม่ดังทั้งในขณะที่เดินเบาและเร่งสุด)	/		
	2.3 ความสะอาดของไอเสีย (ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดคันเร่งคงที่)	/		
	2.4 โดสตาร์ท (สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	/		
	2.5 แบตเตอรี่ (สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	/		
3.ระบบช่วงล่าง	3.1 พวงมาลัย (หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	/		
	3.2 เบรคเท้า - มือ (ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	/		
	3.3 ล้อและยาง (ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี) (กรณีที่มีการหล่อตอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)	/		
4.สภาพตัวถัง	4.1 โครงสร้าง (ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	/		
	4.2 กระบะท้าย (สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	/		
	4.3 ถัง/แคปซูลบรรจุสารเคมี (ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	/		
	4.4 ตู้คอนเทนเนอร์ (สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล๊อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)	/		
	4.5 ถังน้ำมัน เชื้อเพลิง (ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้)	/		
5.ทัศนวิสัย	5.1 กระบอก (ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	/		
	5.2 กระบอกเงา (ต้องมีเพียงพอส่องเห็นรถคันหน้า)	/		
	5.3 กระจกมองข้าง (สภาพยางปิดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)	/		
6.อุปกรณ์ ความปลอดภัย	6.1 เข็มขัดนิรภัย (ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	/		
	6.2 ตะแกรงครอบท่อไอเสีย (ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบครอบท่อไอเสีย (spark arrestor))	/		
	6.3 ถังดับเพลิง (ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	/		

ผู้ขออนุญาต

530 01010
(530 01010)

บริษัท R.T.C.

ตรวจสอบโดย

7-110
(7-110)

ช่างเครื่องกล
 เลขทะเบียน 222
 อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037,SE-CM-S-38
 วันที่ตรวจสอบ 4-6-67

รับรองการตรวจโดย

7-110
(7-110)

วิศวกรเครื่องกล
 วันที่ 4-6-67

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

INTERNAL

REPCO

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-007

บริษัทที่ขอตรวจสอบสภาพรถยนต์ SWM SWN วันที่ขอตรวจสอบ 6/6/67
 ทะเบียนรถ 89-2081 กต ยี่ห้อ 864 สี ขาว

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☐ รถบรรทุกสารเคมี ☒ รถบรรทุก
 เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ ในอนุญาตเลขที่ PL CA/67-202

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

- ☒ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ(ตามประเภทของรถยนต์) ☐ 2.พ.ร.บ.รถยนต์
☒ 3.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี) ☒ 4.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท

รายการการตรวจสอบสภาพ

ผลการตรวจสอบ

		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่ เกี่ยวข้อง
1.ระบบ สัญญาณไฟ และเสียง	1.1 ไฟหน้า (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.3 ไฟถอยหลัง (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา) (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.5 ไฟเบรก (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.7 ไฟหรี (ทำงานปกติและผ้าครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.8 แตร (ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	/		
2.ระบบ เครื่องยนต์	2.1 สภาพทั่วไป (ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	/		
	2.2 เสียงเครื่องยนต์ (ต้องไม่ดังทั้งในขณะที่เดินเบาและเร่งสุด)	/		
	2.3 ความสะอาดของไอเสีย (ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดคันเร่งคงที่)	/		
	2.4 โดสตาร์ท (สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	/		
	2.5 แบตเตอรี่ (สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	/		
3.ระบบช่วงล่าง	3.1 พวงมาลัย (หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	/		
	3.2 เบรคเท้า - มือ (ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	/		
	3.3 ล้อและยาง (ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี) (กรณีที่มีการหล่อตอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)	/		
4.สภาพตัวถัง	4.1 โครงสร้าง (ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	/		
	4.2 กระบะท้าย (สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	/		
	4.3 ถัง/แคปซูลบรรจุสารเคมี (ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	/		
	4.4 ตู้คอนเทนเนอร์ (สลักล๊อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล๊อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)	/		
	4.5 ถังน้ำมัน เชื้อเพลิง (ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้)	/		
5.ทัศนวิสัย	5.1 กระบอก (ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	/		
	5.2 กระบอกเงา (ต้องมีเพียงพอส่องเห็นรถคันหน้า)	/		
	5.3 กระจกมองข้าง (สภาพยางปิดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)	/		
6.อุปกรณ์ ความปลอดภัย	6.1 เข็มขัดนิรภัย (ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	/		
	6.2 ตะแกรงครอบท่อไอเสีย (ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบครอบท่อไอเสีย (spark arrestor))	/		
	6.3 ถังดับเพลิง (ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	/		

ผู้ขออนุญาต

บริษัท ประจักษ์
(บริษัท ประจักษ์)

บริษัท SWN

ตรวจสอบโดย

7-110
(7-110)

ช่างเครื่องกล
 เลขทะเบียน 797
 อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037,SE-CM-S-38
 วันที่ตรวจสอบ

รับรองการตรวจโดย

7-110
(7-110)

วิศวกรเครื่องกล
 วันที่ 797

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

INTERNAL

REPCO

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-007

บริษัทที่ขอตรวจสอบสภาพรถยนต์

SCI

วันที่ขอตรวจสอบ

13/6/64

ทะเบียนรถ

64-4086

กทอ.

สี

สีฟ้า

สี

ขาว

ชนิดของรถยนต์

☐ รถกระบะ☐ รถบรรทุกสารเคมี☒ รถบรรทุก

เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น

☐ อื่น ๆ

ใบอนุญาตเลขที่

PL

CAV

67-213

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

☒ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ(ตามประเภทของรถยนต์)☒ 2.พ.ร.บ.รถยนต์☐ 3.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)☐ 4.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท

รายการการตรวจสอบสภาพ			ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1.ระบบสัญญาณไฟและเสียง	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและผ่าครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและผ่าครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและผ่าครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและผ่าครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.5 ไฟเบรก	(ทำงานปกติและผ่าครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและผ่าครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.7 ไฟหรี	(ทำงานปกติและผ่าครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	✓		
2.ระบบเครื่องยนต์	2.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	✓		
	2.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะที่เดินเบาและเร่งสุด)	✓		
	2.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเบ็ดคันเร่งคงที่)	✓		
	2.4 ไตสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	✓		
	2.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	✓		
3.ระบบช่วงล่าง	3.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	✓		
	3.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	✓		
	3.3 ล้อและยาง		✓		
	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์, อย่าน้อยกว่า 5 มม) (กรณียางมีการผลัดดอก อย่าน้อยกว่า 3 มม. และรอยต่อระหว่างดอกผลัดและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)		✓		
4.สภาพตัวถัง	4.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกับชนเป็นต้น)	✓		
	4.2 กระบะท้าย	(สลักล๊อค สำหรับเบ็ด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	✓		
	4.3 ถัง/ถังเก็บขยะบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดกับโครงสร้างรถแน่นคง)	✓		
	4.4 ตู้คอนเทนเนอร์ (สลักล๊อค สำหรับเบ็ด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล๊อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)		✓		
	4.5 ถังน้ำมัน	(ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม, ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ เชื้อเพลิง ,แป้น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้)	✓		
5.ทัศนวิสัย	5.1 กระชาก	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่แตกร้าว, มองเห็นชัดเจน)	✓		
	5.2 กระชากเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองเห็นได้รอบคันรถยนต์)	✓		
	5.3 ไม้ปัดน้ำฝน	(สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก, สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)	✓		
6.อุปกรณ์ความปลอดภัย	6.1 เข็มขัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด, ใช้งานได้ปกติ)	✓		
	6.2 ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	(ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบครอบท่อไอเสีย (spark arrestor)	✓		
	6.3 ถังดับเพลิง	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	✓		

ผู้ขออนุญาต	ตรวจสอบสภาพโดย	รับรองการตรวจโดย
บริษัท SCI	ช่างเครื่องกล	วิศวกรเครื่องกล
	เลขทะเบียน 303	วันที่ 13/6/2024
	อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037, SE-CM-S-38	
	วันที่ตรวจสอบ	

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน