ภาคผนวก ข-31

เอกสารอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัย

TPE Safety Orientation

SCGC

© SCGC 2022

ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจ ที่เข้ามาปฏิบัติงาน

โดย
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

© SCGC 2022

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554 เอสซีจี เคมิคอลส์

เงื่อนไขในการเข้ารับการอบรม

1. ผู้มีแอลกอฮอล์*เกินกว่า 20%* ไม่อนุญาตให้เข้ารับการอบรม
2. ผู้เข้ารับการอบรมต้อง*ลำนอกเซียนได้*
3. ช่วงขณะเข้ารับการอบรมให้*ปิดโทรศัพท์มือถือ*
4. *ห้าม* ขีดเขียนใดๆ ลงบนโต๊ะและฝาผนัง และ กระดาษคำถามโดยเด็ดขาด
5. ห้ามนอนหลับในขณะเข้ารับการอบรม

*** หากผู้ใดฝ่าฝืนในข้อกำหนดไว้ข้างต้นจะพิจารณาไม่ตรวจข้อสอบให้*

SCGC

© SCGC 2022

วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน

SCGC

© SCGC 2022

หัวข้ออบรม

- ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎระเบียบ ข้อบังคับ ด้านความปลอดภัยฯ ในการปฏิบัติงาน

SCGC

© SCGC 2022

คุณต้องการอะไร

SCGC

© SCGC 2022

ภาคผนวก ข-32

แผนฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี

การดำเนินการแผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องจดบันทึกดังนี้
   - ชื่อ – สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
   - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
   - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารหนาแน่นมาก.....ปาน กลาง.....เล็กน้อย.....ติดไฟหรือไม่
   - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน.....สถานที่ใกล้เคียง.....
2. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉินดังนี้
   - แจ้งเจ้าของยานพาหนะที่เกิดเหตุ, ตามรายละเอียดข้อ4.1
   - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉิน
   - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้

1. โทรแจ้งสำรวจทางหลวง/เทศบาลเมืองมาบตาพุด
2. โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หมายเลข 1564
3. จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับทีมฉุกเฉิน
   - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
   - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
5. การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
   - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS (classified) LOCATIONS
   - กำหนดจุดผ่านเข้า – ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า – ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า – ออก ทางเดียว เพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
   - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า - ออก
6. การประเมินป้องกันภัย
   - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
   - จุดเกิดเหตุที่ความสัมพันธ์กับพื้นที่แหล่งอันตรายอื่น เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานข้างเคียง หรือลงสู่รางระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
   - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
   - ตรวจวัดอัตราความเข้มข้น LEL ด้วยเครื่องตรวจวัด
7. การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
   - กำหนดศักยภาพอันตรายร้ายแรง
   - กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน สำรวจในบริเวณจุดเกิดเหตุ
   - จัดทีมและอุปกรณ์ตัดแยกระบบหรือควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์ เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
   - เตรียมการอบรมและทางหนี
   - กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในภาวะฉุกเฉิน
   - การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
   - บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
- ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
- ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ต้องมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
- ประสานงานต่างๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดของเสียในกรณีจำเป็น
- จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
- ประสานงานเตรียมการรื้อถอนทำลายและเคลียสถานที่
- วางแผนปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งก่อสร้างร่วมกับเจ้าของพื้นที่
- จัดฟื้นฟูสถานที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายสารเคมี

- สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- สถานการณ์เพลิงไหม้
- สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ และสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับ บาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้
   1) เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำคลายเสื้อผ้าให้หลวม
   2) กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
   3) บาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
   4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่ เตรียมไว้ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถทีมดับเพลิง โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสารดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

- ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดลมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสายไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- นำกรวยยางวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รอยรั่วของภาชนะ โดยใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ อุดที่รอยรั่ว หรืออื่นๆ
- ใช้ขี้เลื่อยล้อมสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
- พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดลมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียหกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี

1. จะต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
3. จะต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
4. ดับเครื่องยนต์รถขนส่งสารเคมี ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรจุสารเคมี
5. สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงตะโกนหรือทำให้เกิดประกายไฟ

8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบของเสียที่พื้น ผนัง หรืออาคาร

9. ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้ซับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ

11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป

12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่

13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้

13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนสารเคมี

13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ

13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER

13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน

13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งถ่ายของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับสารเคมี

15. ข้อกำหนดทั่วไป

- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4
- พนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- พนักงานขับรถต้องแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย

16. เส้นทางขนส่ง

- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
- ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดรถในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามิให้เกิด การสูญหายหกหล่น หากเกิดการสูญหายพนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี พนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น

17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี

- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังบุบ ถังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี

2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงานและพนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้ เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
- ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

18. รถขนส่งสารเคมี

- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
- ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่ว/แตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ

3) ถังดับเพลิง

4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- แว่นตานิรภัย
- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและไส้กรอง
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
- ไม้กวาด
- รองเท้านิรภัย
- กรวยยาง
- วัสดุดูดซับ
- ขี้เลื่อย / ทราย
- พลั่ว
- ไฟฉาย

20. การฝึกอบรม

- พนักงานขับรถให้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
  - สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งกากของเสียเกิดอุบัติเหตุ
  - สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
  - การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการว่างจ้าง

ภาคผนวก ข-33

เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่ง

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

อก 5108.2/ ๒๕๖

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ – หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

4 กุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำกับดูแลผู้ประกอบการรถบรรทุกและรถบริการรับ- ส่งพนักงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ /ผู้จัดการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย กฎกติกามารยาทสำหรับผู้รับจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้รับ...

บริเวณถนนห้วยโป่ง-หนองบอน...

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้
เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน

...ห้วย...หนองบอน เนื่องจากผลการศึกษาจากสถาบันปิโตรเลียมไทย จากการลงพื้นที่สำรวจเส้นทางการเดินรถบรรทุกจริงในบริเวณชุมชนรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด พบว่าเส้นทางที่วิกฤตสุดคือเส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

2. ให้กำหนดเงื่อนไขการทำสัญญาเข้างกับผู้รับบริการรถรับ – ส่งพนักงาน โดยให้ยึดปฏิบัติตามกฎกติกามารยาทโดยมีรายละเอียดตั้งสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือมายังบริษัทผู้ประกอบการ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าทางได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นเคย และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป แซ่งจ้วน)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับการประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค
โทรศัพท์ 0 3868 3128
โทรสาร 0 3868 3941

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด

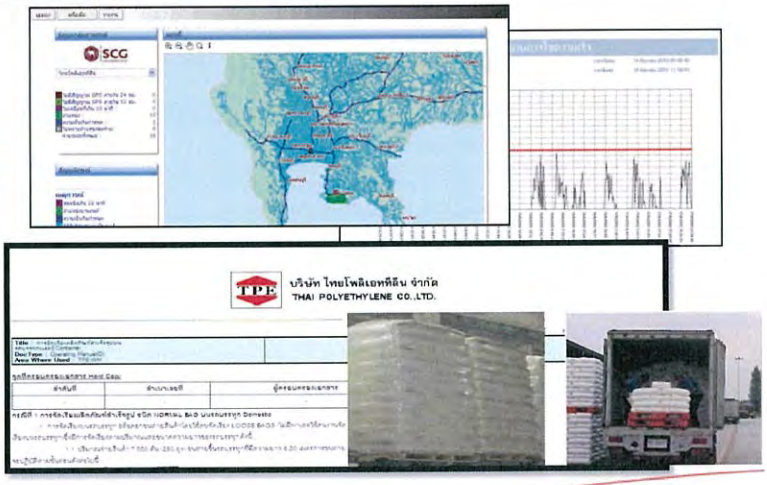
กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

- ❑ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ❑ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ❑ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมการขับขี่ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ❑ ติดตั้งกล่องดำ
- ❑ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ❑ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



© SCG 2018

Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ❑ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ❑ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ❑ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อยปฏิบัติงาน
- ❑ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ❑ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอร์ ห้ามดื่มสุรา หรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้ารับงานทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ❑ ลูกค้า สหเซวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงานลูกค้า
- ❑ ไทยก้าวไกล ห้าม ปัสสาวะ ในเขตพื้นโรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พขร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลารถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พขร.ที่ไปรอ

© SCG 2018

ภาคผนวก ข-34

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

SCG

คำสั่งที่ 4/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้องกับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 3/2564 และแต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. นายปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	เป็น	ประธานคณะอนุกรรมการ
2. นายนัทธพงศ์	ปราบทุกข์	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะอนุกรรมการ
3. นายพรรษิษฐ์	ยกสกุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
4. นายอัครวุฒิ	ศีนวล	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะอนุกรรมการ
5. นางสาวอนัญญา	สุขุมเจริญภัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะอนุกรรมการ
6. นายวรเมธ	กาญจนศร	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะอนุกรรมการ
7. นายอัครพล	ชีวธารณากร	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
8. นายชัยวัฒน์	วิมลอนุพงษ์	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะอนุกรรมการ
9. นายพรเทพ	ดงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
10. นายพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะอนุกรรมการ
11. นายอดิชาติ	มโนหรทัต	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะอนุกรรมการ
12. นายวิทยา	ชัยวงศ์	ผู้จัดการบำรุงรักษาไฟฟ้า Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
13. นายบรรจงวิชย์	วิทยาเกษมสันต์	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
14. นายชุติพงษ์	วิจักษ์ปภัสสร	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะอนุกรรมการ
15. นายรัฐธีย์	อริยะสกุลทรัพย์	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะอนุกรรมการ
16. นางสาวนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะอนุกรรมการ
17. นายชานน	กฤษณะกุล	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง(Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะอนุกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุนกิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปฏิญญา พ.

SCG

3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
   - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
   - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
   - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
   - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้งานและต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ถูกต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
5. สนับสนุนการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชรเอียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปฏิญญา พ.

5. คณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ที่ปรึกษา
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	ที่ปรึกษา
3. คุณศศิเพ็ญ	สายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	ประธาน
4. คุณสันติ	ก่ำมอญ	หัวหน้างานผลิต HDPE 1	กรรมการ
5. คุณสุทธิพร	กิตติมงคล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
6. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
7. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
8. คุณไชยยา	สายสมบัติ	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
9. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
10.คุณไพศาล	คนเสงี่ยม	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
11.คุณรังสรรค์	คงเกษม	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
12.คุณวีระยุทธ	ศิริสวัสดิ์	หัวหน้างานผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
13.คุณอานนท์	อินสะวังโส	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
14.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
15.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
16.คุณมนตรี	ทำเนียม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
17. คุณสุทธิรัตน์	สว่างโรจน์	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
2. ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
3. ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
4. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโกศิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณชิคำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรพีปต์	เตียพิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

4. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการ GHG Scope 3

เพื่อให้การจัดการ GHG Scope 3 ในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการ GHG Scope 3 ดังนี้

หมายเหตุ GHG Scope3 หมายถึง การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมด้านอื่นๆ ได้แก่ การเดินทางของพนักงานด้วยยานพาหนะที่ไม่ใช่ขององค์กร และการขนส่งสินค้า เช่น การขนส่งสินค้า, รถบัสรับ-ส่ง พนักงาน, การขนส่ง Raw Material

1. คุณบรรเจิด	เวกสูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	ประธาน
2. คุณชาตรีย์	จารุพักตรานนท์	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
3. คุณสุนา	ภูเขมา	Assistant GA Manager	กรรมการ
4. คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
5. คุณนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการปลดปล่อย GHG scope 3 จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. จัดทำข้อมูลเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคำนวณการปลดปล่อย GHG scope3
3. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยชัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโภคิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณชิดำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณชวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรทีปต์	เตียฟิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

3. คณะอนุกรรมการด้านการกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณปกรณ์	อุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยชัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ

และขอมอบหมายกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นคณะอนุกรรมการ จำนวน 5 คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

1. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	ประธาน
2. คุณศรินทร์	ขอถาวรวงศ์	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพงศกร	กิตติปรีชากุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณอนัญญา	สุขุมเจริญภัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
8. คุณประเสริฐ	ปานดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณณัฐวัฒน์	ธีระชาญณรงค์	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณชวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
11.คุณวิศรา	ปลุกเสก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

2. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการน้ำ

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ

SCG

คำสั่งที่ 3/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 10/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของ บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ใหม่ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ประธาน
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณศุภศักดิ์	แก้ววิชิต	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณพัฒน์	นารถพจนานนท์	ผู้จัดการส่วนผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณปกรณ์	อุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	กรรมการ
8. คุณนพพล	มังกรานนท์ชัย	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณสุรเชษฐ์	พจนจิรานุกูล	Focused Improvement Manager	กรรมการ
11.คุณธนากร	รวิศุทธ์	ผู้จัดการส่วน Pipe Compounding	กรรมการ
12.คุณบรรเจิด	เวกสูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	กรรมการ
13.คุณประไพพิศ	กิจชนะชัย	ผู้จัดการส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	กรรมการ
14.คุณวุฒิชัย	ตรัยศิลานันท์	Pilot Plant Manager	กรรมการ
15.คุณภักดี	นันทจินดา	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องกล Polymer - Static	กรรมการ
16.คุณศศิเพ็ญ	ลายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้

1. กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี
2. ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
4. รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะบริการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ
5. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 27 มกราคม 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชรเรียรสกุล)
Polyolefins Manufacturing Director

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

SCGC

คำสั่งที่ 46/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ชื่อใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1.	นายฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	นายวัทธิกร	จันทร์แสง	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการคลังสินค้า 2	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	นายพิธิต	รอดประสิทธิ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายสมชาย	เวทวงษ์	ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5.	นายอุเทน	กุลรัตน์	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6.	นายวุฒิชัย	ไชยสิทธิ์	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายทักษิณ	ชุยศรี	พนักงานควบคุมคุณภาพ – Support	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8.	นายกิตติศักดิ์	ดอนคำเหี่ย	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9.	นายมาโนช	แช่มฉิ่ง	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10.	นายสิทธิชัย	ศรีสุข	พนักงานผลิต PP1	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11.	นายสันติภาพ	เมืองสุข	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	นายฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	นายอัครวัฒน์	เนื่องแก้วสิน	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ PAL	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	นายสุวัฒน์	โสธนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายพัฒนสร	วงศ์ทิพย์	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	นายบรรพต	อนุพงษ์ภิชาติ	พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	นายรชา	แพงป้อง	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายกฤตนัย	เงินขาว	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	นายฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	นายวีระชน	ดินสีวิจิตร	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	นายศุพจน์	ฝ่าคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายณัฐพล	เศรษฐิศักดิ์โก	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	นายธีระศักดิ์	เจ็กรักษ์	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	นายกิตติศักดิ์	วงศ์เสงี่ยม	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายธนพล	อภินันทเวช	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 4444 / โทรสาร : 0 3868 4456
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel. 66 3868 4444 / Fax. 66 3868 4456
Website www.scgchemicals.com

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2567

(นายชาร์นา เสนี)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

การดำเนินงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

การดำเนินการ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มกราคม – มิถุนายน 2567

SCGC

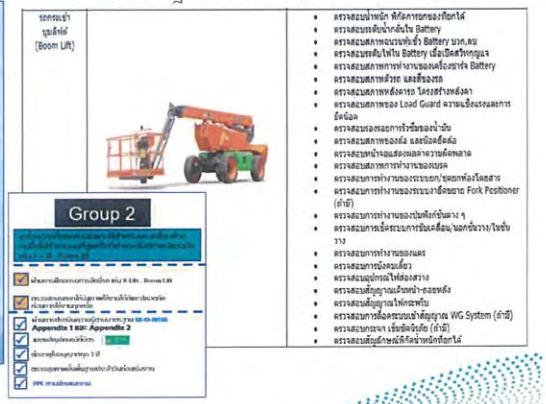
INTERNAL Do Not Distribute

Safety Contact

5 Communication

วันนี้วันที่ 14 ประชุมครั้งนี้นำ 9หลักความปลอดภัย ข้อที่ 4 ป้องกันความเสี่ยงและปฏิบัติงานตามมาตรฐาน ครั้งนี้มาเน้นย้ำเรื่อง กรณีมีการใช้รถไฟฟ้าประเภท ยกคนทำงานขึ้นที่สูง ต้องผ่านตรวจสภาพโดย ME / EE

SE-O-0036 มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานกับรถยก



SCGC

คณะกรรมการความปลอดภัย – TPE 2567-2569

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนฝั่งนานจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	ถกษ์ ก. (HD23)	สันติภาพ ม. (SM)	วัทธิกร จ. (Lgs.) พิชิต ร. HD1 สมชาย ว. LL อุเทน ก. (CZ)	วุฒิชัย ช. (LD) ทักษิณ ช. QA&QC กิตติศักดิ์ ด. (WH) มาโนช ช.. (PK) สิทธิชัย ศ. (PP1,2)
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		กฤตนัย ง. (SM)	สุวัฒน์ โล. (HD23) อัครวัฒน์ น. (QA&QC)	พัฒนสร ว. (HD2,3) บรรพต อ. (CPD) รชา พ. (WH)
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		ธนพล อ. (SM)	วีระชน ด. (HD4) สุพจน์ ฝ. (PK)	ณัฐพล ศ. (PP3) ธีระศักดิ์ จ. (HD4) กิตติศักดิ์ ว. (WH)
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภิญธดา ศ.	สมชัย บ..	ไม่เข้าข่าย
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย
I2P (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย

INTERNAL Do Not Distribute

ขั้นตอนการคัดเลือกผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

ขั้นตอน	ลงชื่อประกาศ	ผู้รับผิดชอบ	ลงวันที่
1.นายจ้างแจ้ง/ ประกาศหมดวาระ	กจก.	SHE	12/05/67
2. นายจ้างแต่งตั้ง พนง.ระดับ ป. จำนวน 3-5 คนเป็น คกก. สรรหา	กจก.	SHE	16/05/67
3. คกก.สรรหา ประกาศ , กำหนดวัน ,เวลา ,สถานที่รับสมัครพนง.ระดับ ป. 5 คน	คกก.สรรหา	คกก.สรรหา	19/05/67
4. กำหนดวันเริ่ม - สิ้นสุด	คกก.สรรหา	คกก.สรรหา	20-24/05/67
5. พนง.ระดับ ป. ส่งใบสมัคร มีผู้สมัครเท่ากับที่ต้องการ	พนง. ปฏิบัติการ	คกก.สรรหา	20-24/05/67
6. สิ้นสุดการรับสมัคร มี 3 กรณี - เท่ากับจำนวนที่ต้องการก็แต่งตั้งทั้งหมด - ไม่ครบ ให้ดิดประกาศรับใหม่ หรือ นายจ้างแต่งตั้ง - มากกว่า ให้ทำการเลือกตั้ง ,ติดหมายเลข, กำหนดวันเลือกตั้ง , ประชาสัมพันธ์ ,นับคะแนน ฯลฯ	กจก. กจก. คกก.สรรหา	คกก.สรรหา คกก.สรรหา คกก.สรรหา	28/05/67
7. ประกาศรายชื่อ คกก. ระดับบังคับบัญชา และ คกก. ระดับปฏิบัติการ	กจก.	คกก.สรรหา	30/05/67
8. ส่ง คกก.อบรม ต้องอบรมภายใน 60 วัน	-	Training	30/05/67 30/07/67

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ภาคผนวก ข-35

เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

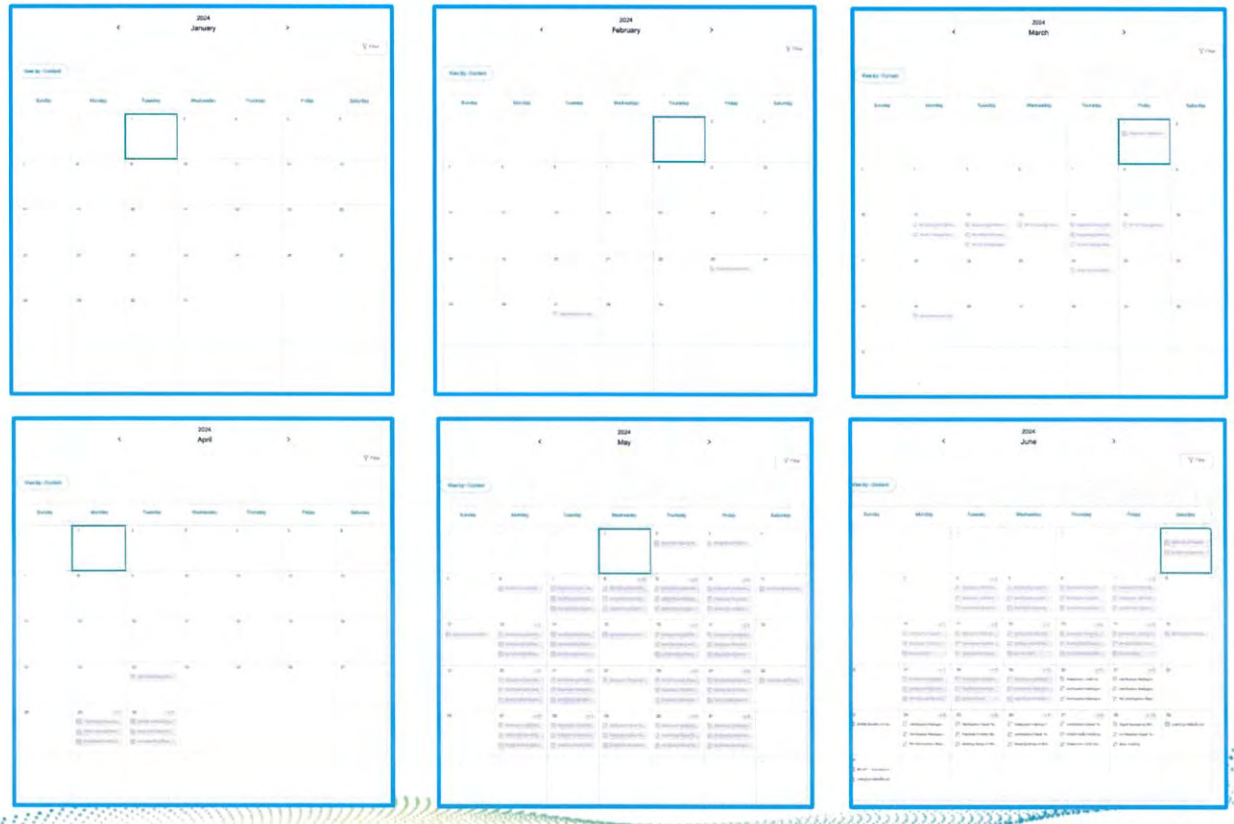
อบรม ด้านความปลอดภัย

มกราคม – มิถุนายน 2567

SCGC

INTERNAL Do not distribute

Calendar Plan Jan – Jun 2024



ภาคผนวก ข-36

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 45

สารบัญ

รายละเอียด
1. แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. คำจำกัดความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม
16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม
17. แผนรองรับวาตภัย
18. แผนรองรับไฟฟ้าดับ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว

แผนฉุกเฉิน TPE

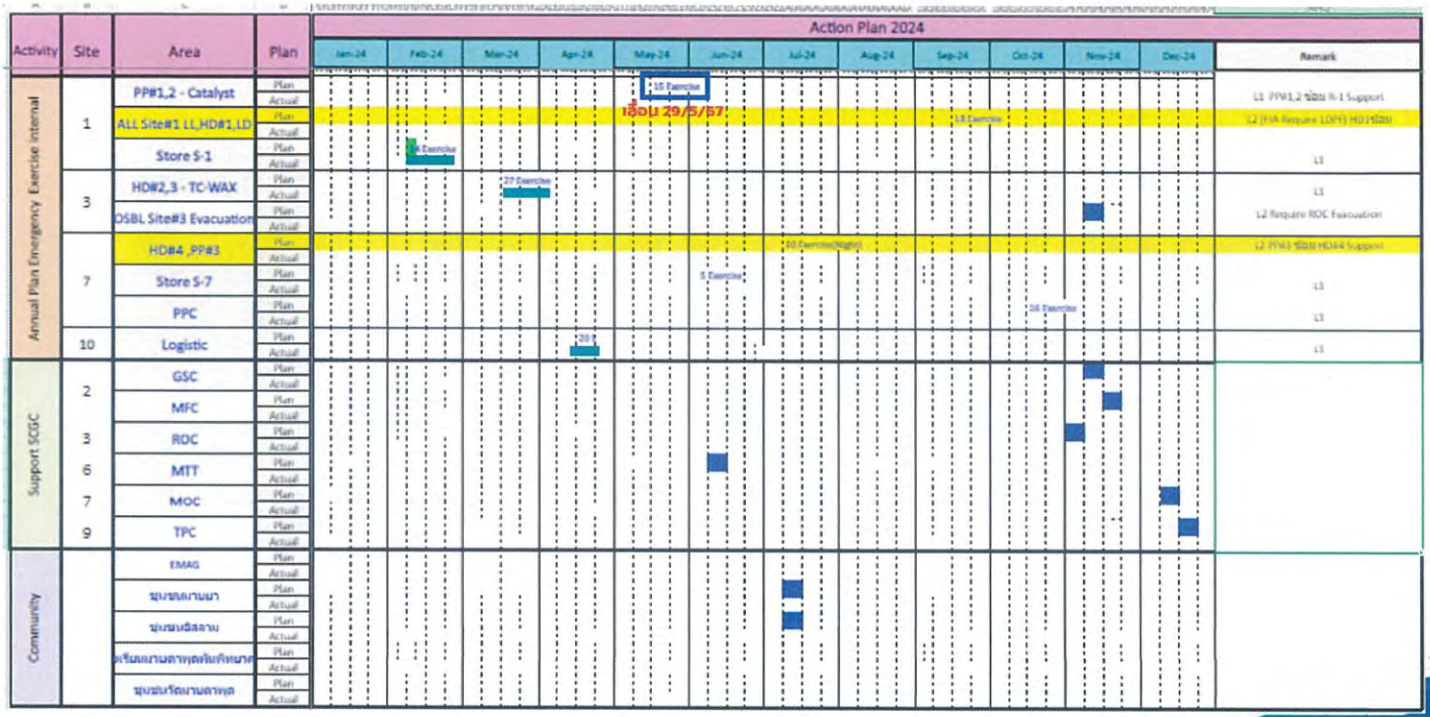
1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี

Emergency Exercise Plan 2024



© SCGC 2024

SCGC

TABLE TOP EPR HDPE1 SHIFT B
PRE INCIDENT PLAN Refer.PHA D-712 level high due to LP plugged
>> LP entrain to plugged at E-713 >> D-712 overpressure & rapture ; VCE

SHIFT B
SAFETY FIRST

17 Apr 2024 (21:00) : จากการประเมินด้วย Aloha พบว่าเกิดแรงระเบิดส่งผลกระทบต่อพื้นที่ในรัศมี 62 เมตร ซึ่งประกอบด้วย T-703 , T-704 , D-703 ทำให้โครงสร้างอาคารแตกเสียหาย และคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ เสียชีวิตและได้รับบาดเจ็บ

สถานการณ์จำลอง : พนักงาน BM ได้ monitor level D-713 พบว่ามี level เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว เนื่องจากมี Level D-712 อ่านค่า Error ทำให้ Low polymer ล้นถังขึ้นไปที่ line vent gas to D-713 จึงให้พนักงานผลิต 171 ไปตรวจสอบหน้างานพบว่า Pressure D-713 สูงขึ้นถึง 3.8 bar และ Control valve LV-724 เปิดปกติแต่ในขณะนั้น Pressure D-712 ได้เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว จนไม่สามารถควบคุมได้ จึงเกิดการระเบิดขึ้นอย่างรุนแรงทันที ทำให้พนังงานผลิตประจำพื้นที่สูญหาย 2 คนและมีพนังงานคู่ธุรกิจได้รับบาดเจ็บ 1 คน

Comment

- ต้องทำการฝึกฝนในการส่วมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เพื่อให้มีความรวดเร็ว
- เพิ่มทักษะโรยสาย และต่อสายดับเพลิง

ชื่นชม

- มีการสื่อสารวางแผนเพื่อให้รู้หน้าที่และ ACTION ที่จะต้องทำการตอบโต้สภาวะฉุกเฉินให้มีความรวดเร็วและมีความปลอดภัย

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ภาคผนวก ข-37

การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการบ่งชี้อันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสม นำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	▪ ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้ ▪ สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้ ▪ แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	▪ เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ▪ จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ ▪ ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด ▪ เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	▪ ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน ▪ แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง ▪ แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ ▪ ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ใต้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	▪ มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน ▪ ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด ▪ ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม - แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม - พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

ภาคผนวก ข-38

การตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

SCGC

ตรวจสุขภาพประจำปี 2567

วันตรวจร่างกาย (ONSITE)

SITE 1	July 2	July 10	July 17	July 19	
SITE 2	June 17	June 27			
SITE 3	June 11	June 19	June 24	June 25	June 28
SITE 6	July 1	July 4			
SITE 7	July 9	July 16	July 26	July 30	Aug 2
SITE 9	June 20	June 26	July 5	July 11	

เริ่มตรวจได้ตั้งแต่ เวลา 06.00 น. - 16.00 น.

SCGC

การเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

1. **นอนหลับพักผ่อนเพียงพอ**
2. **งดน้ำและอาหาร**
   อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง (จิบได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)
3. **สวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด**
   ที่ข้อพับแขน
4. **หลังเจาะเลือดควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด**
   ไว้ประมาณ 5 นาทีเพื่อป้องกันการเขียวช้ำ
5. **ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์**
   นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
6. **การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก**
   ถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก **หญิงตั้งครรภ์ กรุณางดการตรวจเอกซเรย์** และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
7. **การเก็บปัสสาวะ**
   ให้ปัสสาวะทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของภาชนะ สุภาพ**สตรีมีประจำเดือน** ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
8. **พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ...ตามลักษณะงาน** เตรียมตัวดังนี้
   ตรวจตาทางอายิวอนามัย
   ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์ นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
   ตรวจการได้ยิน
   งดสัมผัสเสียงดัง 6-12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด ไซ้อ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตร้าซาวน์มะเร็งปากมดลูกและมะเร็งเต้านม

1.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง
2.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะ
3.สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
4.สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
5.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องทั้งหมด(Whole Abdomen)
- งดอาหาร อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับบริการ(สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
- การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

SCGC

ประกาศที่ 7/2567

เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2567

ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในแต่ละ Site มีกำหนดการตรวจ ดังนี้

พนักงานที่ประจำ Site#1 : วันที่ตรวจ 2, 10, 17, 19 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ อาคาร AP – ห้องแม่ร้าพึง, ห้องสวนสน, ห้องแสงจันทร์, ห้องทรายแก้ว และห้องทรายทอง

พนักงานที่ประจำ Site#3 : วันที่ตรวจ 11, 19, 24, 25 มิถุนายน 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ ห้องพญาสัตบรรณ ชั้น 1 – ห้อง 101, 102, ห้องพยาบาล และ Co – Working Space

พนักงานที่ประจำ Site#7 : วันที่ตรวจ 9, 16, 26, 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ อาคาร Admin RIL – ห้อง 101, 102, 103 และ ห้องพยาบาล

โดยจะมีรายการตรวจ 24 ประเภท ได้แก่

1. ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)
2. เช็กซ์เรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count ; CBC)
4. สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT / Alkaline Phosphatase)
5. สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)
6. ปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
7. ระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด (Total Cholesterol / HDL-C / LDL-C / Triglyceride)
8. ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)
9. สมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)
10. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)
11. สมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)
12. ตรวจปริมาณตะกั่ว ในเลือด
13. ตรวจมะเร็งตับ (AFP)
14. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gramma-GT)
15. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
16. ตรวจกรดยูริคในเลือด (Uric Acid)
17. ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)
18. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Sure path pap test)
19. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound breast)
20. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)
21. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density Lumbar spine)
22. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. โอ-หนิง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง
จ.ระยอง 21120
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

23. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)
24. วิเคราะห์ข้อมูลความเสี่ยงสุขภาพหลังได้รับผลตรวจ (Predicting) โอกาสเสี่ยงโรคหัวใจและหลอดเลือด และเสี่ยงโรคหลอดเลือดสมอง

รายการตรวจเพิ่มเติมตามช่วงอายุและความเสี่ยง

25. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum) ในช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป (ชาย) กรณีผลการตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) มีค่าเกินค่ามาตรฐาน หรือ ผลการตรวจอัลตราซาวน์บ่งชี้ความผิดปกติ หรือ กรณีพนักงานแจ้งความประสงค์ขอตรวจ
26. ตรวจระดับน้ำตาลสะสม (HbA1C) เฉพาะผู้ที่มีผลผตรวจค่าการประเมินโอกาสเสี่ยงโรคเบาหวานผิดปกติ

ทั้งนี้ รายการตรวจเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานแต่ละคนขึ้นอยู่กับผลการประเมินความเสี่ยงสุขภาพรายบุคคล (Health Risk Assessment) จากการประเมินปัจจัยเสี่ยงที่สัมผัสจากการปฏิบัติงาน รวมทั้งโปรแกรมการเฝ้าระวังตามช่วงอายุ ซึ่งการตรวจสุขภาพประจำปี เป็นข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการโดยเคร่งครัด

ดังนั้น จึงขอให้พนักงานทุกท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพ ในวันและเวลาดังกล่าว หากพนักงานไม่สามารถเข้ารับการตรวจสุขภาพในช่วงเวลาดังกล่าวได้ โดยมิได้มีเหตุอันควร พนักงานจะต้องไปรับการตรวจสุขภาพโดยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่างๆ เอง ทั้งนี้ขอให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 2 สิงหาคม 2567

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤษภาคม 2567
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายธาร์นา เสนี)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. โอ-หนิง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง
จ.ระยอง 21120
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

สรุปการตรวจสุขภาพพนักงานลาออกจากงานหรือพ้นสภาพ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ระหว่าง เดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับที่	เลขประจำตัว	คำนำหน้า	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	ส่วน	วันที่มีผล	ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
1	0100-900941	นาย	XXXX	XXXX	หัวหน้างานควบคุมระบบรักษาความปลอดภัย	Safety Management and SD	1/01/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
2	0100-001240	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต HDPE 2	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/01/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
3	0100-000024	นาย	XXXX	XXXX	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/01/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
4	0100-000061	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานควบคุมคุณภาพ Roto Compounding	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/01/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
5	0100-001846	นาย	XXXX	XXXX	Manager-HR Business Partner	HR Business Partner-Polyolefins Manufacturing	1/01/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
6	0100-000423	นาย	XXXX	XXXX	วิศวกรผลิต Functional Material Production	Functional Material Production	1/03/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
7	0100-002154	นางสาว	XXXX	XXXX	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/03/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
8	0100-001197	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต Catalyst	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	1/03/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
9	0100-000561	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานควบคุมคุณภาพ - Support	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/04/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
10	0100-002223	นางสาว	XXXX	XXXX	วิศวกรผลิต Compound & Functional Material Production	ส่วน Compound & Functional Material Production	1/04/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
11	0100-001133	นาย	XXXX	XXXX	Boardman - PP 1,2	ส่วนผลิต PP 1,2	1/04/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
12	0100-001105	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต HDPE 1	ส่วนผลิต HDPE 1	1/04/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
13	0100-002108	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต LDPE	ส่วนผลิต LDPE	1/05/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
14	0100-001843	นางสาว	XXXX	XXXX	วิศวกรผลิต HDPE 1	ส่วนผลิต HDPE 1	1/05/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
15	0100-001612	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต Functional Material Production	ส่วน Compound & Functional Material Production	1/05/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
16	0100-001787	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต LDPE	ส่วนผลิต LDPE	1/05/2567	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ

ภาคผนวก ข-39

สถิติอุบัติเหตุ

Summary Incident Case YTD '2024 (SHE KPIs)

CONFIDENTIAL Do not distribute

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-June '2024

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

CONFIDENTIAL Do not distribute

ภาคผนวก ข-40

ตัวอย่าง Work Permit และ

การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2024 : Site1 : S1HD1 Pelletlizer : Cold : 08912

( ) งานทั่วไป (Cold Work) ( ) งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ( ) งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ( ) งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 17/05/2024 **ถึงวันที่ :** 17/05/2024

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00 **อนุญาตทำงานถึงเวลา :** 17:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Pisit Sanwong **โทรศัพท์/ช่องวิทยุ :** 2200 **ชื่อบริษัท :** 1250-REPCO Maintenance Co., Ltd. **หน่วยงาน :** Polymer Maintenance

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : Adjust Packing Mixer Z-426

หมายเลขอุปกรณ์ : Z-426 **สถานที่ปฏิบัติงานหลัก :** S1HD1 Pelletlizer

เครื่องจักรหรือเครื่องมือแผ้วที่ใช้ในงานคือ : เครื่องมือทั่วไป **พื้นที่ข้างเคียง :**

ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : บริษัท กงพัฒนา เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด **จำนวนผู้ปฏิบัติงาน :** 5

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : มนพล บานแย้ม

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ

- [x] การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)
- [x] รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
- [ ] Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
- [ ] รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)
- [ ] Plot plan (ถ้ามี)
- [ ] อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

- [ ] งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ
- [ ] งานในพื้นที่อับอากาศ
- [ ] งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร
- [ ] งานขุด
- [ ] งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง
- [ ] งานยกของหนัก (Lifting Plan)
- [ ] งานทำรถเข้ากระบวนการผลิต
- [ ] งานประดาน้ำ
- [ ] งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี
- [ ] งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
- [ ] อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต [ ] ไม่เกี่ยวข้อง

สารเคมี (ชื่อ) :

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

- [x] อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย
- [x] อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ : Ear Plug ลดเสียงได้ 25dbA
- [x] อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ :
- [x] อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ : หน้ากากกรองฝุ่น N95
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :
- [x] อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือผ้า
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ
- [ ] อื่นๆ

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Palakorn Lardpo **(หัวหน้าของ Permit Requester)**

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

- [ ] Simple Lock No. :
- [ ] Complex Lock Box No. :
- [ ] บีดบล็อก,ราง,หลุม
- [ ] บีดกั้นรางระบายน้ำ
- [ ] Bypassing อุปกรณ์/ระบบ
- [ ] ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม.
- [ ] ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม.
- [ ] ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 0 ชม.
- [ ] ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 0 ชม.
- [ ] ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ 0 ชม.
- [ ] แจ้งให้พื้นที่ใกล้เคียงทราบผลกระทบทราบ
- [ ] กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2)
- [ ] กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม
- [ ] เตรียมพื้นที่เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว
- [ ] การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่
- [ ] ยืนจงมาตราการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- [ ] อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ Pakkawut Buapang **Permit Verifier** **17/05/2024 เวลา 08:29**

ช่องเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกัน

ลงชื่อ Permit Co-Signer **เวลา**

ช่องเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้

ลงชื่อ Norased Mankatvit **Permit Approver** **17/05/2024 เวลา 08:35**

ช่องเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟพื้นที่มีสะสาย และงานยืนอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และในรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ Pisit Sanwong	ลงชื่อ Pisit Sanwong	ลงชื่อ Pakkawut Buapang
Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
17/05/2024 เวลา 09:35	17/05/2024 เวลา 09:35	17/05/2024 เวลา 09:35

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						17/05/2024 09:35	Pakkawut Buapang

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน
2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ
4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
6. ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ข้อ	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตราการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fled Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

- [ ] ปิดงานประจำวัน
- [x] งานเสร็จสมบูรณ์
- [ ] ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ
- [x] หน้างานทำ 5 ส เรียบร้อย
- [ ] ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อย
- [ ] จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี)
- [ ] ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เรียบร้อย (ถ้ามี)
- [ ] ไม่มีวัสดุตกค้าง
- [ ] ได้มีการแจ้งระวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.

ลงชื่อ Fire Watch

ลงชื่อ Pisit Sanwong	ลงชื่อ Pisit Sanwong	ลงชื่อ Pakkawut Buapang
Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
17/05/2024 เวลา 13:32	17/05/2024 เวลา 13:32	17/05/2024 เวลา 13:32

หมายเหตุ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ รปภ.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : Pisit Sanwong หน่วยงาน : Polymer Maintenance บริษัท : 1250-REPCO Maintenance Co., Ltd. Work Permit No. : 2024 : Site1 : S1HD1 Pellettizer : Cold : 08912

ลักษณะของงาน : ถอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์ สถานที่ปฏิบัติงาน : S1HD1 Pellettizer

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)		
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุอุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	√			-เข้าหน้างาน	√					-ได้รับอันตรายในเส้นทางเข้าหน้างาน	√				-ใช้เส้นทางที่มีงานเสี่ยงอันตรายจากรถ/เครื่องจักร	-กำหนดเส้นทางในการเดินเข้า-ออกหน้างาน	√		
2		√		ถอด-ประกอบเครื่องจักร/อุปกรณ์	√					2.1 ประแจเหรียงโดนเพื่อนร่วมงาน	√				2.1 ใช้ประแจไม่เหมาะสมกับการใช้งานหรือใช้ประแจ สองตัวต่อกันแล้วขันออก	2.1 ใช้ประแจให้เหมาะสมกับการใช้งาน ทุกครั้งห้ามใช้ประแจต่อกันสองตัวขณะขันออก	√		
					√					-ร่างกายได้รับบาดเจ็บ	√				-เครื่องจักรหมุนหนีบมือ/ร่างกาย	-off breaker เครื่องจักร์ก่อนเริ่มงาน			√
					√					-ของมีคมบาดมือขณะทำงาน	√				-ไม่สวมใส่ถุงมือขณะทำงาน	-สวมใส่ถุงมือผ้า/PPE ขณะทำงาน	√		
					√					-แรงดันฟุ้งใส่ร่างกายขณะทำงาน	√				-ไม่มีการทำ isolate/LOTO	-ตรวจสอบการ isolate/LOTO ก่อนเริ่มงาน			√
					√					-ตกที่สูงขณะทำงาน	√				-ไม่สวมใส่ safety harness	-สวมใส่ safety harness ขณะทำงานบนที่สูง			√
					√					-ฝุ่นเข้าร่างกายขณะทำงาน clean	√				-ไม่สวมใส่หน้ากากกรอง/ผ้าปิดจมูก	-สวมใส่หน้ากากกรอง/ผ้าปิดจมูกขณะทำงาน	√		
					√					-ได้รับอันตรายจากเสียงของเครื่องมือและอุปกรณ์	√				-ไม่สวมอุปกรณ์ลดเสียง	-สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	√		
3		√		ยกเครื่องจักร/อุปกรณ์	√	√				-อุปกรณ์ตกขณะทำงานยก	√				-อุปกรณ์ช่วยยกชำรุด	-ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกก่อนใช้งาน			√
					√					-อุปกรณ์ตกขณะทำงานยก	√				-ทำงานใต้ชิ้นงานที่ทำการยก	-ไม่อยู่ใต้ชิ้นงานขณะยกชิ้นงาน			√
4		√		ใช้ประแจดี	√					ดีประแจดีโดนมือหรือร่างกาย	√				-ไม่ดึงเชือกปลายประแจดีขณะดี	-ดึงเชือกปลายประแจดีขณะดี			√
5			√	-ดึงเชือกปลายประแจดีขณะดี	√					-สิ่นหกล้มในพื้นที่ทำงาน	√				-ไม่เคลียร์พื้นที่ทำงานเมื่อทำงานเสร็จ	-5.ส พื้นที่ทำงานเมื่อปฏิบัติงานเสร็จ	√		

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA
ลงชื่อ Pisit Sanwong (ผู้วิเคราะห์ JSA)
วันที่ 17/05/2024 เวลา 09:03 น.

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA
ลงชื่อ Pisit Sanwong (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ 17/05/2024 เวลา 09:03 น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้ขออนุญาต ผู้อนุมัติหน้างาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่หน้างาน ☑ พื้นที่หน้างานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด คับแคบ ต้องปีนข้าม/มุดลอดท่อหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้ามปอ/หลุม/รางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งพื้นที่ปฏิบัติงาน ☑ ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานคับแคบ ต้องก้ม/แหงน/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)
	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุอุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ครบ

6. ผู้ตรวจสอบ JSA ครบถ้วนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในส่วนที่ 6.1-6.2
ลงชื่อ
(Safety Lead)
วันที่ _ _ /_ _ /_ _ เวลา _ : _ น.

7. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ _ _ /_ _ /_ _ เวลา _ : _ น.

8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier)
วันที่ _ _ /_ _ /_ _ เวลา _ : _ น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

8. ให้ Safety lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมาเพิ่มเติมในภายหลัง ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มาเพิ่มนั้นลงลายมือชื่อ และระบุเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA)

ระบุเครื่องหมายถูก (/) กรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วยังปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายกากบาท (X) พร้อมระบุเหตุผลกรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานต่อ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA		ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
1.) บุญเป็ง ใจบ้านเอื้อม	เวลา 09:33 น.		
2.) วงษ์ธวัช พลรังสรรค์	เวลา 09:33 น.		
3.) ศุภณัฐ ชื่นบาน	เวลา 09:33 น.		
4.) ก้าธร โสประโคน	เวลา 09:33 น.		
5.) Monthol Banyaem	เวลา 09:34 น.		
6.)			
7.)			
8.)			
9.)			
10.)			

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
21.)		
22.)		
23.)		
24.)		
25.)		
26.)		
27.)		
28.)		
29.)		
30.)		

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2024 : Site1 : S1HD1 Distillation : Cold : 09360

(•) งานทั่วไป (Cold Work) ( ) งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ( ) งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ( ) งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 24/05/2024 **ถึงวันที่ :** 24/05/2024

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00 **อนุญาตทำงานถึงเวลา :** 17:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Monthol Banyaem **โทรศัพท์/ช่องวิทยุ :** 2218 **ชื่อบริษัท :** 7610-Protech Outsourcing Co., Ltd. **หน่วยงาน :** Polymer Maintenance

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : pm change lube oil P-718-P-752-Z-2310-Z-304-Z-306

หมายเลขอุปกรณ์ : Other #700#900 **สถานที่ปฏิบัติงานหลัก :** S1HD1 Distillation

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ : ประแจ **พื้นที่ข้างเคียง :**

ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : บริษัท กงพัฒนา เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด **จำนวนผู้ปฏิบัติงาน :** 4

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : มนพล บานแย้ม

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแบบ

- [x] การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)
- [x] รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
- [ ] Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
- [ ] รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)
- [ ] Plot plan (ถ้ามี)
- [ ] อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

- [ ] งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ
- [ ] งานในพื้นที่อับอากาศ
- [ ] งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร
- [ ] งานขุด
- [ ] งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง
- [ ] งานยกของหนัก (Lifting Plan)
- [ ] งานทำรถเข้ากระบวนการผลิต
- [ ] งานประดาน้ำ
- [ ] งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี
- [ ] งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
- [ ] อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต [ ] ไม่เกี่ยวข้อง

สารเคมี (ชื่อ) :

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

- [x] อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย
- [x] อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ : Ear Plug ลดเสียงได้ 25dbA
- [x] อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย
- [x] อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย
- [x] อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ : หน้ากากกรองฝุ่น N95
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :
- [x] อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือผ้า, ถุงมือหนัง
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ :
- [ ] อื่นๆ

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Palakorn Lardpo **(หัวหน้าของ Permit Requester)**

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

- [x] Simple Lock No. : H1B19
- [ ] Complex Lock Box No. :
- [ ] ปิดบ่อ,ราง,หลุม
- [ ] ปิดกั้นรางระบายน้ำ
- [ ] Bypassing อุปกรณ์/ระบบ
- [ ] ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม.
- [ ] ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม.
- [ ] ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 0 ชม.
- [ ] ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 0 ชม.
- [ ] ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ 0 ชม.
- [ ] แจ้งไฟพื้นที่ฉุกเฉินที่ได้รับผลกระทบทราบ
- [ ] กำหนดจุดตัดแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2)
- [ ] กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม
- [ ] เตรียมพื้นที่เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว
- [ ] การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่
- [ ] อื่นๆ งานมาตราการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
- [ ] อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ Surasak Khoonphong **Permit Verifier** **24/05/2024 เวลา 08:24**

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

ลงชื่อ Permit Co-Signer **เวลา**

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้

ลงชื่อ Wisanti Inthavas **Permit Approver** **24/05/2024 เวลา 08:25**

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่มีอันตราย และงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และใบรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ Monthol Banyaem	ลงชื่อ Monthol Banyaem	ลงชื่อ Siriwut Sirilers
Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
24/05/2024 เวลา 14:57	24/05/2024 เวลา 14:57	24/05/2024 เวลา 14:58

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมและผ่านการทดสอบ JSA	ตรวจสอบรายชื่อก่อนเข้าทำงาน	ตรวจสอบรายชื่อหลังเข้าทำงาน
11.)		
12.)		
13.)		
14.)		
15.)		
16.)		
17.)		
18.)		
19.)		
20.)		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมและผ่านการทดสอบ JSA	ตรวจสอบรายชื่อก่อนเข้าทำงาน	ตรวจสอบรายชื่อหลังเข้าทำงาน
31.)		
32.)		
33.)		
34.)		
35.)		
36.)		
37.)		
38.)		
39.)		
40.)		

4 การตรวจสอบความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (วันติดตามผลล่าสุด))

การตรวจสอบบรรยากาศก่อนเข้าปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีมีงานเข้าพื้นที่อับอากาศ ต้องตรวจสอบก่อนเริ่มงานในแต่ละวันก่อนเข้าปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						24/05/2024 14:57	Sirwut Sirilers

การตรวจสภาพอากาศในโถงมากกว่าทุกๆ 4 ชั่วโมง ในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักเบรก

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. หน่วยไม่ทำงานเกินสองวันติดต่อกัน
2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 สัปดาห์) เกาะช่วงงานกลางคัน
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับเหมาช่วง
4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
5. หน่วยไม่มีการตรวจสอบความปลอดภัยในโถง
6. ไม่ระบาย1 และ มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกเปลี่ยนแปลง
10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	วัน/เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	เริ่มๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลาเริ่มต้น	วันและเวลาสิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

- ☐ มีงานประจำวัน
- ☑ งานเสร็จสมบูรณ์
- ☐ ออกแต่งใบอนุญาตทำงาน เพราะ

- ☑ หน่วยงานทำ 5 ส สิ่งแวดล้อม
- ☐ ตรวจสอบเครื่องมือหลังใช้งานเสร็จ
- ☐ จัดเก็บและนำไปนอกการ Waste แล้ว (ถ้ามี)

- ☐ ตรวจสอบบรรยากาศการคืน Return to Operation (RTO) สิ่งแวดล้อม (ถ้ามี)
- ☐ ไม่มีวัสดุค้าง
- ☐ ไม่มีการนำระบบไฟ 30 นาที สิ้นเวลา 00:00 น.

ลงชื่อ Monthol Banyaem
Permit Requester
24/05/2024 เวลา 18:32

ลงชื่อ Monthol Banyaem
Safety Lead
24/05/2024 เวลา 18:32

ลงชื่อ Fire Watch

ลงชื่อ Sirwut Sirilers
Field Verifier
24/05/2024 เวลา 18:32

ข้อแนะนำ : แผงแสดงให้เห็นถึงความพร้อมที่ผู้ปฏิบัติงาน ส่วนที่ 1 : สำหรับ รปภ.ที่ตามคุมการนำออกพื้นที่การผลิต ส่วนที่ 2 : เก็บรักษาและควบคุมการผลิต (CCR)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : Monthol Banyaem หน่วยงาน : Polymer Maintenance บริษัท : 7610-Protech Outsourcing Co., Ltd. Work Permit No. : 2024 : Site1 : S1HD1 Distillation : Cold : 09360

ลักษณะของงาน : MEPP3_งาน PM เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน สถานที่ปฏิบัติงาน : S1HD1 Distillation

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)		
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุอุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	√			เตรียมน้ำมันและเครื่องมือ				√		น้ำมันหกรั่วไหล									
					√					อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บจากทำงาน									
								√		น้ำมันหกรั่วไหล			√		ภาชนะที่ใส่รั่ว				
													√		ภาชนะที่ใส่รั่ว	ตรวจสอบภาชนะที่ใส่น้ำมันว่ามารั่ว			
																ตรวจสอบภาชนะที่ใส่น้ำมันว่ามารั่ว			
					√					อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บจากทำงาน			√		เครื่องมือชำรุด				
													√		เครื่องมือชำรุด	ตรวจสอบเครื่องมือก่อนนำไปใช้งานว่าสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด			
																ตรวจสอบเครื่องมือก่อนนำไปใช้งานว่าสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด			
2		√		เปลี่ยนน้ำมัน ถ่ายออกและเติมใหม่	√					ร่างกายได้รับบาดเจ็บ			√						
					√					น้ำมันพุ่งใส่ร่างกาย			√						
					√					เป็นฝืนคันแดง แพ้น้ำมัน			√						
								√		น้ำมันหกพื้นลื่น			√						
						√				เครื่องจักรเสียหาย			√						
					√					ร่างกายได้รับบาดเจ็บ		√			สัมผัสจุดหมุนของเครื่องจักร หรือเครื่องจักรหมุนทำงาน				

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน				มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)		
				รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน						รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน					รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
												√			สัมผัสจุดหมุนของเครื่องจักร หรือเครื่องจักรหมุนทำงาน	Confirm Offสวิตช์ที่ตู้ localและแขวนTag			
																Confirm Offสวิตช์ที่ตู้ localและแขวนTag			
					√					น้ำมันฟุ้งใส่ร่างกาย		√			มีPressuerในเครื่องจักร ฟุ้งใส่ร่างกาย				
												√			มีPressuerในเครื่องจักร ฟุ้งใส่ร่างกาย	เปิดVentแรงดันและDrain อย่างระมัดระวัง			
																เปิดVentแรงดันและDrain อย่างระมัดระวัง			
					√					เป็นผื่นคันแดง แพ้น้ำมัน		√			ไม่สวมใส่ถุงมือยางขณะทำงานกับน้ำมัน				
												√			ไม่สวมใส่ถุงมือยางขณะทำงานกับน้ำมัน	หลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำมันโดยตรงสวมใส่ถุงมือให้ถูกกับลักษณะของงาน ถอดชิ้นส่วนใส่ถุงมือผ้า,เปลี่ยนน้ำมันใส่ถุงมือยาง			
																หลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำมันโดยตรงสวมใส่ถุงมือให้ถูกกับลักษณะของงาน ถอดชิ้นส่วนใส่ถุงมือผ้า,เปลี่ยนน้ำมันใส่ถุงมือยาง			
								√		น้ำมันหกพื้นลื่น			√		ภาชนะใส่น้ำมันขาดรั้ว				
													√		ภาชนะใส่น้ำมันขาดรั้ว	เช็ดคราบน้ำมันที่หกทันที			
																เช็ดคราบน้ำมันที่หกทันที			
						√				เครื่องจักรเสียหาย		√			ระดับน้ำมันไม่เพียงพอ				
												√			ระดับน้ำมันไม่เพียงพอ	ตรวจระดับน้ำมันที่Sight glass ว่าเหมาะสม			
																ตรวจระดับน้ำมันที่Sight glass ว่าเหมาะสม			
						√				เครื่องจักรเสียหาย		√			น้ำมันที่ใช้เติมผิดชนิด				
												√			น้ำมันที่ใช้เติมผิดชนิด	ตรวจสอบความถูกต้องของเบอร์น้ำมันก่อน			
3			√	ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน					√	มีคราบน้ำมันหรือกระดาษตามพื้น		√							
									√	มีคราบน้ำมันหรือกระดาษตามพื้น				√	ไม่มีการ 5 ส พื้นที่เมื่อเสร็จงาน				
														√	ไม่มีการ 5 ส พื้นที่เมื่อเสร็จงาน	ต้องทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงานและคัดแยกขยะปนเปื้อนทิ้งให้ถูกต้อง			

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA
ลงชื่อ Monthol Banyacm (ผู้วิเคราะห์ JSA)
วันที่

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA
ลงชื่อ Monthol Banyacm (ผู้ควบคุมงาน)
วันที่

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงจนสามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน				มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)		
				รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน						รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน					รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้ขออนุญาต ผู้อนุมัติหน้างาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่หน้างาน ☐ พื้นที่หน้างานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)

☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด คับแคบ ต้องปีนข้าม/มุดลอดท่อหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้ามปอ/หลุม/รางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งพื้นที่ปฏิบัติงาน ☐ ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)

☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานคับแคบ ต้องก้ม/แหงน/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)
	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ครบ

6. ผู้ตรวจสอบ JSA ครบถ้วนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในส่วนที่ 6.1-6.2
ลงชื่อ
(Safety Lead)
วันที่ _ _/_ _/_ _ เวลา _ : _ น.

7. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ _ _/_ _/_ _ เวลา _ : _ น.

8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier)
วันที่ _ _/_ _/_ _ เวลา _ : _ น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

8. ให้ Safety lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมาเพิ่มเติมในภายหลัง ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มาเพิ่มนั้นลงลายมือชื่อ และระบุเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA)

ระบุเครื่องหมายถูก (/) กรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วยังปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายกากบาท (X) พร้อมระบุเหตุผลกรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานต่อ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA		ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
1.) วงษ์ธวัช พลรังสรรค์	เวลา 14:56 น.		
2.) บุญเป็ง ใจบ้านเอื้อม	เวลา 14:56 น.		
3.) ศุภณัฐ ชื่นบาน	เวลา 14:56 น.		
4.) Monthol Banyaem	เวลา 14:57 น.		
5.)			
6.)			
7.)			
8.)			
9.)			
10.)			

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
21.)		
22.)		
23.)		
24.)		
25.)		
26.)		
27.)		
28.)		
29.)		
30.)		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
11.)		
12.)		
13.)		
14.)		
15.)		
16.)		
17.)		
18.)		
19.)		
20.)		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
31.)		
32.)		
33.)		
34.)		
35.)		
36.)		
37.)		
38.)		
39.)		
40.)		

ภาคผนวก ข-41

การจัดทำ Safety Talk และ Safety observation

Safety Talk

INTERNAL Do not distribute

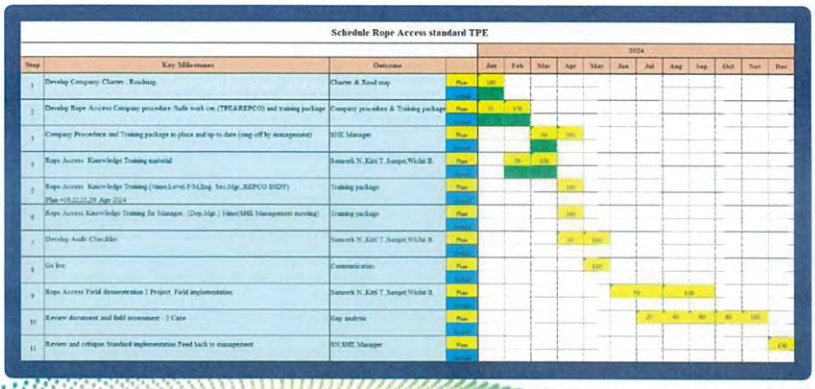
New Safety Standard →Rope Access

โรยตัวตรวจสอบ	โรยตัวทำความสะอาด	โรยตัวติดตั้ง	โรยตัวซ่อมบำรุง

Training Apr'24

1.Time for Training 1 Day
2.Target group:
F/M , Eng. ,Section Mgr.
REPCO(INDT)

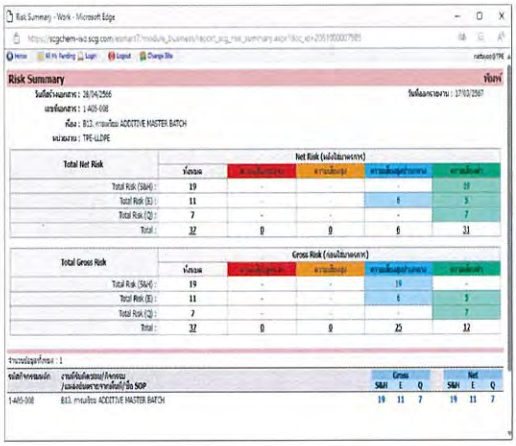
09:00-10:00	**1.Rope Access Awareness**
10:00-10:30	**2.Rope Access Knowledge Part1**
10:30-10:45	**Break**
10:45-12:00	**3.Rope Access Knowledge Part2**
12:00-13:00	**Lunch**
13:00-14:00	**4.Permit to Work and Safe Work Certificate**
14:00-14:30	**5.Work shop /Knot/Equipment simulate**
14:30-14:45	**Break**
14:45-15:00	**Q&A**
15:30-16:30	**Test**



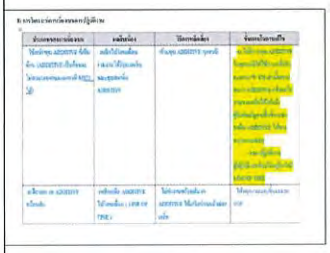
SCGC CONFIDENTIAL © 2022

Additive Preparation

PP1&2, PP3, HD1, HD2&3, LL, CPD
- ☑ Review SOP
- ☑ Review S&H,E,Q



ข้อควรระวัง :
- ขั้นตอนการถ่าย POWDER จาก F825 ลง M-825 ในขณะที่ POWDER ใน F-825 หมด จะเกิดการฟุ้งที่สุดท้าย ADDITIVE ค้างนั้นจึงต้องปิด ROV-825 ให้หยุดก่อน POWDER หมด
- สังเกตุดูว่า ADDITIVE ที่มีลักษณะคล้ายกันให้ดีก่อนเททุกครั้งว่าถูกต้อง
- ระวังอย่าให้มีสิ่งของอื่นๆ ตกลงไปใน M-825
- จะไม่มีการหุบ ADDITIVE ในทุกกรณีให้ใช้วาล์วเกลี่ยในตะแกรง W-826 เท่านั้นหากพบว่า ADDITIVE แข็งจนไม่สามารถเกลี่ยได้ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาเพื่อพิจารณาส่งคืน ADDITIVE ให้ทางหน่วยงานพัสดุ
- ขณะปฏิบัติงานผู้ปฏิบัติงานต้องไม่อยู่ในวิถีที่ LINE OF FIRE



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ (Day) บริษัท Protech ถูกรถซาเล้งชนระหว่างเข้าซอยเพื่อกลับบ้าน REPCO – INDT ROC & TMMA
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal Injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	ทางเข้าถนนเนินพยอม จากถนนทางหลวงหมายเลข 36
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 3 มีนาคม พ.ศ. 2567 เวลา 06:00 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	หลังเสร็จธุระคู่ธุรกิจขับขี่รถจักรยานยนต์เพื่อกลับที่พัก โดยใช้ถนนทางหลวงหมายเลข 36 และเลี้ยวซ้ายเข้าถนนเนินพยอม ซึ่งใช้ความเร็วประมาณ 30 - 40 km/hr หลังจากเลี้ยวซ้ายมาได้ชักระยะ มีรถซาเล้งขับออกจากร้านค้าที่อยู่ใหล่ทางด้านซ้ายและจะเลี้ยวขวาออกไปยังถนนทางหลวงหมายเลข 36 ทำให้รถจักรยานยนต์ของคู่ธุรกิจชนเข้าด้านข้างของรถซาเล้งคู่กรณี ศีรษะของคู่ธุรกิจกระแทกกับหลังคารถซาเล้ง ผู้เห็นเหตุการณ์โทรแจ้งรถพยาบาล ซึ่งคู่ธุรกิจถูกนำตัวส่งโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ แพทย์ตรวจพบว่า ตาซ้ายบวม มีแผลที่หน้าผาก เย็บ 12 เข็ม และกระดูกรอบดวงตาซ้ายร้าว ทางโรงพยาบาลได้รักษาเบื้องต้น และปัจจุบันให้กลับไปรักษาตัวที่บ้าน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	รถซาเล้งคู่กรณีไม่ได้สังเกตรถจักรยานยนต์ของคู่ธุรกิจก่อนขับรถสวนออกมาจากร้านบริเวณไหล่ทาง
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	นำตัวส่งโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ (มาบตาพุด) ทำการเย็บแผล รักษาตามอาการ
Initial Lesson Learned	การขับขี่ในเขตชุมชนต้องเพิ่มความระมัดระวังและคาดการณ์อุบัติเหตุ รวมทั้งชะลอความเร็วในการขับขี่เพื่อสามารถหยุดรถได้ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งต้องเตือนให้ผู้อื่นที่อยู่ในทางเห็นเราโดยการบีบแตรให้สัญญาณ
Impact Safety Performance	No (Off the job)

SCGC

© SCGC 2023

อุปกรณ์ไฟฟ้า

ปลั๊กไฟพ่วง ไม่ได้ใช้งานเปิด switch ไฟจ่ายไฟไว้ตลอดเวลา และสายไฟขณะใช้งานไม่เรียบร้อย พันกันทำให้มีโอกาสช๊อต

Blower ดูดฝุ่น Cleaning Room ไม่ทำงานแต่ Switch ไฟแสดง

สะอาดมีสิ่งของวางเป็นระเบียบ

- มีสิ่งของวางบนโต๊ะทำงานไม่เป็นระเบียบเรียบร้อย
- มีสิ่งของวางกีดวางทางเดิน

ภาคผนวก ข-42

การตรวจสอบอุปกรณ์โต้ตอบภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและชุดสีน HD1
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

DRY EXTINGUISHER INSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชิ้น	สภาพผง				SEAL				PRESSURE GAUGE				ท่อแรงเครื่องดับเพลิง				สภาพสาย หัวฉีด				สลัก				หมายเหตุ
				ปกติ ไม่บุบ ไม่บวม ไม่เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม สีซีด	รั่วชำรุด	Picture	มี ไม่ขาด		ขาด หลุด หาย ไม่มี	Picture	เข็มขึ้นแถบเขียว ลง เคมีไหลตัว	หน้าปัดแตก	เข็มไม่ขึ้นแถบเขียว หรือพังลง เคมีจับก้อน	Picture	ละของไม่หักยกแรงไล่ อยู่ที่ว่าง	ละของใช้งานไม่ได้ อยู่จุดที่กำหนด	ไม่อยู่ประจำจุด	Picture	ปกติ ไม่แตกลายงา ไม่มีขาด	แตกลายงา รังผึ้ง	แตก มีขาด ร้าวมาก	Picture	มีเสียบค้ำแหน่ง LOCK		ไม่มี	Picture	
1	HD1-Dry-04	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				ขณะนี้ระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic testให้หยุดอุปกรณ์ไว้เหมือนเดิมครับเป็นคนนี้
2	HD1-Dry-06	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	HD1-Dry-84	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	HD1-Dry-96	Plant Air And Oiler	2	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	HD1-Dry-97	Plant Air And Oiler	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				ขณะนี้ระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic testConfirm ตามนี้ขอผู้ดูแลงานหลังทำ Hyprostatic test

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและชุดสีน HD1
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

DRY EXTINGUISHER OUTSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชิ้น	สภาพผง				SEAL				ก้าน สลักหัวถัง				ท่อแรงเครื่องดับเพลิง				สภาพสาย หัวฉีด				สลัก				หมายเหตุ
				ปกติ ไม่บุบ ไม่บวม ไม่เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม สีซีด	รั่วชำรุด	Picture	มี ไม่ขาด		ขาด หลุด หาย ไม่มี	Picture	ก้าน สลักไม่ลดขึ้น		ก้าน สลักลดขึ้น	Picture	ละของไม่หักยกแรงไล่ อยู่ที่ว่าง	ละของใช้งานไม่ได้ อยู่จุดที่กำหนด	ไม่อยู่ประจำจุด	Picture	ปกติ ไม่แตกลายงา ไม่มีขาด	แตกลายงา รังผึ้ง	แตก มีขาด ร้าวมาก	Picture	มีเสียบค้ำแหน่ง LOCK		ไม่มี	Picture	
1	HD1-DRY-01	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓								✓				✓				
2	HD1-DRY-02	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓								✓				✓				
3	HD1-DRY-03	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓								✓				✓				
4	HD1-DRY-05	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓								✓				✓				
5	HD1-DRY-07	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓								✓				✓				
6	HD1-DRY-08	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓								✓				✓				
7	HD1-DRY-09	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
8	HD1-DRY-11	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
9	HD1-DRY-12	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
10	HD1-DRY-13	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
11	HD1-DRY-14	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
12	HD1-DRY-15	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
13	HD1-DRY-16	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
14	HD1-DRY-17	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
15	HD1-DRY-18	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
16	HD1-DRY-19	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
17	HD1-DRY-20	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
18	HD1-DRY-21	Polymerization	1	✓				✓				✓								✓				✓				
19	HD1-DRY-22	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓								✓				✓				
20	HD1-DRY-23	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓								✓				✓				
21	HD1-DRY-24	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓								✓				✓				
22	HD1-DRY-25	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓								✓				✓				
23	HD1-DRY-26	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓								✓				✓				
24	HD1-DRY-27	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
25	HD1-DRY-28	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
26	HD1-DRY-29	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
27	HD1-DRY-30	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
28	HD1-DRY-31	Distillation	1			✓		✓				✓								✓				✓				
29	HD1-DRY-33	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
30	HD1-DRY-34	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
31	HD1-DRY-35	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
32	HD1-DRY-36	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
33	HD1-DRY-37	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
34	HD1-DRY-38	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
35	HD1-DRY-39	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
36	HD1-DRY-40	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
37	HD1-DRY-41	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
38	HD1-DRY-42	Distillation	1	✓				✓				✓								✓				✓				
39	HD1-DRY-44	Plant Air And Oiler	1		✓			✓				✓								✓				✓				
40	HD1-DRY-45	Plant Air And Oiler	1		✓			✓				✓								✓				✓				
41	HD1-DRY-47	Cooling	1	✓				✓				✓								✓				✓				
42	HD1-DRY-48	Plant Air And Oiler	2	✓				✓				✓								✓				✓				
43	HD1-DRY-49	Pellet And Silo	2	✓				✓				✓								✓				✓				
44	HD1-DRY-50	Pellet And Silo	2	✓				✓				✓								✓				✓				
45	HD1-DRY-51	Pellet And Silo	2	✓				✓				✓								✓				✓				
46	HD1-DRY-52	Pellet And Silo	2	✓				✓				✓								✓				✓				
47	HD1-DRY-53	Pellet And Silo	2	✓				✓				✓								✓				✓				
48	HD1-DRY-54	Polymerization	2	✓				✓				✓								✓				✓				
49	HD1-DRY-55	Polymerization	2	✓				✓				✓								✓				✓				
50	HD1-DRY-56	Polymerization	2	✓				✓				✓								✓				✓				
51	HD1-DRY-57	Polymerization	2		✓			✓		✓		✓		✓								✓				✓			
52	HD1-DRY-58	Distillation	2	✓				✓				✓								✓				✓				
53	HD1-DRY-59	Distillation	2	✓				✓				✓								✓				✓				
54	HD1-DRY-61	Pellet And Silo	3	✓				✓				✓								✓				✓				
55	HD1-DRY-62	Pellet And Silo	3	✓				✓				✓								✓				✓				
56	HD1-DRY-63	Pellet And Silo	3	✓				✓				✓								✓				✓				
57	HD1-DRY-64	Pellet And Silo	3	✓				✓				✓								✓				✓				
58	HD1-DRY-65	Polymerization	3		✓			✓				✓								✓				✓				
59	HD1-DRY-66	Polymerization	3		✓			✓				✓								✓				✓				
60	HD1-DRY-67	Polymerization	3		✓			✓				✓								✓				✓				
61	HD1-DRY-68	Polymerization	3		✓			✓				✓								✓				✓				
62	HD1-DRY-69	Distillation	3	✓				✓				✓								✓				✓				
63	HD1-DRY-70	Distillation	3	✓				✓				✓								✓				✓				
64	HD1-DRY-71	CCR And Sub Station	3		✓			✓		✓		✓		✓								✓				✓			
65	HD1-DRY-72	Pellet And Silo	4	✓				✓				✓								✓				✓				
66	HD1-DRY-73	Pellet And Silo	4	✓				✓				✓								✓				✓				
67	HD1-DRY-74	Polymerization	4	✓				✓				✓								✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุ HD1
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

DRY EXTINGUISHER OUTSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพถัง					SEAL				ก้าน สลักหัวถัง				ที่แขวนเครื่องดับเพลิง				สภาพทั่วไป หัวฉีด				สลัก				หมายเหตุ
				ปกติ ไม่บุบ ไม่บวม ไม่เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม สีซีด	หัวข้างขุด		Picture	มี ไม่ขาด		ขาด หลุด หาย ไม่มี	Picture	ก้าน สลัก ไส่ลงขึ้น		ก้าน สลัก ลงขึ้น	Picture	ตะขอไม่หัก ยกแขวนได้ อยู่ที่ราง	ตะขอใช้งาน ไม่ได้ อยู่ จุดที่กำหนด	ไม่อยู่ ประจำจุด	Picture	ปกติ ไม่ แตกหลวม ไม่มีขาด	แตกลายงา ถังพิม	แตก มีกัดกร่อ มาก	Picture	มีเฟียบ ตำแหน่ง LOCK		ไม่มี	Picture	
69	HD1-DRY-75	Pellet And Silo	5	✓					✓				✓								✓				✓				
69	HD1-DRY-76	Pellet And Silo	6	✓					✓				✓								✓				✓				
70	HD1-DRY-77	Pellet And Silo	6	✓					✓				✓								✓				✓				
71	HD1-DRY-78	Pellet And Silo	6	✓					✓				✓								✓				✓				
72	HD1-DRY-79	Pellet And Silo	7	✓					✓				✓								✓				✓				
73	HD1-DRY-80	Pellet And Silo	7	✓					✓				✓								✓				✓				
74	HD1-DRY-81	Pellet And Silo	8	✓					✓				✓								✓				✓				
75	HD1-DRY-82	Pellet And Silo	8	✓					✓				✓								✓				✓				
76	HD1-DRY-83	Distillation	1	✓					✓				✓								✓				✓				
77	HD1-DRY-85	Polymerization	1	✓					✓				✓								✓				✓				
78	HD1-DRY-86	Polymerization	2	✓					✓				✓								✓				✓				
79	HD1-DRY-87	Polymerization	2	✓					✓				✓								✓				✓				
80	HD1-DRY-88	Polymerization	1	✓					✓				✓								✓				✓				
81	HD1-DRY-89	Polymerization	1	✓					✓				✓								✓				✓				
82	HD1-DRY-90	Distillation	1	✓					✓				✓								✓				✓				
83	HD1-DRY-91	Distillation	2	✓					✓				✓								✓				✓				
84	HD1-DRY-92	Distillation	3	✓					✓				✓								✓				✓				
85	HD1-DRY-93	Distillation	4	✓					✓				✓								✓				✓				
86	HD1-DRY-94	Polymerization	2	✓					✓				✓								✓				✓				
87	HD1-DRY-95	Plant Air And Oiler	1		✓				✓				✓								✓				✓				
88	HD1-DRY150-10	Polymerization	1						✓																				
89	HD1-DRY150-32	Distillation	1						✓																				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุ HD1
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

FIRE ALARM MANUAL STATION

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	STATION SHOW-ON		ตำแหน่ง PULL DOWN STATION				BRAEK GLASS				ด้ามน้ำ				ป้ายเตือน			สภาพอุปกรณ์ ภายนอก						หมายเหตุ
				ไฟตำแหน่งติดสว่างหรือไม่เกี่ยวข้อง	ไฟตำแหน่งติดสว่างน้อย	ไฟตำแหน่งไม่ติด	Picture	ตำแหน่งกำแพงขึ้นหรือไม่เกี่ยวข้อง	ก้านดึงยุกร่อน	ก้านหลุดหัก ดึงไม่ได้	Picture	ไม่แตกร้าวหรือไม่หายหรือไม่เกี่ยวข้อง	กระจกร้าวเลือนหลุด	กระจกแตกหลุดหาย	Picture	อุปกรณ์ครบพร้อมใช้หรือไม่เกี่ยวข้อง	ใช่และด้ามไม่ติดกับแป้น	ด้ามหาย	Picture	เห็นชัดเจน	ซีดจาง	หลุดหายมองไม่เห็น	Picture	ไม่แตกหักอุปกรณ์ครบ	หลุดหลวม	ชำรุดเสียหาย	Picture	
1	HD1-FA-1701	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2	HD1-FA-2001	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	HD1-FA-2301	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	HD1-FA-2401	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test/ HD1-FA-2401
5	HD1-FA-1801	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test/อยู่ในแผนการทำ Hydrotest
6	HD1-FA-0901	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				ไม่มีกุญแจ
7	HD1-FA-0701	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				ไม่มีกุญแจคุมไม่มีอุปกรณ์ครบไม่มีกุญแจคุม
8	HD1-FA-2101	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				
9	HD1-FA-0101	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				สีกุญแจเริ่มเป็นสนิมสีเริ่มหลุดร่อน
10	HD1-FA-1501-2	Plant Air And Oiler	1																									
11	HD1-FA-1501	Cooling	1		✓			✓				✓				✓					✓			✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test/ไม่มีอุปกรณ์ครบไม่มีกุญแจคุม/เกิดแผลเป็นสนิม
12	HD1-FA-2901	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				Confirm ผ่านมีอยู่ในแผนการทำ Hydrostatic test
13	HD1-FA-0501	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				อาคารเก่า อุปกรณ์มีสำรองไว้หน้างานชำรุด
14	HD1-FA-1601	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
15	HD1-FA-2501	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
16	HD1-FA-2001	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
17	HD1-FA-3901	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
18	HD1-FA-3701	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
19	HD1-FA-2801	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				ป้ายไม่คมชัดจากชำรุดด้านคมชัดจากชำรุด
20	HD1-FA-4001	Pellet And Silo	2	✓				✓				✓				✓				✓				✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test
21	HD1-FA-3001	Pellet And Silo	2	✓				✓				✓				✓					✓			✓				
22	HD1-FA-0301	Pellet And Silo	3	✓				✓					✓			✓				✓				✓				อยู่ระหว่างรอดำเนินการส่ง Hydrostatic test/เป็นสนิม
23	HD1-FA-3101	Pellet And Silo	3	✓				✓				✓				✓					✓			✓				
24	HD1-FA-1601-1	CCR And Sub Station	3		✓				✓				✓				✓				✓			✓		✓		
25	HD1-FA-3201	Pellet And Silo	4	✓				✓				✓				✓					✓			✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test/อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test
26	HD1-FA-2401	Pellet And Silo	4	✓				✓				✓				✓				✓				✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test
27	HD1-FA-3401	Pellet And Silo	6			✓		✓				✓				✓				✓				✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test/อยู่ระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test
28	HD1-FA-0609	Pellet And Silo	6			✓		✓				✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิงเคมีโฟมและอุปกรณ์ HDI
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

MOBILE FOAM

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชิ้น	สภาพรถ				ความผิดพลาดของวัสดุกล่อง				สาย - หัวฉีด				REGULATOR				SEAL				ความชุ่มน้ำของโฟม				หมายเหตุ
				อุปกรณ์ครบ ไม่ผุพัง	โครงสร้างคุมาครบ	ชำรุด หมด สภาพ	Picture	เรียงจ่ายไม่แตก	ล้อ หมอนคอยน์	ล้อ แตก ชำรุด	Picture	ไม่แตกจ่ายไม่ฉีด	ฉีดรัศชิด	ชำรุดแตกจ่ายรัศมาก	Picture	ไม่แตกจ่าย ปรับจ่าย	ปรับหมุนฉีด	ชำรุด ปรับหมุนไม่ได้	Picture	ไม่ขาด ไม่หลุดหาย	เรียงเปียยแรง	ขาด หลุดหาย ไม่มี	Picture	เต็มถัง	ไม่เต็มถัง		Picture	
1	HD1-MF120-01	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				ปกคลุมขาดหายอยู่ระหว่างดำเนินการ Hydrostatic test Confirm ตามISE จีกราส
2	HD1-MF120-02	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓					✓			มีผลิ้งหลุดชำรุด
3	HD1-MF1000-03	Distillation	1		✓			✓				✓				✓				✓				✓				อุปกรณ์มีครบ

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิงเคมีโฟมและอุปกรณ์ HDI
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

FIRE HOSE BOX & NOZZLE

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชิ้น	HOSE BOX สภาพตู้				HOSE BOX จำนวน อุปกรณ์			FIRE HOSE สภาพสาย			FIRE HOSE SEAL ยาง			FIRE HOSE เกลียวสาย				FIRE NOZZLE สภาพหัวฉีด				FIRE NOZZLE SEAL ยาง				FIRE NOZZLE วาล์วปิด-เปิด				หมายเหตุ
				ปกติ สภาพตู้ ไม่ บุ ปรอยูใหลพลิก ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	ตู้ มีชิ้ด เป็นหยิน	ตู้ชุพัง ล้ม มีสิ่งของกีดขวาง	Picture	จำนวน อุปกรณ์ ครองกับรายการ	จำนวน อุปกรณ์ ไม่ครง กับรายการ		Picture	ปกติไม่แตก หายาก ไม่ฉีกขาด	สายแตก หายาก รัศชิ้น	สายแตก ฉีกขาด รัศมาก	Picture	ปกติ มี ไม่ฉีกขาด	ร้อย ยางเริ่ม แข็ง	ไม่มี ฉีกขาด	Picture	ปกติ เกลียว ไม่ฉีด เกลียวไม่ แตก	เกลียวฉีด	เกลียวแตก	Picture	ไม่แตกหัก ปรับเปิด ปิดง่าย	ปรับ เปิด-ปิด ฉีด	แตกหัก	Picture	ไม่เปิดออก ฉีก หลุดหาย	ร้อย ยาง แข็งตัว	เปิดออก ฉีก หลุดหาย	Picture	ปกติก็จ่าย ไม่หัก หลุดง่าย	หมุน ฉีดยาก	ก้านหัก หมุนไม่ได้	Picture	
1	HD1-HB-87	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			อยู่ระหว่างดำเนินการ Hydrostatic test Confirm ตามมาตรฐาน Hydrostatic testConfirm ตามISEอยู่ในแผนการดำเนินการ Hydrostatic test
2	HD1-HB-88	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic testConfirm ตามISE อยู่ในแผนการดำเนินการทำ Hydrostatic test
3	HD1-HB-03	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			เป็นเหมือนกันเป็นหนึ่ง
4	HD1-HB-04	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			
5	HD1-HB-05	Distillation	1			✓		✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			
6	HD1-HB-06	Distillation	1		✓			✓					✓			✓				✓				✓				✓				✓			
7	HD1-HB-07	Distillation	1		✓			✓						✓		✓				✓				✓				✓				✓			น้ำน้ำร้วมอาชุรุด
8	HD1-HB-08	Distillation	1	✓				✓					✓			✓				✓				✓				✓				✓			No 12 ชำรุดแล้	
9	HD1-HB-09	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			
10	HD1-HB-10	Polymerization	1	✓				✓					✓			✓				✓				✓				✓				✓			
11	HD1-HB-11	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			เปลี่ยนใหม่แล้วอยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic testConfirm ตามISEอยู่ในแผนการดำเนินการทำ Hydrostatic test
12	HD1-HB-12	Plant Ar Area Other	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓			[illegible]

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุตสาหกรรม HD1
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

FIRE HYDRANT

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพทั่วไป				ท่อและหน้าแปลน				เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ						ฝาครอบ ข้อต่อสาย					ข้อต่อสาย				ทดสอบระบบ				หมายเหตุ
				ปกติ สภาพดี ไม่ชำรุดบกพร่อง ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	ตู้ สีซีด เป็นสนิม	ตู้ชำรุด สัมมีสิ่งของกีดขวาง	Picture	จำนวนอุปกรณ์ครบถ้วนตามรายการ	จำนวนอุปกรณ์ไม่ครบตามรายการ		Picture	ปกติไม่แตกชำรุด ไม่ฉีกขาด	หลอแตกชำรุด ไม่ฉีกขาด	หลอแตกชำรุด รั่วซึม	Picture	ปกติ แตกชำรุด ฉีกขาด รั่วมาก	Picture	ปกติ มีไม่ฉีกขาด	Seal ยางเสื่อมแข็ง	ไม่มี ฉีกขาด	Picture	ปกติ เกลียวไม่ฝืด เกลียวไม่แตก	เกลียวฝืด	เกลียวแตก	Picture	ไม่แตกหัก ปรับ-เปิด-ปิดคล่อง	ปรับ-เปิด-ปิดฝืด	แตกหัก	Picture	
1	HD1-HD-01	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓						✓				✓				✓				หลุมหน้างาน Hydrotestหลุมหน้างานดำเนินการทำ Hydrostatic testหลุมในแผนการทำ Hydrostatic testที่ชื่อ
2	HD1-HD-02	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				
3	HD1-HD-03	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				ไม่มีถังดับเพลิงแต่มีอุปกรณ์ไม่มีอุปกรณ์ดังหลุมในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test
4	HD1-HD-04	Distillation	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				
5	HD1-HD-05	Distillation	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				หลุมในแผนการทำ Hydrotest
6	HD1-HD-06	Distillation	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				
7	HD1-HD-07	Distillation	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				สายแตก 2 เส้น
8	HD1-HD-08	Distillation	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				ฝาครอบหมด 1 ชิ้นชำรุด 1 ข้างแตกหัก
9	HD1-HD-09	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				
10	HD1-HD-10	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				
11	HD1-HD-11	Pellet And Silo	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				ถัง standy
12	HD1-HD-12	Plant Air And Oiler	1	✓				✓				✓				✓						✓				✓				หลุมในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic testหลุมในแผนการทำ Hydrostatic test

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุตสาหกรรม HD1
วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

FIX MONITOR

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพ MONITOR				ความคล่องตัว				การปรับหัวฉีด				ข้อต่อ				สภาพใช้งาน				หมายเหตุ
				อุปกรณ์ครบ	เป็นสนิม	อุปกรณ์หายแตกหัก	Picture	อุปกรณ์ครบ ฉีดน้ำ หมุน - ล็อค ปิด สนิท	อุปกรณ์หมุน-ล็อคยากมีด	อุปกรณ์หมุน-ล็อคไม่ได้ พัง	Picture	ปรับง่าย ไม่ลื่นจัด	ปิด ล็อคได้	ปรับ ล็อคไม่ได้	Picture	ไม่แตก ไม่รั่ว	รั่ว	หลุดแตกร้าว	Picture	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	หมุน ล็อคไม่ได้	เปิด ปิดไม่ได้	Picture	
1	HD1-FM-01	Polymerization	1			✓		✓				✓				✓				✓				มีถัง standby ของ safety
2	HD1-FM-02	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				อยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic testConfirm ตามSEอยู่ในแผนการสร้าง Hydrostatic test
3	HD1-FM-03	Polymerization	1	✓				✓				✓				✓				✓				อุปกรณ์ดับเพลิงรายละอยู่ในระหว่างดำเนินการทำ Hydrostatic test
4	HD1-FM-04	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				
5	HD1-FM-05	Distillation	1																					
6	HD1-FM-06	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				
7	HD1-FM-07	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				ฝาเต็มชำรุด
8	HD1-FM-08	Distillation	1	✓				✓				✓				✓				✓				ตู้เป็นสนิมno.24 สายแตก
9	HD1-FM-09	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				
10	HD1-FM-10	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				มือจับเปิดปิดชำรุด
11	HD1-FM-11	Plant Air And Oiler	1		✓			✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฉุกเฉินและป้ายทางหนีไฟ (EXIT) HD1

วันที่ 1 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2561

CO2 EXTINGUISHER

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพเครื่องดับเพลิง				หลัก และ Seal เครื่องดับเพลิง				ที่แขวนเครื่องดับเพลิง				สภาพถาย หัวฉีด				สภาพโดยรวม				น้ำหนักของเครื่องดับเพลิง				น้ำหนักสาร				หมายเหตุ
				ปกติ ไม่บุบ ไม่บวม ไม่เป็นสนิม	สีดีด บุบ บวม เป็นสนิม	ชำรุด	Picture	ปกติมีไม่ขาด มีเสียบ ล็อคแน่น ล็อค	ขาด หลุด หาย ไม่มี	Picture		ตะขอไม่หัก ยกแขวนได้ อยู่ที่ว่าง	ตะขอใช้งานไม่ได้ อยู่นอกที่กำหนด	ตะขอใช้งานไม่ได้ ไม่อยู่ที่จุดวาง	Picture	ปกติ ไม่แตกลายงา ไม่อุดตัน	แตกลายงา ชำรุด	แตก ผิวขาด ชำรุดมาก	Picture	ปกติ พร้อมใช้งาน	ชุดกระเป๋าไม่ครบ ใช้งานไม่ได้	Picture	ปกติ น้ำหนัก 13.95-15.50 กิโลกรัม	น้ำหนัก <13.95 - > 15.5 กิโลกรัม	Picture	ปกติ น้ำหนักสารยังใช้ได้ (ก.ก.) ต้องไม่น้อยกว่า 10% STD	น้ำหนักสารยังใช้ได้ (ก.ก.) น้อยกว่า 10% STD	Picture	
1	HD1-C02-01	CCR And Sub Station	1		✓				✓								✓				✓								✓			
2	HD1-C02-02	CCR And Sub Station	1		✓				✓								✓				✓								✓			
3	HD1-C02-03	CCR And Sub Station	1		✓				✓								✓				✓								✓			
4	HD1-C02-04	CCR And Sub Station	1		✓				✓								✓				✓								✓			
5	HD1-C02-05	CCR And Sub Station	1		✓				✓								✓				✓								✓			

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฉุกเฉินและป้ายทางหนีไฟ (EXIT) HD1

วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2561 ถึงวันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2561

FIRE SUITE

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	หมวกดับเพลิง				เสื้อชั้นด้านนอก				เสื้อชั้นด้านใน				ถุงมือ				กางเกง				รองเท้า				ถุงมือ				หมายเหตุ
				สวมใส่ได้แน่นปกติ	มีรอยชำรุด ขาด ด้าน เริ่มเปื่อย	สวมใส่ ได้แน่น แต่หลัก	Picture	ใส่ขาด มี แถบ สะท้อนแสง	ด้าน เปื่อย แถบ แสงซีด ขาด	ผ้าขาด แถบเรืองแสงขาด	Picture	ไม่เปื่อยยุ่ย ไม่มีขาด	ด้านเปื่อย ยุ่ย	มีขาด	Picture	LOCKได้ ไม่หลุดหาย	LOCKได้ บางจุด	LOCKไม่ได้	Picture	ใส่ขาด มี แถบเรืองแสง	ผ้าเปื่อย แถบเรืองแสงซีด	ผ้าขาด แถบเรืองแสงขาด	Picture	ไม่มีขาด พื้นไม่แตกร่อน	ยางเปื่อย พื้นแตกร้าว	มีขาด พื้นหลุดร่อน	Picture	ครบคู่ ไม่มีขาด	พนัง / ผ้าเปื่อย	ไม่ครบคู่ มีขาด	Picture	
1	HD1-FS-01	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ใส่เกิน
2	HD1-FS-02	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	HD1-FS-03	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ใส่เกิน
4	HD1-FS-04	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	HD1-FS-05	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
6	HD1-FS-06	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ไฟฉุกเฉินไม่ติดขณะทดสอบการใช้งาน
7	HD1-FS-07	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ไม่มีป้ายหมายเลขอุปกรณ์ติดตั้งในตู้ชุดอยู่ระหว่างดำเนินการติดตั้งป้ายระบุในระบบฐานข้อมูลการตรวจ Hydrostatic Test/Confirm ตามวันที่
8	HD1-FS-08	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ใส่แขนไม่ครบ
9	HD1-FS-09	CCR And Sub Station	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				ความสามารถในการดับเพลิงของไฟฟ้าได้และต้องไม่มีป้ายติดแจ้งไม่ใช้ และ ห้ามเดินไม่ได้

ภาคผนวก ข-43

เอกสารการจัดทำมาตรการด้านความปลอดภัย

ในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (PSSR)

Pre Start-Up Safety Review Final Report

Project/Job name : ติดตั้ง hood ดูดฝุ่น สำหรับ งานติดตั้ง hood ดูดฝุ่น สำหรับ mixer Date : 21/02/2024

Department : HDPE 1 PSSR No. : PH 67-003

Pre Start-up Safety Review team summary report.

PSSR Phase	Punch "A" *	Punch "B"	Remark
Construction check.	-	-	
Installation completion check.	-	-	
Pre energization check.	-	-	
Pre commissioning check.	-	-	
Pre Start-up Safety Review check.	2	0	

** Punch : "A" mean it 's critical and need to be completed before start up.*

PSSR team members :PSSR Leader: checck team member cover scope of work.

	Team members	Name	Department	Signed
✓	PSSR Leader	[illegible]	HD #1	[illegible]
☑	1.Operation	[illegible]	HDPE1	[illegible]
☐	2.Maintenance(ME			
☐	3.Maintenance(IE)			
☐	4.Maintenance(EE)			
☑	5.Safety	[illegible]	SM & SD	[illegible]
☐	6.PTC			
☐	7.MOC Originator			
☐	8.Special(Lab.,Envi.,Expert)			
☐	Member# 09			
☐	Member# 10			

Facility owner acknowledge summary report :

Acknowledge	Signed	Department	Date
Facility owner	[illegible]	HDPE1	21 / 2 / 24

PSSR Team verify all Punch "A" are completed :

PSSR Team	Signed	Date
PSSR Team Leade	[illegible]	15-3-67

Approval To Start Up Facility :

Acknowledge	Signed	Department	Date
Authorizer	[illegible]	HDPE1	15 / 3 / 24

Close Report (Clear Punch A,B complete)

Preparation :

Verify close PSSR By : [illegible] Date : 15-3-67

Approval to close :

Facility Owner : [illegible] Date : 15 / 3 / 24

INTERNAL

Punch List Form

Project/Job name : ติดตั้ง hood ดูดฝุ่น สำหรับ งานติดตั้ง hood ดูดฝุ่น สำหรับ mixer

Date : 21/02/2024

Section : HDPE 1

Department : HDPE 1

PSSR No. : PH 67 - P03

PSSR Phase Related :

Punch summary

	PSSR Phase	No. of Punch "A" *	No. of Punch "B"	Remark
☐	Construction check.	-	-	-
☐	Installation completion check.	-	-	-
☐	Pre energization check.	-	-	-
☐	Pre commissioning check.	-	-	-
☑	Pre Start-up Safety Review check.	2	0	-

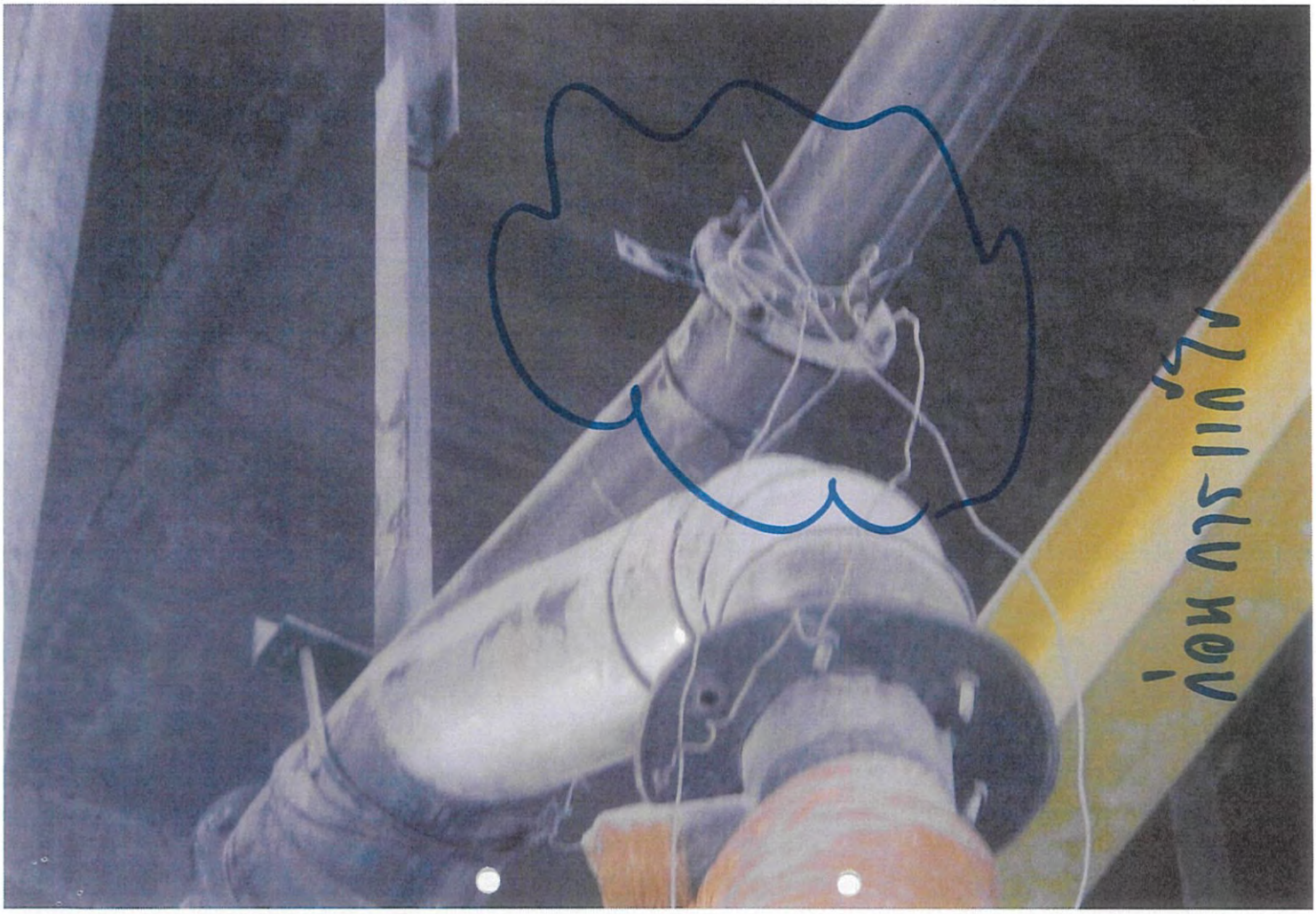
PSSR Team Member :

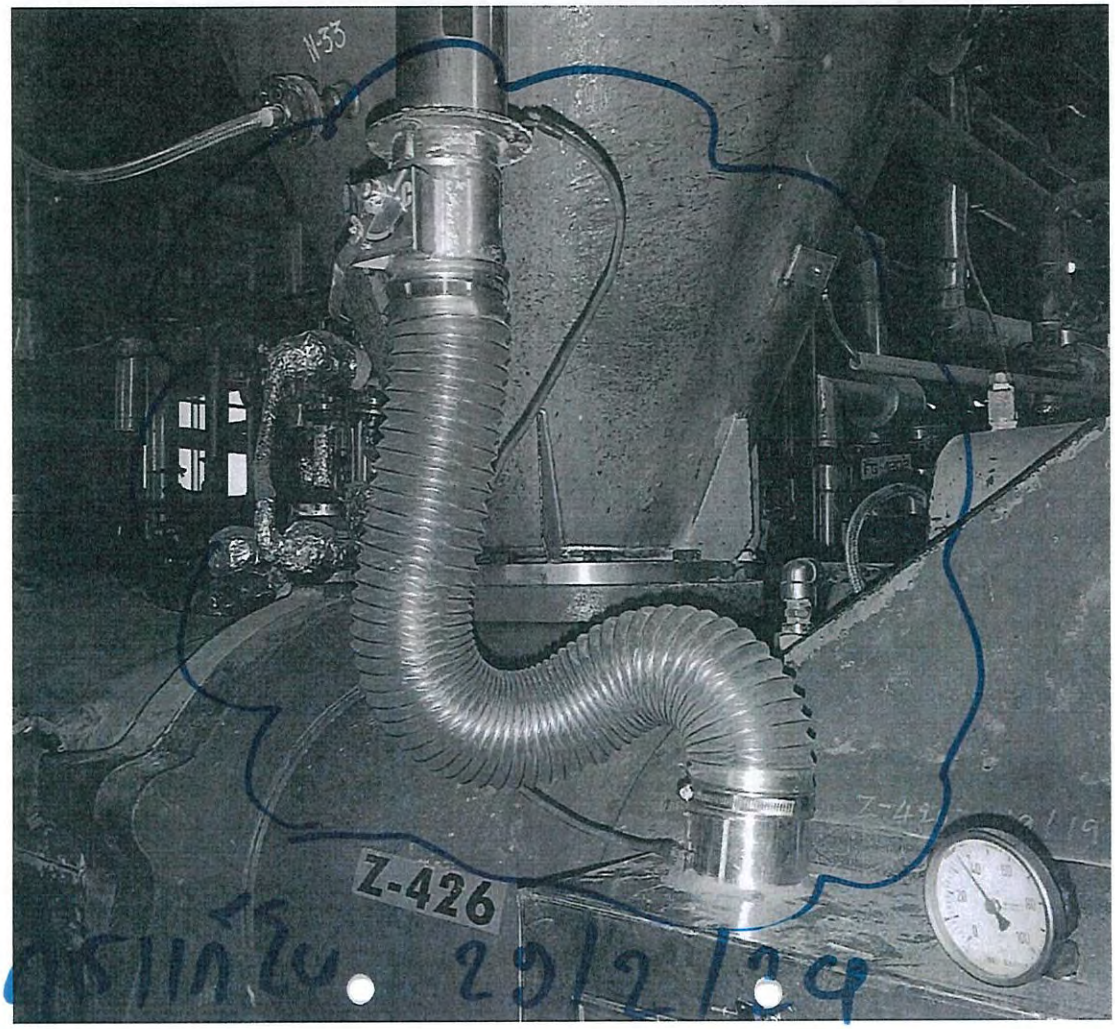
		Name	Department	Signed
✓	Leader			
☑	1.Operation		HDPE1	
☐	2.Maintenance(ME			
☐	3.Maintenance(IE)			
☐	4.Maintenance(EE			
☑	5.Safety		SM&SD	
☐	6.PTC			
☐	7.MOC Originator			
☐	8.Special(Lab.,Envi.,Expert)			
☐	Member# 09			
☐	Member# 10			

Fill up by PSSR Team				Fill up by owner			
No.	Code	Punch Category.	DESCRIPTION	*Respon Person*	*Due Date*	*Finish Date*	*Verify Person*
1	-	A	เพิ่ม Bonding Fix จุด ๒๓		31/3/24	29/2/24	
2	-	A	line จุด ๒๓ ใส่ Blind จุ		31/3/24	15/3/24	

Remark : _____

ต้องการแก้ไข 15/3/24


ไม่ต้องการแก้ไขครับ


11-33
Z-426

11-33
Z-426

ภาคผนวก ข-44

การตรวจสอบ Diesel Generator

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_AS	SER	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:59
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			401	VOLT	Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:59
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.18	HZ	Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:59
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:59
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:59
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:59
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			60	PSI	Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			73	%	Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			26.1	VOLT	Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			27/3/2024		Natthakit Pimsaeng	27-03-24 16:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			401	VOLT	Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.19	HZ	Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			68	PSI	Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			73	%	Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			26	VOLT	Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			18/3/2024		Pongsathorn Pansuk	18-03-24 17:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Siritava Daroon	11-03-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			401	VOLT	Siritava Daroon	11-03-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50	HZ	Siritava Daroon	11-03-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Siritava Daroon	11-03-24 18:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Siritava Daroon	11-03-24 18:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Siritava Daroon	11-03-24 18:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Siritava Daroon	11-03-24 18:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			65	PSI	Siritava Daroon	11-03-24 18:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1508	RPM	Siritava Daroon	11-03-24 18:36

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_AS	SER	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			25.5	VOLT	Ummarit Janta	29-04-24 16:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Ummarit Janta	29-04-24 16:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			402	VOLT	Ummarit Janta	29-04-24 16:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.07	HZ	Ummarit Janta	29-04-24 16:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Ummarit Janta	29-04-24 16:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Ummarit Janta	29-04-24 16:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Ummarit Janta	29-04-24 16:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Ummarit Janta	29-04-24 16:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			68	PSI	Ummarit Janta	29-04-24 16:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1501	RPM	Ummarit Janta	29-04-24 16:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Ummarit Janta	29-04-24 16:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Ummarit Janta	29-04-24 16:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			70	%	Ummarit Janta	29-04-24 16:29
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			29/4/2024		Ummarit Janta	29-04-24 16:22
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			401	VOLT	Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.15	HZ	Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			68	PSI	Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1503	RPM	Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			71	%	Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			25	VOLT	Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			23/4/2024		Pongsathorn Pansuk	23-04-24 18:52
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			401	VOLT	Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.17	HZ	Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			36	PSI	Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:36
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			70	PSI	Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:35
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Natthakit Pimsaeng	15-04-24 16:35

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_AS	SER	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:54
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:54
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			68	PSI	Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:54
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:54
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:54
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:54
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			70	%	Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:54
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			25.7	VOLT	Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			27/5/2024		Pongsathorn Pansuk	27-05-24 18:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			401	VOLT	Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.17	HZ	Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			36	PSI	Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			68	PSI	Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			70	%	Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:07
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			26.1	VOLT	Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:07
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			13/5/2024		Pongsathorn Pansuk	13-05-24 16:07
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Pakkawut Buapang	06-05-24 16:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			402	VOLT	Pakkawut Buapang	06-05-24 16:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.13	HZ	Pakkawut Buapang	06-05-24 16:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Pakkawut Buapang	06-05-24 16:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Pakkawut Buapang	06-05-24 16:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Pakkawut Buapang	06-05-24 16:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Pakkawut Buapang	06-05-24 16:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			70	PSI	Pakkawut Buapang	06-05-24 16:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1503	RPM	Pakkawut Buapang	06-05-24 16:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Pakkawut Buapang	06-05-24 16:32
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Pakkawut Buapang	06-05-24 16:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			70	%	Pakkawut Buapang	06-05-24 16:31

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_AS	SER	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			70	PSI	Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			68	%	Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			26	VOLT	Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			24/6/2024		Natthakit Pimsaeng	24-06-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			400	VOLT	Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50	HZ	Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			70	PSI	Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			68	%	Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			26	VOLT	Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date			17/6/2024		Natthakit Pimsaeng	17-06-24 17:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)			Auto		Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)			400	VOLT	Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)			50.17	HZ	Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)			ON		Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)			Auto		Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)			35	PSI	Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp			White		Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)			70	PSI	Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)			1504	RPM	Pakkawut Buapang	10-06-24 16:56
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level			Normal		Pakkawut Buapang	10-06-24 16:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level			Normal		Pakkawut Buapang	10-06-24 16:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)			67	%	Pakkawut Buapang	10-06-24 16:53
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)			26.1	VOLT	Pakkawut Buapang	10-06-24 16:53

ภาคผนวก ข-45

เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลสัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและเบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและคายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรวยไกรทเย็บอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลนิคเจล 2 ชุด 3/2023	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน		/			/	
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงเปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย [signature] วันที่ 17, 01, 67 ตรวจสอบโดย [signature] วันที่ 18, 01, 67

รับรองการตรวจโดย [signature] วันที่ 19, 01, 67 รับรองการตรวจโดย [signature] วันที่ 18, 01, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลสัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและเบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและคายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรวยไกรทเย็บอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลนิคเจล 2 ชุด 3/2023	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน		/			/	
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงเปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย [signature] วันที่ 08, 02, 67 ตรวจสอบโดย [signature] วันที่ 09, 02, 67

รับรองการตรวจโดย [signature] วันที่ 08, 02, 67 รับรองการตรวจโดย [signature] วันที่ 09, 02, 67

SE-F-0135 Rev.006 Page1/1

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลพับ 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและผายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	อาดเหล็กและกรรไกรหนีบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเซต 2 ชุด 3/2023	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน		/			/	
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย ปิยะพงษ์ วันที่ 25, 03, 67 ตรวจสอบโดย ปิยะพงษ์ วันที่ 26, 03, 67

รับรองการตรวจโดย เภสัช ว. วันที่ 25, 03, 67 รับรองการตรวจโดย เภสัช ว. วันที่ 26, 03, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลพับ 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและผายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	อาดเหล็กและกรรไกรหนีบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเซต 2 ชุด 3/23	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน		/			/	
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย ปิยะพงษ์ วันที่ 9, 04, 67 ตรวจสอบโดย ชัยยศ ว. วันที่ 10, 4, 67

รับรองการตรวจโดย เภสัช ว. วันที่ 09, 04, 67 รับรองการตรวจโดย สิงห์ทอง วันที่ 10, 4, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลดัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและพายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรหยิบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจล 2 ชุด 9/28	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย ชัชกล 6. วันที่ 30, 5, 67 ตรวจสอบโดย ชัชกล 6. วันที่ 31, 5, 67

รับรองการตรวจโดย ส้องสม วันที่ 30, 5, 67 รับรองการตรวจโดย ส้องสม วันที่ 31, 5, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลดัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/		สวิทช์ปลดล็อคเสีย	/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		ใช้ Manual แทน	/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและพายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรหยิบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจล 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย ชัชกล 6. วันที่ 13, 06, 67 ตรวจสอบโดย [illegible] วันที่ 14, 6, 67

รับรองการตรวจโดย [illegible] วันที่ 13, 6, 67 รับรองการตรวจโดย [illegible] วันที่ 14, 6, 67

ภาคผนวก ข-46

ตารางกะการทำงาน

มกราคม JANUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	SHIFT2024	OT Month
	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W		
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		A = 4 hr
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	1 วันปีใหม่	B = 4 hr
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		C = 0 hr
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		D = 0 hr
กุมภาพันธ์ FEBRUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				ก.พ.
	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH				Feb' 2024
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A				A = 0 hr
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B			24 วันมาฆบูชา	B = 0 hr
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				C = 8 hr
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				D = 8 hr
มีนาคม MARCH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		มี.ค.
	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU			Mar' 2024
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		A = 24 hr
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		B = 24 hr
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		C = 12 hr
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		D = 12 hr
เมษายน APRIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			เม.ย.
	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU				Apr' 2024
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		6 วันจักรี	A = 0 hr
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		13,14,15	B = 0 hr
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D			C = 0 hr
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		วันสงกรานต์	D = 0 hr
พฤษภาคม MAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		พ.ค.
	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F			May' 2024
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	1 วันแรงงาน	A = 0 hr
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	4 วันฉัตรมงคล	B = 0 hr
Off day	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	22 วันวิสาขบูชา	C = 0 hr
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		D = 0 hr
มิถุนายน JUNE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			มิ.ย.
	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU				Jun' 2024
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		3 วันพระบรม	A = 16 hr
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		ราชินี	B = 16 hr
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A			C = 16 hr
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B			D = 16 hr
กรกฎาคม JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		ก.ค.
	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W			Jul' 2024
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	20 วัน	A = 0 hr
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	อาสาฬหบูชา	B = 0 hr
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	28 วันสมเด็จ	C = 0 hr
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	พระเจ้าอยู่หัว	D = 0 hr
สิงหาคม AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		ส.ค.
	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA			Aug' 2024
DAY	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	12 วันแม่	A = 0 hr
NIGHT	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		B = 0 hr
Off day	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		C = 12 hr
Off night	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		D = 12 hr
กันยายน SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			ก.ย.
	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M				Sep' 2024
DAY	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D			A = 12 hr
NIGHT	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C			B = 12 hr
Off day	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B			C = 12 hr
Off night	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A			D = 12 hr
ตุลาคม OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		ต.ค.
	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH		13 วันนวมินทรมหาราช	Oct' 2024
DAY	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		A = 0 hr
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	23 วันปิยมหาราช	B = 0 hr
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		C = 0 hr
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		D = 0 hr
พฤศจิกายน NOVEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			พ.ย.
	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA				Nov' 2024
DAY	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A			A = 12 hr
NIGHT	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B			B = 12 hr
Off day	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D			C = 12 hr
Off night	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C			D = 12 hr
ธันวาคม DECEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		ธ.ค.
	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU			Dec' 2024
DAY	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	5 วันพ่อ	A = 8 hr
NIGHT	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		B = 8 hr
Off day	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	31 วันสิ้นปี	C = 0 hr
Off night	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		D = 0 hr

ภาคผนวก ข-47

เอกสารมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัย

ของกระบวนการผลิต (PSM)

SCG CONFIDENTIAL

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual / PSM Manual)

วัตถุประสงค์

มุ่งเน้นไปที่การจัดการและควบคุมเพื่อการขจัด ป้องกัน หรือระงับเหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ อันเกิดจากการรั่วไหลของสารพิษ สารทำปฏิกิริยา ของเหลวไวไฟ และก๊าซต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย อันอาจจะนำมาซึ่งอันตรายต่อพนักงาน และคู่ธุรกิจ อุปกรณ์และเครื่องจักรของโรงงาน รวมทั้งชุมชนที่ตั้งอยู่โดยรอบโรงงาน เช่น สารเคมีอันตรายรั่วไหล การเกิดไฟไหม้ การระเบิด โดยพนักงานทั้งหมดต้องมีส่วนร่วมในเรื่องการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) บริษัทจึงจำเป็นที่จะต้องจัดให้มีคู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Manual) ครอบคลุมทั้ง 14 เรื่อง ดังนี้

1) Process Safety Information
2) Process Hazard Analysis
3) Operating Procedures and Safe Work Practices
4) Management of Technology Change
5) Quality Assurance
6) Pre-Start up Safety Review
7) Mechanical Integrity
8) Management of Facility Change
9) Training and Performance
10) Contractor Safety Management
11) Incident Investigation
12) Management of Personnel Change
13) Emergency Planning and Response
14) Auditing

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE) ดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยมีการวางแผน การปฏิบัติตามแผน การตรวจสอบการปฏิบัติตามแผน และการปรับปรุงแก้ไขที่เป็นระบบอย่างต่อเนื่อง โดยมีการปฏิบัติที่สอดคล้องกับข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ.2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ.2563 รวมถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 34/2564 เรื่องแนวทางการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2) และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	Process Safety Management (PSM) ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตโรงงานอุตสาหกรรม	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	4/06/2564
Document Number	SE-SM-0001 : 005	Document Type	Safety Management Manual
Document Subject	คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual)	Page	2 / 16

นโยบายและระเบียบปฏิบัติ

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Principle) ประจำปี 2556

ธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี มีความมุ่งมั่นที่จะป้องกันอุบัติการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต (Process Safety Incident) โดยจะทำการลดความเสี่ยงและความรุนแรงของเหตุการณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ผู้บริหารทุกระดับจะต้องให้การสนับสนุน (Support) ทรัพยากร และให้คำมั่นสัญญา (Commitment) ที่จะผลักดันให้การดำเนินการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามมาตรฐานสากล ดังต่อไปนี้

1. กำหนดโครงสร้างองค์กรให้สามารถดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
2. พัฒนาระบบให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล โดยที่การปฏิบัติตามมาตรฐานในกฎหมายไทยถือเป็นขั้นต่ำ
3. กำหนดตัวชี้วัด (KPIs) ทั้ง Lagging และ Leading และติดตามเพื่อให้มั่นใจว่ามีการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ
4. ออกแบบ, สร้าง และควบคุมการผลิต โดยมุ่งเน้นในการป้องกันอุบัติการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต (Process safety incidents)
5. ส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานและคู่ธุรกิจให้เกิดขึ้นทั่วทั้งองค์กร
6. จัดการฝึกอบรมให้ความรู้และสร้างความตระหนักให้กับผู้ปฏิบัติงานทุกๆ ระดับ
7. เปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการให้คำแนะนำ หรือร้องเรียนต่อการดำเนินงาน
8. ค้นหาแนวปฏิบัติที่ดี (Best practice)เพื่อนำมาพิจารณาดำเนินการให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) การจัดทำระบบอย่างเป็นระยะๆ

ขอบข่ายความรับผิดชอบ

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตฉบับนี้ครอบคลุมถึงระบบการบริหารงานความปลอดภัยกระบวนการผลิต ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทั้ง 4 ใบอนุญาตประกอบกิจการ เฉพาะพื้นที่ที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามกฎหมาย PSM ของกนอ. รวมถึงบริษัทในธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี ที่ทางบริษัทฯ ได้ทำสัญญาให้ดูแลงานในส่วนงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องโดยบริษัทฯ ควบคุมการบริหารงานของบริษัทดังกล่าวด้วยข้อตกลงร่วม (Interface agreement) ดังนี้

1. บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ดำเนินการบริหารงานในเรื่องงานจัดหา งานด้านบริหารพัสดุ และควบคุมสินค้าสำเร็จรูป
2. บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO) ดำเนินการบริหารงานด้านวิศวกรรม
3. บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด (RMT) ดำเนินการบริหารงานด้านซ่อมบำรุง

การควบคุมคู่มือการจัดการ

บริษัทฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อพิจารณาทบทวนแก้ไขคู่มือผ่านคณะกรรมการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Governance Committee) ของบริษัทฯ และดำเนินการแก้ไขคู่มือตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการควบคุมเอกสาร (QM-P-0001) โดยประธานคณะกรรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เป็นผู้ทบทวนการแก้ไขและลงนามอนุมัติ

คำจำกัดความ (สอดคล้องกับ PSM Corporate Standard)

สาระสำคัญ

1) การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ถือเป็นส่วนหนึ่งของระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท บริษัทฯ จึงต้องจัดให้มีคู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Manual) พร้อมจัดให้มีการประชุมเพื่อพิจารณาทบทวนแก้ไขคู่มือตามความเหมาะสม ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องแก้ไขคู่มือการจัดการฯ โดยไม่ผ่านที่ประชุม ฝ่ายจัดการให้ดำเนินการตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการควบคุมเอกสาร (QM-P-0001) โดยตัวแทนฝ่ายจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นผู้มีอำนาจอนุมัติให้มีการแก้ไข และกรรมการผู้จัดการเป็นผู้ลงนามอนุมัติในคู่มือการจัดการฯ

2) บริษัทฯ จัดให้มีคณะกรรมการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Governance Committee) พร้อมจัดให้มีการทบทวนสมาชิกและบทบาทหน้าที่ตามความเหมาะสม โดยคุณสมบัติของสมาชิกระดับบริหารที่ได้รับมอบหมาย มีดังต่อไปนี้

- ผ่านการอบรมหลักสูตรการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ครบทั้ง 14 เรื่อง (PSM Awareness Training)
- ต้องปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งของบริษัท : กรรมการผู้จัดการบริษัท, ผู้จัดการฝ่ายผลิต, ผู้จัดการส่วนผลิต, ผู้จัดการแผนกผลิต, ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษา Polymer, ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษา Polymer, ผู้จัดการตัวแทน Polyolefins and Vinyl Technology, ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และวิศวกรความปลอดภัย
- วาระการดำรงตำแหน่งไตรมาสละ 3 ปี

หน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการ (PSM Governance Committee) มีดังนี้

1. ทบทวนนโยบายและมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ของบริษัทฯ ให้เป็นปัจจุบันและมีการปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพครอบคลุม 14 เรื่อง (Element)

2. ส่งเสริม สนับสนุน และสื่อสารให้พนักงานทุกระดับเกิดความรู้ ความเข้าใจ และเห็นความสำคัญของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management)

3. กำหนดตัวชี้วัด (Leading & Lagging Performance Indicators) ในเรื่องการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ที่ทุกหน่วยงานยอมรับ พร้อมดำเนินการติดตามและรายงานผลหลังการนำไปปฏิบัติเพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

4. ควบคุมและติดตามผลการดำเนินงานให้เป็นไปตามแผนงาน โดยการสร้างระบบการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ให้มีประสิทธิภาพ

5. **ประชุมร่วมกันอย่างน้อยหนึ่งครั้งต่อสองเดือน เพื่อจัดทำ ปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือทบทวนแผนการจัดการปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ให้มีความสอดคล้องกับจุดมุ่งหมาย และนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในกระบวนการผลิต**

6. **นำเสนอผลการดำเนินงานต่อคณะกรรมการบริหารอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ** อย่างสม่ำเสมอ ให้สอดคล้องกับสถานการณ์และทรัพยากรที่มีอยู่อย่างจำกัด เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน

หน้าที่ความรับผิดชอบของหัวหน้าคณะทำงานแต่ละเรื่อง (Element Taskforce Team Leader) มีดังนี้

1. ทบทวนแผนงานในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบให้มีความเป็นปัจจุบัน และสอดคล้องกับกฎระเบียบของส่วนกลางและบริษัท (Corporate and Company Standard)
2. ร่วมกิจกรรมกลุ่มที่ประกอบด้วยหัวหน้าคณะทำงานในแต่ละเรื่องจากทุกบริษัท (Corporate element network)
3. มีความรู้ และความเข้าใจในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบอย่างถ่องแท้
4. ทำหน้าที่ Champion ในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบของบริษัทฯ เช่น ให้คำปรึกษา
5. ติดตาม ตรวจสอบ และสื่อสารผลการดำเนินงานของแต่ละเรื่อง (Element) อย่างสม่ำเสมอ
6. กำหนดแผนปรับปรุงผลการดำเนินงานของแต่ละเรื่อง (Element) แบบเชิงรุก
7. ร่วมตรวจสอบผลการดำเนินการในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
8. ติดตามให้มีการแก้ไขปรับปรุงข้อเสนอแนะต่างๆ ที่พบจากการตรวจสอบให้เสร็จสมบูรณ์

ส่วนประกอบของระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

1. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)

o คำจำกัดความ (Definition)

ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นการรวบรวมข้อมูลอย่างสมบูรณ์และถูกต้องของสารเคมี เทคโนโลยี และอุปกรณ์ที่ใช้หรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ข้อมูลที่รวบรวมไว้นี้จะเป็นแหล่งข้อมูลพื้นฐานสำคัญ เพื่อให้พนักงานเกิดความรู้ ความเข้าใจ และชี้บ่งอันตรายที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตได้อย่างถูกต้อง (ถือเป็นขั้นตอนแรกของการสร้างระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต)

o ความสำคัญ (Importance)

พนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตต้องใช้ข้อมูลส่วนนี้เพื่อพัฒนาและออกแบบอุปกรณ์ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการซ่อมบำรุง และจัดทำโปรแกรมการฝึกอบรม

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

- ทีมออกแบบโครงการ (Project Design Team)
- วิศวกรกระบวนการผลิต (Process Engineers)
- วิศวกรเทคนิคและนักวิจัย (Technical Engineers & Researchers)
- วิศวกรประกันคุณภาพ และวิศวกรควบคุมคุณภาพ (QA Engineers & QC Engineers)
- วิศวกรความปลอดภัย (Safety engineer)

o การนำไปปฏิบัติ (Implementation)

ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSI) ประกอบด้วย

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีในกระบวนการผลิต :

o เอกสารที่เกี่ยวข้อง และข้อมูลความเป็นอันตรายของสารเคมีแต่ละชนิดที่ถูกใช้หรือผลิตในแต่ละกระบวนการผลิต

o ใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน, การจัดอบรมในหัวข้อการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) รวมทั้งการชี้บ่งอันตรายในกระบวนการผลิต

o ข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมีในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

ก. คุณสมบัติทางกายภาพ และคุณสมบัติทางเคมี

ข. ข้อมูลความเป็นพิษ เฉียบพลันหรือเรื้อรัง (เช่น ทางการกิน, ทางการหายใจ, ทางผิวหนัง, ทางดวงตา)

ค. ความสามารถในการกัดกร่อน

ง. อุณหภูมิและความเสถียรของสารเคมี

จ. อันตรายจากการทำปฏิกิริยา

ฉ. ปริมาณของสารเคมีที่ผู้ปฏิบัติงานจะสัมผัสกับสารเคมีได้อย่างปลอดภัย / คำแนะนำ

ช. ผลกระทบจากอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้

ข้อมูลเกี่ยวกับเทคโนโลยีที่ใช้ในกระบวนการผลิต :

o คำอธิบายกระบวนการทางเคมี

o คำอธิบายแนวทางปฏิบัติการอย่างปลอดภัย

o ประกอบด้วย

ก. ขั้นตอนในแต่ละกระบวนการผลิต และค่าขีดจำกัด (Limits)

ข. การประเมินผลกระทบที่เกิดจากการทำงานที่เบี่ยงเบนไปจากค่าขีดจำกัดที่กำหนดไว้ (Established limits)

ข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต :

o กำหนดรายการอุปกรณ์ที่เป็น PSM Critical Equipment

o คำอธิบายข้อมูลการออกแบบอุปกรณ์ที่สำคัญ

รายละเอียดการดำเนินการให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (SE-P-0019)

2. การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

o คำจำกัดความ (Definition)

การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตเป็นการรวบรวมหลักการทางวิทยาศาสตร์ ทักษะ และการตัดสินใจอย่างมีหลักการเข้าด้วยกัน เพื่อระบุ ประเมิน และพัฒนาวิธีการอย่างมีระเบียบแบบแผนในการควบคุมอันตรายที่มีนัยสำคัญในกระบวนการผลิต การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตที่เสร็จสมบูรณ์แล้วจะถูกนำมาใช้ตรวจติดตามการปฏิบัติตามข้อเสนอแนะ และมาตราการที่ได้มีการตกลงร่วมกันไว้ รวมทั้งใช้สื่อสารกับบุคคลที่เกี่ยวข้องด้วย โดยการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ประกอบไปด้วยขั้นตอนดังต่อไปนี้

1) การวางแผน และการเตรียมความพร้อมที่จะทำการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต
2) การระบุอันตราย
3) การวิเคราะห์ผลต่อเนื่องจากอันตราย
4) การประเมินอันตรายที่เกี่ยวข้องกับ
   4.1) ระบบและอุปกรณ์การผลิต
   4.2) ปัจจัยด้านบุคคล
   4.3) กระบวนการจัดการความปลอดภัยที่มีอยู่
5) พัฒนา และจัดการกับข้อเสนอแนะที่เกิดขึ้น
6) จัดทำเอกสารสรุป

o ความสำคัญ (Importance)

- เพื่อชี้บ่งอันตรายจากทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต
- เพื่อชี้บ่งวัสดุอันตราย และกระบวนการผลิตที่มีความเสี่ยงต่ออันตรายที่อาจเกิดขึ้น
- เพื่อใช้เป็นแนวทางในการทำความเข้าใจถึงเหตุการณ์อันตราย และวิธีการตอบสนองต่อเหตุการณ์อันตรายเหล่านั้น
- เพื่อชี้บ่งแนวทางในการกำจัด และหรือลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับอันตราย
- เพื่อชี้บ่งเหตุการณ์ต่อเนื่อง หรือผลกระทบต่อองค์ประกอบอื่นของระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management)
- เพื่อหาแนวทางในการบรรลุข้อตกลงร่วมกันของทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อการควบคุมอันตราย
- เพื่อใช้เป็นเอกสารหลักฐานแสดงให้เห็นถึงการดำเนินการโดยทันที (Immediate action) และการดำเนินการที่ต้องทำต่อไปในอนาคต

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

ผู้บังคับบัญชาแต่ละหน่วยงานมีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเรื่องการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต โดยมีคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA Study Team) **เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการและจัดทำเอกสาร โดยมีคุณสมบัติดังนี้**

- **คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรมี**ประสบการณ์ด้านวิศวกรรม กระบวนการผลิต และหรือการบำรุงรักษา

SCG CONFIDENTIAL

- คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ต้องประกอบด้วยสมาชิกอย่างน้อย 1 คนที่มีความรู้และประสบการณ์ในกระบวนการผลิตที่กำลังประเมินอันตราย รวมทั้งมีความรู้ ความเข้าใจในวิธีการประเมินที่ถูกต้องและเหมาะสม
- หัวหน้าคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรมีคุณสมบัติความเป็นผู้นำ และมีความรู้ ความเข้าใจในวิธีการประเมินที่ถูกต้องและเหมาะสม
- คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรประกอบด้วยสมาชิกที่มีความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์จากทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตนั้นๆ

o **การนำไปปฏิบัติ (Implementation)**

การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนผลิตจะถูกนำไปใช้ในกรณีดังต่อไปนี้

1) เมื่อมีการติดตั้งกระบวนการ ระบบการผลิต และอุปกรณ์การผลิตใหม่ โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้
   - ชี้บ่งอันตรายตั้งแต่เริ่มต้น
   - ทบทวนการออกแบบวิศวกรรมเมื่อเสร็จสมบูรณ์
   - จัดทำรายงานสรุปความเสี่ยงและมาตรการป้องกันก่อนเริ่มดำเนินการ
   - ทบทวนการวิเคราะห์อันตรายทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง และทำการทบทวนให้เสร็จสิ้นภายใน 3 เดือน หลังจากดำเนินการ
2) สำหรับระบบการผลิต และอุปกรณ์การผลิตที่มีอยู่ ณ ปัจจุบัน
   - การกำหนดความถี่ในการวิเคราะห์ขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรง และโอกาสที่จะเกิดของอันตรายในกระบวนการผลิต
   - ดำเนินการทวนสอบรายงานการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตทุกๆ 5 ปี เพื่อดูว่ามาตราการต่างๆ ต้องมีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติมหรือไม่
3) เมื่อเกิดอุบัติการณ์ (Incident)
4) เมื่อต้องมีการเก็บรักษา และหรือมีการรื้อถอนระบบการผลิตที่ยกเลิกการใช้งาน

รายละเอียดการดำเนินการให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (SE-P-0020)

3. ขั้นตอนการดำเนินงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Standard Operating procedures: SOP And Safe work practices: SWP)

o **คำจำกัดความ (Definition)**

- **ขั้นตอนการดำเนินงาน ต้องอธิบายคำตัวแปรต่างๆ ที่ใช้ในการควบคุมกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัยให้เข้าใจง่ายและชัดเจน รวมทั้งอธิบายผลกระทบต่อเนื่องในด้านความปลอดภัย** อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินกระบวนการผลิตที่อยู่นอกเหนือจากค่าจำกัดในการดำเนินการ นอกจากนี้ควรอธิบายถึงขั้นตอนการแก้ไข และข้อควรหลีกเลี่ยงต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ต้องมีการบ่งบอกถึงระบบของขั้นตอนการทำงานที่ถูกวางแผนอย่างละเอียด และหรือการอนุมัติที่เกี่ยวกับการตรวจสอบ และการมอบหมายงานก่อนที่จะมีการทำงานที่ไม่ใช่งานประจำในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด

o **ความสำคัญ (Importance)**

1) เพื่อให้การทำงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย ปราศจากอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่รุนแรง
2) เพื่อปรับปรุงคุณภาพโดยรวม การส่งมอบ และต้นทุนในการดำเนินธุรกิจ
3) เพื่อให้พนักงานมีความมั่นใจในการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

o **ความรับผิดชอบ (Responsibility)**

พนักงานทุกคนต้องมีส่วนร่วมในเรื่องขั้นตอนการดำเนินงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

1) พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตต้องมีส่วนร่วมในการจัดทำ และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
2) ผู้ปฏิบัติงานเป็นส่วนสำคัญที่จะช่วยให้เกิดความมั่นใจว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถนำไปใช้ได้จริง และสามารถเข้าใจได้ง่าย รวมทั้งมีส่วนรับผิดชอบในความถูกต้องเพื่อให้นำไปใช้งานได้อย่างปลอดภัย
3) หัวหน้างานต้องตรวจตัดตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่หน้างานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าเอกสารที่ใช้งานเป็นฉบับปัจจุบัน

o **การนำไปปฏิบัติ (Implementation)**

1) นำไปใช้กับทุกกระบวนการผลิตที่ต้องมีการควบคุม
2) ต้องจัดทำโดยพนักงานที่มีความรู้ ความเข้าใจในกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี และผ่านการฝึกอบรมหลักการเขียน Procedure ที่ถูกต้องแล้ว
3) กรณีต้องการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงาน ต้องผ่านการทบทวนและอนุมัติตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงาน

ภาคผนวก ข-48

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและ
ประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ

ข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงาน สำหรับการพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี (Term of Reference (TOR) of Physical Examination Service Provide Selection)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

CONFIDENTIAL

SCG	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

สารบัญ (Table of Content)

หัวข้อ (Topics) **หน้า (Page)**

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application) 4
เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents) 4
แหล่งอ้างอิง (References) 4
หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities) 5
คำจำกัดความ (Definitions) 7
ข้อกำหนดในการพิจารณาคัดเลือก (Selection Requirements) 8
1. องค์กร (Organization) 9
2. บุคลากร (Personnel) 9
3. อุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools) 11
4. ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านพิษวิทยา (Toxicological Laboratory) 15
5. การดำเนินการและรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Physical Examination Processes and Results Reporting) 18
ระบบการบริหารจัดการ (Management systems) 25
การสนับสนุนทรัพยากร (Support resources) 25
การจัดเก็บบันทึก (Management records) 25
การตรวจประเมิน (Audits) 25
กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard renewal process) 25
กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation process) 25
การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and communications) 25
การติดต่อ (Contact) 25
ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history) 25
เอกสารแนบท้าย 1 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันเสียงขั้นสูง ประจำวัน 26
เอกสารแนบท้าย 2 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความเข้มแสง ประจำวัน 27
เอกสารแนบท้าย 3 เกณฑ์ในการพิจารณาส่งตรวจซ้ำ 28
เอกสารแนบท้าย 4 ใบรับรองแพทย์/แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ 29
เอกสารแนบท้าย 5 แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล 31
เอกสารแนบท้าย 6 ผลการตรวจสุขภาพและการจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพสำหรับ Health Care Database 32
เอกสารแนบท้าย 7 รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ Rayong Cohort 33
เอกสารแนบท้าย 8 รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ EIA 34

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ภาคผนวก ข-49

เอกสารการส่ง SDS ของผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ
ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ คปล. 250/2562

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2562

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เรื่อง ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet : SDS) ของผลิตภัณฑ์
ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) จำนวน 10 รายการ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยในรายงานฯกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้โครงการฯจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอื่นๆที่จำเป็น ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูล ความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์และสารเคมีหลักๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 มายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ซึ่งเป็นหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการวางแผนด้านสุขภาพหรือเป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ /อุบัติภัย รวมทั้งประโยชน์อื่น ตามที่หน่วยงานเห็นสมควร

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิทาพัฒน์ เหลืองอร่ามศรี)
ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี บริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการ
1	R1-Catalyst
2	C1-Catalyst
3	EL-Pro_(Polypropylene)
4	EL-Lene_(High_Density_Polyethylene)
5	Aluminium Triethyl
6	Sodium Hydroxide
7	Butene-1
8	Hexane
9	Hydrogen
10	Ethylene

หากมีประเด็นสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อหน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด โทรศัพท์ 038-912-491 หรือเบอร์โทรติดต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน 038-912-199, 038-912-191

ภาคผนวก ข-50

เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงานในกลุ่มโรงงาน TPE

การจ้างแรงงานในพื้นที่/ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

HDPE 1

พนักงานมีทั้งหมด 31 คน

ชาย/M = 31

หญิง/F = 0

มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่

ทั้งสิ้น 19 คน

คิดเป็น 61% ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-51

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-52

กำหนดการประเมินโรงงาน

ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2566

วันที่เข้าตรวจประเมิน .....

บริษัท ไทยไพลิเอทธีลีน ทีภัค (Site 1) นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ร.42(1)-1/2536 ระยอง แปลงที่ดิน I-11/1, I-11/2, I-11/3, III/4

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle Ro บกน้ำ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

TPE zerowaste to Landfill since 2011

2. การจัดการด้านขยะ/ กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ 3Rs ขยะมูลฝอยติดเชื้อ กัดเซาะ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ไม่เข้าพื้นที่ตรวจสอบ ระบบมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ ไม่ได้ใช้งาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ) มีการตรวจสอบการรั่วซึม → เฝ้าระวัง อันโซเดน และ การบำรุงรักษา

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน มีการตรวจสอบ สภาวะแวดล้อม ป้องกันแล้ว เป็นไปตามมาตรฐาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ผลการตรวจสุขภาพ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน Zero Accident

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตรวจสอบ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน ไม่มีข้อร้องเรียน + แนวทางแก้ไข

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 16.11%

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บ วัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน ครบถ้วน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE ไม่มีคำแนะนำ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

อุตสาหกรรมสีเขียน
CFO&CFP
ISO9001
ISO14001
PSM
ECO Factory
GI 3,4

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1. ผู้ใหญ่บ้านเกียน เชิดเกียรติ ประธานคณะ	1. ศิลป์ชัย บุณยวงศ์
2. อกต. โสภาวดี โสภาวดี ตำบลเขาน้ำ	2 ปิยะวรรณ์ ผิวอ่อน
3. ผู้ช่วยเจ้าพนักงานสาธารณสุข ชำนาญการ	3 ปิยะนันทร์ ปุยสังข์
4.	4 ศศิเพ็ญ สายใจ

หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน	เจ้าหน้าที่ กนอ.
1. วรพงษ์ แสงศรีจันทร์ รพ.สต.เขาน้ำ	1. ธฤษนุชร เพชรนครา
2. ณัฐกรณ์ หอมหวล ทม. สวนกาหยู	2. ชิรชัย สุขสถาพร
3. ณัฐพงษ์ เพชรมณี ที่ทำการปกครองอำเภอ	3. นพ. ธรวรรณ พรหมม
4. ศิวาพงศ์ ไพรศิลกุลณี	4.
5. ปรมะ ประเสริฐ ทดสอบ, ให้ปรับแก้	5.

ลงชื่อ ธฤษนุชร เพชรนครา

(ผู้จดบันทึก)

วันที่ 22 มี.ค. 2567

ภาคผนวก ข-53

สรุปผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.3 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2566					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
			ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านเศรษฐกิจ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.49	94.29	94.38	94.67	92.12	94.20
ค่าเฉลี่ย (x)	4.67	4.71	4.72	4.73	4.61	4.71
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.487	0.480	0.471	0.458	0.505	0.488
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ด้านสิ่งแวดล้อม						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.68	96.43	96.36	97.33	94.69	96.23
ค่าเฉลี่ย (x)	4.78	4.82	4.82	4.87	4.73	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.418	0.385	0.387	0.352	0.457	0.394
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ด้านความปลอดภัยต่อชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.06	96.14	94.78	96.00	93.07	96.18
ค่าเฉลี่ย (x)	4.70	4.81	4.74	4.80	4.65	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.476	0.397	0.440	0.414	0.518	0.396
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.46	96.19	96.05	96.00	94.61	96.23
ค่าเฉลี่ย (x)	4.77	4.81	4.80	4.80	4.73	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.420	0.395	0.399	0.414	0.445	0.394
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ด้านบรรษัทภิบาลการสื่อสาร						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	88.64	92.62	89.26	88.00	87.76	93.62
ค่าเฉลี่ย (x)	4.43	4.63	4.46	4.40	4.39	4.68
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.678	0.636	0.664	0.737	0.698	0.606
แปลผล	มาก	มากที่สุด	มากที่สุด	มาก	มาก	มากที่สุด

ตารางที่ 3.4 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.1) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายกิจกรรมในด้านเศรษฐกิจ

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2566					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
			ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านเศรษฐกิจ						
การอุดหนุนผลิตภัณฑ์และใช้บริการของชุมชน (อาหาร, ขนมแปรรูป ฯลฯ)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.26	94.47	95.23	95.38	92.79	94.29
ค่าเฉลี่ย (x)	4.71	4.72	4.76	4.77	4.64	4.71
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.453	0.479	0.428	0.437	0.483	0.490
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน แปรรูปปลาส้วย ชุมชนมาบชลอ ตราสุ่มปุ๊ก						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.04	94.87	95.57	96.00	94.09	94.60
ค่าเฉลี่ย (x)	4.75	4.74	4.78	4.80	4.70	4.73
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.451	0.468	0.446	0.414	0.459	0.482
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน เสื้อผ้า และกระเป๋าผ้า ชุมชนมาบชลอ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.05	94.87	96.16	95.71	93.14	94.69
ค่าเฉลี่ย (x)	4.75	4.74	4.81	4.79	4.66	4.73
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.432	0.468	0.395	0.426	0.477	0.479
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านหัวสิบ ชุมชนเนินพยอม ขนมเปี๊ยะ 8 เขียน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.58	95.19	95.32	96.00	93.46	95.00
ค่าเฉลี่ย (x)	4.73	4.76	4.77	4.80	4.67	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.454	0.459	0.425	0.414	0.472	0.471
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน ส่งเสริมอาชีพ ชุมชนเกาะกก ทำผลิตภัณฑ์จากข้าวเหนียวดำ Rice Me						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.12	95.24	95.64	94.55	94.29	95.38
ค่าเฉลี่ย (x)	4.76	4.76	4.78	4.73	4.71	4.77
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.431	0.429	0.416	0.467	0.456	0.425
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน กลุ่มตีมีดบ้านผา ชุมชนบ้านบน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.47	95.00	96.20	95.38	94.48	94.90
ค่าเฉลี่ย (x)	4.77	4.75	4.81	4.77	4.72	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.420	0.436	0.395	0.439	0.451	0.440
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การอุดหนุนวิสาหกิจชุมชน น้ำผึ้ง ชุมชนเขาไม้						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.56	94.75	96.39	94.55	94.44	94.80
ค่าเฉลี่ย (x)	4.78	4.74	4.82	4.73	4.72	4.74
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.417	0.444	0.387	0.467	0.452	0.443
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การอุดหนุนวิสาหกิจชุมชนแปรรูปอะคริลิคเหลือใช้ ชุมชนบ้านหลง						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	96.25	95.29	96.88	94.55	95.42	95.50
ค่าเฉลี่ย (x)	4.81	4.76	4.84	4.73	4.77	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.372	0.428	0.366	0.467	0.425	0.423
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การจัดอบรมให้ความรู้ทักษะการขายสินค้าตามช่องทางต่างๆ และพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ขายของ Online , ถ่ายภาพสินค้า)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.56	95.38	98.00	94.55	92.50	95.61
ค่าเฉลี่ย (x)	4.78	4.77	4.90	4.73	4.63	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.419	0.425	0.304	0.467	0.492	0.419
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ภาคผนวก ข-54

เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและข้อร้องเรียน

SCG CONFIDENTIAL

บันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ส่วนที่ 1 บันทึกข้อร้องเรียน (บันทึกโดยผู้รับข้อร้องเรียน) ☐ ข้อร้องเรียนจากภายใน ☐ ข้อร้องเรียนภายนอก

1) รายละเอียดของผู้ร้องเรียน :-

ชื่อ - สกุล _____ วันที่รับแจ้งข้อร้องเรียน _____

ที่อยู่ _____

เบอร์ติดต่อ _____

2) รายละเอียดของข้อร้องเรียน :-

ประเภทของข้อร้องเรียน : ☐ กลิ่น ลักษณะกลิ่น _____ ระดับความรุนแรง_____ ☐ เสียงรบกวน

☐ ฝุ่นละออง ☐ อื่นๆ ระบุ .....

บริเวณที่พบเหตุ _____

ช่วงเวลาที่พบเหตุ _____

รายละเอียดเพิ่มเติม _____

ลงชื่อผู้รับข้อร้องเรียน _____ วันที่ .....

หมายเหตุ ผู้รับข้อร้องเรียน บันทึกส่วนที่ 1 ส่งให้ผู้รับผิดชอบในส่วนที่ 2 ทันทีและให้แจ้ง โดยแจ้งรายละเอียดของข้อร้องเรียนทางวาจาทันทีกับบุคคลต่อไปนี้

1. EM 2.ชุมชนสัมพันธ์ 3.EMR / SMR 4. วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 2 การดำเนินการตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน ตามผู้รับผิดชอบดังต่อไปนี้

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EM หรือ บุคคลที่ EM มอบหมายให้ดำเนินการ

1) การติดต่อกลับ วันที่ ..... โดยทาง ☐ โทรศัพท์ ☐ โทรสาร ☐ จดหมาย

☐ เดินทางไปพบ ☐ อื่น ๆ ระบุ .....

รายละเอียดการดำเนินการ _____

ลงชื่อ ..... วันที่ _____

หมายเหตุ ผู้ดำเนินการตอบกลับ บันทึกส่วนที่ 2 และส่งให้ EMR , SMR บันทึกข้อมูลในส่วนที่ 3และ 4)

ส่วนที่ 3 ความเห็นของ EMR/SMR

☐ ดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน โดยออก CAR เลขที่..... ผู้รับผิดชอบ.....

และมอบหมายให้..... ดำเนินการตรวจติดตามความคืบหน้า

☐ อื่น ๆ .....

วันที่ ..... ลงชื่อ ..... (EMR).(SMR)

ส่วนที่ 4 การอนุมัติปิดข้อร้องเรียน

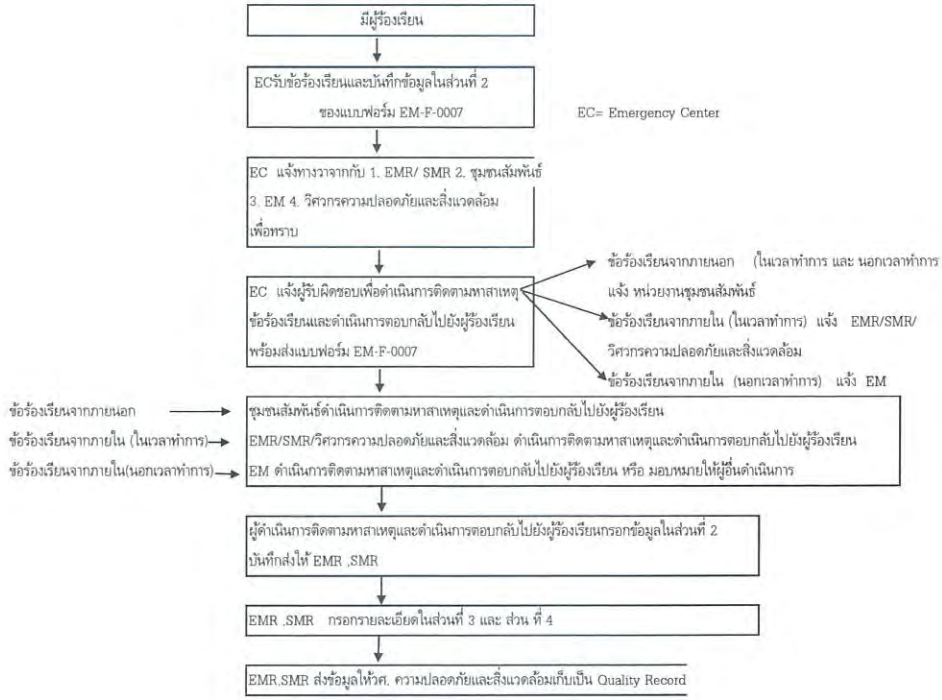
☐ อนุมัติปิดข้อร้องเรียน วันที่ ..... ลงชื่อ ..... (EMR).(SMR)

รายละเอียด .....

หมายเหตุ EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อเก็บเป็น Quality Record

SCG CONFIDENTIAL

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน



EM-F-0007 Rev.005

เรื่องร้องเรียน

- ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

ผลการดำเนินการ

- ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปีบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด											
	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ							จำนวนผู้ร้องเรียน(Y)			
เดือน	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ,เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	กลิ่น Leak	อัคคี Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ชื่อผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม											-
สิงหาคม											-
กันยายน											-
ตุลาคม											-
พฤศจิกายน											-
ธันวาคม											-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

INTERNAL Do not distribute

ภาคผนวก ข-55

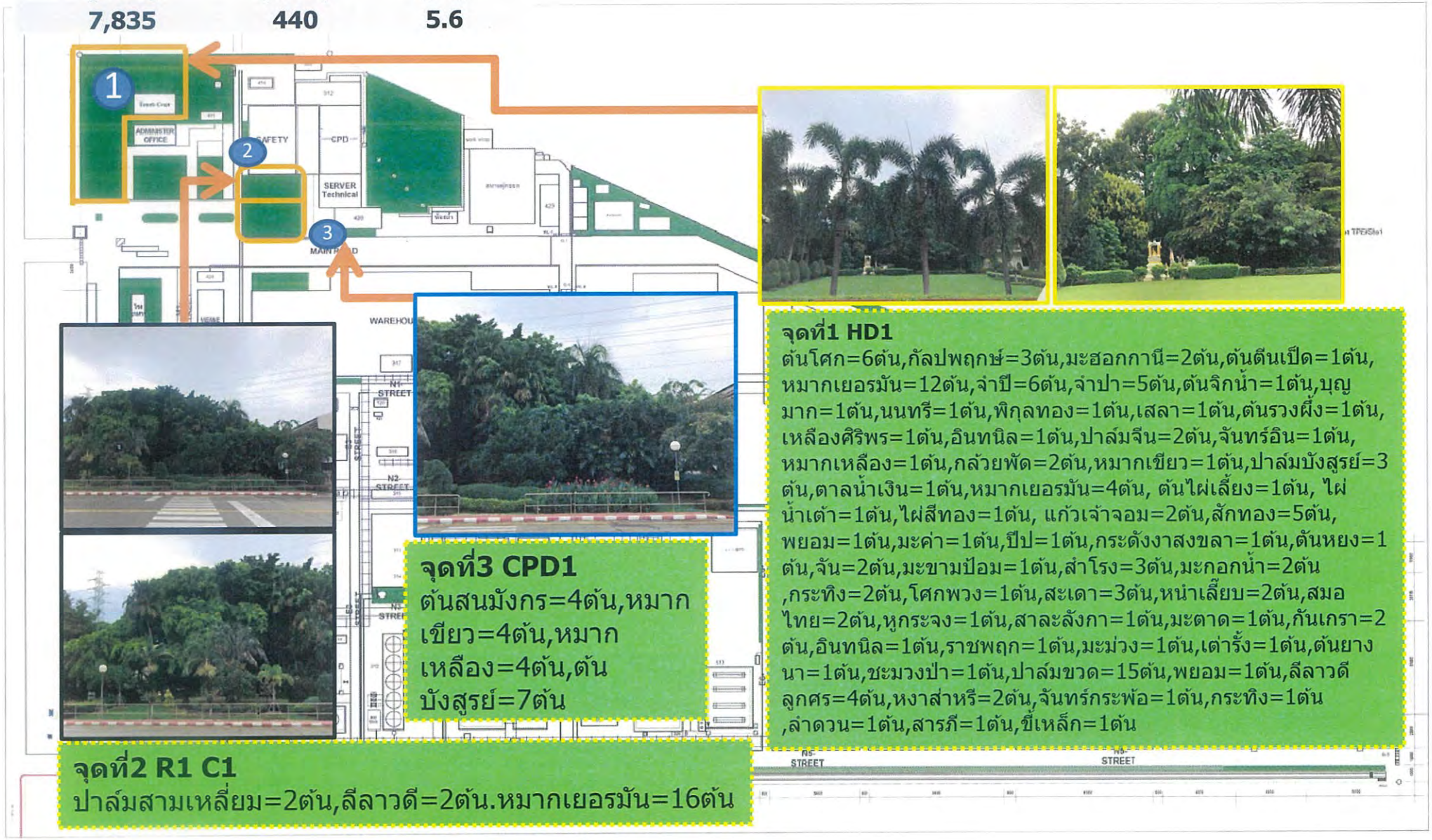
แผนผังพื้นที่สีเขียว

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว HD1 R1/C1 CPD1

ขนาดพื้นที่ HD1 (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
25,825	1,750	6.8

ขนาดพื้นที่ CPD (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
2,215	120	5.4

ขนาดพื้นที่ R1/C1 (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
7,835	440	5.6



จุดที่1 HD1
ต้นโศก=6ต้น,กัลปพฤกษ์=3ต้น,มะฮอกกานี=2ต้น,ต้นตีนเป็ด=1ต้น, หมากเยอรมัน=12ต้น,จำปี=6ต้น,จำปา=5ต้น,ต้นจิกน้ำ=1ต้น,บุญมาก=1ต้น,นนทรี=1ต้น,พิกุลทอง=1ต้น,เสลา=1ต้น,ต้นรวงผึ้ง=1ต้น, เหลืองศิริพร=1ต้น,อินทนิล=1ต้น,ปาล์มจีน=2ต้น,จันทร์อิน=1ต้น, หมากเหลือง=1ต้น,กล้วยพัด=2ต้น,หมากเขียว=1ต้น,ปาล์มบังสูรย์=3ต้น,ตาลน้ำเงิน=1ต้น,หมากเยอรมัน=4ต้น, ต้นไผ่เลี้ยง=1ต้น, ไผ่น้ำเต้า=1ต้น,ไผ่สีทอง=1ต้น, แก้วเจ้าจอม=2ต้น,สักทอง=5ต้น, พยอม=1ต้น,มะค่า=1ต้น,ปีป=1ต้น,กระดังงาสงขลา=1ต้น,ต้นหยง=1ต้น,จัน=2ต้น,มะขามป้อม=1ต้น,สำโรง=3ต้น,มะกอกน้ำ=2ต้น ,กระทิง=2ต้น,โศกพวง=1ต้น,สะเดา=3ต้น,หน่าเลี๊ยบ=2ต้น,สมอไทย=2ต้น,หูกระจง=1ต้น,สาละลังกา=1ต้น,มะตาด=1ต้น,กันเกรา=2ต้น,อินทนิล=1ต้น,ราชพฤก=1ต้น,มะม่วง=1ต้น,เต่ารั้ง=1ต้น,ต้นยางนา=1ต้น,ชะมวงป่า=1ต้น,ปาล์มขวด=15ต้น,พยอม=1ต้น,ลีลาวดี ลูกศร=4ต้น,หงาส่าหรี=2ต้น,จันทร์กระพ้อ=1ต้น,กระทิง=1ต้น ,ล่าดวน=1ต้น,สารภี=1ต้น,ขี้เหล็ก=1ต้น

จุดที่3 CPD1
ต้นสนมังกร=4ต้น,หมากเขียว=4ต้น,หมากเหลือง=4ต้น,ต้นบังสูรย์=7ต้น

จุดที่2 R1 C1
ปาล์มสามเหลี่ยม=2ต้น,ลีลาวดี=2ต้น.หมากเยอรมัน=16ต้น