

ภาคผนวก

2

เอกสารผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน แก้ไข
และลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ 2.1

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของสายพาน
และอุปกรณ์ลำเลียง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 21 / 1 / 67

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

FM-C5-008:01/10/58.Rev.04

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ ๒ / ๑ / ๖๖

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
- Two coler	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	-	-	-	-	-	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่เสียงดัง	-	-	-	-	-	-	
- V5J23		-	-	-	-	-	-	
- V5J24		-	-	-	-	-	-	
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่เสียงดัง/ไม่เบียด	-	-	-	-	-	-	
- V5J21		-	-	-	-	-	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		-	-	-	-	-	-	
7.จุดรั่วต่างๆ		-	-	-	-	-	-	
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
- Two coler	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่เสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V4J23		/	-	/	-	/	-	
- V4J24		/	-	/	-	/	-	
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่เสียงดัง/ไม่เบียด	/	-	/	-	/	-	
- V4J22		/	-	/	-	/	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		/	-	/	-	/	-	
7.จุดรั่วต่างๆ		-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
 รายงานเหตุการณ์

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 21 / 1 / 67

รายงานเหตุการณ์

หน้า 3/8

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ ๑ / ๑ / ๖๗

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V6J23		/	-	/	-	/	-	
- V6J24		/	-	/	-	/	-	
- V6J40		/	-	/	-	/	-	
- V6J41		/	-	/	-	/	-	
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/	-	/	-	/	-	
- V6J21		/	-	/	-	/	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/	-	/	-	/	-	
5.จุดรั่วต่างๆ	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

Controlled

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 21 / 1 / 62

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	/	-	/	-	/	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	/	-	/	-	/	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่เสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V6J29		/	-	/	-	/	-	
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่เสียงดัง/ไม่เปิด	/	-	/	-	/	-	
- V6J27		/	-	/	-	/	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/	-	/	-	/	-	
5.จุดรั่วต่างๆ	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling Tower TS5&46 ประจำวันที่ 21 / 01 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ตั้งทวน	-	/		/	-	/	-	
2.ตั้งตกตะกอน	-	/		/	-	/	-	
3.ตั้งกรองทราย	-	/		/	-	/	-	
4.ชุดถังลม	-	/		/	-	/	-	
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/	-	/	-	
WHG-TS46								
1.ตั้งทวน	-	/		/	-	/	-	
2.ตั้งตกตะกอน	-	/		/	-	/	-	
3.ตั้งกรองทราย	-	/		/	-	/	-	
4.ชุดถังลม	-	/		/	-	/	-	
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/	-	/	-	
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	-		-	-	-	-	
- V5P72	-	-		-	-	-	-	
- V5P73	-	-		-	-	-	-	
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	-		-	-	-	-	
- V5K72	-	-		-	-	-	-	
- V5K73	-	-		-	-	-	-	
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	/		/	-	/	-	
- V46P72	-	/		/	-	/	-	
- V46P73	-	/		/	-	/	-	
- V46P74	-	/		/	-	/	-	
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	/		/	-	/	-	
- V46K72	-	/		/	-	/	-	
- V46K73	-	/		/	-	/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานบีเบตไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(รอก) TS5&46 ประจำวันที่ 21 / 01 / 67

WHG-TS5

ตรวจสอบ US-Q1m	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 TurnSO Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concent rated	Pure Water		Flow Drain		Q Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ					
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5	Conductivity		pH	InQ	Tu	InQ	Tu							
														Diff Pressure	Diff Pressure						Diff Pressure		Diff Pressure				
																								0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.15 Mpa.	0.1 Mpa.
m³/h	m³/h	In	Out	Out	InQ	Tu	InQ	Tu																			
m:3	7.00	1.2	1.9	1.0	1.0	1.0	6.0	/	1.0	6.2	4.0	4.5	4	714	18.5	/	-	/	-								
m:1	15.00	7.2	7.0	7.0	7.0	7.0	6.0	/	7.0	6.2	4.0	8.5	4	314	19.6	/	-	/	-								
m:2	23.00	7.2	7.0	7.0	7.0	7.0	6.0	/	7.0	6.2	4.0	4.5	4	316	19.6	/	-	/	-								

WHG-TS46

ตรวจสอบ ค่าต่าง	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 Inlet RO Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concent rated	Pure Water		Flow Drain	Concentrate d Return	d Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		10	4.5			Conductivity	In	Out	In	Out		
Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		0.1 Mpa.		m³/h		m³/h		m³/h		m³/h						
0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.		0.1 Mpa.																

n=3	9.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
n=1	15.00	6.2	5.4	5.4	5.2	4.4	5.0		7.0	15.0	12.0	11.5	-	4.0	4.0	1.79	1.79	1.79	1.79	/	/	/
n=2	23.00	6.2	5.4	5.4	5.2	4.4	5.0		7.0	15.0	12.0	11.5	-	4.0	4.0	1.79	1.79	1.79	1.79	/	/	/

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานผลการตรวจ

Controlled

ก:	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ ๑1 / ๐1 / ๕7

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	/		/	-	/	-	
- V5P04	-	/		-	-	-	-	
- V5P05	-		/	/	-	/	-	
2.Condensate Pump								
- V50P01	-	-		-	-	-	-	
- V50P02	-	-		-	-	-	-	
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	-		-	-	-	-	
- V5P07	-	-		-	-	-	-	
- V5P08	-	-		-	-	-	-	
4.S.U.U Oil Tank								
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	-		-	-	-	-	
- Oil Purifier	-	-		-	-	-	-	
5.S.U.U Flasher								
-	-	-		-	-	-	-	
6.Turbine								
-	-	-		-	-	-	-	
7.Genertor								
-	-	-		-	-	-	-	
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	-		-	-	-	-	
- V46P04	-	/		-	-	-	-	
- V46P05	-	/		/	-	-	-	
- V46P06	-	/		/	-	-	-	
2.Condensate Pump								
- V460P01	-	/		/	-	/	-	
- V460P02	-	-		-	-	-	-	
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	-		-	-	-	-	
- V46P08	-	/		/	-	/	-	
- V46P09	-	/		/	-	/	-	
4.S.U.U Oil Tank								
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/	-	/	-	
- Oil Purifier	-	/		/	-	/	-	
5.S.U.U Flasher								
-	-	/		/	-	/	-	
6.Turbine								
-	-	/		/	-	/	-	
7.Genertor								
-	-	/		/	-	/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 18/2/24

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1. Size ใน Drum (mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/			/	-	/	
- Two color	± 150 mm.	/		/		/		
2. Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/		/	/	-	/	
3. Temp.								
- Inlet Gas	280 - 450 °C	/		/		-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 °C	/		/		-	-	
4. QD Airlock								
- V4J50	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/	-	
- V4J52		/		/		/	-	
5. QD Transport								
- V4J51	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/	-	
- V4J53		/		/		/	-	
6. จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		/		/		/	-	
7. จุดรั่วต่างๆ		/		/		-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 18 / 2 / 24

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	/	/	/	/	/	
- Two color	± 150 mm.		/	/	/	-	/	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	/	/	/	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	/	/	/	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	/	/	/	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/	/	/	/	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	/	/	/	/	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/	/	/	/	/	-	
- V5J23		/	/	/	/	/	-	
- V5J24		/	/	/	/	/	-	
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/	/	/	/	/	-	
- V5J21		/	/	/	/	/	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/	/	/	/	/	-	
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/	/	/	/	/	-	
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		/	/	/	-	/	
- Two color	± 150 mm.		/	/	/	-	/	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	/	/	/	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	/	/	/	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	/	/	/	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/	/	/	/	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	/	/	/	/	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/	/	/	/	/	-	
- V4J23		/	/	/	/	/	-	
- V4J24		/	/	/	/	/	-	
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/	/	/	/	/	-	
- V4J22		/	/	/	/	/	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/	/	/	/	/	-	
7.จุดรั่วต่างๆ	-	/	/	/	/	/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 18 / 2 / 24

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

FM-C5-008:01/10/58.Rev.04

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 16 / 2 / 24

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/	-	
- Two color	± 150 mm.	/		/		/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa		/		/	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	/		/		/	-	
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/		/		/	-	
- Two color	± 150 mm.	/		/		/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/		/		/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa		/		/	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	/		/		/	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	/		/		/	-	
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/		/		/	-	
- V6J23		/		/		/	-	
- V6J24		/		/		/	-	
- V6J40		/		/		/	-	
- V6J41		/		/		/	-	
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/		/		/	-	
- V6J21		/		/		/	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/		/	-	
5.จุดรั่วต่างๆ	-	/		/		/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 18 / 2 / 24

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

หน้า 5/8

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling Tower TS5&46 ประจำวันที่ 18, 2, 67

รายการตรวจเช็ค		ก: 3		ก: 1		ก: 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังทวน		/		/		/		
2.ถังตกตะกอน		/		/		/		
3.ถังกรองทราย		/		/		/		
4.ชุดถังลว		/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
WHG-TS46								
1.ถังทวน		/		/		/		
2.ถังตกตะกอน		/		/		/		
3.ถังกรองทราย		/		/		/		
4.ชุดถังลว		/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71		/		/		/		
- V5P72		/		/		/		
- V5P73		/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71		/		/		/		
- V5K72		/		/		/		
- V5K73		/		/		/		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71		/		/		/		
- V46P72		/		/		/		
- V46P73		/		/		/		
- V46P74		/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71		/		/		/		
- V46K72		/		/		/		
- V46K73		/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

ก:	ผู้รายงาน	Att
3		
1		
2		

บริษัท อรุณทรัพย์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 18 / 2 / 67

รายการตรวจเช็ค		ก: 3		ก: 1		ก: 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Pretreatment						
WHG-TS5								
1. Boiler Feed Pump								
- VSP03		/		/	-	/		
- VSP04		/		/	-	/		
- VSP05		/		/	-	/		
2. Condensate Pump								
- V50P01		/		/	-	/		
V50P02		/		/	-	/		
3. Vacuum Pump								
- V5P06		-		-	-	-		
- V5P07		/		/	-	/		
- V5P08		/		/	-	/		
4. Storage Oil Tank		/		/	-	/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/	-	/		
- Oil Purifier		/		/	-	/		
5. Storage Flasher		/		/	-	/		
6. Turbine		/		/	-	/		
7. Generator		/		/	-	/		
WHG-TS46								
1. Boiler Feed Pump								
- V46P03		/		/	-	/		
- V46P04		/		/	-	/		
- V46P05		/		/	-	/		
- V46P06		/		/	-	/		
2. Condensate Pump								
- V460P01		/		/	-	/		
- V460P02		/		/	-	/		
3. Vacuum Pump								
- V46P07		/		/	-	/		
- V46P08		/		/	-	/		
- V46P09		/		/	-	/		
4. Storage Oil Tank		/		/	-	/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/	-	/		
- Oil Purifier		/		/	-	/		
5. Storage Flasher		/		/	-	/		
6. Turbine		/		/	-	/		
7. Generator		/		/	-	/		
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

ก:	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 10 / 03 / 67

รายงานเหตุการณ์

Controlled

หน้า 1/8

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 10 / 03 / 67

รายการตรวจเช็ค		ก: 3		ก: 1		ก: 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	+ 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่เสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V5J23		/	-	/	-	/	-	
- V5J24		/	-	/	-	/	-	
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่เสียงดัง/ไม่เบียด	/	-	/	-	/	-	
- V5J21		/	-	/	-	/	-	
6.ชุดเก็บตัวอย่างน้ำ		/	-	/	-	/	-	
7.จุดรั่วต่างๆ		-	-	-	-	-	-	
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
- Two color	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่เสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V4J23		/	-	/	-	/	-	
- V4J24		/	-	/	-	/	-	
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่เสียงดัง/ไม่เบียด	/	-	/	-	/	-	
- V4J22		/	-	/	-	/	-	
6.ชุดเก็บตัวอย่างน้ำ		/	-	/	-	/	-	
7.จุดรั่วต่างๆ		-	-	-	-	-	-	
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงตรวจสอบแล้วปกติ								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

บริษัท อรุณทรัพย์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 10 / 08 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	+ 150 mm	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	/	-	/	-	/	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	/	-	/	-	/	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V5J28		/	-	/	-	/	-	
- V5J29		/	-	/	-	/	-	
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/	-	/	-	/	-	
- V5J28		/	-	/	-	/	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		/	-	/	-	/	-	
5.จุดรั่วต่างๆ		-	-	-	-	-	-	
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน
3	
1	
2	

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 10 / 02 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	-	/	-	/	-	/	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V6J22	ร่อน/ไม่มีเสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V6J23		/	-	/	-	/	-	
- V6J24		/	-	/	-	/	-	
- V6J40		/	-	/	-	/	-	
- V6J41		/	-	/	-	/	-	
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มี	/	-	/	-	/	-	
- V6J21		/	-	/	-	/	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/	-	/	-	/	-	
5.จุดรั่วต่างๆ	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

บริษัท อรุณทรัพย์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 10 / ๐๖ / ๖7

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- ทลวดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	/	-	/	-	/	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- ทลวดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	-	/	-	/	-	/	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	/	-	/	-	/	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ใบมีเสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V6J29		-	/	-	/	-	/	
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่มีเสียงดัง/ใบมีเสียงดัง	/	-	/	-	/	-	
- V6J27		-	/	-	/	-	/	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/	-	/	-	/	-	
5.จุดรั่วต่างๆ	-	-	-	-	-	-	-	
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงไม่มีเสียงดัง								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 10 / 3 / 64

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ตั้งทวน		/		/		/		
2.ตั้งตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ตั้งกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
WHG-TS46								
1.ตั้งทวน	-	/		/		/		
2.ตั้งตกตะกอน	-	/		/		/		
3.ตั้งกรองทราย	-	/		/		/		
4.ชุดถังลม	-	/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71	-	/		/		/		
- V5P72	-	/		/		/		
- V5P73	-	/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71	-	/		/		/		
- V5K72	-	/		/		/		
- V5K73	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71	-	/		/		/		
- V46P72	-	/		/		/		
- V46P73	-	/		/		/		
- V46P74	-	/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71	-	/		/		/		
- V46K72	-	/		/		/		
- V46K73	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานเคมีไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์เครื่องจักร ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (TSS&46 ประจำวันที่ 12 / 2 / 64)

WHG-TSS

ตรวจสอบ U.Sed:Th	Time	Multi media Filter		Active Carbon Filter		5 Micron Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concent rated	Pure Water		Flow Dm		Q Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		Conductivity	pH	In	Out	In	Out	In	Out																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.15 Mpa.	0.1 Mpa.	Q.1 Mpa.	10 m³/h	4.5 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	10 m³/h	

WHG-ISA46

ตรวจสอบ Pressure	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 Micron Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concent rated	Pure Water		Concentrate d Return	Conductivity	Raw Pump	Pure Pump	หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out								
Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		0.1 Mpa.		10		4.5		Unit		Unit		
0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.		0.1 Mpa.		m³/h		m³/h		m³/h		Unit		Unit		
0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.		0.1 Mpa.		m³/h		m³/h		m³/h		Unit		Unit		
ก:3	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ก:1	1500	62	54	56	50	40	44	✓	120	150	✓	10	2.9	2.4	5.3	✓	✓	
ก:2	2300	62	54	56	50	40	44	✓	120	150	✓	10	2.9	2.4	5.3	✓	✓	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานผลการตรวจ

No	ผู้รายงาน	At
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ ๒๐ / ๒ / ๕๙

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	/		/		/		
- V5P04	-	/		/		/		
- V5P05	-	-		-		-		
2.Condensate Pump								
- V5CP01	-	/		/		/		
- V5CP02		-		-		-		
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	-		-		-		
- V5P07	-	/		/		/		
- V5P08	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank		/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	/		/		/		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Generator	-	/		/		/		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	/		/		/		
- V46P04	-	-		-		-		
- V46P05		/		/		/		
- V46P06	-	/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V46CP01	-	-		-		-		
- V46CP02	-	/		/		/		
3.Vacuum Pump								
- V46P07		/		/		/		
- V46P08	-	-		-		-		
- V46P09	-	/		/		/		
4.ระบบ Oil Tank		/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier	-	/		/		/		
5.ระบบ Flasher	-	/		/		/		
6.Turbine	-	/		/		/		
7.Generator	-	/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 14 / 4 / 67

รายงานเหตุการณ์

หน้า 1/8

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 14 / 4 / 67

รายการตรวจเช็ค		ก: 3		ก: 1		ก: 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	/	/	/	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	/	-	/	-	/	
2. Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/		/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/		/	-	/	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/		/	-	/	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	=		-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C			-		-	-	
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่เปลี่ยนแปลง	/		/	-	/	-	
- V5J23		/		/	-	/	-	
- V5J24		/		/	-	/	-	
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่เบียด	/		/	-	/	-	
- V5J21		/		/	-	/	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/		/	-	/	-	
7.จุดวัดต่างๆ	-	-		-	-	-	-	
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.		/	-	/	-	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	-	-	
2. Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	-	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	-	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	-	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่เปลี่ยนแปลง	/	-	/	-	-	-	
- V4J23		/	-	/	-	-	-	
- V4J24		/		/	-	-	-	
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่เบียด	/	-	/	-	-	-	
- V4J22		/	-	/	-	-	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	/	-	/	-	-	-	
7.จุดวัดต่างๆ	-	/	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 14 / 4 / 67

รายงานเหตุการณ์

หน้า 3/8

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 14 / 4 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Two color	± 150 mm.		✓	✓	✓	✓	✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Two color	± 150 mm.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ชุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- V6J23		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- V6J24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- V6J40		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- V6J41		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ชุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
- V6J21		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.จุดรั่วต่างๆ	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 16 / 4 / 67

รายงานเหตุการณ์

หน้า 5/8

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ตั้งทวน		/		/		/		
2.ตั้งตะกอน		/		/		/		
3.ตั้งกรองทราย		/		/		/		
4.ชุดถังลม		/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
WHG-TS46								
1.ตั้งทวน		/		/		/		
2.ตั้งตะกอน		/		/		/		
3.ตั้งกรองทราย		/		/		/		
4.ชุดถังลม		/		/		/		
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/		/		/		
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71		/		/		/		
- V5P72		/		/		/		
- V5P73		/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71		/		/		/		
- V5K72		/		/		/		
- V5K73		/		/		/		
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71		/		/		/		
- V46P72		/		/		/		
- V46P73		/		/		/		
- V46P74		/		/		/		
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71		/		/		/		
- V46K72		/		/		/		
- V46K73		/		/		/		

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อมฤกษ์พลังงานบีบีแอนด์ไอ จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตภัณฑ์บ่มหน้าใยน้ำ(RO) TSS&46 ประจำวันที่ 14 / 4 / 67

WHG-TSS

ตรวจสอบ US-373	Time	Multimedia Filter				Active Carbon Filter				5 Micron Filter				High Pressure Pump	Membrane				Water Concent rated	Pure Water		Flow Drin		Q Control				Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		In		Out		In		Out		In		Out			In		Out			10 m ³ /h	4.5 m ³ /h	Conductivity		In	Out	Out	In	Out	In	Out																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		Diff Pressure				Diff Pressure				Diff Pressure					Diff Pressure																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		0.1 Mpa.				0.1 Mpa.				0.15 Mpa.					0.1 Mpa.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		0.1 Mpa.				0.1 Mpa.				0.15 Mpa.					0.1 Mpa.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
n:3	02.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

WHG-TS46

ตรวจสอบ US-373	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 Micron Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concent rated	Pure Water		Flow Drin	Concentrate d Return	Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		Conductivity	mg/l			Tu	mg/l	Tu	mg/l			
Diff Pressure	Diff Pressure	Diff Pressure	Diff Pressure	Diff Pressure	Diff Pressure	Diff Pressure	Diff Pressure	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	10	4.5	m ³ /h	m ³ /h	mg/l	Tu	mg/l	Tu	mg/l				
0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	0.1 Mpa.	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	mg/l	Tu	mg/l	Tu	mg/l				
n:3	02.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
n:1	15.00	60	52	46	48	44	46	-	160	140	90	11	3	4.5	1.09	-	-	-	-	-	-	-
n:2	17.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : เครื่องบ่มยา - พบยา/เกินเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

Controlled

ก:	ผู้รายงาน	AT
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 14 / 4 / 67

รายการตรวจเช็ค		ก: 3		ก: 1		ก: 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
		Pretreatment						
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump								
- V5P03		-		-		-		
- V5P04		/		/		/	-	
- V5P05		/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V5CP01		/		/		/		
- V5CP02		/		/		/		
3.Vacuum Pump								
- V5P06		-		-		-		
- V5P07		/		/		/		
- V5P08		-		-		-		
4.S:UU Oil Tank		/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier		/		/		/		
5.S:UU Flasher		/		/		/		
6.Turbine		/		/		/		
7.Genertor		/		/		/		
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump								
- V46P03		-		-		-		
- V46P04		/		/		/		
- V46P05		/		/		/		
- V46P06		/		/		/		
2.Condensate Pump								
- V46CP01		-		-		-		
- V46CP02		/		/		/		
3.Vacuum Pump								
- V46P07		-		-		-		
- V46P08		/		/		/		
- V46P09		/		/		/		
4.S:UU Oil Tank		/		/		/		
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/		/		/		
- Oil Purifier		/		/		/		
5.S:UU Flasher		/		/		/		
6.Turbine		/		/		/		
7.Genertor		/		/		/		
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

ก:	ผู้รายงาน	Att
3		
1		
2		

บริษัท จุฬารักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 05 / 05 / 69

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 มม.		✓	-	✓		✓	
- Two color	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa		✓	-	✓		✓	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	✓		✓	-	✓		
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	✓		✓	-	✓		
4.ชุด Airlork								
- V4J50	ร้อน/ไม่เปลี่ยนดัง	✓		✓	-	✓		
- V4J52		✓		✓	-	✓		
5.ชุด Transport								
- V4J51	ไม่เปลี่ยนดัง/ไม่ เสียงดัง	✓		✓	-	✓		
- V4J53		✓		✓	-	✓		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		✓		✓	-	✓		
7.จุดรั่วต่างๆ		✓		✓	-	✓		
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงไม่ตรวจพบ								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน	Att
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 05 / 05 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.		✓	-	✓		✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓	-	✓		
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-		-	-	-		
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-		-	-	-		
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	✓		✓	-	✓		
- V5J23		✓		✓	-	✓		
- V5J24		✓		✓	-	✓		
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	✓		✓	-	✓		
- V5J21	เบียด	✓		✓	-	✓		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		✓		✓	-	✓		
7.จุดรั่วต่างๆ		-		-	-	-		
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.		✓	-	✓		✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓	-	✓		
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-		-	-	-		
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-		-	-	-		
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	✓		✓	-	✓		
- V4J23		✓		✓	-	✓		
- V4J24		✓		✓	-	✓		
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	✓		✓	-	✓		
- V4J22	เบียด	✓		✓	-	✓		
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		✓		✓	-	✓		
7.จุดรั่วต่างๆ		-		-	-	-		
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงตรวจสอบไม่ได้								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 05 / 05 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	+ 150 mm	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa		✓	✓	-	✓		
3.Temp			✓		✓		✓	
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa		✓	✓	-	✓		
3.Temp			✓		✓		✓	
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่ผิดปกติ	✓		✓	-	✓		
- V5J28		✓		✓	-	✓		
- V5J29		✓		✓	-	✓		
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่ผิดปกติ/ไม่เบียด	✓		✓	-	✓		
- V5J28		✓		✓	-	✓		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		✓		✓	-	✓		
5.จุดวัดต่างๆ		✓		✓	-	✓		
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน
3	
1	
2	

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- เหล็กดัด	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.		✓	-	✓		✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓	-	✓		
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- เหล็กดัด	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.		✓	-	✓		✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	✓		✓	-	✓		
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
จุด Airlock								
- V6J22	ร่อน/ใบมีดเสียงดัง	✓		✓	-	✓		
- V6J23		✓		✓	-	✓		
- V6J24		✓		✓	-	✓		
- V6J40		✓		✓	-	✓		
- V6J41		✓		✓	-	✓		
จุด Transport								
- V6J20	ใบมีดเสียงดัง/ใบมีด	✓		✓	-	✓		
- V6J21		✓		✓	-	✓		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	✓		✓	-	✓		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	-		-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 05 / 05 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- ทลวดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.		✓	-	✓		✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa		✓	✓	✓		✓	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- ทลวดแก้ว	± 150 mm.	✓		✓	-	✓		
- Two color	± 150 mm.		✓	-	✓		✓	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	✓		✓	-	✓		
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa		✓	✓	✓		✓	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ใบมีเสียงดัง	✓		✓	-	✓		
- V6J29		✓		✓	-	✓		
ชุด Transport								
- V6J26	ใบมีเสียงดัง/ใบเขี้ยว	✓		✓	-	✓		
- V6J27		✓		✓	-	✓		
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	✓		✓	-	✓		
5.จุดรั่วต่างๆ	-	-	-	-	-	-	-	
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน	Att.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling TowerTS5&46 ประจำวันที่ 5 / 05 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ถังทวน		/	-	/	-	/	-	
2.ถังตกตะกอน		/	-	/	-	/	-	
3.ถังกรองทราย		/	-	/	-	/	-	
4.ชุดถังลม		/	-	/	-	/	-	
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/	-	/	-	/	-	
WHG-TS46								
1.ถังทวน		/	-	/	-	/	-	
2.ถังตกตะกอน		/	-	/	-	/	-	
3.ถังกรองทราย		/	-	/	-	/	-	
4.ชุดถังลม		/	-	/	-	/	-	
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/	-	/	-	/	-	
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- V5P71		/	-	/	-	/	-	
- V5P72		/	-	/	-	/	-	
- V5P73		/	-	/	-	/	-	
2.Cooling tower axial flow fan								
- V5K71		/	-	/	-	/	-	
- V5K72		/	-	/	-	/	-	
- V5K73		/	-	/	-	/	-	
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71		/	-	/	-	/	-	
- V46P72		/	-	/	-	/	-	
- V46P73		/	-	/	-	/	-	
- V46P74		/	-	/	-	/	-	
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71		/	-	/	-	/	-	
- V46K72		/	-	/	-	/	-	
- V46K73		/	-	/	-	/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน	Att
3		
1		
2		

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานเคมีไทย จำกัด โรงงานทุ่งหลวง

ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์เครื่องจักร ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (TSS&46 ประจำวันที่ 5 / 05 / 67)

WHG-TSS

ตรวจสอบ Use: 0 m:	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 Micron Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concent- rated	Pure Water		Flow Drain		Q Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		In	Out	In	Out	In	Out	In	Out	In	Out	
Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure																
		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.15 Mpa.			0.1 Mpa.			10 m³/h		4.5 m³/h								
m:3	07.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
m:1	09.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
m:2	08.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

WHG-I S46

ตรวจสอบ Use:01m:	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 Micron Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concentrated	Pure Water 10	Flow Drain 4.5	Concentration d Return	Q Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out					In	Out					
Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		0.1 Mpa.		0.1 Mpa.											
ก.3	07.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ก.1	09.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ก.2	08.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานผลการตรวจ

ก.	ผู้รายงาน	AT.
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ ๖ / ๐๕ / ๖๖

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	/	-	/	-	/	-	
- V5P04	-	/		/	-	/	-	
- V5P05	-	-	-	-	-	-	-	
2.Condensate Pump								
- V5CP01	-	-	-	-	-	-	-	
- V5CP02	-	/	-	/	-	/	-	
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	-	-	-	-	-	-	
- V5P07	-	/	-	/	-	/	-	
- V5P08	-	/	-	/	-	/	-	
4.S:UU Oil Tank	-	/	-	/	-	/	-	
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Oil Purifier	-	/	-	/	-	/	-	
5.S:UU Flasher	-	/	-	/	-	/	-	
6.Turbine	-	/	-	/	-	/	-	
7.Generator	-	/	-	/	-	/	-	
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	/	-	/	-	/	-	
- V46P04	-	/		/	-	/	-	
- V46P05	-	/		/	-	/	-	
- V46P06	-	/		/	-	/	-	
2.Condensate Pump								
- V46CP01	-	-	-	-	-	-	-	
- V46CP02	-	/	-	/	-	/	-	
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	-	-	-	-	-	-	
- V46P08	-	/	-	/	-	/	-	
- V46P09	-	/	-	/	-	/	-	
4.S:UU Oil Tank	-							
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Oil Purifier	-	/	-	/	-	/	-	
5.S:UU Flasher	-	/	-	/	-	/	-	
6.Turbine	-	/	-	/	-	/	-	
7.Generator	-	/	-	/	-	/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

.....

กะ	ผู้รายงาน	วันที่
3		
1		
2		

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ ๑๑ / ๐๖ / ๖๕

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

รายงานเหตุการณ์

FM-C5-008:01/10/58.Rev.04

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 9 / 06 / 67

รายการตรวจเช็ค		ก: 3		ก: 1		ก: 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC5								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	✓	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	✓	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	✓	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	✓	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	✓	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V5J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	/	-	/	-	✓	-	
- V5J23		/	-	/	-	✓	-	
- V5J24		/	-	/	-	✓	-	
5.ชุด Transport								
- V5J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	/	-	/	-	✓	-	
- V5J21		/	-	/	-	✓	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		/	-	/	-	✓	-	
7.จุดรั่วต่างๆ		/	-	/	-	-	-	
AQC4								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
- Two color	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	-	-	-	-	-	-	
3.Temp								
- InLet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
4.ชุด Airlock								
- V4J20	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	-	-	-	-	-	-	
- V4J23		-	-	-	-	-	-	
- V4J24		-	-	-	-	-	-	
5.ชุด Transport								
- V4J21	ไม่มีเสียงดัง/ไม่เบียด	-	-	-	-	-	-	
- V4J22		-	-	-	-	-	-	
6.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		-	-	-	-	-	-	
7.จุดรั่วต่างๆ		-	-	-	-	-	-	
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุดทำงาน								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

บริษัท อรุณทรัพย์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ 9 / 06 / 62

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP5-A								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	+ 150 mm	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	/	-	/	-	/	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	/	-	/	-	/	-	
SP5-B								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Two color	± 150 mm.	/	-	/	-	/	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	/	-	/	-	/	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	/	-	/	-	/	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	/	-	/	-	/	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	/	-	/	-	/	-	
ชุด Airlock								
- V5J25	ร้อน/ไม่เปลี่ยนแปลง	/	-	/	-	/	-	
- V5J28		/	-	/	-	/	-	
- V5J29		/	-	/	-	/	-	
ชุด Transport								
- V5J26	ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่เบียด	/	-	/	-	/	-	
- V5J28		/	-	/	-	/	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		/	-	/	-	/	-	
5.จุดรั่วต่างๆ		/	-	/	-	/	-	
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน
3	
1	
2	

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไอน้ำ @ Boiler TS5&46 ประจำวันที่ ๑ / ๐๖ / ๖๖

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
AQC6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- เหลวเกิน	+ 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
- Two color	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	-	-	-	-	-	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
AQC6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- เหลวเกิน	+ 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
- Two color	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Waterheater	0.8 - 3.0 MPa	-	-	-	-	-	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
จุด Airlock								
- V6J22	ร้อน/ไม่มีเสียงดัง	-	-	-	-	-	-	
- V6J23		-	-	-	-	-	-	
- V6J24		-	-	-	-	-	-	
- V6J40		-	-	-	-	-	-	
- V6J41		-	-	-	-	-	-	
จุด Transport								
- V6J20	ไม่มีเสียงดัง/ไม่ มีผด	-	-	-	-	-	-	
- V6J21		-	-	-	-	-	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ	-	-	-	-	-	-	-	
5.จุดรั่วต่างๆ	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

*** 6 ข้อ 6 ข้อ ***

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
SP6-1								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
- Two color	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	-	-	-	-	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
SP6-2								
1.ระดับDrum(mm.)								
- หลอดแก้ว	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
- Two color	± 150 mm.	-	-	-	-	-	-	
2.Pressure								
- Drum	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Superheater	0.80 - 1.50 Mpa	-	-	-	-	-	-	
- Hotwater	0.8 - 3.0 MPa	-	-	-	-	-	-	
3.Temp								
- Inlet Gas	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
- Steam Superheater	280 - 450 ° C	-	-	-	-	-	-	
ชุด Airlock								
- V6J28	ร้อน/ไม่เปลี่ยนแปลง	-	-	-	-	-	-	
- V6J29		-	-	-	-	-	-	
ชุด Transport								
- V6J26	ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่เบี่ยง	-	-	-	-	-	-	
- V6J27		-	-	-	-	-	-	
4.จุดเก็บตัวอย่างน้ำ		-	-	-	-	-	-	
5.จุดรั่วต่างๆ		-	-	-	-	-	-	
หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรปกติ								

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

*** < ปิดไฟ 6 ชม > PM

กะ	ผู้รายงาน	Att
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำใส และ ระบบCooling Tower TS5&46 ประจำวันที่ 9 / 06 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.ตั้งกวน		/	-	/	-	/	-	
2.ตั้งตาตะกอน		/	-	/	-	/	-	
3.ตั้งกรองทราย		/	-	/	-	/	-	
4.ชุดตั้งลม		/	-	/	-	/	-	
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/	-	/	-	/	-	
WHG-TS46								
1.ตั้งกวน		/	-	/	-	/	-	
2.ตั้งตาตะกอน		/	-	/	-	/	-	
3.ตั้งกรองทราย		/	-	/	-	/	-	
4.ชุดตั้งลม		/	-	/	-	/	-	
5.ระดับสารเคมี	100-500 L.	/	-	/	-	/	-	
Cooling Tower								
WHG-TS5								
1.Circulating Cooling pump								
- VSP71		/	-	/	-	/	-	
- VSP72		/	-	/	-	/	-	
- VSP73		/	-	/	-	/	-	
2.Cooling tower axial flow fan								
- VSK71		/	-	/	-	/	-	
- VSK72		/	-	/	-	/	-	
- VSK73		/	-	/	-	/	-	
WHG-TS46								
1.Circulating Cooling pump								
- V46P71		/	-	/	-	/	-	
- V46P72		/	-	/	-	/	-	
- V46P73		/	-	/	-	/	-	
- V46P74		/	-	/	-	/	-	
2.Cooling tower axial flow fan								
- V46K71		/	-	/	-	/	-	
- V46K72		/	-	/	-	/	-	
- V46K73		/	-	/	-	/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

กะ	ผู้รายงาน	Att
3		
1		
2		

บริษัท อนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตน้ำป้อนหม้อไอน้ำ(RO) TSS&46 ประจำวันที่ 9 / 06 / 67

WHG-TSS

ตรวจสอบ Use:3m	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 Micron Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Concent rated	Pure Water		Flow Drain	Q Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out		Conductivity	pH		In	Out	In	Out	In	Out	
Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure		Diff Pressure															
0.1 Mpa.		0.1 Mpa.		0.05 Mpa.		0.1 Mpa.															

ns3	09.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1G	4.5	-	-	-	-	-	-	-	-
ns1	15.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ns2	19.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

WHG-ISA6

ตรวจสอบ Use-Date	Time	Multimedia Filter		Active Carbon Filter		5 Micron Filter		High Pressure Pump	Membrane		Water Content rated	Pure Water 10 m ³ /h	Flow Drain 4.5 m ³ /h	Concentrate d Return m ³ /h	Quality Control		Raw Pump		Pure Pump		หมายเหตุ
		In	Out	In	Out	In	Out		In	Out					Conductivity u/m ²	pH	In	Out	In	Out	
m=3	09.00																				
m=1	15.00	61	62	64	60	54	52	-	140	160	-	11.5	3	2	5.6	-	-	-	-	-	
m=2	19.00	66	60	64	60	54	52	-	140	160	-	11.5	3	2	5.0	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด
รายงานเหตุการณ์

Completed

ก:3	ผู้รายงาน	At.
3		
1		
2		

บริษัท อรุณทรัพย์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด โรงงานทุ่งสง

ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร ผลิตไฟฟ้า TS5&46 ประจำวันที่ 9 / 06 / 67

รายการตรวจเช็ค		กะ 3		กะ 1		กะ 2		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
Pretreatment								
WHG-TS5								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V5P03	-	/	-	/	-	/	-	
- V5P04	-	/	-	/	-	/	-	
- V5P05	-	/	-	/	-	/	-	
2.Condensate Pump								
- V5CP01	-	/	-	/	-	/	-	
- V5CP02	-	/	-	/	-	/	-	
3.Vacuum Pump								
- V5P06	-	/	-	/	-	/	-	
- V5P07	-	/	-	/	-	/	-	
- V5P08	-	/	-	/	-	/	-	
4.S:BU Oil Tank	-							
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Oil Purifier	-	/	-	/	-	/	-	
5.S:BU Flasher	-	/	-	/	-	/	-	
6.Turbine	-	/	-	/	-	/	-	
7.Generator	-	/	-	/	-	/	-	
WHG-TS46								
1.Boiler Feed Pump	-							
- V46P03	-	/	-	/	-	/	-	
- V46P04	-	/	-	/	-	/	-	
- V46P05	-	/	-	/	-	/	-	
- V46P06	-	/	-	/	-	/	-	
2.Condensate Pump								
- V46CP01	-	/	-	/	-	/	-	
- V46CP02	-	/	-	/	-	/	-	
3.Vacuum Pump								
- V46P07	-	/	-	/	-	/	-	
- V46P08	-	/	-	/	-	/	-	
- V46P09	-	/	-	/	-	/	-	
4.S:BU Oil Tank	-							
- ระดับน้ำมัน	300-650 mm.	/	-	/	-	/	-	
- Oil Purifier	-	/	-	/	-	/	-	
5.S:BU Flasher	-	/	-	/	-	/	-	
6.Turbine	-	/	-	/	-	/	-	
7.Generator	-	/	-	/	-	/	-	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย - หมายถึงเครื่องจักรหยุด

รายงานเหตุการณ์

.....

.....

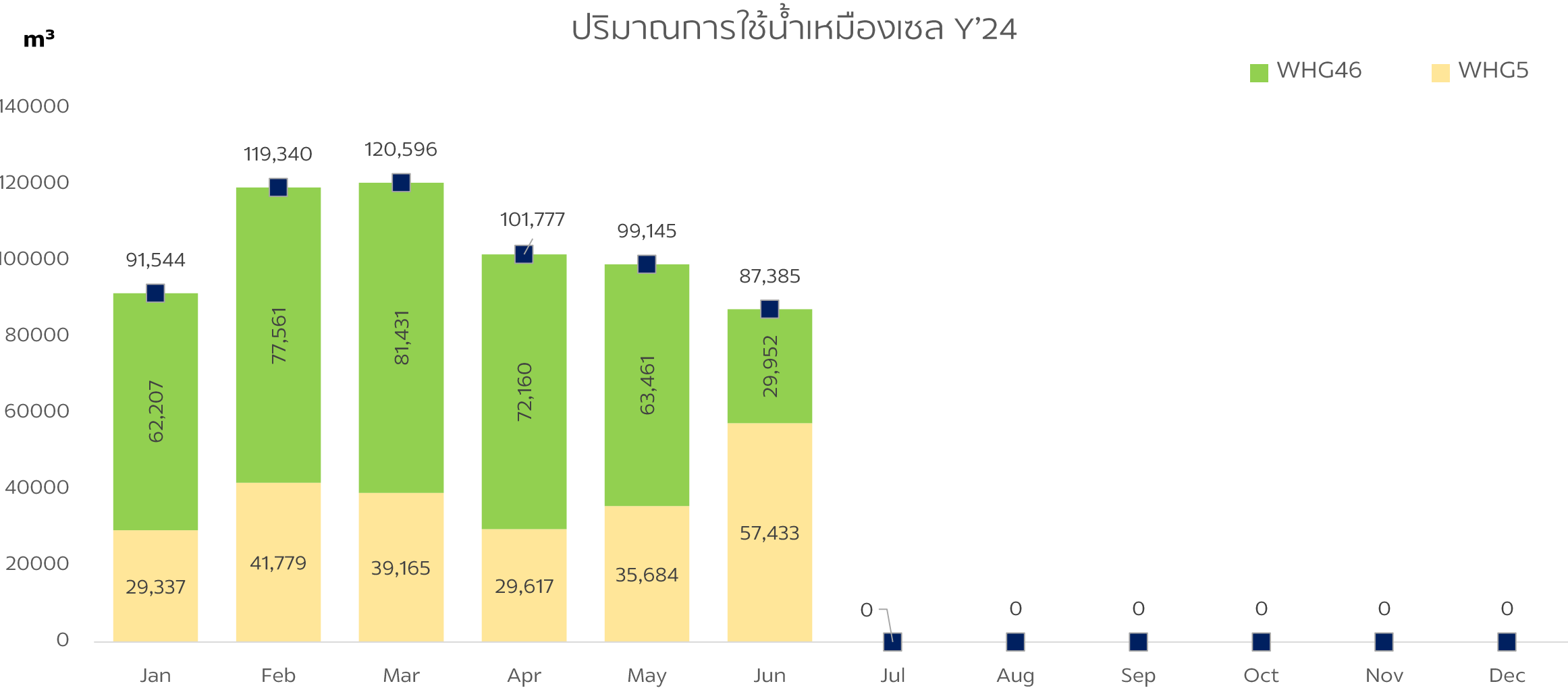
.....

กะ	ผู้รายงาน	Att
3		
1		
2		

เอกสารแนบ 2.2

บันทึกปริมาณการใช้น้ำภายในพื้นที่โครงการ

ข้อมูลการใช้น้ำ WHG Y'24



เอกสารแนบ 2.3

เอกสารเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

กำหนดให้ชำระค่าธรรมเนียมรายปีภายใน
วันที่ 21 ต.ค. ของทุกปี

และนำใบอนุญาตฉบับนี้ประกอบกิจการมาด้วย

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-101-1/45 นศ.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สค.4)02-387 / 2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2545

อนุญาตให้.....บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด.....สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่.....1.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ปูนซิเมนต์ไทย

หมู่ที่.....ตำบล/แขวง.....บางซื่อ.....อำเภอ/เขต.....บางซื่อ.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....101

ประกอบกิจการ.....ปรับปรุงสภาพของเสียรวม(บำบัดหรือกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น น้ำมันหล่อลื่น ขาง

.....รถยนต์ของเหลว เป็นต้น) โดยกระบวนการใช้ความร้อนด้วยการเผาในเตาเผาซีเมนต์

กำลังเครื่องจักร.....10,810.00.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....4.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....52.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....ทุ่งสง-ห้วยยอด

หมู่ที่.....6.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....ที่วัง

อำเภอ/เขต.....ทุ่งสง.....จังหวัด.....นครศรีธรรมราช

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....1825.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีการสำราญสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|---|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ

(

ผู้อนุญาต

)

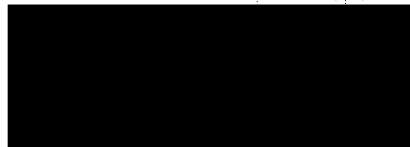
เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

-1.1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ.....
-สิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุง.....
-ภาพของเสียรวมโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ตั้งอยู่ที่อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช.....
-ฉบับเดือนมกราคม มีนาคม 2545 และเอกสารชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมเดือนพฤษภาคม.....
-2545 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ดังรายละเอียดที่สรุป.....
-ในเอกสารแนบ และที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติม ดังนี้.....
- โครงการต้องรวบรวมไอระเหยของสารเคมีที่ออกจากถังกักเก็บของเสียที่เป็นของ.....
-เหลวเพื่อส่งไปกำจัดที่ระบบ Activated carbon adsorber ให้เป็นระบบปิด เพื่อป้องกัน.....
-กันผลกระทบในเรื่องกลิ่นและไอสารเคมีออกสู่ภายนอก.....
-1.2 ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการ.....
-ของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะที่ทำ.....
-การตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้.....
-วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซ.....
-/ในไตรเจน.....

ลงชื่อ

(



เจ้าหน้าที่

)

เจ้าหน้าที่ ๑

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

-ในโตรเจนไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 7 และการตรวจวัด.....
-ฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5.....
-1.3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาลิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาลิ่งแวดล้อมโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบลิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป.....
-1.4 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพลิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ต้องแจ้งให้จังหวัดนครศรีธรรมราช กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนลิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว.....

/บริษัท.....

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....1.5 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้
.....จังหวัดนครศรีธรรมราช กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
.....กระทรวงมหาดไทยทุก 6 เดือน

.....1.6 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท
.....ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้
.....สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

.....1.7 ให้บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ในฐานะโรงงานปรับปรุงสภาพของเสียรวม (Waste Processor) ดำเนินการดังต่อไปนี้

.....1.7.1 ในการรับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องมีสัญญาหรือมีหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างบริษัทฯ กับผู้ใช้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย

/1.7.2 กรณี.....

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

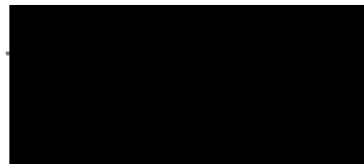
-1.7.2.....กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทนซึ่งเป็นผู้รวบรวม ผู้ขนส่ง ผู้จัดการหรือผู้จัดหาภากร.....
(Waste Collector, Waste Transporter or Waste Management) บริษัทฯ ต้อง.....
เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม.....
กรม และบริษัทฯ ยังเป็นผู้รับผิดชอบในความรับผิดชอบ (Liability) จากความเสียหาย.....
อันอาจจะเกิดขึ้นจากการกระทำใด ๆ ของตัวแทนดังกล่าว.....
1.7.3.....ต้องมีระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบ.....
จัดทำโดยให้มีการจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งระหว่าง Waste.....
Generator และ Waste Processor ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงาน.....
อุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช เป็นประจำทุก 3 เดือน.....

1.8 อนุญาตให้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเฉพาะที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตาม.....
เกณฑ์กำหนดองค์ประกอบของเสีย ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผล.....
กระทบสิ่งแวดล้อมเท่านั้น.....

/1.9 สถานที่.....

ลงชื่อ

(



เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
 เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

...1.9. สถานที่จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและของเสียที่เป็นของเหลวเพื่อทดแทนวัตถุดิบและ/หรือเชื้อ

เพลิงทุกชนิดต้องเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 3 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2545
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 21 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2545
3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2549

ลงชื่อ

(



เจ้าหน้าที่

)

อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสัณอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	31 ธ.ค. 54	10,810/	60,000	-	1023	11		
2	31 ธ.ค. 59	10,810	60,000	-	8843	22		
3	1 ม.ค. 65	10,810	60,000	-	15653	04		
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตฯ อีกต่อไป ทั้งนี้ นับแต่วันที่พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 มีผลบังคับใช้ (นับแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2562)								

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่
ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่
ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	แจ้งการประกอบกิจการโรงงาน ครั้งที่ 1 วันที่ 3 ตุลาคม 2545 ติดตั้งเครื่องจักรรวม 925 แรงม้า สิทธิที่ได้รับอนุญาตฯ 10,810 แรงม้า ติดตั้งน้อยกว่าสิทธิ และผู้ประกอบการขอสงวนสิทธิ์กำลังเครื่องจักรส่วนที่เหลือ จำนวน 9,885 แรงม้า	เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน 5
2	<p>-----</p> <p>- เปลี่ยนแปลงที่ตั้งสำนักงานจากเดิมเป็นเลขที่ 55 หมู่ที่ 6 ถนนทุ่งสง - ห้วยยอด ตำบลที่วัง อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช</p> <p>ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/45 นศ. เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10800/00 105450 เนื่องจาก กระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่</p>	<p>เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน</p> <p>วิศวกรปฏิบัติการ</p>

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
16	21 ต.ค. 60	25 ก.ย. 60	925	9,000	—	15661	09	เจ้าพนักงาน
17	21 ต.ค. 61	14 ต.ก. 61	925	9,000	—	19998	19	
18	21 ต.ก. 62	18 ต.ก. 62	925	9,000	—	19990	01	
19	21 ต.ก. 63	6 ต.ก. 63	925	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2563 (การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019) เจ้าพนักงาน				
20	21 ต.ก. 64	14 ต.ก. 64	925	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2564 (การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019) เจ้าพนักงาน				เจ้าพนักงาน
21	21 ต.ก. 65			ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2565 (การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019) เจ้าพนักงาน				
								เจ้าพนักงาน
								เจ้าพนักงาน
								เจ้าพนักงาน
								เจ้าพนักงาน

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	21 ตค.45	3 ตค.45	925	9,000	-	00815	040708	
2	21 ตค.46	7 ตค.46	925	9,000	-	0128	06360	
3	21 ตค.47	14 ตค.47	925	9,000	-	075	3737	
4	21 ตค.48	14 ตค.48	925	9,000	-	1310	68492	
5	21 ตค.49	10 ตค.49	925	9,000	-	1020	27	
6	21 ตค.50	18 ตค.50	925	9,000	-	1799	48	
7	21 ตค.51	5 ตค.51	925	9,000	-	2358	38	
8	21 ตค.52	14 ตค.52	925	9,000	-	2358	38	
9	21 ตค.53	14 ตค.53	925	9,000	-	2358	38	
10	21 ตค.54	14 ตค.54	925	9,000	-	5033	11	
11	21 ตค.55	14 ตค.55	925	9,000	-	5033	11	
12	21 ตค.56	21 ตค.56	925	9,000	-	9905	22	
13	21 ตค.57	21 ตค.57	925	9,000	-	9905	22	
14	21 ตค.58	21 ตค.58	925	9,000	-	9905	22	
15	21 ตค.59	21 ตค.59	925	9,000	-	9905	22	

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]

เอกสารแนบ 2.4

แผนการตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลัก (PM) 2024

ฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี 2024

	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon								
January	31	101	2	3	4	5	[06]	[07]	8	9	10	11	12	[13]	[14]	<< RDF PA7	RDF	RDF	RDF	RDF	RDF	[20]	[21]	RDF	RDF	RDF	RDF	RDF	[28]	AF5 BM5	CR4/1	31	1	2	3	4	5	
						<< PA17	PA17	RM4 RM4/1	CR5/1					<< PA7 CR5/2 CR5/3	<< RDF PA7	CR6/2 CR6/3		CR6/1 RM5 RM5/1		CR4/2					<< PA8	PA8	RM6 RM6/1											
February	28	29	30	31	1	2	[03]	[04]	5	6	7	8	9	[10]	[11]	12	13	14	15	16	[17]	[18]	19	20	21	22	23	124	[25]	26	27	28	29	1	2	3	4	
										<< PA9	PA9			CR5/2 CR5/3		WC		<< PA10 RM5	PA10	BM4				<< PA11	PA11						<< PA18	PA18	29	[30]	[31]			
March	25	26	27	28	29	1	[02]	[03]	4	5	6	7	8	[09]	[10]	11	12	13	14	15	[16]	[17]	18	19	20	21	22	[23]	[24]	25	26	<< PA18	PA18	29	[30]	[31]	1	
									RM4 RM4/1	CR5/1	AF6 >> << BM6 << PA12	AF6 BM6 PA12		CR5/2 CR5/3			<< PA13	PA13	<< CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	CM11	AF5 BM5	CM11	CM11		
March	31	1	2	3	4	5	106	[07]	8	9	10	11	12	113	114	115	16	17	18	19	[20]	[21]	22	23	24	25	26	[27]	[28]	29	30	1	2	3	4	5	6	
						KILN6	KILN6	KILN6	KILN6	KILN6	<< PA14 AG CR6/1 RM5 RM5/1	PA14		<< CM10	CM10	CM10 SMC2 >>	CM10 SMC2	CM10 SMC2						<< PA15 BM4	PA15					RM4 RM4/1								
May	28	29	30	101	2	3	104	[05]	6	7	8	9	10	[11]	[12]	13	14	15	16	17	[18]	[19]	20	21	22	23	24	[25]	[26]	27	28	29	30	31	1	2	3	
										<< PA16 BM6	PA16						<< CM9	CM9	CM9	CM9	CM9	CM9	CM9	CM9	CM9	CM9			<< GSA6 << KILN6 << LM7 << RM6 << WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2				
June	26	27	28	29	30	31	[01]	[02]	103	4	5	6	7	[08]	[09]	10	11	12	13	14	[15]	[16]	17	18	19	20	21	[22]	[23]	24	25	26	27	28	[29]	[30]	1	
							GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2	GSA6 KILN6 LM7 RM6 WHG2						SILO9	SILO10	RM4 RM4/1	CR5/1			CR5/2 SILO11	SILO12				
July	30	1	2	3	4	5	[06]	[07]	8	9	10	11	12	[13]	[14]	15	16	17	18	19	120	[21]	22	23	24	25	26	[27]	128	29	30	31	1	2	3	4	5	
		<< CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7	<< CM7 << KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5	CM7 KILN5						AG RM5 RM5/1							
		CR6/2 CR6/3		CR6/1		CR4/2	SILO13	BM6 SILO14 >>					RM6 RM6/1			CR4/1			PA9	PA9		SILO16	SILO17	BPT CFB1			AF5 BM5		WC									
August	28	29	30	31	1	2	[03]	[04]	5	6	7	8	9	[10]	[11]	112	13	14	15	16	[17]	[18]	19	20	21	22	23	[24]	[25]	26	27	28	29	30	31	[31]	1	2
					<< GSA4 << KILN4 << LM4 << LM5 << RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4	GSA4 KILN4 LM4 LM5 RM4				
September	[01]	2	3	4	5	6	[07]	[08]	9	10	11	12	13	[14]	[15]	16	17	18	19	20	[21]	[22]		CR6/2 CR6/3 WC		<< PA18 AF5 BM5 CR6/1 RM5 RM5/1	PA18											
October	29	30	1	2	3	4	[05]	[06]	7	8	9	10	11	[12]	113	14	15	16	17	18	[19]	[20]	21	22	23	24	25	[26]	[27]	28	29	30	31	1	2	3	4	
				<< PA12	PA12						<< PA13	PA13				BM4	RM4 RM4/1	CR5/1			CR5/2			<< CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5	CM5		
November	27	28	29	30	31	1	[02]	[03]	4	5	6	7	8	[09]	[10]	11	12	13	14	15	[16]	[17]	18	19	20	21	22	[23]	[24]	25	26	27	28	29	[30]	1	2	
						CM5 AF6	CM5 AF6	CM5	CM5	CM5				<< CR5/3 GSA5 << KILN5 << LM6 << RM5 << WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1	CR5/3 GSA5 KILN5 LM6 LM6 RM5 WHG1				
December	[01]	2	3	4	105	6	[07]	[08]	9	10	11	12	13	[14]	[15]	16	17	18	19	20	[21]	[22]	23	24	25	26	27	[28]	[29]	30	131	1	2	3	4	5	6	
									RM4 RM4/1			BM4				CR6/2 CR6/3		CR6/1		CR4/2				<< SMC1	SMC1	SMC1	SMC1	SMC1		SMC1	AF6 CR4/1							

เอกสารแนบ 2.5

Noise Contour Map

และเอกสารอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง)
ประจำเดือนสิงหาคม - ธันวาคม 2565

1. บทนำ

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง) จำกัด มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 52 หมู่ 6 ถ.ทุ่งสง-ห้วยยอด ต.ที่วัง อ.ทุ่งสง จ.นครศรีธรรมราช 80110 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสถานะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด “มลพิษทางเสียง” นับเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ได้ให้ความสนใจ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ช้อนทับอยู่บนแผนที่ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้ในอนาคต ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการระหว่างวันที่ 19 สิงหาคม, 27 – 29 กันยายน และ 7 ธันวาคม 2565 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงในบริเวณต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับการเฝ้าระวังและควบคุมเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านระดับเสียง

3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง) จำกัด โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในแนวราบของอาคาร และบางชั้นของอาคารที่มีเสียงดัง แสดงขอบเขตการดำเนินการดังตารางที่ 1

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง) จำกัด ระหว่างวันที่ 19 สิงหาคม, 27 – 29 กันยายน และ 7 ธันวาคม 2565 โดยมีรายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

- สีน้ำเงิน	0 – 65 dB(A)
- สีเขียว	65 – 75 dB(A)
- สีเหลือง	75 – 85 dB(A)
- สีแดง	85 – 95 dB(A)
- สีม่วง	95 – 120 dB(A)

2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากมีสีเข้ม และลดทอนลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

ทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

แผนผังที่	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
1.	อาคาร WHG ชั้น 1	19 สิงหาคม 2565	09:30 น. – 11:00 น.	2 x 2
2.	อาคาร WHG ชั้น 2	19 สิงหาคม 2565	13:00 น. – 15:00 น.	2 x 2
3.	อาคาร BPT	19 สิงหาคม 2565	11:00 น. – 12:00 น.	2 x 2
4.	อาคารเก็บสารเคมี	27 กันยายน 2565	15:40 น. – 16:00 น.	2 x 2
5.	อาคาร RO	27 กันยายน 2565	16:00 น. – 16:20 น.	2 x 2
6.	ด้านบนอาคาร Supply Water Treatment	27 กันยายน 2565	15:10 น. – 15:40 น.	2 x 2
7.	ด้านบนอาคาร Cooling Tower	27 กันยายน 2565	14:40 น. – 15:10 น.	2 x 2
8.	อาคาร Waste Center	29 กันยายน 2565	09:00 น. – 11:00 น.	2 x 2
9.	บริเวณโดยรอบอาคาร Cooling Tower, Supply Water Treatment	29 กันยายน 2565	11:00 น. – 12:30 น.	2 x 2
10.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 1	7 ธันวาคม 2565	14:30 น. – 15:00 น.	2 x 2
11.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 2	7 ธันวาคม 2565	14:00 น. – 14:30 น.	2 x 2
12.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 3	7 ธันวาคม 2565	13:30 น. – 14:00 น.	2 x 2
13.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 4	7 ธันวาคม 2565	13:00 น. – 13:30 น.	2 x 2
14.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 5	7 ธันวาคม 2565	11:30 น. – 12:00 น.	2 x 2
15.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 6	7 ธันวาคม 2565	11:00 น. – 11:30 น.	2 x 2
16.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 7	7 ธันวาคม 2565	10:30 น. – 11:00 น.	2 x 2
17.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 8	7 ธันวาคม 2565	10:00 น. – 10:30 น.	2 x 2
18.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 9	7 ธันวาคม 2565	09:30 น. – 10:00 น.	2 x 2
19.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 10	7 ธันวาคม 2565	09:00 น. – 09:30 น.	2 x 2
20.	อาคาร SP Boiler 4 ชั้น Hopper	7 ธันวาคม 2565	15:00 น. – 15:30 น.	2 x 2
21.	อาคาร AQC SP Boiler 4	7 ธันวาคม 2565	15:30 น. – 16:20 น.	2 x 2
22.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 1	28 กันยายน 2565	14:10 น. – 14:25 น.	2 x 2
23.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 2	28 กันยายน 2565	13:55 น. – 14:10 น.	2 x 2
24.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 3	28 กันยายน 2565	13:40 น. – 13:55 น.	2 x 2
25.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 4	28 กันยายน 2565	13:20 น. – 13:40 น.	2 x 2

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (ต่อ)

แผนผังที่	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
26.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 5	28 กันยายน 2565	13:00 น. – 13:20 น.	2 x 2
27.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 6	28 กันยายน 2565	11:40 น. – 12:10 น.	2 x 2
28.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 7	28 กันยายน 2565	11:20 น. – 11:40 น.	2 x 2
29.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 8	28 กันยายน 2565	11:00 น. – 11:20 น.	2 x 2
30.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 9	28 กันยายน 2565	10:30 น. – 11:00 น.	2 x 2
31.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 10	28 กันยายน 2565	10:00 น. – 10:30 น.	2 x 2
32.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้นเกลียวหนู	28 กันยายน 2565	14:35 น. – 14:50 น.	2 x 2
33.	อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้นบนเกลียวหนู	28 กันยายน 2565	14:15 น. – 14:35 น.	2 x 2
34.	อาคาร AQC SP Boiler 5	28 กันยายน 2565	08:30 น. – 10:00 น.	2 x 2
35.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 1	27 กันยายน 2565	12:15 น. – 12:25 น.	2 x 2
36.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 2	27 กันยายน 2565	12:00 น. – 12:15 น.	2 x 2
37.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 3	27 กันยายน 2565	11:30 น. – 12:00 น.	2 x 2
38.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 4	27 กันยายน 2565	11:15 น. – 11:30 น.	2 x 2
39.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 5	27 กันยายน 2565	11:00 น. – 11:15 น.	2 x 2
40.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 6	27 กันยายน 2565	10:40 น. – 11:00 น.	2 x 2
41.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 7	27 กันยายน 2565	10:20 น. – 10:40 น.	2 x 2
42.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 8	27 กันยายน 2565	10:00 น. – 10:20 น.	2 x 2
43.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 9	27 กันยายน 2565	09:30 น. – 10:00 น.	2 x 2
44.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 10	27 กันยายน 2565	09:00 น. – 09:30 น.	2 x 2
45.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้นเกลียวหนู	27 กันยายน 2565	13:50 น. – 14:20 น.	2 x 2
46.	อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้นบนเกลียวหนู	27 กันยายน 2565	13:30 น. – 13:50 น.	2 x 2
47.	อาคาร AQC SP Boiler 6-1, 6-2	27 กันยายน 2565	16:00 น. – 17:00 น.	2 x 2

3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง) จะอ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ ตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ
▪ Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> Integrating Sound Level Meter Type II โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"

4. ผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง) ระหว่างวันที่ 19 สิงหาคม, 27 – 29 กันยายน และ 7 ธันวาคม 2565 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
อาคาร WHG ชั้น 1	Integrating Sound Level Meter	81.6	87.1	บริเวณ Pump Feed และเครื่อง Turbine Generator
อาคาร WHG ชั้น 2		83.2	90.4	บริเวณเครื่อง Turbine Generator
อาคาร BPT		85.8	88.9	บริเวณเครื่อง Turbine Generator และบริเวณ Oil Pump
อาคารเก็บสารเคมี		67.8	72.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร RO		71.0	76.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
ด้านบนอาคาร Supply Water Treatment		76.3	81.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
ด้านบนอาคาร Cooling Tower		75.2	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร Waste Center		63.3	79.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณโดยรอบอาคาร Cooling Tower, Supply Water Treatment		70.8	86.1	บริเวณเครื่อง Cooling Tower
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 1		76.1	84.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง (ต่อ)

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 2	Integrating Sound Level Meter	76.1	83.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 3		76.1	84.9	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 4		75.1	82.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 5		76.3	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 6		76.1	84.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 7		75.8	82.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 8		76.1	79.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 9		76.0	80.1	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 10		70.7	75.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 4 ชั้น Hopper		75.1	83.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร AQC SP Boiler 4		81.3	84.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 1		72.9	87.4	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 1
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 2		72.5	85.3	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 2
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 3		72.5	84.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 4		72.1	88.1	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 4
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 5		73.2	87.8	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 5
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 6		74.1	86.2	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 6
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 7		74.1	86.4	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 7
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 8		73.0	85.2	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 8
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 9		70.9	86.3	บริเวณเครื่อง SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 9
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 10		71.2	80.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้นเกลียวหมุน		76.8	78.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง (ต่อ)

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้นบนเกลียวหมุน	Integrating Sound Level Meter	76.8	79.1	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร AQC SP Boiler 5		74.6	88.2	บริเวณเครื่อง AQC SP Boiler 5
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 1		74.9	84.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 2		74.8	85.2	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 2
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 3		71.3	89.3	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 3
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 4		76.3	85.7	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 4
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 5		77.3	87.6	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 5
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 6		76.3	87.2	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 6
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 7		74.8	86.5	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 7
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 8		73.6	88.8	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 8
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 9		65.8	90.3	บริเวณเครื่อง SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 9
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 10		72.6	80.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้นเกลียวหมุน		78.4	82.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้นบนเกลียวหมุน		72.7	79.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
อาคาร AQC SP Boiler 6-1, 6-2		69.9	89.3	บริเวณเครื่อง AQC SP Boiler 6-1, 6-2

5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง) ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่ามีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการคุ้มครองอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน

- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล

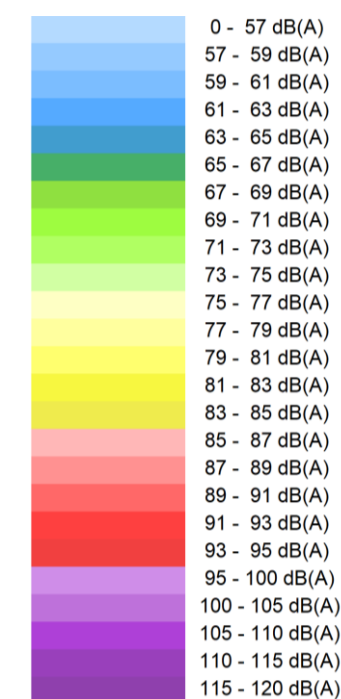
- ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ควรเผื่อระวังพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูง หากพบว่าพื้นที่ใดมีระดับเสียงสูงเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐาน และมีพนักงานปฏิบัติงานเป็นประจำในพื้นที่ดังกล่าว ควรพิจารณาลดหรือควบคุมเสียงดังกล่าวให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลต่อสุขภาพของพนักงาน

- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบผลการตรวจสุขภาพ

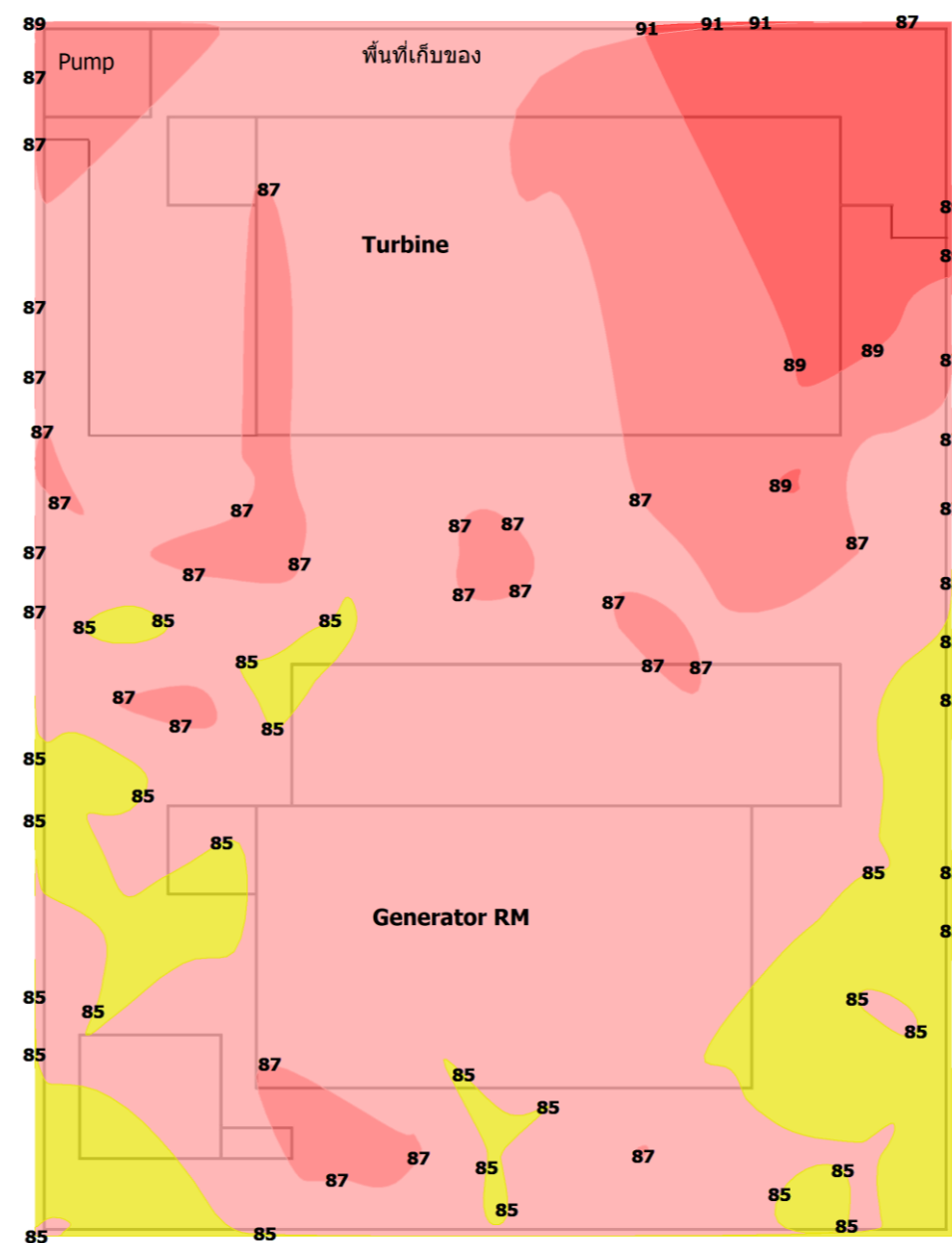
- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเผื่อระวังอย่างต่อเนื่อง ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม



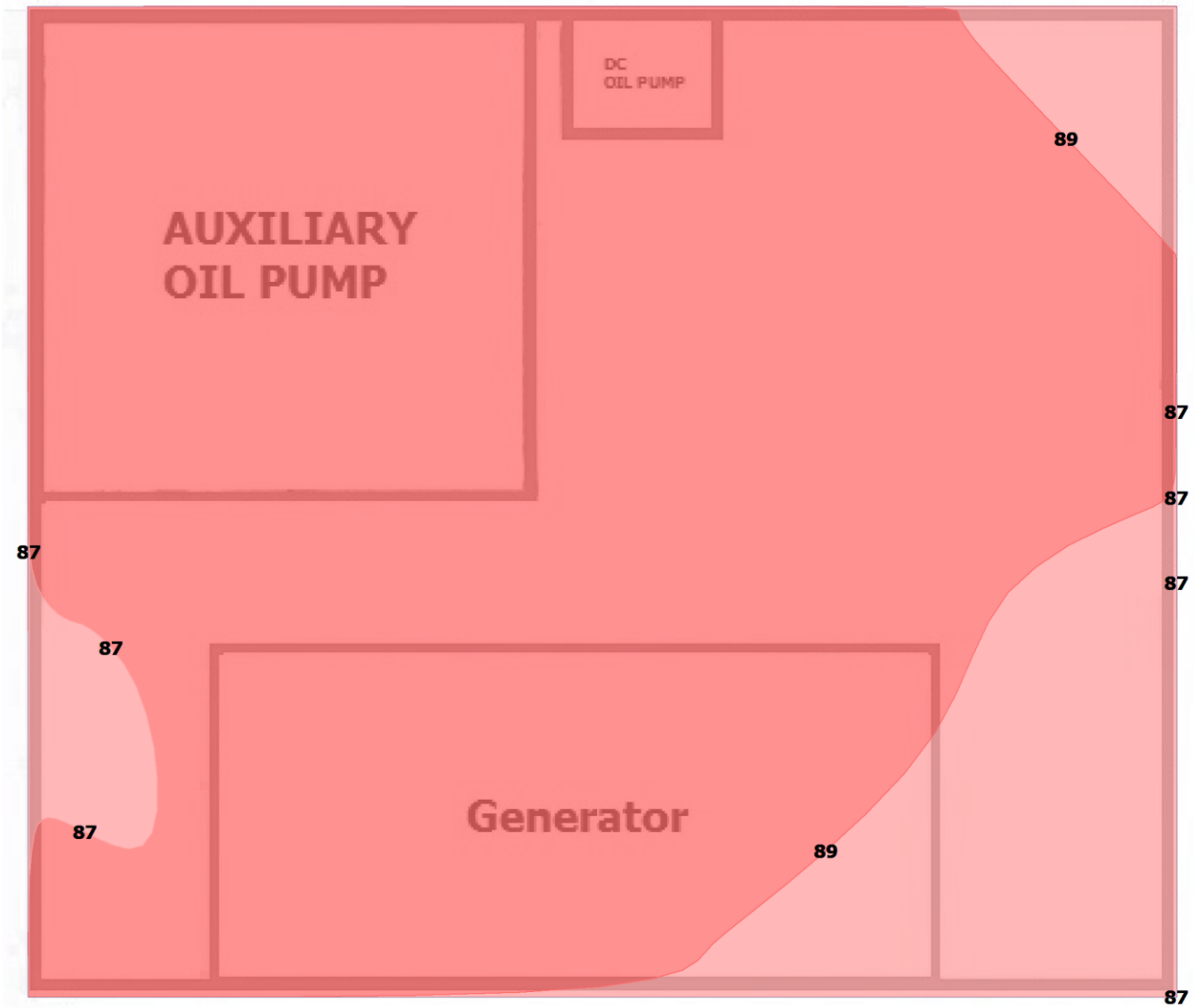
Noise Level dB(A)



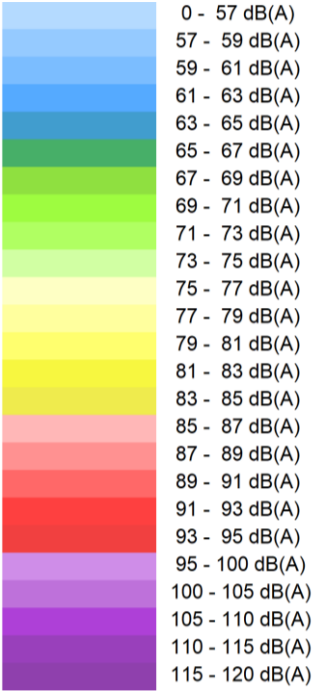
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร WHG ชั้น 1
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : August 19, 2022

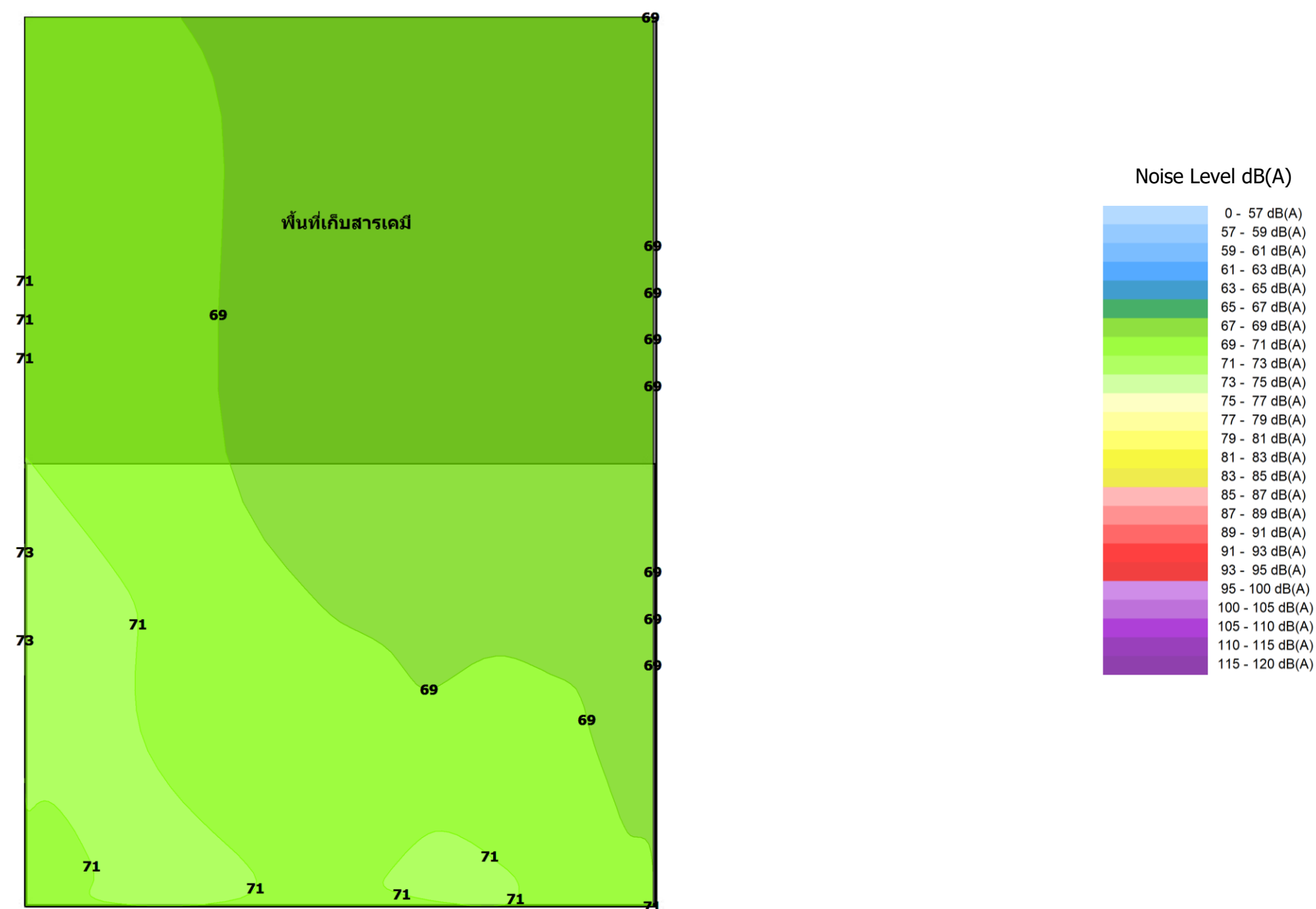


Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร WHG ชั้น 2
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : August 19, 2022

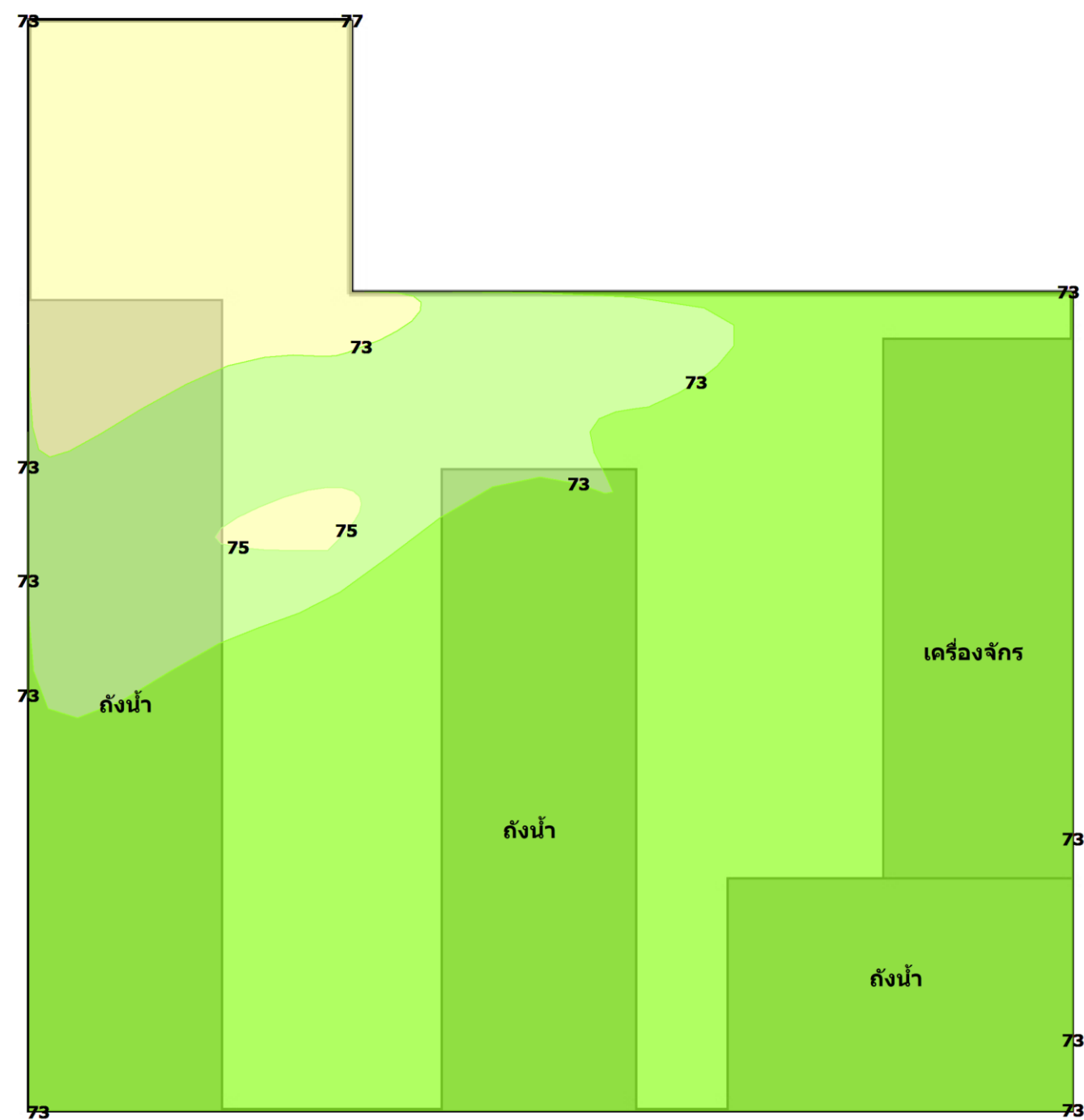


Noise Level dB(A)

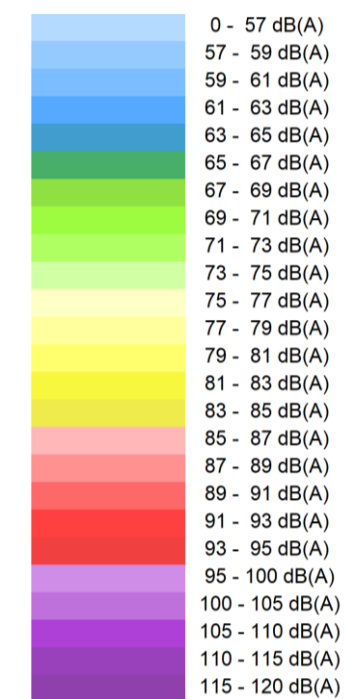




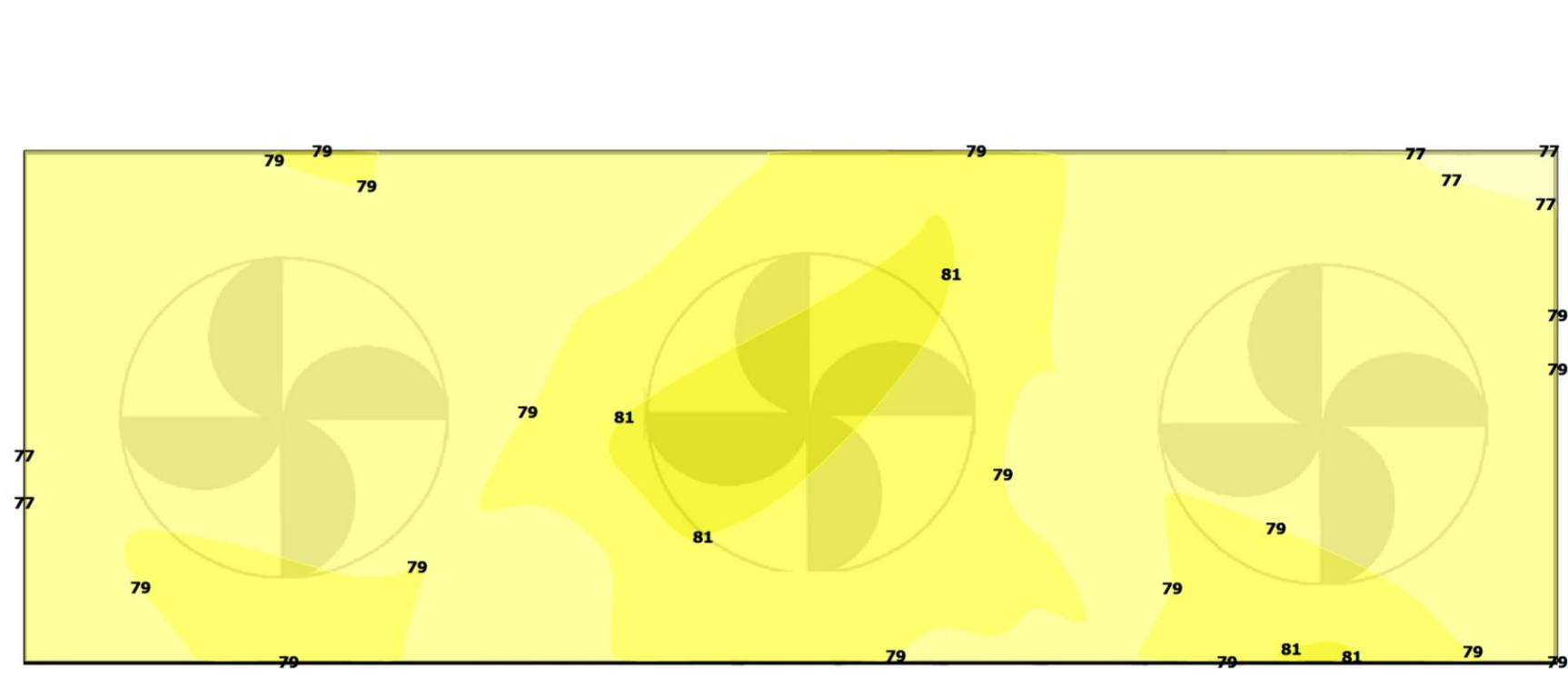
Title : Noise Contour (Fill)
Area : อาคารเก็บสารเคมี
Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
Date : September 27, 2022



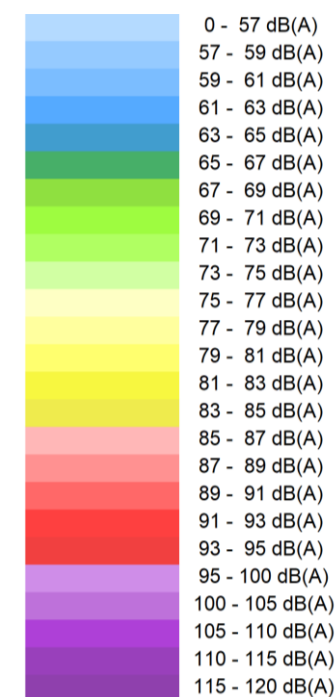
Noise Level dB(A)



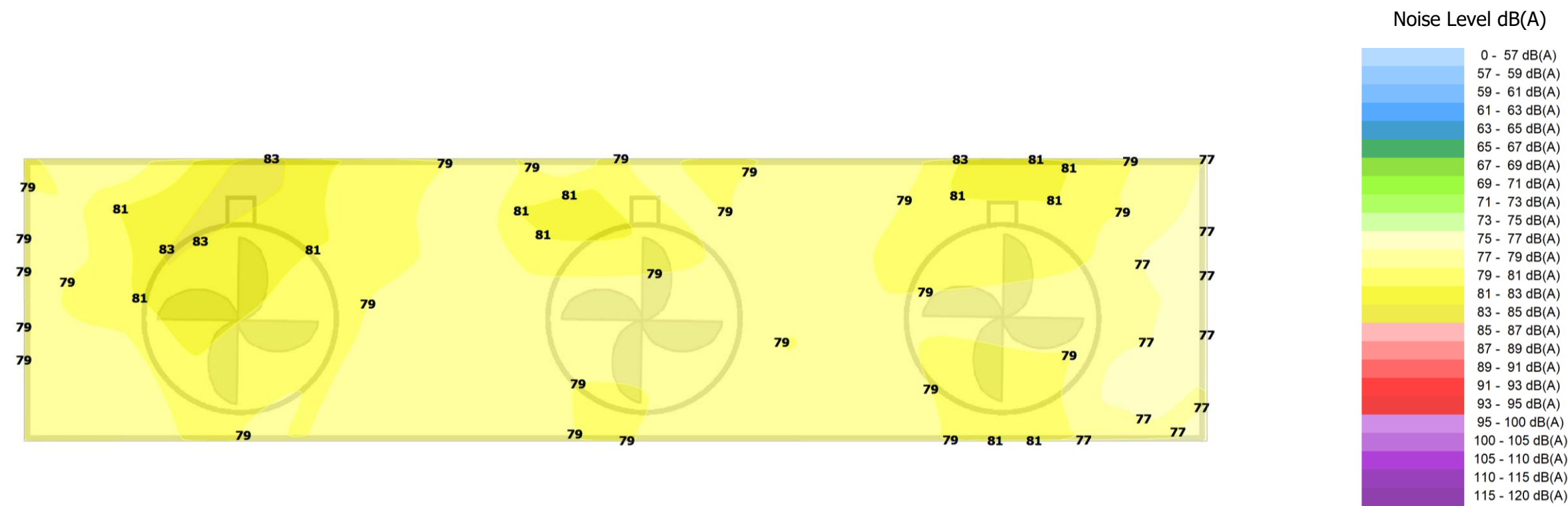
Title : Noise Contour (Fill)
Area : อาคาร RO
Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
Date : September 27, 2022



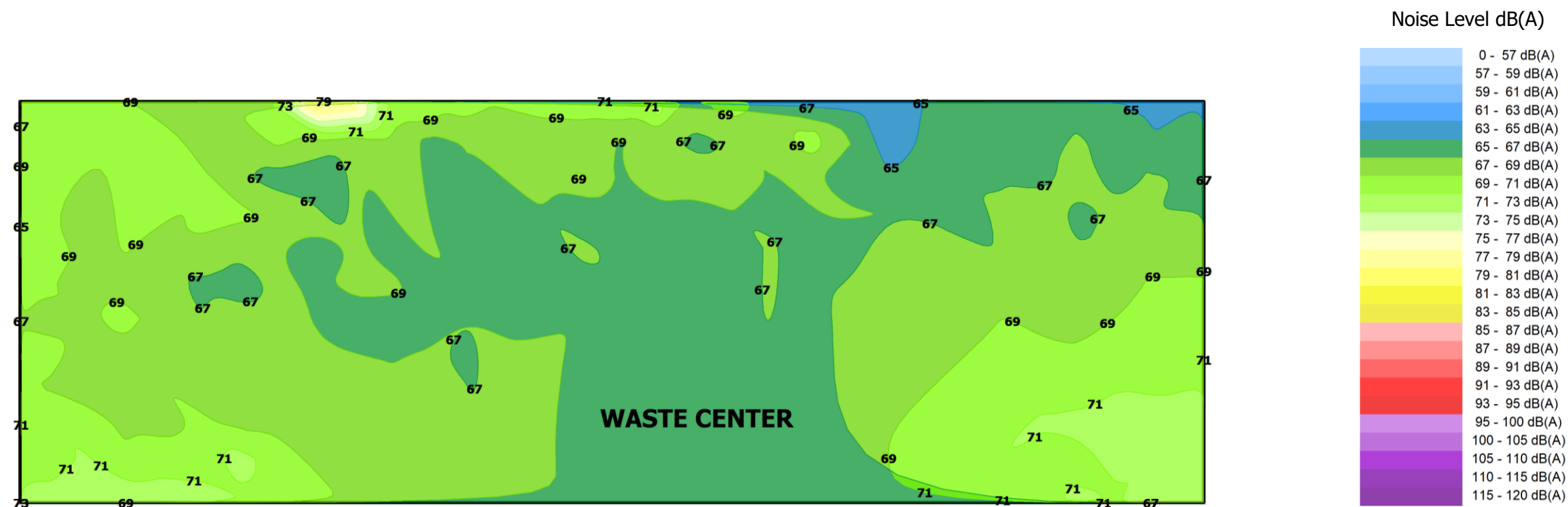
Noise Level dB(A)



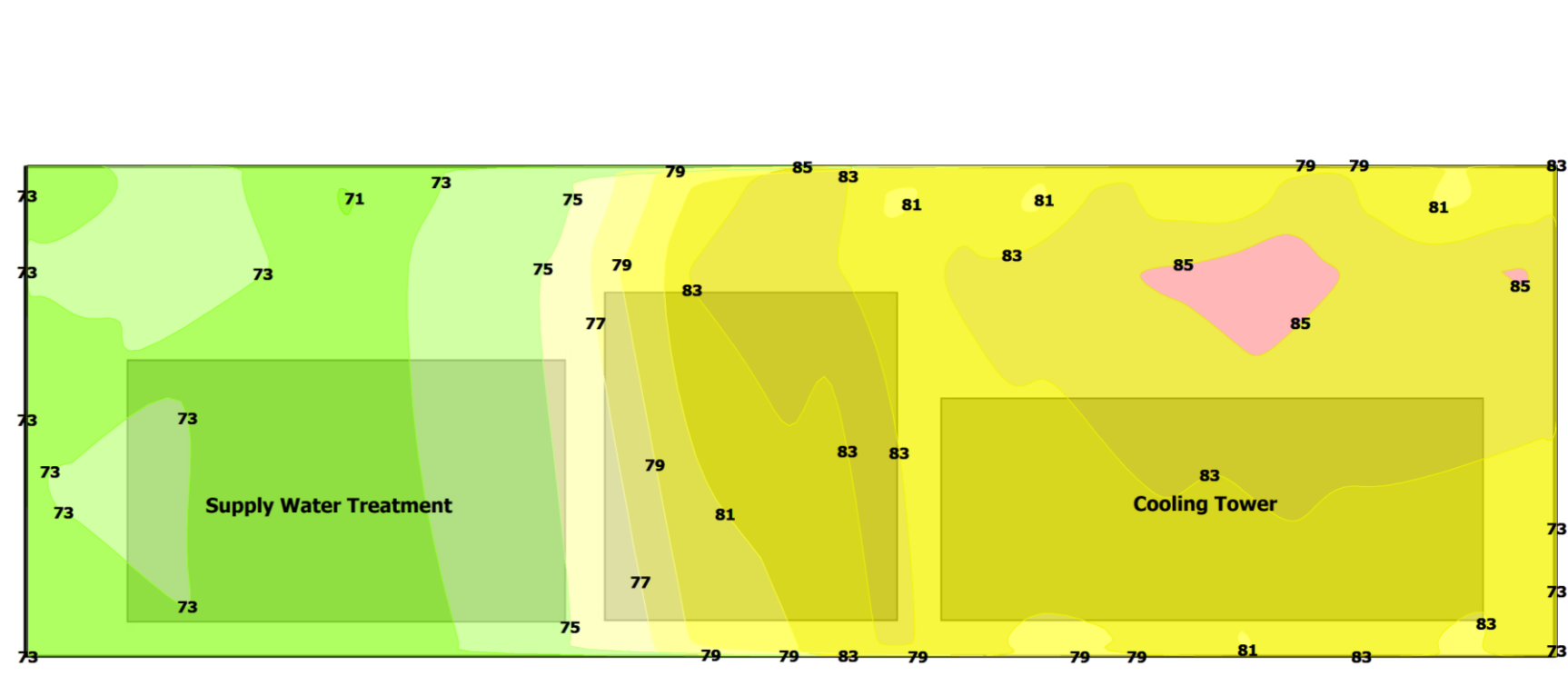
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : ด้านอาคาร Supply Water Treatment
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 27, 2022



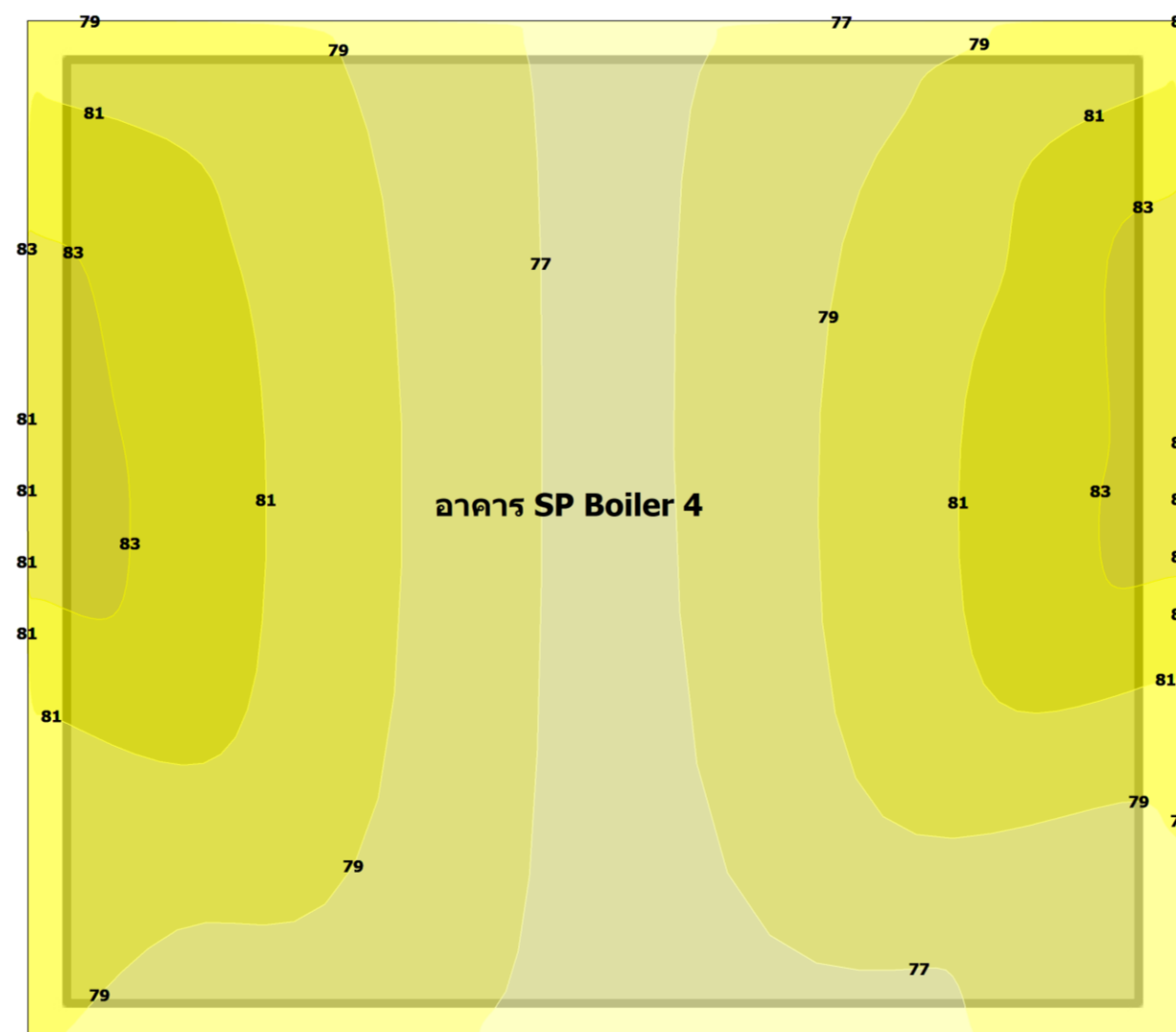
Title : Noise Contour (Fill)
Area : ด้านบนอาคาร Cooling Tower
Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
Date : September 27, 2022



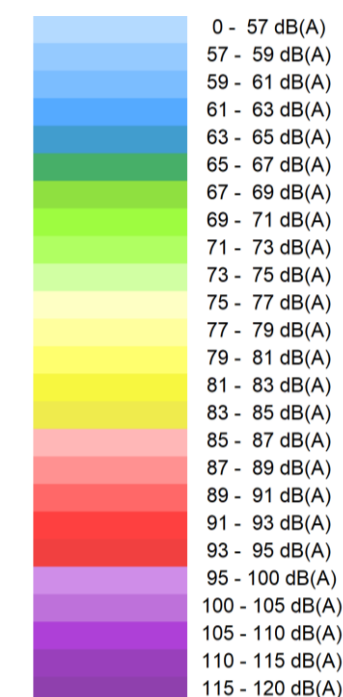
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร Waste Center
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 29, 2022



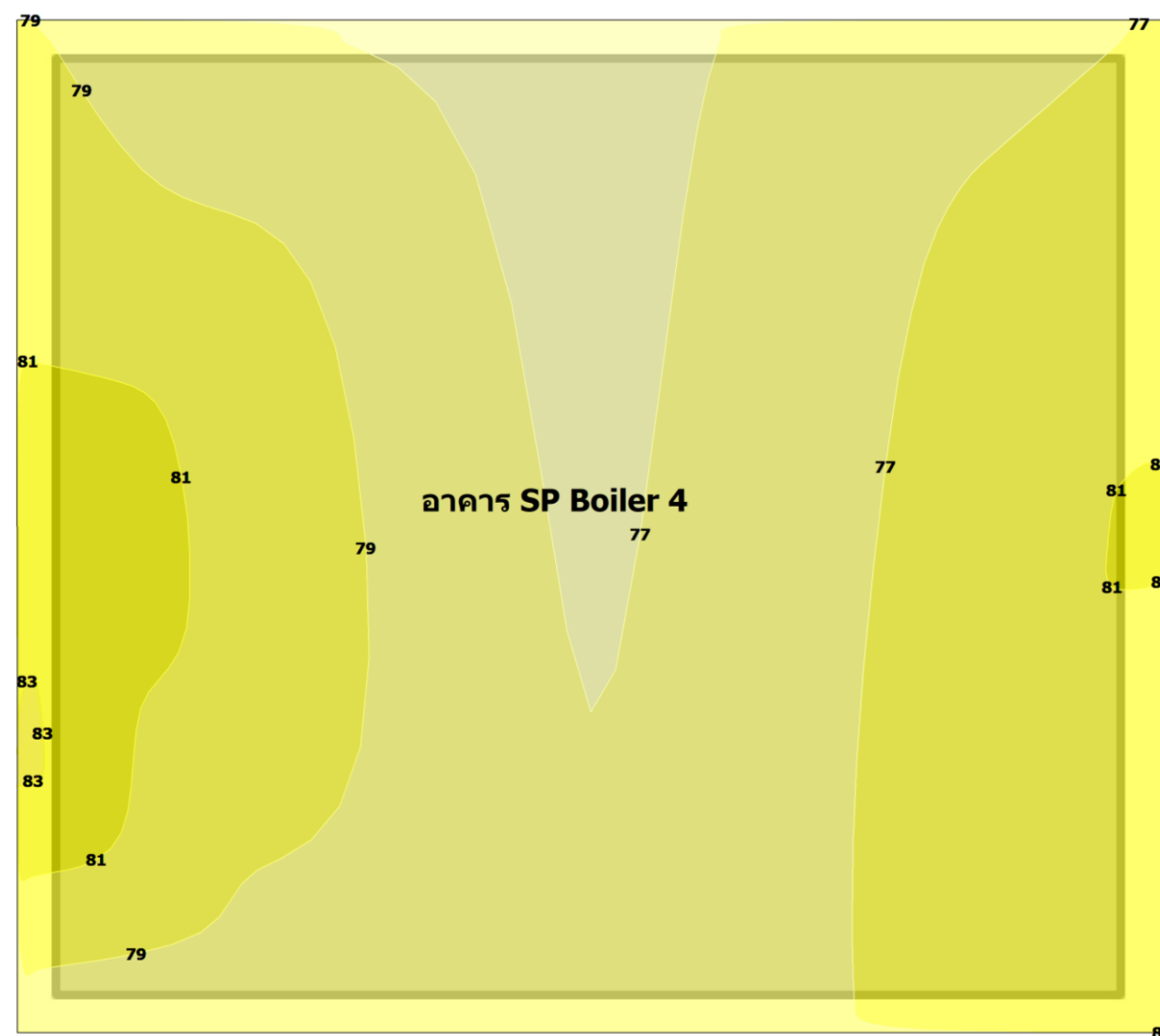
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : บริเวณโดยรอบอาคาร Cooling Tower,
 Supply Water Treatment
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 29, 2022



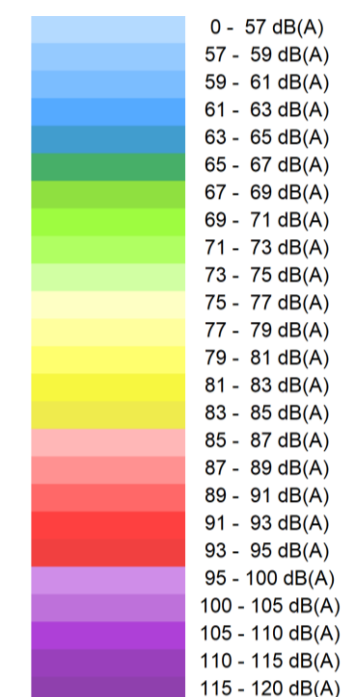
Noise Level dB(A)



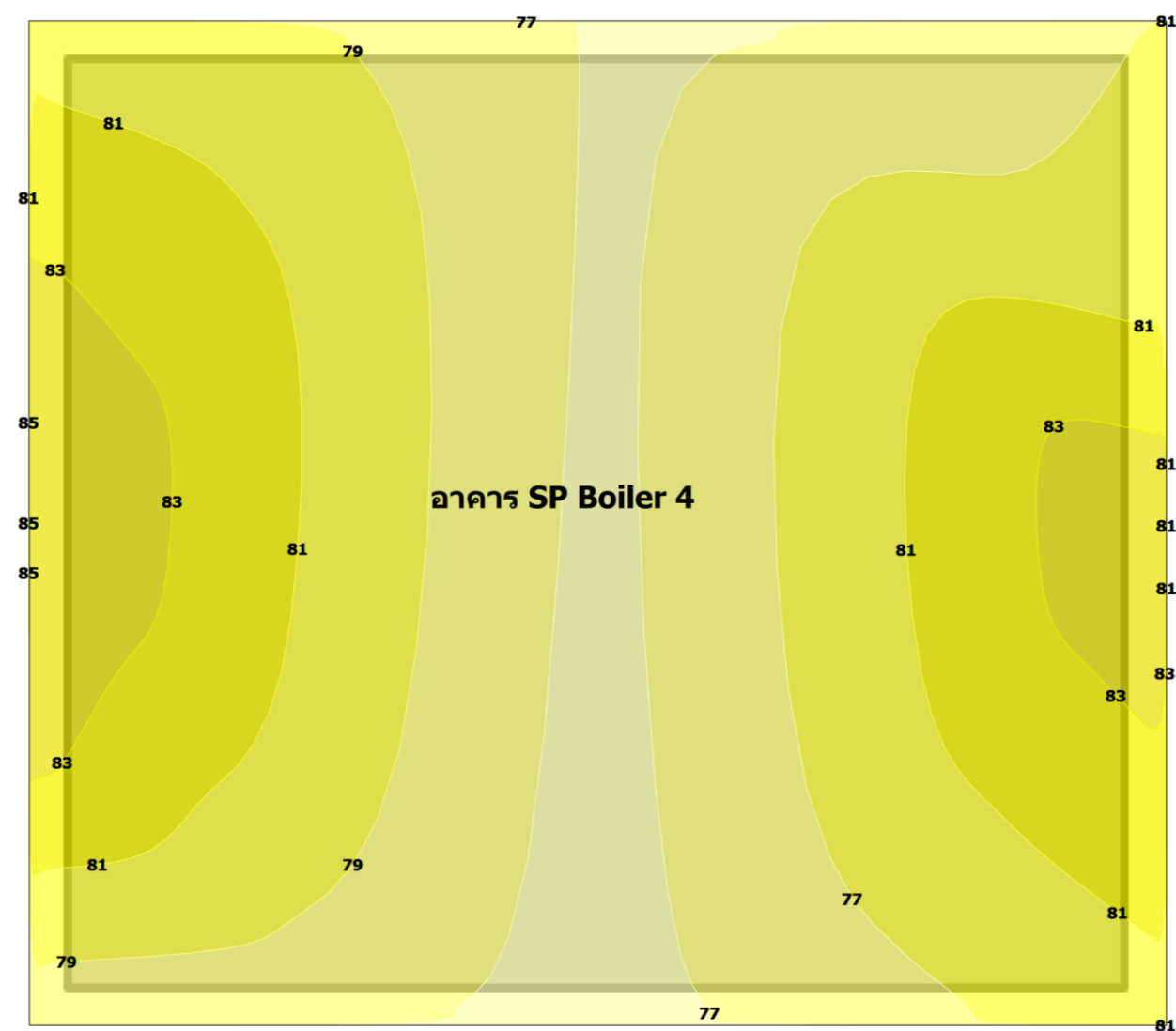
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 1
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



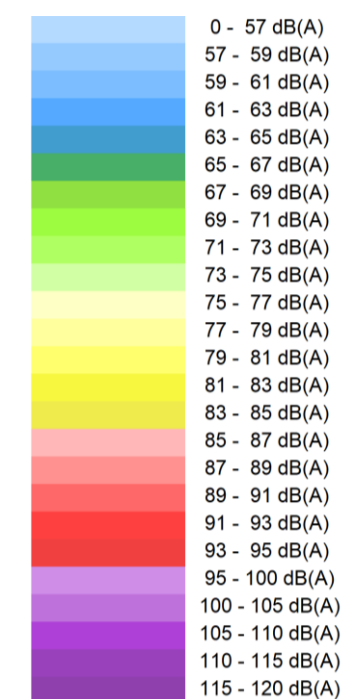
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 2
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



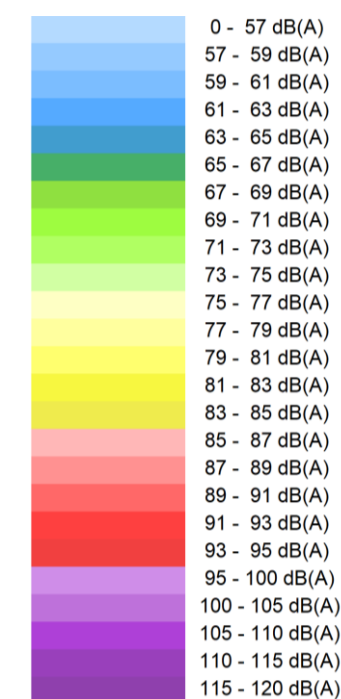
Noise Level dB(A)



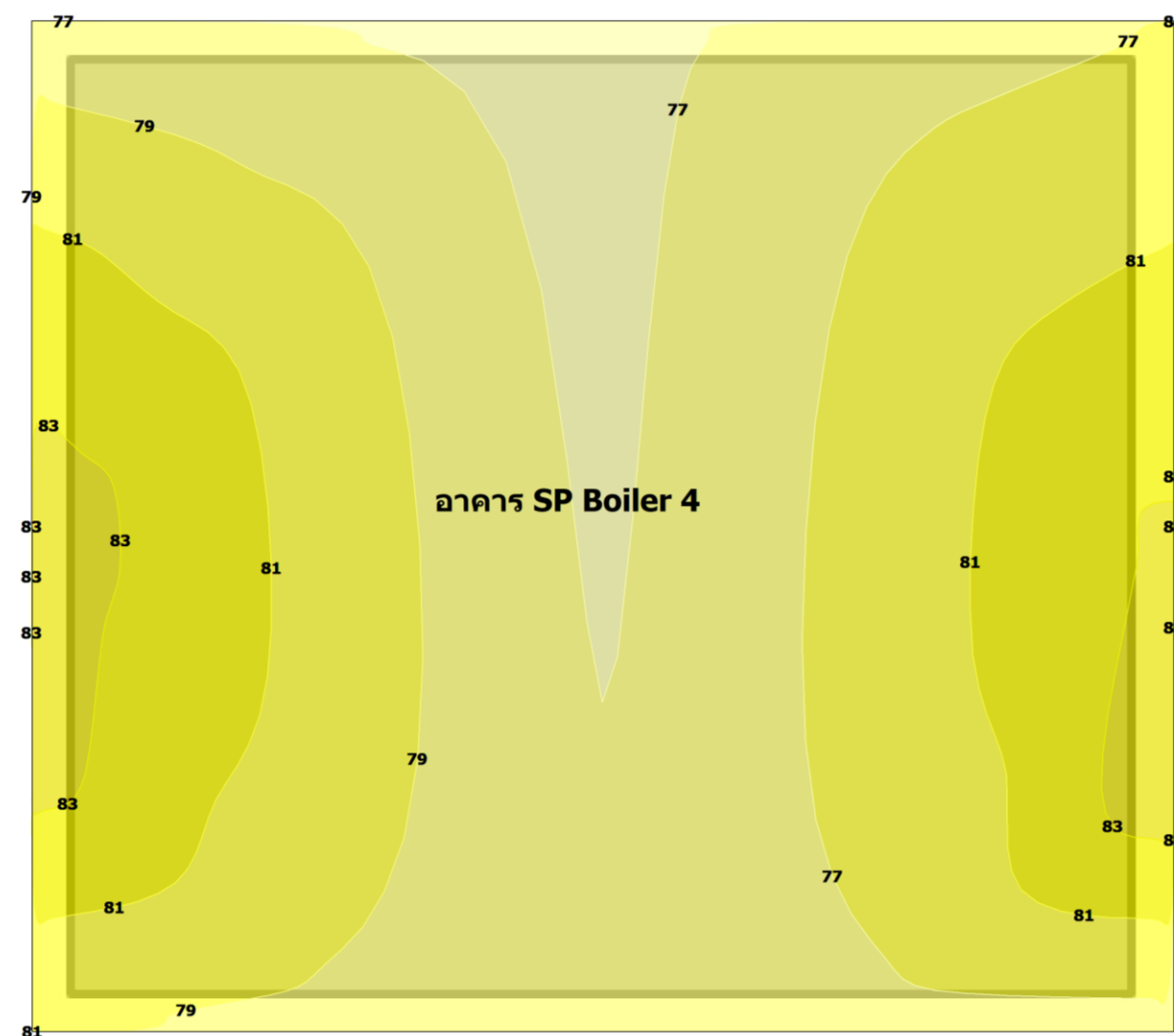
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 3
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



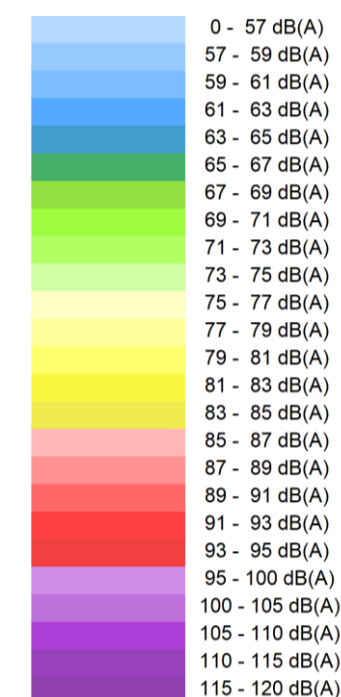
Noise Level dB(A)



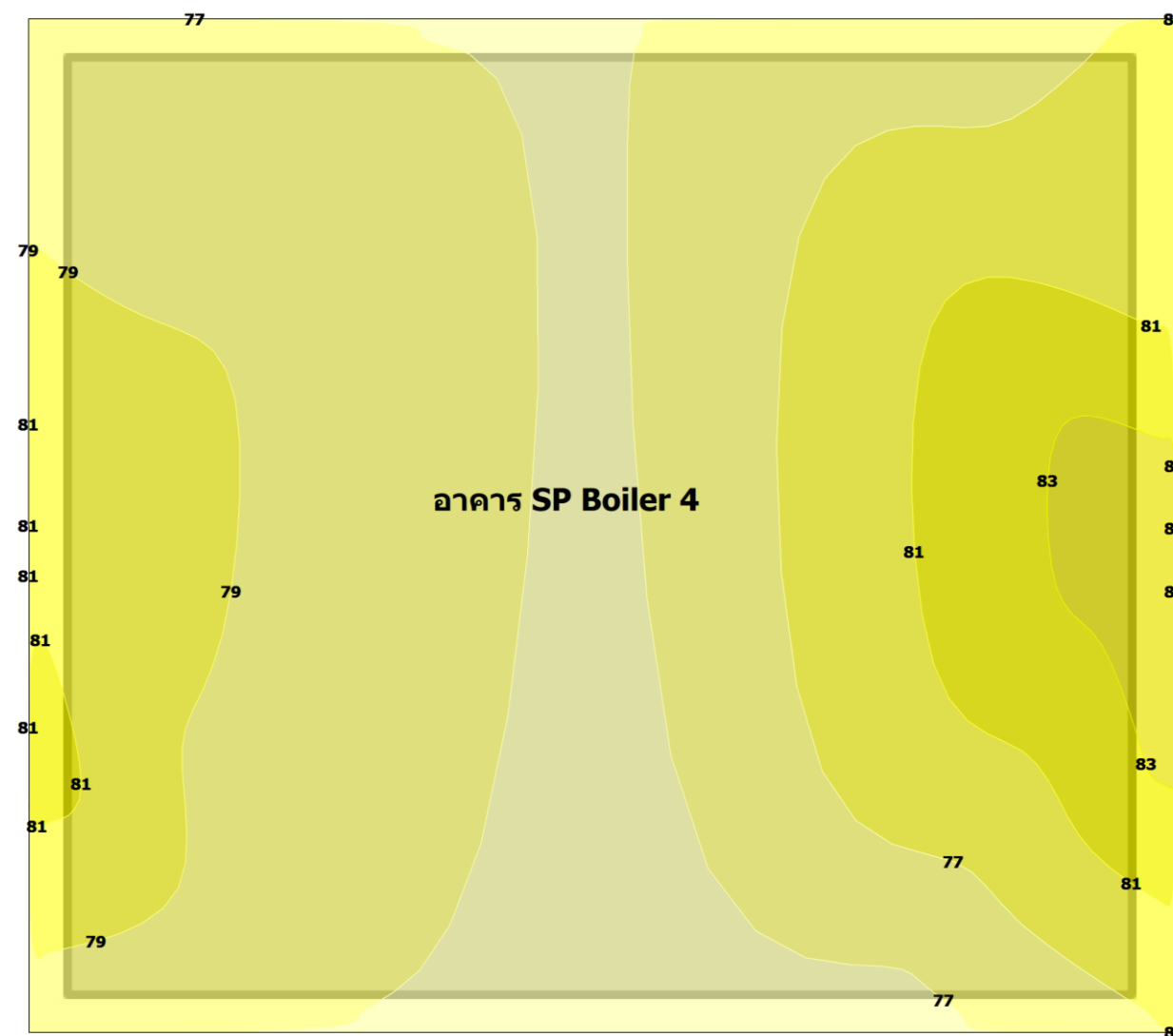
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 4
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



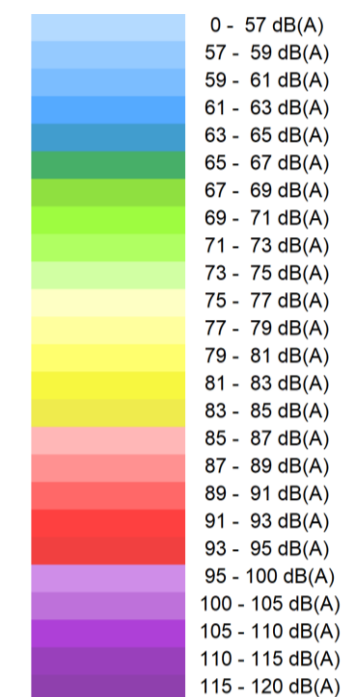
Noise Level dB(A)



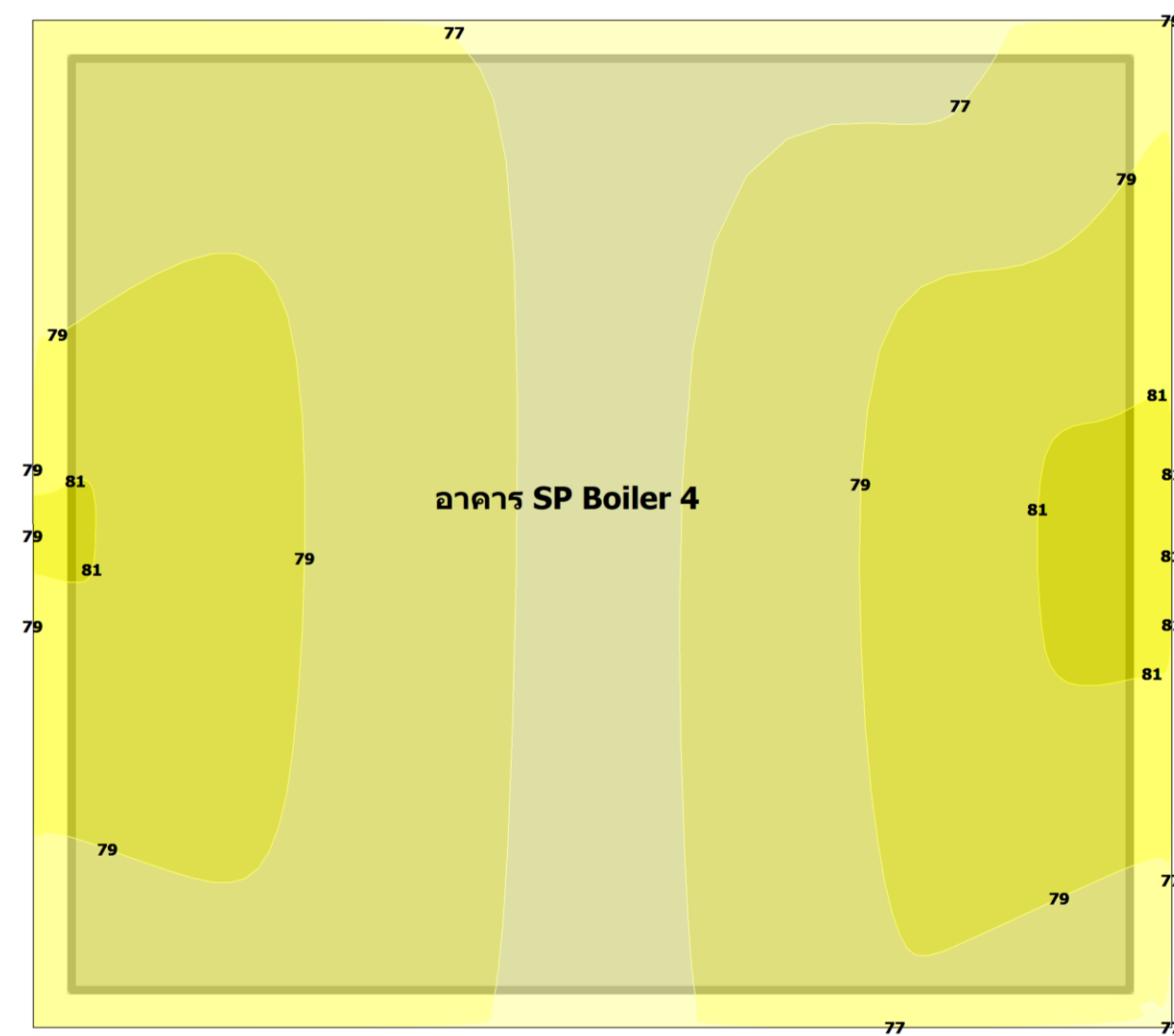
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 5
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



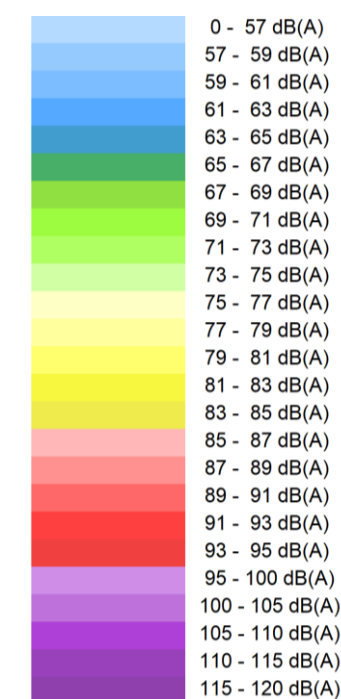
Noise Level dB(A)



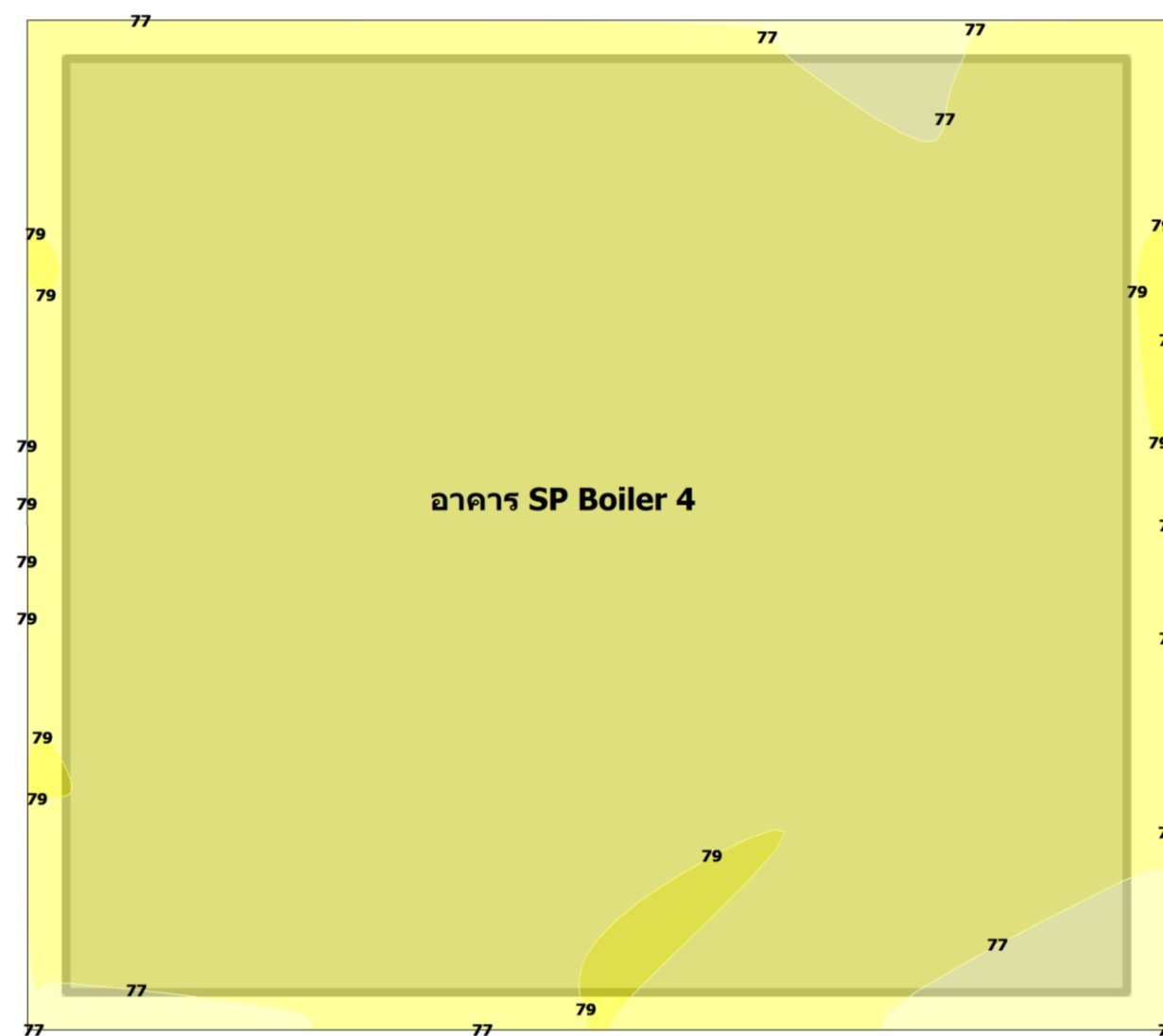
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 6
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



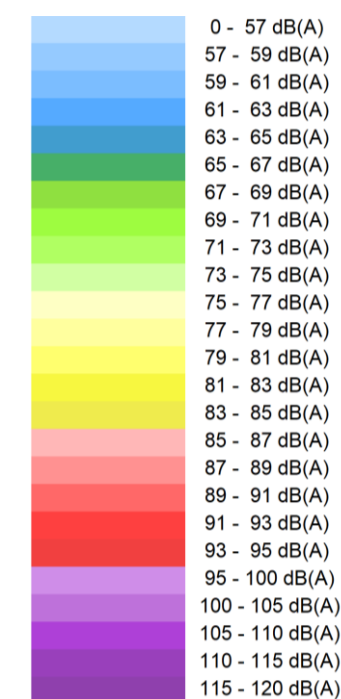
Noise Level dB(A)



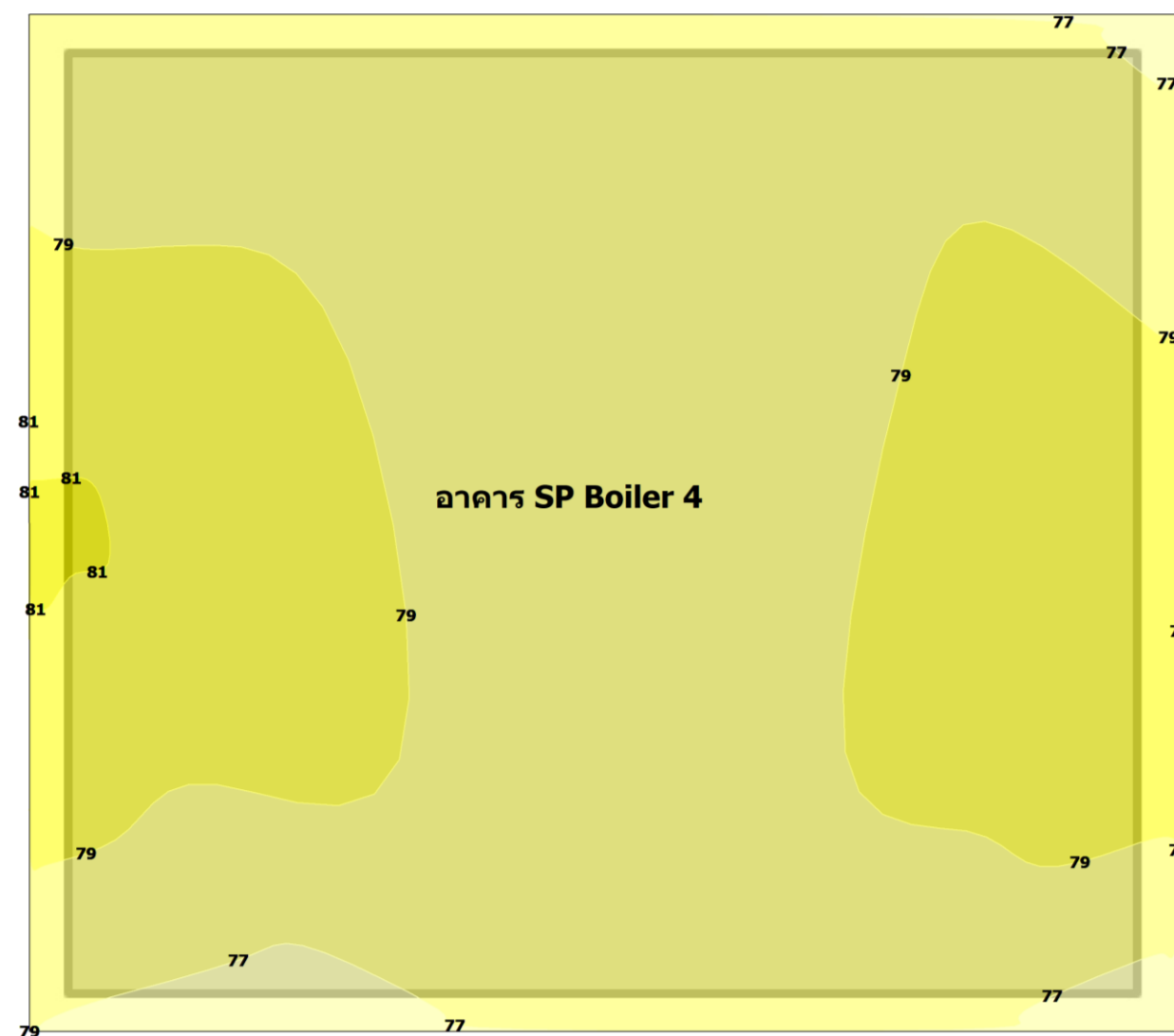
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 7
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



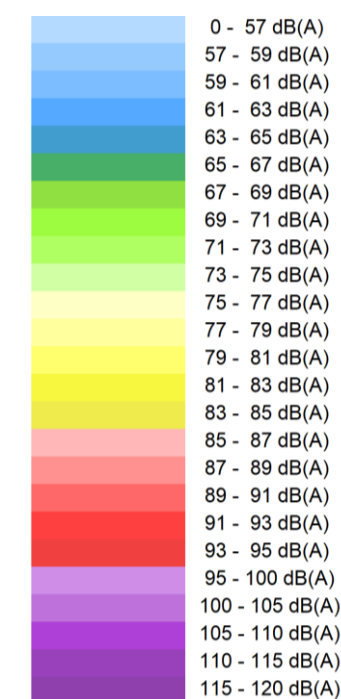
Noise Level dB(A)



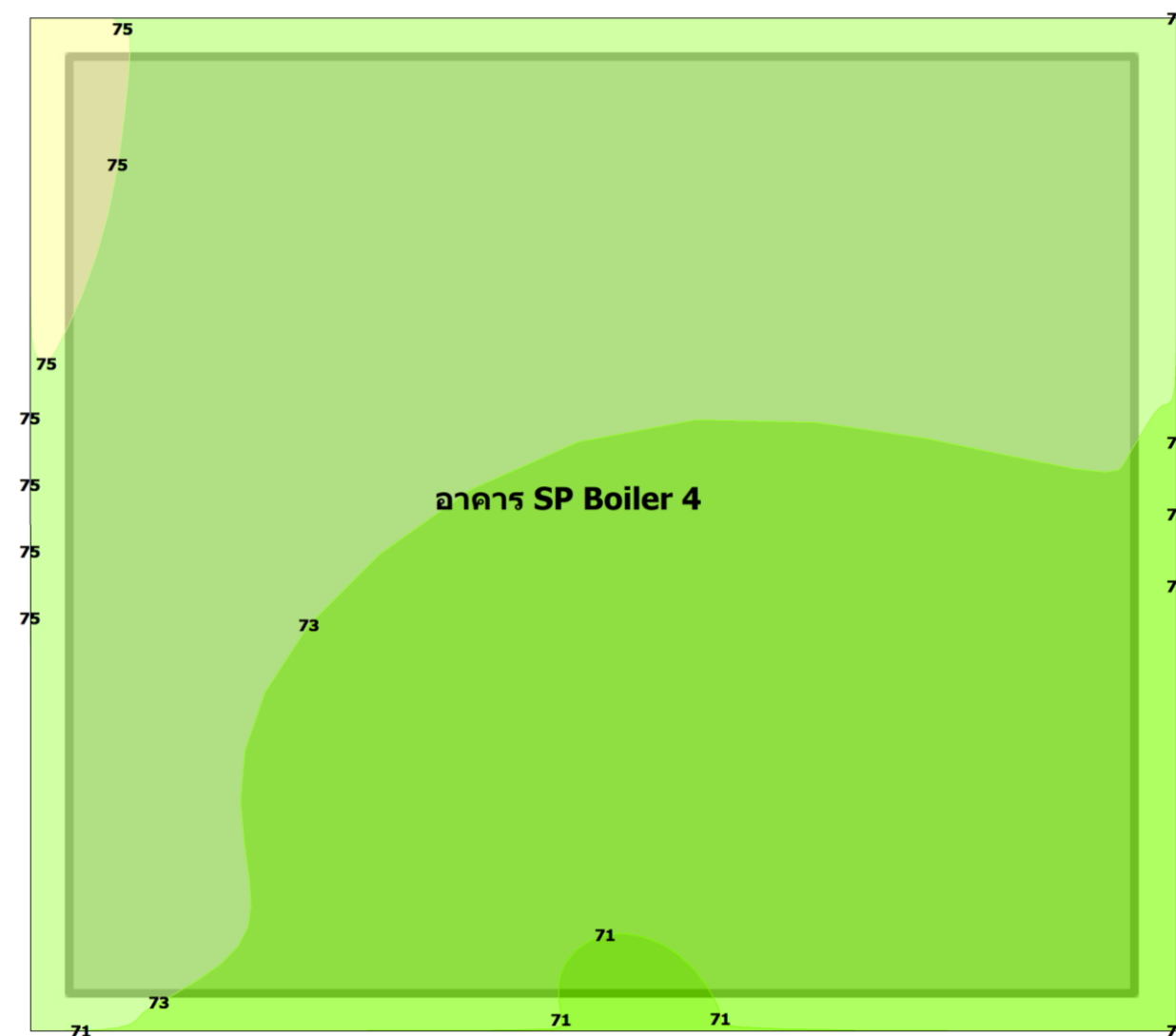
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 8
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



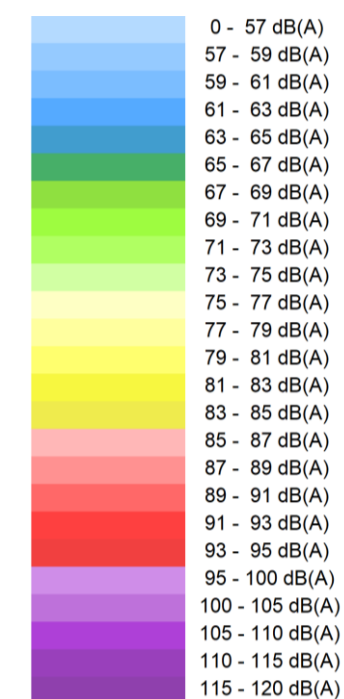
Noise Level dB(A)



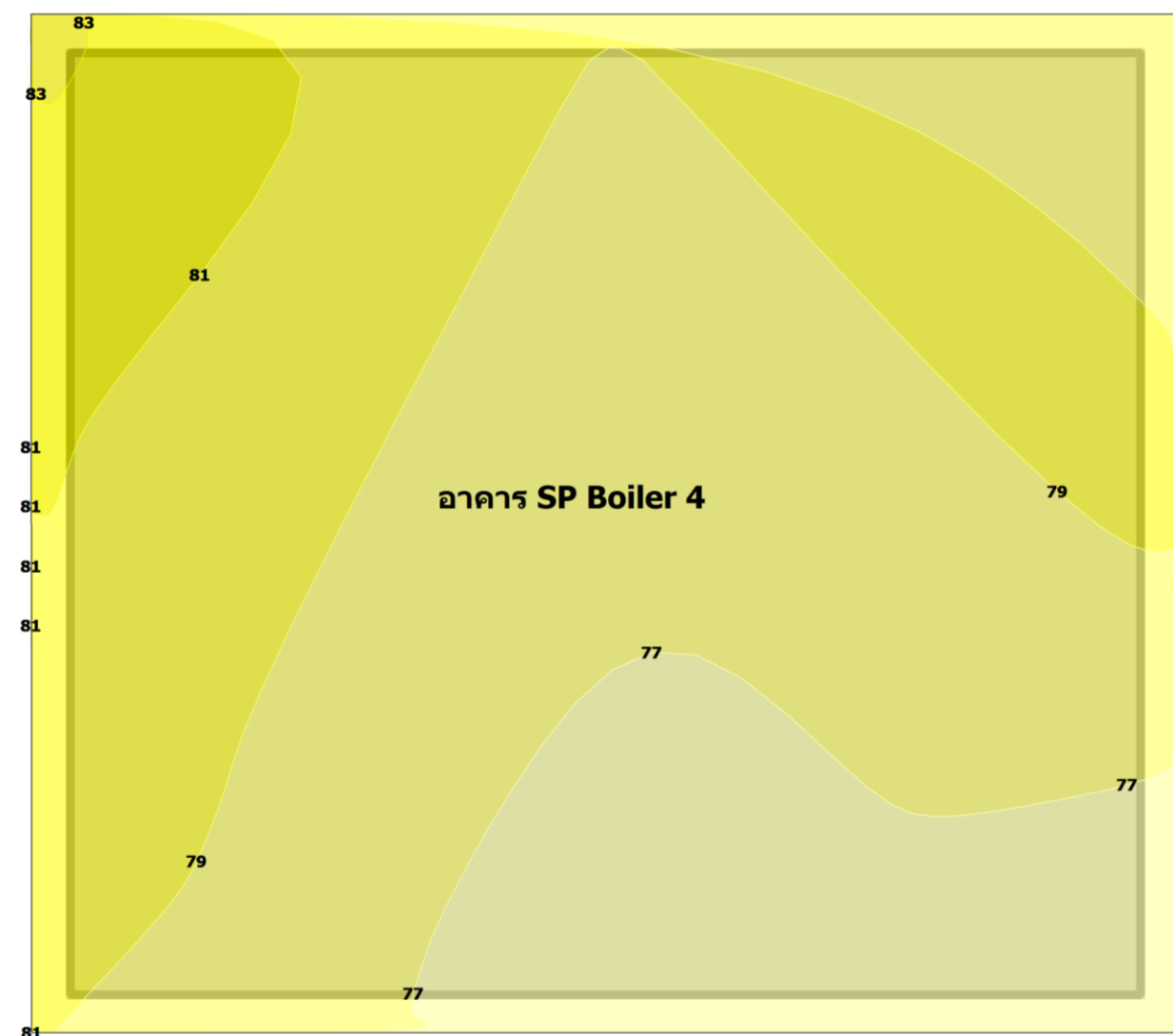
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 9
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



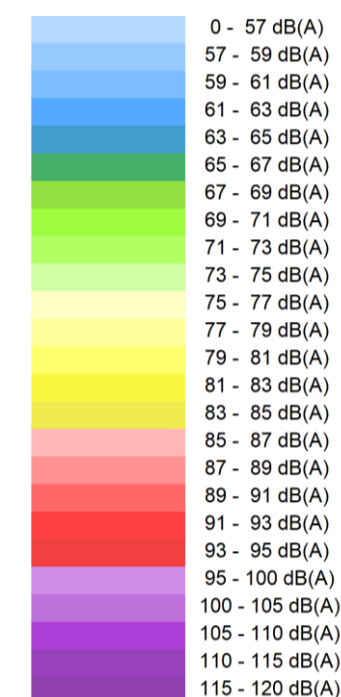
Noise Level dB(A)



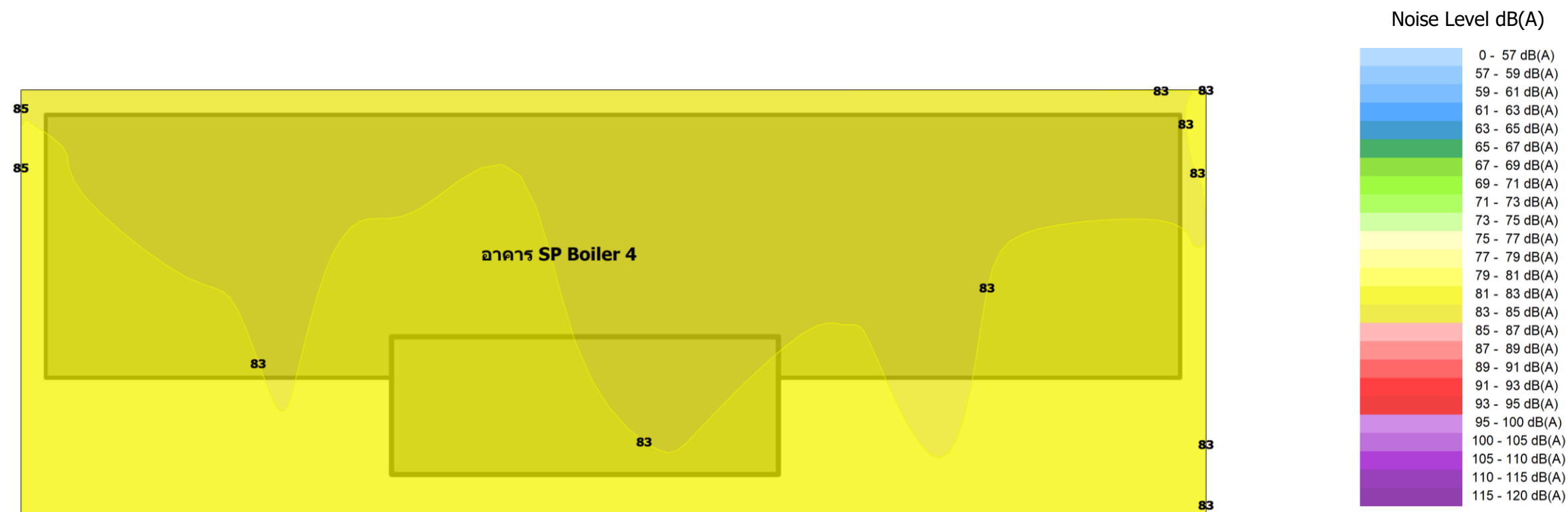
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น 10
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022



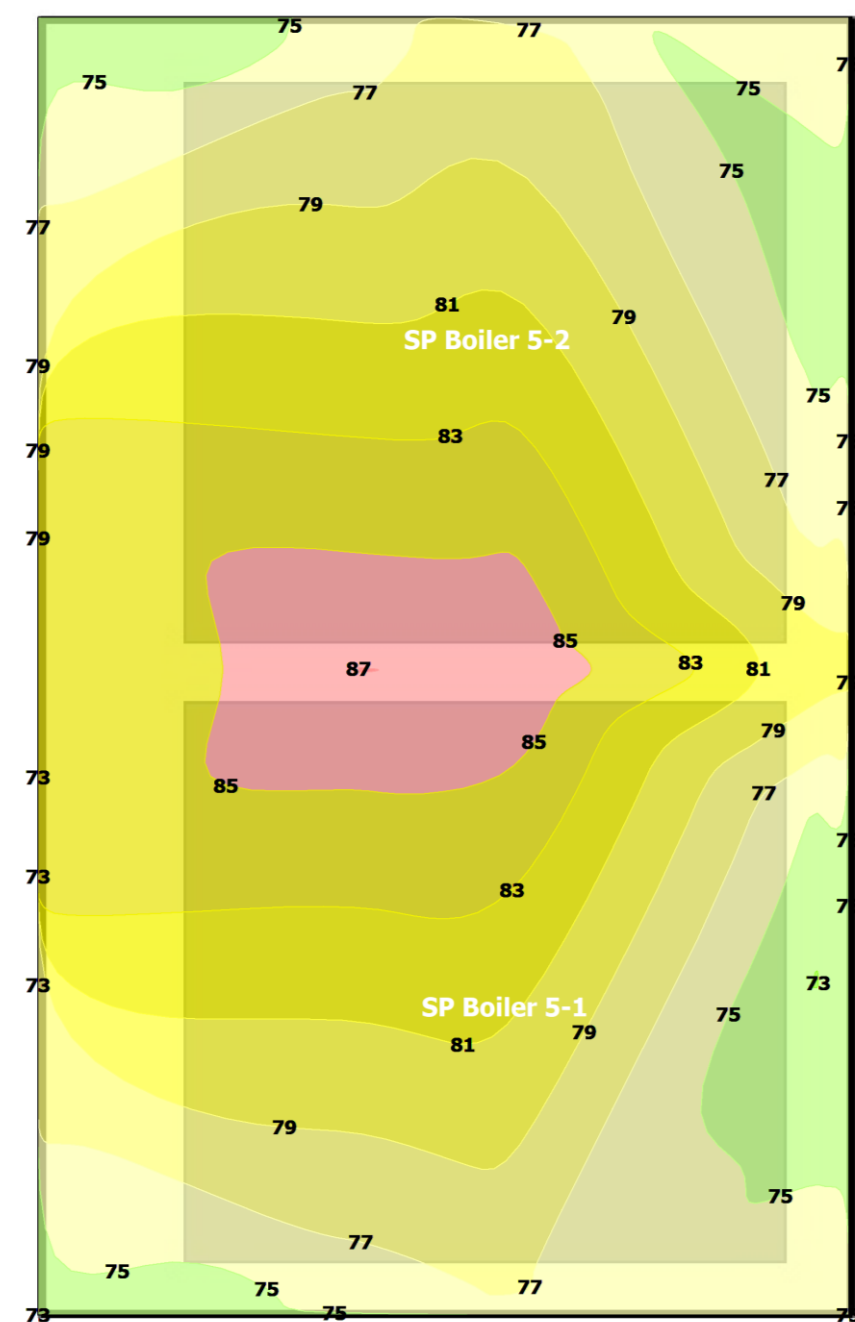
Noise Level dB(A)

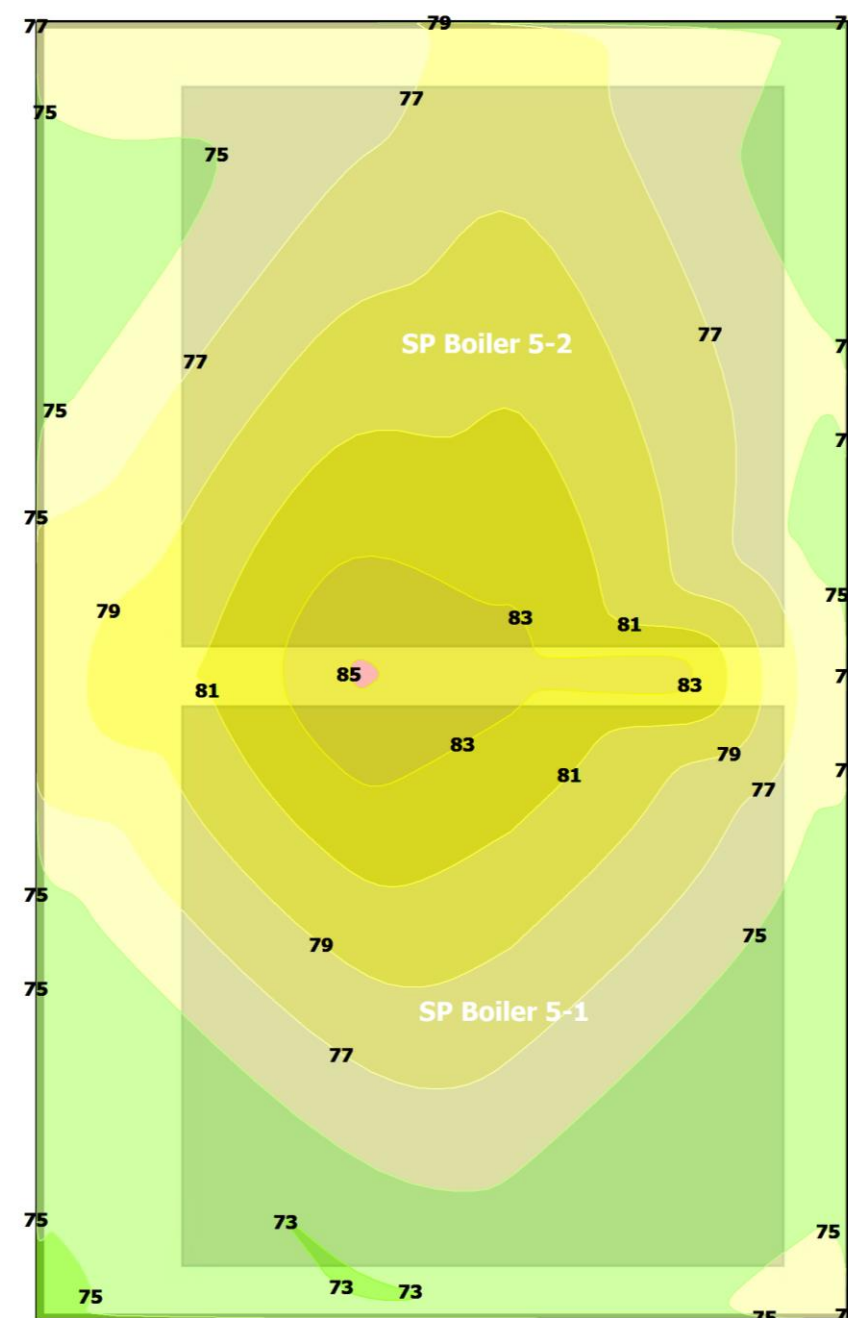


Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 4 ชั้น Hopper
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : December 7, 2022

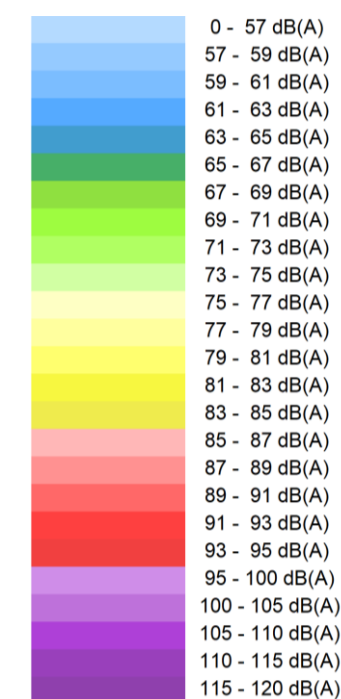


Title : Noise Contour (Fill)
Area : อาคาร AQC SP Boiler 4
Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
Date : December 7, 2022

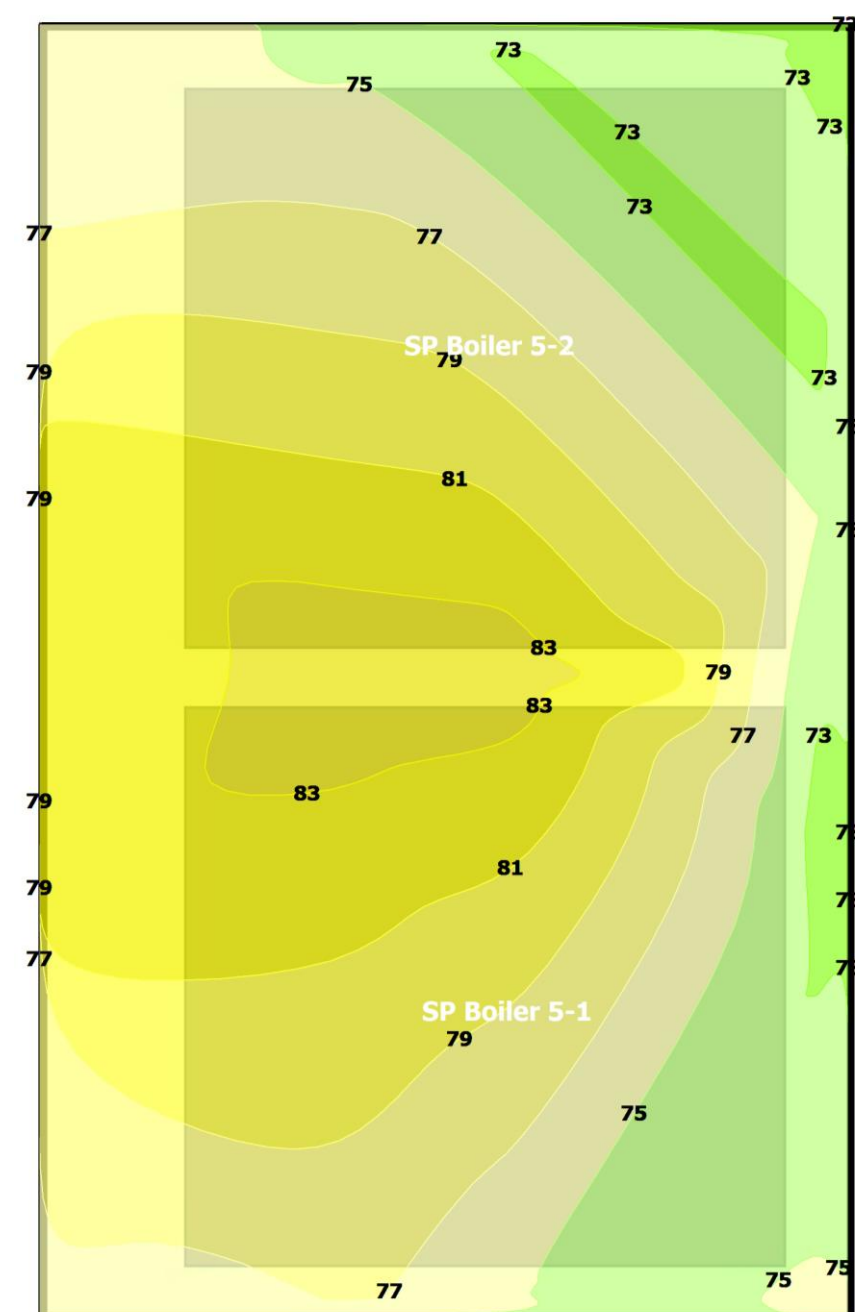




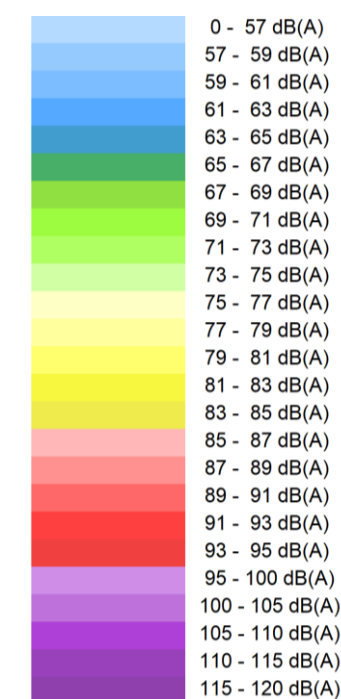
Noise Level dB(A)



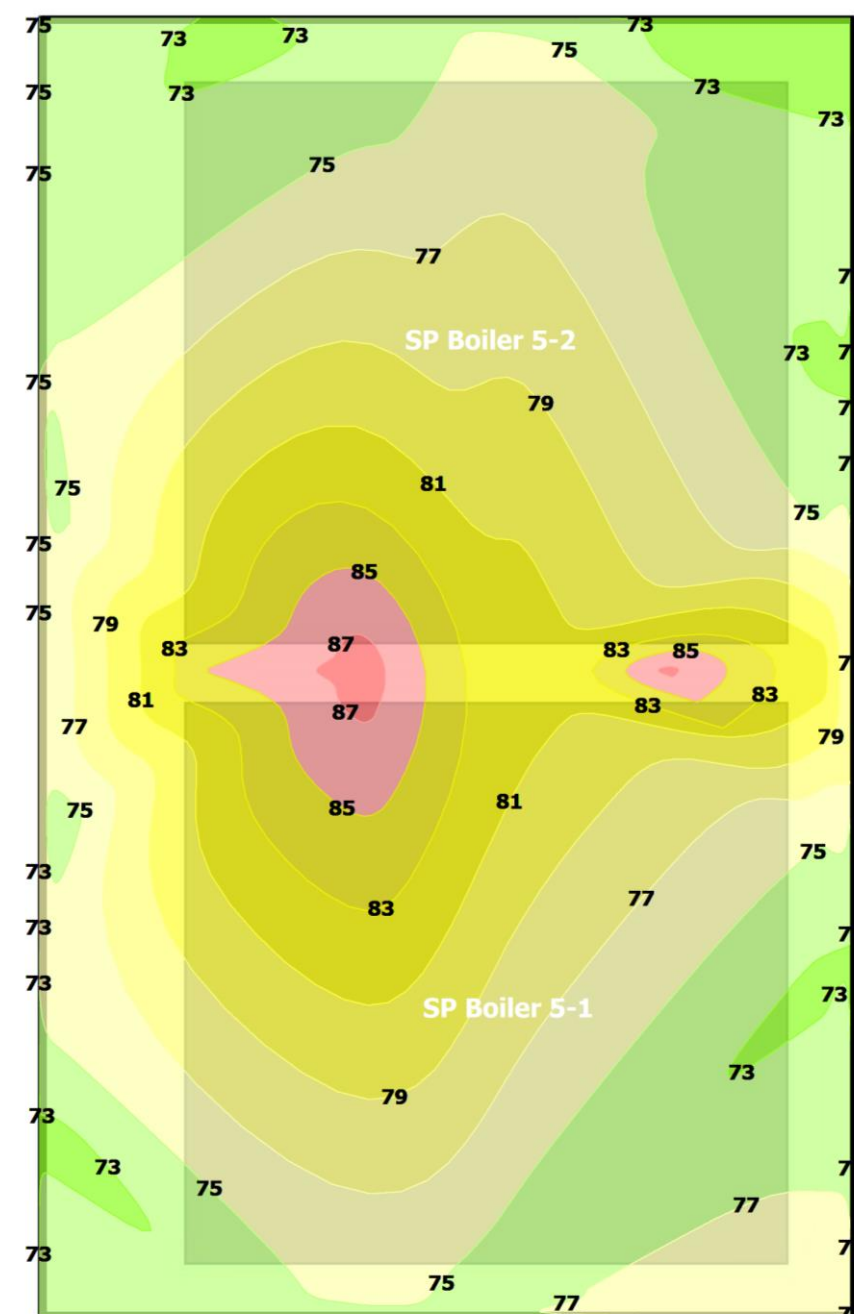
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 2
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



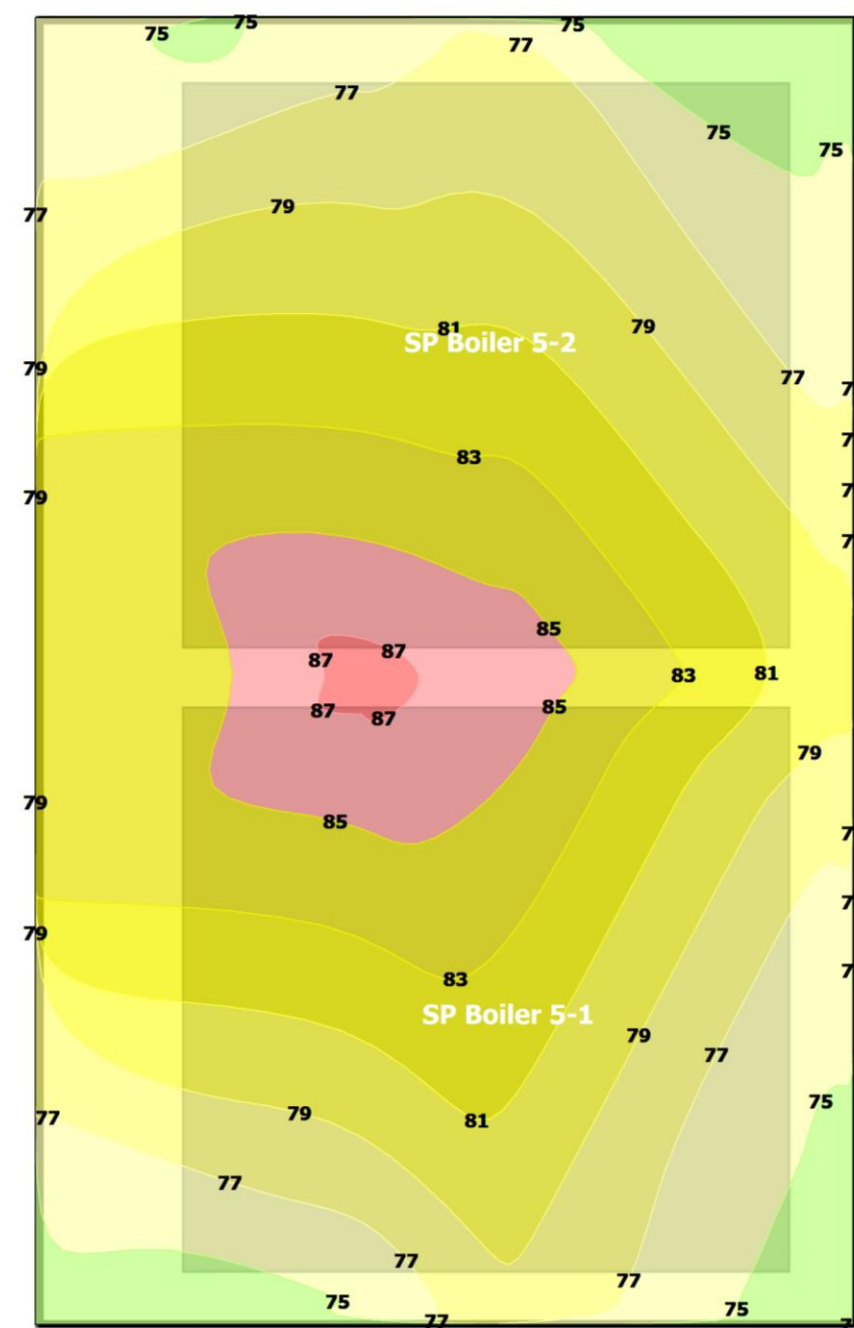
Noise Level dB(A)



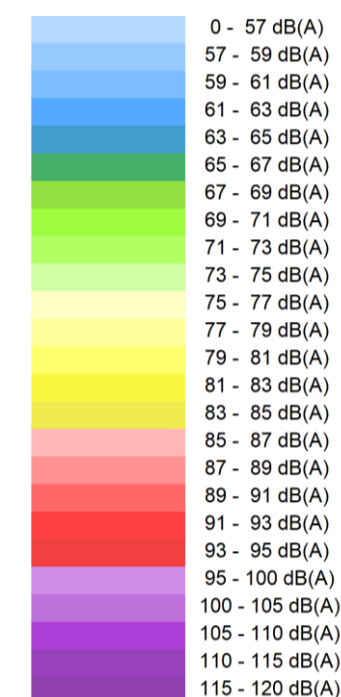
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 3
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



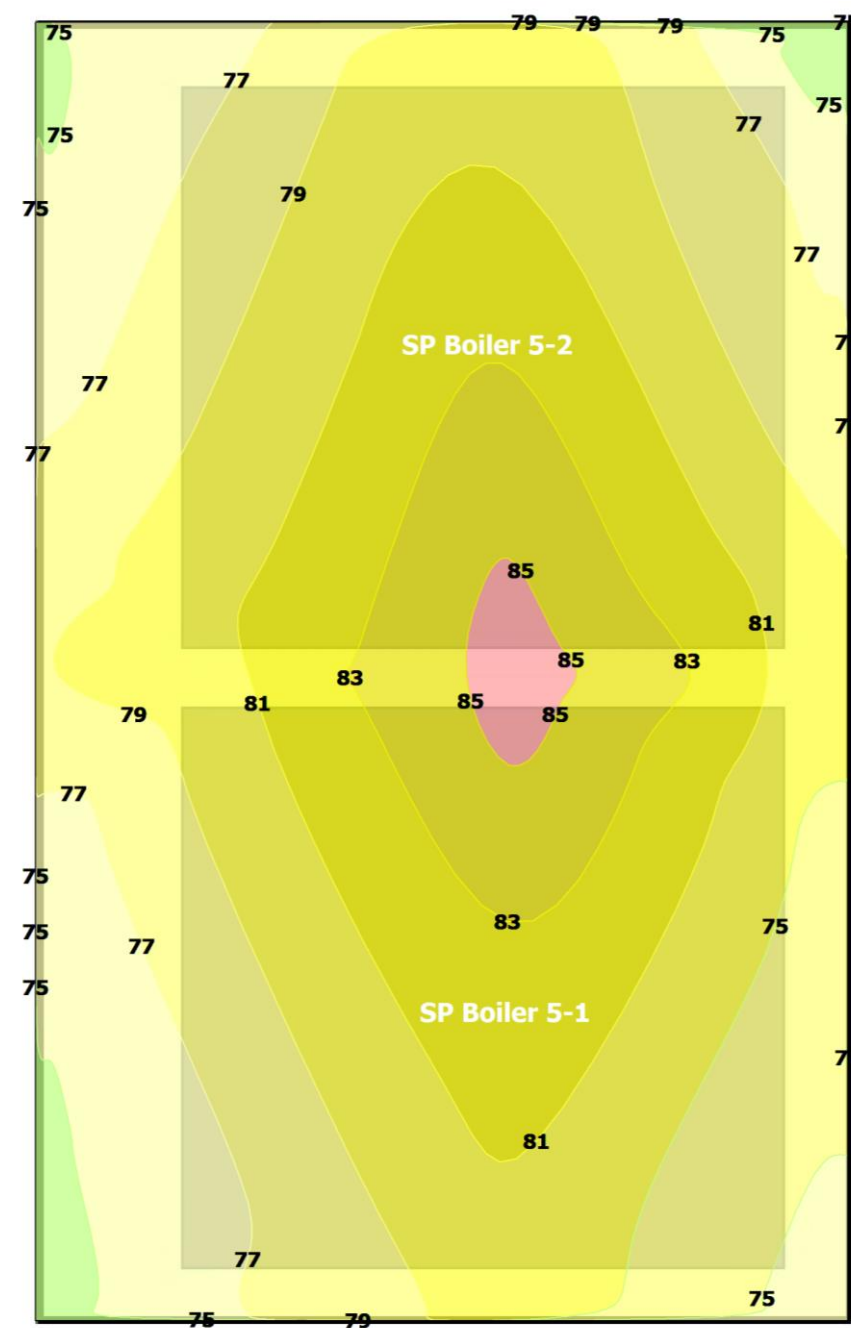
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 4
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



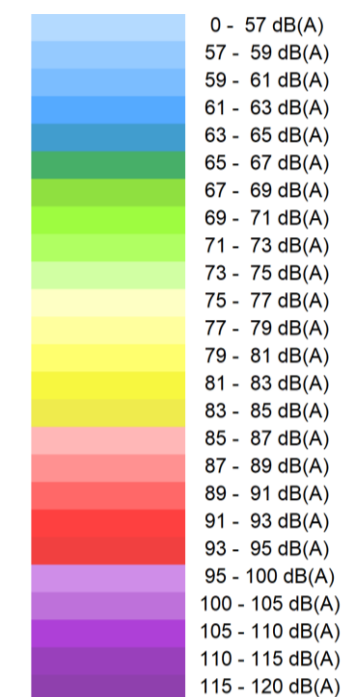
Noise Level dB(A)



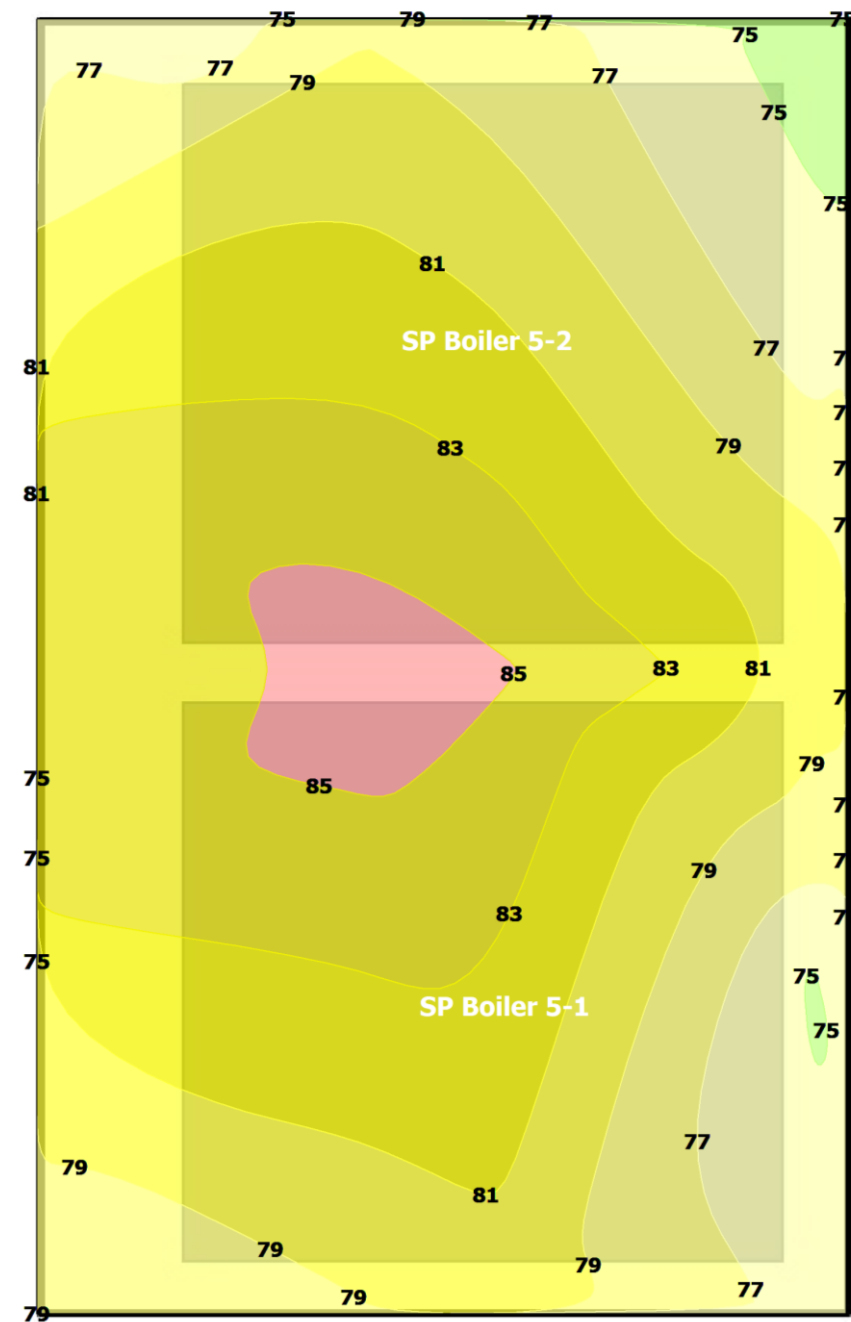
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 5
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



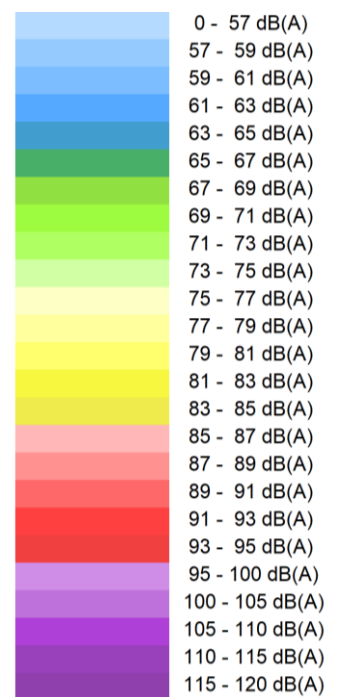
Noise Level dB(A)



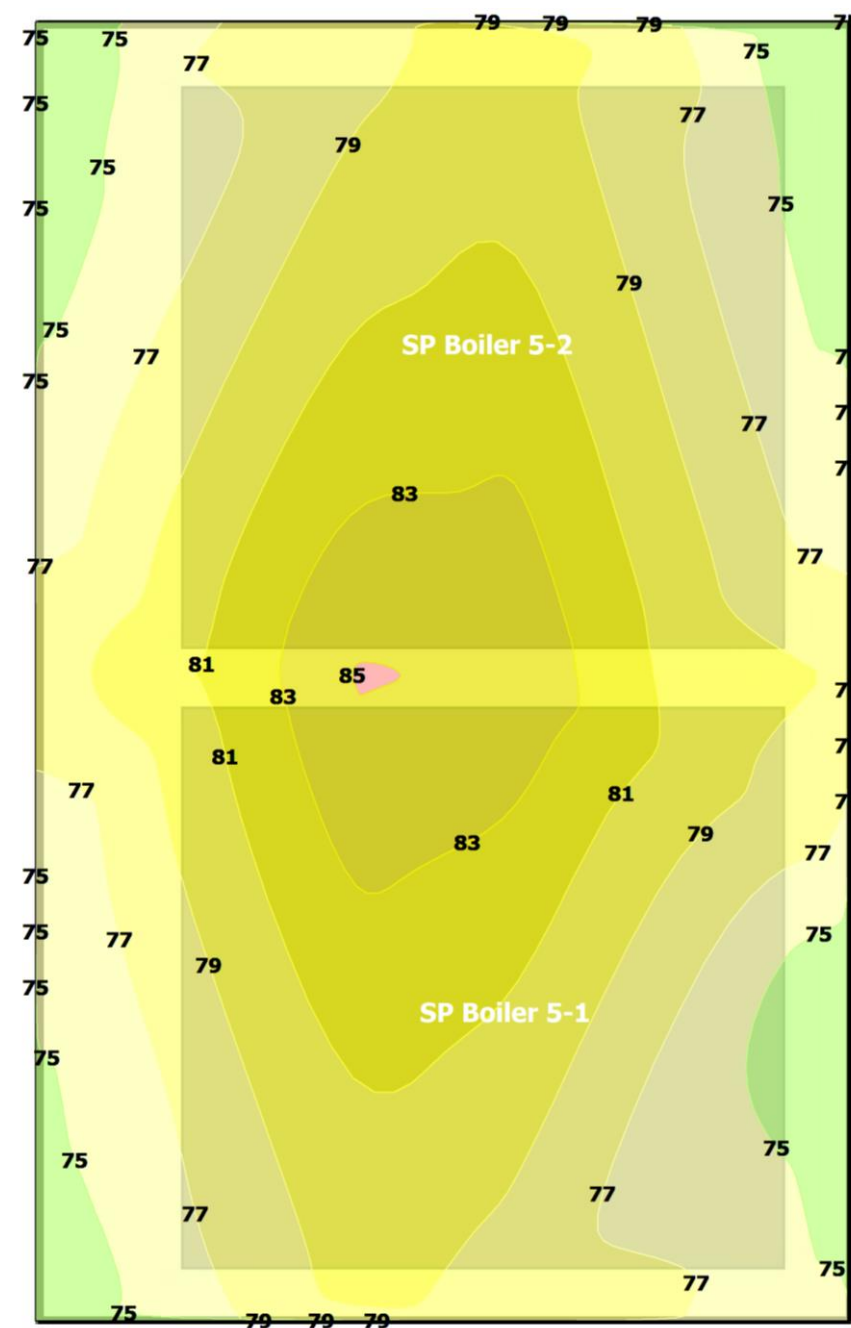
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 6
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022

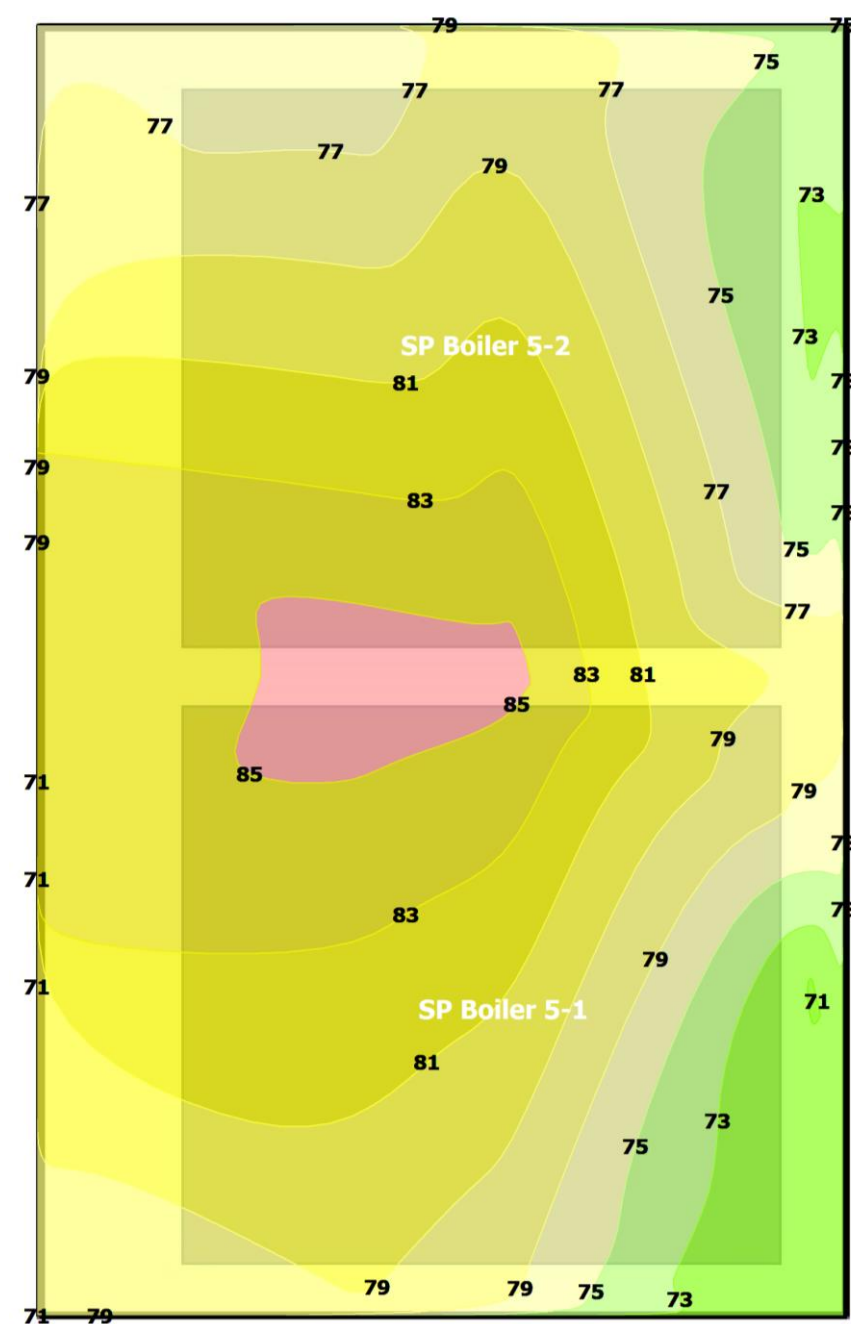


Noise Level dB(A)

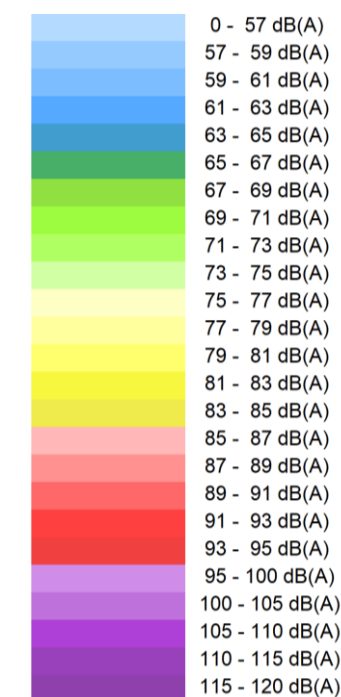


Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 7
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022

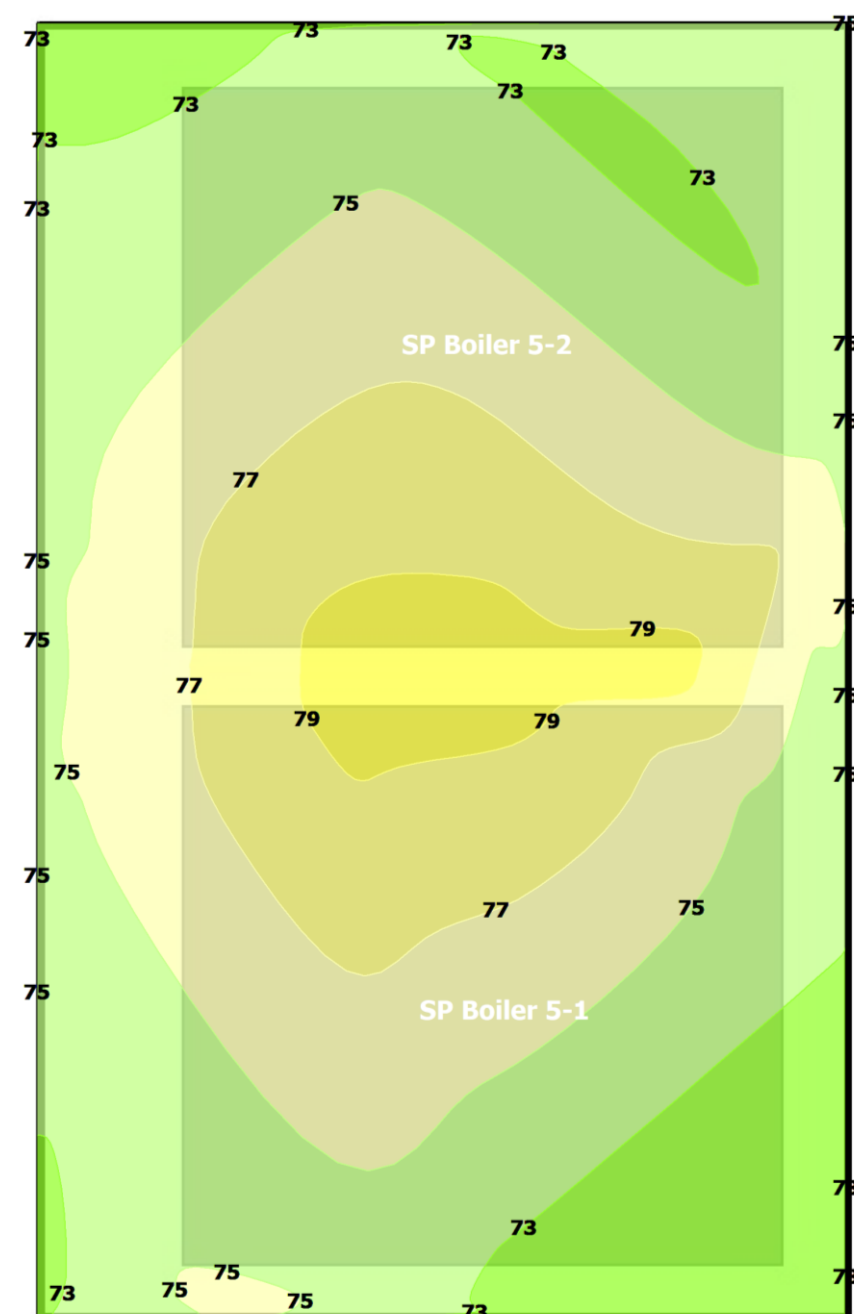




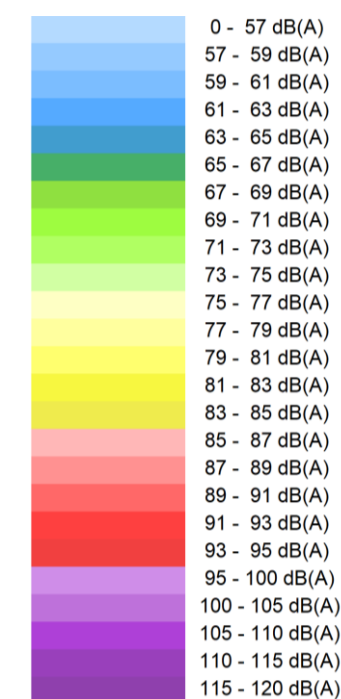
Noise Level dB(A)



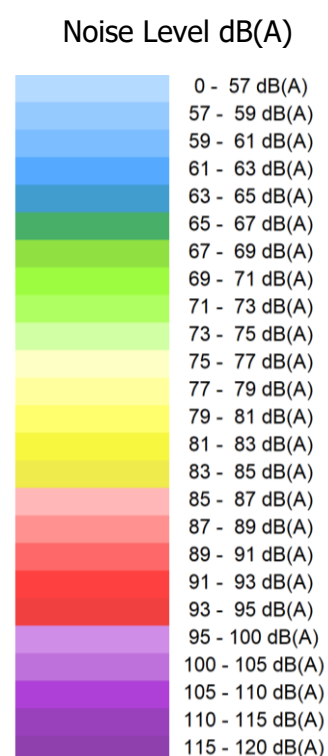
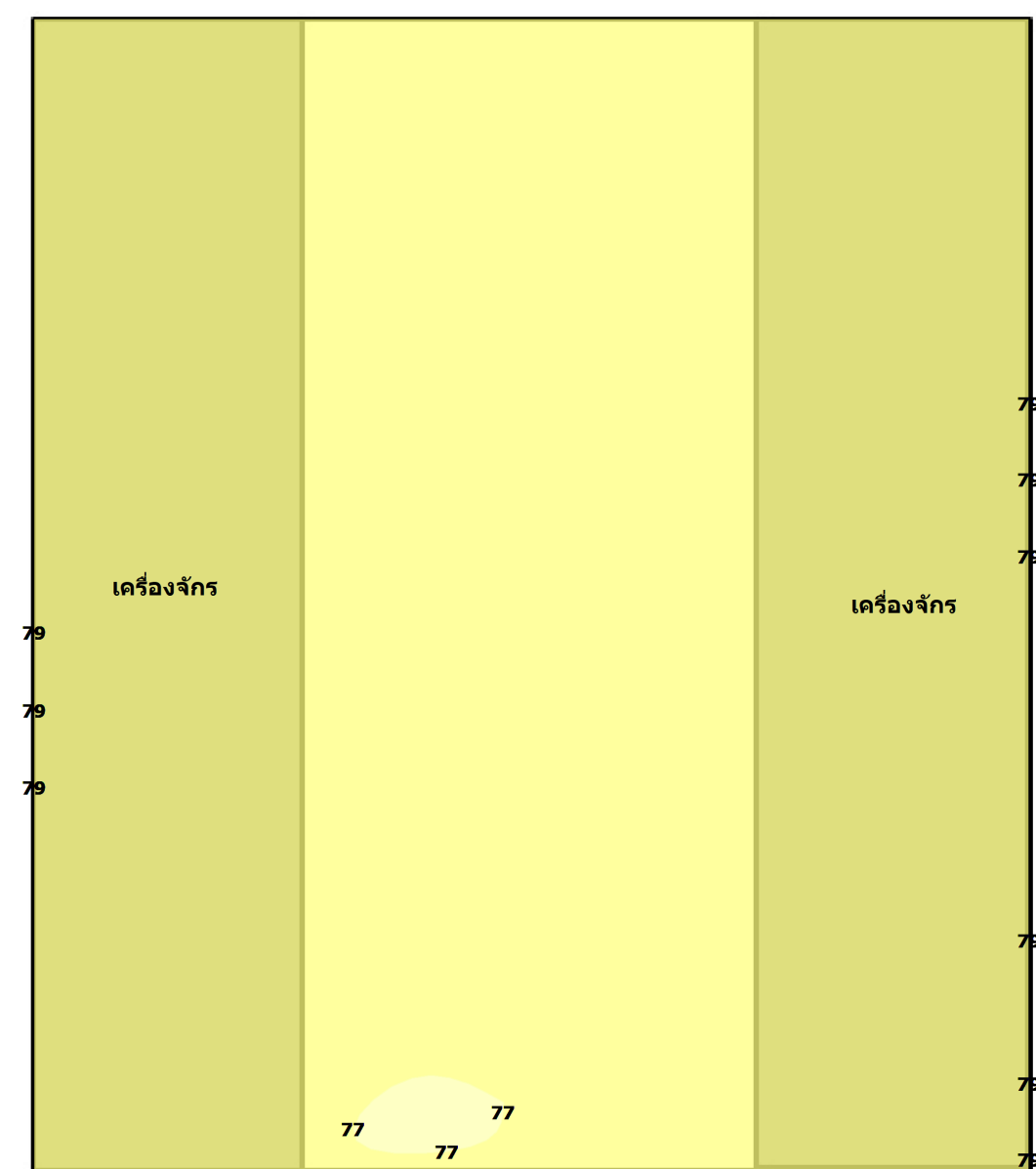
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 9
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



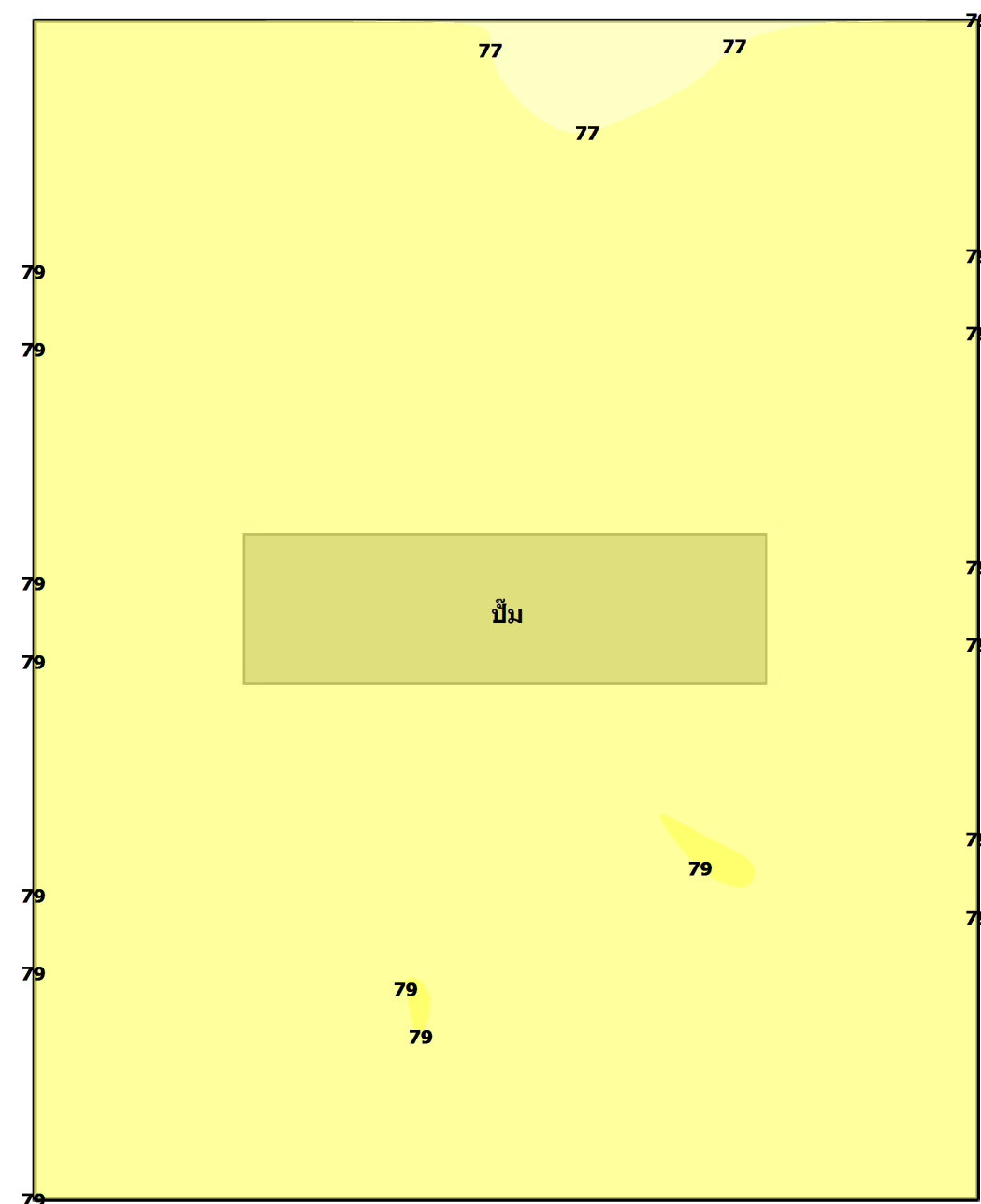
Noise Level dB(A)



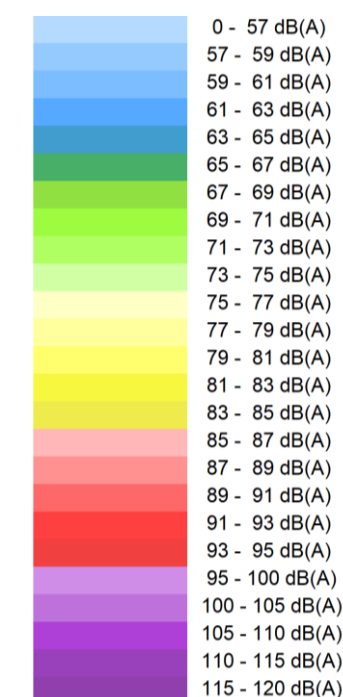
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้น 10
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



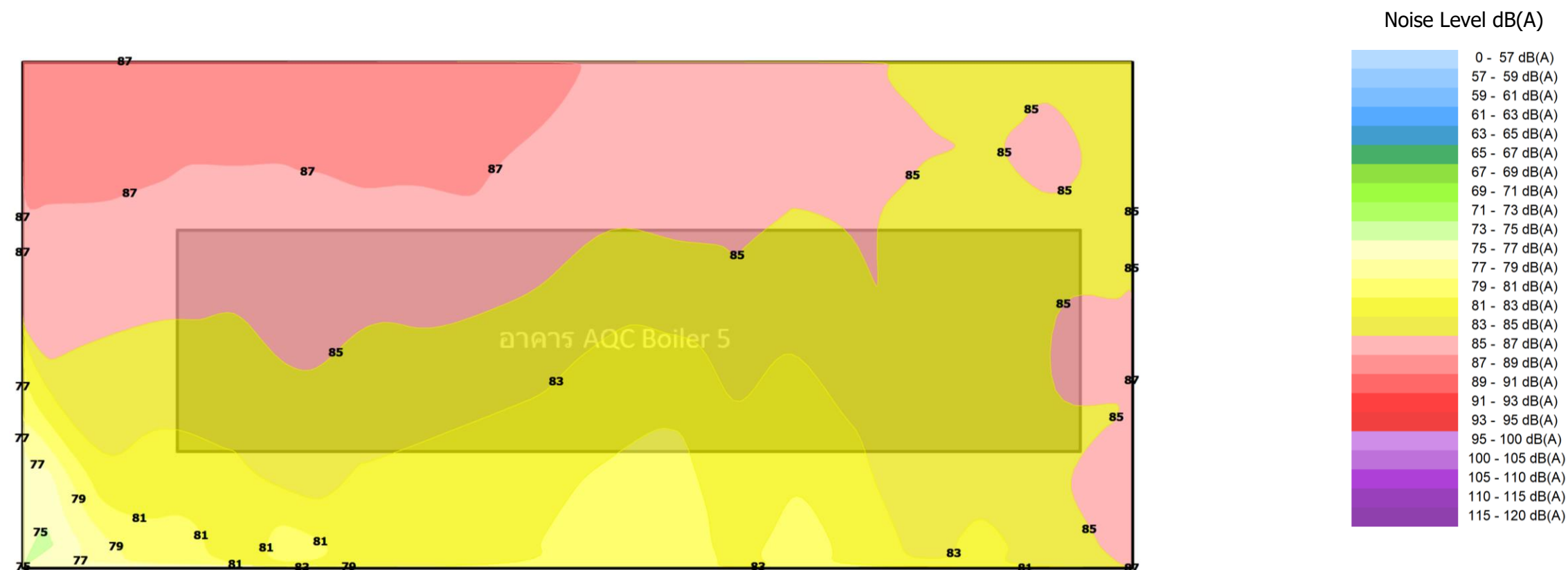
Title : Noise Contour (Fill)
Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้นเกสียาหม
Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
Date : September 28, 2022



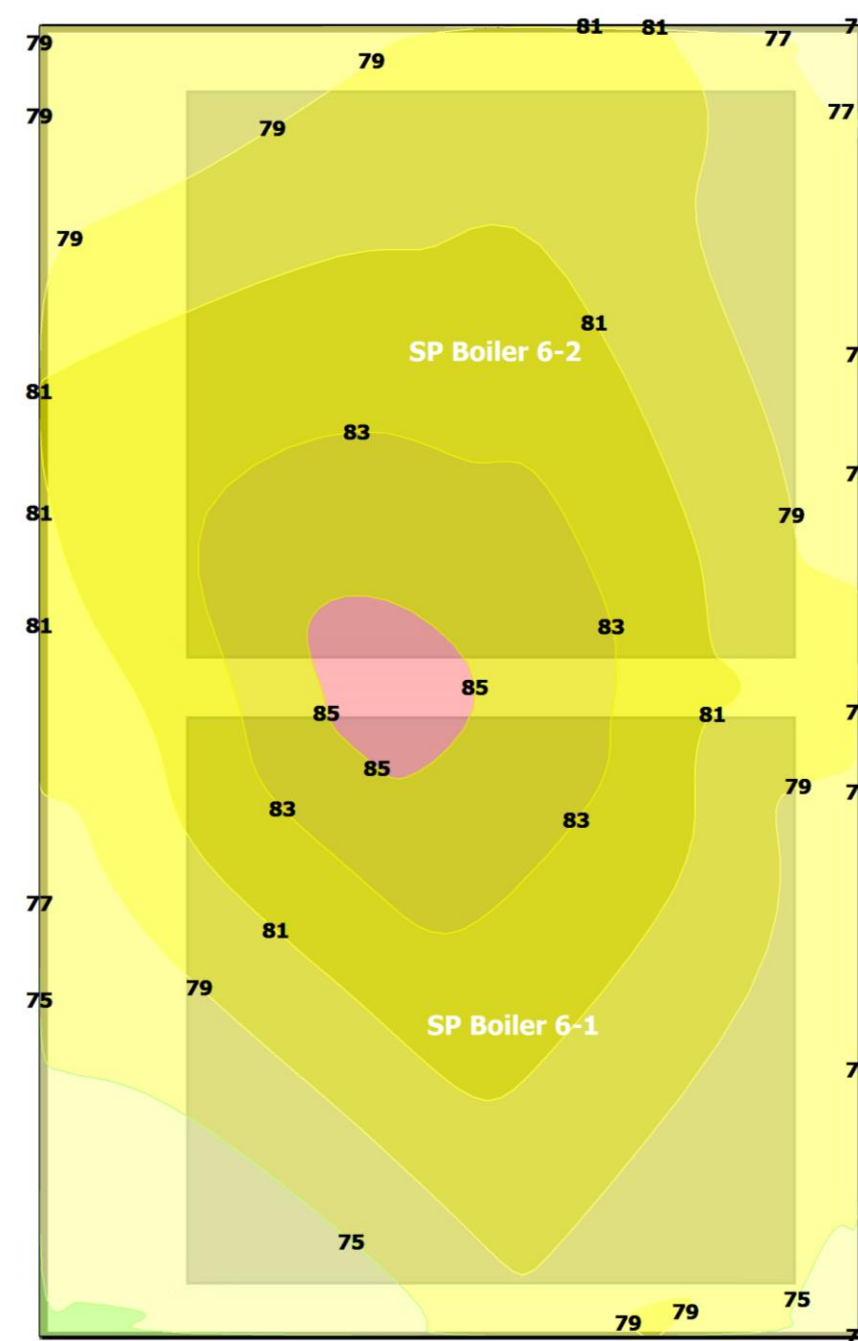
Noise Level dB(A)



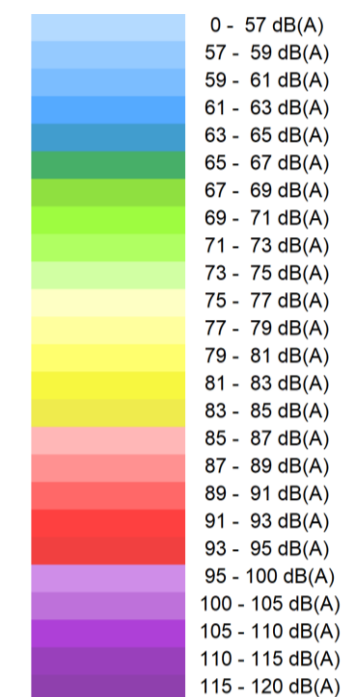
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 5-1, 5-2 ชั้นบนเกลียวหมุน
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



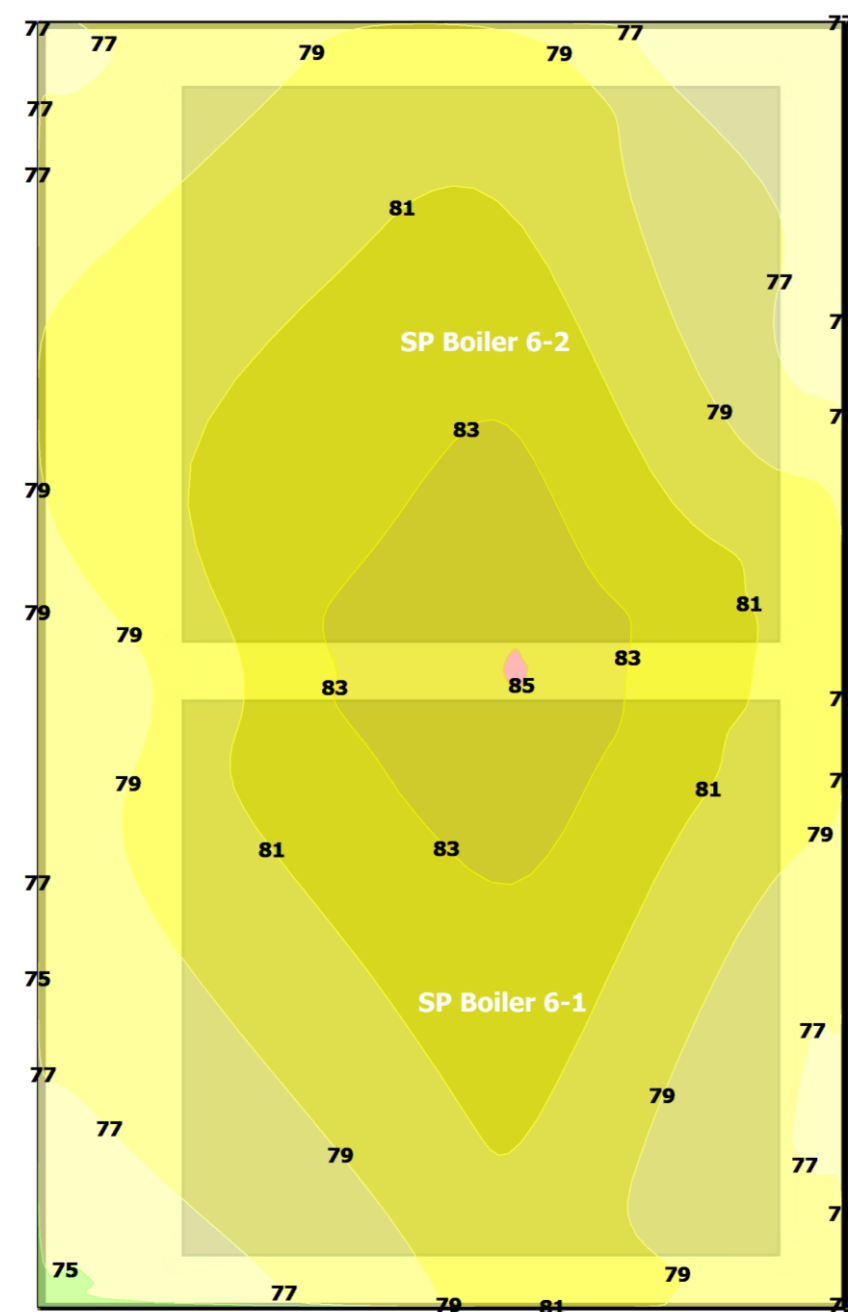
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร AQC SP Boiler 5
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 28, 2022



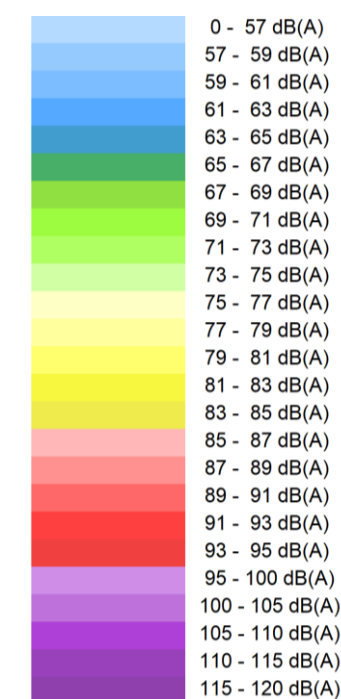
Noise Level dB(A)



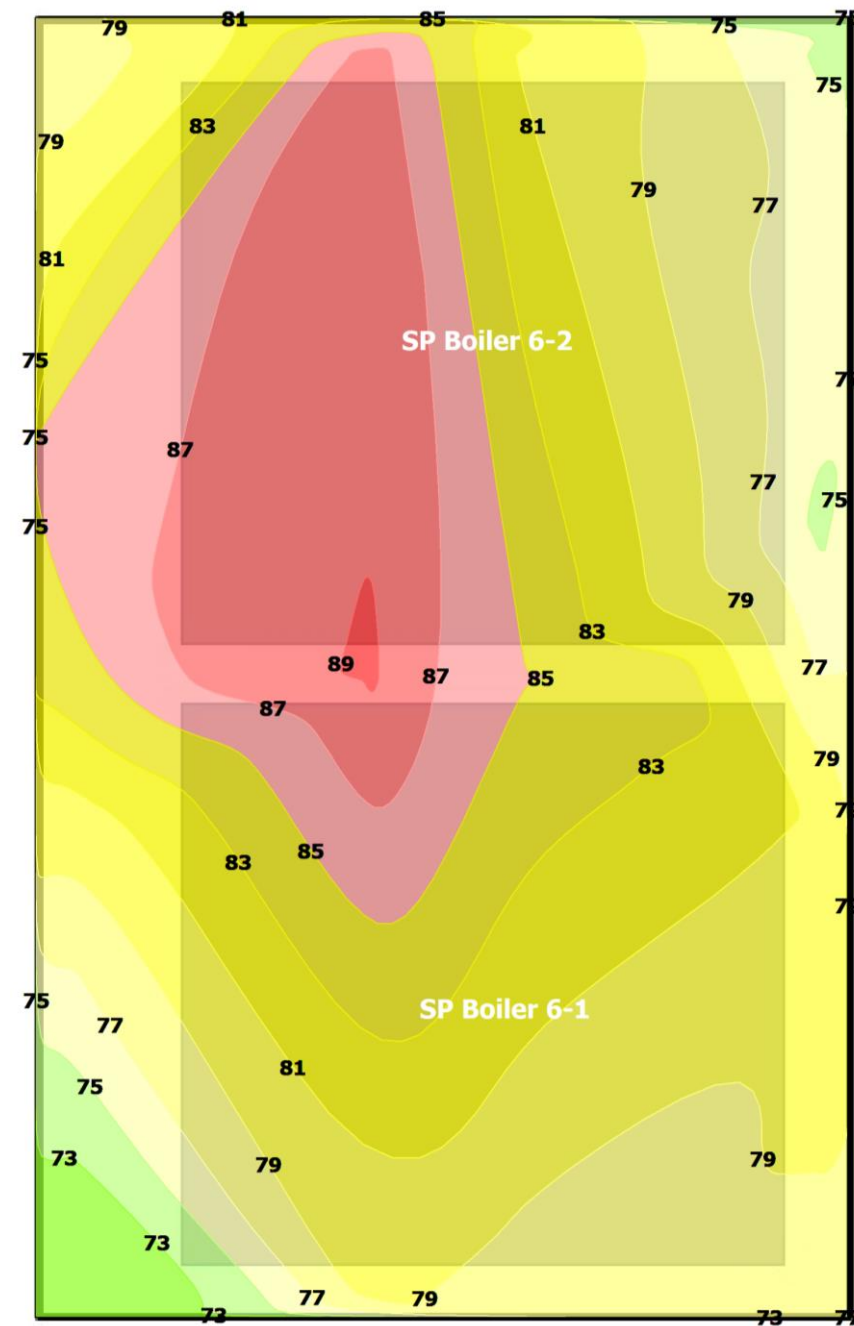
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 1
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 27, 2022



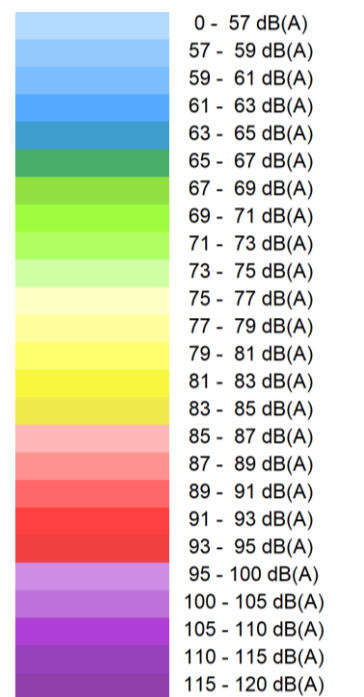
Noise Level dB(A)



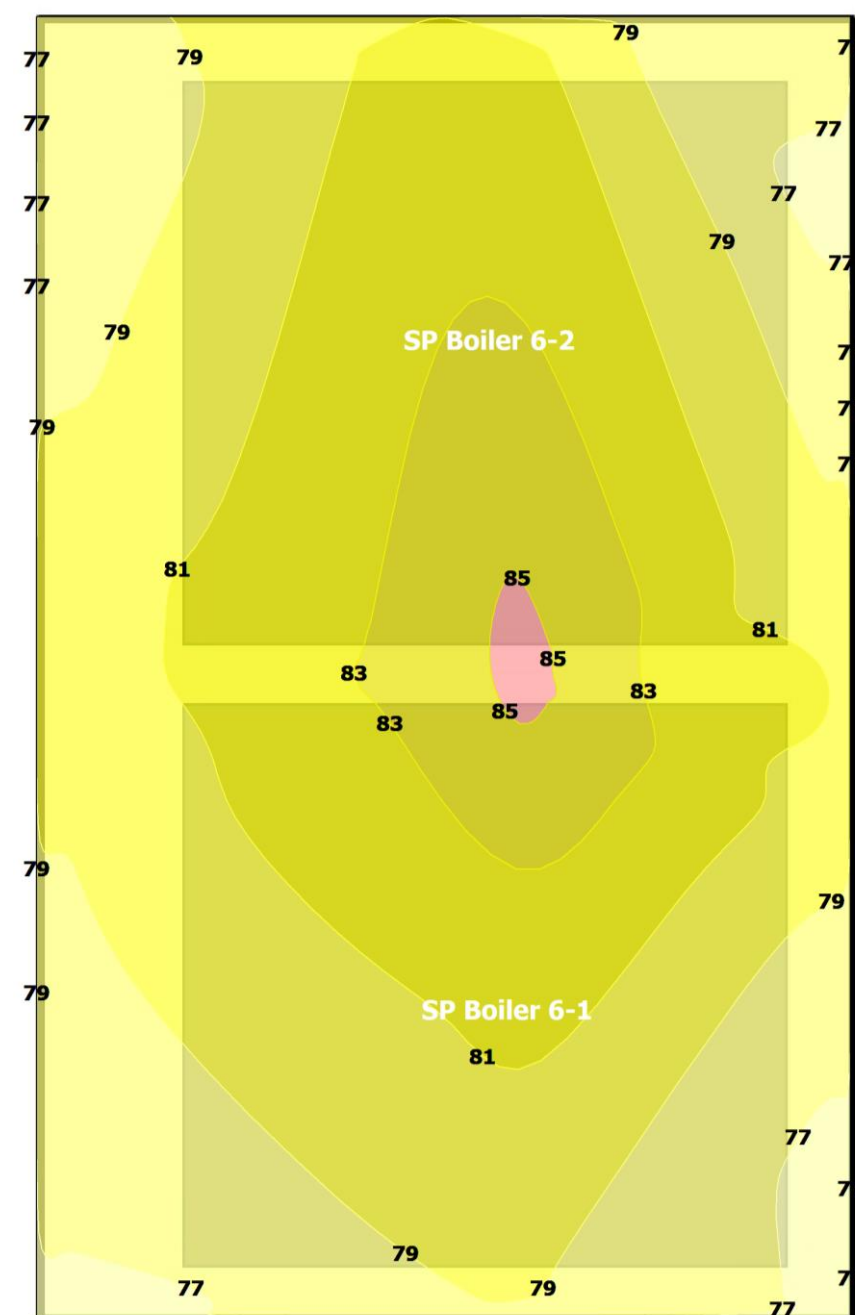
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 2
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 27, 2022



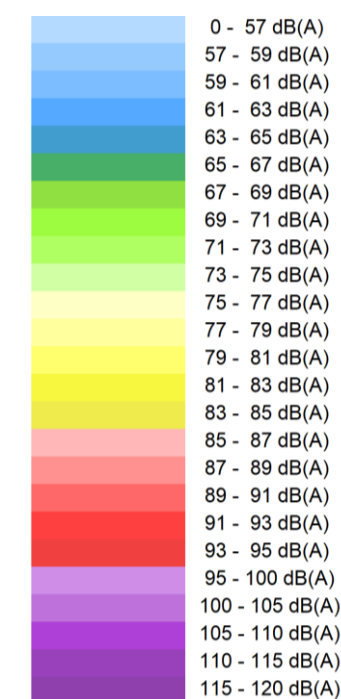
Noise Level dB(A)



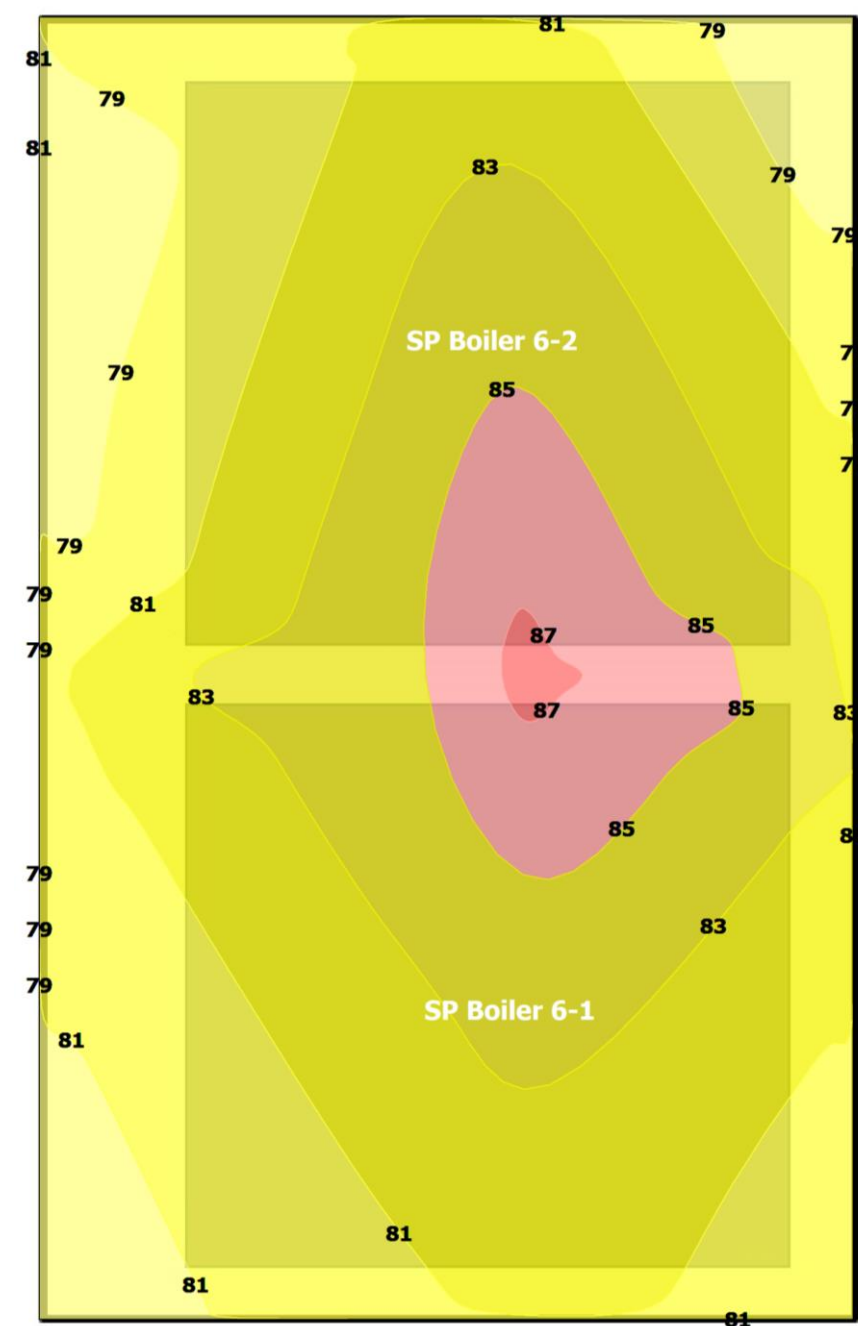
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 3
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 27, 2022



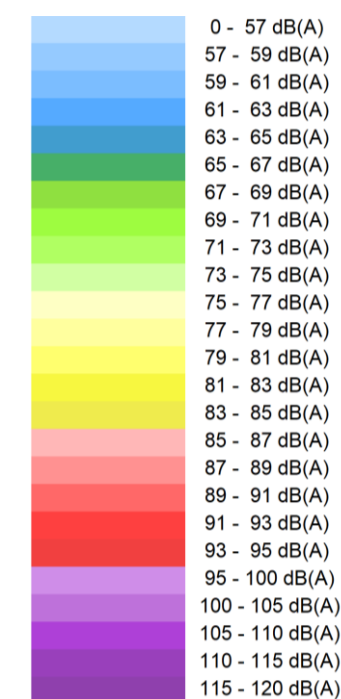
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 4
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 27, 2022



Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : อาคาร SP Boiler 6-1, 6-2 ชั้น 5
 Company : SCG Cement (Thung song) Co., Ltd.
 Date : September 27, 2022

30 Nov 2022 @ ปูนซีเมนต์ไทย หุ่นสง

อบรมโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน สำหรับผู้ปฏิบัติงาน

Group #1

อบรมหลักสูตร โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน สำหรับผู้ปฏิบัติงาน												
วันที่ 1 30 พฤศจิกายน 2565 ณ บริษัท ปณืเมนต์ไทย (หงสง) จำกัด												
สำ												
27												
28												
29												
30												

Group #2

อบรมหลักสูตร โครงการอนุรักษ์การได้ยิน สำหรับผู้ปฏิบัติงาน						
รุ่นที่ 2 30 พฤศจิกายน 2565 ณ บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด						
ลำดับที่	ตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	เบอร์ติดต่อ	e-mail	30 Nov 13.00-16.00
30						

Pre-test

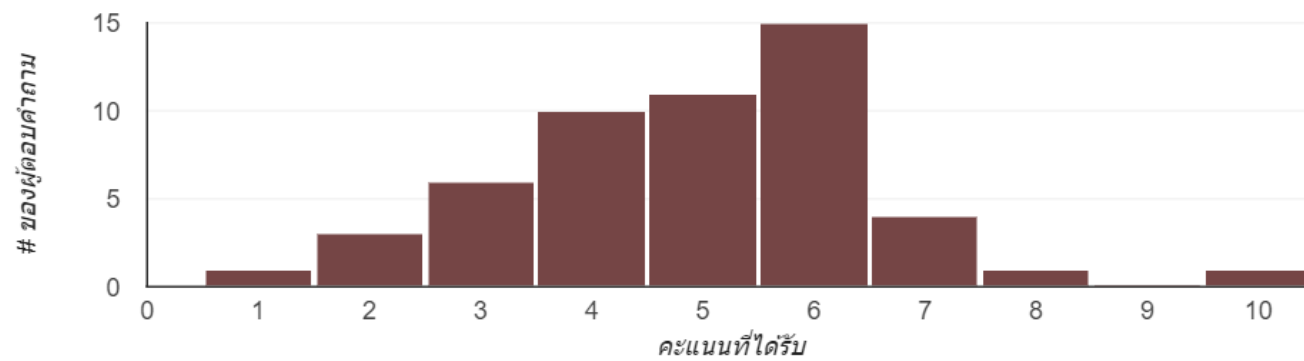
ข้อมูลเชิงลึก

ค่าเฉลี่ย
4.92 / 10 คะแนน

ค่ามัธยฐาน
5 / 10 คะแนน

ช่วง
1 - 10 คะแนน

การแจกแจงคะแนนรวม



Pre-test

คำถาม

คำตอบที่ถูกต้อง

6.ข้อใดกล่าวถึงข้อดีของ ที่อุดหูลดเสียง ไม่ถูกต้อง

11 / 52

7.ข้อใดกล่าวถึงข้อดีของ ที่ครอบหูลดเสียง ไม่ถูกต้อง

12 / 52

8.กรณีใส่ที่อุดหูลดเสียง แบบโฟม กฎหมายให้คิดปรับลดค่าการลดเสียงลงร้อยละ เท่าใด

13 / 52

9.กรณีใส่ที่อุดหูลดเสียง แบบยางสังเคราะห์หรือซิลิโคน กฎหมายให้คิดปรับลดค่าการลดเสียงลงร้อยละ เท่าใด

15 / 52

10.กรณีใส่ที่ครอบหูลดเสียง กฎหมายให้คิดปรับลดค่าการลดเสียงลงร้อยละ เท่าใด

15 / 52

Post-test

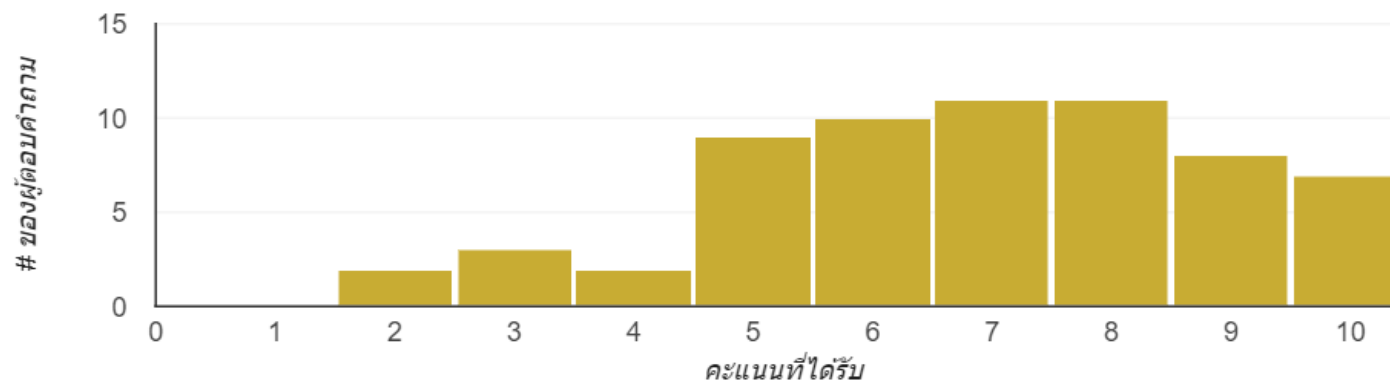
📊 ข้อมูลเชิงลึก

ค่าเฉลี่ย
6.87 / 10 คะแนน

ค่ามัธยฐาน
7 / 10 คะแนน

ช่วง
2 - 10 คะแนน

การแจกแจงคะแนนรวม



Post-test

คำถาม

คำตอบที่ถูกต้อง

7.ข้อใดกล่าวถึงข้อดีของ ที่ครอบหูลดเสียง ไม่ถูกต้อง

27 / 63

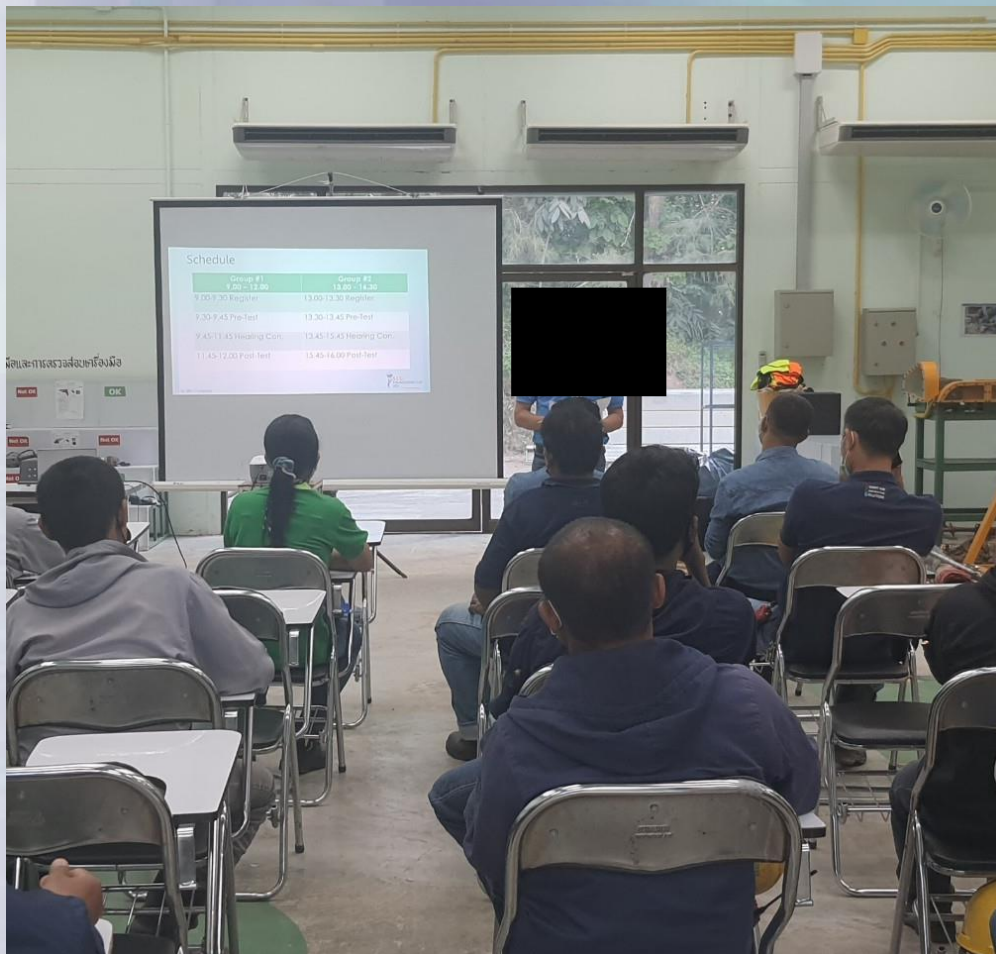
9.กรณีใส่ที่อุดหูลดเสียง แบบยางสังเคราะห์หรือซิลิโคน กฎหมายให้คิดปรับลดค่าการลดเสียงลงร้อยละ เท่าใด

31 / 63

10.กรณีใส่ที่ครอบหูลดเสียง กฎหมายให้คิดปรับลดค่าการลดเสียงลงร้อยละ เท่าใด

30 / 63

Group #1



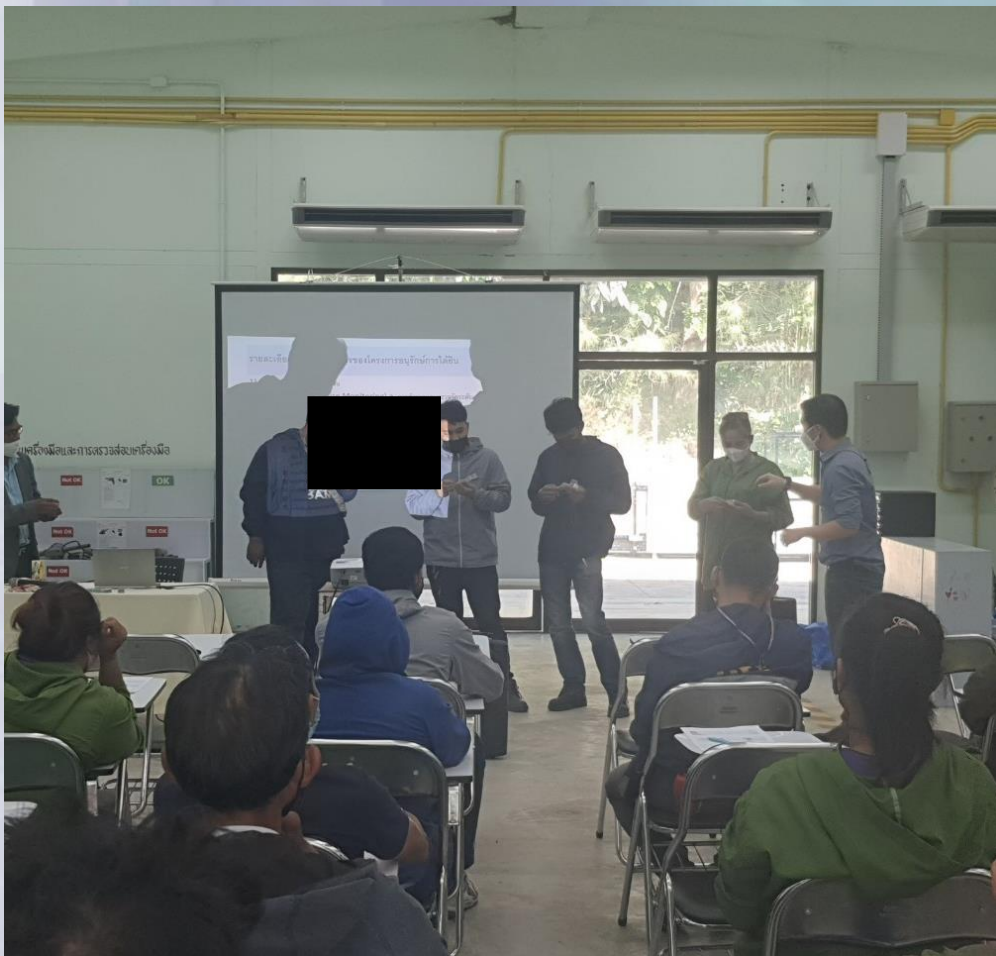
Group #1



Group #2



Group #2





THANK YOU!

Zero Accident
Zero Breakdown