

ภาคผนวกที่ 8

เอกสารแจ้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

เลขที่หนังสือ KAT-SE-20/021-1

สำนักงานอุตสาหกรรมที่ 18 มิถุนายน 2563
จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
เลขรับ 2254
วันที่ 18 ส.ย. 2563
เวลา 13.54 น.

ฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รับ 892

วันที่ 24 ส.ย. 2563

เรื่อง แจ้งยกเลิกกระบวนการเครื่องยิงทราย

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. กระบวนการผลิตภายหลังการยกเลิกการใช้งานเครื่องยิงทราย

ตามที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ ภายในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ อ.อยุธยา เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภอดุสิต จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210 ได้มีหนังสือถึง อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา แจ้งเพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานจากเดิม 11,982.25 ตารางเมตร เพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานอีก 490 ตารางเมตร รวมพื้นที่อาคารทั้งสิ้น 12,472.75 ตารางเมตร และขอปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร สิทธิเดิม 10,401.75 แรงม้า ยกเลิกใช้งาน 765 แรงม้า ติดตั้งเพิ่มขึ้น 213 แรงม้า คงเหลือ 9,849.75 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ไว้ 552 แรงม้า ตามคำขอทั่วไปเลขรับที่ 2777 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2562 นั้น โดยเครื่องจักรที่ยกเลิกการใช้นั้นรวมเครื่องยิงทราย จำนวน 5 เครื่อง คิดเป็น 5 แรงม้า ไว้แล้ว ตามบัญชีรายชื่อเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิตของ FACILITY 2 ลำดับที่ 55 เนื่องจากเครื่องยิงทราย ใช้ในขั้นตอนการตกแต่งวงล้อ ระหว่างกระบวนการผลิตเท่านั้น ปัจจุบันจึงไม่มีความจำเป็นสำหรับกระบวนการผลิต ซึ่งการยกเลิกดังกล่าว ไม่เปลี่ยนแปลงรายละเอียดขั้นตอนการผลิตอื่นๆ หรือส่งผลกระทบต่อคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ จึงไม่ส่งผลกระทบต่อกำลังการผลิตของโครงการ และยังเป็นการลดมลพิษที่เกิดจากกระบวนการ รายละเอียดปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1.

ด้วยการนี้ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอให้ อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา รับรองการยกเลิกเครื่องยิงทราย จำนวน 5 เครื่อง ดังกล่าว เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการแจ้งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการเปลี่ยนแปลง จักขอขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

เรียน อสจ.อยุธยาผ่าน ทน.ก.นพ.

เพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาวปิยมาภรณ์ รักษาจิตร)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผน

เรียน ทน. ☐ อ.มพ. ☐ ก.พร.

☒ ก.รอ. ☐ ก.สอ.

เพื่อ ☐ พิจารณา ☐ ทราบ/แจ้ง

☐ ดำเนินการ ☐ ถือปฏิบัติ

(นายชัยกมล พรหมทอง)

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ลงชื่อ.....

(นายพุมิโนริ ซุจิโมโตะ)

22 ส.ย. 2563

ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

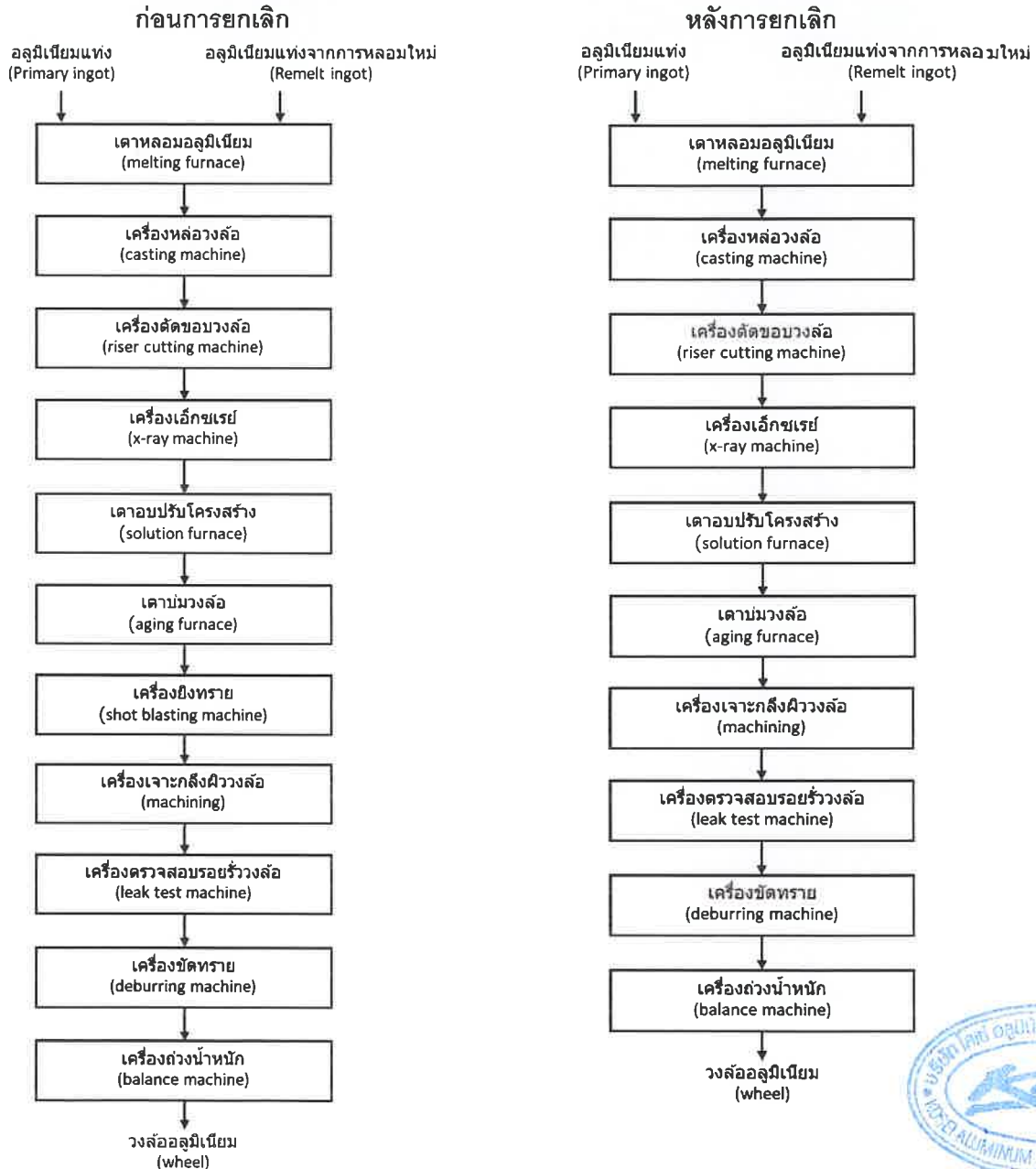
(นายบุญฤทธิ์ ขอนเมืองพราน)
วิศวกรชำนาญการ

กระบวนการผลิต

การยกเลิกเครื่องยิงทราย (Shot Blasting Machine) ในครั้งนี้ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดขั้นตอนการผลิตอื่นๆ เป็นการยกเลิกเครื่องจักรที่ไม่มีความจำเป็นสำหรับกระบวนการผลิตวงล้อ ไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ และยัง เป็นการลดมลพิษที่เกิดจากกระบวนการ ทั้งนี้ไม่ส่งผลกระทบต่อกำลังการผลิตของโครงการ

โดยกระบวนการผลิตของโครงการ ยังคงแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียม และส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีสังกะสี (แผนผังขั้นตอนการผลิตแสดงดังรูปที่ 1-1 และรูปที่ 1-2) ซึ่งการยกเลิกเครื่องจักรในครั้งนี้เป็นการยกเลิกเครื่องจักรในส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีสังกะสีของโรงงานปัจจุบัน

รูปที่ 1-1 แผนผังขั้นตอนการผลิตส่วนวงล้ออลูมิเนียม



อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558

รับรองเอกสารโดย.....

(นายธนบดี ประพันธ์)

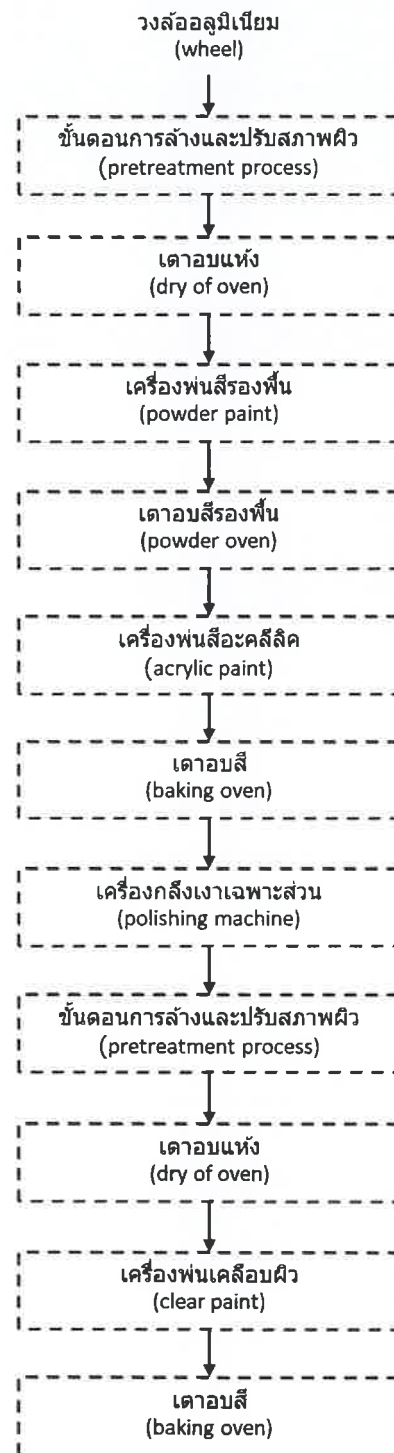
ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย.....

(นายชัชวาล อภิบาล / นายพุมิโนริ ซุงิโมโตะ)

กรรมการบริษัท

รูปที่ 1-2 ผังขั้นตอนส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมทำสีและกลึงเงา



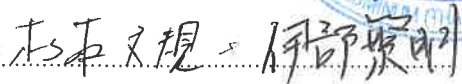
อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91 ลงวันที่ 7 มกราคม 2558



รับรองเอกสารโดย 

(นายธนบดี ประพันธ์)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย 

(นายชิงอากิ อิเบะ / นายฟูมิโนริ ซูงิโมโตะ)

กรรมการบริษัท

1) ส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียม เป็นส่วนแรกของกระบวนการผลิตเพื่อให้ได้วงล้ออลูมิเนียมที่มีขนาดและคุณสมบัติตามที่ต้องการ ประกอบด้วย ขั้นตอนการหลอมอลูมิเนียม ขั้นตอนการหล่อวงล้ออลูมิเนียม ขั้นตอนการอบปรับโครงสร้างเพื่อให้วงล้อมีความเหนียวและแข็งแรงตามที่กำหนด ขั้นตอนการตรวจสอบและตกแต่ง เพื่อให้ได้วงล้อที่มีขนาดและรูปร่างตามที่กำหนด ก่อนส่งเข้าสู่ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีถึงเงาต่อไป

รายละเอียดของแต่ละขั้นตอนในส่วนของการผลิตวงล้ออลูมิเนียมมีดังนี้

(1) ขั้นตอนการหลอมอลูมิเนียม (melting) การหลอมใช้อลูมิเนียมแท่ง (primary ingot) และอลูมิเนียมจากการหลอมใหม่ (remelt ingot) เป็นวัตถุดิบในเตาหลอม (melting furnace) ซึ่งมีลักษณะเป็นเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (continuous melting & hold furnace) ภายในแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนแรกเป็นห้องหลอมอลูมิเนียม ส่วนที่สองเป็นห้องพักน้ำอลูมิเนียม แสดงดังรูปที่ 1-3 ซึ่งปัจจุบันโครงการมีเตาหลอม 10 เตา โดยแต่ละเตามีขนาดเท่ากัน คือ 0.65 ตัน/ชั่วโมง โดยเริ่มจากการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ห้องหลอมทางฝาเตาด้านบน ภายในห้องหลอมอลูมิเนียมติดตั้งหัวเผา ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อหลอมละลายอลูมิเนียม (อุณหภูมิภายในห้องหลอม 690 ± 10 องศาเซลเซียส) วัตถุดิบจะหลอมละลายจนกลายเป็นน้ำอลูมิเนียม ไหลจากท่อหลอมเข้าสู่ห้องเก็บน้ำอลูมิเนียม จากนั้นทำการปรับปรุงคุณภาพน้ำอลูมิเนียมที่ได้โดยการเติมสารกำจัดสิ่งเจือปนเป็นเนื้อเพื่อแยกสิ่งเจือปนให้ลอยขึ้นมารวมกันที่ผิวน้ำ น้ำอลูมิเนียม เรียกว่า กากอลูมิเนียม (dross) ทำการกวาดกากอลูมิเนียมออกและเก็บด้วยอ่างน้ำอลูมิเนียมเพื่อตรวจสอบคุณภาพและความถ่วงจำเพาะ ก่อนถ่ายน้ำอลูมิเนียมลงในถังรับและเติมสารปรับปรุงคุณภาพเพื่อให้ น้ำอลูมิเนียมมีคุณสมบัติเป็นไปตามที่ต้องการ (ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดของอลูมิเนียมผสมที่จะผลิต) ก่อนส่งน้ำอลูมิเนียมเข้าสู่ขั้นตอนการหล่อวงล้อต่อไป สำหรับกากอลูมิเนียมที่เกิดขึ้น จะยังคงมีอลูมิเนียมบางส่วนเจือปนอยู่ ซึ่งโครงการมีการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดโดยโครงการมีการรวบรวมกากอลูมิเนียมและเศษอลูมิเนียมซึ่งเป็นของเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปผ่านกระบวนการแยกอลูมิเนียมและหลอมกลับเป็นแท่งใหม่แล้วขายคืนให้โครงการเพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตต่อไป

(2) ขั้นตอนการหล่อวงล้อ (casting) เริ่มจากน้ำอลูมิเนียมจากถังรับน้ำอลูมิเนียม จะถูกถ่ายเข้าสู่เครื่องหล่อวงล้ออัตโนมัติผ่านรางเท (launder) โดยการเท (Gravity) เข้าสู่แม่พิมพ์ด้วยความเร็วที่เหมาะสมเพื่อลดโอกาสการเกิดฟองอากาศในเนื้อวงล้อ ปล่อยให้อุณหภูมิลดลงจนอลูมิเนียมแข็งตัวก่อนจะนำออกจากแม่พิมพ์และจุ่มลงในอ่างน้ำร้อน (อุณหภูมิประมาณ 75 ± 5 องศาเซลเซียส) เพื่อปรับโครงสร้างของวงล้อ จากนั้นจะส่งเข้าสู่เครื่องตัดส่วนเกินของวงล้อ ทำการสุ่มตัวอย่างวงล้อไปตรวจสอบด้วยเครื่องเอ็กซ์เรย์ ก่อนส่งเข้าสู่ขั้นตอนการอบปรับโครงสร้างต่อไป ส่วนเศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดส่วนเกินของวงล้อ (riser) จะถูกส่งกลับไปหลอมรวมกับอลูมิเนียมแท่งในขั้นตอนการหลอมอลูมิเนียม

(3) ขั้นตอนการอบปรับโครงสร้าง (heat treatment) วงล้อที่ได้จากขั้นตอนการหล่อวงล้อจะถูกลำเลียงด้วยสายพานอัตโนมัติเข้าสู่เตาอบปรับโครงสร้าง (heat treatment furnace) ที่อุณหภูมิ 534 ± 5 องศาเซลเซียส ประมาณ 3.4 ชั่วโมง โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง วงล้อที่ผ่านเตาอบปรับโครงสร้างแล้วจะนำไปจุ่มในบ่อจุ่มวงล้อเพื่อลดอุณหภูมิวงล้ออย่างรวดเร็ว ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อให้โมเลกุลของอลูมิเนียมจัดเรียงตัวใหม่ทำให้วงล้อที่ได้มีความเหนียวและแข็งแรงมากขึ้น จากนั้นลำเลียงเข้าสู่เตาอบมวงล้อ (aging furnace) ที่อุณหภูมิประมาณ 165 องศาเซลเซียส ประมาณ 40 นาที โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง หลังผ่านการอบด้วยเตาอบมวงล้อจะปล่อยให้วงล้อเย็นตัวเพื่อให้โครงสร้างโมเลกุลมีความคงตัว ก่อนส่งเข้าสู่ขั้นตอนการตรวจสอบและตกแต่งต่อไป

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91 ลงวันที่ 7 มกราคม 2558

รับรองเอกสารโดย.....

(นายธนบดี ประพันธ์)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

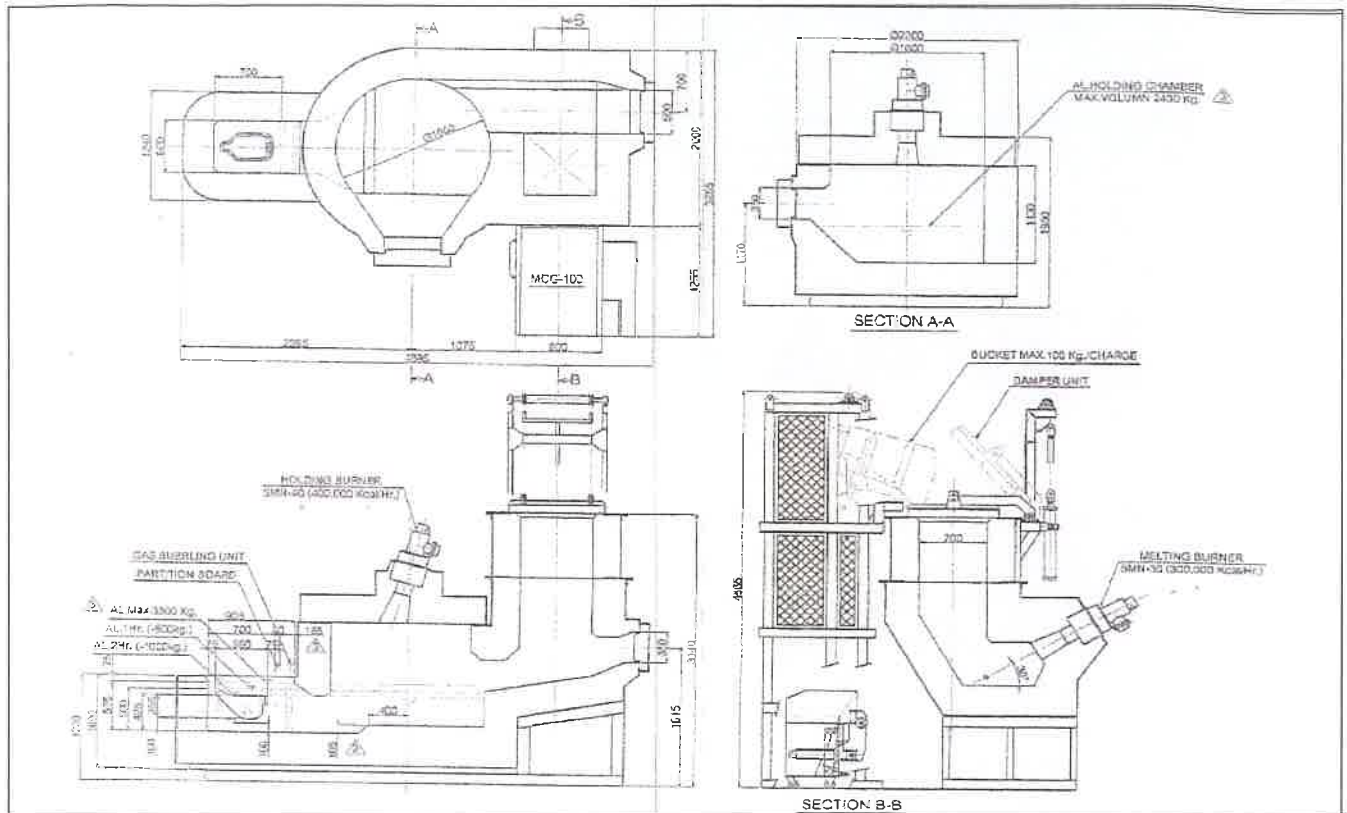
รับรองเอกสารโดย.....

(นายชิงอาทิ อิบะระ / นายพุมิโนริ ซูงิโมโตะ)

กรรมการบริษัท



รูปที่ 1-3 ภาพตัดขวางของเตาหลอม



(4) ขั้นตอนการตรวจสอบและตกแต่งวงล้อ วงล้อที่ผ่านการปรับโครงสร้างแล้วจะปล่อยให้เย็นก่อนถูกส่งเข้าสู่เครื่องกลึง 2 ครั้ง (เครื่องแรกทำการกลึงผิวด้านหลังของวงล้อ และเครื่องที่สองเป็นการกลึงผิวด้านหน้าของวงล้อ) เพื่อให้ได้วงล้อที่มีผิวเรียบและมีขนาดตามที่ต้องการ จากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องเจาะเพื่อเจาะรูต่างๆ ตามแบบที่กำหนด วงล้อที่ผ่านเครื่องกลึงผิวและเครื่องเจาะทุกชนิด จะถูกส่งไปยัง เครื่องขัดทรายซึ่งจะทำการขัดแต่งผิววงล้อ (ตะไบ) อย่างละเอียดจนได้วงล้อที่มีผิวเรียบ และจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องตรวจสอบรอยรั่ว (leak test) โดยวงล้อจะถูกจุ่มลงในน้ำและตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้การตรวจจับฟองอากาศที่เกิดขึ้น และส่งเข้าสู่เครื่องถ่วงน้ำหนักเพื่อตรวจสอบความสมดุลของวงล้อก่อนส่งเข้าสู่ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกลึงเงา สำหรับวงล้อที่ไม่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพจะถูกรวบรวมส่งกลับเข้าสู่ขั้นตอนการหลอมอีกครั้ง

ในการเจาะและกลึงผิววงล้อจะใช้สารหล่อเย็นเพื่อลดความร้อนที่เกิดขึ้น (ฉีดสารหล่อเย็นลงบนวงล้อโดยตรง) สารหล่อเย็นที่ผ่านการใช้งานจะถูกกรองเพื่อคัดแยกเศษอลูมิเนียมออกแล้วหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ ส่วนเศษอลูมิเนียมที่กรองได้จะรวบรวมส่งขายให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปรวมกับอลูมิเนียมที่แยกได้จากกากอลูมิเนียมเพื่อหลอมเป็นแท่งใหม่ และโรงงานจะรับซื้อกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบร่วมกับอลูมิเนียมแท่ง

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558

รับรองเอกสารโดย.....

(นายธนบดี ประพันธ์)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย... 王其文 17/6/2562

(นายชิงเอก อภิบาล / นายพมโนริ ชิงโมโตะ)

กรรมการบริษัท

2) ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงา เป็นส่วนสุดท้ายของกระบวนการผลิตเพื่อให้ได้วงล้อที่มีสีสวยตามความนิยมของตลาดและเคลือบผิววงล้อเพื่อเพิ่มความทนทานในการใช้งาน เป็นส่วนการผลิตที่ติดตั้งไว้แล้วในโรงงานปัจจุบัน โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต แบ่งสายการผลิตออกเป็น 2 สาย โดยสายการผลิตที่ A ติดตั้งเฉพาะเครื่องจักรสำหรับผลิตวงล้อทำสี ในขณะที่สายการผลิตที่ B ติดตั้งเครื่องจักรสำหรับผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงา ทั้งนี้สายการผลิต B แตกต่างจากสายการผลิต A ในด้านเครื่องจักรซึ่งมีการติดตั้งเครื่องกลึงเงาเพิ่มขึ้นจากสายการผลิต A และมีการกำหนดเส้นทางการผลิตที่ซับซ้อนขึ้น อันเกิดจากขั้นตอนการผลิตวงล้อทำสีกิ่งเงาที่มีขั้นตอนการผลิตมากกว่า ส่วนการผลิตวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกิ่งเงาประกอบด้วยขั้นตอนการล้างวงล้อ ขั้นตอนการพ่นสี และขั้นตอนการกลึงเงา โดยมีรายละเอียดของแต่ละขั้นตอนดังนี้

(1) ขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อ วงล้ออลูมิเนียมที่ผ่านการตรวจสอบและตกแต่งในส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมจะถูกแขวนบนรางและลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อโดยทำการล้างทำความสะอาดวงล้อด้วยสารละลายต่างและกรด จากนั้นปรับสภาพผิววงล้อโดยการพ่นสารเร่งปฏิกิริยา เพื่อให้วงล้อติดสีได้ดี ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติมีการติดตั้งวัสดุปกคลุมเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสารเคมีที่ใช้ ภายในติดตั้งหัวพ่นวางเรียงต่อกันเพื่อพ่นน้ำหรือสารละลายที่ใช้ในแต่ละลำดับและคันด้วยอ่างสารละลายกรด เพื่อล้างและปรับสภาพผิววงล้อให้พร้อมสำหรับการพ่นสี ลำดับการพ่นน้ำและสารละลายประกอบด้วย การพ่นน้ำอุ่น (อุณหภูมิประมาณ 50 องศาเซลเซียส) การพ่นล้างไขมันด้วยสารละลาย (Fine Cleaner 359K) ที่มีส่วนประกอบหลัก คือ บอแรกซ์ และโซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต การจุ่มในอ่างสารละลายกรด การพ่นสารละลายปรับสภาพผิววงล้อ และการล้างด้วยน้ำดีไอ วงล้อที่ผ่านระบบล้างและปรับสภาพผิวจะถูกส่งเข้าสู่เตาอบแห้ง (dry off oven) ที่อุณหภูมิประมาณ 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 16 นาที ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง วงล้อที่ผ่านการอบแห้งจะลำเลียงเข้าสู่กระบวนการพ่นสีรองพื้นต่อไป

สำหรับการผลิตวงล้อทำสีกิ่งเงาจะผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อ 2 ครั้ง

- ครั้งแรกรับวงล้ออลูมิเนียมที่ได้จากส่วนการผลิตวงล้ออลูมิเนียมและจะดำเนินขั้นตอนตามปกติเหมือนกับการผลิตวงล้อทำสี
- ครั้งที่สองรับวงล้ออลูมิเนียมที่ผ่านการทำสีรอบแรกและผ่านขั้นตอนการกลึงเงาที่ผิวหน้าวงล้อ ซึ่งเมื่อผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อครั้งที่ 2 แล้วจะส่งไปยังขั้นตอนการพ่นสีอะคริลิกโดยไม่ผ่านขั้นตอนการพ่นสีรองพื้น

ในแต่ละลำดับของระบบล้างและปรับสภาพผิววงล้อที่มีการใช้สารละลายจะมีการพ่นน้ำ 2 รอบเพื่อล้างสารเคมี ก่อนเข้าสู่ลำดับถัดไป ซึ่งสารเคมีหรือน้ำล้างที่พ่นวงล้อจะไหลลงไปรวมในอ่าง (ซึ่งในแต่ละลำดับของการพ่นสารละลายหรือน้ำล้างจะมีอ่างรองรับอยู่ด้านล่าง) เพื่อรวบรวมสารละลายหรือน้ำล้างที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่ โดยมีการเปลี่ยนสารละลายเมื่อมีความเข้มข้นต่ำกว่าที่กำหนดไว้ ส่วนน้ำล้างแต่ละส่วนเมื่อผ่านการใช้งานหลายๆ ครั้งจะระบายน้ำบางส่วนออกและเติมน้ำสะอาดเพิ่มเพื่อรักษาคุณภาพของน้ำที่ใช้ล้างวงล้อ น้ำและสารละลายที่ระบายทิ้งจากขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อจะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการต่อไป

(2) ขั้นตอนการพ่นสีรองพื้น (powder paint) วงล้อที่ผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อจะถูกส่งเข้าสู่ขั้นตอนการพ่นสีรองพื้น โดยติดตั้งบนฐานลำเลียงเข้าสู่ห้องพ่นสีรองพื้นซึ่งเป็นระบบปิดและทำการพ่นโดยพนักงานที่สวมชุดป้องกันสารเคมี สีรองพื้นมีหน้าที่ทำให้สีอะคริลิกที่พ่นในขั้นตอนต่อไปสามารถยึดเกาะกับผิววงล้ออลูมิเนียมได้ดียิ่งขึ้น เมื่อวงล้อผ่านขั้นตอนการพ่นสีรองพื้นแล้วจะถูกส่งเข้าสู่เตาอบสีรองพื้น (powder oven) ที่อุณหภูมิประมาณ 180 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง หลังจากนั้นทำการตรวจสอบวงล้ออย่างละเอียดก่อนเข้าสู่ขั้นตอนการพ่นสีอะคริลิกต่อไป

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ พท 1009/3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558

รับรองเอกสารโดย.....

(นายธนบดี ประพันธ์)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย.....

(นายชิงอาภิ อิบะ / นายพุมิโนริ ซูงิโมโตะ)

กรรมการบริษัท

ขั้นตอนการพ่นสีรองพื้นจะใช้เฉพาะสำหรับการผลิตวงล้อทำสีและการผลิตวงล้อทำสีกลึงเงาในรอบแรกเท่านั้น สำหรับวงล้อทำสีกลึงเงาที่นำกลับเข้ากระบวนการทำสีในรอบที่สองจะไม่ผ่านขั้นตอนนี้

(3) ขั้นตอนการพ่นสีอะครีลิก (acrylic paint) ประกอบด้วยการพ่นสีเพื่อให้ได้วงล้อที่มีสีสันตามความต้องการของตลาดและการพ่นเคลือบผิวเพื่อเพิ่มความทนทานในการใช้งาน โดยแบ่งลำดับการพ่นสีสำหรับวงล้อทำสีและวงล้อทำสีกลึงเงาที่แตกต่างกันดังนี้

- การผลิตวงล้อทำสี มีลำดับการพ่นสีตามลำดับปกติคือ วงล้อที่ผ่านการพ่นสีรองพื้นจะถูกติดตั้งบนฐานลำเลียงเข้าสู่ห้องพ่นสีอะครีลิกซึ่งเป็นระบบปิดติดตั้งระบบพ่นสีอัตโนมัติโดยไม่มีพนักงานอยู่ภายในห้องพ่นสี วงล้อที่ผ่านการพ่นสีแล้วจะถูกปล่อยให้แห้งภายในห้องปิดเพื่อป้องกันฝุ่นจับผิววงล้อที่ผ่านการพ่นสีแล้ว เมื่อสีแห้งก็จะถูกลำเลียงเข้าสู่ห้องพ่นเคลือบผิวซึ่งเป็นระบบปิดแบบเดียวกับห้องพ่นสีโดยใช้สีอะครีลิกสีเพื่อพ่นเคลือบเพิ่มความทนทานในการใช้งานของวงล้อ และลำเลียงเข้าเตาอบสี (baking oven) อุณหภูมิประมาณ 160 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อให้สีแห้งและติดทนนาน หลังจากนั้นจึงทำการตรวจสอบความเรียบร้อยและบรรจุเป็นผลิตภัณฑ์วงล้อทำสีเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป

- การผลิตวงล้อทำสีกลึงเงา มีลำดับการพ่นสี 2 รอบ รอบแรกจะส่งวงล้อที่ผ่านขั้นตอนการพ่นสีรองพื้นเข้าสู่ห้องพ่นสี โดยจะทำการพ่นสีเฉพาะบางส่วนของวงล้อที่ต้องการให้มีสีสันลวดลาย เช่น บริเวณก้านวงล้อและผิวด้านในของวงล้อ เป็นต้น และส่งเข้าสู่เตาอบสี (อบที่สภาวะเดียวกับการอบวงล้อทำสี อุณหภูมิประมาณ 160 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที) โดยไม่ผ่านการพ่นเคลือบผิวก่อนจะส่งไปยังขั้นตอนการกลึงเงา ส่วนการพ่นสีรอบที่สองจะนำวงล้อที่กลึงเงาแล้วและผ่านขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิววงล้อรอบที่สองมาทำการพ่นเคลือบผิวโดยไม่ผ่านการพ่นสีทั้งนี้เพื่อเคลือบผิวเพิ่มความทนทานในการใช้งานของวงล้อ จากนั้นลำเลียงวงล้อที่ผ่านการพ่นเคลือบผิวเข้าสู่เตาอบสี (อบที่สภาวะเดียวกับการอบวงล้อทำสี คือที่อุณหภูมิ 160 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 นาที) ตรวจสอบความเรียบร้อยและบรรจุเป็นผลิตภัณฑ์วงล้อทำสีกลึงเงาเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป

ในขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพของชิ้นงานวงล้อที่ผ่านการทำสี หากพบว่า ชิ้นงานดังกล่าวไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้ โครงการจะรวบรวมวงล้อดังกล่าวกลับไปหลอมใหม่ยังเตาหลอมของโครงการ โดยไม่มีการส่งออกไปหลอมยังภายนอกโครงการ ทั้งนี้ จากการตรวจสอบข้อมูลการผลิตจริง พบว่า ในการดำเนินงานที่ผ่านมา ปริมาณวงล้อที่ผ่านการพ่นสีที่ไม่ผ่านคุณภาพ เกิดขึ้นเฉลี่ยประมาณ ร้อยละ 0.2 หรือประมาณ ± 200 วง/เดือน ซึ่งมีปริมาณสารเคมีหรือสีที่ติดบนวงล้อประมาณ 45 กรัม/วง ซึ่งคิดเป็นปริมาณวงล้อที่ส่งกลับไปหลอมใหม่เพียง วันละ 8 วง ทั้งนี้ โครงการมีเตาหลอมทั้งหมด 8 เตา เท่ากับ มีการหลอมวันละ 1 วงต่อเตา ซึ่งถือว่าเป็นปริมาณที่น้อยมาก

(4) ขั้นตอนการกลึงเงา (Polishing process)

เป็นขั้นตอนที่มีเฉพาะในสายการผลิตวงล้อทำสี (B) เพื่อผลิตวงล้อทำสีกลึงเงาโดยวงล้อที่ต้องเข้าสู่ขั้นตอนการกลึงเงาจะเป็นวงล้อที่ผ่านการพ่นสีเฉพาะบางส่วนของวงล้อโดยไม่พ่นเคลือบผิวและผ่านการอบสีจนแห้งแล้ว โดยส่งเข้าสู่เครื่องกลึงเงาไฟฟ้าอัตโนมัติซึ่งจะทำการกลึงผิวอย่างละเอียดจนเป็นเงา (เฉพาะพื้นผิววงล้อที่ไม่ถูกพ่นสี เช่น ขอบนอกของวงล้อ หรือก้านวงล้อ เป็นต้น) และทำการตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนส่งกลับไปสู่ขั้นตอนการล้างและปรับสภาพผิวต่อไป (เข้าสู่การพ่นสีรอบที่สอง)

อ้างอิง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการที่ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91

ลงวันที่ 7 มกราคม 2558



รับรองเอกสารโดย.....

(นายธนบดี ประพันธ์)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

รับรองเอกสารโดย.....

(นายชิงเอก ธิเบะ / นายพุมิโนริ ทูจิโมโตะ)

กรรมการบริษัท



แบบ ก.๕

ทะเบียนโรงงานเลขที่
~~ช 3-77(2) 1/41 อ ย~~
 ช 3-77(2)-31/53 อ ย

(นายทรงเดช ผ่องแผ้ว)

เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่ อ ย 0028(3) / 429

กระทรวงอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สัญชาติ ไทย
 อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 45/1 ตระกอก/ซอย ถนน โรงนะ
 หมู่ที่ 9 ตำบล/แขวง อ.อุทัย อำเภอก/เขต อ.อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
 ชื่อโรงงาน บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
 ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 77(2)
 ประกอบกิจการ ผลิตรวอลลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม

กำลังเครื่องจักร 10,124.75 แรงม้า จำนวนคนงาน 397 คน
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 45/1 ตระกอก/ซอย ถนน โรงนะ
 หมู่ที่ 9 คลอง แม่น้ำ ตำบล/แขวง อ.อุทัย
 อำเภอก/เขต อ.อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
 ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ชื่อ บริษัท ส่วนอุตสาหกรรมโรงนะ จำกัด (มหาชน)
 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดที่ตั้งภายใน ต.สวนหมาม ต.อ.อุทัย
 อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม
 ลงวันที่ 4 เดือน กันยายน พ.ศ. 2549

☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (ร.ง.2)
 ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงานในวันที่ เดือน พ.ศ.
☒ เป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ตามมาตรา 12
 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 5 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2544
 ตามใบแจ้ง ลงวันที่ 17 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2544



ออกให้ไว้ ณ วันที่ 16 ส.ค. 2553 เดือน พ.ศ.

ลงชื่อ

(นายประยูร ด้วงทอง)

พนักงานเจ้าหน้าที่

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

Asst. 文 理

伊部 景明

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	5 พ.ย. 52	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี		2552 ตามกฎกระทรวงฯ		ลง 21	พค 52	(นายทรงเดช มั่งคั่ง)
2	5 พ.ย. 53							เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
3	5 พ.ย. 54	28 พ.ย. 55	10401-75/57	18000	3390	6484	28	
4	5 พ.ย. 55			2555				
5	5 พ.ย. 56			2556				
6	5 พ.ย. 57							นาย ก. ก.
7	5 พ.ย. 58			2558				
8	5 พ.ย. 59			2559				
9	5 พ.ย. 60	16 พ.ย. 60	10401-75/397	18000	330	1-1544	16	
10	5 พ.ย. 61	2 พ.ย. 61	10401-75/397	18000	-	20119	14	
11	5 พ.ย. 62	1 พ.ย. 62	10401-75/397	18,000	-	23762	23	
12	5 พ.ย. 63							




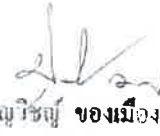





หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

书本又規

伊部景明

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
1	หนังสือรับรองฉบับนี้ ออกให้เพื่อรับรองว่าสถานที่ตั้งโรงงาน ตามทะเบียนโรงงาน เลขที่ 3-77(2)-1/41 อย ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมโรจนะ โดย ออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่เป็น ขว-77(2)-1/41 อย และได้จำหน่ายทะเบียน โรงงานเดิมแล้ว	 (นายทรงเดช ผ่องจวี) เจ้าหน้าที่งานตรวจโรงงานชำนาญาน
2	เดิมโรงงานรายนี้ไปอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ จันทรเกษม จำกัด และได้ยื่นขอหนังสือรับรองตามมาตรา 30 อยู่ในเขต ประกอบการฯ ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
3	เดิมโรงงานรายนี้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขว-77(2)-1/41 อย แก้ไขใหม่เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขว-77(2)-31/53 อย ตามบันทึกการตรวจสอบของ พนักงานเจ้าหน้าที่ ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2553	 (นายทรงเดช ผ่องจวี) เจ้าหน้าที่งานตรวจโรงงานชำนาญาน
4	ผู้ขอฯ ถิ่นแบบ ข.๑ ตามมาตรา๓๐ มีความประสงค์ แจ้งเพิ่มเติมเครื่องจักร ส่วนขยายครั้งที่ ๑ อีก ๒๑๗ แรงม้า รวมมีเครื่องจักรทั้งสิ้น ๑๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ตามหนังสือของบริษัทฯ ลงรับเลขที่ ๒๓๗๐ เมื่อวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๕๔	 (นายทรงเดช ผ่องจวี) เจ้าหน้าที่งานตรวจโรงงานชำนาญาน
5	รับแจ้งเพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานจากเดิม ๑๑,๘๘๖.๒๕ ตารางเมตร เพิ่มขึ้นที่ อาคารโรงงานอีก ๔,๘๐๐ ตารางเมตร รวมพื้นที่อาคารโรงงานทั้งสิ้น ๑๖,๖๘๖.๒๕ ตารางเมตร และขอปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร ลิทธิเดิม ๑๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๗๖๕ แรงม้า ติดตั้งเพิ่มขึ้น ๒๑๓ แรงม้า คงเหลือ ๙,๘๓๖.๗๕ แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้ ๕๕๒ แรงม้า ตามคำขอ หัวไปเลขรับที่ ๒๓๗๐๗ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๒	 (นายบุญฤทธิ์ วิรุฬย์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ
6	หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ฉบับนี้ เปลี่ยนเลข ทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขก-๗๗(๒)-๓๑/๕๓๐๙ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๐๐๐๐๓๑๒๕๕๓๘ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรม มีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	 (นายบุญฤทธิ์ วิรุฬย์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ
๗	แจ้งประกอบส่วนขยายครั้งที่ ๒ โดยมีการปรับปรุงการติดตั้งเครื่องจักร ลิทธิเดิม ๙,๘๓๖.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๖๖๔.๗๕ แรงม้า ติดตั้งเครื่อง เพิ่มขึ้น ๑,๓๔๔ แรงม้า ทำให้มีกำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นจากสิทธิเดิม ๖๗๖ ๒๕ แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น ๑๐,๕๒๖ แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงาน ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ เลขรับที่ ๑๔๘๘ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓	 (นายบุญฤทธิ์ วิรุฬย์ ของเมืองพรวน) 




คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (วันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีถัดไป ถ้ามิได้เสียค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยินยอมเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ไว้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบการโรงงานยังมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น

3.1 น้ำทิ้งของโรงงานที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อปรับคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองและ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฟุ้งไต่เกาะกั่ว ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

3.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้าหรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



ฉบับผู้ประกอบการ



As 本文規

何部景明

ที่ อย. 005616.



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2539 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105539138014

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
 1. นายฟูยูกิ มัตซึดะ
 2. นายขุนศิขิ คามิยา
 3. นายชิงเอนากิ อิเบะ
 4. นายโทโมยุกิ โนรินากะ
 5. นายฟูมิโนริ ซูงิโมโตะ

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ กรรมการสองคนลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตรา
สำคัญของบริษัท/

4.ทุนจดทะเบียน 262,000,000.00 บาท / สองร้อยหกสิบสองล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 27 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 3 แผ่น
โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ



ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563



(นางสาวพรทิพย์ คงระเบียบ)

นายทะเบียน

正本 又規

1/10/2563

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:44 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

บริการ 24 ชั่วโมง

Creative Services

สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อย. 005616



หนังสือรับรอง

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร
กรมพัฒนารังสรรค์การค้า กระทรวงพาณิชย์
นางสาวพรทิพย์ คงระเบือ

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ อย. 005616

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท โคเช จันทรเกษม จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท โคเช อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2552/
2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2562
3. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น
ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
4. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน
ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



正本又規

伊部景明



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:44 น.

กรมพัฒนารังสรรค์การค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

“คิดสร้างสรรค์ ไม่หยุดนิ่ง”

Creative Services

สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อบ. 005616

ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

(1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ

ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และ จำหน่าย ทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงินเบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลับหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชนจำกัด

(7) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายแม่พิมพ์วงล้อภูมินิยม แม่พิมพ์ล้อเหล็ก สำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ ทุกชนิด รวมทั้งอุปกรณ์จับ ยึด อุตสาหกรรมทุบขึ้นรูปโลหะ และการหล่อ โลหะ

(8) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิต และการชุบ เคลือบ โลหะและพลาสติก ที่ใช้กับ กะทะล้อ วงล้อภูมินิยม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ทุกชนิด

(9) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย กะทะล้อ วงล้อภูมินิยม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายยางนอกและยางในสำหรับยานยนต์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนและอะไหล่ของรถยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องทุบแรงทุบทุกชนิด

(10) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้จากเหล็ก หรืออลูมิเนียม หรือทองเหลือง หรือโลหะและอะโลหะทุกชนิด



Is 本又規

17/06/2020



จัดพิมพ์เมื่อเวลา 14:44 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

Creative Services

สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อย. 005616

ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

(11) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายเครื่องมือเครื่องใช้และอุปกรณ์เกี่ยวกับการซ่อมบำรุง รักษา รถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ และเครื่องยนต์ทุกชนิด

(12) ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย เครื่องจักรกลต่างๆ ที่ใช้ใน โรงงานอุตสาหกรรม โรงงาน-นางสาวพรทิพย์ คงระเบียนช่างกล งานก่อสร้าง งานช่างสำรวจ ตลอดจนอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(13) ทำการค้ารถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถแทรกเตอร์ รถบด รถยก ปั่นจั่น และเครื่องทุ่นแรงที่ใช้ในการก่อสร้างอุตสาหกรรมและเกษตรกรรมทุกชนิด รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(14) ประกอบกิจการการรับซ่อมรถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ เรือยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้า รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(15) ทำการขายปลีกและขายส่ง ซึ่งสินค้าทุกชนิดตามวัตถุประสงค์ของบริษัท

(16) ประกอบกิจการ ส่งเข้ามาในราชอาณาจักรและส่งออกไปยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

(17) ประกอบกิจการค้าและส่งออกซึ่งสินค้าทุกชนิด สินค้าอุปโภคบริโภค เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย วัสดุสำนักงาน วัสดุโรงงาน วัสดุดิบ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องตุ๊กกัณฑ์ เครื่องคกัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เสื้อพวงหลัง เครื่องมือที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(18) ประกอบกิจการบริการทางด้านการกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(19) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่นรวมทั้งรับบริการค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น



伊部果明

伊部果明



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:44 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อบ. 005616

ออกให้ ณ วันที่ 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

(20) ประกอบธุรกิจรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้ง
ปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย

(21) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดให้แก่บุคคล คณะบุคคล
นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(22) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตแม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ทุกชนิดที่ทำจากอลูมิเนียม เหล็ก พลาสติกและ
วัสดุอื่นๆ รวมทั้งอุปกรณ์ปั๊ม ชีต อุตสาหกรรมขึ้นรูปโลหะและการหล่อโลหะ

(23) ประกอบกิจการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง แก้ไข เปลี่ยนแปลงแม่พิมพ์ที่ทำจากอลูมิเนียม เหล็ก
พลาสติก และที่ทำจากวัสดุอื่นๆ ทุกชนิด

(24) นำเข้า ส่งออก มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุดิบครายเพื่อใช้ในการ

(25) ประกอบกิจการรับจ้างออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรกลต่าง ๆ ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทุกชนิด ตลอดจน
ซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง และแก้ไขงานดังกล่าว

(26) ประกอบกิจการให้บริการกำกับดูแลกิจการของบริษัทหรือบริษัทในเครือ และให้บริการในด้านการบริหาร หรือ
ด้านเทคนิคแก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตนไม่ว่าจะตั้งอยู่ในประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

(27) ประกอบกิจการให้บริการสนับสนุนในเรื่องดังต่อไปนี้ แก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตนไม่ว่าจะตั้งอยู่ใน
ประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

ก. การจัดหาวัตถุดิบและชิ้นส่วน

ข. การสนับสนุนด้านเทคนิค

ค. การให้คำปรึกษาและแนะนำในการประกอบธุรกิจด้านต่าง ๆ เช่น ด้านการเงิน การตลาด ระบบบัญชี

Mr. F. Sugimoto

Mr. S. Ibe



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:44 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

Creative Services

สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

Source: <http://www.fishbase.org>

Figure 1 consists of 12 sub-diagrams labeled (a) through (l), each showing a graph with 10 nodes arranged in a grid-like pattern. The nodes are represented by small circles. Edges are represented by lines connecting the nodes. In each diagram, some edges are highlighted in red, indicating the current state of the algorithm. (a) shows the initial graph with all possible edges. (b) through (l) show the iterative process of adding and removing edges to form a minimum spanning tree. The red edges represent the edges that are currently in the tree or being considered for addition. The diagrams illustrate the steps of the proposed algorithm, which involves finding a minimum spanning tree by iteratively adding and removing edges.



旅券
PASSPORT



日本国



JAPAN



P

JPN

TK5049675

姓/Surname
SUGIMOTO

名/Given name
FUMINORI

国籍/Nationality 生年月日/Date of birth
JAPAN 09 JUN 1969

性別/Sex **M** 本 籍/Registered Domicile **FUKUI**

発行年月日/Date of Issue
17 AUG 2011

所持人自署/Signature of bearer

有效期間滿日/Date of expiry
17 AUG 2021

発行官庁/Authority
MINISTRY OF
FOREIGN AFFAIRS

形本文規

[illegible]

TK50496757JPN6906090M2108173<<<<<<<<<<<<<02

本本文體



VLS A S

IMMIGRATION
CLASS 98
-- 4 JAN 2020
ADMITTED
UNTIL 03/08/2020
SIGNED

V I S A, S

9459112 VISAS
นายโตช ๐๐ มิน นอชเวนาททิมรา ๒๓
๒๓/๐๕/๒๕๖๓
๒๓/๐๕/๒๕๖๓
PHRA NAKHON SI AYUTTHAYA IMMIGRATION
EXTENSION OF STAY PERMITTED UP TO 5 MAY 2021
HOLDER MUST LEAVE THE KINGDOM WITHIN THE DATE
SPECIFIED HEREIN OFFENDERS WILL BE PROSECUTED
SIGNED ๕.๓.๒๑

19 MAR 2020

นางสาว
นางสาว

1941

NON-IMMIGRANT PAID THAILAND IMMIGRATION PERMIT RE-ENTRY PERMIT		VALID UNTIL 3 MAY 2002	NUMBER OF DAYS 30	DATE OF ISSUE 19 MAR 2002
NUMBER 1042/63	MULTIPLE 3 MAY 2002		ONE 3 MAY 2002	IMMIGRATION 5.010

本书文規



1400 2561 00072

หมายเลขประจำตัวคนต่างด้าว
Identification No. of an alien

ใบอนุญาตทำงานเลขที่ / Work permit No.

สภ.อช.0388/2561

ชื่อผู้รับอนุญาตให้ทำงาน / Name of the Holder

นายฟุมิโนริ ซูงิโมโตะ
MR.FUMINORI SUGIMOTO

วัน เดือน ปีเกิด / Date of birth

09 / 06 / 2512

เพศ / Sex

ชาย

สัญชาติ / Nationality

ญี่ปุ่น

หมู่เลือด / Blood Group

ท้องถิ่นที่ได้รับอนุญาตให้ทำงาน / Permitted locality of work

พระนครศรีอยุธยา



司本文規

ชื่อนายจ้าง / Name of the employer

บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ลายมือชื่อผู้รับใบอนุญาต

Signature of the work permit Holder

ประเภทงานที่ได้รับอนุญาต / Permitted category of work

งานบริหาร

เงื่อนไขในการทำงาน / Conditions

หนังสือสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
ที่ นร 1314.01/อ/61061768 ลงวันที่ 08/05/2561

อายุใบอนุญาตทำงาน / Period of the permit validity

ตั้งแต่วันที่ / Valid from 09/05/2561 ถึงวันที่ / Valid until 03/05/2563

ออกให้ ณ จังหวัด / Issued at (Changwat)

พระนครศรีอยุธยา

ลายมือชื่อ

Signature

(นางสาวพรทิพย์ ถวายทาน)

ผู้อำนวยการแรงงานชำนาญการ รักษาการแทน

จัดหางานจังหวัดพระนครศรีอยุธยา


หน้า 3
Page

司本文規



รายการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน / ขยายระยะเวลาทำงาน
Work permit renewal / extension details

หน้า 4
Page

ลำดับ No.	ต่ออายุ / ขยายระยะเวลา ถึงวันที่ Valid until	นายทะเบียน Registrar
1.	BOI ที่ นร 1314.01/บ/63035102 ลง.02 มี.ค. 2563 03 พ.ค. 2565 03 MAY 2022	 (นางสาวพรทิพย์ ถวาทาน) นักวิชาการแรงงานชำนาญการ 03 มี.ค. 2563

รายการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน / ขยายระยะเวลาทำงาน
Work permit renewal / extension details

ลำดับ No.	ต่ออายุ / ขยายระยะเวลา ถึงวันที่ Valid until	นายทะเบียน Registrar





หน้า 5
Page

正本 & 規



渡 航 先

This passport is valid for all countries and areas
unless otherwise endorsed.

P

発行国/Issuing country

护照号码/Passport No.

姓/Surname

IBE

名/Given name

SHIGEAKI

國籍/Nationality 生年月日/Date of birth
JAPAN 10 SEP 1972

性别/Sex

M

*** 本 署/Registered Domicile**

M

FUKUI

81

26 DEC 2016

所持人自寫/Signature of bearer

有效期限満了日 (Date of expiry)

26 DEC 2026

26 DEC 2020

執行官庁/Authority
MINISTRY OF

MINISTRY OF
FOREIGN AFFAIRS

[illegible]

TR73106926JPN7209101M2612269<<<<<<<<<<<<02



伊部察明

査 証
V I S A S

9450163 査 証
YLSA
94.10.16 00.16.30 10/13/95
PHRA NAKHON SI AYUTTHAYA IMMIGRATION
EXTENSION OF STAY PERMITTED UP TO 29 MAY 2022
HOLDER MUST LEAVE THE KINGDOM WITHIN THE DATE
WHICH FURTHERIN OFFENDERS WILL BE PROSECUTED
IMMIGRATION OFFICE
19 MAR 2020
NOTICE

TO KEEP YOUR STAY PERMIT RE-ENTRY PERMIT
MUST BE WITH YOU BEFORE LEAVING THAILAND.
NOTICE OF RESIDENCE MUST BE MADE
EVERY 90 DAY

ค่าธรรมเนียมขึ้นตัว

FEE PAID

NON-IMM

IMMIGRATION THAILAND RE-ENTRY PERMIT	
NUMBER 1042/13	VALID UNTIL 29 MAY 2022
NUMBER OF PERSONS ONE	
NUMBER OF ENTRIES MULTIPLE/INDEFINITE	
LENGTH OF STAY UNTIL 29 MAY 2022	
PLACE OF ISSUE AYUTTHAYA IMMIGRATION	DATE OF ISSUE 19 MAR 2020
CATEGORY NON-IMM	IMMIGRATION OFFICER T. P. O. M.



伊部衆明

1400 2560 000773

หมายเลขประจำตัวคนต่างด้าว
No. of an alien



伊部 繁明

ลายมือชื่อผู้รับใบอนุญาต
Signature of the Holder

ใบอนุญาตเลขที่ / Work permit No.

สก.อข.0448/2560

ชื่อผู้รับใบอนุญาต / Name of the Holder

นายชิเงากิ อิบะ
MR. SHIGEAKI IBE

เกิดวันที่ / Date of birth

10 / 09 / 2515

เพศ / Sex

ชาย

สัญชาติ / Nationality

ญี่ปุ่น

หมู่เลือด / Blood Group

ท้องที่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงาน / Permitted locality of work

พระนครศรีอยุธยา

ที่ตั้งสถานที่ทำงาน / Address of place of work

45/1 หมู่ที่ 9

ต. อนุช. อ. อุทัย

พระนครศรีอยุธยา

ชื่อนายจ้าง / Name of the employer

บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

หน้า 2
Page

ประเภทงานที่ได้รับอนุญาต / Permitted category of work

งานบริหาร

ลักษณะงาน / Nature of work

ควบคุมดูแลงานในส่วนของการบริหารการผลิตทั้งหมด รวมถึงการ
วิเคราะห์ปัญหาและให้คำแนะนำเกี่ยวกับงานสายที่เกิดขึ้นใน
กระบวนการ ตลอดจนมีอำนาจลงนามผูกพันเอกสารของบริษัท

ตำแหน่งหน้าที่ / อาชีพ / วิชาชีพ / Title / Occupation / Profession
PLANT MANAGER

เงื่อนไข / Conditions

หนังสือสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ นร 1302/ขผ-อ/60006332
ลงวันที่ 06/07/2560

อายุใบอนุญาต / Period of the permit validity

ตั้งแต่วันที่ / Valid from 13/07/2560 ถึงวันที่ / until 29/05/2561

ออกให้ ณ จังหวัด / Issued at (Changwat)

พระนครศรีอยุธยา

ลายมือชื่อ
Signature

(นางสาวพรทิพย์ ยวาทาน)

นักวิชาการแรงงานชำนาญการ รักษาราชการแทน

จัดหางานจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

Registrar

หน้า 3
Page

伊部 繁明



รายการต่ออายุใบอนุญาต / ขยายระยะเวลาทำงาน
Work permit renewal / extension details

ลำดับ No.	ต่ออายุ / ขยายระยะเวลา ถึงวันที่ Valid until	นายทะเบียน Registrar
1.	BOI ที่ นร 1314.01/อ/61028320 29 พฤษภาคม 2563 29 MAY 2020	ทว. 08 มี.ค. 2561 (นางชลธิส ขจรตงกิตติ) จัดหางานจังหวัดพระนครศรีอยุธยา 12 มีนาคม 2561

หน้า 4
Page

รายการต่ออายุใบอนุญาต / ขยายระยะเวลาทำงาน
Work permit renewal / extension details

ลำดับ No.	ต่ออายุ / ขยายระยะเวลา ถึงวันที่ Valid until	นายทะเบียน Registrar
2.	BOI ที่ นร 1314.01/อ/63041307 29 พฤษภาคม 2565 29 MAY 2022	ทว. 11 มี.ค. 2563 (นางเบญจมาศ ธรรมภักดี) จัดหางานจังหวัดพระนครศรีอยุธยา 18 มี.ค. 2563

หน้า 5
Page



1700 1700

ที่อยู่ที่ในประเทศไทย

Adress

45/1 หมู่ที่ 9 ถนนโรจนะ

ด. ถนุ จ. อุทัย

จ. พระนครศรีอยุธยา

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียมอัลลอย



24

หน้า 24
Page

25

หน้า 25
Page



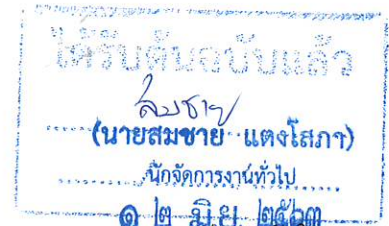
何部 伊部
Mr. S. Ibe

เลขที่หนังสือ KAT-SE-20/022

วันที่ 9 มิถุนายน 2563

เรื่อง แจ้งหยุดใช้งานหม้อไอน้ำชั่วคราว

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม




สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ / รายงานผลการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ หมายเลข 1 และหม้อไอน้ำหมายเลข 2 ประจำปี 2563 จำนวน 1 ชุด

บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ภายในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ อุตสาหกรรม เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210 ประกอบกิจการผลิตวงล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม มีการใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข 1 อัตราการผลิตไอ 750 กก./ชม. หม้อไอน้ำหมายเลข 2 อัตราการผลิตไอ 250 กก./ชม. และหม้อไอน้ำหมายเลข 3 อัตราการผลิตไอ 1,000 กก./ชม. เพื่อผลิตไอน้ำสำหรับใช้งานกระบวนการล้างทำความสะอาดวงล้อ เพื่อควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามความต้องการของลูกค้า และเมื่อพิจารณาถึงอัตราการผลิตไอน้ำที่ทางบริษัทฯ ผลิตได้แล้ว พบว่าสูงกว่าความต้องการใช้ไอน้ำสำหรับกระบวนการผลิต ณ ปัจจุบัน ซึ่งมีความต้องการใช้ไอน้ำเพียง 1,000 กก./ชม. เท่านั้น ส่งผลให้ไม่มีความจำเป็นต้องใช้หม้อไอน้ำหมายเลข 1 และหม้อไอน้ำหมายเลข 2 ดังกล่าว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงมีความประสงค์ที่จะหยุดใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข 1 และหม้อไอน้ำหมายเลข 2 ชั่วคราว และหากต้องการกลับมาใช้งานหม้อไอน้ำอีกครั้ง บริษัทฯ จะดำเนินการตรวจสอบให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และแจ้งแจ้งมายังท่านเพื่อทราบก่อนใช้งานครั้งต่อไป ทั้งนี้ ผลการรับรองความปลอดภัยการใช้หม้อไอน้ำครั้งล่าสุด พบว่าหม้อไอน้ำอยู่ในสภาพเรียบร้อยและไม่มีข้อบกพร่อง แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ลงชื่อ..... .....

(นายพุมิโนริ ชูจิโมโตะ)

ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

แผนกสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

นายภาณุวัฒน์ ทรัพย์เขต

โทร. 035 226 723-3 ต่อ 223, 083 924 1012

Email. Safety@kosei.co.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๓๑๑



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๗ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รับทราบการหยุดการใช้หม้อน้ำชั่วคราว

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือของ บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ KAT-SE-20/022 ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๔๕/๑ หมู่ที่ ๙
ถนนโรจนะ ตำบลธนู อำเภอบัวลาย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ประกอบกิจการผลิตวงล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานพาหนะที่
ทำจากอลูมิเนียม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๗๗(๒)-๓๑/๕๓๐๖ แจ้งขอหยุดการใช้หม้อน้ำหมายเลข ๑
(หมายเลขเครื่อง Q-02038) ขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ ๗๕๐ กิโลกรัมต่อชั่วโมง และหม้อน้ำหมายเลข ๒ (หมายเลข
เครื่อง K-570164) ขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ ๒๕๐ กิโลกรัมต่อชั่วโมง เป็นการชั่วคราว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบการแจ้งขอหยุด
การใช้หม้อน้ำดังกล่าวเป็นการชั่วคราวแล้ว จึงขอแจ้งให้ท่านทราบว่า หากท่านมีความประสงค์จะใช้หม้อน้ำอีกครั้ง
จะต้องจัดให้มีการตรวจสอบก่อนการใช้งาน

อนึ่ง เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้องตามกฎหมายจึงได้แนบ คำแนะนำในการดำเนินการ
ยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้
ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

Uthairat

(นายปณตสรรค์ สุทยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒

โทรสาร. ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

รหัส ๑๑๑-๓๐๘-๒๗๔

<http://www.diw.go.th>



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

๑. กรณีหยุดการใช้งานชั่วคราว

การหยุดการใช้งานชั่วคราว หมายถึง กรณีผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ มีความประสงค์หยุดการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ เป็นการชั่วคราว โดยยังคงติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ และพร้อมที่จะนำกลับมาใช้งานได้ในเวลาใดเวลาหนึ่ง การหยุดใช้งานดังกล่าวอาจเนื่องมาจากอยู่ระหว่างรอซ่อมแซม หรือยังไม่มีเวลาจำเป็นต้องใช้งานในขณะนั้น หรือใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการหยุดใช้งานชั่วคราว

๒. หากต้องการใช้งานเมื่อใด จะต้องจัดหาวิศวกรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามประกาศกระทรวงฯ ตรวจสอบทดสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำและหม้อต้มฯ ก่อนการใช้งาน พร้อมจัดส่งเอกสารรายงานผลการตรวจสอบรับรองฯ ให้ กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ และตรวจสอบต่อเนื่องทุกปีอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๒. กรณีการยกเลิกการใช้งาน

การยกเลิกการใช้งาน หมายถึง ผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ มีความประสงค์ยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ โดยแยกเป็น ๒ กรณี ดังนี้

๒.๑ กรณีรื้อถอน

การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการยกเลิกการใช้งาน และจำหน่ายทะเบียนหม้อน้ำออกจากระบบฐานข้อมูล

๒. การดำเนินการเกี่ยวกับแรงม้าเครื่องจักรในใบอนุญาตประกอบการโรงงาน

กรณีต้องการลดแรงม้าเครื่องจักร

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อขอลดแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

กรณีต้องการสงวนสิทธิ์แรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อรับทราบการรื้อถอนเครื่องจักรโดยยังคงสงวนสิทธิ์แรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตไว้

การแจ้งทั้ง ๒ กรณี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) จะบันทึกการรื้อถอนเครื่องจักรดังกล่าวในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

๒.๒ กรณีรื้อถอนหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯเดิม และติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯใหม่ทดแทน

การดำเนินการ

๑. แจ้ง กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลง พร้อมแนบเอกสาร ดังนี้

- เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ ที่ติดตั้งทดแทน
- เอกสารหลักฐานตรวจรับรองแบบโดยวิศวกรตรวจทดสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีหม้อน้ำผลิตในประเทศ)
- เอกสารรับรองการพิสูจน์แบบจากหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีเป็นหม้อน้ำนำเข้าจากต่างประเทศ)

๒. แจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) ในกรณี ดังนี้

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าลดลง เท่าเดิม หรือเพิ่มจากเดิมแต่ ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าเพิ่มจากเดิม ถึงขั้นขยายโรงงาน ให้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กระทรวงแรงงาน

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑
กองส่งเสริมเทคโนโลยี
ความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

3 11

สำเนาฉบับ

ที่ อย ๐๐๓๓(๒)/๓๙๕

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
ศาลากลางจังหวัด ถนนสายเอเชีย อย ๑๓๐๐๐

๑๗ มี.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง ให้ไปปรับหนังสือรับรองการประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ท่านได้ยื่นเรื่องราວการแจ้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดมลพิษทางอากาศ ประกอบกิจการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕/๑ ถนนโรจนะ หมู่ที่ ๙ ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๐๐๐๐๓๑๒๕๕๓๘ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ข๓-๗๗(๒)-๓๑/๕๓๐๒) นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ได้พิจารณาและรับแจ้งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวในหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ ลำดับที่ ๓ เรียบร้อยแล้ว จึงขอให้ท่านไปติดต่อขอรับหนังสือรับรองการประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ได้ที่สำนักงานฯ พร้อมทั้งชำระค่าธรรมเนียมการแจ้งกรณีได้รับยกเว้นการขยายโรงงานหรือกรณีลดหรือเพิ่มเครื่องจักรแต่ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน จำนวนเงิน ๑,๕๐๐ บาท/ครั้ง (ตามมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๒) ได้ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไปในวันและเวลาราชการ

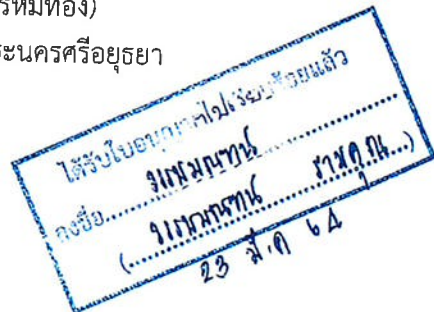
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชัยกมล พรหมทอง)

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๓๕๓๓-๖๕๕๘

โทรสาร. ๐-๓๕๓๓-๖๕๕๐

Email moi_ayutthaya@industry.go.th

ผู้ตรวจ 17 มี.ค. 64
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง 16 มี.ค. 64

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

สอจ.

เลขที่หนังสือ KAT-SE-21/009

วันที่ 9 มีนาคม 2564

สำนักงานอุตสาหกรรม
จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
เลขรับ 996
วันที่ 9 ส.ค. 2564
เวลา 15.10 น.

เรื่อง ขอลงทะเบียนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Bag filter

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

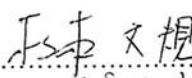
- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. แบบ Bag filter และรายการคำนวณพร้อม หนังสือรับรองโดยวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ชุด
 2. หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม (แบบ ข.2) จำนวน 1 เล่ม
 3. หนังสือมอบอำนาจพร้อมเอกสารของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบ จำนวน 1 ชุด
 4. แผนผังปล่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนปรับปรุงและหลังปรับปรุง จำนวน 1 ชุด

ตามที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ ภายในสวนอุตสาหกรรมโรจนะ อุตสาหกรรม เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210 ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-31/53 ยย ได้ “แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 8,406 แรงม้า สิทธิเดิม 10,526 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักร 18,932 แรงม้า ตามคำแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 (แบบ ข.1) เลขรับที่ 4129 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2563” ไปแล้วนั้น ซึ่งปัจจุบันบริษัทฯ มีการปรับปรุงประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้ดียิ่งขึ้น ซึ่งไม่เปลี่ยนแปลงรายละเอียดขั้นตอนการผลิตอื่นๆ หรือส่งผลกระทบต่อคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ โดยมีกำลังแรงม้าเดิมติดตั้ง 46 แรงม้า เพิ่มขึ้น 222 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักร 268 แรงม้า ซึ่งได้ขออนุญาตในส่วนขยายครั้งที่ 3 ไปแล้วนั้น และเป็นไปตามมาตรา 19 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 รายละเอียดปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

ด้วยการนี้ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอให้อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา พิจารณาและบันทึกการเปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด Bag filter จากเดิม 3 ปล่องเพิ่มเป็น 4 ปล่อง ดังกล่าวลงในหนังสือรับรองบริษัท (แบบ ข.2) เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการแจ้งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว จักขอขอบคุณ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา



ลงชื่อ 
(นายสุตริวงษ์ ฐงโมโคะ)

ประธานบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

มร.อ.ดร.สุทนต์ ฐงโมโคะ
(นายสุทนต์ ฐงโมโคะ)
วิศวกรชำนาญการ



แบบ ข.2

(นายทรงเดช ผ่องฉวี)

เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่... อย 0028(3) / 429

กระทรวงอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า... บริษัท โคเช่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่... 45/1... ตรอก/ซอย... -... ถนน... โรงนะ
หมู่ที่ 9 ตำบล/แขวง... หนอง อำเภอ/เขต... อุทัย จังหวัด... พระนครศรีอยุธยา
ชื่อโรงงาน... บริษัท โคเช่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่... 77(2)
ประกอบกิจการ... ผลิตรถล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานพาหนะที่ทำจากอลูมิเนียม

กำลังเครื่องจักร... 10,124.75... แรงม้า... จำนวนคนงาน... 397... คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่... 45/1... ตรอก/ซอย... -... ถนน... โรงนะ
หมู่ที่ 9 คลอง... -... แม่น้ำ... -... ตำบล/แขวง... หนอง
อำเภอ/เขต... อุทัย จังหวัด... พระนครศรีอยุธยา
ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ชื่อ... บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรงนะ จำกัด (มหาชน)
ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535... เรื่อง กำหนดท้องที่ภายใน ต.บ้านหมาก ต.หนอง
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม... อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม
ลงวันที่ 4 เดือน... กันยายน พ.ศ. 2549

☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (ร.ง.2)
ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงานในวันที่... เดือน... พ.ศ.

☒ เป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ตามมาตรา 12
แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 5 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2544
ตามใบแจ้ง ลงวันที่ 17 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2544

ออกให้ไว้ ณ วันที่... เดือน... พ.ศ.

16 ส.ค. 2553

ลงชื่อ

(นายประยูร คิ่งทอง)

พนักงานเจ้าหน้าที่

อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	5 พ.ย. 52	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี		2552 ตามกฎกระทรวง		1	ลง 21 พค 52	(นายทรงเดช ผ่องศรี)
2	5 พ.ย. 53	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี 1 ปี						เจ้าหน้าที่สำนักงานตรวจโรงงานน้ำตาล
3	5 พ.ย. 54	28 ม.ค. 55	10401.75 / 397	18000	3390	6484	28	
4	5 พ.ย. 55			(เสีย)				
5	5 พ.ย. 56			(เสีย)				
6	5 พ.ย. 57			(เสีย)				
7	5 พ.ย. 58		5558	(เสีย)				
8	5 พ.ย. 59		2997	(เสีย)				
9	5 พ.ย. 60	16 ม.ค. 60	10401.75 / 397	14000	330	14544	16	
10	5 พ.ย. 61	9 พ.ย. 61	10401.75 / 397	15000	-	20779	14	
11	5 พ.ย. 62	1 พ.ย. 62	10401.75 / 397	18,000	-	25762	23	
12	5 พ.ย. 63							
13	5 พ.ย. 64							

หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

— S. —


บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
1	หนังสือรับรองฉบับนี้ ออกให้เพื่อรับรองว่าสถานที่ตั้งโรงงาน ตามทะเบียนโรงงาน เลขที่ 3-77(2)-1/41 ออย ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมโรจนะ โดย ออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่เป็น ข3-77(2)-1/41 ออย และได้จำหน่ายทะเบียน โรงงานเดิมแล้ว	(นายทรงเดช ห่องฉวี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
2	เดิมโรงงานรายนี้ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ จันทรเกษม จำกัด และได้ยื่นขอหนังสือรับรองตามมาตรา 30 อยู่ในเขต ประกอบการฯ ใช้ชื่อ บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
3	เดิมโรงงานรายนี้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-1/41 ออย แก้ไขใหม่เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-31/53 ออย ตามบันทึกการตรวจสอบของ พนักงานเจ้าหน้าที่ ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2553	(นายทรงเดช ห่องฉวี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
๔	ผู้ขอฯ ยื่นแบบ ข.๑ ตามมาตรา๓๐ มีความประสงค์ แจ้งเพิ่มเติมเครื่องจักร ส่วนขยายครั้งที่ ๑ อีก ๒๓๗ แรงม้า รวมมีเครื่องจักรทั้งสิ้น ๑๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ตามหนังสือของบริษัทฯ ลงรับเลขที่ ๒๓๖๐ เมื่อวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๕๔	(นายทรงเดช ห่องฉวี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
๕	รับแจ้งเพิ่มพื้นที่อาคารโรงงานจากเดิม ๑๑,๙๘๒.๒๕ ตารางเมตร เพิ่มพื้นที่ อาคารโรงงานอีก ๔๕๐ ตารางเมตร รวมพื้นที่อาคารโรงงานทั้งสิ้น ๑๒,๔๓๒.๒๕ ตารางเมตร และขอปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร สิทธิเดิม ๑๐,๔๐๑.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๗๖๕ แรงม้า ติดตั้งเพิ่มขึ้น ๒๑๓ แรงม้า คงเหลือ ๙,๘๔๙.๗๕ แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้ ๕๕๒ แรงม้า ตามคำขอ ทั่วไปเลขรับที่ ๒๗๗๗ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๒	(นายบุญชูวิชญ์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ
๖	หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ฉบับนี้ เปลี่ยนเลข ทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๗๗(๒)-๓๑/๕๓ออย เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๐๐๐๐๓๑๒๕๕๓๘ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรม มีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	(นายบุญชูวิชญ์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ
๗	แจ้งประกอบส่วนขยายครั้งที่ ๒ โดยมีการปรับปรุงการติดตั้งเครื่องจักร สิทธิเดิม ๙,๘๔๙.๗๕ แรงม้า ยกเลิกการใช้งาน ๖๖๔.๗๕ แรงม้า ติดตั้งเครื่อง เพิ่มขึ้น ๑,๓๔๔ แรงม้า ทำให้มีกำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นจากสิทธิเดิม ๖๗๖.๒๕ แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น ๑๐,๕๒๖ แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงาน ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน	(นายบุญชูวิชญ์ ของเมืองพรวน) วิศวกรปฏิบัติการ

พ.ศ.๒๕๓๕ เลขรับที่ ๖๕๘ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

~ S.~

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
๘	แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ ๓ โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น ๘,๔๐๖ แรงม้า สัทธิเดิม ๑๐,๕๒๖ แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักร ๑๘,๙๓๒ แรงม้า ตามคำขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ ๓ (แบบ ข.๑) เลขรับที่ ๔๑๒๙ ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๓	 นายสินธา จงไชย) วิศวกรชำนาญการ

- S.

คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (วันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีถัดไป ถ้ามิได้เสียค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยินยอมเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ไว้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบการโรงงานยังมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น
 - 3.1 น้ำทิ้งของโรงงานที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อปรับคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน
 - 3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมิและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองและ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฟุ้งไต่เกาะกั่ว ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
 - 3.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้าหรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



ฉบับผู้ประกอบการ

- - S.,

ที่ อบ. 000785



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2539 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105539138014

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท โคเช อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายฟูยูกิ มัตซึดะ

2. นายชินเอากิ อิเบะ

3. นายโทโมยุกิ โมรินากะ

4. นายฟุมีโนริ ชูจิโมโตะ

5. นายชินโงะ นางาตะ/

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ กรรมการสองคนลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตรา
สำคัญของบริษัท/

4.ทุนจดทะเบียน 262,000,000.00 บาท / สองร้อยหกสิบสองล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 45/1 หมู่ที่ 9 ตำบลธนู อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา/


6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 27 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 3 แผ่น

โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564






(นางสาวพรทิพย์ คงระเบียบ)
นายทะเบียน

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร. 02 528 7600

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th



นางสาวพรทิพย์ คงระเปีย

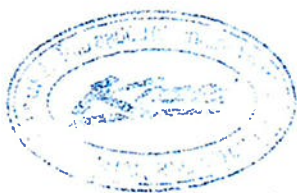
ที่ อย. 000785

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ อย. 000785

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท โคเช่ จันทรเกษม จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท โคเช่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2552/
2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2563
3. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น
ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
4. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน
ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



นายพรทิพย์ คงระเปีย



รศ.พิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร 02 528 7600

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อย. 000785

ออกใน ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

นางสาวพรทิพย์ คงระเบียน

- (1) ชื่อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้อยู่ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใด ๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น
- (2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และ จำหน่าย ทรัพย์สินโดยประการอื่น
- (3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์
- (4) กู้ยืมเงินเบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสืบทอดหุ้น หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจฟองซิเอร์
- (5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชนจำกัด
- (7) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายแม่พิมพ์วงล้อลูมิเนียม แม่พิมพ์หล่อเหล็ก สำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ ทุกชนิด รวมทั้งอุปกรณ์จับ ยึด อุตสาหกรรมทุบขึ้นรูปโลหะ และการหล่อโลหะ
- (8) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิต และการชุบ เคลือบ โลหะและพลาสติก ที่ใช้กับ กะทะล้อ วงล้อลูมิเนียม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์ และรถจักรยานยนต์ ทุกชนิด
- (9) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย กะทะล้อ วงล้อลูมิเนียม วงล้อเหล็กสำหรับยานยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายยางนอกและยางในสำหรับยานยนต์ทุกชนิด ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนและอะไหล่ของรถยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องทุ่นแรงทุกชนิด
- (10) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้จากเหล็ก หรืออลูมิเนียม หรือทองเหลือง หรือโลหะและอะไหล่ทุกชนิด



นางสาวพรทิพย์ คงระเบียน



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อบ. 000785

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

นางสาวพรทิพย์ คงระเบียบ

(11) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่ายเครื่องมือเครื่องใช้และอุปกรณ์เกี่ยวกับการซ่อมบำรุงรักษา
รถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ และเครื่องยนต์ทุกชนิด

(12) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตและจำหน่าย เครื่องจักรกลต่างๆ ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม โรงงาน-
ช่างกล งานก่อสร้าง งานช่างสำรวจ ตลอดจนอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(13) ทำการค้ารถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถแทรกเตอร์ รถบด รถยก ปั่นจั่น และเครื่องทุ่นแรงที่ใช้ในการก่อสร้าง
อุตสาหกรรมและเกษตรกรรมทุกชนิด รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(14) ประกอบกิจการการรับซ่อมรถยนต์ รถมอเตอร์ไซด์ เรือยนต์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้า รวมทั้งอะไหล่
และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(15) ทำการขายปลีกและขายส่ง ซึ่งสินค้าทุกชนิดตามวัตถุประสงค์ของบริษัท

(16) ประกอบกิจการส่งเข้ามาในราชอาณาจักรและส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ใน
วัตถุประสงค์

(17) ประกอบกิจการค้าและส่งออกซึ่งสินค้าทุกชนิด สินค้าอุปโภคบริโภค เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย
เครื่องประดับกาย วัสดุสำนักงาน วัสดุโรงงาน วัสดุก่อสร้าง เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องเรือนและเครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องครัว
เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เสื้อพวงหลัง เครื่องมือที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสิ่ง
ดังกล่าว

(18) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(19) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่นรวมทั้งรับบริการ
ค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วย
ภาษีอากร และกฎหมายอื่น



นางสาวพรทิพย์ คงระเบียบ



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

โทร 02 528 7500

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

ที่ อม. 000785

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

วัตถุที่ประสงค์ของ หนังสือส่วน/บริษัท นี้ มี 27 ข้อ

นางสาวพรวิทย์ คงระเบีย

(20) ประกอบธุรกิจรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำป้อนเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้ง
ปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย

(21) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดให้แก่บุคคล คณะบุคคล
นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(22) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตแม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ทุกชนิดที่ทำจากอูมิเนียม เหล็ก พลาสติกและ
วัสดุอื่นๆ รวมทั้งอุปกรณ์ปั๊มฉีด อุตสาหกรรมขึ้นรูปโลหะและการหล่อโลหะ

(23) ประกอบกิจการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง แก้ไข เปลี่ยนแปลงแม่พิมพ์ที่ทำจากอูมิเนียม เหล็ก
พลาสติก และที่ทำจากวัสดุอื่นๆ ทุกชนิด

(24) นำเข้า ส่งออก มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุดิบครายเพื่อใช้ในการ

(25) ประกอบกิจการรับจ้างออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรกลต่าง ๆ ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทุกชนิด ตลอดจน
ซ่อมแซม บำรุงรักษา ตกแต่ง ปรับปรุง และแก้ไขงานดังกล่าว

(26) ประกอบกิจการให้บริการกำกับดูแลกิจการของบริษัทหรือบริษัทในเครือ และให้บริการในด้านการบริหาร หรือ
ด้านเทคนิคแก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตน ไม่ว่าจะตั้งอยู่ในประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

(27) ประกอบกิจการให้บริการสนับสนุนในเรื่องดังต่อไปนี้ แก่วิสาหกิจในเครือ หรือสาขาของตน ไม่ว่าจะตั้งอยู่ใน
ประเทศไทยหรือในต่างประเทศ

ก. การจัดหาวัตถุดิบและชิ้นส่วน

ข. การสนับสนุนด้านเทคนิค

ค. การให้คำปรึกษาและแนะนำในการประกอบธุรกิจด้านต่าง ๆ เช่น ด้านการเงิน การตลาด ระบบบัญชี



ศาสตราจารย์ ดร. อรรถาธิเบญจกุล



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 14:48 น.

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce
โทร 02 258 7600

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th



Kosei Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

หนังสือมอบอำนาจ

ที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ ๑ มีนาคม 2564

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้านาย พุมิโนริ ชูจิโมโตะ และนายชิงเอกิ อิบะกรรมการ
ผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งสำนักงานตั้งอยู่ที่ 45/1 หมู่ 9
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ถ.โรจนะ ต.ธนู อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา 13210 เลขประจำตัว
ผู้เสียภาษี 3011799024

ขอมอบอำนาจให้ นางสาววรรณมณฑน์ รามคุณ ผู้ถือบัตรประชาชนเลขที่
3 1404 00100 09 0 ปัจจุบันทำงานในตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์ สำนักงาน
ตั้งอยู่ที่ 45/1 หมู่ 9 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ถ.โรจนะ ต.ธนู อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา 13210
มีอำนาจดำเนินการทุกประการเกี่ยวกับการยื่นเปลี่ยนแปลง/แก้ไขเครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดมลพิษ
ทางอากาศ ชนิด Bag Filter ที่มีอำนาจในการเพิ่มเติมเปลี่ยนแปลงค่าขอและตลอดจน
ทุกการกระทำที่เอื้อให้บรรลุวัตถุประสงค์งานเสร็จการ

การกระทำการใดๆ ที่นางสาววรรณมณฑน์ รามคุณ ได้กระทำไป ให้ถือเสมือนว่าข้าพเจ้า
ได้กระทำเองทุกประการ



ลงชื่อ.....ผู้มอบอำนาจ
(นายพุมิโนริ ชูจิโมโตะ และนายชิงเอกิ อิบะ)

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบอำนาจ
(นางสาววรรณมณฑน์ รามคุณ)

ลงชื่อ.....พยาน
(นายธนบดี ประพันธ์)

ลงชื่อ.....พยาน
(นางสาวรัชฎาภรณ์ ธรรมราช)



J A P A N

旅券番号 / Passport No.

P

JPN

TZ2055129

姓/Surname
SUGIMOTO

2. Given name
FUMINORI

(N. / Nationality) : (D. / Date of birth)
JAPAN 09 JUN 1969

性別/Sex M 登録/Registered Domestic FUKUI

05 FEB 2021

所記入の用 Signature of Owner

05 FEB 2031

RE: T/TI Authority
EMBASSY OF JAPAN
IN THAILAND

亦又規

P<JPNSUGIMOTO<<FUMINORI<<<<<<<<<<<<<<<<<<<

TZ20551292JPN6906090M3102053<<<<<<<<<<<04

、柿柿又提

This passport is valid for all countries and areas
unless otherwise endorsed

2

JPN

TR7310692

रा. ३५४१६१०

IBÉ

2. Given name

SHIGEAKI

၀၆။ နေ့စဉ်အားဖြင့်

JAPAN

10 SEP 1972

231:500

14. Not stated previously

M

FUKUI

2014年12月15日

ଅନୁବନ୍ଧ ୨: ସଂକଳନର ଅବସ୍ଥା

26 DEC 2016

၂၀၁၁ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့မှ ၂၀၁၁ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့

26 DEC 2026

21. Find a formula

MINISTRY OF
FOREIGN AFFAIRS

P<JPNIBE<<SHIGEAKI<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<
TR73106926JPN7209101M2612269<<<<<<<<<<<<<Z02

何部 泉明



บัตรประจำตัวประชาชน Thai ID Card
เลขประจำตัวประชาชน Identification Number 3-3409 00553-13



ชื่อและชื่อสกุล นาย ธนบดี ประพันธ์



Name Mr. Thanabodee

Last name Prapphantha

เกิดวันที่ 25 เม.ย. 2518

Date of Birth 25 Apr 1975

ศาสนา อิสลาม

ที่อยู่ 90/16 หมู่ที่ 7 ต.บ้านกรด อ.บางปะอิน

จ.พระนครศรีอยุธยา

15 ต.ค. 2557

วันออกบัตร

15 ต.ค. 2564



(นายทะเบียน บัญชีราษฎร)

24 เม.ย. 2566

วันบัตรหมดอายุ

24 Apr. 2023



1406-03-08151111

ธนาบดี ประพันธ์
ธนบดี ประพันธ์

BORA-16-04



ประเทศไทย
THAILAND

JTO-0821536-38



บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card
เลขประจำตัวประชาชน 3 5508 00012 09 7
Identification Number

ชื่อตัวและชื่อสกุล น.ส. ธีฟักณัฐ ธรรมราช



Name Miss Theerakan

Last name Thammarat

เกิดวันที่ 22 ต.ค. 2525

Date of Birth 22 Oct. 1982

ศาสนา พุทธ

ที่อยู่ 455 หมู่ที่ 3 ต.ผาสิงห์ อ.เมืองน่าน
จ.น่าน

28 ต.ค. 2558

วันออกบัตร

28 Dec. 2015

Date of Issue

วันบัตรหมดอายุ

(วันที่บัตรมีอายุครบ 10 ปี)

เจ้าหน้าที่ออกบัตร

21 ต.ค. 2567

วันบัตรหมดอายุ

21 Oct. 2024

Date of Expiry



5599-08-12281024

ธีฟักณัฐ

[Signature]

ธีฟักณัฐ ธรรมราช

45-1680360-011

THAILAND
ประเทศไทย



BOM-B-3-06



บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card

เลขประจำตัวประชาชน 3 1404 00100 09 0

Identification Number

ชื่อและนามสกุล น.ส. วรวิมลเจณี รามคุณ

Miss Wassamon

นามสกุล Ramkhun

เกิดวันที่ 11 ธ.ค. 2521

Date of Birth 11 Dec. 1978

ศาสนา พุทธ

อายุ 16 หมู่ที่ 3 ต.หน้าไม้ อ.บางไทร

จ.พระนครศรีอยุธยา

27 ธ.ค. 2563

วันหมดอายุ

27 ธ.ค. 2571

วันหมดอายุ

10 ธ.ค. 2571

วันหมดอายุ

10 Dec. 2028

Date of expiry

10 ธ.ค. 2571

วันหมดอายุ

10 Dec. 2028

Date of expiry



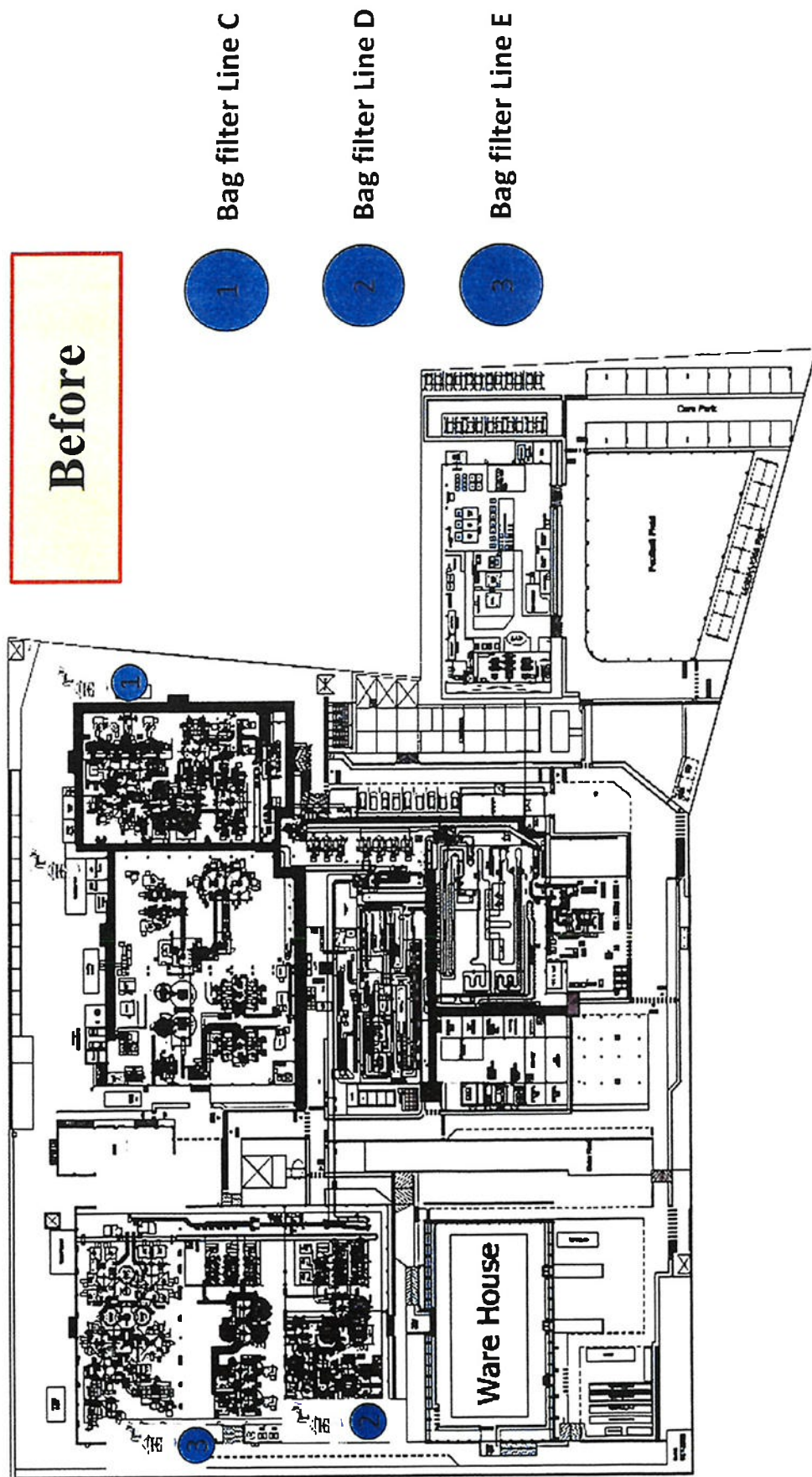
1414-03-01271040

คำพิพากษา

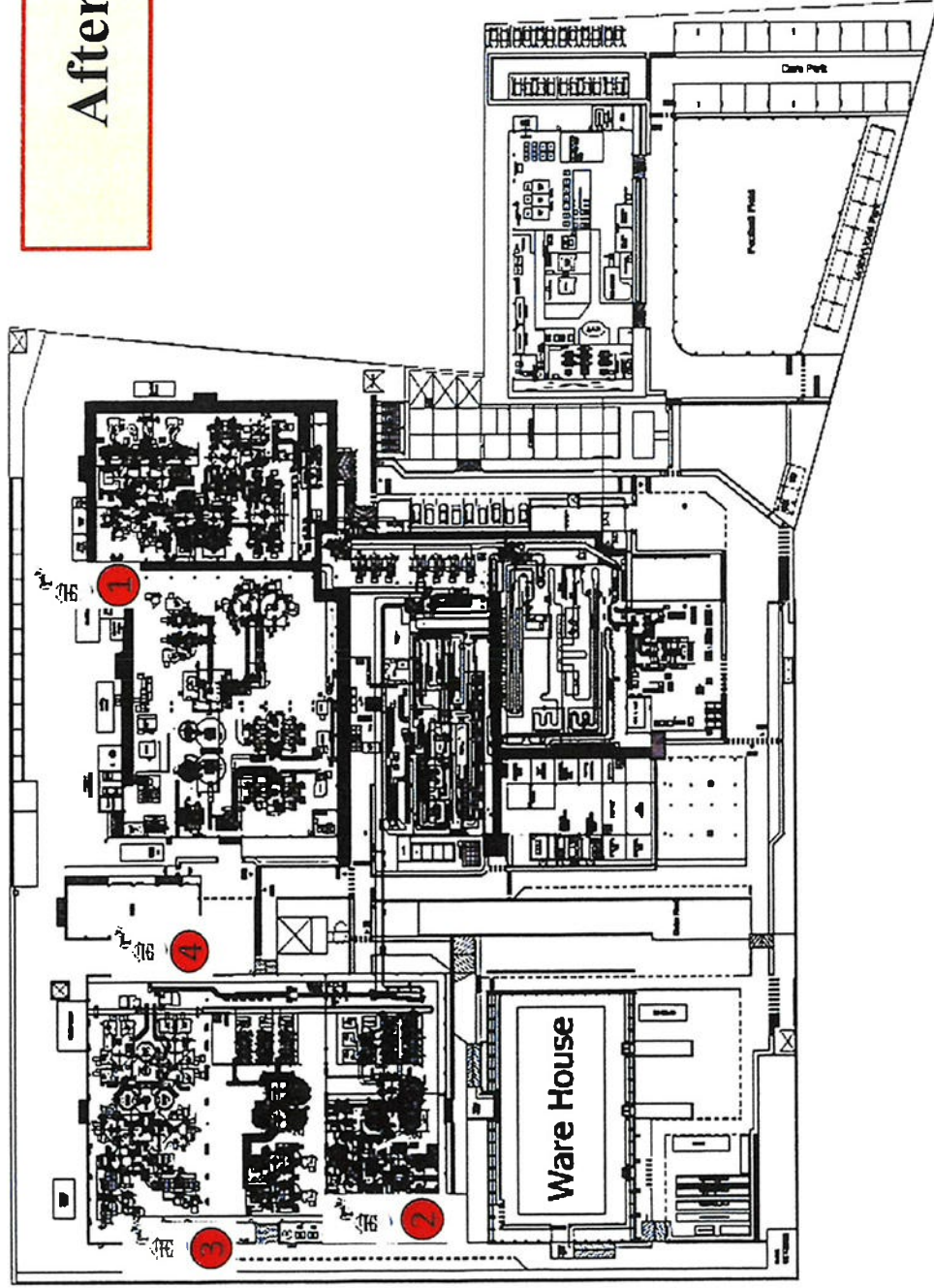
~ S ~

นางสาว

แผนผังปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ



แผนผังปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ



After

1
Bag filter Line C,F

2
Bag filter Line D

3
Bag filter Line E,G

4
Bag filter Chip melting

บัญชีเครื่องจักรที่ใช้บำบัดอากาศ (2554)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัท และประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	Bag Filter 1 (Line C) ADS6-10152/3M RAKEN	กรองและดักจับฝุ่นที่ปะปนออกจากเตาหลอม	15		1	15	
2	Bag Filter 2 (Line D) ADS6-10152/3M RAKEN	กรองและดักจับฝุ่นที่ปะปนออกจากเตาหลอม	15		1	15	
3	Bag Filter 3 (Line E) AFC 36/40 RAKEN	กรองและดักจับฝุ่นที่ปะปนออกจากเตาหลอม	16		1	16	
	Future						
	Future						
					3	46	

บัญชีเครื่องจักรที่ใช้บำบัดอากาศ (ปัจจุบัน 2563-2564)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัท และประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	Bag Filter 1 (Line C,F) ADS6-10152/3M RAKEN	กรองและดักจับฝุ่นที่ปะปนออกจากเตาหลอม	76		1	76	
2	Bag Filter 2 (Line D) ADS6-10152/3M RAKEN	กรองและดักจับฝุ่นที่ปะปนออกจากเตาหลอม	64		1	64	
3	Bag Filter 3 (Line E,G) AFC 36/40 RAKEN	กรองและดักจับฝุ่นที่ปะปนออกจากเตาหลอม	76		1	76	
4	Bag Filter 4 (Chip melting) ADS6-10152/3M RAKEN	กรองและดักจับฝุ่นที่ปะปนออกจากเตาหลอม	52		1	52	
					4	268	