

ภาคผนวก ข-9

ตัวอย่างการตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร/ อุปกรณ์ที่มีเสียงดัง

Generator Check list

Location : PSB

Rev:01/16

Manufacture : CATERPILAR / COMMINIS

Tag No: NO. 2

Date :

Type :

RANNING : 10.30 / 10.45

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกตุถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากถาดลิ้วกลัด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำถังเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
8	เกอ์วัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สภาพพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอ์วัดด้านเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>82</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>84</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.

No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความเร็วไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>82</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>84</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตซ์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.

Note :

Check by : S Date : 6 / 1 / 24

Generator Check list

Location : PSB

Rev:01/16

Manufacture : CATERPILAR / COMMINIS

Tag No: NO. 2

Date :

Type :

RANNING : 10.10 / 10.25

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกตุถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากถาดลิ้วกลัด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำถังเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
8	เกอ์วัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สภาพพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอ์วัดด้านเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>80</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>80</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.

No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความเร็วไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>84</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>84</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตซ์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 13 / 1 / 24

Rev:01/16

Generator - Check list

Location : PSO Tag No: NO. 2 Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINs

Type :

RANING : 10.00/10.15

No.	ก่อนเดินเครื่องฯ	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบๆ ตัวเครื่องตั้งเกตุตั้งคัลปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจําเพาะ อยู่ทีประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใต้กรงอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องยนต์และแผงควบคุมเครื่องกํานัด ไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>82</u> °F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>84</u> °F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกดัก	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ ไฟฟ้า 50 เฮิร์ท	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>148</u> °F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>148</u> °F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องยนต์คํองอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 20/1/24

Rev:01/16

Generator - Check list

Location : PSO Tag No: NO. 2 Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINs

Type :

RANING : 10.15/10.30

No.	ก่อนเดินเครื่องฯ	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบๆ ตัวเครื่องตั้งเกตุตั้งคัลปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจําเพาะ อยู่ทีประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใต้กรงอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องยนต์และแผงควบคุมเครื่องกํานัด ไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>60</u> °F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>82</u> °F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกดัก	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ ไฟฟ้า 50 เฮิร์ท	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>140</u> °F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>148</u> °F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1522</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องยนต์คํองอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>944</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 27/1/24

Rev:01/16

Generator Check list

Location : PSB Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS Tag No: NO. 2

Type :

RANING : 10.00 /10.15

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกล็ดปลอก	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของเครื่อง 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน V ,กระแสไฟฟ้า A
8	เกจวัดน้ำมันบริเวณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงดันควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>80</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>82</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>452</u> ชม.
No	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>110</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>111</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	หลังเครื่องหยุดเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับระดับเครื่องในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>452</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 3 / 2 / 24

Rev:01/16

Generator Check list

Location : PSB Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS Tag No: NO. 2

Type :

RANING : 10.00 /10.15

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกล็ดปลอก	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของเครื่อง 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>99</u> V ,กระแสไฟฟ้า A
8	เกจวัดน้ำมันบริเวณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงดันควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>80</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>80</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>452</u> ชม.
No	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>110</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>112</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	หลังเครื่องหยุดเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับระดับเครื่องในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>77</u> V ,กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>452</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 10 / 2 / 24

Rev:01/16

Generator-Check list

Location : PSB Tag No: NO. 2

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS

Type : RANING : 10.05 / 10.20

No.	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจรอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากแท่งวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจสอบค่าความดันน้ำเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขารเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานหัดลมหม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแสดงแรงดันเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>76</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>76</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>955</u> ชม.
No	ขณะเครื่องทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกอ	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>160</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>166</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1602</u>
8	** กรณีย่อยไหลคกระแไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องที่คองอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขารเบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>955</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 17 / 9 / 24

Rev:01/16

Generator-Check list

Location : PSB Tag No: NO. 2

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS

Type : RANING : 10.10 / 10.25

No.	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจรอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากแท่งวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจสอบค่าความดันน้ำเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขารเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานหัดลมหม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแสดงแรงดันเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>75</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>76</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>955</u> ชม.
No	ขณะเครื่องทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกอ	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>160</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>162</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีย่อยไหลคกระแไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องที่คองอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขารเบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>955</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 24 / 2 / 24

Generator - Check list

Location : PSD

Rev:01/16

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS

Tag No: NO. 2

Date :

Type :

RANNING : 10.00/10.15

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกอูถึงคิปปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดังจาเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขารเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกอูวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอูวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>72</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>74</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>955</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงคิปปกติและการมีคานาเกอู	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>163</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>164</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องต้นประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขารเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่คิปปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>955</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 02 / 03 / 24

Generator - Check list

Location : PSB

Rev:01/16

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS

Tag No: NO. 2

Date :

Type :

RANNING : 10.05 / 10.20

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกอูถึงคิปปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดังจาเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขารเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกอูวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอูวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>76</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>76</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>959</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงคิปปกติและการมีคานาเกอู	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>78</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.4</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>176</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>180</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องต้นประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1506</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขารเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่คิปปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>959</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 09 / 03 / 24

Generator - Check list

Location : PSD Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS Tag No: NO 2

Type :
RANING : 10.00 / 10.15

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคัปกลี	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิด ไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>76</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>78</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>959</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาแกล็ค	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>170</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>172</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีย่อยไหลกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>959</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 16 / 03 / 24

Generator - Check list

Location : PSD Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS Tag No: NO 2

Type :
RANING : 10.10 / 10.25

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคัปกลี	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิด ไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>76</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>76</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>969</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาแกล็ค	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>180</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>180</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	** กรณีย่อยไหลกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>969</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 30 / 03 / 24

Location : PSD Generator - Check list Rev:01/16
 Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 2 Date :
 Type :
 RANNING : 10.06 / 10.20

No.	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากหลักวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันเชื้อเพลิงที่ประมาณ 1.240-1.260	/		
7	ชุดชาร์จเบตเตอร์	/		1: 2: แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้า A
8	เกดวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		น้ำมันพอใช้
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หรือน้ำ	/		
11	เกดวัดค่าน้ำมันเครื่องและแรงดันควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หรือน้ำ)	/		Temp..... <u>76</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>76</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>969</u> ชม.

No.	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2:, V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หรือน้ำ)	/		Temp..... <u>180</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>180</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		1: A, 2: A, 3: A

No.	ขณะเครื่องหยุดเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับตัวเครื่องให้ตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงถึง 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>969</u> ชม.

Note :
 Check by : Date : 6 / 4 / 24

Location : PSD Generator - Check list Rev:01/16
 Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 2 Date :
 Type :
 RANNING : 17.00 / 17.15

No.	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากหลักวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันเชื้อเพลิงที่ประมาณ 1.240-1.260	/		
7	ชุดชาร์จเบตเตอร์	/		1: 2: แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้า A
8	เกดวัดค่าน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		น้ำมันพอใช้
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หรือน้ำ	/		
11	เกดวัดค่าน้ำมันเครื่องและแรงดันควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หรือน้ำ)	/		Temp..... <u>96</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>76</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>969</u> ชม.

No.	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2:, V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.4</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หรือน้ำ)	/		Temp..... <u>180</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>182</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		1: A, 2: A, 3: A

No.	ขณะเครื่องหยุดเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับตัวเครื่องให้ตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงถึง 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>969</u> ชม.

Note :
 Check by : Date : 11 / 4 / 24

Generator - Check list

Location : P50 Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMIN Tag No: NO. 2

Type :
RANNING : 10.15/10.30

No.	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคิปปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากหลักวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V , กระแสไฟฟ้า A
8	เกอว์คัมน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		น้ำมันเชื้อเพลิง
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอว์คัมด้านเครื่องยนต์และแผงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>76</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>76</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

No.	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>178</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>180</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No.	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 20/4/24

Generator - Check list

Location : P50 Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMIN Tag No: NO. 2

Type :
RANNING : 10.10/10.25

No.	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคิปปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากหลักวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V , กระแสไฟฟ้า A
8	เกอว์คัมน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		น้ำมันเชื้อเพลิง
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอว์คัมด้านเครื่องยนต์และแผงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>76</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>77</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

No.	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>78</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.4</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>178</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>180</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No.	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 20/4/24

Generator - Check list Rev:01/16

Location : 45B Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMIN Tag No: NO. 2

Type :

RANNING : 15:00 / 15:15

No	ก่อนเดินเครื่องขุด	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากแท่งวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ข้อและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V, กระแสไฟฟ้าA
8	เกดน้ำมันกับปริมาณน้ำมันในถัง	/		* <u>น้ำมันปกติ</u>
9	สภาพใต้กรงอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกดวัดค่าแรงดันและแรงดันเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>84</u>F
13	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>84</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>976</u> ชม.
No	ขณะเครื่องขุดทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีปริมาณเกด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>81</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>140</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>142</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	*** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องขุดดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องดับให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V, กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>976</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 4 / 5 / 24

Generator - Check list Rev:01/16

Location : 45B Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMIN Tag No: NO. 2

Type :

RANNING : 10:35 / 10:50

No	ก่อนเดินเครื่องขุด	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากแท่งวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ข้อและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V, กระแสไฟฟ้าA
8	เกดน้ำมันกับปริมาณน้ำมันในถัง	/		* <u>น้ำมันปกติ</u>
9	สภาพใต้กรงอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกดวัดค่าแรงดันและแรงดันเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>82</u>F
13	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>84</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>976</u> ชม.
No	ขณะเครื่องขุดทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีปริมาณเกด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>81</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>140</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>144</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	*** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องขุดดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องดับให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V, กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>976</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 11 / 5 / 24

Rev:01/16
Date :

Location : R50

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 2

Type : 11.20/11.36

RANING : 11.20/11.36

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบดเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบดเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์เบดเคอร์	/		แรงดัน <u>2.6</u> V , กระแสไฟฟ้าA
8	เก้วัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		<u>4 ลิ้น</u> นม
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สภาพหม้อต้ม/หม้อน้ำ	/		
11	เก้วัดด้านเครื่องบนและเบงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>86</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>86</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		<u>976</u> ขม.
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีสั่นผิดปกติ	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>81</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.1</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>132</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>132</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1500</u>
8	*** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะที่เครื่องยังเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับสวิชเครื่องยังตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์เบดเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>2.7</u> V , กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>976</u> ขม.

Rev:01/16
Date :

Location : R50

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 2

Type : 13.00/13.15

RANING : 13.00/13.15

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบดเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบดเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์เบดเคอร์	/		แรงดัน <u>2.6</u> V , กระแสไฟฟ้าA
8	เก้วัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		<u>4 ลิ้น</u> นม
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สภาพหม้อต้ม/หม้อน้ำ	/		
11	เก้วัดด้านเครื่องบนและเบงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>80</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>82</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		<u>976</u> ขม.
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีสั่นผิดปกติ	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>82</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>162</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>164</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1509</u>
8	*** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะที่เครื่องยังเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับสวิชเครื่องยังตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์เบดเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>2.7</u> V , กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>976</u> ขม.

Generator - Check list

Rev:01/16

Location : PSB Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMINIS Tag No: NO. 2

Type : 10.00 / 10.15

RANNING : 10.00 / 10.15

No.	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดติด	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากแท่งวัดระดับเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบดเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบดเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์จเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>25</u> V , กระแสไฟฟ้าA
8	เก้จวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สภาพพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เก้จวัดค่าน้ำเครื่องและแรงดันควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>86</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>86</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.1</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>114</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>150</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องอยู่ที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1500</u>
8	กระแสจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยังเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องจนคัตออฟอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์จเบดเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 1/6/67

Generator - Check list

Rev:01/16

Location : PSB Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMINIS Tag No: NO. 0

Type : 10.40 / 10.65

RANNING : 10.40 / 10.65

No.	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดติด	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากแท่งวัดระดับเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบดเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบดเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์จเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>25</u> V , กระแสไฟฟ้าA
8	เก้จวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สภาพพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เก้จวัดค่าน้ำเครื่องและแรงดันควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>86</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>86</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.1</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>150</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>163</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องอยู่ที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1500</u>
8	กระแสจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยังเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องจนคัตออฟอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์จเบดเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 8/6/67

Generator Check list Rev:01/16

Location : PSD Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 2

Type : RANING : 10.00/10.15

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากทาสีวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของกระแส อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>25</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานที่คลุมหม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงดันของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>36</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>36</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

No	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีค่านานเกจ	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.1</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>140</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>141</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	กรณีสายไฟตกกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No	ขณะเครื่องเดินดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิชเครื่องให้ตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 15 / 6 / 67

Generator Check list Rev:01/16

Location : PSD Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 2

Type : RANING : 10.00/10.15

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากทาสีวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของกระแส อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>25</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานที่คลุมหม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงดันของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>36</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>36</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

No	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีค่านานเกจ	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.1</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>140</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>146</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	กรณีสายไฟตกกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No	ขณะเครื่องเดินดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิชเครื่องให้ตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>996</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 22 / 6 / 67

Generator - Check list Rev:01/16

Location : Jetty Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINs Tag No: NO. 1

Type :

RANNING : 10.05/10.20

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกอูถึงคิลปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหย้ากวดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกอูวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใช้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอูวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>89</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>80</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>140</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>148</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		1: A, 12: A, 13: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 6 / 1 / 24

Generator - Check list Rev:01/16

Location : Jetty Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINs Tag No: NO. 1

Type :

RANNING : 10.05/11.00

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกอูถึงคิลปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหย้ากวดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกอูวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใช้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอูวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>82</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>84</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>149</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>144</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		1: A, 12: A, 13: A
No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 13 / 1 / 24

Location : Jetty

Manufacture : CATERPILAR / COMMINIS

Type :

RANING : 400 / 11.6

Generator - Check list

Tag No: NO. 1

Rev:01/16

Date :

No.	ก่อนเดินเครื่องชนค	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดถึงคิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากหลักวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำก้นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องชนคและแผงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>70</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>52</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>512</u> ชม.
No	ขณะเครื่องชนคทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคลื่นแก๊ส	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>102</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>104</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องชนคประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	*** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		1: A, 12: A, 13: A
No	ขณะเครื่องชนคเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องชนคต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>512</u> ชม.

Note :

Check by :

Date : 20/1/24

Generator Check list		Rev:01/16		
Location : <u>Jetty</u>		Date :		
Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS		Tag No: NO..... <u>1</u>		
Type :				
RANMING : <u>1050/11-05</u>				
No.	ก่อนเดินเครื่องยวต	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเพลสส์กวดสันเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบดเคอร์	/		
5	ระดับน้ำขึ้นเบดเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลมระบายน้ำ	/		
11	เกจวัดสันเครื่องยันคและเมงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อไอน้ำ)	/		Temp..... <u>90</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>92</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยวตทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆทั้งเชิงยึดปกติและการมีควมบกถึ	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงกลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อไอน้ำ)	/		Temp..... <u>148</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>148</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขัณป์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A,I2: A,I3: A
No	ขณะเครื่องยวตดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิช้เครื่องนค้ที่อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบดเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบดเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ก เพื่อแจ้งพร้อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.

Note :

27/1/24

Check by : Date :

Rev:01/16

Generator - Check list

Location : Jetty Tag No: NO. 1 Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS

Type : RANNING : 10.40/10.55

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเกจวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจสอบค่าความดันน้ำเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2: แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้าA
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>80</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>82</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.
No	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>140</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>144</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	หลังเครื่องหยุดเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 3/2/24

Rev:01/16

Generator - Check list

Location : Jetty Tag No: NO. 1 Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS

Type : RANNING : 10.30/10.45

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึดคัปปลิ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเกจวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจสอบค่าความดันน้ำเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2: แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้าA
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>80</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>82</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>815</u> ชม.
No	ขณะเครื่องเดินทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>142</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>144</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	หลังเครื่องหยุดเดิน	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>29</u> V, กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>815</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 10/2/24

Rev:01/16

Location : Jetty Tag No: NO. 1 Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMINIS

Type : RANMING : 11.00 / 11.16

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกอูถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์เบตเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
8	เกอูวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอูวัดด้านเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>80</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>80</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>815</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>78</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>60.4</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>180</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>182</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1506</u>
8	กระแสจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ก่อนเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์เบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>815</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 17 / 2 / 24

Rev:01/16

Location : Jetty Tag No: NO. 1 Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMINIS

Type : RANMING : 10.45 / 11

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกอูถึงผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์เบตเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
8	เกอูวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกอูวัดด้านเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>80</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>80</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>815</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>78</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>60.4</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>182</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>180</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1506</u>
8	กระแสจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ก่อนเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยนต์ให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์เบตเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V , กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>815</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 24 / 2 / 24

Generator Check list

Location : Jetty Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINs Tag No: NO. 1

Type :
RANNING : 10:30 / 10 45

No	ก่อนเดินเครื่องยาเค	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคิปกกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>97</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาตรน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใช้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หมอน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หมอน้ำ)	/		Temp..... <u>82</u>F
13	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>82</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยาเคทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>78</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หมอน้ำ)	/		Temp..... <u>149</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>150</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะทำงานประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยาเคดับ	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องยาเคให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 02 / 03 / 67

Generator Check list

Location : Jetty Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINs Tag No: NO. 1

Type :
RANNING : 10:30 / 10 45

No	ก่อนเดินเครื่องยาเค	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคิปกกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>97</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาตรน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใช้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หมอน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หมอน้ำ)	/		Temp..... <u>80</u>F
13	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>89</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยาเคทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หมอน้ำ)	/		Temp..... <u>142</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>144</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะทำงานประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยาเคดับ	Yes	No	Note
1	ปรับตั้งเครื่องยาเคให้อยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>812</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 09 / 03 / 24

Generator Check list

Location : Jetty Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS Tag No: NO. 1
Type :
RANNING : 11.00 / 11.15

No.	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงกึ่งปิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำถังเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่เฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์เบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เก้จวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เก้จวัดค่าน้ำมันและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>80</u> °F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>89</u> °F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.
No.	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกิ้ล	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>78</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>160</u> °F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>162</u> °F
7	ความเร็วรอบเครื่องต้นประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A,I2: A,I3: A
No.	หลังเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องต้นที่ตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์เบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.

Note :
.....
.....
.....

Check by : Date : 16 / 03 / 24

Generator Check list

Location : Jetty Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS Tag No: NO. 1
Type :
RANNING : 10.45 / 11.00

No.	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงกึ่งปิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	หัวและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำถังเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่เฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์เบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เก้จวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เก้จวัดค่าน้ำมันและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>89</u> °F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>80</u> °F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.
No.	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีคานาเกิ้ล	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>149</u> °F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>150</u> °F
7	ความเร็วรอบเครื่องต้นประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A,I2: A,I3: A
No.	หลังเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องต้นที่ตั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์เบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.

Note :
.....
.....
.....

Check by : Date : 30 / 03 / 24

Generator - Check list

Location : Jetty

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS

Type : 1100 /11.15

Tag No: NO. 1

Rev:01/15

Date :

No.	ก่อนเดินเครื่องฯ	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบรอบๆ ตัวเครื่องสังเกตสิ่งผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จากหลักวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอรี่	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอรี่	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดวาล์วเบตเตอรี่	/		แรงดัน <u>27</u> V, กระแสไฟฟ้า A
8	เกจวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		<u>น้ำมันพอ</u>
9	สภาพใต้กระงออากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและเบตเตอรี่และเบตเตอรี่ก่อนเดินเครื่อง	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง (หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>52</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง (น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>50</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.
No	ขณะเครื่องฯทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง (หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>172</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง (น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>174</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องอยู่ที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องฯดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องฯในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องวาล์วเบตเตอรี่ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอรี่	/		แรงดัน <u>27</u> V, กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 6 / 4 / 24

Generator - Check list

Location : Jetty

Manufacture : CATERPILAR /COMMINS

Type : 1100 /11.15

Tag No: NO. 1

Rev:01/15

Date :

No.	ก่อนเดินเครื่องฯ	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบรอบๆ ตัวเครื่องสังเกตสิ่งผิดปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จากหลักวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบตเตอรี่	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอรี่	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดวาล์วเบตเตอรี่	/		แรงดัน <u>27</u> V, กระแสไฟฟ้า A
8	เกจวัดน้ำมัน/ปริมาณน้ำมันในถัง	/		<u>น้ำมันพอ</u>
9	สภาพใต้กระงออากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและเบตเตอรี่และเบตเตอรี่ก่อนเดินเครื่อง	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง (หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>52</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง (น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>50</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.
No	ขณะเครื่องฯทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการมีควันเกิดขึ้น	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> V2: V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง (หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>172</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง (น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>174</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องอยู่ที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องฯดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องฯในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องวาล์วเบตเตอรี่ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบตเตอรี่	/		แรงดัน <u>27</u> V, กระแสไฟฟ้า A
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>821</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 11 / 4 / 24

Rev:01/16

Generator - Check list

Location : Jetty Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 1

Type : RANING : 11.05 / 11.20

No	ก่อนเดินเครื่องงาน	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกตุถึงคิปปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเทลิทวักด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดวาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		น้ำมัน <u>น้อย</u>
9	สภาพไฟส่องสว่างจาก	/		
10	สภาพทวนพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแสงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>92</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>82</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยอนที่ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงคิปปกติและการมีขบวนการกลี	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>180</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>180</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1602</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยอนที่ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยอนที่คั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องวาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 20 / 11 / 24

Rev:01/16

Generator - Check list

Location : Jetty Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 1

Type : RANING : 10.45 / 11.00

No	ก่อนเดินเครื่องงาน	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกตุถึงคิปปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเทลิทวักด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดวาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		น้ำมัน <u>น้อย</u>
9	สภาพไฟส่องสว่างจาก	/		
10	สภาพทวนพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแสงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>92</u>F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>80</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยอนที่ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงคิปปกติและการมีขบวนการกลี	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>178</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>176</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1602</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยอนที่ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิตช์เครื่องยอนที่คั้งอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องวาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 20 / 11 / 24

Generator Check list

Location : Jetty Rev:01/15

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO 1 Date :

Type : 1530 /1544

RANING : 1530 /1544

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึด	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเกจวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	น้ำมันและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำในถังเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันน้ำมันเชื้อเพลิงที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>97</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		* <u>น้ำมันน้อย</u>
9	สภาพใช้กรองอากาศ	/		
10	สภาพทาน้ำมัน	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงดันลมเครื่องก่อนเดินเครื่อง	/		
12	อุณหภูมิเครื่อง(น้ำมัน)	/		Temp..... <u>82</u>F
13	อุณหภูมิเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>80</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

No	ขณะเครื่องทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการเบรค	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.9</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมัน)	/		Temp..... <u>167</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>169</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1:A, I2:A, I3:A

No	ขณะเครื่องดับ	Yes	No	Note
1	ปรับระดับเครื่องในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>97</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 4 / 5 / 16

Generator Check list

Location : Jetty Rev:01/15

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO 1 Date :

Type : 11.00 /11.15

RANING : 11.00 /11.15

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินเครื่องรอบๆ ตัวเครื่องถึงจุดยึด	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเกจวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	น้ำมันและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำในถังเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันน้ำมันเชื้อเพลิงที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดชาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>97</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		* <u>น้ำมันน้อย</u>
9	สภาพใช้กรองอากาศ	/		
10	สภาพทาน้ำมัน	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงดันลมเครื่องก่อนเดินเครื่อง	/		
12	อุณหภูมิเครื่อง(น้ำมัน)	/		Temp..... <u>78</u>F
13	อุณหภูมิเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>80</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

No	ขณะเครื่องทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการเบรค	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.9</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมัน)	/		Temp..... <u>170</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>172</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1502</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1:A, I2:A, I3:A

No	ขณะเครื่องดับ	Yes	No	Note
1	ปรับระดับเครื่องในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องชาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>97</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 11 / 5 / 16

Generator Check list Rev:01/16

Location : Jetty Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 1

Type : 1145/19.00

RANING : 1145/19.00

No	ก่อนเดินเครื่องขยาคี	Yes	No	Note
1	เดินตรวจรอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกตุถึงปิดกิด	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากถะลิ้วกลัก้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดังจำเพาะ อยู่ทีประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดวาร์บเบคเคอร์	/		แรงดันV ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		* <u>น้ำมันน้อย</u>
9	สภาพใช้กรงอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดค้ำเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>80</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>82</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>638</u> ชม.

No	ขณะเครื่องขยาคีทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆทั้งเชิงคักปิดและการเปิดบานเกจคัก	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>78</u> PSI
3	แรงเคื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ท	/		<u>50.4</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>180</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>184</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องขยาคีประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1506</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1:A, I2:A, I3:A

No	ขณะเครื่องขยาคีดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิชเครื่องขยาคีต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขยาคีเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 18/5/67

Generator Check list Rev:01/16

Location : Jetty Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 1

Type : 1320/13.36

RANING : 1320/13.36

No	ก่อนเดินเครื่องขยาคี	Yes	No	Note
1	เดินตรวจรอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกตุถึงปิดกิด	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากถะลิ้วกลัก้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเคอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเคอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดังจำเพาะ อยู่ทีประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดวาร์บเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใช้กรงอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดค้ำเครื่องยนต์และแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>82</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>82</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

No	ขณะเครื่องขยาคีทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆทั้งเชิงคักปิดและการเปิดบานเกจคัก	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>80</u> PSI
3	แรงเคื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> ,V2: ,V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ท	/		<u>50.2</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>174</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>178</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องขยาคีประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1504</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1:A, I2:A, I3:A

No	ขณะเครื่องขยาคีดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิชเครื่องขยาคีต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขยาคีเบคเคอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเคอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 25/5/67

Generator - Check list

Location : Jetty Rev:01/16
 Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMINS Tag No: NO. 1

Type :
 RANING : 10.00/10.15

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกล็ดคอปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดที่ด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขาร์เบคเตอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใต้กรงอากาศ	/		
10	สายพานขับเคลื่อน/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดค่าน้ำมันเครื่องและแรงดันเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>86</u>F
13	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>86</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>935</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการเปิดบานเกล็ด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>76</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.0</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>120</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>135</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1501</u>
8	ครีเอชไฮดรอลิกกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	ปรับจูนเครื่องจนคังอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขาร์เบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>938</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 1 / 6 / 67

Generator - Check list

Location : Jetty Rev:01/16
 Date :

Manufacture : CATERPILAR / COMMINS Tag No: NO.

Type :
 RANING : 10.14 / 10.33

No	ก่อนเดินเครื่อง	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกล็ดคอปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากเหล็กวัดที่ด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความดันเฉพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดขาร์เบคเตอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพใต้กรงอากาศ	/		
10	สายพานขับเคลื่อน/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดค่าน้ำมันเครื่องและแรงดันเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>86</u>F
13	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>86</u>F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>938</u> ชม.
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการเปิดบานเกล็ด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>74</u> PSI
3	แรงดันไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิร์ต	/		<u>50.0</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp..... <u>136</u>F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp..... <u>160</u>F
7	ความเร็วรอบเครื่องขณะประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1501</u>
8	ครีเอชไฮดรอลิกกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A
No	ขณะเครื่องยังทำงาน	Yes	No	Note
1	ปรับจูนเครื่องจนคังอยู่ในตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องขาร์เบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>939</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 8 / 6 / 67

Generator Check list

Location : เจบี Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 2

Type :
RANING : 10.30 / 10.45

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคิปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากหม้อวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>86</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>86</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการเปิดบานเกล็ด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>96</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.1</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>139</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>148</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องอยู่ที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1501</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องอยู่ที่ตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงถึง 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 15 / 6 / 67

Generator Check list

Location : เจบี Rev:01/16
Date :

Manufacture : CATERPILAR /COMMINIS Tag No: NO. 1

Type :
RANING : 10.35 / 10.50

No	ก่อนเดินเครื่องยนต์	Yes	No	Note
1	เดินตรวจสอบรอบๆ ตัวเครื่องถึงเกดถึงคิปกติ	/		
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น(จากหม้อวัดด้านเครื่องก่อนเดินเครื่อง)	/		
3	ระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ขั้วและสายเบคเตอร์	/		
5	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ที่ประมาณ 1.240-1.260	/		1: 2:
7	ชุดอาร์จเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>26</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
8	เกจวัดน้ำมันปริมาณน้ำมันในถัง	/		
9	สภาพไส้กรองอากาศ	/		
10	สายพานพัดลม/หม้อน้ำ	/		
11	เกจวัดด้านเครื่องและแรงควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	/		
12	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>86</u> F
13	อุณหภูมิก่อนเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>86</u> F
14	สายไฟฟ้า และสายควบคุมต่างๆ	/		
15	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

No	ขณะเครื่องยนต์ทำงาน	Yes	No	Note
1	เดินรอบๆ ฟังเสียงผิดปกติและการเปิดบานเกล็ด	/		
2	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	/		<u>94</u> PSI
3	แรงเคลื่อนไฟฟ้า 400 โวลท์	/		V1: <u>400</u> , V2: , V3:
4	ความถี่ไฟฟ้า 50 เฮิรท์	/		<u>50.1</u>
5	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(หม้อน้ำ)	/		Temp. <u>120</u> F
6	อุณหภูมิขณะเดินเครื่อง(น้ำมันเครื่อง)	/		Temp. <u>116</u> F
7	ความเร็วรอบเครื่องอยู่ที่ประมาณ 1500 รอบ/นาที	/		<u>1501</u>
8	** กรณีจ่ายโหลดกระแสไฟฟ้า	/		I1: A, I2: A, I3: A

No	ขณะเครื่องยนต์ดับ	Yes	No	Note
1	ปรับสวิทช์เครื่องอยู่ที่ตำแหน่ง Auto	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงถึง 3/4 ของถัง	/		
3	เครื่องอาร์จเบคเตอร์ทำงานปกติ	/		
4	แรงดันเบคเตอร์	/		แรงดัน <u>27</u> V ,กระแสไฟฟ้าA
5	รายงานการตรวจเช็ค เพื่อแจ้งซ่อมอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน	/		<u>838</u> ชม.

Note :

Check by : Date : 92 / 6 / 67

ภาคผนวก ข-10

Septic Tank Checklist

บันทึกงานสูบตะกอนในถัง Septic Tank Year 2024

ลำดับ	สถานที่	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	Sign
1	PSB Office	18/5/67		
2	Toilet 01	17/5/67		
3	Toilet 02	16/5/67		
4	Toilet 03	16/5/67		
5	OTF1	18/5/67		
6	OTF2	18/5/67		
7	PSB W/H	17/5/67		
8	ECM	17/5/67		
9	PMI	18/5/67		
10	New PSB Office01	18/5/67		
11	New PSB Office02	18/5/67		
12	Chevron Office	18/5/67		
13	Guadhouse04	18/5/67		
14	Guadhouse06	15/5/67		
15	Jetty office	15/5/67		
16	Crew Chengarea	15/5/67		
17	BKT Workshop	**		
18	BKT Maintanace	**		
19	BKT Office	16/5/67		
20	BKT Toilet 01	16/5/67		
21	BKT Toilet 02	16/5/67		
22	FZ Toilet 01	15/5/67		
23	FZ Custom	***		

** เป็นบ่อซึมไม่มีฝาเปิดสำหรับดูดสิ่งปฏิกูล

*** ฝาบ่ออยู่ใต้ Office ไม่สามารถเปิดฝาได้



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ OTF Office ชั้น 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	/
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	/
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วคป</u> 13/01/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 1 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	-
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วคป</u> 13/01/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ PSB Warehouse 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	/
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วคป</u> 13/01/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 2 Work shop		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	/
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วคป</u> 13/01/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องครัวหลัง Canteen		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	13/01/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	13/01/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	13/01/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Chew Change		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	13/01/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



ใบตรวจเช็คสถานะการทำงานของขั้วนำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ ป้อนยาน 4		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังนำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยบุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับกองทิ้ง	6M	5	ดูระดับกองในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		วคป	18 / 01 / 24	

Note:

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



ใบตรวจสอบและทําคำแนะนำอาคารอสังหาริมทรัพย์ (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องท่า บ่อนทราย 6 ทางเข้า Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	ผ่าน
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็น โหล	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทําคำแนะนำเน้นกรองอากาศ	-
บูรณะท่อน้ำทิ้ง	6M	5	บูรณะท่อน้ำทิ้งในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	18/01/2A.		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



ใบตรวจเช็คสถานะความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	น/ส
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวัน แดก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	/
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	/
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-

ผู้ตรวจสอบ:

ว/ด/ป

13 / 01 / 24

Note:

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.



ใบตรวจสอบเช็คสถานะความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ PSB - A		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	หมายเหตุ
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	/
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	/
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ระดับตะกอนฟุ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		วคป	13/01/24.	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำป้อนยาม Freezone		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วค/ป	13 / 01 / 24.		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วค/ป	13 / 01 / 24.		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ห้องพักสำนักงานคลังลูกกา		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วค/ป	13 / 01 / 24.		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ CPOC Warehouse		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วค/ป	13 / 01 / 24.		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Dispatch		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป 18 / 01 / 24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBS		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป 18 / 01 / 24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป 18 / 01 / 24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวม PSB Warehouse 6		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป 18 / 01 / 24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBN		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับของน้ำ	6M	5	ดูระดับของน้ำในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		ว/ค/ป	18 / 01 / 24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับของน้ำ	6M	5	ดูระดับของน้ำในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		ว/ค/ป	13 / 01 / 24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Passenger Check in		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับของน้ำ	6M	5	ดูระดับของน้ำในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		ว/ค/ป	18 / 01 / 24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับของน้ำ	6M	5	ดูระดับของน้ำในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		ว/ค/ป	13 / 01 / 24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ PSB Warehouse 6 Dispatch		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	17 / 02 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำรวมถัง EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	18 / 01 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ PSB Warehouse 6 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	17 / 02 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำรวม PSB Warehouse 6		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	17 / 02 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำบ่อน้ำมัน Freezone		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	/
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBS		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ห้องพักอาศัยพนักงานกองกลาง		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	/
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	/
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBN		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/02/24		
Note:				


Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)


ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนไม่น้อยกว่าทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:  ว/ลป 17/02/21				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)


ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ CPOC Warehouse		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนไม่น้อยกว่าทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:  ว/ลป 17/02/21				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)


ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ บิโอมาย 4		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนไม่น้อยกว่าทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:  ว/ลป 17/02/21				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบตะกอนทิ้ง	6M	5	สูบตะกอนไม่น้อยกว่าทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:  ว/ลป 17/02/21				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องครัวรวมหลัง Canteen		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมก่อนทิ้ง	6M	5	สูบลมก่อนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/02/21		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ PSB - A		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมก่อนทิ้ง	6M	5	สูบลมก่อนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป			
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมก่อนทิ้ง	6M	5	สูบลมก่อนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/02/21		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ Chew Change		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมก่อนทิ้ง	6M	5	สูบลมก่อนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/02/21		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF Office ชั้น 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ไม่มีน้ำขุ่นบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ศป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ บ่อน้ำมัน 6 ทางเข้า Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ไม่มีน้ำขุ่นบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ศป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ไม่มีน้ำขุ่นบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ศป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ไม่มีน้ำขุ่นบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ศป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Passenger Check in		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 1 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 2 Work shop		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	17/02/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดรั่วซึม แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังไม่น้อยกว่า 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวมข้าง EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดรั่วซึม แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังไม่น้อยกว่า 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17/08/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดรั่วซึม แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังไม่น้อยกว่า 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดรั่วซึม แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังไม่น้อยกว่า 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBS		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็น หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกรองทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 23/08/24.				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็น หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกรองทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 23/08/24.				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBN		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็น หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกรองทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 23/08/24.				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจสอบ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Dispatch		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็น หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกรองทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 23/08/24.				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

Revision No. : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit FSB SSHE Center for latest version.



Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบถังบำบัด)

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - A		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวัน แดก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวัน แดก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Chew Change		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวัน แดก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ บิโอมยาน 4		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวัน แดก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ในตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ป้อมยาม 6 ทางเข้า Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 2 วคป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ในตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวมห้อง Canteen		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 9 วคป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ในตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 2 วคป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ในตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 2 วคป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 1 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 7, ว/ค/ป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ OTF Office ชั้น 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: ว/ค/ป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 2 Work shop		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 7, ว/ค/ป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ PSB Warehouse 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 7, ว/ค/ป 23/03/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนที่พัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>PC</u>	ว/ค/ป	22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนที่พัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Passenger Check in		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>P</u>	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนที่พัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>PC</u>	ว/ค/ป	22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนที่พัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวมข้าง EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>PC</u>	ว/ค/ป	23/03/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวม PSB Warehouse 6		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูดตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูดตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		ว.ค.ป. 22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวมชั้น EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูดตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูดตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		ว.ค.ป. 22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Dispatch		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	
ดูดตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูดตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	
ผู้ตรวจสอบ:		ว.ค.ป. 22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูดตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูดตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		ว.ค.ป. 22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเช็คถังบำบัด)

ในครัวเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ครัวเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำป้อนยาน Freezone			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเช็คถังบำบัด)

ในครัวเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ครัวเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBS			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเช็คถังบำบัด)

ในครัวเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ครัวเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ห้องพักสำนักงานกองกลาง			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเช็คถังบำบัด)

ในครัวเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ครัวเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBN			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทิ้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ลป	22/04/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วค/ป</u> <u>22/04/24</u>				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ CPOC Warehouse		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วค/ป</u> <u>22/04/24</u>				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ บึงมยาน 4		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วค/ป</u> <u>22/04/24</u>				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน) (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูระดับน้ำ	6M	5	ดูระดับน้ำในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: <u>วค/ป</u> <u>22/04/24</u>				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวมหลัง Canteen		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 22/04/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - A		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 22/04/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 22/04/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Chew Change		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมถัง	6M	5	สูบลมถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: 22/04/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

Revision No : 02

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

Revision No : 02

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

Revisi No : 02

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Passenger Check in		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบล้างถัง	6M	5	สูบล้างถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	02 / 04 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 1 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบล้างถัง	6M	5	สูบล้างถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	02 / 04 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบล้างถัง	6M	5	สูบล้างถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	17 / 05 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 2 Work shop		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบล้างถัง	6M	5	สูบล้างถังในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	02 / 04 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ: จุฬ				
วคป/ 16 / 05 / 24				
Note: จุฬสิงห์พิบูลย์ 16/05/24				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ: จุฬ				
วคป/ 18 / 05 / 24				
Note: จุฬสิงห์พิบูลย์ 18/05/24				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวม PSB Warehouse 6		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ: จุฬ				
วคป/ 16 / 05 / 24				
Note: จุฬสิงห์พิบูลย์ 16/05/24				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

PTTEP

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้านพัก)

ใบตรวจสอบเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวม EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ: จุฬ				
วคป/ 17 / 05 / 24				
Note: จุฬสิงห์พิบูลย์ 17/05/24				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBN			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	16 / 05 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Dispatch			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	16 / 05 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำป๊อชยาม Freezone			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	15 / 05 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBS			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อกระจายทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	16 / 05 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่ถัง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว.ค.ป.	13 / 05 / 24		
Note:	ดูถังบำบัดถังที่ 1 13 / 05 / 24			

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ห้องพักสำนักงานกองกลาง		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่ถัง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว.ค.ป.	15 / 05 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่ถัง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว.ค.ป.	13 / 05 / 24		
Note:	ดูถังบำบัดถังที่ 1 13 / 05 / 24			

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือน)

ใบตรวจสอบและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ CPOC Warehouse		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถัง ไม่มีจุดชำรุด แฉก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถัง ไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่ถัง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว.ค.ป.	16 / 05 / 24		
Note:	ดูถังบำบัดถังที่ 1 16 / 05 / 24			

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเชิงคังน้ำบัต)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังน้ำบัต (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Chew Change			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังน้ำบัต Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวจุล แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/คป	15 / 05 / 24		
Note:	ศูนย์ปฏิบัติการ 15 / 05 / 24			

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเชิงคังน้ำบัต)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังน้ำบัต (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ป้อนยาน 4			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังน้ำบัต Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวจุล แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/คป	15 / 05 / 24		
Note:	ศูนย์ปฏิบัติการ 15 / 05 / 24			

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเชิงคังน้ำบัต)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังน้ำบัต (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวมหลัง Canteen			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังน้ำบัต Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวจุล แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/คป	16 / 05 / 24		
Note:	ศูนย์ปฏิบัติการ 16 / 05 / 24			

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเชิงคังน้ำบัต)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังน้ำบัต (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - A			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังน้ำบัต Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุลชีวจุล แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/คป	15 / 05 / 24		
Note:	ศูนย์ปฏิบัติการ 15 / 05 / 24			

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	18/05/24		
Note: <u>ดูถังบำบัด</u> 18/05/24.				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SHHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	15/05/24		
Note: <u>ดูถังบำบัด</u> 15/05/24.				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SHHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF Office ชั้น 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	18/05/24		
Note: <u>ดูถังบำบัด</u> 18/05/24.				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SHHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในครัวเรือนบ้าน)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ บ่อนยาน 6 ท้อง Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขุ่น หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	15/05/24		
Note: <u>ดูถังบำบัด</u> 15/05/24.				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SHHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 2 Work shop		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		วค/ป	18/05/24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:		วค/ป	17/05/24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Passenger Check in		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		วค/ป	18/05/24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 1 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนที่	6M	5	ดูตะกอนในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		วค/ป	18/05/24	
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องครัวข้าง EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	๑๒/๐๖/๒๕		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องครัว EMI / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	๑๒/๐๖/๒๕		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องครัว PSB Warehouse 6 Office		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	๑๒/๐๖/๒๕		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ในตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องครัว EMI / WS 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แคล หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบลมคอนกรีต	6M	5	สูบลมคอนกรีตในบ่อกระจายทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	๑๒/๐๖/๒๕		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBS		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป _____ 22/06/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวม PSB Warehouse 6		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป _____ 22/06/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 GBN		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป _____ 22/06/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 6 Dispatch		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ: _____ ว/ค/ป _____ 22/06/24				
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ CPOC Warehouse		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	✓
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	02/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำป้อนเยน Freezone		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	02/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	02/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ห้องสำนักงานกองกลาง		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอนในบ่อเกราะทุก 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	02/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - A		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สุบตะกอนทิ้ง	6M	5	สุบตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	22/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB - B Office ชั้นที่ 2		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สุบตะกอนทิ้ง	6M	5	สุบตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	22/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Chew Change		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สุบตะกอนทิ้ง	6M	5	สุบตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	22/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจสอบเช็คถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจสอบระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ บ่อน้ำ 4		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยขูด หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สุบตะกอนทิ้ง	6M	5	สุบตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	22/06/24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ ป้อนยาน 6 ทางเข้า Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีขุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	✓
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	22 / 06 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำรวมหลัง Canteen		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีขุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	22 / 06 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF / WS 1		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีขุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	22 / 06 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ Jetty		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีขุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยร้าว หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
ดูตะกอนทั้ง	6M	5	ดูตะกอนในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	ว/ค/ป	22 / 06 / 24		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLED when printed.

Visit PSB SSHE Center for latest version.



APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 1 Office			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สรุปคะแนนทั้ง	6M	5	สรุปคะแนนในรอบระยะเวลาทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	๑๑/๐๖/๒๔		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ OTF Office ชั้น 2			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	✓
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สรุปคะแนนทั้ง	6M	5	สรุปคะแนนในรอบระยะเวลาทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	๑๑/๐๖/๒๔		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ EMI / WS 3 ชั้นที่ 2 Work shop			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สรุปคะแนนทั้ง	6M	5	สรุปคะแนนในรอบระยะเวลาทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	๑๑/๐๖/๒๔		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.

APPENDIX C : FACILITY OPERATION

Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank	สถานที่ตรวจ : ห้องน้ำ PSB Warehouse 1			
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สรุปคะแนนทั้ง	6M	5	สรุปคะแนนในรอบระยะเวลาทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:	วคป	๑๑/๐๖/๒๔		
Note:				

Revision No : 02

UNCONTROLLEDwhen printed.
Visit PSB SSHE Center for latest version.



Reference C3.1 - 2 SEPTIC TANK CHECKLIST (ใบตรวจเช็คถังบำบัด)

ใบตรวจเช็คและทำความสะอาดถังบำบัด (Septic Tank)				
ประเภทงาน : ตรวจเช็คระบบ Septic Tank		สถานที่ตรวจ : ห้องนำ Passenger Check in		
รายการ	ความถี่	ลำดับ	วิธีปฏิบัติ	D/S
ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังบำบัด Septic Tank	1M	1	ตรวจสอบสภาพถังไม่มีจุดชำรุด แตก หรือมีน้ำซึมบริเวณรอบถัง	✓
		2	สภาพดินบริเวณถังไม่มีรอยยุบ หรือเป็นโพรง	✓
ตรวจสอบเครื่องเติมอากาศ	1M	3	ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง	-
		4	ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	-
สูบละกอนทิ้ง	6M	5	สูบละกอน ในบ่อเกราะทุกๆ 6 เดือน	-
ผู้ตรวจสอบ:		วคป	22/06/24	
Note:				

ภาคผนวก ข-11

Grease Trap Checklist

PSB Grease Trap Cleaning Plan and Checklist

แผนการทำความสะอาดและการตรวจสอบถังดักไขมันในพื้นที่ PSB

*กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดทุกเดือนเลขคู่

ปี พ.ศ. 2567

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
<input checked="" type="checkbox"/>											

#	หมายเลขถัง	พื้นที่	รูปภาพถัง	วันที่ตรวจสอบ	สภาพที่พบจากการตรวจสอบ						การทำความสะอาด	
					ภายนอกถัง	ภายในถัง	ท่อ	ไม่ทำ	ทำ	ไม่ทำ	ทำ	ไม่ทำ
1	GT01	Crew Change		5/1/24	✓		✓		✓			
2	GT02	Freezone		6/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
3	GT03	PSB Warehouse #1		27/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
4	GT04	PSB Warehouse #2		27/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
5	GT05	PSB Office A		6/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
6	GT06	PSB Canteen		6/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
7	GT07	PSB Maintenance Workshop		27/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
8	GT08	OTF Workshop (ชั้น 1)		27/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
9	GT09	OTF Workshop (ชั้น 2)		27/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
10	GT10	EMI WS 2		27/1/24	✓		✓			✓		
11	GT11	EMI WS 3		27/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
12	GT12	Jetty Check-in		27/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		

ลงชื่อ
ผู้ดำเนินการ
วันที่ส่งเอกสาร 02/02/24

ลงชื่อหัวหน้างาน
OSB/S - Songkhla Facility Management

PSB Grease Trap Cleaning Plan and Checklist

แผนการทำความสะอาดและการตรวจสอบถังดักไขมันในพื้นที่ PSB

*กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดทุกเดือนเลขคู่

ปี พ.ศ. 2567

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
<input checked="" type="checkbox"/>											

#	หมายเลขถัง	พื้นที่	รูปภาพถัง	วันที่ตรวจสอบ	สภาพที่พบจากการตรวจสอบ						การทำความสะอาด	
					ภายนอกถัง	ภายในถัง	ท่อ	ไม่ทำ	ทำ	ไม่ทำ	ทำ	ไม่ทำ
1	GT01	Crew Change		24/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
2	GT02	Freezone		24/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
3	GT03	PSB Warehouse #1		17/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
4	GT04	PSB Warehouse #2		17/1/24	✓					✓		
5	GT05	PSB Office A		24/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
6	GT06	PSB Canteen		24/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
7	GT07	PSB Maintenance Workshop		3/2/24	✓		✓	✓	✓	✓		
8	GT08	OTF Workshop (ชั้น 1)		3/2/24	✓		✓	✓	✓	✓		
9	GT09	OTF Workshop (ชั้น 2)		3/2/24	✓		✓	✓	✓	✓		
10	GT10	EMI WS 2		24/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
11	GT11	EMI WS 3		24/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		
12	GT12	Jetty Check-in		24/1/24	✓		✓	✓	✓	✓		

ลงชื่อ
ผู้ดำเนินการ
วันที่ส่งเอกสาร 4/2/24

ลงชื่อหัวหน้างาน
OSB/S - Songkhla Facility Management

PSB Grease Trap Cleaning Plan and Checklist

แผนการทำความสะอาดและการตรวจสอบถังดักไขมันในพื้นที่ PSB

*กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดทุกเดือนเลขคู่

ปี พ.ศ. ๒๕๖๖									
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม

#	หมายเลขถัง	พื้นที่	รูปภาพถัง	วันที่ตรวจสอบ	สภาพที่พบจากการตรวจสอบ						การทำความสะอาด	
					ภายนอกถัง			ภายในถัง			ทำ	ไม่ทำ
					ปกติ / ซ้ำเติม / เต็ม	รั่ว / ซึม	มีกลิ่น	มีเศษอาหาร / ขยะ	มีไขมัน / น้ำมัน	ไหม้ไหม		
1	GT01	Crew Change		16/3/24	✓			✓			✓	
2	GT02	Freezone		16/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
3	GT03	PSB Warehouse #1		23/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
4	GT04	PSB Warehouse #2		23/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
5	GT05	PSB Office A		30/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
6	GT06	PSB Canteen		16/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
7	GT07	PSB Maintenance Workshop		16/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
8	GT08	OTF Workshop (ชั้น 1)		23/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
9	GT09	OTF Workshop (ชั้น 2)		23/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
10	GT10	EMI WS 2		23/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
11	GT11	EMI WS 3		23/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	
12	GT12	Jetty Check-in		23/3/24	✓			✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อ
ผู้ดำเนินการ
วันที่ส่งเอกสาร 10/4/24

ลงชื่อหัวหน้างาน
OSB/S - Songkhla Facility Management 124

PSB Grease Trap Cleaning Plan and Checklist

แผนการทำความสะอาดและการตรวจสอบถังดักไขมันในพื้นที่ PSB

*กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดทุกเดือนเลขคู่

ปี พ.ศ. ๒๕๖๖									
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม

#	หมายเลขถัง	พื้นที่	รูปภาพถัง	วันที่ตรวจสอบ	สภาพที่พบจากการตรวจสอบ						การทำความสะอาด	
					ภายนอกถัง			ภายในถัง			ทำ	ไม่ทำ
					ปกติ / ซ้ำเติม / เต็ม	รั่ว / ซึม	มีกลิ่น	มีเศษอาหาร / ขยะ	มีไขมัน / น้ำมัน	ไหม้ไหม		
1	GT01	Crew change		20/4/24	✓			✓			✓	
2	GT02	Free Zone		20/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
3	GT03	PSB Warehouse #1		20/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
4	GT04	PSB warehouse #2		20/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
5	GT05	PSB office		20/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
6	GT06	PSB Canteen		20/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
7	GT07	PSB Maintenance Workshop		27/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
8	GT08	OTF Workshop (ชั้น 1)		27/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
9	GT09	OTF Workshop (ชั้น 2)		27/4/24	✓			✓	✓	✓	✓	
10	GT10	OMI Workshop 2		27/4/24	✓			✓			✓	

ลงชื่อ
ผู้ดำเนินการ
วันที่ส่งเอกสาร

ลงชื่อหัวหน้างาน













OSB/S - Songkhla Facility Management

PSB Grease Trap Cleaning Plan and Checklist

แผนการทำความสะอาดและการตรวจสอบถังตกไขมันในพื้นที่ PSB

*กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดทุกเดือนเลขคู่

										ปี พ.ศ.	2567
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
				✓							

#	หมายเลขถัง	พื้นที่	รูปภาพถัง	วันที่ตรวจสอบ	สภาพที่พบจากการตรวจสอบ							การทำความสะอาด		
					ภายนอกถัง			ภายในถัง				ทำ		ไม่ทำ
					ปกติ / ชำรุด / แตก	รั่ว / ซึม		ปกติ	มีเศษอาหาร	มีไขมัน	มีสิ่งอื่น			
1	GT01	Crew Change		11/5/24	✓				✓				✓	
2	GT02	Freezone		11/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
3	GT03	PSB Warehouse #1		28/5/24	✓				✓		✓		✓	
4	GT04	PSB Warehouse #2		28/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
5	GT05	PSB Office A		28/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
6	GT06	PSB Canteen		28/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
7	GT07	PSB Maintenance Workshop		28/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
8	GT08	OTF Workshop (ชั้น 1)		25/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
9	GT09	OTF Workshop (ชั้น 2)		25/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
10	GT10	EMI WS 2		25/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
11	GT11	EMI WS 3		25/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	
12	GT12	Jetty Check-in		25/5/24	✓				✓	✓	✓		✓	

ลงชื่อ
ผู้ดำเนินการ
วันที่ส่งเอกสาร

4/6/24

ลงชื่อหัวหน้างาน













OSB/S - Songkria Facility Management

PSB Grease Trap Cleaning Plan and Checklist

แผนการทำความสะอาดและการตรวจสอบถังตกไขมันในพื้นที่ PSB

*กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดทุกเดือนเลขคู่

										ปี พ.ศ.	2567
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
				✓							

#	หมายเลข ถัง	พื้นที่	รูปภาพถัง	วันที่ตรวจสอบ	สภาพที่พบจากการตรวจสอบ							การทำความสะอาด		
					ภายนอกถัง			ภายในถัง				ทำ		ไม่ทำ
					ปกติ ชำรุด / แตก	รั่ว / ซึม		ปกติ	มีเศษ อาหาร	มีไขมัน	มีสิ่ง อื่น			
1	GT01	Crew Change		6/7/24	✓			✓				✓		
2	GT02	Freezone		10/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		
3	GT03	PSB Warehouse #1		29/7/24				✓	✓	✓		✓		
4	GT04	PSB Warehouse #2		29/7/24				✓	✓	✓		✓		
5	GT05	PSB Office A		27/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		
6	GT06	PSB Canteen		29/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		
7	GT07	PSB Maintenance Workshop		29/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		
8	GT08	OTF Workshop (ชั้น 1)		29/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		
9	GT09	OTF Workshop (ชั้น 2)		29/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		
10	GT10	EMI WS 2		29/7/24	✓			✓				✓		
11	GT11	EMI WS 3		29/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		
12	GT12	Jetty Check-in		29/7/24	✓			✓	✓	✓		✓		

ลงชื่อ
ผู้ดำเนินการ
วันที่ส่งเอกสาร

24/7/24

ลงชื่อหัวหน้างาน

OSB/S

ภาคผนวก ข-12

PSB Caretaker Activities Daily Checklist

7.1 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 1

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ.																					
												๒๕๖๗																					
No.	แผนและรายละเอียด	วันที่																															
	การปฏิบัติงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	จัดเก็บขยะในถังที่ห้องละออง PSB และนำไปทิ้งในจุดขยะ			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
2	จัดเก็บ รวบรวมขยะและอาหารจากคนไข้มาทิ้ง			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
3	เก็บกวาดขยะ เศษไม้ ใบไม้ ปฏิกูลต่างๆ ห้องผลรวมที่ถนนและทางเข้าห้องในความดูแลของ PSB			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
4	ทาสีผนังและทำความสะอาดในถังที่ PSB และถัง (พิจารณาตามความเหมาะสมของพื้นที่ และฤดูกาล)				✓						✓	✓					✓	✓						✓									
5	จัดเก็บรวบรวมขยะพลาสติกในถังขยะโครงการรวมเพื่อป้องกันถังที่ PSB และนำไปทิ้งในถังที่โครงการทั้งหมด			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
6	จัดเก็บขยะ กิ่งไม้ หรือสิ่งสกปรกและขยะจากจุดรวมขยะที่ถนนใน PSB			✓							✓								✓						✓								✓
7	จัดเก็บขยะ ทำความสะอาดและเก็บขยะจากถังขยะในถังที่ PSB				✓											✓							✓									✓	
8	สนับสนุนการทำงานภายใต้การกำกับดูแล (ทุกวันจันทร์)																																
9	ทำความสะอาดบริเวณทางเดินทั้งหมด อาคารทุกชั้น						✓							✓															✓				
10	ทำความสะอาดบันไดและพื้นที่โดยรอบของบันไดทุกชั้น						✓							✓															✓				
หมายเหตุ: รายการที่ 8 ใช้ในกรณีเฉพาะกิจเท่านั้น																																	
ระบุงานอื่นที่ได้รับมอบหมาย																																	
1.																																	
2.																																	
3.																																	
4.																																	
5.																																	
6.																																	

7.2 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 2

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ.																					
												๒๕๖๗																					
No.	แผนและรายละเอียด การปฏิบัติงาน	วันที่																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ดูแลผู้รับมาในงานบริการที่คณโพนพื้นที่ PSB ตามสัญญา ได้แก่ งานคัดแยก กิ่งต้นไม้ เป็นต้น				✓				✓				✓							✓		✓		✓		✓	✓			✓		✓	
2	ใส่ปุ๋ยบำรุงไม้ดอก ไม้ประดับ ทั้งหมดในพื้นที่ PSB												✓													✓							
3	ตรวจเช็ค ทำความสะอาดถังดับเพลิงในจาก อาคารทั้งหมดในพื้นที่ PSB					✓	✓																						✓				
4	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดื่มและถังหลัง ห้อง Pump room																											✓					
5	ถอดทำความสะอาดถังรองอากาศของ เครื่องฟอกอากาศในอาคารสำนักงาน PSB																																
6	ทำความสะอาดถังขยะที่หน้าค้ายภายนอก อาคารสำนักงาน PSB A และ B																																
7	ทำความสะอาดเพดาน ฝ้าเพดานที่ยังไม่ ภายนอกและภายในอาคารสำนักงาน PSB A และ B																																
8	ทำความสะอาดถังเบียงอาคารสำนักงาน PSB A และ B																																
9	ถอดล้างทำความสะอาดถังดับเพลิงอาคาร ภายในอาคารทั้งหมดในพื้นที่ PSB																																

หมายเหตุ: รายการที่ 6-9 ขอ on-call manpower ทีม MHE ช่วยดำเนินการ

การปฏิบัติงาน	วันที่	ตรวจสอบโดย

ลงชื่อพนักงานรักษาความสะอาด วันที่ ๒/๒/๒๔

ลงชื่อพนักงาน วันที่ ๐๒/๐๒/๒๔

7.1 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

7.1 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)												ปี พ.ศ.																							
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	2567																							
No.	แผนและรายละเอียด		วันที่																																
	การปฏิบัติงาน		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1.	จัดเก็บขยะในถังที่จัดมอบของ PSB และนำไปทิ้งในจุดขยะ	รายวัน	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓				
2	จัดเก็บ ขยะบริเวณอาคารจากเศษไม้และไม้ปิ้ง		✓					✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓			
3	เก็บกวาดขยะ เศษไม้ ที่ยังปรังอยู่ตามจุดต่างๆ ที่รับผิดชอบ รวมทั้งถนนและทางเดินที่อยู่ในความดูแลของ PSB		✓					✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓			
4	รดน้ำต้นไม้และต้นไม้ใหญ่ภายในพื้นที่ PSB วันละครั้ง (พิจารณาตามความเหมาะสมของพื้นที่และฤดูกาล)		✓						✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓			✓	✓			✓	✓	✓				✓	✓	✓		
5	จัดเก็บขยะบริเวณจุดกลางสถานีและบริเวณโครงการเก็บของทั้งหมดภายในพื้นที่ PSB และนำไปทิ้งในถังที่โครงการกำหนด		✓	✓				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	
6	จัดเก็บขยะ ที่มุมที่ เหนือที่ทำการและจุดจอดรถที่ทั้งหมดภายใน PSB	รายสัปดาห์	✓						✓							✓						✓										✓			
7	จัดเก็บขยะ ทำความสะอาดและดูแลจุดขยะภายในทั้งหมดภายในพื้นที่ PSB								✓							✓								✓											
8	ส่งใบเบิกการทำงานภายใต้บันทึกประจำวัน (ทุกวันจันทร์)																✓								✓										
9	ทำความสะอาดบริเวณศาลพระพรหม ศาลอุลู่ตัน	รายสัปดาห์								✓									✓								✓								
10	ทำความสะอาดบริเวณและพื้นที่ที่โดยรอบของพื้นที่									✓									✓								✓								
หมายเหตุ: รายการที่ 8 ใช้ในกรณีเฉพาะกิจเท่านั้น																																			
รายงานวันที่ได้รับมอบหมาย																																			
1.																																			
2.																																			
3.																																			
4.																																			
5.																																			
6.																																			

7.2 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ.																					
แผนและรายละเอียด			วันที่																														
No.	การปฏิบัติงาน																																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ดูแลผู้รับเหมาในงานปรับปรุงพื้นที่ PSB ตามสัญญา ได้แก่ งานสีคิ้วทาสี งานติดตั้ง กังหันไม้ เป็นต้น	รายงานเดือน		✓														✓	✓	✓	✓	✓						✓					
2	ใส่ปุ๋ยบำรุงไม้ดอก ไม้ประดับ ทั้งหมดในพื้นที่ PSB																																
3	ตรวจเช็ค ทำความสะอาดถังดับเพลิงในบริเวณ อาคารทั้งหมดในพื้นที่ PSB				✓														✓							✓							
4	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดื่มและถังน้ำดื่มในห้อง Pump room	รายงานเดือน									✓																						
5	ถอดทำความสะอาดถังขยะและกรองอากาศของเครื่องฟอกอากาศในอาคารสำนักงาน PSB				✓																												
6	ทำความสะอาดกระถางน้ำดื่มภายนอกอาคารสำนักงาน PSB A และ B																																
7	ทำความสะอาดพืชนาน ความสะอาดภายในภายนอกและภายในอาคารสำนักงาน PSB A และ B	รายงานเดือน																															
8	ทำความสะอาดกระบะขยะอาคารสำนักงาน PSB A และ B																																
9	ถอดล้างทำความสะอาดถังขยะอาคารภายในอาคารทั้งหมดในพื้นที่ PSB																																

หมายเหตุ: รายการที่ 6-9 ขอ on-call manpower ทีม MHE ช่วยดำเนินการ

วันที่	ตรวจสอบโดย

ลงชื่อพนักงานรักษาความสะอาด	วันที่
	4/2/24

ลงชื่อหัวหน้างาน	วันที่
	05/03/24

7.1 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 1

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ. 2567
No.			แผนและรายละเอียด			วันที่						
			การปฏิบัติงาน			1			2			
1	จัดเก็บขยะในถังที่ห้องของ PSB และนำไปทิ้งในจุดขยะ	รายวัน										
2	จัดเก็บ รวบรวมขยะจากอาคารและนำไปทิ้ง	รายวัน										
3	เก็บกวาดขยะ เศษไม้ สิ่งปฏิกูลต่างๆ ทั้งหมด รวมทั้งเก็บและพางน้ำที่อยู่ในความดูแลของ PSB	รายวัน										
4	รื้อน้ำทิ้งไม่สะอาดจากถังในชั้นที่ PSB และทิ้ง (พิจารณาความเหมาะสมของพื้นที่และกฎหมาย)	รายวัน										
5	จัดเก็บรวบรวมขยะพลาสติกในถังขยะโครงการขาด เพื่อทิ้งขยะในชั้นที่ PSB และนำไปทิ้งในชั้นที่โครงการกำหนด	รายวัน										
6	จัดเก็บขยะ ก้นแก้ว หรือสิ่งสกปรกจากชุดอุปกรณ์ล้างใน PSB	รายวัน										
7	จัดเก็บขยะ ทำความสะอาดและบำรุงรักษาถังน้ำทิ้งในชั้นที่ PSB	รายวัน										
8	ส่งใบเบิกการจ้างรายสัปดาห์ให้กับหน่วยงาน (ทุกวันจันทร์)	รายสัปดาห์										
9	ทำความสะอาดบริเวณศาลพระพรหม ศาลสุสาน	รายสัปดาห์										
10	ทำความสะอาดบ่อรับและถังน้ำเสียของคณะศูนย์	รายสัปดาห์										

หมายเหตุ: รายการที่ 8 ใช้ในกรณีเฉพาะกิจเท่านั้น

ระบุงานอื่นที่ได้รับมอบหมาย

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	

7.2 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 2

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ. 2567
No.			แผนและรายละเอียด			วันที่						
			การปฏิบัติงาน			1			2			
1	ดูแลผู้รับเหมาในงานปรับปรุงพื้นที่ในชั้นที่ PSB ตามสัญญา ได้แก่ งานติดตั้ง งานติดตั้ง กิ่งต้นไม้ เป็นต้น	รายเดือน										
2	ได้ปฏิบัติงานได้ครบ ไม่ประมาททั้งหมดในพื้นที่ PSB	รายเดือน										
3	ตรวจเช็ค ทำความสะอาดถังดับเพลิงจากอาคารทั้งหมดในพื้นที่ PSB	รายเดือน										
4	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดื่มและถังล้างห้อง Pump room	รายเดือน										
5	ถอดทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศของเครื่องฟอกอากาศในอาคารสำนักงาน PSB	รายเดือน										
6	ทำความสะอาดกระถางน้ำต่างภายนอกอาคารสำนักงาน PSB A และ B	รายเดือน										
7	ทำความสะอาดเพดาน ฝ้าเพดานห้อง PSB A และ B	รายเดือน										
8	ทำความสะอาดกระเบื้องอาคารสำนักงาน PSB A และ B	รายเดือน										
9	ถอดล้างทำความสะอาดฟิล์มดูอากาศภายในอาคารทั้งหมดในพื้นที่ PSB	รายเดือน										

หมายเหตุ: รายการที่ 6-9 ขอ on-call manpower ทีม NHE ช่วยดำเนินการ

วันที่	ตรวจสอบโดย

ลงชื่อพนักงานรักษาความสะอาด	วันที่
	๑๐/๑/๒๕

ลงชื่อผู้ดูแลงาน	วันที่
	๑๐/๑/๒๕

7.1 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 1

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ. 2567																					
วันที่																																	
No.	แผนและรายละเอียด		วันที่																														
	การปฏิบัติงาน		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รายวัน	จัดเก็บขยะในตู้ที่ห้องเครื่อง PSB และนำไปทิ้งในจุดรับขยะ	✓		✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		จัดเก็บ รวบรวมขยะจากคนขับนำทิ้ง	✓		✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3		เก็บกวาดขยะ เศษใบไม้ สิ่งปฏิกูลต่างๆ ทั้งนอก รวมทั้งถนนและทางเท้าที่อยู่ในความดูแลของ PSB	✓		✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4		รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้าในตู้ที่ PSB วันละครั้ง (พิจารณาตามความเหมาะสมระดับที่และฤดูกาล)	✓		✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓						✓	
5		จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยในถังขยะโครงการรวมเพื่อรอทิ้งในตู้ที่ PSB และนำไปทิ้งในตู้ที่โครงการท่าน้ำ	✓		✓	✓		✓				✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	รายสัปดาห์	จัดเก็บขยะ ถังน้ำดื่ม หรือถังทำความสะอาดจากตู้เก็บน้ำดื่มในตู้ที่ PSB	✓		✓			✓					✓									✓										✓	
7		จัดเก็บขยะ ทำความสะอาดและบำรุงรักษาตู้เก็บน้ำดื่มในตู้ที่ PSB			✓							✓										✓										✓	
8		ส่งใบแจ้งการทำงานรายสัปดาห์ให้กับหัวหน้างาน (ทุกวันจันทร์)																															
9	รายสัปดาห์	ทำความสะอาดบริเวณศาลพระพรหม ศาลคุณ						✓							✓								✓										
10		ทำความสะอาดบ่อน้ำและพื้นที่โดยรอบถ้ำพระศรีมูรติ						✓							✓								✓										
หมายเหตุ: รายการที่ 8 ใช้ในกรณีเฉพาะกิจเท่านั้น																																	
รายงานที่ได้รับมอบหมาย																																	
1.																																	
2.																																	
3.																																	
4.																																	
5.																																	
6.																																	

7.2 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 2

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ. 2567																					
วันที่																																	
No.	แผนและรายละเอียด		วันที่																														
	การปฏิบัติงาน		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รายเดือน	ดูแลรักษาหม้อน้ำงานบริเวณตู้ที่ตู้ในตู้ที่ PSB ตามสัญญา ได้แก่ งานตัดหญ้า งานตัดแต่งกิ่งต้นไม้ เป็นต้น																			✓	✓			✓		✓	✓				✓	
2		ใส่ปุ๋ยบำรุงไม้ดอก ในบริเวณตู้ ทั้งนอกในตู้ที่ PSB																															
3		ตรวจเช็ค ทำความสะอาดถังดับเพลิงในตู้ที่ PSB																				✓											
4	รายสัปดาห์	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดื่มและถังล้างห้อง Pump room																															
5		ถอดทำความสะอาดแม่ข่ายอากาศหรือเครื่องฟอกอากาศในอาคารสำนักงาน PSB																															
6	รายสัปดาห์	ทำความสะอาดกระจกหน้าต่างภายนอกอาคารสำนักงาน PSB A และ B																															
7		ทำความสะอาดเพดาน ฝ้าเพดานภายในภายนอก และภายในอาคารสำนักงาน PSB A และ B																															
8		ทำความสะอาดบริเวณอาคารสำนักงาน PSB A และ B																															
9		ถอดล้างทำความสะอาดพัดลมดูดอากาศภายในอาคารทั้งหมดในตู้ที่ PSB																															

หมายเหตุ: รายการที่ 6-9 ขอ on-call manpower ทีม MHE ช่วยดำเนินการ

วันที่	ตรวจพบโดย

ลงชื่อพนักงานรักษาความสะอาด	วันที่
	06/05/24

ลงชื่อหัวหน้างาน	วันที่
	08/05/24

7.1 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 1

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ.																				
												2567																				
No.	แผนและรายละเอียดการปฏิบัติงาน	วันที่																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	จัดเก็บขยะในพื้นที่ทั้งหมดของ PSB และนำไปทิ้งในจุดรับขยะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จัดเก็บ ขยะรวมขยะเศษอาหารจากเศษทิ้งทั่วไปทิ้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เก็บกวาดขยะ เศษไม้ใบไม้ ล้างภาชนะต่างๆ ทั้งหมด รวมถึงถังขยะและทางเดินที่ติดอยู่ในความดูแลของ PSB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	รดน้ำต้นไม้และต้นไม้ในพื้นที่ PSB วันละครั้ง (พิจารณาตามความเหมาะสมของพื้นที่และฤดูกาล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	จัดเก็บขยะรวมจากเศษอาหารในถังขยะโครงการเพื่อป้องกันกลิ่นในพื้นที่ PSB และนำไปทิ้งในถังขยะที่โครงการกำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	จัดเก็บขยะ ก้นบุหรี่ พร้อมทิ้งความสะอาดจุดรอบพื้นที่ทั้งหมดใน PSB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	จัดเก็บขยะ ภาชนะและขยะเศษอาหารตามถังขยะในพื้นที่ PSB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	สนับสนุนการทำงานสายสัมพันธ์กับหน่วยงาน (ทุกวันจันทร์)																															
9	ทำความสะอาดบริเวณศาลพระพรหม ศาลสุลห่าน																															
10	ทำความสะอาดบ่อน้ำวนและพื้นที่โดยรอบของพระศรีมุนี																															
หมายเหตุ: รายการที่ 8 ใช้ในกรณีเฉพาะกิจเท่านั้น																																
ระบุงานอื่นๆที่ได้รับมอบหมาย																																
1.																																
2.																																
3.																																
4.																																
5.																																
6.																																

7.2 PSB Caretaker Activities Monthly Checklist ตารางการปฏิบัติงานประจำเดือนของพนักงานรักษาความสะอาด

MOA (P) 1

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ.																				
												2567																				
No.	แผนและรายละเอียดการปฏิบัติงาน	วันที่																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ปฏิบัติงานโดยรอบอาคาร ตั้งแต่ต้นน้ำ สนามหญ้า และหญ้าในพื้นที่ทั้งหมดของ PSB (โดยชมรม.)									✓											✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ใส่ปุ๋ยบำรุงไม้ดอกไม้ประดับ									✓																						
3	ทำความสะอาดบริเวณอาคารสำนักงาน																															
4	ทำความสะอาดกระจกหน้าต่างภายนอกอาคารสำนักงาน																															
5	ทำความสะอาดบริเวณศาลพระพรหม ศาลสุลห่าน																															
6	ทำความสะอาดบ่อน้ำวนและพื้นที่โดยรอบองค์พระศรีมุนี																															
7	ทำความสะอาดเครื่องเล่นเสวตน้ำดื่มทั้งหมดในพื้นที่ PSB (มอบหมายให้ทำในเดือนเลขที่)																															
8	ตัดกิ่งไม้ในกิ่งไม้ในกิ่งไม้ประจำทุกพื้นที่ PSB หมายเลข GT01-10 (มอบหมายให้ทำเดือนเลขที่)																															
9	ถอดล้างทำความสะอาดพัดลมอากาศของอาคารในพื้นที่ PSB (มอบหมายให้ทำในเดือนเลขที่)																															
10	ทำความสะอาดตัวกรองอากาศของเครื่องฟอกอากาศห้องประชุม 205 (มอบหมายให้ทำเดือนเลขที่)																															
11	ทำความสะอาดเพดาน ฝ้าเพดานภายในภายนอกและภายในอาคารสำนักงาน (มอบหมายให้ทำเดือนเลขที่)																															

การส่งมอบงาน	วันจันทร์ที่	ตรวจทานโดย

ลงชื่อพนักงานรักษาความสะอาด	วันที่
	4/6/24

ลงชื่อหัวหน้างาน	วันที่
	4/6/24

7.1 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 1

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ.																			
<div>แผนและรายละเอียด</div> <div>การปฏิบัติงาน</div>																															
No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	✓			✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		
2	✓			✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		
3	✓			✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		
4	✓			✓	✓	✓						✓	✓				✓	✓		✓				✓			✓		✓		
5	✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓			✓	✓		✓	✓	✓		
6	✓			✓				✓						✓				✓						✓					✓		
7				✓								✓								✓							✓				
8																															
9	✓							✓							✓							✓							✓		
10	✓							✓							✓						✓								✓		

หมายเหตุ: รายการที่ 8 ใช้ในกรณีเฉพาะกิจเท่านั้น

รายงานขึ้นที่ใดรับมอบหมาย	1	2	3	4	5	6
1						
2						
3						
4						
5						
6						

7.2 PSB Caretaker Activities Checklist (ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความสะอาด)

Page 2

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ปี พ.ศ.																			
<div>แผนและรายละเอียด</div> <div>การปฏิบัติงาน</div>																															
No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1															✓				✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓																														
3						✓							✓														✓		✓		
4								✓																							
5																															
6																															
7																															
8																															
9																															

หมายเหตุ: รายการที่ 6-9 ขอ on-call manpower ทีม MHE ช่วยดำเนินการ

วันจันทร์ที่	ตรวจสอบโดย

ลงชื่อพนักงานรักษาความสะอาด	วันที่
	03/07/24

ลงชื่อหัวหน้างาน	วันที่
	05/07/2024

ภาคผนวก ข-13

PSB Jetty Oil Spill Response Plan



PTT Exploration and Production Public Company Limited

PSB Jetty Oil Spill Response Plan

Document Code: 13279-PDR-SSHE-WIS-501/03-R00

March 2021

UNCONTROLLED when printed, visit PTTEP SSHE intranet for the latest version.



PSB Jetty Oil Spill Response Plan

13279-PDR-SSHE-WIS-501/03-R00

Approval Register

Document Subject	PSB Jetty Oil Spill Response Plan
Document Code	Songkhla Support Base Section
Document Owner	Songkhla Support Base Section
Prepared by	Rattanan Singhthuan, SSHE Supervisor
Effective Date	March 2021

Review and Approve

	Name	Signature	Date
Document Custodian	OSB/S		1 March 2021
Technical Reviewer	OSB/S		1 March 2021
Document Owner	OSB/S		1 Mar. 2021
Approval Authority	OSB/S		1 Mar. 2021

THIS DOCUMENT WILL BE REVIEWED EVERY 5 YEARS FROM DATE OF APPROVAL OR REVISED EARLIER IF NECESSARY.

March 2021, Revision 0

Page B



PSB Jetty Oil Spill Response Plan

13279-PDR-SSHE-WIS-501/03-R00

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	1
1. PURPOSE	1
2. SCOPE	1
REQUIREMENTS	1
3. PSB JETTY LOCATION AND ACTIVITIES	1
3.1 PSB Jetty Description	1
3.2 Type of Oil Stored At PSB Jetty/Facility	2
4. OIL SPILL RESPONSE AT PSB JETTY	3
4.1 Possible Source of Spill at PSB Jetty	3
4.2 Oil Spill Response Philosophy	6
4.3 Oil Spill Response Equipment	7
4.4 Oil Spill Response Team	8
4.5 Oil Spill Response Tactics	9
4.6 Oil Spill Exercise	13
APPENDICES	14
APPENDIX A: BASE OIL SDS	14
APPENDIX B: MGO SDS	23
ROLES AND RESPONSIBILITIES	31
DEFINITION AND ACRONYMS	32
REFERENCES	32
REVISION HISTORY	33

March 2021, Revision 0

Page C



PSB Jetty Oil Spill Response Plan

13279-PDR-SSHE-WIS-501/03-R00

INTRODUCTION

1. PURPOSE

The purpose of this Work Instruction is to assess PSB jetty possible spill scenario(s) and to identify response plan with suitable tactics/equipment.

This plan details how a Tier 1 response operation is to be undertaken in response to a marine oil spill that occurs within PSB Jetty and immediately area under PSB responsible. In the event of a Tier 2 or 3 responses at PSB Jetty and its immediate area, this plan will provide Marine Department with the specific information of PSB facilities and capabilities which may assist the regional, national and/or international responders in their planning and response.

2. SCOPE

The scope of this Work Instruction covers in all operating area of Jetty, Berth and adjacent beaches as follows:

- PSB Jetty including berth dedicated to Chevron
- PSB Chemical silo area (Base Oil)

REQUIREMENTS

3. PSB JETTY LOCATION AND ACTIVITIES

3.1 PSB JETTY DESCRIPTION

PSB Jetty is located at 222 Moo 1, Tambol Huakao, Amphur Singhanakorn, Songkhla 90280, Thailand and constructed on an outcrop of land and is of piled construction. It has six (6) berths with a total linear length of 380 meters. The water depths at the jetty various between 6 meters and 8 meters. PSB Jetty has designed as a closed drain system which can contain oil in case of spill. All 3 manhole can be isolated in case of spill on PSB Jetty.

In the event of any spill at the jetty, the spill substances will flow beneath the jetty i.e. from Berth #1 to Berth #6 or vice versa.

March 2021, Revision 0

Page 1 of 33

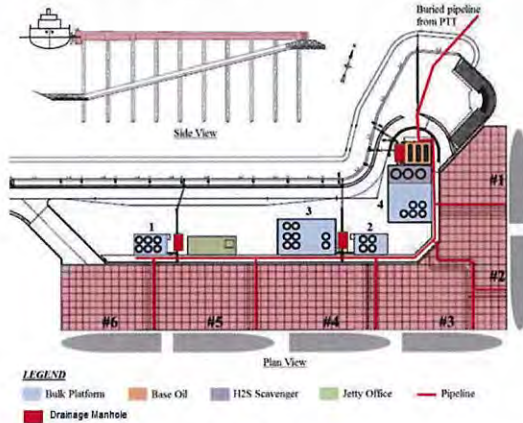


Figure 1: PSB Jetty Facilities

3.2 TYPE OF OIL STORED AT PSB JETTY/FACILITY

The facilities on the jetty are for storage of:

Table 1: Summary of oil storage at PSB Jetty

Description	No of Silos	Total Volume (m³)	Remarks
Base Oil	3	240	
MGO bunkering from road tanker to marine vessel	~	NA	Maximum Road tanker truck capacity is 30,000 m³/road tanker

The safety data sheet of Base Oil and Marine Gas Oil can be found in Appendix A

4. OIL SPILL RESPONSE AT PSB JETTY

4.1 POSSIBLE SOURCE OF SPILL AT PSB JETTY

Possible source of spill at PSB Jetty are listed in the table below;

Table 2: Possible source of spill at PSB Jetty

Activities	Possible cause	Possible quantities of spill	Potential of sensitive receptor	Prevention Measures
MGO bunkering from road tanker to vessel	Connection hose at vessel manifold failure (Marine Vessel Side)	• Approximately of 136.87 liters spillage to the sea (Transferring Hose size is 23" x 30 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection (Bunkering Checklist) prior to commence verification of hose and install whip check • Certification of transferring hose • Secondary containment • Boom deployment • Administrative Control: Permit to Work (PTW)
	Connection hose at road tanker failure (On Jetty Side)	• Approximately of 136.87 liters release on PSB jetty ground (in case of no secondary containment however PSB Jetty is designed as closed drained) (Transferring Hose size is 23" x 30 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection (Bunkering Checklist) prior to commence verification of hose and install whip check • Certification of transferring hose • Secondary containment PSB Jetty is designed as a closed drain system • Administrative Control: Permit to Work (PTW)
	Overflow from roof of road tanker	• Zero because PSB Jetty is design as a closed drain system	None	• Contractor pre-inspection prior to entry to PSB area • Tally Clerk perform inspection prior to dispatch to PSB Jetty from marshalling yard • PSB Jetty Foreman inspect road tanker prior to loading (MGO Bunkering Checklist)
Base Oil Transfer from silo to vessel	Rupture of base oil silo caused the leakage of silo tank	• Zero because the base oil silo is equipped with construction wall (secondary containment)	None	• Inspection and maintenance program by silo's contractor • Secondary containment

Activities	Possible cause	Possible quantities of spill	Potential of sensitive receptor	Prevention Measures
Base Oil Transfer from road tanker to vessel	Connection hose at vessel manifold failure (Marine Vessel Side)	• Approximately of 51.24 liters spillage to the sea (Transferring Hose size is 23" x 20 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection prior to commence verification of hose and install whip check • Certification of transferring hose • Secondary containment
	Connection hose at manifold (On Jetty Side)	• Approximately of 51.24 liters release on PSB jetty ground (in case of no secondary containment however PSB Jetty is designed as closed drained) (Transferring Hose size is 23" x 20 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection prior to commence verification of hose • Certification of transferring hose • Secondary containment PSB Jetty is designed as a closed drain system
	Piping Leakage at PSB jetty caused from Corrosion/Erosion	• Zero because PSB Jetty is design as a closed drain system	None	• Piping inspection and replacement program • Connecting hose certification
	Connection hose at vessel manifold failure (Marine Vessel Side)	• Approximately of 136.87 liters spillage to the sea (Transferring Hose size is 23" x 30 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection prior to commence verification of hose and install whip check • Certification of transferring hose • Secondary containment • Administrative Control: Permit to Work (PTW)
Base Oil Transfer from road tanker to vessel	Connection hose at road tanker failure (On Jetty Side)	• Approximately of 136.87 liters release on PSB jetty ground (in case of no secondary containment however PSB Jetty is designed as closed drained) (Transferring Hose size is 23" x 30 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection (Bunkering Checklist) prior to commence verification of hose and install whip check • Certification of transferring hose • Secondary containment PSB Jetty is designed as a closed drain system

Activities	Possible cause	Possible quantities of spill	Potential of sensitive receptor	Prevention Measures
Synthetic based drilling fluid (SBM) transfer from/to road tanker to/from vessel	Overflow from roof of road tanker	• Zero because PSB Jetty is design as a closed drain system	None	• Contractor pre-inspection prior to entry to PSB area • Tally Clerk perform inspection prior to dispatch to PSB Jetty from marshalling yard • PSB Jetty Foreman inspect road tanker prior to loading
	Connection hose at vessel manifold failure (Marine Vessel Side)	• Approximately of 136.87 liters spillage to the sea (Transferring Hose size is 23" x 30 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection prior to commence verification of hose and install whip check • Certification of transferring hose • Secondary containment • Administrative Control: Permit to Work (PTW)
	Connection hose at road tanker failure (On Jetty Side)	• Approximately of 136.87 liters release on PSB jetty ground (in case of no secondary containment however PSB Jetty is designed as closed drained) (Transferring Hose size is 23" x 30 meters)	• Fishery village (near PTTOR) • Fishery village (Ban Lay)	• Onsite inspection prior to commence verification of hose and install whip check • Certification of transferring hose • Secondary containment PSB Jetty is designed as a closed drain system • Administrative Control: Permit to Work (PTW)
	Overflow from roof of road tanker	• Zero because PSB Jetty is design as a closed drain system	None	• Contractor pre-inspection prior to entry to PSB area • Tally Clerk perform inspection prior to dispatch to PSB Jetty from marshalling yard • PSB Jetty Foreman inspect road tanker prior to loading
	Vessel on board activities	• Vessel operation (deck maintenance)	• Fishery village (near PTTOR)	• Port regulation (not allow tank transfer at PSB Jetty)



Activities	Possible cause	Possible quantities of spill	Potential of sensitive receptor	Prevention Measures
Vessel collision during berthing or transit to/from PSB	Mis-operation during vessel maneuvering	Crew Boat Oil Tank Capacity is 25 m ³ and Supply Vessel Fuel Oil Tank capacity is very from 50m ³ to 120 m ³	<ul style="list-style-type: none"> Fishery village (Ban Lay) Fishery village (near PTTOR) Fishery village (Ban Lay) 	<ul style="list-style-type: none"> Administrative Control: Permit to Work (PTW) A double vessel fuel oil tank wall design Safe Speed and distance Approach principle Pilot escort or certified marine vessel chief officer from pilot

4.2 OIL SPILL RESPONSE PHILOSOPHY

In case of Oil Spill, Observer shall inform Radio Operator per PSB Emergency and Crisis Response Plan Procedure, after that Oil Spill Response Team will be settled to response the emergency. An oil spill response philosophy is under 3Cs concepts which are;

Control: Stopping release, barricade area

Contain: Limit Spill area or confinement and damming

Clean up: Immediate with site remediation (if needed)

General Safety consideration

- Set up Hot, warm and cold zone
- Ensure site are safe to access possible ignition should be removed
- Vehicle or traffic in area shall be limited or stopped
- Smoking is prohibited

Boat Safety

- Ensure all personnel wear life jacket
- Avoiding board access through or into hazardous/spill area

Health: Consideration of Asphyxiation danger



4.3 OIL SPILL RESPONSE EQUIPMENT

There is several spill response equipment prepare at PSB jetty and majority of equipment can summarize as function base in table below:

Table 3: Major Oil Spill Response Equipment at PSB Jetty

Application	Product Name	Capability	Minimum Requirement	Photo
On-Land (Jetty)	Absorbent Sheet (3 M Petroleum Sorbent Sheet Type, Model HP-255, Size 17" x 19)	2,522 Liters/Sheet	300 sheets	
	Absorbent Boom (Oil Sorbent Boom T-270, Size) 200 mm x 3 m	65,575 Liters/Boom	28 pieces	
	Sand	0.2 grams oil/grams sorbent)	170 kgs	
	Saw Dust	2.8 grams oil/grams sorbent)	42 kgs	
On-Sea	Absorbent Sheet (3 M Petroleum Sorbent Sheet Type, Model HP-255, Size 17" x 19)	2,522 Liters/Sheet	300 sheets	
	Absorbent Boom (Oil Sorbent Boom T-270, Size) 200 mm x 3 m	65,575 Liters/Boom	28 pieces	
	Permanent Containment Boom	Rapid Oil Containment Barrier	1,250 meters	
Supporting Equipment	Boat (SB 080 M A2)	Estimate Speed 12 Knots capacity 50HP	1 boat	



Application	Product Name	Capability	Minimum Requirement	Photo
	Skimmer (Brand: LAMOR)	12,000 l/min	1 Set	

4.4 OIL SPILL RESPONSE TEAM

PSB Jetty department has develop organize to support operation for 24 hours in 2 shift patterns, in case of spill occur, A PSB Jetty has assigned person to response with spill as specified in table below;

Table 4: Key position and emergency roles

Position	Number	Emergency Roles	Remarks
Assigned Officer, Jetty	1	Intervention Team Leader	Referring to PSB Emergency Team Member Appointment Memorandum
Foreman	1	Response Team Member	Referring to PSB Emergency Team Member Appointment Memorandum
Skilled Labour	5	Response Team Member	Referring to PSB Emergency Team Member Appointment Memorandum
Officer, Jetty/ Assistant Officer, Jetty	2	Supporting Intervention Team Leader	



4.5 OIL SPILL RESPONSE TACTICS



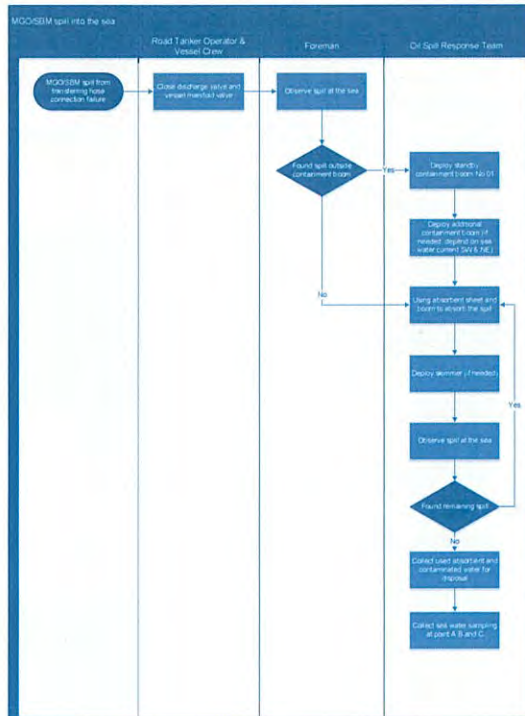
Figure 2: PSB Possible Spill Direction (MGO Bunkering/BSM Transferring at Berth no. 1)



Figure 3: PSB Possible Spill Direction (Base Oil Transferring at Berth no. 1-5)

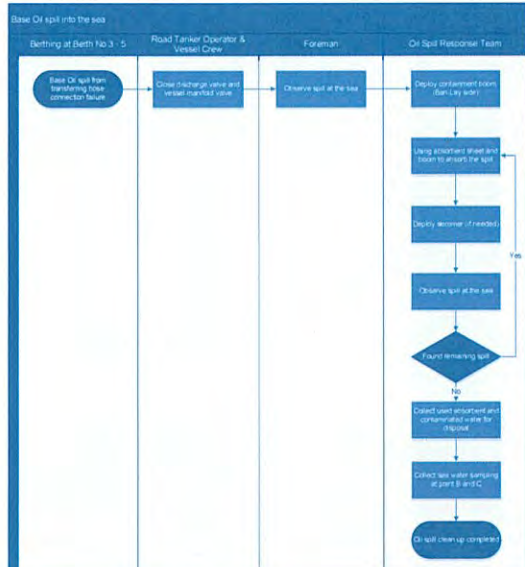
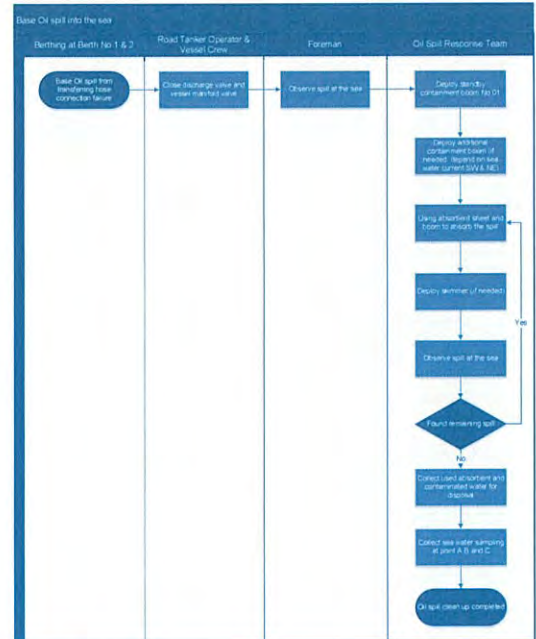
4.5.1 Pre-Incident Plan: MGO/Synthetic based drilling fluid (SBM) spill into the sea

Scenario: MGO bunkering/ Synthetic based drilling fluid (SBM) transferring hose connection failure and possible spill into the seawater at PSB Berth no 1 (Assigned berth)



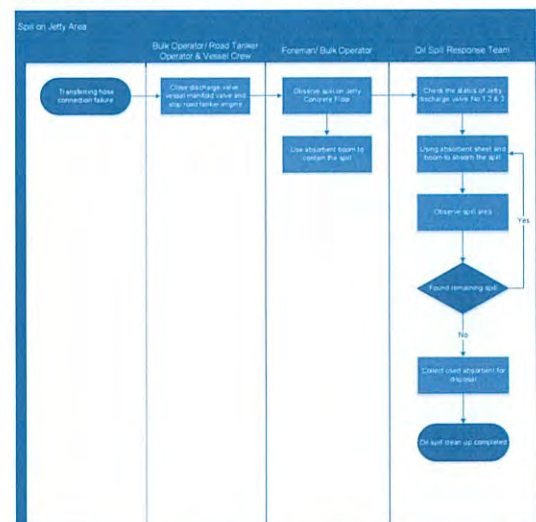
4.5.2 Pre-Incident Plan: Base Oil spill into the sea

Scenario: Base Oil transferring hose connection failure and possible spill into the seawater at PSB Berth no.1-5 (Assigned berth)



4.5.3 Pre-Incident Plan: Spill on Jetty Area

Scenario: Transferring hose connection failure and possible spill on Jetty Area (On Land)



4.6 OIL SPILL EXERCISE

PSB Jetty shall conduct oil spill exercise at least once per year to ensure the readiness and effectiveness of personnel, equipment and procedure. The exercise can be integrated or separate from annual exercise program.



APPENDICES

APPENDIX A: BASE OIL SDS

Shell GTL Saraline 185V

Safety Data Sheet

Shell GTL Saraline 185V

SDS Nr: SMDS-64s

1. IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/ PREPARATION AND COMPANY/ UNDERTAKING

Product Type/Use Synthetic drilling base fluid.

Supplier
Shell MDS (Malaysia) Sendirian Berhad
Tanjung Kidurong
P.O. Box 1084
97009 Bintulu
Sarawak
MALAYSIA

Telephone Numbers
Emergency Tel.
+6086 292 222
Telephone Fax Number
Tel: +6086 292 222 / Fax: +6086 292 211

2. COMPOSITION/ INFORMATION ON INGREDIENTS

Name	CAS	SDS No.	Proportion	Hazard	R Phrase
Alkanes, C12-26- branched and linear	90622-53-0	292-454-3	99-100%	Xn	R65, R66

Information on Composition
Mixture of hydrocarbons containing straight and branched chain alkanes, produced by synthesis from natural gas and subsequent hydrotreatment. Aromatic hydrocarbons are present at <0.15%.

Other Information
See Section 16 'Other Information' for full text of each relevant Risk Phrase.

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Human Health Hazards
Harmful, may cause lung damage if swallowed. Aspiration into the lungs may cause chemical pneumonitis which can be fatal. Repeated exposure may cause skin dryness or cracking.

Safety Hazards
Classified as flammable under UN 1202 Gaseol. Will burn and can ignite on hot surfaces. May ignite on surfaces at temperatures above auto-ignition temperature.

Environmental Hazards
Data from ecotoxicity/biodegradability studies indicate that this product is not classified as harmful to aquatic organisms on the basis of the European Union Criteria for classifying dangerous substances. Biodegradability tests indicate that the product is classified as readily biodegradable according to the EU definition. However, films formed on water may affect oxygen transfer and damage organisms.

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 1 of 9

March 2021, Revision 0

Page 14 of 33



Shell GTL Saraline 185V

4. FIRST AID MEASURES

Symptoms and Effects

Not expected to give rise to an acute hazard under normal conditions of use. Aspiration into the lungs may occur directly or following ingestion. This may cause chemical pneumonitis which may be fatal. If repeated may lead to irritation of the mouth, irritation of the throat, irritation of the digestive tract, and vomiting. Splashes into the eye may cause irritation.

Inhalation

Remove to fresh air. If breathing but unconscious, place in the recovery position. If breathing has stopped, apply artificial respiration. If heart/beat absent, give external cardiac compression. Monitor breathing and pulse. Seek urgent medical advice.

Skin

Wash skin with water using soap if available. Contaminated clothing must be laundered before reuse. If high pressure injection injuries occur, obtain medical attention immediately.

Eye

Flush eye with copious quantities of water. If persistent irritation occurs, obtain medical attention.

Ingestion

DO NOT INDUCE VOMITING. Protect airway if vomiting begins. Give nothing by mouth. If breathing but unconscious, place in recovery position. If breathing has stopped, apply artificial respiration. OBTAIN MEDICAL ATTENTION IMMEDIATELY.

Advice to Doctor

Treat symptomatically. In cases of ingestion, consider gastric lavage. Gastric lavage must only be undertaken after careful endotracheal intubation in view of the risk of aspiration. Administration of carbon for medicinal use (carbon medicinal) may reduce absorption from the digestive tract. In cases of chemical pneumonitis, antibiotic and corticosteroid therapy should be considered, but only under expert guidance and with special care facilities.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Specific Hazards

Combustion is likely to give rise to a complex mixture of airborne solid and liquid particulates and gases, including carbon monoxide and undifferentiated organic and inorganic compounds. Flammable vapours may be present even at temperatures below the flash point.

Extinguishing Media

Foam, fine water spray and dry chemical powder. Carbon dioxide, Clean Agents (e.g. Inergen, Argonite etc.), sand or earth may be used for small fires only.

Unsuitable Extinguishing Media

Do not use water in a jet.

Protective Equipment

Proper protective equipment must be worn, this should include breathing apparatus when approaching a fire in a confined space.

Other Information

Keep adjacent drums and tanks cool by spraying with water from a safe location. If possible remove them from the danger zone. If adequate cooling cannot be achieved, the area needs to be evacuated, and further fire fighting and cooling attempts should be carried out from a safe location.

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 2 of 9

March 2021, Revision 0

Page 15 of 33



Shell GTL Saraline 185V

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal Precautions
Remove all possible sources of ignition in the surrounding area. Evacuate all personnel. Do not breathe fumes, vapour. Do not operate electrical equipment. Avoid contact with skin, eyes, clothing. Ventilate contaminated area thoroughly. Wear chemical resistant knee length safety boots and PVC jacket and trousers. Wear safety glasses or full face shield if splashes are likely to occur.

Environmental Precautions
Prevent from spreading or entering into drains and surface waters (e.g. lakes, ponds, ditches, rivers and streams) by using sand, earth, or other appropriate non-combustible barriers. Inform local authorities if impacts cannot be prevented.

Clean-up Methods - Small Spillages
To minimise soil and groundwater contamination, absorb liquid with sand earth or other recommended sorbent material, as soon as possible. Sweep up and remove to a suitable, clearly marked container for disposal in accordance with local regulations. Do not disperse using water.

Clean-up Methods - Large Spillages
Prevent from spreading by making a barrier with sand, earth or other containment material. Recalm liquid directly or in an absorbent. Dispose of as far small spill.

Maritime Spillages
Maritime spillages should be dealt with using a Shipboard Oil Pollution Emergency Plan (SOPEP), as required by MARPOL.

Other Information
Local authorities should be advised if significant spillages cannot be contained. Observe all relevant local regulations.

7. HANDLING AND STORAGE

Handling
When using do not eat, drink or smoke. Never siphon by mouth. Only use in well-ventilated areas. Take precautionary measures against static discharges. Ensure all equipment is properly earthed. If using pressurised equipment, take extra care to avoid injection under the skin. Use local exhaust ventilation if there is risk of inhalation of vapours, mists or aerosols. Avoid prolonged or repeated contact with skin. When handling product in drums, safety footwear should be worn and proper handling equipment should be used. Prevent spillages. Cloth, paper and other materials that are used to absorb spills present a fire hazard. Avoid their accumulation by disposing of them safely and immediately. In addition to any specific recommendations given for controls of risks to health, safety and the environment, an assessment of risks must be made to help determine controls appropriate to local circumstances.

Storage
This product must never be stored in buildings occupied by people. Small volumes (maximum 5 litres), may be stored in a suitably designed portable container. Such containers should be stored in well-ventilated areas, flameproof cabinets or stores. Keep container tightly closed in a dry, well-ventilated place away from direct sunlight and other sources of heat or ignition. Keep in a bunded area with a sealed floor permeability floor, to provide containment against spillage. Prevent ingress of water. Stack drums to a height not exceeding 3 metres without the use of racking. Locate tanks away from heat and other sources of ignition. Seek specialist advice for the design, construction and operation of bulk storage facilities.

Storage Temperatures
Ambient.

Product Transfer
Electrostatic charges may be generated during pumping. Ensure electrical continuity by bonding all equipment.

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 3 of 9

March 2021, Revision 0

Page 16 of 33



Shell GTL Saraline 185V

Avoid splash filling. Wait 2 minutes after tank filling before opening hatches or manholes. Particular care must be taken when 'switch loading' road/rail tankers that have previously contained gasoline.

Tank Cleaning

Cleaning, inspection and maintenance of storage tanks is a specialist operation that requires the implementation of strict procedures and precautions. These include issuing of work permits, gas-freeing of tanks, using a manned harness, lifelines, and wearing air-supplied breathing apparatus. Prior to entry and whilst cleaning is underway, the atmosphere within the tank must be monitored using an oxygen meter and explosimeter. Additional precautions are required where the tank may previously have contained leaded gasoline.

Recommended Materials

For containers or container linings, use mild steel or stainless steel. Aluminium may also be used for applications where it does not present an unnecessary fire hazard. Examples of suitable materials are: high density polyethylene (HDPE), polypropylene (PP), and Vion (FHM), which have been specifically tested for compatibility with this product. For container linings, use amine-adduct cured epoxy paint. For seals and gaskets use: graphite, PTFE, Vion A, Vion B.

Unsuitable Materials

Synthetic materials such as plastics and fibreglass may be unsuitable for containers or container linings depending on the material specification and intended use. Examples of materials to avoid are: natural rubber (NR), nitrile rubber (NBR), ethylene propylene rubber (EPDM), polymethyl methacrylate (PMMA), polystyrene, polyvinyl chloride (PVC), polyisobutylene.

Other Information

Ensure that all local and international regulations regarding handling and storage facilities are followed.

8. EXPOSURE CONTROLS, PERSONAL PROTECTION

Exposure Limits

No Exposure Limit Established

Exposure Controls

The level of personal protection and the types of controls necessary will vary depending on exposure conditions. Select controls based on a risk assessment of local circumstances. Use sealed systems as far as possible. Use local, intrinsically safe, exhaust ventilation if there is a risk of inhalation of vapours, mists, or aerosols. Provide eye washes and showers for emergency use.

Respiratory Protection

Care should be taken to keep exposures below applicable occupational exposure limits. If this cannot be achieved, use of a respirator fitted with an organic vapour cartridge combined with a particulate pre-filter should be considered. Where air-filtering respirators are unsuitable (e.g. where airborne concentrations are high, there is a confined space or a risk of oxygen deficiency) use appropriate positive pressure breathing apparatus.

Hand Protection

There is no data on glove testing for this product. The following advice is based on best knowledge. Select gloves tested to a relevant standard (e.g. Europe EN374, US F739). When prolonged or frequent repeated contact occurs, Nitrile, Neoprene or PVC gloves may be suitable. (Breakthrough time of > 240 minutes). Breakthrough times for gloves vary depending on, e.g. chemical resistance, material thickness, frequency and duration of contact. Selection should also take into account other usage requirements, e.g. dexterity, heat resistance, other chemical substances handled. Always seek advice from glove suppliers. Contaminated gloves should be replaced. Personal hygiene is a key element of effective hand care. Gloves must only be worn on clean hands. After using gloves, hands should be washed and dried thoroughly. Application of a non-perfumed moisturiser is recommended.

Eye Protection

Wear safety glasses or full face shield if splashes are likely to occur.

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 4 of 9

March 2021, Revision 0

Page 17 of 33



Shell GTL Saraline 180V

Body Protection
Minimise all forms of skin contact. In the event of risk from splashing wear e.g. Nitrile, PVC, or neoprene rubber apron. Wear safety shoes or boots which are chemical and petroleum distillate resistant.

Environmental Exposure Controls
Minimise release to the environment. An environmental assessment must be made to ensure compliance with local environmental legislation.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Colour	Colourless.
Physical State	Liquid.
Odour	Paraffinic. Sweet.
pH Value	Data not available.
Vapour Pressure	<0.1 kPa at 20°C.
Initial Boiling Point	circa 200°C.
Final Boiling Point	circa 320°C.
Solubility in Water	Negligible.
Density	circa 775 kg/m ³ at 15°C.
Flash Point	86°C (typical) (Method: ASTM D93).
Flammable Limits - Upper	5% (V/V) maximum.
Flammable Limits - Lower	0.5% (V/V) minimum.
Auto-ignition Temperature	>215°C.
Kinematic Viscosity	Circa 2.6 mm ² /s at 40°C.
Pour Point	-27°C (typical)
Vapour Density (Air=1)	Greater than 5.
Partition co-efficient, n-octanol/water	log Pow >6.5.

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability
Stable under normal use conditions.

Conditions to Avoid
Heat, flames and sparks.

Materials to Avoid
Strong oxidising agents e.g. chlorates and ammonium nitrate.

Hazardous Decomposition Products
Hazardous decomposition products are not expected to form during normal storage.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Basis for Assessment
Toxicological studies have not been carried out on this product. Information given is based on a knowledge of available data on the hydrocarbon streams, available data on similar products and on toxicological knowledge of the constituents.

Acute Toxicity - Oral
LD50 > 5000 mg/kg. Ingestion may lead to vomiting and aspiration into the lungs, this may result in chemical

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 5 of 9



Shell GTL Saraline 180V

pneumonitis, which may be fatal.

Acute Toxicity - Dermal
LD50 >2000 mg/kg

Acute Toxicity - Inhalation
LC50 expected to be > 5mg/l

Eye Irritation
Expected to be slightly irritating.

Skin Irritation
Expected to be slightly irritating. Repeated exposure may cause skin dryness or cracking.

Respiratory Irritation
Expected to be slightly irritating.

Skin Sensitisation
Not expected to be a skin sensitizer.

Carcinogenicity
Based on the compositional analysis of this product, which shows that it contains linear and branched alkanes and virtually no aromatic compounds, this product is not expected to be carcinogenic.

Mutagenicity
In vitro mutagenicity studies have indicated that mutagenic activity for middle distillates is related to 4- to 6-ring polycyclic aromatic content which is virtually zero in this product. Therefore this product is not expected to be mutagenic.

Reproductive Toxicity
Not expected to be a developmental toxicant.

Human Effects
Prolonged/repeated contact may cause defatting of the skin which can lead to dermatitis and may make the skin more susceptible to irritation and penetration by other materials.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Basis for Assessment
Ecotoxicity/biodegradability studies have not been performed on this specific product. Information given is based on the knowledge of similar products including one of the main components (~60% by volume) of this product.

Mobility
Floats on water. Contains volatile components. Partly evaporates from water or soil surfaces, but a significant proportion will remain after one day. Large volumes may penetrate soil and could contaminate groundwater.

Persistence / Degradability
Readily biodegradable under aerobic conditions. The volatile components oxidise rapidly by photochemical reactions in air.

Bioaccumulation
Not expected to bioaccumulate significantly.

Ecotoxicity
Poorly soluble mixture. Films formed on water may affect oxygen transfer and damage organisms. Product is not harmful to aquatic organisms, LL50 >100 mg/l. (LL50 expressed as the nominal amount of product required to prepare aqueous test extracts).

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 6 of 9



Shell GTL Saraline 180V

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste Disposal
Waste arising from a spillage or tank cleaning should be disposed of in accordance with prevailing regulations, preferably to a recognised collector or contractor. The competence of the collector or contractor to deal satisfactorily with this type of product should be established beforehand. Do not dispose into the environment, in drains or in water courses. Do not dispose of tank waste bottoms by allowing them to drain into the ground. This will result in soil and groundwater contamination. Check national or local legislation to determine required environmental reporting.

Product Disposal
As for waste disposal.

Container Disposal
Recycle or dispose of in accordance with the legislation in force with a recognised collector or contractor. Do not pollute the soil, water or environment with the waste product.

14. TRANSPORT INFORMATION

ADR RID UN Number
1202

ADR RID Class
3

ADR RID Packing Group
II

ADR RID Proper Shipping Name
GAS OIL

Other Information
Not classified as a dangerous good for transport under the IMDG code or IATA. UN compliant packaging is recommended.
For bulk shipping this product has been classified under Annex I. Not a marine pollutant.

15. REGULATORY INFORMATION

EC Symbols	Xn
EC Risk Phrase	R65 Harmful: may cause lung damage if swallowed. R66 Repeated exposure may cause skin dryness and cracking. S12 Keep locked up and out of reach of children.
EC Safety Phrase	S24 Avoid contact with skin. S29 Do not empty into drains. S62 If swallowed, do not induce vomiting; seek medical advice immediately and show this container or label.
ELINCS	Listed

National Legislation
Occupational Safety and Health (Classification, packaging and labelling of Hazardous Chemicals) 1997.
Guidelines for Labelling of Hazardous Chemicals 1997.
Guidelines for the Formulation of a Chemical Safety Data Sheet 1997.
Occupational Safety and Health (Use and Standards of Exposure of Chemicals Hazardous to Health) Regulations 2000. Schedule 1, Malaysia - Environmental Quality Act, 1974.

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 7 of 9



Shell GTL Saraline 180V

Packaging & Labelling
Contains alkanes, middle distillate-range, hydrotreated. Local DOSH guidelines on packaging and labelling apply.

16. OTHER INFORMATION

SDS Distribution
This document contains important information to ensure the safe storage, handling and use of this product. The information in this document should be brought to the attention of the person in your organisation responsible for advising on safety matters.

References
67/548/EEC - Dangerous Substances Directive.
1999/45/EC - Dangerous Preparations Directive.
91/155/EEC - Safety Data Sheet Directive.
Concawe Report 01/03 - Classification and Labelling of Petroleum Substances according to the EU Dangerous Substances Directive.
Concawe Report 01/04 - Environmental Classification of Petroleum Substances - Summary Data and Rationale.
Concawe Report 01/07 - Petroleum Products - First Aid Emergency and Medical Advice.
Concawe Report 00/06 - Revised Preparations Directive (1999/45/EC) - Implications for Petroleum Products.
CENELEC CLC/TR 50484 Electrotechnics - Code of Practice for the Avoidance of Hazards Due to Static Electricity.
United Nations - Recommendations on the Transport of Dangerous Goods, Model Regulations, Vol 1 & 2.
International Air Transport Association - Dangerous Goods Regulations.
International Maritime Organisation - International Maritime Dangerous Goods Code, Vol 1 & 2.
European Model Code of Safe Practice in the Storage and Handling of Petroleum Products. Associated Oil Company UK - Leaded Gasoline Tank Cleaning and Disposal of Sludge (Booklet OIP/S (5/99)).
Concawe Product Dossier 95/107 - Gas Oils.

Restrictions
This product must not be used in applications other than those recommended without first seeking the advice of the supplier.
This product is not to be used as a solvent or cleaning agent, for lighting or brightening fires, or as a skin cleanser.

List of R Phrases in Section 2
R65 Harmful: may cause lung damage if swallowed.
R66 Repeated exposure may cause skin dryness and cracking.

Technical Contact Numbers
+60 86 292 222

SDS History
Edition number: 7 (Version 2.0)
First issued: 10 Jul 2003
Revised: 03 Mar 2004
Revised: 16 Aug 2004
Revised: 01 May 2005
Revised: 23 Sep 2005
Revised: 26 Jun 2006
Revised: 15 Dec 2006

Revisions Highlighted
New MSDS format.
Proper Shipping Name and classification as per MARPOL 73/78 revision

www.shell.com

Version No. 2.0 15/12/2006

Page 8 of 9



Shell GTL Saraline 180V

Further Information
This information is based on our current knowledge and is intended to describe the product for the purposes of health, safety and environmental requirements only. It does not constitute a guarantee for any specific property of the product.

... End Of SDS ...



Version No. 2.0 15/12/2006

Page 9 of 9



APPENDIX B: MGO SDS

PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET			QC-MSDS-F029
	Product	Rev.	Page	Date
	MARINE GAS OIL	1	1/8	14/01/2009

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (PRODUCT DATA)

1.1 ชื่อทางการค้า (Trade Name): มาร์ซิน แก๊ส ออยล์ (Marine Gas Oil)

1.2 การใช้ประโยชน์ (Use)

ใช้เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ดีเซล (Use as fuel in ship)

1.3 ผู้ผลิต / ผู้นำเข้า (MANUFACTURER / IMPORTER): บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (PTT Public Company Limited)

ที่ตั้ง (Address): 555 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

(555 Vipavadee-rangsit Rd., Jitujak Bangkok 10900)

โทรศัพท์ (Telephone Number): +66(0)2537-2000

2. ข้อมูลส่วนประกอบ (COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENT)

ชื่อสารเคมี (Substances)	CAS No.	Labeling	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (TLV (ACGIH) / PEL (OSHA))
Fuels, Diesel, Gasoil	68334-30-5	Xn	100	100 ppm TWA
** Calc.Cat.3; R 40		R: 40		
** Note: H N		S: (2) 36/37		
Sulfur Compound	-	-	0 - 0.5	-

หมายเหตุ: สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับ: R-Phrase, S-Phrase สามารถดูได้จากข้อ 15 (See section 15 for the full text of the Classification, R-phrases, S-phrases declared above)

3. การระบุอันตราย (HAZARDS IDENTIFICATION)

3.1 การจำแนกประเภทของสาร (Product Specification)

ผลิตภัณฑ์มีความเป็นพิษต่ำเมื่อเทียบกับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมอื่น ๆ ตาม Directive 1999/45/EC ยกเว้นกรณีที่ไม่

มีผลการทดสอบยืนยันว่าผลิตภัณฑ์สามารถก่อให้เกิดมะเร็งในมนุษย์ได้ (Product which cause concern for

human owing to possible carcinogenic effect according to Directive 1999/45/EC but in respect of which the

available information is not adequate for making a satisfactory assessment. There are some evidence from

appropriate animal studies)

Additional Information Available from: Quality Control Division, Oil Business

Address: 555 Anurach Rd. Klongkiet, Bangkok 10250 Thailand Tel: +66(0)2276-7148 Fax: +66(0)2276-7149



PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET			QC-MSDS-F029
	Product	Rev.	Page	Date
	MARINE GAS OIL	1	2/8	14/01/2009

3.2 อันตรายทางกายภาพและเคมี: อันตรายจากไฟไหม้และระเบิด (Physical and Chemical Hazards/ Fire and Explosion Hazards)

- ผลิตภัณฑ์มีความไวไฟ สามารถเกิดระเบิดได้เมื่อสัมผัสกับประกายไฟหรือเปลวไฟที่อุณหภูมิสูง (Product is flammable liquid and can release vapors that can readily form flammable mixtures at below room temperatures)

- ผลิตภัณฑ์อาจเกิดการสะสมของไฟฟ้าสถิต ซึ่งอาจทำให้เกิดประกายไฟได้ ควรดำเนินการป้องกันอย่างเหมาะสม (Product can accumulate static charges which can cause an incendiary electrical discharge, should be bonded and grounded)

4. การปฐมพยาบาล (FIRST AID MEASURE)

4.1 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง (Skin Contacting)

- ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำ และน้ำสบู่จำนวนมาก (Flush with large amounts of water, use soap if available)

- เปลี่ยนเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนออก และนำเสื้อผ้าที่เปื้อนมาซัก (Remove grossly contaminated clothing, including shoes, and launder before reuse.)

- หากมีอาการผิวหนังแดงหรือคันหรือมีตุ่มขึ้น ควรไปพบแพทย์ (If irritation or redness has developed, seek medical attention)

4.2 กรณีสัมผัสทางตา (Eye Contacting)

- ล้างตาด้วยน้ำอย่างน้อย 15 นาที แล้วไปพบแพทย์ (Flush with fresh water for 15 minute. If irritation persists, get medical attention.)

4.3 กรณีสัมผัสทางระบบการหายใจ (Inhalation)

- รีบเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่อากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบไปพบแพทย์ (Remove to fresh air. Obtain medical attention in all cases)

4.4 กรณีสัมผัสทางกลืนกิน (Ingestion)

- ห้ามทำให้อาเจียน และรีบไปพบแพทย์ (If swallow, DO NOT induce vomiting. Keep at rest. Get prompt medical attention.)

5. ข้อมูลการดับเพลิง (FIRE-FIGHTING MEASURES)

5.1 ขั้นตอนการดับเพลิง (Fire-fighting Procedure)

- ไม่ควรใช้น้ำในการดับเพลิง แต่ควรใช้ถังดับเพลิงชนิดน้ำหรือสารเคมีดับเพลิงที่เหมาะสม (Do not use water for fire fighting. Use appropriate fire fighting equipment.)

- หากใช้น้ำดับเพลิง ควรฉีดน้ำจากด้านบนลงไปที่ถังดับเพลิง (If water is used for fire fighting, spray from above onto the fire.)

- น้ำดับเพลิงอาจทำให้เกิดควันหรือฝุ่นจำนวนมาก ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ (Water may be ineffective on flames, but should be used to keep fire-exposed containers cool. Large fire, such as

Additional Information Available from: Quality Control Division, Oil Business

Address: 555 Anurach Rd. Klongkiet, Bangkok 10250 Thailand Tel: +66(0)2276-7148 Fax: +66(0)2276-7149



PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET			QC-MSDS-F029
	Product	Rev.	Page	Date
	MARINE GAS OIL	1	3/8	14/01/2009

tank fire, should be fought with caution. If possible, pump the content from the tank and keep adjoining structures cool and protect personnel. Avoid spreading burning liquid with water used for cooling purposes. Do not flush down public sewers. The use of self-contained breathing apparatus and protective clothing is recommended for fire fighters. Avoid inhalation of vapors)

- ใช้โฟมหรือสารเคมีดับเพลิง (Use foam or dry chemical to extinguish fire)

5.2 ข้อควรระวังในการดับเพลิง (SPECIAL FIRE PRECAUTION)

- ระวังประกายไฟ และอากาศร้อนที่อาจเกิดจากเครื่องยนต์หรือเครื่องจักรที่ติดไฟ (Beware of sparks and hot air from engines or machinery that may be ignited)

- ระวังการสูดดมไอระเหย (Vapor my travel along the ground to a source of ignition (heat, electric motor) some distant away)

6. มาตรการจัดการการรั่วไหล (ACCIDENTAL RELEASE MEASURES)

6.1 การปนเปื้อนดิน (Land Spill)

- กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ (Eliminate sources of ignition. Prevent liquid from entering sewers.)

- ระวังการรั่วไหลลงสู่ทางน้ำ (Contain spilled liquid with sand.)

- ใช้วัสดุดูดซับในการจัดการกับคราบน้ำมันหรือสารเคมี (Use suitable absorbent for oil or chemical spillage.)

- หากน้ำมันหรือสารเคมีไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (If oil or chemical spillage occurs in water, notify the relevant authorities.)

6.2 การปนเปื้อนแหล่งน้ำ (Water Spill)

- กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Eliminate sources of ignition)

- แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับอุบัติเหตุ และแจ้งให้ทราบถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Notify port or relevant authority and keep public away)

- สกัดน้ำมันหรือสารเคมีที่รั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำ หรือดูดซับด้วยวัสดุที่เหมาะสม (Remove surface by skimming or with suitable absorbents)

- หากมีน้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (If oil or chemical spillage occurs in water, notify the relevant authorities.)

- หากมีน้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (If oil or chemical spillage occurs in water, notify the relevant authorities.)

7. การใช้งานและการจัดเก็บ (HANDLING AND STORAGE)

7.1 อุณหภูมิการจัดเก็บ (Storage Temperature (DegC): อุณหภูมิห้อง (Ambient))

7.2 อุณหภูมิขณะขนส่ง (Transport Temperature): อุณหภูมิห้อง (Ambient)

Additional Information Available from: Quality Control Division, Oil Business

Address: 555 Anurach Rd. Klongkiet, Bangkok 10250 Thailand Tel: +66(0)2276-7148 Fax: +66(0)2276-7149



PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET				QC-MSDS-P029
	Product	Rev.	Page	Date	
	MARINE GAS OIL	1	4/8	14/01/2009	

- 7.3 อุณหภูมิในการถ่ายเทที่แนะนำ (Loading/Unloading Temperature): อุณหภูมิห้อง (Ambient)
- 7.4 ความดันบรรจุภัณฑ์และขนส่ง (Storage/Transport Pressure): ความดันบรรยากาศ (Atmospheric)
- 7.5 การสะสมของไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Accumulation Hazard): เป็นอันตรายจากไฟฟ้าสถิต ควรเชื่อมสายดิน (Use proper grounding procedure)
- 7.6 การใช้งานและการจัดเก็บ (Storage/Handling)
- ปิดฝาภาชนะเมื่อไม่ใช้งาน ใช้ภาชนะอย่างระมัดระวัง ห้ามสูดดมไอระเหย เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนต่อความดันอากาศ
 - ห้ามสูดดมไอระเหย ห้ามสูดดมไอระเหยจากภาชนะปิด (Keep container closed. Handle containers with care. Open slowly in order to control possible pressure release. Store in a cool, well-ventilated place away from incompatible materials.)
 - ไม่ให้งาน จัดเก็บ หรือเปิดภาชนะใกล้กับเปลวไฟ แสงแดด ความร้อน และแหล่งกำเนิดประกายไฟต่างๆ (DO NOT handle, store or open near an open flame, source of heat or source of ignition. Protect material from direct sunlight)
 - เมื่อเก็บกัก มีโอกาสสะสมไฟฟ้าสถิต ควรทำการเชื่อมสายดิน (Material will accumulate static charges which may cause an electric spark (ignition source). Use proper bonding and/or grounding procedures)
 - ห้ามเชื่อมความดัน สด ไม่ควรเชื่อม หรือเชื่อมภาชนะบรรจุ (DO NOT pressurize, cut, heat, or weld containers)
 - การบรรจุภาชนะใช้ซ้ำอาจมีเศษสารเคมีหลงเหลืออยู่ ไม่ควรนำกลับมาใช้ใหม่ (Empty product containers may contain product residue. DO NOT reuse empty containers)

8 การป้องกันการสัมผัสกับสารเคมี (EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION)

- 8.1 การควบคุมทางวิศวกรรมและการระบายอากาศ (Engineering control measures/ventilation)
- ควรจัดเก็บในสถานที่ปิด มีเครื่องระบายอากาศที่ดี การใช้งานควรอยู่ภายใต้การควบคุมของเครื่องดูดอากาศ (Hoods) และควรใช้อุปกรณ์ระบายอากาศชนิดอื่นอย่างระมัดระวัง (The use of local exhaust ventilation is recommended to control process emission near the source. Laboratory samples should be handling in a lab hood. Use explosion-proof ventilation equipment)
- 8.2 คำแนะนำทั่วไป (General Advice)
- การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลจะขึ้นอยู่กับลักษณะของสารเคมี สถานที่ทำงาน และวิธีการทำงานสารเคมีนั้น โดยทั่วไป ผู้ที่ทำงานประจำควรสวมหน้ากากป้องกันภัยอันตราย และเสื้อกั๊กป้องกันอันตราย และถุงมือป้องกันอันตราย สำหรับผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ทำงานชั่วคราว ควรสวมหน้ากากป้องกันภัยอันตรายเป็นระยะเวลานาน (The use and choice of Personal Protection equipment is related to the hazard of the product, the workplace, and the way the product is handled. In general, We recommend as a minimum safety precaution the safety glasses with side-shields and work clothes protection arms, legs, and body be used. In addition, any person visiting an area where this product is handles or processed should at least wear safety glasses with side-shields)

Additional Information Available from: Quality Control Division, Oil Business
Address: 555 Anurong Rd. Klongkro, Bangkok 10250 Thailand Tel: +66(0)2279-7148, Fax: +66(0)2279-7149



PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET				QC-MSDS-P029
	Product	Rev.	Page	Date	
	MARINE GAS OIL	1	5/8	14/01/2009	

- 8.3 การป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)
- ในการมีสารเคมีในระบบทางเดินหายใจในปริมาณสูง ควรสวมหน้ากากป้องกันภัยอันตราย ที่ป้องกันภัยอันตรายในระดับสูง สำหรับพื้นที่ที่มีสารเคมีในอากาศสูง ควรสวมหน้ากากป้องกันภัยอันตรายในระดับสูง (Where concentrations in air may exceed the limits given in this section, it's recommended to use a half face filter mask to protect from overexposure by inhalation. Suitable filter material depends on the amount and type of chemicals being handled in the workplace, but filter material of type "A" or similar may be considered for use and should be use appropriate NIOSH-approved respiratory protection)
- 8.4 การป้องกันมือ (Hand Protection)
- ควรสวมถุงมือป้องกันภัยอันตราย สำหรับวัสดุที่ใช้ป้องกันภัยอันตรายในระดับสูง ควรสวมถุงมือป้องกันภัยอันตรายในระดับสูง (When handling this product, it's recommended to wear chemical resistant gloves. The choice of suitable protective gloves depends on work conditions and what chemicals are handled, but we have positive experience with gloves made of Nitrile. Gloves should be replaced immediately if sign of degradation is observed)
- 8.5 การป้องกันตา (Eyes Protection)
- อ้างอิงตามข้อ 8.2 (See general advice)
- 8.6 การป้องกันผิวหนังและร่างกาย (Skin and Body Protection)
- อ้างอิงตามข้อ 8.2 (See general advice)

9 ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (PHYSICAL AND CHEMICAL DATA)

- 9.1 จุดเดือด (Boiling Point): ไม่ต่ำกว่า (Maximum) 357 °C (90% vol. Recovered)
- 9.2 ความดันไอ (Vapor Pressure): <0.5 kPa (40 °C)
- 9.3 การละลายในน้ำ (Solubility in Water): ละลายได้เล็กน้อย (Negligible)
- 9.4 ความหนาแน่น (Density @ 15 °C, kg/m³): 810 - 870
- 9.5 อัตราการระเหย (Evaporation Rate): ช้า (Slow)
- 9.7 ลักษณะสีและกลิ่น (Appearance Color and Odor): สีเหลือง (Yellow), กลิ่นฉุน (Oily Odor)

10 ข้อมูลด้านภัยอันตรายและระเบิด (FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA)

- 10.1 จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 60 °C
- 10.2 ขีดจำกัดการลุกไหม้ (Flammable limits by % Volume)
- ขีดจำกัด (UEL): 0.6
- ขีดจำกัด (LFL): 7.5
- 10.3 อุณหภูมิติดไฟตัวเอง (Autoignition Temperature): 250 °C (minimum)

Additional Information Available from: Quality Control Division, Oil Business
Address: 555 Anurong Rd. Klongkro, Bangkok 10250 Thailand Tel: +66(0)2279-7148, Fax: +66(0)2279-7149



PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET				QC-MSDS-P029
	Product	Rev.	Page	Date	
	MARINE GAS OIL	1	6/8	14/01/2009	

- 10.4 (Hazard Rating)
- NFPA: Health: 2, Fire: 2, Reactivity: 1
- 10.5 การเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity)
- มีความเสถียรภายใต้สภาวะปกติและการใช้งานปกติ (Stable under ordinary conditions of use and storage)
- 10.6 สารที่ควรหลีกเลี่ยง (Material to Avoid)
- สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง, คลอรีน, ไนโตรเจน และ เปอร์ออกไซด์ (Strong oxidizing agents, chlorate, nitrate, peroxide)
- 10.7 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)
- คาร์บอนมอนอกไซด์, คาร์บอนไดออกไซด์ และคาร์บอนไฮไดรเจน (CO, CO₂ and hydrocarbons)

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา (TOXICOLOGICAL INFORMATION)

- 11.1 ความเป็นพิษแบบเฉียบพลัน (Acute)
- การกลืน (Inhalation)
- การสูดดมไอระเหยหรือละอองขนาดเล็กอาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองทางเดินหายใจ และอาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ (Vapor may be irritating to the respiratory tract, may cause headaches and dizziness, irritation of eyes, nose and throat, signs of intoxications, could be anesthetic and may have other central nervous system effects)
- การสัมผัสทางผิวหนัง (Skin Contact)
- ก่อให้เกิดการระคายเคืองอย่างรุนแรง อาจทำให้เกิดแผล และทำให้ผิวหนังอักเสบ (Causes severe skin irritation; cause redness, drying of skin)
- การกลืน (Ingestion)
- เป็นการระคายเคืองต่อเยื่อเมือกในปากและลำคอ และอาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ (Aspiration hazard if swallowed, can enter lungs and cause damage)
- การสัมผัสทางตา (Eyes Contact)
- ก่อให้เกิดการระคายเคือง แต่ไม่เป็นการระคายเคืองอย่างรุนแรง (Will cause eyes discomforts, but will not irritate eyes tissue)
- 11.2 ความเป็นพิษแบบเรื้อรัง (Chronic)
- การสัมผัสสารพิษเป็นเวลานานอาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ และอาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ (Prolong and repeated contact with skin can cause defatting and drying of the skin resulting in skin irritation and dermatitis. Prolong Exposure to high vapor concentration can cause headache, dizziness, nausea, blurred vision and central nervous system depression)

Additional Information Available from: Quality Control Division, Oil Business
Address: 555 Anurong Rd. Klongkro, Bangkok 10250 Thailand Tel: +66(0)2279-7148, Fax: +66(0)2279-7149



PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET				QC-MSDS-P029
	Product	Rev.	Page	Date	
	MARINE GAS OIL	1	7/8	14/01/2009	

- 12 ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม (ECOLOGICAL INFORMATION)
- 12.1 การย่อยสลายทางชีวภาพ (Environmental Degradability)
- สารเคมีนี้ ไม่สามารถย่อยสลายทางชีวภาพได้ (Not readily biodegradable)
- 12.2 ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำและพืช (Ecotoxicity and Bioaccumulation)
- คาดว่าสารเคมีนี้จะไม่เป็นพิษต่อสัตว์น้ำและพืช (Expected to be toxic to aquatic organisms)
- 13 ข้อมูลการกำจัดของเสีย (DISPOSAL CONSIDERATIONS)
- ห้ามนำของเสียไปทิ้งในบ่อขยะหรือในที่สาธารณะ ห้ามนำของเสียไปทิ้งในบ่อขยะหรือในที่สาธารณะ (Do not dispose of waste in landfill or in public places. Do not dispose of waste in landfill or in public places)
 - สารเคมีนี้ไม่เหมาะที่จะกำจัดโดยการฝังกลบ ควรนำของเสียไปทิ้งในบ่อขยะหรือในที่สาธารณะ (This product is not suitable for disposal by either landfill or via municipal sewers, drains, natural streams or rivers)
 - ภาชนะบรรจุสารเคมีที่มีของเสีย ควรนำของเสียไปทิ้งในบ่อขยะหรือในที่สาธารณะ (Empty packaging should be taken for recycling, recovery or disposal through a suitably qualified or licensed contractor)
 - ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมาย (Care should in any case be taken to ensure compliance with national and local regulations)

14 ข้อมูลการขนส่ง (TRANSPORT INFORMATION)

- 14.1 การขนส่งทางบก (Land)
- CLASS: 3 PG: 112 UN Number: 1268
- 14.2 การขนส่งทางทะเล (SEA/MDG (Packaged Goods and BLCs))
- CLASS: 3 PG: 112 UN Number: 1268

15 ข้อมูลทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (REGULATORY INFORMATION)

- 15.1 ข้อกำหนด (Governing Directive)
- อ้างอิงตามข้อกำหนดของสหภาพยุโรปเกี่ยวกับสารอันตราย (According to Dangerous Substances Directive 67/548/EEC, as modified)
- 15.2 การระบุประเภทและคำเตือนเกี่ยวกับสารอันตราย (Classification and Labeling)
- การระบุประเภทของสารเคมีตามข้อกำหนดของสหภาพยุโรป (Classification/Symbol: เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogens/ Carc))
- 15.3 ประเภทของสารเคมี (Nature of Special Risk)
- R40 - ควรระมัดระวังเพราะมีหลักฐานบ่งชี้ถึงความเป็นพิษ (Limited evidence of a carcinogenic effect)

Additional Information Available from: Quality Control Division, Oil Business
Address: 555 Anurong Rd. Klongkro, Bangkok 10250 Thailand Tel: +66(0)2279-7148, Fax: +66(0)2279-7149



PTT	MATERIAL SAFETY DATA SHEET				GC-MSDS-F029
	Product	Rev.	Page	Date	
	MARINE GAS OIL	1	8/8	14/01/2009	

15.4 คำแนะนำด้านความปลอดภัย (Safety Advice)

S2 เก็บให้พ้นมือเด็ก (Keep out of the reach of children)

S36/37 ใส่ชุดป้องกันและถุงมือที่เหมาะสม (Wear suitable protective clothing and gloves)

16 ข้อมูลอื่นๆ (OTHER INFORMATION)**16.1 การใช้เอกสาร MSDS (MSDS Usage)**

- ข้อมูลที่อยู่ในเอกสารนี้จะมีผลใช้บังคับเฉพาะกับผลิตภัณฑ์ที่ระบุไว้เท่านั้น และอาจไม่ครอบคลุมกรณีการใช้งานนอกเหนือจากนี้ หรือใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์อื่นในกระบวนการอื่นๆ ดังนั้นจึงเป็นความรับผิดชอบของผู้ใช้ที่จะต้องพิจารณาข้อมูลและคำแนะนำที่ระบุไว้ในเอกสารนี้ (This information relates only to the specific material designated and recommendations contained herein are to the best of manufacturer's knowledge and may not be valid for such material used in combination with any other material or in any process, therefore, it's the user's responsibility to satisfy itself as to the suitability and completeness of such information for its own particular use)

Quality Control Division Manager

Additional Information Available from : Quality Control Division, Oil Business

Address : 503 Ardaram Rd. Klongtoey, Bangkok 10250 Thailand Tel : +66(0)2279-7146, Fax : +66(0)2279-7149

**ROLES AND RESPONSIBILITIES**

Roles	Responsibilities
Document Owner	The owner of the PSB Jetty Oil Spill Response Plan is Manager, Songkhla Support Base Section with responsibilities for: <ul style="list-style-type: none">■ Issuing this work instruction and its revisions■ Ensuring effective implementation of the work instruction
Document Custodian	The custodian of the Authorized PSB Songkhla Safety Controller is SSHE Supervisor with responsibilities for: <ul style="list-style-type: none">■ Ensuring effective implementation of the work instruction
Oil Spill Response Team	Oil Spill Response Team is responsibilities for: <ul style="list-style-type: none">■ Combat the emergency as directed by the OSC■ Response to PSB jetty spill scenario(s) as identify in this work instruction

**DEFINITION AND ACRONYMS**

Set out below are common specific terms presented in alphabetical order.

Term	Definition
Asset	Refers to an operating Asset, site, or location within a respective Function Group.
Corporate	Refers to the PTTEP business groups hierarchically above Asset level, and located in the PTTEP headquarters, Bangkok.
Division	A business group may have one or more distinct groups within its hierarchy. These are referred to as Divisions.
Department	A subgroup within a Function Group, Division or Asset.
Function Group	Refers to a corporate level business group. These may have associated Divisions, Departments, or operational Assets within their hierarchy.

Acronyms	Description
MGO	Marine Gas Oil
PSB	Petroleum Development Support Base
SBM	Synthetic based drilling fluid
SDS	Safety Data Sheet

REFERENCES

Document Code	Document Title
PTTEP SSHE Controlling Documents	
12146-PDR-SSHE-501/03-R02	Spill Management Plan
13279-PDR-SSHE-501/08-R00	PSB Emergency and Crisis Response Plan Procedure

**REVISION HISTORY**

Rev.	Description of Revision
0	Authorized by: OSB/S, Date: March 2021 New Document

ภาคผนวก ข-14

Emergency Response Plan



PTT Exploration and Production Public Company Limited

PSB Emergency Response Plan

Document Code: 13279-PDR-SSHE-501/08-R00

May 2021

UNCONTROLLED when printed, visit PTTEP SSHE intranet for the latest version.



PSB Emergency Response Plan

13279-PDR-SSHE-501/08-R00

Approval Register

Document Subject	PSB Emergency Response Plan
Document Code	13279-PDR-SSHE-501/08-R00
Document Owner	Songkhla Support Base Section
Prepared by	Rattanan Singhthuean, SSHE Supervisor
Effective Date	May 2021

Review and Approve

Name	Signature	Date
Document Custodian		6th May 2021
OSB/S		
Technical Reviewer		6th May 2021
OSB/S		
OSB/S		6th May 2021
OSB/S		6th May 2021
Document Owner		6th May 2021
OSB/S		
Approval Authority		6th May 2021
OSB/S		

THIS DOCUMENT WILL BE REVIEWED EVERY 5 YEARS FROM DATE OF APPROVAL OR REVISED EARLIER IF NECESSARY

May 2021, Revision 0

Page B



PSB Emergency Response Plan

13279-PDR-SSHE-501/08-R00

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	1
1. PURPOSE	1
2. SCOPE	1
REQUIREMENTS	2
3. EMERGENCY MANAGEMENT	2
3.1 PTTEP Emergency and Crisis Classification	2
3.2 Emergency Declarations and Notification	3
3.3 Communication During Emergency	4
3.4 PSB Emergency Response Flow Chart	6
3.5 PSB Emergency Response Team Structure	7
3.6 Role And Responsibilities of PSB Emergency Response Team	9
3.7 Deactivation And Post Incident Actions	29
3.8 Training And Exercise	31
APPENDICES	32
APPENDIX A: PSB WEEKEND AND PUBLIC HOLIDAY DUTY PERSONNEL	32
APPENDIX B: EMERGENCY REPORT FORM	33
APPENDIX C: ERT INDIVIDUAL LOGSHEET	34
APPENDIX D: BOMB THREAT CALL CHECKLIST	35
APPENDIX E: PSB EMERGENCY CONTACT LIST	37
APPENDIX F: PSB MUSTER POINT LOCATION	39
APPENDIX D: PSB EMERGENCY EXERCISE EVALUATION TEMPLATE	40
APPENDIX E: DIFFERENT TYPES OF EMERGENCIES	47
APPENDIX F: PSB CONTINGENCY PLAN (CP)	62
ROLES AND RESPONSIBILITIES	79
DEFINITION AND ACRONYMS	81
REFERENCES	84
REVISION HISTORY	85

May 2021, Revision 0

Page C



PSB Emergency Response Plan

13279-PDR-SSHE-501/08-R00

INTRODUCTION

1. PURPOSE

The purpose of this PSB Emergency Response Plan (ERP) is to clearly define the roles and responsibilities of the Emergency Response Team (ERT) during an actual or potential emergency that could create an impact to the PSB.

The ERP should ensure an integrated response at the appropriate level to any relevant emergency and to minimize the potential impact to the people, environment, reputation, viability, operability, and earning capability of the PSB

The plan:

- Identifies the major risk potentially impacting business operations and local communities
- Describes the response priority, strategies and the management organization
- Sets out the roles and responsibilities of the key personnel involved
- Contains internal and external notification procedures, community resources, response organization charts resources and personnel
- Describes how to PSB will establish communications to manage the impacts of the emergency

The response of all teams at all levels of the organization will follow the following priorities:

- The protection of **PEOPLE**
- The protection of **Environment**
- The protection of **Assets**
- The protection of **Reputation**

2. SCOPE

The scope of this procedure is to cover the roles, responsibilities and process that the ERT will follow when responding to an actual or potential emergency

This plan covers all operations and activities carried out by PSB, including

- Jetty
- Warehouse and Yard
- Office
- Drilling and Well Service Workshop
- Maintenance and Inspection Workshop
- Any areas which are under supervision and control of PSB

May 2021, Revision 0

Page 1 of 85



REQUIREMENTS

3. EMERGENCY MANAGEMENT

3.1 PTTEP EMERGENCY AND CRISIS CLASSIFICATION

PTTEP Emergency and Crisis Management are classified into 3 Tier response. The emergency may not be significant initially and may expand to require the additional resources. 3 Tier response level helps the emergency team to consider the necessary response resources according to its severity and potential impact as follows.

Tier 1

- Involves a problem which has limited impact and minimal potential for escalating, poses a threat to safety and the environment, poses no threat to the general public.
- Can be handled by PSB Emergency Response Team (ERT) within a reasonable time frame.

Tier 2

- Involves an emergency with greater magnitude and major severity in nature or has the potential to escalate and continue for a significant period of time until the public may raise and concern.
- May involve damage to PSB Facilities/ Assets and/ or impact to third parties and may pose a significant threat to safety, the environment and its facilities/ Assets.
- May request an external assistant from local authorities in the impact area i.e. Police Station, Fire Department, Oil Industry Environment Safety Group Association of Thailand (IESG), Royal Thai Navy for Thailand operations or the nearby oil and gas operating asset etc.
- Results in activation of the Emergency Management Team in Bangkok Office and/or activation of Asset Emergency Management Team.

Corporate EMT shall be established to manage and provide relevant supports to the assets in Tier 2 emergency situation. EMT Members should include the top management/authorized person of the affected Asset and other key positions from various disciplines as defined in the EMP.

Tier 3

- Involves a catastrophic scenario resulted in the multiple injuries, fatalities, major fires, environmental damage, toxic gas release, significant business interruption and poses a significant threat to the environment or damage to PSB Assets and finally bring in significant media attention.
- Requests an external assistant from higher local authorities or international resources i.e. the Oil Spill Response Limited (OSRL) etc.



■ Results in activation of the corporate Crisis Management Team (CMT)

Corporate Crisis Management Team (CMT) shall be established to manage and provide relevant supports to the assets in crisis situation Tier 3. CMT Members should include the top management at the corporate level and other supporting functions, their responsibilities and procedures as defined in the Corporate CMP.

Use the PTTEP Risk Assessment Matrix to consider the initial appropriate levels of response to any particular event.

Figure 1 PTTEP Risk Assessment Matrix

3.2 EMERGENCY DECLARATIONS AND NOTIFICATION

The activation of emergency and the emergency response actions on PSB will be done by Manager, Songkhla Support Base Section who is acting as a Leader of Onsite Emergency Response Team (ERT)

However, in all cases, such emergency shall be notified with the PTTEP Corporate as following steps (as shown in Figure 2).

1. In case of Emergency, the OSC/ Manager, Songkhla Support Base Section shall inform the VP, Petroleum Development Support Base.
2. VP, Petroleum Development Support Base will consider Tier of the Emergency (in conjunction with the OSC). If the emergency is minor and under Tier 1, the VP, Petroleum Development Support Base shall receive the information update with OSC, until the situation is back to normal.
3. If the emergency is defined as Tier 2 or above, the VP, Petroleum Development Support Base will then consider activating the EMT by requesting the Telephone Operator to call the Duty Roster Members, i.e., SSHE, Logistic, Media Response, Relative Response and specific supports such as Drilling, Well Services, Construction, etc., as required. The SVP, Supply Chain Management Div. will be acting as the EMT Leader.
4. The SVP, Supply Chain Management Div. will report the situation to the EVP, Operation Support Group.
5. The EVP, Operation Support Group will report the CEO and consider activating the CMT.

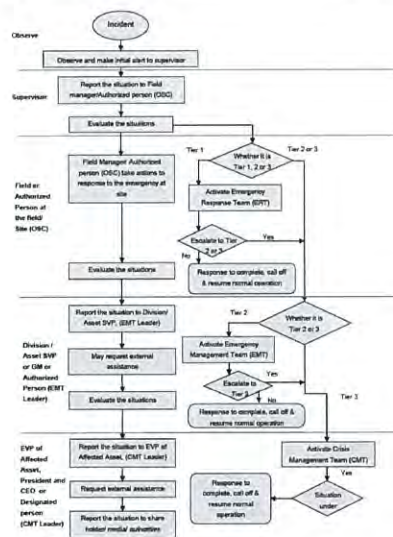


Figure 2 PTTEP Emergency/Crisis Notification and Team Activation

3.3 COMMUNICATION DURING EMERGENCY

During an emergency, communications shall be by following methods.

- Radio or
- Telephones or
- Mobile Phone or
- E-mail or
- Fax

The Fire Alarm (Bell Sound) may be sounded manually by PSB Radio Operator or automatically in the event of an emergency (fire). On hearing the fire alarm personnel must make their work area safe and proceed to their muster point.



Emergency Call Message: Emergency at [Location]. Please proceed to your muster point immediately.

The Emergency Evacuation Alarm (Minimum 1 minute of intermittent siren follow by 15-30 seconds of uninterrupted siren) is an indication to all personnel that it is no longer deemed safe to stay at their location. The activation of the Emergency Evacuation Alarm is usually initiated by the IC or Duty Officer and followed by a PA announcement.

Emergency Call Message: Emergency at [Location]. Please proceed to your muster point immediately.

There are instructions for Muster Checkers to account for and report to the Muster Logger all those who have mustered, and any missing personnel. In some circumstances it may be unsafe to Muster at the Primary Muster Point and the back-up Muster Points will be used. In all circumstances a PA announcement will instruct personnel where to go. If however personnel are in doubt or do not hear any instructions over the PA system they should contact the Radio room by radio or emergency telephone.

3.4 PSB EMERGENCY RESPONSE FLOW CHART

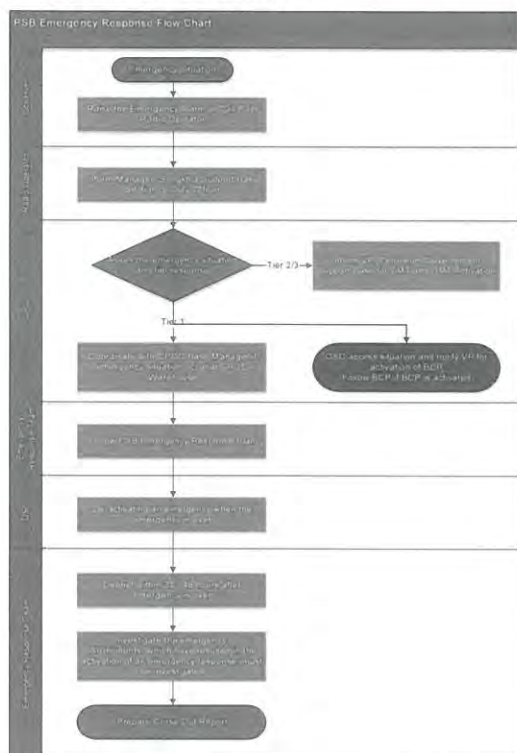


Figure 3. PSB Emergency Response Flow Chart

3.5 PSB EMERGENCY RESPONSE TEAM STRUCTURE

PSB ERT generates Strategic Objectives, determines response priorities, ensures that emergency response operations are performed in a safe manner, interacts with VP, customers and the public, and handles any personnel relative and/or media matters. Structures of the PSB Emergency Response Team according to the Tier levels are demonstrated in Figure 4.

When activated, PSB ERT and/or PSB members (as shown in Figure 4 PSB Emergency Response Team) shall gather at the Emergency Control Center (PSB Radio Room) at PSB Office as a primary place. However, alternative Emergency Control Center can be advised by OSC.

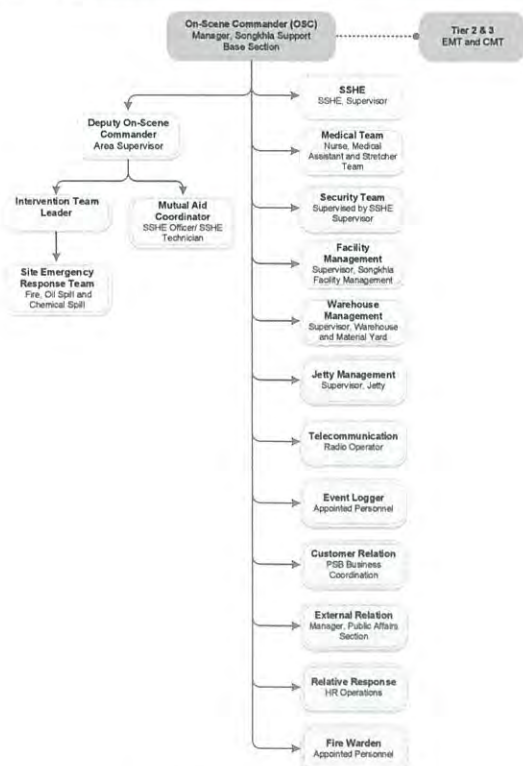


Figure 4: PSB Emergency Response Team Structure

3.6 ROLE AND RESPONSIBILITIES OF PSB EMERGENCY RESPONSE TEAM

PSB ERT and site support teams are involved to assure that adequate arrangements and resources are available and appropriate response is made to deal with the emergency.

Once Emergency Situation is activated, PSB ERT members will gather at the Emergency Control Room (PSB Radio Room) at PSB Office Building unless otherwise designated.

In case that Corporate EMT is activated, Corporate EMT Leader and Logistic Duty shall proceed to Corporate Emergency Room at EnCo Building.

Table1: OSC and Duputy OSC Area of Responsibility

Area	Tier 1/2/3 (at Emergency Scene)		
	OSC	Deputy OSC	ITL
- Warehouse Building - Material Yard	- Manager, Songkhla Support Base Section - Or Duty Officer	- Supervisor, Warehouse and Material Yard	- Appointed Personnel
- Jetty - Marshalling Yard	- Manager, Songkhla Support Base Section - Or Duty Officer	- Supervisor, Jetty	- Appointed Personnel
- Office Building - Water Tank - Crew Change Building - Fire Service and Canteen - PSB Maintenance Workshop - Drilling and Well Service Workshop - Maintenance and Inspection Workshop	- Manager, Songkhla Support Base Section - Or Duty Officer	- Supervisor, Songkhla Facility Management	- Appointed Personnel

Responsibilities, specific tasks and checklist of actions for responding to an emergency or a crisis are summarized for the following members however additional members can be assigned by OSC

**On-Scene Commander (OSC)**

Responsible Person: Manager, Songkhla Support Base Section	Report to: VP Petroleum Development Support Base Department and Corporate EMT Leader
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tiers 1/2/3
Basic Function:	
<ul style="list-style-type: none"> Lead PSB ERT and support Deputy OSC on tactic and resources to recover emergency. 	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Activates PSB ERT 2. Informs VP OSB and Corporate EMT Leader on the emergency situation and update status at least every an hour. 3. Leads PSB ERT to support Deputy OSC and ERT for strategy, tactic and resources to recover the situation. 4. Coordinate with concerning internal and/or external parties to seek support. 5. Monitors the emergency and decide if it is likely to escalate to a crisis.	1. Implement PSB ERP and relevant Contingency Plan (CP) to support Deputy OSC. 2. Assess the risk of the emergency and communicate to Deputy OSC and ERT. 3. Implement a Business Continuity Plan (if needed) to recover critical business functions and processes. 4. Set up teams to address short-term reinstatement or permanent restoration. 5. Consider the need for personnel change over during the incident lifecycle. 6. Ensure that a record is kept of all significant events, decisions, etc., (within own sphere) and passed to secretarial system (hourly collection). 7. Call for "Timeout" whenever there seems to be conflicting situations in the Emergency Control Room to update the followings: <ul style="list-style-type: none"> Exact status of the event at the accident scene & evacuation details Status and priority of supports provided to the site e.g. firefighting, Medevac transportation, accommodation To brainstorm & resolve key issues
Plus 1 hour	Plus 5 hours and beyond
<ul style="list-style-type: none"> As certain what has happened? 	<ul style="list-style-type: none"> Review what has happened



<ul style="list-style-type: none"> Are resources sufficient and have been notified? Where the media activity center is? Are all sources of information being monitored? What are the emerging issues? Has a public release been made? Are we supporting the authorities sufficiently? 	<ul style="list-style-type: none"> Review resources (ERT) and determine need to establish shifts Get update on emergency response strategy What is our media strategy and is the company being proactive? What are the key issues? What commitments have been made and are deadlines being met?
---	--

**Deputy On-Scene Commander**

Responsible Person: Area Supervisor or Team Leader until Area Supervisor arrives	Report to: OSC
Location to Report: Scene of Emergency	Emergency Level: Tiers 1/2/3
Basic Function:	
<ul style="list-style-type: none"> Control and recovery the emergency safely 	

Responsibilities	Specific Tasks
1. To control all activities at the scene of emergency. 2. Lead Intervention Team.	1. Switch radio to Emergency channel. 2. Set up a command point at a safe location. 3. Establish radio contact with the On-Scene Commander (OSC) and supply situation reports 4. Account for all personnel at the scene of the emergency 5. Control all rescue and first aid activities at the scene of the emergency 6. Establish casualty control area when required. 7. Liaise with mutual aid focal point person when called. 8. Set up Hot Zone, Warm Zone and Cold Zone and assure personnel have proper PPE. 9. Request ambulance if needed and arrange for casualty treatment and evacuation.

**Intervention Team Leader (ITL)**

Responsible Person: Appointed Personnel	Report to: Deputy OSC
Location to Report: Scene of Emergency	Emergency Level: Tiers 1/2/3
Basic Function:	
<ul style="list-style-type: none"> To combat the incident as directed by Deputy OSC 	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Combat the emergency as directed by the Deputy OSC.	On receiving the emergency alarm/call 1. Switch radio to Emergency channel. 2. Go to emergency scene and report to Deputy OSC. 3. Combat the emergency as directed by the Deputy OSC.

**Mutual Aid Coordinator**

Responsible Person: SSHE Officer/ SSHE Technician	Report to: Deputy OSC
Location to Report: Scene of Emergency	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Provide advice to Deputy OSC on emergency responseCoordinate with all mutual aid representatives	

Responsibilities	Routine Tasks
1. Assist Deputy OSC on control activities at the scene. 2. Advise on using all firefighting equipment 3. Establish Staging Area Layout. 4. Maintain radio communication with Deputy OSC 5. Coordinate between the Deputy OSC and outside mutual aid parties, fire truck, ambulance for example 6. Request and prepare all equipment and make available as required by the Deputy OSC and report resource status changes. 7. Maintain Staging Area Resources Form 8. Assembly and release of fire protection or emergency equipment and supplies to support the emergency response action. All resources within the designated Staging Areas are under the direct control of the Staging Officer and should be available as soon as possible. 9. Maintain Unit Log	1. Conduct monthly fire & emergency inspection 2. Conduct preventive maintenance of fire equipment and emergency equipment 3. Conduct annual fire hoses hydro test

**SSHE**

Responsible Person: SSHE Supervisor	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Advise OSC on safety, security, health and environment matters.	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Advise OSC on SSHE related matters and requirements.	1. Receive briefing from the OSC. 2. Identify parties (authorities) to be contacted or advised of the situation as dictated by statutory and other requirements. 3. Formally notify Duty Persons that an emergency has arisen. 4. Make a note of all relevant information received and consequential activity performed and pass each note to Event Logger for logging. 5. Call in or consult with Corporate SSHE if required. 6. Provide technical advice on equipment and resources to be utilised to control any situation and contain its impact. 7. Advise of requirements under the various SSHE regulations and other statutory reporting requirements. 8. Provide technical data as is required by the site emergency response organization and the ERT. 9. Consider the need for personnel change over during the emergency lifecycle. 10. When the emergency has been declared as finished, collect a copy of the Emergency Log, and originals of all other communications (e.g. other Log Sheets, Questionnaire Notes, Faxes, etc.) made by ERT members, for analysis and improvement of emergency preparedness.



Responsibilities	Specific Tasks
	11. Provide advice on waste handling and disposal including qualified vendors to handle such wastes. 12. Call in other members of SSHE staff if required

**Medical Team**

Responsible Person: PSB Nurse on shift, Medical Assistant and Stretcher Team	Report to: Deputy OSC
Location to Report: Medical Room and scene of emergency	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">First aid treatment for injured person	

Responsibilities	Specific Tasks
1. First aid treatment for injured person	On receiving the emergency alarm 1. Switch radio to Emergency Channel 2. Provide first aid as requested by the Deputy OSC 3. Evacuate injured personnel 4. Pass the information of injured or death to Deputy OSC and OSC



Security Team	
Responsible Person: Security Guards (onsite & additionally assigned guards)	Report to: OSC
Location to Report: Scene of Emergency	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Traffic and site access control	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Traffic and site access control	<ol style="list-style-type: none">Monitor all emergency radio communications.Close the road, which related to the emergency and take care of traffic.Ensure emergency radio traffic recorded.Follow instructions of the OSC.Site accesses control.Coordinate with law enforcement as required.Keep a log of all activities.Control all traffic into and out of the areas.Liaise with the police for roadblocks outside property as required.Restrict all entry to the areas.Keep the emergency area free of all non-emergency vehicles and personnel.Ensure that all the master keys of emergency gates are available ready for use at the main gate.Have a mobile security guard ready to open emergency gates if required.Call in extra security guards as required.



Facility Management	
Responsible Person: Supervisor, Songkhla Facility Management	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Provide support on facility, maintenance, material handling equipment & IT during emergency.	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Support OSC and PSB ERT for facilities and operation support.	<ol style="list-style-type: none">Support OSC and PSB ERT on facilities such as temporary office, accommodation, light vehicle transportation, meals, break, refreshment etc.Provide maintenance services as required.Arrange for the provision of material handling equipment and manpower to aid the emergency response.Identifies services and support requirements for plan and expected operations.Provide specialized services relating to engineering drawing, documentation of equipment, operational procedures relevant to the process involved.Call in other members of the Maintenance.Seek further support from vendors and suppliers for operation support and services.Call in other operation support staff if required.Coordinates and processes request for additional resources.Reviews Action Plan and estimate requirement for next operation period.



Warehouse Management	
Responsible Person: Supervisor, Warehouse and Material Yard	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Provide support and coordinate on all warehouse and materials related.	

Responsibilities	Specific Tasks
<ol style="list-style-type: none">Provide support and coordinate on all warehouse and materials related.Coordinate and consult with other members of the Logistics Team as required, to ensure availability/ continuity of all services, materials, and modes of transport required.	<ol style="list-style-type: none">Arrange for the provision of all logistical requirements to aid the emergency response.Work closely with OSC to ensure that the supply of logistical support is effective.Make a note of all relevant information received and consequential activity performed and pass each note to Event Logger for logging.Advise the OSC of logistics support status.Maintain a personal log of events of all activities undertaken during the emergency life cycle. Ensure completed log sheets are passed to the Event Logger.Call in other warehouse staff to support if required.



Jetty Management	
Responsible Person: Supervisor, Jetty	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Provide support and coordinate on all jetty operation related.	

Responsibilities	Specific Tasks
<ol style="list-style-type: none">Provide support and coordinate on all jetty operation related.Coordinate and consult with other members of the Marine Team as required, to ensure availability/ continuity of all services, materials, and modes of transport required.	<ol style="list-style-type: none">Consider mobilisation of additional specialist support depending on the emergency.Arrange for the provision of all jetty requirements to aid the emergency response i.e. oil spill containment boom, etc.Work closely with OSC, Marine Team and Marine Department to ensure that the supply of Logistics Support Vessels is effective.Make a note of all relevant information received and consequential activity performed and pass each note to Event Logger for logging.Advise the OSC of jetty operation status.Maintain a personal log of events of all activities undertaken during the emergency life cycle. Ensure completed log sheets are passed to the Event Logger.Call in other jetty staff to support if required.

**Telecommunication**

Responsible Person: Radio Operator	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Provide services on communication in support of emergency	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Respond to emergency and non-emergency calls for assistance and information and provides communication support services	1. Ensure clear communications among emergency teams as requested by concerned parties 2. Upon receiving emergency information, log the information in the Incident Report Form 3. Wait for further instruction from OSC 4. Call ERT members as requested by OSC respectively 5. Take the telephone number of any callers and pass these details to the ERT 6. DO NOT release information or details of the emergency to unauthorised callers

**Event Logger**

Responsible Person: Appointed Personnel	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Logging the situation and actions on the Event Log Board.	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Ensure that emergency event and other information log on the relevant Log Boards	1. Liaise with the all ERT to ensure that all information is recorded. 2. Ensure that all events are precisely and accurately recorded as they occur 3. Upon assigned by the OSC, initiate Event Log on the event logging board and commence compiling a log of events, actions, decisions, and communications. 4. Ensure that Event Data is clear and displayed to all 5. Check the event logging board for up to date critical information. 6. Record all events precisely, accurately and clearly including incident type, location, date and times.

**Customer Relation**

Responsible Person: PSB Business Coordination Officer	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Support and advice OSC on customer relations	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Support and advice IC on production planning and customer relations	1. Review production plan and advise IC to minimize impact on operation and customer while ensuring safety of operation during the emergency 2. Coordinate and update customers on the emergency situation and effect on operation and product delivery

**External Relation (Media & Community Response Role)**

Responsible Person: Manager, Public Affairs Section	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Provide advice on all Press/Media/Community related issues in support of emergency	

Responsibilities	Specific Tasks
1. In conjunction with the OSC or PTTEP EMT & CMT Leader, establish a pro-active media liaison and public affairs strategy	1. To brief the OSC on media interest, issues developing and requests from the media for information. 2. Provide a point of contact and advise on all press related issues. 3. Determine potential level of media interest and seek advice or assistance from CCT Duty as necessary 4. Maintain a log of media activity identifying the line of questioning being adopted by the media and issues developing and pass this information to the OSC and CCT Duty on a regular pre-agreed frequency 5. Establish contact numbers where the media can call for information 6. Update OSC or CCT Duty on all media and external affairs issues. 7. Work with the Security if the press/community begin to show interest or arrive PSB 8. Maintain communications with the CCT Duty and provide regular updates 9. Maintain a personal log of events of all activities undertaken during the emergency life cycle and pass completed log sheets to the Event Logger.



Relative Response	
Responsible Person: HR Operations	Report to: OSC
Location to Report: PSB Radio Room	Emergency Level: Tier 2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Provide advice on relative response issues in support of emergency	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Advise the OSC on personnel and welfare issues relating to staff.	<ol style="list-style-type: none">Maintain POB on site and the status of casualties.Enact company personnel policies relating to staff welfareCo-ordinate with hospitals for the treatment of injured persons, provide additional support of required.Ensure appropriate legal advice is available for the OSC when making critical decisions.Establish status of personnel involved in the emergency including injuries and movements to other locations.Consider the mobilisation the team to support any enquires from family and friends.Seek advice or assistance from RRT Duty.Maintain regular communications with the RRT Duty and ensure he/she has all the relevant information related to the emergency.Ensure to have personnel available to dispatch to reception points as required (hospitals) and maintain close communication with personnel at all times.Work closely with OSC to determine appropriate message to employees.Ensure funds available for assistance to employees and familiesIn the event of a serious injury or fatality, liaise closely with the OSC in determining



	<p>suitable and timely notification to the Next of Kin (NOK).</p> <p>13 Keep details of those seriously injured and fatalities within the EMT. Minimise risk of information leakage to general public.</p> <p>14 Maintain a personal log of events of all activities undertaken during the emergency life cycle.</p>
--	--



Fire Warden	
Responsible Person: Appointed Personnel	Report to: OSC
Location to Report: Muster Point	Emergency Level: Tier 1/2/3
Basic Function: <ul style="list-style-type: none">Manage the evacuation of all persons from his/her designated area during a fire or other emergency	

Responsibilities	Specific Tasks
1. Manage the evacuation of all persons from his/her designated area during a fire or other emergency	<ol style="list-style-type: none">Advise all persons within their assigned area to evacuate via the nearest safe exit during a fire or other emergency.Check all accessible spaces in their area to ensure that everyone has evacuated.Take charge of the head count at the muster point area to ensure that all personnel have been accounted for and report the head count to OSC.



3.7 DEACTIVATION AND POST INCIDENT ACTIONS

3.7.1 Deactivation

The OSC, in consultation with the Deputy OSC, is the sole authority for deactivating an emergency. Deactivation should only begin when the Deputy OSC and OSC agree that the emergency has been contained, and satisfactorily overcome in all respects.

- The activities and procedures which must be undertaken to recover from an emergency incident, the OSC shall ensure that the Deputy OSC conduct the following activities include, but are not limited to:
 - The clean-up, maintenance and testing of equipment
 - The re-commissioning of facilities, plant, and equipment
 - The replenishment of stocks (such as, firefighting foam, spill clean-up materials, replacement parts).

3.7.2 Emergency End and Final Action

Once a decision has been made that no further actions are outstanding and that an emergency is over, many issues need to be considered before standing down. There is a need to consider the following:

- Ascertain the current position of each team member as regards their role, responsibilities and any on-going/ outstanding actions
- Identify and assign any outstanding actions including debriefing of interested external parties
- Put in place a review procedure to ensure the completion of outstanding actions
- Understand any outstanding human resource issues and ensure that the necessary information is provided and the appropriate steps are being taken
- Ensure that all staff are aware of the incident close out and update them regarding the short and long-term issues affecting the PSB (if known)
- Ensure that all information has been captured and recorded
- Have a Team Debrief before staff leave or return to normal duties

After the review a Close-Out Report should be prepared. The report should cover the following:

- Understand and document the cause(s) of the emergency
- Document all involved parties and details of participating personnel
- Analyze the response and identify any learning points to be incorporated into the appropriate procedures and/or to be shared with other assets
- Review the effectiveness of all actions taken

3.7.3 Investigation and Post Emergency Review

All incidents, which have resulted in the activation of an emergency response, must be investigated. Incident investigation should be conducted in accordance with Incident Management Standard as soon as possible and safe to do so. It is the responsibility of the OSC to designate a team responsible for performing the appropriate incident investigation.

The OSC shall convene a Review Meeting of the emergency. Those attending the Review Meeting shall include all Emergency Response Team members who participated in the emergency response. Minutes of the Review Meeting shall be recorded and archived for future analysis. The Review Meeting shall determine (but not limited to) the following:

- Were employees properly informed of ERP?
- Did employees respond according to ERP?
- Were employee's responses timely?
- Were the procedures adequate?
- What were problems encountered during the response activities?
- What can be improved?
- How can similar events be avoided in the future?

3.8 TRAINING AND EXERCISE

Training requirement shall follow SSHE Training and Competency Standard. Requirements for key emergency training and exercises are summarized in the following table.

Training & Exercise	Refresh Frequency	OSC	ERT	Deputy OSC	ITL	Remark
Training						
ERP Introduction	2 yearly	x	x	x	x	All new ERT personnel must attend
Intermediate Fire Fighting	3 yearly			x	x	For personnel who is assigned as Fire Response Team
Chemical Spill Response	3 yearly			x	x	For personnel who is assigned as Chemical Spill Response Team
Emergency Exercises / Drills						
Fire and Evacuation Drill	Once per year	x	x	x	x	
Chemical/ Waste Spill Drill	Twice per year	x	x	x	x	
Emergency Exercise Tier 1/2/3	Once per year	x	x	x	x	

APPENDICES

APPENDIX A: PSB WEEKEND AND PUBLIC HOLIDAY DUTY PERSONNEL

Staffs are nominated for duty roster for a period of weekend and public holiday, the roster will be distributed every Friday by PSB Radio Operator

Generic Duty Roster Responsibilities are

- Be available and be within 2 hours radius of PSB office at all times
- Carry the mobile phone at all times
- Ensure that the mobile telephones are always working
- Be aware of specific responsibilities during an emergency
- When receiving an emergency call, respond as directed by the call message

US Veterans & Public Housing Cabaret Performers						
When you are on duty or otherwise absent:						
1. Carry your gear and arrive with you at all times.						
2. Performers not invited for any reason, you shall forfeit your promotional status and Operators Centre.						
3. You shall be responsible at all times.						
4. When day and evening cabaret shows cannot be scheduled within 30 weeks, your supervisor will be contacted.						
Operator will be a 100% attendance record for the following:						
Operator	Address	Phone Number	Home	Cell Phone	Emergency	Notes
John Smith	1234 Main St.	555-123-4567	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	John Smith
Jane Doe	5678 Elm St.	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	Jane Doe
Bob Johnson	9012 Oak St.	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	555-234-5678	Bob Johnson
Charlie Brown	3456 Pine St.	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	Charlie Brown
Diana Prince	7890 Maple St.	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	Diana Prince
Frank Miller	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Frank Miller
Grace Kelly	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Grace Kelly
Harry Potter	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Harry Potter
Ivy League	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Ivy League
Jack Bauer	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Jack Bauer
Karen White	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Karen White
Leo Carter	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Leo Carter
Mia Farrow	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Mia Farrow
Nick Adams	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Nick Adams
Olivia Benson	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Olivia Benson
Peter Dinklage	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Peter Dinklage
Quinn Fabray	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Quinn Fabray
Rachel Green	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Rachel Green
Sam Malone	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sam Malone
Tina Turner	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Tina Turner
Uma Thurman	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Uma Thurman
Vince Lombardi	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Vince Lombardi
Wendy Williams	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Wendy Williams
Xavier Woods	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Xavier Woods
Yara Shahidi	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Yara Shahidi
Zoe Lister-Jones	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Zoe Lister-Jones
Adam Carlin	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Adam Carlin
Brian Koppelman	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Brian Koppelman
Chris Rock	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Chris Rock
Dave Matthews	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Dave Matthews
Eddie Murphy	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Eddie Murphy
Fred Durst	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Fred Durst
Garry Shandling	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Garry Shandling
Halle Berry	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Halle Berry
Idina Menzel	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Idina Menzel
Jake Gyllenhaal	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Jake Gyllenhaal
Kate Winslet	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Kate Winslet
Kevin Spacey	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Kevin Spacey
Kim Cattrall	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Kim Cattrall
Lauren Holly	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Lauren Holly
Liam Neeson	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Liam Neeson
Lisa Kudrow	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Lisa Kudrow
Lucy Liu	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Lucy Liu
Malin Akerman	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Malin Akerman
Melanie Lynskey	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Melanie Lynskey
Melissa McCarthy	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Melissa McCarthy
Minnie Driver	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Minnie Driver
Molly Ringwald	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Molly Ringwald
Morgan Freeman	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Morgan Freeman
Murphy Brown	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Murphy Brown
Nancy Allen	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Nancy Allen
Nicole Kidman	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Nicole Kidman
Olivia Colman	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Olivia Colman
Patricia Richardson	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Patricia Richardson
Paul Giamatti	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Paul Giamatti
Paul Rudd	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Paul Rudd
Penelope Cruz	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Penelope Cruz
Phyllis Diller	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Phyllis Diller
Reese Witherspoon	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Reese Witherspoon
Rene Russo	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Rene Russo
Rhys Ifans	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Rhys Ifans
Rita Wilson	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Rita Wilson
Rory Scovel	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Rory Scovel
Ryan Murphy	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Ryan Murphy
Sally Field	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sally Field
Sandra Bullock	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sandra Bullock
Sherry Stringfield	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stringfield
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123	555-890-1234	555-901-2345	Sherry Stiles
Sherry Stiles	1011 Willow St.	555-101-1011	555-202-2022	555-303-3033	555-404-4044	Sherry Stiles
Sherry Stiles	4567 Walnut St.	555-456-7890	555-567-8901	555-678-9012	555-789-0123	Sherry Stiles
Sherry Stiles	8901 Spruce St.	555-890-1234	555-901-2345	555-012-3456	555-123-4567	Sherry Stiles
Sherry Stiles	2345 Birch St.	555-234-5678	555-345-6789	555-456-7890	555-567-8901	Sherry Stiles
Sherry Stiles	6789 Cedar St.	555-678-9012	555-789-0123			

Figure 5: Example of PSB Weekend and public holiday callout personnel

APPENDIX B: EMERGENCY REPORT FORM

This form will be completed by the PSB Radio Operator on receiving notification of an emergency

Callers Details				
Callers Name:		Telephone: 1.		
		2.		
Emergency Details				
Date of Emergency:		Time of Emergency:		
Emergency Location:				
Type of Emergency (Circle): Fire / Explosion / Oil Spill / Chemical Spill/ Road Traffic Accident / Security				
Other:				
Does the caller require help? Yes / No				
What help is needed? Medical / Search & Rescue / Oil Spill Response / Technical				
Other:				
Scale of Emergency: People				
Details	PTTEP	Contractors	Third Parties	Unknown
Fatalities:				
Injured:				
Missing:				
Scale of Emergency: Environment				
Detail	Oil	Chemical	Other	
Type:				
Quantity Released:				
Quantity Remaining:				
Scale of Emergency: Involvement at the scene				
Is there a Company Representative at the scene? Yes / No				
Name:	Contact Number:			
Organizations at scene: Police / Fire / Ambulance / Navy / Media				
Other:				
Recorders Details				
Emergency level: (Circle) Tier 1/2/3		Date/Time of Alert:		
Recorders Name:		Contact Number:		



Function	Network	
	Telephone Number	Fax
Songkhla Provincial Fisheries Office	074-311-302	074-321-478
Provincial Electricity Authority Singhanakorn Branch	074-331-534	
Labour Protection and Welfare Songkhla Provincial Office	074-313-056-7	074-311-435
Contractor and Customers		
CPOC Base Superintendent	074-338-601	
Chevron – Songkhla Base	074-303-000	
AAL – Songkhla Base	074-338-501-12	074-338-500



APPENDIX F: PSB MUSTER POINT LOCATION

Working Location	Muster Point Number	Back Up Muster Point Number
Jetty	1	2
PSB Office Building A and B, Fire Service Workshop and PSB Maintenance Workshop	2	4
Free Zone Warehouse, Free Zone Yard and PSB Warehouse 3	3	4
Bongkot Warehouse and Bongkot Yard	4	5
Maintenance Workshop (OMI)	6	5
Drilling and Well Service Workshop (OTF)	7	5
PSB Warehouse and PSB Warehouse 4	8	5
PSB Warehouse 5 and CPOC Warehouse	9	5

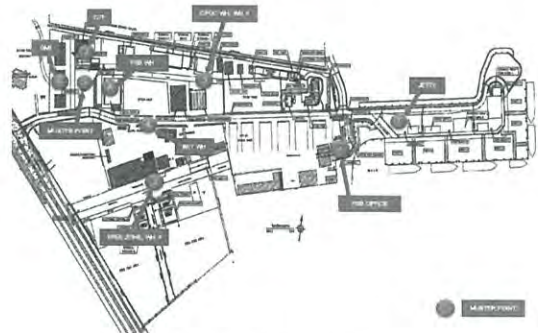


Figure 6 PSB Muster Point Layout



APPENDIX D: PSB EMERGENCY EXERCISE EVALUATION TEMPLATE

การประเมินผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ฐานสนับสนุนการพัฒนาปิโตรเลียม จังหวัดสงขลา

การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน

เรื่อง

วันที่

ผู้ร่วมซ้อมแผน

วัตถุประสงค์

สถานการณ์จำลองการฝึกซ้อม:

เวลา	การดำเนินการ

ดำเนินการฝึกซ้อม XXXXX ประมาณ xx นาที



1. ด้านการกักขังยานพาหนะ:

ประเด็นประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม
1.1 การสื่อสารและการทำงานเป็นทีม (รวมถึง/ควบคู่กันซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ)	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
1.2 การคัดกรองผู้บาดเจ็บ ผู้ประสบภัยตามระดับความรุนแรง ณ จุดเกิดเหตุ (เพื่อชีวิตบาดเจ็บเล็กน้อยบาดเจ็บปานกลางบาดเจ็บรุนแรง)	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
1.3 การเตรียมความพร้อมในการรักษาพยาบาลเบื้องต้น (สถานที่แพทย์ พยาบาล/เจ้าหน้าที่/เครื่องมืออุปกรณ์)	<input type="radio"/> เพียงพอ <input type="radio"/> ไม่เพียงพอ	
1.4 การปฏิบัติตามในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นของทีมงาน	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
1.5 การประสานงานการปฏิบัติงานระหว่างเจ้าหน้าที่	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
1.6 จุดจอดรถพยาบาล จุดนำส่งรถฉุกเฉินเส้นทางรถพยาบาล	<input type="radio"/> สะดวก <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
1.7 ระบบลำเลียง ขนถ่าย และการนำส่งผู้ประสบภัย (ถูกต้องตามวิธีการการนำส่งยังสถานพยาบาล/การดูแลระหว่างนำส่ง)	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่สะดวก	
1.8 การดูแลผู้บาดเจ็บหรือทีมแพทย์ พยาบาล ทีมอาสาสมัคร (การปฐมพยาบาล/การช่วยฟื้นคืนชีพ/การยกและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ/การห้ามเลือด/การلامกระดูก/แผลไหม้)	<input type="radio"/> ถูกต้อง <input type="radio"/> ไม่ถูกต้อง	
19. และอื่นๆ		



2. ด้านการเผชิญเหตุ:

ประเด็นประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม
2.1 การรับแจ้งเหตุ การประสาน การร้องขอกำลังสนับสนุน (รวดเร็ว/ชัดเจน)	<input type="radio"/> รวดเร็ว/ชัดเจน <input type="radio"/> ลำช้า/ไม่ชัดเจน	
2.2 ระบบการบัญชาการเหตุการณ์ (การบัญชาการเหตุการณ์ในแต่ละระดับชั้น)	<input type="radio"/> ถูกต้อง <input type="radio"/> ไม่ถูกต้อง	
2.3 ปัญหาการเหตุการณ์มีลักษณะที่ยุ่งยากที่ชัดเจน	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
2.4 การรายงานตัวต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์เพื่อขอรับการสั่งการ	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
2.5 การประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (ความปลอดภัย / สิ่งจำเป็นในการกู้ภัย-อุปกรณ์กู้ภัย การวางตำแหน่งพาหนะอุปกรณ์ กำลังคน/การประเมินด้านสิ่งแวดล้อม)	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
2.6 การกำหนดพื้นที่	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
2.7 ความรวดเร็วในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	<input type="radio"/> รวดเร็ว <input type="radio"/> ลำช้า	
2.8 วิธีปฏิบัติช่วยเหลือผู้ประสบภัยโดยใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ รวมทั้งกำลังพล ทีมแพทย์ พยาบาล ทีมกู้ชีพ กู้ภัยฯ	<input type="radio"/> ถูกต้อง <input type="radio"/> ไม่ถูกต้อง	
2.9 และอื่นๆ		



3. ด้านการสื่อสาร:

ประเด็นประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม
3.1 ระบบการติดต่อสื่อสาร		
- รูปแบบการติดต่อสื่อสาร	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	โดยให้..... เพราะ.....
- อุปกรณ์ที่ใช้ในการสื่อสาร	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	โดยให้..... เพราะ.....
- เครือข่ายหลักและเครือข่ายสำรอง	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
- ความสามารถในการจัดช่องทางสื่อสารที่สำคัญต่อการสนับสนุนการปฏิบัติงานของได้เหตุฉุกเฉิน	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
3.2 การรับส่งข่าวสารข้อมูลในการปฏิบัติงานกับศูนย์บัญชาการ	<input type="radio"/> จัดเจน/ถูกต้อง <input type="radio"/> ไม่ชัดเจน / ไม่ถูกต้อง	
3.3 การประสานการปฏิบัติในการส่งข้อมูลข่าวสารแก่หน่วยงาน และเครือข่ายต่างๆ	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
3.4 และอื่นๆ		



4. ด้านการอพยพ:

ประเด็นประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม
4.1 การแจ้งเตือนภัย	<input type="radio"/> รวดเร็ว/ชัดเจน <input type="radio"/> ลำช้า/ไม่ชัดเจน	
4.2 มีการวางแผนการอพยพผู้ประสบภัยออกจากพื้นที่ประสบภัย	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
- การกำหนดเส้นทางอพยพ	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
- มีการจัดทำผังและผู้นำการอพยพ	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	
- เครื่องมือ อุปกรณ์ ยานพาหนะที่ใช้ในการอพยพ	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
- สถานที่รองรับการอพยพ	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
4.3 กระบวนการลงทะเบียนผู้อพยพ	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
4.4 และอื่นๆ		



5. ด้านการรักษาความสงบเรียบร้อยและการจราจร:

ประเด็นประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม
5.1 การจัดระบบการจราจร	<input type="radio"/> เหมาะสม รวดเร็ว <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
5.2 การควบคุมฝูงชน การป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน	<input type="radio"/> มีเหมาะสม <input type="radio"/> ไม่มี	
5.3 การดูแลความปลอดภัยในชีวิต และทรัพย์สินบริเวณที่เกิดเหตุ	<input type="radio"/> มีเหมาะสม <input type="radio"/> ไม่มี	
5.4 และอื่นๆ		

6. ด้านการประชาสัมพันธ์:

ประเด็นประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม
6.1 การประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารไปประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณพื้นที่ได้รับทราบ ก่อนการฝึกซ้อมแผนฯ เพื่อลดความตื่นตระหนก	<input type="radio"/> มี ระบุอย่างทั่วถึง <input type="radio"/> มี ระบุไม่อย่างทั่วถึง	
6.2 วิธีการประชาสัมพันธ์ หรือแถลงข่าวสื่อมวลชน (เทคนิค/การสรุปประเด็น)	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
6.3 การจัดสถานที่แถลงข่าวต่อสื่อมวลชน	<input type="radio"/> เหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เหมาะสม	
6.4 เอกสารประกอบการซ้อมแผนฯ	<input type="radio"/> มีเหมาะสม <input type="radio"/> ไม่เพียงพอ	
6.5 และอื่นๆ		



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
					- Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest - Spill less than 1,000 bbl	- National media coverage - Spill more than 10,000 bbl	- Spill more than 100,000 bbl
Electrical Control Room	Fire	Short Circuit	- Circuit breaker - Electrical equipment YPM	- Smoke detection - Portable fire extinguisher (Monthly visual inspection is done by SSHE) - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Fire hydrant system at Jetty - Well-trained Fire Fighting Team - Requests an external assistant from Local Fire Brigade	- Fire at Electrical equipment - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest	- Fire spreads to all Electrical control room - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage	- Fire spreads to Jetty - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
Backup Generator Room	Fire	- Diesel Oil spilled and ignited - Motor pump overheating	- Periodic inspection of Backup Generator - Portable fire extinguisher-Foam Type - Well-trained Fire Fighting Team - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Fire hydrant system at Jetty - Requests an external assistant from Local Fire Brigade	- Fire at spill containment - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest	- Fire at spill containment - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest	- Fire spreads to all Backup Generator Room - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage	- Fire spreads to Jetty - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage
Jetty	Oil spill into the sea/ into Jetty concrete floor	- Oil transfer hose disconnected, damaged or burst - Oil overflowed from vessel's tank - Training for workers	- Pre-use inspection of oil hose - Oil bunkering Procedure - Training for workers	- Emergency stop valve - Oil spill response equipment standby at Jetty - Oil spill contingency plan - No news coverage/ Local media interest	- Spill more than 1,000 bbl - Clean up by Jetty oil spill response equipment - No news coverage/ Local media interest	- Spill more than 10,000 bbl - Request an external assistant from IESG - National media coverage	- Spill more than 100,000 bbl - Requests an external assistant from international organization



องค์ประกอบโดยรวมของภารกิจฉุกเฉิน

ให้คำปรึกษาหารือ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการเตรียมความพร้อมรับมือสถานการณ์

ระดับการเกิดเหตุการณ์	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์				ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์
	ความรุนแรงต่ำ	ความรุนแรงปานกลาง	ความรุนแรงสูง	ความรุนแรงสูงสุด	
1. การควบคุม การระงับเหตุ					
2. การจัดการทรัพยากร					
3. การแจ้งเตือน					
4. การประสานงาน					
5. การสื่อสาร					
6. การจัดการทรัพยากร					
7. การจัดการทรัพยากร					
8. การจัดการทรัพยากร					
9. การจัดการทรัพยากร					

ผู้เขียน

ผู้ตรวจสอบ



APPENDIX E: DIFFERENT TYPES OF EMERGENCIES

Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
Base Oil Silo	Fire and Explosion	Bomb threat	-Follow International Ship and Port Facility Security Code (ISPS Code) -Base oil silo is the restricted area. -24hr Security Check at Jetty Gate - Jetty Officer enforced Contractor to periodic perform site and equipment inspection. - Security patrolling program	-Fire hydrant system at Jetty. - Well-trained Fire Fighting Team - Requests an external assistant from Local Fire Brigade	-	- Fire at Base Oil silo - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage - Spill more than 10,000 bbl	- Fire and Explosion at Base Oil silo - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage - Spill more than 100,000 bbl
Base Oil Silo	Fire and Explosion	Panel Short Circuit	- Circuit breaker - Electrical equipment PM	- Fire hydrant system at Jetty - Well-trained Fire Fighting Team - Requests an external assistant from Local Fire Brigade	- Fire at panel - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury	- Fire at Base Oil silo - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M	- Fire and Explosion at Base Oil silo - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
PSB Office Backup Generator Room	Fire	<ul style="list-style-type: none"> - Diesel Oil spilled and ignited - Motor pump overheating 	<ul style="list-style-type: none"> - Periodic inspection of Backup Generator (Weekly and PM Plan) 	<ul style="list-style-type: none"> - Smoke detection - Spill containment - Portable fire extinguisher-Foam Type (Monthly visual inspection is done by SSHE) - Well-trained Fire Fighting Team - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Requests an external assistant from Local Fire Brigade. 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire at spill containment 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to all Backup Generator Room 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to PSB Office
					<ul style="list-style-type: none"> - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage
PSB Office Water Tank	Water leakage	<ul style="list-style-type: none"> - Water tank is hit by vehicle 	<ul style="list-style-type: none"> - Monthly Inspection - Traffic control in Marshalling Yard by PSB Security 	<ul style="list-style-type: none"> - 24hr Maintenance team stand by - Requests an external assistant from Local government. 	<ul style="list-style-type: none"> - Minor damage to Water Tank (Visual Inspection), do not affect the normal operation 	<ul style="list-style-type: none"> - Major damage to Water Tank (Visual Inspection), Cannot operate the water tank 	<ul style="list-style-type: none"> - Water tank collapse - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
			<ul style="list-style-type: none"> - Periodic inspection of oil level detection system 				<ul style="list-style-type: none"> - International media coverage
Jetty	Bomb threat	Terrorist	<ul style="list-style-type: none"> - Follow International Ship and Port Facility Security Code (ISPS Code) - Base oil silo is the restricted area. - 24hr Security Check at Jetty Gate - Local intelligence 	<ul style="list-style-type: none"> - Follow the contingency plan of each situation - Request an external assistant from local government 		<ul style="list-style-type: none"> - Fire and Explosion - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Serious Fire and Explosion - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage
Jetty	Fisherman protest by blocking the vessel route	<ul style="list-style-type: none"> - Oil spill - Political issues - Conflict between Fisherman and PSB customer 	<ul style="list-style-type: none"> - Strictly follow bunkering procedure - CSR program with local communities - Local intelligence 	<ul style="list-style-type: none"> - Oil spill response equipment standby at Jetty - Negotiations with protester - Alternate Jetty as specified in BCP 	<ul style="list-style-type: none"> - Cannot operate the Jetty impacting on cost less than 2.5% - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Cannot operate the Jetty impacting on cost more than 2.5% - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Cannot operate the Jetty impacting on cost more than 10% - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
					<ul style="list-style-type: none"> - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	
PSB Pump Room	Fire	<ul style="list-style-type: none"> - Motor pump overheating 	<ul style="list-style-type: none"> - Periodic inspection of Backup Generator (Monthly PM Plan) 	<ul style="list-style-type: none"> - Portable fire extinguisher (Monthly visual inspection is done by SSHE) - Well-trained Fire Fighting Team - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Requests an external assistant from Local Fire Brigade. 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire at Motor - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to all Pump Room - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to PSB Office - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
Jetty	Man overboard	<ul style="list-style-type: none"> - Slip/Trip/Fall while using the gangway and working near the edge 	<ul style="list-style-type: none"> - Protection net at Gangway - Identification of dangerous zone 	<ul style="list-style-type: none"> - Wear work vest at all time while using the gangway or working near the edge - Installation of Lifebuoy 	<ul style="list-style-type: none"> - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - control room - Multiple Serious Injuries or one Fatality - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Multiple fatalities - International media coverage
PSB Office Switchgear Room	Fire	<ul style="list-style-type: none"> - Short Circuit 	<ul style="list-style-type: none"> - Circuit breaker - Electrical equipment YPM 	<ul style="list-style-type: none"> - Smoke detection - Portable fire extinguisher (Monthly visual inspection are done by SSHE) - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Well-trained Fire Fighting Team - Requests an external assistant from Local Fire Department. 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire at Electrical equipment - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to all Switchgear room - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to PSB Office - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
Warehouse Backup Generator Room	Fire	<ul style="list-style-type: none"> - Diesel Oil spilled and ignited - Motor pump overheating 	<ul style="list-style-type: none"> - Periodic inspection of Backup Generator (Weekly and PM Plan) 	<ul style="list-style-type: none"> - Smoke detection - Spill containment - Portable fire extinguisher-Foam Type (Monthly visual inspection are done by SSHE) - Well-trained Fire Fighting Team - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Requests an external assistant from Local Fire Brigade 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire at spill containment - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to all Backup Generator Room - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to nearby warehouse - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage
Chemical Storage Room	Flammable and corrosive chemical spillage	<ul style="list-style-type: none"> - Packaging Damaged while transferring/storage 	<ul style="list-style-type: none"> - Hazardous substance handling procedure - Hazardous substance handling Training to concern staff 	<ul style="list-style-type: none"> - Limitation of the chemical volume to be stored - Chemical spill equipment at Storage room 	<ul style="list-style-type: none"> - Flammable Liquids with Flash Point >23°C e.g. diesel, glycol, lubrication oil less than 100 kg release at outdoor and less than 50 kg 	<ul style="list-style-type: none"> - Flammable Liquids with Flash Point >23°C e.g. diesel, glycol, lubrication oil less than 100 -2,000 kg release at outdoor and less 	<ul style="list-style-type: none"> - Flammable Liquids with Flash Point >23°C e.g. diesel, glycol, lubrication oil more than 2,000 kg release at outdoor and more than 1,000 kg



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
PSB Office	Fire	<ul style="list-style-type: none"> - Short Circuit - Lightning 	<ul style="list-style-type: none"> - Circuit breaker - Daily check of electrical circuits - Electrical equipment YPM - Installation of lightning rod 	<ul style="list-style-type: none"> - Smoke detection - Fire Hydrant - Portable fire extinguisher (Monthly visual inspection is done by SSHE) - Well-trained Fire Fighting Team - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Requests an external assistant from Local Fire Brigade 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire at Electrical equipment - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to half of PSB Office - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to all PSB Office - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage
PSB Office	Protestor block the entrance gate	<ul style="list-style-type: none"> - Political issues - Conflict between Fisherman and PSB customer 	<ul style="list-style-type: none"> - CSR program with local communities - Local intelligence 	<ul style="list-style-type: none"> - Negotiations with protester - Follow BCP 	<ul style="list-style-type: none"> - Cannot access the Office impacting on cost less than 2.5% - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Cannot access the Office impacting on cost more than 2.5% - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Cannot access the Office impacting on cost more than 10% - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
		<ul style="list-style-type: none"> - Restricted area 	<ul style="list-style-type: none"> - Well trained chemical spill response team - Chemical spill containment 	<ul style="list-style-type: none"> - release at indoor (Tier 3) - Strong acids or bases less than 100 kg release at outdoor and less than 50 kg release at indoor (Tier 3) - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - release at indoor (Tier 2) - Strong acids or bases less than 100 -2,000 kg release at outdoor and less than 50 -1,000 kg release at indoor (Tier 2) - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - release at indoor (Tier 1) - Strong acids or bases more than 2,000 kg release at outdoor and more than 1,000 kg release at indoor (Tier 1) - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - release at indoor (Tier 1) - Strong acids or bases more than 2,000 kg release at outdoor and more than 1,000 kg release at indoor (Tier 1) - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage
Warehouse	Flood	Natural disaster	<ul style="list-style-type: none"> - Material Storage Survey before rainy season 	<ul style="list-style-type: none"> - Follow BCP 	<ul style="list-style-type: none"> - Property Damage/Loss less than \$5M 	<ul style="list-style-type: none"> - Property Damage/Loss \$5M – \$50M 	<ul style="list-style-type: none"> - Property Damage/Loss \$50M



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
Warehouse	Fire	<ul style="list-style-type: none"> - Short circuit - Chemical spilled and ignited 	<ul style="list-style-type: none"> - Daily check of electrical circuits - Electrical equipment YPM - Chemical storage room daily inspection 	<ul style="list-style-type: none"> - Heat and Smoke detection - Limitation of the chemical volume to be stored - Portable fire extinguisher (Monthly visual inspection is done by SSHE) - CCTV installation to monitor the high-risk area - Well-trained Fire Fighting Team - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend - Requests an external assistant from Local Fire Brigade 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire at Electrical equipment or spillage area - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to warehouse - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage 	<ul style="list-style-type: none"> - Fire spreads to nearby warehouse - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
					- Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest	- Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage	
PSB	Strike	- Conflict between Employee and Employer	- Well fare committee - Suggestion Box	- Negotiations with protester - Follow BCP	- PSB Cannot operate impacting on cost less than 2.5% - No news coverage/ Local media interest	- PSB Cannot operate impacting on cost more than 2.5% - National media coverage	- PSB Cannot operate impacting on cost more than 10% - International media coverage
PSB	Infectious Disease Outbreak	- Infectious Disease Outbreak at Songkhla	- Annual seasonal flu vaccine - Communication from PTTEP Medical Team - Follow Authority Order	- PTTEP Infectious Disease Outbreak Management Guideline - Hospital room with Nurse	- Multiple Minor Patient or One Serious Patient - PSB Cannot operate impacting	- Multiple Serious Patient or one Fatality - PSB Cannot operate impacting	- Multiple fatalities - PSB Cannot operate impacting on cost more than 10% - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
			- Gutter cleaning (YPM) - Daily weather forecast				
Workshop	Fire	- Short circuit - Chemical spilled and ignited	- Daily check of electrical circuits - Electrical equipment YPM - Chemical storage room inspection	- Heat and Smoke detection - Limitation of the chemical volume to be stored - Portable fire extinguisher (Monthly visual inspection is done by SSHE) - CCTV installation to monitor the high-risk area - Well-trained Fire Fighting Team - Mobile Fire Fighting Team during night time and weekend	- Fire at Electrical equipment or spillage area - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury - Property Damage/Loss less than \$5M - No news coverage/ Local media interest	- Fire spreads to warehouse - Multiple Serious Injuries or one Fatality - Property Damage/Loss \$5M – \$50M - National media coverage	- Fire spreads to nearby warehouse - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
				- Requests an external assistant from Government Authority	on cost less than 2.5% - No news coverage/ Local media interest	on cost more than 2.5% - National media coverage	



Area	Emergency	Risk	Risk Control (Mitigation Measures)	Damage Control (Recovery Measures)	Emergency Classification		
					Tier 1 (ERT)	Tier 2 (EMT)	Tier 3 (CMT)
				- Requests an external assistant from Local Fire Brigade.			
Workshop	Flammable and corrosive chemical spillage	- Packaging Damaged while transferring/storage - Hazardous substance handling procedure - Hazardous substance handling Training to concern staff - Restricted area	- Limitation of the chemical volume to be stored - Chemical spill equipment at Storage room - Well trained chemical spill response team - Chemical spill containment	- Flammable Liquids with Flash Point >23°C e.g. diesel, glycol, lubrication oil less than 100 kg release at outdoor and less than 50 kg release at indoor (Tier 3) - Strong acids or bases less than 100 kg release at outdoor and less than 50 kg release at indoor (Tier 3) - Multiple Minor Injuries or One Serious Injury	- Flammable Liquids with Flash Point >23°C e.g. diesel, glycol, lubrication oil less than 100 -2,000 kg release at outdoor and less than 50 -1,000 kg release at indoor (Tier 2) - Strong acids or bases less than 100 -2,000 kg release at outdoor and less than 50 -1,000 kg release at indoor (Tier 2) - Generator Room	- Flammable Liquids with Flash Point >23°C e.g. diesel, glycol, lubrication oil more than 2,000 kg release at outdoor and more than 1,000 kg release at indoor (Tier 1) - Strong acids or bases more than 2,000 kg release at outdoor and more than 1,000 kg release at indoor (Tier 1) - Multiple fatalities - Property Damage/Loss \$50M - International media coverage	



CP No.01 FIRE AND/OR EXPLOSION

Response Strategy and Tactics	
Emergency Control Team	Intervention Team
<ul style="list-style-type: none">Initial PA to direct personnel to Muster Points.Determine if Control Room is directly threatened.Determine exact location of fire by interrogation of detection system.Confine electrical isolation.Obtain information of missing personnel to determine possible location.If personnel are missing or injured, medical team should respond to Forward Control Point (Risk of injury to Medical Team is low and casualties will require immediate treatment once rescued).	<ul style="list-style-type: none">Respond to Emergency Location ImmediatelyEstablish Forward Control Point as close as possible to initial entry point

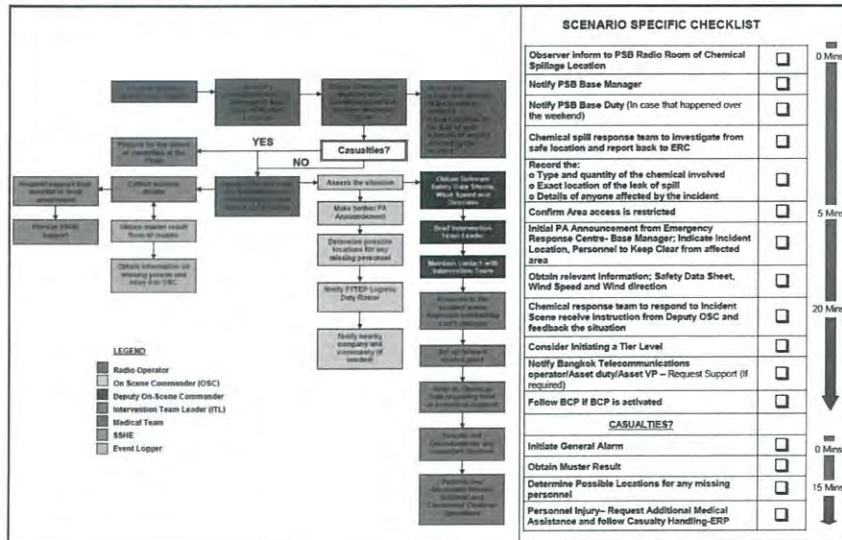


APPENDIX F: PSB CONTINGENCY PLAN (CP)

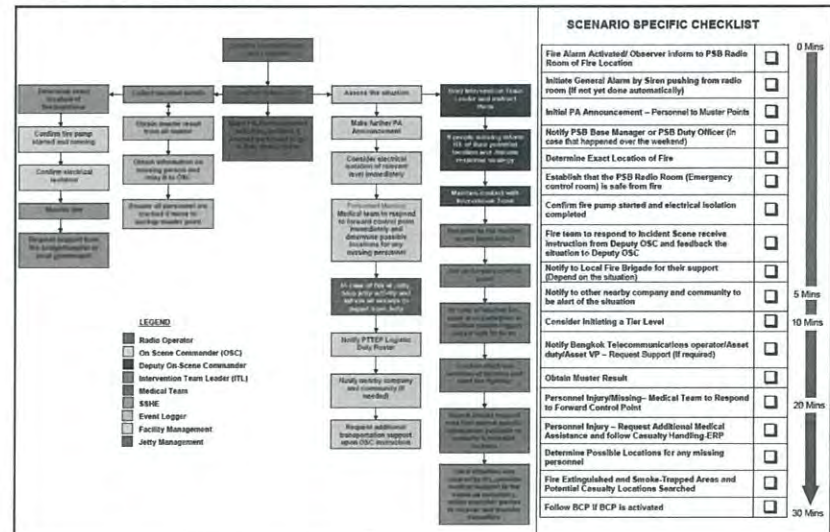
- CP No.01 FIRE AND/OR EXPLOSION
- CP No.02 SIGNIFICANT CHEMICAL SPILLAGE
- CP No.03 OIL SPILLAGE AT JETTY
- CP No.04 CASUALTY HANDLING
- CP No.05 BOMB THREAT
- CP No.06 MAN OVERBOARD
- CP No.07 PROTEST
- CP No.08 VESSEL COLLISION
- CP No.09 WAREHOUSE FLOODING



CP No.02 SIGNIFICANT CHEMICAL SPILLAGE



CP No.01 FIRE AND/OR EXPLOSION





CP No.03 OIL SPILLAGE AT JETTY

Oil Spill Response Equipment at PSB Jetty		Response Strategy and Tactics																	
Equipment	Quantity	Emergency Control Team	Intervention Team																
1. Absorbent Sheet 2. Absorbent Boom 3. Permanent Containment Boom 4. Skimmer 5. Sand 6. Saw Dust 7. Boat	300 sheets 28 pieces 1,250 meters 1 set 170 kgs 42 kgs 1 Boat	<ul style="list-style-type: none"> Gather information regarding oil hazard, location, personnel involved in order to develop proper response strategy. If no casualties involved the response to the incident should be defensive (i.e. minimal risk to response teams) If casualties are known or suspected the Oil Spill Response Team should respond immediately utilising PPE advised on Safety Data sheet. 	<ul style="list-style-type: none"> Establish Forward Control Point Establish a Safe Area Restrict entry to Affected Area Follow advice on Safety Data Sheet regarding PPE, Clean Up, and Decontamination Perform any necessary Manual Isolations. Secure the scene and recover spillage with oil spill equipment if appropriate and safe to do so. Decontaminate Team Members and Casualties as appropriate 																
		Environmental Response	Equipment Liquid Capacities																
		Spill Containment Method <ul style="list-style-type: none"> Deploy containment boom which is stand by at Berth no.1 to keep oil from spreading into fishery area. Contain the oil spill with booms, PSB Boat is stand by for boom deployment. Apply absorbent on the surface of the spillage affected area. Assign oil spill response team to monitor and tracking the oil spill. 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Equipment</th><th>Number</th><th>Type</th><th>Capacity per Item</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Oil Truck</td><td></td><td></td><td>Maximum 18,000 Liters</td></tr> <tr> <td>Oil Trailer</td><td></td><td></td><td>Maximum 40,000 Liters</td></tr> <tr> <td>Base Oil Silo</td><td></td><td></td><td>240,000 Liters</td></tr> </tbody> </table>	Equipment	Number	Type	Capacity per Item	Oil Truck			Maximum 18,000 Liters	Oil Trailer			Maximum 40,000 Liters	Base Oil Silo			240,000 Liters
Equipment	Number	Type	Capacity per Item																
Oil Truck			Maximum 18,000 Liters																
Oil Trailer			Maximum 40,000 Liters																
Base Oil Silo			240,000 Liters																

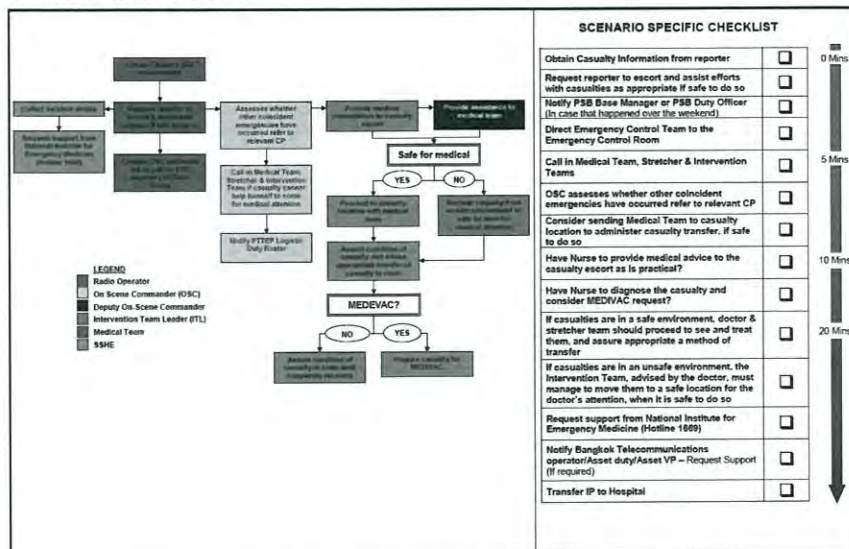


CP No.02 SIGNIFICANT CHEMICAL SPILLAGE

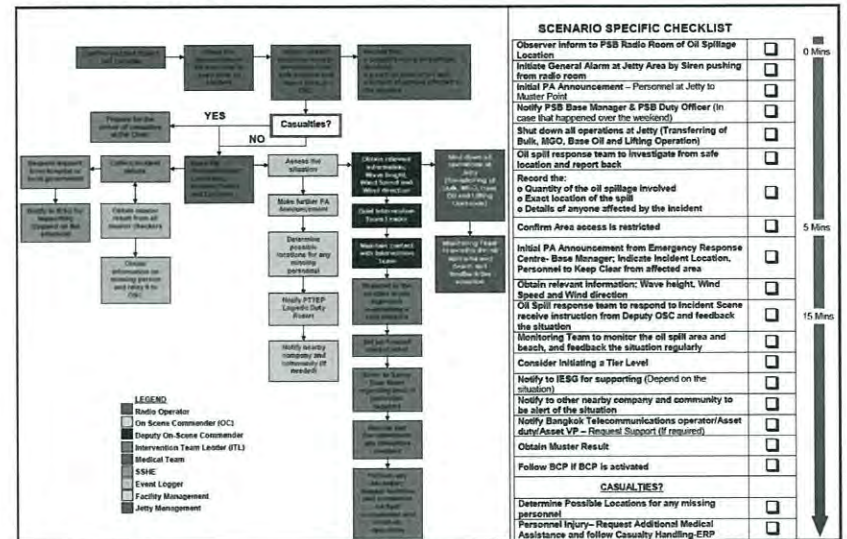
Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (International)		Response Strategy and Tactics																																													
		Emergency Control Team	Intervention Team																																												
		<ul style="list-style-type: none"> Gather information regarding chemical hazard, location, personnel involved in order to develop proper response strategy. If no casualties involved the response to the incident should be defensive (i.e. minimal risk to response teams) If casualties are known or suspected the Chemical Spill Response Team should respond immediately utilising PPE advised on Safety Data sheet. 	<ul style="list-style-type: none"> Establish Forward Control Point Establish a Safe Area Restrict entry to Affected Area Follow advice on Safety Data Sheet regarding PPE, Clean Up, and Decontamination Perform any necessary Manual Isolations. Secure the scene and recover spillage with chemical spill equipment if appropriate and safe to do so. Decontaminate Team Members and Casualties as appropriate 																																												
		Environmental Response	Equipment Liquid Capacities																																												
Refer to the Safety Data Sheets			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Equipment</th><th>Number</th><th>Type</th><th>Capacity per Item</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Equipment	Number	Type	Capacity per Item																																								
Equipment	Number	Type	Capacity per Item																																												



CP No.04 CASUALTY HANDLING



CP No.03 OIL SPILLAGE AT JETTY





CP No.05 BOMB THREAT

Bomb Search Plan				Response Strategy and Tactics	
Search Area	Team Assigned	Time Search Initiated	Time Search Completed	Comments	
PSB Office Building A					
PSB Office Building B					
PSB Jetty					
BKT Warehouse					
PSB Warehouse					
Free Zone					
PSB Warehouse 4					
PSB Warehouse 5					
PSB Warehouse 6					
PSB Warehouse 7					
PSB Warehouse 8					
PSB Warehouse 9					
PSB Warehouse 10					
PSB Warehouse 11					
PSB Warehouse 12					
PSB Warehouse 13					
PSB Warehouse 14					
PSB Warehouse 15					
PSB Warehouse 16					
PSB Warehouse 17					
PSB Warehouse 18					
PSB Warehouse 19					
PSB Warehouse 20					
PSB Warehouse 21					
PSB Warehouse 22					
PSB Warehouse 23					
PSB Warehouse 24					
PSB Warehouse 25					
PSB Warehouse 26					
PSB Warehouse 27					
PSB Warehouse 28					
PSB Warehouse 29					
PSB Warehouse 30					
PSB Warehouse 31					
PSB Warehouse 32					
PSB Warehouse 33					
PSB Warehouse 34					
PSB Warehouse 35					
PSB Warehouse 36					
PSB Warehouse 37					
PSB Warehouse 38					
PSB Warehouse 39					
PSB Warehouse 40					
PSB Warehouse 41					
PSB Warehouse 42					
PSB Warehouse 43					
PSB Warehouse 44					
PSB Warehouse 45					
PSB Warehouse 46					
PSB Warehouse 47					
PSB Warehouse 48					
PSB Warehouse 49					
PSB Warehouse 50					
PSB Warehouse 51					
PSB Warehouse 52					
PSB Warehouse 53					
PSB Warehouse 54					
PSB Warehouse 55					
PSB Warehouse 56					
PSB Warehouse 57					
PSB Warehouse 58					
PSB Warehouse 59					
PSB Warehouse 60					
PSB Warehouse 61					
PSB Warehouse 62					
PSB Warehouse 63					
PSB Warehouse 64					
PSB Warehouse 65					
PSB Warehouse 66					
PSB Warehouse 67					
PSB Warehouse 68					
PSB Warehouse 69					
PSB Warehouse 70					
PSB Warehouse 71					
PSB Warehouse 72					
PSB Warehouse 73					
PSB Warehouse 74					
PSB Warehouse 75					
PSB Warehouse 76					
PSB Warehouse 77					
PSB Warehouse 78					
PSB Warehouse 79					
PSB Warehouse 80					
PSB Warehouse 81					
PSB Warehouse 82					
PSB Warehouse 83					
PSB Warehouse 84					
PSB Warehouse 85					
PSB Warehouse 86					
PSB Warehouse 87					
PSB Warehouse 88					
PSB Warehouse 89					
PSB Warehouse 90					
PSB Warehouse 91					
PSB Warehouse 92					
PSB Warehouse 93					
PSB Warehouse 94					
PSB Warehouse 95					
PSB Warehouse 96					
PSB Warehouse 97					
PSB Warehouse 98					
PSB Warehouse 99					
PSB Warehouse 100					

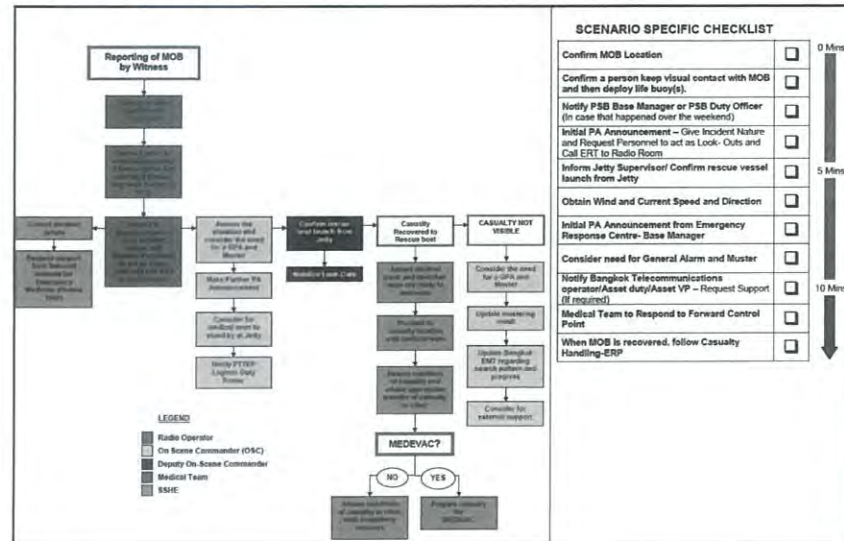


CP No.04 CASUALTY HANDLING

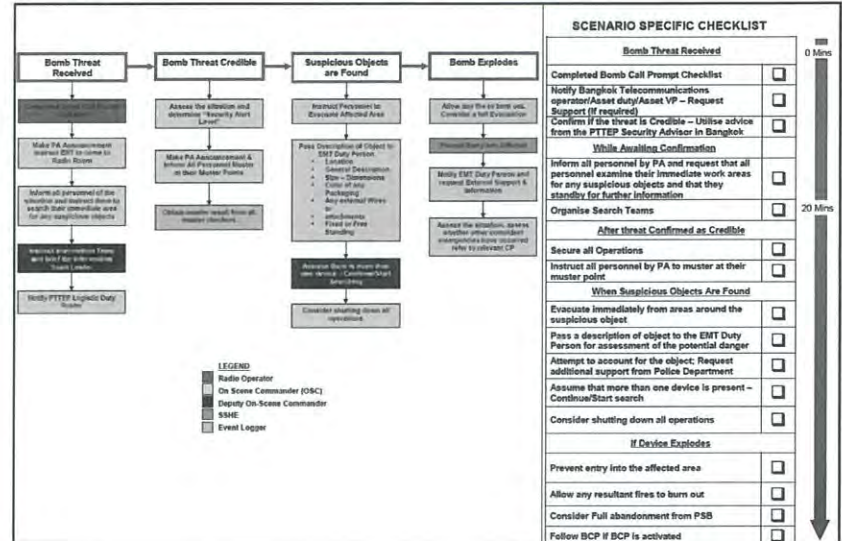
Response Strategy and Tactics	
Emergency Control Team	Medical Team
<ul style="list-style-type: none"> Request additional support from National Institute for Emergency Medicine (Hotline 1688) 	<ul style="list-style-type: none"> If casualties are in a safe environment. Respond to Incident Location (if required)



CP No.06 MAN OVERBOARD

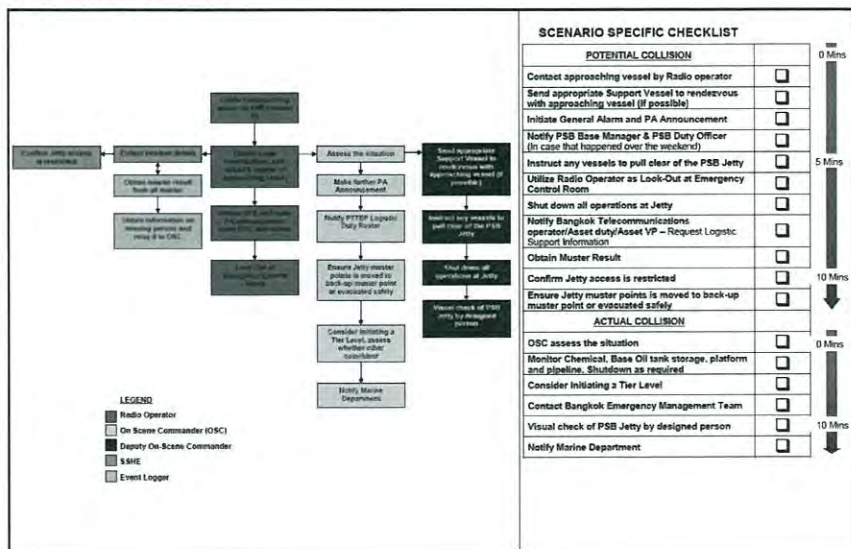


CP No.05 BOMB THREAT

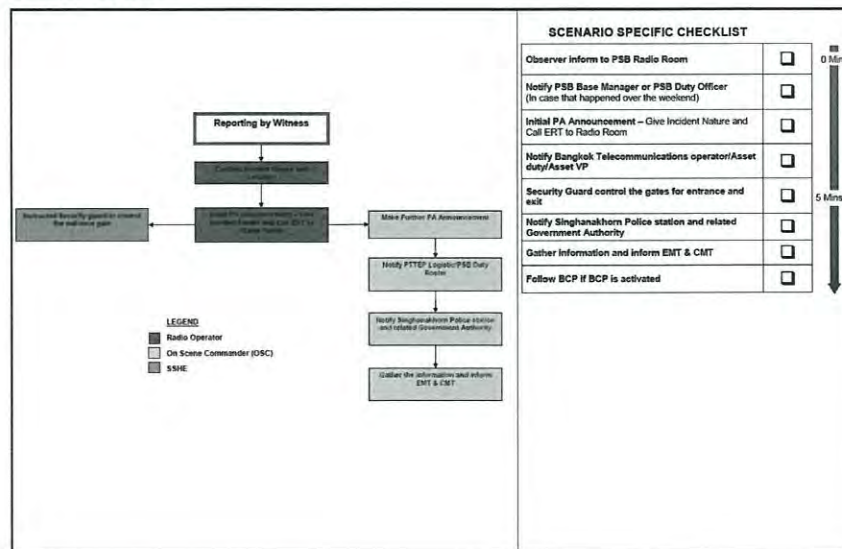




CP No.08 VESSEL COLLISION



CP No.07 PROTEST



CP No.08 VESSEL COLLISION

Response Strategy and Tactics	
Potential Collision	Actual Collision
<ul style="list-style-type: none">If unable to contact approaching vessel, send Support Vessel to Rendezvous with it and attempt to gain attention (if possible)	<ul style="list-style-type: none">Monitor Bulking Process Systems to detect possible leaks due to pipework deflections.Contact the Emergency Management Team (EMT) in Bangkok to gain specialist structural adviceIf possible email photographs of damage to the EMT in Bangkok



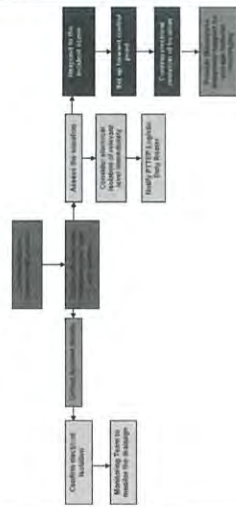
CP No.07 PROTEST

Response Strategy and Tactics	
	<ul style="list-style-type: none">Gather information and inform the situation to EMT and CMTFollow the recovery plan if BCP is activated.

CP No.09 WAREHOUSE FLOODING

SCENARIO SPECIFIC CHECKLIST

Notify PSB Base Manager & PSB Duty Officer	<input type="checkbox"/>
Inform the Incident Commander of the situation	<input type="checkbox"/>
Confirm electrical isolation completed	<input type="checkbox"/>
Notify Bangkok Telecommunications	<input type="checkbox"/>
Operator/Asset duty/Asset VP – Request Logistic	<input type="checkbox"/>
Support information	<input type="checkbox"/>
Request support for storage material	<input type="checkbox"/>
Monitoring Team to monitor the drainage	<input type="checkbox"/>
Follow BCP if BCP is activated	<input type="checkbox"/>



ROLES AND RESPONSIBILITIES

Roles	Responsibilities
Document Owner	<ul style="list-style-type: none"> The owner of the PSB Emergency Response Plan is Manager, Songkhla Support Base Section, with responsibilities for: <ul style="list-style-type: none"> Issuing PSB Emergency Response Plan and its revisions. Giving clear direction on how the PSB Emergency Response Plan is to be implemented and maintained. Ensure that all employees and contractors are aware of the provisions of this plan and carry out the requirements contained therein
Document Custodian	<ul style="list-style-type: none"> The custodian of the PSB Emergency Response Plan is Supervisor, SSHE, with responsibilities for: <ul style="list-style-type: none"> Maintaining revision history and document status register
Manager, Songkhla Support Base Section	<ul style="list-style-type: none"> Acting as a Leader of Onsite Emergency Response Team Promote implementation of the plan across operations and assess compliance on a regular basis Ensure that the job descriptions for personnel engaged in supporting implementation of this plan are documented and understood by the relevant parties Continually monitor, assess and review requirements relating to this plan as required Ensure that changes to emergency arrangements are documented and communicated to all employees and contractors.
Supervisor, SSHE	<ul style="list-style-type: none"> Monitor the implementation of the PSB Emergency Response Plan to ensure the effective implementation of PSB Emergency Response Plan Shall conduct the emergent exercise as necessary to ensure that the PSB Emergency Response Plan will function in an emergency.
Supervisor, Jetty	<ul style="list-style-type: none"> Provide support and coordinate on all jetty operation related. Coordinate and consult with other members of the Marine Team as required, to ensure availability/ continuity of all services, materials, and modes of transport required.
Supervisor, Warehouse and Material Yard	<ul style="list-style-type: none"> Provide support and coordinate on all warehouse and materials related. Coordinate and consult with other members of the Logistics Team as required, to ensure availability/ continuity of all services, materials, and modes of transport required

Roles	Responsibilities
Supervisor, Songkhla Facility Management	<ul style="list-style-type: none"> Provide support and coordinate on all facility management related.

DEFINITION AND ACRONYMS

Set out below are common specific terms presented in alphabetical order:

Term	Definition
Asset	Refers to an operating Asset, site, or location within a respective Function Group.
Corporate	Refers to the PTTEP business groups hierarchically above Asset level, and located in the PTTEP headquarters, Bangkok.
Division	A business group may have one or more distinct groups within its hierarchy. These are referred to as Divisions.
Department	A subgroup within a Function Group, Division or Asset.
Function Group	Refers to a corporate level business group. These may have associated Divisions, Departments, or operational Assets within their hierarchy.
Crisis	<p>Is a major or catastrophic event (out of control emergency). A crisis could result in sustained national impacts over a prolonged period of time, almost immediately exceeds resources normally available to the company, local authorities and country in the impacted area, and significantly interrupts government operations and emergency services to such an extent that national security could be threatened. Crisis may challenge the ability and capacity of communities, company and country to achieve a timely recovery.</p> <p>Crisis situations include terrorism that results in extraordinary levels of mass casualties, damage, or disruption severely affecting the population, infrastructure, environment, economy, company reputation, national morale, and/or government functions. In PTTEP crisis situation is treated by a tier 3 response level.</p>
Crisis Management Team Leader	The President and Chief Executive Officer (CEO) of the company who has the top authority to overall manage a group/company impact related to any crisis situations. He has the authority to activate Corporate Crisis Management Team and work closely with Asset Emergency Management Team Leader.
Deputy On-Scene Commander	<p>An individual responsible for all onsite responses, especially providing direction and onsite tactical operations and always retains the authority to determine the appropriate course of response actions.</p> <p>For PSB, Deputy On-Scene Commander shall be an Area Supervisor at the scene of the incident such as Jetty Supervisor.</p>



Term	Definition
	Warehouse and Yard Supervisor, Songkhla Facility Management Supervisor or designated persons.
Emergency	<p>Is an occurrence or event, natural or human caused, that requires an emergency response under determination of affected Asset Leader or Acting Person, to protect life, environment, property and reputation or to lessen or avert the threat of a major or catastrophe in any part of the company premises.</p> <p>The external assistance may or may not be needed to supplement the company efforts and capabilities to save lives, environmental, protect property, public health and safety.</p> <p>Emergency situations can, for example, include major disasters, emergencies, terrorist attacks, terrorist threats, fires, floods, oil and hazardous material spills, marine vessel and aircraft accidents, earthquakes, tropical storms, typhoon, war-related disasters, outbreak of diseases and medical emergencies, and etc.</p> <p>In PTTEP emergency situations can be evaluated and treated by using a tier 1 – 2 response level</p>
Emergency Management Team Leader	Affected Asset's Leader or Acting person such as SVP, etc., who has overall authority and responsibility for supporting and providing tactical activities and action plans to the On Scene Commander (OSC), including the development of strategic objectives. EMT Leader also sets priorities and defines organization of the EMT and the overall action plans for the particular response. He/she has to work closely with Asset EMT.
On Scene Commander	<p>An authorized person, who has overall authority and responsibility for supporting and providing tactical activities and action plans to the Deputy On-Scene Commander, including the development of strategic objectives. Incident Commander also sets priorities and defines organization of the PSB ERT and the overall action plans for the particular response. He/she has to work closely with Corporate EMT and CMT.</p> <p>For PSB, OSC is Manager, Songkhla Support Base Section. In case an absence of Manager, Songkhla Support Base Section, Duty Officer shall take role of OSC.</p>



Acronyms	Description
CEO	Chief Executive Officer
CMT	Crisis Management Team
EMT	Emergency Management Team
ERP	Emergency Response Plan
ERT	Emergency Response Team
OSC	On Scene Commander
PSB	Petroleum Development Support Base
SVP	Senior Vice President
VP	Vice President



REFERENCES

Document Code	Document Title
PTTEP SSHE Controlling Documents	
SSHE-106-STD-500	Emergency and Crisis Management Standard
11038-STD-SSHE-401-R06	SSHE Risk Management Standard
SSHE-106-PDR-502	Emergency Management Plan
12148-PDR-SSHE-501/01-R04	Crisis Management Plan



REVISION HISTORY

Rev.	Description of Revision
0	Authorized by: OSB/S, Date: May 2021 <ul style="list-style-type: none">Revised document code and document templateAdded Vessel Collision and Warehouse Flooding Contingency Plan