

# ภาคผนวก ข-22

---

ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน

# ปริมาณรถเข้า-ออกบริษัท

## ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด

เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567



INTERNAL Do not distribute

### ▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	147	161	272	242	241	170
ย้ายสินค้า	1566	1311	1589	1993	1875	2085
ส่งพัสดุ	743	1681	45	184	195	191



INTERNAL Do not distribute

Page | 2

## ภาคผนวก ข-23

ประกาศ เรื่อง ควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม  
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๗ /๒๕๕๗

### เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

#### ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด” หมายความว่า เขตพื้นที่ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

“ยานพาหนะ” หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

“ใบอนุญาตขับขี่” หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาต ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

“ผู้ขับขี่” หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากขึ้นยานพาหนะ

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

“รถฉุกเฉิน” หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

“รถบรรทุก” หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

“รถพ่วง” หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/“รถบรรทุก...

“รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ” (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

“รถยนต์ส่วนบุคคล” หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ประกอบการขนส่ง

“รถโดยสารส่วนบุคคล” หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

“สัญญาณจราจร” หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

“วันทำการ” หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้นายพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจูง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไมใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ผุ่น ควั่น ละออง เหม็น หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

- ๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้
- ๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ
  - ๒) ความยาว
    - ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
    - ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

- ๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถ ความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร
- ๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสง สะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

- ๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

- ๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทผู้สนับสนุนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้

มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้าง

จัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโม่งเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น

ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโม่งเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าว  
ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ

ให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

#### ในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวกจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้นยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กณอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗



(นายวีรพงศ์ ไชยเพิ่ม)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## ภาคผนวก ข-24

---

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการขนส่ง และการขนถ่าย  
และกฎระเบียบด้านการคมนาคมขนส่ง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	1 / 8

## มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงาน ขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี

(Safe Work Operation for Loading and Unloading of Road Tankers Standard)

### วัตถุประสงค์

1. เป็นข้อกำหนดขั้นต่ำในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยฝุ่นที่สามารถระเบิดได้ ระหว่างรถกับถังจัดเก็บ
2. ปกป้องพนักงานจากอุบัติเหตุไฟไหม้และระเบิด รวมถึงอันตรายด้านสุขภาพที่เกี่ยวข้องกับการผสมของสารเคมีที่เป็นอันตราย

### ขอบข่ายความรับผิดชอบ

มาตรฐานฉบับนี้ใช้สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตราย (Hazardous materials) และผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยฝุ่นที่สามารถระเบิดได้ (Combustible dusts) ระหว่างรถกับถังจัดเก็บสารเคมีภายในพื้นที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) แต่ไม่รวมถึงการขนถ่ายสารเคมีทางเรือ มาตรฐานฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและจัดเก็บอย่างเป็นระบบ ซึ่งต้องมีการชี้แจงและสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบถึงระบบการจัดเก็บข้อมูลเพื่อสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

### บทบาทและหน้าที่ของบุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมี

#### Supervisor / Site management

1. เป็นผู้บริหารประจำ Site หรือหัวหน้างาน
2. ตรวจสอบพื้นที่สำหรับการขนถ่ายสารเคมี ให้ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. ตรวจสอบบุคลากรที่ทำงานขนถ่ายสารเคมีให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสม
4. จัดให้บุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมีได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้ และแนวทางการจัดเก็บสารเคมีอย่างปลอดภัย
5. สื่อสารระเบียบการปฏิบัติงานให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย
6. ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่จำเป็น ที่มีการติดตั้งในพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ และพร้อมใช้งาน ตัวอย่างเช่น Emergency eye wash & shower เป็นต้น
7. สำหรับสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง (NFPA hazard rating - Scale 3, 4) ต้องดูแลการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติงานระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	2 / 8

### Loading/Unloading Personnel (Qualified person)

1. ตรวจสอบว่าสารเคมีอันตรายที่ทำการขนถ่ายมีรายชื่อตรงตามเอกสารประกอบการขนส่ง และสภาพของอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานขนถ่ายสารเคมีมีความสมบูรณ์พร้อมใช้งาน
2. ทำหน้าที่เป็นผู้ปฏิบัติงานและต้องอยู่นั่งงานตลอดเวลาระหว่างที่มีกิจกรรมขนถ่ายสารเคมี
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้มีความเหมาะสมกับความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
4. ดูแลและแนะนำพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งรับทราบถึงวิธีการทำงาน และตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ
5. ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่มารับ / ส่งให้ตรงตามรายละเอียดของสินค้าที่กำหนดไว้ (Specification)
6. ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ใช้งาน เช่น สาย Hose, Vapor return line, Nitrogen / air pressure line, Couplings, Gaskets, Seals ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
7. ผลิตภัณฑ์ที่เป็น Hazardous material ต้องมีการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Grounding & Bonding ให้สามารถทำงานได้อย่างสมบูรณ์
8. ทำหน้าที่ต่อสายที่ใช้ในการขนถ่ายเข้ากับอุปกรณ์ของโรงงาน
9. มีความรู้ความเข้าใจในการประเมินอันตรายจากความไม่เข้ากันของสารเคมี (Chemical incompatibilities)
10. ปฏิบัติตามข้อกำหนด / ขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด (SOPs/ Procedures)

### Driver

1. เป็นพนักงานขับรถรับ / ส่งสารเคมี
2. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
3. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด
4. นำส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
5. ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการขนถ่ายสารเคมีอย่างถูกต้องและปลอดภัย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	3 / 8

## คำจำกัดความ

### 1. Chemical Interaction Matrix (CIM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับสารเคมีตัวอื่นๆ

### 2. Chemical-Material Interaction Matrix (CMM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับวัสดุ (เช่น ภาชนะบรรจุ, ท่อลำเลียง เป็นต้น)

### 3. ฝุ่นที่ติดไฟได้ (Combustible dusts)

ฝุ่นที่มีขนาดอนุภาค 500 ไมโครเมตร หรือ เล็กกว่า และสามารถที่จะติดไฟ หรือระเบิดได้ เมื่อฝุ่นนี้กระจายและติดไฟเมื่อสัมผัสกับอากาศ

### 4. ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C เมื่อทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบ Closed-cup test method

### 5. ของเหลวที่ติดไฟได้ (Combustible liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C เมื่อทำการทดสอบด้วยวิธี Closed-cup test method สามารถแยกประเภทได้ดังนี้

5.1 Class II Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C แต่ต่ำกว่า 60 °C ตัวอย่างเช่น Diesel fuel, Fuel oil, Motor oil, Kerosene เป็นต้น

5.2 Class III Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้

(a) Class IIIA Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C แต่ต่ำกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Aniline, Benzaldehyde, Oil-based paints เป็นต้น

(b) Class IIIB Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Ethylene glycol, Glycerine, Transformer oils, Triethanolamine, Benzyl alcohol เป็นต้น

### 6. Corrosive material

สารที่ว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา ที่ทำให้เกิดความเสียหายอย่างชัดเจนต่อเนื้อเยื่อของสิ่งมีชีวิต โดยทางตรงเป็น การทำลายปฏิกิริยาทางเคมี (ออกซิเดชัน) หรือทางอ้อมเป็นการทำให้เกิดการอักเสบ เช่น กรดและเบส เป็นต้น

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	4 / 8

### 7. วัตถุ / สารเคมีอันตราย (Hazardous material)

สารใดๆ เมื่อรั่วไหลหรือติดไฟ หรือเมื่อสารเคมีนั้นปล่อยพลังงานออกมาจะทำให้เป็นอันตราย ถึงแก่ความตาย หรือมีผลต่อสุขภาพร่างกาย หรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม เมื่อได้รับจะมีความเป็นพิษเฉียบพลัน, มีกรดติดไฟ, มีความว่องไวในการทำปฏิกิริยา หรือมีความสามารถในการระเบิดได้ ซึ่งสารจำพวกนี้จะมีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ตามการจำแนกของมาตรฐาน NFPA ดังต่อไปนี้

7.1 ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid) จุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C

7.2 ของเหลวติดไฟ Class II (Combustible Liquid class II) ซึ่งมีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C และต่ำกว่า 60 °C

7.3 สารเคมีที่มีความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute toxicity)

แต่มีข้อยกเว้นกรณีสารที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ถูกจัดเก็บอยู่ในอุปกรณ์ ถึง หรือกระบวนการผลิตที่มีอุณหภูมิสูงกว่าจุดวาบไฟของสารเหล่านั้นทั้งในสภาวะปกติและผิดปกติก็ตาม จะถือว่าเป็น Hazardous material เหมือนกัน

### 8. Limiting oxygen concentration (LOC)

ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจนต่ำสุดที่ไม่สามารถทำให้เกิดการเผาไหม้ขึ้นได้ โดยไม่ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของเชื้อเพลิง และแสดงหน่วยเป็นร้อยละโดยปริมาตรของก๊าซออกซิเจน

### 9. อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity Hazard)

สถานการณ์ที่มีศักยภาพในการเกิดปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้ สามารถส่งผลโดยตรงหรือโดยอ้อมให้เกิดอันตรายอย่างร้ายแรงต่อผู้คน, ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม เช่น การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิ การเพิ่มขึ้นของความดัน การเกิดก๊าซ หรือรูปแบบอื่นๆ ของการปลดปล่อยพลังงาน ที่อาจมาพร้อมกับปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้

### 10. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุ (SDS: Safety Data Sheet) / Support Safety Information

เป็นเอกสารที่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมี ข้อควรระวัง ขั้นตอนการฉุกเฉิน และข้อมูลอื่นๆ ในประเทศสหรัฐอเมริกาจะเรียกว่า เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัตถุ (Material Safety Data Sheet; MSDS) และในยุโรปจะเรียกว่าเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS) สำหรับในมาตรฐานฉบับนี้จะเรียกว่า SDS

### ระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน (Standard / Guidelines)

#### 1. ขั้นตอนเตรียมความพร้อมก่อนทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Before-loading / unloading)

1.1 ประเมินความเสี่ยง ระบุอันตราย และมาตรการความปลอดภัยของงานขนถ่ายสารเคมีในแต่ละขั้นตอน (JSA) ก่อนที่จะทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย เช่น สภาพอากาศ, Grounding เป็นต้น

1.2 จัดเตรียม Checklist ให้ครอบคลุมตลอดกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีอันตราย (ก่อนขนถ่าย, ระหว่างขนถ่าย และหลังขนถ่าย) เพื่อให้มั่นใจว่าขั้นตอนการทำงานได้ถูกทบทวนครบถ้วนแล้ว

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถไฟมาบริบ / ขนส่งสารเคมี	Page	5 / 8

- 1.3 ต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของบริษัท (Company SOP requirement) อย่างเคร่งครัด
- 1.4 ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้อง เหมาะสม ครอบคลุมอันตรายและความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน และเป็นไปตามมาตรฐาน PPE matrix line break standard
- 1.5 สิ่งทีผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีต้องดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี (Qualified loading / unloading person must do before loading / unloading )
  - 1.5.1 ติดต่อบริษัทงานกับพนักงานขับรถรับ-ส่งเพื่อดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.2 ตรวจสอบเอกสาร ระบุชนิด / ประเภทสารเคมีที่มาส่งหรือรับให้ถูกต้องตรงตามชนิดที่กำหนดไว้ รวมถึงตรวจสอบเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมี (เช่น ใบตรวจสภาพรถ ใบขับขี่ ใบผ่านการฝึกอบรม เป็นต้น)
  - 1.5.3 ตรวจสอบสภาพข้อต่อ และสาย Hose ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.4 ตรวจสอบสภาพถังของรถที่ขนส่งสารเคมี ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ถูกต้อง และสอดคล้องกับหลักการออกแบบในการจัดเก็บสารเคมีดังกล่าว
  - 1.5.5 ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของสาย Hose ที่ใช้ในการขนส่ง ต้องอยู่ภายใต้การ Lock หรือวิธีการใดๆ ก็ตามเพื่อให้มั่นใจได้ว่าสายขนส่งจะไม่หลุดออกจากกัน
  - 1.5.6 ตรวจสอบถังเก็บ และจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ให้มีฉลากหรือจุดชี้บ่งที่ชัดเจนอธิบายถึงชื่อของสารเคมีอันตรายรวมถึงอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในการขนถ่าย หรือชื่อของสารเคมี (SDS)
  - 1.5.7 ยืนยันว่าถังที่ใช้จัดเก็บสารเคมีได้ต้องมีระบบ Vent อย่างเหมาะสม และตรวจสอบ Line vent ว่าไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตัน และเปิดพร้อมที่จะใช้งาน ครอบคลุมตลอดช่วงที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
  - 1.5.8 เดินตรวจสอบโดยรอบบริเวณที่มีการขนถ่ายสารเคมี เพื่อสังเกตสิ่งผิดปกติและสิ่งแปลกปลอม กลิ่น เสียง หรือ สภาพความผิดปกติของอุปกรณ์ เช่น Broken springs, Over heated tires, Misalignment of axles, Leaks, Smoke เป็นต้น
  - 1.5.9 ตรวจสอบและยืนยันว่าทุก Compartment ของรถที่จะทำการขนถ่ายว่างพร้อมที่จะทำการโหลด
  - 1.5.10 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะใช้ในการขนถ่ายสารเคมี ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่าย
- 1.6 กรณีจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมีอยู่ติดถนนหรือทางเดิน ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ปิดกั้นเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่อยู่ติดถนนหรือทางเดิน
- 1.7 ต้องมีการเตรียมขั้นตอนหรืออุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมและห้ามรถไม่ให้เคลื่อนที่ระหว่างการขนถ่าย (Vehicle Restrictions and control) อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถในระหว่างการขนถ่ายสารเคมี โดยอย่างน้อยต้องใช้ตัวล๊อคส่วางไว้ เพื่อป้องกันการลื่นไถลเคลื่อนที่ในทุกทิศทาง
- 1.8 ต้องมีการปฏิบัติตามระบบ Grounding (Grounding operation practice) ดังต่อไปนี้
  - 1.8.1 ต่อสาย Grounding cables เข้ากับรถขนส่งสารเคมีเป็นลำดับแรก ก่อนที่จะเริ่มต่อสาย Hose หรือ Loading arm เข้ากับรถขนส่งสารเคมี

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถไฟมาบริบ / ขนส่งสารเคมี	Page	6 / 8

- 1.8.2 สำหรับ Continuous metal systems รวมถึง Loading arms และ hoses ตัวอย่างเช่น Bolted pipe, Flanges etc. ค่าความต้านทานจากจุดใดก็ได้ไปจุด Ground point ต้องมีค่าน้อยกว่า 5 โอห์ม
- 1.8.3 ระบบ Grounding ต้องมีการตรวจสอบประจำปีเพื่อยืนยันว่า ระบบ grounding สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยเนื่องของกระแสไฟฟ้าระหว่างตัวอุปกรณ์ Loading arms และ Hoses กับ Piping system
- 1.9 การควบคุมกุญแจรถ (Key Control) เมื่อรถขนถ่ายสารเคมีเข้าจอดหรือหยุดในบริเวณที่เตรียมพร้อมไว้สำหรับการปฏิบัติงาน พนักงานที่ทำหน้าที่ขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแลกุญแจของรถขนส่งที่เข้ามาทำการรับ / ส่งสารเคมี อาจเก็บไว้ใน Lock box สำหรับจัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ
- 1.10 Tank Connection
  - 1.10.1 พนักงานขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้เชื่อมต่อระบบขนถ่ายสารเคมีของบริษัท (ถัง, ท่อของโรงงาน )
  - 1.10.2 ส่วนระบบการเชื่อมต่อการขนถ่ายจากรถ พนักงานขับรถต้องทำหน้าที่ดำเนินการต่อ
  - 1.10.3 กรณีพนักงานขับรถดำเนินการต่อระบบที่เกี่ยวข้องของรถขนส่งเข้ากับระบบของโรงงาน ต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของทีม Operation อย่างใกล้ชิด รวมทั้งผ่านการอบรมฯ จากโรงงานก่อน
- 1.11 Loading / Unloading at Working Station
  - 1.11.1 รถบรรทุกที่ใช้ขนส่งสารเคมี ต้องทำงานในเวลากลางวัน หรือในพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ
  - 1.11.2 กรณีต้องทำงานขนถ่ายสารเคมีในเวลากลางคืน ต้องขออนุมัติจากผู้จัดการส่วนก่อน
  - 1.11.3 ห้ามรถขนส่งสารเคมี ทำการขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อทำงานขนถ่ายสารเคมี
  - 1.11.4 ก่อนเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องแจ้งความพร้อม กับทีมผลิตก่อน (Production team) เช่น Board man เป็นต้น
  - 1.11.5 ต้องใช้ก๊าซไนโตรเจน หรือก๊าซเฉื่อย ในการไล่ออกซิเจนให้มีค่าต่ำกว่าระดับที่สามารถติดไฟได้ (The Limiting Oxidant Concentrations; LOCs) ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี โดยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) กำหนดค่าออกซิเจนไว้ต้องไม่เกิน 5%
- 1.12 สายที่ใช้ในการขนส่ง (Hose)
  - 1.12.1 ต้องมีระบบการจัดการสาย / ท่อที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งประกอบด้วย การทดสอบและการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ดังต่อไปนี้
    - Transfer hoses
      - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่
      - การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบ Hydrostatic หรือ Pneumatic test ที่จุดความดันทดสอบ
    - Non-stainless steel hoses

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	7 / 8

- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่
- การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบค่าความต้านทานไฟฟ้า (Electrical resistance) ที่จุดความดันทดสอบ
- ต้องจัดเก็บสาย Hoses ในพื้นที่ที่ออกแบบหรือจัดเตรียมไว้สำหรับจัดเก็บ
- ต้องจัดให้มีการตรวจสอบ Connection hoses อย่างสม่ำเสมอ โดยผู้ชำนาญการ

#### 1.13. Emergency Preparedness

- 1.13.1 ต้องกำหนดประเภทเหตุฉุกเฉินตามประเภทสารเคมีที่สามารถเกิดขึ้นได้ในพื้นที่ปฏิบัติการ
- 1.13.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยฉุกเฉิน สำหรับป้องกันร่างกาย ดวงตา ใบหน้า และหรืออุปกรณ์อื่นๆ (เช่น อุปกรณ์ที่ใช้ในการหายใจ (Respiratory gear) ต้องมีครบถ้วนและพร้อมใช้งานโดยทันทีกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน Line Break
- 1.13.3 ต้องทำการทดสอบอุปกรณ์ Emergency eyewash & shower และหรือ eyewash unit เพื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวพร้อมใช้งานได้ในทันทีหรือไม่กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และต้องมี Preventive maintenance program ทุกเดือน รวมทั้งจัดให้มีการ Flushing line อย่างสม่ำเสมอ
- 1.13.4 แผนฉุกเฉินสำหรับการขนถ่ายสารเคมี ต้องมีการเขียนและระบุถึงสถานการณ์ฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมประจำปีอย่างสม่ำเสมอ

#### 1.14. Miscellaneous

- 1.14.1 พกท่อปลายเปิด หรือสายท่อขนส่งปลายเปิด ต้องมีการปิด Cap, Flange หรือ Plug ไว้เสมอเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี
- 1.14.2 เมื่อ Loading arm ไม่ได้ถูกใช้งาน ต้องทำการล็อกตัวอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการขยับตัวของ Loading arm ไปขวางทิศทางการเคลื่อนที่ของรถ

#### 1.15. Training Requirements

- 1.15.1 พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องผ่านการฝึกอบรมวิธีการทำงานขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย และการประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
- 1.15.2 บทบาทและหน้าที่ของพนักงานที่เป็นผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีและพนักงานขับรถ ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เขียนไว้ในมาตรฐาน และมีเอกสารรับรองว่าผ่านการอบรมอย่างชัดเจน
- 1.15.3 ต้องจัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมทบทวน (Refresh training) อย่างเหมาะสม หรือจัดให้ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	8 / 8

#### 2. ขั้นตอนปฏิบัติระหว่างการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Loading / Unloading)

- 2.1 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกตอุปกรณ์ที่ใช้ล็อกสับและควบคุมไม่ให้ล้อรถขยับ อุปกรณ์ต้องถูกจัดวางไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสม ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
- 2.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกต ระบบ Grounding ว่าสามารถทำงานเป็นปกติหรือไม่ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ถ้าผู้ปฏิบัติงานสังเกตเห็นสภาวะการทำงานที่ผิดปกติ หรือ Grounding detector มีการแจ้งเตือนขึ้น (Alarm alert) ต้องหยุดการทำงานและแจ้งต่อหัวหน้างานโดยทันที
- 2.3 ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี ต้องจัดเก็บกุญแจไว้ใน Lock box ที่ใช้จัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ หรือจัดเก็บไว้กับพนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี แต่ต้องไม่เก็บไว้ในรถขนส่งระหว่างที่มีการขนถ่ายสารเคมี
- 2.4 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องอยู่ดูแลและสังเกตการณ์ว่าการเชื่อมต่อของสายขนส่งเข้ากับถังของโรงงานมีความสมบูรณ์และปลอดภัย ตลอดเวลาระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
- 2.5 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องมี Portable Gas detector ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
- 2.6 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องตรวจสอบความเรียบร้อย ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
- 2.7 กรณีมีการรั่วไหลของสารเคมีหรือสภาวะการทำงานผิดปกติต้องหยุดการทำงานและแจ้งหัวหน้างานทันที

#### 3. ขั้นตอนปฏิบัติหลังการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (After loading / unloading)

- 3.1 เมื่อทำการขนถ่ายสารเคมีเสร็จสิ้น พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องถอดสาย Grounding หลังจากถอดสาย Hoses หรือ Loading arms ออกเรียบร้อยแล้ว และแจ้งพนักงานขับรถให้ทำการเคลื่อนย้ายรถไปยังตำแหน่งที่กำหนดไว้ เช่น Weighting area เป็นต้น
- 3.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ส่งคืนกุญแจรถให้พนักงานขับรถขนส่ง
- 3.3 พนักงานขับรถนำอุปกรณ์ที่ป้องกันการเคลื่อนไหวยางของตัวรถออก และนำรถไปไว้ในจุดที่กำหนดต่อไป
- 3.4 สำหรับอุปกรณ์ที่ติดตั้งในโรงงาน หรือจุดหัวต่อที่มีการล็อกกุญแจไว้ ภายหลังเสร็จสิ้นกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีแล้ว ต้องทำการล็อกกุญแจและเก็บกุญแจในจุดที่ออกแบบไว้ หรือเลือกใช้วิธีการใดก็ได้ที่เหมาะสมสำหรับการดูแลระบบความปลอดภัยของ Chemical inventory
- 3.5 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี หรือพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรมจากโรงงาน ต้องทำหน้าที่เป็นผู้ถอดสายที่เชื่อมต่อออกจากถังของโรงงาน
- 3.6 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องดูแลความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่ที่ทำการขนถ่ายสารเคมีทุกครั้ง

# ภาคผนวก ข-25

---

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)  
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยืนยันยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบ หกล้อหัวลาก, สิบล้อ หรือสิบสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน

#### เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่ยื่นขอเพื่อขอเข้าประกวดราคาขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบให้กับบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

## 2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/ไถ่เอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโคนล้ม/ไถ่เอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ดังดับเพลิงขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถัง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
- 6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

- I
- 3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯ ได้
  - 3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/โย้เอียง : โฟม ความสูงของโฟม ไม่น้อยกว่า 180 ซม. และสูงลม ไม่น้อยกว่า 2 ชั้นขนาดกว้าง 110Xยาว 185
  - 3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ
  - 3.4 ถังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
  - 3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 อันโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.
  - 3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วน ของ บันทึกเส้นทาง การขับขึ้น และ บันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน
  - 3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง
  - 3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนนอก)
  - 3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
  - 3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ

# ภาคผนวก ข-26

---

เอกสารแสดงการควบคุมการผลิตโดยอัตโนมัติ (DCS)

LUBE PCK L3_004	FR-C6508	Modifier Flow Rate	D1-FRC6508.8PT	145	-	300	kg/Hr.	255.0	253.0	250.0	252.0	
	FR-C6508	Modifier Flow Rate	D1-FRC6508.MEAS	145	-	300	kg/Hr.	255.2	252.9	250.2	251.3	
	FR-C6508	Modifier Flow Rate	D1-FRC6508.OUT	40	-	95	%	89.1	83.5	19.3	83.5	
	Percent Methane		D1-ADR24014.MEAS	0.1	-	0.5	%	0.091	0.1	0.089	0.088	
	Percent Ethane		D1-ADR2401E.MEAS	0.9	-	1.5	%	1.764	1.9	1.8	1.7	
	Percent Propylene/Propane		D1-ADR2401L.MEAS	0.8	-	1.2	%	1.029	1.0	1.1	1.0	
	Frame Vibration		D1-V4001.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.33	1.5	1.506	1.356	H-8 mm/sec HH-12 mm/sec
	Frame Vibration		D1-V4002.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.53	1.60	1.61	1.64	H-8 mm/sec HH-12 mm/sec
	Frame Vibration		D1-V4003.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.03	1.05	1.02	1.02	H-8 mm/sec HH-12 mm/sec
	Frame Vibration		D1-V4004.MEAS	0.6	-	1.7	mm/sec	1.08	1.10	1.06	1.07	H-8 mm/sec HH-12 mm/sec
Vibration Monitoring BP_L2_004	Booster 1st Vibration		D1-Z14301.MEAS	80	-	850	mm/sec	795.2	832.2	818.1	825.2	H-120 mm/sec HH-150 mm/sec
	Booster 2nd Vibration		D1-Z14311.MEAS	80	-	130	mm/sec	71.1	71.2	71.9	65.4	H-120 mm/sec HH-150 mm/sec
	Booster 3rd Vibration		D1-Z14302.MEAS	50	-	130	mm/sec	104.3	104.2	100.1	99.1	H-120 mm/sec HH-150 mm/sec
	Primary 1st Vibration		D1-Z14303.MEAS	50	-	130	mm/sec	88.3	89.5	82.2	92.4	H-120 mm/sec HH-150 mm/sec
	Primary 2/3 Vibration		D1-Z14304.MEAS	50	-	230	mm/sec	92.7	85.9	105.0	120.2	H-400 mm/sec HH-500 mm/sec
	Crank oil inlet temp		D1-T1948.MEAS	40	-	48	°C	49.3	49.2	49.6	49.4	
	Crank oil Pressure		D1-F71931.MEAS	3	-	3.5	Bar/g	3.2	3.2	3.2	3.2	
	Comp Crank Bearing temp		D1-T19321.MEAS	50	-	60	°C	54.9	54.8	55.1	54.9	
	Comp Crank Bearing temp		D1-T1933.MEAS	50	-	60	°C	60.3	60.1	60.5	60.3	
	Comp Crank Bearing temp		D1-T1934.MEAS	50	-	60	°C	61.6	61.5	61.8	61.7	
Cylinder Monitoring BP_L2_004	Comp Crank Bearing temp		D1-T1935.MEAS	50	-	60	°C	60.5	60.5	60.5	60.5	
	Comp Crank Bearing temp		D1-T1936.MEAS	50	-	60	°C	56.5	56.6	56.9	56.6	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1001.MEAS	28	-	35	°C	32.0	32.0	32.0	32.0	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1011.MEAS	28	-	35	°C	31.7	32.3	32.2	31.8	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1021.MEAS	28	-	35	°C	34.8	34.9	35.1	34.8	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1031.MEAS	28	-	35	°C	34.8	34.9	35.0	34.8	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1041.MEAS	28	-	35	°C	31.5	31.8	32.1	31.7	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1051.MEAS	28	-	35	°C	31.6	31.8	32.1	31.7	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1061.MEAS	27	-	35	°C	33.4	33.7	33.9	33.7	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1071.MEAS	27	-	35	°C	33.4	33.7	33.7	33.7	
Cylinder Monitoring BP_L2_005	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1081.MEAS	90	-	110	°C	93.6	93.5	93.7	93.3	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1091.MEAS	90	-	115	°C	98.0	97.6	97.8	98.0	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1101.MEAS	90	-	115	°C	107.7	107.6	107.8	107.6	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1111.MEAS	90	-	115	°C	110.0	109.7	109.9	109.7	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1121.MEAS	90	-	115	°C	99.9	99.9	100.2	100.0	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1131.MEAS	90	-	115	°C	97.3	97.3	97.5	97.2	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1141.MEAS	90	-	115	°C	111.2	111.0	111.1	110.9	
	Booster 1st Cylinder head temp		D1-T1151.MEAS	90	-	115	°C	108.3	108.3	108.4	108.2	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1161.MEAS	28	-	35	°C	32.1	32.2	32.5	32.1	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1171.MEAS	28	-	35	°C	31.0	31.4	31.5	31.2	
Cylinder Monitoring BP_L2_006	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1181.MEAS	80	-	110	°C	94.3	94.3	94.2	94.2	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1191.MEAS	80	-	110	°C	88.5	88.6	88.5	88.4	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1201.MEAS	28	-	35	°C	31.6	31.9	31.9	31.6	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1211.MEAS	28	-	35	°C	31.7	31.9	32.1	31.7	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1221.MEAS	80	-	110	°C	87.3	87.4	87.4	87.5	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1231.MEAS	80	-	110	°C	93.2	93.1	93.0	93.2	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1241.MEAS	28	-	35	°C	31.8	32.2	32.2	31.9	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1251.MEAS	28	-	35	°C	32.0	32.1	32.4	32.1	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1261.MEAS	90	-	120	°C	110.2	110.2	109.7	110.6	
	Booster 2nd Cylinder head temp		D1-T1271.MEAS	90	-	120	°C	110.2	110.4	110.0	110.6	
Secondary Compressor SC_L2_001	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1281.MEAS	28	-	35	°C	27.6	27.8	29.3	27.8	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1291.MEAS	28	-	35	°C	27.5	27.6	29.1	27.6	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1301.MEAS	70	-	100	°C	76.2	76.1	77.2	76.2	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1311.MEAS	70	-	100	°C	75.4	75.6	76.8	75.6	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1321.MEAS	28	-	35	°C	28.2	28.3	29.9	28.3	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1331.MEAS	28	-	35	°C	28.0	28.5	29.6	28.1	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1341.MEAS	70	-	100	°C	77.0	77.1	78.3	77.1	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1351.MEAS	70	-	100	°C	75.2	75.3	76.5	75.5	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1361.MEAS	28	-	35	°C	29.1	30.1	30.3	29.6	
	Primary 1st Cylinder head temp		D1-T1371.MEAS	25	-	35	°C	28.1	28.0	28.1	28.0	
Secondary Compressor SC_L2_002	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1381.MEAS	50	-	70	°C	60.1	60.0	60.2	60.2	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1391.MEAS	40	-	50	°C	44.2	44.1	44.4	44.1	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1401.MEAS	30	-	40	°C	34.2	34.9	36.1	34.4	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1411.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1421.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1431.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1441.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1451.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1461.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1471.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
Secondary Compressor SC_L2_003	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1481.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1491.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1501.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1511.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1521.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1531.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1541.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1551.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1561.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1571.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
Secondary Compressor SC_L2_004	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1581.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1591.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1601.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1611.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1621.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1631.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1641.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1651.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1661.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	
	Primary 2/3 Cylinder head temp		D1-T1671.MEAS	235	-	250	Bar/g	240.0	240.3	240.5	239.8	

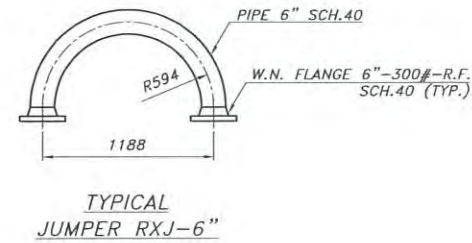
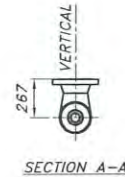
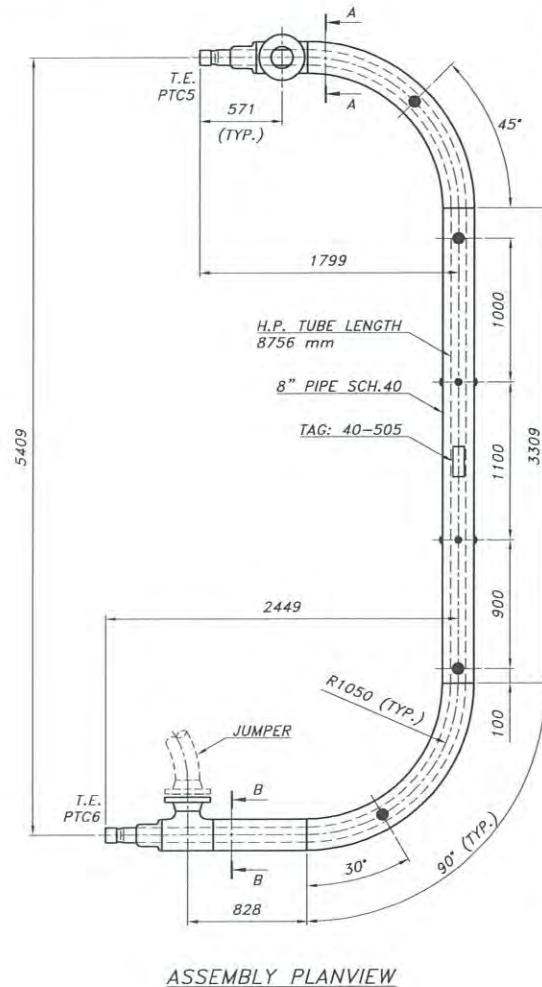
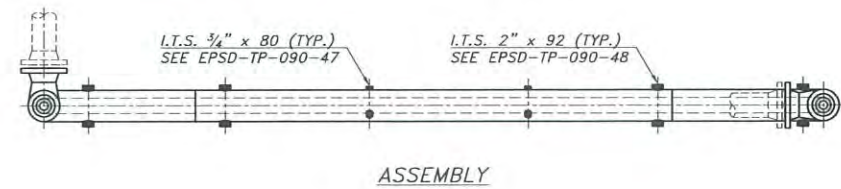
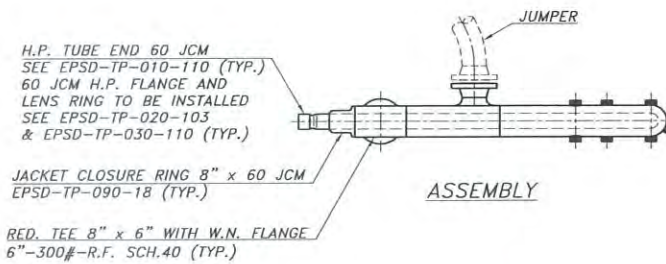
DATE	6-May-2024	Time					GRADE : 0777C	
SCHEMATIC NAME	POINT ID.	Number	Range	3:00	9:00	15:00	21:00	REMARK
Booster/ Primary Compressor Motor BP_L2_001	C201 Motor Current	D1-10666.MEAS	190 - 230 A/M	223.8	222.8	222.1	224.4	
	C201 Bearing Motor Temp	D1-T19010.1.MEAS	55 - 75 °C	71.6	72.2	73.0	72.7	
	C201 Heat EXC. Temp	D1-T19011.1.MEAS	30 - 45 °C	40.5	40.6	41.1	40.7	
	C201 Heat EXC. Temp	D1-T19012.1.MEAS	30 - 45 °C	40.1	40.5	40.9	40.3	
	C201 Winding Temp	D1-T19001.1.MEAS	50 - 65 °C	56.9	56.9	56.4	56.9	
	C201 Winding Temp	D1-T19002.1.MEAS	55 - 75 °C	71.2	71.0	71.6	71.1	
	C201 Winding Temp	D1-T19005.1.MEAS	55 - 75 °C	73.3	73.1	73.6	73.2	
	C201 Motor Vibration	D1-V049001.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	0.78	0.79	0.80	0.78	
	C201 Motor Vibration	D1-V049002.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	0.61	0.64	0.64	0.64	
	C201 Motor Vibration	D1-V049003.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	1.56	1.51	1.55	1.56	
Exchanger Temp Control BP_L2_001	C201 Motor Vibration	D1-T064605.MEAS	0.3 - 2 A/M	1.49	1.46	1.46	1.50	
	TTCA 605 (E2109)	D1-T064605.SPT	27 - 32 °C	30.0	30.0	30.0	30.0	
	TTCA 605 (E2108)	D1-T064605.MEAS	27 - 32 °C	30.1	30.1	30.1	30.0	
	TTCA 605 (E2108)	D1-T064605.MEAS	2 - 50 %	67.5	59.5	76.1	64.8	
	TTCA 605 (E2108)	D1-T064614.MEAS	- A/M	A	A	A	A	
	TTCA 614 (E2508)	D1-T064614.SPT	27 - 32 °C	30.0	30.0	30.0	30.0	
	TTCA 614 (E2508)	D1-T064614.MEAS	27 - 32 °C	30.0	30.0	30.0	30.0	
	TTCA 627 (E2118)	D1-T064627.MEAS	25 - 32 °C	28.0	28.0	28.0	28.0	
	TTCA 627 (E2118)	D1-T064627.SPT	25 - 32 °C	27.9	28.0	28.0	28.0	
	TTCA 627 (E2118)	D1-T064627.MEAS	2 - 50 %	16.0	16.0	16.5	16.3	
Booster Compressor Motor BP_L2_002	TTCA 627 (E2118)	D1-T064629.MEAS	- A/M	A	A	A	A	
	TTCA 679 (E2128)	D1-T064679.SPT	27 - 30 °C	27.5	27.5	27.5	27.5	
	TTCA 679 (E2128)	D1-T064679.MEAS	27 - 30 °C	27.5	27.5	27.5	27.5	
	TTCA 679 (E2128)	D1-T064679.MEAS	2 - 50 %	20.8	20.5	21.1	20.7	
	TTCA 693 (E2138)	D1-T064693.MEAS	27 - 32 °C	28.5	28.5	28.5	28.5	
	TTCA 693 (E2138)	D1-T064693.SPT	27 - 32 °C	28.5	28.5	28.5	28.5	
	TTCA 693 (E2138)	D1-T064693.MEAS	27 - 32 °C	38.5	38.5	38.5	38.5	
	TTCA 693 (E2138)	D1-T064693.MEAS	2 - 50 %	37.7	37.3	38.1	37.6	
	TTCA 692 (E2148)	D1-T064692.MEAS	- A/M	A	A	A	A	
	TTCA 692 (E2148)	D1-T064692.SPT	22 - 30 °C	30.0	30.0	30.0	30.0	
Primary Stock BP_L2_003	TTCA 692 (E2148)	D1-T064692.MEAS	22 - 30 °C	29.9	30.0	30.0	30.1	
	TTCA 692 (E2148)	D1-T064692.MEAS	2 - 50 %	36.4	35.8	37.3	36.5	
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.MA	- A/M	A	A	A	A	
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.MEAS	0.25 - 0.45 A/M	0.40	0.40	0.40	0.40	
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.SPT	0.23 - 0.45 A/M	0.35	0.36	0.35	0.35	
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.MEAS	0.23 - 0.45 A/M	48.6	49.5	48.1	51.5	
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.OUT	10 - 45 %	A	A	A	A	
	PIC 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MA	2.2 - 2.5 A/M	2.36	2.38	2.38	2.38	
	PIC 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.SPT	2.2 - 2.5 A/M	2.38	2.37	2.39	2.37	
	PIC 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MEAS	10 - 45 %	43.8	44.4	44.0	46.7	
Primary Stock BP_L2_003	PIC 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MEAS	10 - 45 %	43.8	44.4	44.0	46.7	
	PIC 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MEAS	- A/M	A	A	A	A	
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.MA	0.25 - 0.38 A/M	0.35	0.35	0.35	0.35	
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.SPT	0.25 - 0.38 A/M	0.35	0.35	0.35	0.35	
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.MEAS	0 - 10 °C	0.2	0.4	0.1	0.0	
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.OUT	27 - 31 °C	30				

Secondary Compressor Motor SC_12_201	E2164 Outlet Temp	D1-T19041.MEAS	20 - 30	°C	26.3	26.2	26.0	26.3	
	E2168 Outlet Temp	D1-T19048.MEAS	30 - 40	°C	34.7	34.7	34.6	34.7	
	E216C Outlet Temp	D1-T19049.MEAS	30 - 40	°C	32.9	32.9	32.5	32.9	
	E216D Outlet Temp	D1-T19050.MEAS	20 - 30	°C	23.9	23.9	23.7	23.9	
	Motor Current	D1-I1728.MEAS	700 - 800	Amp	758.4	752.5	753.4	762.7	64.9
	Motor Bearing Temp	D1-T19012.2.MEAS	0 - 85	°C	64.2	64.5	65.6	65.9	
	Motor Bearing Temp	D1-T19011.2.MEAS	0 - 85	°C	59.2	59.5	60.6	59.9	
	Winding Temp	D1-T19021.MEAS	0 - 50	°C	45.3	45.5	46.0	45.5	
	Winding Temp	D1-T19022.MEAS	0 - 50	°C	41.1	41.4	41.8	41.1	
	Winding Temp	D1-T19023.MEAS	0 - 70	°C	60.4	60.5	61.0	60.5	
Secondary Compressor Motor SC_12_201	Motor temp	D1-T19001.2.MEAS	0 - 130	°C	81.0	81.1	81.6	81.2	
	Motor temp	D1-T19002.2.MEAS	0 - 130	°C	80.5	80.6	81.1	80.6	
	Motor temp	D1-T19004.2.MEAS	0 - 130	°C	76.2	76.5	77.0	76.5	
	Motor temp	D1-T19005.2.MEAS	0 - 130	°C	86.0	86.1	86.8	86.2	
	Motor temp	D1-T19007.2.MEAS	0 - 130	°C	86.7	86.8	87.4	86.9	
	Motor temp	D1-T19008.2.MEAS	0 - 130	°C	91.3	91.4	92.1	91.5	
	Motor temp	D1-T19098.2.MEAS	0 - 130	°C	33.0	33.0	33.0	33.0	
	Grand Leak Temp	D1-PT741.MEAS	25 - 45	°C	33.0	33.0	33.0	33.0	
	Grand Leak Pressure	D1-PT740.MEAS	1.0 - 1.5	Bar	1.0	1.0	1.0	1.0	
	Grand Leak Flow rate	D1-F19039.MEAS	0 - 170	KG/HR	29.3	0.0	0.0	0.0	
Inner cooler SC_12_203	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.MA	-	(A/M)	A	A	A	A	
	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.SPT	30 - 40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.MEAS	30 - 40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.OUT	10 - 50	%	28.6	27.9	28.8	28.6	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.MA	-	(A/M)	A	A	A	A	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.SPT	30 - 40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.MEAS	30 - 40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.OUT	10 - 50	%	28.6	27.9	28.8	28.6	
	E215C CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.MA	-	(A/M)	A	A	A	A	
	E215C CHW Temp Control(EN)	D1-T1C911.SPT	30 - 40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
Inner cooler SC_12_203	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-T1C921.SPT	30 - 40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-T1C921.MEAS	30 - 40	°C	35.0	35.0	35.0	35.0	
	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-T1C921.OUT	10 - 50	%	28.3	27.8	28.9	28.3	
	E215A CHW Flow Supply	D1-F1786.MEAS	5 - 55	m3/hr	18.4	17.8	19.4	18.0	
	E215B CHW Flow Supply	D1-F1786.MEAS	5 - 55	m3/hr	15.6	15.1	15.5	15.6	
	E215C CHW Flow Supply	D1-F1793.MEAS	5 - 55	m3/hr	15.3	14.4	14.5	15.1	
	E215D CHW Flow Supply	D1-F1793.MEAS	5 - 55	m3/hr	17.1	16.0	16.9	16.9	
	E215A CHW Temp Supply	D1-T19723.MEAS	25 - 40	°C	29.4	29.9	29.1	29.4	
	E215B CHW Temp Supply	D1-T19718.MEAS	25 - 40	°C	28.5	29.0	28.4	28.5	
	E215C CHW Temp Supply	D1-T19715.MEAS	25 - 40	°C	30.7	31.1	30.7	30.8	
	E215A Gas Mid Part Temp	D1-T19714.MEAS	25 - 60	°C	30.0	30.4	29.9	30.1	
	E215B Gas Mid Part Temp	D1-T19712.MEAS	50 - 60	°C	55.2	55.7	55.1	55.0	
	E215C Gas Mid Part Temp	D1-T19711.MEAS	50 - 60	°C	55.1	55.5	54.8	55.0	
	E215D Gas Mid Part Temp	D1-T19713.MEAS	50 - 60	°C	55.7	56.8	56.4	56.0	
	E215A CHW Temp Control(EN)	D1-T19721.MEAS	25 - 35	m3/hr	29.9	29.9	29.5	29.9	
	E215B CHW Temp Control(EN)	D1-F179711.MEAS	25 - 35	m3/hr	31.3	31.5	32.6	31.5	
	E215C CHW Temp Control(EN)	D1-F179716.MEAS	25 - 35	m3/hr	30.0	30.4	29.5	30.1	
	E215D CHW Temp Control(EN)	D1-F179719.MEAS	25 - 35	m3/hr	29.3	29.3	29.4	29.3	
	E215A UVW Temp Supply	D1-T19722.MEAS	50 - 60	°C	56.7	56.7	56.6	56.6	
	E215B UVW Temp Supply	D1-T19717.MEAS	50 - 60	°C	56.8	56.8	56.8	56.8	
	E215C UVW Temp Supply	D1-T19714.MEAS	50 - 60	°C	56.7	56.7	56.7	56.6	
	E215D UVW Temp Supply	D1-T19720.MEAS	50 - 60	°C	56.7	56.7	56.7	56.7	
	E215A/B UVW Temp Return	D1-T19728.MEAS	50 - 60	°C	58.1	58.1	58.1	58.0	
	E215C/D UVW Temp Return	D1-T19727.MEAS	50 - 60	°C	59.4	59.4	59.3	59.3	
	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-T19C01.MA	-	(A/M)	A	A	A	A	
	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-T19C01.SPT	20 - 30	°C	25.0	25.0	25.0	25.0	
	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-T19C01.MEAS	20 - 30	°C	25.2	25.1	24.9	25.0	
	E216A CHW Temp Control(EN)	D1-T19C01.OUT	10 - 100	%	53.8	54.1	55.2	53.7	
	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-T19C02.MA	-	(A/M)	A	A	A	A	
	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-T19C02.SPT	30 - 42	°C	33.0	33.0	33.0	33.0	
After Cooler Temp Control SC_12_004	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-T19C03.MEAS	30 - 42	°C	33.5	32.6	33.2	32.8	
	E216B CHW Temp Control(EN)	D1-T19C02.OUT	10 - 100	%	24.6	23.8	24.1	24.0	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-T19C03.MA	-	(A/M)	A	A	A	A	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-T19C03.SPT	30 - 42	°C	33.0	33.0	33.0	33.0	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-T19C03.MEAS	30 - 42	°C	32.8	33.0	33.2	33.1	
	E216C CHW Temp Control(EN)	D1-T19C03.OUT	10 - 100	%	64.0	64.1	64.4	64.2	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-T19C04.MA	-	(A/M)	A	A	A	A	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-T19C04.SPT	20 - 30	°C	25.0	25.0	25.0	25.0	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-T19C04.MEAS	20 - 30	°C	25.7	25.8	26.0	25.9	
	E216D CHW Temp Control(EN)	D1-T19C04.OUT	10 - 100	%	100.0	100.0	100.0	100.0	
After Cooler Temp Control SC_12_004	E216A CHW Flow Supply	D1-F17968.MEAS	10 - 121	m3/hr	61.7	62.9	64.4	62.1	
	E216B CHW Flow Supply	D1-F17967.MEAS	10 - 121	m3/hr	12.9	12.5	12.7	12.9	
	E216C CHW Flow Supply	D1-F17962.MEAS	10 - 130	m3/hr	104.2	108.9	108.1	109.5	
	E216D CHW Flow Supply	D1-F17961.MEAS	10 - 130	m3/hr	171.1	171.0	169.9	171.0	
	E216A CHW Temp Return	D1-T17999.MEAS	15 - 42	°C	23.7	23.6	23.4	23.7	
	E216B CHW Temp Return	D1-T18011.MEAS	15 - 42	°C	36.3	36.3	36.2	36.3	
	E216C CHW Temp Return	D1-T1801.MEAS	15 - 42	°C	32.1	32.1	32.0	32.1	
	E216D CHW Temp Return	D1-T1795.MEAS	15 - 42	°C	20.2	20.2	20.2	20.3	
	E216A Gas Mid Part Temp	D1-T17971.MEAS	50 - 60	°C	56.3	56.0	56.2	56.2	
	E216B Gas Mid Part Temp	D1-T17972.MEAS	50 - 60	°C	55.7	55.6	55.8	55.8	
After Cooler Temp Control SC_12_004	E216C Gas Mid Part Temp	D1-T17973.MEAS	50 - 60	°C	56.1	55.8	56.0	56.1	
	E216D Gas Mid Part Temp	D1-T17976.MEAS	50 - 60	°C	57.5	57.4	57.5	57.6	
	E216A UVW Flow Supply	D1-F171428.MEAS	30 - 40	m3/hr	31.9	32.1	32.3	32.0	
	E216B UVW Flow Supply	D1-F17144.MEAS	30 - 40	m3/hr	34.4	34.1	33.8	34.0	
	E216C UVW Flow Supply	D1-F171422.MEAS	30 - 40	m3/hr	33.8	33.5	32.5	33.9	
	E216D UVW Flow Supply	D1-F171426.MEAS	30 - 40	m3/hr	31.6	31.7	31.6	31.5	
	E216A UVW Temp Supply	D1-T171427.MEAS	50 - 65	°C	58.1	58.4	58.3	58.2	
	E216B UVW Temp Supply	D1-T171423.MEAS	50 - 65	°C	57.8	57.9	57.9	57.8	
	E216C UVW Temp Supply	D1-T171421.MEAS	50 - 65	°C	57.9	58.2	58.1	57.9	

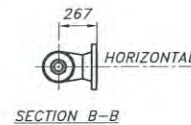
# ภาคผนวก ข-27

---

เอกสารการออกแบบ Tubular Reactor



NOTE 3



### NOTES

1. JACKET MATERIAL & FABRICATION SHALL BE PER EPS 3.2.
2. FITTINGS TO BE SCH.40 BUTT-WELD.
3. LOCATIONS OF INTERMEDIATE TUBE SUPPORTS & HOLD DOWNS TO BE DETERMINED BASED ON THERMAL AND MECHANICAL ANALYSIS.

1A	02.08.13	PW	RLE	02.08.13	ISSUED FOR PDP	PHC
REV	DATE	DRN	CHK	DATE	DESCRIPTION	APPR.
<b>ExxonMobil Chemical</b> <b>EXXON POLYETHYLENE STANDARD DRAWING</b> <b>ExxonMobil Proprietary</b> May not be copied or distributed without authorization. © 2013 ExxonMobil CHEMICAL COMPANY						
DRAWN	DATE	PRE-TAIL COOLER - BENDED ASSEMBLY - L.R. TYPE				
PW	02.08.13	JACKET: 8" PIPE SCH.40 - LINE CLASS CA1				
CHECKED	DATE	H.P. TUBE : 60 I.D. (NOM.) LINE CLASS JCM				
RLE	02.08.13					
APPROVED	DATE	SCALE	DRAWING NUMBER	REV.		
PHC	02.08.13	NONE	EPSD-TP-040-505	1A		

# ภาคผนวก ข-28

---

เอกสารแสดงประสิทธิภาพการทำงานของ EVS

# การติดตั้งระบบดักผงถ่านและลดเสียงจากเหตุการณ์ ความผิดปกติในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE (Second Emergency Venting Separator Project)

20/7/2020

© SCG 2018



## วัตถุประสงค์โครงการ

### วัตถุประสงค์โครงการ

1. เพื่อลดการแพร่กระจายของผงถ่านจากกระบวนการผลิตในสถานะที่เกิดความผิดปกติขึ้นในกระบวนการผลิต ซึ่งผงถ่านเหล่านี้จะถูกเก็บในระบบเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป
2. เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงเมื่อต้องการระบายความดันในกระบวนการผลิตในสถานะที่เกิดความผิดปกติ

### การดำเนินการพัฒนา

#### ติดตั้งระบบระบบดักผงถ่านและลดเสียง

- ประสิทธิภาพในการดักผงถ่านมากกว่า 90 เปอร์เซ็นต์
- ระดับเสียงที่ชุมชนที่ใกล้เคียงที่สุดต้องน้อยกว่า 70 เดซิเบล ในกรณีที่มีการระบายความดันในกระบวนการผลิต

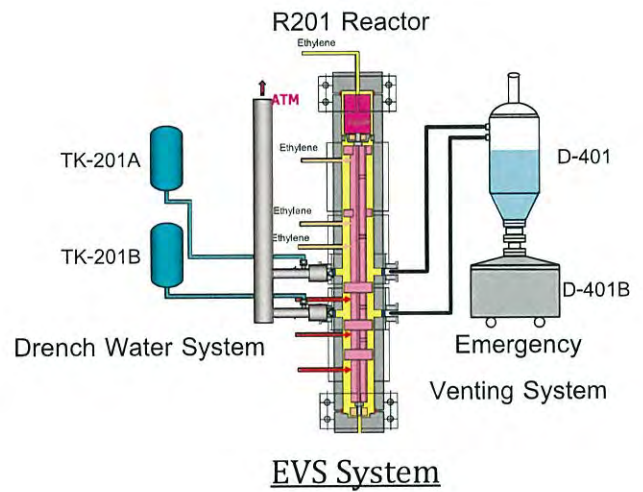
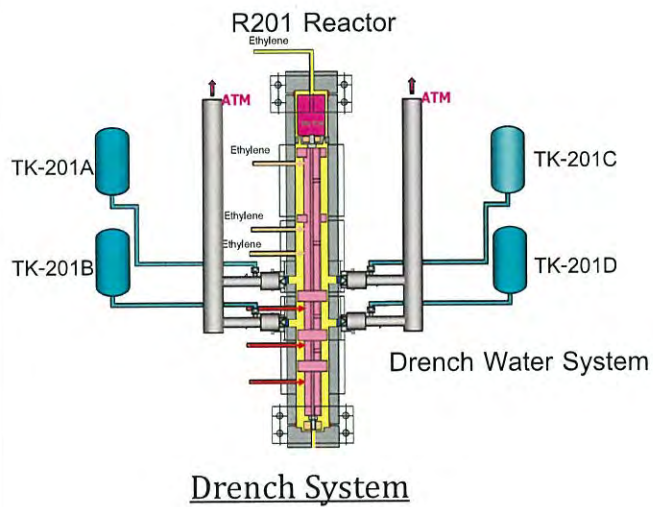
มูลค่าการลงทุน: มากกว่า 100 ล้านบาท

ดำเนินการแล้วเสร็จ: เมษายน 2560

© SCG 2018

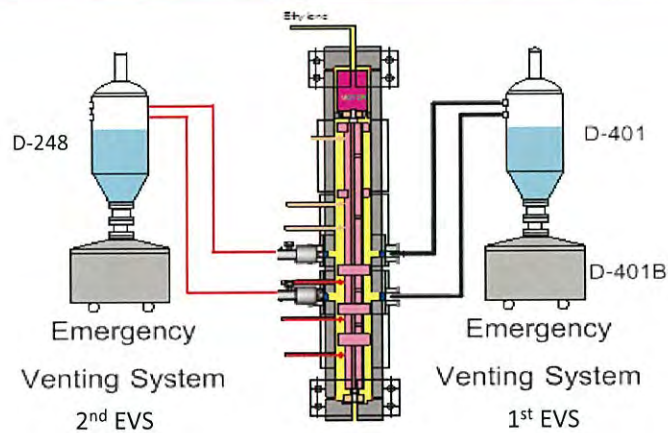


# Drench Water System VS EVS System



© SCG 2018

## Option for LDPE Green Process



Protection	2 <sup>nd</sup> EVS System
Initial Fire Prevention	Yes
Noise Reduction	<70 dB at community area
Carbon black Collection	Collecting 85% (Existing Information)



© SCG 2018

# ภาคผนวก ข-29

---

เอกสารการตรวจสอบ Diesel Generator

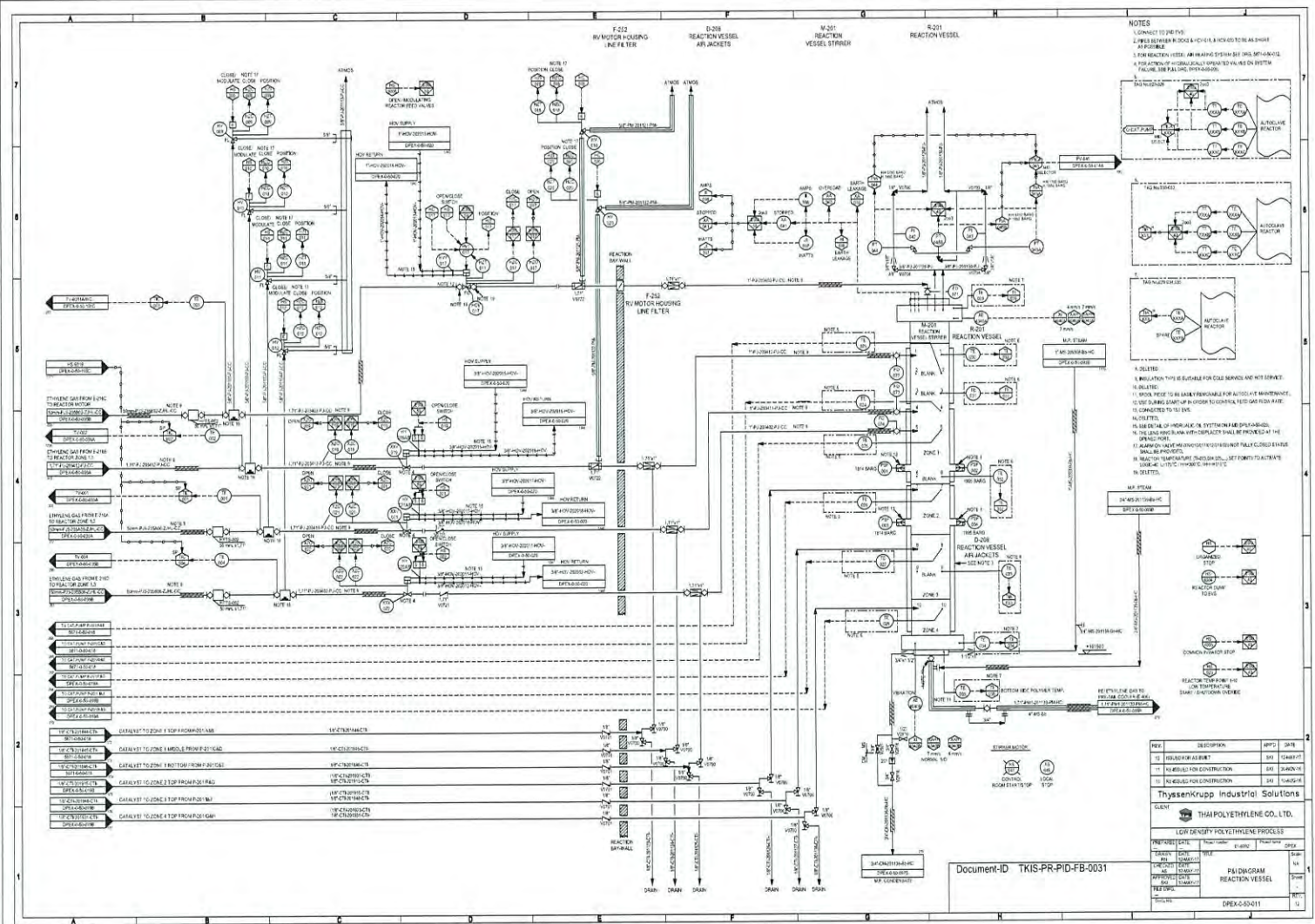


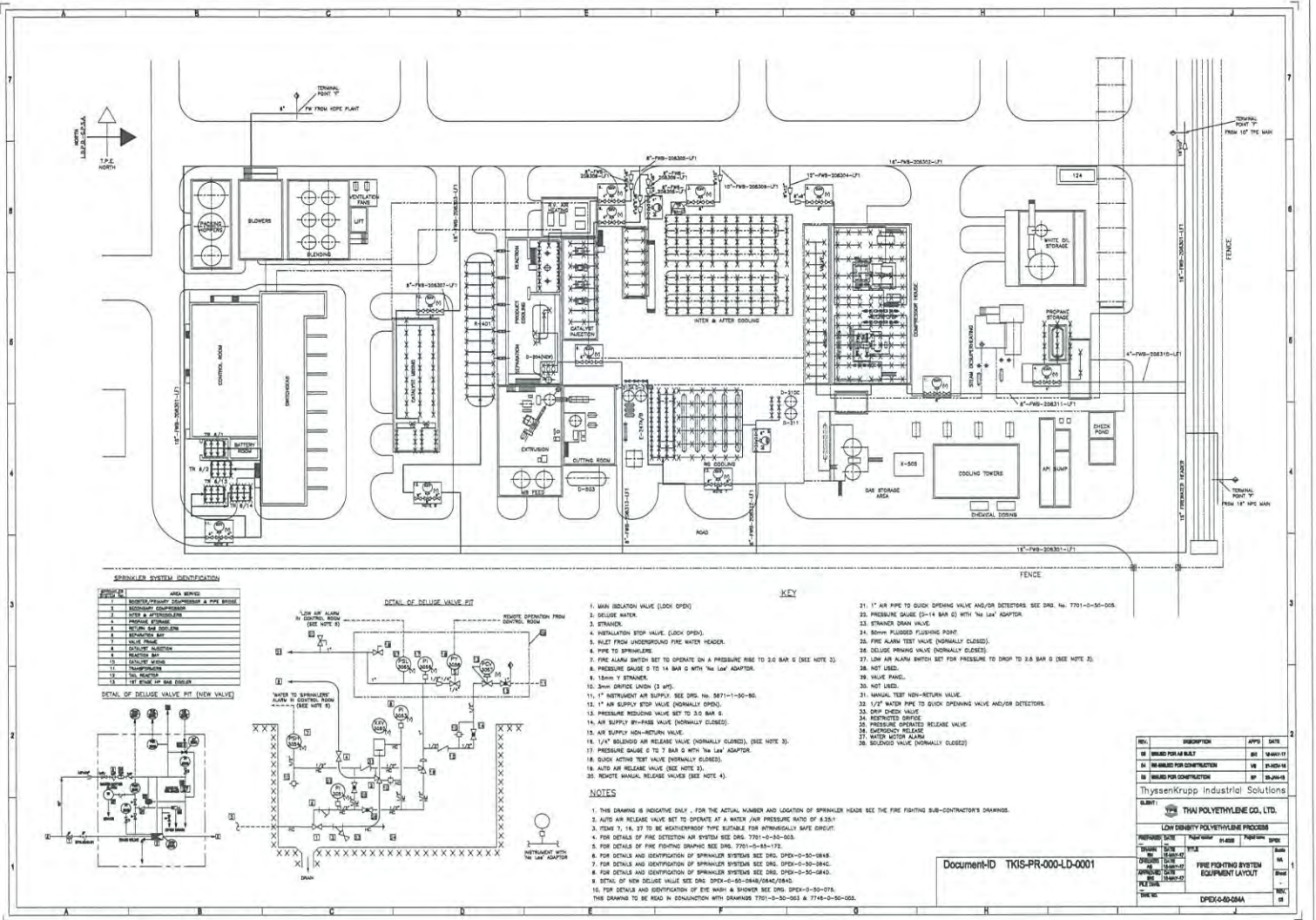
# ภาคผนวก ข-30

การตรวจสอบสภาพการทำงานของอุปกรณ์  
และระบบโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	Tag No.	รายการสินค้า	รุ่น	FIRE STATION SHOW-ON		สํานักงาน FALL DOWN STATION		BRAIN GLASS		ตัวบ่งชี้		ป้ายเตือน		ป้ายเตือน		ป้ายเตือน		หมายเหตุ
				ไฟฉายพกพา ใช้สถานี ไฟฉาย	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	ไฟฉายพกพา ใช้สถานี	
1	LD-PA-1014	Mining	1	✓														
2	LD-PA-1015	Mining	1	✓														
3	LD-PA-1016	Mining	1	✓														
4	LD-PA-1001	Compressor And Blower Unit	1	✓														
5	LD-PA-1002	Compressor And Blower Unit	1	✓														
6	LD-PA-1003	Compressor And Blower Unit	1	✓														
7	LD-PA-1004	Compressor And Blower Unit	1	✓														
8	LD-PA-1005	Compressor And Blower Unit	1	✓														
9	LD-PA-1006	Compressor And Blower Unit	1	✓														
10	LD-PA-1017	Heater And Separator	1	✓														
11	LD-PA-1018	Heater And Separator	1	✓														
12	LD-PA-1019	Compressor And Blower Unit	1	✓														
13	LD-PA-1020	Compressor And Blower Unit	1	✓														
14	LD-PA-1021	Heater And Separator	1	✓														
15	LD-PA-1022	Heater And Separator	1	✓														
16	LD-PA-1023	Compressor And Blower Unit	1	✓														
17	LD-PA-1024	Compressor And Blower Unit	1	✓														
18	LD-PA-1025	Compressor And Blower Unit	1	✓														
19	LD-PA-1026	Compressor And Blower Unit	1	✓														
20	LD-PA-1027	Compressor And Blower Unit	1	✓														
21	LD-PA-1028	Compressor And Blower Unit	1	✓														
22	LD-PA-1029	Compressor And Blower Unit	1	✓														
23	LD-PA-1030	Compressor And Blower Unit	1	✓														
24	LD-PA-1031	Compressor And Blower Unit	1	✓														
25	LD-PA-1032	Compressor And Blower Unit	1	✓														
26	LD-PA-1033	Compressor And Blower Unit	1	✓														
27	LD-PA-1034	Compressor And Blower Unit	1	✓														
28	LD-PA-1035	Compressor And Blower Unit	1	✓														
29	LD-PA-1036	Compressor And Blower Unit	1	✓														
30	LD-PA-1037	Compressor And Blower Unit	1	✓														
31	LD-PA-1038	Compressor And Blower Unit	1	✓														
32	LD-PA-1039	Compressor And Blower Unit	1	✓														
33	LD-PA-1040	Compressor And Blower Unit	1	✓														
34	LD-PA-1041	Compressor And Blower Unit	1	✓														
35	LD-PA-1042	Compressor And Blower Unit	1	✓														
36	LD-PA-1043	Compressor And Blower Unit	1	✓														
37	LD-PA-1044	Compressor And Blower Unit	1</															

ลำดับ	Tag No	บริษัทสินค้า	วันที่	สภาพ MONITOR			ความละเอียด			การปรับสี			จุดด้อย			สภาพใช้งาน			หมายเหตุ
				อุปกรณ์การ	Access	อุปกรณ์การ	Picture	อุปกรณ์การ	ความละเอียด	Picture	การปรับสี	ความละเอียด	Picture	การปรับสี	ความละเอียด	Picture	การปรับสี	ความละเอียด	
1	LO-FM-05	JA Cooper And Regal	1		✓				✓					✓					สมบูรณ์ F
2	LO-FM-06	Compressor And Black Den	1		✓				✓					✓					สมบูรณ์ F
3	LO-FM-07	Compressor And Black Den	1		✓				✓					✓					สมบูรณ์ F
4	LO-FM-08	Gaming And Utility	1		✓				✓					✓					สมบูรณ์ F
5	LO-FM-09	Compressor And Black Den	1		✓				✓					✓					สมบูรณ์ F
6	LO-FM-11	Reader And Separator	1		✓				✓					✓					สมบูรณ์ F
7	LO-FM-12	Blending	1	✓					✓					✓					สมบูรณ์ F
8	LO-FM-13	Mixing	1		✓				✓					✓					สมบูรณ์ F





REV.	DESCRIPTION	APPRO.	DATE
01	ISSUED FOR AS BUILT	BT	10-09-07
02	REVISION FOR CONSTRUCTION	VE	21-03-08
03	ISSUED FOR CONSTRUCTION	BP	10-04-08

ThyssenKrupp Industrial Solutions

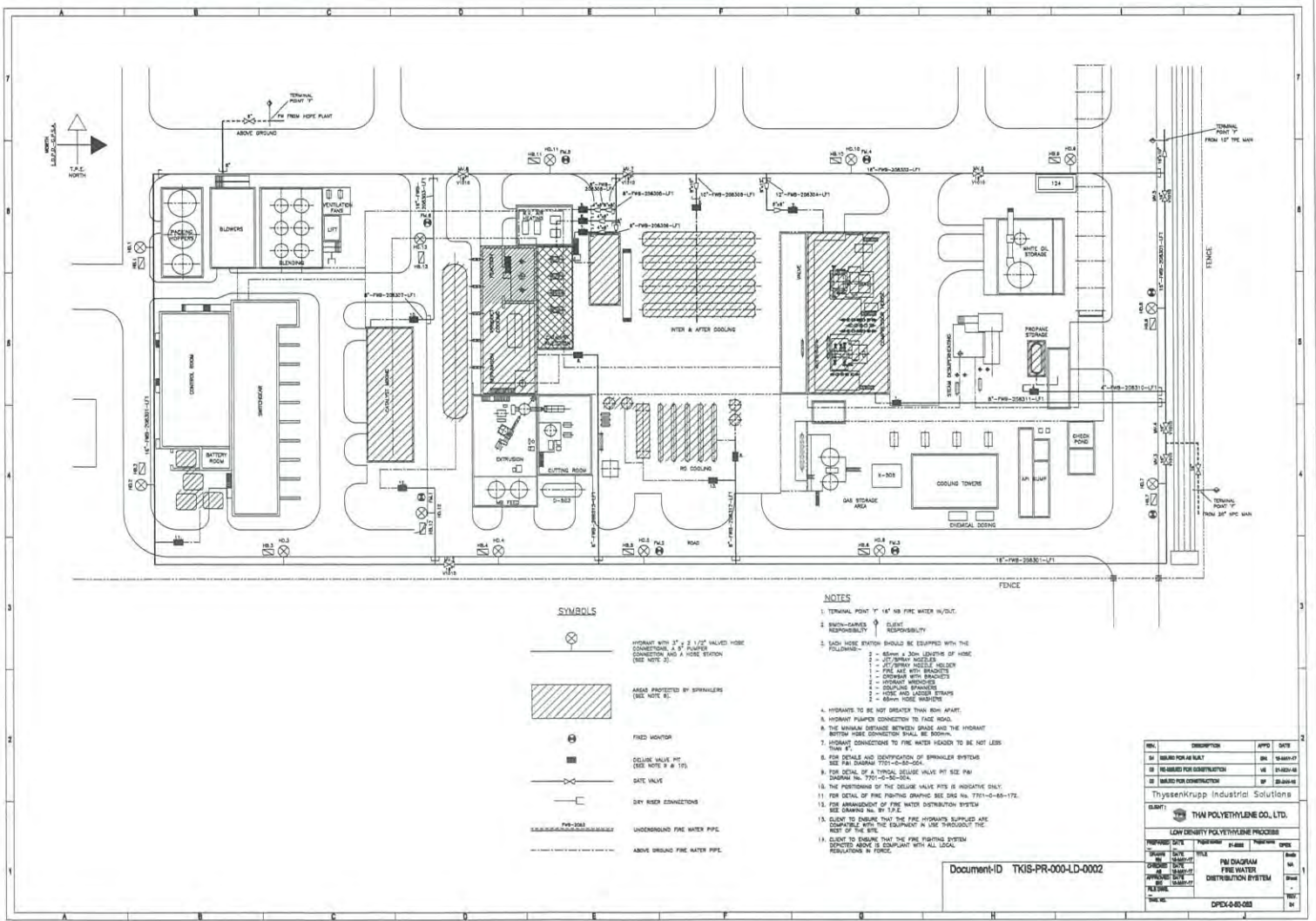
THW POLYETHYLENE CO., LTD.

LOW DENSITY POLYETHYLENE PROCESS

PROPERTY	DATE	PROPERTY	DATE
DESIGN	10-09-07	DESIGN	10-09-07
DESIGN	10-09-07	DESIGN	10-09-07
DESIGN	10-09-07	DESIGN	10-09-07

FIRE FIGHTING SYSTEM EQUIPMENT LAYOUT

DATE: 07-04-08



REV.	DESCRIPTION	APPRO.	DATE
01	ISSUED FOR AS BUILT	BT	10-09-07
02	REVISION FOR CONSTRUCTION	VE	21-03-08
03	ISSUED FOR CONSTRUCTION	BP	10-04-08

ThyssenKrupp Industrial Solutions

THW POLYETHYLENE CO., LTD.

LOW DENSITY POLYETHYLENE PROCESS

PROPERTY	DATE	PROPERTY	DATE
DESIGN	10-09-07	DESIGN	10-09-07
DESIGN	10-09-07	DESIGN	10-09-07
DESIGN	10-09-07	DESIGN	10-09-07

FIRE WATER DISTRIBUTION SYSTEM

DATE: 07-04-08

# ภาคผนวก ข-31

---

เอกสาร SHE Audit (Self Audit)

# Safety KAI LDPE



PRACHACHUEN 2024

Date : 19 Feb 2024 Time : 21:00 – 21:30 น. Area : LDPE Plant

Observation by : Shift " D " Shift : Night Shift People Contacted : 1

## มาตรการที่กำหนด ตาม Safety KAI LDPE

ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย เช่น มีแสงสว่างเพียงพอ พื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง เป็นต้น

No.	SS/FM/BM/OPE	Q1		
		Jan F/M	Feb F/M	Mar F/M
1	การปฏิบัติตาม SWP เรื่อง PTW/HW เรื่อง ความถูกต้อง ครบถ้วนของการลงข้อมูล และความเรียบร้อยของพนักงาน ก่อนเปิด Work			
2	ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย เช่น มีแสงสว่างเพียงพอ พื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง เป็นต้น		1	
3	ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ จุดรั่วไหล Steam / VOCs / อื่นๆ พร้อมแก้ไข หรือกักเก็บชั่วคราวตามมาตรฐาน TPM ในช่วงรอการแก้ไข			

### SAFETY LINE WALK REPORT BY SHIFT - D

Date : 19/02/67 Equipment : PV-105 Area : Tail Reactor Zone

PV-105

สายสัญญาณ Positioner ของ PV-105 ยื่นออกมาทางช่องทางเดิน

มีความเสี่ยงที่พนักงานจะเดินเฉียด-ชน โคมไฟสัญญาณเกิด Mis-Operation ได้

SAP ใช้งาน IM วางแผนแก้ไข เก็บสายสัญญาณใหม่ ในช่วง S/D

นำริบบิ้นขาว-แดง มุกรัดบริเวณ จุดดังกล่าว เพื่อป้องกัน พนักงานเดิน เฉียด-ชน โคมไฟสัญญาณ

**สิ่งที่ตรวจพบ**  
พบสายสัญญาณ Positioner ของ PV-105 ยื่นออกมาทางช่องทางเดินระหว่าง P-701 เข้าทาง Extruder Room

**ผลกระทบ**  
มีความเสี่ยงที่พนักงานจะเดินเฉียด-ชน โคมไฟสัญญาณดังกล่าว ส่งผลโดยตรงต่อการ Action ของ PV-105 จนเกิด Mis-Operation ได้

**การแก้ไข**

- IA : เนื่องต้นเหตุยังเกี่ยวข้องกับความปลอดภัย หรือไม่น่ารับขึ้นยาว ต้องผูกมัดบริเวณจุดดังกล่าว เพื่อป้องกันพนักงานเดินเฉียด-ชน โคมไฟสัญญาณ
- CA : ทำการ SAP ใช้งาน IM วางแผนแก้ไขเก็บสายสัญญาณใหม่ ในช่วง S/D
- PA : ตรวจสอบและขยายผลไปยังจุดอื่นๆ ที่มีลักษณะเดียวกัน

**พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง**

"We CARE Safety 24 hrs"

ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย เช่น มีแสงสว่างเพียงพอ พื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง เป็นต้น  
 > พบสายสัญญาณ Positioner ของ PV-105 ยื่นออกมาทางช่องทางเดินระหว่าง P-701 เข้าไปทาง Extruder Room  
 > การแก้ไข นำริบบิ้น ขาว-แดง มุกรัดกันบริเวณ จุดดังกล่าว และแจ้งงานให้ IM วางแผนแก้ไขช่วง S/D

# Safety KAI LDPE



B-BETTER 2024

Date : 13 May 2024 Time : 21:00 – 21:30 น. Area : LDPE Plant

Observation by : Shift " B " Shift : Night Shift People Contacted : 1

## มาตรการที่กำหนด ตาม Safety KAI LDPE

- ตรวจสอบการเตรียมพื้นที่สำหรับงาน Shut Down TA-24 หน้างานให้เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย พื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง

No.	SS/FM/BM/OPE	Q2-2024		
		Apr F/M	May F/M	Jun F/M
1	ปฏิบัติตาม SWP audit (high risk work : CSE, HW1, Lifting > 5 Tons) Target=100% , SWP audit (other work) (จำนวน audit / จำนวนทั้งหมด) Target ≥25%			
2	ตรวจสอบการเตรียมพื้นที่สำหรับงาน Shut down TA-24 หน้างานให้เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย พื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง		0	
3	ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ จุดรั่วไหล Steam / VOCs / Oil / Grease / อื่นๆ พร้อมแก้ไข หรือกักเก็บชั่วคราวตามมาตรฐาน TPM ในช่วงรอการแก้ไข			



ติดตั้งนั่งร้านยังไม่เสร็จงาน มีการติดป้าย ห้ามใช้งาน ได้ตามมาตรฐานความปลอดภัย

จัดวางนั่งร้านรอติดตั้ง มีการล้อมพื้นที่ชัดเจน



## ภาคผนวก ข-32

เอกสารตัวอย่างการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspection)



## แบบตรวจ Check Valve Safety N2 ประจำเดือน ...เมษายน... Plant LDPE



ผู้ตรวจสอบ .....Anantachai Panpay.....

หัวหน้างาน .....Krobbuaban, Wanchai.....

หมายเหตุ: ให้ Test Action Control Valve เฉพาะ TK-229,TK-230,TK-234 เฉพาะช่วง Shutdown เท่านั้น

จุดตรวจสอบ	Valve Status	Standard	Status	Remark
N2 Main Supply to TK-228B	VA01 : Manual Valve Supply	Open	Close	
	VA02 : Manual Valve Inlet XXV228	Close	Close	
	VA03 : Manual Valve Outlet XXV228	Close	Open	
	VA04 : Manual bypass valve XXV228	Open	Close	
	XXV228 : Isolation Valve XXV228	Close	Close	
N2 Backup to TK-228B	TA05 : Manual Valve Inlet XXV228B	Open	Open	
	TA06 : Manual Valve Outlet XXV228B	Open	Open	
	TA07 : Manual bypass valve XXV228B	Close	Close	
	XXV228B : Isolation Valve XXV228B	Close	Open	
N2 Backup to TK-229A	TA08 : Manual Valve Inlet XXV229A	Open	Open	
	TA09 : Manual Valve Outlet XXV229A	Open	Open	
	TA10 : Manual bypass valve XXV229A	Close	Open	
	XXV229A : Isolation Valve XXV229A	Close	Open	
N2 Backup to TK-229B	TA11 : Manual Valve Inlet XXV229B	Open	Open	
	TA12 : Manual Valve Outlet XXV229B	Open	Open	
	TA13 : Manual bypass valve XXV229B	Close	Close	
	XXV229B : Isolation Valve XXV229B	Close	Close	
N2 Backup to TK-229C	TA14 : Manual Valve Inlet XXV229C	Open	Open	
	TA15 : Manual Valve Outlet XXV229C	Open	Open	
	TA16 : Manual bypass valve XXV229C	Close	Close	
	XXV229C : Isolation Valve XXV229C	Close	Close	
N2 Backup to TK-229D	TA17 : Manual Valve Inlet XXV229D	Open	Close	
	TA18 : Manual Valve Outlet XXV229D	Open	Open	
	TA19 : Manual bypass valve XXV229D	Close	Close	
	XXV229D : Isolation Valve XXV229D	Close	Open	
N2 Backup to TK-230A	TA20 : Manual Valve Inlet XXV230A	Open	Open	
	TA21 : Manual Valve Outlet XXV230A	Open	Open	
	TA22 : Manual bypass valve XXV230A	Close	Close	
	XXV230A : Isolation Valve XXV230A	Close	Open	
N2 Backup to TK-230B	TA23 : Manual Valve Inlet XXV230B	Open	Open	
	TA24 : Manual Valve Outlet XXV230B	Open	Open	
	TA25 : Manual bypass valve XXV230B	Close	Close	
	XXV230B : Isolation Valve XXV230B	Close	Close	
N2 Backup to TK-234A	TA26 : Manual Valve Inlet XXV9265	Open	Open	
	TA27 : Manual Valve Outlet XXV9265	Open	Open	
	XXV9265 : Isolation Valve XXV9265	Close	Open	
N2 Backup to TK-234B	TA28 : Manual Valve Inlet XXV9266	Open	Open	
	TA29 : Manual Valve Outlet XXV9266	Open	Open	
	XXV9266 : Isolation Valve XXV9266	Close	Close	
N2 Backup to TK-234C	TA30 : Manual Valve Inlet XXV9267	Open	Open	
	TA31 : Manual Valve Outlet XXV9267	Open	Open	
	XXV9267 : Isolation Valve XXV9267	Close	Close	
N2 Backup to TK-701	TA32 : Manual Valve Outlet XXV9264	Open	Open	
	XXV9264 : Isolation Valve XXV9264	Close	Close	
N2 Backup to ST-204	TA33 : Manual Valve Inlet FT-9191	Open	Open	
	TA34 : Manual Valve Outlet FT-9191	Open	Open	
	FIA9191 : Flow N2 to ST-204	-	50	

Execution time : 7/10/2024 10:44:24 AM

วันที่ .....1.....เดือน..... กุมภาพันธ์..... พ.ศ. ....2567..... ถึงวันที่ .....29.....เดือน..... กุมภาพันธ์..... พ.ศ. ....2567.....

[illegible]

## ภาคผนวก ข-33

---

ตัวอย่าง Work Permit/Job Safety Analysis (JSA)



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE)  
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2024 : Site1 : S1LD Compressor And Stock Tank : Cold : 08959

☒ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 18/05/2024 ถึงวันที่ : 18/05/2024

อนุญาตทำงานถึงเวลา : 17:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Oatthaphon Seelachana

โทรศัพท์มือถือ : 2191 / Safety TPE

ชื่อบริษัท : 0100-Thai Polyethylene Co., Ltd.   
หน่วยงาน : Safety Management and SD

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : ตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน

หมายเลขอุปกรณ์ : Other -

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ : แทปเลต เครื่องขึ้น

ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : C.C. CONTENT COMMERCIAL CO.,LTD.

สถานที่ปฏิบัติงานหลัก : S1LD Compressor And Stock Tank

พื้นที่ข้างเคียง :

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 3

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : นพดล นิลมณี

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ

☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)

☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)

☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)

☐ Plot plan (ถ้ามี)

☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

☐ งานในพื้นที่อับอากาศ

☐ งานบนที่สูง  $\geq 1.8$  เมตร

☐ งานขุด

☐ งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง

☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan)

☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต

☐ งานประดาน้ำ

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

สารเคมี (ชื่อ) :

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขอผู้ปฏิบัติงาน

☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ :

☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย

☒ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ :

☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :

☐ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ :

☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ :

☐ อื่นๆ :

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Aekkachai Kriabkathok (หัวหน้าของ Permit Requester)

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. :

☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม.

☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบ

☐ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยแล้วและปลอดภัยแล้ว

☐ Complex Lock Box No. :

☐ ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม.

☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2)

☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่

☐ ปิดบอ,วาง,หลุม

☐ ตรวจพนักงานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 0 ชม.

☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม

☐ มีแผนมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว

☐ ปิดกันรางระบายน้ำ

☐ ตรวจพนักงานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 0 ชม.

☐ อื่นๆ

☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ

☐ ตรวจพนักงานโดย Safety Lead ทุกๆ 0 ชม.

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ Krit Jundee Permit Verifier

18/05/2024 เวลา 08:25

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

ลงชื่อ Permit Co-Signer

เวลา

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้

ลงชื่อ Chatchai Morarak Permit Approver

18/05/2024 เวลา 08:25

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อับอากาศ และงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ Noppadol Ninmanee

ลงชื่อ Noppadol Ninmanee

ลงชื่อ Nattawut Kotkham

Permit Requester

Safety Lead

Field Verifier

18/05/2024 เวลา 08:50

18/05/2024 เวลา 08:50

18/05/2024 เวลา 08:50

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						18/05/2024 08:50	Nattawut Kotkham

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน

2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ

3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ

4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้

5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ

6. ในระยะ 11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge

7. ทำงานเกินเขตที่ขออนุญาต

8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่

9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง

10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ว/ด/ป	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

☐ ปิดงานประจำวัน

☒ งานเสร็จสมบูรณ์

☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ

☒ หน่วยงานทำ 5 ส เสร็จเรียบร้อย

☒ ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี)

☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เสร็จเรียบร้อย (ถ้ามี)

☐ ไม่มีรังสีตกค้าง

☐ ได้มีการเผ่าะวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.

ลงชื่อ Noppadol Ninmanee

Permit Requester

18/05/2024 เวลา 16:49

ลงชื่อ Noppadol Ninmanee

Safety Lead

18/05/2024 เวลา 16:49

ลงชื่อ Fire Watch

ลงชื่อ Nattawut Kotkham

Field Verifier

18/05/2024 เวลา 16:49

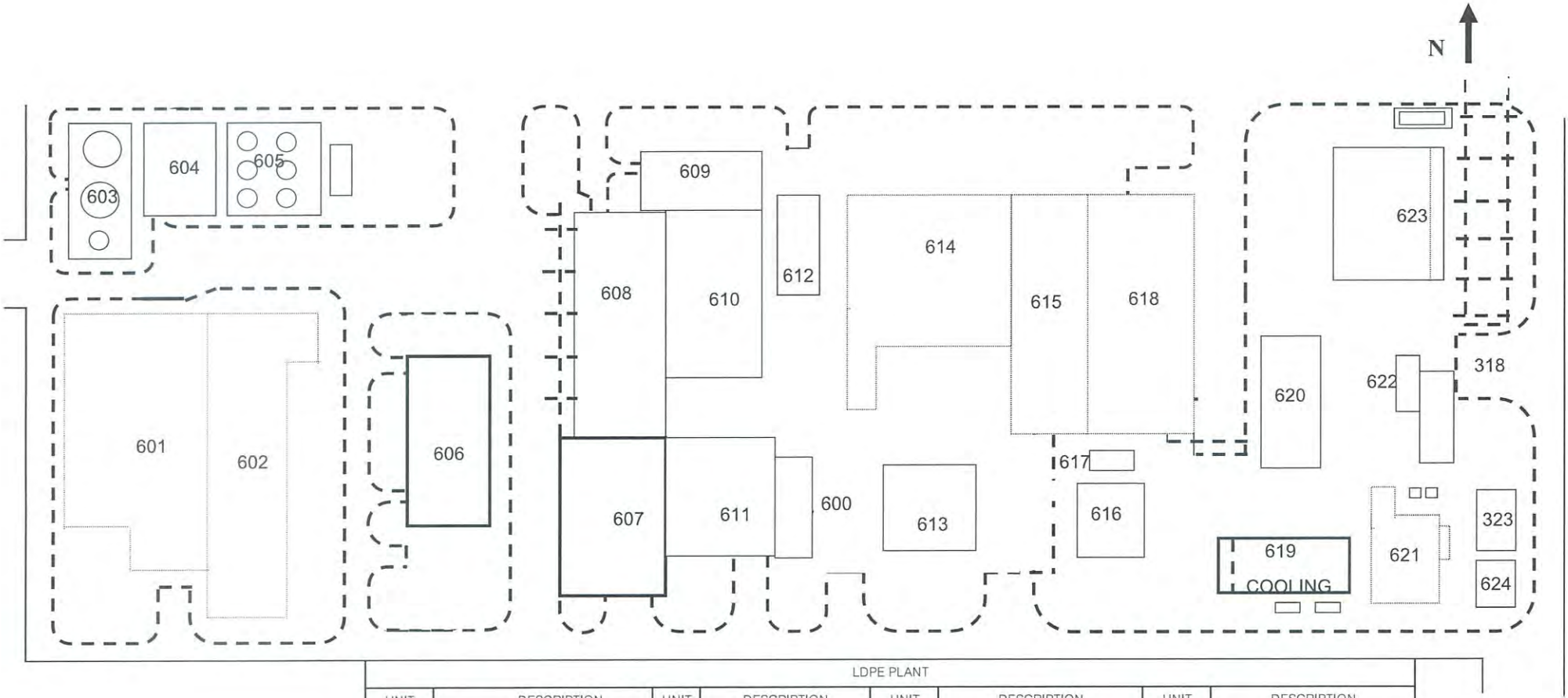
ฉบับอื่น : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน ส่วนที่ 1 : สำหรับ รมป. ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต ส่วนที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

# ภาคผนวก ข-34

---

แผนผังแสดงตำแหน่ง Cooling Tower

LOCATION : LDPE



LDPE PLANT							
UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	607	EXTRUSION	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	608	POLYMERIZATION	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	609	R.V. AIR HEATING	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	610	CATALYST INJECTION	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	611	CUTTING ROOM	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDING HOPPERS	612	VALVE FRAME	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	613	RG COOLER	620	DESUPERHEAT		

## ภาคผนวก ข-35

---

เอกสารแสดงการตรวจสอบแนวท่อ โดย Visual Check

## CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

Approved By : Jaremmam, Weera  
LD-F-0307 (Rev.024)

--	--	--

หมายเหตุ - ในการฉีด pump COD ไม่พ่วงกับโซลันเจนของ pump ไม่พ่วงกับโซลันเจน  
ในการฉีดสีอื่น ๆ มิได้ใบแจ้งความเช่น  
เมื่อทำใน Blank & Rinsing low ไม่พ่วงกับโซลันเจน demin  
ในการฉีด oil regulator low ไม่พ่วงกับโซลันเจน

## CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม

Approved By : Jaremmam, Weera  
LD-F-0307 (Rev.024)

[illegible]

หมายเหตุ : ในการฉีด pump COD ไม่ทำงานไปจนหมดของปั๊ม pump ไม่ทำงานได้ปกติ  
ในการฉีดสารชีวเคมีได้ไปฉีดไปจนหมดของปั๊ม  
เมื่อในถัง Blank & Rinsing low ไม่เห็นเป็นสีน้ำเงิน demin  
ในการฉีด oil regulator low ไม่เห็นเป็นสีน้ำเงิน



# ภาคผนวก ข-36

เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

# Emergency Drill

INTERNAL Do Not Distribute



## Emergency Exercise Plan 2024

				Action Plan 2024													
Activity	Site	Area	Plan	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	Remark	
Annual Plan Emergency Exercise Internal	1	PP#1,2 - Catalyst	Plan						15 Exercise								L1 PP#1,2 Site R-1 Support
		ALL Site#1 LL,HD#1,LD	Plan						15 Exercise								L2 L1A Require L1A1 HD1000
		Store S-1	Plan		1 Exercise												L1
	3	HD#2,3 - TC-WAX	Plan				27 Exercise										L1
		DSBL Site#3 Evacuation	Plan														L2 Require ROC Evacuation
		HD#4, PP#3	Plan							18 Exercise/Support							L2 PP#3 Site#4 HD#4 Support
	7	Store S-7	Plan							1 Exercise							L1
		PPC	Plan											18 Exercise			L1
		Logistic	Plan					20 Exercise									L1
	Support SCGC	2	GSC	Plan													
MFC			Plan														
ROC			Plan														
3		MTT	Plan														
		MOC	Plan														
		TPC	Plan														
9		EMAG	Plan														
		ชุมชนเกษตร	Plan														
		ชุมชนเกษตร	Plan														
Community		ชุมชนเกษตร	Plan														
		ชุมชนเกษตร	Plan														
		ชุมชนเกษตร	Plan														
		ชุมชนเกษตร	Plan														
		ชุมชนเกษตร	Plan														



1. Field operator แจ้งมีเสียงระเบิด และ ไฟไหม้ บริเวณ TK-220 แจ้ง FM เพื่อประเมินความรุนแรง



2. OC ประเมินสถานการณ์คาดว่าเกิดไฟไหม้อย่างรุนแรงแจ้ง B/M ให้ S/D Plantและประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 FM แจ้งว่าเหตุการณ์ด้านนอกไม่ปลอดภัย จะขอทีม ดับเพลิง และ รถพยาบาลสนับสนุน



3. B/M ทำการกดปุ่ม ESD HS-4005 stop C201, C202 โดยไม่มีการ Vent Gas ออกนอกกระบวนการ



4. B/M ทำการแจ้ง Safety ขอทีมสนับสนุนและรถพยาบาล ช่วยเหลือ ผู้บาดเจ็บ แจ้งประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2



5. F/M แจ้ง 406/407 ชัด Fix monitor และ ต่อลากสายดับเพลิงเพื่อ Cutdown TK-217, TK218 ,E-218 และป้องกันเปลวไฟทำการกด BM ชัดน้ำ Deluge DP.5



6. B/M Check Head นับยอดพวง. และผู้ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งผู้รับผิดชอบปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต



7. F/M แจกทีมรดดับเพลิง วางแผนร่วมกับ Team ดับเพลิงหน่วยงานเพื่อที่จะดับไฟโดยการฉีดน้ำเพื่อเข้าไปปิด Valve



8. F/M ประเมินสถานการณ์พบว่าไฟไหม้ได้ดับลงแล้วจึงให้หยุดฉีด น้ำดับเพลิงแจ้งทาง Safety กันพื้นที่และตรวจสอบปริมาณ Hydrocarbon



9. Safety ตรวจสอบปริมาณ Hydrocarbon เป็น 0 ตรวจสอบความเสียหาย เบื้องต้น พร้อม แจ้งรายงานกับ F/M เจ้าของพื้นที่ ว่าเหตุการณ์ปกติแล้ว



10. F/M (OSC) ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน



11. ข้อเสนอแนะปรับปรุง

item	Comment	ข้อเสนอแนะ	Due date	Owner	Status
1	รีวิวกเพิ่มเติมนอกสาร	รีวิวเอกสาร เพิ่มเติม No. Fix monitor บนเอกสาร	MAY -2023	Shift A	Done



# ภาคผนวก ข-37

---

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

---

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร  
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

**คำสั่งที่ 46/2567****เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

**1.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน**

- |   |  |
|---|--|
| 1. นายฤกษ์ กาญจน์ปัทมภ์ ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3        | เป็นประธานคณะกรรมการ                     |
| 2. นายวัชรกร จันทรแสง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการคลังสินค้า 2 | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. นายพิชิต รอดประสิทธิ์ ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1         | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. นายสมชาย เวทวงศ์ ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE               | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. นายอุเทน กุลรัตน์ ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst           | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. นายวุฒิชัย ไชยสิทธิ์ พนักงานผลิต LDPE                  | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 7. นายทักษิณ ชุขศรี พนักงานควบคุมคุณภาพ – Support         | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 8. นายกิตติศักดิ์ ดอนคำเหี้ย พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า  | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 9. นายมานิช แซ่มจิ่ง พนักงานปฏิบัติการ Packing            | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 10. นายสิทธิชัย ศรีสุข พนักงานผลิต PP1                    | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 11. นายสันติภาพ เมืองสุข วิศวกร Safety System             | เป็นกรรมการและเลขานุการ                  |

**2.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน**

- |  |  |
|--|--|
| 1. นายฤกษ์ กาญจน์ปัทมภ์ ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3       | เป็นประธานคณะกรรมการ                     |
| 2. นายอัศวิน เนื่องแก้วสิน ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ PAL | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |

3.	นายสุวัฒน์	โสชนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายพัฒนสร	วงศ์ทิพย์	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	นายบรรพต	อนุพงษ์ภักขิชาติ	พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	นายรชา	แพ่งป้อง	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายกฤตชัย	เงินขาว	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

### 3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง

#### จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	นายฤกษ์	กาญจน์ไพบูลย์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	นายวีระชน	ดิณสิวิจิตร	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	นายสุพจน์	ผาคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายณัฐพล	เศรษฐศักดิ์โก	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	นายธีระศักดิ์	เจ็กรักษ์	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	นายกิตติศักดิ์	วงศ์แสงยม	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายธนพล	อภิวัฒน์เวช	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

#### โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาข้อร้องเรียนว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สํารวจการปฏิบัติกรด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสํารวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2567



(นายธารีนา เสนี)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

---

การดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



INTERNAL Do Not Distribute



**5 Communication**  
 Formulating and using  
 appropriate language for  
 specific purposes

SE-O-0036 มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานกับรถยก

[illegible]

- [illegible]

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนทีมงานจ้าง และลูกจ้าง								
			รายชื่อตัวแทนทีมงานจ้าง		รายชื่อตัวแทนผู้ลงจ้าง						
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.		Teerintorn N. Kanisorom L. Pornnicha A.						
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	ฤกษ์ ก. (HD23)	สันติภาพ ม. (SM)	วิสิทธิ์ จ. (Lgs.)	พิชิต ส. HD1	สมชาย ว. LL	อุเทน ก. (CZ)	วุฒิชัย ช. (LD)	กัทธิน ช. QA&QC	กิตติศักดิ์ ด. (WH)	มาโนช ช.. (PK)	สิทธิชัย ศ. (PP1,2)
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		กฤตนิยม จ. (SM)	สุวัฒน์ โส. (HD23)	อัศวรัตน์ น. (QA&QC)		พัฒนาส จ. (HD2,3)		บสสวต อ. (CPD)		ธนา พ. (WH)	
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		ธนพล อ. (SM)	วีระชน ด. (HD4)	สุพจน์ ฝ. (PK)		เบญจพล ศ. (PP3)		ธีระศักดิ์ จ. (HD4)		กิตติศักดิ์ ว. (WH)	
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภิกษุตา ศ.	สนธิชัย น..				ไม่เข้าข่าย				
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย				ไม่เข้าข่าย				
IZP (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย				ไม่เข้าข่าย				

ขั้นตอน	ลงชื่อประกาศ	ผู้รับผิดชอบ	ลงวันที่
1. นายจ้างแจ้ง/ ประกาศหมดวาระ	กจก.	SHE	12/05/67
2. นายจ้างแต่งตั้ง พง.ระดับ ป. จำนวน 3-5 คนเป็น คกก. สรรหา	กจก.	SHE	16/05/67
3. คกก.สรรหา ประกาศ , กำหนดวัน , เวลา , สถานที่รับสมัครพง.ระดับ ป. 5 คน	คกก.สรรหา	คกก.สรรหา	19/05/67
4. กำหนดวันเริ่ม - สิ้นสุด	คกก.สรรหา	คกก.สรรหา	20-24/05/67
5. พง.ระดับ ป. ส่งใบสมัคร	พง. ปฏิบัติการ	คกก.สรรหา	20-24/05/67
6. สิ้นสุดการรับสมัคร มี 3 กรณี - เข้ากับจำนวนที่ต้องการที่แต่งตั้งทั้งหมด - ไม่ครบ ให้ติดประกาศรับใหม่ หรือ นายจ้างแต่งตั้ง - มากกว่า ให้ทำการเลือกตั้ง , ตัดหมายเลข, กำหนดวันเลือกตั้ง , ประชาสัมพันธ์ , บัณฑิตแนะ ฯลฯ	กจก. กจก. คกก.สรรหา	คกก.สรรหา คกก.สรรหา คกก.สรรหา	28/05/67
7. ประกาศรายชื่อ คกก. ระดับบังคับบัญชา และ คกก. ระดับปฏิบัติการ	กจก.	คกก.สรรหา	30/05/67
8. ส่ง คกก.อบรม ต้องอบรมภายใน 60 วัน	-	Training	30/05/67 30/07/67

INTERNAL Do Not Distribute



**INTERNAL Do Not Distribute**

ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2024

Action List	A/E/R	Timeline											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.เตรียมการฝึกอบรมผู้เข้า Trainee (Foreman อบรมเบื้องต้น)	HR			4, 8, 11									
2.อบรมการใช้อุปกรณ์ AED & ทราบ CPR ส่วนหน้า Day time (WATER LOC, QAQC, FI, PP, อบรม/สอน, HPL GA, อบรม/สอน)	Fireman			18, 19	1				W3-4				
3.อบรมการใช้อุปกรณ์ AED & ทราบ CPR ส่วนหน้าตาม: หรือ Day on site													
<b>สรุป</b>													
HEPE3	Foreman				W1-4								
CPD & PMP Site1	Foreman					W1-2							
QAQC Site 3	Foreman					W3-4							
LLDPE	Foreman						W1-3						
LDPE1	Foreman						W4		W1-2				
QAQC Site 1	Foreman							W3-4					
Cat	Foreman								W1-4				
PPD	Foreman									W1-4			
LDPE	Foreman										W1-4		
CPD Site1	Foreman											W1-4	
<b>สรุป</b>													
HDPE4	Foreman				W1-4								
PP3	Foreman					W1-3							
QAQC Site 7	Foreman					W4							
LOG1	Foreman						W3-4						
LOG3	Foreman							W1-4					
LOG10	Foreman								W1-4				
LOG1	Foreman									W1-4			
PPC	Foreman										W1-4		

**ข้อสังเกต:** การใช้อุปกรณ์ AED & การทำ CPR (Classroom)

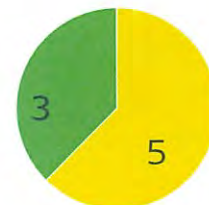
**กลุ่มเป้าหมาย:** พนักงานทุกคน

**ความรู้เบื้องต้น:** 1 ครั้ง/ปี

**3ทราบ:** Foreman ภายนอกโรงงาน (อบรมพนักงานประจำโรงงาน) & Fireman (อบรมพนักงาน Daytime ที่ห้องปฏิบัติการ/สวนป่า)

**อุปกรณ์สำหรับอบรม:** เครื่องอบรวม AED จำนวน 3 เครื่อง / คู่มือ AED เครื่องจัดการอบรม 2 ชุด & MANUAL 1

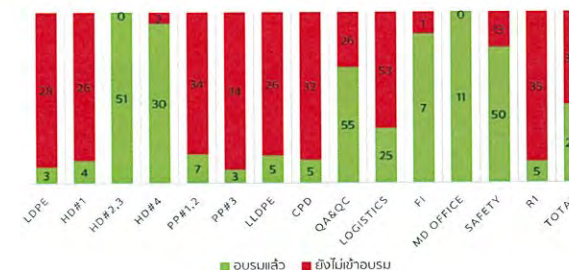
Update 14-06-2567



First Name	Last Name	ประเภทงาน	หน่วยงาน/โครงการขององค์กร	ชื่อหัวหน้างาน	ชื่อบริหาร	สถานะการดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบประจำรายสัปดาห์	ผู้รับผิดชอบรายเดือน	ผู้รับผิดชอบรายไตรมาส	LPG	ผู้จัดการความเสี่ยง	ผู้ประสานงานภายใน	ผู้ประสานงานภายนอก
<b>ระดับจัดการ</b>													
นางภาพ	เหิมอจางพุด	FI	1/04/2567		Completed								
ศิริเศรษฐ์	พงศ์เศรษฐสินธุ์	HR	1/05/2567		1-2 km 67								
สุวิมล	โธณะ	HD23	30/06/2567		Completed	Completed							
<b>ระดับวิศวกร</b>													
ภาววิชัย	เนนนาพร	LD	30/06/2567										Comp
<b>ระดับปฏิบัติงาน</b>													
พิชิตพงศ์	ศักดิ์ศรี	Catalyst	1/11/2566	Completed			Completed	Completed	23-25 km 67				
วิไลภร	ศศิษฐา	HD#4	30/04/2567	Completed			4-6 km 67	2-4 km 67	2-4 km 67	Completed		Completed	
บุญฤทธิ์	สุนัฐษา	HD#2	1/10/2566	Completed			Completed	Completed	2-4 km 67	Completed		Completed	
ปริญญะ	ปัญธุชา	PP1.2	31/10/2567	Completed			Completed	Completed	Completed	20-21 km 67			

## สรุปอบรม

เป้าหมาย	
570	
เข้าอบรม	ไม่ได้เข้าอบรม
226	345



รายชื่อ คกก. SHE ตามกฎหมาย ( 2567-2569) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Update 14-06-2567



- รอเรียน
- รอเลือกรุ่น

NO	ตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	หน่วยงาน	ดำรงตำแหน่ง	วันที่เข้าอบรม คกก. SHE ตามกฎหมาย
สำนักงานสาขาตลิ่งชันเขตที่ 10 ถนนโล-หนึ่ง ต.นวมตลาดตลิ่งชันระยอง จ.ระยอง						
1	นาย	วุฒิชัย	ไชยสิทธิ์	ส่วนผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	9-10 กค 2567
2	นาย	หัทธิน	ชัยศรี	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	9-10 กค 2567
สำนักงานสาขาตลิ่งชันเขตที่ 8B/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.นวมตลาดตลิ่งชันระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน						
1	นาย	กิตติศักดิ์	วงศ์เสียน	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	9-10 กค 2567

**INTERNAL Do Not Distribute**

© SCGC 2021

**อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต**

Update 14-6-2567



■ Completed

1. ศาสตราจารย์	โรเบิร์ตทอม	Assistant Manager-IR Business Partner	เกษียณอายุ (Retirement) Completed
2. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ Catalyst	เกษียณอายุ (Retirement) Completed
3. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ HDPE 2,3	เกษียณอายุ 05/11/2021 Completed
4. ศาสตราจารย์	โรเบิร์ตทอม	ศาสตราจารย์ LLDFE	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
5. ศาสตราจารย์	มณเฑียร	ศาสตราจารย์ HDPE 2,3	เกษียณอายุ 05/11/2021 Completed
6. ศาสตราจารย์	มณเฑียร	ศาสตราจารย์ HDPE 2,3	เกษียณอายุ 05/11/2021 Completed
7. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ HDPE 1	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
8. ศาสตราจารย์	มณเฑียร	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ HDPE 2,3	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
9. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ LDPE	เกษียณอายุ 29-30/11/2022 Completed
10. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ PP1,2	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
11. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ Catalyst	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
12. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ Pipe Compounding	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
13. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ Packing 2	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
14. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ Packing 2	เกษียณอายุ 05/11/2021 Completed
15. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	Emergency & Fire Supervisor	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
16. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ PP 3	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
17. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	เกษียณอายุ 09/11/2021 Completed
18. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
19. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ PP 1,2	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
20. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ PP 1,2	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
21. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ HDPE 4	เกษียณอายุ 12/11/2021 Completed
22. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	Pilot Plant Operation Manager	เกษียณอายุ 29-30/11/2022 Completed
23. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	Pilot Plant Engineer	เกษียณอายุ 29-30/11/2022 Completed
24. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ Packing 1	เกษียณอายุ 24-25/05/2023 Completed
25. ศาสตราจารย์	ชวรงค์ชัย	ศาสตราจารย์ LDPE	เกษียณอายุ 11-15/03/2023 Completed



**แบบประเมินผลการฝึกปฏิบัติ SWP : Safety Work Practice ( PTW , HW , WAH , LOTO/LB , CSE , ..... )**

- แบบประเมินเพิ่มการเรียนรู้หลังการอบรม เพื่อตอบโจทย์ 70-20-10
- SE-F-0348 แบบประเมินผลการฝึกปฏิบัติ SWP (PTW CSE HW WAH LOTO LB)
- <https://scqc-startdi.scq.com/activity/549/checklist>

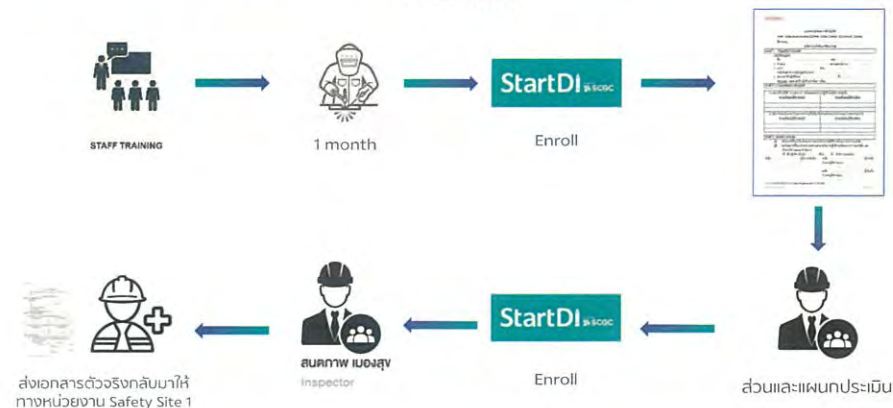
[illegible][illegible]

Page | 11



SCGC

**แบบประเมินผลการฝึกปฏิบัติ SWP : Safety Work Practice ( PTW , HW , WAH , LOTO/LB , CSE , ..... )**



© SCGC 2021

Page | 12



## สื่อสาร Safety Culture Action Plan 2024 ( Progress )

INTERNAL Do Not Distribute



Safety Culture Action Plan 2024 (Define TPE OD common and Specific for Departments)

Action Plan		Resp. person	2023											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Enhance OD														
1	Review action plan and design workshop	SM												
2	Workshop Safety Culture TPE OD common from RPA 2023 Copy sharing from Safety culture and OD review	SC TPE												
3	Approved and Go live TPE OD common Promote on site (Visualized)													
4	Communicate and get data for OD specifics for department by safety networking OD specific review Safety team support in safety networking	All dept.												
5	Review and Go live OD specifics Communicate & promote on site (Visualized) Yearly review OD commitment & system	All dept.												
6	Promotion Roadshow & Practice Sharing OD event	SC TPE												
Safety Culture Sustainment														
7	Follow up common OD and gap from safety culture workshop SC TPE Meeting	Section mgr./SM												
8	Monthly monitoring & Safety networking health check focus operation risk activities link to OD Follow up action list in safety networking	Section mgr./SM												
9	Develop SC checklist integrate to IP audit	SM												
10	Develop Safety culture and OD Perception survey	SM												
11	Survey Safety culture and OD Perception & Report Out	SM												
= Plan = Done														

INTERNAL Do Not Distribute



### Next action

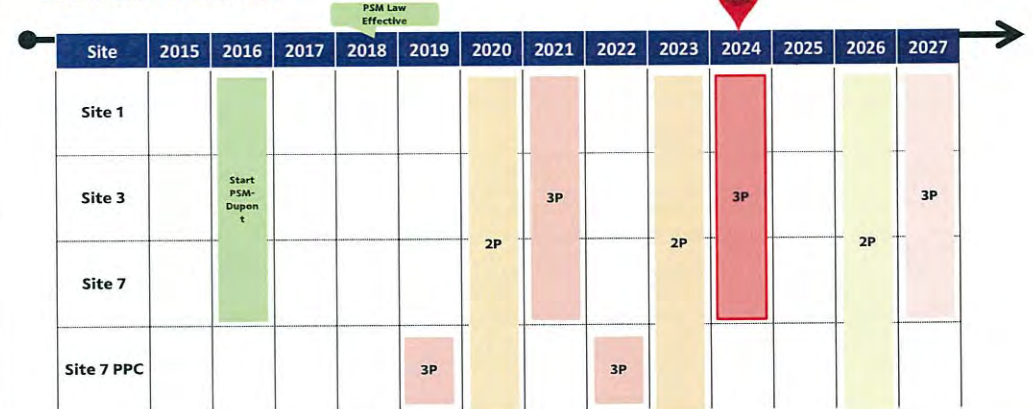
1. Training AI Change Agent ให้ความรู้หน่วยงาน
2. AI Change Agent Generate OD Specifics ให้สอดคล้องกับงานนั้น
3. ติดป้ายที่จุดปฏิบัติงาน

## Kick off meeting : 3P PSM audit 2024

INTERNAL Do Not Distribute



## TPE PSM Timeline



© SCGC 2024



## IEAT Audit Plan (9-17 Sep 2024)

	Team1	Team2	Team3
	PSI/PHA OP TS/EP	PSSR MOC MIQA Audit	PTW/CSM II EPR TP
Auditor	Yuppadee S.	Kunlapat T.	Somphong N.
	Joongpote K.	Kittipong T.	Pathamaporn T.

	Team 1	Team 2	Team 3
Day1 : 9 Sep	Opening conference		
	PSI	PSSR	TP
Day2 : 10 Sep	PSI + PHA	MOC	CSM
Day3 : 11 Sep	PHA + OP	MI	PTW
Day4 : 12 Sep	OP	Audit	EPR
Day5 : 13 Sep	EP + TS	ติดตามประเด็นค้าง	II
Day6 : 16 Sep	Field Site1 + Site3		
Day7 : 17 Sep	Field Site7 + ติดตามประเด็นค้าง Closing conference		

REPCO NEX  
INDUSTRIAL SOLUTIONS

SCGC

## Audit schedule

	Team 1	Team 2	Team 3
Day1 : 9 Sep	Opening conference		
	PSI (Panumad + Chanon)	PSSR (Wichit B.)	TP (Prasit)
Day2 : 10 Sep	PSI + PHA (Panumad + Chanon)	MOC (Tanapat + Thanapon)	CSM (Santipap + Prasert W.)
Day3 : 11 Sep	PHA + OP (Panumad + Chanon) + (Pichit + Thanapon)	MI (Sakul + Vatcharapong)	PTW (Somteek + Prasert W. + Wichit B.)
Day4 : 12 Sep	OP (Pichit + Thanapon)	Audit (Thanapon + Patcharin)	EPR (Panuyit)
Day5 : 13 Sep	EP + TS (Chuenjit + Thanapon)	ติดตามประเด็นค้าง	II (อรรถาน)
Day6 : 16 Sep	Field Site1 + Site3		
Day7 : 17 Sep	Field Site7 + ติดตามประเด็นค้าง Closing conference		

© SCGC 2024

SCGC

## Opening Session Preparation

- กระบวนการผลิตอย่างย่อ
- รายการสารเคมีอันตรายร้ายแรง ของเหลวไวไฟ หรือ ก๊าซไวไฟที่เข้าข่ายตามข้อบังคับฯ กนอ.
- รายการการเปลี่ยนแปลงของอุปกรณ์ เครื่องจักร ที่มีนัยสำคัญ (Major change) ในรอบอย่างน้อย 5 ปี



Hazard chemicals				
รายการสารเคมีอันตรายร้ายแรง (High Hazard Chemicals) ที่เข้าข่ายตามข้อบังคับฯ กนอ. 2559				
ชื่อสารเคมี	สูตรเคมี	สถานะ	ปริมาณที่เก็บ	สถานที่เก็บ
1. กรดซัลฟิวริก	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	ของเหลว	100 ลิตร	ถังเก็บสารเคมี
2. กรดไนตริก	HNO <sub>3</sub>	ของเหลว	100 ลิตร	ถังเก็บสารเคมี
3. กรดฟอสฟอริก	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	ของเหลว	100 ลิตร	ถังเก็บสารเคมี
4. กรดไฮโดรคลอริก	HCl	ของเหลว	100 ลิตร	ถังเก็บสารเคมี
5. กรดอะซิติก	CH <sub>3</sub> COOH	ของเหลว	100 ลิตร	ถังเก็บสารเคมี

© SCGC

SCGC

© SCGC 2024

## To do next

### PSM SME

- ทบทวน CARPAR ที่ยังดำเนินการไม่แล้วเสร็จ รวมถึงประสิทธิภาพของการแก้ไข CARPAR ที่ปิดไปแล้ว
- นำส่งเอกสารที่ต้องจัดเตรียม ตามกฎหมาย (ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับ element ของตนเอง)

### Audit SME

- ขอข้อมูล Finding จากโรงงานอื่นๆ (ถ้ามี) เพื่อส่งให้แต่ละ SME ศึกษา/จัดเตรียมข้อมูล
- เตรียมนัดหมาย 2<sup>nd</sup> meeting กับ SME เมื่อได้ข้อมูลเพิ่มเติมจากทาง auditor

© SCGC 2024

SCGC

## - CSM Communication

- No. of work scope communication to contractor before job execution
- Deviation from site regulation related to Contractor

INTERNAL Do Not Distribute



CSM : DASHBOARD ( May'2024 )

No. of work scope communication to contractor before job execution

Target 100% (8) / Communicate to Contractor 100% (8)

Number of CSM Work scope and Requirment to Contractor 2024

Department	Dec.23		Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec	
	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A
HOPE1	2	2	0	0	0	0	2	2	0	0	0	0														
HDPE2,3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
HDPE4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
PP1,2	1	1	1	1	4	4	0	0	0	0	0	0														
PP3	7	7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
LLDPE	10	10	0	0	0	0	3	3	0	0	0	0														
LDPE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8														
Catalyst	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
CPD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
Function Mat	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
PCL1&7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
PAL	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
QC ROTO	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
BF	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0														
BG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
WH 10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
WH1,3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
4P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
FM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														

Progress from Taskforce team

INTERNAL Do Not Distribute



# จักรยาน

จักรยาน 2 ล้อ



จักรยาน 3 ล้อ



ซาเล้ง



INTERNAL Do Not Distribute



กิจกรรมงานที่สวมใช้ถุงมือผ้า

INTERNAL Do Not Distribute



ทีม Maintenance อยู่ระหว่างทดลองใช้งาน

## ME Maintenance glove standard selection

Glove type	Price (Baht)	Standard	Service life (Estimate)	Hand fitting
	4.30	-	1-2 Day	Good
	135	EN388 : 2122 EN407 : 312X3X	30 Day	Not Fit with hand Risk to accident
	180	EN388 : 4132X	30 Day	Good
	120	EN388 : 4X43D	30 Day	Good



INTERNAL Do Not Distribute



สื่อสารกรณีฉุกเฉิน จุดจอดรถ On-Call แต่ละ Site

INTERNAL Do Not Distribute



### Site#1

จุดจอดรถ on call กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน TPE Site#1

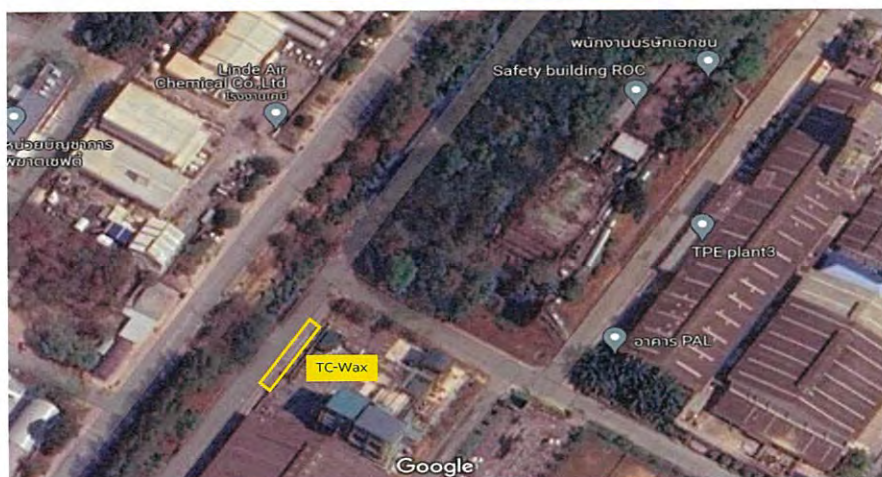


### Site#1



### Site#3

จุดจอดรถ on call กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน TPE Site#3



### Site#3



## Site#7

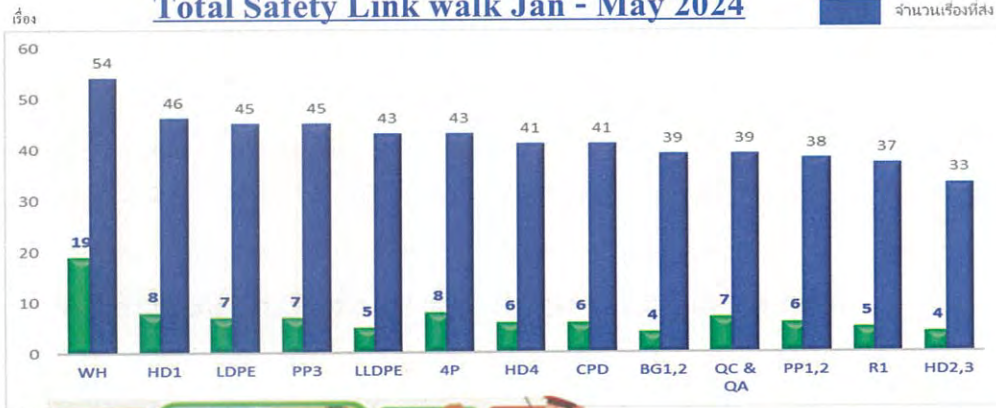
จุดจอดรถ on call กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน TPE Site#7



## Site#7 Work shop MOC



## Total Safety Link walk Jan - May 2024



SCGC

## เกณฑ์เรื่องที่จะให้คะแนน (ใหม่)

### 1. เรื่องที่หน่วยงานส่ง

- จำนวนเรื่องที่หน่วยงานส่ง

### 2. เรื่องดีเด่น

- จำนวน HVA Line Walk ประจำเดือน

#### คณะกรรมการ

Kongrit Songtan (HD2,3)  
 Chouwalit Phaonthongsuk (CPD)  
 Wanich Pomsuk (QA/QC)  
 Prasert Wimonrat (Safety)

15



0

## แนะนำการใช้งานของรถโฟล์คลิฟท์ ( จาเบน , จากลม )

INTERNAL Do Not Distribute



## มาตรฐานการยก Big bag ด้วย **จาเบน** จะกำหนดให้สามารถยกได้เฉพาะ Pallet



INTERNAL Do Not Distribute



## มาตรฐานการยก Big bag ด้วย **จากลม** จะกำหนดให้สามารถยกได้เฉพาะ หูถุง



INTERNAL Do Not Distribute



นายฤกษ์ชัย เจริญ  
วิศวกรระบบสายพานลำเลียง  
และความปลอดภัย

## พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2567

### พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2567

เดือน	รายชื่อผู้ได้รับรางวัล
มกราคม	Narainrit Hakad (LLDPE)
กุมภาพันธ์	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
มีนาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
เมษายน	Krisdichad Pattanatanavisut (PP3)
พฤษภาคม	อยู่ระหว่างพิจารณา



### การพิจารณาคัดเลือกรางวัล "Safety observation -ทำดีมีรางวัล" ประจำเดือน

เกณฑ์การพิจารณา	The HVA Observer	The HVA Observer สำหรับ Leader (พอส.,พอพ.,SHE)
	2 รางวัล/เดือน	1 รางวัล/เดือน
1. สังเกต สิ่งที่ไม่ปลอดภัย/สับสน/หักทักการปฏิบัติงานด้วยความเป็นของตัวเอง เพื่อชิงความสนใจจากผู้ปฏิบัติงาน	/	/
2. ชมนโยบายที่ผู้ปฏิบัติงานทำได้อย่างปลอดภัย	/	/
3. พูดคุยในประเด็นที่ไม่ปลอดภัย และเพื่อทราบสาเหตุของการกระทำที่เผลอเผลอ	/	/
4. ชี้แนะและถามความคิดเห็นเกี่ยวกับวิธีการทำงานที่ปลอดภัยเพิ่มขึ้น และตกลงร่วมกันในวิธีการทำงานที่ปลอดภัยและถือปฏิบัติ	/	/
5. พิจารณาประเด็นความปลอดภัยอื่นๆ เพิ่มขึ้นจากสิ่งที่พบเห็น จากการตรวจสอบพื้นที่	/	/
6. แสดงคำขอบคุณสำหรับการเสียสละเวลาพูดคุย และการให้คำแนะนำที่จะปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	/	/
7. มีการระบุรายละเอียดเหตุการณ์ หรือ มีการใช้ภาพประกอบเพื่อสื่อสารสภาพปัญหาที่เข้าใจได้อย่างชัดเจน	/	/
Score	มากกว่าหรือเท่ากับ 5 คะแนน	มากกว่าหรือเท่ากับ 7 คะแนน

เงื่อนไขเพิ่มเติม : 1. กรอข้อมูลครบ ไม่ใช่เรื่องซ้ำ ไม่ใช่เรื่องเดียวกัน  
2. ผู้ได้รับรางวัลต้องไม่เคยได้รับรางวัลมาก่อน  
3. กรณีได้คะแนนเท่ากัน ตัดสินด้วยเวลาการรายงาน ท่านใดรายงานก่อนเป็นผู้ได้รับรางวัล



### SHE KPIs 2024

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

### เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเรา TPE

การทำงานอย่างปลอดภัย 365 วัน  
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดเจ็บ/เจ็บป่วย  
จากการทำงาน  
(Injury/Illness) Level : L2 และ L3

as of June13.

เหลือ 266 วัน  
จะครบ 1 ปี (6 Mar '2025)

เราทำงานอย่างปลอดภัย  
มาแล้ว 99 วัน

เริ่มนับใหม่ วันที่ 7 Mar '2024

## Near miss YTD on Jan-May '2024

Type Classification Name	Process Safety		Non Process Safety		Total
	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness		2		9	11
Fire & Explosion	1	4			5
LOPC		3			3
Property Damage	1	1		1	3
Environmental incidents		1			1
SHE non-Compliance or deviation					0
Distribution					0
MVA				1	1
<b>Total</b>	<b>2</b>	<b>11</b>	<b>0</b>	<b>11</b>	<b>24</b>

# Lesson Learned Communication

INTERNAL Do Not Distribute

## อุบัติเหตุนอกงาน (OFF THE JOB)

<b>Safety Alert :</b> เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ ทั้งนี้ ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน.	
ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	รถตู้ส่วนกลางเสียหลักตกลงกลางถนนเลน 36 ทำให้รถตู้ได้รับความเสียหาย (ไม่มีผู้บาดเจ็บ) - SCGC
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Level 2
สถานที่ (Plant/Location)	ถนนสาย 36 ตรงร้านเสริมมิตรใหม่ (มะขามคู่)
ว/อ/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 22 มีนาคม 2567, 11.55 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	<p>รถตู้ส่วนกลางรับพนักงาน 1 คน จากนิคมอมตะ บางส่วนที่ระยอง โดยในช่วงเวลานั้นมีฝนตกและถนนมีน้ำขัง เมื่อขึ้นถึงถนนสาย 36 ตรงร้านเสริมมิตรใหม่ (มะขามคู่) ความเร็วจาก GPS- 83 km/hr พนักงานขับรถแจ้งว่ารถเสียหลักไปทางด้านขวา ทำให้รถตกลงกลางถนน เป็นเหตุให้รถเสียหาย แต่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ โดยทั้งพนักงานขับรถและพนักงานคาตเซ็นขับรถเกี่ยวข้อง</p>
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	<p>On investigation</p> <p>ฝนตกถนนลื่น</p>
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	<ol style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบผู้โดยสาร ไม่บาดเจ็บ</li> <li>แจ้งประกันและผู้บังคับบัญชา</li> </ol>
Initial Lesson Learned	<ol style="list-style-type: none"> <li>การขยับยานพาหนะขณะที่ฝนตก จะลดความเร็วในการขับขี่ที่เหมาะสม</li> <li>เว้นระยะห่างจากคันหน้า เพื่อให้มีระยะเบรกมากขึ้น</li> </ol>
Impact Safety Performance	Motor Vehicle Accident (MVA)



Final Li  
Cell Loss per Cell (mV)

**รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :**

[illegible]

**สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :**

## Physical Key Factor

1. ผู้บริโภคมีปฏิกิริยาตอบสนองต่อจากร้านค้าที่อยู่ในทำเลทางด้านการแข่งขันพื้นที่เพื่อที่จะเสียสละเวลาออกไปยังถนนทางหลวงหมายเลข 36
2. หมวกกันน็อกของผู้รณรงค์ไม่มีกระบังหน้า (ผู้รณรงค์ถอดกระบังหน้าออกเนื่องจากการบังหน้าที่มีอยู่ไม่สอดคล้องตามมาตรฐาน)

## Human Key Factor

1. ผู้ธุรกิจไม่ได้คาดว่าจะเป็นเหตุการณ์เลวร้ายที่ส่งผลกระทบต่อหลักทางด้านชำระหนี้กันขึ้นเพื่อที่จะช่วยบรรเทาออกไปยังถนนทางหลวงหมายเลข 36

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

## OD Characteristic : Risk Sensitivity

- สื่อสารกันภายในหน่วยงานเกี่ยวกับอันตรายที่โอกาสเกิดระหว่างการทำงานขึ้นหรือลงยานยนต์บนท้องถนน เช่น ยานพาหนะขึ้นลื่นหรือรถกลับรถผิดหน้ากระเด็น สนับสนุนจัดหา มีเงิน เพื่อให้เกิดความระมัดระวังในการขึ้นอย่างปลอดภัย
- ขอความร่วมมือและสังเกตยานพาหนะขึ้นหรือลงระหว่างการทำงานขึ้น เพื่อให้สามารถคาดการณ์และตอบสนองต่อเหตุการณ์ได้ทัน

**Other SHE Management : Equipment Standard**

- ควบคุมกับเฝ้าระวัง : ต้องมีกระบังหน้ากึ่งจากวัสดุโปร่งใสและไม่มีสี ซึ่งเปิดไปตามที่กฎหมายกำหนด

**INTERNAL Do Not Distribute**



การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

1. การสืบค้นในเขตอุทกบอบต้องพิจารณาแนวปะทะน้ำขึ้นลงของน้ำทะเลตามแผนที่แสดงอาณาเขตน้ำขึ้นลงตามพระราชบัญญัติ และจากการสังเกตทิศทาง รวมทั้งแนวสเกลความเร็วในการขึ้นน้ำ เพื่อหาแนวการเกิดอุทกภัยในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น ยานพาหนะขึ้นฝั่งหรือรถบรรทุกสินค้าติดหล่มท่าเทียบเรือ สันวนหรือติดตลิ่งเป็นต้น
2. สอบถามผู้ควบคุมการก่อสร้างอาคารบ้านเรือนและสื่อมวลชนหรือทางเรือ เพื่อลดความรุนแรงเมื่อเกิดอุทกภัย
3. หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต้องระดมทรัพยากรน้ำท่าที่กว้างไกลเพื่อไปช่วยเหลือ ไม่มีส่วนเป็นไปตามที่กรมชลประทาน

Initiated by : Suriyan L., Suppalerk J., Subin B., Ananchai N., Rattapoom P., Jeeraporn C.  
 Verified by : Suriyan L., Pamornrat S., Kwanpong M.  
 Final Approved by : Wichit Y., Pamornrat S., Suntod C.



**INTERNAL Do Not Distribute**



Final Li  
Cell Loss per Cell/Micro

**ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) :** คู่ธุรกิจ บริษัท Lucky dragon ขับขี่รถจักรยานยนต์ชนท้ายรถยนต์ที่จอดอยู่ข้างทาง

**Category :** Accident **Type :** Off the job

**Classification :** Fatality

**Incident Date :** 11/05/2024 01:30

**รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :**

วันที่เกิดเหตุ (เป็นวัน Off) คู่กรณี Lucky dragon ส่งกัก Warehouse Site 3  
ดำเนินการด้วยรถจักรยานยนต์เพื่อส่งบ้านหลังเก่าไปทางซ้ายเพื่อพบ ขุนกร  
คำคำสุขิธรังจักรยานยนต์ส่งให้สวนกรกับมืออาชญากรรม ได้พบและขอ  
ต้องเสียค่าใช้จ่าย (ไปข้างถนนแล้วระหว่างพัก) ไปรษณีย์กับรถยนต์  
ต่อด้วยทาง ทำให้อายุได้สามเดือน และทำ CPR ที่เกิดเหตุ หลังจากนั้น  
นำส่งไปรักษาที่โรงพยาบาล และได้เสียค่ารักษาเวลาตาม

**สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :**

- 1.การใช้อัตราความเร็วรถไม่เหมาะสม
- 2.มองไม่เห็นรถที่จอดอยู่

การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

1. การขยับขยายพาดานในช่วงกลางคืน ต้องเพิ่มความระมัดระวังและลดความเร็วในการขับ ใช้หลักการมองไกลและเว้นระยะห่างจากรถคันหน้า
2. ทางร่วมทางแยกต้องชะลอความเร็ว
3. สื่อสารพนักงานและครุฑทั่วไปปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด



ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

## OD\_Awareness

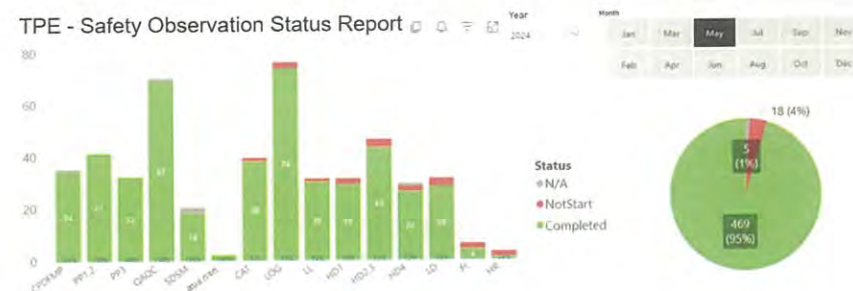
- สื่อสารการใช้ความเร็วในเขตชุมชน ชะลอความความเร็วทางร่วมทางแยก ชะลอความเร็วในการขับขึ้นช่วงกลางคัน



© SCCC 2023

Page | 50

แจ้งสถานการณ์ส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE  
ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

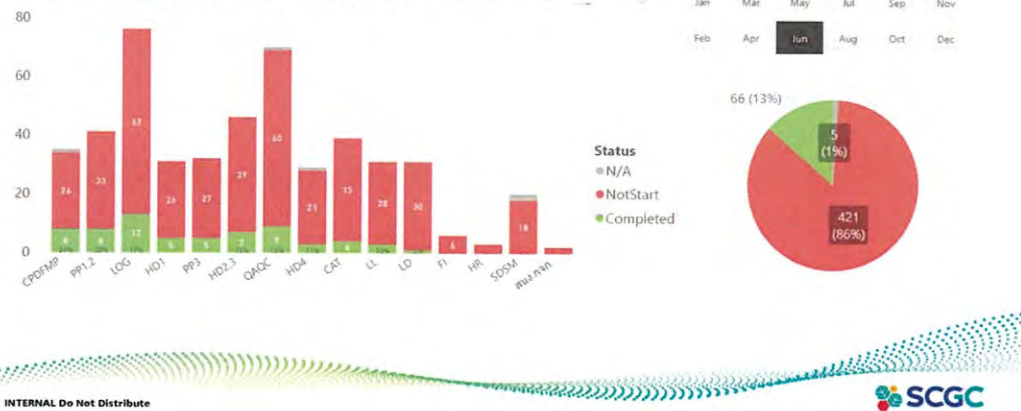


สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-8b2b-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4ed8-8af3-5a61b339e230>

## แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน มิถุนายน 2567

( ณ วันที่ 11 มิถุนายน 2567 ) เวลา 14.00 น.

### TPE - Safety Observation Status Rep



INTERNAL Do Not Distribute



## Safety Observation Program

Observation Schedule in Y2023

ใคร (WHO)	บ่อยเพียงใด (HOW OFTEN)
<b>Top Management</b> 1. กรรมการผู้จัดการ (Managing director)	1 ครั้ง/เดือน
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิต (Division manager)	1 ครั้ง/เดือน
<b>Mid-management</b> 1. ผู้จัดการส่วน (Department Manager) ผลิต, ผลิต, CPD, QA&QC (LAB)	2 ครั้ง/เดือน หรือสัปดาห์ 1 ครั้ง/เดือน
<b>First-line Supervisors</b> 1. ผู้จัดการแผนก (Section manager) 2. วิศวกร (Engineer)	4 ครั้ง/เดือน 2 ครั้ง/เดือน
3. หัวหน้างานผลิต (Foreman/Supervisor)	4 ครั้ง/เดือน (ครอบคลุมทุกกะ)
4. พนักงานระดับปฏิบัติการ (Operator)	2 ครั้ง/เดือน
<b>SMA&amp;SD professional</b> 1. ผู้จัดการ/วิศวกร / เจ้าหน้าที่	4 ครั้ง/เดือน

SE-M-0002 : คู่มือการสังเกตและวิเคราะห์พฤติกรรมความปลอดภัย



จากที่ประชุม Safety culture TFT เสนอขอปรับตารางและเอกสาร SE-M-0002 ให้เป็น **ขั้นต่ำคนละ 1 เรื่อง ทุกตำแหน่ง** เพื่อให้มีความเข้าใจตรงกัน สร้าง Awareness และ ใช้ทำ winning mindset ในที่ประชุม Safety networking

\*ปัจจุบันมีการลงข้อมูลลงในระบบ คือ SHE audit SWP app

Action item : TPE-Observer สามารถเริ่มบันทึก "Safety observation" ในระบบเดือน มิถุนายน 2566 เป็นต้นไป

<https://scgchem-so.scg.com/>

หรือสแกน QR Code



## FYI แจ้งยกเลิกการเขียน Unsafe ให้เขียนรวมใน QSOT DATA

Goal : รวมระบบการเขียน Unsafe / SOT  
Traget group : พนักงาน / ผู้รับเหมา

Item	Unsafe	SOT
ระบบ	มี	มี
เงินรางวัล	มี เรื่องละ 10 บาท	มี คัดเลือก 2 เรื่อง/เดือน gift เรื่องละ 300 บาท
การตรวจคุณภาพการเขียน	ไม่มี	มี
ครอบคลุม unsafe action /condition	มี	มี
การติดตาม /รายงาน	ไม่มี	ประชุม คปอ

Application, Website



Tracking system



Reward and review

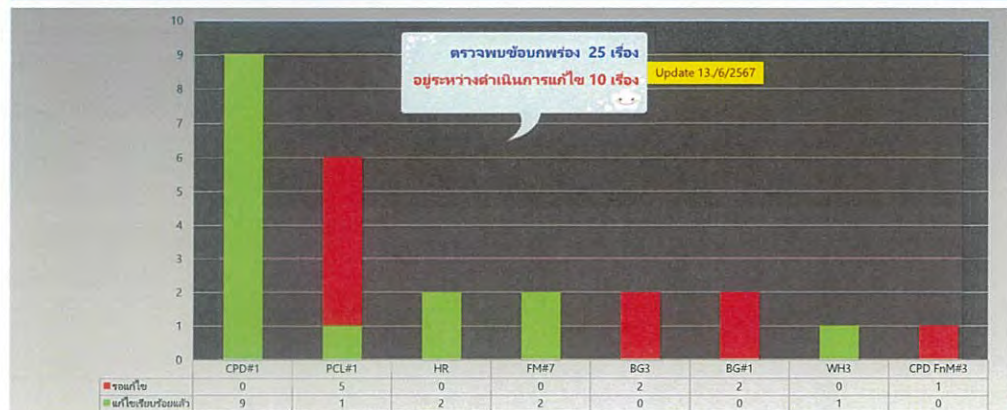
ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง
1. นาย "The HSB Observer" (นาย) - Observer (ผู้สังเกตการณ์) - ผู้สังเกตการณ์ (ผู้สังเกตการณ์) - ผู้สังเกตการณ์ (ผู้สังเกตการณ์)	1. นาย	2. นาย "The HSB Observer" (นาย) - Observer (ผู้สังเกตการณ์) - ผู้สังเกตการณ์ (ผู้สังเกตการณ์) - ผู้สังเกตการณ์ (ผู้สังเกตการณ์)	2. นาย	3. นาย "The HSB Observer" (นาย) - Observer (ผู้สังเกตการณ์) - ผู้สังเกตการณ์ (ผู้สังเกตการณ์) - ผู้สังเกตการณ์ (ผู้สังเกตการณ์)	3. นาย
1. นาย	1. นาย	2. นาย	2. นาย	3. นาย	3. นาย
1. นาย	1. นาย	2. นาย	2. นาย	3. นาย	3. นาย

## แผนตรวจสอบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม SHE Audit Year 2024



INTERNAL Do Not Distribute

## Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัยโดยคณะกรรมการ SHE ประจำปี 2567



INTERNAL Do Not Distribute



## SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Jan	บัญชี & HR	K. ชัยยศ ร.		In process	บัญชี : ไม่พบข้อบกพร่อง HR : แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 🐼
	WH Site#3	K. นิทัศน์ ว.	K. บรรพต อ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 🐼
	WH Site#7	K. วีระชน ด.	K. ชีระศักดิ์ จ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
Feb	บริหารทั่วไป Site#1	K. พิชิต ร.		In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	Bagging Site#3	K. อัครวัฒน์ น.	K. รชา	ไปใส่แก้ไข comment รอนแก้ไข / K. อุดมย์ บ.	

INTERNAL Do Not Distribute



## SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Mar	CPD Site#1	K. อนาทร ร.	K. อุเทน ก.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 🐼
	FM Site#7 (บริหารทั่วไป)	K. สุพจน์ ผ.		In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 🐼
	Pilot Plant	K. ธนพล อ.	K. ชญวณีย์ ล.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
Apr	SM&SD Site1	K. สมชาย ว.		อย่าลืม!! ไป Audit นะครับ	
	Bagging Site#1	K. ธนฤต บ.	K. สมฤกษ์ น.	ไปใส่แก้ไข comment รอนแก้ไข / K. สุพจน์ ผ.	
	Functional material Site#3	K. อัครวัฒน์ น.	K. พอลเนร ว.	รอนแก้ไข / K. นิทัศน์ ว.	

## SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"



Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
May	PCL Site#1	K. นิธิตถ์ ก.	K. ชนิต ส.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว 🐼
	คลังสินค้า Site#10	K. บรรพต อ.	K. กฤตย์ จ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	QA&QC Site#7	K. สุพจน์ ผ.		อย่าลืม!! ไป Audit นะครับ	

INTERNAL Do Not Distribute



## SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
June	HVA Site#1	K. อุเทน ก.		In process	
	คลังสินค้า Site#1	K. สมชาย ว.	K. มาโนช น.	In process	
	HDPE#2,3	K. อัครวัฒน์ น.	K. สมฤกษ์ น.	In process	

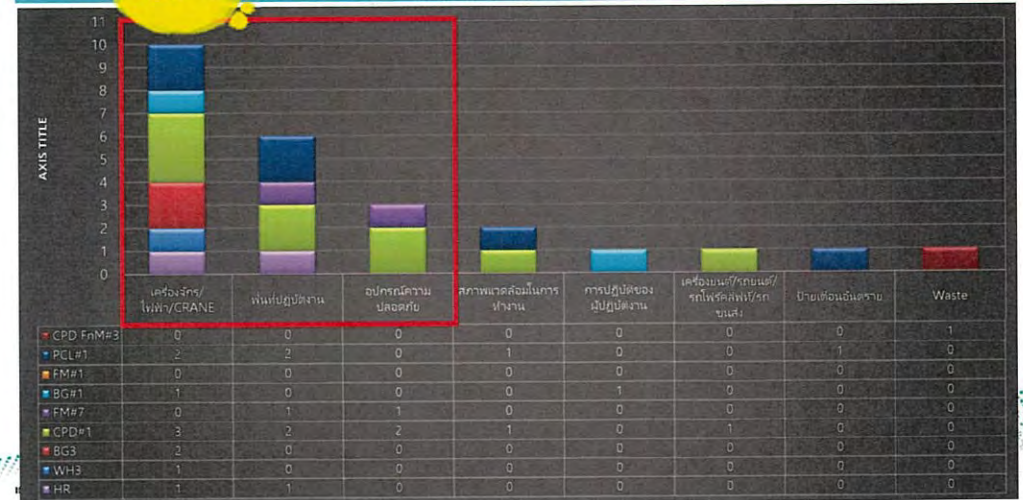
INTERNAL Do Not Distribute



## ผลการตรวจสอบความปลอดภัย ประจำปี 2567

จำนวน 25 เรื่อง

TOP 3



## เครื่องจักร / ไฟฟ้า / Crane

TOP 3 No.1  
Total = 10 เรื่อง



INTERNAL Do Not Distribute



## พื้นที่ปฏิบัติงาน

TOP 3 No.2  
Total = 6 เรื่อง



INTERNAL Do Not Distribute





