ภาคผนวก 9ข

บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร
และบันทึกการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระหว่างการดำเนินงานล่วงหน้า)

วันที่ 16/1/2557 เวลา 08.00 ผู้บันทึก ทวี ห้องผลิต/ห้องซ่อมบำรุง ผลิต

บันทึกระยะ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ ระบบ			ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งพื้นห้อง)		ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งติดผนัง)		ชุดกดปั๊ม บน-ล่าง			ตัวดันลวดเป็น บน-ล่าง		ลวดพาน ลาน		หลังคาสังกะสี ชุดประมัดชุดระบาย		ขดลวดทองเหลือง ห้องทำละลาย		ปัญหา การปรับปรุง-แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	สั่นสะเทือนผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	พาดลวดไม่	ปกติ	หยุด-ซ่อม	ปกติ	หยุด-ซ่อม	
1	ระหว่างเครื่องจักรที่ 1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
2	ระหว่างเครื่องจักรที่ 2 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
3	ระหว่างเครื่องจักรที่ 3 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
4	ระหว่างเครื่องจักรที่ 4 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
5	ระหว่างเครื่องจักรที่ 5 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
6	ระหว่างเครื่องจักรที่ 6 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
7	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
8	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7-1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
9	ระหว่างเครื่องจักรที่ 8 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
10	ระหว่างเครื่องจักรที่ 9 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
11	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวด 1 (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
12	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวดทองแดง (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระหว่างการดำเนินงานล่วงหน้า)

วันที่ 16/1/2557 เวลา 12.00 ผู้บันทึก ศิลาพร ห้องผลิต/ห้องซ่อมบำรุง ผลิต

บันทึกระยะ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ ระบบ			ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งพื้นห้อง)		ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งติดผนัง)		ชุดกดปั๊ม บน-ล่าง			ตัวดันลวดเป็น บน-ล่าง		ลวดพาน ลาน		หลังคาสังกะสี ชุดประมัดชุดระบาย		ขดลวดทองเหลือง ห้องทำละลาย		ปัญหา การปรับปรุง-แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	สั่นสะเทือนผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	พาดลวดไม่	ปกติ	หยุด-ซ่อม	ปกติ	หยุด-ซ่อม	
1	ระหว่างเครื่องจักรที่ 1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
2	ระหว่างเครื่องจักรที่ 2 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
3	ระหว่างเครื่องจักรที่ 3 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
4	ระหว่างเครื่องจักรที่ 4 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
5	ระหว่างเครื่องจักรที่ 5 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
6	ระหว่างเครื่องจักรที่ 6 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
7	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
8	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7-1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
9	ระหว่างเครื่องจักรที่ 8 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
10	ระหว่างเครื่องจักรที่ 9 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
11	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวด 1 (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
12	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวดทองแดง (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระหว่างการดำเนินงานล่วงหน้า)

วันที่ 04/2/2557 เวลา 08.00 ผู้บันทึก ศิลาพร ห้องผลิต/ห้องซ่อมบำรุง ผลิต

บันทึกระยะ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ ระบบ			ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งพื้นห้อง)		ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งติดผนัง)		ชุดกดปั๊ม บน-ล่าง			ตัวดันลวดเป็น บน-ล่าง		ลวดพาน ลาน		หลังคาสังกะสี ชุดประมัดชุดระบาย		ขดลวดทองเหลือง ห้องทำละลาย		ปัญหา การปรับปรุง-แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	สั่นสะเทือนผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	พาดลวดไม่	ปกติ	หยุด-ซ่อม	ปกติ	หยุด-ซ่อม	
1	ระหว่างเครื่องจักรที่ 1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
2	ระหว่างเครื่องจักรที่ 2 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
3	ระหว่างเครื่องจักรที่ 3 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
4	ระหว่างเครื่องจักรที่ 4 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
5	ระหว่างเครื่องจักรที่ 5 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
6	ระหว่างเครื่องจักรที่ 6 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
7	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
8	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7-1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
9	ระหว่างเครื่องจักรที่ 8 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
10	ระหว่างเครื่องจักรที่ 9 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
11	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวด 1 (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		
12	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวดทองแดง (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓				✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระหว่างการดำเนินงานล่วงหน้า)

วันที่ 04/2/2557 เวลา 12.00 ผู้บันทึก ทวี ห้องผลิต/ห้องซ่อมบำรุง ผลิต

บันทึกระยะ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ ระบบ			ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งพื้นห้อง)		ตู้ควบคุมไฟ (ตั้งติดผนัง)		ชุดกดปั๊ม บน-ล่าง			ตัวดันลวดเป็น บน-ล่าง		ลวดพาน ลาน		หลังคาสังกะสี ชุดประมัดชุดระบาย		ขดลวดทองเหลือง ห้องทำละลาย		ปัญหา การปรับปรุง-แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	สั่นสะเทือนผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินไป/ดังผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	ชุดกดปั๊มไม่ทำงาน	ปกติ	พาดลวดไม่	ปกติ	หยุด-ซ่อม	ปกติ	หยุด-ซ่อม	
1	ระหว่างเครื่องจักรที่ 1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
2	ระหว่างเครื่องจักรที่ 2 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
3	ระหว่างเครื่องจักรที่ 3 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
4	ระหว่างเครื่องจักรที่ 4 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
5	ระหว่างเครื่องจักรที่ 5 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
6	ระหว่างเครื่องจักรที่ 6 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
7	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
8	ระหว่างเครื่องจักรที่ 7-1 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
9	ระหว่างเครื่องจักรที่ 8 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
10	ระหว่างเครื่องจักรที่ 9 (ขนาด 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
11	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวด 1 (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
12	ระหว่างเครื่องจักรเก็บลวดทองแดง (ขนาด 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัทไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ตะพานยาง ส้นยืนยางล้อย)

วันที่ 16/เม.ย. เวลา 07.00 ผู้ปฏิบัติ กม. ชื่อเครื่อง/หัวหน้างาน ปูดี

บันทึกครั้งละ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	เบรคเตอร์ตะพาน ปกติ	เบรคเตอร์ตะพาน ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	เบรคเตอร์ตะพาน เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ลูกลอยไม่พบ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ปกติ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ลูกลอยไม่พบ	หายหาย ตาย ปกติ	หายหาย ตาย หมดอายุ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน ปกติ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน หมุด/ข้อต่อ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน ปกติ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน หมุด/ข้อต่อ	บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
1	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 1 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
2	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 2 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
3	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 3 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
4	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 4 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
5	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 5 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
6	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 6 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
7	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
8	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7-1 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
9	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 8 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
10	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 9 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
11	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาว 1 (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
12	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาวประมาณ (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		

บริษัทไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ตะพานยาง ส้นยืนยางล้อย)

วันที่ 16/เม.ย. เวลา 19.00 ผู้ปฏิบัติ ดีเด่น ชื่อเครื่อง/หัวหน้างาน ปูดี

บันทึกครั้งละ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	เบรคเตอร์ตะพาน ปกติ	เบรคเตอร์ตะพาน ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	เบรคเตอร์ตะพาน เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ลูกลอยไม่พบ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ปกติ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ลูกลอยไม่พบ	หายหาย ตาย ปกติ	หายหาย ตาย หมดอายุ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน ปกติ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน หมุด/ข้อต่อ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน ปกติ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน หมุด/ข้อต่อ	บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
1	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 1 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
2	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 2 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
3	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 3 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
4	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 4 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
5	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 5 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
6	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 6 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
7	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
8	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7-1 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
9	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 8 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
10	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 9 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
11	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาว 1 (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
12	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาวประมาณ (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		

บริษัทไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ตะพานยาง ส้นยืนยางล้อย)

วันที่ 9/เม.ย. เวลา 07.00 ผู้ปฏิบัติ ดีเด่น ชื่อเครื่อง/หัวหน้างาน ปูดี

บันทึกครั้งละ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	เบรคเตอร์ตะพาน ปกติ	เบรคเตอร์ตะพาน ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	เบรคเตอร์ตะพาน เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ลูกลอยไม่พบ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ปกติ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ลูกลอยไม่พบ	หายหาย ตาย ปกติ	หายหาย ตาย หมดอายุ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน ปกติ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน หมุด/ข้อต่อ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน ปกติ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน หมุด/ข้อต่อ	บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
1	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 1 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
2	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 2 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
3	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 3 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
4	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 4 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
5	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 5 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
6	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 6 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
7	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
8	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7-1 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
9	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 8 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
10	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 9 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
11	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาว 1 (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
12	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาวประมาณ (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		

บริษัทไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ตะพานยาง ส้นยืนยางล้อย)

วันที่ 9/เม.ย. เวลา 19.00 ผู้ปฏิบัติ กม. ชื่อเครื่อง/หัวหน้างาน ปูดี

บันทึกครั้งละ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	เบรคเตอร์ตะพาน ปกติ	เบรคเตอร์ตะพาน ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	เบรคเตอร์ตะพาน เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) เปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ปกติ	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง	ตู้ควบคุมปั๊ม (เดิมตัวเดิม) ลูกลอยไม่พบ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ปกติ	ตัวเก็บเงินเป็น บาท/ล้าน ลูกลอยไม่พบ	หายหาย ตาย ปกติ	หายหาย ตาย หมดอายุ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน ปกติ	หลังคาสังกะสี ชุปกรดเคลือบสระพาน หมุด/ข้อต่อ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน ปกติ	ของเสียการผลิต ห้างหัวตะพาน หมุด/ข้อต่อ	บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
1	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 1 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
2	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 2 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
3	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 3 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
4	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 4 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
5	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 5 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
6	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 6 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
7	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7 (ยาว 15 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
8	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 7-1 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
9	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 8 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
10	ตะพานยางล้อยหมายเลขที่ 9 (ยาว 15 ม.)	X			X		X	X			X		X				X		สายพานขาด
11	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาว 1 (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		
12	ตะพานยางล้อนกหกล้อยาวประมาณ (ยาว 20 ม.)	/			/		/	/			/		/				/		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (สะพานยาง ตำเลียงลากเรือ)

วันที่ 15/5/2567 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ ศิริศ. ตำแหน่ง/ชื่อ ... มงคล

บันทึกการตรวจ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ สะพาน			ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวนำ)		ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวพาน)		ลูกกลิ้ง บน/ล่าง			ตัวรับลากปืน บน/ล่าง		ลานพาน ราง		หน้าตาสึกกรดี (ชุดประกอบกลุ่มลากพาน)		ขอลากเรือ หัว-ท้าย สะพาน		บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	พบการสึก	ปกติ	หนา - จำกัด	ปกติ	หนา - จำกัด	
1	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
2	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 2 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
3	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 3 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
4	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 4 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
5	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 5 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
6	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 6 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
7	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
8	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7/1 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
9	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 8 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		โรลหมดสภาพ
10	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 9 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		
11	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
12	สะพานยางเลื่อนกากตัวยางนอก (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (สะพานยาง ตำเลียงลากเรือ)

วันที่ 16/5/2567 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ ศิริศ. ตำแหน่ง/ชื่อ ... มงคล

บันทึกการตรวจ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ สะพาน			ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวนำ)		ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวพาน)		ลูกกลิ้ง บน/ล่าง			ตัวรับลากปืน บน/ล่าง		ลานพาน ราง		หน้าตาสึกกรดี (ชุดประกอบกลุ่มลากพาน)		ขอลากเรือ หัว-ท้าย สะพาน		บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	พบการสึก	ปกติ	หนา - จำกัด	ปกติ	หนา - จำกัด	
1	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
2	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 2 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
3	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 3 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
4	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 4 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
5	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 5 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
6	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 6 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
7	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
8	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7/1 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
9	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 8 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		โรลหมดสภาพ
10	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 9 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		
11	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
12	สะพานยางเลื่อนกากตัวยางนอก (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (สะพานยาง ตำเลียงลากเรือ)

วันที่ 14 มิถุนายน 67 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ ศิริศ. ตำแหน่ง/ชื่อ ... มงคล

บันทึกการตรวจ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ สะพาน			ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวนำ)		ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวพาน)		ลูกกลิ้ง บน/ล่าง			ตัวรับลากปืน บน/ล่าง		ลานพาน ราง		หน้าตาสึกกรดี (ชุดประกอบกลุ่มลากพาน)		ขอลากเรือ หัว-ท้าย สะพาน		บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	พบการสึก	ปกติ	หนา - จำกัด	ปกติ	หนา - จำกัด	
1	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
2	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 2 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
3	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 3 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
4	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 4 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
5	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 5 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
6	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 6 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
7	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
8	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7/1 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
9	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 8 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		โรลหมดสภาพ
10	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 9 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		
11	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
12	สะพานยางเลื่อนกากตัวยางนอก (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (สะพานยาง ตำเลียงลากเรือ)

วันที่ 8/10/2567 เวลา 9.00 ผู้ตรวจสอบ ศิริศ. ตำแหน่ง/ชื่อ ... มงคล

บันทึกการตรวจ 1 ครั้ง

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ สะพาน			ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวนำ)		ชุดลากลูกปืน (ตั้งตัวพาน)		ลูกกลิ้ง บน/ล่าง			ตัวรับลากปืน บน/ล่าง		ลานพาน ราง		หน้าตาสึกกรดี (ชุดประกอบกลุ่มลากพาน)		ขอลากเรือ หัว-ท้าย สะพาน		บันทึก การปรับปรุง แก้ไข
		ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ดังผิดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	ร้อนเกินจำกัดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	ลูกกลิ้งไม่หมุน	ปกติ	พบการสึก	ปกติ	หนา - จำกัด	ปกติ	หนา - จำกัด	
1	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
2	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 2 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
3	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 3 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
4	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 4 (ยาว 1.5 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
5	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 5 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
6	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 6 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
7	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
8	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 7/1 (ยาว 1.8 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
9	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 8 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		โรลหมดสภาพ
10	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 9 (ยาว 1.8 m.)	X			X		X		X			X		X		X		X		
11	สะพานยางเลื่อนตัวที่ 1 (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		
12	สะพานยางเลื่อนกากตัวยางนอก (ยาว 2.0 m.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓		

บริษัท [illegible] จำกัด

[illegible]

TEG - FM - 100[illegible]

☐ [illegible] 12 MW ☑ [illegible] 28 MW ☐ [illegible] ..... MW

☑ กะ 1 [illegible] ผู้บันทึก เวลา 19.30 - 06.30 น.

☐ กะ 2 [illegible] ผู้บันทึก เวลา ..... น.

☐ กะ 3 [illegible] ผู้บันทึก เวลา ..... น.

วันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. 19.30 น.	08.30 น. 20.30 น.	09.30 น. 21.30 น.	10.30 น. 22.30 น.	11.30 น. 23.30 น.	12.30 น. 24.30 น.	13.30 น. 01.30 น.	14.30 น. 02.30 น.	15.30 น. 03.30 น.	16.30 น. 04.30 น.	17.30 น. 05.30 น.	18.30 น. 06.30 น.
1	[illegible] (POWER GENERATED)	23,000 KW 28,000 KW	21.19	19.77	20.61	20.34	19.79	20.78	18.85	18.91	18.89	17.33	20.28	19.42
2	[illegible] (TURBINE SPEED)	4,456 ± 45 rpm [illegible] rpm	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible] (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	44.19	44.79	44.40	[illegible]	44.96	44.41	45.20	44.99	44.91	[illegible]	44.97	44.44
4	[illegible] (INLET STEAM FLOW)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible] (CONDENSATE FLOW)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible] (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² 25.6 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible] (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	1.04	1.04	1.01	1.04	1.07	1.06	1.02	1.06	1.04	1.03	1.05	1.05
8	[illegible] (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	-0.97	-0.98	-0.97	-0.93	-0.93	-0.95	-0.96	-0.97	-0.97	-0.91	-0.93	-0.96
9	[illegible] SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.3-0.4 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	[illegible] (GRAND LEAK PRESS)	-0.04 kg/cm²	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.03	-0.04
11	[illegible] (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	[illegible] (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	4.0	2.0	16.0	2.0	2.0	2.0	16.0	2.0	4.0	4.0	2.0	12.0
13	[illegible]	mm.	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
14	[illegible] (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.14	0.14	0.14	0.15	0.14	0.14	0.16	0.14	0.14	0.15	0.15	0.14
15	[illegible] (SHAFT VIBRATION)	Max. 32 µm. Max. 44 µm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	[illegible] (INLET STEAM TEMP)	[illegible] °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	[illegible] (EXTRACTION STEAM TEMP)	123 °C 133.2 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	[illegible] (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	[illegible] (FRONT-BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	[illegible] (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	[illegible] (ST SIDE-GEN PINION BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	[illegible] WHEEL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	[illegible] (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	[illegible] (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 1 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	[illegible] (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	[illegible]	1.05	1.03	1.05	1.01	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	[illegible]	[illegible]
26	[illegible] (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
27	[illegible] (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.9 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	[illegible] (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
29	[illegible] (OIL TANK TEMPERATURE)	80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
30	[illegible] (OIL TANK LEVEL)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
31	[illegible] (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35 - 37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	[illegible] (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	[illegible] (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
34	[illegible] (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
35	[illegible] (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
36	[illegible] (FRONT-BACK [illegible] TEMP)	Max 85 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	[illegible] (GEN INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 55 °C Outlet Max 60 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	[illegible] (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	[illegible] INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	[illegible] OUTLET C/W [illegible])	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	[illegible] (HOTWELL SIGHTGLASS)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
42	[illegible] (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	[illegible] (HOTWELL TEMPERATURE)	40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
44	[illegible] (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	[illegible] (S.C. INLET OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	[illegible] (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35 - 45 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	[illegible]	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
48	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
49	[illegible]	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
50	[illegible] (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
51	[illegible]	✓, ✗	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	[illegible]	✓, ✗	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	[illegible]	[illegible]												

[illegible]

บริษัท [illegible] จำกัด

[illegible]

TEG - FM - 100[illegible]

☐ [illegible] MW ☑ [illegible] MW ☐ [illegible] ..... MW

☐ กะ 1 [illegible] ผู้บันทึก เวลา ..... น.

☑ กะ 2 [illegible] ผู้บันทึก เวลา 7.30-18.30 น.

☐ กะ 3 [illegible] ผู้บันทึก เวลา ..... น.

วันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. 19.30 น.	08.30 น. 20.30 น.	09.30 น. 21.30 น.	10.30 น. 22.30 น.	11.30 น. 23.30 น.	12.30 น. 24.30 น.	13.30 น. 01.30 น.	14.30 น. 02.30 น.	15.30 น. 03.30 น.	16.30 น. 04.30 น.	17.30 น. 05.30 น.	18.30 น. 06.30 น.
1	[illegible] (POWER GENERATED)	[illegible] KW [illegible] KW	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible] (TURBINE SPEED)	[illegible] rpm	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible] (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible] (INLET STEAM FLOW)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible] (CONDENSATE FLOW)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible] (NOZZLE PRESSURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible] (EXTRACTION PRESSURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	[illegible] (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	[illegible] SEALING (SEALING STEAM PRESS)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	[illegible] (GRAND LEAK PRESS)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	[illegible] (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	[illegible] (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	[illegible]	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	[illegible] (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	[illegible] (SHAFT VIBRATION)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	[illegible] (INLET STEAM TEMP)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	[illegible] (EXTRACTION STEAM TEMP)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	[illegible] (EXHAUST STEAM TEMP)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	[illegible] (FRONT-BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	[illegible] (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	[illegible] (ST SIDE-GEN PINION BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	[illegible] WHEEL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	[illegible] (OIL PUMP PRESSURE)	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	[illegible] (CONTROL OIL PRESSURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	[illegible] (LUBE OIL PRESSURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
26	[illegible] (LUBE OIL TEMP)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
27	[illegible] (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	[illegible] (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
29	[illegible] (OIL TANK TEMPERATURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
30	[illegible] (OIL TANK LEVEL)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
31	[illegible] (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	[illegible] (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	[illegible] (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
34	[illegible] (1ST STAGE PRESSURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
35	[illegible] (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
36	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	[illegible] (HOTWELL SIGHTGLASS)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
42	[illegible] (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	[illegible] (HOTWELL TEMPERATURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
44	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	[illegible] (S.C. INLET OUTLET C/W PRESSURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	[illegible] (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
48	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
49	[illegible]	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
50	[illegible] (AMBIENT TEMPERATURE)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
51	[illegible]	✓, ✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	[illegible]	✓, ✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	[illegible]	[illegible]												

[illegible]

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องเทอร์ไบน์ไฟฟ้าประจำวัน

TEC – PM – 10053

☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 27 MW ☑ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 25 MW ☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า ____ MW

วันที่ 30 เดือน [illegible] พ.ศ. 2567

☑ กะ 1 ลงชื่อ ภัทรพงษ์ [illegible] ผู้บันทึก เวลา 19.30 - 06.30 น.

☐ กะ 2 ลงชื่อ ____ ผู้บันทึก เวลา ____ น.

☐ กะ 3 ลงชื่อ ____ ผู้บันทึก เวลา ____ น.

ลงชื่อ ____ หัวหน้ากะ

ลงชื่อ ____ หัวหน้ากะ

ลงชื่อ ____ หัวหน้ากะ

ลำดับ	รายการ	หน่วย	☐ ~~07.30 น.~~ ☑ 19.30 น.	~~08.30 น.~~ 20.30 น.	~~09.30 น.~~ 21.30 น.	~~10.30 น.~~ 22.30 น.	~~11.30 น.~~ 23.30 น.	~~12.30 น.~~ 24.30 น.	~~13.30 น.~~ 01.30 น.	~~14.30 น.~~ 02.30 น.	~~15.30 น.~~ 03.30 น.	~~16.30 น.~~ 04.30 น.	~~17.30 น.~~ 05.30 น.	~~18.30 น.~~ 06.30 น.
1	[illegible] (POWER GENERATED)	27,000 kW 25,000 kW	16.05	15.41	16.45	16.35	16.39	16.07	16.47	16.56	17.12	17.59	16.69	16.12
2	[illegible] (TURBINE SPEED)	4,455 ± 45 rpm 4,887 ± 49 rpm	4470	4496	4481	4491	4495	4483	4498	4490	4470	4490	4479	4481
3	[illegible] (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	45.63	40.17	40.39	40.96	46.91	40.12	46.07	40.77	47.14	49.39	44.54	46.03
4	[illegible] (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	99.91	96.21	77.55	73.93	71.92	72.45	71.30	75.57	91.03	106.61	113.72	79.05
5	[illegible] (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	43.12	39.12	40.03	34.05	42.46	53.57	55.27	40.00	33.41	35.53	4.98	41.40
6	[illegible] (NOZZLE PRESSURE)	22 kg/cm² 25.6 kg/cm²	15.46	15.59	15.95	12.47	11.96	15.93	10.31	12.07	14.17	16.42	17.70	16.02
7	[illegible] (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	0.95	1.00	0.96	0.95	0.95	0.91	1.00	0.95	0.97	1.02	1.01	0.98
8	[illegible] (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	-0.90	-0.91	-0.93	-0.91	-0.92	-0.94	-0.92	-0.91	-0.91	-0.90	-0.91	-0.96
9	[illegible] SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	[illegible] (GRAND LEAK PRESS)	-0.01 kg/cm²	-0.03	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
11	[illegible] (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	33.77	33.91	35.03	35.11	31.06	31.09	41.84	52.52	33.46	30.54	30.46	35.49
12	[illegible] (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	46.0	47.2	46.0	50.0	47.0	49.0	49.0	48.0	39.0	39.0	40.0	41.0
13	[illegible]	mm.	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
14	[illegible] (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.07	0.07	0.08	0.09	0.02	0.12	0.01	0.09	0.11	0.14	0.13	0.11
15	[illegible] (SHAFT VIBRATION)	Max. 72 µm. Max. 49 µm.	14.96	13.95	9.34	9.24	8.45	11.51	9.16	9.44	11.37	11.70	11.30	8.41
16	[illegible] (INLET STEAM TEMP)	400°C	413.18	413.31	413.49	416.49	419.46	413.13	409.96	406.47	409.53	404.81	400.41	405.66
17	[illegible] (EXTRACTION STEAM TEMP)	125°C 102.2°C	148.45	153.05	153.32	153.93	109.63	141.50	153.32	149.05	151.44	149.51	135.07	183.53
18	[illegible] (EXHAUST STEAM TEMP)	49°C	56.13	54.51	51.61	51.91	51.41	51.47	51.51	51.49	51.51	44.72	53.50	54.57
19	[illegible] (FRONT-BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 80°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	[illegible] (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	[illegible] (ST-SIDE GEN PINION BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	[illegible] (ST-SIDE GEN-SIDE WHEEL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	[illegible] (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	[illegible] (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	23.34	13.46	16.13	23.13	23.17	23.33	23.46	23.19	23.14	23.31	23.53	23.54
25	[illegible] (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.03	1.01	1.01	1.01	1.01	1.02	1.02	1.04	1.04
26	[illegible] (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	43.41	44.45	44.14	44.15	44.45	44.69	44.70	44.42	44.44	45.46	49.65	50.17
27	[illegible] (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	[illegible] (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
29	[illegible] (OIL TANK TEMPERATURE)	80°C	56	56	56	57	57	57	57	57	57	56	56	56
30	[illegible] (OIL TANK LEVEL)	%	NOY	NOY	NOY	NOT	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY
31	[illegible] (OIL COOLER INLET-OUTLET CW TEMP)	Max. 35-37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	[illegible] (INLET-OUTLET CW OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	[illegible] (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	45.0	44.0	44.0	46.0	46.0	46.0	45.0	46.0	46.0	44.0	44.0	46.0
34	[illegible] (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	-0.50	-0.59	-0.59	-0.45	-0.44	-0.45	-0.45	-0.45	-0.45	-0.80	-0.50	-0.57
35	[illegible] (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 40°C	56	56	56	56	56	56	55	55	55	56	56	56
36	[illegible] (FRONT-BACK GEN BEARING TEMP)	Max 85°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	[illegible] (GENERATOR OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50°C Outlet Max 80°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	[illegible] (GEN INLET-OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	[illegible] (GEN INLET-OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	[illegible] (GEN INLET-OUTLET CW TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	[illegible] (HOTWELL SIGNGLASS)	%	13.0	13.5	13.0	11.7	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.0	12.2	12.0
42	[illegible] (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mmH2O	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	[illegible] (HOTWELL TEMPERATURE)	40°C	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
44	[illegible] (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	[illegible] (S.C. INLET-OUTLET CW PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	[illegible] (S.C. INLET-OUTLET CW TEMP)	35-45°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	[illegible]	°C	8	3	8	9	8	7	9	9	9	2	1	9
48	[illegible]	[illegible]	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	~~5~~
49	[illegible]	%	31.5	31.4	31.5	31.7	35.1	35.9	34.6	35.5	40.4	40.5	39.9	36.1
50	[illegible] (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	37.05	37.41	37.37	37.17	37.16	36.34	36.50	36.41	37.02	37.04	36.56	36.46
51	[illegible]	✓ x	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	[illegible]	✓, x	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	[illegible] Emergency stop valve [illegible]	ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ____ ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ____ ทดสอบวันที่ ____ ผลการทดสอบ • ผ่าน • ไม่ผ่าน												

หมายเหตุ ____

[illegible] ✓ [illegible] ✗ [illegible]

[illegible]

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องเทอร์ไบน์ไฟฟ้าประจำวัน

TEC - PM - 10053

☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 27 MW ☑ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 25 MW ☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า ____ MW

วันที่ 30 เดือน [illegible] พ.ศ. 2567

☐ กะ 1 ลงชื่อ ____ ผู้บันทึก เวลา ____ น.

☑ กะ 2 ลงชื่อ [illegible] ผู้บันทึก เวลา 7.30 - 18.30 น.

☐ กะ 3 ลงชื่อ ____ ผู้บันทึก เวลา ____ น.

ลงชื่อ ____ หัวหน้ากะ

ลงชื่อ ____ หัวหน้ากะ

ลงชื่อ ____ หัวหน้ากะ

ลำดับ	รายการ	หน่วย	☑ 07.30 น. ☐ ~~19.30 น.~~	08.30 น. ~~20.30 น.~~	09.30 น. ~~21.30 น.~~	10.30 น. ~~22.30 น.~~	11.30 น. ~~23.30 น.~~	12.30 น. ~~24.30 น.~~	13.30 น. ~~01.30 น.~~	14.30 น. ~~02.30 น.~~	15.30 น. ~~03.30 น.~~	16.30 น. ~~04.30 น.~~	17.30 น. ~~05.30 น.~~	18.30 น. ~~06.30 น.~~
1	[illegible] (POWER GENERATED)	27,000 kW 25,000 kW	-	-	15.0	[illegible]	16.5	16.1	16.2	15.5	[illegible]	[illegible]	15.1	15.0
2	[illegible] (TURBINE SPEED)	4,455 ± 45 rpm 4,887 ± 49 rpm	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible] (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	-	-	47.0	45.3	44.4	44.6	[illegible]	45.5	45.6	44.1	45.6	45.4
4	[illegible] (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	-	-	66.1	91.1	[illegible]	81.0	75.3	61.1	[illegible]	73.1	77.1	[illegible]
5	[illegible] (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	-	-	19.0	5.7	60.3	50.3	53.3	50.5	55.6	[illegible]	58.9	45.7
6	[illegible] (NOZZLE PRESSURE)	22 kg/cm² 25.5 kg/cm²	-	-	19.9	14.1	15.1	15.3	12.0	11.3	11.4	12.5	12.5	11.6
7	[illegible] (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	-	-	0.97	0.97	0.91	0.95	0.96	0.97	0.93	0.98	0.97	0.98
8	[illegible] (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	-	-	-0.94	-0.95	-0.94	-0.94	-0.92	-0.94	-0.91	-0.92	-0.93	-0.92
9	[illegible] SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	/	/	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	[illegible] (GRAND LEAK PRESS)	-0.01 kg/cm²	-	-	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
11	[illegible] (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	-	-	[illegible]	25.9	[illegible]	[illegible]	21.0	[illegible]	22.4	20.3	[illegible]	21.1
12	[illegible] (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	60.0	[illegible]	70.0	70.0	[illegible]	[illegible]
13	[illegible]	mm.	-	-	4.5	[illegible]	3.6	4.6	[illegible]	4.0	4.0	[illegible]	[illegible]	4.0
14	[illegible] (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	-	-	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.01	0.01	0.59	[illegible]	0.01
15	[illegible] (SHAFT VIBRATION)	Max. 72 µm. Max. 49 µm.	-	-	[illegible]	10.8	8.0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6.5	6.5	6.6
16	[illegible] (INLET STEAM TEMP)	400°C	-	-	411.4	406.1	[illegible]	413.4	415.6	406.4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	405.3
17	[illegible] (EXTRACTION STEAM TEMP)	124°C 102.2°C	-	-	149.4	153.1	[illegible]	149.0	147.2	[illegible]	[illegible]	147.9	[illegible]	[illegible]
18	[illegible] (EXHAUST STEAM TEMP)	49°C	-	-	[illegible]	56.5	57.9	63.1	60.3	53.5	53.4	[illegible]	53.4	50.1
19	[illegible] (FRONT-BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 80°C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	[illegible] (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	[illegible] (ST-SIDE GEN PINION BEARING TEMP)		-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	[illegible] (ST-SIDE GEN-SIDE WHEEL BEARING TEMP)		-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	[illegible] (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	[illegible] (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	-	-	[illegible]	[illegible]	24.7	[illegible]	[illegible]	23.1	23.1	[illegible]	[illegible]	23.1
25	[illegible] (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	-	-	1.04	1.04	1.01	1.02	1.02	1.01	1.02	1.01	1.02	1.01
26	[illegible] (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	-	-	[illegible]	[illegible]	46.8	47.1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	44.6
27	[illegible] (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	[illegible] (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	-	-	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
29	[illegible] (OIL TANK TEMPERATURE)	80°C	-	-	56	56	56	54	54	54	56	56	50	56
30	[illegible] (OIL TANK LEVEL)	%	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
31	[illegible] (OIL COOLER INLET-OUTLET CW TEMP)	Max. 35-37.5 °C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	[illegible] (INLET-OUTLET CW OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	[illegible] (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	-	-	46.0	44.0	45.0	44.0	45.0	45.0	[illegible]	45.0	49.0	49.0
34	[illegible] (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	-	-	[illegible]	-0.61	-0.63	[illegible]	[illegible]	-0.10	-0.50	-0.51	-0.50	-0.50
35	[illegible] (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 40°C	-	-	54	54	54	54	55	55	56	56	56	56
36	[illegible] (FRONT-BACK GEN BEARING TEMP)	Max 85°C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	[illegible] (GEN INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 70°C Outlet Max 80°C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	[illegible] (GEN INLET-OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	[illegible] (GEN INLET-OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	[illegible] (GEN INLET-OUTLET CW TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	[illegible] (HOTWELL SIGNGLASS)	%	-	-	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	13.0	13.0	[illegible]	[illegible]
42	[illegible] (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mmH2O	/	/	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	[illegible] (HOTWELL TEMPERATURE)	40°C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	60	60	60	60	60
44	[illegible] (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	[illegible] (S.C. INLET-OUTLET CW PRESSURE)	kg/cm²	/	/	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	[illegible] (S.C. INLET-OUTLET CW TEMP)	35-45°C	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	[illegible]	°C	-	-	4	4	4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	8	8
48	[illegible]	[illegible]	-	-	3	3	4	4	5	5	5	5	5	5
49	[illegible]	%	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	41.9	41.8	41.6	41.3
50	[illegible] (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	-	-	35.7	[illegible]	34.7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
51	[illegible]	✓ x	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	[illegible]	✓ x	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	[illegible] Emergency stop valve [illegible]	ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ____ ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ____ ทดสอบวันที่ ____ ผลการทดสอบ • ผ่าน • ไม่ผ่าน												

หมายเหตุ 7.30 น. [illegible] ([illegible]) 8.30 น. [illegible] ([illegible]) 8.47 น. [illegible]

[illegible] ✓ [illegible] ✗ [illegible]

[illegible]

บริษัท โกอุ่รเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG - PM - 1005O

รายงานการทำงานเครื่องกลเรือนไอน้ำไฟฟ้าประจำวัน

☐ เดอร์โบไฟฟ้า 27 MW ☑ เดอร์โบไฟฟ้า 23 MW ☐ เดอร์โบไฟฟ้า ..... MW

วันที่ 25 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

☐ กะ 1 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ตำแหน่ง ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้าเวร

☑ กะ 2 ตั้งแต่ 8.00 น. ถึงเวลา 17.00 - 18.30 น. ผู้ปฏิบัติ ..... ตำแหน่ง ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้าเวร

☐ กะ 3 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ตำแหน่ง ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้าเวร

ลำดับ	รายการ	หน่วย	8.30 น.	9.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
			20.30 น.	21.30 น.	22.30 น.	23.30 น.	24.30 น.	01.30 น.	02.30 น.	03.30 น.	04.30 น.	05.30 น.	06.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27.000 MW / 23.000 MW	16.6	16.7	17.1	16.7	16.6	17.8	16.4	17.1	16.6	16.2	16.5
2	ความเร็วรอบเครื่องกลเรือนไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,455 x 45 rpm / 4,897 x 49 rpm	4496	4496	4500	4498	4498	4499	4496	4500	4498	4499	4497
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	45 kg/cm²	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	81.1	80.4	77.0	79.6	82.1	79.6	83.2	79.6	77.5	75.4	79.6
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	5.1	5.5	5.1	5.3	5.4	5.7	5.1	5.5	4.5	5.4	5.7
6	แรงดันไอดีหัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 23.0 kg/cm²	19.6	19.6	19.7	19.7	19.0	19.5	19.7	19.1	19.6	19.7	19.9
7	แรงดันไอดึงออก (EXTRACTION PRESSURE)	2.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.49	1.51	1.45	1.45	1.50	1.50	1.50	1.45	1.49	1.50	1.50
8	แรงดันไอทิ้งไอน้ำ (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	-0.94	-0.93	-0.92	-0.93	-0.94	-0.92	-0.91	-0.93	-0.94	-0.92	-0.91
9	แรงดันไอซีล (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
10	แรงดันไอที่ดูดเข้าของแกนซีล (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
11	ระยะยกของวาล์วควบคุม (CONTROL VALVE LIFT)	mm.	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอดึง (EXTRACTION VALVE LIFT)	mm.	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
13	ระยะเปิดของกรีบไอดึงออก	mm.	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
14	ระยะขูดแกนเพลาในแนวแกน (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
15	ความสั่นสะเทือนของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm / Max. 49 μm	14.7	15.4	15.4	15.1	15.4	15.2	14.5	14.1	15.4	15.5	15.1
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP)	400°C	400.1	399.7	400.1	400.7	400.1	400.2	400.2	400.4	400.5	399.8	400.2
17	อุณหภูมิไอดึงออก (EXTRACTION STEAM TEMP)	120°C / 119.4°C	119.1	119.1	119.1	119.2	119.4	119.5	119.1	119.1	119.1	119.4	119.4
18	อุณหภูมิไอทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP)	49°C	51.1	49.1	51.6	50.5	51.2	50.0	50	55.6	51.1	51.4	51.8
19	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นหน้าแปลนทิ้งด้านหลัง หลัง (THRUST BACK EXHAUST BEARING TEMP)	Max. 80°C	67.7	69.1	69.3	69.2	68.8	69.4	69.5	69.3	68.8	68.8	69.5
20	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นหน้าแปลนทิ้งด้านหน้าด้านหลัง (THRUST FACE EXHAUST BEARING TEMP)		70.4	71.0	70.7	70.8	70.4	70.1	70.2	71.1	69.8	70.7	70.4
21	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นซีลด้านหน้าด้านหลัง (STEAM GLAND BEARING TEMP)		70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7
22	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นเฟืองเพลาด้านหน้าด้านหลัง (STEAM GEN. GEAR WHEEL BEARING TEMP)		59.4	59.7	59.7	59.4	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	2.2 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24.0 kg/cm²	23.2	23.2	23.2	23.3	23.2	23.2	23.2	23.3	23.2	23.1	23.2
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1.0-0.1 kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45±5°C	47.7	49.4	50.1	50.4	49.4	50.4	50.1	49.4	50.1	50.6	50.3
27	ความต่างแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความต่างแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
29	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นถัง (OIL TANK TEMPERATURE)	50°C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (OIL COOLER INLET/OUTLET CW TEMP)	Max. 35-37.5°C	27.7/29.0	28.5/29.7	28.1/29.4	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7
32	แรงดันน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (INLET/OUTLET CW OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอดีเข้าของอีเจคเตอร์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	45 kg/cm²	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
34	แรงดันในเครื่องควบแน่นขั้นที่ 1 (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91
35	อุณหภูมิน้ำออกของเครื่องควบแน่น (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 50°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
36	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นก้านปั๊มด้านหลังด้านหลัง (THRUST BACK GEN BEARING TEMP)	Max 80°C	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2
37	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นของแบริ่งเพลาเครื่องกลเรือนไอน้ำ (GEN. BEARING OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50°C / Outlet Max 80°C	39.3/41.0	39.5/42.5	39.4/41.1	39.4/42.5	39.5/42.1	39.4/42.4	39.3/42.4	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.4
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนเครื่องกลเรือนไอน้ำ (GEN. INLET/OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	27.5/29.2	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนของเครื่องควบแน่น (CONDENSER INLET/OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	27.1/29.2	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4
40	แรงดันไอน้ำออกของน้ำดูดเข้าของแกนซีลด้านหน้า (GRAND LEAK OUTLET CW TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในบอยเลอร์ด้านซ้าย (HOTWELL SIGHT GLASS)	%	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
42	ระดับน้ำในบอยเลอร์ด้านขวา (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/H2O	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1
43	อุณหภูมิน้ำบอยเลอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	60°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
44	แรงดันน้ำป้อนชุด ส่งของปั๊มหลักของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกของน้ำหล่อเย็นของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (S.C. INLET/OUTLET CW PRESSURE)	kg/cm²	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของน้ำหล่อเย็นของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (S.C. INLET/OUTLET CW TEMP)	35-45°C	27.7/29.2	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4
47	ความต่างของอุณหภูมิน้ำเข้าเครื่องกลเรือนไอน้ำ ของแกนเพลาหลัง	°C	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
48	จำนวนของเพลาหลังที่ใช้งาน	จำนวน	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49	ระดับน้ำมันถังน้ำมันดีเซล	%	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2
50	อุณหภูมิห้องเครื่องกลเรือนไอน้ำ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	40.6	40.7	40.8	41.4	41.7	40.4	41.1	41.4	41.4	41.7	40.8
51	ใช้งานน้ำมันเตาหรือไม่	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ความต่างของน้ำมันเตาเครื่องกลเรือนไอน้ำ เดิม/ใหม่	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ทดสอบเตือนความดันต่ำ Emergency stop เมื่อครบรอบทุกสัปดาห์		ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่.....		ทดสอบครั้งต่อไป วันที่.....		ทดสอบวันนี้.....						
			ผลการทดสอบ: ☐ ดี ☐ ไม่ดี										

หมายเหตุ

☐ บริษัทฯ ไม่ทำงานวันเสาร์ - วันอาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ☐ ไม่มีการตรวจสอบความร้อนที่ผิวเครื่องกลเรือนไอน้ำ ☐ ไม่มีการตรวจสอบ ค่าความเข้มแสงที่ผิวเครื่องกลเรือนไอน้ำ

*กรณีอุณหภูมิสูง ต้องรายงานทันที

บริษัท โกอุ่รเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG - PM - 1005O

รายงานการทำงานเครื่องกลเรือนไอน้ำไฟฟ้าประจำวัน

☐ เดอร์โบไฟฟ้า 27 MW ☑ เดอร์โบไฟฟ้า 23 MW ☐ เดอร์โบไฟฟ้า ..... MW

วันที่ 25 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

☐ กะ 1 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ตำแหน่ง ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้าเวร

☑ กะ 2 ตั้งแต่ 8.00 น. ถึงเวลา 17.00 - 18.30 น. ผู้ปฏิบัติ ..... ตำแหน่ง ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้าเวร

☐ กะ 3 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ตำแหน่ง ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้าเวร

ลำดับ	รายการ	หน่วย	19.30 น.	20.30 น.	21.30 น.	22.30 น.	23.30 น.	24.30 น.	25.30 น.	26.30 น.	27.30 น.	28.30 น.	29.30 น.
			07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27.000 MW / 23.000 MW	16.65	16.09	16.59	17.98	16.40	17.46	15.69	16.16	16.06	16.57	16.60
2	ความเร็วรอบเครื่องกลเรือนไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,455 x 45 rpm / 4,897 x 49 rpm	4499	4499	4494	4500	4496	4501	4499	4499	4499	4499	4500
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	45 kg/cm²	45.10	45.10	45.10	45.10	45.10	45.10	45.10	45.10	45.10	45.10	45.10
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	85.35	84.58	86.21	93.63	83.83	91.91	81.15	85.38	84.86	85.57	85.55
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	5.10	5.01	5.10	4.49	4.96	4.49	5.10	5.10	5.10	5.09	5.09
6	แรงดันไอดีหัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 23.0 kg/cm²	19.55	19.75	19.57	19.46	19.45	19.41	19.19	19.19	19.12	19.19	19.20
7	แรงดันไอดึงออก (EXTRACTION PRESSURE)	2.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.50	1.51	1.51	1.50	1.50	1.49	1.49	1.45	1.50	1.50	1.49
8	แรงดันไอทิ้งไอน้ำ (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	-0.91	-0.92	-0.93	-0.92	-0.92	-0.92	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91
9	แรงดันไอซีล (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
10	แรงดันไอที่ดูดเข้าของแกนซีล (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
11	ระยะยกของวาล์วควบคุม (CONTROL VALVE LIFT)	mm.	75.1	77.1	78.1	79.1	77.1	77.1	77.1	77.1	77.1	77.1	77.1
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอดึง (EXTRACTION VALVE LIFT)	mm.	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
13	ระยะเปิดของกรีบไอดึงออก	mm.	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
14	ระยะขูดแกนเพลาในแนวแกน (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
15	ความสั่นสะเทือนของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm / Max. 49 μm	15.15	15.15	15.15	15.15	15.15	15.15	15.15	15.15	15.15	15.15	15.15
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP)	400°C	399.99	399.99	400.55	400.04	399.50	400.58	400.15	400.15	400.88	399.92	400.58
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP)	120°C / 119.4°C	119.15	119.19	119.54	119.46	119.48	119.45	119.15	119.19	119.05	119.35	119.15
18	อุณหภูมิไอทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP)	49°C	51.15	51.19	51.68	51.55	51.45	51.15	51.19	51.15	51.35	51.15	51.50
19	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นหน้าแปลนทิ้งด้านหลัง หลัง (THRUST BACK EXHAUST BEARING TEMP)	Max. 80°C	69.4	69.3	69.5	69.3	69.0	69.2	69.1	69.2	69.1	69.2	69.3
20	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นหน้าแปลนทิ้งด้านหน้าด้านหลัง (THRUST FACE EXHAUST BEARING TEMP)		70.4	70.1	70.2	70.1	70.2	70.1	70.2	70.1	70.1	70.1	70.2
21	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นซีลด้านหน้าด้านหลัง (STEAM GEN. BEARING TEMP)		70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7	70.7
22	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นเฟืองเพลาด้านหน้าด้านหลัง (STEAM GEN. GEAR WHEEL BEARING TEMP)		59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7	59.7
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	2.2 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24.0 kg/cm²	23.2	23.2	23.2	23.2	23.2	23.2	23.2	23.2	23.2	23.2	23.2
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1.0-0.1 kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45±5°C	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3
27	ความต่างแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความต่างแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
29	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นถัง (OIL TANK TEMPERATURE)	50°C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (OIL COOLER INLET/OUTLET CW TEMP)	Max. 35-37.5°C	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7	28.4/29.7
32	แรงดันน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (INLET/OUTLET CW OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอดีเข้าของอีเจคเตอร์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	45 kg/cm²	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
34	แรงดันในเครื่องควบแน่นขั้นที่ 1 (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91	-0.91
35	อุณหภูมิน้ำออกของเครื่องควบแน่น (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 50°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
36	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นก้านปั๊มด้านหลังด้านหลัง (THRUST BACK GEN BEARING TEMP)	Max 80°C	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2
37	อุณหภูมิน้ำหล่อลื่นของแบริ่งเพลาเครื่องกลเรือนไอน้ำ (GEN. BEARING OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50°C / Outlet Max 80°C	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1	39.4/42.1
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนเครื่องกลเรือนไอน้ำ (GEN. INLET/OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของชุดระบายความร้อนของเครื่องควบแน่น (CONDENSER INLET/OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4
40	แรงดันไอน้ำออกของน้ำดูดเข้าของแกนซีลด้านหน้า (GRAND LEAK OUTLET CW TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในบอยเลอร์ด้านซ้าย (HOTWELL SIGHT GLASS)	%	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
42	ระดับน้ำในบอยเลอร์ด้านขวา (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/H2O	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1	-1.1/-1.1
43	อุณหภูมิน้ำบอยเลอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	60°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
44	แรงดันน้ำป้อนชุด ส่งของปั๊มหลักของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกของน้ำหล่อเย็นของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (S.C. INLET/OUTLET CW PRESSURE)	kg/cm²	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5	3.5/2.5
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของน้ำหล่อเย็นของเครื่องกลเรือนไอน้ำ (S.C. INLET/OUTLET CW TEMP)	35-45°C	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4	28.1/29.4
47	ความต่างของอุณหภูมิน้ำเข้าเครื่องกลเรือนไอน้ำ ของแกนเพลาหลัง	°C	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
48	จำนวนของเพลาหลังที่ใช้งาน	จำนวน	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49	ระดับน้ำมันถังน้ำมันดีเซล	%	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2	49.2
50	อุณหภูมิห้องเครื่องกลเรือนไอน้ำ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	41.7	41.9	41.9	41.8	41.8	41.8	41.9	41.9	41.8	41.9	41.8
51	ใช้งานน้ำมันเตาหรือไม่	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ความต่างของน้ำมันเตาเครื่องกลเรือนไอน้ำ เดิม/ใหม่	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ทดสอบเตือนความดันต่ำ Emergency stop เมื่อครบรอบทุกสัปดาห์		ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่.....		ทดสอบครั้งต่อไป วันที่.....		ทดสอบวันนี้.....						
			ผลการทดสอบ: ☐ ดี ☐ ไม่ดี										

หมายเหตุ

☐ บริษัทฯ ไม่ทำงานวันเสาร์ - วันอาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ☐ ไม่มีการตรวจสอบความร้อนที่ผิวเครื่องกลเรือนไอน้ำ ☐ ไม่มีการตรวจสอบ ค่าความเข้มแสงที่ผิวเครื่องกลเรือนไอน้ำ

*กรณีอุณหภูมิสูง ต้องรายงานทันที

บริษัท วิษณุเครื่องผลิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกลเครื่องกลไฟฟ้าประจำวัน

TEG - FM - 1005/3

☐ เดรไปเป็นไฟฟ้า 127 MW ☑ เดรไปเป็นไฟฟ้า 135 MW ☐ เดรไปเป็นไฟฟ้า ..... MW

☐ กะ 1 ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น. ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น.

☑ กะ 2 ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น. ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น.

☐ กะ 3 ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น. ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น.

วันที่ 24 เดือน ..... พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07:30 น.	08:30 น.	09:30 น.	10:30 น.	11:30 น.	12:30 น.	13:30 น.	14:30 น.	15:30 น.	16:30 น.	17:30 น.	18:30 น.
			07:30 น.	08:30 น.	09:30 น.	10:30 น.	11:30 น.	12:30 น.	13:30 น.	14:30 น.	15:30 น.	16:30 น.	17:30 น.	18:30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่เครื่องกลเล (POWER GENERATED)	27.00 MW / 28.00 MW	17.4	16.5	17.3	16.7	17.8	17.2	17.2	17.5	16.7	16.5	16.7	
2	ความเร็วรอบเครื่องกลเครื่องไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,456 ± 45 rpm / 4,497 ± 45 rpm	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	41 kg/cm²	44.1	44.4	44.7	45.3	45.9	44.9	45.0	45.0	45.7	45.0	45.	45.2
4	อัตราการไหลของไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/h	127.0	127.5	125.9	127.0	124.7	124.3	124.2	126.1	126.7	125.4	125.1	124.6
5	อัตราการไหลของไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/h	11.3	12.0	11.5	12.4	6.3	11.1	6.5	6.3	6.7	5.9	6.7	12.1
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 25.5 kg/cm²	18.6	19.0	19.7	19.1	19.3	18.1	21.5	21.1	19.3	19.4	19.3	19.1
7	แรงดันไอดึง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.29	1.31	1.16	1.16	1.10	1.10	1.25	1.21	1.20	1.18	1.15	1.21
8	แรงดันไอเสีย (EXHAUST PRESSURE)	-0.01 kg/cm²	-0.03	-0.03	-0.04	-0.04	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
10	แรงดันไฟที่ลูกปืนกันรอบเครื่อง (GLAND LEAK PRESS)	-0.01 kg/cm²	-0.04	-0.04	-0.07	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
11	ระยะเดินของวาล์วกันรอบเครื่อง (GOVERNOR LIFT)	mm.	42.6	42.4	42.0	42.5	42.1	42.1	42.2	42.3	42.7	42.5	42.7	42.6
12	ระยะเดินของวาล์วกันรอบไอดึง (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
13	ระยะเดินของวาล์วไอเสียของ	mm.	4.6	4.0	5.0	4.0	4.6	4.6	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0
14	ระยะกินกันของเพลาไอน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	0.16	0.11	0.1	0.19	0.15	0.14	0.1	0.16	0.15	0.14	0.15	0.14
15	การสั่นสะเทือนของเพลาไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm / Max. 39 μm	16.0	13.9	15.5	14.3	15.3	14.1	17.7	16.0	14.4	14.0	13.9	12.0
16	อุณหภูมิไอน้ำ (INLET STEAM TEMP)	400 °C	400.9	399.7	399.7	399.5	399.6	399.7	399.6	399.8	399.0	399.6	399.3	399.5
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP)	326 °C / 332 °C	326.5	326.3	326.6	326.3	326.6	326.6	326.1	327.5	326.3	326.1	326.4	326.3
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	45.1	45.5	45.7	46.5	50.4	45.1	45.6	45.7	45.5	45.5	45.5	45.5
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าไปด้านหลัง (FRONT BACK BEARING TEMP)	Max. 50 °C	39.1	38.5	39.4	39.6	39.7	39.8	39.8	39.9	39.6	39.5	39.7	39.5
20	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังไปด้านหน้า (REAR BACK BEARING TEMP)		37.9	37.5	38.3	38.5	38.7	38.9	38.9	38.9	38.6	38.5	38.7	38.5
21	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าด้านล่าง (STATOR GEN FRONT BEARING TEMP)		46.8	45.5	46.5	45.8	46.6	46.5	46.6	46.8	46.6	46.5	46.5	46.5
22	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังด้านล่าง (STATOR GEN REAR WHEEL BEARING TEMP)		46.1	45.5	46.5	45.8	46.5	46.5	46.5	46.8	46.6	46.5	46.5	46.5
23	แรงดันน้ำมันปั๊ม (OIL PUMP PRESSURE)	23 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	24.6	24.1	24.7	25.2	25.2	24.5	24.5	24.5	24.5	25.2	25.1	24.2
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	45.2	45.0	45.5	45.2	45.3	45.3	45.3	45.2	45.3	45.2	45.2	45.2
27	แรงดันน้ำมันควบคุมวาล์วกันรอบ (GOV CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	แรงดันน้ำมันหล่อลื่นวาล์วกันรอบ (GOV LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
29	อุณหภูมิน้ำมันถังน้ำมัน (OIL TANK TEMPERATURE)	50 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
30	ระดับน้ำมันในถังน้ำมัน (OIL TANK LEVEL)	%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%
31	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากน้ำมัน (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35 °C	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5
32	แรงดันน้ำระบายความร้อนออกจากน้ำมัน (OIL COOLER C/W OUTLET)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอที่หัวฉีดเครื่องกลเล (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	41 kg/cm²	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
34	แรงดันไอเสียที่เครื่องกลเล (1ST STAGE PRESSURE)	0.01 kg/cm²	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15
35	อุณหภูมิของน้ำออกจากเครื่องกลเล (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 65 °C	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
36	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าไปด้านหลังเครื่องกลเล (EJECT BACK BEARING TEMP)	Max. 85 °C	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2
37	อุณหภูมิอากาศเข้าออกเครื่องกลเล (EJECT INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C / Outlet Max 60 °C	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6
38	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (EJECT INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6
39	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (EJECT INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6
40	แรงดันน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (EJECT OUTLET C/W PRESS)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในแกนวัดระดับน้ำ (SIGHT WELL SIGHT GLASS)	%	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
42	ระดับน้ำในถังควบคุมน้ำ (CONTROLLER BOTWELL LEVEL)	mm/100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
43	อุณหภูมิในถังควบคุมน้ำ (BOTWELL TEMPERATURE)	60 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
44	แรงดันน้ำดูดและน้ำส่งของปั๊มน้ำระบายความร้อน (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำส่งออกของปั๊มน้ำระบายความร้อน (S.C. INLET OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5
46	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (S.C. INLET OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1
47	ความต่างของอุณหภูมิน้ำเข้าน้ำออกของเครื่องกลเล (ΔT)	°C	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	จำนวนของการเดินเครื่องในปีนี้	ครั้ง	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49	เวลาเดินเครื่องตั้งแต่ซ่อมใหญ่	h	42.7	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9
50	อุณหภูมิห้องเครื่องกลเล (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	41.1	41.9	41.9	41.3	41.1	41.1	41.1	41.1	41.1	41.1	41.0	41.0
51	ถังดับเพลิงพร้อมใช้	✓ / ✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ถังดับเพลิงพร้อมใช้ (ห้องควบคุม)	✓ / ✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ทดสอบระบบการทำงาน Emergency stop และสัญญาณไฟฟ้า		ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ..... ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ..... ทดสอบวันที่											
			ผลการทดสอบ ☐ ดี ☐ ไม่ดี											

หมายเหตุ

ปกติให้ใส่เครื่องหมาย / ผิดปกติให้ใส่เครื่องหมาย X ไม่มีการทดสอบให้ใส่เครื่องหมาย – ถ้าเครื่องจุดหยุดทำงานให้บันทึกเวลาไว้จุด ถ้าเครื่องจะเดินเครื่องจุดหยุดทำงาน

"ถ้าจุดเกิดการ ต้องจุดแจ้งการ ถึงการแจ้งเตือนให้ทราบ ถึงการแจ้งไฟฟ้า"

บริษัท วิษณุเครื่องผลิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกลเครื่องกลไฟฟ้าประจำวัน

TEG - FM - 1005/3

☐ เดรไปเป็นไฟฟ้า 127 MW ☐ เดรไปเป็นไฟฟ้า 135 MW ☐ เดรไปเป็นไฟฟ้า ..... MW

☑ กะ 1 ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา 23:30 น. ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น.

☑ กะ 2 ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น. ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น.

☐ กะ 3 ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น. ชื่อ ..... ผู้รับผิด ..... เวลา ..... น.

วันที่ 25 เดือน ..... พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	00:30 น.	01:30 น.	02:30 น.	03:30 น.	04:30 น.	05:30 น.	06:30 น.	07:30 น.	08:30 น.	09:30 น.	10:30 น.	11:30 น.
			00:30 น.	01:30 น.	02:30 น.	03:30 น.	04:30 น.	05:30 น.	06:30 น.	07:30 น.	08:30 น.	09:30 น.	10:30 น.	11:30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่เครื่องกลเล (POWER GENERATED)	27.00 MW / 28.00 MW	17.1	16.6	16.0	17.6	18.2	19.2	18.8	18.0	17.1	17.3	20.0	19.4
2	ความเร็วรอบเครื่องกลเครื่องไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,456 ± 45 rpm / 4,497 ± 45 rpm	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9	4,497.9
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	41 kg/cm²	45.2	44.9	44.4	44.2	44.4	43.4	43.2	43.4	44.3	43.2	43.2	43.2
4	อัตราการไหลของไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/h	125.2	124.6	124.9	124.9	124.6	124.4	124.3	125.5	124.1	124.1	124.5	124.3
5	อัตราการไหลของไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/h	11.1	12.0	6.3	10.5	12.0	3.9	6.0	5.0	12.1	3.4	12.0	10.0
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 25.5 kg/cm²	21.3	21.3	19.7	19.4	22.9	19.1	19.1	21.3	19.3	19.4	19.3	19.1
7	แรงดันไอดึง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.19	1.14	1.19	1.10	1.21	1.19	1.19	1.21	1.19	1.19	1.19	1.19
8	แรงดันไอเสีย (EXHAUST PRESSURE)	-0.01 kg/cm²	-0.01	-0.07	-0.07	-0.07	-0.01	-0.06	-0.05	-0.05	-0.01	-0.01	-0.01	-0.06
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
10	แรงดันไฟที่ลูกปืนกันรอบเครื่อง (GLAND LEAK PRESS)	-0.01 kg/cm²	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
11	ระยะเดินของวาล์วกันรอบเครื่อง (GOVERNOR LIFT)	mm.	42.1	42.0	42.5	42.1	41.8	42.1	42.1	41.1	42.3	42.1	42.1	42.1
12	ระยะเดินของวาล์วกันรอบไอดึง (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
13	ระยะเดินของวาล์วไอเสียของ	mm.	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
14	ระยะกินกันของเพลาไอน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	0.17	0.16	0.16	0.17	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
15	การสั่นสะเทือนของเพลาไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm / Max. 39 μm	15.1	14.1	15.9	14.1	15.9	15.1	15.5	15.4	15.3	15.1	15.1	15.3
16	อุณหภูมิไอน้ำ (INLET STEAM TEMP)	400 °C	399.1	399.7	399.7	399.7	399.2	400.2	400.1	399.4	399.4	399.4	401.6	401.4
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP)	326 °C / 332 °C	326.4	326.3	326.3	326.1	326.3	326.1	326.1	325.7	325.2	326.1	326.2	326.2
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	45.1	46.1	45.5	45.2	45.9	45.2	45.2	45.9	45.2	45.2	45.3	45.0
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าไปด้านหลัง (FRONT BACK BEARING TEMP)	Max. 50 °C	39.5/39.7	39.5/39.7	39.1/39.4	39.2/39.5	39.3/39.6	39.4/39.6	39.4/39.7	39.4/39.7	39.5/39.7	39.5/39.7	39.5/39.7	39.5/39.7
20	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังไปด้านหน้า (REAR BACK BEARING TEMP)		38.7/38.9	38.1/38.4	38.1/38.4	38.1/38.4	38.1/38.4	38.2/38.4	38.2/38.4	38.2/38.4	38.2/38.4	38.2/38.4	38.2/38.4	38.2/38.4
21	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าด้านล่าง (STATOR GEN FRONT BEARING TEMP)		46.5/47.1	46.5/46.8	46.5/46.8	46.1/46.4	45.1/45.4	45.7/46.0	45.7/46.0	45.7/46.0	45.7/46.0	45.7/46.0	45.7/46.0	45.7/46.0
22	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังด้านล่าง (STATOR GEN REAR WHEEL BEARING TEMP)		46.1/46.5	46.0/46.3	46.1/46.3	46.1/46.3	45.1/45.3	45.0/45.3	45.0/45.3	45.0/45.3	45.1/45.3	45.1/45.3	45.1/45.3	45.1/45.3
23	แรงดันน้ำมันปั๊ม (OIL PUMP PRESSURE)	23 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	24.9	24.3	24.2	24.2	24.2	23.5	23.3	23.3	23.1	23.1	23.2	23.2
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	1.01	1.01	1.00	1.01	1.00	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	45.2	45.1	44.9	44.7	45.0	44.9	44.6	44.4	44.6	44.9	44.9	44.8
27	แรงดันน้ำมันควบคุมวาล์วกันรอบ (GOV CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	แรงดันน้ำมันหล่อลื่นวาล์วกันรอบ (GOV LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
29	อุณหภูมิน้ำมันถังน้ำมัน (OIL TANK TEMPERATURE)	50 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
30	ระดับน้ำมันในถังน้ำมัน (OIL TANK LEVEL)	%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%
31	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากน้ำมัน (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35 °C	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5	31.0/31.5
32	แรงดันน้ำระบายความร้อนออกจากน้ำมัน (OIL COOLER C/W OUTLET)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอที่หัวฉีดเครื่องกลเล (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	41 kg/cm²	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
34	แรงดันไอเสียที่เครื่องกลเล (1ST STAGE PRESSURE)	0.01 kg/cm²	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15	-0.15
35	อุณหภูมิของน้ำออกจากเครื่องกลเล (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 65 °C	30	30	30	30	30	30	30	30	30	32	32	32
36	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าไปด้านหลังเครื่องกลเล (EJECT BACK BEARING TEMP)	Max. 85 °C	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2	71.1/71.2
37	อุณหภูมิอากาศเข้าออกเครื่องกลเล (EJECT INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C / Outlet Max 60 °C	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6	33.6/49.6
38	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (EJECT INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6
39	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (EJECT INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6	31.1/32.6
40	แรงดันน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (EJECT OUTLET C/W PRESS)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในแกนวัดระดับน้ำ (SIGHT WELL SIGHT GLASS)	%	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
42	ระดับน้ำในถังควบคุมน้ำ (CONTROLLER BOTWELL LEVEL)	mm/100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
43	อุณหภูมิในถังควบคุมน้ำ (BOTWELL TEMPERATURE)	60 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
44	แรงดันน้ำดูดและน้ำส่งของปั๊มน้ำระบายความร้อน (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำส่งออกของปั๊มน้ำระบายความร้อน (S.C. INLET OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5	2.7/1.5
46	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนออกจากเครื่องกลเล (S.C. INLET OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1	31.1/32.1
47	ความต่างของอุณหภูมิน้ำเข้าน้ำออกของเครื่องกลเล (ΔT)	°C	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	จำนวนของการเดินเครื่องในปีนี้	ครั้ง	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49	เวลาเดินเครื่องตั้งแต่ซ่อมใหญ่	h	42.7	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9	44.9
50	อุณหภูมิห้องเครื่องกลเล (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	41.1	41.9	41.9	41.3	41.1	41.1	41.1	41.1	41.1	41.1	41.0	41.0
51	ถังดับเพลิงพร้อมใช้	✓ / ✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ถังดับเพลิงพร้อมใช้ (ห้องควบคุม)	✓ / ✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ทดสอบระบบการทำงาน Emergency stop และสัญญาณไฟฟ้า		ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ..... ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ..... ทดสอบวันที่											
			ผลการทดสอบ ☐ ดี ☐ ไม่ดี											

หมายเหตุ

ปกติให้ใส่เครื่องหมาย / ผิดปกติให้ใส่เครื่องหมาย X ไม่มีการทดสอบให้ใส่เครื่องหมาย – ถ้าเครื่องจุดหยุดทำงานให้บันทึกเวลาไว้จุด ถ้าเครื่องจะเดินเครื่องจุดหยุดทำงาน

"ถ้าจุดเกิดการ ต้องจุดแจ้งการ ถึงการแจ้งเตือนให้ทราบ ถึงการแจ้งไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองเอนิไฟฟ้า จำกัด

TRG - FM - 1005/3

รายงานการทำงานเครื่องยนต์ในเรือไฟฟ้าประจำวัน

☑ เดรเรือไฟฟ้าขนาด ☐ เดรเรือไฟฟ้าขนาด ☐ เดรเรือไฟฟ้า ...MW

☐ กะ 1 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

☑ กะ 2 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

☐ กะ 3 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. / 08.30 น.	08.30 น. / 09.30 น.	09.30 น. / 10.30 น.	10.30 น. / 11.30 น.	11.30 น. / 12.30 น.	12.30 น. / 13.30 น.	13.30 น. / 14.30 น.	14.30 น. / 15.30 น.	15.30 น. / 16.30 น.	16.30 น. / 17.30 น.	17.30 น. / 18.30 น.	18.30 น. / 19.30 น.
1	ชั่วโมงไฟฟ้าที่ใช้งานออก (POWER GENERATED)	22,000 kW / 28,000 kW	19.5	19.1	20.3	22.0	20.7	21.1	21.1	19.8	19.6	19.1	0.5	0.1
2	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ในน้ำ (TURNING SPEED)	4,456 / 4,497 rpm	1494.5	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9	1494.9
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	42 kg/cm²	49.7	49.5	49.4	49.5	49.2	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	83.98	83.1	82.1	80.4	82.3	82.1	81.3	82.6	82.1	80.0	80.1	82.1
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 25.6 kg/cm²	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1
7	แรงดันไอเบลีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.19	1.19	1.00	1.10	1.10	1.11	1.10	1.09	1.00	1.04	1.02	1.10
8	แรงดันไอน้ำทิ้งน้ำ (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	แรงดันไอ (SEALING/SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	แรงดันไอที่ชุดปิดผนึกของแกนเพลา (GLAND LEAK PRESS)	-0.01 kg/cm²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระยะของการยกวาล์วทางน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
12	ระยะของการยกวาล์วทางน้ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	ระยะเบี่ยงเบนของใบพัด	mm	5.5	6.5	5.5	5.5	6.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
14	ระยะรุนในทิศทางใบพัด (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	-0.02	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
15	ความสั่นสะเทือนของใบพัด (SHAFT VIBRATION)	Max. 32 μm / Max. 49 mm	20.0	34.9	34.0	29.8	34.9	31.3	30.0	33.4	34.0	30.1	28.0	31.3
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP)	450°C	449.3	449.4	449.6	449.0	449.5	449.7	449.6	449.6	449.7	449.3	449.4	449.0
17	อุณหภูมิไอเบลีด (EXTRACTION STEAM TEMP)	120°C / 133.3°C	124.6	124.6	124.0	124.7	124.6	124.4	124.7	124.4	124.1	124.5	124.7	124.6
18	อุณหภูมิไอน้ำทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP)	49°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องยนต์ในน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK THRUST BEARING TEMP)	Max. 80°C	52.3 / —	54.1 / —	53.9 / —	54.1 / —	53.1 / —	53.3 / —	53.1 / —	53.7 / —	53.1 / —	54.1 / —	54.1 / —	54.1 / —
20	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องยนต์ในน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK JOURNAL BEARING TEMP)		54.7 / 55.3	54.7 / 55.3	54.8 / 55.3	54.7 / 55.1	54.7 / 55.3	54.7 / 55.3	54.7 / 55.3	54.7 / 55.3	54.7 / 55.3	54.7 / 55.3	54.7 / 55.3	54.7 / 55.3
21	อุณหภูมิแบริ่งเพลาขับด้านหน้า-หลัง (SUPER-CHIP PINION BEARING TEMP)		61.7 / 62.0	61.1 / 61.0	60.1 / 60.6	61.1 / 61.0	60.8 / 60.7	61.3 / 61.9	60.7 / 61.0	61.7 / 61.1	60.8 / 61.3	60.7 / 61.0	60.7 / 61.1	60.7 / 61.1
22	อุณหภูมิแบริ่งเพลาขับด้านหน้า-หลัง (SUPER-CHIP WHEEL BEARING TEMP)		61.6 / 61.7	61.0 / 61.0	61.0 / 61.0	61.1 / 61.0	61.1 / 61.1	61.3 / 61.6	61.1 / 61.1	61.3 / 61.6	61.1 / 61.1	61.1 / 61.1	61.1 / 61.1	61.1 / 61.1
23	ความดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	23.5	24.4	23.6	23.5	23.6	23.5	23.6	23.6	23.5	23.5	23.5	23.5
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	0.99	1.00	0.99	1.00	1.00	0.99	0.99	1.00	0.99	1.00	1.00	1.00
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	41.3	41.0	40.5	41.3	40.9	41.1	41.3	41.3	40.5	41.1	41.3	41.3
27	ความดันแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.4 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29	อุณหภูมิน้ำมันถังพักน้ำมัน (OIL TANK TEMPERATURE)	30°C	46	46	60	46	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำมันในถังพัก (OIL TANK LEVEL)	%	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องคูลเลอร์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-45°C	34.9 / 35.0	34.0 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2
32	แรงดันน้ำเข้า-ออกของคูลเลอร์ (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	2.1 / 1.3	2.2 / 1.3	2.1 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3	2.2 / 1.3
33	แรงดันไอดีเอ็จเตอร์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	13 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	แรงดันไอเบลีดที่เครื่องยนต์ (1ST STAGE PRESSURE)	0.91 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	อุณหภูมิน้ำทะเลออกเครื่องยนต์ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	อุณหภูมิอากาศหลังเครื่องยนต์ (FRONT-BACK CONE BEARING TEMP)	Max 80°C	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9
37	อุณหภูมิอากาศเข้า-ออกเครื่องยนต์ (CHARGE AIR INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50°C / Outlet Max 80°C	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องยนต์ (CHARGE AIR INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35°C	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องยนต์ (SECTION INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35°C	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2
40	แรงดันน้ำเข้า-ออกเครื่องยนต์ (GEN. INLET OUTLET C/W TEMP)	kg/cm²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
41	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่น (HOTWELL SIGNAL GLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	ระดับน้ำในถังควบแน่น (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/%%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	อุณหภูมิน้ำในถังควบแน่น (HOTWELL TEMPERATURE)	40°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	ความดันน้ำดูดของปั๊มควบแน่น (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำทิ้งของเครื่องยนต์ (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	อุณหภูมิน้ำทิ้งของเครื่องยนต์ (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	ความดันของอุณหภูมิน้ำทิ้งของเครื่องยนต์ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	จำนวนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้งาน	ชิ้น	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
49	ปริมาณน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้งาน	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	42.0	42.0	42.0	42.1	42.5	42.1	42.1	42.1	42.1	42.1	42.1	42.1
51	ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ระบบเตือนภัยเพลิงไหม้ในเรือ, เปิดใช้	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ระบบระบายความร้อนฉุกเฉิน (Emergency stop valve) ทุกตัวใช้งานดี	ทดสอบครั้งล่าสุด วันที่..... ทดสอบครั้งต่อไป วันที่..... ทดสอบวันที่.....												
		สถานการณ์ปกติ ✓ ปกติ • ไม่ปกติ												

หมายเหตุ

บันทึกข้อมูลทุกชั่วโมง • ถ้าไม่มีข้อมูลให้ขีดเส้นทึบ ✓ ไม่มีปัญหาการทดสอบ/ใช้งานได้ดี/การระบายความร้อนฉุกเฉินพร้อมใช้งาน • ถ้าไม่ใช้งานอุปกรณ์ต่างๆ ให้ระบุรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยนต์ ช่างเครื่องยนต์ ช่างไฟฟ้าเรือ ช่างเครื่องยนต์ไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองเอนิไฟฟ้า จำกัด

TRG - FM - 1005/3

รายงานการทำงานเครื่องยนต์ในเรือไฟฟ้าประจำวัน

☑ เดรเรือไฟฟ้าขนาด ☐ เดรเรือไฟฟ้าขนาด ☐ เดรเรือไฟฟ้า ...MW

☐ กะ 1 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

☑ กะ 2 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา 19.30-20.30 น. ผู้ปฏิบัติ ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

☐ กะ 3 ตั้งแต่ ..... ถึงเวลา ..... น. ผู้ปฏิบัติ ..... ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

วันที่ 9 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. / 08.30 น.	08.30 น. / 09.30 น.	09.30 น. / 10.30 น.	10.30 น. / 11.30 น.	11.30 น. / 12.30 น.	12.30 น. / 13.30 น.	13.30 น. / 14.30 น.	14.30 น. / 15.30 น.	15.30 น. / 16.30 น.	16.30 น. / 17.30 น.	17.30 น. / 18.30 น.	18.30 น. / 19.30 น.
1	ชั่วโมงไฟฟ้าที่ใช้งานออก (POWER GENERATED)	22,000 kW / 28,000 kW	19.66	19.48	20.07	21.61	21.34	21.06	21.46	19.01	19.87	19.35	19.50	19.50
2	ความเร็วรอบเครื่องยนต์ในน้ำ (TURNING SPEED)	4,455 / 4,497 rpm	1493	1493	1493	1493	1493	1493	1493	1493	1493	1493	1493	1493
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	42 kg/cm²	49.49	49.49	49.42	49.49	49.49	49.49	49.49	49.49	49.49	49.49	49.49	49.49
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	83.33	83.33	82.33	82.33	83.33	83.33	83.33	83.33	83.33	83.33	83.33	83.33
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 25.6 kg/cm²	24.30	24.39	24.39	24.43	24.43	24.43	24.43	24.43	24.43	24.43	24.43	24.43
7	แรงดันไอเบลีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.11	1.13	1.04	1.09	1.03	1.14	1.14	1.14	1.14	1.03	1.12	1.07
8	แรงดันไอน้ำทิ้งน้ำ (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	แรงดันไอ (SEALING/SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	แรงดันไอที่ชุดปิดผนึกของแกนเพลา (GLAND LEAK PRESS)	-0.01 kg/cm²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระยะของการยกวาล์วทางน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
12	ระยะของการยกวาล์วทางน้ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	ระยะเบี่ยงเบนของใบพัด	mm	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
14	ระยะรุนในทิศทางใบพัด (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
15	ความสั่นสะเทือนของใบพัด (SHAFT VIBRATION)	Max. 32 μm / Max. 49 mm	12.35	31.35	19.35	20.03	19.35	20.35	21.03	21.03	19.11	12.35	19.35	19.35
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP)	450°C	449.36	449.10	449.5	449.06	449.04	449.16	449.42	449.39	449.03	449.40	449.36	449.36
17	อุณหภูมิไอเบลีด (EXTRACTION STEAM TEMP)	120°C / 133.3°C	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83	123.83
18	อุณหภูมิไอน้ำทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP)	49°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องยนต์ในน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK THRUST BEARING TEMP)	Max. 80°C	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —	54.3 / —
20	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องยนต์ในน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK JOURNAL BEARING TEMP)		55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3	55.3 / 55.3
21	อุณหภูมิแบริ่งเพลาขับด้านหน้า-หลัง (SUPER-CHIP PINION BEARING TEMP)		61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3
22	อุณหภูมิแบริ่งเพลาขับด้านหน้า-หลัง (SUPER-CHIP WHEEL BEARING TEMP)		61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3	61.3 / 61.3
23	ความดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5
27	ความดันแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.4 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29	อุณหภูมิน้ำมันถังพักน้ำมัน (OIL TANK TEMPERATURE)	30°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL	FULL
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องคูลเลอร์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-45°C	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2	34.9 / 35.2
32	แรงดันน้ำเข้า-ออกของคูลเลอร์ (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3	2.1 / 1.3
33	แรงดันไอดีเอ็จเตอร์ที่เครื่องยนต์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	13 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	แรงดันไอเบลีดที่เครื่องยนต์ (1ST STAGE PRESSURE)	0.91 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	อุณหภูมิน้ำทะเลออกเครื่องยนต์ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	อุณหภูมิอากาศหลังเครื่องยนต์ (FRONT-BACK CONE BEARING TEMP)	Max 80°C	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9	39.7 / 39.9
37	อุณหภูมิอากาศเข้า-ออกเครื่องยนต์ (CHARGE AIR INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50°C / Outlet Max 80°C	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1	41.1 / 49.1
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องคูลเลอร์ (CHARGE AIR INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35°C	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5	32.9 / 34.5
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องคูลเลอร์ (SECTION INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35°C	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2	33.9 / 34.2
40	แรงดันน้ำเข้า-ออกเครื่องคูลเลอร์ (GEN. INLET OUTLET C/W TEMP)	kg/cm²	2.1 / 1.0	2.1 / 1.0	2.1 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
41	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่น (HOTWELL SIGNAL GLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	ระดับน้ำในถังควบแน่น (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/%%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	อุณหภูมิน้ำในถังควบแน่น (HOTWELL TEMPERATURE)	40°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	ความดันน้ำดูดของปั๊มควบแน่น (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำทิ้งของเครื่องยนต์ (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	อุณหภูมิน้ำทิ้งของเครื่องยนต์ (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	ความดันของอุณหภูมิน้ำทิ้งของเครื่องยนต์ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	จำนวนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้งาน	ชิ้น	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
49	ปริมาณน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้งาน	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	42.1	42.5	42.15	42.25	42.15	42.05	42.05	42.15	42.15	42.15	42.15	42.15
51	ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ระบบเตือนภัยเพลิงไหม้ในเรือ, เปิดใช้	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ระบบระบายความร้อนฉุกเฉิน (Emergency stop valve) ทุกตัวใช้งานดี	ทดสอบครั้งล่าสุด วันที่..... ทดสอบครั้งต่อไป วันที่..... ทดสอบวันที่.....												
		สถานการณ์ปกติ ✓ ปกติ • ไม่ปกติ												

หมายเหตุ

บันทึกข้อมูลทุกชั่วโมง • ถ้าไม่มีข้อมูลให้ขีดเส้นทึบ ✓ ไม่มีปัญหาการทดสอบ/ใช้งานได้ดี/การระบายความร้อนฉุกเฉินพร้อมใช้งาน • ถ้าไม่ใช้งานอุปกรณ์ต่างๆ ให้ระบุรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยนต์ ช่างเครื่องยนต์ ช่างไฟฟ้าเรือ ช่างเครื่องยนต์ไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำวัน

TEG - FM - 100/3

☑ เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 30 MW ☐ เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 25 MW ☐ เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ..... MW

☐ หน่วยที่ 1 ..... ☐ หน่วยที่ 2 ..... ☑ หน่วยที่ 3 ..... ☐ หน่วยที่ 4 .....

วันที่ 8 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

ลำดับ	รายการ	หน่วย	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27.000 kW / 28.000 kW	18.9	18.9	18.2	22.9	22.9	24.6	22.9	23.9	21.7	20.1	20.6	18.6
2	ความเร็วรอบเครื่องกลไอน้ำ (TURBINE SPEED)	3,456 x 45 rpm / 4,097 x 45 rpm	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2	4,097.2
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	42.7	42.7	42.5	42.4	42.2	42.2	42.3	42.3	42.3	42.5	42.5	42.5
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	123.4	124.3	124.2	124.3	124.4	122.4	122.4	122.2	122.4	122.4	122.4	122.4
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	แรงดันไอดีที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 25.5 kg/cm²	22.8	23.1	24.4	20.3	19.4	19.3	19.3	16.3	22.9	23.5	23.1	22.5
7	แรงดันไอดึง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.11	1.12	1.12	1.13	1.14	1.15	1.13	1.12	1.08	1.11	1.12	1.11
8	แรงดันไอเสียจากเครื่องจักร (EXHAUST PRESSURE)	-0.31 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	แรงดันไอซีล (SEALING/SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.12 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	แรงดันไอรั่วซึมของเครื่องจักร (GRAND LEAK PRESS)	0.01 kg/cm²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระยะของวาล์วควบคุมไอน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	99.0	99.0	100.0
12	ระยะของวาล์วควบคุมไอดึง (LP GOVERNOR LIFT)	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	ระยะการขึ้นลงของกันร้อนไอน้ำ	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
14	ระยะขยับในทิศทางรัศมี (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13
15	การสั่นสะเทือนเครื่องกลไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 50 μm. / Max. 45 μm.	19.8	19.4	19.6	19.0	19.6	20.1	19.3	19.1	19.3	19.1	19.6	19.5
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP.)	400°C	399.2	399.4	399.1	399.8	399.1	399.1	399.3	399.1	399.1	399.4	399.4	399.4
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP.)	120°C / 122.5°C	121.0	121.8	121.9	121.0	120.8	120.0	121.3	121.8	121.8	120.7	120.1	121.1
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP.)	45°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าเครื่องกลไอน้ำ (FRONT-BACK BEARING TEMP.)	Max. 70°C	37.7	37.7	38.0	38.8	38.8	38.1	38.1	38.0	38.1	38.1	38.1	38.1
20	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลไอน้ำด้านหน้า (INLET-BACK STAGE BEARING TEMP.)		39.3	38.9	39.1	39.3	39.3	39.3	39.3	39.3	39.3	39.3	39.3	39.3
21	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลไอน้ำด้านหลัง (FRONT-BACK STAGE BEARING TEMP.)		41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2
22	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลไอน้ำด้านหลัง (FRONT-BACK STAGE BEARING TEMP.)		41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	2.5 x 2 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 x 2 kg/cm²	23.6	23.6	23.5	23.6	23.5	23.5	23.6	23.6	23.6	23.5	23.5	23.5
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 x 0.1 kg/cm²	1.00	0.99	1.00	0.99	0.98	0.98	0.99	0.98	0.99	0.99	0.99	0.99
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45 x 5°C	43.9	43.3	43.3	43.3	43.3	43.5	43.1	43.3	43.4	43.1	43.5	43.5
27	แรงดันควบคุมน้ำมันยกเพลา (LIFT CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 2.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	แรงดันยกเพลาน้ำมันหล่อลื่น (LIFT LUBE OIL PRESSURE)	Max. 2.8 kg/cm²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29	อุณหภูมิน้ำมันที่ถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	50°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%
31	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Max. 35-37.5°C	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0
32	แรงดันน้ำเข้าออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6	11.4/11.6
33	แรงดันไอดีที่ห้องอัดไอดีเครื่องกลไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	แรงดันไอออกไอดีเครื่องกลไอน้ำ (1ST STAGE PRESSURE)	0.93 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	อุณหภูมิน้ำของการออกไอดีเครื่องกลไอน้ำ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 60°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังเครื่องกลไอน้ำด้านหน้าเครื่องกลไอน้ำ (FRONT-BACK GEN BEARING TEMP.)	Max 85°C	71.3/71.0	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1
37	อุณหภูมิอากาศของเครื่องกลไอน้ำด้านหน้าเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50°C / Outlet Max 50°C	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0
38	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดทำความเย็นของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35°C	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3
39	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดทำความเย็นของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35°C	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3
40	แรงดันน้ำเข้าออกของชุดทำความเย็นของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	kg/cm²	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0	2.0/1.0
41	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่น (BEARING SIGNGLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องกลไอน้ำ (TURBINE HOTWELL LEVEL)	mm/H2O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	อุณหภูมิน้ำในถังพักน้ำมัน (HOTWELL TEMPERATURE)	40°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	แรงดันน้ำที่ท่อดูดเข้าของปั๊มน้ำมันหล่อลื่น (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้าออกของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	35-40°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	การตรวจสอบอุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องกลไอน้ำ	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	จำนวนช่องทางเครื่องกลไอน้ำที่ใช้งาน	ช่อง	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49	ปลั๊กทิ้งน้ำอัดไอที่ถังพักน้ำ	ช่อง	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	อุณหภูมิห้องเครื่องกลไอน้ำ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	41.8	41.9	42.2	42.4	42.5	42.5	42.3	41.8	41.4	41.3	41.4	41.9
51	ถังดอกไม้ประกายไฟ	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องกลไอน้ำ	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	การตรวจสอบ (ISO 22000 Food safety management system)		ตรวจสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่			ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่			ตรวจสอบโดย					
			ผลการตรวจสอบ: ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน											

ปฏิบัติงานเครื่องกลไอน้ำ / เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเครื่องกลไอน้ำ X ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องกลไอน้ำ ..... ต้องแจ้งวิศวกรทันทีเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ

วิศวกรผู้ควบคุม พนักงานผู้ควบคุมเครื่องกลไอน้ำ

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำวัน

TEG - FM - 100/3

☐ เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 30 MW ☑ เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 25 MW ☐ เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ..... MW

☑ หน่วยที่ 1 ชื่อ ชำรัฐ ปิ่นทอง ..... ☐ หน่วยที่ 2 ..... ☐ หน่วยที่ 3 ..... ☐ หน่วยที่ 4 .....

วันที่ 8 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

ลำดับ	รายการ	หน่วย	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27.000 kW / 28.000 kW	15.1	15.1	15.2	16.4	16.9	15.0	15.1	15.2	15.0	15.1	15.1	15.4
2	ความเร็วรอบเครื่องกลไอน้ำ (TURBINE SPEED)	3,456 x 45 rpm / 4,097 x 45 rpm	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0	4,097.0
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	100.1	99.1	99.1	100.5	101.9	99.2	99.1	99.1	99.9	99.9	99.5	99.1
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	33.0	32.0	32.0	33.1	34.8	33	32.9	31.9	33.1	32.0	32.0	32.4
6	แรงดันไอดีที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 25.5 kg/cm²	15.0	15.2	15.0	15.4	15.4	17.2	16.8	16.5	15.1	15.2	15.1	15.2
7	แรงดันไอดึง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	1.19	1.20	1.21	1.19	1.18	1.21	1.20	1.20	1.19	1.19	1.18	1.19
8	แรงดันไอเสียจากเครื่องจักร (EXHAUST PRESSURE)	-0.31 kg/cm²	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
9	แรงดันไอซีล (SEALING/SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.12 kg/cm²	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09	0.09/0.09
10	แรงดันไอรั่วซึมของเครื่องจักร (GRAND LEAK PRESS)	0.01 kg/cm²	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04
11	ระยะของวาล์วควบคุมไอน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	99.0	99.0	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1	99.1
12	ระยะของวาล์วควบคุมไอดึง (LP GOVERNOR LIFT)	mm	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
13	ระยะการขึ้นลงของกันร้อนไอน้ำ	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
14	ระยะขยับในทิศทางรัศมี (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	-0.10	-0.11	-0.10	-0.11	-0.11	-0.11	-0.11	-0.11	-0.11	-0.11	-0.11	-0.11
15	การสั่นสะเทือนเครื่องกลไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 50 μm. / Max. 45 μm.	19.1	19.3	19.3	19.1	19.3	19.3	19.2	19.1	19.2	19.3	19.1	19.4
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP.)	400°C	399.4	399.5	399.4	399.4	399.7	399.7	399.8	399.9	399.1	399.2	399.4	399.7
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP.)	120°C / 122.5°C	120.0	120.5	120.2	120.0	120.1	120.5	120.4	120.4	120.2	120.1	120.7	120.6
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP.)	45°C	38.0	38.0	38.1	38.0	38.0	38.3	38.4	38.3	38.4	38.3	38.3	38.3
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าเครื่องกลไอน้ำ (FRONT-BACK BEARING TEMP.)	Max. 70°C	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1	38.1/38.1
20	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลไอน้ำด้านหน้า (INLET-BACK STAGE BEARING TEMP.)		39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3	39.3/39.3
21	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลไอน้ำด้านหลัง (FRONT-BACK STAGE BEARING TEMP.)		41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2
22	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลไอน้ำด้านหลัง (FRONT-BACK STAGE BEARING TEMP.)		41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2	41.2/41.2
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	2.5 x 2 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 x 2 kg/cm²	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 x 0.1 kg/cm²	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45 x 5°C	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.1	43.2	43.1	43.0	43.1	43.0	43.0
27	แรงดันควบคุมน้ำมันยกเพลา (LIFT CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 2.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	แรงดันยกเพลาน้ำมันหล่อลื่น (LIFT LUBE OIL PRESSURE)	Max. 2.8 kg/cm²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29	อุณหภูมิน้ำมันที่ถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	50°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%	80%
31	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Max. 35-37.5°C	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0	33.9/34.0
32	แรงดันน้ำเข้าออกของชุดระบายความร้อนน้ำมัน (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอดีที่ห้องอัดไอดีเครื่องกลไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	41.0
34	แรงดันไอออกไอดีเครื่องกลไอน้ำ (1ST STAGE PRESSURE)	0.93 kg/cm²	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13
35	อุณหภูมิน้ำของการออกไอดีเครื่องกลไอน้ำ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 60°C	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
36	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังเครื่องกลไอน้ำด้านหน้าเครื่องกลไอน้ำ (FRONT-BACK GEN BEARING TEMP.)	Max 85°C	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1	71.3/71.1
37	อุณหภูมิอากาศของเครื่องกลไอน้ำด้านหน้าเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50°C / Outlet Max 50°C	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0	44.3/44.0
38	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดทำความเย็นของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35°C	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3
39	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดทำความเย็นของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35°C	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3
40	แรงดันน้ำเข้าออกของชุดทำความเย็นของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่น (BEARING SIGNGLASS)	%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
42	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องกลไอน้ำ (TURBINE HOTWELL LEVEL)	mm/H2O	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3	3/-3
43	อุณหภูมิน้ำในถังพักน้ำมัน (HOTWELL TEMPERATURE)	40°C	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
44	แรงดันน้ำที่ท่อดูดเข้าของปั๊มน้ำมันหล่อลื่น (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้าออกของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0
46	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องกลไอน้ำ (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP.)	35-40°C	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3	31.8/32.3
47	การตรวจสอบอุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องกลไอน้ำ	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	จำนวนช่องทางเครื่องกลไอน้ำที่ใช้งาน	ช่อง	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49	ปลั๊กทิ้งน้ำอัดไอที่ถังพักน้ำ	ช่อง	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	อุณหภูมิห้องเครื่องกลไอน้ำ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	41.8	41.9	42.2	42.4	42.5	42.5	42.3	41.8	41.4	41.3	41.4	41.9
51	ถังดอกไม้ประกายไฟ	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องกลไอน้ำ	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	การตรวจสอบ (ISO 22000 Food safety management system)		ตรวจสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่			ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่			ตรวจสอบโดย					
			ผลการตรวจสอบ: ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน											

ปฏิบัติงานเครื่องกลไอน้ำ / เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเครื่องกลไอน้ำ X ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องกลไอน้ำ ..... ต้องแจ้งวิศวกรทันทีเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ

วิศวกรผู้ควบคุม พนักงานผู้ควบคุมเครื่องกลไอน้ำ

บริษัท ไทยวู้ดเรียงเมติฟิคิล จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกลไฟฟ้าประจำวัน

TEG – FM – 1005.3

☐ เดือนปีพิมพ์ 27.00 MW. ☐ เดือนปีพิมพ์ 28.00 MW. ☐ เดือนปีพิมพ์ ..... MW.

☐ กะ 1 ตั้งต้น ..... ☐ กะ 2 ตั้งต้น ..... ☐ กะ 3 ตั้งต้น .....

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.00 น.	08.00 น.	09.00 น.	10.00 น.	11.00 น.	12.00 น.	13.00 น.	14.00 น.	15.00 น.	16.00 น.	17.00 น.	18.00 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่เครื่องกลผลิต (POWER GENERATED)	27.00 MW 28.00 MW	11.18	11.57	11.18	10.96	11.16	11.62	11.21	11.26	11.17	11.21	11.05	11.18
2	ความเร็วของเครื่องกลกังหันไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,456 x 45 rpm 4,897 x 49 rpm	4,916	4,910	4,914	4,921	4,916	4,916	4,916	4,917	4,921	4,919	4,919	4,919
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	47 kg/cm²	46.4	47.18	46.61	46.74	46.81	46.87	46.63	46.98	46.74	46.74	46.65	46.60
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	69.8	65.16	65.63	69.92	69.85	69.85	70.06	69.85	69.85	69.85	69.85	69.85
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	65.79	65.18	65.91	65.46	65.84	65.79	65.79	65.79	65.79	65.79	65.79	65.79
6	แรงดันไอน้ำเข้าเครื่อง (NOZZLE PRESSURE)	43 kg/cm² 43.8 kg/cm²	9.46	9.88	9.91	9.78	9.80	9.78	9.78	9.85	9.84	9.88	9.87	9.84
7	แรงดันไอดึงออก (EXTRACTION PRESSURE)	13 kg/cm² 2 kg/cm²	2.46	0.91	0.48	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	1.00	0.49
8	แรงดันไอทิ้งออกจากเครื่อง (EXHAUST PRESSURE)	-0.811 kg/cm²	-0.76	-0.814	-0.79	-0.8	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79
9	แรงดันไอซีลแกลนด์ (GLAND SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
10	แรงดันไอรั่วซุ่มซีลของกลแกลนด์ (GLAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
11	ระยะเปิดวาล์วควบคุมกำลังการผลิต (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3
12	ระยะเปิดวาล์วควบคุมกำลังการผลิต (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0
13	ระยะเปิดวาล์วกันไอย้อนกลับ	mm.	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
14	ระยะดุนในทิศทางตามแกนใบพัด (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
15	ความสั่นสะเทือนของตัวใบพัด (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm Max. 49 μm	18.8	14.61	15.01	16.01	16.51	16.31	17.56	16.16	16.31	16.31	16.16	16.31
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP.)	400°C	401.11	401.11	401.11	401.11	401.19	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11
17	อุณหภูมิไอดึงออก (EXTRACTION STEAM TEMP.)	170°C 132.2°C	144.11	144.11	143.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11
18	อุณหภูมิไอทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP.)	49°C	51.1	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11
19	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหลัง (REAR TURBINE BEARING TEMP.)	Max. 80°C	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
20	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหน้า (REAR TURBINE BEARING TEMP.)		51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
21	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหน้า (FRONT TURBINE BEARING TEMP.)		51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
22	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหน้า (FRONT TURBINE BEARING TEMP.)		51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
23	แรงดันน้ำมันปั๊ม (OIL PUMP PRESSURE)	22 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	20.5 kg/cm²	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1.4-1 kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45-55°C	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6
27	ความดันควบคุมน้ำมันไฮโดรลิค (HYDRAULIC CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันน้ำมันหล่อลื่นไม่ปั่นไฟฟ้า (DIRT LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
29	อุณหภูมิน้ำในถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	50°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR
31	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมัน (OIL COOLER IN/OUTLET CW TEMP.)	Max. 35/45°C	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1
32	ปริมาณน้ำหล่อเย็นของชุดแลกเปลี่ยนน้ำมัน (OUTLET CW OIL COOLER)	m³/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	ความดันไอน้ำที่ป้อนเข้าเครื่องกลกังหันไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	43 kg/cm²	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1
34	แรงดันไอน้ำทิ้งออกเครื่องกลกังหันไอน้ำ (EJECTOR OUTLET STEAM PRESSURE)	-0.811 kg/cm²	-0.76	-0.814	-0.79	-0.8	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79
35	อุณหภูมิน้ำออกจากเครื่องกลกังหันไอน้ำ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 40°C	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
36	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็นที่ป้อนเข้าเครื่องกลกังหันไอน้ำ (REAR TURBINE BEARING TEMP.)	After 35°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
37	อุณหภูมิน้ำเข้าออกที่ชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมัน (GEN OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 35°C Outlet After 40°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
38	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมันหล่อลื่น (GEN OUTLET OUTLET CW TEMP)	Outlet Max 35°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
39	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกลกังหันไอน้ำ (GEN INLET OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
40	ปริมาณน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกลกังหันไอน้ำ (GEN INLET OUTLET CW FLOW)	m³/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในถังแบตเตอรี่ (BATTERY LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
42	ระดับน้ำในถังพักน้ำกลั่น (DISTILLED WATER LEVEL)	mm/100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
43	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (BOTTOM TEMPERATURE)	49°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
44	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกลกังหันไอน้ำ (OIL TANK LEVEL)	mm/mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	ระดับน้ำในถังพักของเครื่องกลกังหันไอน้ำ (SUC. INLET OUTLET CW PRESSURE)	kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
46	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องกลกังหันไอน้ำ (SUC. INLET OUTLET CW TEMP)	35-40°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
47	ความดันของอุณหภูมิน้ำเข้าเครื่องกลกังหันไอน้ำของเครื่องกลกังหันไอน้ำ	L	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
48	จำนวนชั่วโมงการทำงานเครื่องไฟฟ้า	ชั่ว	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
49	ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้	%	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
50	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBOIL TEMPERATURE)	°C	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6
51	ปริมาณน้ำมันหล่อลื่น	ลิตร	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	ความดันลมควบคุมเครื่องกลกังหันไอน้ำ (bar)	bar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	หมายเหตุ (NOTE) (เหตุการณ์ผิดปกติ/การซ่อมบำรุงเครื่องไฟฟ้า)													

ผลการตรวจ

ผู้ตรวจสอบ / ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ X ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ - ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ

ชื่อ/นามสกุล ตำแหน่ง/นามสกุล ตำแหน่งผู้ตรวจสอบเครื่องไฟฟ้า

บริษัท ไทยวู้ดเรียงเมติฟิคิล จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกลไฟฟ้าประจำวัน

TEG – FM – 1005.3

☐ เดือนปีพิมพ์ 27.00 MW. ☐ เดือนปีพิมพ์ 28.00 MW. ☐ เดือนปีพิมพ์ ..... MW.

☐ กะ 1 ตั้งต้น ..... ☐ กะ 2 ตั้งต้น ..... ☐ กะ 3 ตั้งต้น .....

ลำดับ	รายการ	หน่วย	19.00 น.	20.00 น.	21.00 น.	22.00 น.	23.00 น.	24.00 น.	01.00 น.	02.00 น.	03.00 น.	04.00 น.	05.00 น.	06.00 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่เครื่องกลผลิต (POWER GENERATED)	27.00 MW 28.00 MW	11.7	11.5	11.7	11.1	11.3	10.8	11.1	10.7	11.6	11.0	11.6	11.7
2	ความเร็วของเครื่องกลกังหันไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,456 x 45 rpm 4,897 x 49 rpm	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919	4,919
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	47 kg/cm²	46.6	46.7	46.7	46.6	46.7	46.9	46.7	46.6	46.5	46.6	46.6	46.6
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8	69.8
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	65.7	65.9	65.7	65.9	65.9	65.9	65.9	65.9	65.9	65.9	65.9	65.9
6	แรงดันไอน้ำเข้าเครื่อง (NOZZLE PRESSURE)	43 kg/cm² 43.8 kg/cm²	9.84	9.8	9.8	9.8	9.8	9.7	9.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6
7	แรงดันไอดึงออก (EXTRACTION PRESSURE)	13 kg/cm² 2 kg/cm²	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	1.00	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49
8	แรงดันไอทิ้งออกจากเครื่อง (EXHAUST PRESSURE)	-0.811 kg/cm²	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79
9	แรงดันไอซีลแกลนด์ (GLAND SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
10	แรงดันไอรั่วซุ่มซีลของกลแกลนด์ (GLAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
11	ระยะเปิดวาล์วควบคุมกำลังการผลิต (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3
12	ระยะเปิดวาล์วควบคุมกำลังการผลิต (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0
13	ระยะเปิดวาล์วกันไอย้อนกลับ	mm.	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
14	ระยะดุนในทิศทางตามแกนใบพัด (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
15	ความสั่นสะเทือนของตัวใบพัด (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm. Max. 49 μm	16.0	15.1	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP.)	400°C	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11	401.11
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP.)	170°C 132.2°C	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11	142.11
18	อุณหภูมิไอทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP.)	49°C	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11	51.11
19	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหลัง (REAR TURBINE BEARING TEMP.)	Max. 80°C	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
20	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหน้า (REAR TURBINE BEARING TEMP.)		51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
21	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหน้า (FRONT TURBINE BEARING TEMP.)		51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
22	อุณหภูมิแบริ่งเครื่องกลกังหันไอน้ำด้านหน้า (FRONT TURBINE BEARING TEMP.)		51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
23	แรงดันน้ำมันปั๊ม (OIL PUMP PRESSURE)	22 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	20.5 kg/cm²	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1.4-1 kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45-55°C	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6
27	ความดันควบคุมน้ำมันไฮโดรลิค (HYDRAULIC CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันน้ำมันหล่อลื่นไม่ปั่นไฟฟ้า (DIRT LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
29	อุณหภูมิน้ำในถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	50°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR	NOR
31	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมัน (OIL COOLER IN/OUTLET CW TEMP.)	Max. 35/45°C	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1
32	ปริมาณน้ำหล่อเย็นของชุดแลกเปลี่ยนน้ำมัน (OUTLET CW OIL COOLER)	m³/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	ความดันไอน้ำที่ป้อนเข้าเครื่องกลกังหันไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	43 kg/cm²	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1
34	แรงดันไอน้ำทิ้งออกเครื่องกลกังหันไอน้ำ (EJECTOR OUTLET STEAM PRESSURE)	-0.811 kg/cm²	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79	-0.79
35	อุณหภูมิน้ำออกจากเครื่องกลกังหันไอน้ำ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 40°C	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
36	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็นที่ป้อนเข้าเครื่องกลกังหันไอน้ำ (REAR TURBINE BEARING TEMP.)	After 35°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
37	อุณหภูมิน้ำเข้าออกที่ชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมัน (GEN OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 35°C Outlet After 40°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
38	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมันหล่อลื่น (GEN OUTLET OUTLET CW TEMP)	Outlet Max 35°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
39	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกลกังหันไอน้ำ (GEN INLET OUTLET CW TEMP)	Inlet Max 35°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
40	ปริมาณน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกลกังหันไอน้ำ (GEN INLET OUTLET CW FLOW)	m³/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในแบตเตอรี่ (BATTERY LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
42	ระดับน้ำในถังพักน้ำกลั่น (DISTILLED WATER LEVEL)	mm/100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
43	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (BOTTOM TEMPERATURE)	49°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
44	ระดับน้ำในถังพักน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกลกังหันไอน้ำ (OIL TANK LEVEL)	mm/mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	ระดับน้ำในถังพักของเครื่องกลกังหันไอน้ำ (SUC. INLET OUTLET CW PRESSURE)	kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
46	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องกลกังหันไอน้ำ (SUC. INLET OUTLET CW TEMP)	35-40°C	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1	35.1
47	ความดันของอุณหภูมิน้ำเข้าเครื่องกลกังหันไอน้ำของเครื่องกลกังหันไอน้ำ	L	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
48	จำนวนชั่วโมงการทำงานเครื่องไฟฟ้า	ชั่ว	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
49	ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้	%	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
50	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBOIL TEMPERATURE)	°C	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6	45.6
51	ปริมาณน้ำมันหล่อลื่น	ลิตร	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	ความดันลมควบคุมเครื่องกลกังหันไอน้ำ (bar)	bar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	หมายเหตุ (NOTE) (เหตุการณ์ผิดปกติ/การซ่อมบำรุงเครื่องไฟฟ้า)													

ผลการตรวจ

ผู้ตรวจสอบ / ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ X ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ - ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ

ชื่อ/นามสกุล ตำแหน่ง/นามสกุล ตำแหน่งผู้ตรวจสอบเครื่องไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองเอนิเจ็ทไฟฟ้า จำกัด

รายงานการเดินเครื่องเทอร์ไบน์ไฟฟ้าประจำวัน

TEG - FM - 1005.5

☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 27 MW ☑ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 28 MW ☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า ___ MW

☑ กะ 1 ตั้งแต่ 07.00 น. ถึง 19.00 น. ผู้ปฏิบัติงาน โชคชาย ปองพล

☐ กะ 2 ตั้งแต่ ___ น. ถึง ___ น. ผู้ปฏิบัติงาน ___

☐ กะ 3 ตั้งแต่ ___ น. ถึง ___ น. ผู้ปฏิบัติงาน ___

วันที่ 3 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

ตรวจวัด ตัวแม่ ห้องเครื่อง

ตรวจวัด ตัวลูก ห้องเครื่อง

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.00 น. / 19.00 น.	08.00 น. / 20.00 น.	09.00 น. / 21.00 น.	10.00 น. / 22.00 น.	11.00 น. / 23.00 น.	12.00 น. / 24.00 น.	13.00 น. / 01.00 น.	14.00 น. / 02.00 น.	15.00 น. / 03.00 น.	16.00 น. / 04.00 น.	17.00 น. / 05.00 น.	18.00 น. / 06.00 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่เครื่องผลิต (POWER GENERATED)	27/30 MW 28/30 MW	11.93	10.63	10.71	11.01	10.84	10.60	10.51	11.35	11.91	11.00	11.00	11.15
2	ความเร็วรอบเครื่องเทอร์ไบน์ (TURBINE SPEED)	4,850 ± 45 rpm 4,857 ± 48 rpm	4852	4857	4854	4853	4854	4853	4857	4853	4857	4854	4854	4852
3	ความดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	41 kg/cm²	45.54	45.46	46.43	46.46	46.49	45.34	45.36	46.35	46.10	46.10	46.46	46.46
4	ปริมาณการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	61.31	65.35	64.35	63.34	60.41	61.13	60.35	55.35	60.35	60.43	61.31	55.31
5	ปริมาณการไหลน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	61.31	61.34	62.04	62.35	61.46	60.31	61.41	61.31	61.20	60.34	61.30	55.30
6	แรงดันไอที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² 25 kg/cm²	9.55	9.43	9.53	9.54	9.51	9.47	9.47	9.40	9.41	9.41	9.37	9.45
7	แรงดันไอดึงกลาง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	0.94	0.93	0.95	0.96	0.93	0.91	1.00	0.91	0.96	0.93	0.96	0.93
8	แรงดันไอทิ้ง (EXHAUST PRESSURE)	-0.9 kg/cm²	-0.93	-0.93	-0.93	-0.94	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.94	-0.94
9	แรงดันไอซีล (SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.12	0.10	0.11	0.12	0.11	0.10	0.08	0.08	0.09	0.09	0.08	0.09
10	แรงดันไอที่ถูกเจือจางของเครื่อง (GRAND LEAK PRESS)	-0.02 kg/cm²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระยะยกของวาล์วควบคุมความเร็ว (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	30.53	30.31	30.34	30.14	30.14	30.16	30.14	30.31	30.31	30.32	30.35	30.35
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมการไหลไอ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	14.0	13.0	14.0	13.0	13.0	14.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0
13	ระยะเคลื่อนตัวเพลาเทอร์ไบน์ (AXIAL DISPLACEMENT)	mm.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
14	ระยะสั่นไหวตัวเพลาเทอร์ไบน์ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02
15	ความสั่นสะเทือนเพลาเทอร์ไบน์ (SHAFT VIBRATION)	Max. 32 μm Max. 40 μm	14.5	15.5	14.4	15.5	15.5	16.4	15.5	16.4	16.3	15.4	15.4	15.5
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP.)	535 °C	491.18	491.83	491.35	491.53	491.03	493.13	493.18	493.03	493.33	493.73	493.83	493.83
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP)	325 °C 332.2 °C	327.03	327.33	327.33	327.34	327.33	327.35	327.34	326.36	326.36	326.36	326.33	326.36
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP)	69 °C	65.35	65.41	65.34	65.07	65.16	65.31	65.16	65.33	65.33	65.33	65.33	65.33
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าเทอร์ไบน์ (FRONT BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 90 °C	53.4	54.5	53.1	53.1	53.1	53.4	53.1	53.1	53.1	53.1	53.1	53.1
20	อุณหภูมิแบริ่งเพลาเทอร์ไบน์ด้านหน้า (FRONT BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		70.0	70.1	70.3	70.5	70.5	70.6	70.4	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3
21	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าเทอร์ไบน์ (ST SEAL GEN FRONT BEARING TEMP)		61.3	70.1	70.1	70.1	70.1	70.1	61.0	70.1	70.0	70.1	70.1	70.1
22	อุณหภูมิน้ำมันที่ออกจากแบริ่งด้านหน้าเทอร์ไบน์ (ST SEAL GEN FRONT WATER BEARING TEMP)		61.3	71.1	71.1	71.1	71.1	71.1	71.0	71.1	71.1	71.1	71.1	71.1
23	แรงดันน้ำมันปั๊ม (OIL PUMP PRESSURE)	2.5 x 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	2.4 x 2 kg/cm²	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 x 0.1 kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	41.7	41.4	41.36	41.34	41.33	41.20	41.19	41.15	41.15	41.07	41.15	41.15
27	ความดันของน้ำมันควบคุม (REF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันของน้ำมันหล่อลื่น (REF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
29	อุณหภูมิน้ำมันที่ถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	60 °C	54	53	53	53	53	53	53	54	54	54	54	54
30	ระดับน้ำมันในถังพัก (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
31	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อน (OIL COOLER INLET/OUTLET C.W. TEMP)	Max. 35-33 °C	31.0	31.1	31.2	31.3	31.3	31.3	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2
32	ความดันน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อน (INLET OUTLET C.W. OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	ความดันไอที่เข้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	12 kg/cm²	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
34	ความดันไอออกจากเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	-0.01 kg/cm²	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
35	อุณหภูมิน้ำออกจากเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	50	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
36	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของโรงไอน้ำหลัก (FRONT BACK STEAM GENERATOR TEMP)	Max. 60 °C	37.5	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4
37	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องควบแน่น (CONDENSER INLET OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 30 °C Outlet Max 40 °C	30.0 42.3	31.1 41.6	30.5 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5	31.4 41.5
38	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องควบแน่นด้านน้ำ (CONDENSER INLET OUTLET C.W. TEMP)	Inlet Max 35 °C	33.1	33.3	33.5	33.6	33.6	33.6	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5
39	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (OIL COOLER INLET OUTLET C.W. TEMP)	Inlet Max 35 °C	31.0	31.0	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1
40	แรงดันน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (OIL COOLER INLET OUTLET C.W. TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในคอนเดนเซอร์ด้านหน้า (HOTWELL SIGHT GLASS)	%	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
42	ระดับน้ำในคอนเดนเซอร์ด้านหลัง (HOTWELL LEVEL)	mm/100	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2
43	อุณหภูมิน้ำของคอนเดนเซอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	60 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
44	แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ (BOILER FEED PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้าออกของเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ (B.F.P. INLET OUTLET C.W. PRESSURE)	kg/cm²	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3
46	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ (B.F.P. INLET OUTLET C.W. TEMP)	35 - 45 °C	33.7	33.8	33.9	34.0	34.1	34.2	34.3	34.4	34.5	34.6	34.7	34.8
47	ความดันของอุณหภูมิน้ำเข้าเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ ของคอนเดนเซอร์	°C	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
48	จำนวนของเครื่องสูบน้ำป้อนที่ใช้งาน	ชุด	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	อุณหภูมิน้ำป้อนไอน้ำที่เข้าเครื่อง	°C	27.6	27.0	27.3	27.3	27.3	27.3	27.3	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	41.6	41.9	41.9	41.7	41.6	41.7	41.7	41.7	41.7	41.7	41.7	41.7
51	ปริมาณน้ำมันเตาคงเหลือ	ลิตร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	ความดันลมเครื่องมือวัดคงเหลือในถังเก็บ	ปอนด์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	เหตุการณ์ผิดปกติ Emergency stop และสาเหตุที่ปิดเครื่อง	เหตุการณ์ผิดปกติ วันที่ ___ เวลา ___												
		สาเหตุการหยุดเดิน • ดับ • ไม่ดับ												

หมายเหตุ

ปฏิบัติที่ดีเครื่องจักร • ปิดวาล์วที่เครื่องจักรขณะ X ไม่ใช้งานและตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องจักรหยุดสนิทก่อนทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร - ถ้าเครื่องจักรหยุดทำงานให้ติดป้ายแจ้งว่าหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ตรวจสอบ ผู้ควบคุมเครื่องจักร ห้องควบคุมเครื่องจักรไทยรุ่งเรืองเอนิเจ็ทไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองเอนิเจ็ทไฟฟ้า จำกัด

รายงานการเดินเครื่องเทอร์ไบน์ไฟฟ้าประจำวัน

TEG - FM - 1005.5

☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 27 MW ☑ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า 28 MW ☐ เทอร์ไบน์ไฟฟ้า ___ MW

☐ กะ 1 ตั้งแต่ ___ น. ถึง ___ น. ผู้ปฏิบัติงาน ___

☑ กะ 2 ตั้งแต่ 19.00 น. ถึง 07.00 น. ผู้ปฏิบัติงาน โชคชาย ปองพล

☐ กะ 3 ตั้งแต่ ___ น. ถึง ___ น. ผู้ปฏิบัติงาน ___

วันที่ 3 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

ตรวจวัด ตัวแม่ ห้องเครื่อง

ตรวจวัด ตัวลูก ห้องเครื่อง

ลำดับ	รายการ	หน่วย	19.00 น. / 07.00 น.	20.00 น. / 08.00 น.	21.00 น. / 09.00 น.	22.00 น. / 10.00 น.	23.00 น. / 11.00 น.	24.00 น. / 12.00 น.	01.00 น. / 13.00 น.	02.00 น. / 14.00 น.	03.00 น. / 15.00 น.	04.00 น. / 16.00 น.	05.00 น. / 17.00 น.	06.00 น. / 18.00 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่เครื่องผลิต (POWER GENERATED)	27/30 MW 28/30 MW	11.2	10.6	10.9	11.0	11.1	10.0	11.5	11.2	11.1	11.1	11.0	11.0
2	ความเร็วรอบเครื่องเทอร์ไบน์ (TURBINE SPEED)	4,850 ± 45 rpm 4,857 ± 48 rpm	4854	4854	4854	4854	4852	4855	4854	4850	4850	4851	4854	4852
3	ความดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	41 kg/cm²	46.4	45.6	46.4	45.5	45.5	45.5	45.6	45.3	45.3	45.1	45.4	45.1
4	ปริมาณการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	65.5	59.1	59.2	59.0	61.4	54.5	60.5	60.5	60.4	60.4	60.3	59.2
5	ปริมาณการไหลน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	61.6	61.1	61.6	61.6	61.1	61.5	61.5	61.1	61.1	61.1	60.1	61.2
6	แรงดันไอที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² 25 kg/cm²	9.3	9.1	9.4	9.2	9.1	9.1	9.2	9.2	9.3	9.4	9.3	9.4
7	แรงดันไอดึง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	0.94	0.94	0.94	0.94	0.92	0.91	0.91	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
8	แรงดันไอทิ้ง (EXHAUST PRESSURE)	-0.9 kg/cm²	-0.94	-0.94	-0.94	-0.94	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93
9	แรงดันไอซีล (SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
10	แรงดันไอที่ถูกเจือจางของเครื่อง (GRAND LEAK PRESS)	-0.02 kg/cm²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระยะยกของวาล์วควบคุมความเร็ว (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	30.4	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	30.2	30.2	30.5	30.4
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมการไหลไอ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
13	ระยะเคลื่อนตัวเพลาเทอร์ไบน์ (AXIAL DISPLACEMENT)	mm.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
14	ระยะสั่นไหวตัวเพลาเทอร์ไบน์ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
15	ความสั่นสะเทือนเพลาเทอร์ไบน์ (SHAFT VIBRATION)	Max. 32 μm Max. 40 μm	15.5	16.1	15.3	16.0	15.3	16.4	15.3	16.1	15.5	15.1	16.1	15.3
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP.)	535 °C	493.1	494.1	493.3	493.1	493.1	494.4	493.6	493.6	493.1	493.1	493.1	493.1
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP)	325 °C 332.2 °C	326.5	326.1	326.1	326.2	326.3	326.5	326.5	326.4	326.3	326.3	326.3	326.3
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP)	69 °C	65.3	65.1	65.0	65.1	65.3	65.3	65.3	65.1	65.1	65.1	65.1	65.1
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าเทอร์ไบน์ (FRONT BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 90 °C	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4
20	อุณหภูมิแบริ่งเพลาเทอร์ไบน์ด้านหน้า (FRONT BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		70.3	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3	70.3
21	อุณหภูมิแบริ่งด้านหน้าเทอร์ไบน์ (ST SEAL GEN FRONT BEARING TEMP)		61.4	61.4	61.4	61.4	61.4	61.4	61.4	61.4	61.4	61.4	61.4	61.4
22	อุณหภูมิน้ำมันที่ออกจากแบริ่งด้านหน้าเทอร์ไบน์ (ST SEAL GEN FRONT WATER BEARING TEMP)		61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3
23	แรงดันน้ำมันปั๊ม (OIL PUMP PRESSURE)	2.5 x 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	2.4 x 2 kg/cm²	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 x 0.1 kg/cm²	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	41.7	41.6	41.4	41.1	41.6	41.4	41.0	41.3	41.4	41.3	41.3	41.1
27	ความดันของน้ำมันควบคุม (REF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันของน้ำมันหล่อลื่น (REF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
29	อุณหภูมิน้ำมันที่ถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	60 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
30	ระดับน้ำมันในถังพัก (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
31	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อน (OIL COOLER INLET OUTLET C.W. TEMP)	Max. 35-33 °C	31.0	31.1	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	31.2
32	ความดันน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนความร้อน (INLET OUTLET C.W. OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	ความดันไอที่เข้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	12 kg/cm²	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
34	ความดันไอออกจากเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	-0.01 kg/cm²	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
35	อุณหภูมิน้ำออกจากเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	50	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
36	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของโรงไอน้ำหลัก (FRONT BACK STEAM GENERATOR TEMP)	Max. 60 °C	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4
37	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องควบแน่น (CONDENSER INLET OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 30 °C Outlet Max 40 °C	30.7 42.3	31.4 42.0	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1	31.4 42.1
38	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องควบแน่นด้านน้ำ (CONDENSER INLET OUTLET C.W. TEMP)	Inlet Max 35 °C	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7	33.7
39	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (OIL COOLER INLET OUTLET C.W. TEMP)	Inlet Max 35 °C	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1
40	แรงดันน้ำเข้าออกของชุดแลกเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (OIL COOLER INLET OUTLET C.W. TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในคอนเดนเซอร์ด้านหน้า (HOTWELL SIGHT GLASS)	%	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
42	ระดับน้ำในคอนเดนเซอร์ด้านหลัง (HOTWELL LEVEL)	mm/100	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2
43	อุณหภูมิน้ำของคอนเดนเซอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	60 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
44	แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ (BOILER FEED PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้าออกของเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ (B.F.P. INLET OUTLET C.W. PRESSURE)	kg/cm²	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3
46	อุณหภูมิน้ำเข้าออกของเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ (B.F.P. INLET OUTLET C.W. TEMP)	35 - 45 °C	34.7	34.6	34.5	34.4	34.3	34.2	34.1	34.0	33.9	33.8	33.7	33.6
47	ความดันของอุณหภูมิน้ำเข้าเครื่องสูบน้ำป้อนไอน้ำ ของคอนเดนเซอร์	°C	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
48	จำนวนของเครื่องสูบน้ำป้อนที่ใช้งาน	ชุด	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	อุณหภูมิน้ำป้อนไอน้ำที่เข้าเครื่อง	°C	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	41.8	41.4	41.5	41.3	41.1	41.0	41.1	41.3	41.3	41.4	41.5	41.5
51	ปริมาณน้ำมันเตาคงเหลือ	ลิตร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	ความดันลมเครื่องมือวัดคงเหลือในถังเก็บ	ปอนด์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	เหตุการณ์ผิดปกติ Emergency stop และสาเหตุที่ปิดเครื่อง	เหตุการณ์ผิดปกติ วันที่ ___ เวลา ___												
		สาเหตุการหยุดเดิน • ดับ • ไม่ดับ												

หมายเหตุ

ปฏิบัติที่ดีเครื่องจักร • ปิดวาล์วที่เครื่องจักรขณะ X ไม่ใช้งานและตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องจักรหยุดสนิทก่อนทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร - ถ้าเครื่องจักรหยุดทำงานให้ติดป้ายแจ้งว่าหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ตรวจสอบ ผู้ควบคุมเครื่องจักร ห้องควบคุมเครื่องจักรไทยรุ่งเรืองเอนิเจ็ทไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองเอนิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกระสวยไอน้ำไฟฟ้าประจำวัน

TEG – FM – 1005/3

☐ เตรียมไฟฟ้า 27 MW. ☑ เตรียมไฟฟ้า 28 MW ☐ เตรียมน้ำใช้ที่ ..... MW.

☐ กะ 1 ตั้งต้น ..... ผู้บังคับ ..... เวลา ..... น. ตั้งต้น ..... หัวหน้างาน

☑ กะ 2 ตั้งต้น [illegible] ผู้บังคับ [illegible] เวลา [illegible] น. ตั้งต้น [illegible] หัวหน้างาน

☐ กะ 3 ตั้งต้น ..... ผู้บังคับ ..... เวลา ..... น. ตั้งต้น ..... หัวหน้างาน

วันที่ [illegible] เดือน [illegible] พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. / 19.30 น.	08.30 น. / 20.30 น.	09.30 น. / 21.30 น.	10.30 น. / 22.30 น.	11.30 น. / 23.30 น.	12.30 น. / 24.30 น.	13.30 น. / 01.30 น.	14.30 น. / 02.30 น.	15.30 น. / 03.30 น.	16.30 น. / 04.30 น.	17.30 น. / 05.30 น.	18.30 น. / 06.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิตได้ (POWER GENERATED)	27,000 kW / 28,000 kW	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	ความเร็วรอบเครื่องกระสวยไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,476 x 47 rpm / 4,897 x 49 rpm	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	แรงดันไอที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 23.6 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	แรงดันไอเลือด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	แรงดันไอทิ้ง SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	แรงดันไอรั่วซึมเรือนทางเดินไอ (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	ระยะยกของวาล์วควบคุม (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอดีต่ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	ระยะเดินของเพลาใบพัดขนาด	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	ระยะขจัดใบพัดเพลากระสวยไอน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	ความสั่นสะเทือนเพลากระสวยไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 25 μm. / Max. 40 μm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP)	400 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	อุณหภูมิไอเลือด (EXTRACTION STEAM TEMP)	123 °C / 133.2 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	อุณหภูมิไอทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP)	40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	อุณหภูมิแบริ่งกันรุนเพลากระสวยไอน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK ST.THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	อุณหภูมิแบริ่งเพลากระสวยไอน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK ST.JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	อุณหภูมิแบริ่งเฟืองทดด้านหน้า-หลัง (ST.SIDE-GEN PINION BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	อุณหภูมิแบริ่งเฟืองขาเดินด้านหน้า-หลัง (ST.SIDE-GEN.SIDE WHEEL BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 x 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
27	ความต่างแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความต่างแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
29	อุณหภูมิน้ำมันถังพักน้ำมัน (OIL TANK TEMPERATURE)	40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
30	ระดับน้ำมันในถังพัก (OIL TANK LEVEL)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 33-37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	แรงดันน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์ (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอที่หัวฉีดอีเจคเตอร์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
34	แรงดันในเรือนอีเจคเตอร์ (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
35	อุณหภูมิน้ำออกคอยล์เย็นอีเจคเตอร์ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
36	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังเพลาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า หลัง (FRONT-BACK GEN.BEARING TEMP)	Max. 85 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C / Outlet Max 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	แรงดันน้ำเข้า-ออกลูกเรดเตอร์เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในกระบอกวัดระดับน้ำ (HOTWELL SINGLASS)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
42	ระดับน้ำในถังพักน้ำควบคุมวาล์ว (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/420	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	อุณหภูมิน้ำในถังพักน้ำ (HOTWELL TEMPERATURE)	40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
44	แรงดันน้ำด้านดูดปั๊มน้ำควบคุมวาล์ว (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกคอยล์เย็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (G.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์เย็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (G.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	อุณหภูมิของอุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
48	ค่าความต่างของอุณหภูมิน้ำมันที่ใช้งาน	องศา	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
49	ปริมาณน้ำมันคงเหลือในถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
51	ตั้งระดับน้ำบนหอคอย	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ความปลอดภัยของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ดีหรือไม่	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ทดสอบ emc ตั้งแต่ 07.00 น. (Emergency stop valve ทุกชั่วโมงที่ผ่าน)	ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ..... ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ..... ทดสอบวันนี้												
		ผลการทดสอบ • ผ่าน • ไม่ผ่าน												

หมายเหตุ

ปฏิบัติโดยเครื่องหมาย / ถ้าเครื่องไม่ได้ทดสอบตามเวลา X ไม่มีการทดสอบหรือไม่มีข้อมูลที่บันทึกไว้ให้ทำเครื่องหมาย - เว้นแต่ช่องหมุดต่างๆ ที่ไม่ต้องการทดสอบ ให้ทำเครื่องหมายขีดเส้นทึบทั้งช่องหมุดต่างๆ

ตรวจสุดเดือน ตัดหมุดเดือน ตัดรายงานเมื่อครบปีใหม่ (ปีใหม่ตัดใหม่)

บริษัท ไทยรุ่งเรืองเอนิตไฟฟ้า จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกระสวยไอน้ำไฟฟ้าประจำวัน

TEG – FM – 1005/3

☐ เตรียมไฟฟ้า 27 MW. ☑ เตรียมไฟฟ้า 28 MW ☐ เตรียมน้ำใช้ที่ ..... MW.

☑ กะ 1 ตั้งต้น [illegible] ผู้บังคับ [illegible] เวลา [illegible] น. ตั้งต้น [illegible] หัวหน้างาน

☐ กะ 2 ตั้งต้น ..... ผู้บังคับ ..... เวลา ..... น. ตั้งต้น ..... หัวหน้างาน

☐ กะ 3 ตั้งต้น ..... ผู้บังคับ ..... เวลา ..... น. ตั้งต้น ..... หัวหน้างาน

วันที่ [illegible] เดือน [illegible] พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. / 19.30 น.	08.30 น. / 20.30 น.	09.30 น. / 21.30 น.	10.30 น. / 22.30 น.	11.30 น. / 23.30 น.	12.30 น. / 24.30 น.	13.30 น. / 01.30 น.	14.30 น. / 02.30 น.	15.30 น. / 03.30 น.	16.30 น. / 04.30 น.	17.30 น. / 05.30 น.	18.30 น. / 06.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิตได้ (POWER GENERATED)	27,000 kW / 28,000 kW	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	ความเร็วรอบเครื่องกระสวยไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,476 x 47 rpm / 4,897 x 49 rpm	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	แรงดันไอที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 23.6 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	แรงดันไอเลือด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	แรงดันไอทิ้ง SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	แรงดันไอรั่วซึมเรือนทางเดินไอ (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	ระยะยกของวาล์วควบคุม (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอดีต่ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	ระยะเดินของเพลาใบพัดขนาด	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	ระยะขจัดใบพัดเพลากระสวยไอน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	ความสั่นสะเทือนเพลากระสวยไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 25 μm. / Max. 40 μm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP)	400 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	อุณหภูมิไอเลือด (EXTRACTION STEAM TEMP)	123 °C / 133.2 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	อุณหภูมิไอทิ้ง (EXHAUST STEAM TEMP)	40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	อุณหภูมิแบริ่งกันรุนเพลากระสวยไอน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK ST.THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	อุณหภูมิแบริ่งเพลากระสวยไอน้ำด้านหน้า-หลัง (FRONT-BACK ST.JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	อุณหภูมิแบริ่งเฟืองทดด้านหน้า-หลัง (ST.SIDE-GEN PINION BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	อุณหภูมิแบริ่งเฟืองขาเดินด้านหน้า-หลัง (ST.SIDE-GEN.SIDE WHEEL BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 x 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
27	ความต่างแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความต่างแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
29	อุณหภูมิน้ำมันถังพักน้ำมัน (OIL TANK TEMPERATURE)	40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
30	ระดับน้ำมันในถังพัก (OIL TANK LEVEL)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 33-37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	แรงดันน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์ (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอที่หัวฉีดอีเจคเตอร์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
34	แรงดันในเรือนอีเจคเตอร์ (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
35	อุณหภูมิน้ำออกคอยล์เย็นอีเจคเตอร์ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
36	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังเพลาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า หลัง (FRONT-BACK GEN.BEARING TEMP)	Max 85 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C / Outlet Max 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์ลูกเรดเตอร์เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	แรงดันน้ำเข้า-ออกลูกเรดเตอร์เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในกระบอกวัดระดับน้ำ (HOTWELL SINGLASS)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
42	ระดับน้ำในถังพักน้ำควบคุมวาล์ว (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/420	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	อุณหภูมิน้ำในถังพักน้ำ (HOTWELL TEMPERATURE)	40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
44	แรงดันน้ำด้านดูดปั๊มน้ำควบคุมวาล์ว (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกคอยล์เย็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (G.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกคอยล์เย็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (G.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-40 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	อุณหภูมิของอุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
48	ค่าความต่างของอุณหภูมิน้ำมันที่ใช้งาน	องศา	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
49	ปริมาณน้ำมันคงเหลือในถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
51	ตั้งระดับน้ำบนหอคอย	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	ความปลอดภัยของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ดีหรือไม่	✓/✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	ทดสอบ emc ตั้งแต่ 07.00 น. (Emergency stop valve ทุกชั่วโมงที่ผ่าน)	ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ..... ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ..... ทดสอบวันนี้												
		ผลการทดสอบ • ผ่าน • ไม่ผ่าน												

หมายเหตุ

ปฏิบัติโดยเครื่องหมาย / ถ้าเครื่องไม่ได้ทดสอบตามเวลา X ไม่มีการทดสอบหรือไม่มีข้อมูลที่บันทึกไว้ให้ทำเครื่องหมาย - เว้นแต่ช่องหมุดต่างๆ ที่ไม่ต้องการทดสอบ ให้ทำเครื่องหมายขีดเส้นทึบทั้งช่องหมุดต่างๆ

ตรวจสุดเดือน ตัดหมุดเดือน ตัดรายงานเมื่อครบปีใหม่ (ปีใหม่ตัดใหม่)

บริษัท โรงไฟฟ้าเจ็ดเส้นใหม่ จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกลเรียบเป็นไฟฟ้าประจำวัน

TEG – FM – 1005/3

☐ เครื่องไฟฟ้า 27 MW ☑ เครื่องไฟฟ้า 25 MW ☐ เครื่องไฟฟ้า ____ MW.

☐ กะ 1 ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น. ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น.

☑ กะ 2 ตั้งที่ [illegible] ผู้รับผิด [illegible] เวลา [illegible] น. ตั้งที่ [illegible] ผู้รับผิด [illegible] เวลา [illegible] น.

☐ กะ 3 ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น. ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น.

วันที่ 27 เดือน [illegible] พ.ศ. 2563

ลำดับ	รายการ	หน่วย	☑ 07.30 น. / ☑ 19.30 น.	08.30 น. / 20.30 น.	09.30 น. / 21.30 น.	10.30 น. / 22.30 น.	11.30 น. / 23.30 น.	12.30 น. / 24.30 น.	13.30 น. / 01.30 น.	14.30 น. / 02.30 น.	15.30 น. / 03.30 น.	16.30 น. / 04.30 น.	17.30 น. / 05.30 น.	18.30 น. / 06.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ได้จากเครื่องกล (POWER GENERATED)	27,000 kW / 25,000 kW	17.2	17.2	17.2	17.6	17.6	17.7	17.7	18.0	17.8	18.0	17.5	17.7
2	ความเร็วรอบเครื่องกลเรียบ (TURBINE SPEED)	4,456 + 45 rpm / 4,397 + 40 rpm	4,470	4,469	4,464	4,469	4,468	4,468	4,462	4,464	4,464	4,463	4,463	4,467
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	43.7	44.2	44.7	44.6	44.0	44.6	44.1	44.4	44.0	44.1	44.7	44.5
4	ปริมาณการไหลไอดี (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	104.4	112.6	112.4	111.7	107.6	105.7	112.7	104.1	102.1	101.4	111.3	110.7
5	ปริมาณการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	31.1	31.5	30.1	31.1	32.3	32.7	32.0	32.2	32.6	30.1	31.0	31.7
6	แรงดันไอที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 23.8 kg/cm²	16.3	16.0	15.6	15.7	15.4	15.7	16.4	15.7	15.4	15.2	15.1	15.7
7	แรงดันไอดึง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	0.71	0.72	0.71	0.71	0.71	0.71	0.72	0.70	0.71	0.71	0.71	0.72
8	แรงดันไอเรือนไอ LP (EXHAUST PRESSURE)	-0.82 kg/cm²	-0.71	-0.72	-0.73	-0.71	-0.74	-0.70	-0.71	-0.72	-0.73	-0.72	-0.74	-0.73
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	แรงดันไอที่ชุดกันรั่วของแกนเพลา (GLAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	-0.04	-0.04	-0.03	-0.03	-0.02	-0.03	-0.02	-0.04	-0.03	-0.02	-0.03	-0.03
11	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอเข้า HP (GOVERNOR LIFT)	mm.	41.1	41.7	41.1	41.1	41.3	41.3	41.2	41.1	41.6	41.5	41.3	41.7
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอเข้า LP (GOVERNOR LIFT)	mm.	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
13	ระยะเคลื่อนของเรือนวาล์ว	mm.	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
14	ระยะรุนในทางแกนเรือนใบ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.15	0.15	0.17	0.17	0.19	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
15	ความสั่นสะเทือนของเพลาใบ (SHAFT VIBRATION)	Max. 32 μm. / Max. 40 μm.	11.1	13.9	12.1	12.4	11.3	13.7	11.6	11.0	11.1	11.3	11.8	11.3
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP.)	400 °C	331.6	332.4	332.4	331.1	330.7	331.2	331.4	331.4	331.4	331.4	331.9	331.8
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP.)	135 °C / 133.7 °C	111.9	112.1	112.1	112.2	112.1	112.3	112.6	112.2	112.7	112.7	112.1	112.9
18	อุณหภูมิไอเรือน (EXHAUST STEAM TEMP.)	49 °C	51.1	51.2	51.1	51.3	51.1	51.3	51.3	51.0	51.1	51.2	51.3	51.2
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังเรือนใบ (FRONT-BACK STATIONARY BEARING TEMP)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	อุณหภูมิแบริ่งเพลาด้านหลังเรือนใบ (FRONT-BACK JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	อุณหภูมิแบริ่งเฟืองด้านหน้าเครื่อง (FRONT-SIDE GEN. PINION BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	อุณหภูมิแบริ่งเพลาด้านหน้าเครื่อง (FRONT-SIDE GENERATOR WHEEL BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	23.2	23.3	23.5	23.3	23.3	23.3	23.3	23.3	23.3	23.3	23.4	23.4
25	แรงดันน้ำมันกระตุ้น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	0.96	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.96	0.96
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45 ± 5 °C	40.1	41.2	41.3	40.4	41.0	41.3	41.4	41.6	41.4	41.4	41.3	40.3
27	ความดันแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.3 kg/cm²	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
29	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (OIL TANK TEMPERATURE)	50 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102
31	อุณหภูมิน้ำมันออกจากชุดแลกน้ำมัน (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Max. 35-37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	ปริมาณน้ำมันออกจากชุดแลกน้ำมัน (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอที่ขั้นดูดเอ็ชซี (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	43 kg/cm²	44.4	44.3	44.3	44.4	44.4	44.3	44.4	44.4	44.0	44.4	44.4	44.0
34	แรงดันในขั้นที่ 1 (1ST STAGE PRESSURE)	-0.81 kg/cm²	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80
35	อุณหภูมิน้ำออกจากเอ็ชซีเครื่องดูด (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 60 °C	34	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
36	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังเรือนเครื่องกลเรียบ (FRONT-BACK GEN. BEARING TEMP.)	Max 85 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	อุณหภูมิลมเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 55 °C / Outlet Max 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในบอยเลอร์ HOTWELL (SIGHTGLASS)	%	11.7	11.0	12.1	11.0	11.1	11.0	12.1	11.0	11.0	11.9	11.1	11.0
42	การควบคุมระดับน้ำในบอยเลอร์ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/H2O	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	อุณหภูมิในบอยเลอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	52	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
44	แรงดันน้ำป้อนดูด ด้านขาเข้าและขาออก (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกของน้ำป้อน ของเครื่องกลเรียบ (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของน้ำป้อน ของเครื่องกลเรียบ (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	35-45 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	การตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นที่ตลับลูกปืนของเครื่องกลเรียบ	°C	6	5	4	5	6	7	6	5	5	6	5	5
48	จำนวนช่องทางระบายน้ำมันที่ใช้งาน	ช่อง	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
49	ปริมาณน้ำมันที่ถังน้ำมันใช้ในชั่วโมงที่ผ่านมา	%	50.1	50.0	50.0	51.2	52.4	51.4	50.7	51.9	52.0	53.7	52.4	51.4
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	37.8	37.6	37.3	37.4	37.4	37.2	37.1	37.0	37.3	37.4	37.5	37.4
51	เสียงผิดปกติหรือไม่	✓/X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	การบำรุงรักษาเล็กน้อย ทำไปตามรายวัน, เวรกะ	✓/X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	การทดสอบสวิทชิ่งระบบ Emergency stop valve (ทุกสัปดาห์)		ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ____				ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ____				ทดสอบวันที่ ____			
			ผลการทดสอบ: * ผ่าน	* ไม่ผ่าน										

หมายเหตุ .....

ปฏิบัติตัวเครื่องหมาย / ถ้าปฏิบัติให้ทำเครื่องหมาย X ไม่มีการตรวจสอบหรือไม่มีการทดสอบให้ทำเครื่องหมาย – , ถ้าเครื่องชุดต่างกันให้เขียนต่างกัน หมุน แบ่งช่วงเวลาที่เครื่องชุดต่างกัน

"ตรวจชุดเดียว ห้ามชุดเดียว ต้องชุดเดียวเดียว(ตรวจเดียวไม่ได้"

☐ เครื่องไฟฟ้า 27 MW ☑ เครื่องไฟฟ้า 25 MW ☐ เครื่องไฟฟ้า ____ MW.

☑ กะ 1 ตั้งที่ [illegible] ผู้รับผิด [illegible] เวลา 07.30 – 19.30 น. ตั้งที่ [illegible] ผู้รับผิด [illegible] เวลา [illegible] น.

☐ กะ 2 ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น. ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น.

☐ กะ 3 ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น. ตั้งที่ ____ ผู้รับผิด ____ เวลา ____ น.

วันที่ 27 เดือน [illegible] พ.ศ. 2563

ลำดับ	รายการ	หน่วย	☑ 07.30 น. / ☑ 19.30 น.	08.30 น. / 20.30 น.	09.30 น. / 21.30 น.	10.30 น. / 22.30 น.	11.30 น. / 23.30 น.	12.30 น. / 24.30 น.	13.30 น. / 01.30 น.	14.30 น. / 02.30 น.	15.30 น. / 03.30 น.	16.30 น. / 04.30 น.	17.30 น. / 05.30 น.	18.30 น. / 06.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ได้จากเครื่องกล (POWER GENERATED)	27,000 kW / 25,000 kW	18.50	18.58	19.18	18.18	18.52	17.09	17.57	15.39	15.67	15.30	15.35	15.55
2	ความเร็วรอบเครื่องกลเรียบ (TURBINE SPEED)	4,456 + 45 rpm / 4,397 + 40 rpm	4,510	4,511	4,511	4,519	4,516	4,519	4,516	4,516	4,519	4,519	4,519	4,519
3	แรงดันไอดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	43.50	43.11	43.06	43.01	43.55	41.88	41.97	41.97	43.76	43.50	43.41	43.48
4	ปริมาณการไหลไอดี (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	115.11	113.56	114.60	114.45	113.03	111.65	111.03	112.31	113.07	110.16	111.32	110.16
5	ปริมาณการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	31.83	31.37	30.83	31.13	31.63	31.53	30.13	30.83	31.83	31.50	31.53	31.83
6	แรงดันไอที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² / 23.8 kg/cm²	15.95	15.38	15.01	15.10	15.35	15.01	15.13	15.13	15.91	15.95	15.37	15.93
7	แรงดันไอดึง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² / 2 kg/cm²	0.91	0.88	0.85	0.86	0.87	0.80	0.80	0.80	0.91	0.91	0.80	0.72
8	แรงดันไอเรือนไอ LP (EXHAUST PRESSURE)	-0.82 kg/cm²	-0.84	-0.86	-0.86	-0.88	-0.86	-0.81	-0.81	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.81
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	แรงดันไอที่ชุดกันรั่วของแกนเพลา (GLAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
11	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอเข้า HP (GOVERNOR LIFT)	mm.	40.71	41.37	41.31	41.31	41.53	41.61	41.53	41.45	41.61	41.53	41.53	41.37
12	ระยะยกของวาล์วควบคุมไอเข้า LP (GOVERNOR LIFT)	mm.	4.0	15.0	5.0	4.0	10.0	15.0	15.0	15.0	11.0	4.0	5.0	15.0
13	ระยะเคลื่อนของเรือนวาล์วควบคุม	mm.	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1
14	ระยะรุนในทางแกนเรือนใบ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	0.15	0.14	0.14	0.15	0.14	0.15	0.14	0.14	0.15	0.15	0.15	0.15
15	ความสั่นสะเทือนของเพลาใบ (SHAFT VIBRATION)	Max. 32 μm. / Max. 40 μm.	15.54	14.15	15.54	14.54	15.45	14.84	12.50	14.56	12.61	12.50	14.55	15.35
16	อุณหภูมิไอดี (INLET STEAM TEMP.)	400 °C	334.15	333.55	330.86	333.11	330.45	333.19	333.13	333.48	333.06	330.58	333.36	333.09
17	อุณหภูมิไอดึง (EXTRACTION STEAM TEMP.)	135 °C / 133.7 °C	112.36	112.16	112.04	112.15	112.35	112.47	112.58	112.36	105.47	112.35	112.53	112.53
18	อุณหภูมิไอเรือน (EXHAUST STEAM TEMP.)	49 °C	109.48	51.06	51.35	51.45	51.46	50.88	51.32	51.11	50.75	51.53	51.55	51.57
19	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังเรือนใบ (FRONT-BACK STATIONARY BEARING TEMP.)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	อุณหภูมิแบริ่งเพลาด้านหลังเรือนใบ (FRONT-BACK JOURNAL BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	อุณหภูมิแบริ่งเฟืองด้านหน้าเครื่อง (FRONT-SIDE GEN. PINION BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	อุณหภูมิแบริ่งเพลาด้านหน้าเครื่อง (FRONT-SIDE GENERATOR WHEEL BEARING TEMP.)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	23.82	23.41	23.54	23.83	23.52	23.31	23.32	23.30	23.30	23.35	23.29	23.48
25	แรงดันน้ำมันกระตุ้น (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	0.97	0.96	0.97	0.97	0.96	0.94	0.95	0.97	0.97	0.97	0.96	0.96
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45 ± 5 °C	38.81	39.39	39.34	39.48	39.69	41.15	41.52	41.19	42.04	40.18	41.00	41.31
27	ความดันแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความดันแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.3 kg/cm²	0.3	0.3	0.4	0.3	0.3	0.4	0.4	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4
29	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (OIL TANK TEMPERATURE)	50 °C	55	55	55	54	55	55	55	55	55	55	55	55
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102
31	อุณหภูมิน้ำมันออกจากชุดแลกน้ำมัน (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Max. 35-37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	ปริมาณน้ำมันออกจากชุดแลกน้ำมัน (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอที่ขั้นดูดเอ็ชซี (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	43 kg/cm²	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
34	แรงดันในขั้นที่ 1 (1ST STAGE PRESSURE)	-0.81 kg/cm²	-0.82	-0.82	-0.81	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80
35	อุณหภูมิน้ำออกจากเอ็ชซีเครื่องดูด (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 60 °C	34	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
36	อุณหภูมิแบริ่งด้านหลังเรือนเครื่องกลเรียบ (FRONT-BACK GEN. BEARING TEMP.)	Max 85 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	อุณหภูมิลมเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 55 °C / Outlet Max 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกเครื่องกลเรียบ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในบอยเลอร์ HOTWELL (SIGHTGLASS)	%	11.7	11.7	11.5	12.0	12.1	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7
42	การควบคุมระดับน้ำในบอยเลอร์ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/H2O	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	อุณหภูมิในบอยเลอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
44	แรงดันน้ำป้อนดูด ด้านขาเข้าและขาออก (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกของน้ำป้อน ของเครื่องกลเรียบ (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของน้ำป้อน ของเครื่องกลเรียบ (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP.)	35-45 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	การตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นที่ตลับลูกปืนของเครื่องกลเรียบ	°C	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
48	จำนวนช่องทางระบายน้ำมันที่ใช้งาน	ช่อง	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
49	ปริมาณน้ำมันที่ถังน้ำมันใช้ในชั่วโมงที่ผ่านมา	%	50.5	50.6	50.0	50.6	51.3	50.9	50.1	50.5	50.5	50.0	50.5	51.2
50	อุณหภูมิบริเวณห้องเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	37.50	37.3	37.02	37.13	37.35	37.63	37.53	37.38	37.50	37.35	37.45	37.6
51	เสียงผิดปกติหรือไม่	✓/X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	การบำรุงรักษาเล็กน้อย ทำไปตามรายวัน, เวรกะ	✓/X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	การทดสอบสวิทชิ่งระบบ Emergency stop valve (ทุกสัปดาห์)		ทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ ____				ทดสอบครั้งต่อไป วันที่ ____				ทดสอบวันที่ ____			
			ผลการทดสอบ: * ผ่าน	* ไม่ผ่าน										

หมายเหตุ 17.50 น. วิ่งชุดเครื่องกล ครั้งที่ 2 [illegible] / [illegible] / [illegible] / [illegible] 19.30 น. [illegible]

ปฏิบัติตัวเครื่องหมาย / ถ้าปฏิบัติให้ทำเครื่องหมาย X ไม่มีการตรวจสอบหรือไม่มีการทดสอบให้ทำเครื่องหมาย – , ถ้าเครื่องชุดต่างกันให้เขียนต่างกัน หมุน แบ่งช่วงเวลาที่เครื่องชุดต่างกัน

"ตรวจชุดเดียว ห้ามชุดเดียว ต้องชุดเดียวเดียว(ตรวจเดียวไม่ได้"

TRR

TEG - FM - 10053

☐ 27 MW ☑ 28 MW ☐ ______ MW.

☑ 1 [illegible] ☐ 2 ☐ 3

			☐ 07.30 น. ☑ 19.30 น.	08.30 น. 20.30 น.	09.30 น. 21.30 น.	10.30 น. 22.30 น.	11.30 น. 23.30 น.	12.30 น. 24.30 น.	13.30 น. 01.30 น.	14.30 น. 02.30 น.	15.30 น. 03.30 น.	16.30 น. 04.30 น.	17.30 น. 05.30 น.	18.30 น. 06.30 น.
1	(POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	(TURBING SPEED)	4,458 ± 45 rpm 4,897 ± 49 rpm	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	(INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	(INLET STEAM FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	(CONDENSATE FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	(NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² 25.5 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	(EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	(GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	(HP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	(LP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	[illegible]	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	(AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	(SHAFT VIBRATION)	Max. 57 µm. Max. 40 µm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	(INLET STEAM TEMP)	400 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	(EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C 133.2 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	(EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	(FRONT-BACK ST.THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	(FRONT-BACK ST.JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	(ST.SIDE-GEN PINION BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	(ST.SIDE-GEN SIDE WHEEL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	(OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	(CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	(LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
26	(LUBE OIL TEMP)	43 ± 5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
27	(DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	(DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
29	(OIL TANK TEMPERATURE)	60 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
30	(OIL TANK LEVEL)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
31	(OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	(INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
33	(AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
34	(1ST STAGE PRESSURE)	0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
35	(AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 50 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
36	(FRONT-BACK GEN.BEARING TEMP)	Max 85 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	(GEN INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	(GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	(GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	(GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
41	(HOTWELL SIGNGLASS)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
42	(CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mmH2O	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	(HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
44	(SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
45	(S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	(S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35 - 43 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	[illegible]	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
48	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
49	[illegible]	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
50	(AMBIENT TEMPERATURE)	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
51	[illegible]	✓/X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	[illegible]	✓/X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	[illegible]	[illegible]												

• ผ่าน • ไม่ผ่าน

TRR

TEG - FM - 10053

☐ 27 MW ☑ 28 MW ☐ ______ MW.

☐ 1 ☑ 2 [illegible] ☐ 3

			☑ 07.30 น. ☐ 19.30 น.	08.30 น. 20.30 น.	09.30 น. 21.30 น.	10.30 น. 22.30 น.	11.30 น. 23.30 น.	12.30 น. 24.30 น.	13.30 น. 01.30 น.	14.30 น. 02.30 น.	15.30 น. 03.30 น.	16.30 น. 04.30 น.	17.30 น. 05.30 น.	18.30 น. 06.30 น.
1	(POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	(TURBING SPEED)	4,436 ± 45 rpm 4,877 ± 49 rpm	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	(INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	(INLET STEAM FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	(CONDENSATE FLOW)	ton/hr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	(NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² 25.6 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	(EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	(GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	(HP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	(LP GOVERNOR LIFT)	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	[illegible]	mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	(AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	(SHAFT VIBRATION)	Max. 57 µm. Max. 40 µm.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	(INLET STEAM TEMP)	400 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	(EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C 133.2 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	(EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	(FRONT-BACK ST.THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	(FRONT-BACK ST.JOURNAL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	(ST.SIDE-GEN PINION BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	(ST.SIDE-GEN SIDE WHEEL BEARING TEMP)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	(OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	(CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	(LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
26	(LUBE OIL TEMP)	43 ± 5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
27	(DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	(DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
29	(OIL TANK TEMPERATURE)	60 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
30	(OIL TANK LEVEL)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
31	(OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
32	(INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
33	(AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
34	(1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
35	(AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 50 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
36	(FRONT-BACK GEN.BEARING TEMP)	Max 85 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
37	(GEN INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 80 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
38	(GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
39	(GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
40	(GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
41	(HOTWELL SIGNGLASS)	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
42	(CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mmH2O	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
43	(HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
44	(SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
45	(S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
46	(S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35 - 43 °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
47	[illegible]	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
48	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
49	[illegible]	%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
50	(AMBIENT TEMPERATURE)	°C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
51	[illegible]	✓/X	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
52	[illegible]	✓/X	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
53	[illegible] Emergency stop valve [illegible]	[illegible]												

• ผ่าน • ไม่ผ่าน

บริษัท โรงไฟฟ้าเจ็ดเอ็ด จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกังหันไอน้ำไฟฟ้าประจำวัน

TEG – FM – 10053

☐ กังหันไอน้ำ 17 MW. ☑ กังหันไอน้ำ 128 MW. ☐ ชุดไอน้ำ.....MW.

☑ กะ 1 ช่างชื่อ ☐ กะ 2 ช่างชื่อ ☐ กะ 3 ช่างชื่อ

วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. / 09.30 น.	08.30 น. / 10.30 น.	09.30 น. / 11.30 น.	10.30 น. / 12.30 น.	11.30 น. / 13.30 น.	12.30 น. / 14.30 น.	13.30 น. / 15.30 น.	14.30 น. / 16.30 น.	15.30 น. / 17.30 น.	16.30 น. / 18.30 น.	17.30 น. / 19.30 น.	18.30 น. / 20.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	11.54	10.73	10.93	9.25	11.15	10.93	12.63	13.10	11.69	11.10	11.13	10.33
2	ความเร็วรอบเครื่องกังหันไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,450 ± 45 rpm 4,997 ± 49 rpm	4998	4993	4997	4993	4993	4993	4996	4999	4999	4994	4991	4994
3	แรงดันไอน้ำดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	43.53	40.43	43.13	41.51	40.11	40.59	41.21	40.13	40.10	40.24	41.159	42.51
4	อัตราการไหลไอน้ำดี (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	133.98	118.32	127.01	123.10	120.16	120.42	120.23	120.18	120.32	120.60	122.41	124.82
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	133.66	118.18	127.01	123.10	120.11	120.11	120.04	120.15	120.32	120.60	121.01	124.02
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² 23.6 kg/cm²	9.61	9.09	9.46	9.37	9.31	9.31	9.26	9.14	9.31	9.19	9.10	9.30
7	แรงดันไอเสีย (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	0.90	0.09	0.93	0.94	0.91	0.94	0.93	0.91	0.90	0.94	0.93	0.94
8	แรงดันไอเสียต่ำ SC (EXHAUST PRESSURE) -V	-0.81 kg/cm²	-0.819	-0.85	-0.85	-0.87	-0.859	-0.85	-0.85	-0.85	-0.859	-0.85	-0.85	-0.85
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.21 kg/cm²	0.15 / 0.15	0.15 / 0.16	0.15 / 0.15	0.15 / 0.16	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15
10	แรงดันไอที่ชุดเป็นสนามแรงเหวี่ยง (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระยะการยกวาล์วกังหัน (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	11.11	11.14	11.14	11.13	11.16	11.13	11.14	11.15	11.14	11.13	11.14	11.14
12	ระยะการยกวาล์วกังหันแรงดันต่ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	35.0	35.0	35.0	34.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0
13	ระยะเดินหน้าของกังหันไอน้ำ	mm.	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.4	3.4	3.3	3.3	3.3	3.3
14	ระยะรุนในแนวแกนกังหันไอน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	-0.02	-0.03	-0.02	-0.02	-0.02	-0.01	-0.02	-0.01	-0.02	-0.02	-0.02	-0.02
15	ความสั่นสะเทือนของกังหันไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 37 μm. Max. 49 μm.	13.53	11.09	15.13	13.35	13.10	13.13	13.15	13.16	13.13	13.13	14.52	13.03
16	อุณหภูมิไอน้ำดี (INLET STEAM TEMP.)	400 °C	393.19	393.03	392.93	393.03	390.93	393.93	393.32	393.00	393.93	390.03	390.93	393.21
17	อุณหภูมิไอเสีย (EXTRACTION STEAM TEMP.)	128 °C 133.2 °C	133.43	133.31	133.65	133.41	133.34	134.55	133.47	133.7	133.11	133.43	131.90	131.51
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP.)	40 °C	39.93	33.33	39.47	34.31	34.00	33.67	34.48	33.34	33.47	33.37	33.10	33.34
19	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังแกนใบพัดแรงดันต่ำ (FRONT-BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	53.1 / 53.1	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.6 / 53.6	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.3 / 53.6	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3
20	อุณหภูมิบริเวณด้านหน้าแกนใบพัดแรงดันต่ำ (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		53.1 / 53.1	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3
21	อุณหภูมิบริเวณปลายด้านหน้าเพลา ST.MAIN GEN. PINION BEARING TEMP)		53.1 / 53.1	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.6 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.3 / 53.6	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3
22	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังเพลาด้านหน้า (ST.MAIN-GEN.SIDE WHEEL BEARING TEMP.)		53.3 / 53.3	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13	23.13
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	3 ± 0.1 kg/cm²	1.01	1.01	0.99	0.99	1.00	1.01	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45 ± 5 °C	33.46	33.50	33.33	33.13	33.13	33.46	33.33	33.13	33.46	33.33	33.33	33.33
27	ความแตกต่างแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความแตกต่างแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
29	อุณหภูมิน้ำมันที่ถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	30 °C	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-35.5 °C	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3
32	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอน้ำขับเอเจ็กเตอร์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	32.7	33.3	33.0	33.0	33.3	33.3	33.7	33.3	33.0	33.0	33.3	33.3
34	แรงดันไอเสียเอเจ็กเตอร์ (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93
35	อุณหภูมิน้ำของเอเจ็กเตอร์ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 60 °C	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
36	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังแกนใบพัดแรงดันต่ำ (FRONT-BACK GEN.BEARING TEMP)	Max 85 °C	34.6 / 34.3	34.9 / 34.3	34.7 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.0 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3
37	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (GEN.INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 80 °C	37.9 / 39.9	37.9 / 39.6	39.1 / 39.3	38.1 / 39.3	38.7 / 39.1	37.9 / 39.3	38.0 / 39.3	37.9 / 39.3	38.1 / 39.3	38.1 / 39.3	37.9 / 39.6	37.9 / 39.6
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 33 °C	33.3 / 33.6	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.6 / 33.6	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.6
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 33 °C	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6	33.3 / 33.6
40	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	แรงดันน้ำในระดับน้ำ ออกแบบ (HOTWELL SIGNGLASS)	%	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11	11.11
42	ระดับน้ำในระดับแบบ ควบคุมโดยเซ็นเซอร์ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mmH2O	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
43	อุณหภูมิในรางคอนเดนเซอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	40 °C	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
44	แรงดันน้ำที่อุณหภูมิทางออกปั๊มควบแน่น (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกของปั๊มส่งควบแน่นคอนเดนเซอร์ (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของคอนเดนเซอร์ส่งควบแน่นคอนเดนเซอร์ (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3
47	ความต่างของอุณหภูมิน้ำเข้าน้ำออกของคอนเดนเซอร์ส่งควบแน่นคอนเดนเซอร์	°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
48	จำนวนช่องทางน้ำของเส้นที่ใช้งาน	ช่อง	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
49	ปริมาณน้ำเข้าหัวใจเครื่องควบแน่น	%	54.9	50.0	51.3	54.0	55.4	55.6	55.6	55.6	55.3	55.3	55.3	55.3
50	อุณหภูมิน้ำรอบตลับลูกปืนเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	33.33	33.00	34.10	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33
51	ปิดระบายไอน้ำออกอื่น	√/X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	ความปลอดภัยของเครื่องกังหันไอน้ำ, เครื่อง	√/X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	[illegible]		หลงเวรครั้งที่สุดท้อง วันที่..... หลงเวรครั้งต่อไป วันที่..... หลงเวรวันที่.....											
			สถานภาพเครื่อง * ทำงาน * ไม่ทำงาน											

หมายเหตุ

ปล่อยไว้ว่างไม่ต้องบันทึก / ถ้าไม่มีให้ใส่ตัวเลขเครื่องหมาย X ในช่องตารางเวลาที่ไม่มีค่าการตรวจวัดเพื่อให้ทราบว่าไม่ได้ตรวจวัดเพื่อให้ทราบ - ถ้าเครื่องหยุดทำงานให้ใส่ขีดเป็นช่วงๆ ตามเวลาที่เครื่องหยุดทำงาน

*ตรวจสอบทุกเวลา ห้ามเว้นช่องว่าง ห้ามตรวจสอบข้ามชั่วโมงที่ไม่ได้ตรวจวัด

บริษัท โรงไฟฟ้าเจ็ดเอ็ด จำกัด

รายงานการทำงานเครื่องกังหันไอน้ำไฟฟ้าประจำวัน

TEG – FM – 10053

☐ กังหันไอน้ำ 17 MW. ☑ กังหันไอน้ำ 128 MW. ☐ ชุดไอน้ำ.....MW.

☐ กะ 1 ช่างชื่อ ☑ กะ 2 ช่างชื่อ ☐ กะ 3 ช่างชื่อ

วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น. / 09.30 น.	08.30 น. / 10.30 น.	09.30 น. / 11.30 น.	10.30 น. / 12.30 น.	11.30 น. / 13.30 น.	12.30 น. / 14.30 น.	13.30 น. / 15.30 น.	14.30 น. / 16.30 น.	15.30 น. / 17.30 น.	16.30 น. / 18.30 น.	17.30 น. / 19.30 น.	18.30 น. / 20.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	—	—	—	—	—	5.0	15.4	20.1	20.6	15.5	16.0	10.21
2	ความเร็วรอบเครื่องกังหันไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,450 ± 45 rpm 4,997 ± 49 rpm	—	—	—	—	—	4995	4997.0	4994	4990	4997	4994	4995
3	แรงดันไอน้ำดี (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm²	—	—	—	—	—	41.2	41.4	41.5	41.1	41	41.1	41.1
4	อัตราการไหลไอน้ำดี (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	82.9	83.5	83.1	81.2	81.7	81.1	82.0
5	อัตราการไหลไอน้ำควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	83.5	83.1	83.1	81.0	81.7	81.1	82.0
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm² 23.6 kg/cm²	—	—	—	—	—	8.7	11.5	10.4	9.8	10.5	9.4	8.7
7	แรงดันไอเสีย (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm² 2 kg/cm²	—	—	—	—	—	0.96	0.94	0.96	0.81	0.79	0.77	0.89
8	แรงดันไอเสียต่ำ SC (EXHAUST PRESSURE) -V	-0.91 kg/cm2	—	—	—	—	—	-0.859	-0.85	-0.92	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.21 kg/cm²	—	—	—	—	—	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15
10	แรงดันไอที่ชุดเป็นสนามแรงเหวี่ยง (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm²	—	—	—	—	—	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระยะการยกวาล์วกังหัน (HP GOVERNOR LIFT)	mm.	—	—	—	—	—	11.3	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9
12	ระยะการยกวาล์วกังหันแรงดันต่ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm.	—	—	—	—	—	38.0	35.0	34.0	34.0	34.0	35.0	35.0
13	ระยะเดินหน้าของกังหันไอน้ำ	mm.	—	—	—	—	—	3.0	3.2	3.1	3.1	3.1	3.0	3.0
14	ระยะรุนในแนวแกนกังหันไอน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm.	—	—	—	—	—	-0.03	0.03	-0.04	-0.05	-0.05	-0.02	-0.02
15	ความสั่นสะเทือนของกังหันไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 37 μm. Max. 49 μm.	—	—	—	—	—	13.4	13.7	14.1	14.1	13.8	13.0	13.1
16	อุณหภูมิไอน้ำดี (INLET STEAM TEMP.)	400 °C	—	—	—	—	—	390.3	393.1	390.3	390.0	393.1	390.3	393.0
17	อุณหภูมิไอเสีย (EXTRACTION STEAM TEMP.)	128 °C 133.2 °C	—	—	—	—	—	140.0	139.0	139.1	140.4	139.3	140.1	140.1
18	อุณหภูมิไอเสีย (EXHAUST STEAM TEMP.)	40 °C	—	—	—	—	—	33.9	33.4	33.3	33.3	33.3	33.3	33.3
19	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังแกนใบพัดแรงดันต่ำ (FRONT-BACK ST THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	—	1	1	1	1	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3
20	อุณหภูมิบริเวณด้านหน้าแกนใบพัดแรงดันต่ำ (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)		—	1	1	1	1	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3
21	อุณหภูมิบริเวณปลายด้านหน้าเพลา ST.MAIN GEN. PINION BEARING TEMP)		—	1	1	1	1	53.6 / 53.7	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3	53.3 / 53.3
22	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังเพลาด้านหน้า (ST.MAIN-GEN.SIDE WHEEL BEARING TEMP.)		—	1	1	1	1	53.6 / 53.7	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6	53.6 / 53.6
23	แรงดันปั๊มน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันควบคุม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm²	—	—	—	—	—	23.3	23.3	23.3	23.3	23.3	23.3	23.3
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	3 ± 0.1 kg/cm²	—	—	—	—	—	1.02	1.03	1.02	1.01	1.02	1.02	1.02
26	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP.)	45 ± 5 °C	—	—	—	—	—	40.9	42.9	44.4	45.1	45.1	45.1	45.9
27	ความแตกต่างแรงดันน้ำมันควบคุม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความแตกต่างแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm²	—	—	—	—	—	0.3	0.2	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1
29	อุณหภูมิน้ำมันที่ถังพัก (OIL TANK TEMPERATURE)	30 °C	—	—	—	—	—	33	33	33	33	33	33	33
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	—	—	—	—	—	107	107	107	107	107	107	107
31	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-35.5 °C	—	—	—	—	—	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3
32	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	แรงดันไอน้ำขับเอเจ็กเตอร์ (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm²	—	—	—	—	—	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0
34	แรงดันไอเสียเอเจ็กเตอร์ (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm2	—	—	—	—	—	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93
35	อุณหภูมิน้ำของเอเจ็กเตอร์ (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP.)	Max 60 °C	—	—	—	—	—	33	33	33	33	33	33	33
36	อุณหภูมิบริเวณด้านหลังแกนใบพัดแรงดันต่ำ (FRONT-BACK GEN.BEARING TEMP)	Max 85 °C	—	1	1	1	1	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3	34.3 / 34.3
37	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (GEN.INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 80 °C	—	1	1	1	1	38.1 / 39.3	38.1 / 39.3	38.1 / 39.3	38.1 / 39.3	38.1 / 39.3	38.1 / 39.3	38.1 / 39.3
38	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 33 °C	—	1	1	1	1	33.3 / 33.6	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3
39	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของอุณหภูมิ (GEN.INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 33 °C	—	1	1	1	1	33.3 / 33.6	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3
40	แรงดันน้ำในระดับน้ำ ออกแบบ (HOTWELL SIGNGLASS)	kg/cm²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	แรงดันน้ำในระดับน้ำ ออกแบบ (HOTWELL SIGNGLASS)	%	—	—	—	—	—	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
42	ระดับน้ำในระดับแบบ ควบคุมโดยเซ็นเซอร์ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mmH2O	—	—	—	—	—	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
43	อุณหภูมิในรางคอนเดนเซอร์ (HOTWELL TEMPERATURE)	40 °C	—	—	—	—	—	33	33	33	33	33	33	33
44	แรงดันน้ำที่อุณหภูมิทางออกปั๊มควบแน่น (SUCTION OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำเข้า-ออกของปั๊มส่งควบแน่นคอนเดนเซอร์ (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm²	—	—	—	—	—	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13	3.03 / 3.13
46	อุณหภูมิน้ำเข้า-ออกของคอนเดนเซอร์ส่งควบแน่นคอนเดนเซอร์ (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	—	1	1	1	1	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3	33.3 / 33.3
47	ความต่างของอุณหภูมิน้ำเข้าน้ำออกของคอนเดนเซอร์ส่งควบแน่นคอนเดนเซอร์	°C	—	—	—	—	—	0	0	0	0	0	0	0
48	จำนวนช่องทางน้ำของเส้นที่ใช้งาน	ช่อง	—	—	—	—	—	4	4	4	4	4	4	4
49	ปริมาณน้ำเข้าหัวใจเครื่องควบแน่น	%	—	—	—	—	—	55.6	55.6	55.6	55.3	55.3	55.3	55.3
50	อุณหภูมิน้ำรอบตลับลูกปืนเครื่อง (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	—	—	—	—	—	34.10	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33
51	ปิดระบายไอน้ำออกอื่น	√/X	—	—	—	—	—	/	/	/	/	/	/	/
52	ความปลอดภัยของเครื่องกังหันไอน้ำ, เครื่อง	√/X	—	—	—	—	—	/	/	/	/	/	/	/
53	[illegible]		หลงเวรครั้งที่สุดท้อง วันที่..... หลงเวรครั้งต่อไป วันที่..... หลงเวรวันที่.....											
			สถานภาพเครื่อง * ทำงาน * ไม่ทำงาน											

หมายเหตุ

ปล่อยไว้ว่างไม่ต้องบันทึก / ถ้าไม่มีให้ใส่ตัวเลขเครื่องหมาย X ในช่องตารางเวลาที่ไม่มีค่าการตรวจวัดเพื่อให้ทราบว่าไม่ได้ตรวจวัดเพื่อให้ทราบ - ถ้าเครื่องหยุดทำงานให้ใส่ขีดเป็นช่วงๆ ตามเวลาที่เครื่องหยุดทำงาน

*ตรวจสอบทุกเวลา ห้ามเว้นช่องว่าง ห้ามตรวจสอบข้ามชั่วโมงที่ไม่ได้ตรวจวัด

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | **TEG-FM-1208/2**

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 1/1/67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก จิต ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______________________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | **TEG-FM-1208/2**

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ ๙/1/67 เวลา 01:00 ผู้บันทึก จิต ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______________________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | **TEG-FM-1208/2**

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 10/1/67 เวลา 10:00 ผู้บันทึก จิต ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______________________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | **TEG-FM-1208/2**

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 11/1/67 เวลา 01.00 ผู้บันทึก จิต ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______________________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 1/2/67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ______ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ______ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3							✓		
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 2/2/67 เวลา ๒|๐๐ ผู้บันทึก ______ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ______ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 14/2/67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ______ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ______ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 15/2/67 เวลา 1000 ผู้บันทึก ______ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ______ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ______

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด TEG-FM-1208/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 25-2-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด TEG-FM-1208/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 26-2-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด TEG-FM-1208/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 29-2-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	~~✓~~								
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด TEG-FM-1208/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 1-3-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

[redacted]

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 17-3-67 เวลา 08๐๐ ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

[redacted]

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 18-3-67 เวลา 08๐๐ ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

[redacted]

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 30-3-6 เวลา 0800 ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

[redacted]

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 31-3-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ________ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ________________

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 3-4-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ธีร ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงรังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	/				/		/		
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คึกความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 4-4-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ธีร ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงรังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	/				/		/		
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คึกความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 11-4-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธีร ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงรังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	/				/		/		
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คึกความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 12-4-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธีร ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงรังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	/				/		/		
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คึกความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2
วันที่ 27/4/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
18	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2
วันที่ 28/4/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
18	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2
วันที่ 1/5/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
18	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2
วันที่ 2/5/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
14	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	✓				✓		✓		
18	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจู๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 13/5/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ____ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3									
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 14/5/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ____ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3									
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3	✓								
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 27/5/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ____ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3									
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 28/5/67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ____ ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure ____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3									
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	✓				✓		✓		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	✓				✓		✓		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	✓				✓		✓		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	✓				✓		✓		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	✓				✓		✓		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก ____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 1/6/67 เวลา 9000 ผู้บันทึก ธิดา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4									
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คู่ความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 2/6/67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธิดา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	/				/		/		
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4									
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คู่ความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 15/6/67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธิดา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3									
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คู่ความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-I208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 16/6/67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ธิดา ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3									
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คู่ความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 22/6/67 เวลา 08.00 ผู้บันทึก ธีร ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3									
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คืนความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1208/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป่าเขม่า)	

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2

วันที่ 23/6/67 เวลา 08.00 ผู้บันทึก ธีร ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
แรงดัน Steam Pressure _____ kg										
1	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 1									
2	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 2									
3	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 3									
4	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 4									
5	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 5									
6	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 6									
7	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 7									
8	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 8									
9	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 9									
10	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปน้ำผ่าน ตัวที่ 10									
11	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 1	/				/		/		
12	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 2	/				/		/		
13	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 3	X								
14	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปเตา ตัวที่ 4	/				/		/		
15	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 1	/				/		/		
16	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 2	/				/		/		
17	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 3									
18	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 4	/				/		/		
19	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 5	/				/		/		
20	ชุดเป่าเขม่าจุ๊ปไส้ไก่ ตัวที่ 6	/				/		/		

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป่าเขม่าส่งเข้าไปได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเป่าเขม่าไม่หมุน และ อื่นๆ

บันทึก _____

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คืนความมั่งคั่งของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 31/1/67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 1-2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ผู้บันทึก	หมายเหตุ
เวลา 07:00 น.													เดินเครื่อง
พัดลมเป่าภายอ้อย	1.6	1.6	1.3	A4	2.0	A.3	1.5	56	1.6	[illegible]	1.2	57	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	2.1	2.7	1.6	A2	2.A	3.3	0.A	A6	0.3	0.9	0.1	57	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	1.6	1.9	1.2	A2	1.8	2.0	0.3	A3	1.3	2.5	0.A	69	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	1.9	2.3	0.6	A6	3.3	2.A	1.9	52	1.A	2.3	1.7	61	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	A1	0.3	1.2	0.2	A9	1.1	1.3	0.6	60	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	0.3	0.3	A0	0.A	1.2	0.A	56	2.0	2.2	1.2	61	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	3.6	2.1	0.A	31	3.1	A.A	[illegible]	52	1.5	2.0	1.1	33	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.5	1.6	0.2	A9	1.7	2.9	3.6	53	2.A	3.0	2.A	52	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่าภายอ้อย	1.2	1.5	0.2	A7	1.1	1.1	1.5	A3	1.5	1.A	1.5	A0	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	0.6	0.6	0.2	A3	0.3	0.6	0.3	61	0.3	1.3	0.2	67	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	1.2	1.7	0.3	66	0.3	0.3	0.3	A6	0.6	0.A	0.1	61	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	0.2	0.3	0.3	52	1.6	0.6	1.A	A9	1.3	1.5	1.9	60	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.1	32	1.A	0.3	0.3	52	0.3	0.6	0.3	67	
พัดลมดูดตัวที่ 2	1.2	1.9	0.A	39	[illegible]	2.6	[illegible]	A6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	61	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.2	1.9	0.3	61	0.3	2.7	1.6	59	0.3	2.6	1.A	52	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.2	1.2	1.A	A9	0.3	2.3	2.3	A2	0.6	1.7	1.6	53	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 01-1-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 1-2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ผู้บันทึก	หมายเหตุ
เวลา 20:15 น.													เดินเครื่อง
พัดลมเป่าภายอ้อย	0.8	1.2	1.2	51	2.2	3.8	1.7	60	2.6	2.4	3.1	64	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	0.6	2.7	0.6	A1	1.5	2.3	0.4	A4	1.3	0.3	0.1	58	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	0.5	2.1	0.3	A3	1.4	1.9	0.3	A4	0.8	1.2	0.8	59	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	1.6	2.7	2.1	A2	2.6	A.3	0.4	51	1.3	1.7	1.5	58	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.2	A7	1.6	1.4	1.4	56	0.8	0.3	0.3	62	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.2	0.4	0.4	A4	0.8	0.8	0.3	68	2.1	1.7	1.6	59	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.3	1.7	1.6	51	0.8	A.4	A.6	A6	2.2	1.7	1.5	53	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.1	1.5	0.3	53	1.9	2.7	2.0	57	2.1	2.7	2.3	57	
เวลา 20:25 น.													ปั๊ม
พัดลมเป่าภายอ้อย	0.8	1.7	0.2	51	0.3	1.1	0.6	56	1.2	0.2	1.1	66	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	0.2	0.8	0.3	52	0.6	0.8	0.3	57	0.8	1.8	0.8	65	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	1.6	0.4	54	0.3	0.3	0.3	51	0.4	0.3	0.2	69	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.8	0.3	56	1.1	1.4	1.1	53	1.1	1.4	1.2	70	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.2	0.1	A2	0.3	0.2	0.4	56	1.2	1.3	0.6	71	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	1.9	0.8	A2	A.9	2.6	A.2	58	1.2	2.6	2.0	69	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.3	2.3	0.6	58	0.6	2.9	1.5	66	0.3	2.4	1.2	55	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.1	2.6	1.1	50	0.8	1.9	1.7	A6	0.8	2.3	1.2	A9	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 16/1/67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 1-2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ผู้บันทึก	หมายเหตุ
เวลา 08:00 น.													เดินเครื่อง
พัดลมเป่าภายอ้อย	1.5	1.3	1.2	A2	2.9	A.9	1.5	52	1.3	3.1	1.A	53	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	2.2	2.7	1.A	38	2.2	1.3	0.3	A9	1.3	1.6	0.2	61	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	1.5	1.3	1.1	36	1.9	2.A	0.3	A9	1.7	2.A	0.7	62	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	1.7	2.1	0.3	A1	3.2	3.A	1.2	60	1.6	2.0	0.3	61	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.3	0.3	63	1.1	0.3	0.1	A3	1.2	0.A	1.A	59	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.2	0.3	0.2	32	0.6	1.1	0.A	32	1.6	2.A	0.A	A3	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	2.1	2.A	1.3	61	1.9	3.3	A.2	A7	2.A	1.7	1.6	AA	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.6	1.7	0.3	60	2.6	A.1	2.6	53	2.2	2.6	0.3	53	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่าภายอ้อย	1.3	1.3	0.3	A1	1.3	1.2	1.7	A2	1.5	1.A	1.3	56	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	0.6	0.8	0.3	62	0.6	0.3	0.A	53	1.A	1.3	0.6	71	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	1.2	1.9	0.3	61	0.3	0.3	1.1	A7	0.6	0.A	0.3	67	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.3	0.3	66	1.7	1.6	1.9	A9	1.6	0.6	2.5	60	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.3	0.2	38	1.A	0.3	0.3	53	1.A	1.2	1.5	67	
พัดลมดูดตัวที่ 2	1.6	1.9	0.2	32	3.9	1.9	A.3	A3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	65	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	2.1	0.A	61	1.5	2.A	2.A	60	2.3	2.3	1.9	A6	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.1	1.6	1.2	62	1.1	2.6	2.7	A2	1.6	2.0	2.2	60	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 16-1-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 1-2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ผู้บันทึก	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ผู้บันทึก	หมายเหตุ
เวลา 20:20 น.													เดินเครื่อง
พัดลมเป่าภายอ้อย	1.1	1.8	1.1	50	2.3	2.9	2.3	59	2.4	A.4	2.6	68	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	1.1	2.3	1.9	A0	1.5	2.1	0.3	55	0.4	0.4	0.3	61	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	0.6	2.0	0.8	A2	1.7	1.6	0.3	57	1.2	1.7	0.8	67	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	1.6	1.3	A0	1.6	3.3	2.6	66	0.3	1.4	1.3	59	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.4	0.3	A6	2.4	1.1	0.8	A5	0.3	0.3	0.2	64	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	0.3	0.3	A3	1.3	1.4	0.8	59	1.8	1.9	1.3	66	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.3	1.6	1.1	52	2.6	3.3	2.2	50	2.2	2.3	1.5	63	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.3	1.6	1.4	50	2.4	3.5	2.4	58	2.6	2.4	2.4	64	
เวลา 20:30 น.													ปั๊ม
พัดลมเป่าภายอ้อย	0.8	1.6	0.2	A6	1.3	0.6	1.8	A9	1.3	2.6	1.2	62	
พัดลมเป่าช่วย/ภายอ้อย	0.3	1.1	0.3	59	0.6	1.1	0.3	59	0.8	1.9	0.8	72	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	1.9	0.6	58	0.4	0.3	1.1	52	0.6	0.3	0.3	70	
พัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	0.4	0.8	0.4	57	0.8	1.3	1.3	52	1.3	1.9	1.4	66	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.4	0.2	A2	0.8	0.4	0.3	57	0.6	0.6	0.3	71	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.4	2.0	0.3	A4	A.6	2.3	3.1	53	3.3	6.4	[illegible]	69	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.1	2.6	0.4	57	1.4	2.8	1.6	61	0.6	2.1	1.4	A7	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.1	2.3	1.4	52	0.8	1.6	0.8	A5	0.6	2.3	1.7	54	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด ทัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 10-1-67 ผู้บันทึก อ.ชาติ กะ 1 TEG 1, 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแคบ	มอเตอร์ หน้ากว้าง	มอเตอร์ หลังแคบ	มอเตอร์ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หลังกว้าง	หมายเหตุ
เวลา 08:45 น.													ปั๊มน้ำที่ 1
ทัดลมเป่าถากอ้อย	0.3	1.3	1.2	44	2.6	3.5	1.5	56	2.3	4.4	1.9	51	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	0.8	2.9	0.6	38	1.8	2.1	0.3	51	0.3	0.3	0.2	57	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.8	0.9	37	1.6	2.0	0.3	54	1.2	1.9	0.6	68	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.9	2.4	1.8	36	2.6	4.4	0.9	60	0.6	1.8	1.1	57	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.2	0.1	41	2.1	1.1	0.3	44	0.3	0.3	0.1	61	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	0.3	0.3	41	1.1	1.2	0.4	60	1.2	1.6	1.3	59	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.2	1.2	1.1	44	2.3	2.7	3.1	54	2.1	1.8	2.0	41	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.6	1.5	1.5	48	2.6	4.4	3.5	44	2.0	2.1	2.4	58	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													
เวลา 08:10 น.													ปั๊ม
ทัดลมเป่าถากอ้อย	0.4	1.3	0.1	41	0.6	0.4	0.1	46	1.2	2.7	0.6	61	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	0.1	0.8	0.2	49	0.4	0.8	0.1	58	0.6	1.6	0.6	48	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.7	0.3	54	0.2	0.1	0.8	49	0.4	0.3	0.1	66	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.1	0.3	0.2	50	0.3	1.9	0.9	49	1.1	1.9	1.3	66	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	39	0.3	0.1	0.1	56	1.3	0.3	1.2	43	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	1.7	0.3	38	0.6	2.0	2.2	49	4.9	6.2	6.4	63	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.8	2.3	0.3	51	0.8	2.6	1.8	59	0.3	2.1	0.8	54	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.6	2.6	1.4	44	0.4	1.4	1.6	45	0.8	1.9	1.7	45	

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด ทัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 10/1/67 ผู้บันทึก อ.ชาติ กะ 2 TEG 1-2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแคบ	มอเตอร์ หน้ากว้าง	มอเตอร์ หลังแคบ	มอเตอร์ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หลังกว้าง	หมายเหตุ
เวลา 19:30 น.													เตาอ้อยสด
ทัดลมเป่าถากอ้อย	1.5	2.1	1.8	53	3.4	4.0	1.7	61	2.0	4.1	1.7	50	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	2.4	1.8	2.1	46	2.7	3.4	0.6	52	1.3	1.3	0.6	59	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.9	2.3	1.4	45	1.3	2.1	0.3	62	1.2	1.8	0.6	60	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.9	2.1	1.1	47	0.4	4.3	1.6	63	0.6	2.1	0.6	56	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	2.3	0.1	50	1.6	1.6	0.3	53	0.6	1.2	0.3	64	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	0.2	0.3	0.3	46	1.4	1.3	1.3	60	2.4	1.9	1.3	74	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	2.0	1.6	1.3	54	2.1	2.3	3.4	52	2.3	3.1	1.3	61	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	3.4	2.4	1.6	53	4.0	3.1	2.9	48	1.5	1.8	2.1	53	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													
เวลา ..... น.													เตาจัม
ทัดลมเป่าถากอ้อย	1.3	1.3	0.3	43	1.2	1.3	1.2	52	1.3	1.5	1.6	62	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	0.3	0.2	1.3	60	0.3	0.3	0.3	64	1.5	1.9	1.2	77	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.3	2.9	0.6	64	0.3	0.6	1.1	54	0.6	0.3	0.3	71	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.2	1.2	0.6	57	1.7	1.7	1.9	54	1.9	1.4	2.1	74	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.6	0.3	0.3	44	0.4	0.3	0.6	57	1.4	1.2	1.3	73	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	1.9	2.3	0.6	43	5.4	2.4	4.4	69	3.5	2.7	4.1	71	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.4	2.4	1.1	60	1.4	3.1	2.1	60	1.2	2.3	1.7	51	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.7	2.0	0.3	53	0.3	1.7	3.9	48	1.2	3.2	1.9	53	

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด ทัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 29/2/67 ผู้บันทึก อ.ชาติ กะ 2 TEG 1-2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแคบ	มอเตอร์ หน้ากว้าง	มอเตอร์ หลังแคบ	มอเตอร์ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หลังกว้าง	หมายเหตุ
เวลา 11:00 น.													เตาอ้อยสด
ทัดลมเป่าถากอ้อย	1.7	1.9	1.5	56	3.1	4.4	2.0	58	3.0	5.4	1.9	62	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	2.6	3.1	1.2	46	2.4	3.1	0.8	52	1.6	1.7	0.4	60	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	2.0	2.3	1.4	47	2.0	1.9	1.2	60	1.5	1.9	0.6	53	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	2.4	2.7	1.2	49	3.7	4.0	1.8	63	1.6	2.1	1.2	59	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.3	49	1.2	1.5	0.3	47	1.8	0.4	1.3	65	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	1.1	0.3	47	1.2	1.2	0.4	52	1.1	0.3	1.4	65	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	3.1	2.9	2.6	56	4.0	[illegible]	[illegible]	49	2.0	2.5	1.7	59	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	2.2	2.4	1.6	61	3.2	[illegible]	[illegible]	63	1.3	3.4	2.7	57	
เวลา ..... น.													เตาจัม
ทัดลมเป่าถากอ้อย	1.6	1.9	2.0	47	1.3	1.1	1.9	48	1.2	1.3	1.6	50	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	0.3	1.2	0.3	53	1.7	2.1	0.4	68	1.2	1.4	0.3	76	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.9	2.0	1.4	69	1.2	1.2	1.1	66	0.3	1.1	0.3	70	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.4	1.3	0.3	61	1.6	1.5	1.9	66	1.2	2.1	1.5	71	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.4	0.3	48	1.2	0.4	[illegible]	69	1.1	1.9	0.3	70	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	2.1	2.3	1.2	49	4.5	3.4	[illegible]	66	3.4	[illegible]	[illegible]	67	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.5	2.2	1.3	65	1.6	2.3	2.1	62	1.4	2.0	2.6	69	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	2.4	2.7	1.2	62	1.4	1.9	2.3	52	1.1	2.1	2.4	69	

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด ทัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 29-2-2567 ผู้บันทึก อ.ชาติ กะ 1 TEG 1,2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแคบ	มอเตอร์ หน้ากว้าง	มอเตอร์ หลังแคบ	มอเตอร์ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านขับ หลังกว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หน้ากว้าง	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแคบ	ตุ๊กตาด้านตาม หลังกว้าง	หมายเหตุ
เวลา 08.10 น.													เตาเย็นเดือด
ทัดลมเป่าถากอ้อย	1.1	1.4	0.9	50	0.5	0.1	2.0	54	3.0	0.6	2.4	63	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	0.9	2.1	1.4	44	1.6	2.3	0.6	46	0.4	0.4	0.3	45	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	2.0	0.9	49	1.5	1.5	0.3	45	0.6	1.4	0.6	43	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.1	2.3	1.9	44	2.0	2.9	3.1	40	0.9	1.5	1.5	59	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.4	0.3	0.6	45	1.5	0.9	0.3	47	0.3	0.4	0.2	60	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	0.9	0.3	44	0.9	0.6	0.3	49	1.6	1.2	1.1	52	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	1.1	2.3	1.9	50	3.5	4.9	0.9	40	2.4	2.0	1.4	41	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.8	2.0	1.2	55	3.2	3.1	3.1	60	1.9	3.0	2.3	55	
เวลา 10.50 น.													เตาเดือด
ทัดลมเป่าถากอ้อย	0.9	1.6	0.3	45	1.1	0.6	0.9	55	1.2	2.1	1.4	41	
ทัดลมเป่าช่วย/ถากอ้อย	0.3	1.2	0.6	53	0.9	1.2	0.4	41	0.9	1.9	0.9	52	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	1.2	0.9	54	0.6	1.4	0.2	55	0.9	0.6	0.5	58	
ทัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.6	0.6	52	1.4	1.6	1.2	56	1.5	2.0	1.6	44	
ทัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.2	0.3	46	0.4	0.3	0.3	55	1.2	0.9	0.3	51	
ทัดลมดูดตัวที่ 2	1.1	2.2	1.2	45	2.5	2.3	5.1	43	1.4	6.3	1.3	57	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.2	2.3	1.3	56	1.9	2.5	1.2	54	0.5	2.1	1.9	44	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.9	1.2	1.2	51	1.1	1.9	1.2	50	1.1	1.9	2.3	61	

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 15/2/67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 1-2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	หมายเหตุ
เวลา 08:00 น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	1.4	1.9	1.2	47	2.7	4.3	1.7	62	1.3	2.3	1.6	51	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	2.3	2.3	1.3	38	2.0	3.1	0.3	46	1.4	1.9	0.9	36	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.6	2.0	1.6	39	0.6	1.3	0.6	64	1.3	2.2	0.3	64	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	2.2	2.1	0.4	43	4.0	4.4	1.3	66	1.3	2.2	0.3	63	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.2	0.2	47	1.6	1.3	0.4	38	0.3	1.2	0.2	39	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	0.3	0.3	40	0.3	1.2	0.6	40	2.3	2.4	1.9	39	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	2.3	1.3	2.4	56	0.2	[illegible]	4.2	43	1.6	2.4	1.4	59	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.7	1.9	0.6	57	2.1	2.9	3.4	60	2.2	3.2	2.0	60	
เวลา ..... น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	1.5	1.2	1.1	47	1.5	1.2	2.3	50	1.4	1.3	1.4	60	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	0.3	0.3	0.2	42	0.6	0.3	0.4	51	1.2	1.9	0.4	63	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.4	1.6	0.4	58	0.3	0.3	0.3	47	0.3	0.6	0.3	61	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.4	0.3	0.4	66	1.5	1.4	1.4	60	1.4	1.9	1.5	66	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.2	40	1.2	0.3	0.3	53	1.4	1.2	0.3	44	
พัดลมดูดตัวที่ 2	1.4	1.9	0.3	38	4.0	2.0	[illegible]	52	[illegible]	[illegible]	[illegible]	56	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.3	2.3	1.1	59	1.2	2.6	1.8	60	0.4	2.7	1.9	63	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.4	1.3	0.3	51	0.6	2.4	2.2	46	0.3	1.6	1.8	52	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 15-2-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 1,2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	หมายเหตุ
เวลา 00:05 น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	0.8	1.7	1.3	52	2.6	3.4	1.8	59	2.8	4.3	2.2	54	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	0.8	3.0	1.6	46	1.8	2.3	0.4	55	0.4	0.4	0.3	44	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	2.1	0.8	44	1.6	1.6	0.4	62	0.8	1.6	0.6	67	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.2	2.7	1.0	46	2.0	4.3	2.3	65	1.2	1.9	1.6	61	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.3	49	1.9	1.1	1.1	49	0.3	0.4	0.2	52	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	0.3	0.3	48	0.8	1.1	0.4	53	1.8	2.0	1.6	48	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	1.1	2.0	2.2	56	2.3	1.9	1.2	59	2.3	2.2	1.4	48	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.6	2.0	1.6	55	2.2	3.6	4.0	43	2.7	2.6	2.1	53	
เวลา 00:00 น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	1.1	1.8	0.3	49	0.9	0.6	0.8	55	1.4	2.3	1.2	60	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	0.2	0.8	0.4	53	0.6	1.1	0.3	59	0.8	1.8	0.8	48	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.7	0.6	61	0.4	0.3	0.1	53	0.6	0.3	0.3	49	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.6	0.4	59	1.1	1.4	1.2	55	1.6	1.9	1.5	59	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.3	0.3	46	0.4	0.2	0.3	53	1.3	0.3	0.8	66	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.8	1.8	1.3	47	5.1	2.3	3.2	54	1.7	0.8	[illegible]	72	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.3	2.8	1.3	58	1.7	2.8	1.3	62	1.1	2.3	1.7	57	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.6	3.1	2.4	46	0.8	1.9	1.9	60	1.2	2.0	1.2	61	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 1-2-2567 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 1,2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	หมายเหตุ
เวลา 08:30 น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	0.6	1.4	0.8	48	1.8	3.1	0.8	54	1.9	3.8	1.3	53	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	0.4	2.7	1.1	38	1.1	2.1	0.3	48	0.3	0.3	0.1	61	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	1.8	0.4	41	0.8	1.6	0.3	58	0.8	1.6	0.2	66	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.8	2.1	0.3	41	1.1	3.6	1.2	61	0.8	1.4	0.3	60	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.1	0.1	44	2.2	0.8	0.3	42	0.3	0.2	0.2	40	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	0.2	0.2	40	0.4	0.4	0.2	44	1.9	1.7	1.2	32	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.3	1.7	2.0	52	2.4	4.1	4.4	42	1.2	1.6	1.6	52	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.3	0.8	0.1	51	1.8	2.3	1.6	57	1.4	2.3	1.9	56	
เวลา 08:40 น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	0.3	1.4	0.3	46	0.6	0.8	0.8	48	1.2	2.2	0.8	57	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	0.2	0.3	0.2	56	0.3	0.3	0.2	52	0.8	1.4	0.3	66	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.2	1.6	0.6	58	0.3	0.3	0.8	45	0.3	0.3	0.3	56	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.3	0.4	52	1.2	0.8	0.2	49	0.8	1.2	1.2	66	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.4	0.3	39	0.8	0.2	0.4	52	1.2	1.1	0.3	69	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	2.0	0.8	38	4.9	2.5	5.0	48	7.7	6.4	6.1	67	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	1.9	0.3	61	0.3	0.3	1.3	60	0.3	2.3	0.8	44	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.6	1.6	0.6	52	0.3	1.9	1.9	44	0.3	2.2	1.1	52	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 1-2-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 1,2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	หน้าจาน	หลังแท่น	หลังจาน	หมายเหตุ
เวลา 00:10 น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	0.8	1.6	1.1	53	2.6	3.6	1.9	62	2.1	4.4	2.7	64	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	0.6	2.4	1.6	46	1.6	2.4	0.4	57	0.4	0.3	0.2	61	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	2.3	0.3	41	1.6	1.6	0.4	57	0.3	1.4	0.8	70	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.7	2.9	2.0	44	2.3	4.0	3.2	49	1.1	2.1	1.6	62	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.7	0.3	0.2	49	2.6	1.1	1.3	57	0.8	0.3	0.1	64	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.2	0.4	0.3	47	1.1	0.8	0.3	48	2.1	1.4	1.3	40	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.6	1.8	2.1	52	3.3	3.6	4.3	47	2.3	2.0	1.7	57	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.3	1.9	0.3	51	2.4	3.3	3.3	60	3.0	2.6	2.2	62	
เวลา 00:15 น.													เครื่องดับ
พัดลมเป่ากากข้อย	0.3	1.5	0.2	49	1.1	0.6	0.8	53	1.9	1.6	1.2	61	
พัดลมเป่าช่วย/กากข้อย	0.3	0.8	0.3	53	0.6	0.6	0.3	59	0.8	1.2	1.1	71	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.6	0.6	57	0.3	0.3	1.1	52	0.4	0.4	0.3	70	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.8	0.3	55	0.8	2.2	1.1	56	1.4	1.7	1.4	73	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.3	0.1	44	0.3	0.3	0.3	57	1.4	0.3	1.2	70	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.4	1.9	0.8	44	4.9	3.9	4.1	57	5.7	5.6	5.2	68	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.3	2.0	1.1	61	1.1	2.4	1.7	58	0.3	2.3	1.9	57	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.2	2.6	1.8	53	1.2	2.3	2.0	47	1.1	2.6	2.5	49	

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 29/3/67 ผู้บันทึก สมชาย กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านขับ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านตาม หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	หมายเหตุ
เวลา 09.30 น.													เครื่องจัม
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.3	1.5	0.3	57	0.8	0.6	1.3	56	1.3	1.9	1.9	71	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.2	0.9	0.2	65	0.2	0.3	0.2	69	1.7	2.0	1.8	98	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.5	1.0	0.3	57	0.3	0.2	0.3	51	0.3	0.3	0.5	60	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.2	0.3	0.2	60	1.3	1.5	0.8	93	0.9	1.2	2.1	62	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.2	0.1	55	0.1	0.1	0.1	62	1.3	0.8	1.3	60	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	1.7	0.1	55	2.7	1.9	1.0	57	[illegible]	[illegible]	[illegible]	63	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.2	2.6	0.3	64	0.3	2.6	0.6	68	1.8	2.0	1.5	46	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.5	1.9	0.5	56	1.1	2.7	1.8	51	1.6	2.5	1.5	61	
เวลา น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ ผู้บันทึก กะ TEG

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านขับ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านตาม หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	หมายเหตุ
เวลา น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													
เวลา น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 14-3-67 ผู้บันทึก สมชาย กะ 1 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านขับ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านตาม หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	หมายเหตุ
เวลา 19.00 น.													เครื่องจัม
พัดลมเป่ากากอ้อย	1.1	1.9	0.1	46	0.9	0.5	0.8	48	1.5	1.7	1.4	59	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.5	1.1	0.6	54	0.6	1.1	0.3	52	1.1	1.9	0.8	66	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.8	0.6	59	0.3	0.4	1.2	52	0.9	0.6	0.5	64	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.4	1.1	0.6	55	1.6	2.0	1.1	53	1.5	1.9	1.6	55	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.2	0.3	45	0.3	0.4	0.4	52	1.2	0.2	1.2	64	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.5	2.1	0.4	42	2.5	2.2	1.9	50	5.9	6.6	7.3	66	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.3	2.1	1.9	57	1.4	2.3	1.8	58	0.5	2.1	1.7	57	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.6	2.6	1.9	46	0.6	2.1	1.9	46	0.8	1.9	0.8	47	
เวลา น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 15-3-2567 ผู้บันทึก สมชาย กะ 1 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านขับ หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	ตุ้มถ่วงด้านตาม หมายเลข	ระดับเสียง	หมายเลข	ตุ้มถ่วง	หมายเหตุ
เวลา 20.00 น.													เครื่องจัม
พัดลมเป่ากากอ้อย	1.0	2.1	0.3	46	1.1	0.4	0.3	51	1.5	1.5	1.3	59	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.4	1.2	0.2	56	0.8	1.1	0.3	55	1.5	1.9	1.2	42	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	1.5	0.6	61	0.6	0.4	1.1	59	0.8	0.6	0.3	66	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	1.3	0.2	61	1.5	2.1	1.0	56	1.5	1.6	1.5	45	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.3	0.1	49	1.1	0.3	0.4	55	0.4	1.5	1.3	45	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	2.2	1.1	42	3.3	2.2	3.0	52	6.1	6.4	4.6	43	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.5	2.1	2.3	61	1.5	1.9	2.0	46	0.6	2.1	1.7	55	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.3	2.6	2.0	55	0.3	2.2	1.6	49	1.1	2.4	2.3	50	
เวลา น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 8-2-2567 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 1.2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น: มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	หมายเหตุ
เวลา 04.00 น.													เดินเต็มเครื่อง
พัดลมเป้ากากอ้อย	0.6	1.5	0.6	50	1.2	0.8	0.1	58	0.2	1.0	0.1	56	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	0.6	0.0	0.9	48	1.0	1.5	1.1	52	0.5	0.2	0.2	54	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.0	0.1	40	1.2	1.5	0.4	60	0.6	1.0	0.4	52	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.6	0.1	1.2	45	1.5	0.0	0.8	55	0.4	1.2	0.6	50	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.8	50	1.4	0.5	0.1	40	0.3	0.3	0.1	52	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	0.0	0.1	30	1.1	0.5	0.1	42	1.0	0.0	0.6	36	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.6	1.0	1.3	40	0.5	4.4	0.0	40	1.0	0.6	1.0	40	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.3	1.3	0.6	50	0.0	3.1	0.6	40	0.1	0.0	0.4	50	
เวลา 08.00 น.													เดินเต็ม
พัดลมเป้ากากอ้อย	0.5	0.0	0.0	45	0.4	0.8	1.1	44	0.5	1.0	1.1	55	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	0.5	1.5	0.6	42	0.6	0.9	0.4	50	0.5	1.2	0.0	48	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.5	1.6	0.3	40	0.3	0.0	1.1	44	0.4	0.6	0.3	40	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.5	0.4	0.3	41	0.9	1.4	1.1	54	1.4	1.4	1.5	42	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.4	0.1	35	0.3	0.3	1.1	35	0.5	0.4	0.3	42	
พัดลมดูดตัวที่ 2	1.1	0.5	0.9	45	0.1	0.2	1.1	50	1.5	2.6	0.0	50	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	0.2	1.0	42	1.5	0.1	1.6	50	1.0	0.3	1.5	46	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.4	0.5	0.6	45	0.5	0.0	1.0	42	0.9	0.6	0.1	50	

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 8-2-2567 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 1.2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น: มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	หมายเหตุ
เวลา 19.50 น.													ปิดเครื่อง
พัดลมเป้ากากอ้อย	1.4	1.0	1.4	51	1.4	4.2	1.9	56	1.8	1.2	1.6	59	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	0.1	0.6	1.4	46	1.0	1.6	0.3	51	1.4	1.5	1.1	61	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.9	0.1	1.4	44	0.5	0.1	1.9	54	1.3	2.3	1.1	55	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.4	0.6	1.6	36	3.1	4.2	1.6	54	1.0	0.0	0.4	41	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.4	0.4	42	1.9	1.8	0.5	44	0.8	0.8	0.4	58	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	1.2	1.3	55	0.6	4.8	1.2	40	3.9	1.8	1.8	31	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.4	0.1	3.1	54	4.0	4.9	3.4	44	1.9	0.8	1.9	61	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.4	0.1	0.6	17	3.1	4.9	3.9	42	3.1	3.8	2.4	46	
เวลา 10:00 น.													วิ่ง
พัดลมเป้ากากอ้อย	1.5	1.9	0.6	54	1.4	1.6	1.9	52	1.0	1.8	1.8	65	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	0.8	1.2	1.9	54	1.2	1.2	1.2	54	1.2	1.9	0.6	43	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.4	1.9	0.8	40	1.1	1.0	0.8	53	1.3	1.5	0.6	40	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.8	1.1	0.6	46	1.4	2.0	2.0	54	2.0	2.1	2.5	44	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.4	0.4	0.3	44	1.3	0.8	0.6	54	1.5	1.3	1.2	41	
พัดลมดูดตัวที่ 2	1.4	2.2	0.6	44	6.5	2.7	6.2	54	3.4	6.4	6.0	68	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.5	2.3	1.4	46	0.6	3.1	1.4	60	1.9	2.8	2.1	53	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	2.5	2.3	1.5	58	1.4	1.8	2.0	44	1.8	2.9	3.0	54	

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 30/1/67 ผู้บันทึก สมชาย กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น: มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	หมายเหตุ
เวลา 19.30 น.													เดินจัน
พัดลมเป้ากากอ้อย	1.2	2.7	1.1	52	1.4	1.1	1.5	62	1.5	2.7	2.0	59	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	0.3	1.1	0.3	67	0.3	1.1	0.3	66	1.9	2.0	2.0	112	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.2	1.6	0.3	76	0.4	0.3	0.3	64	0.6	0.8	0.3	68	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.6	1.3	1.1	64	1.5	1.6	1.3	66	1.2	1.6	1.0	62	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.3	67	0.2	0.2	0.2	63	0.8	0.6	1.4	66	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.2	1.4	0.3	67	1.1	1.1	0.2	62	[illegible]	[illegible]	[illegible]	56	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.4	1.1	0.3	71	1.1	1.5	1.6	66	1.1	2.0	2.0	69	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.2	2.5	1.2	65	1.6	2.3	2.4	54	1.1	3.1	1.7	66	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป้ากากอ้อย													
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 1/6/67 ผู้บันทึก สมชาย กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น: มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	มอเตอร์ หมายเลข	มอเตอร์ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านขับ หมายเลข	ตุ๊กตาด้านขับ ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	ตุ๊กตาด้านตาม หมายเลข	ตุ๊กตาด้านตาม ข้างขึ้น	หมายเหตุ
เวลา 19.30 น.													เดินจัน
พัดลมเป้ากากอ้อย	1.4	2.9	1.3	52	1.9	0.8	0.8	54	1.5	2.0	2.1	68	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	0.6	1.3	0.6	60	0.4	1.2	0.3	53	1.9	2.0	2.0	78	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.6	1.6	0.3	76	0.3	0.4	0.3	64	0.6	0.6	0.3	60	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.6	1.2	0.4	61	1.6	1.6	1.1	59	1.3	1.5	1.9	63	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.4	61	0.4	0.3	0.3	61	1.3	1.2	1.1	64	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.4	1.4	0.3	63	2.2	2.3	1.9	60	[illegible]	[illegible]	[illegible]	63	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.6	2.4	0.6	70	1.1	1.8	1.6	65	2.0	2.0	2.2	64	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.2	2.6	0.8	60	1.9	2.3	2.3	54	1.5	3.0	1.5	64	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป้ากากอ้อย													
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 16-4-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านขับ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านตาม แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	หมายเหตุ
เวลา 07:00 น.													เดินปั๊ม
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.3	0.3	0.2	49	1.1	1.2	1.6	54	1.1	1.2	1.6	69	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.8	0.6	0.6	69	0.8	1.1	0.9	57	1.1	0.6	0.8	51	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1	0.8	1.1	2.6	57	0.6	1.1	1.6	54	1.2	2.1	2.2	68	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2	1.1	0.6	1.2	59	1.4	1.2	1.9	59	0.8	2.2	1.4	42	
พัดลมอูดตัวที่ 1	0.3	0.2	0.6	44	0.6	0.8	0.6	54	1.2	0.6	0.8	59	
พัดลมอูดตัวที่ 2	0.8	1.6	0.8	44	3.1	0.6	2.1	64	3.1	6.4	4.9	86	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.1	2.6	1.4	57	1.9	1.8	1.4	41	2.6	2.4	1.9	67	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.1	0.8	1.2	59	1.7	1.6	1.9	67	2.6	2.4	1.8	67	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมอูดตัวที่ 1													
พัดลมอูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 16-4-2567 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านขับ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านตาม แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	หมายเหตุ
เวลา 19:30 น.													เดินปั๊ม
พัดลมเป่ากากอ้อย	1.2	2.3	0.3	54	0.8	1.2	1.5	54	1.3	2.3	2.2	50	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.44	1.2	0.4	66	0.3	1.1	0.3	69	2.1	2.0	2.1	109	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1	0.6	1.8	0.6	40	0.4	0.3	0.3	64	0.6	0.6	0.3	44	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	1.3	0.3	65	1.3	1.6	0.3	57	0.8	1.5	1.4	57	
พัดลมอูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.3	56	0.3	0.3	0.3	69	0.8	1.9	2.3	45	
พัดลมอูดตัวที่ 2	0.3	1.9	0.3	55	2.2	2.4	2.1	44	4.2	6.6	4.3	46	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	2.4	0.3	42	0.8	1.6	1.3	40	2.1	2.2	2.1	59	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.1	1.9	0.6	67	1.6	2.4	1.0	55	1.4	2.4	1.3	44	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมอูดตัวที่ 1													
พัดลมอูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 1-4-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านขับ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านตาม แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	หมายเหตุ
เวลา 07:50 น.													เดินปั๊ม
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.9	1.1	1.2	46	1.1	2.1	0.8	47	2.1	1.8	1.9	49	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.8	1.2	2.2	46	3.1	2.9	4.1	63	3.4	3.4	4.6	46	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1	0.8	1.2	1.6	57	1.2	2.1	2.4	93	2.1	2.1	0.8	70	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.6	0.8	48	1.1	0.8	1.2	63	0.2	0.2	0.6	69	
พัดลมอูดตัวที่ 1	0.3	0.3	0.8	46	1.2	0.8	0.6	56	0.8	0.8	2.1	71	
พัดลมอูดตัวที่ 2	0.8	1.1	2.1	66	2.3	3.1	2.6	96	3.4	6.6	3.1	49	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.1	2.1	0.8	66	1.2	2.1	2.0	61	2.1	3.1	1.2	67	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	2.1	3.1	2.2	49	2.6	2.7	3.2	53	3.1	1.1	2.1	51	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมอูดตัวที่ 1													
พัดลมอูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 1/4/67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านขับ แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	ตุ้กตาด้านตาม แนวแกน	แนวขวาง	แนวตรง	ตุ้มหนุน	หมายเหตุ
เวลา 19:30 น.													เดินจัม
พัดลมเป่ากากอ้อย	1.2	2.5	0.3	52	0.3	0.3	0.3	52	1.3	1.6	1.9	77	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.4	0.3	0.3	67	0.3	0.2	0.3	66	1.0	2.0	1.2	101	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1	0.2	1.5	0.4	79	0.4	0.3	0.2	62	0.3	0.2	0.3	61	
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2	0.4	0.2	0.4	63	1.2	1.5	1.1	62	1.1	1.1	1.6	63	
พัดลมอูดตัวที่ 1	0.1	0.3	0.2	61	0.1	0.3	0.1	61	0.6	1.6	2.4	61	
พัดลมอูดตัวที่ 2	0.2	1.7	0.2	66	2.3	1.9	1.2	62	3.3	3.3	3.7	61	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	2.6	0.4	72	0.3	1.8	1.2	60	1.8	1.9	1.0	59	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.8	2.3	0.3	66	1.5	2.6	1.5	56	1.5	2.3	1.5	67	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไล้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมอูดตัวที่ 1													
พัดลมอูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 2-5-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	มอเตอร์ หน้าจุ่ม	มอเตอร์ หลังแท่น	มอเตอร์ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หลังจุ่ม	หมายเหตุ
เวลา 09:00 น.													เดาจัน
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.8	2.0	0.8	69	0.8	1.4	0.5	58	1.0	1.7	1.4	71	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.5	1.0	0.8	76	0.8	1.1	0.4	55	1.1	1.9	1.5	76	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	1.7	0.6	75	0.5	1.4	0.8	64	1.8	0.6	0.5	67	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2	0.5	1.0	0.6	64	1.4	1.9	1.0	56	0.8	1.9	1.6	69	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.0	0.4	0.5	76	0.5	0.5	0.6	67	0.6	0.8	0.3	70	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.5	2.0	0.8	70	0.0	0.5	1.1	57	6.8	6.0	6.9	60	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.5	2.5	1.6	67	1.1	1.5	1.5	66	0.4	1.9	0.4	58	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.6	2.6	1.5	71	1.0	2.0	2.0	60	1.1	2.4	1.1	58	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 02/6/67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	มอเตอร์ หน้าจุ่ม	มอเตอร์ หลังแท่น	มอเตอร์ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หลังจุ่ม	หมายเหตุ
เวลา 13.50 น.													เดาจัน
พัดลมเป่ากากอ้อย	1.2	2.6	0.3	69	1.5	1.6	1.3	55	1.6	2.0	2.3	71	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.3	0.8	0.3	61	0.3	1.1	0.1	62	1.9	2.0	2.0	103	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1	0.8	1.7	0.1	69	0.1	0.3	0.3	62	0.3	0.3	0.3	61	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	1.7	0.1	61	1.1	1.6	0.8	59	1.6	1.1	2.3	59	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.1	0.3	62	0.3	0.3	0.1	60	0.6	1.6	2.3	66	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	1.8	0.3	62	1.7	2.1	1.5	57	[illegible]	[illegible]	[illegible]	60	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.1	2.1	0.3	59	0.3	1.5	0.8	56	1.6	1.7	1.7	56	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.7	2.1	0.5	63	1.7	3.1	2.0	62	1.0	2.7	1.9	63	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 19-5-67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	มอเตอร์ หน้าจุ่ม	มอเตอร์ หลังแท่น	มอเตอร์ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หลังจุ่ม	หมายเหตุ
เวลา 09.00 น.													เดาจัน
พัดลมเป่ากากอ้อย	1.2	0.6	0.6	62	1.6	0.8	0.6	57	1.2	0.8	1.4	61	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	1.2	1.6	1.1	59	1.2	0.8	0.3	59	0.6	1.7	0.9	57	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1	0.8	0.5	0.3	67	0.8	1.1	1.7	66	1.1	0.6	0.5	59	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2	0.8	0.6	0.3	61	1.6	1.1	1.5	63	0.4	0.8	1.9	63	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.5	0.6	0.6	57	0.6	0.4	1.1	59	1.1	0.6	1.2	72	
พัดลมดูดตัวที่ 2	1.1	1.2	1.7	62	6.8	5.7	1.7	58	9.1	6.2	6.9	58	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.2	2.6	2.5	61	2.1	3.1	1.6	57	1.1	1.2	2.1	67	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.2	2.6	1.7	56	2.4	2.6	1.7	71	2.6	1.1	1.9	69	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 19/6/67 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแท่น	มอเตอร์ หน้าจุ่ม	มอเตอร์ หลังแท่น	มอเตอร์ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านขับ หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านขับ หลังจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าจุ่ม	ตุ๊กตาด้านตาม หลังแท่น	ตุ๊กตาด้านตาม หลังจุ่ม	หมายเหตุ
เวลา 19.20 น.													เดาจัน
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.8	0.6	0.3	62	0.8	0.3	0.8	57	1.3	2.3	2.2	72	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.3	0.6	0.3	66	0.1	0.6	0.1	61	1.9	2.1	2.0	80	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.6	0.2	69	0.2	0.2	0.1	60	0.1	0.3	0.3	67	
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2	0.2	0.1	0.2	66	1.7	1.3	0.8	61	0.6	1.3	2.3	13	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.2	0.1	66	0.1	0.1	0.1	67	0.3	0.1	0.3	67	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	1.3	0.3	61	2.1	2.3	2.3	62	6.6	6.2	[illegible]	60	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.2	1.3	0.3	62	0.1	1.3	0.1	63	1.6	2.1	1.6	68	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.1	2.0	0.3	66	1.2	2.1	1.7	12	1.9	0.8	0.8	69	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าไต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 31-7-๒๕๖๗ ผู้บันทึก ชูเกียรติ กะ 1 TEG 1

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแรก	มอเตอร์ หน้าหลัง	มอเตอร์ ด้านแรก	มอเตอร์ ด้านหลัง	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแรก	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าหลัง	ตุ๊กตาด้านขับ ด้านแรก	ตุ๊กตาด้านขับ ด้านหลัง	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแรก	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าหลัง	ตุ๊กตาด้านตาม ด้านแรก	ตุ๊กตาด้านตาม ด้านหลัง	หมายเหตุ
เวลา 09.10 น.													เดาเดี๋ย
พัดลมเป้ากากอ้อย	1.1	0.6	0.8	44	1.1	0.1	1.6	44	1.4	0.8	0.6	54	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	1.2	0.1	0.8	50	1.2	1.4	1.9	46	1.9	0.6	1.1	53	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.2	0.8	0.6	64	1.6	1.0	0.6	54	1.4	1.1	1.4	46	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.6	0.3	0.6	50	1.2	0.8	0.3	54	1.2	1.6	0.6	44	
พัดลมอูดตัวที่ 1	0.6	0.3	0.3	45	0.6	1.1	0.8	50	0.6	1.1	0.6	40	
พัดลมอูดตัวที่ 2	1.2	1.6	0.4	46	0.6	1.2	0.4	51	0.6	0.6	0.1	40	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.1	1.6	1.0	62	0.1	0.8	1.0	71	1.6	1.6	1.0	42	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.6	1.0	0.6	54	0.1	1.6	1.0	44	0.4	1.6	0.9	50	
เวลา น.													
พัดลมเป้ากากอ้อย													
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมอูดตัวที่ 1													
พัดลมอูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 31/8/67 ผู้บันทึก สมชาย กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น มอเตอร์ หน้าแรก	มอเตอร์ หน้าหลัง	มอเตอร์ ด้านแรก	มอเตอร์ ด้านหลัง	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าแรก	ตุ๊กตาด้านขับ หน้าหลัง	ตุ๊กตาด้านขับ ด้านแรก	ตุ๊กตาด้านขับ ด้านหลัง	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าแรก	ตุ๊กตาด้านตาม หน้าหลัง	ตุ๊กตาด้านตาม ด้านแรก	ตุ๊กตาด้านตาม ด้านหลัง	หมายเหตุ
เวลา 19.30 น.													ไม่ปั๊ม
พัดลมเป้ากากอ้อย	0.3	2.3	0.3	49	0.8	1.1	1.9	46	1.2	1.7	1.9	70	
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย	0.3	0.8	0.3	56	0.3	0.8	0.3	56	2.0	2.1	2.0	83	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.4	1.7	0.3	74	0.3	0.3	0.3	63	0.6	0.3	0.3	67	
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.3	0.3	61	0.8	1.3	0.8	57	1.1	1.2	1.6	66	
พัดลมอูดตัวที่ 1	0.1	0.2	0.1	50	0.2	0.1	0.1	58	1.3	0.3	1.6	74	
พัดลมอูดตัวที่ 2	0.3	1.6	0.2	50	3.1	2.5	1.6	56	5.4	5.8	4.8	72	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	1.8	0.4	67	0.8	2.1	1.1	61	1.7	1.9	1.8	57	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.8	2.0	0.3	62	1.3	2.5	1.6	50	1.3	1.9	1.4	52	
เวลา น.													
พัดลมเป้ากากอ้อย													
พัดลมเป้าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป้าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมอูดตัวที่ 1													
พัดลมอูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ..๑..วันที่..๑๓-๓-๖๗..	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	๔๔.๙	๔๔.๙	๔๔.๙	๔๔.๖	๔๔.๖	๔๕.๐	๔๕.๐	๔๔.๙	๔๕.๑	๔๔.๓	๔๔.๒	๔๔.๓	๔๔.๖	๔๕.๒	๔๔.๗	๔๖.๐	๔๔.๙	๔๔.๖	๔๖.๐	๔๔.๗	๔๔.๑	๔๖.๐	๔๕.๕	๔๔.๘	
Steam Flow	๑๑๑	๑๓๐	๑๔๐	๑๔๑	๑๔๕	๑๓๙	๑๔๐	๑๑๙	๑๕๐	๑๑๖	๑๕๖	๑๐๖	๑๒๘	๑๓๔	๑๒๐	๑๐๑	๑๑๓	๑๐๑	๑๒๗	๑๓๖	๑๑๓	๑๑๕	๑๒๑	๑๒๙	
Steam Flow PRDS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 27 MW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 28 MW	๑๒๑	๑๑๖	๑๑๙	๑๒๘	๑๒๔	๑๒๐	๑๒๕	๑๑๘	๑๐๙	๑๒๐	๑๑๙	๑๒๒	๑๐๒	๑๒๐	๑๒๔	๑๐๑	๙๕	๙๑	๑๑๒	๑๒๘	๑๒๓	๑๐๒	๑๑๕	๑๑๘	
Steam Temp	๓๙๐	๓๙๗	๔๐๑	๓๘๙	๓๙๒	๓๙๐	๓๙๗	๓๘๖	๓๙๑	๓๙๐	๓๙๑	๓๘๙	๓๙๐	๓๙๐	๓๙๐	๔๐๘	๓๘๔	๓๘๖	๓๙๐	๓๙๒	๓๙๑	๓๙๑	๓๙๗	๓๙๑	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	๘	๙	๙	๘	๘	๘	๗	๗	๗	๘	๘	๙	๗	๗	๗	๖	๖	๖	๖	๘	๘	๘	๘	๙	
Steam Drum Level	๓๕.๐	๔๑.๑	๓๙.๐	๓๖.๐	๓๔.๒	๓๖.๙	๓๔.๖	๓๖.๗	๓๖.๒	๓๗.๐	๓๗.๖	๓๗.๗	๓๔.๑	๓๕.๕	๓๔.๓	๔๕.๙	๓๖.๗	๓๑.๒	๓๙.๖	๓๗.๐	๓๖.๙	๓๐.๑	๓๗.๖	๓๙.๓	
Furnece Pressure	-๐.๐	-๔.๒	-๒.๙	-๐.๔	-๒.๑	-๙.๑	-๖.๐	-๔.๓	-๐.๘	-๖.๐	-๐.๒	-๘.๖	-๒.๓	-๔.๐	-๑.๐	-๓.๙	-๑.๖	-๓.๓	-๑.๕	๐.๔	๐.๒	๑.๓	๐.๘	๑.๓	
Furnece Temp	๘๑๙	๘๗๗	๘๘๘	๘๙๐	๘๖๒	๘๙๒	๘๕๐	๘๐๒	๘๖๘	๘๙๑	๘๐๖	๘๑๔	๗๗๓	๑๐๕	๗๕๓	๗๐๖	๗๙๗	๗๗๔	๘๐๑	๖๙๑	๖๘๑	๘๔๖	๗๙๑	๗๐๗	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	๑๗๒	๑๑๖	๑๕๗	๒๐๑	๑๕๐	๑๔๑	๑๓๐	๑๐๑	๑๖๔	๑๕๑	๑๖๘	๑๕๗	๑๒๘	๑๙๘	๑๑๑	๑๑๖	๑๑๖	๑๑๖	๑๙๐	๑๗๐	๑๖๑	๑๖๖	๑๕๐	๒๐๐	
Deaerator Pressure	๐.๔๑	๐.๔๒	๐.๔๒	๐.๔๗	๐.๔๔	๐.๔๑	๐.๔๕	๐.๔๓	๐.๔๐	๐.๔๑	๐.๔๕	๐.๔๕	๐.๔๖	๐.๔๐	๐.๓๙	๐.๔๗	๐.๔๗	๐.๔๑	๐.๔๔	๐.๔๖	๐.๔๔	๐.๔๕	๐.๔๕	๐.๔๐	
Deaerator Level	๗๕.๖	๗๔.๒	๗๔.๑	๗๖.๐	๗๕.๔	๗๐.๔	๗๕.๙	๗๔.๖	๗๒.๙	๗๕.๖	๗๕.๖	๗๕.๐	๗๕.๔	๗๘.๑	๗๒.๑	๗๔.๘	๗๕.๐	๗๕.๗	๗๑.๔	๗๑.๖	๗๕.๐	๗๕.๙	๗๕.๖	๗๖.๒	
Economiser inlet ges temp	๔๓๖	๔๓๖	๔๓๕	๔๔๐	๔๓๖	๔๓๗	๔๓๑	๔๓๔	๔๓๒	๔๓๖	๔๓๙	๔๓๓	๔๒๖	๔๒๑	๔๒๑	๔๓๑	๔๓๓	๔๐๗	๔๐๔	๔๔๘	๔๐๗	๔๐๖	๔๔๙	๔๕๘	
Economiser outlet ges temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	๗๕.๓	๗๑.๙	๙๖.๓	๙๖.๐	๗๑.๑	๗๕.๖	๙๖.๗	๙๒.๓	๙๘.๐	๑๐๐	๘๗.๙	๙๓.๖	๙๘.๐	๑๐๐	๘๘.๖	๗๗.๑	๘๐.๒	๘๘.๖	๘๘.๖	๐๕.๒	๘๘.๖	๙๑.๙	๘๘.๙	๙๑.๖	
ID Fan Runing No.1	๙๑.๐	๙๐.๙	๙๐.๙	๙๐.๙	๙๐.๘	๙๑.๐	๙๐.๙	๙๐.๙	๙๑.๐	๙๑.๔	๙๐.๙	๙๐.๘	๙๐.๙	๙๐.๙	๗๙.๐	๗๙.๐	๗๙.๐	๗๙.๐	๗๙.๙	๗๙.๙	๗๙.๐	๗๙.๐	๗๙.๐	๗๙.๐	
ID Fan Runing No.2	๙๑.๔	๙๑.๓	๙๑.๓	๙๑.๔	๙๑.๑	๙๑.๒	๙๑.๒	๙๑.๔	๙๑.๔	๙๑.๔	๙๑.๓	๙๑.๓	๙๑.๓	๙๑.๔	๗๙.๓	๗๙.๔	๗๙.๓	๗๙.๒	๗๙.๓	๗๙.๓	๗๙.๓	๗๙.๒	๗๙.๒	๗๙.๓	
ID Fan Current No 1	๒๗.๐	๒๗.๐	๒๖.๙	๒๖.๖	๒๗.๐	๒๖.๘	๒๗.๑	๒๗.๓	๒๗.๑	๒๗.๐	๒๖.๙	๒๗.๑	๒๗.๑	๒๖.๙	๒๖.๔	๒๖.๓	๒๖.๙	๒๖.๐	๒๖.๒	๒๖.๐	๒๖.๖	๒๖.๗	๒๖.๐	๒๖.๗	
ID Fan Current No.2	๒๖.๙	๒๖.๐	๒๖.๑	๒๖.๖	๒๖.๔	๒๖.๔	๒๖.๑	๒๖.๐	๒๖.๙	๒๖.๐	๒๖.๒	๒๖.๙	๒๖.๑	๒๖.๓	๒๖.๔	๒๖.๖	๒๖.๔	๒๖.๔	๒๖.๕	๒๖.๐	๒๕.๙	๒๖.๕	๒๖.๑	๒๖.๓	
FD Fan No.1 RPC 1	๙๐.๐	๗๙.๗	๙๐.๙	๙๑.๔	๙๐.๐	๙๐.๐	๙๑.๐	๙๑.๐	๙๑.๒	๗๙.๑	๗๙.๑	๙๐.๙	๗๐.๙	๗๙.๙	๙๐.๐	๗๙.๙	๙๐.๒	๙๐.๑	๙๐.๒	๙๐.๑	๙๐.๑	๙๐.๑	๙๐.๑	๙๐.๑	
FD Fan No.1 RPC 2	๙๑.๕	๙๐.๐	๙๐.๐	๙๐.๐	๙๐.๐	๙๘.๐	๙๐.๐	๙๐.๐	๙๐.๐	๗๙.๙	๙๐.๐	๙๑.๑	๙๑.๕	๗๙.๓	๗๙.๔	๗๙.๒	๙๐.๙	๙๑.๗	๙๐.๑	๗๙.๗	๗๙.๑	๗๙.๑	๗๙.๖	๗๙.๓	
SA Fan No.1 RPC 3	๕๔.๗	๕๔.๗	๕๔.๗	๕๕.๔	๕๕.๐	๕๔.๙	๕๕.๒	๕๕.๐	๕๕.๓	๕๕.๒	๕๕.๔	๕๕.๓	๕๕.๔	๕๕.๔	๕๕.๖	๕๕.๖	๕๕.๑	๕๔.๔	๕๕.๑	๕๔.๖	๕๔.๖	๕๔.๖	๕๔.๖	๕๔.๖	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

[redacted]

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของ ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ..2..วันที่..13/3/67..	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	๔๕.๓	๔๖.๑	๔๕.๕	๔๔.๘	๔๕.๙	๔๖.๙	๔๖.๙	๔๖.๘	๔๖.๓	๔๖.๘	๔๖.๓	๔๖.๑	44.6	44.6	44.6	46.4	๔๕.๓	๔๕.๐	43.3	45.0	44.5	44.7	45.0	๔๔.๘	
Steam Flow	๑๓๑	๑๔๐	๑๔๐	๑๕๐	๑๔๘	๑๔๐	๑๓๐	๑๔๙	๑๓๐	๑๔๓	๑๒๐	๑๓๘	131	135	139	126	๑๔๔	๑๔๙	134	138	130	124	141	๑๒๗	
Steam Flow PRDS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	๒๐	-	-	-	-	-	๔๐	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 27 MW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 28 MW	๑๖๐	๑๔๖	๑๔๐	๑๔๗	๑๔๖	๑๓๖	๑๒๗	๑๒๖	๑๒๘	๑๒๑	๑๑๙	๑๑๙	132	132	138	124	๑๑๒	๑๒๐	134	137	104	134	141	๑๔๐	
Steam Temp	๓๘๓	387	387	391	๓๘๙	๓๙๐	๔๐๐	๔๐๐	๓๙๒	๓๘๙	389	๓๘๗	389	381	388	389	๓๙๐	๔๐๐	384	385	385	389	391	๔๐๐	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	๘	7	8	๙	๘	7	7	7	7	7	7	๘	6	6	7	7	๗	๙	8	8	7	7	๗	๗	
Steam Drum Level	๔๑.๐	๔๑.๖	๔๒.๙	๔๐.๐	๓๘.๖	๔๐.๑	๔๑.๓	๔๐.๘	๓๙.๘	๓๗.๓	๔๐.๖	๓๙.๘	39.6	41.6	41.1	39.3	๓๙.๙	๔๐.๖	38.0	39.6	39.8	38.7	41.7	๔๐.๖	
Furnece Pressure	-๐.๑	-๔.๐	-๒.๐	-๐.๘	-๐.๖	-๔.๓	-๔.๙	-๔.๔	-๔.๒	-๔.๑	-๒.๘	-๒.๓	-3.9	-0.3	2.0	-0.9	-๕.๒	-๓.๒	-1.8	-3.9	-3.3	-1.6	-2.4	-๓.๖	
Furnece Temp	๙๔๐	๘๗๗	๘๘๔	๙๘๑	๘๗๙	๙๔๗	๘๙๖	๘๐๐	๗๓๗	๗๓๑	๗๗๙	๘๐๖	798	787	619	753	๘๘๑	๘๖๓	853	885	906	849	900	๘๔๗	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	๑๖๔	๑๗๑	๑๔๘	๑๙๖	๑๙๑	๑๓๖	๑๓๒	๑๔๖	๑๖๙	๑๖๐	๑๖๔	๑๕๑	155	153	184	167	๑๖๒	๑๔๙	161	159	166	176	149	๑๔๗	
Deaerator Pressure	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	๐.๔๐	0.40	0.40	0.40	0.40	๐.๔๐	๐.๔๐	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	๐.๔๐	
Deaerator Level	๗๑.๘	๗๕.๔	๗๒.๙	๗๘.๖	๗๘.๔	๗๓.๙	๗๓.๗	๗๓.๗	๗๓.๙	๗๑.๙	๗๒.๗	๗๓.๐	73.4	79.8	78.5	78.6	๗๒.๙	๗๕.๔	79.4	79.6	79.9	78.3	79.5	๗๖.๖	
Economiser inlet ges temp	๔๔๖	๔๖๗	๔๕๖	๔๖๓	๔๖๙	๔๓๗	๔๓๗	๔๓๘	๔๓๖	๔๓๑	๔๓๑	๔๔๖	445	449	446	445	๔๓๒	๔๕๑	437	444	440	440	448	๔๔๐	
Economiser outlet ges temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	๙๗.๑	๗๗.๖	๑๐๐	๙๘.๖	๙๐.๖	๗๒.๘	๗๑.๘	๗๔.๘	๘๐.๖	๖๔.๑	๖๑.๖	๗๖.๗	90.7	79.6	98.5	74.3	๗๘.๑	๙๐.๔	96.8	83.2	92.0	80.4	92.1	๙๑.๙	
ID Fan Runing No.1	๙๑.๐	๙๑.๐	๙๑.๐	๙๑.๐	๙๑.๐	๙๑.๐	๙๑.๐	๘๐.๙	๙๑.๐	๙๑.๐	๗๖.๐	๙๑.๐	80.9	81.0	80.9	81.9	๙๐.๙	๙๐.๙	81.0	81.0	80.9	80.9	80.9	๙๐.๐	
ID Fan Runing No.2	๙๑.๒	๙๑.๓	๙๑.๓	๙๑.๒	๙๑.๔	๙๑.๓	๙๑.๔	๙๑.๒	๙๑.๓	๙๑.๓	๗๖.๒	๙๑.๓	81.3	81.3	81.3	81.3	๙๑.๓	๙๑.๓	81.3	81.4	81.2	81.3	81.2	๘๑.๒	
ID Fan Current No 1	๒๗.๑	๒๖.๙	๒๖.๐	๒๗.๐	๒๗.๓	๒๗.๑	๒๗.๑	๒๗.๒	๒๗.๑	๒๗.๓	๒๖.๖	๒๗.๒	27.4	27.4	26.8	27.0	๒๗.๑	๒๖.๗	26.8	27.1	27.0	26.8	27.1	๒๗.๐	
ID Fan Current No.2	๒๖.๔	๒๖.๑	๒๖.๐	๒๖.๓	๒๖.๓	๒๖.๔	๒๖.๖	๒๖.๒	๒๖.๙	๒๖.๖	๒๖.๒	๒๖.๕	26.1	26.7	26.3	26.4	๒๖.๔	๒๖.๑	26.1	26.3	26.3	26.3	26.2	๒๖.๔	
FD Fan No.1 RPC 1	๙๖.๑	๙๖.๒	๙๖.๙	๙๔.๘	๙๖.๑	๙๔.๘	๙๖.๖	๙๖.๒	๙๔.๓	๙๖.๐	๙๖.๐	๙๖.๑	86.1	86.3	86.0	89.2	๘๕.๙	๘๕.๒	85.0	85.2	84.8	85.4	85.1	๘๕.๒	
FD Fan No.1 RPC 2	๙๖.๖	๙๔.๘	๙๔.๑	๙๔.๙	๙๔.๓	๙๔.๓	๙๔.๖	๙๖.๑	๙๖.๐	๙๔.๓	๙๓.๖	๙๖.๓	86.5	86.0	84.1	85.7	๘๕.๑	๘๖.๑	84.4	84.9	85.1	86.4	85.2	๘๕.๒	
SA Fan No.1 RPC 3	๖๔.๐	๖๔.๐	๖๔.๐	๖๔.๐	๖๔.๐	๖๔.๐	๖๔.๖	๖๔.๖	๖๔.๖	๖๔.๙	๖๔.๗	๖๖.๔	55.5	56.5	56.1	54.9	๕๔.๗	๕๔.๔	54.4	54.1	54.0	53.8	53.8	๕๕.๖	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

[redacted]

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 01-3-67

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	44.0	45.8	44.5	45.4	44.5	44.3	44.5	46.9	41.9	46.0	44.7	44.0	44.8	45.5	44.8	43.4	45.4	44.8	45.1	44.1	45.4	44.5	45.0	45.5	
Steam Flow	112	114	115	112	112	113	110	114	121	113	113	110	114	114	113	112	113	115	112	110	109	110	110	110	
Steam Flow PRDS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 27 MW	80	88	85	81	80	72	79	79	54	81	81	81	83	81	81	88	86	89	90	80	76	88	81	81	
Steam Flow 28 MW	60	60	60	61	61	60	60	60	60	60	60	60	61	60	60	61	60	60	61	61	58	58	57	60	
Steam Temp	389	390	390	396	393	390	393	381	395	393	390	391	391	391	388	386	389	392	389	390	389	388	392	390	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	4	6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	4	7	4	6	4	6	6	4	4	4	4	
Steam Drum Level	39.8	41.4	41.5	40.9	41.6	41.8	42.6	40.4	40.2	36.7	40.3	39.4	40.9	38.5	41.9	40.6	39.2	38.4	39.8	35.6	35.5	37.2	39.2	38.6	
Furnece Pressure	0.0	-1.0	-2.0	0.6	-0.4	3.3	0.8	0.6	3.7	1.3	-3.3	-2.1	1.6	-0.8	-2.0	-1.1	-1.7	0.1	-0.3	0.1	-1.1	-1.5	-1.2	-1.3	
Furnece Temp	875	912	869	907	963	886	883	830	916	814	906	884	868	814	818	880	874	875	861	880	861	856	872	883	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	162	169	180	164	150	161	164	144	143	192	160	154	170	174	175	172	169	176	176	186	158	185	188	171	
Deaerator Pressure	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	
Deaerator Level	72.8	72.2	72.6	72.7	72.6	73.3	73.5	73.0	72.0	73.5	73.0	72.9	72.5	73.5	72.9	72.5	72.0	72.6	73.2	72.2	72.4	73.4	73.1	72.0	
Economiser inlet gas temp	468	463	469	469	463	460	469	460	440	445	460	466	446	464	466	466	470	467	469	456	452	452	461	460	
Economiser outlet gas temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	85.6	73.6	100	100	80.5	100	98	100	100	75.1	84.4	96.1	89.6	76.5	96.6	100	81.4	73.0	80.1	80.9	64.9	74.8	68.3	71.0	
ID Fan Runing No.1	80.9	80.9	80.9	80.9	80.9	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	80.9	80.9	81.0	80.9	80.9	80.9	80.9	81.0	80.9	80.9	80.9	
ID Fan Runing No.2	81.3	81.3	81.3	81.3	81.3	81.9	81.8	81.8	81.3	81.3	81.3	81.8	81.3	81.3	81.4	81.3	81.3	81.3	81.2	81.2	81.2	81.2	81.3	81.2	
ID Fan Current No.1	96.6	96.4	96.6	96.4	96.8	96.9	96.5	96.8	94.0	96.9	94.8	96.7	96.9	94.9	94.1	96.9	96.4	96.9	96.4	96.4	96.9	96.4	96.9	96.6	
ID Fan Current No.2	95.9	96.9	96.8	96.1	96.2	96.1	96.1	96.1	96.8	96.1	96.4	96.8	96.4	96.3	96.3	96.1	96.4	96.0	96.0	95.9	96.1	96.1	96.8	96.0	
FD Fan No.1 RPC 1	80.0	80.1	80.1	80.1	80.1	85.1	86.1	85.1	85.1	84.4	84.4	84.4	85.8	81.8	81.8	80.0	80.0	80.0	80.1	80.0	80.8	80.0	80.1	80.8	
FD Fan No.1 RPC 2	74.4	74.6	74.6	74.6	74.6	86.4	86.4	86.4	86.4	84.8	86.1	84.8	85.9	86.3	83.9	81.8	79.9	80.8	81.0	81.3	78.9	79.4	80.0	79.1	
SA Fan No.1 RPC 3	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.5	40.1	39.5	40.3	39.9	39.9	39.9	39.7	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 30-4-67

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	44.8	46.4	46.2	45.3	45.1	46.1	46.3	46.3	46.2	46.4	46.5	44.3	46.2	46.2	46.7	44.7	45.7	45.4	45.1	44.9	45.0	45.1	45.3	45.3	
Steam Flow	127	128	136	137	137	134	138	138	139	140	136	134	131	136	139	138	136	137	137	130	129	131	139	139	
Steam Flow PRDS	-	-	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	10	10	12	10	15	15	15	15	15	15	15	15	
Steam Flow 27 MW	70	71	71	71	72	70	71	72	72	72	72	72	72	72	73	71	73	72	72	71	72	70	71	70	
Steam Flow 28 MW	60	61	60	61	61	61	60	60	61	61	61	61	59	62	59	60	61	60	61	60	61	60	62	60	
Steam Temp	389	380	393	393	391	390	391	394	392	395	390	393	391	380	397	399	398	399	400	398	399	389	400	398	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	4	4	4	4	4	4	8	8	8	[illegible]	8		9	7	4	4	4	4	4	4	8	4	4	8	
Steam Drum Level	48.8	39.3	34.9	48.4	40.0	37.3	38.6	40.5	40.1	39.7	37.0	40.1	41.6	42.6	38.3	36.0	38.1	36.5	35.6	34.3	35.4	39.9	40.1	36.5	
Furnece Pressure	0.4	0.3	-0.1	0.1	0.4	-0.3	0.6	0.6	0.3	-0.8	-0.8	-0.6	-1.8	-0.1	-0.4	-0.1	-0.8	-0.6	-0.8	0.1	0.0	-1.0	-0.0	0.3	
Furnece Temp	964	911	918	919	900	874	939	919	921	920	894	919	910	801	803	939	893	876	852	843	845	840	839	886	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	146	154	174	164	150	149	128	132	156	157	141	145	161	175	162	151	135	159	161	164	176	143	143	152	
Deaerator Pressure	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.45	0.38	0.44	0.44	0.43	0.42	0.41	0.42	
Deaerator Level	71.1	72.8	72.9	73.3	73.4	72.8	72.9	72.8	71.6	72.9	72.4	72.5	73.4	69.9	72.0	72.6	70.0	69.6	69.2	70.2	69.0	70.3	73.3	72.4	
Economiser inlet gas temp	436	431	440	443	446	444	442	439	440	449	444	444	445	443	440	444	445	444	444	444	444	460	465	433	
Economiser outlet gas temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	74.7	76.5	82.6	85.3	79.8	77.0	82.0	83.4	82.0	82.5	82.6	78.4	82.2	80.5	84.2	81.4	82.7	77.4	82.7	82.7	83.3	79.9	81.9	83.1	82.4
ID Fan Runing No.1	79.4	76.8	78.7	79.1	79.8	79.3	79.8	79.0	78.1	79.3	79.6	78.7	80.0	80.7	85.2	82.6	83.3	80.6	81.1	83.3	82.9	77.3	80.1	77.6	
ID Fan Runing No.2	79.0	76.6	79.1	79.3	79.8	79.6	79.0	78.6	78.7	79.7	79.7	78.9	80.9	80.3	85.3	82.8	83.3	80.3	81.6	83.3	82.1	77.9	80.9	77.7	
ID Fan Current No.1	94.1	96.4	96.3	96.6	96.0	94.3	96.0	96.9	96.3	96.3	96.2	96.4	96.8	97.7	98.8	98.0	97.2	95.9	96.8	96.9	97.2	95.9	96.9	95.6	
ID Fan Current No.2	93.6	93.7	94.6	94.1	95.0	95.8	94.6	94.9	94.1	96.3	96.4	95.5	96.4	97.2	97.3	97.4	96.9	95.9	96.7	96.3	96.8	93.9	94.9	94.1	
FD Fan No.1 RPC 1	84.8	85.8	86.3	84.7	85.9	85.9	85.9	86.8	86.8	86.8	86.1	85.1	86.1	88.8	85.8	83.6	85.3	85.3	85.3	85.3	85.4	84.9	85.0	85.3	
FD Fan No.1 RPC 2	83.4	84.6	82.0	84.4	83.4	83.4	84.9	84.8	84.8	84.1	84.8	83.9	84.9	88.0	80.9	81.8	83.7	83.3	81.4	83.0	83.0	81.3	83.5	81.8	
SA Fan No.1 RPC 3	39.4	39.4	39.4	39.4	39.4	39.4	40.1	40.9	40.9	40.8	40.4	40.9	40.4	40.1	40.1	40.5	40.0	39.8	39.7	40.1	40.1	40.1	39.1	40.1	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 18-12-64

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	46.5	44.4	46.6	44.8	45.4	44.0	45.1	45.3	44.1	46.5	46.0	46.2	45.3	44.9	45.0	46.0	45.1	44.8	44.8	44.6	45.1	44.1	45.1	45.3	
Steam Flow	145	146	143	142	142	143	130	145	130	140	142	143	140	138	138	142	142	146	145	145	143	143	141	138	
Steam Flow PRDS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 27 MW	104	102	103	102	106	100	80	100	80	106	106	105	101	105	105	106	109	105	105	102	105	102	105	102	
Steam Flow 28 MW	62	62	61	62	62	62	61	60	60	62	61	61	61	60	61	60	61	63	61	60	61	60	61	60	
Steam Temp	384	389	391	389	395	400	385	386	392	390	391	394	393	394	390	395	390	397	399	396	397	399	397	398	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	4	4	4	8	8	8	8	8	8	4	4	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
Steam Drum Level	37.8	38.5	37.3	38.6	36.6	36.8	40.0	40.1	40.8	38.0	39.6	38.0	40.2	40.8	37.1	35.4	35.1	37.4	36.9	35.3	35.1	35.1	38.3	35.2	
Furnece Pressure	-1.2	0.24	0.4	0.1	0.1	0.9	-0.3	-1.5	-1.6	-0.9	1.0	1.2	0.9	0.6	1.2	-0.4	-1.0	-3.2	-1.4	0.0	-2.2	-0.8	-1.2	-2.2	
Furnece Temp	916	899	903	890	894	886	884	893	820	874	1000	842	808	805	861	802	865	873	838	804	865	864	871	802	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	168	172	178	214	209	174	150	153	140	146	158	158	140	169	173	150	174	176	109	176	168	148	168	158	
Deaerator Pressure	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	
Deaerator Level	75.1	73.3	72.4	71.8	72.0	72.9	72.5	72.2	72.4	73.1	72.9	71.3	73.6	70.9	73.0	70.5	72.2	70.9	73.0	71.0	71.9	72.9	73.0	71.1	
Economiser inlet ges temp	146	147	144	145	145	144	142	142	143	146	140	146	142	142	143	145	142	141	142	143	145	145	145	142	
Economiser outlet ges temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	47.5	48.0	48.9	48.4	48.3	90.8	89.0	80.2	86.2	81.3	80.9	85.6	85.2	72.9	71.9	70.3	73.3	93.1	95.1	95.2	74.3	100	88.7	59.6	
ID Fan Runing No.1	79.9	79.9	80.0	80.0	80.0	80.0	79.9	82.0	80.9	81.0	81.0	81.0	80.9	80.9	80.9	81.0	80.9	80.9	80.9	78.0	79.9	78.0	77.9	77.6	
ID Fan Runing No.2	80.9	80.1	80.9	80.2	80.2	80.9	80.3	82.2	81.3	81.4	81.3	81.2	85.1	81.0	81.2	81.3	81.2	81.3	81.2	78.2	80.3	78.2	78.2	78.4	
ID Fan Current No.1	25.9	26.9	26.4	26.5	26.4	26.3	26.5	26.9	26.8	26.4	26.4	26.5	26.6	26.6	25.9	26.5	26.9	26.7	26.6	25.9	26.1	25.9	25.7	25.0	
ID Fan Current No.2	25.0	25.3	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	26.6	25.9	25.9	26.9	25.9	26.1	26.0	25.4	26.3	26.1	26.5	26.0	24.2	25.3	24.2	24.2	25.2	
FD Fan No.1 RPC 1	86.6	86.0	86.0	86.0	86.0	83.0	83.8	84.6	84.3	85.2	86.9	86.2	83.1	79.9	79.9	80.0	80.0	80.2	80.2	85.4	85.4	80.0	80.1	80.1	
FD Fan No.1 RPC 2	86.4	85.1	84.8	84.8	84.8	84.8	85.2	85.7	84.7	85.9	85.9	86.9	81.9	81.5	80.2	78.6	78.9	79.9	80.2	83.9	86.3	80.1	80.2	80.6	
SA Fan No.1 RPC 3	69.4	69.4	69.4	69.4	69.4	69.4	69.8	69.9	69.8	69.8	69.8	70.0	69.9	69.9	69.9	69.9	69.9	69.7	69.6	69.2	70.9	69.6	69.9	69.6	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 1/2/65

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	46.1	46.2	46.3	46.4	46.2	46.2	46.2	46.6	46.0	46.3	46.3	46.2	46.2	46.3	46.6	46.4	46.2	46.3	46.1	46.2	46.3	46.4	46.5	46.2	
Steam Flow	142	143	142	136	136	139	137	140	139	136	137	139	136	136	138	139	138	140	138	139	134	134	139	138	
Steam Flow PRDS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 27 MW	80	80	83	79	80	78	80	96	82	80	78	82	88	80	74	78	78	82	79	83	82	86	79	82	
Steam Flow 28 MW	69	67	58	60	66	60	61	60	63	63	60	61	69	58	59	60	60	60	58	60	60	60	59	59	
Steam Temp	390	390	390	388	391	392	390	388	388	392	391	390	389	390	389	387	389	390	391	390	389	392	386	396	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	7	8	9	8	7	8	7	8	8	7	7	7	7	7	6	6	6	6	7	6	6	6	6		
Steam Drum Level	39.0	39.6	40.3	40.8	40.0	38.2	38.0	39.0	43.0	39.1	39.8	41.0	36.9	40.1	39.2	40.5	42.0	38.6	39.7	39.6	39.9	38.9	41.0	38.6	
Furnece Pressure	-2.9	-3.3	-3.3	-3.2	-1.9	-0.6	0.9	0.8	2.1	0.6	-2.0	-1.8	0.8	-0.8	-2.0	-1.8	-3.2	0.0	-0.5	-2.7	-3.2	0.4	-1.1	-3.0	
Furnece Temp	906	900	903	879	892	873	861	890	812	863	887	808	849	836	831	814	871	854	873	878	888	909	840	866	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	169	151	170	162	160	182	197	198	161	176	178	126	187	148	180	163	189	176	176	168	160	206	119	199	
Deaerator Pressure	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.41	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	
Deaerator Level	72.8	73.9	72.6	72.6	72.1	72.9	72.8	72.7	72.9	72.1	72.9	73.1	72.6	72.8	70.9	72.8	72.0	72.7	72.4	72.9	72.9	71.8	73.3	72.2	
Economiser inlet ges temp	146	148	146	146	142	146	147	149	147	149	147	145	140	142	144	147	143	140	143	141	146	140	146	145	
Economiser outlet ges temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	72.9	81.0	82.9	100	97.3	100	98.0	98.1	96.0	97.3	97.1	90.1	100	72.5	67.4	92.7	91.0	98.7	79.7	64.9	66.5	68.8	71.2	66.7	
ID Fan Runing No.1	80.9	80.9	80.9	80.9	81.0	81.0	80.9	80.8	80.9	81.0	80.9	80.9	80.9	80.9	81.0	79.0	79.0	79.0	79.0	79.0	78.9	78.8	79.0	78.9	
ID Fan Runing No.2	81.1	81.3	81.1	81.2	81.3	81.2	81.2	81.3	81.2	81.3	81.3	81.2	81.2	81.4	81.3	79.3	79.4	79.4	79.3	79.1	79.3	79.3	79.3	79.3	
ID Fan Current No.1	26.7	26.6	27.0	26.9	26.9	26.9	26.7	26.8	26.7	26.6	27.0	27.0	26.9	27.3	26.4	26.4	26.6	26.4	26.4	26.2	26.4	26.4	26.3	26.1	
ID Fan Current No.2	26.9	26.8	26.8	26.6	26.1	26.2	26.1	26.3	26.0	26.3	26.6	26.3	26.1	26.4	26.0	24.8	25.2	25.0	24.9	24.1	24.9	24.7	25.0	25.1	
FD Fan No.1 RPC 1	80.1	80.9	80.0	80.1	80.0	80.2	80.0	80.2	80.1	80.1	80.0	80.2	81.8	85.9	89.6	79.9	80.0	79.9	80.0	80.1	80.0	80.0	80.1	80.1	
FD Fan No.1 RPC 2	79.0	82.9	81.1	81.8	80.0	80.0	81.2	81.5	80.0	83.7	80.1	82.5	81.1	78.5	84.9	79.6	81.5	78.2	81.3	78.6	79.6	79.5	79.7	80.9	
FD Fan No.1 RPC 3	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	69.6	70.5	70.5	70.0	70.4	70.4	69.9	69.6	69.4	69.4	69.4	69.4	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 19 - 5 - 64

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	114.1	114.0	114.8	116.6	116.0	115.3	116.4	114.0	116.9	114.8	114.0	114.5	114.0	116.1	116.0	115.9	116.1	115.0	115.6	114.7	114.6	116.5	114.5	114.9	114
Steam Flow	104	50	94	102	111	119	102	130	116	117	118	119	115	118	119	117	121	119	108	111	116	117	114	119	109
Steam Flow PRDS	11	18	50	13	11	13	14	30	15	14	13	14	13	17	18	21	21	21	16	18	17	16	15	20	19
Steam Flow 27 MW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 28 MW	34	39	54	99	109	103	99	102	109	104	105	106	102	109	102	101	101	103	99	97	100	102	102	105	95
Steam Temp	344	360	385	390	393	398	390	389	390	391	390	391	395	396	394	399	395	398	396	394	390	391	390	390	392
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	-	-	-	6	6	4	4	8	4	4	4	4	6	4	6	6	6	6	4	6	4	4	4	4	
Steam Drum Level	39.1	38.7	38.9	38.8	111.4	39.0	110.4	39.6	390	39.4	39.5	110.2	39.0	110.6	110.2	39.11	39.2	110.6	111.8	39.8	39.14	110.3	110.1	39.9	
Furnece Pressure	-3.0	-3.2	2.5	-1.6	-1.1	-1.9	-1.1	11.2	-1.9	-1.4	-0.1	-0.5	-1.5	0.1	0.0	3.9	1.6	2.1	2.2	-1.4	0.1	0.1	0.6	0.6	
Furnece Temp	513	1145	800	815	829	832	800	859	830	813	749	806	850	851	844	899	902	892	902	876	846	885	893	866	818
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	208	80	103	101	136	161	114	127	162	160	159	165	111	169	166	111	173	179	179	166	163	116	170	175	154
Deaerator Pressure	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
Deaerator Level	74.5	75.4	74.9	76.2	75.1	73.8	76.4	76.5	76.10	74.9	76.6	74.5	75.7	74.2	74.4	75.1	72.9	74.2	74.0	74.2	75.1	76.1	74.5	76.6	
Economiser inlet gas temp	368	358	1203	1217	1218	1190	1219	1229	1229	1228	1210	1211	1201	1208	1208	1201	1209	1216	1228	1202	1220	1205	1230	1207	
Economiser outlet gas temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	59.9	96.3	58.1	59.5	84.8	44.3	63.0	100	96.4	79.4	69.8	65.0	70.7	98.6	64.3	100	74.4	86.6	79.6	86.1	88.0	80.0	65.0	91.6	
ID Fan Runing No.1	79.9	73.0	70.9	81.0	81.0	80.9	80.9	80.8	81.0	80.9	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	76.0	79.0	79.0	79.9	80.0	80.0	80.1	80.0	80.0	
ID Fan Runing No.2	79.9	79.2	79.3	81.5	81.5	81.6	81.5	81.5	79.5	81.4	81.2	81.0	81.1	81.5	81.6	76.1	79.5	79.5	80.4	80.6	80.5	80.5	80.6	80.4	
ID Fan Current No.1	90.3	90.6	93.4	94.0	94.5	94.6	94.8	94.8	94.5	94.5	94.6	94.2	94.0	94.4	94.1	94.0	86.4	86.4	86.9	86.9	86.4	86.8	86.1	86.9	
ID Fan Current No.2	93.6	90.0	93.1	96.9	96.1	96.5	96.1	96.1	96.4	96.6	96.5	96.6	96.5	96.9	96.2	93.0	80.0	81.7	80.6	86.9	85.8	85.8	85.6	85.7	
FD Fan No.1 RPC 1	88.0	80.1	86.8	90.0	90.2	90.1	90.1	89.8	89.9	90.0	90.0	90.0	90.0	89.4	89.9	89.5	90.0	90.1	90.0	89.9	90.5	90.6	90.6	90.2	
FD Fan No.1 RPC 2	89.3	89.6	88.8	89.7	88.9	88.8	88.9	88.8	88.8	88.5	88.6	88.6	90.0	89.9	89.1	89.7	90.9	89.0	89.1	91.0	89.6	89.6	89.6	90.7	
SA Fan No.1 RPC 3	79.1	79.1	80.9	79.3	79.1	79.0	79.0	79.0	79.0	79.1	79.1	79.0	79.3	79.5	78.9	80.1	80.1	80.1	80.1	80.1	80.1	80.1	80.1	80.1	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 19 - 5 - 64

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure						116.1	112.7	110.3	116.3	110.1	114.4	120.1	110.7	112.1	110.0	111.9	116.4	110.1	115.2	116.3	111.1	111.6	110.2	110.8	
Steam Flow						36	196	133	127	135	136	130	106	108	126	130	136	138	141	140	136	130	112	140	
Steam Flow PRDS						35	12	17	16	16	16	16	12	-	-	10	12	13	13	12	11	11	16	15	
Steam Flow 27 MW						-	39	68	74	60	64	61	46	60	52	46	78	71	73	73	70	73	71	72	
Steam Flow 28 MW						-	60	61	61	60	61	61	59	60	60	63	60	61	79	61	60	61	60	60	
Steam Temp						383	386	387	387	390	390	389	388	390	388	389	389	387	394	388	387	388	389	385	
Steam Drum Pressure						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2						-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	7	7	7	7	8	8	7	6	8	
Steam Drum Level						38.2	39.0	41.1	40.1	110.2	39.5	39.5	40.4	41.0	41.6	111.9	39.5	40.6	40.7	40.3	111.1	39.3	40.6	40.8	
Furnece Pressure						0.0	0.7	3.1	3.3	0.2	1.9	0.1	-0.4	-2.1	5.6	3.1	1.4	2.1	1.6	2.7	1.5	1.6	2.0	0.3	
Furnece Temp						512	830	901	910	840	894	890	859	902	801	861	835	814	834	830	813	821	880	896	
Feed Water Pressure						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow						135	126	160	172	174	175	161	201	182	180	171	175	176	167	170	169	155	173	169	
Deaerator Pressure						0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.40	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
Deaerator Level						71.2	72.0	69.4	72.0	71.6	72.4	72.8	70.2	72.7	71.1	73.3	71.2	71.7	71.9	71.8	73.3	73.9	70.8	71.4	
Economiser inlet gas temp						359	1231	1210	1216	1214	1224	1216	1201	1209	1190	1198	1212	1216	1216	1216	1192	1211	1211	1211	
Economiser outlet gas temp						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel						33.6	96.6	95.1	97.7	100	100	100	100	100	100	100	93.0	94.1	94.1	91.5	81.1	95.0	93.3	88.6	
ID Fan Runing No.1						68.3	82.2	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	79.9	79.0	79.0	78.0	81.0	81.0	80.9	80.9	81.0	81.0	81.1	81.0	
ID Fan Runing No.2						69.0	80.1	80.3	80.1	80.3	80.3	80.3	80.4	80.1	79.1	78.1	81.3	81.4	81.4	81.4	81.3	81.1	81.2	81.3	
ID Fan Current No.1						93.5	97.3	96.9	97.1	97.1	97.1	96.6	97.2	97.0	96.1	96.0	86.9	87.0	86.9	86.8	87.1	87.0	86.9	87.3	
ID Fan Current No.2						91.2	96.0	96.9	96.7	95.6	95.4	96.1	96.9	96.5	96.1	96.6	86.6	86.1	86.2	86.0	86.1	86.0	86.2	86.2	
FD Fan No.1 RPC 1						74.8	84.6	86.0	86.0	84.5	84.5	84.3	85.0	85.0	84.9	85.0	84.4	85.0	85.0	85.0	85.9	85.0	85.3	85.0	
FD Fan No.1 RPC 2						85.8	86.6	87.0	86.8	86.1	85.0	86.2	84.6	84.0	83.2	83.0	83.8	83.6	83.9	84.8	83.7	85.5	84.6	86.1	
SA Fan No.1 RPC 3						79.3	79.3	79.3	79.3	79.3	79.2	79.2	79.4	79.0	79.1	77.0	77.0	76.9	76.9	76.9	76.7	76.6	76.6	76.7	
SA Fan No.1 RPC 4						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 1-5-17

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	46.6	46.3	46.5	46.0	46.0	46.3	46.0	46.2	46.1	46.1	46.8	[illegible]	44.9	46.1	44.9	46.0	46.4	44.6	44.6	46.4	46.9	46.5	45.9	46.2	
Steam Flow	134	140	140	134	141	140	139	137	139	142	140	139	140	138	140	143	138	134	140	138	140	140	138	140	
Steam Flow PRDS	15	19	15	15	15	16	16	16	16	16	16	12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	
Steam Flow 27 MW	72	72	71	71	70	72	72	72	72	72	71	71	73	73	71	74	72	70	72	71	71	74	72	71	
Steam Flow 28 MW	61	61	61	61	60	61	61	61	62	61	61	61	62	62	60	60	60	60	60	61	60	60	61	61	
Steam Temp	440	400	389	398	394	390	399	390	388	384	374	380	393	400	400	397	367	400	400	392	392	390	394	400	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	7	7	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	7	6	8	7	7	7	7	8	7	7	7	7	
Steam Drum Level	36.4	34.2	34.4	44.1	40.0	40.9	38.8	41.1	38.8	44.4	44.6	42.0	40.6	39.6	37.0	41.3	41.5	39.5	39.1	39.4	44.4	42.7	40.	40.1	
Furnece Pressure	-0.1	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	0.1	0.1	0.8	0.3	0.4	-0.1	-0.4	-0.0	0.0	-0.8	0.3	-0.8	0.2	0.3	-0.3	-0.4	0.6	-0.1	-0.6	
Furnece Temp	949	940	940	930	956	948	949	946	939	919	918	910	909	816	855	873	860	869	864	861	848	868	874	910	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	214	144	189	165	200	191	190	186	168	162	149	131	144	201	119	140	246	130	144	184	170	194	180	161	
Deaerator Pressure	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.144	0.140	0.144	0.146	0.146	0.140	0.144	0.146	0.144	0.140	0.140	
Deaerator Level	69.9	74.2	73.9	74.8	73.6	71.8	71.9	73.0	72.3	74.5	74.2	74.0	70.5	70.2	74.0	74.8	76.6	74.2	74.6	74.0	70.2	74.1	74.9	76.0	
Economiser inlet gas temp	437	435	440	438	445	439	439	440	440	440	440	440	438	445	441	440	446	440	446	444	446	449	438	440	
Economiser outlet gas temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	76.6	84.6	84.9	84.8	84.7	84.7	82.7	83.2	83.2	86.8	82.3	82.7	86.8	81.6	84.4	84.0	84.5	82.6	84.0	91.0	86.9	85.3	86.6	84.8	
ID Fan Runing No.1	82.6	84.8	84.0	84.4	84.4	79.8	79.0	80.0	79.7	82.8	82.6	82.4	76.4	80.9	78.7	84.3	80.0	83.3	80.8	82.6	80.4	81.7	78.3	78.5	
ID Fan Runing No.2	83.1	84.5	84.8	84.8	84.8	79.6	79.3	80.4	80.2	82.6	78.9	82.4	76.9	81.3	78.3	84.7	81.4	83.6	80.6	83.0	80.8	81.8	78.6	78.8	
ID Fan Current No.1	24.0	25.9	26.4	26.3	26.3	26.1	26.1	26.0	26.6	26.5	26.3	26.8	25.6	26.6	26.7	26.9	26.6	25.6	26.0	26.0	26.9	25.4	25.3	25.3	
ID Fan Current No.2	25.8	26.3	25.0	26.4	26.4	24.9	25.0	25.4	26.0	26.3	25.9	26.7	24.1	26.6	24.6	26.0	26.6	26.3	26.5	26.1	24.2	25.7	24.3	25.5	
FD Fan No.1 RPC 1	85.2	84.8	85.0	86.2	86.2	84.9	86.2	86.2	84.8	85.1	85.1	86.1	84.6	86.3	85.2	84.8	85.3	86.3	84.8	84.9	84.4	84.8	82.2	85.0	
FD Fan No.1 RPC 2	85.9	84.0	85.2	86.2	85.1	84.8	86.0	84.8	84.8	85.3	85.1	86.2	85.1	86.0	84.1	84.8	85.0	86.1	85.6	85.9	85.0	84.6	83.0	84.8	
SA Fan No.1 RPC 3	66.8	66.9	70.1	70.1	70.1	70.1	70.2	70.5	70.9	70.9	70.9	70.9	70.5	70.6	70.5	70.5	70.0	70.6	68.4	66.9	70.9	69.7	69.6	69.7	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

"สร้างวัฒนภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 9-6-2567

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	45.9	45.1	44.6	44.0	44.0	45.5	45.0	44.1	44.8	44.4	44.9	44.5	43.0	46.3	46.9	46.4	45.0	46.3	46.8	46.4	46.0	45.0	45.4	45.3	44.0
Steam Flow	121	121	122	126	121	121	125	121	121	121	119	113	111	130	134	132	126	124	130	130	130	128	122	123	125
Steam Flow PRDS	16	15	30	11	11	9.0	10	10	-	14	15	10	10	10	10	11	10	-	10	12	11	-	-	-	12
Steam Flow 27 MW	70	70	72	70	64	64	62	73	72	72	64	65	72	73	73	76	73	74	73	74	73	72	71	72	66
Steam Flow 28 MW	61	63	63	60	63	62	61	61	64	63	62	61	63	61	63	64	63	62	63	63	63	62	61	62	62
Steam Temp	400	394	400	399	400	394	400	394	396	393	394	399	394	399	390	396	393	387	394	399	399	391	390	397	395
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	6	7	7	6	7	6	7	7	6	7	7	6	8	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
Steam Drum Level	40.0	40.1	41.1	39.9	41.9	39.9	40.0	39.8	40.3	39.6	39.6	40.1	41.4	39.6	39.9	39.8	40.0	40.3	40.1	39.1	39.8	40.2	39.6	40.0	
Furnece Pressure	0.9	0.0	0.8	0.9	3.6	3.6	3.4	0.7	4.8	4.0	0.9	6.3	3.0	1.9	2.1	1.7	1.1	0.5	1.4	1.0	3.2	1.9	3.6	3.9	
Furnece Temp	838	835	857	880	894	805	845	838	787	848	850	800	710	838	906	889	863	838	889	913	882	863	909	900	852
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	172	180	189	185	171	180	184	180	169	150	150	166	160	178	168	189	178	176	166	178	198	181	176	178	178
Deaerator Pressure	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.149	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	
Deaerator Level	75.3	74.4	72.0	73.7	75.6	74.5	74.1	75.0	73.7	73.3	73.9	74.9	76.6	72.1	76.0	76.7	75.9	73.3	76.6	73.3	72.1	76.3	76.6	74.8	
Economiser inlet gas temp	444	444	436	440	445	433	440	440	442	439	438	445	437	439	441	437	431	441	434	438	438	434	436	437	
Economiser outlet gas temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	87.8	100	100	95.6	93.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	99.4	96.6	100	96.6	100	81.1	109	90.8	76.8	100	
ID Fan Runing No.1	81.0	79.1	79.0	79.0	81.1	80.9	81.0	80.9	80.9	81.0	78.0	78.0	80.9	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	
ID Fan Runing No.2	81.4	78.4	79.4	79.4	81.4	81.4	81.3	81.4	81.3	81.3	78.4	78.4	81.3	81.4	81.3	81.3	81.4	81.3	81.4	81.4	81.4	81.3	81.3	81.3	
ID Fan Current No.1	26.9	26.5	26.4	26.6	26.9	26.7	26.5	26.5	26.7	26.7	26.9	26.7	27.0	27.1	27.1	27.3	26.9	27.0	27.0	26.6	26.6	27.0	26.6	26.6	
ID Fan Current No.2	25.9	24.7	25.0	24.7	26.3	25.5	25.9	26.9	26.6	26.1	25.5	24.2	26.0	26.1	26.0	26.4	26.0	26.0	26.9	26.0	26.9	26.3	26.9	26.7	
FD Fan No.1 RPC 1	90.0	90.1	89.7	88.1	90.0	89.1	89.0	88.1	88.0	88.0	88.0	88.0	90.2	90.1	89.5	90.1	90.2	90.1	90.0	90.0	90.2	90.1	90.2	90.2	
FD Fan No.1 RPC 2	89.9	90.8	90.0	89.7	89.7	89.6	89.7	89.8	86.4	89.0	86.3	88.9	89.1	88.9	89.9	90.0	90.6	90.9	89.0	89.2	89.8	90.0	90.0	89.9	
SA Fan No.1 RPC 3	79.0	79.1	79.0	79.0	79.0	79.1	79.0	79.0	79.3	78.9	78.7	78.9	78.8	78.4	78.7	78.6	78.4	78.1	78.1	78.0	78.0	78.0	78.0	78.1	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 18-6-67

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	115.8	115.8	116.0	115.0	115.8	115.7	115.7	115.0	115.7	115.1	115.9	115.0	115.7	115.6	115.0	115.4	115.3	115.6	115.5	115.0	115.8	115.5	115.7	115.5	
Steam Flow	116	119	105	100	113	110	110	126	120	116	120	88	118	110	90	110	110	105	97	100	102	101	106	100	
Steam Flow PRDS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 27 MW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 28 MW	120	113	104	100	110	110	116	130	128	116	122	89	116	110	94	114	110	110	100	100	111	105	110	104	
Steam Temp	390	394	391	390	396	392	392	390	389	391	390	388	388	390	389	399	400	380	396	390	394	389	394	394	
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	4	4	4	6	4	7	6	7	7	4	4	4	4	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	-	
Steam Drum Level	36.3	40.6	44.6	39.3	39.9	39.7	39.8	36.7	39.7	39.5	39.5	42.4	40.1	40.3	44.9	40.9	39.3	39.9	39.5	40.9	40.1	39.5	39.6	40.5	
Furnece Pressure	5.4	1.8	1.9	-0.9	1.9	0.9	-1.9	0.3	1.9	1.0	3.8	1.9	1.0	-1.9	0.9	1.0	0.5	0.6	1.3	1.9	0.9	0.9	0.5	1.0	
Furnece Temp	844	836	881	878	866	879	871	846	862	866	908	892	885	872	899	901	885	886	896	874	870	911	891	888	
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	184	169	163	148	176	177	187	196	171	185	183	102	151	162	164	150	155	186	152	144	146	142	165	157	
Deaerator Pressure	0.08	0.09	0.03	0.03	0.09	0.10	0.10	0.60	0.10	0.10	0.10	0.15	0.10	0.10	0.15	0.11	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.11	
Deaerator Level	49.8	46.9	48.4	48.3	49.0	51.6	79.1	76.6	72.8	76.0	46.4	48.1	45.8	48.0	48.8	48.1	48.5	45.4	45.7	45.6	45.6	45.8	45.8	45.8	
Economiser inlet ges temp	483	484	483	484	484	487	480	488	482	480	484	481	481.0	481.0	481.6	482	482	480	481	481	482	482	482.9	482	
Economiser outlet ges temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	100	69.0	85.3	79.8	86.6	45.0	63.6	99.6	69.5	100	93.5	74.6	88.9	83.3	100	82.5	83.5	100	68.2	90.4	100	96.5	85.8	100	
ID Fan Runing No.1	74.0	81.0	78.0	78.0	78.0	78.0	80.9	81.0	81.0	81.0	78.0	81.0	80.0	79.0	78.0	80.0	81.0	76.0	78.9	76.0	76.9	76.0	76.0	76.9	
ID Fan Runing No.2	74.8	81.8	78.8	78.3	78.8	78.3	81.8	81.3	81.3	81.8	78.8	81.2	81.4	78.0	78.3	81.8	81.3	78.8	78.3	76.8	76.8	76.8	76.8	76.8	
ID Fan Current No.1	23.6	94.0	96.1	96.4	96.1	96.1	97.0	96.9	97.0	97.1	96.1	87.0	92.0	96.8	95.3	95.8	96.8	84.9	84.9	95.0	95.8	95.8	95.7	95.8	
ID Fan Current No.2	93.8	96.1	96.3	96.6	96.5	92.8	96.0	96.9	96.0	96.1	94.8	96.1	96.3	95.4	95.4	95.4	96.0	83.9	83.6	93.8	93.8	93.7	93.6	93.6	
FD Fan No.1 RPC 1	90.3	90.9	90.8	90.8	90.8	90.0	90.0	90.9	90.3	90.1	90.1	90.1	90.8	90.0	90.0	90.0	90.8	90.1	89.8	90.8	90.1	90.0	90.3	90.0	
FD Fan No.1 RPC 2	90.0	90.0	89.1	89.1	89.1	89.3	90.8	89.1	88.9	91.3	91.8	91.3	88.4	89.5	88.7	89.7	89.0	89.6	90.4	90.6	89.7	90.6	90.1	89.8	
SA Fan No.1 RPC 3	76.9	76.9	76.9	76.9	76.9	77.0	77.0	77.0	77.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.1	74.0	74.0	74.4	74.6	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการเดินหม้อไอน้ำประจำวัน

TEG-FM-1201/2

โครงการ 2 วันที่ 20-6-67

	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	เฉลี่ย
Steam Pressure	116.9	115.1	115.9	115.4	116.9	116.0	114.8	116.2	114.8	113.8	116.1	114.9	114.9	116.0	116.5	115.4	115.0	116.0	115.6	116.0	115.0	114.0	114.4	114.7	116
Steam Flow	121	123	121	123	124	98	124	124	123	124	121	124	110	122	120	121	110	114	116	114	120	100	120	117	118
Steam Flow PRDS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Flow 27 MW	121	123	121	123	124	98	124	124	123	124	121	124	110	122	120	120	110	114	116	114	120	100	120	117	118
Steam Flow 28 MW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam Temp	396	393	392	388	398	389	396	393	396	389	389	393	388	395	390	391	390	391	390	391	392	390	392	392	390
Steam Drum Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CO_2	4	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	6	7	7	6	6	7	7	7	7	6	6	6	
Steam Drum Level	39.5	42.6	39.8	39.6	39.1	42.5	39.6	46.1	39.8	39.4	39.7	40.4	39.4	40.5	40.1	40.3	39.9	40.0	38.3	39.6	40.3	40.9	39.9	39.3	
Furnece Pressure	2.4	0.6	0.9	1.4	1.8	0.0	2.0	2.0	1.4	1.2	1.2	2.4	2.6	2.9	2.6	4.2	2.1	6.0	3.5	4.0	5.6	1.4	2.5	1.6	
Furnece Temp	851	884	819	847	836	826	867	865	878	905	931	882	919	918	918	919	861	868	904	908	898	915	919	891	866
Feed Water Pressure	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Feed Water Flow	183	189	190	184	188	185	166	176	168	181	199	183	165	141	186	190	165	175	159	192	179	179	193	185	180
Deaerator Pressure	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
Deaerator Level	49.0	46.1	46.3	44.6	46.2	42.4	46.7	46.1	43.8	43.4	46.3	46.2	49.1	45.4	46.3	43.6	43.9	46.8	46.0	46.4	46.5	43.6	43.8	43.9	
Economiser inlet ges temp	486	486	487	487	487	486	484	481	484	486	489	487	491	484	483	482	481	481	482	485	483	482	480	480	
Economiser outlet ges temp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FD Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SA Fan Air Flow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chain Feed Sum of Fuel	100	69.3	100	96.6	99.3	99.4	96.1	96.6	94.1	100	97.3	100	100	89.9	93.6	93.3	100	86.1	93.1	88.6	100	100	100	100	
ID Fan Runing No.1	81.0	90.9	80.9	81.0	80.9	81.0	81.0	81.0	81.1	81.0	81.1	80.9	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	81.0	80.9	81.0	81.0	
ID Fan Runing No.2	81.5	81.4	81.5	81.3	81.5	81.4	81.4	81.6	81.6	81.5	81.4	81.4	81.6	81.3	81.9	81.1	81.1	81.3	81.0	81.0	81.1	81.0	81.2	81.6	
ID Fan Current No.1	96.7	96.7	96.6	96.8	96.7	97.0	96.9	96.9	96.9	97.0	97.0	96.9	94.5	96.4	96.4	96.5	96.6	96.5	94.0	94.0	97.6	96.4	96.6	96.5	
ID Fan Current No.2	96.9	97.0	96.6	96.7	97.0	97.1	96.8	96.9	96.7	96.9	96.7	96.1	94.1	96.4	96.6	96.6	96.6	96.4	96.3	96.0	96.1	96.3	96.3	96.3	
FD Fan No.1 RPC 1	90.3	90.3	90.0	90.1	90.0	89.9	90.5	90.1	89.9	84.8	84.8	86.1	89.4	90.0	90.0	90.6	90.6	90.3	90.0	90.1	88.4	90.0	90.0	90.1	
FD Fan No.1 RPC 2	89.4	89.9	89.8	88.9	91.2	88.7	90.9	91.4	89.9	88.5	86.6	86.6	90.0	90.4	90.4	90.0	90.1	89.9	90.9	88.7	89.9	89.9	89.9	89.4	
SA Fan No.1 RPC 3	79.4	79.5	79.5	79.5	79.5	80.1	80.0	80.1	80.1	79.5	79.4	79.4	79.4	79.5	79.6	79.6	79.6	79.6	80.5	80.0	79.6	80.4	80.7	80.6	
SA Fan No.1 RPC 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
	แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/6/67 เวลา 1900 ผู้ตรวจสอบ _____ หัว

ชื่อเครื่องจักร	ใช้ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ใช้				หมายเหตุ
	ปกติ	หน่วงผิดปกติ	ชำรุดปิดลง	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หน่วงผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/			/			/					/				/	/			

ชื่อเครื่องจักร	ใช้ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ใช้				หมายเหตุ
	ปกติ	หน่วงผิดปกติ	ชำรุดปิดลง	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หน่วงผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/			/			/					/				/				

ชื่อเครื่องจักร	ใช้ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ใช้				หมายเหตุ
	ปกติ	หน่วงผิดปกติ	ชำรุดปิดลง	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หน่วงผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/			/			/					/				/				

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
	แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 13/6/67 เวลา 0700 ผู้ตรวจสอบ _____

ชื่อเครื่องจักร	ใช้ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ใช้				หมายเหตุ
	ปกติ	หน่วงผิดปกติ	ชำรุดปิดลง	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หน่วงผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/			/			/					/				/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/			/			/					/				/	/			

ชื่อเครื่องจักร	ใช้ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ใช้				หมายเหตุ
	ปกติ	หน่วงผิดปกติ	ชำรุดปิดลง	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หน่วงผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/			/			/					/				/				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/			/			/					/				/				

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ ๑

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 23 / 6 / 67 เวลา 07.00 ผู้ตรวจสอบ______ หัวหน้า______

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				หมายเหตุ
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓	✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓	✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓	✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓	✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓	✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓	✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓	✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓	✓			

[redacted]

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				หมายเหตุ
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓				

[redacted]

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				หมายเหตุ
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓				

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

[redacted]

โครงการ ๒

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 1 ผู้บันทึก เอกชัย วันที่ 1 / 1 / 67 เวลา 19.00 ผู้ตรวจสอบ______

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				หมายเหตุ
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓				

[redacted]

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				หมายเหตุ
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓				

[redacted]

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				หมายเหตุ
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	บันทึกทุก4 ชั่วโมง / เวลา
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓				
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓				

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 1 ผู้บันทึก เอกชัย วันที่ 10 / 1 / 62 เวลา 07.30 ผู้ตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 1 ผู้บันทึก เอกชัย วันที่ 10 / 1 / 62 เวลา 12.30 ผู้ตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 1 ผู้บันทึก เอกชัย วันที่ 10 / 1 / 62 เวลา 18.0 ผู้ตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

[redacted]

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก สมโภช วันที่ 28 / 1 / 67 เวลา 07.00 น. ผู้ตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุด...กากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก สมโภช วันที่ 28 / 1 / 67 เวลา 12:00 น. ผู้ตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุด...กากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุด...กากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก สมโภช วันที่ 28 / 1 / 67 เวลา 18.00 น. ผู้ตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

[redacted]

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

ลิน

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร
TEG-FM-1207/2

[redacted]

✓ หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก คมศักดิ์ วันที่ 1/1/67 เวลา 07.00 น. ผู้ตรวจสอบ ____________ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	ขัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก คมศักดิ์ วันที่ 1/1/67 เวลา 12.00 น. ผู้ตรวจสอบ ____________ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	ขัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก คมศักดิ์ วันที่ 1/1/67 เวลา 18.00 น. ผู้ตรวจสอบ ____________ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	ขัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

ลิน

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร
TEG-FM-1207/2

[redacted]

✓ หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก คมศักดิ์ วันที่ 1/1/67 เวลา 09:00 น. ผู้ตรวจสอบ ____________ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	ขัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓	✓		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓	✓		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓	✓		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓	✓		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓	✓		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓	✓		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓	✓		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓	✓		

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก คมศักดิ์ วันที่ 1/1/67 เวลา 12:00 น. ผู้ตรวจสอบ ____________ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	ขัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓		✓	✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓		✓	✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓		✓	✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓		✓	✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓		✓	✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓		✓	✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓		✓	✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓		✓	✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก คมศักดิ์ วันที่ 1/1/67 เวลา 18:00 น. ผู้ตรวจสอบ ____________ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตุ๊กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	ขัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 29/1/67 เวลา 07.00 ผู้ตรวจสอบ _____

ชื่อเครื่องจักร	ชุดป้อน			คุ้กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ชุด			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดปิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 29/1/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ _____

ชื่อเครื่องจักร	ชุดป้อน			คุ้กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ชุด			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดปิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8																			

ปิดซ่อมเครื่องจักร

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 29/1/67 เวลา _____ ผู้ตรวจสอบ _____

ชื่อเครื่องจักร	ชุดป้อน			คุ้กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ชุด			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดปิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7																			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8																			

ซ่อมเครื่องจักร

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/2/67 เวลา 19.00 ผู้ตรวจสอบ _____

ชื่อเครื่องจักร	ชุดป้อน			คุ้กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ชุด			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดปิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/2/67 เวลา 06.00 ผู้ตรวจสอบ _____

ชื่อเครื่องจักร	ชุดป้อน			คุ้กตา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				ชุด			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดปิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดจาระบี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	✓			✓			✓					✓				✓			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	✓			✓			✓					✓				✓			

	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1207/2
สิ่ง	แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร	

หมวด ชุดป้อนกากอ้อย / ชุดกระจายกากอ้อย

โครงการ 2

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 3 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 11, 2, 67 เวลา [illegible] ผู้ตรวจสอบ _____ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตู้คลา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดอาระปี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	บั
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/			/	/	/	/					/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/	/		/	/	/	/					/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/	/		/	/	/	/					/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/	/		/	/	/	/	/				/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/	/		/	/	/	/	/				/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/	/		/	/	/	/	/				/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/	/		/	/	/	/	/				/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/	/		/	/	/	/	/				/	/			/	/			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 11, 2, 67 เวลา 12 [illegible] ผู้ตรวจสอบ _____ หัว

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตู้คลา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่				
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดอาระปี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด	
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/	/		/	/		/					/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/	/		/	/		/					/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/	/		/	/		/					/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/	/		/	/		/					/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/	/		/	/		/	/				/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/	/		/	/		/	/				/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/	/		/	/		/	/				/	/			/	/			
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/	/		/	/		/	/				/	/			/	/			

แผนก หม้อไอน้ำ กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 11, 2, 67 เวลา 18 [illegible] ผู้ตรวจสอบ _____ ห

ชื่อเครื่องจักร	โซ่ชุดป้อน			ตู้คลา-เฟือง			เกียร์ทด					มอเตอร์				โซ่			
	ปกติ	หย่อนผิดปกติ	ชำรุดบิดงอ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	อัดอาระปี	ปกติ	เติมน้ำมัน	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่ว	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	สั่นผิดปกติ	ปกติ	หยอดน้ำมัน	หย่อนผิดปกติ	ชำรุด
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 1	/	/		/	/		/					/	/			/	/		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 2	/	/		/	/		/					/	/			/	/		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 3	/	/		/	/		/					/	/			/	/		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 4	/	/		/	/		/					/	/			/	/		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 5	/	/		/	/		/					/	/			/	/		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 6	/	/		/	/		/					/	/			/	/		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 7	/	/		/	/		/					/	/			/	/		
ชุดป้อนกากอ้อยช่องที่ 8	/	/		/	/		/					/	/			/	/		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 1-6-2564 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น												หมายเหตุ
	มอเตอร์				ตุ๊กตาด้านขับ				ตุ๊กตาด้านตาม				
	แนวนอน	แนวดิ่ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวดิ่ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวดิ่ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	
เวลา 07:30 น.													[illegible]
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.4	1.7	0.2	45	0.6	0.6	1.3	44	1.5	2.9	2.0	62	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.3	0.8	0.3	51	0.3	0.8	0.3	54	1.9	2.1	2.1	84	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.5	0.2	82	0.3	0.2	0.2	66	0.8	0.6	0.6	62	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.1	0.3	0.1	59	0.8	0.8	0.6	55	0.8	1.2	1.6	15	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	45	0.1	0.1	0.1	59	0.2	0.2	0.5	68	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	1.3	0.1	45	1.8	1.9	1.8	55	4.4	4.9	4.6	71	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	2.1	0.3	61	0.3	2.1	0.6	65	1.5	1.9	1.9	55	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.3	1.9	0.3	58	1.5	2.3	1.4	49	1.9	2.9	1.6	62	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

.....

.....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 2-6-2564 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น												หมายเหตุ
	มอเตอร์				ตุ๊กตาด้านขับ				ตุ๊กตาด้านตาม				
	แนวนอน	แนวดิ่ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวดิ่ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวดิ่ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	
เวลา 12.15 น.													[illegible]
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.8	0.6	1.1	44	1.1	1.6	0.6	49	0.6	0.3	0.8	54	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	1.2	2.1	1.8	58	1.6	1.2	1.1	49	1.4	1.8	1.2	56	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	1.2	1.4	0.6	69	0.8	0.6	1.2	59	1.1	2.1	0.6	44	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.6	0.8	0.8	56	1.2	1.1	0.8	59	1.1	1.3	1.4	69	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.8	0.6	0.3	44	0.6	1.2	0.6	54	0.6	1.1	0.8	64	
พัดลมดูดตัวที่ 2	1.6	1.4	1.1	46	3.2	5.1	3.2	59	3.1	4.1	4.5	71	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	2.1	1.4	2.5	68	2.6	0.8	1.1	71	2.6	1.4	1.9	69	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.1	2.1	1.6	58	1.4	1.2	1.4	69	2.1	1.4	1.9	56	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

.....

.....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 1-6-2567 ผู้บันทึก ชาคิด กะ 1 TEG 4

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น												หมายเหตุ
	มอเตอร์				ตุ๊กตาด้านขับ				ตุ๊กตาด้านตาม				
	หมายเหตุ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	ปูนินทอ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	ปูนินทอ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	ปูนินทอ	
เวลา 20.15 น.													เตาดีอ
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.8	2.0	0.4	42	1.1	1.4	0.8	42	1.1	2.8	1.2	59	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.2	0.8	0.6	52	1.3	1.1	0.3	56	0.8	1.9	0.8	64	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.8	0.3	66	0.4	0.3	0.8	64	0.4	0.6	0.3	71	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.6	0.3	53	0.8	1.5	1.1	54	1.2	1.3	1.5	69	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	45	1.2	0.1	0.3	54	1.3	1.1	1.5	69	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.6	1.3	0.8	45	5.4	2.4	4.2	54	5.9	6.0	5.9	74	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.1	2.3	1.5	58	1.2	1.1	1.3	60	1.4	1.9	1.3	52	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.4	2.9	1.5	54	1.2	2.8	1.3	51	0.8	2.5	1.3	52	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

.....

.....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 2/6/67 ผู้บันทึก พรสัง กะ 2 TEG 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น												หมายเหตุ
	มอเตอร์				ตุ๊กตาด้านขับ				ตุ๊กตาด้านตาม				
	หมายเหตุ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	ปูนินทอ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	ปูนินทอ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	หมายเหตุ	ปูนินทอ	
เวลา 07:30 น.													เวลาอื่น
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.3	1.5	0.3	41	0.3	0.3	1.4	41	0.6	2.2	1.5	63	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.3	0.8	0.3	66	0.3	0.3	0.3	56	1.6	1.7	0.8	87	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.3	1.9	0.3	62	0.3	0.3	0.8	60	0.3	0.3	0.3	66	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.3	0.3	0.3	62	0.8	1.1	1.4	61	0.3	1.4	1.5	66	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.2	0.3	0.2	42	0.3	0.3	0.8	61	0.3	0.3	0.3	67	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.3	1.6	0.3	42	3.2	2.3	6.8	64	4.4	6.4	8.9	69	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	1.2	2.3	0.8	61	1.2	1.9	1.1	69	0.3	1.8	0.8	61	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.8	2.1	1.1	50	1.3	2.3	2.1	49	0.8	2.8	0.8	66	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

.....

.....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 21 - 6 - 2567 ผู้บันทึก [illegible] กะ 2 TEG. 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น												หมายเหตุ
	มอเตอร์				ตุ๊กตาด้านขับ				ตุ๊กตาด้านตาม				
	แนวนอน	แนวตั้ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวตั้ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวตั้ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	
เวลา 07:30 น.													[illegible]
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.8	1.7	0.3	46	1.2	0.8	1.5	46	1.2	1.9	2.1	54	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.2	0.6	0.2	56	0.2	0.8	0.3	52	1.7	2.1	2.0	84	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.7	1.7	0.3	57	0.1	0.1	0.1	60	0.3	0.3	0.4	65	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	0.2	0.4	0.2	57	0.4	0.1	1.3	51	0.8	1.1	2.2	46	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	46	0.1	0.1	0.1	54	0.3	0.4	0.8	67	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.1	0.2	0.1	46	0.1	0.3	0.1	53	1.5	1.4	1.8	68	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	2.3	3.5	1.5	32	3.6	7.8	5.1	38	4.9	8.0	4.9	46	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.8	1.9	0.3	59	1.5	2.4	1.8	49	2.0	2.8	2.9	50	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

หมวด พัดลมและปั๊มน้ำ

วันที่ 21 - 6 - 2567 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 TEG. 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสั่น												หมายเหตุ
	มอเตอร์				ตุ๊กตาด้านขับ				ตุ๊กตาด้านตาม				
	แนวนอน	แนวตั้ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวตั้ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	แนวนอน	แนวตั้ง	แนวแกน	อุณหภูมิ	
เวลา 19.40 น.													[illegible]
พัดลมเป่ากากอ้อย	0.8	1.1	1.2	51	1.6	1.2	0.6	52	1.6	1.1	1.4	62	
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย	0.6	1.2	1.7	56	0.6	0.8	0.3	64	1.6	1.2	1.9	61	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1	0.6	0.8	0.3	68	1.1	1.7	0.4	63	1.2	1.6	1.1	64	
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2	1.2	2.1	1.9	58	2.1	1.7	1.6	55	1.8	1.9	1.5	73	
พัดลมดูดตัวที่ 1	0.3	0.9	0.8	51	1.1	0.6	0.3	57	0.4	1.2	1.6	73	
พัดลมดูดตัวที่ 2	0.6	0.4	0.3	51	1.6	1.1	1.5	53	1.5	1.7	1.6	71	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	3.1	3.6	1.9	53	3.7	8.1	3.6	50	4.1	7.0	3.1	64	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	1.6	2.1	1.9	63	2.3	1.7	2.1	55	2.6	1.6	2.4	51	
เวลา ..... น.													
พัดลมเป่ากากอ้อย													
พัดลมเป่าช่วย/กากอ้อย													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 1													
พัดลมเป่าใต้ตะกรับตัวที่ 2													
พัดลมดูดตัวที่ 1													
พัดลมดูดตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2													
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3													

บันทึก .....

ผู้ตรวจสอบ .....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เดือน หน่วยไอน้ำ โครงการ 2 กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/1/67 เวลา 10:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์			ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ไม่หมุน	หมอกน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางให้ขี้เถ้าตกรับเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓											
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓								✓			
สะพานยางให้ขี้เถ้าลงร้อน	✓				✓				✓						✓	✓				
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓											
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓								✓			
สะพานยางให้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางให้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓						✓	✓				

"สร้างคุณภาพดี พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เดือน หน่วยไอน้ำ โครงการ 2 กะที่ 3 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/1/67 เวลา 10:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์			ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ไม่หมุน	หมอกน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางให้ขี้เถ้าตกรับเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓											
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓								✓			
สะพานยางให้ขี้เถ้าลงร้อน	✓				✓				✓						✓	✓				
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓											
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓								✓			
สะพานยางให้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางให้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓						✓	✓				

"สร้างคุณภาพดี พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เดือน หน่วยไอน้ำ โครงการ 2 กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/1/67 เวลา 10:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์			ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ไม่หมุน	หมอกน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางให้ขี้เถ้าตกรับเตา	✓				✓				✓						✓	✓				
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓											
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓								✓			
สะพานยางให้ขี้เถ้าลงร้อน	✓				✓				✓						✓	✓				
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓											
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓											
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓								✓			
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓								✓			
สะพานยางให้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางให้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓						✓	✓				

"สร้างคุณภาพดี พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เดือน หน่วยไอน้ำ โครงการ 2 กะที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/1/67 เวลา 07:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์			ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	การรั่วซึมผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ไม่หมุน	หมอกน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓	
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓	
สะพานยางให้ขี้เถ้าตกรับเตา	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ให้ขี้เถ้าลงร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓	
สะพานยางให้ขี้เถ้าลงร้อน	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓	
ROTARY ให้ขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓	
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓	
สะพานยางให้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓	
สะพานยางให้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓							✓			✓	
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓							✓			✓	

"สร้างคุณภาพดี พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เผนกาหมัดไอน้ำ โครงการ 2 ครั้งที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 19/12/67 เวลา 19.10 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าคะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำทรนขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ไฟฟ้า	เสียงผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ไฟฟ้า	ช่องแตกร้าว	ชำรุด	ไฟฟ้า	น้ำรั่วไหล	
สะพานยางเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/							/			/		
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ดูดระดับดา	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ดูดลมร้อน	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 1	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 2	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 3	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 4	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 5	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 6	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ ESP. 1	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/							/			/		
สะพานยางขี้เถ้า ข้างตา	/				/				/							/			/		

"สร้างคุณภาพงาน พัฒนาคุณภาพงาน ถือความพึงพอใจของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เผนกาหมัดไอน้ำ โครงการ 2 ครั้งที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 31/12/67 เวลา 17.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าคะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำทรนขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ไฟฟ้า	เสียงผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ไฟฟ้า	ช่องแตกร้าว	ชำรุด	ไฟฟ้า	น้ำรั่วไหล	
สะพานยางเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/							/			/		
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ดูดระดับดา	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ดูดลมร้อน	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 1	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 2	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 3	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 4	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 5	/				/				/							/			/		
ROTARY ได้ดูด ESP. 6	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/							/			/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ ESP. 1	/				/				/							/			/		
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/							/			/		
สะพานยางขี้เถ้า ข้างตา	/				/				/							/			/		

"สร้างคุณภาพงาน พัฒนาคุณภาพงาน ถือความพึงพอใจของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เผนกาหมัดไอน้ำ โครงการ 2 ครั้งที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/2/67 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าคะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำทรนขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ไฟฟ้า	เสียงผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ไฟฟ้า	ช่องแตกร้าว	ชำรุด	ไฟฟ้า	น้ำรั่วไหล	
สะพานยางเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/						/						
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/						/						
สะพานยางได้ดูดระดับดา	/				/				/						/						
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/												
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/												
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/												
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางได้ดูดลมร้อน	/				/				/				/	/							
ROTARY ได้ดูด ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางได้ ESP. 1	/				/				/				/	/							
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/				/	/							
สะพานยางขี้เถ้า ข้างตา	/				/				/				/	/							

"สร้างคุณภาพงาน พัฒนาคุณภาพงาน ถือความพึงพอใจของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

TEG-FM-1206/2

เผนกาหมัดไอน้ำ โครงการ 2 ครั้งที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 16/2/67 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าคะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำทรนขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ไฟฟ้า	เสียงผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	ปกติ	รั่วซึมผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	อาการสั่นผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ไฟฟ้า	ช่องแตกร้าว	ชำรุด	ไฟฟ้า	น้ำรั่วไหล	
สะพานยางเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/						/						
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแร่น้ำหนักดา	/				/				/						/						
สะพานยางได้ดูดระดับดา	/				/				/						/						
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/												
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/												
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/												
ROTARY ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ดูดลมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางได้ดูดลมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ได้ดูด ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ได้ดูด ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางได้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขี้เถ้า ข้างตา	/				/				/						/	/					

"สร้างคุณภาพงาน พัฒนาคุณภาพงาน ถือความพึงพอใจของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบอำเภียงนี้เก่า)

แผนก หน้าไอน้ำ โครงการ 2 ครั้งที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 23/12/67 เวลา [illegible] ผู้ตรวจสอบ ..... หัวหน้าแผนก [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรอนชี้เก่า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	เสียงรบกวนปกติ	น้ำมาก	ระดับน้ำมัน	ปกติ	หน่อยเสียง	ชำรุด	ใหญ่ปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางรับชี้เถ้าจากสะพานเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ตู้ยะครับเตา	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓												
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ตู้เตมร้อน	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 3	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 4	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 5	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 6	✓				✓				✓												
สกรูชี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓										✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓						✓	✓					

"สร้างคุณภาพงาน ด้วยคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบอำเภียงนี้เก่า)

แผนก หน้าไอน้ำ โครงการ 2 ครั้งที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/04/67 เวลา 13:00 ผู้ตรวจสอบ ..... หัวหน้าแผนก [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรอนชี้เก่า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	เสียงรบกวนปกติ	น้ำมาก	ระดับน้ำมัน	ปกติ	หน่อยเสียง	ชำรุด	ใหญ่ปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางรับชี้เถ้าจากสะพานเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ตู้ยะครับเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ตู้เตมร้อน	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓							✓			✓		

"สร้างคุณภาพงาน ด้วยคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบอำเภียงนี้เก่า)

แผนก หน้าไอน้ำ โครงการ 4 ครั้งที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 19/12/67 เวลา 04.14 ผู้ตรวจสอบ ..... หัวหน้าแผนก [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรอนชี้เก่า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	เสียงรบกวนปกติ	น้ำมาก	ระดับน้ำมัน	ปกติ	หน่อยเสียง	ชำรุด	ใหญ่ปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางรับชี้เถ้าจากสะพานเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ตู้ยะครับเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ตู้เตมร้อน	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓							✓			✓		

"สร้างคุณภาพงาน ด้วยคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบอำเภียงนี้เก่า)

แผนก หน้าไอน้ำ โครงการ 2 ครั้งที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 28/04/67 เวลา 10:25 ผู้ตรวจสอบ ..... หัวหน้าแผนก [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรอนชี้เก่า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วไหลปกติ	เสียงรบกวนปกติ	น้ำมาก	ระดับน้ำมัน	ปกติ	หน่อยเสียง	ชำรุด	ใหญ่ปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางรับชี้เถ้าจากสะพานเรือเข้าหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ตู้ยะครับเตา	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ไต้ตู้เตมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ตู้เตมร้อน	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ไต้ตู้ ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางไต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	✓				✓				✓							✓			✓		

"สร้างคุณภาพงาน ด้วยคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไซน์ โครงการ 5 กะที่ 5 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/3/67 เวลา 10:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ไม่หมุน	มอดน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเกิน	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	/				/				/						/	/			/		
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	/				/				/						/	/			/		
สะพานยางได้ยุ้งสะกรับเดา	/				/				/						/	/					
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 1	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 2	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 3	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 4	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางได้ยุ้งลมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางได้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นยุ้ง)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขึ้นยุ้ง ข้างเดา	/				/				/						/	/					

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไซน์ โครงการ 5 กะที่ 5 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/3/67 เวลา 9:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ไม่หมุน	มอดน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเกิน	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	/				/				/						/	/			/		
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	/				/				/						/	/			/		
สะพานยางได้ยุ้งสะกรับเดา	/				/				/						/	/			/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 1	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 2	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 3	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางได้ยุ้งลมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางได้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นยุ้ง)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขึ้นยุ้ง ข้างเดา	/				/				/						/	/					

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไซน์ โครงการ 5 กะที่ 5 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 1/3/67 เวลา 21:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ไม่หมุน	มอดน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเกิน	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	/				/				/						/	/			/		
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	/				/				/						/	/			/		
สะพานยางได้ยุ้งสะกรับเดา	/				/				/						/	/			/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 1	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 2	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 3	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางได้ยุ้งลมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 1	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 2	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 3	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 4	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 5	/				/				/										/		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 6	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางได้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นยุ้ง)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขึ้นยุ้ง ข้างเดา	/				/				/						/	/					

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไซน์ โครงการ 2 กะที่ 1 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 0 มี.ค. 67 เวลา 07:10 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ [illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกลิ่ง			ยาง			น้ำหรวมขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ไม่หมุน	มอดน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเกิน	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือเช่นน้ำหน้าบูลา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ยุ้งสะกรับเดา	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้งลมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ได้ยุ้งลมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ยุ้งลมร้อน	✓				✓				✓							✓					
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ยุ้ง ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นยุ้ง)	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางขึ้นยุ้ง ข้างเดา	✓				✓				✓							✓			✓		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบอำเภอเมืองชี้เต้า)

เดือน หมัดไอน้ำ โครงการ 2 กะที่ 1 ผู้บันทึก เดชา วันที่ 16 มี.ค. 61 เวลา 07.09 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์			ลูกปืน (ตั้งตัวรับ)				ลูกปืน (ตั้งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			น้ำหนักชิ้นเค้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนผิดปกติ	วะเบ็นน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	ใหญ่เกิน	น้ำไม่ไหล
สะพานยาง เรียงน้ำหน้าหลา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางรับชิ้นเค้าจากสะพานเรียงน้ำหน้าหลา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ตู้งสะกรับหลา	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ตู้งสมร้อน	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้ง)	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางขึ้นตู้ง ข้างหลา	✓				✓				✓							✓			✓		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบอำเภอเมืองชี้เต้า)

เดือน หมัดไอน้ำ โครงการ 2 กะที่ 1 ผู้บันทึก เดชา วันที่ 25 มี.ค. 61 เวลา 8.12 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์			ลูกปืน (ตั้งตัวรับ)				ลูกปืน (ตั้งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			น้ำหนักชิ้นเค้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนผิดปกติ	วะเบ็นน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	ใหญ่เกิน	น้ำไม่ไหล
สะพานยาง เรียงน้ำหน้าหลา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางรับชิ้นเค้าจากสะพานเรียงน้ำหน้าหลา	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ตู้งสะกรับหลา	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ตู้งสมร้อน	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 2	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 3	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 4	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 5	✓				✓				✓							✓			✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 6	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ ESP. 1	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้ง)	✓				✓				✓							✓			✓		
สะพานยางขึ้นตู้ง ข้างหลา	✓				✓				✓							✓			✓		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบอำเภอเมืองชี้เต้า)

เดือน หมัดไอน้ำ โครงการ 2 กะที่ 2 ผู้บันทึก สุบุญชื่อ วันที่ 30/4/62 เวลา 21.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์			ลูกปืน (ตั้งตัวรับ)				ลูกปืน (ตั้งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			น้ำหนักชิ้นเค้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ร้อนผิดปกติ	วะเบ็นน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	จารบีรั่วผิดปกติ	เสียงสั่นสะเทือน	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	ใหญ่เกิน	น้ำไม่ไหล
สะพานยาง เรียงน้ำหน้าหลา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางรับชิ้นเค้าจากสะพานเรียงน้ำหน้าหลา	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางได้ตู้งสะกรับหลา	✓				✓				✓						✓	✓				
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 1	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 2	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 3	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้งสะร้อน 4	✓				✓				✓											
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 1	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 2	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 3	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ได้ตู้งสมร้อน 4	✓				✓				✓									✓		
สะพานยางได้ตู้งสมร้อน	✓				✓				✓							✓	✓			
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 1	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 2	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 3	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 4	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 5	✓				✓				✓											
ROTARY ได้ตู้ง ESP. 6	✓				✓				✓											
สกรูชี้เค้า ESP. 1	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 2	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 3	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 4	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 5	✓				✓				✓									✓		
สกรูชี้เค้า ESP. 6	✓				✓				✓									✓		
สะพานยางได้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางได้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้ง)	✓				✓				✓						✓	✓				
สะพานยางขึ้นตู้ง ข้างหลา	✓				✓				✓						✓	✓				

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไลน์ โครงการ 2 กะที่ 2 ผู้บันทึก ชนชัย วันที่ 1/12/67 เวลา 21:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			น้ำหนะขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ไม่หมุน	หมดน้ำมัน	ปกติ	หมดเนื้อ	ชำรุด	ไหลปกติ	ไม่ไหลไหล	
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยารับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยาใต้ตู้เตะกรับเตา	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 4	/	/			/				/												
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ตู้เถมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางใต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	/				/				/						/	/					

สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมั่นคงของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไลน์ โครงการ 2 กะที่ 2 ผู้บันทึก ชนชัย วันที่ 1/12/67 เวลา 19:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			น้ำหนะขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ไม่หมุน	หมดน้ำมัน	ปกติ	หมดเนื้อ	ชำรุด	ไหลปกติ	ไม่ไหลไหล	
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยารับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยาใต้ตะกรับเตา	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 4	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ตู้เถมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางใต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	/				/				/						/	/					

สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมั่นคงของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไลน์ โครงการ 2 กะที่ 2 ผู้บันทึก ชนชัย วันที่ 15/12/67 เวลา 19:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			น้ำหนะขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ไม่หมุน	หมดน้ำมัน	ปกติ	หมดเนื้อ	ชำรุด	ไหลปกติ	ไม่ไหลไหล	
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยารับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยาใต้ตะกรับเตา	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 4	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ตู้เถมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางใต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	/				/				/						/	/					

สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมั่นคงของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หน้าไลน์ โครงการ 2 กะที่ 2 ผู้บันทึก ชนชัย วันที่ 31/12/67 เวลา 19:00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			น้ำหนะขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ร้อนเกินปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	ปกติ	ร้อนเกินปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	อาการรั่วซึมปกติ	เสียงสั่นสะเทือนปกติ	ไม่หมุน	หมดน้ำมัน	ปกติ	หมดเนื้อ	ชำรุด	ไหลปกติ	ไม่ไหลไหล	
สะพานยาง เรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยารับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าเตา	/				/				/						/	/					
สะพานยาใต้ตะกรับเตา	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้เถมร้อน 4	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ใต้ตู้เถมร้อน 4	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ตู้เถมร้อน	/				/				/						/	/					
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 1	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 2	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 3	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 4	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 5	/				/				/												
ROTARY ใต้ตู้ ESP. 6	/				/				/												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	/				/				/										/		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	/				/				/										/		
สะพานยางใต้ ESP. 1	/				/				/						/	/					
สะพานยางใต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้)	/				/				/						/	/					
สะพานยางขึ้นตู้ ข้างเตา	/				/				/						/	/					

สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมั่นคงของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2 ละที่ 2 ผู้บันทึก วันที่ 31/6/67 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้าคะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ตั้งตัวรับ)				ลูกปืน (ตั้งตัวคาน)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำทรนขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	ร้องผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้องผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้องผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ปกติ	หลอดเสียง	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือแช่น้ำหน้าตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ยุ้งสะกรัมตา	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 3	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 4	✓				✓				✓												
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 4	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ยุ้งเตมร้อน	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 3	✓				✓				✓					✓							
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 4	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 5	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 6	✓				✓				✓												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้ง)	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางขึ้นตู้ง ข้างตา	✓				✓				✓						✓	✓					

"สร้างคุณภาพงาน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2 ละที่ 2 ผู้บันทึก วันที่ 31/6/67 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้าคะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ตั้งตัวรับ)				ลูกปืน (ตั้งตัวคาน)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำทรนขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	ร้องผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้องผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้องผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ปกติ	หลอดเสียง	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือแช่น้ำหน้าตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ยุ้งสะกรัมตา	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 3	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 4	✓				✓				✓												
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 4	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ยุ้งเตมร้อน	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 3	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 4	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 5	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 6	✓				✓				✓												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้ง)	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางขึ้นตู้ง ข้างตา	✓				✓				✓						✓	✓					

"สร้างคุณภาพงาน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด

TEG-FM-1206/2

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ระบบลำเลียงขี้เถ้า)

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 2 ละที่ 2 ผู้บันทึก วันที่ 31/6/67 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้าคะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ตั้งตัวรับ)				ลูกปืน (ตั้งตัวคาน)				ลูกกลิ้ง			ยาง			นำทรนขี้เถ้า		หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	ร้องผิดปกติ	ระดับน้ำมัน	ปกติ	ร้องผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	ปกติ	ร้องผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	อาการรั่วผิดปกติ	เสียงสั่งสัดปกติ	ไม่หมุน	หยอดน้ำมัน	ปกติ	หลอดเสียง	ชำรุด	ไหลปกติ	น้ำไม่ไหล	
สะพานยางเรือแช่น้ำหน้าตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางรับขี้เถ้าจากสะพานเรือแช่น้ำหน้าตา	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ยุ้งสะกรัมตา	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 3	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้งเตมร้อน 4	✓				✓				✓												
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ไต้ยุ้งเตมร้อน 4	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ยุ้งเตมร้อน	✓				✓				✓						✓	✓					
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 1	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 2	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 3	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 4	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 5	✓				✓				✓												
ROTARY ไต้ยุ้ง ESP. 6	✓				✓				✓												
สกรูขี้เถ้า ESP. 1	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 2	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 3	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 4	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 5	✓				✓				✓										✓		
สกรูขี้เถ้า ESP. 6	✓				✓				✓										✓		
สะพานยางไต้ ESP. 1	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางไต้ ESP. 2 (ไปสะพานขึ้นตู้ง)	✓				✓				✓						✓	✓					
สะพานยางขึ้นตู้ง ข้างตา	✓				✓				✓						✓	✓					

"สร้างคุณภาพงาน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 10/1/64 เวลา 0800 ผู้บันทึก สิงห. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 1 วันที่ 11/1/64 เวลา 0800 ผู้บันทึก สิงห. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 12/1/64 เวลา 0800 ผู้บันทึก สิงห. กะ 1 หัวห

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 1

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 13/1/65 เวลา 0800 ผู้บันทึก สิงห. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 14/1/65 เวลา 1000 ผู้บันทึก สิงห. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 15/1/65 เวลา 1000 ผู้บันทึก สิงห. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 16/1/65 เวลา 2000 ผู้บันทึก ชชกค. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอบหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 17/1/65 เวลา 2000 ผู้บันทึก ชชกค. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอบหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 18/1/65 เวลา 2000 ผู้บันทึก ชชกค. กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอบหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 19/1/65 เวลา 1900 ผู้บันทึก ชชกค. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอบหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 20/1/65 เวลา 0400 ผู้บันทึก ชชกค. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอบหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 21/1/65 เวลา 0800 ผู้บันทึก ชชกค. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอบหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2									✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 7/2/68 เวลา 0600 ผู้บันทึก ศิวกล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ขัดจาระบีหรือติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องตั้งผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 8/2/68 เวลา 0600 ผู้บันทึก ศิวกล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ขัดจาระบีหรือติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องตั้งผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 9/2/68 เวลา 0600 ผู้บันทึก ศิวกล. กะ หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ขัดจาระบีหรือติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องตั้งผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 10/2/68 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ศิวกล. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ขัดจาระบีหรือติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องตั้งผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 11/2/68 เวลา 2000 ผู้บันทึก ศิวกล. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ขัดจาระบีหรือติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องตั้งผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 12/2/68 เวลา 2000 ผู้บันทึก ศิวกล. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ขัดจาระบีหรือติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องตั้งผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 16/2/67 เวลา 2000 ผู้บันทึก มีกด. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเก็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 17/2/67 เวลา 20.00 ผู้บันทึก มีกด. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเก็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 18/2/67 เวลา 2000 ผู้บันทึก มีกด. กะ หัวห

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเก็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 19-3-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก มีกด. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเก็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 20-3-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก มีกด. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเก็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 21-3-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก มีกด. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเก็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ขอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 11-3-67 เวลา 1000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	กลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	เตตร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 13-3-67 เวลา 1000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	กลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	เตตร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 21-3-67 เวลา 1000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	กลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	เตตร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 16-3-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	กลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	เตตร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 26-3-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	กลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	เตตร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3															

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 27-3-67 เวลา 1000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	กลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	เตตร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2	✓								✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓										

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 19-3-67 เวลา 0400 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันดำ	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 19-3-67 เวลา 0400 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันดำ	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 20-3-67 เวลา 0400 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันดำ	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 21-3-67 เวลา 0400 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันดำ	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. ____ วันที่ ____ เวลา ____ ผู้บันทึก ____ กะ ____ หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันดำ	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3															

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. ____ วันที่ ____ เวลา ____ ผู้บันทึก ____ กะ ____ หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันดำ	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3															

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 1-11-67 เวลา 0900 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องชั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 2-11-67 เวลา 0900 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องชั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2					✓										
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 3-11-67 เวลา 0900 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวห

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องชั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 4-11-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องชั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 5-11-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องชั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 6-11-67 เวลา 1000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือตัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องชั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 8-11-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ม.ไกล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	ควบคุมการรั่วอัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเย็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 9-11-67 เวลา 20.00 ผู้บันทึก ม.ไกล. กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	ควบคุมการรั่วอัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเย็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 9-11-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ม.ไกล กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ			
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	ควบคุมการรั่วอัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเย็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพดี พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 10-11-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก ม.ไกล กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	ควบคุมการรั่วอัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเย็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 11-11-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ม.ไกล. กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	ควบคุมการรั่วอัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเย็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 12-11-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก ม.ไกล กะ 1 หัวห

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	ควบคุมการรั่วอัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องเย็นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ยอยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพดี พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 19-5-67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ปกติ กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	คะแก้วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 20-5-67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ปกติ กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	คะแก้วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 21-5-67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ปกติ กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	คะแก้วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 22-5-67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ปกติ กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	คะแก้วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 23-5-67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ปกติ กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	คะแก้วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3															

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 24-5-67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ปกติ กะ 1 หัวห

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	คะแก้วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหลวม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 25-5-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือดินน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหมอง	เตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 26-5-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือดินน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหมอง	เตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 27-5-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวหน้

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือดินน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหมอง	เตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2									✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 16-6-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวห

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือดินน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหมอง	เตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 17-6-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก [illegible] กะ 1 หัวห

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือดินน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหมอง	เตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3															

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. ____ วันที่ ____ เวลา ____ ผู้บันทึก ____ กะ ____ หัว

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือดินน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรือขัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องสั่นผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ออยหมอง	เตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3															

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 13-6-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก มงคล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องอัดน้ำผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันหนาม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 12-6-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก มงคล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องอัดน้ำผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันหนาม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 13-6-67 เวลา 2000 ผู้บันทึก มงคล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องอัดน้ำผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันหนาม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1205/2
รายงานระบบไฟฟ้าประจำวัน	

โครงการ 2

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 10-6-67 เวลา 0800 ผู้บันทึก มงคล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องอัดน้ำผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันหนาม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 11-6-67 เวลา 0800 น. ผู้บันทึก มงคล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องอัดน้ำผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันหนาม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

หม้อไอน้ำ No. 2 วันที่ 10-6-67 เวลา 0800 น. ผู้บันทึก มงคล กะ 1 หัวหน้า

ชื่อเครื่องจักร	ลูกปืน				ประเก็นคอเพลาและซีล				ความดัน		อื่นๆ				
	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	อัดจาระบีหรือเติมน้ำมัน	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	รั่วผิดปกติ	คลายออกหรืออัดให้แน่น	ปกติ	ผิดปกติ	ตะกั่วเครื่องอัดน้ำผิดปกติ	มีเสียงดังภายใน	ควันหนาม	แตกร้าว	หยุดเพื่อซ่อม
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 1	✓				✓				✓						
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 2															
ปั๊มน้ำเข้าเตา ตัวที่ 3	✓				✓				✓						

หมายเหตุ บันทึกทุก 4 ชั่วโมง

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | TEG-FM-1204/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)

[redacted]

โครงการ.......................

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 2/5/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 2/5/67 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 2/5/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 2/5/67 เวลา 6.00 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | TEG-FM-1204/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)

[redacted]

โครงการ.......................

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 17/5/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 17/5/67 เวลา 14.00 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 17/5/67 เวลา 16.00 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 17/5/67 เวลา 22.00 ผู้ตรวจสอบ.............................. หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....

กะที่ 1 ผู้บันทึก ศนชัย วันที่ 28/5/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก ศนชัย วันที่ 28/5/67 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ชาญวุฒิ วันที่ 28/5/67 เวลา 20.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ชาญวุฒิ วันที่ 28/5/67 เวลา ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....

กะที่ 1 ผู้บันทึก ศนชัย วันที่ 3/3/67 เวลา 8.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก ศนชัย วันที่ 3/3/67 เวลา 18.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ชาญวุฒิ วันที่ 3/3/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ชาญวุฒิ วันที่ 3/3/67 เวลา 6.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เยิ้ม	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | TEG-FM-1204/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)

โครงการ.....

กะที่.....ผู้บันทึก ลิลล ..... วันที่ 16/3/67 เวลา [illegible] ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่.....ผู้บันทึก ลิลล ..... วันที่ 16/3/67 เวลา [illegible] ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 4 ผู้บันทึก ภาคภูมิ วันที่ 16/3/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ภาคภูมิ วันที่ 16/3/67 เวลา 6.00 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด | TEG-FM-1204/2

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)

โครงการ.....

กะที่ 1 ผู้บันทึก ลิลล ..... วันที่ 20/3/67 เวลา [illegible] ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก ลิลล ..... วันที่ 20/3/67 เวลา [illegible] ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 4 ผู้บันทึก ภาคภูมิ วันที่ 20/3/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ภาคภูมิ วันที่ 20/3/67 เวลา 6.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมณ์ร้อน	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานยาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

[redacted]

โครงการ..........

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 2/4/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 2/4/67 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 2/4/67 เวลา 17.30 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 2/4/67 เวลา 6.30 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

[redacted]

โครงการ..........

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 11/4/67 เวลา 8.00 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก [illegible] วันที่ 11/4/67 เวลา 18.30 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 11/4/67 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก สนชัย วันที่ 11/4/67 เวลา 06.00 ผู้ตรวจสอบ.......... หัวหน้ากะ..........

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า"

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....

กะที่ 1 ผู้บันทึก สมชัย วันที่ 27/4/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นสิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก สมชัย วันที่ 27/4/67 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นสิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ชาญวุฒิ วันที่ 27/4/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นสิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก ชาญวุฒิ วันที่ 27/4/67 เวลา 6.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง		
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นสิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	อารมีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด
สะพานยางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานยาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		