ภาคผนวก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.3/16063 ลงวันที่ 31 สิงหาคม 2566

2ก สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1009.3/16063 ลงวันที่ 31 สิงหาคม 2566

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๖๐๖ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๒๙/๑ อาคารปิปโน ๒ ชั้นดพลราม่า ๒
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๗ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๒๕๒ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๖

๒. หนังสือบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ที่ บ.ส ๑๔๐/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้พิจารณาพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๗๙/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัทฯ ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ตามละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้พิจารณาพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้พิจารณาฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด โดยให้ปฏิบัติ

ตามมาตราการ...

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานดังกล่าวแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องมาด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชิงพิชา เกื้อมลสัตว์)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๓ (พญานิต)
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

MILLCON EURAPA

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 1192
เวลา 11.30 น.

เลขที่ นส.[illegible]/2566

19 มี.ค. 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1) รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 (ต้นฉบับ) จำนวน 1 เล่ม
2) รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 (สำเนา) จำนวน 5 เล่ม
3) อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) ข้อมูลดังฉบับรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์

ตามที่บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการโรงงานและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210200225384 ประเภทหรือชนิดของโรงงานในลำดับที่ 59 ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นสั้นแท่งตอนกรีตชนิดเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ ซึ่งเคยได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 จากรายงานฯ ปีพ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่โครงการ 172 ไร่ หรือ 275,200 ตารางเมตร ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ รวมทั้งขอทบทวนรายละเอียดการใช้ประโยชน์ที่ดินและอาคาร บริษัทฯ จึงจำเป็นต้องจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมและระบบคมนาคมขนส่งโภคภัณฑ์ที่สำคัญ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 37/2565 เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2565 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานเปลี่ยนแปลงฯ โดยให้แก้ไขเพิ่มเติมตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือข้อพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการ กำหนดให้ครบถ้วน

บัดนี้ การจัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานฯ มาพร้อมหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(2)
เรียน ผอ. กนล.
เพื่อโปรดพิจารณา

(นายพงษ์ศักดิ์ เลื่อฮุวรรณา)
ผู้อำนวยการกลุ่มงานแผนงานและงบประมาณ
รักษาราชการแทนเลขานุการกรม
๑๖ มี.ค. ๒๕๖๖

ขอแสดงความนับถือ

(นายณัทภัทร เกียรติประดิป, นายภุชงค์ จงวิไลเกษม)
กรรมการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

TEL 662.662.3333 663.869.8048
FAX 662.662.8031 663.869.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร สลิมเฮลท์ ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Yaowaya Plaza Building Floor 29th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Ampur Nikompatthana Rayong 21180

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เอเชี่ยนเวสต์ เอ็นไวรอนเมนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด อย่างเคร่งครัด และดำเนินการให้เป็นไปตามนโยบายที่ดีของโครงการ (รูปที่ 1)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ในกรณีที่ผลการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมพบว่าไม่สามารถจำกัดมลพิษหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหาที่ค้นพบทันที ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ทราบด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่กำหนดให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพการบำบัดมลพิษ กรณีที่ทำการตรวจสอบแล้วไม่สามารถป้องกันการเกิดปัญหาไม่ดีของสิ่งแวดล้อมได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เอเชี่ยนเวสต์ เอ็นไวรอนเมนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเร่งด่วน เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่สามารถก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อช่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความช่วยเหลือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ พรรณมัยการ) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
3/76

ลงชื่อ ..... (นางสาวมิลลรรณ .....) ในนามกรรมการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล บริษัท เอสพีเอ็ม เอ็นวายรอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หรือคู่มือตลอดจนต้องให้รับอนุญาตหรือดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) ในกรณีที่บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้นำเสนอต่อไปยังผู้ได้รับแต่ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และไม่ส่งผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่สำนักงานพิจารณาได้ให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และมีอะไรที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวที่ได้รับจดแจ้งให้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ พรรณมัยการ) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
4/76

ลงชื่อ ..... (นางสาวมิลลรรณ .....) ในนามกรรมการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล บริษัท เอสพีเอ็ม เอ็นวายรอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าควรปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อมอบให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงขยายเพิ่มเติมหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นส.อนุรัตน์ หรัทพันธารา) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสาธิตพรรณ ศุภิโรจน์) ผู้จัดการ กองการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสาธารณสุข บริษัท เอพีดีเอ็ม จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงสำหรับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยระบุผู้รับผิดชอบในการดำเนินงาน ช่องทางการติดต่อสื่อสาร วันเวลาร้องเรียน พร้อมทั้งจัดทำรายงานใบตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการพิจารณาแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานต่อโครงการให้ชุมชนรับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ให้แล้วเสร็จภายใน 180 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดสรุปรายงานการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้การประชาสัมพันธ์และผู้มีส่วนได้เสียรับทราบถึงการดำเนินงาน ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงการมีส่วนร่วมในการพิจารณาหาวิธีป้องกันและแก้ไขปัญหาที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนในโครงการและมีส่วนร่วมในการพิจารณาและการจัดเตรียม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นส.อนุรัตน์ หรัทพันธารา) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสาธิตพรรณ ศุภิโรจน์) ผู้จัดการ กองการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสาธารณสุข บริษัท เอพีดีเอ็ม จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3) องค์ประกอบคณะกรรมการฯ และที่มาคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ ผู้แทนภาคประชาชน ผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่าครึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด โดยรวม 11 คน มีรายละเอียดดังนี้ (1) ผู้แทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 6 คน กรรมการผู้แทนภาคประชาชนไม่มีการเลือกตั้งของหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะกรรมการบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้านเท่ากันเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน จากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมดประกอบด้วย (1.1) ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จำนวน 2 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 1 บ้านนิคม กม.12 หมู่ที่ 2 บ้านนิคม 1 หมู่ที่ 3 บ้านใหม่สามัคคี หมู่ที่ 4 บ้านหนองบอน หมู่ที่ 5 บ้านรวกดักดูด หรือหมู่ที่ 6 บ้านคลองตาขัย	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังพิชาชาติ)
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมพ์ลดา ผู้มีชัย)
ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสวนพฤกษศาสตร์
บริษัท เอเชียสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(1.2) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมะขามคู่ จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของชุมชนเขาอะแน ชุมชนชากเจ้เดียว หรือชุมชนหนองหว้า (1.3) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมาบข่า จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของชุมชนราดาวรีย์ ชุมชนทุ่งสำนัก หรือชุมชนหนองหินก้าวหน้า (1.4) ตัวแทนจากเทศบาลเมืองบางพระ จำนวน 1 คน (1.5) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 1 คน (2) ผู้แทนภาครัฐจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 2 คน ประกอบด้วย (2.1) ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน (2.2) ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน (3) ผู้แทนโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการส่วนงานสิ่งแวดล้อม และผู้จัดการฝ่ายผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) คุณสมบัติของบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็นคณะกรรมการฯ มีรายละเอียดดังนี้ (1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์ (2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย (3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังพิชาชาติ)
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมพ์ลดา ผู้มีชัย)
ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสวนพฤกษศาสตร์
บริษัท เอเชียสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(4) ไม่สะดวกรับโทรศัพท์โดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเป็นเวลาไม่ประโยชน์สำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ (5) สำหรับกลุ่มตัวแทนจากภาคประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการต้องเป็นผู้ที่ไม่มีผลประโยชน์ส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งและการพ้นสภาพ (1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกแต่ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน (2) เมื่อครบกำหนดวาระสามวาระแล้ว หากยังมีความจำเป็นต้องแต่งตั้งกรรมการขึ้นใหม่ ให้กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นดำรงตำแหน่งต่อไปจนกว่าจะได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น (3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งมีตำแหน่งแทนผู้ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... นายสุรินทร์ หล่อวัฒนาสุข
ผู้จัดการฝ่ายบริหารสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... นายกฤษณ์ ผู้ประกอบ
ผู้จัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอคคิวเทคเอ็นโก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(4) กรณีกรรมการคนใดคนหนึ่งพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระและมีเหตุอยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่นับเป็นการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงที่ได้แจ้งให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเหล่านี้จะต้องอยู่นอกการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ (4.1) ตาย (4.2) ลาออก (4.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน (4.4) ขาดคุณสมบัติตามข้อ 2 (ก) ให้ออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติฉ้อฉล บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือทุจริตต่อการงานอาชีพ (4.5) เป็นบุคคลล้มละลาย (4.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (4.7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ (1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับผู้ประกอบการ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง (2) ร่วมกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอแนะประเด็นที่ให้ปรับปรุงแก้ไขต่อผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องทราบ	ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... นายสุรินทร์ หล่อวัฒนาสุข
ผู้จัดการฝ่ายบริหารสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... นายกฤษณ์ ผู้ประกอบ
ผู้จัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอคคิวเทคเอ็นโก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (**มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ**) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(3) มีหน้าที่ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานต่าง ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน (6) ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา (7) รวบรวมข้อเท็จจริงและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชนและพิจารณากำหนดอัตราการชดเชยกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) **ความถี่ในการประชุม** (1) ต้องมีการประชุม อย่างประชุมไม่น้อยกว่าสี่หนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 6 เดือน แต่หากจะมีความจำเป็นต่อการสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการ ซึ่งหนึ่งของคณะกรรมการ ทั้งหมด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจจากผู้ประกอบการ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
11/75

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อมทางอากาศ บริษัท เอเชีย สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (**มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ**) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) **งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงาน**ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาทปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการในอัตราร้อยละที่ 100,000 บาทปี	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยกำหนดให้ดำเนินการภายหลังการเห็นชอบภายใน 6 เดือน และเป็นประจำทุกครั้งที่มีการปรับเปลี่ยนทั้งคณะกรรมการ อีกครั้ง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	10) ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งต้องทำจดหมายแจ้งและเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีส่วนร่วมในการดำเนินการเพื่อให้คณะกรรมการฯ ถ่ายทอดให้กับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	11) กำหนดให้มีการเก็บรายงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในดุลยพินิจรวมทั้งเก็บหลังกัน อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบปีระ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจจากผู้ประกอบการ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2566
[illegible]

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อมทางอากาศ บริษัท เอเชีย สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ				
1.1 คุณภาพอากาศ	1) จัดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการขนส่ง เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จำกัดความเร็วรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดิน เศษหินและวัสดุก่อสร้างการหลุดปลิวกระจายและเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นออกโครงการ	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง ตามระยะเวลาที่กำหนด (ดังคู่มือใบคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) ห้ามเผาวัสดุเหลือใช้จากการก่อสร้างในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ควบคุมและจำกัดความเร็วรถยนต์ที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและมลพิษ และการรบกวนต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) ควบคุมวัสดุก่อสร้างต้องมีผ้าใบปิดและ/หรือถูกบัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการหลุดร่วงของวัสดุที่บรรทุกอยู่	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายเจริญศักดิ์ ศรีวรรณพงศ์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นางสาวพิมพ์ลภัส ผู้มีสัจ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสซีจี เอนเวิร์ทเทค จำกัด

กันยายน 2565

13/76

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุสำหรับพนักงานที่อยู่ในบริเวณ พื้นที่ก่อสร้างให้พร้อมใช้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) ทำความสะอาดและเก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อยภายหลังเสร็จสิ้นการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.2 ระดับเสียง	1) กิจกรรมการก่อสร้างที่ต่อเนื่องให้เกิดเสียงดังระหว่างเวลา 17.00-08.00 น. โดยกำหนดให้มีระยะเวลาก่อสร้างไม่เกิน 3 ชั่วโมงต่อวัน (08.00-17.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันหูส่วนบุคคล (EPE) เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือ ฝาครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น สำหรับพนักงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จำกัดการปฏิบัติงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้ทำงานได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (EPE) ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตามการจำแนกพื้นที่เสี่ยง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระหว่างปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่ต้องการ และเมื่อพบการชำรุดเสียหายต้องเปลี่ยนใหม่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายเจริญศักดิ์ ศรีวรรณพงศ์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นางสาวพิมพ์ลภัส ผู้มีสัจ)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสซีจี เอนเวิร์ทเทค จำกัด

กันยายน 2565

14/76

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอ สำหรับพนักงานก่อสร้างตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับสิ่งปฏิกูลเพื่อนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดให้มีห้องสุขาชั่วคราวและระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้เพียงพอกับจำนวนแรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.4 ทรัพยากรน้ำใช้	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้พนักงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	1) จำกัดความเร็วของยานพาหนะวิ่งผ่านชุมชนให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งช่วงเช้า (เวลา 07.00- 09.00 น.) และช่วงเย็น (เวลา 16.00-18.00 น.)	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีไฟส่องสว่างบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายชูวัฒน์ หวังพิพัฒนกร) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและก่อสร้าง บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่ 2566

ลงชื่อ ..... (นายสายสินสวรรณ ศุภิสะวัง) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมและผลิตภัณฑ์สีเขียว บริษัท เคซีซีเอ็นวีเอ็นไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การคมนาคม (ต่อ)	4) จัดระบบติดตามการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาที่เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่สาธารณะ	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างบางส่วนกองในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่เสี่ยงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งจะต้องนำวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความเสียหายในบริเวณต่าง ๆ	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) กำหนดให้รถบรรทุกสิ่งเข้า-ออกพื้นที่โครงการช่วงก่อสร้างเทียนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบอย่างมิดชิด	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) แจ้งผลงานการก่อสร้างให้กับหน่วยงานและชุมชนที่เกี่ยวข้องทราบทั้งประสานงานกับตำรวจจราจรเพื่ออำนวยความสะดวกในการจราจรบริเวณด้านหน้าโครงการก่อนก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	1) จัดให้มีที่เก็บขยะของโครงการ เพื่อรองรับกิจกรรมและมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่เหลือทิ้งที่เกิดจากคนงานระหว่างกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากคนงานและจากกิจกรรมการก่อสร้าง ก่อนนำไปทิ้งยังจุดที่ทิ้งขยะของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายชูวัฒน์ หวังพิพัฒนกร) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและก่อสร้าง บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสายสินสวรรณ ศุภิสะวัง) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมและผลิตภัณฑ์สีเขียว บริษัท เคซีซีเอ็นวีเอ็นไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การจัดการของเสีย (ต่อ)	3) นำเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้กลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด หรือจำหน่ายให้ร้านรับซื้อที่ได้รับอนุญาตรับซื้อ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลการจราจรและมลพิษฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นโดยเฉพาะเพื่อดูแล/ควบคุมให้มีการคัดแยกมูลฝอยที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้าง พร้อมทั้งมีหน้าที่ประสานงานเพื่อจำหน่ายมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ให้กับผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาต หรือติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นที่มีหน้าที่มารับมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.3 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1) ตลวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำพัดพาไปกับน้ำฝนและจัดเก็บให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ปิดคลุมให้มิดชิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ป้องกันและควบคุมไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันและน่าเสียของน้ำในรางระบายน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจปะปนมากับน้ำฝนก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) ขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุก่อสร้างออกจากรางระบายน้ำเมื่อพบการสะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอดุลย์ ศรีสวัสดิ์) ผู้จัดการฝ่ายการตลาด บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุทัศน์ ยุติธรรม) ผู้จัดการฝ่ายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เพอร์ฟิงแวดเอ็นโอ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ - สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (1) แรงงานก่อสร้าง	1) กำหนดให้มีระบบการควบคุมคนงานอย่างเข้มงวด เพื่อป้องกันปัญหาอัคคีภัย การทำร้ายร่างกาย ปัญหายาเสพติด และการทะเลาะวิวาทระหว่างคนงานกับคนในชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดแนวทางปฏิบัติการก่อสร้างอย่างชัดเจน และควบคุมดูแลการก่อสร้างอย่างเข้มงวด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) การประชาสัมพันธ์	1) กำหนดให้โครงการจะต้องติดต่อประสานงานร่วมมือกับผู้นำชุมชน เช่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้น เพื่อชี้แจงกับประชาชนและแก้ไขปัญหาความปลอดภัยของประชาชน และกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยแก่ชาวบ้านชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) การจัดการข้อร้องเรียน	1) จัดให้มีแบบการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และจะมีป้าย หรือแผ่นป้ายติดไว้ให้มีลักษณะที่พร้อมและสะดวกต่อการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบความเสียหายและบันทึกข้อมูลติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน และผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน รูปที่ 2	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอดุลย์ ศรีสวัสดิ์) ผู้จัดการฝ่ายการตลาด บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุทัศน์ ยุติธรรม) ผู้จัดการฝ่ายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เพอร์ฟิงแวดเอ็นโอ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การจัดการข้อร้องเรียน (ต่อ)	2) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงาน/ชุมชนโดยรอบ จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งสรุปปัญหาข้อร้องเรียน ผลการแก้ไขปัญหา พบหรือสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำโดยจัดทำเป็นสรุปประจำเดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) หากมีการร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างโครงการต้องดำเนินการแก้ไขทันทีพร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) ประชาสัมพันธ์แผนงานการก่อสร้างให้รับชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบล่วงหน้า 15 วัน และหากชุมชนแจ้งว่าได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากกิจกรรมการก่อสร้างจะต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(4) การชดเชยเยียวยา	1) กำหนดมาตรการจ่ายชดเชยเยียวยาความเดือดร้อนด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบอย่างเป็นธรรม โดยอาจใช้หลักการเชิงวิเคราะห์ตามข้อกฎหมายในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการให้คนงานทุกคนตรวจสุขภาพพื้นฐานก่อนการเข้าทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ม-ซีซี เอนไวรอนเมนท์ จำกัด

กันยายน 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	3) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งจัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอและให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการจัดเตรียมรถพาหนะส่งผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน โดยกำหนดให้มีการติดต่อประสานงานสถานพยาบาลที่เปิดบริการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อให้สามารถนำส่งพนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลได้โดยปลอดภัยและรวดเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) การคัดเลือกผู้รับเหมาและแผนงานก่อสร้าง	1) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงการดูแลรองรับความปลอดภัยและสุขภาพของคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้าง ประกอบด้วย แผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน รวมทั้งต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพตามกฎหมายกำหนดซึ่งมีประสบการณ์ และผู้ควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทผู้รับเหมา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ม-ซีซี เอนไวรอนเมนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การจัดเลือกผู้รับเหมาและแผนงานก่อสร้าง (ต่อ)	2) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมก่อนก่อสร้าง ก่อนเริ่มต้นการทำงานทั้งในส่วนของความปลอดภัยในสถานที่ การปลอดภัยในการใช้เครื่องมือเครื่องจักร ความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงานในเขตหวงห้าม (Work Permit System) ภายในพื้นที่ก่อสร้างโครงสร้างสำหรับแผนงานที่มีความเสี่ยงหรืออันตราย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) กำหนดแผนการก่อสร้างและมาตรการเคลื่อนย้าย/การกำเนิดเสียงรบกวน/การจัดเก็บวัสดุและการกำจัดวัสดุที่เป็นสิ่งปฏิกูลในสถานที่ก่อสร้าง โดยกำหนดแผนเพื่อเตรียมการเร่งด่วนหรือเหตุฉุกเฉินที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินของผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ที่อยู่ในบริเวณโดยเฉพาะกับรถยนต์ที่ของเข้าวัสดุหรือบริเวณที่กำลังทำการขนส่งวัสดุ/สัมภาระที่ใช้ในการสง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) ระบบการจัดการความปลอดภัย	1) กำหนดพื้นที่ผลิตก่อสร้าง เช่น พื้นที่ที่มีการกองสำรองวัสดุที่เหมาะสมตามลักษณะงาน และจัดทำป้าย "ระวังก่อสร้าง" หรือ "ระวังอันตราย" และให้เห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ควบคุมดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ทำงานและจัดเครื่องให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยให้มีการตรวจสอบและบริหารการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุวัฒน์ หวังพิชิตชาญ) ผู้รับมอบอำนาจประกอบการและ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายภาณุพงศ์ ผู้ประเมิน) ผู้รับมอบอำนาจประกอบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอพีเอ็ม เอ็นวายรอนเมนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ระบบการจัดการความปลอดภัย (ต่อ)	3) จัดให้มีระบบการจัดเก็บ การขนและย้ายเศษวัสดุเหลือใช้ ไม่ให้เกิดการกองทิ้งขาน มีความปลอดภัยและทำลายวัสดุเหลือใช้หรือขยะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีมาตรการรักษาความปลอดภัยเพื่อตรวจสอบบุคคลและยานพาหนะที่เข้า-ออกบริเวณก่อสร้าง โดยจัดให้มีป้ายเตือน และระบบการควบคุมตรวจสอบการเข้าทำงานของคนงานเพื่อป้องกันและห้ามไม่ให้บุคคลหรือยานพาหนะที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดให้มีเส้นทางการจราจร ทางเข้า จุดบรรทุกและขนถ่ายวัสดุภายในพื้นที่ก่อสร้างที่เหมาะสมและปลอดภัยกับบุคคลและยานพาหนะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) การเฝ้าระวังและจัดการเรื่องความปลอดภัย	1) จัดให้มีระบบป้องกันอัคคีภัยในระหว่างก่อสร้าง ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการป้องกันอัคคีภัย พ.ศ. 2552 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีการบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุโดยต้องรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหาและกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีสัญญาณเตือนอันตรายและเครื่องหมายป้ายกรีดความปลอดภัยตามประกาศ ตามข้อบังคับ และสภาพแวดล้อมในการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมให้ความรู้เกี่ยวกับสัญญาณเตือนภัยและแผนอพยพ เครื่องระงับอัคคีภัย และทักษะสัญญาณต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุวัฒน์ หวังพิชิตชาญ) ผู้รับมอบอำนาจประกอบการและ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายภาณุพงศ์ ผู้ประเมิน) ผู้รับมอบอำนาจประกอบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอพีเอ็ม เอ็นวายรอนเมนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การเฝ้าระวังและจัดการเรื่องความปลอดภัย (ต่อ)	4) ตรวจสอบสภาพความเหมาะสมของอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนนำมาใช้งานในทุกวัน โดยต้องต้องตามมาตรฐานความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือและเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดทำแผนงานดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งานที่เหมาะสม และมีการตรวจรับรองประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) กรณีที่คาดเดาได้ว่าจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรใด ให้จัดสิ่งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและเตือนอันตรายที่เครื่องจักรนั้น เช่น สัญญาณเสียง แสงสีแดง สำหรับการเดินหน้าออกหลังของเครื่องจักร และติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยระบุในเกณฑ์ปฏิบัติ ดูแลรักษาและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

ลงชื่อ ..... (นายเมธินี พรัมพิพรกร) ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... นายสิทธิพงษ์ ผู้รับมอบ ผู้ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนวิรัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กันยายน 2566
23/76

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง	1) ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานโดยจะต้องมีเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่ขึ้นทะเบียนที่สุดตามที่กฎหมายกำหนด หรือตามค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เป็นไปตามที่การอนุญาต (1) อัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) (1.1) ปล่องระบายจากเตาหลอมและหม้อเหล็ก (S1) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 7.04 กรัม/วินาที) (1.2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.68 กรัม/วินาที) (1.3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.24 กรัม/วินาที) (1.4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4) ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.12 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบายอากาศจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายเมธินี พรัมพิพรกร) ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... นายสิทธิพงษ์ ผู้รับมอบ ผู้ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนวิรัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	(2) อัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) (2.1) ปล่องระบายจากติดตั้งเครื่องหลอมและหล่อเหล็ก (S1) ไม่เกิน 180 ppm (อัตราการระบาย 79.01 กรัม/วินาที) (2.2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) ไม่เกิน 80 ppm (อัตราการระบาย 2.43 กรัม/วินาที) (2.3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) ไม่เกิน 80 ppm (อัตราการระบาย 1.19 กรัม/วินาที) (2.4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4) ไม่เกิน 145 ppm (อัตราการระบาย 0.84 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบายอากาศจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดเสียหาย หรือมีการระบายมลพิษเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องหยุดการผลิตเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาทันที และหยุดดำเนินการจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และต้องบันทึกผลการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ
ผู้จัดการฝ่ายการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสพีซีเอ็ม จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	4) จัดให้มีคู่มือควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามหลักกฎหมายกำหนด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเคร่งครัด	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดเตรียมอุปกรณ์และสารเคมีที่จำเป็นเพื่อนำมาใช้ในการบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อแก้ไขปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองให้ดีขึ้น	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาการซ่อมบำรุงเครื่องจักรต่างๆ และเครื่องจักร เพื่อให้ระบบรวบรวมและระบายอากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยไม่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเกินขีดจำกัด ประกอบด้วย - การตรวจสอบการทำงานของระบบดูดและระบายอากาศ ตรวจประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น การตรวจสอบแรงดันลม และการเปลี่ยนถ่ายถุงกรองของระบบดักฝุ่น - การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ การตรวจสอบและเสริมสายพานและลูกปืนต่างๆ - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาการใช้งาน และเปลี่ยนทันทีเมื่อพบถุงกรองอยู่ในสภาพชำรุดหรือไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสำหรับเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ
ผู้จัดการฝ่ายการตรวจประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสพีซีเอ็ม จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	8) กรณีที่มีผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจนเข้าใกล้ค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติกำหนดให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการป้องกันเหตุเสียหายล่วงหน้าก่อนเกิดปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ระบบดำเนินการ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.2 เสียง (1) การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	1) กำหนดให้มีการควบคุมและป้องกันเสียง ณ แหล่งกำเนิด โดยใช้หลักการทางวิศวกรรมก่อนเป็นลำดับแรก เช่น บริเวณเครื่องสอย ส่วนที่ทำการผลิตเป็นต้น และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กอุดหูเสียง และครอบหูลดเสียง และทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง รวมทั้งบริเวณอาคารที่บดเหล็กที่ใช้พื้นที่ทำการผลิตด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่มีการดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดทำแผนที่แสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ของแสงรุมถึงริมรั้วโครงการ ภายใน 1 ปี เมื่อเปิดดำเนินการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี และนำผลการจัดทำการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป รวมทั้งทำการทบทวนทุกครั้งในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังพิมพ์กร) ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวกัลยวรรณ ผู้มีสัจจ์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสาธารณสุข บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	4) ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงหลักภายในอาคารหรือมีวัสดุที่ลดความดังจากเสียง เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้วิธีควบคุมเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิดให้เหมาะสม เพื่อลดการสั่นสะเทือนและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ให้มีสภาพที่ดีอยู่เสมอ และป้องกันผลกระทบเสียงดังรบกวนชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอด ระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) แหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือวัสดุลดเสียง เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อให้ระดับเสียงที่ขอบเขตรั้วของโครงการและระดับเสียงในพื้นที่ทำงานมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) การป้องกันที่ตั้งกลาง	1) ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่รั้วโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) การป้องกันที่พนักงาน	1) กำหนดให้การควบคุมการดำเนินงานของเครื่องจักรดำเนินการภายในห้องควบคุมและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรและเครื่องจักรอัตโนมัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังพิมพ์กร) ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวกัลยวรรณ ผู้มีสัจจ์) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสาธารณสุข บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปรียบเทียบรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การป้องกันสิ่งพนักงาน (ต่อ)	2) กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่ที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กลดเสียง และครอบหูลดเสียง และกำหนดมาตรการป้องกันเขตที่มีเสียงดัง ในกรณีพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู และพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแต่ละคนที่อุดหู	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องมีการสับเปลี่ยนพนักงานทุก 6 ชั่วโมง และต้องสวมใส่ใช้ที่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กลดเสียง และครอบหูลดเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ที่มีระดับความสั่นสะเทือนสูง ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องสวมใส่ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 dBA) และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) เตรียมเอกสารแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ
นายสุโชติ พวงมณีชาติ
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ
นายสาธิต พูลสิริ
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสพีซีเอ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปรียบเทียบรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ				
(1) ระบบรวบรวมน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	1) จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร/ห้องน้ำอาคารผลิต	1) น้ำเสียจากสำนักงานและพนักงาน ปริมาณ 9.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งเข้าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร (Inspection pond)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และกำหนดให้มีการกำจัดไขมันและน้ำมันความถี่อย่างน้อยปีละ 4	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบกากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีทางระบายน้ำและจุดเก็บน้ำเสียอย่างเพียงพอเพื่อให้น้ำเสียอยู่ในสภาพที่ไหลลงสู่ถังที่สมบูรณ์ไม่มีการตกค้างและไม่มีการปนเปื้อนกลิ่นรบกวนน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) น้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแล้วมีปริมาณน้ำทิ้งไม่เกินวันละ 1,300 ลิตร/วัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย (Inspection pond) เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงานแต่ละโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนปล่อยน้ำทิ้งไปยังพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ
นายสุโชติ พวงมณีชาติ
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ
นายสาธิต พูลสิริ
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอสพีซีเอ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	1) กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และมีมาตรการดำเนินการต่อรถที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเข้มงวด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดให้มีสมุดปฏิบัติงานจุดเฝ้าระวังและสอบ ทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง และมีการจดบันทึกปฏิบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นบริเวณของโครงการ เพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันในอนาคต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการฝึกอบรม และให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนดกฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และมีมาตรการดำเนินการต่อรถที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเข้มงวด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ หากพบข้อบกพร่องของยานพาหนะส่งให้ดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุรัตน์ พรประดิษฐ์)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมพ์กรรณ ผู้มีชัย)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพและความปลอดภัย
บริษัท เทคนิค วิเคราะห์สิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การคมนาคม (ต่อ)	7) ควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 50 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่เข้นรถบรรทุกที่รับในบริเวณชุมชนไม่ให้เกินที่กฎระเบียบกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันสารวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง เช่น เช้า (07.00-09.00 น.) และช่วงเย็น (16.00-18.00 น.) และมีข้อกำหนดสิ่งกีดขวางในการขนส่งที่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจร ความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	10) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของถนนจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.2 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1) จัดให้มีการระบายน้ำฝนภายในโครงการและเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำเดิม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) น้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โครงการที่เป็นน้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานและพื้นที่ที่มีสิ่งกีดขวางทางน้ำ เช่น ตึก จะไหลลงสู่คลองน้ำขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักไว้ในช่วงฝนตกก่อนระบายลงสู่คลองสาธร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดแผนการดูแลและตรวจสอบการระบายน้ำไม่ให้มีสิ่งอุดตันหรือวัสดุตกหล่นลงสู่ทางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการอุดตัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุรัตน์ พรประดิษฐ์)
ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวพิมพ์กรรณ ผู้มีชัย)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพและความปลอดภัย
บริษัท เทคนิค วิเคราะห์สิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	4) กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งขยะวัสดุ และเฝ้าระวังมูลฝอยเศษอุตสาหกรรมภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดขยะภายในโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.3 การจัดการของเสีย (1) มาตรการทั่วไป	1) พิจารณากำหนดแผนการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการนำเศษเหล็กกลับไปใช้ใหม่ที่มีประสิทธิภาพสูงสุดในการดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดทำแผนบริหารจัดการซากและรวมทั้งมีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพิ่มกลับไปใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีอาคารจัดเก็บขยะทั่วไป และอาคารจัดเก็บของเสียอันตรายที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากการตกน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดเก็บของเสียอย่างถูกต้อง โดยระมัดระวังไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายประเภทต่าง ๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) กำหนดให้โครงการจัดทำแผนการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และระบุมาตรการแจ้งเตือนกับพาหนะเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
นายอนุชิต หรัทณิจรากร
ผู้จัดการฝ่ายประสานงานสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
นายกฤติพงศ์ ศุภิตาชี
ผู้จัดการฝ่ายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุข
บริษัท เอ็ดวิซ เอนวิรอนเมนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ขยะจากสำนักงานและพนักงาน	1) กำหนดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยสำนักงาน ได้แก่ มูลฝอยอินทรีย์ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และมูลฝอยอันตรายรายวันประเภทต่างๆ รวมทั้งมีการแยกประเภทและจัดเก็บหน่วยงานต้องสิ้นหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดแจ้งบนป้ายรองรับขยะแยกประเภท ซึ่งจะมีการวางตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการระยะยาวพร้อมเพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ของเสียที่เกิดจากสำนักงานและโรงอาหาร โครงการต้องจัดให้มีถังรองรับขยะเสียอย่างเพียงพอ และจะถูกส่งไปหน่วยงานในพื้นที่หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) ของเสียจากกระบวนการผลิต	1) ของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะต้องดำเนินการจัดการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป ให้การขนส่งหรือได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) การดำเนินการจัดส่งซากกองเศษเหล็กหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการจะต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามขั้นตอนที่หน่วยงานราชการกำหนด ดังนี้ - ควรจะมีหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับการรับรองที่สนใจให้บริการจัดการของเสียของโครงการ โดยเลือกใช้บริการจากหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่สามารถรับกำจัดของเสียประเภทดังกล่าวเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
นายอนุชิต หรัทณิจรากร
ผู้จัดการฝ่ายประสานงานสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
นายกฤติพงศ์ ศุภิตาชี
ผู้จัดการฝ่ายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุข
บริษัท เอ็ดวิซ เอนวิรอนเมนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะและวิธี และการจัดการกากของเสียทุกชนิด รวมทั้งเก็บรวบรวมเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานรับกำจัดมากของเสีย และรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดให้อาคารที่มีระบบรวมของเสียเป็นที่เก็บที่มีหลังคาคลุม และมีพื้นที่พอเพียงต่อปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการจัดการของเสียของหน่วยงานที่รับกำจัด เพื่อเป็นการตรวจประเมินผู้รับกำจัด ให้มีการดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นไปตามข้อตกลงการรับกำจัด โดยจัดเจ้าหน้าที่ลงโครงการเข้าไปตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ – สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน	1) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงานเพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) พิจารณาจ้างแรงงานคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามความเหมาะสมของลักษณะงานเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก โดยโครงการต้องทำหนังสือแจ้งการรับสมัครงานไปยังหน่วยงานท้องถิ่นในพื้นที่ และติดประกาศผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานให้ประชาชนได้รับทราบ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุวัฒน์ หวังเมืองทอง) ผู้บริหารงานวิจัยและพัฒนา บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่ ..... พ.ศ. 2566 (2023)

ลงชื่อ ..... (นายสาธิตธรรม ผู้มีศักดิ์) ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม บริษัท เทคนิคสิทธิพัฒนา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 สภาพเศรษฐกิจ – สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	3) จัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม โดยนำกิจกรรมในการสื่อสารและสร้างการมีส่วนร่วมกับชุมชนในทุกแผนงาน เพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างเจ้าของโครงการและชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) กำหนดให้มีการประเมินผลการดำเนินงานของกิจกรรมที่กำหนดในแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ทุกปี และให้มีการปรับปรุงกิจกรรมให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์จากดำเนินโครงการและให้ความรวมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกลุ่มผู้มีจุดชุมนุมหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามโอกาสที่เป็นการประชาสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมการดำเนินงานรวมถึงการจัดการสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เพื่อลดความขัดแย้งและเตรียมรับปัญหาสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนต่อผู้โครงการบริเวณพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ หากมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำการเข้าไปในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระยะเวลาติดตามผล และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เร่งรีบ พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับ ตามแนวทางการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน โดยดำเนินการจัดทำเรื่องร้องเรียนให้เป็นโปรแกรมระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งความรับผิดชอบ ดำเนินการแก้ปัญหาและชดเชยเยียวยาเท่าที่สังคม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุวัฒน์ หวังเมืองทอง) ผู้บริหารงานวิจัยและพัฒนา บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่ ..... พ.ศ. 2566 (2023)

ลงชื่อ ..... (นายสาธิตธรรม ผู้มีศักดิ์) ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม บริษัท เทคนิคสิทธิพัฒนา จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 สภาพเศรษฐกิจ – สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	7) ดำเนินการปรับปรุงเรื่องมิ่งแวดล้อมและนิการพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากดำเนินการของโครงการโรงงานต้องรับผิดชอบและชดเชยค่าเสียหาย รวมทั้งแก้ไขปัญหาร้องเรียนต่างโดยเร็ว	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่ได้มีโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดให้มีขั้นตอนการรื่นสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุให้ชุมชนและหน่วยงานด้านสาธารณสุขทราบทันที และการให้ข้อมูลข่าวสารที่ถูกต้อง/เหตุการณ์ในโรงงาน	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดกิจกรรม CSR เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุขเช่นโรงพยาบาลสนามสุขภาพตำบลในเขตจังหวัด 5 ตำบลเมือง โดยการสนับสนุนเพื่อมองค์ความรู้ด้านสุขภาพ ความชำนาญ โดยการป้องกันการส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ยา ทั้งนี้ ได้รับคำชมจากผู้นำและชาวบ้านทั้งในการอบรม	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน ป้องกันโรคไม่ติดต่อ (NCDs) เช่น การจัดกิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อนเริ่มทำงาน และการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทานอาหารให้เหมาะสมของพนักงาน และจงจรด้านงานสูบบุหรี่และดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ กิจกรรมวิ่งมาราธอนสนุกสดชื่นงาน กิจกรรมตรวจสุขภาพของพนักงาน ตั้งแต่	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตั้งแต่ปี 2566 เป็นต้น

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	4) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดต่อตามประกาศจังหวัด และมาตรการที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด รวมถึงประกาศและคำสั่งอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) ความปลอดภัยทั่วไป	1) จัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการถูกกระทรวง กรมจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ชุดงาน หน่วยงาน หรือบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ดำเนินโครงการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างจริงจังเป็นรูปธรรมตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ และจะให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การระงับเหตุเพลิงไหม้ การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การปฐมพยาบาล การป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง และวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในส่วนต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน ให้มีจิตสำนึกและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัย และหลีกเลี่ยงที่จะต้องมีการฝึกอบรมเป็นระยะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	5) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กที่ใช้แต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณใกล้ที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับทักษะและการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	1) จัดให้มีการวิเคราะห์ประเมินสภาพแวดล้อมการทำงาน วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้มีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพและเหมาะสมตามลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ติดตั้งป้ายแจ้งเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และกำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดระยะเวลาทำงาน โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ต้องจัดให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสมรัตน์ หวังสิริพรชัย) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมการผลิต บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตุลาคม 2560
39/76

ลงชื่อ ..... (นายสุทัศน์ ปุญโสภณ) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพ บริษัท เพลนิตสิเคราะห์สิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ความร้อน	1) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนอย่างเหมาะสม เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดระบบระบายอากาศและการไหลเวียน รวมทั้งน้ำเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน และเพิ่มจำนวนพัดลมระบายความร้อนในพื้นที่ที่มีการตรวจวัดแล้วพบว่ามีค่าความร้อนสูงกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่มีแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงเกินเป็นอันตรายแก่สุขภาพและชีวิตของบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(4) เสียง	1) จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานหรือกำหนดให้มีช่วงเวลาพักเพื่อเป็นการลดระยะเวลาการสัมผัสกับเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานเรือนต้องปฏิบัติตนในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กลดเสียง (Ear plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear muffs) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) กำหนดให้มีการสวมหูฟังระดับเสียงบริเวณเครื่องคลอง ให้เป็นไปตามค่ามาตรฐาน โดยใช้หลักการทางวิศวกรรมลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสมรัตน์ หวังสิริพรชัย) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมการผลิต บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุทัศน์ ปุญโสภณ) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพ บริษัท เพลนิตสิเคราะห์สิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) เสียง (ต่อ)	5) การจัดวางตำแหน่งเครื่องจักรให้ห่างจากพื้นที่ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงให้มากที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
	6) ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่กำหนดของผู้ผลิตเครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพดี และจัดทำแผนงานตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
(5) สารเคมี	1) การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 หรือกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการเพื่อความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและลู่ที่เกี่ยวข้องทุกคน การขนส่งงานเคมี และวันหรือราคาสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไขในกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
	3) เก็บสารเคมีตามคำสั่งของเจ้าของก่อนหลัง และต้องใช้ก่อนวันหมดอายุ ห้ามหยอดอุณหภูมิห้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาดทั้งให้ความรู้และชี้แจงอันตรายจากการ เช่น การเกิดปัจจัยของสารเคมี และผลกระทบเป็ต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีอุปกรณ์ดูดเสียง ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
ผู้จัดการฝ่ายการผลิต
บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ชี้แจง
(นาย ..... ผู้ชี้แจง)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคล่อง เอนจิเนียริ่ง จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) สารเคมี (ต่อ)	5) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานจากสารเคมีและวัตถุอันตรายและปฏิบัติงานการใช้สารเคมีอย่างถูกวิธี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
(6) อุบัติเหตุ	1) จัดทำการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Risk Safety Analysis) ในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานร่วมกับพนักงาน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันความปลอดภัยตามขอบเขตงานที่เหมาะสมและแจ้งให้แก่พนักงานทราบ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
	2) มีการติดตั้งไฟในโรงงานบริเวณที่จำเป็นและพื้นที่ทำงานบริเวณที่พนักงานในเขตอันตรายจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือ รองเท้าหัวเหล็ก เป็นต้น ตรวจโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงต่อ ถึงอุบัติเหตุจะต้องสวมเครื่องป้องกันตนและหน้าที่การป้องกันตนเอง ในกรณีที่จำเป็นจะต้องจัดป้ายเตือนอันตรายด้วย	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
	3) เครื่องจักรหรือตำแหน่งเครื่องจักรหรือเครื่องมือหรืออุปกรณ์การทำงานที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หนีบ/ทับ/ทิ่ม/ตำ/ตัด/ขูด/ขีด/ข่วน/ถลอก/ไหม้ ต้องมีการติดตั้งเครื่องป้องกันอันตรายที่มีคุณภาพดี ฉุดหรือส่วนที่อาจระเกิดอันตรายต้องมีการป้องกันอันตรายที่ดี ซึ่งปฏิบัติงานตามคำแนะนำอันตรายของผู้ผลิตเครื่องจักรและมีการปฏิบัติงานตามคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามระเบียบของบริษัท	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของพนักงานทุกเช้าเพื่อให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงาน และการปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานที่ถูกต้องตามระเบียบของบริษัท	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
ผู้จัดการฝ่ายการผลิต
บริษัท มิลส์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ชี้แจง
(นาย ..... ผู้ชี้แจง)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคล่อง เอนจิเนียริ่ง จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	5) ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เหมาะสมกับลักษณะและสภาพการทำงานในพื้นที่เห็นได้ง่าย เพื่อเตือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องระมัดระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายความปลอดภัย และรหัสสัญญาณต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องให้ถูกต้องตามประกาศกระทรวงมหาดไทยและคู่มือแรงงานเรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	6) จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุประกอบด้วยประวัติส่วนตัวของผู้ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่งงาน เดือน ปี ที่ประสบอุบัติเหตุ สถานที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุมีอะไรบ้าง ลักษณะการบาดเจ็บ และความรุนแรง แนวทาง แก้ไข และการป้องกัน ของเกิดอุบัติเหตุมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่และความคิดเห็นของผู้บังคับ บัญชาเกี่ยวกับอุบัติเหตุนั้น โดยรวบรวมและนำเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งมีสิทธิการเกิดอุบัติเหตุขึ้น พนักงานที่ความปลอดภัย จะมีการบันทึกรายงานเหตุการณ์และการสอบสวนบุคคลที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อหาสาเหตุการเกิดอันตรายพร้อมทั้งแนวทางการแก้ไขร่วมกัน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หรัทสัจจาภา) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กันยายน 2565
03/76

ลงชื่อ ..... (นางสาวนิมมรรมล ผู้มีสิทธิ) ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ดวัลแอ็นด์ไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	7) อุปกรณ์เพลิงดับเพลิงที่ชำรุด หรือจัดให้มีเพียงพอ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	8) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโรงงานและระดับต่อแบบรับที่เมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	9) จัดให้มีอำนาจการอนุมัติเงิน และตักบัวชำระเงินการในบริเวณกระบวนการผลิต อาคารเก็บวัตถุดิบ และการปรับปรุง ให้เพียงพอ และเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	10) ไม่เก็บสารระเหยวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินกว่าที่บริษัทคอนที่จัดเตรียมไว้ไม่รองรับได้	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	11) เก็บเศษวัสดุเหล็กให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ รับทั้งวัสดุเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	12) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเพิ่มเติมให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หรัทสัจจาภา) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นางสาวนิมมรรมล ผู้มีสิทธิ) ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ดวัลแอ็นด์ไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) ขุดติเหตุ (ต่อ)	13) อบรมความรู้ด้านพยาบาลเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลให้กับพนักงานเข้าใจและปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ป้องกันการเจ็บป่วยจากการทำงาน รวมทั้งมีการจัดเตรียมเวลาพักผ่อนให้พนักงานที่ต้องทำงานอยู่ในที่ร้อนจัด มีการจัดเตรียมน้ำดื่มสำหรับพนักงานตลอดวันได้ ต้องมีการใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่เหมาะสม เช่น รถเข็น และเครื่องมือ เป็นต้น เพื่อป้องกันการยกแบกเกินกำลังและการบาดเจ็บ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	14) ในการซ่อมบำรุงเครื่องแบบ เช่น ติดตั้ง ตรวจสอบ ทดสอบ ฯลฯ จะต้องมีการติดป้ายสิ่งห้ามใช้งาน (Lock Out-Tag Out) โดยทำ Procedure/คู่มือการปฏิบัติงานและอบรมให้ความรู้ด้านพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงทุกคน รวมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงให้มีความปลอดภัย	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(7) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1) จัดให้มีการทดสอบ การซ่อม และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งเป็นการจัดเก็บข้อมูลเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ระบบเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย มาตรฐาน ว.สท. เช่น สสดส ในส่วนที่เกี่ยวข้อง หรือประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ อุปกรณ์ดับเพลิง สัญญาณเตือนไฟไหม้ Fire Alarm ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจดำเนินการ
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ปีงบประมาณ 2566
45/76

ผู้ชำนาญการ
นางสาวพิมพวรณ ศุภิสิทธิ์
ผู้ชำนาญการด้านการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอเชีย สิทธิเวชศาสตร์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	4) จัดทำการซ้อมตรวจสอบด้วยตนเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide Line) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทั้งการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อปรับปรุงการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) จัดเตรียมระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(8) แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	1) จัดฝึกอบรม หรือกระตุ้นเตือนเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและให้อบรมเจ้าหน้าที่บริหารให้เข้าหน้าที่งานและจัดระบบที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) จัดให้มีแผนจุดเสี่ยงภัยและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 (รูปที่ 10)	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความรู้ในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 รวมทั้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหรือหน่วยงานที่ใกล้เคียงที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) การประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และติดต่อสื่อสารเหตุฉุกเฉินระงับอัคคีภัยกับหน่วยงานท้องถิ่น เช่น ตำรวจ หรือตำบล มาตรการป้องกันและแผนใหญ่อัคคีภัย เพื่อเตรียมพร้อมรับเหตุฉุกเฉินในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจดำเนินการ
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผู้ชำนาญการ
นางสาวพิมพวรณ ศุภิสิทธิ์
ผู้ชำนาญการด้านการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอเชีย สิทธิเวชศาสตร์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน	1) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงานและกำกับดูแลการดำเนินงานของสถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสุขภาพแก่พนักงาน โดยกำหนดแผนผังการจัดเตรียมและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและต้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการสถานพยาบาล ชื่อสถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อมทั้งให้คำแนะนำหรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพให้พนักงานทราบทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีทุกคนและตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง รวมทั้งให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ดำเนินการในการเข้าตรวจพื้นที่สถานประกอบกิจการพนักงานต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกฎหมายที่กำหนดทั้งนี้ รายละเอียดผลการตรวจให้ถือเป็นสุดยอดปัจจุบันตามมาตรฐานแผนปฏิบัติงานชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามกฎหมายวิชาชีพการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กำหนดให้การดำเนินการตรวจสุขภาพของการได้อันของพนักงานให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการใช้ปอดและการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายชนุวัฒน์ หวังเมืองการ) ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายณ กฤษณรรม ผู้ชี้แจง) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิทธิ์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	4) ทำการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 "ข้อ 5 การตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ให้แพทย์บันทึกรายละเอียดผลการตรวจ และระบุความเห็นที่บ่งบอกสิ่งผลกระทบสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน พร้อมทั้งผลการเจาะเลือดและปัสสาวะ" และ "ข้อ 9" กรณีที่พบผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงผิดปกติหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาทันที และให้ตรวจสอบหาสาเหตุการเกิดเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	5) ในแต่ละปีจะต้องประเมินความเสี่ยงที่จะเกิดการเจ็บป่วยจากการทำงานในสถานที่ทำงานรับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลง ระดับรับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโอนย้ายการทำงานในทันทีมีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงการเปรียบเทียบระยะการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงานก่อนหลังดำเนินการ 5 ปี เพื่อติดตามแนวโน้มของสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหา เนื่องจากผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการชี้นำไปสู่ปัญหาและการแพร่ขยายของสุขภาพพนักงานเมื่อเวลาผ่านไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายชนุวัฒน์ หวังเมืองการ) ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายณ กฤษณรรม ผู้ชี้แจง) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิทธิ์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณภาพต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในเบื้องต้นเพื่อดำเนินการแก้ไขเฉพาะพื้นที่เดียว พร้อมระบุอาชีพของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมกับข้อมูลสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	7) กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ (1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ตรวจพบเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เจ้าหน้าที่ดูแลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรียนต่อตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำ ยังสถานบริการด้านสุขภาพ (ปัจเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งดำเนินการดำเนินการให้ผู้ป่วยการดูแลรักษาทางโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	(2) เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติต่อเนื่องให้ปรึกษาแพทย์ประจำบริษัทเกี่ยวข้องกับการทำงาน และส่งพนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำงานโดยย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีอุบัติเหตุต่ำกว่าเดิม ตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายธนวัฒน์ หลิวเจริญกุล) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

พ.ศ. เมษายน 2566 49/75

ลงชื่อ ..... (นายกรพิมพ์ ชาญชัย) ผู้จัดการฝ่ายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม บริษัท เอเชียพัฒนาคอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณภาพต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	8) โครงการต้องดำเนินการให้ลดค่าเสียงดังตามที่กฎหมายกำหนด แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องสูงผลต่อการได้ยินและให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิรตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจวัดการของสมรรถภาพการได้ยินและประเมินผลของสำนักงานวิชาชีพการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมมลพิษ และตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(10) การควบคุมการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี	1) กำหนดวิธีใช้ เครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสี (Gate monitor) บริเวณทางเข้าออก เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีในวัตถุดิบก่อนนำเข้าพื้นที่โรงงาน หรือใช้เครื่องตรวจวัดแบบมือถือตรวจวัดสมรรถนะวัตถุดิบที่นำเข้าก่อนโรงงานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) โปรแกรมวิทยาศาสตร์กัมมันตรังสี โครงการจะต้องจัดเก็บพื้นที่เฉพาะสำหรับจอกระบอกรังสี รวมทั้งมีป้ายเตือนทางรังสี เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปปนเปื้อนในพื้นที่ดังกล่าว พร้อมทั้งประกาศให้ชำนาญที่จะทราบ และการที่เกี่ยวข้องทำการตรวจสอบและดำเนินการตามขั้นตอนวัตถุวิทยาและกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายธนวัฒน์ หลิวเจริญกุล) ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

พ.ศ. เมษายน 2566 50/75

ลงชื่อ ..... (นายกรพิมพ์ ชาญชัย) ผู้จัดการฝ่ายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม บริษัท เอเชียพัฒนาคอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 ดุนทรัพยากรและพื้นที่สีเขียว	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โครงการอย่างน้อยร้อยละ 5.62 ของพื้นที่โครงการ หรือ 8.75 ไร่ (รูปที่ 3) เพื่อลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ เป็นแนวกำแพงธรรมชาติป้องกัน กระจุกกระจายของฝุ่นละออง เสียง รวมทั้งเป็นการปรับปรุงทัศนียภาพด้วย ไม้ยืนต้นที่ได้นำมาปลูก ได้แก่ อโศกอินเดีย ตีนเป็ดประดิพัทธ์ ตีนเป็ด และพันเสัก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	2) บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลาโดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลรักษาแต่งกิ่งทุกปี เช่น งบประมาณในการซ่อมบำรุงปั๊มน้ำ ดูแลต้นไม้ ทั้งรูไม้ และปุ๋ย ค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
	3) กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย กำหนดให้มีการปลูกทดแทนและมีการบำรุงรักษาทันทีอีกทั้งการเจริญเติบโตเร็วทดแทน เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดการกระจายของฝุ่นละออง กรณีที่ต้นไม้ที่เลือกมาปลูกไม่เจริญเติบโตอาจปรับเปลี่ยนเป็นต้นไม้ประเภทอื่นทดแทน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังมั่นยืนยง) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายพิทยารัฐ ผู้มีเดช) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	จุดที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) 2) ออกไซด์ของไนโตรเจนไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO_2)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง (รูปที่ 4) 1) ปล่องระบายจากกังหันลมระหอดมวนหล่อเหล็ก (S1) 2) ปล่องระบายจากโรงเรียน 1 (S2) 3) ปล่องระบายจากโรงเรียน 2 (S3) 4) ปล่องระบายจากบ่อน้ำ (S4)	- ปีละ 2 ครั้ง และเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนสิงหาคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนตุลาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 4) ความเร็วและทิศทางลม (เดือนตุลาคมจัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี (รูปที่ 5) ดังนี้ 1) บ้านใหม่ชายาวัลลี (A1) 2) โรงเรียนนิคมวัดนา 5 (A2) 3) บ้านชายทุ่งเรือง หมู่ที่ 4 (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนสิงหาคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนตุลาคม – ธันวาคม	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังมั่นยืนยง) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายพิทยารัฐ ผู้มีเดช) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) 2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr) 3) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) 4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) 5) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 6) ระดับเสียงรบกวน (จุดตรวจวัดหมู่บ้านสมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1)	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนใกล้เคียง จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 5) ดังนี้ 1) หมู่บ้านสมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1) 2) ชุมชนน้ำพุหรือชุมชนบริเวณด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (N2) - ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการ โดยทำการตรวจวัดในพื้นที่โครงการและบริเวณกำแพงประมาณ 2 เมตร จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 6) ดังนี้ 1) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (บริเวณใกล้สิ่งปลูกสร้างเศษเหล็ก) (N1) 2) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (บริเวณพื้นที่ระหว่างอาคารโรงงาน 1 และโรงงาน 2) (N2) 3) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (บริเวณใกล้กับอาคารหลอมและหรือเหล็ก) (N3) 4) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (บริเวณใกล้กับอาคารกับเศษเหล็ก) (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายเบญจรัตน์ หวังเมตรากร)
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายกิตติพงษ์ ศุภมิตร)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและการป้องกันอุบัติเหตุ
บริษัท เอ็นวีเอ็นวีเอ็นวี จำกัด

กันยายน 2566
53-76

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพดิน 1) ปริมาณอินทรียวัตถุ 2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 3) สารหนู (As) 4) แคดเมียม (Cd) และสารประกอบแคดเมียม 5) โครเมียมทั้งหมด (Cr^{6+}) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) แมงกานีส (Mn) และสารประกอบแมงกานีส 8) ปรอท (Hg) และสารประกอบปรอท 9) เหล็ก (Fe)	- บริเวณพื้นที่ปิดของโครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 7) ดังนี้ 1) พื้นที่ดินเปิดด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) 2) พื้นที่ดินเปิดด้านทิศตะวันออกของโครงการ (S2) 3) พื้นที่ดินเปิดด้านทิศใต้ของโครงการ (S3) 4) พื้นที่ดินเปิดด้านทิศตะวันตกของโครงการ (S4)	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ที่ระดับลึกไม่ต่ำกว่า 0.3 เมตร	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	- จุดบังคับจำนวนรถเข้า ออกโครงการ เป็นประจำทุกวัน เพื่อใช้ในการปรับปรุงการจราจรบริเวณโครงการ - บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากส่วนขยายการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการจราจรต่อไป	- รายงานรายไตรมาส 6 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายเบญจรัตน์ หวังเมตรากร)
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

(นายกิตติพงษ์ ศุภมิตร)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและการป้องกันอุบัติเหตุ
บริษัท เอ็นวีเอ็นวีเอ็นวี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต			
3.1 สภาพเศรษฐกิจ- สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน			
- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งนำเสนอแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวทั้งสาย เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและอนามัย			
- รวบรวม เปรียบเทียบ และวิเคราะห์ข้อมูลสถิติการการเจ็บป่วยที่คาดว่าอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการของประชาชนในพื้นที่โดยรอบโครงการจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สรุปผลปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ บริษัท เมคส์ลิมเรลเอ็นจี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 อาชีวอนามัยและปลอดภัย			
(1) การบันทึกอุบัติเหตุ			
1) สาเหตุ 2) ลักษณะการเกิด 3) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 4) ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน 5) การป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ 6) ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุแบ่งเป็น 6 ระดับ คือ ไม่หยุดงาน หยุดงานไม่เกิน 3 วัน หยุดงานเกิน 3 วัน สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพและตาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุหลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ			
- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงาน	- ทุก 1 เดือน หรือตามข้อกฎหมายกำหนด	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(3) ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนอุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้			
ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนอุกเฉินกรณีเพลิงไหม้	พนักงานทั้งหมดภายในของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผลทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(4) การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			
- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานทั้งแต่ละหน่วยงานของบริษัท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ บริษัท เมคส์ลิมเรลเอ็นจี จำกัด

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) 2) ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO2)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง (**รูปที่ 4**) 1) ปล่องระบายจากถังควบคุมการสลายเสียงเหล็ก (S1) 2) ปล่องระบายจากโรงเรียน 1 (S2) 3) ปล่องระบายจากโรงเรียน 2 (S3) 4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยรอบอากาศ ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) 4) ความร้อนและกัมมันตภาพรังสี (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี (**รูปที่ 5**) ดังนี้ 1) บ้านใหม่สามัคคี (A1) 2) โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) 3) บ้านนาตาจารย์ หมู่ที่ 4 (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุโรจน์ ทรัพย์ประเสริฐ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสามัคคี ผู้ประเสริฐ)
ผู้จัดการฝ่ายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม
บริษัท เอสพีเอ็น เอ็ม-ไทย จำกัด

กันยายน 2565
57/75

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **(ระยะดำเนินการ)** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) 2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 hr) 3) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) 4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L95) 5) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 6) ระดับเสียงรบกวน (จุดตรวจวัดหมู่บ้านสมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1))	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนใกล้เสียง จำนวน 2 สถานี (**รูปที่ 5**) ดังนี้ 1) หมู่บ้านสมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1) 2) ชุมชนบ้านเขตรหรือชุมชนบริเวณด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ (N2) - ตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโดยทั่วไปของโครงการ ในพื้นที่โครงการและห่างจากกำแพงประมาณ 2 เมตร จำนวน 1 สถานี (**รูปที่ 6**) ดังนี้ 1) จุดวัดโครงการด้านทิศเหนือ (บริเวณใกล้พื้นที่จอดรถเสียงหลัก) (N1) 2) จุดวัดโครงการด้านทิศใต้ (บริเวณพื้นที่ระหว่างอาคารโรงงาน 1 และโรงงาน 2) (N2) 3) จุดวัดโครงการด้านทิศตะวันออก (บริเวณใกล้กับอาคารสำนักงานและห้องน้ำ) (N3) 4) จุดวัดโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (บริเวณใกล้กับอาคารเก็บเศษเหล็ก) (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต โดยตรวจวัดครั้งละ 2 วันติดต่อกัน ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุโรจน์ ทรัพย์ประเสริฐ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสามัคคี ผู้ประเสริฐ)
ผู้จัดการฝ่ายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม
บริษัท เอสพีเอ็น เอ็ม-ไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ 1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2) ของแข็งแขวนลอย (SS) 3) บีโอดี (BOD) 4) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) 5) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) สารหนู (As) 8) โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเลนซ์ (Cr^{6}) 9) แมงกานีส (Mn) 10) ปรอท (Hg) 11) ทองแดง (Cu) 12) เหล็ก (Fe)	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (รูปที่ 7) ได้แก่ 1) บ่อหน่วงน้ำของโครงการ (W1)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
1.4 คุณภาพดิน 1) ปริมาณอินทรียวัตถุ 2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 3) สารหนู (As) 4) แคดเมียม (Cd) และสารประกอบแคดเมียม 5) โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเลนซ์ (Cr^{6+}) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) แมงกานีส (Mn) และสารประกอบแมงกานีส 8) ปรอท (Hg) และสารประกอบปรอท 9) เหล็ก (Fe)	- บริเวณที่เก็บตัวอย่างของโครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 7) ดังนี้ 1) พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) 2) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออกของโครงการ (S2) 3) พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S3) 4) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตกของโครงการ (S4)	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ที่ระดับดินตื้น ความลึกไม่เกิน 0.3 เมตร	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนันต์ ...) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายพรชัย ...) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ บริษัท ... จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ **2.1 คมนาคม**	- จดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการ เป็นระยะจำทุกวันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการขนส่งของโครงการ - บันทึกผลสิ่งอุบัติเหตุทางจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- ระยะยาวผลทุก 6 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	- รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโรงงานและส่งส่วนที่เป็นขยะของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งไปกำจัด - เก็บข้อมูลปริมาณ ชนิด การขนส่ง และการจัดการความของเสียที่เกิดจากการดำเนินโครงการเป็นรายเดือน อย่างต่อเนื่อง - รวบรวมเอกสารการของนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และเอกสารการแจ้งเตือนรับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บันทึกและจัดทำรายงานปีละ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2.3 วัสดุดิบ	จดบันทึกชนิดและปริมาณการใช้วัสดุดิบในการผลิตในแต่ละวัน	- บันทึกทุกเดือน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนันต์ ...) ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายพรชัย ...) ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ บริษัท ... จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นสวนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต **3.1 สภาพเศรษฐกิจ- สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน** - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้มีส่วนร่วม ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างใช้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่ภาคสนามสำหรับการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ควรจะวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่ออนไลน์พิเศษ เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	ระยะปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมกรณีติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและมาตรโบโดยสารรวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุข - รวบรวม เปรียบเทียบ และวิเคราะห์ข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยที่คาดว่าอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ ของประชาชนในพื้นที่โดยรอบโครงการจากโรงพยาบาลสาธารณสุขภาคสนามและชุมชน บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- โรงพยาบาลของเอกชนทุกภาคส่วนและสุขภาพบริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงาน
(นายศุภชัย ศรีวัฒนาชาย)
ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ตำแหน่ง วิศวกร
61/76

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นายพิเชษฐ์ ผู้ตรวจสอบ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานอุตสาหกรรม
บริษัท ซายเอนซ์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นสวนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3. อาชีวอนามัยและปลอดภัย **(1) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ** 1) ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (D1) 2) บริเวณตาบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (D2) 3) บริเวณตาบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (D3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ (Resolrable Dust)	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) พนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (RD1) 2) พนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงรีด 1 (RD2) 3) พนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงรีด 2 (RD3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(2) ระดับเสียง 1) ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยการทำงาน (Equivalent Continuous Sound Pressure Level : Leq 8 ชั่วโมง) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม 2) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระแทกหรือเสียงกระแทกที่ได้รับสัมผัสเสียงหลังต่อเนื่องและเฉพาะที่ 3) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดที่ปล่อยออกสู่ภายนอกประกอบกิจการโรงงาน (Lmax)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต และอาคารเก็บของเหล็ก ทั้งหมดจำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N1) 2) บริเวณเครื่องหลอมเหล็ก อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N2) 3) บริเวณตาบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (N3) 4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก อาคารโรงรีด 1 (N4) 5) บริเวณตาบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N5) 6) บริเวณเครื่องรีดเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N6) 7) บริเวณอาคารเก็บสินค้าเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงาน
(นายศุภชัย ศรีวัฒนาชาย)
ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ
(นายพิเชษฐ์ ผู้ตรวจสอบ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานอุตสาหกรรม
บริษัท ซายเอนซ์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4) ตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ถูกถ่วงน้ำหนักเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานโดยชั่วโมง (Time Weighted Average-TWA) และระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับโดยการเก็บตัวอย่างที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) ตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานบุคคลที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ บริเวณที่ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N1) 2) บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N2) 3) บริเวณเรายเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (N3) 4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก อาคารโรงรีด 1 (N4) 5) บริเวณเรายเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N5) 6) บริเวณเครื่องรีดเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N6) 7) บริเวณอาคารเก็บผลิตเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด
5) จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง ระหว่างการศึกษาบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสียงดังซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- พื้นที่ดังกล่าว	- ตรวจวัด 1 ครั้ง/ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ และจะทำการแก้ไขเส้นเสียงดาน Noise Contour ทุกๆ 3 ปี	- บริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังมีชัยกุล) ผู้รับมอบอำนาจจากกรรมการ บริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุวิทย์ ศรีสงวนวะ) ผู้จัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(3) ความร้อน - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัดบริเวณที่พนักงานปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (W1) 2) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (W2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (W3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด
(4) การบันทึกอุบัติเหตุ 1) สาเหตุ 2) ลักษณะการเกิด 3) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 4) ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน 5) การป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ 6) ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุแบ่งเป็น 6 ระดับ คือ ไม่หยุดงาน หยุดงานไม่เกิน 3 วัน หยุดงานเกิน 3 วัน สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพถาวร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายอนุวัฒน์ หวังมีชัยกุล) ผู้รับมอบอำนาจจากกรรมการ บริษัท มิตส์คอน บุรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... (นายสุวิทย์ ศรีสงวนวะ) ผู้จัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าทางฯ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(5) การตรวจสุขภาพของพนักงาน 1) ตรวจสุขภาพทั่วไป เช่น เจาะเลือดตรวจอ่อน ตรวจเลือด ตรวจปัสสาวะ และน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นต้น 2) จัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ พร้อมทั้งระบุข้อแนะนำพยาบาลและแพทย์ที่ทำการตรวจสุขภาพในรายงานผลการตรวจสุขภาพ	- พนักงานทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้าทำงานสำหรับโครงการ สำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสุขภาพประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(6) การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ในขณะพนักงานปฏิบัติงานตามลักษณะงาน 1) เสียงดังเกินและสมรรถภาพการทำงานของปอด 2) ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน 3) ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในงานประกอบกิจการถลุงเหล็กน้ำจืดและเหล็กอื่นประเภทเหล็ก 4) กรณีที่ผลตรวจสุขภาพของพนักงานผิดปกติให้ทำการตรวจซ้ำโดยละเอียด หรือส่งพนักงานไปพบแพทย์ที่มีความชำนาญ	- พนักงานส่วนผลิต/งานความเสี่ยง - พนักงานที่ตรวจพบอาการผิดปกติ	- ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง และเมื่อตรวจพบอาการผิดปกติ	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(7) รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการ - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
นายณัฐพล หรทัยนิรมาศ
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

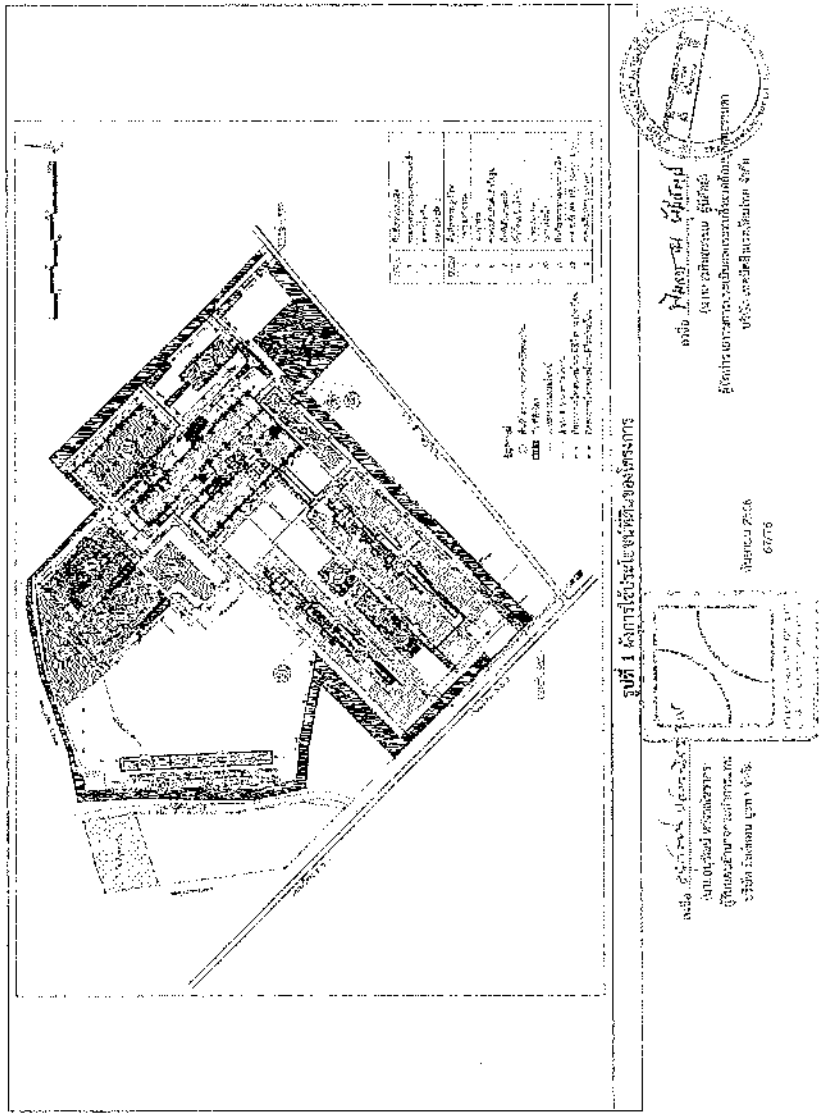
ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
นรงลักษณ์ ศรีสวัสดิ์
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็นวิรอนเมนทัล ... จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

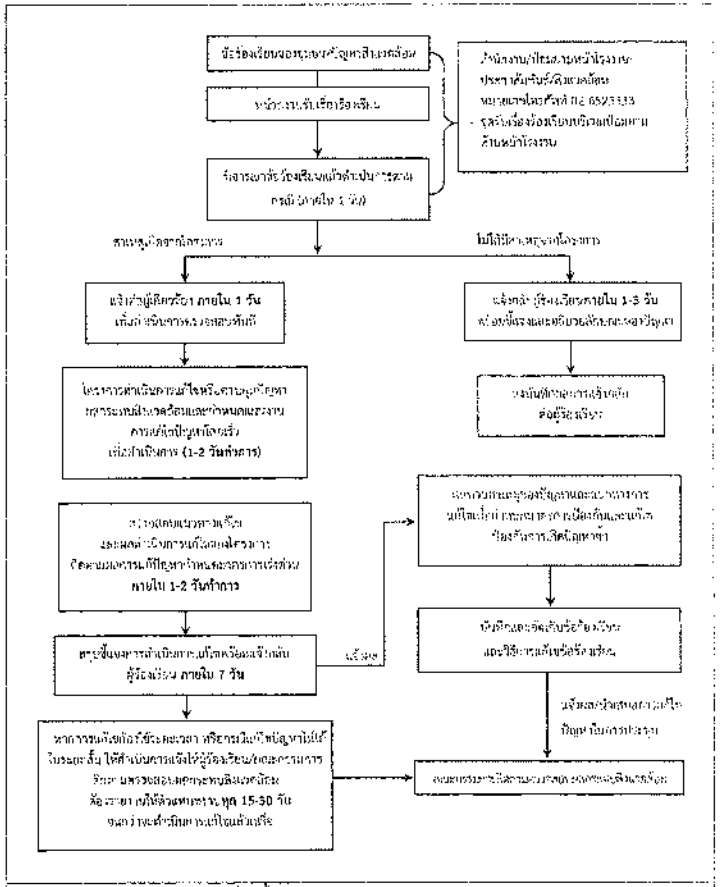
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าทางฯ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(8) ระบบป้องกันอัคคีภัย (8.1) ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- ทุกพื้นที่การติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 1 เดือน หรือตามข้อกฎหมายกำหนด	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(8.2) ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ - ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้	- พนักงานทั้งหมดในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปในทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(9) การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น จากหน่วยงานที่มีความชำนาญ ทำหน้าที่ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงงาน และ 40 คนทำงานพนักงานประจำแผนกงานของบริษัท	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการใช้ถังดับเพลิงมือ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
(10) การตรวจวัดการกัดกร่อนทรัพย์สิน 1) จะเป็นต้องตรวจวัดการกัดกร่อนของทรัพย์สินทุกชิ้น	- ตามทรัพย์สินทุกชิ้น	- ตามที่กำหนดทุกปี และตามความจำเป็น	บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ
นายณัฐพล หรทัยนิรมาศ
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

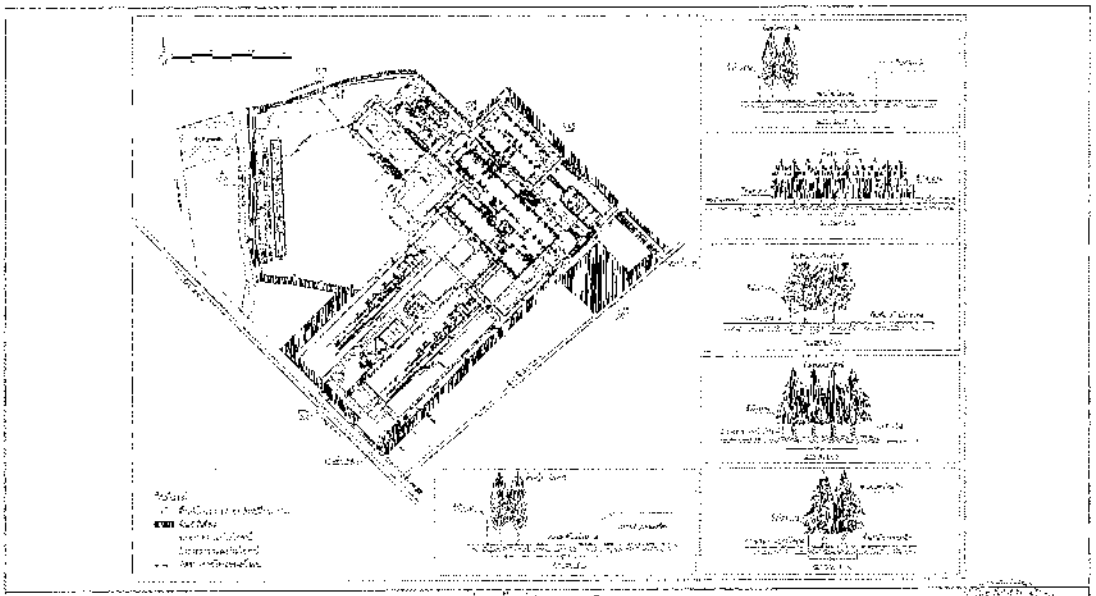
ลงชื่อ ..... ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
นรงลักษณ์ ศรีสวัสดิ์
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็นวิรอนเมนทัล ... จำกัด



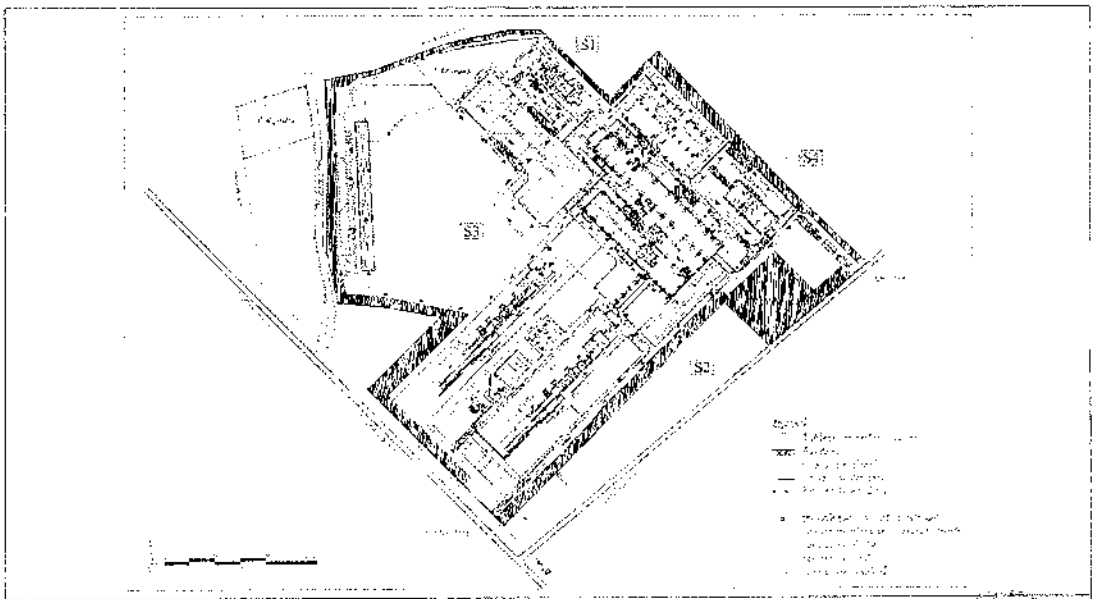
รูปที่ 1 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน



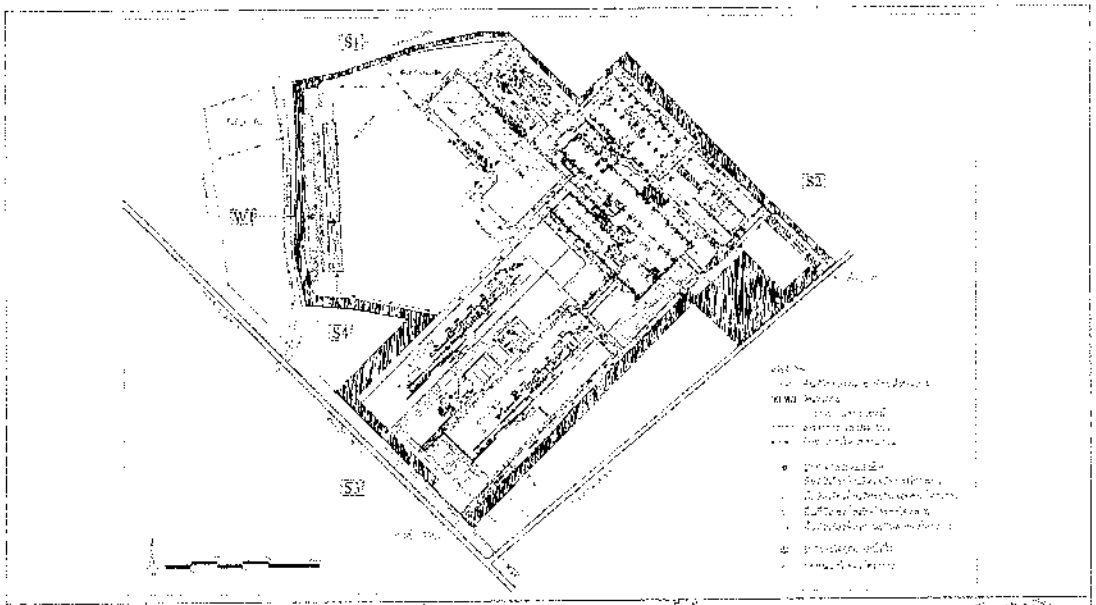
รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



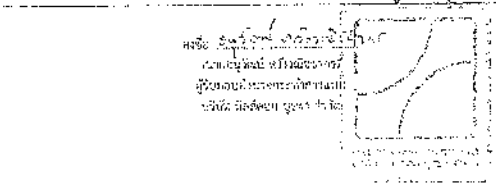
รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

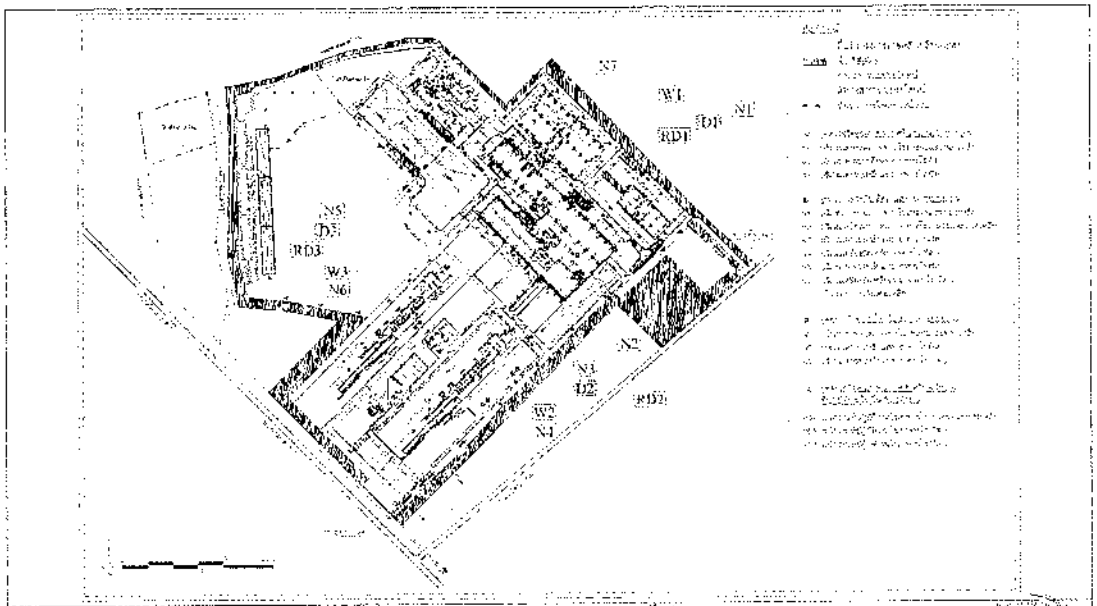
รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงรบกวน

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

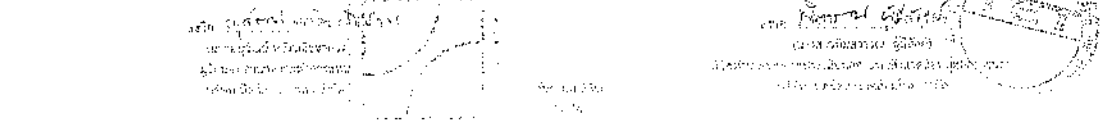


รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคลื่นเสียงและคุณภาพน้ำทิ้ง





รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 6 ข้อมูลแผนที่ความเสี่ยงจากการปฏิบัติงานกรณีเกิดเพลิงไหม้

รูปที่ 7 ขั้นตอนปฏิบัติงานกรณีเกิดเพลิงไหม้

สำเนาเอกสารเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทฯ

ที่ ศธ.4065372

กองบังคับการตำรวจท่องเที่ยว
แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง

หนังสือรับรอง

กองบังคับการตำรวจท่องเที่ยว [illegible]
เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 1857 [illegible]
ปรากฏข้อความในบันทึกการประชุมคณะกรรมการ [illegible]

1. [illegible]
2. คณะกรรมการบริหาร 8 คน [illegible]
   1.นายสัจจิณ ปฏิญสัจจ์ 2.นาย[illegible]
   3.นายวิศิษฐ์ [illegible] 4.นาย[illegible]
   5.นาย[illegible] 6.นาย[illegible]
   7.นาย[illegible] 8.นาย[illegible]
3. [illegible]
   นายสาธุชน [illegible]
   นายวิปิงค์ [illegible]
   นายวิบูลย์ [illegible]
4. [illegible] 2,[illegible],[illegible].00 บาท /
5. [illegible]
   [illegible] (1) [illegible] 57 [illegible] 28 [illegible]
6. [illegible] 28 [illegible]

ที่ ศธ.4065372

กองบังคับการตำรวจท่องเที่ยว
แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง

หนังสือรับรอง

[illegible] 21 [illegible] 2551

รายการเปลี่ยนแปลงของนิติบุคคลดังนี้

ข้อความจริง

1. [illegible]
2. [illegible] 2558
3. [illegible]
4. [illegible]

ที่ ภะ.4099372 ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน กันยายน พ.ศ. 2564

รายละเอียดหลักฐานประกอบ

[illegible]

(17) บริษัทมีสิทธิออกหุ้นโดยราคาสูงกว่ามูลค่าหุ้นที่ตั้งไว้

(18) ประกอบธุรกิจให้บริการทดสอบและสอบเทียบ

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวอรวรรณ์ จินดา)

(ฉบับ ๒๒๑.๔

การจดทะเบียนเลิกบริษัท

บริษัท ..... จำกัด

ทะเบียนเลขที่ .....

จึงขอแจ้งให้นิติบุคคลดังกล่าวทราบ

1. ให้ลงชื่อ

2. ให้ลงชื่อ

3. ให้ลงชื่อ

(นายทะเบียน)

(นายทะเบียนบริษัทจำกัด/บมจ.)

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวอรวรรณ์ จินดา)

นายทะเบียน

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท

บริษัท บี เอ็ม ซี ซีเมิ้นต์ จำกัด

(มหาชน)

โดยมีเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ชื่อบริษัท

ข้อ 2. ชื่อบริษัท

ขอรับรองว่าเป็นข้อความตามที่ได้บันทึกไว้ในทะเบียนทั้งสิ้น

นายทะเบียน

(นายทะเบียนบริษัทจำกัด/บมจ.)

2ก

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

คำเตือน
กรณีการประกอบกิจการอาจจะเกิดอันตราย ความเสียหาย หรือการเดือดร้อนต่อชีวิตแก่ชุมชนสิ่งแวดล้อมประกอบกิจการโรงงาน ท่านต้องโดยทันที จนกว่าจะแก้ไขปรับปรุงได้

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

(ใบแทน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-59-2/38รย

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ ท.12 / 2563 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 7 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2563

อนุญาตให้ บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 1 ตรอก/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 3 ตำบล/แขวง เชิงเนิน อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง

ชื่อโรงงาน บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ ได้ปีละ 150,000 ตัน จำนวน 1 สายการผลิต

กำลังเครื่องจักร -65,012- แรงม้า จำนวนคนงาน -70- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย - ถนน ปลวกแดง-มาบตาพุด (สาย3191)

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ/เขต บ้านค่าย จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -590- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

หมายเหตุ ออกให้ตามมาตรา ๒๕
แห่ง พ.ร.บ.โรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕

ลงชื่อ (นายพงษ์กรณ์ วิขัยดิษฐ์) ผู้อนุญาต
(อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง)
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

(ใบแทน)

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 การผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตต้องใช้เหล็กแท่ง (Billet) เป็นวัตถุดิบเท่านั้น

1.2 ห้ามทำการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กรีดน้ำ (Re-rolling) โดยเด็ดขาด

1.3 ต้องใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกรรมวิธีการผลิตเท่านั้น

1.4 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิต ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.5 ต้องมีและใช้ระบบขจัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมตลอดเวลาทำงาน

ลงชื่อ จุมพล เกียรติไกรรัตน์ เจ้าหน้าที่
(นายจุมพล เกียรติไกรรัตน์)
(หัวหน้างานต่ออายุ)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

(ใบแนบ)

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 29 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2539
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 15 เดือน เมษายน พ.ศ. 2539
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2543

ลงชื่อ อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่
(เจ้าหน้าที่อุตสาหกรรม 5)

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
1.	31 ธ.ค.48	65,012	60,000.-	-	0562 30 พ.ย. 43	028079	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน 6	สุรพล สุทธจินดา (นายสุรพล สุทธจินดา) ผู้ช่วยหัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต
2.	31 ธ.ค.53	65,385.32	60,000.-	-	0744	037178	อนิรุทธ์ โพธิหล้า (นายอนิรุทธ์ โพธิหล้า) วิศวกร	สมชาย ตั้งเชื่อมขันธ์ (นายเชมชาย ตั้งเชื่อมขันธ์) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
3.	31 ธ.ค.58	616,189.32	60,000.-	-	5424	37	อรัชชัย โคตรเหขร (นายอรัชชัย โคตรเหขร) วิศวกรชำนาญการ	กาญจนา ศักดิ์ป้อม (นางสาวกาญจนา ศักดิ์ป้อม) นักวิเคราะห์นโยบายและแผน ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
4.	1 ม.ค.64	616,189.32	60,000.-	-	16184	12	ปิติพันธ์ ยักษา (นายปิติพันธ์ ยักษา) วิศวกรชำนาญการ	จิรวัฒน์ อารีย์ (นายจิรวัฒน์ อารีย์) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
								(นางสาวกรีนา สุวรรณโมลี) วิศวกรปฏิบัติการ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตฯ อีกต่อไป ทั้งนี้ นับตั้งแต่วันที่พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 มีผลบังคับใช้ (นับแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2562)

(ใบแนบ)

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ (สบ.)03-549 / 2546 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 9 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2546

อนุญาตให้ บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง เหล็กรูปพรรณ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -373.32- แรงม้า รวมเป็น -65,385.32- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย 9 ถนน ทางหลวง 3191

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ/เขต กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ วิชิต จารุรุ่งฤทธิ์ (นายวิชิต จารุรุ่งฤทธิ์) วิศวกร 8 ผู้อำนวยการส่วนที่ 4 ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต ผู้อนุญาต
( )

ครั้งที่ 2

ที่ (สรข.4)03-432 / 2553 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 3 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2553

อนุญาตให้ บริษัท ปี อาร์ พี สตีล จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ กำลังการผลิตส่วนขยาย 300,000 ตันต่อปี

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -505,804- แรงม้า รวมเป็น -616,189.32- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย - ถนน ทางหลวงหมายเลข 3191

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ/เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 1,000 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ วัฒนา เทราหุติ (นายวัฒนา เทราหุติ) ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 4 ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต ผู้อนุญาต
( )

3-59-2/38รย

(ใบแรก)

ลำดับที่ 4/1

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 3

ที่ (กร.1)03-504/ 2564 **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่ 2 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2564

อนุญาตให้ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -5,341.32- แรงม้า รวมเป็น -621,530.64- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ / เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -180- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

((นายสหวัฒน์ โสภา))

ครั้งที่ ของอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ผู้ได้รับมอบหมายให้ลงนามในใบอนุญาต)

ที่ / **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สัญชาติ

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น แรงม้า รวมเป็น แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย ถนน

หมู่ที่ คลอง แม่น้ำ ตำบล / แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

(ใบแรก)

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบกรณีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำหน่ายหรือเพื่อแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) และฉบับที่ 1 (พ.ศ.2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลงชื่อ รุ่งเกียรติ นิพิฏฐอุก เจ้าหน้าที่

((นายรุ่งเกียรติ นิพิฏฐอุก))

วิศวกร

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

(ใบแทน) ลำดับที่ 5/1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....2.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
   1. การผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กรีดซ้ำ (Re-rolling) โดยเด็ดขาด
   2. ห้ามทำการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กรีดซ้ำ (Re-rolling) โดยเด็ดขาด
   3. น้ำหล่อเย็นที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้ใช้หมุนเวียน ห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงาน
   4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
   5. ต้องรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทุกๆ 6 เดือน ตั้งแต่ช่วงดำเนินการก่อสร้าง
   6. ต้องจัดทำแนวป้องกัน (Protection Strip) โดยทำการปลูกต้นไม้เป็นแนวป้องกันสามชั้นเรือนยอดตลอดแนวป้องกันกว้าง 30 เมตร ทางด้านที่ติดกับชุมชนบ้านใหม่สามัคคีและบ้านหนองบอน
   7. ต้องแจ้งให้องค์กรปกครองท้องถิ่นที่ตั้งโรงงานทราบก่อนเริ่มประกอบกิจการโรงงานส่วนขยาย

/8. ต้องมีและ...

ลงชื่อ ชุธน อยู่เกตุ เจ้าหน้าที่
((นายชุธน อยู่เกตุ))
ผู้อำนวยการส่วนที่ 5

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

(ใบแทน) ลำดับที่ 5/2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
   8. ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองและเขม่าควันที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
   9. ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีลำเลียงออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือเพื่อประสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

ลงชื่อ ชุธน อยู่เกตุ เจ้าหน้าที่
((นายชุธน อยู่เกตุ))
ผู้อำนวยการส่วนที่ 5

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

3-59-2/38รย

ลำดับที่ 5 /3

(ไม่มีเงื่อน)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 3

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องกำจัดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เป็นของเสียจากอุปกรณ์ และส่วนประกอบขั้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ โดยวิธีที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น และในกรณีมีการนำออกไปกำจัด หรือนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) นอกประเทศ ต้องดำเนินการขออนุญาตส่งออก และปฏิบัติให้เป็นไปตามอนุสัญญาบาเซล โดยต้องได้รับความเห็นชอบเป็นลายลักษณ์อักษรจากประเทศปลายทางก่อนด้วย

1.2 ต้องจัดให้มีบันไดสำหรับเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ที่มีความมั่นคงแข็งแรง มีลักษณะ ขนาด และจำนวนที่เหมาะสม ทั้งนี้ ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ

1.3 ห้ามจำหน่ายกระแสไฟฟ้าให้กับผู้อื่น โดยให้ใช้กระแสไฟฟ้าเพื่อการประกอบกิจการโรงงานของตนเท่านั้น

1.4 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/ หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือเพื่อแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

((นายศุภชัย โปฏก))

ผู้อำนวยการกลุ่มบริการงานอนุญาตโรงงาน 1

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

(ไม่มีเงื่อน)

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
1.	21 พฤษภาคม 2555	6 มิถุนายน 2555	กาญจนา ทัพป้อม (นางสาวกาญจนา ทัพป้อม) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมเขตพื้นที่ระยอง
2.	21 พฤษภาคม 2555	6 มิถุนายน 2555	กาญจนา ทัพป้อม (นางสาวกาญจนา ทัพป้อม) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมเขตพื้นที่ระยอง
3.	14 มกราคม 2565	31 มกราคม 2565	นายพิทักษ์ [illegible] วิศวกรปฏิบัติการ

(ใบแทรก)

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตจากเดิม เป็นผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ ได้ปีละ 300,000 ตัน จำนวน 1 สายการผลิต กำลังเครื่องจักรเท่าเดิม 65,012 แรงม้า ตามคำขอของบริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2539	จุมภณ เกียรติไกรวัฒน์ (นายจุมพล เกียรติไกรวัฒน์) หัวหน้างานต่ออายุ
2.	เปลี่ยนแปลงที่อยู่สำนักงานแห่งใหญ่เป็นที่เดียวกับที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 99 ซอย 9 ถนนปลวกแดง – มาบตาพุด (สาย 3191) หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง แบ่งเขตท้องที่อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ตั้งเป็น กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา ประกาศเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2539	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าพนักงานอุตสาหกรรม 5
3.	ขอเพิ่มผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการประกอบกิจการ โดยมีเครื่องจักรเท่าเดิม 65,012 แรงม้า ดังนี้ - เหล็กเพลา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 9-92 มม. จำนวน 30,000 ตัน/ปี - เหล็กเกลียวขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12-72 มม. จำนวน 30,000 ตัน/ปี - เหล็กรูปร่างต่างๆ เช่น หกเหลี่ยม สี่เหลี่ยม ครึ่งวงกลม - เหล็กแรงดึงสูง เพื่อใช้ในงานโยธา ตามคำขอของบริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด เลขรับที่ 789 ลงวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2544	ประจวบ อิมา (นายประจวบ อิมา) วิศวกร
4.	ในคราวต่ออายุใบอนุญาต ปี 2548 ติดตั้งเครื่องจักร 65,012 แรงม้า น้อยกว่าสิทธิเดิม 373.32 แรงม้า ขอสงวนสิทธิใบอนุญาตตามสิทธิที่ได้รับเดิม 65,385.32 แรงม้า	อภิรุทธ์ โพธิหล้า (นายอภิรุทธ์ โพธิหล้า) วิศวกร

(ใบแทรก)

ลำดับที่ 7/1

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
5.	ชื่อเดิม บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด ตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลออกให้ ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2551	พีรพงศ์ จันทร์วิไล (นายพีรพงศ์ จันทร์วิไล) เจ้าพนักงานตรวจโรงงาน 6
6.	องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ได้ดำเนินการรับฟังความคิดเห็นจากประชาชนบริเวณใกล้เคียงโรงงานแล้วปรากฏว่าไม่มีผู้คัดค้านแต่อย่างใดตามบันทึก ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2553 เวลา 11.00 น.	คำหล โบเครี (นายคำหล โบเครี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
7.	แจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากเดิมเป็น บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2554	ธวัชชัย โคตรเพชร (นายธวัชชัย โคตรเพชร) วิศวรชำนาญการ
8.	ในคราวต่ออายุใบอนุญาต ปี 2553 ติดตั้งเครื่องจักร 65,012 แรงม้า น้อยกว่าสิทธิเดิม 373.32 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ใบอนุญาตตามสิทธิได้รับเดิม 65,385.32 แรงม้า และเครื่องจักรส่วนขยายครั้งที่ 2 ยังไม่ได้ติดตั้ง	ธวัชชัย โคตรเพชร (นายธวัชชัย โคตรเพชร) วิศวรชำนาญการ
9.	เปลี่ยนแปลงเลขที่ตั้งสำนักงานจากเดิมเป็นเลขที่ 99 หมู่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามหนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ 14723 ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2556	สราวุธ พรพิพย์ (นายสราวุธ พรพิพย์) วิศวรปฏิบัติการ
10.	แจ้งเปลี่ยนแปลงแก้ไขการติดตั้งเครื่องจักรโดยยกเลิกเครื่องจักร จำนวน 5 เครื่อง กำลังเครื่องจักรรวม 603.10 แรงม้า และติดตั้งเครื่องจักรอื่นทดแทน จำนวน 1 เครื่อง กำลังเครื่องจักร 603.22 ดังนั้น รวมกำลังเครื่องจักรทั้งหมด 616,189.44 แรงม้า สิทธิเดิม 616,189.32 แรงม้า เกินสิทธิเดิม .012 แรงม้า ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน ตามหนังสือบริษัทที่ บธ. 026/58 เลขที่รับ 7495 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2558	ปิติมันต์ อัมพร (นายปิติมันต์ อัมพร) วิศวกรชำนาญการ

(ใบแนบ)

ลำดับที่ 7 /2

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
11.	แจ้งเลขที่ตั้งสำนักงานใหญ่ และเลขที่ตั้งโรงงาน เป็นเลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ บธ.053/2559 เลขที่รับ 11827 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559	ปิติบันดิ์ อักษร (นายปิติบันดิ์ อักษร) วิศวกรชำนาญการ รก.หน.วอ
12.	แจ้งลดพื้นที่บริเวณโรงงานจากเดิม 275,200 ตารางเมตร ลง 10,800 ตารางเมตร คงเหลือพื้นที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 264,400 ตารางเมตร ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่2589 ลงวันที่ 8 เมษายน 2563	(นาง[illegible]) วิศวกรโรงงาน ชำนาญการ หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
13.	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/38รย เป็น ทะเบียนโรงงาน เลขที่ 10210200225384 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	(นางสาวกวินา สุวรรณโมลี) วิศวกรปฏิบัติการ
14.	ได้ออกใบแทนให้ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่ 5406 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2563 ซึ่งเดิมผู้อนุญาตคือ นายมนัส ลุขสมาน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต อนุญาตเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2538	(นางสาวกวินา สุวรรณโมลี) วิศวกรปฏิบัติการ
15.	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ ไม่มีกำหนดวันสิ้นอายุ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตามพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 มาตรา 10 ให้ยกเลิกมาตรา 14 และมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ซึ่งบังคับใช้เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2562	(นางสาวกวินา สุวรรณโมลี) วิศวกรปฏิบัติการ

3-59-2/38รย

ลำดับที่ 7/3

(ใบแนบ)

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
16	ในการขยายโรงงาน ครั้งที่ 3 เพิ่มการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ แบบติดตั้งบนหลังคา ขนาด 1,945.80 กิโลวัตต์ เพื่อใช้เองในโรงงาน	(นางสาววัลลีรัช ศิลปนิยม) วิศวกรชำนาญการ
17.	แจ้งลดพื้นที่บริเวณโรงงานจากเดิม 264,400 ตารางเมตร ลดลง 16,002.80 ตารางเมตร คงเหลือพื้นที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 248,397.20 ตารางเมตร ตามหนังสือบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ที่ สกญ 3/65 ลงวันที่ 13 ตุลาคม 2565	(นายโกเมน ผิวหุ่ม) หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

(ใบแทน) ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

(ใบแทน) ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	15 เม.ย.39	29 มี.ค.39	65,012	18,000	-	0609	43	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่กุลสาหกรรม 5
2	15 เม.ย.40	11 เม.ย.40	65,012	18,000	-	0646	23	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่กุลสาหกรรม 5
3	15 เม.ย.41	9 เม.ย.41	65,012	18,000	-	534	39	ปรีชา ปิยะสำรง (นายปรีชา ปิยะสำรง) วิศวกร 6
4	15 เม.ย.42	12 เม.ย.42	65,012	18,000	-	1604	02	สมศักดิ์ กรึงไกร (นายสมศักดิ์ กรึงไกร) วิศวกรตรวจโรงงาน
5	15 เม.ย.43	7 เม.ย.43	65,012	18,000	-	1109	055438	สมศักดิ์ กรึงไกร (นายสมศักดิ์ กรึงไกร) วิศวกร
6	15 เม.ย.44	11 เม.ย.44	65,012	18,000	-	0570	028461	ทำนอง แท่นทอง (นายทำนอง แท่นทอง) เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน
7	15 เม.ย.45	9 เม.ย.45	65,012	18,000	-	00103	005144	สมศักดิ์ กรึงไกร (นายสมศักดิ์ กรึงไกร) วิศวกร
8	15 เม.ย.46	10 เม.ย.46	65,012	18,000	-	01122	056059	ทรงวุฒิ ไชพิมา (นายทรงวุฒิ ไชพิมา)
9	15 เม.ย.47	9 เม.ย.47	65,012	18,000	-	01148	057366	อัญชลี พลกชา (นางสาวอัญชลี พลกชา) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน
10	15 เม.ย.48	4 เม.ย.48	65,012	18,000	-	0725	036207	อัญชลี พลกชา (นางสาวอัญชลี พลกชา) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน 6ว
11	15 เม.ย.49	10 เม.ย.49	65,012	18,000	-	0446	40	ทิพวรรณ์ ตั้งกลชาญ (นางทิพวรรณ์ ตั้งกลชาญ) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชี 5
12	15 เม.ย.50	10 เม.ย.50	65,012	18,000	-	1223	11	อัญชลี พลกชา (นางสาวอัญชลี พลกชา) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน 6ว
13	15 เม.ย.51	3 มี.ค.51	65,012	18,000	-	2163	23	ทิพวรรณ ตั้งกลชาญ (นางทิพวรรณ ตั้งกลชาญ) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชี 5
14	15 เม.ย.52	20 เม.ย.52	65,012	18,000	-	3765	33	ทิพวรรณ ตั้งกลชาญ (ทิพวรรณ ตั้งกลชาญ) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญงาน
15	15 เม.ย.53	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2552						ทิพวรรณ ตั้งกลชาญ (ทิพวรรณ ตั้งกลชาญ) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญงาน
16	15 เม.ย.54							

(ใบแจ้งหนี้)

ลำดับที่ 9 /1

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม ปกติ	ค่าธรรมเนียม เสียเพิ่ม	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่
17	15 เม.ย.55	10 เม.ย.55	65,012	18,000	-	9038	16	กาญจนา ทัศป้อม (นางกาญจนา ทัศป้อม) หัวหน้างานการเงินและบัญชี
18	15 เม.ย.56	29 มี.ค.56		ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงยุติธรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2555				กาญจนา สีบวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
19	15 เม.ย.57	3 เม.ย.57	65,012	18,000	-	13512	12	กาญจนา สีบวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
20	15 เม.ย.58	9 เม.ย.58		ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงยุติธรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557				กาญจนา สีบวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
21	15 เม.ย.59	24 พ.ย.59		ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงยุติธรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557				บิกินันต์ ศักษร (นายบิกินันต์ ศักษร) วิศวกรชำนาญการ
22	15 เม.ย.60	27 มี.ค.60		ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงยุติธรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557				วิศวกรชำนาญการ กาญจนา สีบวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
23	15 เม.ย.61	11 เม.ย.61	616,189.44	18,000	-	18694	10	อดิรักษ์ ค่าสุริยะ (นายอดิรักษ์ ค่าสุริยะ) หัวหน้างานกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
24	15 เม.ย.62	10 เม.ย.62	616,189.44	18,000	-	21544	01	กาญจนา สีบวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
25	15 เม.ย.63	14 เม.ย.63	616,189.44	18,000	-	24244	20	กาญจนา สีบวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
26	15 เม.ย.64	5 เม.ย.64	616,189.44	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงยุติธรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2557				(นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
27	15 เม.ย.65	8 เม.ย. 2565	616,189.44	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงยุติธรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2557				กาญจนา สีบวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
28	15 เม.ย.66	24 เม.ย. 2566	621,580.64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงยุติธรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557				(นางสาวกาญจนา สีบวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
29	15 เม.ย.67	10 เม.ย. 2567	621,580.64	43,500	-	1-570400061008		นางสาวกวินา สุวรรณไมลิ วิศวกรชำนาญการ
30	15 เม.ย.68							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า (1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	เจ้าหน้าที่
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	จุมพล เลียรติไกรรัตน์ (นายจุมพล เลียรติไกรรัตน์) หัวหน้างานสออาย
2	1	1	1	3	1	2	1	1	1	ดำรัส โบศรี (นายดำรัส โบศรี) เจ้าพนักงานธุรการโรงงานชำนาญงาน
3	1	1	1	3	1	2	1	2	1	เชียร เจิญประยงค์ (นายเชียร เจิญประยงค์) วิศวกรชำนาญการ
4	1	1	1	3	1	3	1	2	1	บิกินันต์ ศักษร (นายบิกินันต์ ศักษร) วิศวกรชำนาญการ
5	1	1	2	4	1	4	1	2	1	(นางสาวกวินา สุวรรณไมลิ) วิศวกรชำนาญการ

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- 2ข แผนและการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2567
- 3ข แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน
- 4ข แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2567 และเอกสารการดำเนินการฯ
- 5ข เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 6ข แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
- 7ข เอกสารผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566
- 8ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- 9ข ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
- 10ข เอกสารแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
- 11ข แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย
- 12ข เอกสารการฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน
- 13ข เอกสารการตรวจสอบท่อน้ำเสีย ประจำปี 2567 และเอกสารการดำเนินการตรวจสอบฯ
- 14ข หนังสือแจ้งคู่ค้าเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับของโครงการ
- 15ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และเอกสารการฝึกซ้อมแผนฯ
- 16ข เอกสารการจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร
- 17ข เอกสารการฝึกอบรมของพนักงานขับรถด้านจราจร
- 18ข แผนและเอกสารการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุง
- 19ข เอกสารการกำจัดของเสียของโครงการ
- 20ข ใบเสร็จขยะมูลฝอย

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 21ข เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น (ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567)
- 22ข เอกสารกิจกรรมบุคคลภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ
- 23ข เอกสารขั้นตอนการสื่อสาร กรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน
- 24ข แผนและการฝึกซ้อมแผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2566
- 25ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 26ข เอกสารแสดงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- 27ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 28ข ตารางเวลาทำงานของพนักงาน
- 29ข เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กที่ใช้แต่ละชนิด
- 30ข เอกสารการจัดเก็บสารเคมีฯ
- 31ข แผนและการฝึกซ้อมแผนกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล
- 32ข เอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Jobs Safety Analysis) ในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยง
- 33ข เอกสารกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของพนักงาน
- 34ข แบบฟอร์มการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารรายงานอุบัติเหตุฯ
- 35ข รายงานสรุปผลการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
- 36ข การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 37ข เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
- 38ข เอกสารการประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน กับผลการตรวจสุขภาพประจำปี
- 39ข เอกสารการบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการ
- 40ข เอกสารข้อมูลสถิติภาวการณ์เจ็บป่วย
- 41ข เอกสารจดบันทึกการตรวจวัดปริมาณรังสีรถบรรทุกวัตถุดิบ

1ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

MILLCON BURAPA

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติ
2360
วันที่ ๓๑ ม.ค. ๒๕๖๗
เวลา 11.06

ที่ บธ. 007/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566
โครงการโรงงานเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้อง ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

TEL 662.652.3333 663.860.6040 FAX 662.832.8031 663.860.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Amper Nikompatthana Rayong 21180

MILLCON BURAPA

ที่ บธ. 005/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566
โครงการโรงงานเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้อง ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

663.860.6040 663.860.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Amper Nikompatthana Rayong 21180

MILLCON BURAPA

ที่ บธ. 004/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กส่วนขยาย

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้อง ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

จ.ระยอง ๒๑ ม.ค. ๒๕๖๗

TEL 662.652.3333 663.860.6040 FAX 662.632.8031 663.860.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Amper Nikompatthana Rayong 21180

MILLCON BURAPA

ที่ บธ. 006/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้อง ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

TEL 662.652.3333 663.860.6040 FAX 662.632.8031 663.860.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Amper Nikompatthana Rayong 21180

MILLCON BURAPA

ที่ บธ. 008/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กส่วนขยาย

เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้อง ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเหล็กส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

TEL 662.652.3333 663.660.6040 FAX 662.632.8031 663.660.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซา ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Ampor Nikompatthana Rayong 21180

2ข

แผนและการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
ประจำปี 2567

MILLCON

แผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	2567											
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
งานความรับผิดชอบต่อสังคม													
1	**ส่งเสริมการศึกษาใฝ่สนาเรียนรู้**												
	- สนับสุนนโครงการวันเด็กประจำปี 2567												
	- โครงการ รถจักรยานเพื่อน้อง (2024) "NK.5 BICYCLE SHOP"												
	- โครงการ Nkom 2 Café												
	- เรื่องของผม (สร้างผันปั้นอาชีพนักจัดผม)												
2	**ส่งเสริมการอนุรักษ์ประเพณี วัฒนธรรมและศาสนา**												
	- สนับสนุนงานประจำปีประเพณีข้าวหลาม												
	- ถวายเทียนพรรษา และผ้าอาบน้ำฝน												
	- ถวายองค์กฐิน(วัดวากผักกูด)												
	- ถวายองค์กฐิน(วัดหนองบ่อน)												
3	**ส่งเสริมด้านสาธารณประโยชน์ และสิ่งแวดล้อม**												
	- สนับสนุนโครงการขับขี่ปลอดภัย (สงกรานต์,ปีใหม่)												
	- กิจกรรมจิตอาสา (วันพ่อ, วันแม่, ร.10, ราชินี)												
	- อาสาพิทักษ์สิ่งแวดล้อม (ศึกษาดูงานร่วมกับ อบต.)												
	- โครงงานชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อม (วันสิ่งแวดล้อมโลกร่วมกับ อบต.)												
	- โครงการคลินิกส่งเสริมสุขภาพเคลื่อนที่												
4	**ส่งเสริมความสัมพันธ์กับชุมชน**												
	- งานต่างๆ ของชุมชน												
	- ที่ปรึกษาชุมชน												
	- ประชาสัมพันธ์ข่าวสาร และกิจกรรมของบริษัท												

MILLCON

แผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	2567											
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
	- เยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง และผู้ด้อยโอกาส												
5	**ส่งเสริมด้านอาชีพ**												
	- โครงการ นวัตกรรมเพื่อพัฒนาวิสาหกิจและOTOP												
6	**ส่งเสริมด้านกีฬา สาธารณะสุข และความปลอดภัย**												
	- เยาวชนหมู่ 5 ห่างไกลยาเสพติด												
	- รณรงค์ป้องกันโรคไข้เลือดออก (อบต.นิคมพัฒนา)												
	- โครงการแข่งขันกีฬาชุมชนสัมพันธ์ต้านยาเสพติด												
	- จัดซื้นไข้หวัดใหญ่ตำบลนิคมพัฒนา (รพ.สต.บ้านหนองบ่อน)												
7	**ส่งเสริมความสัมพันธ์หน่วยงานอื่น ๆ**												
	7.1 นักข่าว												
	- ลงถวายพระพรราชินี												
	- ลงถวายพระพรวันเฉลิมพระชนม์พรรษาร้ชกาลที่ 10												
8	**งานอื่น ๆ ที่อาจเกิดขึ้นตามสถานการณ์นั้น**												
	- งานอื่นๆ												
9	**กิจกรรมส่งเสริมงานCSR**												
	- กิจกรรมเครือข่าย CSR DPIM												
	- ศึกษาดูงานภายในประเทศ (ครั้งละ 2 คน)												
	- ประกาศ CSR DPIM CONTINUOUS												
	- ประกาศ CSR DIW CONTINUOUS												

- **กิจกรรม/การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม หรือกิจกรรมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง**

<u>ด้านส่งเสริมการศึกษาพัฒนาเรียนรู้</u>

➢ วันที่ 11,12 มกราคม 2567 ได้สนับสนุนน้ำดื่มในกิจกรรมวันเด็ก ณ โรงเรียนนิคมสร้างตนเองจังหวัดระยอง 2 และโรงเรียนวัดชากผักกูด อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง




โครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเหมืองแร่และอุตสาหกรรมพื้นฐาน
ให้มีมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM)
CSR-DPIM Network

➢ วันที่ 31 พฤษภาคม 2567 จัดกิจกรรมอาสาปรับปรุงทาสี อาคารโรงอาหาร โรงเรียนนิคมสร้างตนเอง จังหวัดระยอง 2 อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง


<u>ด้านส่งเสริมการอนุรักษ์ประเพณี วัฒนธรรมและศาสนา</u>

➢ วันที่ 12,16-17 กุมภาพันธ์ 2567 ร่วมงานประเพณีทำบุญข้าวหลาม หมู่3 และหมู่4 บ้านหนองบอน ประจำปี 2567



➢ วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567 ร่วมโครงการผ้าป่าขยะรีไซเคิลปันสุข ประจำปี 2567 ณ วัดนพเก้าพนาราม ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

➢ วันที่ 13 เมษายน 2567 ร่วมกิจกรรมงานวันประเพณีสงกรานต์ โครงการสืบสานประเพณี สงกรานต์และวันผู้สูงอายุ ประจำปีงบประมาณ 2567 ณ อาคารอเนกประสงค์โรงเรียนอนุบาลตำบลนิคมพัฒนา

ด้านส่งเสริมด้านสาธารณประโยชน์ และสิ่งแวดล้อม

➢ วันที่ 25 มิถุนายน 2567 กิจกรรม สมุดทำมือ สำหรับมอบให้นักเรียน ทำมาจากกระดาษ A4 ที่ใช้งานแล้วหน้าเดียว นำมาเย็บเป็นสมุด เพื่อนำไปมอบให้กับโรงเรียนที่ต้องการ

ด้านส่งเสริมความสัมพันธ์กับชุมชน

➢ วันที่ 30 เมษายน 2567 ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มสะอาด ให้กับประชาชนในหมู่บ้านเศรษฐกิจพอเพียง หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

➢ วันที่ 3 มิถุนายน 2567 ร่วมพิธีถวายเครื่องราชสักการะ วางพานพุ่ม และพิธีจุดเทียนถวายพระพรชัยมงคล เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมพระราชินี

ด้านส่งเสริมด้านอาชีพ

➢ วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2567 ร่วมประชุมแผนพัฒนาท้องถิ่นเพื่อส่งเสริมอาชีพให้กับประชาชน หมู่ 3 ณ บริเวณศาลากลางหมู่บ้าน หมู่ที่ 3 บ้านหนองบอน จังหวัดระยอง

โครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเหมืองแร่และอุตสาหกรรมพื้นฐาน
ให้มีมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM)
CSR-DPIM Network

ด้านส่งเสริมด้านกีฬา สาธารณะสุข และความปลอดภัย

➢ วันที่ 22 มีนาคม 2567 ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์เปลกู้ชีพกู้ภัย ให้กับ "มูลนิธิสยามระยอง" เพื่อนำไปใช้ในการช่วยเหลือผู้ประสบภัย

➢ วันที่ 17 มิถุนายน 2567 ร่วมสนับสนุนน้ำดื่ม สำหรับการฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองบอน ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ด้านส่งเสริมความสัมพันธ์กับหน่วยงานอื่นๆ

➢ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2567 ร่วมประชุม โครงการรณรงค์ลดปริมาณขยะ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 ร่วมกับ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม อบต.นิคมพัฒนา และกลุ่มโรงงาน ณ ห้องประชุม อบต.นิคมพัฒนา จังหวัดระยอง


➢ วันที่ 14 พฤษภาคม 2567 ร่วมประชุมโครงการประชุมเชิงปฏิบัติการส่งเสริมการบูรณาการกลไกการขับเคลื่อนการขจัดความยากจนระดับอำเภอ ณ ห้องประชุมที่ว่าการอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง


➢ วันที่ 18 มิถุนายน 2567 สนับสนุนน้ำดื่มให้กับ อบต.นิคมพัฒนา จ.ระยอง สำหรับจัดกิจกรรมผู้สูงอายุ


ที่ รย ๗๖๔๐๖/ ว ๔๗๙

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา
ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๓๗๕ รย ๒๑๑๘๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญร่วมบริจาคขยะรีไซเคิล

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ได้กำหนดจัดโครงการรณรงค์ลดปริมาณขยะประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ประชาชนในชุมชนเกิดความรู้ความเข้าใจในการคัดแยกขยะมูลฝอยในครัวเรือน เพื่อรณรงค์สร้างจิตสำนึกให้กับประชาชนในการจัดการคัดแยกขยะมูลฝอย การกำจัดขยะมูลฝอย และการนำขยะมูลฝอยมาใช้ให้เกิดประโยชน์ เกิดเป็นนวัตกรรมให้กับประชาชนในชุมชน และเพื่อส่งเสริมให้ประชาชนในชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการจัดการคัดแยกขยะและกำจัดขยะอย่างถูกวิธี และเกิดจิตสำนึกที่ดีในการรักษาสิ่งแวดล้อม โดยใช้หลัก ๓Rs และการกำจัดขยะอินทรีย์หรือขยะเปียกในครัวเรือน

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จึงขอเชิญท่านร่วมบริจาคขยะรีไซเคิล เช่น ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระดาษ เครื่องใช้ไฟฟ้าที่ชำรุดไม่สามารถใช้งานได้ เฟอร์นิเจอร์เก่า ฯลฯ ในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะ เพื่อขับเคลื่อนการดำเนินโครงการรณรงค์ลดปริมาณขยะ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ เปลี่ยนขยะเป็นเงินทำบุญ รายได้ทั้งหมดมอบเป็นทุนการศึกษาให้แก่โรงเรียนในเขตพื้นที่รับผิดชอบขององค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนาและทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา **สามารถร่วมบริจาคได้ตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๗** ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา โดยมอบหมายให้นางสาวกรรณิการ์ มูลศรี ตำแหน่งนักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ หมายเลขโทรศัพท์ ๐๘ ๗๕๔๔ ๙๔๕๑ เป็นผู้ประสานงานในรายละเอียดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาร่วมบริจาคขยะรีไซเคิล และขอขอบคุณท่านมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โทร ๐ ๓๘๖๐ ๖๔๓๘
www.nikhompattana.go.th

"ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งผลสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม"

ที่ รย ๗๖๔๐๕/ว ๓๓๘๒

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา
ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๓๗๕ รย ๒๑๑๘๐

๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญประชุมเพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดโครงการแข่งขันกีฬาชุมชนสัมพันธ์ต้านยาเสพติด ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา มีความประสงค์จะดำเนินการจัดโครงการแข่งขันกีฬาชุมชนสัมพันธ์ต้านยาเสพติด ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ ในช่วงเดือนสิงหาคม ๒๕๖๗ เพื่อให้ประชาชนในตำบลนิคมพัฒนามีส่วนร่วมในการแก้ไขปัญหายาเสพติด เพื่อส่งเสริมสนับสนุนให้เด็ก เยาวชน และประชาชนในพื้นที่ตำบลนิคมพัฒนาได้ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ โดยการเล่นกีฬาออกกำลังกาย เพื่อเสริมสร้างสุขภาพพลานามัยให้สมบูรณ์แข็งแรงนำไปสู่การมีคุณภาพชีวิตที่ดี และสร้างความสามัคคีภายในชุมชน

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จึงขอเรียนเชิญท่านเข้าร่วมประชุมเพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดโครงการแข่งขันกีฬาชุมชนสัมพันธ์ต้านยาเสพติด ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ **ในวันพฤหัสบดีที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗ เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม
ฝ่ายบริหารการศึกษา งานบริหารงานบุคคล
โทร. ๐๓๘-๖๐๖๔๒๑ www.nikhompattana.go.th

"ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งผลสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม"

ที่ รย ๗๖๔๐๔/ว๔๗๐

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา
ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๓๗๕ รย ๒๑๑๘๐

๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง เชิญเข้าร่วมกิจกรรมและขอความอนุเคราะห์สนับสนุนโครงการสืบสานประเพณีสงกรานต์และวันผู้สูงอายุ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย กำหนดการโครงการฯ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ได้กำหนดจัดโครงการสืบสานประเพณีสงกรานต์และวันผู้สูงอายุ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๗ ขึ้นในวันเสาร์ที่ ๑๓ เมษายน ๒๕๖๗ เวลา ๐๗.๓๐ น. เป็นต้นไป ณ อาคารอเนกประสงค์โรงเรียนอนุบาลตำบลนิคมพัฒนา หมู่ที่ ๕ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมให้ประชาชนร่วมกันอนุรักษ์สืบสานประเพณีอันดีงามให้อยู่คู่สังคมไทย รวมถึงปลูกจิตสำนึกให้เด็ก เยาวชน ประชาชน ได้ตระหนักในคุณค่าของผู้สูงอายุ ส่งเสริมให้ครอบครัว ชุมชน หน่วยงานภาครัฐ ภาคเอกชนในพื้นที่ได้มีส่วนร่วมในกิจกรรม ทำให้เกิดความรักความสามัคคี เกิดการบูรณาการร่วมกันระหว่างหน่วยงานของภาครัฐ สถานศึกษา โรงงานอุตสาหกรรมและภาคีเครือข่ายในพื้นที่ร่วมกันสร้างสรรค์ชุมชนให้เข้มแข็งและยั่งยืน ต่อไป

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จึงขอเชิญท่านและบุคลากรในหน่วยงานเข้าร่วมกิจกรรมและขอความอนุเคราะห์ของที่ระลึก เพื่อมอบให้เป็นขวัญและกำลังใจให้แก่ผู้สูงอายุที่เข้าร่วมโครงการฯ จำนวน ๓๐๐ คน ทั้งนี้ได้มอบหมายให้ นางสาวพัชธนันท์ แสงอ่อน ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองสวัสดิการสังคม หมายเลขโทรศัพท์ ๐๘๑-๕๗๕-๙๙๔๑ เป็นผู้ประสานงาน และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่าน รายละเอียดตามกำหนดการที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบคุณ มา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นาย[redacted]

กองสวัสดิการสังคม
ฝ่ายสังคมสงเคราะห์
โทร. ๐-๓๘๖๐-๖๔๐๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@nikhompatana.go.th

"ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งผลสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม"

ที่ รย ๗๖๔๐๑/ว๙๙๒

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา
ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๓๗๕ รย ๒๑๑๘๐

๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมโครงการจัดงานรัฐพิธีวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย กำหนดการโครงการฯ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จะดำเนินโครงการจัดงานรัฐพิธีวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๗ ในวันจันทร์ที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๗ ณ อาคารอเนกประสงค์โรงเรียนนิคมสร้างตนเองจังหวัดระยอง ๕ หมู่ที่ ๔ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นการแสดงความจงรักภักดีและสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณของสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินี เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา ๓ มิถุนายน ๒๕๖๗ โดยมีนายอำเภอนิคมพัฒนาเป็นประธานในพิธี

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จึงขอเรียนเชิญท่านหรือตัวแทนเข้าร่วมงานตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ฝ่ายอำนวยการ
สำนักปลัดฯ
โทรศัพท์ ๐-๓๘๖๐-๖๔๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@nikhompatta.go.th

"ซื่อสัตย์สุจริต มุ่งผลสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม"

ที่ รบ ๗๖๔๐๕/ว ๑๔๓๕

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา
แขวงทางหลวงหมายเลข ๓๓๗๕ รบ ๒๑๑๔๐

๗ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ร่วมสนับสนุนกิจกรรมและเข้าร่วมโครงการสืบสานประเพณีแห่เทียนจำนำพรรษา ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย กำหนดการโครงการฯ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จัดโครงการสืบสานประเพณีแห่เทียนจำนำพรรษา ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ โดยจัดกิจกรรมถวายต้นเทียนพรรษาและเครื่องจตุปัจจัยไทยธรรมให้กับวัดในเขตพื้นที่ตำบลนิคมพัฒนา ในวันศุกร์ที่ ๑๙ กรกฎาคม ๒๕๖๗ เพื่อเป็นการสืบสาน และอนุรักษ์วัฒนธรรมขนบธรรมเนียมประเพณี อันดีงามของไทยให้คงอยู่สืบไป

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา เล็งเห็นว่าหน่วยงานของท่านให้การส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมการพัฒนาด้านสังคมและชุมชนตำบลนิคมพัฒนามาโดยตลอด จึงขอความอนุเคราะห์สนับสนุนงบประมาณหรือร่วมจัดซื้อต้นเทียนและเครื่องไทยธรรมโดยความสมัครใจ เพื่อดำเนินกิจกรรมตามโครงการฯ ดังกล่าว และใคร่ขอเรียนเชิญท่านและบุคลากรในหน่วยงานเข้าร่วมกิจกรรมสืบสานประเพณีแห่เทียนจำนำพรรษา ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

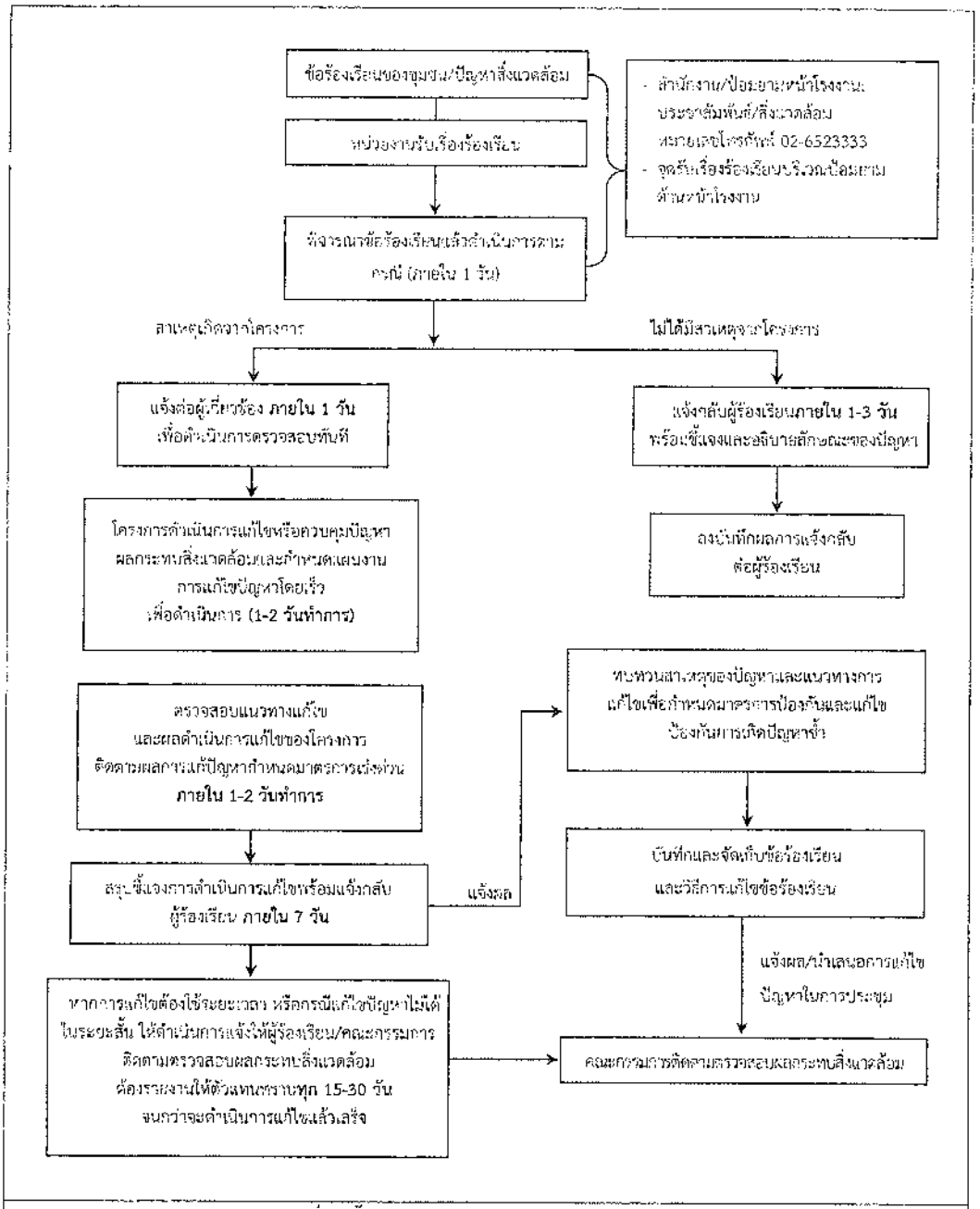
กองการศึกษาศาสนาและวัฒนธรรม
ฝ่ายศาสนาวัฒนธรรมและนันทนาการ
โทร. ๐-๓๘๖๐-๖๔๒๑
www.nikhompattana.go.th

"ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งผลสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม"

3ข

แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน

[redacted]

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

บันทึกข้อเสนอแนะ / ข้อร้องเรียนต่างๆ

เรียน รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายเหล็กสั้น

เรื่อง ข้อเสนอแนะ / ข้อร้องเรียน : _____

_____

_____

_____

_____

_____

ชื่อ (ผู้เสนอแนะ/ ร้องเรียน) :

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ / มือถือ :

<u>หมายเหตุ</u> : กรณีที่ขอชื่อที่อยู่ไว้เพื่อสำหรับบริษัทตอบกลับ และหรือแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขของทางบริษัท

EF - 36 REV.01

4ข

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2567
และเอกสารการดำเนินการฯ

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2567

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR FTP) ประจำปี 2567

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	Jan-24				Feb-24				Mar-24				Apr-24				May-24				Jun-24				Jul-24				Aug-24				Sep-24				Oct-24				Nov-24				Dec-24			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Booster fan Finish Loading	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Booster fan Unloading	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Booster fan RMD	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Main fan No.1-3	3M									●														●														●														●			
Booster fan 1-3	3M											●														●														●														●	
Booster fan Dust silo	3M											●														●														●														●	
Booster fan Finish Loading	3M											●														●														●														●	
Booster fan Unloading	3M											●														●														●														●	
Booster fan RMD	3M											●														●														●														●	
Main fan No.1-3	6M																							●																										●			
Booster fan 1-3	6M																							●																										●			
Booster fan Dust silo	6M																											●																										●
Booster fan Finish Loading	6M																											●																										●
Booster fan Unloading	6M																											●																										●
Booster fan RMD	6M																											●																										●
Chain conveyor no.1-6	1Y																																																	●

[redacted]

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR FTP) ประจำปี 2567

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	Jan-24				Feb-24				Mar-24				Apr-24				May-24				Jun-24				Jul-24				Aug-24				Sep-24				Oct-24				Nov-24				Dec-24			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Movable Flap	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Double Duct	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Settling Chamber	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Quenching Tower	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FAL Primary	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Canopy hood	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bag house (Filter Bag) Compartment No.1-36	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Main fan No.1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Booster fan 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stack	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Movable Flap	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
FAL Primary	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Canopy hood	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Quenching Tower	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Bag house (Filter Bag) Compartment No.1-36	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Chain conveyor no.1-3	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Main fan No.1-3	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan 1-3	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan Dust silo	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan Finish Loading	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan Unloading	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Booster fan RMD	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Chain conveyor no.1-6	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Gear box main damper	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Hopper Bag Filter	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Safety Valve	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Dust Silo	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Main fan No.1-3	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Booster fan 1-3	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Booster fan Dust silo	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

เอกสารการดำเนินการฯ

MILLCON BURAPA

Daily Inspection ME for Water Plant.

Week , Month

3 Month , 6 Month , Year

No. Mar. 2024

Preventive Maintenance_Utility (7 Day)

MILLCON BURAPA

เดือน/ปี มีนาคม

No.	Description	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Remark
		4.3.69	11.3.69	19.3.69	25.3.69	
1	Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2					ใช้งานปกติ
2	Direct Cooling Tower CT 3.1	✓	✓	✓	✓	
3	Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	✓	✓	✓	✓	CT2.4 ใช้งานไม่ได้
4	Tank System	✓	✓	✓	✓	
5	Motor Pump	✓	✓	✓	✓	
6	Generator	✓	✓	✓	✓	

Spare Part ที่ใช้

[redacted]

Inspection By [redacted]

.....

nical)

.....

Preventive Maintenance_Utility (1 Month)

MILLCON BURAPA

เดือนปี มีนาคม 2/2

No.	Description	(√) ปกติ	(X) ผิดปกติ	Remark
1	Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2			ปิดซ่อมบำรุง
2	Direct Cooling Tower CT 3.1	✓		
3	Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	✓		CT2.4 ใช้งานไม่ได้
4	Drain CL 1	✓		
5	Drain CL 2	✓		
6	Raw Water Pump RP 1.1 - RP 1.2	✓		
7	Make Up Water Feed Pump MP 1.1 - MP 1.2	✓		
8	Make Up Water Feed Pump MP 2.1 - MP 2.2	✓		
9	SO Transfer Pump MP 4.1 - MP 4.2	✓		
10	Mould Feed Pump MP 5.1 - MP 5.2	✓		
11	Backwash Water Pump MP 7.1 - MP 7.2	✓		
12	Emergency Feed Pump IP 1.1 - IP 1.2	✓		
13	Melt Shop Feed Pump IP 2.1 - IP 2.4		✓	
14	Fume Treatment Plant Pump IP 3.1 - IP 3.3	✓		Pump IP-2.3 ทิ้ง 4/3/2567
15	Caster Feed Pump IP 4.1 - IP 4.2	✓		
16	Plate Exchanger Feed Pump IP 5.1 - IP 5.3		✓	Pump IP-5.2 ตั้งทิ้ง AB เพลา
17	Air Compressor Feed Pump IP 6.1 - IP 6.2	✓		
18	VD Feed Pump DP 1.1 - DP 1.2	✓		
19	VD Sump Transfer Pump DP 2.1 - DP 2.3	✓		
20	Filter Feed Pump DP 3.1 - DP 3.3	✓		
21	Condensor Water Pump DP 4.1 - DP 4.2	✓		
22	Blow Down Transfer Pump DP 5.1 - DP 5.2	✓		
23	Contact Water Feed Pump DP 6.1 - DP 6.2	✓		
24	Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	✓		
25	Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	✓		
26	PAC Feed Pump CP 1.1 - 1.2	✓		
27	Polyelectrolyte Pump CP 2.1 - 2.4	✓		
28	Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	✓		
29	Plate Exchanger PE 1.1-1.3	✓		

Preventive Maintenance_Utility (1 Month)

MILLCON BURAPA

เดือนปี มีนาคม 2/2

No.	Description	(√) ปกติ	(X) ผิดปกติ	[redacted]

Spare Part ที่ใช้ [redacted]

Ins [redacted]

Preventive Maintenance_Utility (3 Month)

MILLCON BURAPA

เดือน/ปี มีนาคม/67

No.	Description	(√) ปกติ	(X) ผิดปกติ	Remark
1	Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	✓		ไม่ใช้งาน
2	Direct Cooling Tower CT 3.1	✓		
3	Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	✓		CT2.4 ใช้งานไม่ได้
4	Drain CL 1	✓		
5	Drain CL 2	✓		
6	Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	✓		
7	Plate Exchanger PE 1.1 - 1.3	✓		

Spare Part ที่ใช้ [redacted]

Inspectio [redacted]

MILLCON BURAPA

Daily Inspection ME for Water Plant.

Week , Month

3 Month , 6 Month , Year

No. Apr. 2024

Preventive Maintenance_Utility (7 Day)

MILLCON SURAPA

เดือนปี เมษายน/69

No.	Description	Week 1 (1 เม.ย.)	Week 2 (8 เม.ย.)	Week 3 (15 เม.ย.)	Week 4 (22 เม.ย.)	Remark
1	Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2					ใช้งานได้ปกติ
2	Direct Cooling Tower CT 3.1	✓	✓	✓	✓	
3	Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	✓	✓	✓	✓	CT2.4 ใช้งานไม่ได้
4	Tank System	✓	✓	✓	✓	
5	Motor Pump	✓	✓	✓	✓	
6	Generator	✓	✓	✓	✓	

Spare Part ที่มี

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_Utility (1 Month)

MILLCON SURAPA

เดือนปี เมษายน/69

No.	Description	(√) ปกติ	(X) ผิดปกติ	Remark
1	Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2			ใช้งานได้ปกติ
2	Direct Cooling Tower CT 3.1	✓		
3	Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	✓		CT2.4 ใช้งานไม่ได้
4	Drain CL 1	✓		
5	Drain CL 2	✓		
6	Raw Water Pump RP 1.1 - RP 1.2	✓		
7	Make Up Water Feed Pump MP 1.1 - MP 1.2	✓		
8	Make Up Water Feed Pump MP 2.1 - MP 2.2	✓		
9	SO Transfer Pump MP 4.1 - MP 4.2	✓		
10	Mould Feed Pump MP 5.1 - MP 5.2	✓		
11	Backwash Water Pump MP 7.1 - MP 7.2	✓		
12	Emergency Feed Pump IP 1.1 - IP 1.2	✓		
13	Melt Shop Feed Pump IP 2.1 - IP 2.4	✓		
14	Fume Treatment Plant Pump IP 3.1 - IP 3.3		✓	จำชำรุดใช้งานไม่ได้ 5/4/2517 จอยน์ขาด
15	Caster Feed Pump IP 4.1 - IP 4.2	✓		
16	Plate Exchanger Feed Pump IP 5.1 - IP 5.3	✓		
17	Air Compressor Feed Pump IP 6.1 - IP 6.2	✓		
18	VD Feed Pump DP 1.1 - DP 1.2	✓		
19	VD Sump Transfer Pump DP 2.1 - DP 2.3	✓		
20	Filter Feed Pump DP 3.1 - DP 3.3	✓		
21	Condensor Water Pump DP 4.1 - DP 4.2	✓		
22	Blow Down Transfer Pump DP 5.1 - DP 5.2	✓		
23	Contact Water Feed Pump DP 6.1 - DP 6.2	✓		
24	Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	✓		
25	Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	✓		
26	PAC Feed Pump CP 1.1 - 1.2	✓		
27	Polyelectrolyte Pump CP 2.1 - 2.4	✓		
28	Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	✓		
29	Plate Exchanger PE 1.1-1.3	✓		

Preventive Maintenance_Utility (1 Month)

MILLCON-BURAPA

เดือนปี มกราคม / 67

No.	Description	(√) ปกติ	(X) ผิดปกติ	Remark
Spare Part ที่ใช้				[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_Utility (6 Month)

MILLCON BURAPA

เดือนปี มกราคม / 67

No.	Description	(√) ปกติ	(X) ผิดปกติ	Remark
1	Direct Cooling Tower CT 1.1 - 1.2	✓		ไม่ได้ใช้งาน
2	Direct Cooling Tower CT 3.1	✓		
3	Indirect Cooling Tower CT 2.1 - 2.8	✓		CT2.4 ใช้งานไม่ได้
4	Drain CL 1	✓		
5	Drain CL 2	✓		
6	Raw Water Pump RP 1.1 - RP 1.2	✓		
7	Make Up Water Feed Pump MP 1.1 - MP 1.2	✓		
8	Make Up Water Feed Pump MP 2.1 - MP 2.2	✓		
9	SO Transfer Pump MP 4.1 - MP 4.2	✓		
10	Mould Feed Pump MP 5.1 - MP 5.2	✓		
11	Backwash Water Pump MP 7.1 - MP 7.2	✓		
12	Emergency Feed Pump IP 1.1 - IP 1.2	✓		
13	Melt Shop Feed Pump IP 2.1 - IP 2.4	✓		
14	Fume Treatment Plant Pump IP 3.1 - IP 3.3		✓	Pump IP-31 ใช้งานไม่ได้ รอซ่อมแซม
15	Caster Feed Pump IP 4.1 - IP 4.2	✓		
16	Plate Exchanger Feed Pump IP 5.1 - IP 5.3	✓		
17	Air Compressor Feed Pump IP 6.1 - IP 6.2	✓		
18	VD Feed Pump DP 1.1 - DP 1.2	✓		
19	VD Sump Transfer Pump DP 2.1 - DP 2.3	✓		
20	Filter Feed Pump DP 3.1 - DP 3.3	✓		
21	Condenser Water Pump DP 4.1 - DP 4.2	✓		
22	Blow Down Transfer Pump DP 5.1 - DP 5.2	✓		
23	Contact Water Feed Pump DP 6.1 - DP 6.2	✓		
24	SF-3 Feed Pump DP 7.1 - DP 7.2	✓		
25	Sludge Feed Pump DP 8.1 - DP 8.2	✓		
26	Dewatering Feed Pump DP 9.1 - DP 9.3	✓		
27	Receiving Water Pump DP 10.1 - DP 10.2	✓		
28	Backwash Air Blower BL 1.1 - 1.2	✓		
29	PAC Feed Pump CP 1.1 - 1.2	✓		
30	Polyelectrolyte Pump CP 2.1 - 2.4	✓		

Preventive Maintenance_Utility (6 Month)

MILLCON BURAPA

เดือนปี มกราคม / ๖๙

No.	Description	(√) ปกติ	(X) ผิดปกติ	Remark
31	Chlorine Feed Pump CP 3.1 - 3.2	✓		
32	pH Feed Pump CP 4.1 - 4.2	✓		
33	N.5639 Feed Pump CP 7.1 - 7.2	✓		
34	Phosboric Feed Pump CP 8.1 - 8.2	✓		
35	Coagulation Feed Pump CP 9.1 - 9.2	✓		
36	Oil Dispersant Feed Pump CP 10.1 - 10.2	✓		

Spare Part ที่ใช้

[redacted]

[redacted]

MILLCON BURAPA

Daily Inspection ME for LF.

Week , 2 Week , Month 3 Month , 6 Month ,Year

No. Jan. 2024

Preventive Maintenance_ME For LF (Weekly)

เดือนปี 2024 / 17

No.	Description	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Remark
		1-6	7-12	13-18	19-25	26-31	
1	Roof	/	/	/	/	/	
2	Hood fume	/	/	/	/	/	
3	Charging Hopper (Drop shoot)	/	/	/	/	/	
4	Inspection Door	/	/	/	/	/	
5	Automatic Stirring Door	/	/	/	/	/	
6	Automatic Samping and temperature Door	/	/	/	/	/	
7	Roof/Column Lifting	/	/	/	/	/	
8	Clouman Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
9	Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
10	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	/	/	/	
11	Ladle car LF	/	/	/	/	/	
12	Electrode jointing station	/	/	/	/	/	
13	Ladle vertical Drying	/	/	/	/	/	
14	Ladle Horizontal preheating	/	/	/	/	/	

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

Inspec

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (2 Weekly)

เดือน/ปี ส.ค../67

No.	Description	Week 1 1-14	Week 2 17-31	Remark
1	Roof/Column Lifting	/	/	
2	Cloumn Electrode Arms phase 1-3	/	/	
3	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	
4	Secondary circuit 3 phase	/	/	
5	Ladle car LF	/	/	
6	Wire feeder System	/	/	
7	Ladle	/	/	

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (Monthly)

เดือน/ปี ส.ค../67

No.	Description	(✓)ปกติ	(X)ไม่ปกติ	Remark
1	Hood fume	/		
2	Roof/Column Lifting	/		
3	Cloumn Electrode Arms phase 1-3	/		
4	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/		
5	Ladle car LF	/		
6	Wire feeder System	/		
7	Ladle	/		
8	Ladle vertical Drying	/		
9	Ladle Horizontal preheating	/		
10	Ladle repair	/		
11	Motor grease pump	/		
12	Ladle stirring EAF	/		
13	Ladle stirring LF	/		

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

MILLCON BURAPA

Daily Inspection ME for LF.

Week , 2 Week , Month 3 Month , 6 Month ,Year

No. Feb. 2024

Preventive Maintenance_ME For LF (Weekly)

เดือน/ปี ก.พ. / 67

No.	Description	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Remark
		1-5	6-10	11-15	16-20	21-29	
1	Roof	/	/	/	/	/	
2	Hood fume	/	/	/	/	/	
3	Charging Hopper (Drop shoot)	/	/	/	/	/	
4	Inspection Door	/	/	/	/	/	
5	Automatic Stirring Door	/	/	/	/	/	
6	Automatic Samping and temperature Door	/	/	/	/	/	
7	Roof/Column Lifting	/	/	/	/	/	
8	Clouma Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
9	Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
10	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	/	/	/	
11	Ladle car LF	/	/	/	/	/	
12	Electrode jointing station	/	/	/	/	/	
13	Ladle vertical Drying	/	/	/	/	/	
14	Ladle Horizontal preheating	/	/	/	/	/	

Spare Part อื่น :

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (2 Weekly)

เดือน/ปี ..กพ..../..67....

No.	Description	Week 1 1-15	Week 2 16-29	Remark
1	Roof/Column Lifting	/	/	
2	Cloumn Electrode Arms phase 1-3	/	/	
3	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	
4	Secondary circuit 3 phase	/	/	
5	Ladle car LF	/	/	
6	Wire feeder System	/	/	
7	Ladle	/	/	

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (Monthly)

เดือน/ปี ..กพ..../..67....

No.	Description	(✓)ปกติ	(X)ไม่ปกติ	Remark
1	Hood fume	/		
2	Roof/Column Lifting	/		
3	Cloumn Electrode Arms phase 1-3	/		
4	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/		
5	Ladle car LF	/		
6	Wire feeder System	/		
7	Ladle	/		
8	Ladle vertical Drying	/		
9	Ladle Horizontal preheating	/		
10	Ladle repair	/		
11	Motor grease pump	/		
12	Ladle stirring EAF	/		
13	Ladle stirring LF	/		

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

MILLCON BURAPA

Daily Inspection ME for LF.

Week , 2 Week , Month 3 Month , 6 Month ,Year

No. Mar. 2024

Preventive Maintenance_ME For LF (Weekly)

เดือน/ปี มี.ค. /67

No.	Description	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Remark
		1-6	7-12	13-18	19-24	25-31	
1	Roof	/	/	/	/	/	
2	Hood fume	/	/	/	/	/	
3	Charging Hopper (Drop shoot)	/	/	/	/	/	
4	Inspection Door	/	/	/	/	/	
5	Automatic Stirring Door	/	/	/	/	/	
6	Automatic Samping and temperature Door	/	/	/	/	/	
7	Roof/Column Lifting	/	/	/	/	/	
8	Clouman Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
9	Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
10	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	/	/	/	
11	Ladle car LF	/	/	/	/	/	
12	Electrode jointing station	/	/	/	/	/	
13	Ladle vertical Drying	/	/	/	/	/	
14	Ladle Horizontal preheating	/	/	/	/	/	

Spare Part สิ่ง:

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (2 Weekly)

เดือน/ปี มิถ../67

No.	Description	Week 1 1-16	Week 2 17-31	Remark
1	Roof/Column Lifting	/	/	
2	Clounm Electrode Arms phase 1-3	/	/	
3	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	
4	Secondary circuit 3 phase	/	/	
5	Ladle car LF	/	/	
6	Wire feeder System	/	/	
7	Ladle	/	/	

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (Monthly)

เดือน/ปี มิถ../67

No.	Description	(✓)ปกติ	(X)ไม่ปกติ	Remark
1	Hood fume	/		
2	Roof/Column Lifting	/		
3	Clounm Electrode Arms phase 1-3	/		
4	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/		
5	Ladle car LF	/		
6	Wire feeder System	/		
7	Ladle	/		
8	Ladle vertical Drying	/		
9	Ladle Horizontal preheating	/		
10	Ladle repair	/		
11	Motor grease pump	/		
12	Ladle stirring EAF	/		
13	Ladle stirring LF	/		

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (3 Monthly)

เดือนปี มี.ค. / 67

No.	Description	(✓)ปกติ	(X)ไม่ปกติ	Remark
1	Ladle car LF	/		
2	Wire feeder System	/		

Space Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

MILLCON BURAPA

Daily Inspection ME for LF.

Week , 2 Week , Month 3 Month , 6 Month ,Year

No. Apr. 2024

Preventive Maintenance_ME For LF (Weekly)

เดือน/ปี ธ.ค. / 67

No.	Description	Week 1 1-6	Week 2 7-12	Week 3 13-18	Week 4 19-24	Week 5 25-30	Remark
1	Roof	/	/	/	/	/	
2	Hood fume	/	/	/	/	/	
3	Charging Hopper (Drop shout)	/	/	/	/	/	
4	Inspection Door	/	/	/	/	/	
5	Automatic Stirring Door	/	/	/	/	/	
6	Automatic Samping and temperature Door	/	/	/	/	/	
7	Roof/Column Lifting	/	/	/	/	/	
8	Cloumn Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
9	Electrode Arms phase 1-3	/	/	/	/	/	
10	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	/	/	/	
11	Ladle car LF	/	/	/	/	/	
12	Electrode jointing station	/	/	/	/	/	
13	Ladle vertical Drying	/	/	/	/	/	
14	Ladle Horizontal preheating	/	/	/	/	/	

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

Insp[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (2 Weekly)

เดือน/ปี ธ.ค. / 67

No.	Description	Week 1 1-15	Week 2 16-30	Remark
1	Roof/Column Lifting	/	/	
2	Cloumn Electrode Arms phase 1-3	/	/	
3	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/	/	
4	Secondary circuit 3 phase	/	/	
5	Ladle car LF	/	/	
6	Wire feeder System	/	/	
7	Ladle	/	/	

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

Preventive Maintenance_ME For LF (Monthly)

เดือน/ปีพ.ศ. 1 / 67

No.	Description	(✓)ปกติ	(X)ไม่ปกติ	Remark
1	Hood fume	/		
2	Roof/Column Lifting	/		
3	Clouma Electrode Arms phase 1-3	/		
4	Electrode Arms Clamping phase 1-3	/		
5	Ladle car LF	/		
6	Wire feeder System	/		
7	Ladle	/		
8	Ladle vertical Drying	/		
9	Ladle Horizoatal preheating	/		
10	Ladle repair	/		
11	Motor grease pump	/		
12	Ladle stirring EAF	/		
13	Ladle stirring LF	/		

Spare Part ที่ใช้ :

[redacted]

[redacted]

5ข

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ที่ อก๐๓๑๓/ ๑ ๕ ๙ ๙ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๔๙๑ ลงรับวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๑๐๒๐๐๒๒๕๓๘๔ (๓-๕๙-๒/๓๘ รย) ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย เหล็กรูปพรรณ เหล็กเพลา เหล็กเกลียว เหล็กรูปร่างต่าง ๆ และเหล็กแรงดึงสูงเพื่อใช้ในงานโยธา ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๘ หมู่ที่ ๓ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๐ ๖๐๔๐ - ๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาวรัศมี คำมี

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	[redacted]๐๓๕	✓	✓	✓

ลำดับ	[redacted]	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓		
๒	[redacted]	✓		
๓	[redacted]		✓	
๔	[redacted]			✓

<u>หมายเหตุ</u> ๑. การแจ้งการม/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๒๘๖ ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

6ข

แผนผังแสดงเส้นเสียง

(Noise Contour Map)

EMEX Environmental and Medical Expert

Noise Contours Map Report

MILLCON BURAPA CO., LTD.

จัดทำโดย

EMEX ASSOCIATION CO., LTD.

บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

September 1, 2018

สารบัญ

สารบัญตาราง

หนังสือรับรองการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ที่ตั้งสถานประกอบการเลขที่ 99 หมู่ 3 ตำบลหิกบัดเนา อำเภอเทิดบัดเนา จังหวัดระยอง ได้รับการตรวจวัดระดับความดังเสียงของโรงงาน เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2561 โดย บริษัท เอ็มเอ็กซ์ เอนวายรอนเมนทัล จำกัด ตามใบอนุญาตห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 2-244 ดำเนินงานโดยเจ้าหน้าที่วิเคราะห์และผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม ได้ทำการสรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองว่าการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามกฎเกณฑ์วิชาการทุกประการ

MEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน 2-244

บริษัท เอ็มเอ็กซ์ เอนไวรอนเมนทัล จำกัด
ที่อยู่ 25, 27 ถนนประชาชื่น 3 แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 Tel : 0-2587-4121 Fax : 0-2954-5406

บทสรุป

บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ได้ทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงของโรงงานของ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2561 ได้ผลการตรวจวิเคราะห์โดยสังเขปดังนี้

การตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) ในบริเวณพื้นที่การทำงาน จำนวน 273 จุด ตรวจวัด พบว่ามีบริเวณที่ควรทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงแบบ Leq-Bie หรือ ปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dosimetry) จำนวน 170 จุดตรวจวัด ซึ่งเป็นวิธีที่เหมาะสมในการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่สามารถนำผลการตรวจวัดเพื่อประเมินตามกฎหมายกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2560 และมาตรฐานความปลอดภัยของสมาคมนักอุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists)

ขอให้ผู้รับผิดชอบของ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้พิจารณาผลการตรวจวิเคราะห์ทำการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน และดำเนินการตรวจวัดตามแวดล้อมในการทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อความปลอดภัยและความปลอดภัยของพนักงาน

Executive Summary

EMEX Association Company Limited had provided measurement of sound levels for MILLCON BURAPA CO., LTD. on September 1, 2018. We would like to present the results as the followings:

Noise Contours, sound levels were measured at 273 spots. There were 170 spots should be measure by sound level meter (Leq-Bie) or noise dosimetry, standard method for appropriated noise level to compare to the safety standard according to the Notification of Department of Labor Protection and Welfare and the American Conference of Governmental Industrial Hygienists.

We wish the responsible staffs would be consider for measurement report and provide corrective action for non-complied parameters, regularly maintenance for the working conditions and monitoring the qualities of ambient environment around the factory, as we suggested, for safety of all employees and other who settled around the factory.

ข้อมูลทั่วไปและกลวิธีตรวจวัด

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท มิลล์คอน บูราพา จำกัด

MILLCON BURAPA CO., LTD.

ที่ตั้งสถานประกอบการ

เลขที่ 99 หมู่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา

อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21180

โทรศัพท์ (038) 606040

โทรสาร (038) 606043

ประเภทกิจการ

ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดไม่ชุบสังกะสี เหล็กข้อต่อ เหล็กรูปพรรณ และเหล็กแท่งทรงยาว

กลวิธีการตรวจวิเคราะห์

I. ระดับเสียงที่ตรวจวัด

1.1 การตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) จำนวน 273 จุดตรวจวัด

II. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์

2.1 การตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours)

ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงโดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Logging Sound Level Meter เป็นมาตรวัดระดับเสียงที่ได้รับมาตรฐานสากล IEC 61672 หรือ IEC 651 มีความเที่ยงตรงสูงและมีค่าความคลาดเคลื่อนอยู่ในช่วง ±1.0 dB(A) มี Wind Screen ติดที่ตัว Microphone เพื่อป้องกันและกำจัดคลื่นเป็นปัจจัยไม่ให้มีการผิดพลาดของผลตรวจวัด โดยในขณะทำการตรวจวัดจะต้องให้ไมโครโฟนของมาตรวัดระดับเสียงอยู่สูงจากพื้น 1.2 - 1.5 เมตร และห่างจากเครื่องจักรหรือสิ่งกีดขวางอื่นใดที่มีคุณสมบัติรีฟเลกชั่นการสะท้อนเสียงอย่างน้อย 1.0 เมตร สำหรับเข็มชี้บ่งชี้ของมาตรวัดระดับเสียงจะทำงานจะขยายและผ่านตัวกรองเสียงที่ถูกออกแบบให้หนักที่ A (A weighted network) ทำการเปรียบเทียบระดับเสียงด้านเครื่อง Sound Level Calibration ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 114.0 dB ก่อนทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงในทั้งที่ของการปฏิบัติงาน

III. เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์

3.1 เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง

(1) Sound Level Meter ยี่ห้อ ACO Model: 6236

Serial Number: 112017

(2) Sound Level Meter ยี่ห้อ ACO Model: 6236

Serial Number: 112018

วันที่เก็บตัวอย่าง วันที่ 1 ตุลาคม 2561 ระหว่างเวลา 08.30 น. - 17.00 น.

วันที่จัดทำรายงาน วันที่ 10 ตุลาคม 2561 ถึงวันที่ 12 ตุลาคม 2561

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานภาคสนาม

- นายเจษฎา กรกรพิทักษ์

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานภาคสนาม

ระดับความดังเสียงในพื้นที่การทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังเสียงในบริเวณที่การทำงาน โดยตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) ขั้นการตรวจวัดระดับความเสียง มีวัตถุประสงค์ที่จะตัดรวจระดับความดังเสียงเรื่อถับตรายพลเสียงในสถานที่ทำงานในขณะนั้น การตรวจวัดระดับดังเสียง (Noise Contours) แบ่งการตรวจวัดเป็นช่วงๆ ในระยะ 5 x 5 ตารางเมตร แล้วใช้เครื่องวัดเสียงวัดที่ละตำแหน่ง ผลที่ได้จะช่วยบอกได้ว่าบริเวณใดที่มีความเสี่ยงต่อการได้รับอันตรายจากเสียงดัง

I. ผลการตรวจวัด

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
1	จุดตรวจที่ 1	72.6
2	จุดตรวจที่ 2	71.2
3	จุดตรวจที่ 3	72.6
4	จุดตรวจที่ 4	75.1
5	จุดตรวจที่ 5	71.3
6	จุดตรวจที่ 6	79.2
7	จุดตรวจที่ 7	73.2
8	จุดตรวจที่ 8	81.4
9	จุดตรวจที่ 9	77.8
10	จุดตรวจที่ 10	79.9
11	จุดตรวจที่ 11	70.8
12	จุดตรวจที่ 12	76.5
13	จุดตรวจที่ 13	74.8
14	จุดตรวจที่ 14	76.7
15	จุดตรวจที่ 15	76.1
16	จุดตรวจที่ 16	72.0
17	จุดตรวจที่ 17	74.5
18	จุดตรวจที่ 18	70.3
19	จุดตรวจที่ 19	76.5
20	จุดตรวจที่ 20	88.4*

หมายเหตุ: *ตรวจสำการตรวจวัดระดับดังเสียงเกิน Leq 8 hr หรือบริเวณที่เสียงระดับที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เกินจะได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แต่ว่าผลการตรวจวัดที่ได้เป็นระดับเสียงจากการวัดวิเคราะห์ความปลอดภัยประกอบระหว่างงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
21	จุดตรวจที่ 21	80.3
22	จุดตรวจที่ 22	75.7
23	จุดตรวจที่ 23	72.0
24	จุดตรวจที่ 24	85.0*
25	จุดตรวจที่ 25	82.3*
26	จุดตรวจที่ 26	84.3
27	จุดตรวจที่ 27	75.8
28	จุดตรวจที่ 28	74.9
29	จุดตรวจที่ 29	75.6
30	จุดตรวจที่ 30	76.3
31	จุดตรวจที่ 31	91.5*
32	จุดตรวจที่ 32	90.3*
33	จุดตรวจที่ 33	91.3*
34	จุดตรวจที่ 34	80.0*
35	จุดตรวจที่ 35	89.0*
36	จุดตรวจที่ 36	74.6
37	จุดตรวจที่ 37	76.6
38	จุดตรวจที่ 38	86.2*
39	จุดตรวจที่ 39	80.0
40	จุดตรวจที่ 40	83.1
41	จุดตรวจที่ 41	79.0
42	จุดตรวจที่ 42	78.4
43	จุดตรวจที่ 43	74.0
44	จุดตรวจที่ 44	74.6
45	จุดตรวจที่ 45	73.3
46	จุดตรวจที่ 46	88.9*
47	จุดตรวจที่ 47	88.6*
48	จุดตรวจที่ 48	87.3*
49	จุดตรวจที่ 49	85.0*

หมายเหตุ: *ตรวจสำการตรวจวัดระดับดังเสียงเกิน Leq 8 hr หรือบริเวณที่เสียงระดับที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เกินจะได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แต่ว่าผลการตรวจวัดที่ได้เป็นระดับเสียงจากการวัดวิเคราะห์ความปลอดภัยประกอบระหว่างงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
50	จุดตรวจที่ 50	83.9
51	จุดตรวจที่ 51	76.7
52	จุดตรวจที่ 52	75.2
53	จุดตรวจที่ 53	82.6
54	จุดตรวจที่ 54	85.1*
55	จุดตรวจที่ 55	87.3*
56	จุดตรวจที่ 56	83.6
57	จุดตรวจที่ 57	86.2*
58	จุดตรวจที่ 58	87.0*
59	จุดตรวจที่ 59	88.3*
60	จุดตรวจที่ 60	76.3
61	จุดตรวจที่ 61	101.7*
62	จุดตรวจที่ 62	83.5
63	จุดตรวจที่ 63	83.7
64	จุดตรวจที่ 64	81.2
65	จุดตรวจที่ 65	80.0
66	จุดตรวจที่ 66	75.4
67	จุดตรวจที่ 67	74.2
68	จุดตรวจที่ 68	82.7
69	จุดตรวจที่ 69	82.4
70	จุดตรวจที่ 70	85.1*
71	จุดตรวจที่ 71	84.0
72	จุดตรวจที่ 72	83.6
73	จุดตรวจที่ 73	82.7
74	จุดตรวจที่ 74	86.7*
75	จุดตรวจที่ 75	80.0
76	จุดตรวจที่ 76	101.6*
77	จุดตรวจที่ 77	101.4*
78	จุดตรวจที่ 78	90.4*

หมายเหตุ: *ถ้าทำงานการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 ชั่วโมงหรือปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เกินขีดจำกัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงตามเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
79	จุดตรวจที่ 79	100.8*
80	จุดตรวจที่ 80	90.4*
81	จุดตรวจที่ 81	77.8
82	จุดตรวจที่ 82	76.7
83	จุดตรวจที่ 83	84.2
84	จุดตรวจที่ 84	87.5*
85	จุดตรวจที่ 85	85.7*
86	จุดตรวจที่ 86	86.8*
87	จุดตรวจที่ 87	87.9*
88	จุดตรวจที่ 88	84.9
89	จุดตรวจที่ 89	90.9
90	จุดตรวจที่ 90	87.0*
91	จุดตรวจที่ 91	101.5*
92	จุดตรวจที่ 92	100.2*
93	จุดตรวจที่ 93	81.2
94	จุดตรวจที่ 94	79.4
95	จุดตรวจที่ 95	94.7*
96	จุดตรวจที่ 96	90.7*
97	จุดตรวจที่ 97	83.1
98	จุดตรวจที่ 98	78.0
99	จุดตรวจที่ 99	93.1*
100	จุดตรวจที่ 100	91.9*
101	จุดตรวจที่ 101	86.7*
102	จุดตรวจที่ 102	85.1*
103	จุดตรวจที่ 103	86.4*
104	จุดตรวจที่ 104	86.0*
105	จุดตรวจที่ 105	85.0
106	จุดตรวจที่ 106	101.3*
107	จุดตรวจที่ 107	95.6*

หมายเหตุ: *ถ้าทำงานการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 ชั่วโมงหรือปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เกินขีดจำกัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงตามเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
108	จุดตรวจที่ 108	93.3*
109	จุดตรวจที่ 109	92.0*
110	จุดตรวจที่ 110	90.8*
111	จุดตรวจที่ 111	92.1*
112	จุดตรวจที่ 112	89.3
113	จุดตรวจที่ 113	95.0*
114	จุดตรวจที่ 114	89.8
115	จุดตรวจที่ 115	88.5*
116	จุดตรวจที่ 116	96.0*
117	จุดตรวจที่ 117	86.8*
118	จุดตรวจที่ 118	87.9*
119	จุดตรวจที่ 119	85.9*
120	จุดตรวจที่ 120	87.2*
121	จุดตรวจที่ 121	99.0*
122	จุดตรวจที่ 122	97.9*
123	จุดตรวจที่ 123	92.9*
124	จุดตรวจที่ 124	87.2*
125	จุดตรวจที่ 125	93.1*
126	จุดตรวจที่ 126	92.0*
127	จุดตรวจที่ 127	96.3*
128	จุดตรวจที่ 128	97.6*
129	จุดตรวจที่ 129	102.3*
130	จุดตรวจที่ 130	98.0
131	จุดตรวจที่ 131	96.0*
132	จุดตรวจที่ 132	97.9*
133	จุดตรวจที่ 133	93.3*
134	จุดตรวจที่ 134	91.1*
135	จุดตรวจที่ 135	96.2*
136	จุดตรวจที่ 136	103.0*
137	จุดตรวจที่ 137	97.3*

หมายเหตุ: *ควรทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr เพื่อปรับมาตรเสียงและคำนวณปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เพื่อจะได้สัดส่วนระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วจึงทำการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงตามมาตรฐานกรมอนามัยเพื่อประกาศและควบคุมต่อไป

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
138	จุดตรวจที่ 138	93.6*
139	จุดตรวจที่ 139	93.0*
140	จุดตรวจที่ 140	89.3*
141	จุดตรวจที่ 141	92.1*
142	จุดตรวจที่ 142	93.0*
143	จุดตรวจที่ 143	91.3*
144	จุดตรวจที่ 144	82.5
145	จุดตรวจที่ 145	80.6
146	จุดตรวจที่ 146	78.0
147	จุดตรวจที่ 147	96.0*
148	จุดตรวจที่ 148	97.9*
149	จุดตรวจที่ 149	95.5*
150	จุดตรวจที่ 150	96.2*
151	จุดตรวจที่ 151	93.0*
152	จุดตรวจที่ 152	92.7*
153	จุดตรวจที่ 153	92.9*
154	จุดตรวจที่ 154	92.1*
155	จุดตรวจที่ 155	96.3*
156	จุดตรวจที่ 156	91.4*
157	จุดตรวจที่ 157	90.0*
158	จุดตรวจที่ 158	89.1*
159	จุดตรวจที่ 159	90.7*
160	จุดตรวจที่ 160	97.0*
161	จุดตรวจที่ 161	96.5*
162	จุดตรวจที่ 162	90.1*
163	จุดตรวจที่ 163	78.2
164	จุดตรวจที่ 164	79.8
165	จุดตรวจที่ 165	70.7
166	จุดตรวจที่ 166	100.9*
167	จุดตรวจที่ 167	97.3*

หมายเหตุ: *ควรทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr เพื่อปรับมาตรเสียงและคำนวณปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เพื่อจะได้สัดส่วนระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วจึงทำการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงตามมาตรฐานกรมอนามัยเพื่อประกาศและควบคุมต่อไป

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
168	จุดตรวจที่ 168	93.6*
169	จุดตรวจที่ 169	93.0*
170	จุดตรวจที่ 170	89.3*
171	จุดตรวจที่ 171	92.1*
172	จุดตรวจที่ 172	93.0*
173	จุดตรวจที่ 173	90.2*
174	จุดตรวจที่ 174	85.5*
175	จุดตรวจที่ 175	78.5
176	จุดตรวจที่ 176	76.2
177	จุดตรวจที่ 177	78.6
178	จุดตรวจที่ 178	79.5
179	จุดตรวจที่ 179	74.6
180	จุดตรวจที่ 180	72.7
181	จุดตรวจที่ 181	94.0*
182	จุดตรวจที่ 182	92.7*
183	จุดตรวจที่ 183	92.9*
184	จุดตรวจที่ 184	93.6*
185	จุดตรวจที่ 185	90.5*
186	จุดตรวจที่ 186	91.5*
187	จุดตรวจที่ 187	94.0*
188	จุดตรวจที่ 188	91.2*
189	จุดตรวจที่ 189	85.6*
190	จุดตรวจที่ 190	77.5
191	จุดตรวจที่ 191	75.0
192	จุดตรวจที่ 192	77.0
193	จุดตรวจที่ 193	79.3
194	จุดตรวจที่ 194	74.2
195	จุดตรวจที่ 195	72.0
196	จุดตรวจที่ 196	86.6*
197	จุดตรวจที่ 197	89.5*

หมายเหตุ: * ควรทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณเสียงสะสม (Noise dose) เพื่อจะได้กำระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินประกอบกับเทียบตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
198	จุดตรวจที่ 198	80.7
199	จุดตรวจที่ 199	79.3
200	จุดตรวจที่ 200	90.6*
201	จุดตรวจที่ 201	97.6*
202	จุดตรวจที่ 202	95.6*
203	จุดตรวจที่ 203	94.9*
204	จุดตรวจที่ 204	96.7*
205	จุดตรวจที่ 205	90.3*
206	จุดตรวจที่ 206	98.7*
207	จุดตรวจที่ 207	99.0*
208	จุดตรวจที่ 208	101.3*
209	จุดตรวจที่ 209	94.3*
210	จุดตรวจที่ 210	92.1*
211	จุดตรวจที่ 211	99.6*
212	จุดตรวจที่ 212	97.6*
213	จุดตรวจที่ 213	98.7*
214	จุดตรวจที่ 214	100.7*
215	จุดตรวจที่ 215	101.5*
216	จุดตรวจที่ 216	102.6*
217	จุดตรวจที่ 217	101.9*
218	จุดตรวจที่ 218	99.7*
219	จุดตรวจที่ 219	90.6*
220	จุดตรวจที่ 220	97.9*
221	จุดตรวจที่ 221	99.8*
222	จุดตรวจที่ 222	99.3*
223	จุดตรวจที่ 223	88.6*
224	จุดตรวจที่ 224	91.8*
225	จุดตรวจที่ 225	96.2*
226	จุดตรวจที่ 226	101.2*
227	จุดตรวจที่ 227	99.0*

หมายเหตุ: * ควรทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณเสียงสะสม (Noise dose) เพื่อจะได้กำระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินประกอบกับเทียบตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) ที่แผนก Production [illegible]

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	99.6*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	103.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	100.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	102.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	101.6*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	96.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	96.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.4*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	92.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	107.9*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	106.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	93.4
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	91.1
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	85.9*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	87.8*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	97.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	90.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	96.1*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	94.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	97.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	93.3*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	96.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	95.6*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	102.8*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	97.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	101.9*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	91.[illegible]

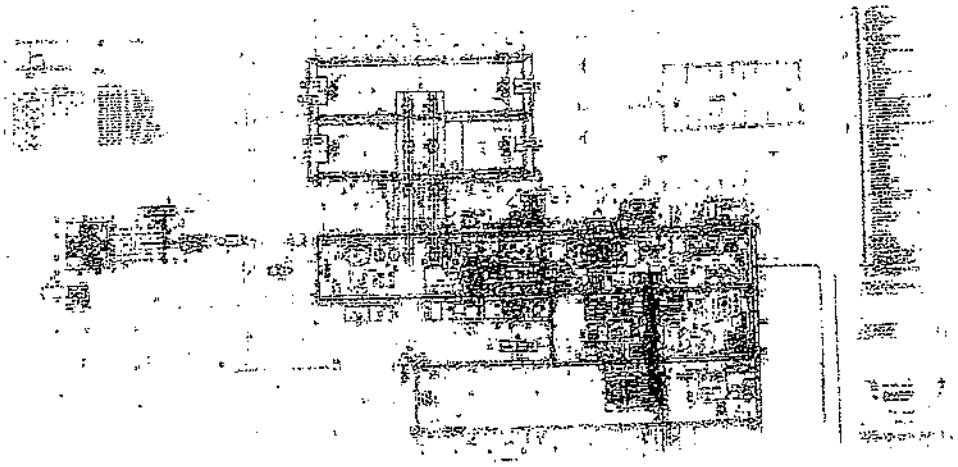
หมายเหตุ [illegible]

[illegible]

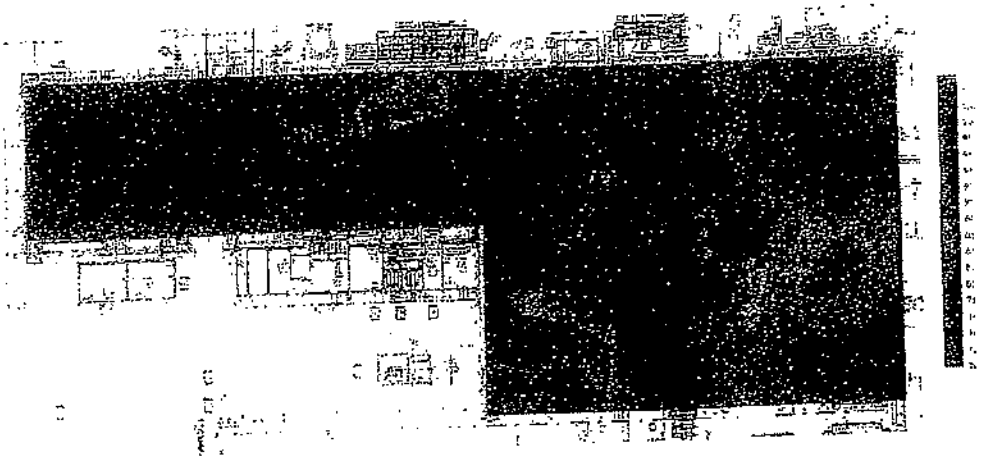
ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]

หมายเหตุ [illegible]

EMEX



EMEX



๔. [illegible]

[illegible]

เพื่อความ[illegible]ได้ผลดีที่สุด ควรปฏิบัติดังนี้

๑) [illegible]

๒) [illegible]

๓) [illegible]

๔) [illegible]

๕) [illegible]

๕. [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

ตารางที่ 2. แสดงมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างรับได้ตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ต่อ)

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียง [illegible] ชั่วโมง	นาที
[illegible]	[illegible]	[illegible]

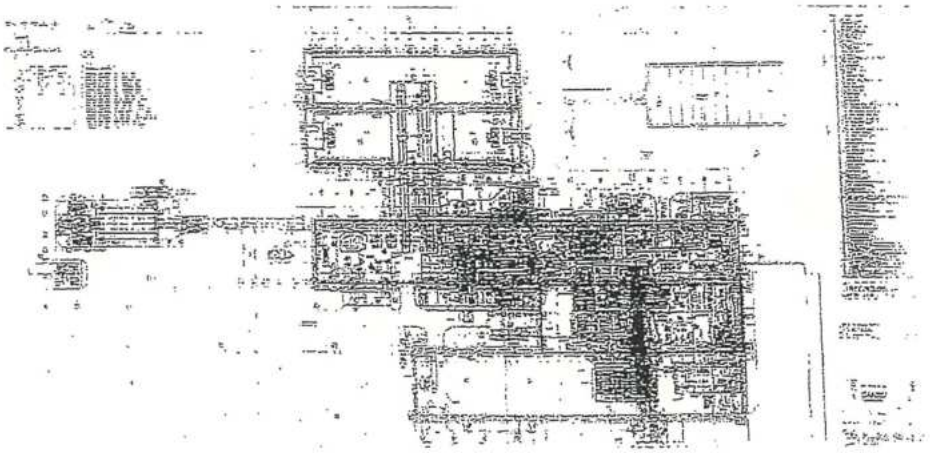
หมายเหตุ [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

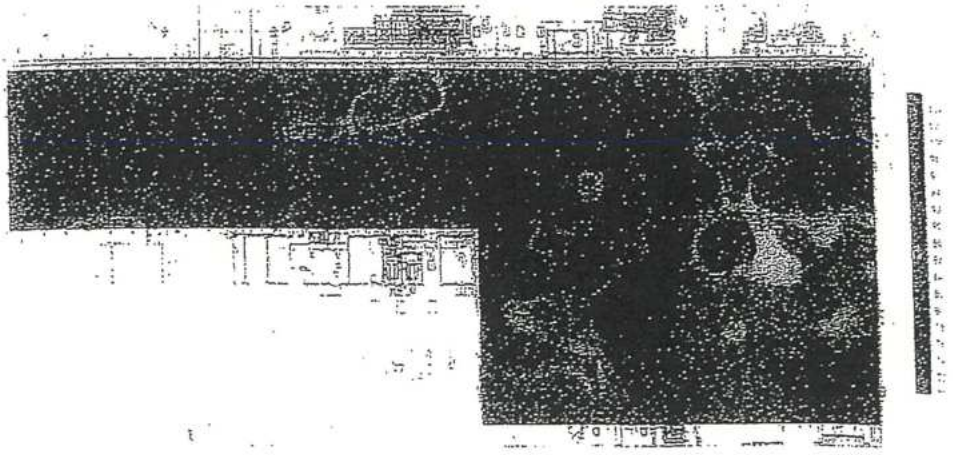
แผนผังพื้นที่ Production บริษัท มิลล์ คอน บูรพา จำกัด



แผนผังระบบดับเพลิง (Water Sprinkler System)

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

พื้นที่ Production



ข้อมูลวันที่ 1 กันยายน 2561

หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

[redacted]

[redacted]

๔. สารมลพิษที่เห็นควรให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๒๗ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๔ รายการ อากาศเสีย จำนวน ๒๗ รายการ ดินดิน จำนวน ๙๗ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๙๙ รายการ ตามที่แจ้งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๓๙ ธันวาคม ๒๕๒๓ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ดังกล่าว ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมแสดงสารประกอบคำขอต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนหมดอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เดิม ซึ่งกำหนดต่ออายุดังกล่าวของวันที่ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กองวิจัยและพัฒนาอุตสาหกรรมโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลภาวะและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๕๖-๗ ๐ ๒๒๖๒ ๕๐๑๖
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘ ๐ ๒๓๕๔ ๑๔๑๕

[redacted]

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ดังกล่าว
บริษัท เอ็นเอ็มซี แอคโซซิเอชั่น จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๔๙
ที่ อก ๑๑๓๑/(๓) ๙ ๑๑ ๓๓ ลงวันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๒๔

สารมลพิษที่เห็นควรให้วิเคราะห์ จำนวน 149 รายการ

น้ำเสีย จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method[1]
4	Cadmium	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
5	Chemical Oxygen Demand	1) Closed Reflux, Colorimetric Method[1] 2) Open Reflux, Titrimetric Method[1]
6	Chromium	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3] AOAC Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[3]
7	Color	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
8	Copper	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[1]
10	Formaldehyde	Colorimetric Method[2]
11	Free Chlorine	Iodometric Method[1]
12	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[1]
13	Lead	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
14	Manganese	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
15	Mercury	Digestion,Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
16	Nickel	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[2] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
17	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[1] 2) Soxhlet Extraction Method[1]
18	pH	Electrometric Method[1]
19	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[1]
20	Selenium	Diges[illegible]
21	Sulfide	Iodom[illegible]

[redacted]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Temperature	Laboratory and Field Methods[7]
23	Total Dissolved Solids	Dried at 180°C[3]
24	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl, Titrimetric Method[3]
25	Total Suspended Solids	Dried at 103-105°C[3]
26	Trivalent Chromium	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method Filtration, Colorimetric Method; Calculation[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
27	Zinc	1) Filtration,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Filtration, Inductively Coupled Plasma Method[5]

<u>น้ำใช้ผิด จำนวน ๔๘ ชนิด</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
6	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
9	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
10	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
11	Carbon Disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
12	Carbon Tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
13	Chlorobenzene	[redacted]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
15	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
16	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
17	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[3]
18	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method[3]
19	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
20	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
21	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
22	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
23	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
24	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
25	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
26	Mercury	Digestion,Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
27	Methanol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
28	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
29	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
30	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
31	pH	Electrometric Method[3]
32	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
33	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
34	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
35	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mas[3]
36	Tetrachloroethylene	Pur[redacted] Mas[redacted]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
37	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
38	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
39	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
40	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
41	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
42	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
43	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
44	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
45	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
46	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
47	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[1]
48	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]

<u>ตารางที่ 1 (ต่อจากหน้า 4) ตามมาตรฐาน</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
2	Arsenic	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Beryllium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	Cadmium	Isokin Plasm
5	Carbon Monoxide	Non-D
6	Chlorine	Absor

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
8	Cobalt	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
9	Copper	Isokinetic, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
10	Cresol	Adsorption, Gas Chromatographic Method[4]
11	Hydrogen Chloride	Absorption, Ion Chromatographic Method[4]
12	Hydrogen Fluoride	Absorption, Ion Chromatographic Method[4]
13	Hydrogen Sulfide	Absorption, Iodometric Method[4]
14	Lead	Isokinetic, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
15	Manganese	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Mercury	Isokinetic, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
17	Nickel	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
18	Opacity	Ringelmann's Method[1]
19	Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic Acid Method[4]
20	Selenium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
21	Sulfur Dioxide	1) Absorption, Barium-Thorin Titrimetric Method[4] 2) Isokinetic, Barium-Thorin Titrimetric Method[4]
22	Sulfuric Acid	Isokinetic, Barium-Thorin Titrimetric Method[4]
23	Tin	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma / Mass Spectrometric Method[4]
24	Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric Method[4]
25	Vanadium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
26	Xylene	Adsorption, Gas Chromatographic Method[4]
27	Zinc	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasm

อีก จำนวน 47 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
3	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
6	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
9	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
10	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[10,11]
11	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
12	Carbon Tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
13	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
14	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
15	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
16	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
17	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ; Digestion, Colorimetric Method; Calculation[5,6,8,9]
18	Chromium (VI)	Digestion, Colorimetric Method[5,9]
19	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
20	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ [redacted]
21	1,1-Dichloroethylene	[redacted]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
23	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
24	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
25	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
26	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
27	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
28	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
29	Naphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method[10,11]
30	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
31	Selenium	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[5,10]
32	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
33	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
34	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
35	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
36	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
37	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
38	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
39	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
40	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5,7]
41	Vinyl Acetate	Purge a[redacted]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
42	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
43	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
44	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
45	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
46	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
47	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method [6,7]

บรรณานุกรม

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549, เรื่อง กำหนดค่าปริมาณ
เฉพาะที่เรือนกระจกที่ระบายออกจากช่องทางปล่อยน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบและน้ำตาลทรายขาว.
ราชกิจจานุเบกษา. 4 มีนาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

2. สถาบันวิจัยการระบายน้ำและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 8. กรุงเทพฯ:
เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

4. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60 Appendix A. 2016.

5. United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments, Sludges and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

7. United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2014.

8. United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 1998.

9. United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 19[redacted]

10. United States Environmental Pro[redacted] and Extraction for Volatile Organics In So[redacted] 2002.

11. United States Environmental Protection Agency. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatographic/Mass Spectrometric (GC/MS). SW-846 Method 8260C, 2006.

12. United States Environmental Protection Agency. Soxhlet Extraction SW-846 Method 3540C, 1996.

13. United States Environmental Protection Agency. Semi Volatile Organic Compounds by Gas Chromatographic/Mass Spectrometric (GC/MS). SW-846 Method 8270D, 2014.

14. United States Environmental Protection Agency. (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 70[redacted]

[redacted]

ใบรับรองการสอบเทียบ "เครื่อง Sound Level Meter"

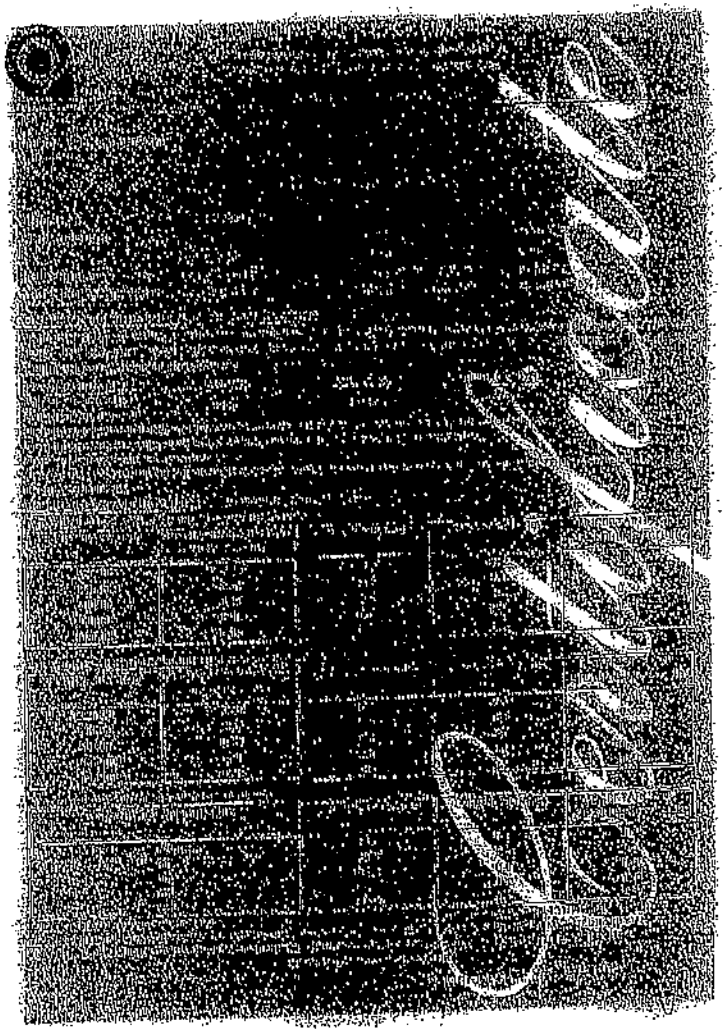
(Calibration Certificate of Sound Level Meter)

Certificate

Certificate

ใบรับรองการสอบเทียบ "เครื่อง Sound Level Meter"

(Calibration Certificate of Sound Level Meter)



ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามเนื้อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๙ แห่งกฎกระทรวงดังกล่าวข้างต้น มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ [redacted]

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงแตกต่างจากระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นตัวตั้งแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามเวลาการทำงานให้คำนวณจากสูตร ดังนี้

ในกรณีค่า [redacted] [illegible]

7ข

เอกสารผลการตรวจสุขภาพ

ประจำปี 2566

ผลรวม

รายงานผลการตรวจสุขภาพ
ประจำปี 2566

วันที่ 7,8,12 ธันวาคม 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ศูนย์ตรวจสุขภาพอาชีวเวชศาสตร์
โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง

รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

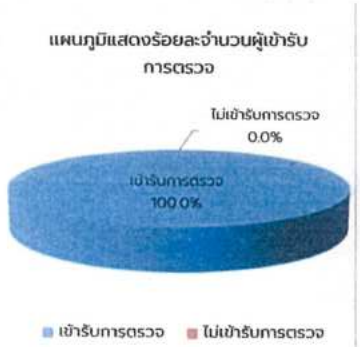
วันที่ 7,8,12 ธันวาคม 2566

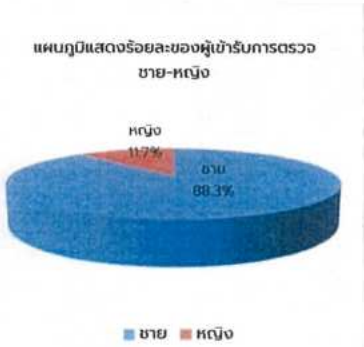
ศูนย์ตรวจสุขภาพอาชีวเวชศาสตร์
โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

พนักงานทั้งหมด (คน)	180
จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	180
จำนวนผู้ที่ไม่ได้เข้ารับการตรวจ (คน)	0
อายุ(ปี):เฉลี่ย	
อายุน้อยสุด	21
อายุเฉลี่ย	43
อายุมากสุด	61
เพศ:	
ชาย (คน)	159
หญิง (คน)	21





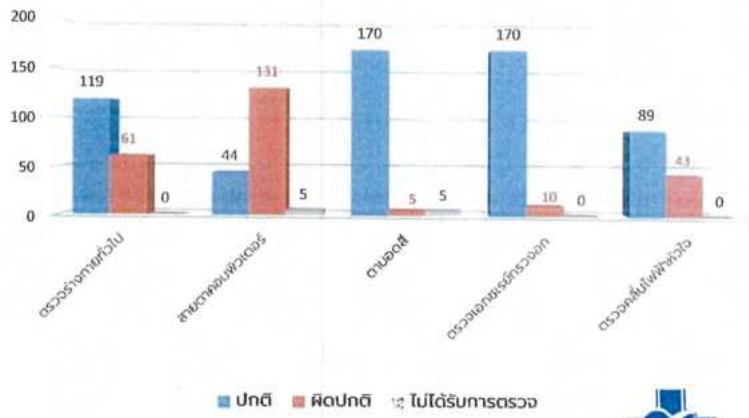
กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ประเภทการตรวจ	ปกติ		ผิดปกติ		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม
	ราย	%	ราย	%	ราย	%	
ตรวจร่างกายทั่วไป	119	66.1	61	33.9	0	0.0	180
สายตาผอมสิวเตอร์	44	24.4	131	72.8	5	2.8	180
ตาบอดสี	170	94.4	5	2.8	5	0.0	180
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	170	94.4	10	5.6	0	0.0	180
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	89	67.4	43	32.6	0	0.0	132

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566



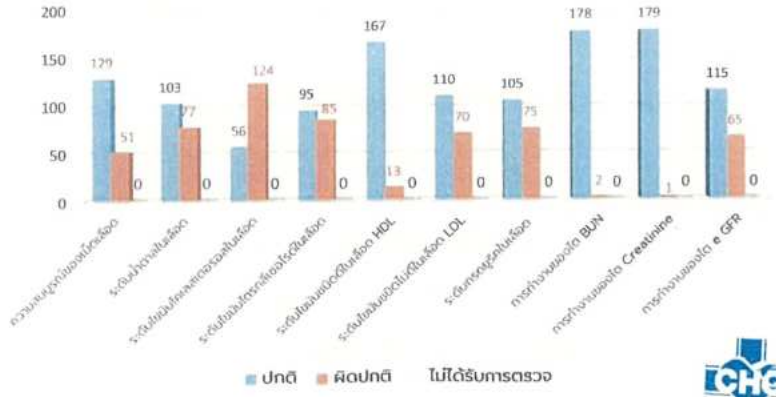
กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ประเภทการตรวจ	ปกติ		ผิดปกติ		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม
	ราย	%	ราย	%	ราย	%	
ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	129	71.7	51	28.3	0	0.0	180
ระดับน้ำตาลในเลือด	103	57.2	77	42.8	0	0.0	180
ระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด	56	31.1	124	68.9	0	0.0	180
ระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด	95	52.8	85	47.2	0	0.0	180
ระดับไขมันชนิดดีในเลือด HDL	167	92.8	13	7.2	0	0.0	180
ระดับไขมันชนิดไม่ดีในเลือด LDL	110	61.1	70	38.9	0	0.0	180
ระดับกรดยูริกในเลือด	105	58.3	75	41.7	0	0.0	180
การทำงานของไต BUN	178	98.9	2	1.1	0	0.0	180
การทำงานของไต Creatinine	179	99.4	1	0.6	0	0.0	180
การทำงานของไต e GFR	115	63.9	65	36.1	0	0.0	180

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566



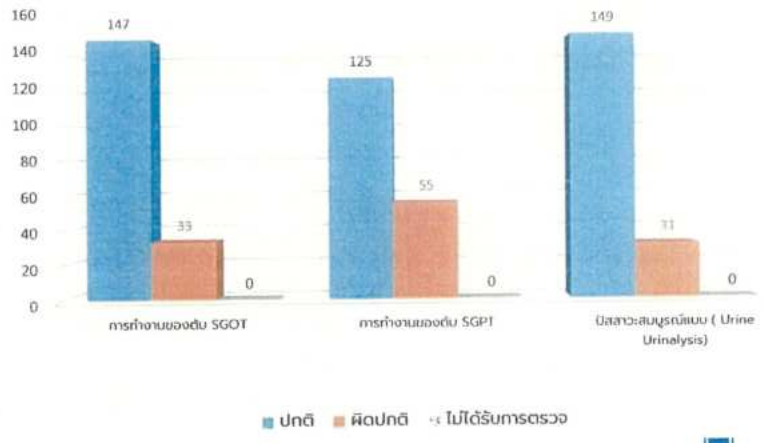
กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ประเภทการตรวจ	ปกติ		ผิดปกติ		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม
	ราย	%	ราย	%	ราย	%	
การทำงานของตับ SGOT	147	81.7	33	18.3	0	0.0	180
การทำงานของตับ SGPT	125	69.4	55	30.6	0	0.0	180
ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Urinalysis)	149	82.8	31	17.2	0	0.0	180

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

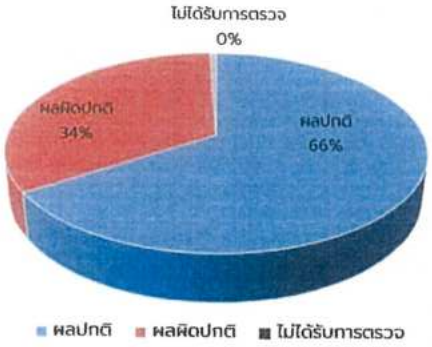


กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
ผลการตรวจร่างกายโดยทั่วไป

จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	179
จำนวนผู้ที่ไม่ได้เข้ารับการตรวจ (คน)	1
สรุปผลการตรวจสุขภาพโดยแพทย์	
จำนวนพนักงานที่ผลปกติ (คน)	118
จำนวนพนักงานที่ผลผิดปกติ (คน)	61
ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	1

สรุปผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์



สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
ผลการตรวจร่างกายโดยทั่วไป

จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	180
จำนวนผู้ที่ไม่ได้เข้ารับการตรวจ (คน)	0
สรุปค่าดัชนีมวลกาย Body Mass Index : BMI	
จำนวนพนักงานที่มีน้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์ (คน)	2
จำนวนพนักงานที่มีน้ำหนักอยู่ในเกณฑ์ปกติ (คน)	43
จำนวนพนักงานที่มีน้ำหนักเกินเกณฑ์ (คน)	34
จำนวนพนักงานที่มีน้ำหนักเกินเกณฑ์มาก(โรคอ้วน) (คน)	101
ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	0

สรุปค่าดัชนีมวลกาย Body Mass Index : BMI

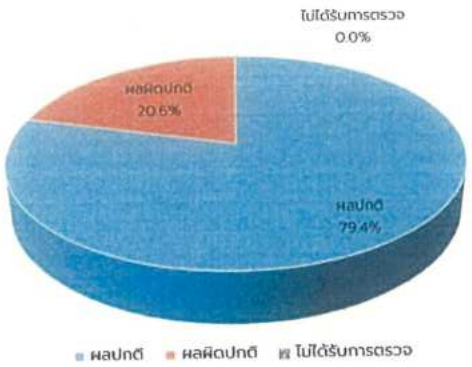
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลการตรวจร่างกายโดยทั่วไป

จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	180
จำนวนผู้ที่ไม่ได้เข้ารับการตรวจ (คน)	0
สรุปผลการตรวจความดันโลหิต	
จำนวนพนักงานที่ผลปกติ (คน)	143
จำนวนพนักงานที่ผลผิดปกติ (คน)	37
ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	0

สรุปผลการตรวจความดันโลหิต



กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน
CHULARAT HOSPITAL GROUP

8ข

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
(Hearing Conservation Program)

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

บริษัท มิลลิคอน ลิดส์ จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิงใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S01

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิงใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S02

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิ่งใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S03

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิ่งใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S04

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิงใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S05

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิงใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S06

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

บริษัท มิลลิคอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิ่งใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S07

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิ่งใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S08

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิ่งใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S09

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิ่งใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S10

WISS BUSINESS
we work, you develop.

บริษัท วิส บิซิเนส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

WISS BUSINESS CORPORATION CO., LTD.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-025

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

บริษั[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

ฝึกอบรมในวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 (จำนวน 6 ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

[redacted]

นางสาวมนัญญา คำเพิ่งใจ /วิทยากร

Certificate No. 2023-1117S11

MILLCON

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร อนุรักษ์การได้ยิน วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำ (ชาย/หญิง)	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลงลายมือชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	9.00 - 12.00	13.00 - 16.00	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	[redacted]										
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลง [redacted]

9ข

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

● รายการตรวจกลุ่มปัจจัยเสี่ยง

สมรรถภาพการได้ยิน

Audiogram

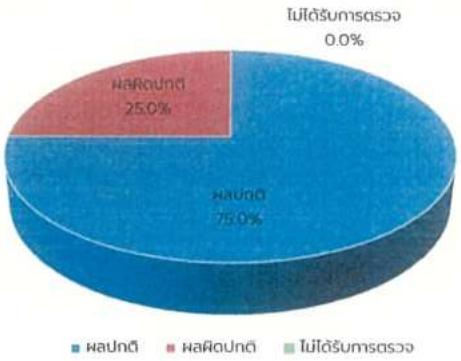
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลลี่คอน บูรพา จำกัด

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	180
จำนวนผู้ที่ไม่ได้เข้ารับการตรวจ (คน)	0
สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	
จำนวนพนักงานที่ผลปกติ (คน)	135
จำนวนพนักงานที่ผลผิดปกติ (คน)	45
ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	0

สรุปผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน



สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	หูขวา (Right) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่สูง	หูซ้าย (Left) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่สูง	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
11	[illegible]	ชาย	32	จัดสายเหล็ก	20	10	-	10	13.00	15	10	10	12.00	20	10	5	10	11.00	10	15	15	12.00	ปกติ
12	[illegible]	ชาย	56	จัดสายเหล็ก	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	25	10	15	45	23.00	35	45	60	46.00	ปกติ
13	[illegible]	ชาย	44	จัดสายเหล็ก	-	30	30	40	[illegible]	35	60		[illegible]	40	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]
14	[illegible]	ชาย	52	จัดสายเหล็ก	20	15	10	15	15.00	40	15	10	27.00	25	10	15	20	17.00	50	40	10	45.00	ปกติ
15	[illegible]	ชาย	56	จัดสายเหล็ก	20	10	20	25	18.00	20	20	25	20.00	20	15	25	30	22.00	25	30	25	27.00	ปกติ
16	[illegible]	ชาย	44	จัดสายเหล็ก	20	15	0	15	13.00	30	60	45	[illegible]	20	10	40	-	[illegible]	60			[illegible]	[illegible]
17	[illegible]	ชาย	59	จัดส่งและกลังสินค้า	20	15	10	10	13.00	45	15	10	30.00	20	15	10	10	13.00	30	40	60	35.00	ปกติ
18	[illegible]	หญิง	51	จัดส่งและกลังสินค้า	10	15	5	10	12.00	10	5	10	8.00	10	15	10	10	10.00	20	20	20	20.00	ปกติ
19	[illegible]	ชาย	60	จัดส่งและกลังสินค้า	25	10	15	10	15.00	50	40	45	45.00	25	15	15	10	16.00	40	50	10	45.00	ปกติ
20	[illegible]	หญิง	48	จัดส่งและกลังสินค้า	20	20	30	25	21.00	20	25	35	22.00	20	15	30	20	18.00	25	30	50	27.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	หูขวา (Right) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่สูง	หูซ้าย (Left) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่สูง	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
1	[illegible]	ชาย	47	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมการทำงาน	15	20	20	15	17.00	15	20	20	17.00	15	15	20	30	20.00	20	15	20	17.00	ปกติ
2	[illegible]	หญิง	29	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมการทำงาน	15	10	10	-	10.00	10	15	10	12.00	15	10	10	15	12.00	10	15	5	11.00	ปกติ
3	[illegible]	ชาย	52	จัดสายเหล็ก	20	10	15	15	15.00	20	10	15	15.00	15	10	10	-	10.00	5	10	15	7.00	ปกติ
4	[illegible]	หญิง	52	จัดสายเหล็ก	20	10	15	10	13.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	5	10	7.00	ปกติ
5	[illegible]	ชาย	52	จัดสายเหล็ก	25	10	15	10	15.00	45	[illegible]	[illegible]	[illegible]	25	10	15	15	21.00	35	40	45	33.00	[illegible]
6	[illegible]	ชาย	41	จัดสายเหล็ก	20	15	15	10	13.00	10	10	10	10.00	25	20	10	10	17.00	10	10	10	10.00	ปกติ
7	[illegible]	ชาย	44	จัดสายเหล็ก	25	10	15	10	25.00	[illegible]	40	[illegible]	[illegible]	25	10	15	15	15.00	10	30	45	25.00	[illegible]
8	[illegible]	ชาย	46	จัดสายเหล็ก	20	10		5	13.00	10	25	10	17.00	20	10	5	10	11.00	25	25	15	22.00	ปกติ
9	[illegible]	ชาย	45	จัดสายเหล็ก	15	-	5	20	12.00	25	20	10	17.00	15	10	10	15	12.00	10	15	15	13.00	ปกติ
10	[illegible]	ชาย	55	จัดสายเหล็ก	25	10	-	10	13.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	ขูหว่า (Right)									ขูซ้าย (Left)								ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
31	นางสาวนันทิชา ปิระเจนจิต	หญิง	28	จัดส่งและคลังสินค้า	25	10	15	10	15.00	10	10	10	10.00	25	20	10	10	16.00	15	10	10	12.00	ปกติ
32	นายพรรัตน์ เล่าทอง	ชาย	51	ช่อมบำรุงกลาง	20	15	10	15	15.00	20	15	10	17.00	20	15	10	10	13.00	15	10	15	12.00	ปกติ
33	นายเนรต ผะเกิด	ชาย	43	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	25	20	15	10	17.00	15	20	20	17.00	15	20	20	15	17.00	[illegible]	15	12	12.00	ปกติ
34	นายทนงศักดิ์ นาคเกตุ	ชาย	42	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
35	นายพรศักดิ์ สมพลกรัง	ชาย	53	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	25	10	15	45	23.00	30	25	10	27.00	25	10	10	50	23.00	45	40	35	42.00	ปกติ
36	นายกิรชัย จิระวรกิจ	ชาย	59	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	30	25	20	27.00	20	[illegible]	20	[illegible]	[illegible]	40	35	30	37.00	[illegible]
37	นายสมชาย วิฐพชินันท์	ชาย	52	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	25	15	[illegible]	10	16.00	15	10	10	12.00	25	15	10	10	15.00	15	10	10	12.00	ปกติ
38	นายวิรยุทธ สดิ้งเค้	ชาย	38	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	20	15	10	10	13.00	15	10	13	12.00	ปกติ
39	นายประยุทธ เย็นชื่น	ชาย	55	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	20	20	15	20	18.00	15	10	15	12.00	20	15	10	15	15.00	10	5	10	7.00	ปกติ
40	นายไพศาล ชูพจิต	ชาย	51	ช่อมบำรุงกลาง(คาทอม)	25	15	10	15	16.00	45	45	10	45.00	25	10	10	15	15.00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	ขูหว่า (Right)									ขูซ้าย (Left)								ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
21	นางสาวรวุฒิ ผิวอ่อนดี	หญิง	32	จัดส่งและคลังสินค้า	20	10	[illegible]	10	11.00	10	5	10	7.00	10	15	10	5	10.00	5	10	10	7.00	ปกติ
22	นายพลูเกียรติ มูกศาทรรม์	ชาย	38	จัดส่งและคลังสินค้า	20	15	10	10	13.00	15	10	10	12.00	20	15	10	10	13.00	10	10	10	10.00	ปกติ
23	นายกนุวัฒน์ ศรีชนะ	ชาย	29	จัดส่งและคลังสินค้า	10	5	[illegible]	15	8.00	10	5	10	7.00	20	10	5	10	11.00	5	10	10	7.00	ปกติ
24	นางสาวนัฐกานต์ นพกตุ	หญิง	40	จัดส่งและคลังสินค้า	25	10	15	10	15.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	15.00	[illegible]	10	10	10.00	ปกติ
25	นายณัฐพร อิงอ่กุล	ชาย	33	จัดส่งและคลังสินค้า	15	10	[illegible]	10	10.00	5	5	10	5.00	20	10	15	10	15.00	15	10	20	12.00	ปกติ
26	นางสาวณนิชา ศรีแสงเจียว	หญิง	28	จัดส่งและคลังสินค้า	25	10	10	15	15.00	10	10	10	10.00	25	15	15	10	16.00	15	10	18	12.00	ปกติ
27	นายสุธน ค่ำคชะ	ชาย	33	จัดส่งและคลังสินค้า	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	20	15	10	15	15.00	10	40	10	25.00	ปกติ
28	นางสุพลาย วงศ์เกร็ว	หญิง	37	จัดส่งและคลังสินค้า	20	20	15	20	18.00	15	40	20	27.00	20	15	10	15	15.00	10	15	15	12.00	ปกติ
29	นายสักรพร อินพันธ์	ชาย	44	จัดส่งและคลังสินค้า	20	15	20	15	17.00	10	15	15	12.00	20	20	15	10	16.00	15	10	10	12.00	ปกติ
30	นางน้ำเพ็ง โชคชันติก	หญิง	43	จัดส่งและคลังสินค้า	20	15	15	20	17.00	15	10	10	12.00	20	20	15	15	17.00	20	15	10	17.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	ขูพวา (Right) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	ขูซ้าย (Left) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	ผลสมรรถภาพการได้ยิน
51	[illegible]	ชาย	38	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	20	15	[illegible]	15	15.00	10	15	20	12.00	20	15	10	15	15.00	15	10	15	12.00	ปกติ
52	[illegible]	ชาย	41	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	20	25	[illegible]	[illegible]	35	15	20	23.00	25	20	25	[illegible]	[illegible]	35	15	25	25.00	[illegible]
53	[illegible]	ชาย	36	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	20	15	15	10	15.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	10	15	10.00	ปกติ
54	[illegible]	ชาย	40	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	20	20	15	15	17.00	20	20	20	20.00	20	15	15	10	15.00	15	15	20	15.00	ปกติ
55	[illegible]	ชาย	33	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	[illegible]	30	[illegible]	40	[illegible]	30	[illegible]	[illegible]	[illegible]	25	[illegible]	25	30	[illegible]	20	30	65	25.00	[illegible]
56	[illegible]	ชาย	47	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	10	15	10	15.00	15	10	20	12.00	20	15	10	10	13.00	15	10	10	12.00	ปกติ
57	[illegible]	ชาย	48	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	10	15	45	23.00	[illegible]	60	5	[illegible]	20	15	10	10	13.00	[illegible]	[illegible]	25	[illegible]	[illegible]
58	[illegible]	ชาย	19	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	15	10	15	16.00	45	10	15	22.00	25	15	10	15	16.00	10	10	10	10.00	ปกติ
59	[illegible]	ชาย	40	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
60	[illegible]	ชาย	44	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	20	15	15	10	15.00	15	10	10	12.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	ขูพวา (Right) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	ขูซ้าย (Left) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความดังเสียงหู	ผลสมรรถภาพการได้ยิน
41	[illegible]	ชาย	56	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	15	20	25	30	22.00	[illegible]	15	20	[illegible]	20	15	20	15	22.00	[illegible]	35	25	[illegible]	[illegible]
42	[illegible]	ชาย	49	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	15	15	25	30	21.00	35	30	40	32.00	20	[illegible]	[illegible]	30	[illegible]	20	20	25	20.00	[illegible]
43	[illegible]	ชาย	37	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	20	15	10	25	15.00	10	10	15	10.00	20	15	10	20	16.00	10	5	10	7.00	ปกติ
44	[illegible]	ชาย	38	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	15	10	15	16.00	10	15	10	12.00	20	15	10	10	15.00	15	10	10	12.00	ปกติ
45	[illegible]	ชาย	38	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	15	10	10	[illegible]	10.00	10	10	15	10.00	20	10	15	10	13.00	10	5	10	7.00	ปกติ
46	[illegible]	ชาย	36	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	15	10	15	16.00	15	10	10	12.00	20	15	10	10	13.00	40	15	10	17.00	ปกติ
47	[illegible]	ชาย	42	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	20	15	10	15	15.00	10	60	70	35.00	25	10	15	10	15.00	15	45	65	45.00	ปกติ
48	[illegible]	ชาย	32	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	15	10	10	14.00	15	15	10	12.00	25	15	10	10	15.00	40	15	10	17.00	ปกติ
49	[illegible]	ชาย	40	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	20	[illegible]	[illegible]	20	[illegible]	15	20	20	17.00	20	[illegible]	10	20	[illegible]	20	25	45	22.00	[illegible]
50	[illegible]	ชาย	[illegible]	ซ่อมบำรุงการผลิตทดสอบ	25	10	[illegible]	[illegible]	15.00	15	[illegible]	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	10	15	10.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูซ้าย (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
71	นายคเชน อิงห์หนา	ชาย	22	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	25	10	10	12	15.00	10	10	10	10.00	25	10	15	10	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
72	นายธีระยุทธ ธนูทอง	ชาย	41	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	10	45	18.00	ปกติ
73	นายนเศรี มานิ	ชาย	48	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	20	15	15	50	25.00	[illegible]	[illegible]	20	[illegible]	15	20	20	15	17.00	15	20	15	17.00	[illegible]
74	นายวินัย เปลื้องศรี	ชาย	54	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	25	10	15	10	15.00	[illegible]	10	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
75	นายเกโทย ศรประโพ	ชาย	46	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	25	[illegible]	20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	77.00	25	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
76	นายศักดิ์ชัย บุญญู	ชาย	32	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	20	20	15	15	17.00	20	20	20	20.00	20	20	20	25	21.00	40	20	20	30.00	ปกติ
77	นายสรไกย์ จีระนา	ชาย	40	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	25	15	10	10	15.00	15	10	10	12.00	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	ปกติ
78	นายเกโนด ศรีวินาด	ชาย	43	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	15	15	20	25	18.00	25	15	25	20.00	10	20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
79	นายสิจิต เวชประมุข	ชาย	28	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	25	15	10	10	15.00	10	5	5	7.00	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	ปกติ
80	นายประวิต มานะสวง	ชาย	47	ช่องปรุงกลาง(เศษเหล็ก)	20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15	20	25	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูซ้าย (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
61	นายกฤษณะ ศุภสันติกิจ	ชาย	31	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	20	15	20	20	18.00	15	20	30	17.00	20	15	15	20	17.00	15	10	15	12.00	ปกติ
62	นายวีรพล คำไม	ชาย	28	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	45	[illegible]	[illegible]	[illegible]	30	25	20	25	25.00	[illegible]	45	[illegible]	[illegible]	[illegible]
63	นายวัชระ จินดา	ชาย	28	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	10	15	10	5	10.00	10	10	15	10.00	10	15	10	10	11.00	15	10	10	12.00	ปกติ
64	นางสาวรินญา บุญประม	หญิง	30	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
65	นายวรพล ประเสริฐยุ	ชาย	28	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	20	15	10	15	15.00	15	10	15	12.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
66	นางสาวอริยา ฟองนาที	หญิง	32	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	15	10	[illegible]	10	12.00	5	5	10	7.00	20	15	10	10	13.00	15	15	10	15.00	ปกติ
67	นายณชช พางาม	ชาย	22	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	25	10	[illegible]	15	16.00	45	15	10	30.00	25	10	10	15	15.00	40	10	10	25.00	ปกติ
68	นายพิชิตชัย ศรีสุข	ชาย	22	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	25	[illegible]		[illegible]	[illegible]	40	40	45	40.00	20	25	20	15	20.00	10	15	15	12.00	[illegible]
69	นายสาโรจน์ ภูมิเมฆา	ชาย	23	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	20	15	[illegible]	15	15.00	10	10	10	10.00	25	10	15	10	15.00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
70	นายพัชรพล กลการดี	ชาย	21	ช่องปรุงกลาง(คาทอลม	25	10		10	15.00	15	10	10	12.00	20	15	10	10	13.00	15	10	5	12.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	ขูวา (Right)									ขูซ้าย (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
91	นายธนูชา ธนพิลด์	ชาย	31	บริหารงานทั่วไป	25	20	15	20	20.00	10	45	15	27.00	20	15	10	15	17.00	10	10	10	10.00	ปกติ
92	นางสายรนิดา กาวไร	หญิง	41	วิเคราะห์คุณภาพ	25	20	45	50	35.00	30	30	35	30.00	25	20	20	15	20.00	25	20	30	22.00	มีผลปกติ (บูรพาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 2000,3000Hz)
93	นายชวิทชัย ทนันชัย	ชาย	37	วิเคราะห์คุณภาพ	20	15	10	15	15.00	10	10	15	10.00	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
94	นายสาคร กระสังข์	ชาย	42	วิเคราะห์คุณภาพ	20	20	15	15	17.00	10	5	5	7.00	20	15	20	10	16.00	15	10	5	12.00	ปกติ
95	นายพัฒนา ศาศา	ชาย	33	วิเคราะห์คุณภาพ	20	10	15	10	13.00	5	10	10	7.00	20	20	15	10	16.00	15	10	10	12.00	ปกติ
96	นายธนวัฒน์ เกมาทะยุง	ชาย	38	วิเคราะห์คุณภาพ	25	30	20	20	23.00	30	35	30	32.00	20	25	30	20	23.00	25	30	25	27.00	ปกติ
97	นายสิทธิกร สมุทรเสนีโต	ชาย	22	วิเคราะห์คุณภาพ	25	10	15	10	15.00	15	10	15	12.00	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
98	นายคณิศร คำมอ	ชาย	22	วิเคราะห์คุณภาพ	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	ปกติ
99	นายอยุทธ์ ไชสันฤทธิ์ดล	ชาย	51	เสนเหล็ก	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	15	20	12.00	ปกติ
100	นายธนะวัลด์ นิติอิงคะวัฒน์	ชาย	61	เสนเหล็ก	25	20	15	50	27.00	70	85	45	77.00	25	35	35	45	35.00	60	45	65	57.00	มีผลปกติ (บูรพาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000,8000Hz และบูรพ์ขาการได้ยินลดลงที่ ความถี่ 1000,2000,3000,4000,6000Hz)

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	ขูวา (Right)									ขูซ้าย (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
81	นายเจลิมพร เอานนสิงห์	ชาย	34	ซ่อมบำรุงกลาง(เหล็ก)	25	15	10	15	16.00	10	15	20	12.00	20	15	10	10	13.00	15	10	10	12.00	ปกติ
82	นายสำเริง จันทร์เสือน	ชาย	59	ซ่อมบำรุงกลาง(เหล็ก)	25	10	15	30	20.00	25	45	50	35.00	15	30	35	40	32.00	40	35	45	37.00	มีผลปกติ(บูรพ์ ขาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 1000,2000,3000Hz)
83	นางสารรุมทอง พิมพ์ดี	หญิง	58	บริหารงานทั่วไป	25	10	15	10	15.00	15	20	10	17.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
84	นายวรี ฤทธกระจ่าง	ชาย	56	บริหารงานทั่วไป	20	15	20	15	17.00	20	15	10	17.00	30	25	20	25	25.00	50	45	50	47.00	มีผลปกติ(บูรพ์ ขาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000Hz)
85	นายสมภพ บุษเจียงศรี	ชาย	53	บริหารงานทั่วไป	20	15	10	15	13.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	13.00	15	10	10	12.00	ปกติ
86	นางสาวศิรินต์ ศรีแสน	หญิง	57	บริหารงานทั่วไป	20	15	15	20	17.00	20	25	40	27.00	20	15	15	20	17.00	20	20	35	20.00	ปกติ
87	นายประเสริฐ มีผลาว	ชาย	53	บริหารงานทั่วไป	20	15	10	10	13.00	25	20	15	22.00	20	15	10	10	13.00	10	10	10	10.00	ปกติ
88	นายชัชวาลย์ บานเอื้อน	ชาย	28	บริหารงานทั่วไป	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
89	นางบุญมี โลกโต	หญิง	57	บริหารงานทั่วไป	40	15	15	20	23.00	15	40	10	27.00	25	10	15	15	16.00	20	15	10	17.00	มีผลปกติ (บูรพาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000Hz)
90	นางสาวมัจฉา เหมบุตร	หญิง	57	บริหารงานทั่วไป	25	15	10	15	16.00	40	10	45	25.00	25	15	10	15	16.00	35	40	40	37.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	บูซ้าย (Left) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	ผลสมรรถภาพการได้ยิน
111	นายทัศนา พูลทัศน์	ชาย	47	ทอดแและหล่อ	15	15	20	35	21.00	55	[illegible]	20	42.00	15	20	10	10	13.00	10	30	30	20.00	ปกติ
112	นายพรศักดิ์ ศิทธเดช	ชาย	55	ทอดแและหล่อ	25	20	[illegible]	30	22.00	45	[illegible]	[illegible]	[illegible]	25	10	25	35	23.00	15	40	35	27.00	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,8000Hz)
113	นายสกล ชื่นพิม	ชาย	52	ทอดแและหล่อ	15	10	20	20	14.00	25	25	30	25.00	[illegible]	[illegible]	25	[illegible]	[illegible]	35	25	35	30.00	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 2K,4K,6K,8K)
114	นายพิเชฐ ถิ่นกำเนิด	ชาย	51	ทอดแและหล่อ	10	20	10	35	14.00	50	40	35	41.00	15	10	15	[illegible]	[illegible]	[illegible]	45	45	[illegible]	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 3000,4000,6000Hz)
115	นายสิทธิชัย ชัยดี	ชาย	58	ทอดแและหล่อ	15	5	10	25	13.00	25	15	10	20.00	20	25	30	10	21.00	30	20	25	25.00	ปกติ
116	นายภูมิพัฒ ศิทธเดช	ชาย	52	ทอดแและหล่อ	15	20	[illegible]	15	16.00	20	15	20	17.00	20	15	15	20	17.00	35	20	40	27.00	ปกติ
117	นายไวพจน์ ทองสาย	ชาย	53	ทอดแและหล่อ	20	25	10	15	17.00	10	15	20	12.00	25	[illegible]	20	[illegible]	[illegible]	25	20	30	22.00	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินผิดปกติที่ความถี่ 1000,2000Hz)
118	นายชัชรัตน์ คุ้มอักษร	ชาย	59	ทอดแและหล่อ	20	15	10	10	13.00	40	10	10	20.00	25	15	30	10	20.00	10	10	10	10.00	ปกติ
119	นายเชี่ยม ชูเจิดศ์	ชาย	54	ทอดแและหล่อ	25	10	15	10	15.00	10	45	40	27.00	25	10	15	10	15.00	[illegible]	[illegible]	10	[illegible]	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,8000Hz)
120	นายสุรัตน์ บุญทอง	ชาย	53	ทอดแและหล่อ	20	15	15	20	17.00	25	30	45	27.00	20	15	25	20	20.00	35	30	30	32.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	บูซ้าย (Left) 500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	ผลสมรรถภาพการได้ยิน
101	นางสาวสุชาดา พิมสกุล	หญิง	33	เทมเพล็ท	20	20	15	10	16.00	10	15	10	12.00	20	15	20	15	17.00	10	15	10	12.00	ปกติ
102	นายพัฒพงษ์ องอรัณ์	ชาย	40	เทมเพล็ท	15	10	15	10	12.00	10	15	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	5	5	7.00	ปกติ
103	นายรินทร์ สหนนท์	ชาย	49	เทมเพล็ท	20	15	[illegible]	20	16.00	45	30	15	37.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
104	นายบุลพงษ์ผดุงวิ ธาระ	ชาย	44	เทมเพล็ท	25	10	[illegible]	10	15.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	15.00	15	10	15	12.00	ปกติ
105	นายสุภาพ เครือนิล	ชาย	57	ทอดแและหล่อ	25	20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	45	40	40	42.00	25	10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 2000,3000Hz และบูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 2000,3000,4000,6000,8000Hz)
106	นายบัญชา เกินยวง	ชาย	59	ทอดแและหล่อ	20	25	20	25	22.00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	25	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	62.00	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000,8000Hz, บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 2000,4000,6000,8000Hz)
107	นายธรรมนูญ บุญญะปรม	ชาย	59	ทอดแและหล่อ	25	10	[illegible]	10	15.00	15	10	15	12.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
108	นายสำรวย ศรีจันทร์	ชาย	55	ทอดแและหล่อ	25	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	40	35	35	37.00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	60	[illegible]	60	42.00	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 1000,2000,3000Hz, บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500,1000,2000,3000,4000,6000,8000Hz)
109	นายบรรพพนธ์ แก้วไพรบุ้น	ชาย	53	ทอดแและหล่อ	20	20	25	20	21.00	15	20	35	17.00	20	20	15	25	20.00	30	25	30	27.00	ปกติ
110	นายเสรี ชาติวงศ์	ชาย	53	ทอดแและหล่อ	25	10	15	45	23.00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	มีสมุกติ (บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000,8000Hz, บูซ้ายการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500,1000,2000,3000,4000,6000,8000Hz)

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูรพา (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
131	นายกมฎา ศำภา	ชาย	54	หลอมและหล่อ	20	15	10	15	15.00	10	45	55	27.00	25	10	15	10	15.00	15	10	15	12.00	ปกติ
132	นายทุดสายใจ ศรีธรรมมา	ชาย	47	หลอมและหล่อ	20	20	25	20	21.00	20	35	45	27.00	20	20	20	25	21.00	35	20	20	27.00	ปกติ
133	นายประหยัด อูรอมจำ	ชาย	46	หลอมและหล่อ	20	15	10	5	12.00	10	20	25	15.00	25	20	15	35	23.00	40	50	50	47.00	ปกติ
134	นายโกสินทร์ ชูชมงาม	ชาย	41	หลอมและหล่อ	15	15	20	20	17.00	15	15	10	13.00	15	15	20	15	16.00	10	20	10	15.00	ปกติ
135	นายศักดา อุ่นเป	ชาย	33	หลอมและหล่อ	20	15	10	10	13.00	15	10	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
136	นายอดุล พันธ์ดี	ชาย	42	หลอมและหล่อ	25	20	30	20	23.00	15	20	20	17.00	25	20	15	20	20.00	30	35	20	32.00	ปกติ
137	นายสุรี ยิ่มใจ	ชาย	40	หลอมและหล่อ	20	20	25	30	23.00	70	50	20	44.00	20	15	20	35	22.00	45	20	20	32.00	ผิดปกติ (บูรพาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 3000,4000,6000Hz)
138	นายสมหมาย มารอัด	ชาย	51	หลอมและหล่อ	20	20	15	10	16.00	15	15	20	15.00	20	20	20	15	18.00	10	15	10	12.00	ปกติ
139	นายรังสรรค์ หอมชื่น	ชาย	39	หลอมและหล่อ	10	15	10	10	11.00	15	10	10	12.00	15	15	10	10	12.00	15	10	10	12.00	ปกติ
140	นายนงกช บานเย็นงาม	ชาย	32	หลอมและหล่อ	30	30	25	30	28.00	15	10	5	12.00	15	10	5	10	10.00	5	10	5	7.00	ผิดปกติ (บูรพาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500,1000,3000Hz)

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูรพา (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
121	นายชัยวัฒน์ เวียงจันทร์	ชาย	36	หลอมและหล่อ	15	20	15	20	17.00	15	60	90	37.00	25	15	20	15	18.00	20	45	45	32.00	ปกติ
122	นายประหยัด บุญทิน	ชาย	36	หลอมและหล่อ	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	20	10	15	10	13.00	15	10	10	12.00	ปกติ
123	นายพิเชษฐ์ ธนานาถ ธนศรี	ชาย	32	หลอมและหล่อ	15	15	10	20	15.00	15	10	10	12.00	10	15	10	20	13.00	20	15	10	17.00	ปกติ
124	นายทองอินทร์ รังษณีย์	ชาย	52	หลอมและหล่อ	25	15	10	15	16.00	70	85	45	50.00	25	10	15	60	26.00	45	65	55	55.00	ผิดปกติ (บูรพาการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000Hz) (บูรพ้าการได้ยินลดลงที่ความถี่ 2000,3000,6000,8000Hz)
125	นายกวี เกตุเก้ว	ชาย	53	หลอมและหล่อ	20	20	15	20	18.00	20	25	30	22.00	20	15	20	25	20.00	35	20	20	27.00	ปกติ
126	นายชวนินทร์ ชำนาญมา	ชาย	47	หลอมและหล่อ	30	25	20	25	25.00	30	25	30	27.00	30	10	15	20	18.00	25	30	35	27.00	ปกติ
127	นายอดิเทพ ปัญญา	ชาย	39	หลอมและหล่อ	20	10	15	10	13.00	15	10	15	12.00	20	15	10	10	13.00	5	5	10	5.00	ปกติ
128	นายวีระพงษ์ ดวงอินทร์	ชาย	34	หลอมและหล่อ	10	15	10	10	11.00	15	20	15	17.00	20	10	15	10	13.00	10	15	15	12.00	ปกติ
129	นายณัฐ เอียระทัง	ชาย	49	หลอมและหล่อ	30	20	15	10	18.00	30	40	35	35.00	30	30	40	30	32.00	70	60	55	62.00	ผิดปกติ(บูรพ้าการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000Hz)
130	นายชัยวัฒน์ อุปนันท์	ชาย	37	หลอมและหล่อ	20	20	15	20	19.00	15	20	20	17.00	20	20	15	20	18.00	30	20	20	25.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูรพา (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
151	นายกิตติพันธ์ สมเล็ง	ชาย	31	ทอธนและหล่อ	20	15	10	10	13.00	10	15	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
152	นายสกุลพล ทอธนเช่น	ชาย	40	ทอธนและหล่อ	10	15	10	10	11.00	5	10	10	7.00	20	15	10	10	13.00	5	10	10	7.00	ปกติ
153	นายทรงพล [illegible]	ชาย	42	ทอธนและหล่อ	20	25	[illegible]	10	16.00	15	10	20	12.00	20	10	15	10	13.00	20	20	15	20.00	ปกติ
154	นายวาสุกรี ชำนาญรณศักดิ์	ชาย	42	ทอธนและหล่อ	20	20	15	15	17.00	10	20	15	15.00	20	20	15	10	16.00	10	15	10	12.00	ปกติ
155	นายวุฒิไกร ประเสริฐนู	ชาย	35	ทอธนและหล่อ	25	10	15	10	15.00	[illegible]	[illegible]	35	22.00	20	15	10	10	13.00	15	10	60	12.00	[illegible]
156	นายธนากิจ ทานุศิทธศรา	ชาย	30	ทอธนและหล่อ	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
157	นายอรี เหล็กเพ็ชร	ชาย	48	ทอธนและหล่อ	20	15	10	15	15.00	10	35	10	22.00	25	15	20	15	18.00	45	40	50	42.00	ปกติ
158	นายธนวิพนิ์ แสงงาม	ชาย	27	ทอธนและหล่อ	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	25	15	10	15	16.00	10	10	10	10.00	ปกติ
159	นางสาวปรียา นาชีรักษ์	หญิง	28	ทอธนและหล่อ	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	25	10	15	10	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
160	นางสาวกรรณิกา ชนิกาย	หญิง	35	ทอธนและหล่อ	15	10	15	10	12.00	15	10	10	12.00	15	10	15	15	13.00	10	15	10	12.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูรพา (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
141	นายสมบัติ บัวบุญภาพ	ชาย	36	ทอธนและหล่อ	25	15	10	10	15.00	10	15	10	12.00	25	10	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
142	นายพิมพกร หลวงพิทักษ์	ชาย	43	ทอธนและหล่อ	25	20	15	20	20.00	10	15	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
143	นายยุทิศ หอคนุนทร	ชาย	44	ทอธนและหล่อ	20	15	10	15	15.00	10	40	45	25.00	20	15	20	45	25.00	30	15	15	22.00	ปกติ
144	นายธนนิก ทิพย์สม	ชาย	36	ทอธนและหล่อ	25	15	10	10	15.00	15	10	10	12.00	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
145	นายปัญญา ปานเพ็ชร	ชาย	38	ทอธนและหล่อ	20	15	10	15	15.00	10	15	20	12.00	20	15	10	10	13.00	20	20	25	20.00	ปกติ
146	นายจิรทิปต์ นนท์แก้ว	ชาย	38	ทอธนและหล่อ	25	15	10	15	16.00	10	10	10	10.00	25	15	10	15	16.00	15	10	10	12.00	ปกติ
147	นายธงชาย คุณาศรนฐ	ชาย	33	ทอธนและหล่อ	25	10	15	10	15.00	15	20	10	17.00	25	10	15	10	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
148	นายวิลาศ กลเจิน	ชาย	44	ทอธนและหล่อ	20	15	10	15	13.00	10	10	10	10.00	20	15	10	15	15.00	10	15	10	12.00	ปกติ
149	นายธนากร พรมสอน	ชาย	35	ทอธนและหล่อ	20	15	10	10	13.00	15	10	10	12.00	20	15	10	10	13.00	10	10	10	10.00	ปกติ
150	นายประสิทธิ์ ยุคะเก	ชาย	57	ทอธนและหล่อ	20	20	20	20	20.00	20	30	20	27.00	20	20	20	25	21.00	35	40	25	37.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูรพา (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
171	นายประไพชน์ สัมฤทธิ์ผล	ชาย	56	ฐุดสาหกรรม	60	60	60	85	67.00	90	75	70	72.00	15	10	5	50	20.00	50	55	15	32.00	มีผลปกติ (ขูดว่าการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500,1000,2500,3000,4000,6000,8000Hz) (ขูดจำการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000Hz)
172	นายอมศักดิ์ ธุระนันท์	ชาย	52	ฐุดสาหกรรม	25	10	15	10	15.00	10	15	10	12.00	60	45	40	60	40.00	50	35	50	42.00	มีผลปกติ (ขูดจำการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500,1000,2000,3000Hz)
173	นายหงษ์ ทายลักษณ์	ชาย	57	ฐุดสาหกรรม	20	15	10	15	15.00	10	15	55	22.00	25	20	15	10	17.00	15	10	10	12.00	ปกติ
174	นายระพีพ ประเสริฐศรี	ชาย	49	ฐุดสาหกรรม	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	25	10	15	10	17.00	15	10	15	12.00	ปกติ
175	นายสมพาย บุพงารัตน์	ชาย	47	ฐุดสาหกรรม	20	20	15	20	18.00	60	90	60	75.00	20	15	20	25	20.00	45	35	60	40.00	มีผลปกติ (ขูดว่าการได้ยินลดลงที่ความถี่ 4000,6000,8000Hz)
176	นายเจริญ เนื้อทิน	ชาย	51	ฐุดสาหกรรม	25	15	10	15	16.00	10	15	10	12.00	25	10	15	10	15.00	10	10	10	10.00	ปกติ
177	นายวัชริกร ศรีพาไลคร	ชาย	48	ฐุดสาหกรรม	30	25	20	20	23.00	20	25	35	27.00	30	35	35	45	34.00	50	30	30	40.00	มีผลปกติ (ขูดจำการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500,1000,2000,3000Hz)
178	นายสามัคร สุขรี	ชาย	44	ฐุดสาหกรรม	20	20	25	20	21.00	55	25	20	40.00	20	20	25	20	21.00	20	15	35	17.00	ปกติ
179	นายปริญธร ขะจุ่มกลม	ชาย	27	ฐุดสาหกรรม	20	20	15	15	17.00	10	10	5	10.00	20	15	15	10	15.00	15	10	5	12.00	ปกติ

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูรพา (Left)									ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงพูด	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
161	[illegible]	ชาย	24	[illegible]	20	10	5	10	13.00	5	5	10	5.00	20	15	10	10	13.00	15	10	10	12.00	ปกติ
162	[illegible]	หญิง	30	[illegible]	15	15	0	10	12.00	5	10	10	7.00	15	10	15	10	12.00	5	5	10	5.00	ปกติ
163	[illegible]	ชาย	52	[illegible]	5	5	5	30	11.00	60	80	45	[illegible]	5	5	10	10	12.00	90	85	[illegible]	[illegible]	[illegible]
164	[illegible]	ชาย	30	[illegible]	20	10	15	10	13.00	10	0	15	10.00	25	10	15	10	15.00	15	10	10	12.00	ปกติ
165	[illegible]	ชาย	23	[illegible]	20	15	15	10	15.00	15	0	10	12.00	15	15	20	15	16.00	10	5	5	7.00	ปกติ
166	[illegible]	ชาย	19	[illegible]	20	15	10	15	15.00	10	15	45	22.00	25	10	15	15	16.00	15	20	45	17.00	ปกติ
167	[illegible]	ชาย	30	[illegible]	20	15	15	10	15.00	10	15	10	12.00	25	10	15	15	16.00	10	15	10	12.00	ปกติ
168	[illegible]	ชาย	24	[illegible]	15	10	15	10	12.00	10	5	5	7.00	15	10	15	5	10.00	10	5	10	7.00	ปกติ
169	[illegible]	ชาย	25	[illegible]	15	15	20	10	15.00	15	10	5	12.00	15	15	10	10	12.00	5	10	5	7.00	ปกติ
170	[illegible]	ชาย	46	[illegible]	20	25	10	10	[illegible]	50	5	15	45.00	20	25	5	10	[illegible]	5	15	10	[illegible]	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	บูรพา (Right)									บูรพา (Left)										ผลสมรรถภาพการได้ยิน
					500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ยความถี่เสียงสูง	
180	นายจิรวัฒน์ [illegible]	ชาย	30	ศูนย์สาธารณ	20	15	10	15	15.00	10	10	10	10.00	20	[illegible]	[illegible]	15	17.00	[illegible]	[illegible]	20	17.00	[illegible]

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นการตรวจเพื่อค้นหาและเฝ้าระวัง โรคประสาทหูเสื่อมจากเสียงดัง ในปัจจุบันในการตรวจการได้ยิน จะใช้มาตรฐานขององค์กร NIOSH ฉบับปี ค.ศ. 1998 ตามแนวทางการตรวจและการแปลผลสมรรถภาพการได้ยินในวงการอาชีวอนามัย มีหลักเกณฑ์ดังนี้

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นการตรวจเพื่อค้นหาและเฝ้าระวัง โรคประสาทหูเสื่อมจากเสียงดัง ในปัจจุบันในการตรวจการได้ยิน จะใช้มาตรฐานของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม มีหลักเกณฑ์ดังนี้

1. การได้ยินปกติ ระดับการได้ยินเสียงเฉลี่ยที่ความถี่ 500-3000 Hz มีค่าไม่เกิน 25 dB และระดับการได้ยินเสียงเฉลี่ยที่ความถี่ 4000-6000 Hz มีค่าไม่เกิน 45 dB

2. การได้ยินผิดปกติ ระดับการได้ยินเสียงเฉลี่ยที่ความถี่ 500-3000 Hz มีค่ามากกว่า 25 dB และระดับการได้ยินเสียงเฉลี่ยที่ความถี่ 4000-6000 Hz มีค่ามากกว่า 45 dB

3. ความเสี่ยง ระดับการได้ยินเสียงเพลงบูรีที่ความถี่ 500-3000 Hz น้อยกว่า 25 dB (ไม่จำเป็นต้องได้ยินผิดปกติ)

<u>คำแนะนำ</u> จะมี 3 ลักษณะ คือ

1. ควรหลีกเสียงเสียงดัง สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งที่รับฟังเสียงดัง และเข้ารับการตรวจติดตามการได้ยินต่อเนื่องทุกปี

2. ควรปรึกษาแพทย์ หู คอ จมูก เพื่อตรวจหาสาเหตุ

3. เมื่อเปรียบเทียบกับ Baseline

- ตรวจซ้ำภายใน 30 วัน - ควรปรึกษาแพทย์ หู คอ จมูก เพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP

10ข

เอกสารแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

หมวดที่ 2
กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

❖ สถานประกอบกิจการที่มีพนักงานตั้งแต่ 200 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการ

พนักงานชาวไทย

พนักงานต่างชาติ

กฎหมาย : กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน มี 5 ระดับ ดังนี้

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค

จป. วิชาชีพ คือใคร?

❖ จปว. หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ในการดำเนินงานหรือกิจกรรมที่ก่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานต่อลูกจ้างอย่างต่อเนื่องและตลอดเวลาที่ทำงาน

เรียกสั้นๆ ว่า จป. หรือ SAFETY

หน้าที่ของ จป. วิชาชีพ

1. เสนอแนะให้บริษัทปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยฯ
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย กำหนดมาตรการป้องกัน หรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย
3. ประเมินความเสี่ยงในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อบริษัท
5. ประเมินการปฏิบัติงานของบริษัทให้เป็นไปตามแผนงานหรือมาตรการความปลอดภัย
6. แนะนำพนักงานให้ปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือ

หน้าที่ของ จป. วิชาชีพ

7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมพนักงานเพื่อให้ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน
9. เสนอแนะต่อบริษัทเพื่อการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับบริษัท และดำเนินการต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานและหาแนวทางป้องกัน
11. วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานของพนักงาน
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในงานอื่นตามที่บริษัทกำหนด

วงจรชีวิตใน 24 ชั่วโมง

กฎหมายความปลอดภัย ฯ

พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเมื่อ วันที่ 12 มกราคม 2554

ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าวให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาการทำงาน "

กรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

PPE = PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT
หมายถึง : อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ที่จะเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวกนิรภัย

รองเท้านิรภัย

ผ้าปิดจมูก

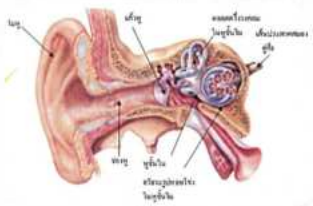
ข้อควรระวังในการใช้ PPE

- ใช้ตลอดเวลาทำงาน
- อดทนใช้จนเกิดความเคยชิน
- ไม่ดัดแปลง
- เก็บรักษาตามคำแนะนำของ จป.
- เมื่อชำรุด ต้องแจ้ง จป.

อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

โฟมลดเสียงแบบมีสาย / ไม่มีสาย (Ear plug) ลดเสียงได้ประมาณ 20-25 เดซิเบลเอ	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff) ลดเสียงได้ประมาณ 20-30 เดซิเบลเอ
	

การใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน



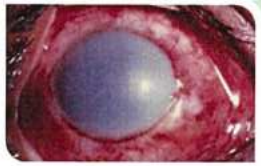
การสูญเสียการได้ยินแบ่งออกเป็น 2 ประเภท

1. การสูญเสียการได้ยินแบบ <u>ชั่วคราว</u>
2. การสูญเสียการได้ยินแบบ <u>ถาวร</u>

พื้นที่นี้มีระดับเสียงดัง
85 เดซิเบล
อยู่ในโครงการ
อนุรักษ์การได้ยิน

อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับใบหน้าและดวงตา

อุบัติเหตุ จากการทำงานแล้วไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
หรือสวมใส่อุปกรณ์ที่ไม่ได้มาตรฐานกำหนด



อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

แว่นตานิรภัย และ กระบังหน้านิรภัย

อันตรายที่เกิดกับศีรษะ

<u>หมวกนิรภัยมีหน้าที่สำคัญ 2 ประการ</u>

1. ทำให้แรงกระแทกเบาลงและลดแรงกดที่ศีรษะ
2. กระจายแรงกระแทกให้เป็นบริเวณกว้างขึ้นเพื่อลดความรุนแรงของแรงกระแทกลง

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

เชือกป้องกันการตก , เชือกช่วยชีวิต , เข็มขัดแบบรัดทั้งตัว

กฎหมาย : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

การยกเคลื่อนย้ายของอย่างถูกวิธี

ย่อเข่ายกของ งอแขนแนบลำตัว

รักษาหลังให้อยู่ในแนวตั้ง

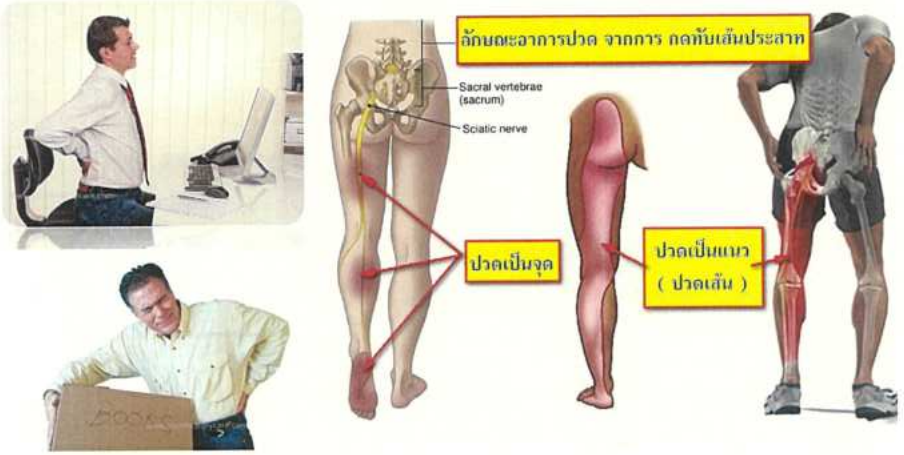
ยกของไว้ด้านหน้า อย่าบิดตัวยก

= 55 กิโลกรัม

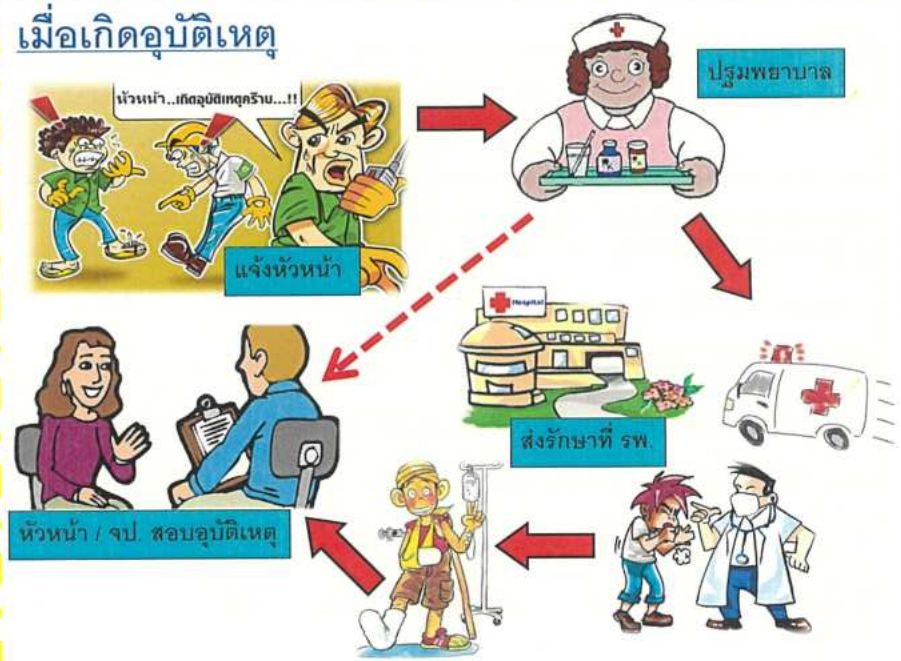
= 25 กิโลกรัม

กฎหมาย : กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547

การยกเคลื่อนย้ายของอย่างถูกวิธี



เมื่อเกิดอุบัติเหตุ



ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง

❖ กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547
ข้อ 3 ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง โดยแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยตรวจสุขภาพลูกจ้างครั้งแรกให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วันนับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2552

ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

❖ กฎกระทรวง เรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ลงวันที่ 6 มีนาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการต้องทำการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน คือ ความร้อน แสงสว่าง และเสียงดัง ให้มีระดับอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและการวิเคราะห์ โดยต้องผ่านการเซ็นต์รับรองจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ พร้อมกับส่งรายงานดังกล่าวต่ออธิบดีภายใน 30 วัน

ช่องทางที่สารพิษเข้าร่างกาย

สารพิษสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 4 ทาง

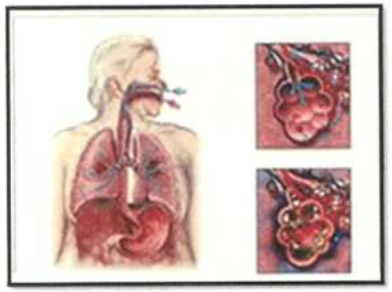
1. จากการหายใจ (Inhalation)
2. จากการสัมผัสผิวหนังและดวงตา (contact with Skin or Eyes)
3. จากการกินหรือเข้าสู่ระบบทางเดินอาหาร (Digestion)
4. จากการฉีดหรือผ่านบาดแผลตามร่างกาย (Injection)

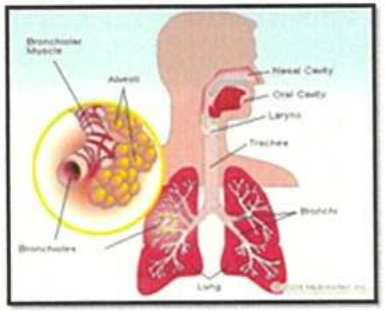
ช่องทางที่สารพิษเข้าร่างกาย (ต่อ)

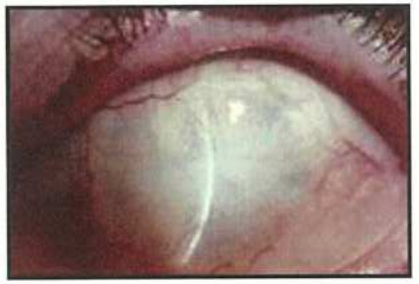
1.จากการหายใจ (Inhalation)

สารพิษที่เข้าสู่ร่างกายโดยผ่านระบบทางเดินหายใจ ได้แก่ สารประเภทก๊าซ ไอของของเหลวที่ระเหยออกมา ละอองของสารเคมี หรือ ผงฝุ่น และเส้นใย การสูดหายใจเอาสารเคมีเหล่านี้เข้าสู่ร่างกายสามารถทำให้เกิดความเป็นพิษ โดยการดูดซับผ่านเยื่อบุและเมือกในบริเวณ ปาก คอ และปอด ทำให้เนื้อเยื่อถูกทำลายอย่างรุนแรง และยังสามารถผ่านเข้าไปที่หลอดลม ถุงลมย่อยในปอด และซึมเข้าไปในระบบหมุนเวียนโลหิตได้

ทางการหายใจ (Inhalation)







ช่องทางที่สารพิษเข้าร่างกาย (ต่อ)

2.จากการสัมผัสผิวหนังและดวงตา (Contact with Skin or Eyes)

สารเคมีหลายชนิดสามารถทำให้เกิดอันตรายกับผิวหนังได้โดยตรง เช่น ทำให้เกิดความระคายเคือง ไปจนถึงอาการแพ้ สารกัดกร่อนทำให้เกิดทำให้เกิดอาการไหม้ของผิวหนังได้ สารเคมีบางชนิดสามารถซึมผ่านผิวหนังไปสู่ระบบหมุนเวียนโลหิตได้

การสัมผัสบริเวณดวงตาเป็นเรื่องอันตรายที่รุนแรงที่สุด เนื่องจากดวงตาเป็นส่วนของร่างกายที่ละเอียดอ่อนมาก ทำให้เกิดการระคายเคือง สร้างความเจ็บปวด รวมไปถึงการสูญเสียความสามารถในการมองเห็น

ช่องทางที่สารพิษเข้าร่างกาย(ต่อ)

3.จากการกินหรือเข้าสู่ระบบทางเดินอาหาร (Digestion)

สารเคมีหลายชนิดที่เป็นอันตรายอย่างมาก ถ้าเข้าสู่ร่างกายผ่านทางระบบทางเดินอาหาร เช่น ปาก หลอดอาหาร กระเพาะอาหาร ลำไส้เล็ก และลำไส้ใหญ่ สารเคมีประเภทกรด ด่าง เข้มข้น จะทำอันตรายเนื้อเยื่อต่าง ๆ ในระบบทางเดินอาหารโดยตรง

This person accidently swallowed paraquat concentrate severely damaging his tongue and mouth.

ช่องทางที่สารพิษเข้าร่างกาย (ต่อ)

4.จากการฉีดหรือผ่านบาดแผลตามร่างกาย (Injection)

การเข้าสู่ร่างกายโดยวิธีนี้โอกาสที่เกิดขึ้นแม้จะมีน้อย ส่วนใหญ่เกิดโดยไม่ได้ตั้งใจ หรือเกิดจากอุบัติเหตุระหว่างการทำงาน เช่น ถูกเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือ ของมีคมที่มีสารเคมีติดปนเปื้อนอยู่บาด การเข้าสู่ร่างกายวิธีนี้ถือว่ามีความเป็นอันตรายสูง เนื่องจากเป็นการนำสารเคมีเข้าสู่ร่างกายโดยตรงผ่านกระบวนการดูดซึมตามธรรมชาติ

องค์ประกอบของไฟ

องค์ประกอบของการเกิดเพลิงไหม้ มีอยู่ 3 ประการ
1.ต้องมีเชื้อเพลิง
2.ต้องมีอ๊อกซิเจน
3.ต้องมีอุณหภูมิ(ความร้อน)

อัคคีภัย
ประเภทของไฟ มี 5 ประเภท

1.เพลิงประเภท A

หมายถึง เพลิงที่เกิดขึ้นจากวัสดุติดไฟทั่วไป เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ พลาสติก ยาง ฯลฯ ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงเหล่านี้ สามารถดับได้ด้วยการให้ความเย็น โดยการใช้น้ำฉีดฝอย หรือฉีดพุ่งตรงไปยังต้นเพลิงนั้นๆ ไฟประเภทนี้จะเหลือแต่เถ้าถ่านทิ้งไว้

อัคคีภัย
ประเภทของไฟ มี 5 ประเภท

2.เพลิงประเภท B

หมายถึง เพลิงที่เกิดขึ้นจากของเหลวไวไฟหรือแก๊ส เช่น น้ำมัน แก๊สต่างๆ จาระบี และสิ่งที่ใช้สำหรับล้างละลายทำความสะอาดต่างๆ ซึ่งจะดับได้ด้วยวิธีป้องกันมิให้อากาศเข้าไปรวมตัวกับเชื้อเพลิง หรือการลดอุณหภูมิของเชื้อเพลิง โดยใช้โฟม ผงเคมี ฮาโลตรอน (Halotron) หรือการ์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ไฟประเภทนี้จะไม่มีเถ้าถ่านเหลือทิ้งไว้

อัคคีภัย
ประเภทของไฟ มี 5 ประเภท

3.เพลิงประเภท C

หมายถึง เพลิงที่เกิดขึ้นจากอุปกรณ์เครื่องมือไฟฟ้าต่างๆ เช่น อุปกรณ์ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า ฯลฯ ก่อนอื่นต้องพยายามตัดวงจรไฟฟ้าเสียก่อนเพื่อลดอันตรายลง การดับไฟต้องใช้เครื่องมือที่ไม่เป็นสื่อไฟฟ้า เช่น ฮาโลตรอน (Halotron) การ์บอนไดออกไซด์ (CO_2) หรือผงเคมีแห้ง (Dry Chemical Powder)

อัคคีภัย
ประเภทของไฟ มี 5 ประเภท

4.เพลิงประเภท D

หมายถึง เพลิงที่เกิดขึ้นจากวัสดุจำพวกโลหะติดไฟ เช่น แมกนีเซียม ไททาเนียม โครเมียม โซเดียม ลิเทียม ฯลฯ ลักษณะการลุกไหม้ให้ความร้อนสูง รุนแรงมาก เช่น การลุกไหม้ของแมกนีเซียม ทำให้เปลวเพลิงสว่างจ้า เป็นอันตรายต่อสายตาและบ่านตา การดับเพลิงประเภทนี้ให้ใช้สารเคมีจำพวก Sodium Chloride (ผงเกลือแกง) หรือทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับไฟประเภท D โดยเด็ดขาด ซึ่งจะทำให้เกิดการระเบิดอย่างรุนแรง)

อัคคีภัย
ประเภทของไฟ มี 5 ประเภท

5.เพลิงประเภท K

ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงในการทำอาหาร น้ำมันพืช และไขมันสัตว์ วิธีดับไฟประเภทนี้ คือ การกำจัดออกซิเจน การทำให้อากาศอับ

ประเภทของถังดับเพลิง

ถังดับเพลิงมีอยู่หลายสี และหลายประเภทตามลักษณะการใช้งาน

ประเภทของถังดับเพลิง

1.ผงเคมีแห้ง (Dry Chemical Powder)

ไม่เป็นพิษ แต่อาจทำให้หายใจไม่สะดวก ไม่เป็นสื่อไฟฟ้า มีผงบรรจุอยู่ 2 ชนิด คือผงโซเดียมไบคาร์บอเนต (Sodium Bicarbonate Base) และผงโปรแตสเซียมไบคาร์บอเนต (Potassium Bicarbonate Base) ในถังมีก๊าซไนโตรเจนหรือ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เป็นตัวขับ สามารถดับเพลิงประเภท A, B, C และ D

ประเภทของถังดับเพลิง

2. คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)

เป็นก๊าซเฉื่อยไม่ช่วยในการลุกไหม้ เป็นสารไม่มีสี ไม่มีรส ไม่มีกลิ่น ไม่เป็นพิษ และไม่ช่วยในการดำรงชีพ หนักกว่าอากาศ 1.5 เท่า ไม่เป็นสื่อไฟฟ้า เมื่อฉีด CO_2 ออกมาแล้ว จะไม่เหลือกากไว้ไม่ทำให้เกิดเป็นสนิม ไม่ทำอันตรายแก่เครื่องมือเครื่องใช้ สามารถเก็บได้นาน ไม่เสื่อมสภาพ ใช้ดับเพลิงที่เกิดจากเพลิงประเภท B และ C

ประเภทของถังดับเพลิง

3.ฮาโรตรอน (Halotron)

เป็นสารเหลวระเหย ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ไม่ติดไฟ ไม่นำสื่อไฟฟ้า ใช้ทดแทนเครื่องดับเพลิงชนิดฮาลอน เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ปลอดภัยสะอาด ไม่ทิ้งคราบสกปรกและอายุการใช้งานยาวนาน เหมาะใช้กับอุปกรณ์อิเลคทรอนิคส์ คอมพิวเตอร์ ตู้คอนโทรลต่างๆ สามารถใช้ดับไฟได้ทุกชนิดอย่างมีประสิทธิภาพไม่ว่าจะเป็นเพลิงประเภท A, B และ C

ประเภทของถังดับเพลิง

4. ABFFC

เป็นเครื่องดับเพลิงสูตรน้ำ พัฒนาจากสารเคมีตัวแอมโมเนียมฟอสเฟต ผสมสารลดแรงตึงผิวมีประสิทธิภาพสูง สามารถดับเพลิงได้ทุกประเภทA B C K ตัวน้ำยาไม่ทำลายชั้นโอโซน เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และไม่เป็นอันตรายต่อระบบการหายใจ และการสัมผัส (Non Toxic)

ประเภทของถังดับเพลิง

5.ชนิดน้ำ

เหมาะสำหรับงานติดตั้ง : ในห้องเก็บสินค้า และพื้นที่อื่นๆ ที่อาจเกิดเพลิงไหม้จากเชื้อเพลิง A สามารถดับเพลิงได้ดี ไม่ควรใช้ถังดับเพลิงชนิดน้ำดับไฟประเภท D เด็ดขาดเพราะจะทำให้เกิดการระเบิดรุนแรง

ประเภทของถังดับเพลิง

6.ชนิดโฟม

เป็นเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ บรรจุน้ำผสมโฟมเข้มข้น เมื่อผสมกับอากาศจะเป็นฟองโฟม เมื่อฉีดออกมาจะเป็นน้ำยาฟองโฟมสีขาว ปกคลุมผิวหน้าของเชื้อเพลิง ทำให้เชื้อเพลิงขาดอากาศมาทำปฏิกิริยาจึงไม่สามารถลุกไหม้ต่อไปได้ สามารถดับไฟที่เกิดจากน้ำมันพืชลุกไหม้ในกระทะของห้องครัวน้ำยาโฟมสามารถดับไฟได้ 3 ประเภท คือประเภท A , B และK

วิธีการใช้ถังดับเพลิง

เข้าทางเหนือลม

ฉีดไปที่ฐานของไฟ ห่าง 2-4 เมตร

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

<u>การป้องกันทั่วไป</u>

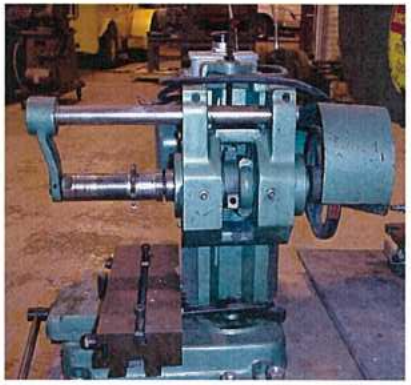
- อย่าเข้าใกล้หรือจับต้องบริเวณที่มีป้ายห้าม
- อย่าจับต้องอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟ ขณะที่มือเปียกหรือไม่สวมรองเท้า
- ห้ามหุ้มหลอดไฟด้วยกระดาษหรือผ้า
- การซ่อมบำรุงทำโดยช่างไฟฟ้าเท่านั้น
- จับสายไฟบริเวณที่เป็นฉนวน เมื่อพบว่าชำรุด รีบแจ้งซ่อมทันที

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

<u>การป้องกันเกี่ยวกับการใช้สวิตซ์ไฟฟ้า</u>

- อย่าวางสิ่งของใกล้ตู้ไฟ
- ถ้ามือใดมือหนึ่งเปิดหรือปิดสวิตซ์ อีกมือหนึ่งจะต้องไม่จับโลหะ
- ปิดสวิตซ์ทุกครั้งเมื่อทำงานเสร็จหรือเกิดไฟดับ
- ก่อนเปิดสวิตซ์ ต้องตรวจสอบสายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกครั้ง
- ห้ามจับต้องสวิตซ์ที่มีป้ายเตือนอันตราย

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร



หลักการป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

- ห้ามถอด ปรับ หรือเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรทุกชนิด เว้นแต่กระทำโดยผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องโดยตรง และได้รับอนุญาตแล้ว
- ก่อนที่จะถอด ปรับหรือซ่อมบำรุงเครื่องจักรจะต้องหยุดเครื่องจักร ยกสวิทซ์ใหญ่และล็อกไว้ และแขวนป้ายเตือนไว้ทุกครั้ง
- ต้องไม่เดินเครื่องจนกว่าจะแน่ใจว่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรทุกชิ้นได้ติดตั้งเข้าที่และอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีแล้ว

หลักการป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร (ต่อ)

- ถ้าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรหรือส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจักรและอุปกรณ์ชำรุดหรือหายไปให้รายงานผู้ควบคุมงานทันที
- ไม่สวมใส่เสื้อผ้าหลวม ๆ นาฬิกา แหวน หรือเครื่องประดับอื่น ๆ เมื่อทำงานกับเครื่องจักรหรือใกล้ กับเครื่องจักร
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้อง และเหมาะสมกับงาน

ความปลอดภัยเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ

<u>การเคลื่อนย้ายหรือยกวัสดุอย่างปลอดภัย</u>

- ตรวจสภาพวัสดุที่จะยกว่ามีความแหลมคมหรือไม่
- จับวัสดุให้มั่น
- วางนิ้วมือให้ห่างจากจุดที่อาจจะหนีบนิ้วมือได้
- วัสดุที่มีความยาวไม่ควรจับตรงส่วนปลาย
- วัสดุที่เปื้อนน้ำมัน ลื่น เปียก ให้ทำความสะอาดก่อน
- ใช้ถุงมือที่เหมาะสม
- สวมรองเท้านิรภัย
- สวมหน้ากาก เมื่อต้องเคลื่อนย้ายวัสดุที่เป็นฝุ่นผง
- การเคลื่อนย้ายถังเคมี ต้องใช้รถเข็นที่มีขอบกันถังเคมีหล่น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ

<u>การจัดเก็บวัสดุอย่างปลอดภัย</u>

- เก็บวัสดุอย่างเป็นระเบียบเรียบร้อย
- ไม่กีดขวางหรือบังตู้อุปกรณ์ดับเพลิง
- วางห่างจากหัวสปริงเกอร์ไม่น้อยกว่า 18 นิ้ว
- เก็บท่อที่ยาวบนชั้นเก็บท่อ อย่าให้ยื่นออกไปบริเวณทางเดิน
- การเก็บโฟม , กระดาษ ควรเก็บในห้องที่กันฝุ่นได้ อุปกรณ์ไฟฟ้าในห้องต้องป้องกันฝุ่นได้
- อย่าวางกล่องกระดาษบนพื้นโดยตรง
- อย่าวางวัสดุกีดขวางทางเดิน

ความปลอดภัยในสำนักงาน

ข้อปฏิบัติทั่วไปในสำนักงาน

- ควรเดินชิดซ้าย
- ไม่ควรวิ่งในสำนักงาน
- ไม่ควรยืนออ ที่บันได ชานบันได หรือบานประตูใกล้บันได
- ไม่ยืนหน้าประตู ในรัศมีที่บานประตูเปิด

- ไม่แบกของขึ้นบันได และของไม่ควรเกินระดับสายตา
- ถ้าพื้นร่อนหรือเปิดออก ให้ซ่อมแซมทันที
- การขึ้น-ลงบันได ควรจัดแถวเรียงหนึ่ง กรณีที่แสงไม่พอให้จับราวบันได
- ระวังอย่าให้พื้นลื่น

ความปลอดภัย
SAFETY

11ข

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน
และเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED

REV. 00

Date. 15/11/2023

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ITEM	DESCRIPTION		Year 2025 Jan (ไตรมาส 1)	Feb	Mar	Apr (ไตรมาส 2)	May	Jun	Jul (ไตรมาส 3)	Aug	Sep	Oct (ไตรมาส 4)	Nov	Dec	Year 2025 Jan (ม.ค. 2568)	Expense	ระยะเวลาดำเนินการ	REMARKS
A	การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย																	
1	ทบทวนโยบาย วัตถุประสงค์ เป้าหมายด้านความปลอดภัยประจำปี	Plan											◐	◑		N/A	1 ครั้ง/ปี	[redacted]
		Actual																
2	ทบทวนระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับงานด้านความปลอดภัย	Plan											◐	◐		N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
3	ทบทวนคู่มือความปลอดภัย	Plan											◐	◑		N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
4	ทบทวน.ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการขออนุญาตทำงาน	Plan											◐	◑		N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
5	จัดทำแผนและประเมินประจำปี	Plan											◐	◐		N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
6	งบสำรองเกี่ยวกับความปลอดภัย	Plan	◐	◐	◐	◐	◑	◑	◐	◐	◐	◐	◐	◐		24,000	ทุกเดือน	
		Actual																
7	ปรับปรุงและเก็บเพิ่มเติมเครื่องหมายความปลอดภัย	Plan	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐		24,000	ทุกเดือน	
		Actual																
B	ด้านสิ่งอำนวยความสะดวก																	
8	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) เลขทะเบียน 1021020225384 (3-59-2/3818)	Plan				◑										N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
9	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) เลขทะเบียน 1021030225409 (3-64(12)-2/4584)	Plan								◑						N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
10	ใบอนุญาตประกอบโลหกรรม	Plan	◑													N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
11	ค่าอุปกรณ์รับรองรายงานประกอบโลหกรรม	Plan	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐		N/A	ทุกเดือน	
		Actual																
12	หนังสือรับรองสถานที่ตั้ง	Plan												◑		N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
13	ใบอนุญาตที่ใช้ครอบครองหรือใช้วัสดุกัมมันตรังสี (ท.ป.ส.ก-ค)	Plan										◑				N/A	ทุกๆ 5 ปี	
		Actual																
14	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ (อ.ภ.2)	Plan		◑												N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
15	Calibrate เครื่องวัดรังสี M193-6 จำนวน 3 เครื่อง รปภ.	Plan				◑										5,500	1 ครั้ง/ปี	[redacted]
		Actual																
16	Calibrate เครื่องวัดรังสี 2503W44-9 1 เครื่อง Safety	Plan	◑													5,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
17	Calibrate เครื่องวัดรังสี 2103-E 1 เครื่อง ตึก MB	Plan				◑										5,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
18	Calibrate เครื่องวัดรังสี 5701-1 1 เครื่อง QC	Plan			◑											5,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
19	ประกันภัยชั้น 1 รถบรรทุก 6 ล้อ (ทะเบียน 83-4588)	Plan										◑				50,000	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
20	ภาษี รถบรรทุก 6 ล้อ (ทะเบียน 83-4588)	Plan												◑		2,600	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
21	GPS รถบรรทุก 6 ล้อ (ทะเบียน 83-4588)	Plan											◑			4,000	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
22	พ.ร.บ. รถบรรทุก 6 ล้อ (ทะเบียน 83-4588)	Plan												◑		1,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
C	ด้านการฝึกอบรมบุคลากร																	
23	อบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับ	Plan	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑		N/A	เมื่อมีพนักงานใหม่	[redacted]
		Actual																
24	อบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมาก่อนเข้างาน	Plan	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑		N/A	ทุกเดือน	
		Actual																
25	ประชุมคณะกรรมการควบคุมอุบัติเหตุฯ (คปอ.) และ Safety Patrol	Plan	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑		N/A	ทุกเดือน	
		Actual																
26	อบรมการดับเพลิงเบื้องต้นและการใช้เครื่องดับเพลิงมือถือ	Plan										◑	◑	◑		ตามประมาณการ HR	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
27	อบรมหลักสูตร ผู้ควบคุมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในเข้าทำงานใหม่ตาม พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554	Plan		◑	◑	◑										5,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
28	อบรมผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	Plan							◑	◑	◑					5,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
29	อบรมผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ	Plan						◑	◑	◑						5,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
30	อบรมผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรม	Plan							◑	◑	◑					5,500	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
31	อบรมคณะกรรมการควบคุมปลอดภัยอาชีวอนามัย ฯ (คปอ.)	Plan				◑	◑	◑								ตามประมาณการ HR	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
32	อบรมหลักสูตรอนุรักษ์การได้ยิน	Plan										◑	◑	◑		N/A	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																
33	อบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาลขั้นต้น และการช่วยฟื้นคืนชีพ	Plan								◑	◑					ตามประมาณการ HR	1 ครั้ง/ปี	
		Actual																

	34	อบรมหลักสูตรโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (อบรมทบทวนกฎหมายใหม่ 2565)	Plan			●	●	●	●	●	●						N/A	1 ครั้ง/ปี	ผู้รับผิดชอบ : คุณรัสมี
			Actual																
	35	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่ระดับอากาศ	Plan				●	●									งบประมาณอยู่ในแผน HR	1 ครั้ง/ปี	[redacted]
			Actual																
	36	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	Plan					●	●	●							งบประมาณอยู่ในแผน HR	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	37	อบรมหลักสูตรซ้อมแผนฉุกเฉินระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติรั่วไหลภายในโรงงาน	Plan							●	●	●					งบประมาณอยู่ในแผน HR	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	38	ดำเนินการและทดสอบวัดความรู้ บุคลากรเฉพาะรับผิดชอบปฏิบัติการเกี่ยวกับสารอุตสาหกรรมรับผิดชอบ	Plan		●	●		●	●		●	●		●	●		2,500	4 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	39	ดำเนินการและทดสอบ RSO (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี)	Plan		●	●		●	●		●	●		●	●		10,000	4 ครั้ง/ปี	
			Actual																
D		โครงการกิจกรรมและการบริหารงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม																	
	40	ดูแล/ประสานงาน EIA ให้เป็นไปตามแผนงาน	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	ทุกเดือน	
			Actual																
	41	สัญญาจ้างพยาบาลรายปี	Plan						●								N/A	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	42	ค่าจ้างพยาบาลประจำโรงงานรายเดือน	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		878,400	ทุกเดือน	
			Actual																
	43	จัดเตรียมยา เวชภัณฑ์ และอุปกรณ์ที่จำเป็นในห้องพยาบาลให้เพียงพอ	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		50,000	ทุกเดือน	
			Actual																
	44	ดูแลและบำรุงรักษาปั๊มน้ำและรถบรรทุกน้ำให้พร้อมใช้งาน	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		60,000	ทุกเดือน	
			Actual																
	45	จัดหาอุปกรณ์คุ้มกรองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอต่อการใช้งาน (PPE)	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	ทุกเดือน	
			Actual																
	46	การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เป็นอันตราย	Plan														550,000	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																
		- ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศเสีย (ฝุ่นแดง)	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																
		- วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																
		- น้ำมันไม่ใช้แล้ว	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																
		- ฝุ่นสำ	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																
	47	การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่อันตราย	Plan														550,000	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																
		- ตะกรันจากเตาถลุง (Slag)	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																

		- ปูนขาว	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : คุณรัสมี
			Actual																
		-สะเก็ดเหล็กหรือเปลือกสนิมจากการรีดเหล็ก (Mill Scale)	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		N/A	เมื่อมีวัสดุไม่ใช้แล้ว	
			Actual																
	48	ต่ออายุแผ่นวัดปริมาณรังสีประจำตัวบุคคล (สทน.)	Plan	●	●												21,186	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	49	อุปกรณ์ความปลอดภัยงานจราจร ภายใน (กรวย , เสื้อเรืองแสง)	Plan		●	●					●	●					10,000	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	50	Noise Contour Map	Plan			●	●	●									100,000	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	51	Audit Supplier รับบำบัดกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เป็นอันตราย และไม่อันตราย	Plan						●	●							N/A	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
E		การเตรียมพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน																	
	52	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล , ควันไฟรั่วไหล	Plan									●	●	●			N/A	1ครั้ง/ปี	
			Actual																
	53	ติดตั้งไฟส่องสว่างสำรองฉุกเฉินเพิ่มเติม	Plan					●	●	●							150,000	1ครั้ง/ปี	
			Actual																
	54	เติมน้ำยาดับเพลิง ชนิดผงเคมีแห้ง และ ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		48,000	ทุกเดือน	
			Actual																
F		การตรวจสอบ ปรับปรุงด้านความปลอดภัย																	
	55	การตรวจสอบระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน	Plan					●	●	●							45,000	1ครั้ง/ปี	
			Actual																
	56	การตรวจรับรองความปลอดภัยถังก๊าซธรรมชาติ	Plan		●	●	●										43,000	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	57	การบำรุงเก็บรักษาเครื่องดับเพลิงชนิดเหลวไอน้ำแบบแห้ง	Plan			●			●			●			●		86,000	4 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	58	ตรวจวัดคุณภาพอากาศไร้เปลืองระบายอากาศ (จำนวน 2 ปล่อง)	Plan			●			●			●			●		80,000	4 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	59	ตรวจถอดความปลอดภัยเกี่ยวกับปั๊นจั่น	Plan			●			●			●			●		180,000	3,2-50 ตัน ทุกเดือน 3-40 ตัน ทุก 3 เดือน	
			Actual																
	60	ตรวจถอดรอกประจำปี ตั้งแต่ 1 ตัน ขึ้นไป (กฎกระทรวง เครื่องจักร ปั๊นจั่น	Plan			●	●	●									10,000	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	61	ตรวจรับรองความปลอดภัยอาคารรายปี	Plan									●	●	●			23,000	1 ครั้ง/ปี	
			Actual																
	62	การตรวจวัดคุณภาพน้ำ (น้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงาน)	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		48,000	ทุกเดือน	
			Actual																
	63	การตรวจสุขภาพพนักงานตามข้อจัดเสี่ยงประจำปี	Plan							●	●	●					N/A	1 ครั้ง/ปี	[redacted]
			Actual																

64	การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	Plan														N/A	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ฤดี-วิสมิ์
		Actual																
65	การตรวจวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม EIA (Audit มาตรการ พร้อม	Plan														580,000	2 ครั้งปี	[redacted]
		Actual																
66	ตรวจสอบบ่อเพียน้ำ อากาศ ภายในอุตสาหกรรม	Plan														108,000	ทุกเดือน	
		Actual																
G	การจัดทำข้อมูลการรายงานผลด้านความปลอดภัย ฯ																	
67	รายงานการขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว/ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	Plan														N/A	ทุกเดือน	
		Actual																
68	รายงานผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	Plan														N/A	1 ครั้งปี	
		Actual																
69	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	Plan														N/A	2 ครั้งปี	
		Actual																
70	รายงานการประกอบโลหกรรม	Plan														N/A	ทุกเดือน	
		Actual																
71	แบบแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานรายเดือน (ร.ง.3)	Plan														N/A	ทุกเดือน	
		Actual																
72	แบบแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานรายปี (ร.ง.9)	Plan														N/A	1 ครั้งปี	
		Actual																
73	รายงานผลการตรวจประเมินคุณภาพภายในด้วย โครงการ ISO	Plan														N/A	2 ครั้งปี	
		Actual																
74	รายงานการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ชีวิตธรรมชาติ	Plan														N/A	1 ครั้งปี	
		Actual																
75	รายงานผลการเดินสำรวจความปลอดภัย และ Safety Patrol	Plan														N/A	ทุกวันศุกร์	
		Actual																
76	รายงานการสำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ	Plan														N/A	ทุก 6 เดือน	
		Actual																
77	แบบแจ้งรายละเอียดของการตรวจวัดตรวจในสถานประกอบการ (ตว.1)	Plan														N/A	1 ครั้งปี	
		Actual																
78	รายงาน แสง เสียง ความร้อน (รสส.1-3)	Plan														N/A	1 ครั้งปี	
		Actual																
79	รายงาน รว.1-3	Plan														N/A	ทุก 6 เดือน	
		Actual																
80	แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติ หรือการเจ็บป่วย (รผต.1)	Plan														N/A	1 ครั้งปี	
		Actual																
81	เอกสารการสอบสวน และ รายงานสถิติอุบัติเหตุ	Plan														N/A	เมื่อมีเหตุ	
		Actual																
82	แบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบภัยจากการทำงาน (สปร.5)	Plan														N/A	เมื่อมีเหตุ	
		Actual																

83	คู่มือแจ้งเตือนเพื่อความปลอดภัยของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ให้บริการขนส่งวัตถุ	Plan														N/A	ทุก 6 เดือน	
		Actual																
84	รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน	Plan														N/A	ทุกเดือน	
		Actual																
85	รายงานสรุปผลการทำงานของระบบน้ำบัดน้ำเสีย (รายงาน 1,2)	Plan														N/A	ทุกเดือน ก่อนวันที่ 15	
		Actual																
86	รายงานแสดงปริมาณผลผลิตของโค้กที่มีใช้ครอบครอง (สา.1)	Plan														N/A	ทุก 6 เดือน	
		Actual																
H	โครงการอื่นๆ นอกแผนงาน																	
87	จัดบอร์ดรณรงค์ด้านความปลอดภัย	Plan														3,000	6 ครั้งปี	
		Actual																
88	โครงการโรงงานสีขาว	Plan														10,000	ทุกเดือน	
		Actual																
89	ค่าจ้างครอบรถบรรทุกน้ำ 6 ล้อ (ขนาด 6,000 ลิตร) (ทะเบียน 83-4588)	Plan														232,664.04	ทุกเดือน	
		Actual																
90	ค่าปรุงรถบรรทุกน้ำ 6 ล้อ บรรทุกน้ำ 6,000 ลิตร (ทะเบียน 83-4588)	Plan														12,000	ทุกเดือน	
		Actual																
91	ค่าเช็คระยะรถบรรทุกน้ำ 6 ล้อ (ทะเบียน 83-4588)	Plan														50,000	ทุก 6 เดือน/ทุก 50,000 Km.	
		Actual																
92	สติกเกอร์ติดหมวกนิรภัย	Plan														10,000	1 ครั้งปี	
		Actual																
93	โทรศัพท์สายตรงสื่อสารภายในอุตสาหกรรม	Plan														35,000	3 ครั้งปี	
		Actual																
94	บำรุงรักษากล้องวงจรปิด	Plan														200,000	4 ครั้งปี	
		Actual																
95	ค่าบำรุงรักษาเครื่องตรวจจับรังสี (GR 526-510)	Plan														100,000	ทุกเดือน	
		Actual																
	รวมค่าใช้จ่ายประมาณการ															4,429,850.04		

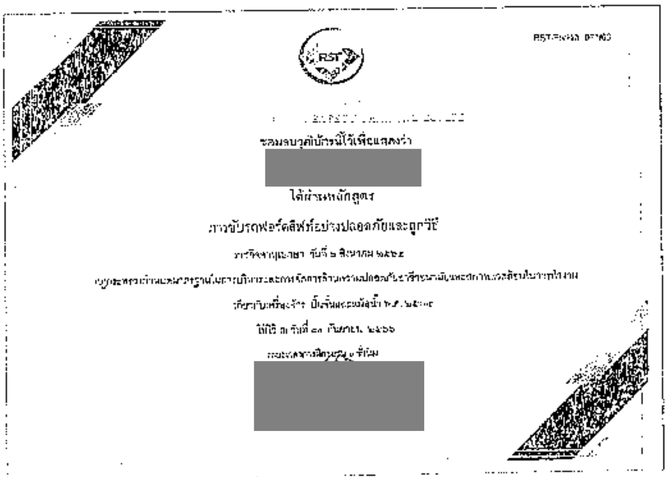
หมายเหตุ : N/A หมายถึง ไม่มีค่าใช้จ่าย

● หมายถึง แผนการดำเนินงาน (Plan)

○ หมายถึง การปฏิบัติจริง (Actual)

[redacted]

เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

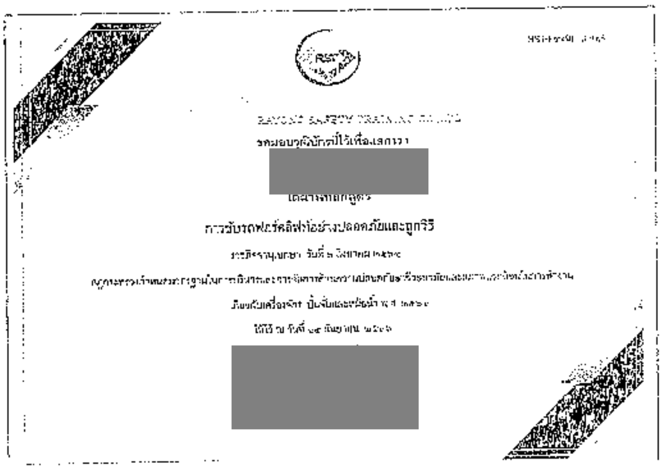
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[illegible]

[redacted]



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

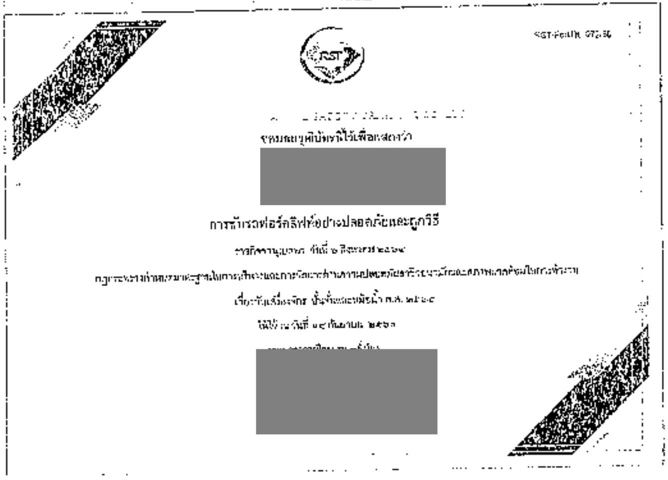
ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

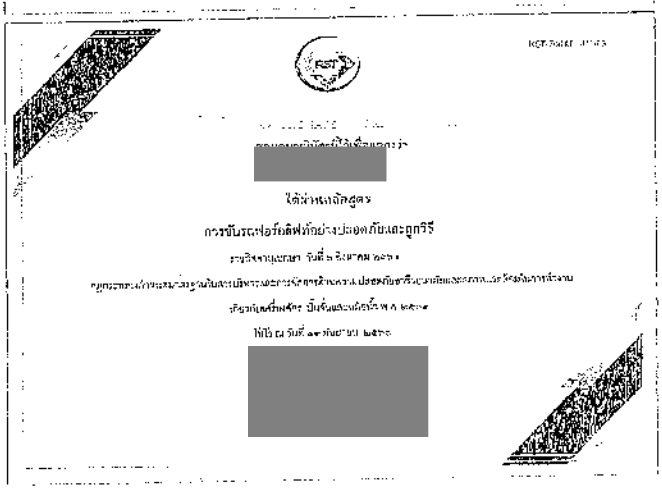
ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

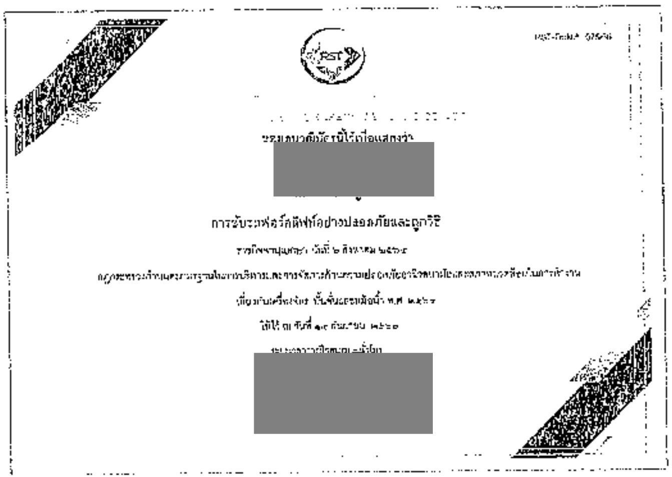
ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

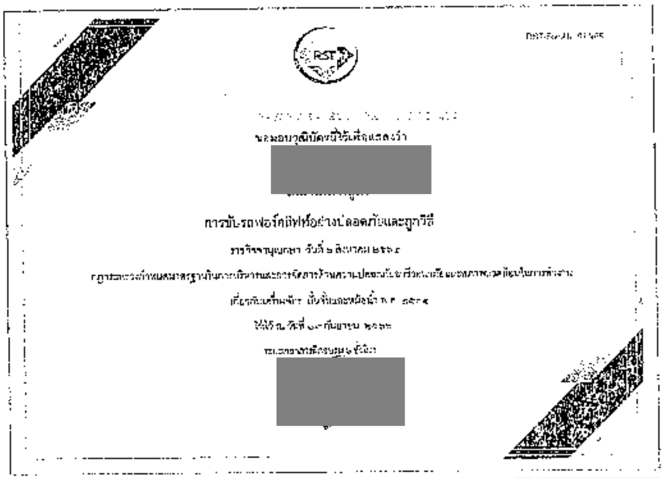
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[illegible]

[redacted]



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

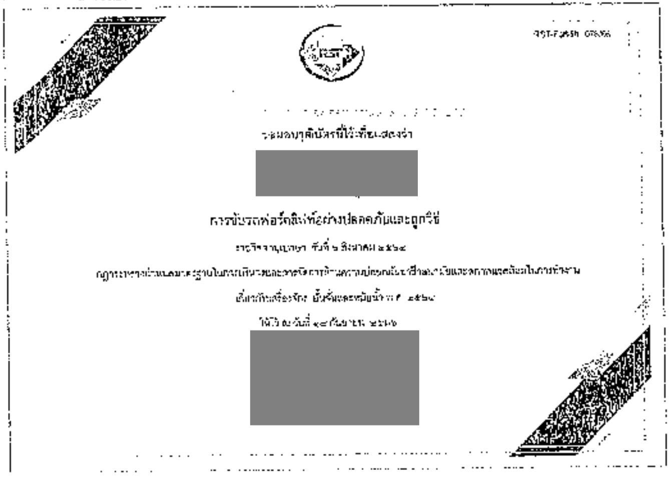
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[illegible]

[redacted]



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

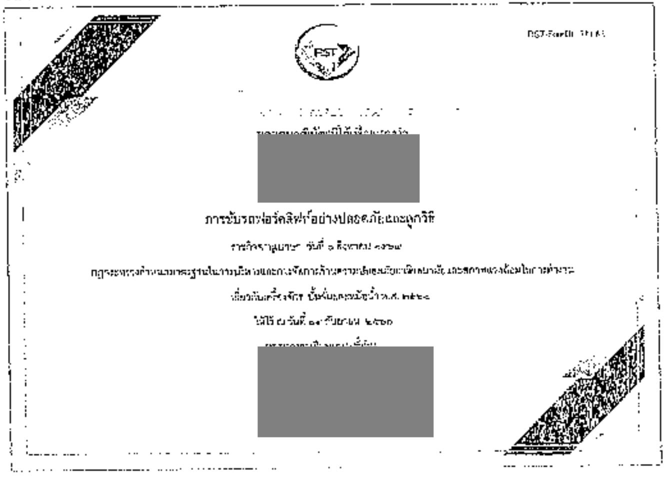
ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]



[illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] กันยายน ๒๕๖๖

[illegible]

[redacted]

RST-Form.R. 07/08

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๙

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]

รวมอบรมผู้มีบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๙

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]

RST-Form.R. 07/08

[redacted]

รวมอบรมผู้มีบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๙

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]

RST-Form.R. 07/08

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๙

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]

RST-Form.R. 07/08

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๙

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]

RST-Form.R. 07/08

[redacted]

รวมอบรมผู้มีบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๙

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]

RST-Form.R. 07/08

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๙

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

[redacted]

[redacted]

[redacted]

การรับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

[redacted]

12ข

เอกสารการฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ยินดีต้อนรับ
การอบรมความปลอดภัยในการทำงาน
สำหรับพนักงานใหม่

วัตถุประสงค์

1. สร้างทัศนคติและจิตสำนึกความปลอดภัย
2. เรียนรู้กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เข้าถึงแนวทางปฏิบัติและข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. ลดการเกิดอุบัติเหตุ และการสูญเสีย อันเนื่องจากการทำงาน

หัวข้อการฝึกอบรม

1. **หมวดที่ 1** ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน
2. **หมวดที่ 2** กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. **หมวดที่ 3** ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

หมวดที่ 1
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

นโยบายความปลอดภัย ฯ

1. ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานทุกคน และพนักงานต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงานและทรัพย์สินบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน

2. ความปลอดภัยในการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน ถือเป็นภาระรับผิดชอบของผู้บังคับบัญชาทุกระดับ

3. ผู้บังคับบัญชาและผู้ควบคุมงานทุกคน มีหน้าที่แนะนำ และกระทำตนเป็นตัวอย่างในการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ความปลอดภัยในการทำงานแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา

4. บริษัทฯ ถือว่าพนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการป้องกันอุบัติเหตุ และรักษาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ยินดีรับข้อเสนอแนะ ข้อคิดเห็นต่าง ๆ ของพนักงาน โดยจะนำไปพิจารณาตลอดจนปรับปรุง แก้ไขจุดบกพร่องต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่พนักงานมากที่สุด

นโยบายความปลอดภัย ฯ

5. บริษัทฯ มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามมาตรฐาน มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ รวมถึงมาตรฐานสากลและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่บริษัทฯ นำมาประยุกต์ใช้

6. บริษัทฯ ส่งเสริม สนับสนุนให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกความปลอดภัยของพนักงาน เช่น การอบรม จูงใจ ประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย เป็นต้น

7. บริษัทฯ สนับสนุนทรัพยากรต่าง ๆ ในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

8. รณรงค์ สนับสนุน คุ้มครองสุขภาพและความปลอดภัย ทั้งในเวลาทำงานและนอกเวลางาน

นโยบายความปลอดภัย ฯ

9. บริษัทฯ จะยกระดับและพัฒนาสภาพแวดล้อมภายในบริษัทฯ สถานที่ทำงาน ความสะอาดโดยรอบบริเวณบริษัทฯ อยู่เสมอ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ และโรคเนื่องจากการทำงาน อันนำมาซึ่งคุณภาพชีวิตการทำงานและสุขภาพที่ดีโดยทั่วกันของพนักงาน

10. ติดตาม ปรับปรุง และประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อควบคุมดูแลให้มีการปฏิบัติอย่างจริงจังและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด

ค่านิยมองค์กร

I – INTEGRITY	ยึดมั่นคุณธรรม
C – CHANGE & CONTINUOUS IMPROVEMENT	พัฒนาอย่างต่อเนื่อง
C – CHALLENGE TOWARD EXCELLENCE	มุ่งสร้างผลลัพธ์อันยอดเยี่ยม
C – COMMITMENT & EXECUTION	ลงมือทำจริง
C – COLLABORATION	ร่วมแรงร่วมใจ

Mission (พันธกิจ)

เรามุ่งมั่นขับเคลื่อนธุรกิจในกลุ่ม
เพื่อส่งมอบคุณค่าที่ดีที่สุด
ให้แก่อุตสาหกรรมก่อสร้างและการผลิต

Vision (วิสัยทัศน์)

เราจะหลอมรวมประสบการณ์ของคน เทคโนโลยี และความเชี่ยวชาญของเรา เพื่อส่งมอบผลิตภัณฑ์และการบริการที่มากกว่าเหล็กสู่ภูมิภาคอาเซียน

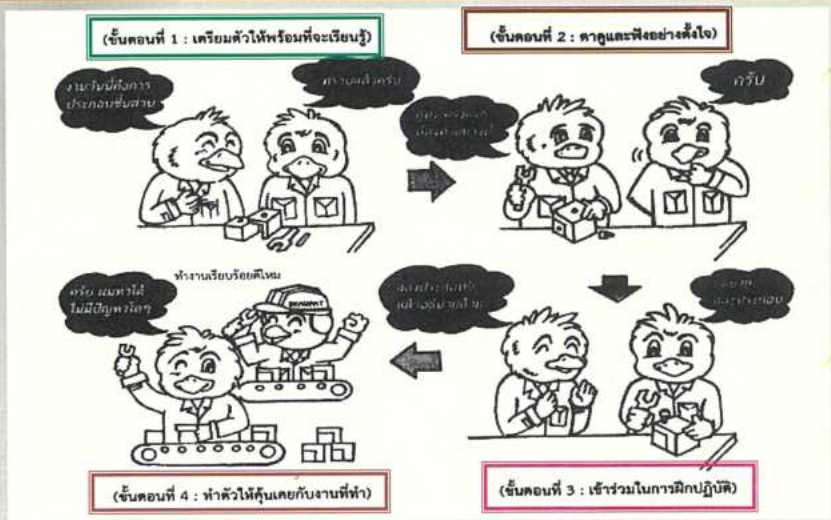
เราจะเป็นกลุ่มบริษัทที่ยกระดับอุตสาหกรรมก่อสร้างและการผลิต โดยการสร้างและส่งต่อคุณค่าที่ดีที่สุดในทุกขั้นตอนและกระบวนการของการทำงาน (Value Chain) ให้กับผู้ใช้ผลิตภัณฑ์

หัวใจแห่งความสำเร็จของเรา คือการใช้นวัตกรรมพัฒนาผลิตภัณฑ์ บริการ กระบวนการ และวิธีดำเนินธุรกิจอย่างต่อเนื่องแก่คู่ค้าและกลุ่มบริษัทฯ

1.1 ความปลอดภัยในการทำงานหมายถึง อะไร

สภาพหรือปัจจัยที่มีหรืออาจมีผลต่อสุขภาพและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน ลูกจ้าง ผู้เยี่ยมชม หรือบุคคลอื่น ๆ ในสถานที่ทำงาน

1.2 ตัวเราต้องมีความรับผิดชอบต่อตนเอง เพื่อนร่วมงานและองค์กรอย่างไรบ้าง



1.3 ทำไมจึงมีการบาดเจ็บ " การบาดเจ็บจะเกิดขึ้นได้ต้องมีสาเหตุ "

ความสัมพันธ์การบาดเจ็บ

สภาวะที่ไม่ปลอดภัย

(ความบกพร่องในการควบคุมความปลอดภัย)

อุบัติเหตุ → การบาดเจ็บ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง ??? → เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิด Accident หรือ Near Miss

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึง ?? → เหตุการณ์ที่ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึง ??? → เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิดและไม่ได้ควบคุมไว้ก่อน แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือทรัพย์สินเสียหาย

การชี้บ่งอันตราย (Hazard identification)

วัสดุกระเด็น	ตกที่สูง	สะดุด หกล้ม	ทับ หนีบ บีบ ดึง
			
ทิ่ม แทง	**ของหล่นใส่**	**กระแทก**	**บาด ตัด เฉือน**
			

ตัด บาด เฉือน



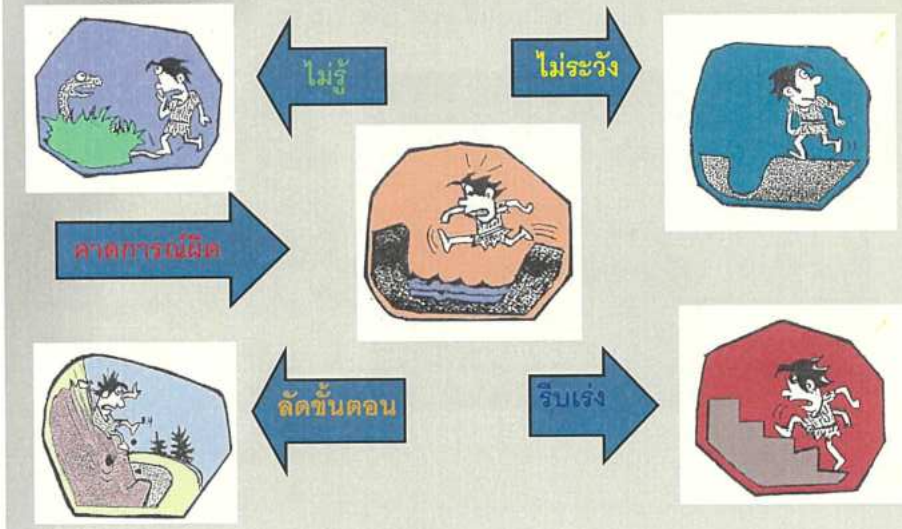

อุบัติเหตุนอกงาน

อุบัติเหตุนอกงาน อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นต่อพนักงานของบริษัทฯ ที่มีสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานของบริษัทฯ เกิดอุบัติเหตุขึ้นในเวลาพักภายในบริเวณบริษัทฯ หรือเกิดขึ้นภายนอกบริเวณบริษัทฯ


" การบาดเจ็บจะเกิดขึ้นได้ต้องมีสาเหตุ "

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Acts --> ร้อยละ 88
2. สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Conditions --> ร้อยละ 10
3. ภาวะที่ควบคุมไม่ได้ Unpreventable --> ร้อยละ 2

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Acts --> ร้อยละ 88



การกระทำไม่ปลอดภัย

- การทำงานไม่ถูกวิธี ไม่ถูกขั้นตอน หรือลัดขั้นตอน
- ใช้เครื่องมือ เครื่องจักรที่ชำรุดหรือผิดวิธี ผิดประเภท
- ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ความประมาท พลั้งเผลอ เหม่อลอย มีนิสัยชอบเสี่ยง
- การทำงานในขณะที่ร่างกายผิดปกติ เช่น ไม่สบาย เมาค้าง เป็นต้น
- การแต่งกายที่ไม่เหมาะสม แต่งกายด้วยชุดรุ่มร่าม
- หยอกล้อกันขณะทำงาน
- ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- ฯลฯ

การกระทำไม่ปลอดภัย

- การแต่งกายที่ไม่เหมาะสม แต่งกายด้วยชุดรุ่มร่าม

การกระทำไม่ปลอดภัย

- การทำงานในขณะที่ร่างกายผิดปกติ เช่น ไม่สบาย เมาค้าง เป็นต้น

การกระทำไม่ปลอดภัย

- หยอกล้อกันขณะทำงาน

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

(Unsafe Act – Condition)

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

(Unsafe Act – Condition)

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

(Unsafe Act – Condition)

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Conditions --> ร้อยละ 10

- ไม่มีฝาครอบหรือเซฟการ์ดของเครื่องจักรหรือสิ่งอื่นใดในส่วนที่เป็นอันตราย
- เครื่องจักรอาจมีครอบหรือเซฟการ์ดแต่ไม่เหมาะสม
- สภาพแวดล้อมการทำงานไม่ปลอดภัย
- เครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้อาจออกแบบไม่เหมาะสม
- การจัดเก็บสารเคมี สารไวไฟต่างๆ ไม่เหมาะสม
- แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น แสงอาจไม่เพียงพอ หรือแสงจ้าเกินไป
- ไม่มีระบบการระบายอากาศที่เหมาะสม

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Conditions --> ร้อยละ 10

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- สภาพแวดล้อมการทำงานไม่ปลอดภัย

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Conditions --> ร้อยละ 10

- แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น แสงอาจไม่เพียงพอ หรือแสงจ้าเกินไป

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Conditions --> ร้อยละ 10

- เครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้อาจออกแบบไม่เหมาะสม

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Conditions --> ร้อยละ 10

- การจัดเก็บสารเคมี สารไวไฟต่าง ๆ ไม่เหมาะสม
- ไม่มีระบบการระบายอากาศที่เหมาะสม






ภาวะที่ควบคุมไม่ได้ Unpreventable --> ร้อยละ 2

- อุทกภัย
- วาตภัย




ภาวะที่ควบคุมไม่ได้ Unpreventable --> ร้อยละ 2

- แผ่นดินไหว


สภาพการณ์ หรือ การกระทำ เอ่ย?

- พนักงานไม่สวมใส่แว่นตานิรภัย ขณะเจียรชิ้นงาน การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- พนักงานสูบบุหรี่ ใกล้บริเวณเก็บสารไวไฟ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- พนักงานทำงานแผนกซ่อมบำรุง แต่แสงสว่างไม่เพียงพอ สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย
- พนักงานไม่หยุดเครื่องจักรก่อนทำการซ่อมแซมเครื่อง การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- พนักงานต้องขึ้นไปปฏิบัติงานที่สูง (5 เมตร) แต่ไม่มีราวกั้น สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย
- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟใช้ความเร็วมากกว่าที่กฎความปลอดภัยกำหนดไว้ ทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

เกิดจากอะไร?

เกิดจากอะไร?

หลักในการกำหนดมาตรการป้องกันอันตราย

1. การควบคุมที่แหล่งเกิดอันตราย (Source)

- การเลือกหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่ปลอดภัยและอันตรายน้อยกว่า
- ใช้สารเคมีที่เป็นอันตรายน้อยกว่า แทนสารเคมีที่อันตรายมากกว่า
- จัดระบบการดูดอากาศให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อมการทำงาน

เช่น ติดตั้งฮู้ดดูดอากาศ

- ปรับปรุงเครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้การได้ดี
- จัดระบบฉีดน้ำ เช่น ห้องพ่นกาว

หลักในการกำหนดมาตรการป้องกันอันตราย

2. การควบคุมที่ทางผ่าน (Part)

- การจัดเก็บระเบียบรักษาความสะอาด
- การระบายอากาศทั่วไป

3. การควบคุมที่ตัวบุคคล (Receiver)

- การให้การศึกษา อบรม สอนงาน
- หมุนเวียนพนักงานทำงาน
- ใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตัวอย่างการประยุกต์มาตรการป้องกันที่บริเวณต่าง ๆ

แหล่งกำเนิด → ทางผ่าน → ผู้ปฏิบัติงาน

มาตรการทางวิศวกรรม

แหล่งกำเนิด

1. เปลี่ยนไปใช้เทคโนโลยีสะอาด
2. ติดตั้งระบบระบายอากาศเฉพาะที่
3. ใช้วัตถุดิบที่มีอันตรายน้อยกว่า
4. บำรุงรักษาเพื่อความปลอดภัย

ทางผ่าน

1. ติดตั้งระบบระบายอากาศแบบเจือจาง
2. ทำฉากกัน
3. เพิ่มระยะห่างระหว่างแหล่งกำเนิดกับผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ปฏิบัติงาน

1. กำหนด Safe Work Procedure
2. กำหนดพื้นที่อันตราย
3. เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

มาตรการทางการจัดการ

แหล่งกำเนิด

1. กำหนดนโยบายแก้ปัญหาที่แหล่งกำเนิด
2. จัดสรรงบประมาณป้องกันควบคุมอันตราย
3. การจัดซื้ออุปกรณ์ เครื่องจักรที่ปลอดภัย

ทางผ่าน

1. ทำ 5 ส.
2. ป้ายเตือนอันตราย
3. ความสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อยของที่ทำงาน

ผู้ปฏิบัติงาน

1. การอบรมให้ความรู้
2. หมุนเวียนกันทำงาน ลดการสัมผัส
3. ตรวจสุขภาพพิเศษ

หมวดที่ 1 : ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ 2 ส่วน คือ

- ความสูญเสียทางตรง (Direct Loss)
- ความสูญเสียทางอ้อม (Indirect Loss)

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

ผู้ได้รับบาดเจ็บ

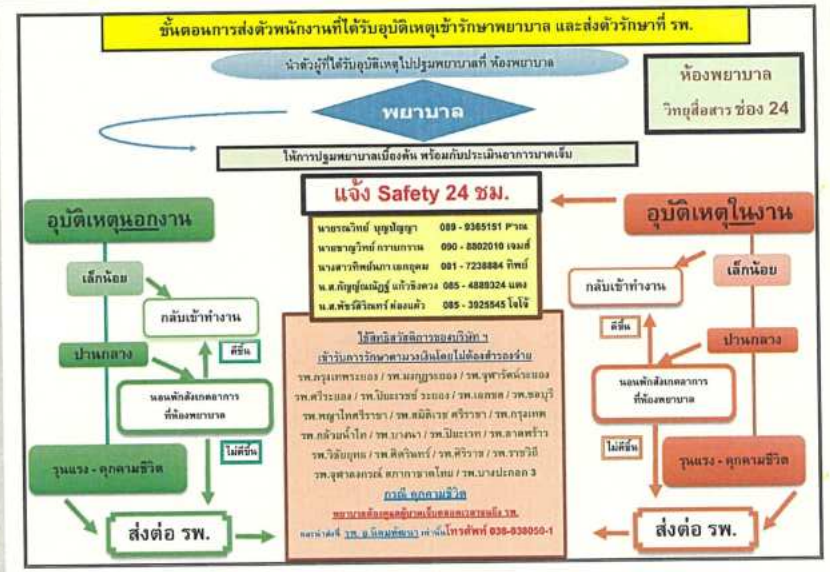
- บาดเจ็บทางร่างกาย
- และบางรายถึงกับเสีย....ชีวิต

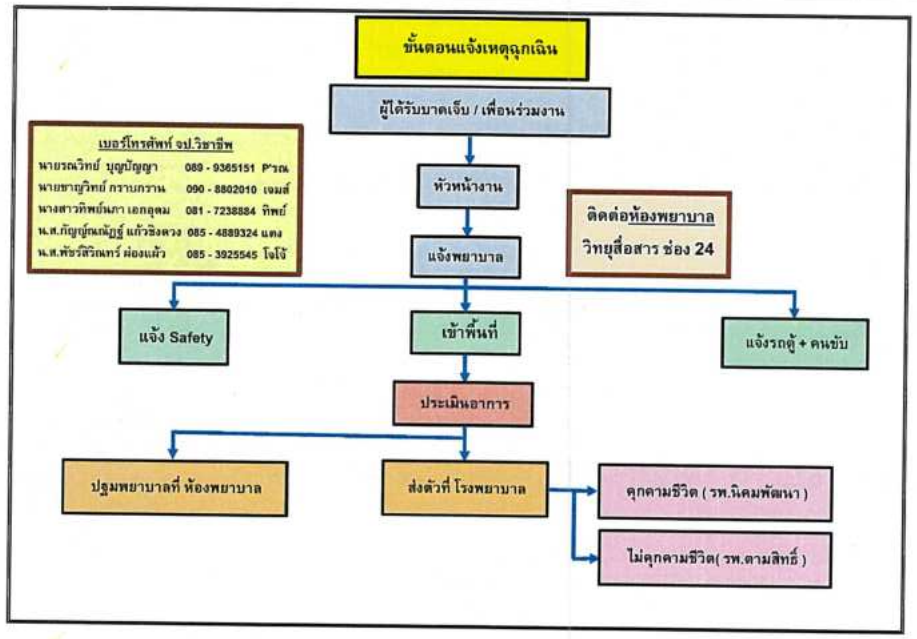
บริษัทฯ

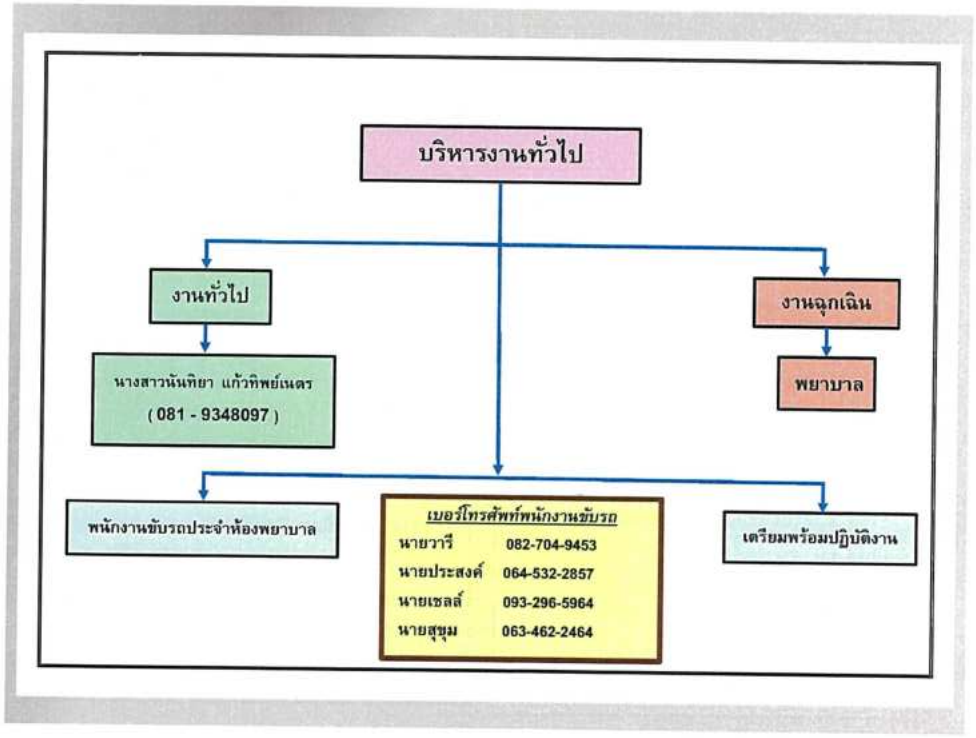
- กองทุนเงินทดแทน
- ค่ารักษาพยาบาล
- ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ

- สูญเสียเวลาทำงาน
- อุปกรณ์เครื่องจักรชำรุด
- บริษัทเสียชื่อเสียง
- ไทยมุง
- เสียเวลาฝึกงานใหม่
- พนักงานเสียขวัญและกำลังใจ
- เสียค่าซ่อมแซมเครื่องจักรที่ชำรุด
- อื่น ๆ

เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น พนักงานต้องปฏิบัติอย่างไร







หมวดที่ 1 : ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานc

การสอบสวนอุบัติเหตุมีผลกระทบอะไรกับพนักงานที่ได้รับอุบัติเหตุหรือไม่ ???

<u>ไม่มีผลแน่นอน</u> การสอบสวนอุบัติเหตุ จะทำเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นอีกจากสาเหตุเดิม และผลที่จะได้จากการสอบสวนอุบัติเหตุ คือ

- ป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำอีก
- ป้องกันไม่ให้เพื่อนพนักงานได้รับอุบัติเหตุเหมือนเรา
- พนักงานมีคุณภาพชีวิตในการทำงานที่ดีขึ้น


หมวดที่ 1 : ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วิธีปฏิบัติของพนักงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและความสูญเสีย

1. ศึกษากฎระเบียบความปลอดภัยให้เข้าใจและปฏิบัติอย่างเคร่งครัด 
2. ศึกษาวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปฏิบัติอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ 
3. เชื่อฟังคำแนะนำหรือการสั่งสอนจากหัวหน้างาน หากไม่เข้าใจให้สอบถามก่อน 
4. ใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน 

ความปลอดภัยในการทำงานกับ สารเคมี

สารเคมีอันตราย คือ

สารที่มีคุณสมบัติเป็นพิษ หรือเป็นอันตรายต่อมนุษย์ สัตว์ พืช ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย และทำให้สิ่งแวดล้อมเสื่อมโทรม

เรามารู้จักสารเคมีกันก่อน

สถานะของสารเคมี

- ของแข็ง เช่น โซดาไฟ , กำมะถัน
- ของเหลว เช่น ทินเนอร์ , แอลกอฮอล์
- ก๊าซ เช่น ก๊าซมีเทน , ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายของสารเคมี


วัตถุระเบิด


ของแข็งไวไฟ


วัตถุติดเชื้อ

ก๊าซไวไฟ

วัตถุที่ถูกน้ำแล้วให้ก๊าซไวไฟ

วัตถุมีพิษ

ก๊าซไม่ไวไฟ,ไม่เป็นพิษ

วัตถุที่เกิดการลุกไหม้ได้เอง

วัตถุกัมมันตรังสี

ก๊าซพิษ

วัตถุออกซิไดส์

วัตถุกัดกร่อน

ของเหลวไวไฟ

ออร์แกนิคเปอร์ออกไซด์

วัตถุอื่นๆ ที่เป็นอันตราย

ความรู้เรื่อง อัคคีภัย

Fire Prevention And Control

ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือน

ป้ายเตือนป้องกันอุบัติเหตุ

เป็นป้ายที่บอกให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความระมัดระวังในการทำงาน ป้ายเตือนป้องกันอุบัติเหตุเหล่านี้ ทำจากวัสดุหลากหลายชนิด รวมทั้งวัสดุพิเศษที่ปลอดสนิม และแผ่นสะท้อนแสงความเข้มสูง เพื่อให้สามารถสังเกตเห็นได้ชัดในพื้นที่ทำงานที่อาจจะมีสภาพแสงไม่ดีนัก

ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือน

ป้ายห้าม

สีพื้น : สีขาว

สัญลักษณ์ : วงกลมคาดเอียงสีแดง

ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือน

ป้ายเกี่ยวกับอุปกรณ์ดับเพลิง

ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือน

ป้ายเตือนระวังอันตราย

สีพื้น : สีเหลือง

สัญลักษณ์ : สามเหลี่ยมขอบดำ รูปภาพสีดำ

ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือน

ป้ายแสดงความปลอดภัย

สีพื้น : สีเขียว

รูปภาพสี : ขาว

ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือน

ป้ายบังคับ

สีพื้น : สีน้ำเงิน

รูปภาพสี : ขาว

จำไว้

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

2 ใช้เครื่องจักรอย่างระมัดระวัง ปฏิบัติงาน
ตามคู่มือ หรือขั้นตอนที่กำหนดเสมอ

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

3 อย่าถอดเครื่องมือนิรภัย
หรือที่ครอบป้องกันอันตราย
จากเครื่องจักรออกโดยเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

4 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ที่เหมาะสมกับงาน

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

5 ระวังอย่าให้มือ หรือส่วนใดของร่างกาย
เข้าใกล้จุดหมุน จุดหนีบ หรือ
ส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

6 ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน อย่าปรับแต่ง ทำความสะอาด หรือพยายามถึงชิ้นงานที่ติดขัดโดยไม่หยุดเครื่องก่อน

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

7 สวมใส่เสื้อผ้าที่กระชับ ไม่ควรใส่เครื่องประดับที่อาจถูกเครื่องจักรหนีบ หรือดึงเข้าไปได้

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

8 ขณะทำการตรวจสอบ แก้ไข หรือซ่อมแซมเครื่องจักร ให้แขวนป้ายเตือน และใส่กุญแจล็อค (Logout/Tagout) ตลอดเวลา

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

9 ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจสอบสภาพเครื่องจักรว่าอยู่ในสภาพดีเสมอ

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

10 หากพบเครื่องจักร
เครื่องมือนิรภัยหรือที่ครอบป้องกัน
อันตรายจากเครื่องจักรที่ชำรุด
หรือสูญหายไป
ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที

13ข

เอกสารการตรวจสอบท่อน้ำเสีย ประจำปี 2567
และเอกสารการดำเนินการตรวจสอบฯ

[redacted] แผนการตรวจสอบท่อน้ำเสียประจำปี 2567

เดือน	สถานะ	ถนนโรงรีด	ถนนโรงหลอม	อาคารเหมเหล็ก	อาคารปิลเลต	ทางลงบ่อน้ำ	[redacted]	หมายเหตุ
มกราคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	/	/	/	/	/		
กุมภาพันธ์	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	/	/	/	/	/		
มีนาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	/	/	/	/	/		
เมษายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	/	/	/	/	/		
พฤษภาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	/	/	/	/	/		
มิถุนายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	/	/	/	/	/		
กรกฎาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual							
สิงหาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual							
กันยายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual							
ตุลาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual							
พฤศจิกายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual							
ธันวาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual							

[redacted]

14ข

หนังสือแจ้งคู่ค้าเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับของโครงการ

MALCON STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท มัลคอน สตีล จำกัด (มหาชน)

8 พฤษภาคม 2561

เรียน คู่ค้าธุรกิจ

เรื่อง ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย และระเบียบขนส่ง – รับสินค้า

ด้วยบริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญและความปลอดภัยของพนักงาน, ลูกค้า, ผู้ที่เข้ามาติดต่อภายในบริษัท และชุมชนบริเวณรอบโรงงาน และเพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบเรียบร้อย และป้องกันอุบัติเหตุ จึงกำหนดข้อปฏิบัติให้กับรถที่เข้าส่งสินค้าเหล็กและรับ – ส่ง สินค้าที่บริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัย ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประกอบไปด้วย หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อสะท้อนแสงตามที่กำหนด และแต่งกายด้วยชุดสีสุภาพเรียบร้อย
2. ใช้ความเร็ว 40 กม./ชม. ตั้งแต่สี่แยกหนองบอน ถึงบริษัทฯ ทั้งขาไปและกลับ
3. พนักงานขับรถทุกติดต่อแจ้งศิวรับ – ส่ง สินค้าที่ป้อมรักษาความปลอดภัย
4. พนักงานขับรถจะต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรืออยู่ในสภาพไม่สมควรปฏิบัติงาน
5. กำหนดเส้นทางรับ-ส่งสินค้าส่งสินค้าจะเข้าบริเวณโรงงาน พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจตราอุปกรณ์ประจำรถ ดังนี้
   a. เหล็กทางน้ำเสียบข้าง ขนาด กว้าง 4 นิ้ว หนาอย่างน้อย 5 มิลลิเมตร ยาว 50 เซนติเมตร จำนวน 6 ชิ้น
   b. แผงกระชังล้อ ขนาด กว้าง 4 นิ้ว หนา 4 นิ้ว ยาว 33 เซนติเมตร จำนวน 4 ชิ้น
   c. ไม้หมอนรองสินค้า ขนาด กว้าง 4 นิ้ว หนา 4 นิ้ว ยาว 2.50 เมตร จำนวน 5 ท่อน
6. ขณะที่รถรับ-ส่งสินค้าจะต้องนำหมอนรองสินค้า มาทั้งเพื่อป้องกันการเสียหายของสินค้าทุกครั้ง
7. ก่อนนำรับสินค้าต้องเสียบเหล็กด้านข้าง และรางไม้หมอนจะพื้นให้เรียบร้อยทุกครั้ง
8. รถบรรทุกที่จอดรอรับ – ส่งสินค้า ห้ามไม่ปิดแผง หรือส่งเสียงรบกวนให้ผู้สิ้นให้ระคายเคืองรำคาญ
9. จำนวนจอดรถบรรทุกบนไหล่ทางถนน 9
10. รถบรรทุกที่จอดรอรับ – ส่งสินค้า จะต้องใช้หมอนหนุนล้อ ป้องกันไม่ให้ไหลและทำให้เกิดอุบัติเหตุ กับผู้ที่สัญจรไปมาบริเวณโรงงาน
11. รถบรรทุกที่จอดรอรับ – ส่งสินค้าหน้าโรงงาน ตั้งถนนสาย 9 จะต้องไม่กลับหมุนรถเข้าไปในพื้นที่ของชาวบ้าน
12. ไม่ทิ้งขยะ กล่องอาหารในพื้นที่จอดรถ และทางสาธารณะหน้าโรงงาน

[redacted]

หมายเหตุ: หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว บริษัทฯจะพิจารณาการปรับหรือ Black list หน้างานรับ เข้าเมื่อมาท[redacted]

WWW.MCL[redacted]

9, 11, 13 Bangkradi Soi 32, Bangkrasor Road, Samaedam, Bangkhunthian, Bangkok 10500 • TEL 662 895 4444 • FAX 662.452.1556 | 662 895 4429
52 Thanaya Plaza Building 25th Floor, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 • TEL 662.652.3333 • FAX 662.632.5899 | 662 632 8031
99 Moo 3, T. Nikompattana, A. Nikompattana, Rayong 21180 • TEL 6638.606.040 • FAX 6638.606.043

MALCON STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท มัลคอน สตีล จำกัด (มหาชน)

8 พฤษภาคม 2561

เรียน คู่ค้าธุรกิจ

เรื่อง ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย และระเบียบขนส่งเศษเหล็ก

ด้วยบริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญและความปลอดภัยของพนักงาน, ลูกค้า, ผู้ที่เข้ามาติดต่อภายในบริษัท และชุมชนบริเวณรอบโรงงาน และเพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบเรียบร้อย และป้องกันอุบัติเหตุ จึงกำหนดข้อปฏิบัติให้กับรถที่เข้าส่งเศษเหล็กและรับ – ส่ง สินค้าที่บริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัย ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประกอบไปด้วย หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อสะท้อนแสงตามที่กำหนด และแต่งกายด้วยชุดสีสุภาพเรียบร้อย
2. ใช้ความเร็ว 40 กม./ชม. ตั้งแต่สี่แยกหนองบอน ถึงบริษัทฯ ทั้งขาไปและกลับ
3. พนักงานขับรถทุกติดต่อแจ้งศิวรับ – ส่ง สินค้าที่ป้อมรักษาความปลอดภัย
4. พนักงานขับรถจะต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรืออยู่ในสภาพไม่สมควรปฏิบัติงาน
5. กำหนดเส้นทางการเดินรถ ตามที่กำหนดในแผนที่เท่านั้น รถบรรทุกส่งเศษเหล็กที่ไม่เข้าตามเส้นทางที่กำหนดจะไม่อนุญาตให้เข้าโรงงาน
6. รถบรรทุกเศษเหล็กที่มาจากถนนทางปลวกแดงให้ชิ่งผ่านถนนสาย 33 และเลี้ยวซ้ายเส้นทางซอย 5 หนองบอน ส่วนรถบรรทุกที่มาจากเส้นทางสาย 36 ให้เลี้ยวเข้าสี่แยกไฟแดงตลาดไท หรือสี่แยกโพธิ์แดงหนองบอนเท่านั้น
7. รถที่นำส่งเศษเหล็กทุกคันต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่น ถ้าวันใดไม่มีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมจะไม่อนุญาตให้เข้าโรงงาน
8. ใช้แผ่นเหล็กหรือไม้ปิดช่องว่างระหว่างพื้นกระบะไม่ให้มีเศษดอปู เศษเหล็กขนาดเล็ก ตกหล่น
9. รถขนส่งเศษเหล็กไม่ชิ่งผ่านปลวกแดง ก่อนขึ้นชั่งน้ำหนักรถเปล่าช่วงขาออก
10. ทุกครั้งที่ส่งเศษเหล็กแล้ว ให้กวาดรวบเศษวัสดุเข้าด้านใน ห่างจากขอบกระบะ 2 เมตร ก่อนออกจากโรงงาน เพื่อป้องกันการตกหล่นตามสะพาน
11. ต้องใช้แผ่นเหล็กปิดผนังด้านข้างและด้านท้ายกระบะเป็นการถาวร และห้ามรถบรรทุกเศษเหล็กสูงเกินขอบกระบะ
12. รถบรรทุกจะให้บริการช่วงขาออก หลังจากทำความสะอาดเศษเหล็กแล้วเท่านั้น
13. ห้ามจอดรถบรรทุกเศษเหล็กบนไหล่ทาง ซอย 4
14. ไม่ทิ้งขยะ กล่องอาหารในที่จอดรถ และทางสาธารณะหน้าโรงงาน

[redacted]

หมายเหตุ: หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว บริษัทฯจะพิจารณา[redacted]

9, 11, 13 Bangkradi Soi 32, Bangkrasor Road, Samaedam, Bangkhunthian, Bangkok 10500 • TEL 662 895 4444 • FAX 662.452.1556 | 662 895 4429
52 Thanaya Plaza Building 25th Floor, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 • TEL 662.652.3333 • FAX 662.632.5899 | 662 632 8031
99 Moo 3, T. Nikompattana, A. Nikompattana, Rayong 21180 • TEL 6638.606.040 • FAX 6638.606.043

15ข

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และเอกสารการฝึกซ้อมแผนฯ

ระเบียบปฏิบัติเรื่อง <u>แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง</u>

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้เป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อมรับภาวะฉุกเฉินรถขนส่งสินค้า

1.2 เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจในวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติในการเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง

2. ผู้รับผิดชอบ

2.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

2.2 พนักงานขับรถ

2.3 ทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน

3. วัสดุ / อุปกรณ์ / เครื่องมือ / แบบฟอร์ม

แบบรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์

4. วิธีปฏิบัติ

การเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉินการขนส่ง
- ศึกษาเส้นทางการขนส่งและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน
- ทำการตรวจสอบสินค้าหรือผลิตภัณฑ์และภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการขนส่ง
- จัดข้อมูลการสื่อสารให้แก่พนักงานขับรถ/ยานพาหนะและวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ เช่น แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ทำการระงับเหตุเบื้องต้นที่สามารถทำได้อย่างปลอดภัย
- พนักงานขนส่งทุกคนต้องได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี
- ก่อนออกจากโรงงานต้องได้รับการตรวจสอบจากพนักงานรักษาความปลอดภัย
- มีการตรวจสภาพของรถก่อนออกนอกโรงงานทุกครั้ง
- รถทุกคันต้องมีเบอร์ฉุกเฉินติดภายในรถทุกคัน

<u>4.1 การควบคุมสถานที่</u>

ในกรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉิน พขร./ทีมฉุกเฉิน/ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องกั้นพื้นที่บริเวณที่เกิดปัญหาไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้าไปในพื้นที่กั้นเขตอันตราย โดยใช้กรวยจราจร

4.1.1 กรณีรถเสีย หรือ รถเกิดอุบัติเหตุ

- กรณีเกิดเหตุรถเสียหรืออุปกรณ์ของรถขนส่งมีปัญหา ทีมซ่อมบำรุงจะต้องเตรียมเครื่องมือช่างและบุคลากรให้พร้อมและออกไปซ่อมบำรุงทันทีที่ได้รับแจ้ง
- เมื่อถึงที่เกิดเหตุ ทำการปิดกั้นบริเวณที่ปฏิบัติงานโดยใช้กรวยจราจร

4.2.1 กรณีมีสารเคมี/น้ำมันเชื้อเพลิง/แก๊สรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้

- ปิดกั้นบริเวณเป็น 2 เขต คือ เขตอันตรายและเขตควบคุม โดยพื้นที่เขตอันตราย เพื่อป้องกันไม่ให้ประชาชนทั่วไปเข้าไป ในเขตนี้โดยเด็ดขาด เพราะเป็นพื้นที่เสี่ยงภัยที่สุดและพื้นที่เขตควบคุมเป็นพื้นที่ในการระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อจัดแยก คนที่เข้ามาช่วยเหลือต้องได้รับอนุญาตจากผู้สั่งการ
- กำหนดทางเข้า-ออก และอำนวยความสะดวกด้านการจราจรและปิดกั้นฝูงชนหรือผู้ผ่านประชาชนให้ออกนอกเขตอันตรายและเขตควบคุม
- ทีมระงับเหตุฉุกเฉินที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่เขตอันตราย ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและครบถ้วน
- หัวหน้าทีมระงับเหตุ (ผู้สั่งการ) เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพื่อวางแผนควบคุม ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรายงานให้ผู้อำนวยการ ระงับเหตุฉุกเฉินทราบสถานการณ์ทุกระยะ

<u>4.2 การระงับเหตุเบื้องต้น</u>

4.2.1 กรณีไฟไหม้รถขนส่ง (กลุ่มสินค้าทุกประเภท) ให้พขร. และผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติดังนี้

- จอดรถ ดับเครื่อง ปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมด
- ปฏิบัติตามคู่มือการขนส่งสารเคมีแต่ละประเภท
- ขนย้ายวัสดุที่เป็นเชื้อไฟออก หากไม่เสี่ยงอันตรายเกินไป
- ดับไฟ โดยใช้เครื่องดับเพลิงฉีดบริเวณฐานของเพลิง
- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยไปยังถังที่อยู่ใกล้ เพื่อป้องกันการระเบิด
- หากควบคุมเพลิงไม่ได้ ให้ออกห่างจากตัวรถและกันผู้คนอย่าเข้าใกล้

4.2.2 กรณีรถขนส่งทุกประเภทเกิดอุบัติเหตุมีผู้ได้รับบาดเจ็บ

- ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บให้ไปอยู่ในที่ปลอดภัย
- ถ้าสามารถขับเวลเคลื่อนที่ได้ให้ชิดขอบทาง
- ตั้งกรวยจราจรทั้ง 3 ด้าน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน
- สำรวจความเสียหายเบื้องต้นและรีบแจ้งกลับมาที่ผู้บังคับบัญชาทันที

หมายเหตุ : 1.กรณีหากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ไม่ร้ายแรงและไม่ทำให้ผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์และรถสามารถซ่อมได้ให้แจ้งระยะเวลาการซ่อมให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อยืนยันการส่งมอบได้ไปยังลูกค้า

2.กรณีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นร้ายแรงทำให้ผลิตภัณฑ์มีผลกระทบด้านคุณภาพให้นำกลับมา ที่โรงงานเพื่อหามาตรการการแก้ไขโดยอาจจะ Reprocess หรือ Reject ตามมติที่ประชุมของผู้มีอำนาจที่เกี่ยวข้อง

4.2.1 กรณีรถขนส่งทุกประเภทเสียระหว่างทาง

- ถ้ารถยังสามารถขับเคลื่อนที่ได้ ให้หาที่จอดรถในที่ปลอดภัย
- ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ และหนุนล้อ
- ตั้งกรวยจราจรทั้ง 3 ด้าน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน
- แจ้งปัญหากลับมาที่ผู้บังคับบัญชาทันที

4.2.3 กรณีรถขนส่งทุกประเภท ถูกโจรกรรม

4.2.3.1 กรณีเผชิญหน้ากับคนร้ายโดยตรง ให้ปฏิบัติดังนี้

-ให้มองหาคนอื่นที่อยู่รอบๆที่พอจะช่วยได้

- ร้องตะโกนให้ผู้อื่นมาช่วย (กรณีคนร้ายไม่มีอาวุธ)
- เชื่อฟังคนร้าย (กรณีคนร้ายมีอาวุธ เช่น ปืน, ระเบิด หรือถูกจี้)
- พยายามจดจำรูปภัณฑ์สัญฐานของผู้ร้าย จำนวนคน เสื้อผ้าที่สวมใส่ หน้าตา
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สี ทะเบียน เป็นต้น
- ถ้าคนร้ายไม่มีอาวุธให้พยายามหนีและหาอาวุธป้องกันตัว หลบไปยังที่ ที่ปลอดภัย
- โทรศัพท์แจ้งตำรวจ ในพื้นที่นั้นๆ หรือโทร.191

-โทรศัพท์แจ้งหัวหน้างาน

4.2.3.2 กรณีเห็นคนร้ายกำลังปฏิบัติการให้ปฏิบัติดังนี้

- จดจำรูปภัณฑ์สัญฐานของผู้ร้าย จำนวนคน เสื้อผ้าที่ สวมใส่ หน้าตา
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สี ทะเบียน เป็นต้น
- เตรียมอุปกรณ์ป้องกันตัวเองให้พร้อม

-โทรศัพท์แจ้งตำรวจ ในพื้นที่นั้นๆ หรือโทร.191

- ถ้าปลอดภัย ให้กระทำให้คนร้ายตกใจ เช่น บีบแตรรถ ร้องตะโกน เป็นต้น

-โทรศัพท์แจ้งหัวหน้างาน

4.3 การติดต่อประสานงาน

1) ติดต่อประสานงานหารถเครน / รถยก / รถลาก

2) ติดต่อตำรวจ / โรงพยาบาล

3) แจ้งลูกค้า / บริษัทประกันภัย

4) เตรียมเงินสดสำรองไว้ใช้จ่ายขณะระงับเหตุฉุกเฉิน

5) สรุปรายงานค่าใช้จ่ายในการระงับเหตุฉุกเฉิน

4.4 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

กรณีที่มีผู้บาดเจ็บ ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บหรือปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้นก่อนเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกไปนอกพื้นที่อันตรายและรีบนำส่งแพทย์ทันที

4.5 การทำความสะอาดพื้นที่

4.5.1 ในกรณีเกิดอุบัติเหตุและการหกรั่วไหลของสารเคมีให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย จัดทีมทำความสะอาดพื้นที่ และการบำบัดฟื้นฟูพื้นที่เกิดเหตุให้กลับสู่ภาวะปกติ โดยการเก็บกวาดบริเวณที่เกิดเหตุ นำวัตถุที่ปนเปื้อนส่งไปบำบัดเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออาชีวนามัยและสิ่งแวดล้อม

4.5.2 ผู้สั่งการรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้อำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบ เพื่อประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

4.5.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรายงานอุปกรณ์หรือเครื่องมือสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกให้ผู้อำนวยการและผู้สั่งการรับทราบ

4.6 ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

4.6.1 ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน โดยผู้จัดการสาขาหรือผู้บริหารที่ทำหน้าที่ผู้อำนวยการ

4.6.2 แจ้งผู้นำท้องถิ่นรับทราบโดยผู้บริหารหรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้ง

4.6.3 แจ้งให้ผู้ว่าจ้างรับทราบโดยผู้จัดการสาขา

4.7 การสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดำเนินการสอบสวนและจัดทำแบบรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ ทันทีที่ เหตุการณ์อยู่ในภาวะปกติ

5. ข้อควรระวัง

5.1 ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟขณะปฏิบัติการฉุกเฉิน

5.2 กรณีคนร้ายมีอาวุธ เช่น มีด ปืน ระเบิด ต้องพิจารณาถึงความปลอดภัยก่อนตัดสินใจต่อสู้หรือพยายามหลบหนี

5.3 กรณีถูกโจรกรรม พนักงานต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจทุกครั้ง

5.4 กรณีใช้น้ำล้างตัว ล้างทำความสะอาดชุดป้องกันสารเคมี ให้ระวังสารเคมีไหลเข้ารองเท้าบู๊ทกันสารเคมีขณะยืนล้าง

รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งเหตุด่วน-เหตุร้าย 191**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งตำรวจทางหลวง 1193**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งอุบัติเหตุทางน้ำ 1196**
- เบอร์โทร**สอบถามข้อมูลจราจร 1997**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งดับเพลิง 199**

- เบอร์โทรฉุกเฉิน สอบถามเส้นทาง 1543
- เบอร์โทรฉุกเฉิน แจ้งตำรวจท่องเที่ยว 1155
- เบอร์โทร กรมทางหลวงชนบท 1146
- เบอร์โทรศัพท์หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน 1669
- เบอร์โทรฉุกเฉิน แจ้งรถหาย 1192
- เบอร์โทรฉุกเฉินแจ้ง กองปราบปราม 1195
- เบอร์โทรศัพท์สถานีร่วมด้วยช่วยกัน 1677

begistics รายงานการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีรถเสียหรือรถเกิดอุบัติเหตุ

Prepared by	Checked by	Approved by

วันที่ :

เหตุการณ์ : รถเสียหรือรถเกิดอุบัติเหตุ

ลำดับ	เหตุการณ์จำลอง	ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	เอกสารที่เกี่ยงข้อง	ข้อแนะนำ
	เกิดเหตุ รถเสียในขณะไปส่งงานที่ LG					
1	พนักงานขับรถ -แจ้งหัวหน้างาน -นำกรวยจราจรตั้งปิดกั้นพื้นที่(บริเวณท้ายรถ)	พนักงานขับรถ	หัวหน้างาน			
2	หัวหน้างาน -แจ้งหัวหน้าแผนก(ผู้จัดการ) -จัดหารถอีกคัน(รถที่มีอยู่ภายในบริษัท)เพื่อนำส่งสินค้าให้ทันตามความต้องการของลูกค้า	หัวหน้างาน	ผู้จัดการ			
3	หัวหน้างาน ดำเนินการติดต่อประสานงาน เพื่อดำเนินการในขั้นตอนต่อไป	หัวหน้างาน				
4						
5						
6						

สรุปผลการซ้อมแผน	ผู้เข้าร่วมการซ้อมแผน		
	ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ลายเซ็น
พนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้อง มีความเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติเป็นอย่างดี			

begistics

บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

BEGISTICS PUBLIC COMPANY LIMITED

แผนจุดเงิน สำหรับรถขนส่งสินค้า

[illegible]

คำนำ

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

เอกสารนี้ใช้ภายในบริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (มหาชน) เท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

[illegible]

สารบัญ

คำนิยาม

เหตุจุกเงิน คือ [illegible] ซึ่งเป็นเหตุที่ทำให้รถขนส่งสินค้าต้องจอดรอ ไม่สามารถเดินทางต่อไปยังจุดหมายปลายทางได้ตามปกติ ซึ่งเกิดขึ้นจากสาเหตุ ดังต่อไปนี้ เป็นต้น

- วิศวกรจราจร
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

ระดับของเหตุจุกเงิน

เล็กน้อย	เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อการเดินทางเพียงเล็กน้อย ไม่เกิน 1 ชั่วโมง หรือมีผู้ขับขี่ต้องเสียเวลาเล็กน้อย หรือไม่มีใครรู้สึกรำคาญ หรือไม่ต้องหยุดรถ หรือไม่ต้องเปลี่ยนเส้นทางเพิ่ม เช่น รถติด อุบัติเหตุเล็กน้อยที่ไม่มีผู้บาดเจ็บ
ปานกลาง	เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อการเดินทางเป็นเวลานานกว่า 1 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 3 ชั่วโมง หรือมีผู้ขับขี่ต้องเสียเวลาไปกับการรอนานขึ้น 3 ชั่วโมง หรือมีการเปลี่ยนเส้นทางเดินรถเพิ่มเติม
รุนแรง	เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อการเดินทางเป็นเวลาหลายชั่วโมง เช่น มีมูลค่าความเสียหายต่อทรัพย์สินตั้งแต่ 50,000 บาทขึ้นไป และมีผลกระทบกับเส้นทางหลักและชุมชน เช่น ปิดเส้นทางไม่ให้รถผ่านได้ เกิดการจราจรติดขัด หรือมีผู้ได้รับบาดเจ็บ เช่น ขาหักกว่า 3 ชิ้นขึ้นไป หรือกระดูกสันหลังหัก หรือมีผู้เสียชีวิต หรือต้องหยุดรถกลิ้ง ถึงต้องปิดเส้นทางจราจร หรือมีผลกระทบต่อชีวิตของประชาชนและทรัพย์สินในวงกว้าง

การหยุดรถจุกเงิน หมายถึง การหยุดรถเพื่อรอเหตุการณ์ที่ทำให้เกิดเหตุจุกเงินสิ้นสุดลง การจอดรถเพื่อรับ-ส่งสินค้า การจอดรถเพื่อพักผ่อนตามกฎหมายขนส่ง หรือการจอดรถเพื่อซ่อมแซมรถ ไม่ถือเป็นการหยุดรถจุกเงิน ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้ขับขี่ว่าจะเลือกหยุดรถหรือไม่ ขึ้นอยู่กับสถานการณ์ ความปลอดภัยของผู้ขับขี่ และความสะดวกของผู้ใช้บริการ

การเคลื่อนตรวจจุกเงิน หมายถึง การขอตรวจเพื่อยืนยันว่าเหตุการณ์ที่ทำให้เกิดเหตุจุกเงินได้สิ้นสุดลงแล้วจริง หรือไม่ ซึ่งเป็นขั้นตอนที่ต้องดำเนินการก่อนที่จะสามารถเริ่มต้นนับเวลาเพื่อคำนวณค่าชดเชยเหตุจุกเงินได้ ซึ่งการเคลื่อนตรวจจุกเงินจะต้องมีหลักฐานยืนยันจากบุคคลที่สาม เช่น พนักงานขับรถคันอื่น เจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือเจ้าหน้าที่ด่านเก็บเงินทางด่วน เท่านั้น ไม่สามารถใช้การสันนิษฐานของตนเองหรือคำให้การของผู้ขับขี่ฝ่ายเดียวได้

วัสดุยืนตรง หมายถึง วัสดุอุปกรณ์ที่ถูกนำมาใช้งานเพื่อวางกั้นบริเวณด้านหลังรถ เช่น กรวยจราจร ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง หรือไฟฉุกเฉิน ซึ่งเป็นข้อบังคับตามกฎหมายที่ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยของตนเอง

การเคลื่อนตรวจ หมายถึง การที่ผู้ขับขี่ลงจากรถ หรือยืนอยู่บนไหล่ทาง เพื่อสังเกตการณ์ด้านหลังรถ ตรวจสอบสภาพรถ หรือมองหาสิ่งกีดขวางบนเส้นทาง ซึ่งเป็นขั้นตอนที่ต้องกระทำก่อนการเริ่มต้นนับเวลาเหตุจุกเงิน

- [illegible]
- [illegible]

การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย หมายถึงการงานทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย เช่น การผลิต การเก็บรักษา การขนส่ง การจำหน่าย การใช้ การกำจัด การทิ้งซากสารเคมีอันตรายที่ใช้แล้ว และรวมถึง การบำรุงรักษา การซ่อมแซม และการทำความสะอาดภาชนะ ที่บรรจุ เครื่องใช้ หรือสถานที่ที่ใช้สารเคมีอันตราย

ความหมายของข้อมูลที่มีบนฉลากและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

ฉลากประกอบของฉลาก

- ชื่อผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีและวัตถุอันตราย Product or Chemical Identifier
- รูปสัญลักษณ์ Pictograms
- คำสัญญาณ Signal Words
- ข้อความแสดงความเป็นอันตราย Hazard Statements
- ข้อความแนะนำข้อควรระวัง Precautionary Statements
- การระบุผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย Supplier Identification

1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีและวัตถุอันตราย Product or Chemical Identifier หมายถึง ชื่อผลิตภัณฑ์หรือวัตถุอันตรายที่ระบุ ส่วนของฉลากและเอกสารต้องให้ข้อมูลที่ใช้ในฉลากวัตถุอันตรายและ
2. รูปสัญลักษณ์ Pictograms หมายถึง ภาพแสดงสัญลักษณ์ความเป็นอันตราย ที่นิยมใช้มีหลายระบบ เช่น
   - ระบบ Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS)
   - ระบบ United Nations Committee of Experts on the Transport of Dangerous Goods (UN)
   - ระบบ European Economic Community (EEC)
   - ระบบ National Fire Protection Association (NFPA)
3. คำสัญญาณ Signal Words หมายถึง คำที่ใช้สื่อเพื่อบ่งชี้ระดับความรุนแรงของความเป็นอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้
4. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย Hazard Statements หมายถึง ข้อความแสดงประเภทและกลุ่มความเป็นอันตรายที่ใช้อธิบายถึงธรรมชาติของความเป็นอันตรายสารเคมีอย่างชัดเจน
5. ข้อความแนะนำข้อควรระวัง Precautionary Statements หมายถึง คำแนะนำเพื่อป้องกันอันตราย เกิดจากการทำงาน และจัดการเบื้องต้นหลุดเลิก
6. การระบุผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย Supplier Identification หมายถึง เป็นการระบุชื่อ ที่อยู่ และหมายเลขโทรศัพท์ของผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย หรือหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

สัญลักษณ์ เครื่องหมาย ฉลาก ป้าย สารเคมีอันตราย / วัตถุอันตราย

1. ระบบ Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS)
   ระบบการจำแนกและสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายออกเป็น 9 กลุ่ม และกำหนดความหมายที่ชัดเจนของสัญลักษณ์ ข้อความแสดงความเป็นอันตราย ข้อแนะนำเพื่อป้องกันอันตรายจากการทำงานกับสารเคมีและวัตถุอันตราย และสร้างความเข้าใจในการสื่อสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีและวัตถุอันตรายเดียวกันทั่วโลก

แบ่งประเภทความเป็นอันตรายเป็น 9 กลุ่ม ดังนี้ และ 9 สัญลักษณ์ ดังนี้

กลุ่มที่ 1 สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายด้านกายภาพ

ลำดับที่	รูปสัญลักษณ์	รายละเอียด / ประเภท
1	 Explosive	วัตถุระเบิด (Explosives) สารเคมีที่ทำปฏิกิริยาได้เอง (Self Reactive Chemicals) สารประกอบอินทรีย์เปอร์ออกไซด์ (Organic Peroxides)
2	 Flammable	ก๊าซไวไฟ (Flammable Gases) สารแขวนลอยไวไฟ (Flammable Aerosols) ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquids) ของแข็งไวไฟ (Flammable Solids) สารเคมีที่ทำปฏิกิริยาได้เอง (Self Reactive Chemicals) ของเหลวที่ลุกติดไฟได้เองในอากาศ (Pyrophoric Liquids) [illegible]
3	 Oxidising	ก๊าซออกซิไดซ์ (Oxidising Gases) ของเหลวออกซิไดซ์ (Oxidising Liquids) ของแข็งออกซิไดซ์ (Oxidising Solids)
4	 Compressed gas	ก๊าซภายใต้ความดัน (Gases under Pressure)

กลุ่มที่ 2 สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายด้านสุขภาพ

ลำดับที่	รูปสัญลักษณ์	รายละเอียด / ประเภท
5	Corrosive	สารที่ทำลายโลหะ (Corrosive to Metals) การกัดกร่อนผิวหนังและเนื้อเยื่อ (Skin Corrosion/Irritation) การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง การระคายเคืองต่อดวงตา (Serious Eye Damage/Eye Irritation)
6	 Toxic	ความเป็นพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต - ทางปาก (Acute Toxicity Oral) - ทางผิวหนัง (Acute Toxicity Skin) - ทางการสูดดมไอระเหย (Acute Toxicity Inhalation)
7	 Harmful	ความเป็นพิษเฉียบพลัน ระคายเคืองผิวหนังและดวงตา/ทางเดินหายใจ - ทางปาก (Acute Toxicity Oral) - ทางผิวหนัง (Acute Toxicity Skin) - ทางการสูดดมไอระเหย (Acute Toxicity Inhalation) การกัดกร่อนระคายเคืองต่อผิวหนัง (Skin Corrosion/Irritation) การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง/ทางระคาย เคืองต่อดวงตา (Serious Eye Damage/Eye Irritation) การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ทางผิวหนัง (Skin Sensitisation) ก่อมะเร็ง (Carcinogenicity)
8	 Health hazard	การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ทางระบบทางเดินหายใจ อันตรายถึงการหายใจ (Respiratory Sensitisation) การกลายพันธุ์ในเซลล์สืบพันธุ์ (Germ Cell Mutagenicity) ความสามารถในการก่อมะเร็ง (Carcinogenicity) ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ (Toxic to Reproduction) ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างรุนแรงเฉียบพลัน การได้รับสัมผัสครั้งเดียว (Specific Target Organ Toxicity (Single Exposure)) ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างรุนแรงเรื้อรัง การได้รับสัมผัสซ้ำ (Specific Target Organ Toxicity (Repeated Exposure)) Aspiration Hazard

กลุ่มที่ 3 สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายด้านสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	รูปสัญลักษณ์	รายละเอียด / ประเภท
9	Environmental hazard	ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำ (เฉียบพลัน) (Acuatic Hazard (Acute) ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำ (เรื้อรัง) (Acuatic Hazard (Long Term))

2. ระบบ United Nations Committee of Experts on the Transport of Dangerous Goods (UN)
   การจำแนกสารที่เป็นอันตรายและเป็นพิษที่มีผลต่อการขนส่งทางถนน ทางรถไฟ หรือทางน้ำที่เกิดความเสี่ยงต่อ ชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมในการเกิดอุบัติเหตุ ประกอบด้วย 9 ประเภท

ประเภทที่ 1 สารหรือสิ่งของเพื่อระเบิดได้ (Explosives)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
	สารและสิ่งของระเบิด อาจเกิดปฏิกิริยาการระเบิดจากแสงแดดและความร้อนที่เกิดขึ้นได้ง่าย เช่น ประกายไฟ เปลวไฟ การเกิดการเสียดสีหรือการกระแทกของวัตถุ ซึ่งส่งผลจากการกระทำ, การเกิดเหตุให้ผู้ก่อการร้ายลุกขึ้นจับตัวเป็นก้อน ควบแน่น, การเกิดเหตุสนามไฟฟ้า, การเกิดปฏิกิริยาเคมีหรือปริมาณการระเบิดแรงกระแทกหรือความร้อน	หากมีข้อมูลให้ผู้ใช้ ระวังเหตุที่ก่อให้เกิดประจุไฟฟ้า
	สารและสิ่งของระเบิด มีความเสี่ยงที่จะเกิดการระเบิดและการเผาไหม้ครั้งใหญ่	หากมีข้อมูล

ประเภทที่ 2 ก๊าซ (Gases)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 2.1	ก๊าซไวไฟเมื่อสูดดมหรือสัมผัสผิวหนัง เสี่ยงจากการระเบิด อาจมีการสูดดมไอควันเข้าไป เสี่ยงจากการเกิดไฟไหม้ อาจเป็นสารกลุ่มไม่ติดไฟ แต่ก่อให้เกิดเพลิงไหม้ร้ายแรงได้ (Inert gas) ขาดความเย็น ภาวะแรงดันจากการระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน	หากมีข้อมูล อยู่ห่างจากพื้นที่ลุ่มหรือต่ำ
 2.2	ก๊าซไม่ไวไฟ ไม่มีพิษ เสี่ยงจากการเกิดสำลัก (Asphyxiation) อาจมีการสูดดมไอควันเข้าไป อาจเป็นสารกลุ่มไม่ติดไฟแต่ก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้เป็นเชื้อเพลิง (Flammable) ขาดความเย็น ภาวะแรงดันจากการระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน	หากมีข้อมูล อยู่ห่างจากพื้นที่ลุ่มหรือต่ำ
2.3	ก๊าซพิษ เสี่ยงจากการใช้ประกอบ อาจมีการสูดดมไอควันเข้าไป อาจเป็นสารกลุ่มไม่ติดไฟแต่ก่อให้เกิดความเย็น ภาวะแรงดันจากการระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน	ควรมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สารพิษ เพื่อป้องกันการสัมผัสผิวหนัง หากมีข้อมูล อยู่ห่างจากพื้นที่ลุ่มหรือต่ำ

ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquids)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 3.1	ของเหลวไวไฟ เสี่ยงจากการลุกติดไฟ เสี่ยงจากการระเบิด การบรรจุ [illegible] ภาชนะบรรจุอาจระเบิดเมื่อได้รับความร้อน	[illegible] [illegible]

ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ (Flammable Solids)
สารที่มีความเสี่ยงต่อการลุกไหม้ได้เอง
สารที่สัมผัสน้ำแล้วก่อให้เกิดก๊าซไวไฟ

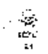
ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 4.1	**ของแข็งไวไฟและสารเฉื่อยที่ทำให้ความไวในการระเบิดลดลง** [illegible] ภาชนะบรรจุอาจระเบิดเมื่อได้รับความร้อน [illegible]	
 4.2	**สารที่เสี่ยงจากการลุกไหม้ได้เอง** [illegible]	
 4.3	**สารที่เมื่อสัมผัสน้ำ ให้ก๊าซไวไฟ** เสี่ยงจากการเกิดเพลิงไหม้และระเบิดจากการสัมผัสน้ำ	ควรเก็บสารนี้ให้แห้ง [illegible]

ประเภทที่ 5 สารออกซิไดซ์ (Oxidizing Substances)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 5.1	**สารออกซิไดซ์** เสี่ยงจากการเกิดปฏิกิริยารุนแรง [illegible] [illegible]	หลีกเลี่ยงการผสมกับสารไวไฟหรือสารที่เป็นเชื้อเพลิง (เช่น ขี้เลื่อย)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 5.2	สารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์ [illegible]	หลีกเลี่ยงการผสมกับสารไวไฟหรือสารที่เป็นเชื้อเพลิง (เช่น ขี้เลื่อย)

ประเภทที่ 6 สารพิษ (Poisonous Substances) และสารติดเชื้อ (Infectious Substances)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 6.1	สารพิษ [illegible]	[illegible]
 6.2	สารติดเชื้อ เสี่ยงจากการติดเชื้อ [illegible]	

ประเภทที่ 7 วัสดุกัมมันตรังสี (Radioactive Materials)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
	วัสดุกัมมันตรังสี [illegible]	จำกัดเวลาในการรับสัมผัส
	วัสดุที่สามารถแตกตัวได้ เสี่ยงต่อการเกิดปฏิกิริยาลูกโซ่นิวเคลียร์	

ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน (Corrosive Substances)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 8	สารกัดกร่อน เสี่ยงต่อการเกิดแผลจากการกัดกร่อน [illegible] [illegible] [illegible]	

ประเภทที่ 9 สารหรือสิ่งของอันตรายเบ็ดเตล็ด (Miscellaneous Substances and articles)

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
 9	**สารและสิ่งของอันตรายเบ็ดเตล็ด** เสี่ยงต่อการไหม้จากความร้อน [illegible] เสี่ยงต่อการเกิดการระเบิด เสี่ยงต่อสิ่งมีชีวิตหรือระบบนิเวศในน้ำหรือระบบระบายน้ำ	
	**สารที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม** เสี่ยงต่อสิ่งมีชีวิตหรือระบบนิเวศในน้ำหรือระบบระบายน้ำ	
	**สารที่ขนส่งภายใต้อุณหภูมิสูง** เสี่ยงต่อการไหม้จากความร้อน	[illegible]

---

3. ระบบ European Economic Community (EEC)

[illegible] EEC ที่ 67/548/EEC [illegible]

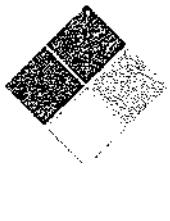
ฉลาก	สัญลักษณ์	ประเภท	ลักษณะความเป็นอันตราย
ตรา E		ระเบิดได้ (Explosive)	สารระเบิดได้ (explosive) [illegible]
ตรา O		ออกซิไดซ์ (Oxidizing)	สารออกซิไดซ์ (oxidizing agent) [illegible]
ตรา Xn		อันตราย (Harmful)	[illegible]
ตรา C		กัดกร่อน (Corrosive)	สารกัดกร่อน (corrosive) [illegible]
ตรา F/F+		ไวไฟ (Flammable)	[illegible]
ตรา T/T+		เป็นพิษ (Toxic)	[illegible]
ตรา Xi		ระคายเคือง (Irritant)	[illegible]
ตรา N		เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Dangerous for the Environment)	[illegible]

4. ระบบ National Fire Protection Association (NFPA)

[illegible] (emergency response) [illegible] Safety Data Sheet (SDS) [illegible]

ข้อมูลสารเคมี หรือระเบียบปฏิบัติ ผู้ใช้และเกี่ยวข้องกับสารเคมีนั้น เพื่อประกอบในความระมัดระวังและปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยและอนามัยในการปฏิบัติงาน และเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการใช้สารเคมีนั้นๆ ไม่ว่าจะอยู่ในรูปของแข็ง ของเหลว ก๊าซ ไอ ฝุ่นละอองละอองลอยและสารเคมี เพื่อที่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีนั้นๆ ได้รับทราบถึงอันตรายและวิธีการป้องกันตนเองได้ถูกต้องและปลอดภัย

ทั้งนี้ระดับความเป็นอันตรายที่มีตั้งแต่ระดับต่ำจนถึงระดับสูงมาก ขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ เช่น ปริมาณการใช้งาน ลักษณะการใช้งาน ความถี่ในการใช้งาน ระยะเวลาการใช้งาน ฯลฯ

Hazard Rating Diamond (NFPA 704)	สี	ความหมาย
		**สุขภาพของมนุษย์** 0 - ไม่มีอันตรายในการปกติ 1 - การได้รับอาจทำให้ระคายเคืองหรือเป็นแผลเล็กน้อย 2 - การได้รับเป็นช่วงต่อเนื่อง อาจทำให้เกิดภาวะไร้ความสามารถหรือผลกระทบอื่น 3 - การได้รับในช่วงเวลาสั้นๆ อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงถาวรหรือถึงตาย 4 – การได้รับในช่วงเวลาสั้นมากอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือถึงชีวิต
		ความไวไฟ 0 - ไม่ติดไฟ 1 - จะไฟเมื่อให้ความร้อนจนเป็นเวลานาน (>93.3 C) 2 - ติดไฟเมื่อให้ความร้อนปานกลาง (37.8 – 93.3) 3 - สามารถติดไฟได้ในสภาพแวดล้อมทั่วไป (22.8 – 37.8) 4 – สารระเหยอย่างรวดเร็วในความดันและอุณหภูมิปกติกระจายในอากาศและติดไฟได้ง่าย (< 22.8 C)
	เหลือง	**ปฏิกิริยาเคมี** 0 – เสถียร 1 - ไม่เสถียร หากได้รับความร้อนหรือแรงดัน 2 - ปฏิกิริยารุนแรง หากได้รับความร้อนหรือแรงดันหรือปฏิกิริยากับน้ำ 3 - อาจเกิดการระเบิด หากได้รับอาการช็อคหรือแรงกระแทกหรือความร้อน 4 - วัตถุระเบิดในสภาพแวดล้อมปกติ
	ขาว	**สารเฉพาะ** ALK – อัลคาไลน์ (เบส) ACID – กรด COR – กัดกร่อน OX – การออกซิไดซ์ (แต่ไม่ได้หมายถึงต้องใช้ออกซิเจน) RAD – กัมมันตรังสี W – ห้ามใช้ร่วมกับน้ำ POI – มีพิษ SA - ก๊าซชนิดขาวกดทายใจ

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย Safety Data Sheet (SDS)

ซึ่งหมายถึงเอกสารเรียกว่า Material Safety Data Sheet (MSDS) หมายถึงเอกสารข้อมูลที่มีข้อมูลของสารเคมีที่ใช้ในการผลิตซึ่งมีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตราย ลักษณะทางกายภาพ วิธีใช้ การเก็บรักษา การขนส่ง การกำจัดและการปฏิบัติฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของระบบ GHS

ความหมายของระบบ GHS ของเอกสารประกอบการที่ ข้อมูลที่ใน SDS จะประกอบด้วย 16 หัวข้อ ดังนี้

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี บริษัทผู้ผลิตและหรือจำหน่าย (Identification)
แสดงเกี่ยวกับชื่อทั่วไปของสารเคมีและชื่อทางการค้าของสารเคมีนั้นๆ ชื่อสารเคมี วัตถุประสงค์การใช้งานของผลิตภัณฑ์ ชื่อที่อยู่ของบริษัทและหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย และหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

2. ข้อมูลความเป็นอันตราย (hazards identification) ไม่ระบุว่า
- 2.1 เป็นสารเคมีที่จัดเป็นอันตรายหรือไม่ และเป็นสารประกอบที่ก่อให้เกิดมลพิษต่อการวิเคราะห์ความเป็นอันตราย และมนุษย์และสิ่งแวดล้อม
- 2.2 ลักษณะความเป็นอันตรายที่สำคัญที่สุดของสารเคมีที่จัดเป็นอันตรายต่อมนุษย์ สภาพแวดล้อม และอาจก่อเกิดขึ้นจากการใช้งานและการใช้ที่ผิดวิธี
- 2.3 ความเป็นอันตรายอื่น ๆ ที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับสารเคมีที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ และสิ่งแวดล้อม

3. สารประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (composition/information on ingredients)
ระบุสารเคมีที่เป็นส่วนประกอบในเคมีภัณฑ์ ปริมาณความเข้มข้นหรือช่วงของความเข้มข้นของสารเคมีที่เป็นส่วนผสมของเคมีภัณฑ์ และสิ่งปนเปื้อนที่ประกอบกับความเป็นอันตราย และ CAS no. ของสารเคมี

4. มาตรการปฐมพยาบาล (First aid measures)
ระบุวิธีการปฐมพยาบาลที่ดีจากการสัมผัสและการเป็นอันตรายจากการ และความเสี่ยงจากสารเคมีกับร่างกายของคนงานที่ได้รับหรือสัมผัสกับสารนั้น รวมถึงการใช้อุปกรณ์ในการช่วยเหลือเป็นพิเศษสำหรับเคมีภัณฑ์บางอย่าง

5. มาตรการดับเพลิง (Fire fighting measures)
แสดงข้อมูลเกี่ยวกับการดับเพลิงที่เกิดขึ้นจากอุบัติเหตุหลังไหม้ไม่ติดเนื่องมาจากสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ ประกอบด้วย วัสดุที่เหมาะสมสำหรับการดับเพลิง วัสดุที่ไม่เหมาะสมสำหรับการดับเพลิง ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นเนื่องจากสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ ความเป็นอันตรายที่เกิดจากการเผาไหม้ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้งานการป้องกันสิ่งสำหรับผู้ผลิตเพลิงที่จากนั้นจะต้องสวมใส่ และคำแนะนำอื่นๆ ในการดับเพลิง

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหล (accidental release measures)
ครอบคลุมถึง การป้องกันส่วนบุคคลเพื่อมิให้เกิดอันตรายในการจัดการสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ที่หกรั่วไหล การดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมและวิธีการทำความสะอาด เช่น การใช้วัสดุในการดูดซับ เป็นต้น

7. การใช้และการจัดเก็บ (handling and storage)
ครอบคลุมถึง ข้อปฏิบัติในการใช้งานที่เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บ สภาพที่เหมาะสมของการเก็บรักษา มาตรการป้องกันการเกิดของไอของสารเคมีและการจัดเก็บสารเคมีที่ไม่เข้ากันกับสารเคมีชนิดอื่น และข้อควรระวังพิเศษ

8. การควบคุมการใช้งานสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (exposure controls/personal protection)
ครอบคลุมถึงปริมาณที่ยังคงการใช้งานไม่เสมอกันสำหรับปฏิบัติงานที่ค่าเฉลี่ยนั้น (exposure average value) การควบคุมการได้รับสัมผัส (exposure control) เช่น อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ฯลฯ เนื่องที่ใช้ร่วมกันและปฏิบัติงานและความเข้มข้นของผู้ที่ทำงานเฉพาะกลุ่มและเป็นมาตรการป้องกันที่เหมาะสมต่อพนักงานให้ปลอดเชื้อและเป็นต้น

9. คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (physical and chemical properties)
ประกอบด้วย ข้อมูลที่สำคัญ เช่น สีของผลิตภัณฑ์ กลิ่น เป็นต้น ข้อมูลที่สำคัญต่อสุขภาพความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น ความเป็นกรด ด่าง (pH) จุดเดือด ช่วงการเดือด จุดวาบไฟ ความไวไฟ ขีดจำกัดระเบิด ความดันไอ อัตราการระเหย ค่าการละลาย ฯลฯ ที่เป็นตัวแปรเกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน

10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (stability and reactivity)
แสดงข้อมูลที่จำเป็นของสารเคมี สภาพที่ควรหลีกเลี่ยง เช่น ระยะการของสภาวะต่างๆ ที่ทำให้เกิดสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์เกิดปฏิกิริยาที่ไม่พึงประสงค์ ปฏิกิริยาที่ก่อให้เกิดความรุนแรง และสารที่ทำปฏิกิริยาต่อสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (toxicological information)
คำอธิบายที่ชัดเจนและชัดเจนที่มีความเกี่ยวข้องกับอันตรายที่มีต่อสุขภาพจากการรับสัมผัสสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ที่ได้จากการค้นคว้าและทดลองรูปแบบต่างๆ ที่เหมาะสมทางวิทยาศาสตร์ ซึ่งผลเชื่อมโยงความเกี่ยวข้องและข้อมูลทางการวิจัยที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ เช่น ผลการทดลอง ทดสอบทางด้านวิทยาศาสตร์ และทางคลินิก เป็นต้น และข้อมูลจากพิษต่างๆ เช่น ก่อให้เกิดอาการแพ้ ก่อมะเร็ง เป็นต้น

12. ข้อมูลด้านระบบนิเวศ (ecological information)
ระบุถึงการเปลี่ยนแปลงและการสลายตัวของสารเคมีในสิ่งแวดล้อมและความเป็นไปได้ของผลกระทบ และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่เป็นผลที่ได้จากการเกิดสลาย เช่น ข้อมูลความเป็นพิษที่มีต่อชีวิตในน้ำ (aquatic toxicity) ระดับปริมาณที่ปลอดภัยต่อสิ่งมีชีวิตต่อสิ่งแวดล้อม (environmental toxicity) ความสามารถในการทำลายชั้นบรรยากาศ (ozone depletion and degradability) และกับเครื่องบริโภคจากการสลายตัวของสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ (degradation products) และ (metabolites)

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (disposal considerations)
ระบุวิธีการกำจัดสารเคมีที่ใช้แล้ว และบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้ว และการกำจัดสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ที่ความเป็นอันตรายต้องให้ข้อมูลเพิ่มเติมด้วยหรือจากการกำจัด และข้อมูลในการจัดการกากอย่างปลอดภัย

14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (transport information)
แสดงข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่งที่ผู้ใช้งานจำเป็นต้องรู้ หรือไม่ต้องคำนึงถึงเรื่องการขนส่งเป็นต้น

15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎหมายบังคับ (regulatory information)
แสดงข้อมูลกฎหมายหรือข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อมของสารเคมี

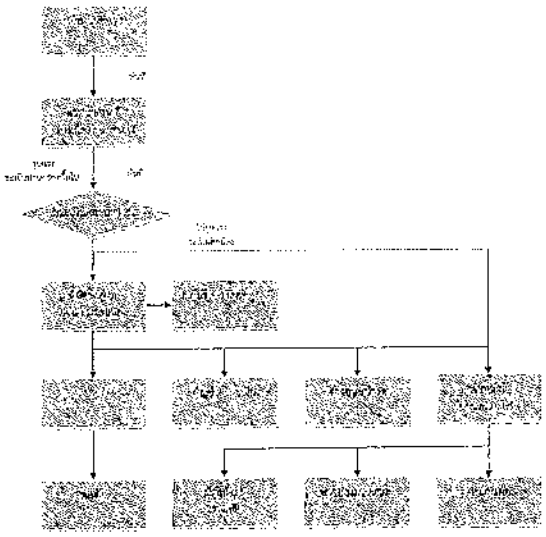
16. ข้อมูลอื่นๆ (other information)
แสดงข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดเตรียม SDS ที่ผู้จัดจำหน่ายประเมินแล้วเห็นว่าเป็นข้อมูลที่มีความสำคัญ และไม่ได้แสดงอยู่ในหัวข้อ 1-15 เช่น ข้อมูลอ้างอิง เหตุผลข้อมูลที่ทบทวน ข้อมูลการปรับปรุงแก้ไข ต่างๆ เป็นต้น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protective Equipment (PPE)

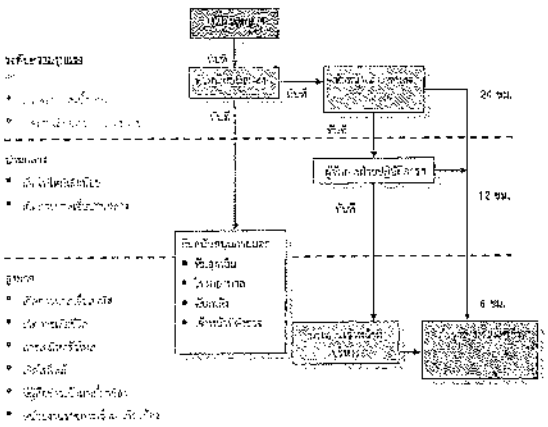
หรือเรียกอีกชื่อหนึ่งว่าอุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล หมายถึง อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับปฏิบัติงานที่สามารถป้องกันเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับร่างกายหรือชีวิตได้ ทั้งนี้ หรือสูญเสียอวัยวะที่ปฏิบัติงานและสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน โดยมีข้อกำหนดสำหรับพนักงานขับรถ ดังนี้

- อุปกรณ์ PPE สำหรับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีอันตรายวัตถุอันตราย
  ให้สวมใส่อุปกรณ์เบื้องต้นอุปกรณ์ PPE สำหรับพนักงานขับรถทั่วไป
  - อุปกรณ์ป้องกันการสูดดมสารเคมีและฝุ่นวิษ
  - หน้ากากป้องกันการสูดดมสารเคมี
  - อุปกรณ์ป้องกันการกระทบ เป็นต้น

ผังการแจ้งเหตุฉุกเฉิน



ระดับการประสานงานแจ้งเหตุฉุกเฉิน

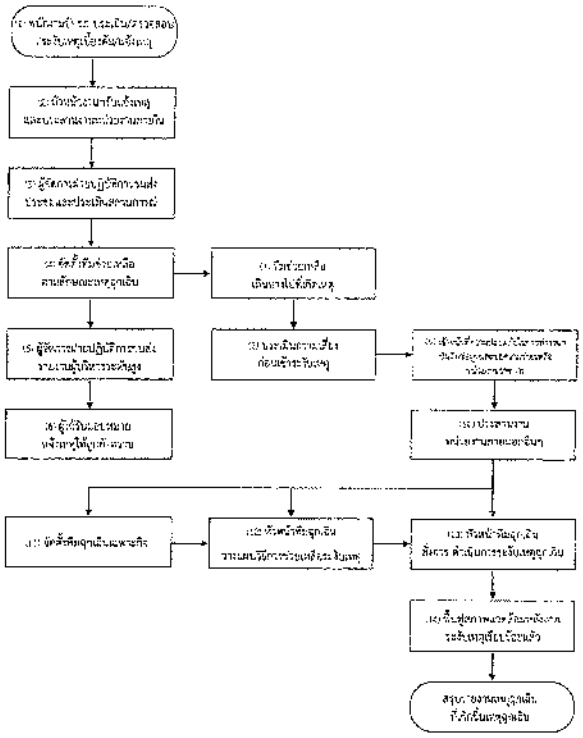


ขั้นตอนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ลำดับ	ขั้นตอน	หน้าที่รับผิดชอบ	หน่วยงาน/ผู้ติดประสานงาน
1	รับทราบเหตุฉุกเฉิน	• สำรวจเหตุฉุกเฉิน วิเคราะห์ระดับเหตุ สถานการณ์ และสั่งการเบื้องต้น • เก็บข้อมูลสูญหาย ชื่อ นามสกุล เบอร์โทร บริษัท ทะเบียนรถ (ถ้ามี) • แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ทีมงานทราบ • แจ้งประสานงาน การแจ้งเตือนเพื่อการเฝ้าระวังและป้องกันผู้ประสบเหตุ - ชื่อ นามสกุล ที่อยู่ (ตามทะเบียน) - ชื่อ (กรณีผู้ประสบเหตุเป็นนิติบุคคล) ที่อยู่ ทะเบียนรถ - สถานที่เกิดเหตุ - ลักษณะการเกิดเหตุ - หรือหลักฐานที่เกี่ยวข้อง และการให้รับทราบเบื้อง	ทีมงานรับแจ้งเหตุ
2	ติดประสานงานแจ้ง	• สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมจากผู้ประสบเหตุ/ผู้ขอรับบริการ • และนำข้อมูลที่ได้เบื้องต้นไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง • แจ้งข้อมูลการประสานงานผู้ปฏิบัติการขนส่ง เจ้าหน้าที่ตรวจประเมินในการทำงาน	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ผู้ปฏิบัติการขนส่ง - เจ้าหน้าที่ตรวจประเมินในการทำงาน - Customer Service - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - ฝ่ายประกันภัย
3	ตรวจสอบเหตุ	• เมื่อได้รับเหตุฉุกเฉินให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บริษัท บี จีเอ็นซี จำกัด (มหาชน) ทราบทันที • การเกิดเหตุฉุกเฉินจำเป็นต้องเปลี่ยนเส้นทางหรือไม่มีผู้ขับขี่ ให้ทำการบันทึกข้อมูลการเกิดเหตุฉุกเฉินเบื้องต้นเพื่อนำเข้าระบบ • กรณีเหตุฉุกเฉินที่ทำให้เสียหายมูลค่า 100,000 บาทขึ้นไป หรือมีผู้บาดเจ็บต้องนำส่งโรงพยาบาล ให้สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมจากการประสานงานกับผู้ประสบเหตุ ครั้งแรกให้รีบรายงานผู้บริหาร บริษัท บี จีเอ็นซี จำกัด (มหาชน) ทราบทันที ภายในเวลา 30 วัน นับแต่วันเกิดเหตุ	- ทีมงานรับแจ้งเหตุ - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
4	ผู้ปฏิบัติการขนส่ง/ผู้ขับขี่ประสบเหตุ	• ประสานงานแบบเบื้องต้นกับผู้ขับขี่ / ผู้ขับขี่ / สอบถามเพื่อให้การช่วยเหลือเบื้องต้นกับผู้ประสบเหตุ • แจ้งให้ทราบเพื่อเตรียมจัดหาบุคลากรที่เกี่ยวข้อง เช่น ทีมงานซ่อมบำรุง ทุนทรัพย์ ทรัพย์สิน บุคลากร ฯลฯ	- ทีมงานรับแจ้ง - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน - Customer

ลำดับ	ขั้นตอน	หน้าที่รับผิดชอบ	หน่วยงาน/ผู้ติดประสานงาน
		ข้อมูลสำคัญ - การแจ้งเตือนเพื่อ - ความเสียหายที่เกิดขึ้น เพื่อจัดเตรียมอุปกรณ์ ของบริษัท ยานพาหนะ ตลอดจนถึงบุคลากร และเตรียมการเบื้องต้นก่อน - ระยะเวลาการเดินทางถึงที่ - ค่าใช้จ่ายเบื้องต้นเพื่อการเดินทาง ฯลฯ - การปิดระบบข้อมูลผู้ใช้งาน - ฯลฯ	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล - ผู้ประสานงานผู้ปฏิบัติการขนส่ง - หน่วยงานภายนอก - การเงิน/ บัญชี
4	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	• รับข้อมูลการแจ้งเตือนเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น • แจ้งประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเพื่อขอรถ ผู้ปฏิบัติการ • สนับสนุนข้อมูลการเดินทางเส้นทาง การระบุสาเหตุ การเกิดเหตุ ยานพาหนะที่ได้รับการให้บริการ ข้อมูลการขอ เอกสารที่จำเป็นต้องใช้ ฯลฯ • รับเครื่องมือปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ ตรวจสอบเบื้องต้นก่อนการเดินทาง • เข้าร่วมเหตุฉุกเฉินเพื่อดูแลผู้ประสบเหตุ	- ทีมงานรับแจ้งเหตุ - ผู้ปฏิบัติการขนส่ง - หน่วยงานภายนอก
5	ประสานงาน	• รับเครื่องมือ/อุปกรณ์ เครื่องมือ ผู้ปฏิบัติการ ยานพาหนะ ที่เกี่ยวข้อง	- ทีมงานรับแจ้งเหตุ - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
6	ติดตาม การเงิน / บัญชี	• ติดตามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง • ขนส่งสนุนค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น	- ทีมงานรับแจ้ง - ทีมงานขนส่ง - ผู้ปฏิบัติการขนส่ง
8	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล	• ประสาน ผู้ปฏิบัติการรับผิดชอบ	- หน่วยงานภายนอก - ทีมงานขนส่ง
9	การติดตาม ติดตาม	• เก็บข้อมูลเหตุฉุกเฉินและการเรียกร้องค่าเสียหายต่อไป	- ลูกค้า

ผังการปฏิบัติการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน



ขั้นตอนการตอบโต้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ

ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุขึ้นในระหว่างการปฏิบัติงานขนส่ง พนักงานขับรถหรือผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องต้องดำเนินการแจ้งเหตุทันทีตามขั้นตอนและปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติดังต่อไปนี้ โดยมีขั้นตอนดังนี้

1) พนักงานขับรถ / ผู้ประสบเหตุแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

- ให้นำรถจอดในบริเวณที่ปลอดภัย ห่างจากการจราจรคับคั่ง หากเหตุการณ์ร้ายแรงและรุนแรง ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนเหตุการณ์ฉุกเฉินดังนี้

  กรณีเหตุการณ์ฉุกเฉิน
  - เปิดไฟฉุกเฉินให้ฉุกเฉิน
  - ติดเครื่องสัญญาณเตือนบนหลังคารถ

  กรณีของการฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้ร่วมกับการเปิดไฟฉุกเฉินด้วย
  - ห้ามเคลื่อนย้าย เอกสารที่จำเป็นหรือต้องแสดงให้เห็นหลักฐาน ไม่ต้องนำเครื่องยนต์
  - วางกรวยกั้น
  - ปิดวงล้อ
  - ตั้งป้ายเตือนเพื่อเตือนผู้ขับขี่ยานพาหนะที่กำลังวิ่งผ่านมาทราบ
  - ปิดวงล้อ ตั้งป้ายเตือน
- หน้าที่ของผู้ขับรถประสบเหตุ ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นกับรถขนส่งของบริษัทฯ ให้ติดต่อกับ GPS ก่อนเป็นอันดับแรก หรือต้องเรียกเจ้าหน้าที่ตำรวจ ทันทีเพื่อเข้าจัดการแจ้งเหตุ โดยจะต้องมีความรู้ ความเข้าใจในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของการขนส่งสินค้าอันตรายด้วย เช่น ตรวจสอบอาการเสียหายของรถ หยุดการรั่วไหลของเคมี ใช้น้ำดับเพลิงกับไฟไหม้
- ลดความเสี่ยงและป้องกันเหตุฉุกเฉินประเภทที่ปลอดภัย ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุเพิ่มเติมจากการเปลี่ยนแปลงของเหตุฉุกเฉินได้
- แจ้งข้อมูลสำคัญของเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
  - ข้อมูลพนักงาน ชื่อ นามสกุล หมายเลขรถ (ทะเบียน)
  - วัน และ เวลาที่เกิดเหตุ
  - สถานที่เกิดเหตุ สถานที่เกิดเหตุ สถานที่ประเทศไทย
  - ประเภทสินค้า เลขที่ใบสั่งซื้อ, ชนิดและข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีที่การรั่วไหลหรือไฟไหม้
  - ชื่อของลูกค้า
  - สาเหตุการเกิดเหตุ
  - ข้อมูลผู้ขับรถ หมายเลข ชื่อ นามสกุล ใบขับขี่ รถ บริษัท
  - การบาดเจ็บของพนักงานขับรถหรือผู้ขนส่ง (ถ้ามีให้ระบุเพิ่มเติม)
  - ความเสียหายและสิ่งของ อาคาร สิ่งของ ทรัพย์สิน ชุมชน และสภาพแวดล้อม

2) หัวหน้างานขนส่งรับแจ้งเหตุฉุกเฉินและประสานงานหน่วยงานภายใน

- สอบถามข้อมูลที่จำเป็น สำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
  - ชื่อพนักงาน ชื่อ นามสกุล หมายเลขรถ (ทะเบียน)
  - วัน และ เวลาที่เกิดเหตุ
  - สถานที่เกิดเหตุ สถานที่เกิดเหตุ สถานที่ประเทศไทย
  - ประเภทสินค้า เลขที่ใบสั่งซื้อ, ชนิดและข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีที่การรั่วไหลหรือไฟไหม้
  - ชื่อของลูกค้า
  - ข้อมูลการบาดเจ็บของพนักงานขับรถ ชื่อ นามสกุล ใบขับขี่ รถ บริษัท
  - การบาดเจ็บของพนักงานขับรถหรือผู้ขนส่ง (ถ้ามีให้ระบุเพิ่มเติม)
  - ความเสียหายและสิ่งของ อาคาร สิ่งของ ทรัพย์สิน ชุมชน และสภาพแวดล้อม

- สาเหตุการเกิดเหตุ
- ข้อมูลผู้ขับรถ หมายเลข ชื่อ นามสกุล ใบขับขี่ รถ บริษัท
- การบาดเจ็บของพนักงานขับรถ แจ้งผู้ขนส่ง การเสียชีวิต บาดเจ็บ
- อาการเสียหายและความเสียหายของรถ สินค้า ทรัพย์สิน ชุมชน และสภาพแวดล้อม

หมายเหตุ ให้บันทึกการรับแจ้งเหตุฉุกเฉินลงในแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉิน (SM-SI-002) ภายใน 24 ชม. และส่งให้ทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและฝ่ายงาน

3) ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการขนส่งเรียกประชุมและประเมินสถานการณ์

- ประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องในการช่วยเหลือและประเมินสถานการณ์ ผลกระทบที่เกิดขึ้น การจัดลำดับ ความสำคัญ เพื่อนำการควบคุมเหตุฉุกเฉินขึ้นต่อไป

  ตัวแทนผู้ร่วมประชุม (ตามความจำเป็นเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น)
  - ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง
  - หัวหน้างานขนส่ง
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
  - Planner
  - เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล
  - ช่างซ่อมบำรุง
  - Customer Service
  - การเงิน / บัญชี

4) การจัดตั้งทีมช่วยเหลือและการเตรียมความพร้อมกรณีอุบัติเหตุฉุกเฉิน

- ทำหน้าที่ควบคุมเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น โดยจะต้องเพิ่งการสามารถควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นความรุนแรง และระงับเหตุฉุกเฉินด้วยการใช้ระบบดับเพลิง อุปกรณ์ เครื่องมือ อุปกรณ์ปิดกั้นโดยเฉพาะ อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย SDS
- ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง ทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานหน่วยงานภายใน เช่น ประสานงานกับหน้าที่ของเหตุ ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน Planner ช่างซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล Customer Service การเงิน / บัญชี รวมถึงบริษัทภายนอกที่ส่ง เช่น ช่างซ่อมเครื่องยนต์ หรือบริษัทรถลากจูงเป็นต้น
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ทำหน้าที่เก็บข้อมูลรายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น สนับสนุนข้อมูลความเสี่ยงสถานการณ์ การระงับเหตุ จัดเตรียมข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย SDS จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE จัดเตรียม อุปกรณ์ปิดกั้นอันตรายขั้นต้นของรั่วไหล อุปกรณ์ป้องกันการขยายตัวไปของเหตุ ถัง ทราย และประสานงานหน่วยงานภายนอก เช่น หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานแจ้งเตือนและควบคุมเพลิง หน่วยงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทราย เจ้าหน้าที่ตำรวจ ตำรวจท้องที่ เป็นต้น เพื่อการประสานงานกับหน่วยงานเหล่านี้ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ส่งต่อการบริการด้านการขนส่งสินค้าอันตรายให้ทราบ
- Planner ทำหน้าที่จัดเตรียมแผนสนับสนุนพนักงานขับรถและยานพาหนะที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการขนส่งสินค้าจากเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล ทำหน้าที่ประสานงานเรื่องการรักษาพยาบาลกับโรงพยาบาล ครอบครัวผู้ประสบเหตุ
- ช่างซ่อมบำรุง เจ้าหน้าที่จัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ที่จำเป็นต่อการซ่อมบำรุงรถ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE เจ้าหน้าที่ช่วยเหลือสนับสนุนด้านการขนส่งเหตุฉุกเฉิน
- Customer Service ทำหน้าที่แจ้งข้อมูลเหตุฉุกเฉินและการแก้ไขการขนส่งให้ลูกค้าทราบ
- การเงิน / บัญชี ทำหน้าที่ตั้งหนี้ค่าเสียหายให้ร้ายสินค้าจริง

5) ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการขนส่งรายงานผู้บริหารระดับสูง

- แจ้งข้อมูลการเกิดเหตุฉุกเฉิน สถานการณ์ต่างๆ ให้ผู้บริหารระดับสูงทราบเป็นระยะ เพื่อผู้บริหารจะทำการตัดสินใจ ตลอดจนข้อมูลการสื่อสารกับลูกค้าและประชาชนทั่วไป

6) ผู้ให้รับมอบหมายแจ้งเหตุให้ลูกค้าทราบ

- Customer Service หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้แจ้งข้อมูลกับลูกค้า จะต้องทำบันทึกเนื้อหาข้อมูลที่จะแจ้งให้ลูกค้าทราบ ตามมาตรฐานการสื่อสารกับผู้บริหารระดับผู้จัดการขึ้นไป อาจจัดให้มีการประชุมหรือสรุปเนื้อหาข้อมูลที่จะแจ้งลูกค้าให้เพื่อนร่วมงานทราบ ตลอดจนเพื่อนร่วมงานในบริษัท

7) ทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์เดินทางไปที่เกิดเหตุ

- กรณีเกิดเหตุรถเสียหรืออุบัติเหตุของรถขนส่งสินค้าอันตราย ทีมช่วยเหลือจะต้องเตรียมพร้อมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ให้พร้อมออกเดินทางไปยังสถานที่เกิดเหตุ
- กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเล็กน้อย หน้างานขับรถหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยไปตรวจหน้างานประสานงานประเมินผล
- กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินครั้งใหญ่ และให้ประชุมและประเมินเหตุการณ์ล่วงหน้าที่ได้รับมอบหมายให้ทีมช่วยเหลือที่เกิดเหตุเบื้องต้น
  - เมื่อทีมช่วยเหลือถึงที่เกิดเหตุ หน้างานขับรถและทีมช่วยเหลือจะต้องปรึกษากับเจ้าหน้าที่ของสถานการณ์ฉุกเฉิน ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ ก่อนลงมือปฏิบัติงาน และเพื่อความปลอดภัยของตัวเองและผู้ร่วมงานที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานนี้
  - การกำหนดพื้นที่ควบคุม โดยให้กรวยกรวย เชือกปิดพื้นที่ ควบคุมการจราจร ตามเป็นเหตุฉุกเฉินเร่ง เช่น เพลิงไหม้ ควรมีรัศมี ให้กั้นพื้นที่ไม่ 2 เมตร ได้แก่

    เขตอันตราย - เป็นเขตที่มีสารเสี่ยงสูงสุด เป็นต้นไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าเขตนี้

    เขตควบคุม - เป็นเขตที่เกี่ยวข้องกับเหตุ เฉพาะผู้ดำเนินหน้าที่เท่านั้นเข้าเขตเหตุ โดยต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการเท่านั้น

8) การประเมินความเสี่ยงสถานการณ์ก่อนเข้าระงับเหตุ

- ทีมช่วยเหลือต้องการประเมินสถานการณ์ หากการประเมินและเข้าระงับเหตุให้ปลอดภัยแล้วจึงดำเนินการอย่างปลอดภัย ตามข้อมูลการปฏิบัติงานที่เป็นสากล SOP หากไม่สามารถระงับเหตุได้ให้ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที

9) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานประสานงานหน่วยงานราชการ (กรณีจำเป็น)

- ถ้าเกิดเหตุที่เป็นเรื่องราวของหน่วยงานราชการ ตามกรณีที่เกี่ยวข้องเพื่อแจ้งเหตุ ให้ดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น ตำรวจ ดับเพลิง แพทย์ ฉุกเฉิน ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและความรุนแรงของเหตุ เช่น ตำรวจ ตำรวจท้องที่ ตามกฎหมาย

10) ประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ

- [illegible]

11) จัดตั้งทีมฉุกเฉินเฉพาะกิจ

- [illegible]
- [illegible]
  - [illegible]
  - [illegible]

12) วางแผนวิธีการช่วยเหลือจับเหตุ

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

13) เข้าเก็บข้อมูลเพื่อสั่งการดำเนินการจับเหตุจุกเสิก

- [illegible]

14) การรับมือภาพแวดล้อมที่ซาบ ณ จุดเกิดเหตุ

- [illegible]

วิธีการระงับเหตุฉุกเฉิน

ขอบเขตของเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

1. คนจ้างกรุ่มการใช้ไฟ
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
2. ปัญหาจุดขอลดัดกรรม เช่น กรด ด่าง
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]
   - [illegible]

3. ไฟไหม้จากการใช้ไฟของสิ่งของ
   - [illegible]
4. ไฟไหม้ปูกรณ์ไฟฟ้า ขณะเดินทาง
   - หน้าที่ของพนักงานขับรถ
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
5. กรณีเกิดไฟไหม้ยางรถยนต์
   - [illegible]

6. กรณีรถเกิดเสียหายและพลิกคว่ำ
   - [illegible]
   - วิธีปฏิบัติในการใช้รถ ก (Crane)

     [illegible]
     1. [illegible]
     2. [illegible]

     ส่วนรับด้านหัวรถ
     6. [illegible]

- [illegible]
- [illegible]

สำหรับเจ้าหน้าที่

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

7. ระบบสงจุกโจรกรรม ตัดสัญญาณ GPS และการถูกจับกันทรัพย์ประกัน
   - ขั้นปฏิบัติเมื่อมีพนักงานถูกจี้ไปอย่างปลอดภัย โดยทั่วไปแล้วเมื่อถูกจี้ ก็ต้องทำให้ถูกจับเป็นตัวประกันด้วย
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]
   - จะหลีกเลี่ยงการถูกโจรกรรมได้อย่างไร

     การหลุดรอด/จอดรถ
     - [illegible]
     - [illegible]
     - [illegible]

     ภาคผนวกโจรกรรม และตบทรัพย์ สามารถทำการตัดสัญญาณ GPS

     [illegible]

6. แนวทางปฏิบัติเมื่อรถเกิดเหตุฉุกเฉิน

- เมื่อรับรู้ว่ารถเกิดปัญหาการขับขี่ ให้พนักงานขับรถจอดในที่ปลอดภัย หรือบริเวณไหล่ทาง ห่างจากตัวรถ และตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย ดังนี้
  - ชุดสามเหลี่ยม
  - ชุดไฟฉาย
  - ชุดเครื่องมือ
  - ชุดปฐมพยาบาล
- หากพนักงานขับรถจำเป็นต้องลงจากรถเพื่อไปยังจุดที่ปลอดภัย ให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการขนส่งฉุกเฉิน
- พนักงานขับรถต้องไม่ละทิ้งรถ ยกเว้นกรณีที่ต้องเดินทางไปขอความช่วยเหลือ
- รายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้างานทราบทันที

เหตุที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น

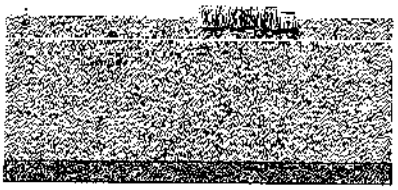
- รถเสียสิ้นเชิง
  - หยุดรถ
  - ต่อสายกับหัวหน้างาน
  - ห้ามซ่อมแซมใดๆ ระหว่างที่รถวิ่ง
- เกาะไปอยู่
  - ตรวจสอบเบื้องต้นการทำงานของระบบ ถังดับเพลิง ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ไม่ควรเปลี่ยนเกียร์ต่ำด้วยตัวเอง เพราะอาจทำให้เกิดความเสียหายกับเครื่องยนต์ได้
  - ให้บรรเทาไฟด้วยการใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ฉีดพ่นบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ และทำการปิดกั้นเพื่อไม่ให้ลุกลามต่อไปยังส่วนอื่นของรถ
- ยังแล่นต่อ
  - ให้พนักงานขับรถเลี้ยวเข้าข้างทาง หากเป็นเกียร์อัตโนมัติ ให้เปลี่ยนเป็นเกียร์ว่าง และดึงเบรกมือ
- ควบคุมไม่ได้
  - ให้ตรวจสอบการทำงานของเบรกมือ ถังดับเพลิง ก่อนเริ่มใช้งานทุกครั้ง
  - ให้ตรวจสอบแรงดันลมเบรกอยู่เสมอ หากพบปัญหาให้ดำเนินการซ่อมแซมทันที
  - ให้ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่นก่อนการเดินทางทุกครั้ง หากพบรอยรั่วซึม ห้ามการซ่อมแซมใดๆ ด้วยตนเอง
- ไฟหน้าดับ
  - ให้ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปฏิบัติตามขั้นตอนการขนส่งฉุกเฉิน เพื่อการช่วยเหลือโดยเร็วที่สุด
- เครื่องยนต์ร้อนจัด
  - ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น ห้ามเปิดฝาหม้อน้ำขณะที่น้ำร้อนเดือดเป็นไอเด็ดขาด ต้องรอให้เครื่องยนต์เย็นก่อน
  - ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหล่อเย็น ทุกครั้ง
  - ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง
- กระจกหน้ารถแตก ขณะที่กำลังขับขี่ให้ยึดความปลอดภัย
  - ให้นำรถจอดบริเวณที่ปลอดภัย

- ปฏิบัติตามขั้นตอนการขนส่งฉุกเฉิน
  ห้ามละทิ้งรถ ยกเว้นกรณีที่ต้องไปขอความช่วยเหลือ
- ตรวจสอบเบื้องต้นหลังจากเหตุการณ์สงบ
- ห้ามซ่อมแซมด้วยตนเอง

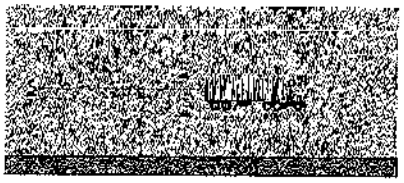
5. การวางแผนการขนส่ง

- ปฏิบัติตามขั้นตอนการขนส่งฉุกเฉิน
  - เปิดใช้งานไฟฉุกเฉิน
  - ใช้สัญญาณไฟกระพริบ ด้านหลังรถ
  - วางกรวยจราจรหรือป้ายกระดาษ เพื่อเตือนผู้ขับขี่คันอื่น ในกรณีที่รถเกิดเหตุ ห่างจากตัวรถอย่างน้อย 50 เมตร หรือประมาณ 75 ก้าว เพื่อให้ผู้ขับขี่สามารถเห็นได้ในระยะไม่น้อยกว่า 150 เมตร หรือตามความเหมาะสมที่ปลอดภัยของพื้นที่
  - ห้ามเคลื่อนย้ายรถด้วยการลากจูงไปเอง ควรให้พนักงานมาช่วย เช่น กระบะลากจูง ไม่ลาก ฯลฯ

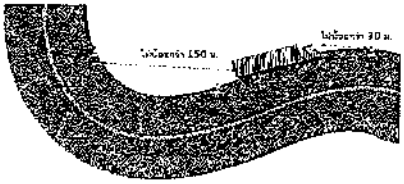
➢ รถเสียบนทางตรง สามารถนำจอดชิดไหล่ทางด้านซ้ายได้



➢ รถเสียบนทางลอง ไม่ สามารถนำจอดชิดไหล่ทางด้านขวาได้



➢ รถเสียบนทางโค้ง เข้าบน หรือจุดตื่นตัวทัศนวิสัย



หมายเหตุ :

1. ควรแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที
2. การวางกรวยจราจร ควรวางในตำแหน่งที่ปลอดภัย ให้สังเกตจากมุมมองของผู้ขับขี่
3. การซ่อมแซมรถ ให้ขับเคลื่อนรถเข้าสู่ตำแหน่งที่ปลอดภัย ไม่ควรซ่อมแซมบนไหล่ทางที่ติดกับถนนสายหลัก และจังหวัดอยู่ในเขต

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (มหาชน) สุราษฎร์

รายชื่อเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน Emergency Contact List	Revision :	SO-SHE-002
	Date :	06-Feb-23
	Prepare by :	Thawatchai Wa

[redacted]

[redacted]

เบอร์โทรศัพท์สายด่วนอื่นๆ

วิทยุ สถานีวิทยุกระจายเสียงแห่งประเทศไทย สถานีวิทยุ เครือข่ายความมั่นคง	1136
วิทยุรถไฟฟ้าใต้ดิน	1677
สพฐ. กรมวิชาการ สถาบันส่งเสริมการสอนวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี	1232
สำนักงานตำรวจ	1193
การประปานครหลวง เพื่อแจ้งเรื่องไม่มีน้ำประปาใช้	1125
ศูนย์ช่วยเหลือและสื่อสารกรุงเทพฯ สำรอง	1197
การประปาส่วนภูมิภาค เพื่อแจ้งเหตุน้ำประปาขัดข้อง	1193
ศูนย์ความปลอดภัยทางถนน กรมทางหลวงชนบท กรมทางหลวง	1586
สายด่วนศาลายา	1529
การไฟฟ้านครหลวง (ไฟฟ้าดับ)	1563
แจ้งเหตุ ไฟฟ้าดับ/ไฟรั่ว	1555
โรงพยาบาลศิริราช	1691
ศูนย์อุทกภัยไทย (TMD)	1182

Credit : Pixel Today Editor
28 ตุลาคม 2566

รายงานการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันเหตุฉุกเฉิน, และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ตั้งแต่เดือน มกราคม – เมษายน ๒๕๖๗

[redacted]

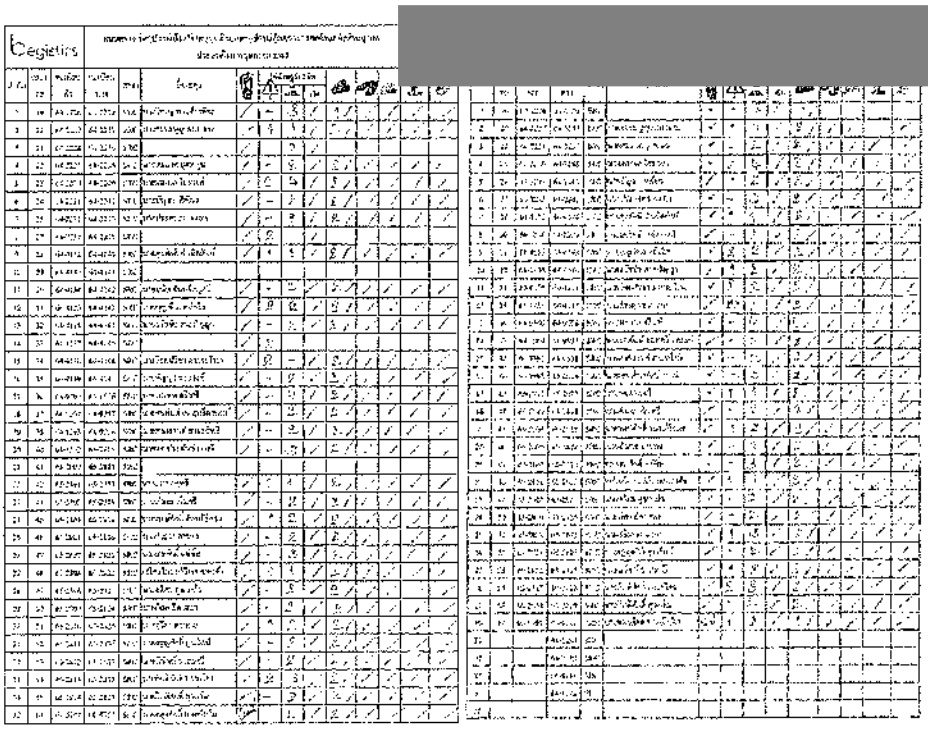
[redacted]

[redacted]

[redacted]

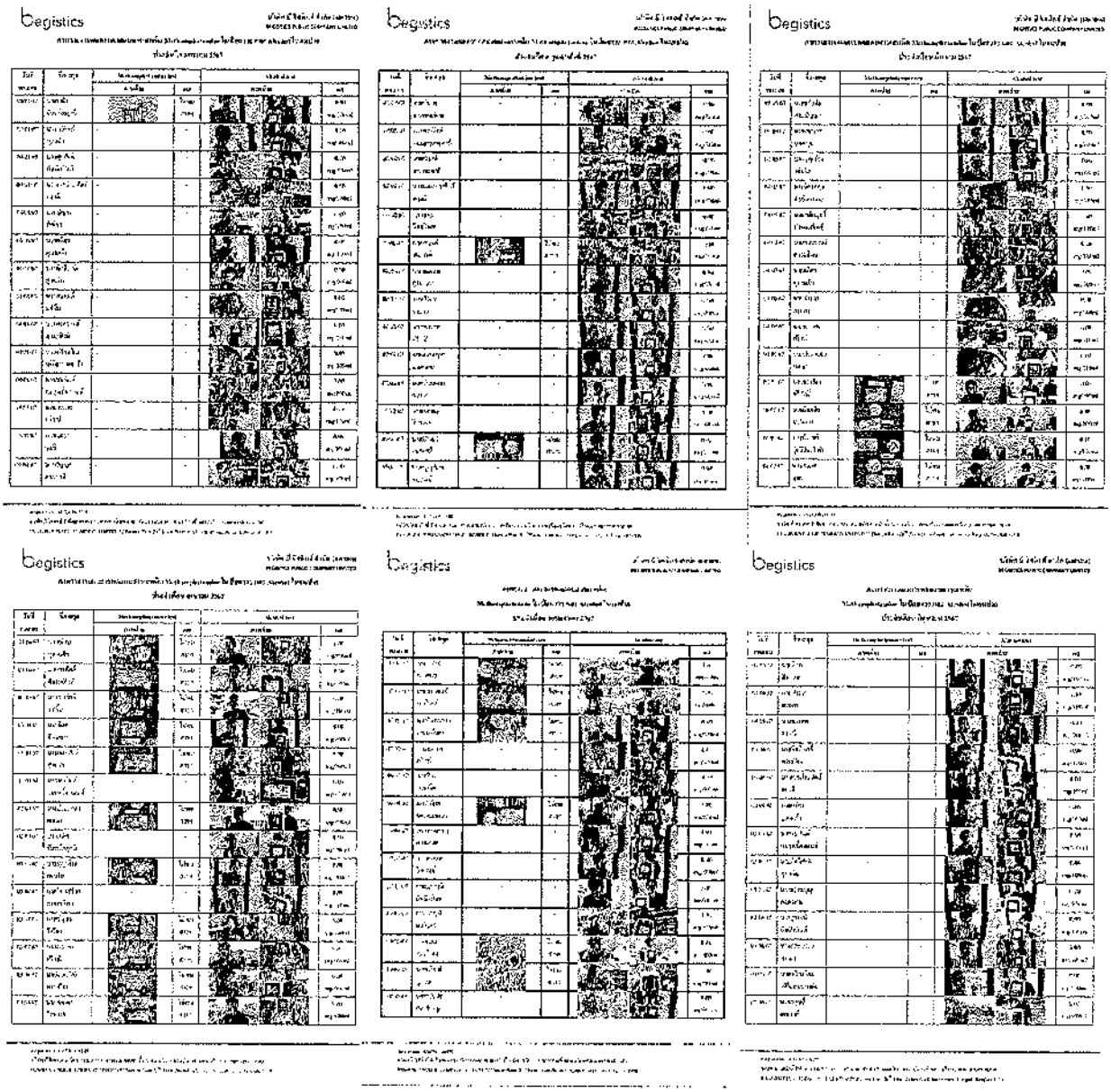
รายงานการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันเหตุฉุกเฉิน, และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ตั้งแต่เดือน พฤษภาคม - มิถุนายน ๒๕๖๗

[redacted]

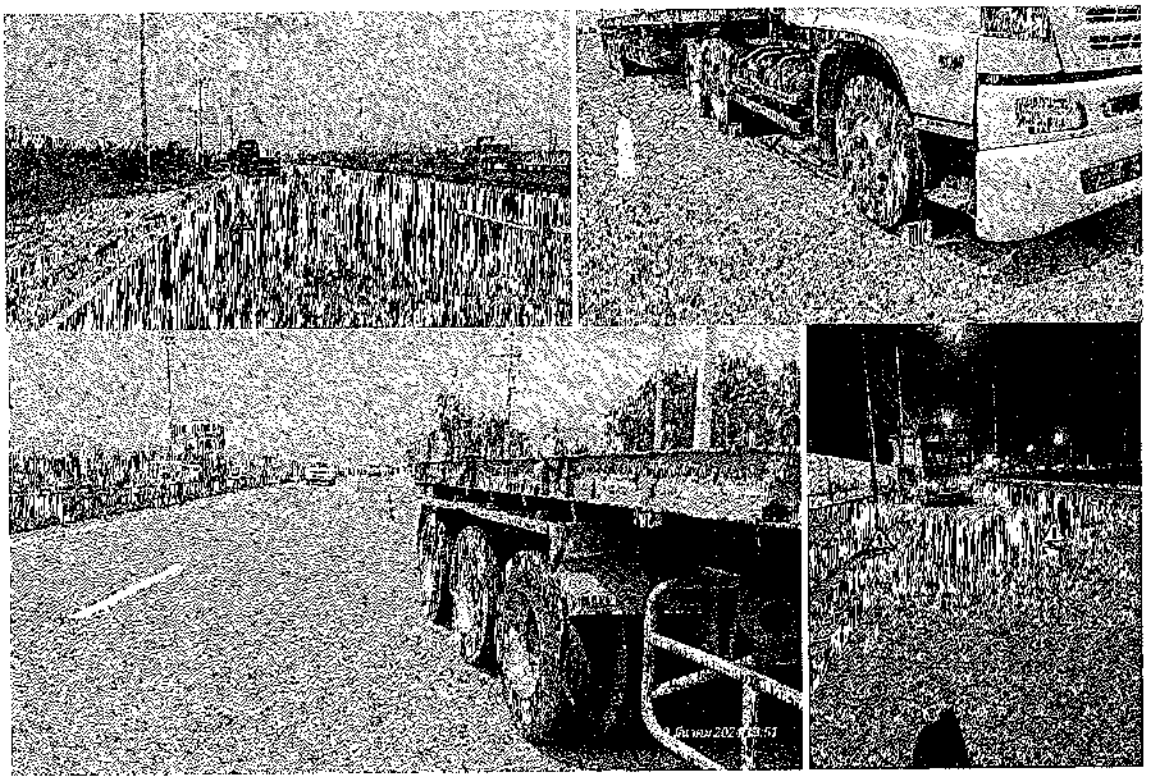


[redacted]

รายงานผลการทดสอบสารเสพติด
Methamphetamine ในปัสสาวะ และ Alcohol ในลมปาก



รายงานการจอดหรือหยุดรถ กรณีรถเสียหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน



16ข

เอกสารการจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร

begistics

แบบฟอร์มบันทึกอุบัติเหตุ และอุบัติการณ์ (Accident and Incident Record)

ปี 2567

ลำดับ	วันที่	เวลา	ชื่อ-สกุล	อายุ	ตำแหน่ง	อุบัติเหตุเกิดจาก: บริษัท/ยานพาหนะ	In/Out	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): ลักษณะ	Act/Con.	สถานที่	ความเสียหาย/บาดเจ็บ	การรักษา/ผลิตภัณฑ์ป้องกัน	การบันทึก: สถิติ	ใช้งานที่	ความเสียหาย: วัน	ชั่วโมง	นาที	ค่าใช้จ่าย (บาท): บริษัท	INS/OTH	รวม	การแก้ไข: Yes	No
																				-		
			รวมเดือนมกราคม 67			อุบัติเหตุเกิดจาก: In	0	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): Act.	0	บาดเจ็บเล็กน้อยพอประทม: MTC	0	ใช้งานที่: ทุกเดือน	0	0	0	-	-	-	การแก้ไข: Yes	0
										บาดเจ็บรุนแรงปานกลาง: DAFW	0									No	0
						Out	0	Con.	0	ทรัพย์สินเสียหาย: DP	0		0		ชม.						
1	01 02 67	15.00	นายการเกด ศรีวาจี	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	ผยองขวางกิ่งไม้	Act.	มิลล์คอนท RY	กมวงแหว้งกิ่งรถตู้ขวางทางแดง	ทดสมประกัน + แจ้งตัดกิ่งไม้	DP	INS	-	-	-	1,000.00		1,000.00	Yes	
2	20 02 67	7.50	นายสังคม ยิ่มศรี	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	ชนรถ 65-2803 ขณะเดินหน้า	Act.	ไดชับาฯ	กันเก้าอี้เสียแผ่นเสียยาย	ผ้าใบพละประกันตรวจสอบ	DP	INS	-	-	-	-		-	Yes	
3	20 02 67	14.55	นายเมธุรงค์ ศิลปบังจิต	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	ชับรถ 60-5707 เพื่อขนรถกระบะ	Act.	ถนนทางเข้า LRP	รถเข้าเส้นรบ + ประสูงาา	บริษัทฯ ซ่อมของ	DP		-	-	-			-	Yes	
			รวมเดือนกุมภาพันธ์ 67			อุบัติเหตุเกิดจาก: In	3	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): Act.	3	บาดเจ็บเล็กน้อยพอประทม: MTC	0	ใช้งานที่: ทุกเดือน	0	0	0	1,000.00	-	1,000.00	การแก้ไข: Yes	3
										บาดเจ็บรุนแรงปานกลาง: DAFW	0									No	0
						Out	0	Con.	0	ทรัพย์สินเสียหาย: DP	3		0		ชม.						
1	02 03 67	02.50	นายวินัย คุณมีนิมาน์	RM2	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	Out	ชนครบ 60-4487 บนไหล่ทางถนนเลี่ยง ขับ หน้าโตราสดัย	Act.	บางกรวด	รถจักรยานยนต์ขับมาชน ท้ายทาง 60-2750	ทดสมกัทยะประกันภัย	DAFW	INS						-	Yes	
2	16 03 67	9.00	นายศรีราช ทองสอน	RM2	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	ถอยรถ 63-4224, 63-4228 เพื่อนำที่ทิ้ง สังหานงอดวยนต์	Act.	หลง.โตระ ผมาพัฒนา	ที่ทิ้งถังรถขนส่งถานรอยแตก 3 ถัง	ทดสมกัทยะประกันภัย	DP	INS	-	-	-	-	-	-	Yes	
			รวมเดือนเมษายน 67			อุบัติเหตุเกิดจาก: In	1	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): Act.	2	บาดเจ็บเล็กน้อยพอประทม: MTC	0	ใช้งานที่: ทุกเดือน	0	0	-	-	-	-	การแก้ไข: Yes	2
										บาดเจ็บรุนแรงปานกลาง: DAFW	1									No	0
						Out	1	Con.	0	ทรัพย์สินเสียหาย: DP	1		0		ชม.						
1	01 04 67	15.55	นายประทวง เพลนา	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	Out	ข้อต่อยกรเหล็กหล่นใส่ท่อน้ำรถทะเบียน 64-2232	Con.	ถนน บางนา-ตราด	หน้ากันชนและอุปกรณ์แตก	อู่กรณีรับผิดชอบความเสียหาย	DP	OTH	22	-	-	-	-	-	Yes	
2	25 04 67	17.40	นายศุภชัย กิตาะ เทอง	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	ขับรถทะเบียน 3ลด 7050 ถอยเข้าจอด ก้าวลงทวงทะเบียน 64-2233	Act.	จุดพักรถแยก เมืองพิษณุโลก	กันชนแตก ไฟหน้าด้านซ้าย เสียหาย	เกลมกัทยะประกันภัย	DP	INS	-	-	-			-	Yes	
			รวมเดือนเมษายน 67			อุบัติเหตุเกิดจาก: In	1	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): Act.	1	บาดเจ็บเล็กน้อยพอประทม: MTC	0	ใช้งานที่: ทุกเดือน	176	0	-	-	-	-	การแก้ไข: Yes	2
										บาดเจ็บรุนแรงปานกลาง: DAFW	0									No	0
						Out	1	Con.	1	ทรัพย์สินเสียหาย: DP	2		176		ชม.						
1	16 05 67	8.35	นายบุญเลี้ยง จงชัยใจ	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	Out	รถเนื้อวาวกเกินจะขับขี่	Con.	ถนนศรีนครินทร์-บางพลี	รถอู่ตรพี (ป้าย 9101 กทม) เสียหาย	อยู่ระหว่างรีการณาการ กระทำผิด	DP	Non	-	4	-	-	-	-	Yes	
2	17 05 67	17.40	นายมีชัยา วงสวาที	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	รถเนื้อวาวชนกันขณะขับขี่	Act.	ด่านเก็บค่าผ่าน ทางอัญมณี	กระจกมองข้างรถอู่กรณี (ป้าย 1894 กทม) เสียหาย	ทดสมกัทยะประกันภัย	DP	INS	-	-	-	-	-	-	Yes	
3	18 05 67	08.19	นายสมพันธ์ ภมฤทธิ์ตานนท์	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	ขับรถเที่ยวลดน้ำตาชั่ง	Act.	KMS	ดูดน้ำปูนแตก 2 จุด	เกลมกัทยะประกันภัย	DP	INS	-	-	-	-	-	-	Yes	
			รวมเดือนพฤษภาคม 67			อุบัติเหตุเกิดจาก: In	2	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): Act.	2	บาดเจ็บเล็กน้อยพอประทม: MTC	0	ใช้งานที่: ทุกเดือน	0	4	-	-	-	-	การแก้ไข: Yes	3
										บาดเจ็บรุนแรงปานกลาง: DAFW	0									No	0
						Out	1	Con.	1	ทรัพย์สินเสียหาย: DP	3		0		ชม.						
1	20 06 67	9.00	นายบัญชา สีเขียว	SRC	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	Out	วิ่งมารถหัวลงไปลงขนหน้ารถ	Con.	ถ.ชากลัด-บางบอน (ซ.12)	กันชนกาบา กระจังหน้ารถ ทะเบียน 64 2231	อู่ครณีถอดคลมกัทยะ ประกันภัย	DP	INS	-	4	-	-	-	-	Yes	
2	21 06 67	15.37	นายทวสิทธุกุธ์ ประดับสินธุ์	RM2	พขร.	ปฏิบัติการขนส่งฯ	In	ขับรถเนื้อ ลงอบัยตาชั่งฯ	Act.	KMS	ดูดน้ำปูนแตก 1 จุด	พขร.ดำเนินการซ่อมฯ	DP	CAS	-	-	-	-	-	-	Yes	
			รวมเดือนมิถุนายน 67			อุบัติเหตุเกิดจาก: In	1	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): Act.	1	บาดเจ็บเล็กน้อยพอประทม: MTC	0	ใช้งานที่: ทุกเดือน	0	4	-	-	-	-	การแก้ไข: Yes	2
										บาดเจ็บรุนแรงปานกลาง: DAFW	0									No	0
						Out	1	Con.	1	ทรัพย์สินเสียหาย: DP	2		4		ชม.						
			รวมปี 2567			อุบัติเหตุเกิดจาก: In	8	สาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe): Act.	9	บาดเจ็บเล็กน้อยพอประทม: MTC	0	ใช้งานที่: ทุกเดือน	176	8	-	1,000.00	-	1,000.00	การแก้ไข: Yes	12
										บาดเจ็บรุนแรงปานกลาง: DAFW	1									No	0
						Out	4	Con.	3	ทรัพย์สินเสียหาย: DP	11		184.00		ชม.						

ลำดับบันทึกอุบัติ
INC – อุบัติการณ์ DP – ทรัพย์สินเสียหาย
MTC – ทรมพอพอ DAFW – หยุดงาน

บันทึกอุบัติเหตุเกิดจาก
In = อุบัติเหตุเกิดจากพนักงานของบริษัทฯ
Out = อุบัติเหตุเกิดจากบุคคลภายนอก/ลูกค้า

การบันทึกเพิ่มเติม
SSO = ประกันสังคม CAS = เงินสด
COM – ลดงบุคคลิมาตตยาน INS/OTH = ประกันฯ / อื่นๆ

การบันทึกสาเหตุการเกิดเหตุ (Unsafe)
Act. = การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)
Con. = สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

หมายเหตุ

17ข

เอกสารการฝึกอบรมของพนักงานขับรถด้านจราจร

รายงานการฝึกอบรม "หลักสูตรความปลอดภัยในการขนส่ง สำหรับพนักงานขับรถหัวลาก"

วันที่ 30 มกราคม 2567 (สาขาศรีราชา)

begistics

[redacted]

begistics

[redacted]

รายงานการฝึกอบรม "หลักสูตรความปลอดภัยในการขนส่ง สำหรับพนักงานขับรถหัวลาก"

วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567 (สาขาพระราม 2)

begistics

[redacted]

รายงานการฝึกอบรม "หลักสูตรความปลอดภัยในการขนส่ง สำหรับพนักงานขับรถหัวลาก"

วันที่ 6 มีนาคม 2567 (สาขาพระราม 2)

begistics

แบบเซ็นชื่อฝึกอบรม หลักสูตรความปลอดภัยในการขนส่งสำหรับพนักงานขับรถหัวลาก รุ่นที่ 1

วัน พุธ ที่ 06 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

สถานที่ฝึก ห้องประชุมสำนักงานพระราม 2 เวลา 08.30 – 16.30 น.

ลำดับ	เลขที่บัตรประชาชน	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	การแสดงตัวตนก่อนเข้าระบบตามวันเวลาที่กำหนด		เสร็จสิ้นการฝึกอบรม	
						สายมือถือระบบเก็บบทเรียน	สายมือถือระบบบันทึกเข้างาน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
[redacted]									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									

รายงานการฝึกอบรม "หลักสูตรความปลอดภัยในการขนส่ง สำหรับพนักงานขับรถหัวลาก"

วันที่ 30 มกราคม 2567 (สาขาศรีราชา)

begistics

แบบเซ็นชื่อฝึกอบรม หลักสูตรความปลอดภัยในการขนส่งสำหรับพนักงานขับรถหัวลาก รุ่นที่ 1

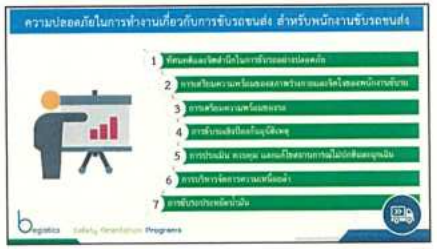
วัน ศุกร์ ที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

สถานที่ฝึก ห้องประชุมสำนักงานศรีราชา เวลา 08.30 – 16.30 น.

ลำดับ	เลขที่บัตรประชาชน	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	การแสดงตัวตนก่อนเข้าระบบตามวันเวลาที่กำหนด		เสร็จสิ้นการฝึกอบรม	
						สายมือถือระบบเก็บบทเรียน	สายมือถือระบบบันทึกเข้างาน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
[redacted]									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									

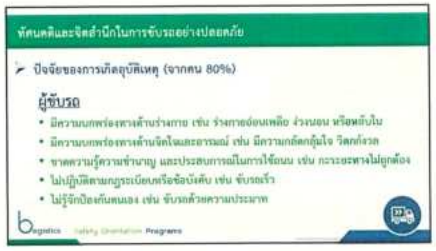
รายงานการสอนงานข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน ในพื้นที่ของลูกค้า

1



2

3



4

5

6

ทัศนคติและจิตสำนึกในการขับรถอย่างปลอดภัย

- สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

2. สภาวะการที่ไม่ปลอดภัย (UNSAFE-CONDITION) ➤ รถ ถนน สิ่งแวดล้อม หมายถึง สภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม เป็นต้นตราต่อการปฏิบัติงาน เช่น การขับรถใน เวลากลางคืน ฝนตกหนัก ถนนที่ลื่นตราย

7

ทัศนคติและจิตสำนึกในการขับรถอย่างปลอดภัย

- ทัศนคติในการขับรถอย่างปลอดภัย จะเป็นตัวกำหนดพฤติกรรมของเราที่มีต่อการขับรถ
  - ไม่มีสติความสูก – ผิด รู้จักให้อภัย
  - เอื้ออาทรต่อผู้ใช้ท่านใช้ถนนคนอื่นๆ เสมอ
  - ยอมรับและเตรียมพร้อมสำหรับความผิดพลาดของผู้อื่น
  - ยอมรับว่าไม่มีงานใดที่เร่งด่วนขนาดที่ทำให้ต้องขับรถด้วยกันกว่าชีวิต
  - ต้องจำใจว่าการขับรถเป็นลักษณะที่ต้องประกอบด้วยเทคนิคต่างๆที่ถูกต้อง
  - ต้องมีความพร้อมอยู่เสมอ ทั้งร่างกายและจิตใจ

8

ทัศนคติและจิตสำนึกในการขับรถอย่างปลอดภัย

- มารยาทและมนุษยสัมพันธ์ในการขับรถอย่างปลอดภัย

9

การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจของพนักงานขับรถ

- การเตรียมความพร้อมของร่างกาย
  - การพักผ่อนให้เพียงพอ
  - ไม่ดื่มหรือเสพสิ่งมึนเมาหรือยาเสพติด
  - ไม่พายาที่มีผลให้ง่วงซึม
  - ไม่เป็นผู้สายตาบอดสีหรือพิการในการได้ยิน
  - หน่วยงานต้องมีการเตรียมบุคลากรให้เพียงพอและเหมาะสมกับงาน

10

การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจของพนักงานขับรถ

- การเตรียมความพร้อมทางด้านจิตใจ
  - มีจิตใจมั่นคงเข้มแข็งไส
  - จัดความเครียดทั้งไปโดยวิธีต่างๆ
  - ไม่คิดตัดต่องานที่ต่ำ
  - ทำใจยอมรับฟังความคิดผู้อื่น คิดไตร่ตรองและหาวิธีแก้ไขในสิ่งผิด
  - มีคติที่ต่องานที่ทำรวมถึงคุณธรรมจริยธรรม

11

การเตรียมความพร้อมของรถ

การตรวจสภาพรถก่อนใช้งานแบบ BE-WAGON

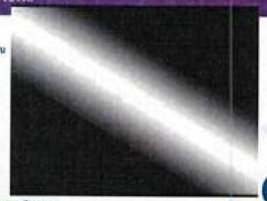
B (Brake)	ตรวจดูน้ำมันเบรก และน้ำมันคลัตช์ ว่ามีเพียงเข้าขีดของน้ำมันหรือไม่
E (Electricity)	ระบบไฟฟ้าของรถยนต์ ได้แก่ แบตเตอรี่ ไฟสูง ไฟต่ำ ไฟเลี้ยว และแตร
W (Water)	การตรวจน้ำในหม้อน้ำ น้ำฉีดกระจก และใบปัดน้ำฝน
A (Air)	การตรวจสอบการดูกลิ้นวาวล์ของรถยนต์ พร้อมตรวจดูสกปรก และอุดตันหรือไม่
G (Gasoline)	การตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง รอยรั่วซึม กลิ่นน้ำมัน
O (Oil)	การตรวจน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิด ได้แก่ น้ำมันเครื่อง น้ำมันพวงมาลัยเพาวาร์ น้ำมันเกียร์ อื่นๆ
N (Noise)	การตรวจเสียงที่ดังมาจากเครื่องยนต์หรือผ่านว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่

12

การเตรียมความพร้อมของรถ

วิดีโอจาก HMO

การตรวจสภาพรถก่อนใช้งานแบบ BE-WAGON



13

การเตรียมความพร้อมของรถ

การตรวจสภาพรถก่อนใช้งานแบบ BE-WAGON

B (Brake) ตรวจสอบระบบเบรกและคลัตช์

- ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกอยู่ระหว่างขีดสูงสุด MAX และขีดต่ำสุด MIN

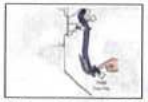
14

การเตรียมความพร้อมของรถ

การตรวจสภาพรถก่อนใช้งานแบบ BE-WAGON

B (Brake) ตรวจสอบระบบเบรกและคลัตช์

- ตรวจสระพร้อมความสูงของเป็นเบรก



- ตรวจสอบการทำงานของแบรกมือ โดยการดึงก้านเบรกมือขึ้น โดยให้ฟันเฟืองระยะที่นเฟืองจอแบรกมือ ให้อยู่ในระยะ 3 – 7 คลิก หากมีช่วงระยะที่นเฟืองน้อยหรือมากกว่านี้ ให้ทำการปรับตั้งใหม่

15

การเตรียมความพร้อมของรถ

การตรวจสภาพรถก่อนใช้งานแบบ BE-WAGON

B (Brake) ตรวจสอบระบบเบรกและคลัตช์

- ตรวจสอบระดับน้ำมันคลัตช์ ต้อง อยู่ระหว่าง ขีดสูงสุด MAX และขีดต่ำสุด MIN
- สภาพสายต่อบนสระเป็นน้ำมันคลัตช์ อยู่ในสภาพดี
- ไม่มีรอยรั่วซึมตามจุดต่างๆ

16

การเตรียมความพร้อมของรถ

การตรวจสภาพรถก่อนใช้งานแบบ BE-WAGON

E (Electricity) ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่

- ตรวจสอบระบบไฟหน้ารถ ไฟเลี้ยว ไฟเบรก ไฟถอยหลัง
- แตร
- ที่ปัดน้ำฝน มอเตอร์ฉีดน้ำทำความสะอาดกระจก
- รวมถึงการตรวจสอบสภาพรุดของสายไฟตามจุดต่างๆ ที่สามารถมองเห็นได้

17

การเตรียมความพร้อมของรถ

การตรวจสภาพรถก่อนใช้งานแบบ BE-WAGON

E (Electricity) ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่

- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานเฉลี่ย 2 ปี พร้อมมากกว่าขึ้นอยู่กับการใช้งาน
- ระดับน้ำกลั่น ควรอยู่ในระดับที่เหมาะสม
- ขั้วต่อสายสะอาด ไม่มีคราบขี้เกลือและสิ่งสกปรก
- ขั้วต่อสายและสายวัดแบตเตอรี่จับยึดแน่น

18

19

20

21

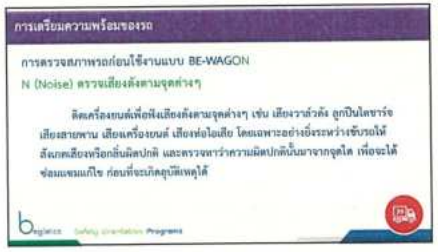
22

23

24

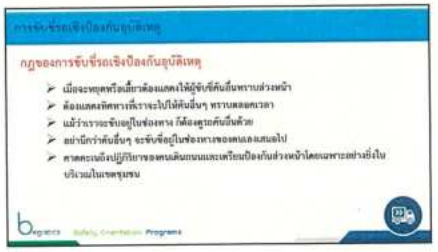
25

26

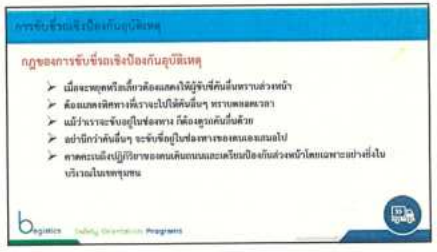


27

28



29



30

การขับขี่อย่างเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับขี่ปลอดภัย

- การมองไกล : มองไปข้างหน้าให้ไกลและมองนาน 15 วินาทีเพื่อให้เห็นจุดเสี่ยง จุดอันตรายต่างๆ หลีกเลี่ยงการขับรถตามหลังรถคันใหญ่ที่บดบังการมองเห็น
- การมองภาพโดยรวม : การมองกระจกรอบตัวทุก 5-8 วินาที ให้มองเห็นรถคันข้างหน้าและเว้นระยะห่างให้หยุดรถได้ทันที โดยใช้หลักตั้งระยะห่างจากคันหน้าประมาณ 4-6 วินาที

31

การขับขี่อย่างเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับขี่ปลอดภัย

- การเคลื่อนไหวสายตา : สอดส่องสายตาตลอดเวลา เพื่อรับรู้สิ่งที่ไม่ปกติหรือการเคลื่อนไหว ขณะนั้น ไม่ควรจ้องสิ่งใดสิ่งหนึ่งนานเกิน 2 วินาที
- การหาทางออกให้ตัวเอง : เมื่อพบจุดคับตรายหรือจุดเสี่ยงให้รีบคิดหาทางออกให้ตัวเอง
  - ลดความเร็วจากรถคันหน้าให้มากขึ้น
  - หลีกเลี่ยงการขับแบบกระทุ่ม
  - คาดการณ์การกระทำของผู้อื่นล่วงหน้า
  - ต้องรู้จิตจำกัดตนเอง เช่น ระยะเบรก คุณสมบัติของสินค้าที่ขน สภาพถนน

32

การขับขี่อย่างเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับขี่ปลอดภัย

- แน่ใจว่าเขาเห็นเรา : การส่งสัญญาณการสื่อสารกับผู้อื่นที่อยู่ที่อยู่ข้างหน้า หรือรอบๆ ตัวเราไว้เต่นๆ เช่น เปิดไฟ บีบแตร สบตา ยกมือ

33

การขับขี่ปลอดภัย

34

การขับขี่ปลอดภัย

35

การขับขี่ปลอดภัย

36

การขับขี่อย่างเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับขี่ปลอดภัย "การขับเดินหน้า"

หลีกเลี่ยง	ปฏิบัติตาม
หรือ "ขอบถ่าง" เพื่อขับขี่ไปข้างหน้าอุบัติเหตุการชน ➢ กลายเป็น ตำแหน่งการชน ➢ มีจุดเสี่ยงการชนเกิดขึ้น ตำแหน่งต่าง ➢ ถอยไม่ออกเพราะมีรถคันหลัง	➢ ลดการชนเป็นของตนุคคล ➢ ลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุขณะนั้น ➢ ลดการไปนำเดินตั้งหลัง ➢ ลดการชนกำแพงกำลังตุคคะนั้น ➢ ลดความเร็วลงและความเครียด และทำให้คนที่เดินตามสบาย ➢ ไม่มีปัญหาที่ถอยหลัง

37

การขับขี่อย่างเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับขี่ปลอดภัย "การถอยหลัง"

"หลีกเลี่ยงการขับถอยหลัง ยกเว้นมีจุดจอดรถ และการถอยหลังตรง"

- เดินสำรวจสถานที่ เพื่อดูจุดเสี่ยงต่างๆ ด้านข้าง ด้านบน ด้านหลัง
- หาผู้ช่วย สำหรับบอกทิศทางการถอย
- วางกรวยจราจร เป็นแนวถอยกรณีที่ไม่มีผู้ช่วย
- ลดกระจก ปิดเครื่องเสียง เพื่อให้ได้ยินเสียงให้ชัดเจน
- ใช้ความเร็วต่ำ ไม่เกิน 2 กม./ชม.
- หลีกเลี่ยงการเลี้ยวขณะถอย เนื่องจากในการพาหนะมุมการมองที่เปลี่ยนไปจะกระเทือนไป

"การมองผ่านกระจก มีจุดบอด / จุดอับสายตา"

38

การขับขี่อย่างเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับขี่ปลอดภัย "การเลี้ยวหรือการเข้าโค้งอันตราย"

- ➢ ชลอความเร็วหรือใช้เกียร์ต่ำก่อนถึงทางโค้ง
- ➢ ขณะเลี้ยวหรือเข้าโค้ง ห้ามปล่อยคลัชว่าง ต้องเข้าเกียร์ต่ำ
- ➢ ใช้ความเร็วตามป้ายบังคับ ขับช้าๆ ขณะเลี้ยวหรือเข้าโค้งอันตราย กรณีไม่มีป้ายบอกให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
- ➢ ห้ามเบรกกระทันหันหรือเบรกอย่างรุนแรง
- ➢ ห้ามแซงขณะเลี้ยวหรือเข้าโค้งอันตราย

39

การขับขี่อย่างเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

การขับขี่ปลอดภัย "การจอดรถ"

ปฏิบัติตามขั้นตอนการจอดอย่างปลอดภัย คือ

- ★ ดับเครื่องยนต์
- ★ ปลดเกียร์ว่าง
- ★ ดึงเบรคมือ
- ★ ลงจากรถ
- ★ วางหมอนรองล้อ (ให้ว่างที่ติดกับเคลื่อนเพลา อีกข้างของตัวรถ)

40

การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

❖ การขับรถขณะฝนตก ถนนเปียก

- ○ ใช้ความเร็วไม่เกิน 50 กม.ชม.
- ○ เว้นระยะคันหน้ามากกว่าปกติ
- ○ เปิดไฟหรี่ หรือ ไฟหน้า
- ○ ห้ามเบรกกระทันหัน จะทำให้รถเสียการควบคุม ลื่น ไถล หัวท้ายหาง

เน้นๆ..ระบบเบรก ใบปัดน้ำฝน ไฟส่องสว่าง และอย่าลืมเปิดไฟหน้าและหลังของรถในขณะขับขี่

41

การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

❖ การขับรถเวลากลางคืน

- ควรขับด้วยความเร็วแค่แสงไฟส่องถึง เช่น ไฟหน้าค่าส่องได้ไกล 50 เมตร ไม่ควรขับเกิน 50 กม./ชม.
- ใช้ไฟสูงสำรวจจุดอันตรายด้านหน้าก่อนเร่งความเร็ว ห้ามใช้ไฟสูงหรือไฟตัดหมอกในขณะวิ่งตามรถคันหน้าหรือใช้ตลอดเวลา
- ที่ระยะห่างจากรถคันหน้าต้องมากกว่าปกติ
- หลีกเลี่ยงการแซงรถ นอกจากจะจำเป็นจริง ๆ

42

การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

❖ การขับรถเวลากลางคืน

- สถานการณ์คับขัน สดความเร็ว เปลี่ยนเป็นเกียร์ต่ำ ชิดเส้นแบ่งกึ่งกลางจราจร เพราะอาจมีรถจอดเสียในข้างทาง
- กรณีจะวิ่งสวนทางผ่านปิดไฟสูง ให้กะพริบไฟสั้นๆ 1 ครั้ง หากรถที่วิ่งสวนมายังไม่ลดไฟเป็นไฟต่ำ ให้ใช้ทางสำหรับเลี้ยงของรถที่วิ่งสวนทางผ่า เพื่อหลีกเลี่ยงแสงโดยตรงซึ่งอาจทำให้สายตาพร่ามัว

43

การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

❖ การขับรถบนถนนที่มีสภาพเป็นดินหรือลูกรัง

การขับรถบนถนนที่มีสภาพเป็นดินหรือลูกรัง ในช่วงฝนตกหรือหลังฝนตก มีความเสี่ยงต่อรถลื่นไถได้ง่าย แก้ไขโดยใช้กันขนิ้ง พร้อมเศษไว้ วางไว้ด้านหน้ายางรถ โดยเฉพาะล้อหลัง พร้อมกับค่อยๆ เร่งเครื่องช้ามีสิ่งกีดขวางที่วางรองล้อไว้ จะช่วยป้องกันล้อรถบดผิวถนนเป็นหลุมลึก และจะหาให้ยกนั้นเคลื่อนตัวออกจากหลุมได้ง่ายขึ้น หากปฏิบัติตามวิธีข้างต้นแล้วยังไม่สามารถเคลื่อนรถออกจากหลุม หรือจากหลุมได้ ให้ใช้กะที่มีกำลังแรงกว่ามากลูกจ้างโดยใช้สายเคเบิล ค่อนบบตรงแล้วเร่งเครื่องอย่างช้าๆ ด้วยเกียร์ต่ำจนระนั้นสามารถเคลื่อนตัวออกจากหลุมได้

44

การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

❖ การขับรถในช่วงหมอกลงจัด มีควันไฟ

- เปิดไฟตัดหมอก หรือไฟหน้า
- ควรลดกระจกลงและปรับอุณหภูมิภายในรถให้ต่ำกว่านอกรถเพื่อลดการเกิดฝ้า
- ผู้ใช้รถใช้ถนนควรเพิ่มความระมัดระวัง ลดความเร็ว ที่ระยะห่างจากคันหน้า มากกว่าปกติ
- ถ้าหมอกลงหนาทึบมาก มองเห็นเส้นทางข้างหน้า ควรหาที่จอดรถที่ปลอดภัยทันที

45

การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

❖ การขับรถขึ้น-ลงเขา ทางลาดชัน

- ➢ ใช้ความเร็วตามป้าย
- ➢ ห้ามแซง หรือปลดเกียร์ว่างขณะลงเขา
- ➢ ใช้เกียร์ต่ำตามสภาพความลาดชัน
- ➢ ขึ้นเกียร์ใหญ่ให้ลงเกียร์นั้น

"ตรวจสอบระบบเบรก ก่อนขึ้นไปพื้นที่ทางลาดชัน"

46

การประเมิน ควบคุม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

❖ การขับรถในช่วงน้ำท่วมขัง

- ➢ ประเมินระดับน้ำ โดยสังเกตจากรถคันหน้า
- ➢ ระดับน้ำที่รถสามารถวิ่งผ่านได้ต้องสูงไม่เกินขอบกระทะล้อด้านบน
- ➢ ขับชิดกึ่งกลางถนน ปรับเป็นเกียร์ต่ำ ขับให้ช้า
- ➢ ปิดแอร์เพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องยนต์ทำงานหนักเกินไป
- ➢ เมื่อขับถึงพื้นที่น้ำท่วมแล้ว ให้เหยียบเบรกเบา ๆ เป็นระยะ เพื่อทำให้เบรกแห้งเร็วขึ้น

47

การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า

ความเหนื่อยล้าคืออะไร ?????

ความอิดโรย อ่อนเพลีย ภายหลังจากการทำกิจกิจกรรมหนึ่ง ความรู้สึกเหนื่อย หรือต่างอย่างมาก และต้องการการพักผ่อน และโรยเครื่องพยายาม การได้นอนหลับสักพัก

48

การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า

อันตรายจากความเหนื่อยล้า!!!

ถ้าหลับในขณะขับรถเพียงแค่ 3-4 วินาที

49

การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า

อะไร ??

ทำให้เกิดความเหนื่อยล้า

- พักผ่อนไม่เพียงพอ
- อดนอน นอนไม่อิ่ม
- ทำงานหนักเกินกำลัง ใช้สมองมาก
- ปัญหาสุขภาพ
- ยา/ยาเสพติด
- ทัศนวิสัยในการขับรถที่ไม่ดี

50

การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า

สัญญาณเตือน!! ➢ ความเหนื่อยล้า

สัญญาณของร่างกายที่บ่งบอกถึงความเหนื่อยล้า

- ความอ่อนเพลียทั้งร่างกาย และจิตใจ
- หาว และรู้สึกง่วงนอน
- ต้องฝืนที่จะลืมตา ตาจะปิด (ตาปรือ)
- การมองเห็นเริ่มพร่ามัว ตาลาย
- จำอะไรไม่ค่อยได้
- หงุดหงิด กระวนกระวาย
- การตอบสนองช้าลง

51

การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า

สัญญาณเตือน!! ➢ ความเหนื่อยล้า

สัญญาณของร่างกายที่บ่งบอกถึงความเหนื่อยล้า

- ใช้ความเร็วไม่คงที่
- ขับกระชั้นชิด
- รถส่ายไปมา ไม่อยู่ในช่องทางอย่างถูกต้อง
- เข้าเกียร์มีเสียงดังๆ ถูกๆ จากความแม่นยำ
- ไม่สามารถจำสิ่งต่างๆ ที่เพิ่งผ่านมาได้ในระยะ 2 – 3 กิโลเมตร
- หงุดหงิด โรโรอน

52

การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า

ตัวช่วยได้บ้าง...เมื่อง่วง..

ควรจอดพักเมื่อขับรถติดต่อกันทุก 2 ชม.

53

การขับรถประหยัดน้ำมัน

องค์ประกอบหลักในการขับรถประหยัดน้ำมัน

1 ผู้ขับขี่ 2 ตัวรถ 3 สภาพแวดล้อม 4 น้ำหนักบรรทุก

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

❖ งานขนส่งสินค้าเหล็กลวด (Wire Rod) C-LONG EG

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

❖ งานขนส่งสินค้าเหล็กลวด (Wire Rod) C-LONG EG

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

❖ งานขนส่งสินค้าเหล็กลวด (Wire Rod) C-LONG EG

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

❖ งานขนส่งสินค้าเหล็กลวด (Wire Rod) C-LONG EG

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

❖ งานขนส่งสินค้าเหล็กลวด (Wire Rod) C-LONG EG ข้อปฏิบัติ/ควรระวัง

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

❖ งานขนส่งสินค้าท่อเหล็ก (Steel Pipe)

Safety Orientation

SERVICE MIND

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

ลักษณะของการบริการมี 2 แบบ

1. บริการด้วยสินค้า คือการขายสินค้าให้แก่ผู้ที่ต้องการจะซื้อสินค้า เช่น การขายยะไหล่ให้ลูกค้า ฯลฯ
2. การบริการด้วยการทำให้เกิดการสำนวนความสะดวก เช่น การรับหมายขนส่งสินค้าจากผู้ว่าจ้างไปยังโรงงานลูกค้า การรับจ้างยกสินค้าด้วยเครน ฯลฯ

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

คุณภาพของการบริการ คือ

- การบริการที่สอดคล้องกับความต้องการของลูกค้า
- ระดับความพึงพอใจของลูกค้าหลังการใช้บริการ
- สินค้าอยู่ในสภาพสมบูรณ์

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

จะเกิดอะไรขึ้น? เมื่อลูกค้าไม่พอใจในการใช้บริการ!!

- ลูกค้ามีทัศนคติไม่ดีต่อการใช้บริการ ไม่อยากใช้บริการจากเราอีก
- ลูกค้าบอกต่อๆ เป็นลูกโซ่ ถึงการใช้บริการจากเรา
- คู่แข่งมีโอกาสที่ดีกว่าทำให้สูญเสียลูกค้า ฯลฯ

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

การบริการที่ด้อยคุณภาพเกิดจากอะไร...?

- การขาดความรู้ ความเข้าใจในงานที่ทำ
  - หนักงานไม่ได้เข้ารับการอบรมในการให้บริการ
  - ขาดความรู้ ความชำนาญ ความเอาใจใส่ในงานที่ทำ
- การไม่เอาใจใส่หรือขาดความรับผิดชอบในงานที่ทำ
  - หนักงานละเลยไม่ทำงานตามขั้นตอนของงานที่ทำ อาจจะทำให้งานผิดพลาดได้
  - การทำงานที่ไม่ตรงเวลาตามลูกค้านัดหมาย

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

ทำอย่างไรเมื่อลูกค้าไม่พอใจ

➢ลูกค้าเป็นฝ่ายถูกเสมอ เมื่อเนื่องจากการณ์ที่ทำให้ลูกค้าไม่พอใจให้คิดว่าไม่ว่าเรา จะเป็นผู้ถูกต้องในเรื่องนี้ ถูกต้อง แต่ไม่ถูกใจ จะมีเลศีได้อย่างไร ดังนั้นสิ่งที่ต้องทำคือความหุนหวานแม้ให้ดี อย่าพูดมาก ให้ฟัง ขอโทษ ไว้ก่อน ไม่ว่าคุณจะเป็นฝ่ายผิดหรือไม่ก็ตาม เพราะอย่างน้อยที่สุด คุณได้ทำให้ลูกค้าไม่พอใจ

➢ฟัง ฟัง ฟัง และฟัง ห้าม เถียง โดยเด็ดขาด คนกำลังร้อน เสียหายไม่ว่าจะด้วยเงินทองหรือความแค้ การเถียงคือการราดน้ำมันเข้ากองไฟดีๆ นี่เอง ยอมให้เขาระบายออกมาก่อน เอาใจเขามาใส่ใจเราว่าถ้าเราเป็นเขาเป็นผู้เสียหาย ก็ย่อมโกรธเช่นกัน ไม่ว่าใครจะถูกหรือผิด

79

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

ทำอย่างไรเมื่อลูกค้าไม่พอใจ

- แสดงความเข้าใจ เห็นอกเห็นใจลูกค้าอย่างจริงใจ ว่าความเสียหายเป็นกรณีเพียงเกิด อย่างเพิ่งชี้แจงว่าใครผิดถูกตอนนี้ จนกว่าเขาหายโกรธ
- คำขอโทษ ไม่ได้เป็นสิ่งจำเป็นที่จะพูด และจะเป็นสิ่งที่ทำให้ลูกค้าลดความร้อนแรงได้ เช่น มือไหว้ ขอโทษ ได้คำนับ ด้วยความสุภาพ ก็เป็นสิ่งที่สมควรทำ ถ้าเห็นว่าเขาเริ่มคลายโกรธจึงเริ่มชี้แจงเรื่องที่เกิด แต่หลีกเลี่ยงคำพูดชนิดทำให้ผู้ฟังรู้สึกถูกตำหนิ หรือว่าเขาไม่ฉลาด คิดให้ดีก่อนพูด
- แจ้งหัวหน้า ในเรื่องที่เกิดขึ้น เพราะหัวหน้าจะมีศักยะในการสื่อสารที่ดี

80

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

ปัจจัยสำคัญในการให้บริการ

• คน • โอกาส/เวลา • เครื่องมือ/อุปกรณ์ • สินค้าและบริการ

81

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

หลักสำคัญของการให้บริการ "คน"

➢ต้องมีความรู้ ความชำนาญ ความเข้าใจในงานที่ให้บริการ
➢มีความจริงใจต่อลูกค้า ทั้งต่อหน้าและลับหลัง
➢มีกิริยาและคำพูดที่ดีต่อลูกค้า
➢ถกต่องให้เกียรติลูกค้า

82

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

เครื่องมือและอุปกรณ์

➢จะต้องมีเครื่องมือและอุปกรณ์ที่พร้อมจะให้บริการลูกค้า
➢เครื่องมือและอุปกรณ์จะต้องมีความสะอาดตลอดเวลา
➢มีการพัฒนา ปรับปรุงเครื่องมืออุปกรณ์ให้ดีขึ้นเรื่อยๆ

83

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

โอกาส / เวลา

➢เมื่อมีโอกาสบริการลูกค้าจงทำให้ดีที่สุด
➢มีความสม่ำเสมอในการให้บริการ
➢พัฒนาปรับปรุงการให้บริการให้ดีขึ้นเรื่อยๆ

84

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

ความสำคัญของสินค้าและบริการ

➢ ต้องเป็นไปตามข้อตกลงของผู้ใช้บริการสินค้า
➢ สร้างความประทับใจที่เกินความคาดหมายของการให้บริการ
➢ พัฒนาปรับปรุงสินค้าและบริการให้ดีขึ้นเรื่อยๆ

85

จิตสำนึกด้านการบริการ (Service Mind)

ผู้ที่มีความสำเร็จในงานบริการ

รักษาเวลา	รักษาคำพูด	รับผิดชอบ	ไว้ใจได้เสมอ

86

87

Safety Orientation Programs

การตอบสนองสภาวะฉุกเฉิน และ Accident Past for Share

88

การตอบสนองสภาวะฉุกเฉิน

การหยุดรถ/จอดรถฉุกเฉิน

- เปิดสัญญาณไฟฉุกเฉิน
- ใช้ที่หนุนล้อกั้นที่ล้อหน้าหนึ่งคนขับรถ
- วางกรวยจราจรหรือป้ายสามเหลี่ยมและห้อนแดง เพื่อแจ้งเตือนอันตราย โดยให้อุปกรณ์ชิ้นที่อยู่ใกล้จากตัวรถที่สุดอยู่ห่างจากท้ายรถอย่างน้อย 50 เมตร หรือประมาณ 70 ก้าว เพื่อให้ผู้ขับขี่ตามได้ในระยะไม่น้อยกว่า 150 เมตร หรือตามความเหมาะสมที่ปลอดภัยของพื้นที่
- ห้าม เตือนอันตรายด้วยการก่อกองไฟ ควรใช้สัญญาณไฟฟ้า เช่น กระบองไฟ ไฟฉาย ฯลฯ

89

การตอบสนองสภาวะฉุกเฉิน

การหยุดรถ/จอดรถฉุกเฉิน

➢ กรณีรถเสียบนทางตรง สามารถนำจอดชิดไหล่ทางด้านซ้ายได้

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

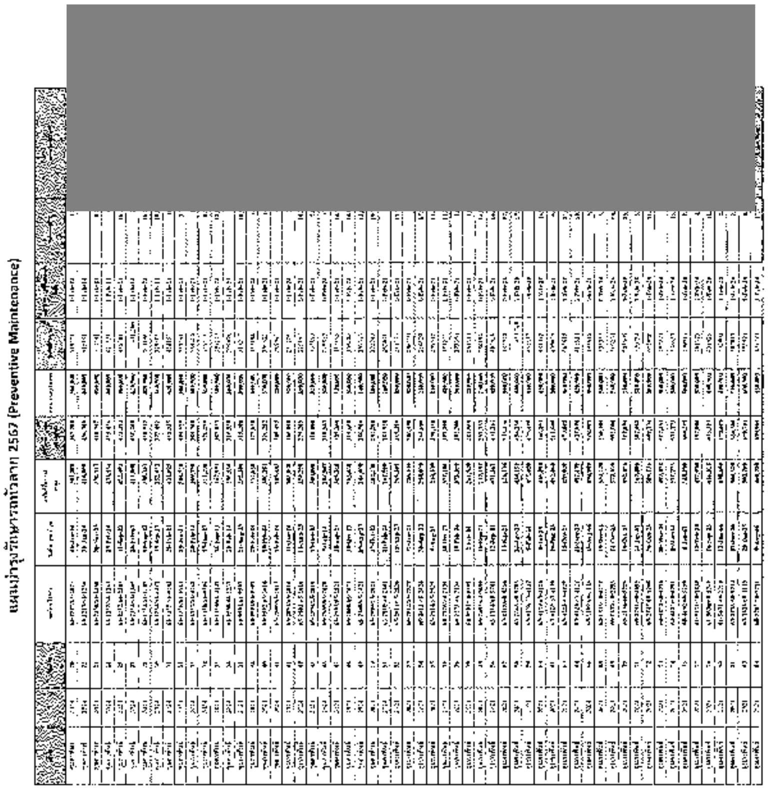
122

123

18ข

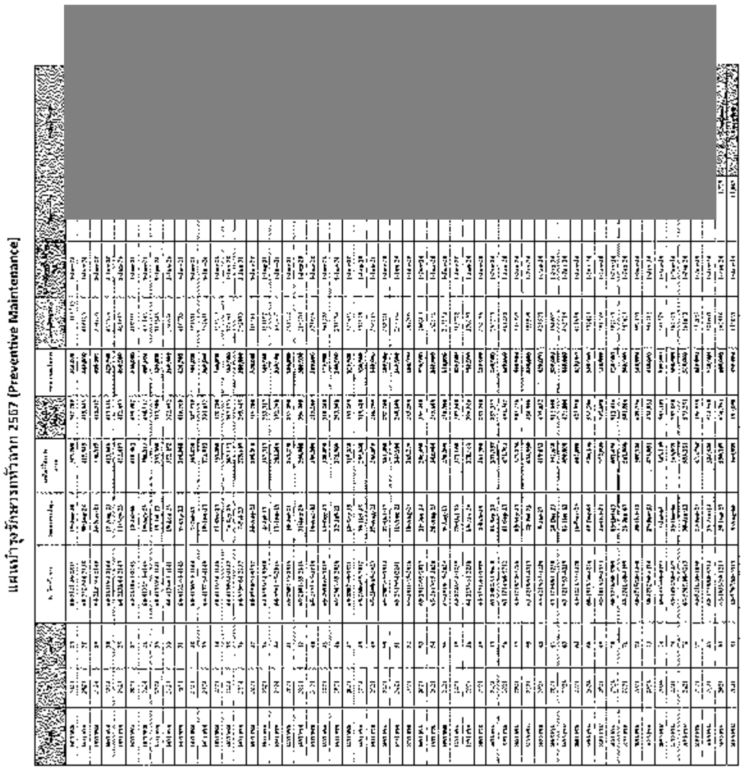
แผนและเอกสารการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุง

แผนบำรุงรักษารถหัวลาก 2567 (Preventive Maintenance)



[redacted]

แผนบำรุงรักษารถหัวลาก 2567 (Preventive Maintenance)



[redacted]

แผนบำรุงรักษารถหัวลาก 2567 (Preventive Maintenance)

[illegible]

[redacted]

แผนบำรุงรักษารถหัวลาก 2567 (Preventive Maintenance)

[illegible]

[redacted]

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

52 อาคารธนิยะ พลาซ่า ชั้นที่ 28 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

52 Thaniya Plaza 28th Floor, Silom Road, Suriyawong,Bangrak, bangkok 10500, Thailand

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-016

วันที่แจ้งซ่อม 17/1/2024

ยี่ห้อ : HINO | ทะเบียนรถ 64-2229 | เลขไมล์ 411885 กม. A169,03 ไม

ผู้แจ้งซ่อม นาย สมมาศ อุดหนุน | เบอร์รถ 22 | ซ่อมโดย บี จิสติกส์ พระราม2

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 400,000 กม.			X		
น้ำมันเครื่อง		X			30 ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
กรองโซลาร์		X			1 ลูก
กรองดักน้ำ		X			1 ลูก
สายพานเครื่อง		X			2 เส้น
สายพานแอร์		X			1 เส้น
อัดจาระบีแคสซี่/คลัชท์ ทุกจุด		X			
ตรวจเช็คช่วงล่าง			X		
เปลี่ยนถ่ายน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X		เติมประมาณ 0.5 ลิตร
ปรับตั้งคลัทช์			X		
เช็คระบบไฟสัญญาณไฟ รอบคัน			X		
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่น					

[redacted]

VMN-FM-TS-002 REV.00

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

52 อาคารธนิยะ พลาซ่า ชั้นที่ 28 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

52 Thaniya Plaza 28th Floor, Silom Road, Suriyawong,Bangrak, bangkok 10500, Thailand

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-017

วันที่แจ้งซ่อม 17/1/2024

ยี่ห้อ : HINO | ทะเบียนรถ 64-2234 | เลขไมล์ 410955 กม. A10982 ไม

ผู้แจ้งซ่อม นาย วรากร โอฬารทิชาชาด | เบอร์รถ 27 | ซ่อมโดย บี จิสติกส์ ศรีราชา

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 400,000 กม.			X		
น้ำมันเครื่อง		X			30 ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
กรองโซลาร์		X			1 ลูก
กรองดักน้ำ		X			1 ลูก
สายพานเครื่อง		X			2 เส้น
สายพานแอร์		X			1 เส้น
อัดจาระบีแคสซี่/คลัชท์ ทุกจุด		X		✓	
ตรวจเช็คช่วงล่าง			X	✓	
เปลี่ยนถ่ายน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X	✓	
ปรับตั้งคลัทช์			X		
เช็คระบบไฟสัญญาณไฟ รอบคัน			X	✓	ไฟหมาก LED ดวงซ้าย 1 ดวง
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
ผู้รับแจ้ง					

[redacted]

VMN-FM-TS-002 REV.00

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

52 อาคารธนิยะ พลาซ่า ชั้นที่ 28 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

52 Thaniya Plaza 28th Floor, Silom Road, Suriyawong,Bangrak, bangkok 10500, Thailand

ใบแจ้งซ่อม (Repair Order)

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-064

วันที่แจ้งซ่อม 21/2/2024

ยี่ห้อ :	ISUZU	ทะเบียนรถ 63-4219	เลขไมล์ 441392 กม.
ผู้แจ้งซ่อม นาย มิตรชัย บุปผาถา		เบอร์รถ 60	ซ่อมโดย บี จิสติกส์ พระราม2

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 440,000 กม.			X		
น้ำมันเครื่อง		X			32 ~~34~~ ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
กรองโซลาร์		X			1 ลูก
กรองดักน้ำ		X			1 ลูก
อัดจาระบีแคสซี่/คลัชท์ ทุกจุด		X			
เช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X		
ปรับตั้งคลัชท์			X		
เช็คระบบไฟสัญญาณไฟ รอบคัน			X		
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					446299 เลขไมล์
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
ผู้รับแจ้ง					

[redacted]

VMN-FM-TS-002 REV.00

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

52 อาคารธนิยะ พลาซ่า ชั้นที่ 28 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

52 Thaniya Plaza 28th Floor, Silom Road, Suriyawong,Bangrak, bangkok 10500, Thailand

ใบแจ้งซ่อม (Repair Order)

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-066

วันที่แจ้งซ่อม 21/2/2024

ยี่ห้อ :	HINO CNG	ทะเบียนรถ 60-4487	เลขไมล์ 546639 กิโลเมตร
ผู้แจ้งซ่อม วินัย ดุษฎีนิพนธ์		เบอร์รถ 74	ซ่อมโดย บี จิสติกส์ พระราม2

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 540,000 กม.			X		551773 เลขไมล์
น้ำมันเครื่อง		X			30 ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
น้ำมันเกียร์		X			18 ลิตร
กรองน้ำมันเกียร์		X			1 ลูก
น้ำมันเฟืองท้าย		X			20 ลิตร
กรองน้ำมันเฟืองท้าย		X			1 ลูก
อัดจาระบีแคสซี่/คลัชท์ ทุกจุด		X			
เช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X		
ปรับตั้งคลัชท์			X		
ปรับตั้งจาร์ล			X		
กรองอากาศ นอก-ใน		X			2 ลูก
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
ผู้รับแจ้ง					

[redacted]

VMN-FM-TS-002 REV.00

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

3858/64 อาคารกรีนทาวเวอร์ ชั้น 19 ยูนิต K ถ.พระราม4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กทม. 10110

3858/64 Green Tower Building,19th Floor, Unit K, Rama 4 Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110

ใบแจ้งซ่อม (Repairing)

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-123

วันที่แจ้งซ่อม 23/4/2024

ผู้แจ้งซ่อมกรอกรายละเอียด

ยี่ห้อ :	ISUZU	ทะเบียนรถ 63-1714	เลขไมล์ 498697 กม. 504316
ผู้แจ้งซ่อม นาย อภิชาติ ภูหอม		เบอร์รถ 56	ซ่อมโดย บี จิสติกส์ พระราม2

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 500,000 กม.			X		504316
น้ำมันเครื่อง		X			30 ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
กรองโซลาร์		X			1 ลูก
กรองดักน้ำ		X			1 ลูก
น้ำมันเกียร์		X			
กรองน้ำมันเกียร์		X			
น้ำมันเฟืองท้าย		X			
กรองน้ำมันเฟืองท้าย		X			
น้ำมันคลัทช์		X			
น้ำมันเบรก		X			
กรองอากาศ นอก-ใน		X			2 ลูก
น้ำมันพวงมาลัยเพาเวอร์		X			
จารบีลูกปืนล้อ / ชุดประเก็นล้อ		X			
เช็คช่วงล่าง หัว-หาง			X		
เช็คระบบไฟสัญญาณไฟ รอบคัน			X		
อัดจาระบีแคดชี่/คลัชท์ ทุกจุด		X			
เช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X		
สารดูดความชื้น		X			
[redacted]					

VMN-FM-TS-002 REV.00

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

3858/64 อาคารกรีนทาวเวอร์ ชั้น 19 ยูนิต K ถ.พระราม4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กทม. 10110

3858/64 Green Tower Building,19th Floor, Unit K, Rama 4 Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110

ใบแจ้งซ่อม (Repairing)

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-125

วันที่แจ้งซ่อม 23/4/2024

ผู้แจ้งซ่อมกรอกรายละเอียด

ยี่ห้อ :	ISUZU	ทะเบียนรถ 63-4223	เลขไมล์ 479679 กม. 485045
ผู้แจ้งซ่อม นาย สมยศ ตุระ		เบอร์รถ 63	ซ่อมโดย บี จิสติกส์ พระราม2

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 480,000 กม.			X		485045
น้ำมันเครื่อง		X			30 ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
กรองโซลาร์		X			1 ลูก
กรองดักน้ำ		X			1 ลูก
น้ำมันเกียร์		X			8 ลิตร
กรองน้ำมันเกียร์		X			
น้ำมันเฟืองท้าย		X			
กรองน้ำมันเฟืองท้าย		X			
น้ำมันคลัทช์		X			
น้ำมันเบรก		X			
กรองอากาศ นอก-ใน		X			2 ลูก
น้ำมันพวงมาลัยเพาเวอร์		X			
จารบีลูกปืนล้อ / ชุดประเก็นล้อ		X			
เช็คช่วงล่าง หัว-หาง			X		
เช็คระบบไฟสัญญาณไฟ รอบคัน			X		
อัดจาระบีแคดชี่/คลัชท์ ทุกจุด		X			
เช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X		
สารดูดความชื้น		X			
ปรับตั้งวาล์ล			X		
[redacted]					

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

3658/64 อาคารกรีนทาวเวอร์ ชั้น 19 ยูนิต K ถ.พระราม4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กทม. 10110

Begistics 3658/64 Green Tower Building,19th Floor, Unit K, Rama 4 Road, Klongtoei, Klongtoey, Bangkok 10110

ใบแจ้งซ่อม (Repairing)

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-

วันที่แจ้งซ่อม 20/6/2024

ผู้แจ้งซ่อม/เบอร์ติดต่อ

ยี่ห้อ :	ISUZU	ทะเบียนรถ 63-4220	เลขไมล์ 518458 กม.
ผู้แจ้งซ่อม นาย สฤษดิ์ เคนวงศ์		เบอร์รถ 61	ซ่อมโดย บี จิสติกส์ พระราม2

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 520,000 กม.			X		519323
น้ำมันเครื่อง		X			50 ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
กรองโซลาร์		X			1 ลูก
กรองดักน้ำ		X			1 ลูก
สายพานเครื่อง		X			1 เส้น
สายพานแอร์		X			1 เส้น
อัดจาระบีแคสซี่/คลัชท์ ทุกจุด		X			
เช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X		
ปรับตั้งคลัทช์			X		
เช็คระบบไฟสัญญาณไฟ รอบคัน			X		
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					

[redacted]

VMN-FM-TS-002 REV.00

บริษัท บีจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

52 ธนาคารธนิยะ พลาซ่า ชั้นที่ 25 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

52 Thaniya Plaza 25th Floor, Silom Road, Suriyawong,Bangrak, bangkok 10500, Thailand

Begistics

ใบแจ้งซ่อม (Repairing)

เลขที่ใบแจ้งซ่อม SR24-

วันที่แจ้งซ่อม 20/6/2024

ผู้แจ้งซ่อม/เบอร์ติดต่อ

ยี่ห้อ :	ISUZU	ทะเบียนรถ 63-2663	เลขไมล์ 455908 กม.
ผู้แจ้งซ่อม นาย ธนาพงษ์ ผลจันทร์		เบอร์รถ 50 57	ซ่อมโดย บี จิสติกส์ พระราม2

รายการ	ประเภทคำขอ/การแจ้ง				รายการอะไหล่
	ซ่อม	เปลี่ยน	ตรวจเช็ค	ติดตั้ง	
ตรวจเช็ครถตามระยะ 440,000 กม.			X		458760 เลขไมล์
น้ำมันเครื่อง		X			30 ลิตร
กรองน้ำมันเครื่อง		X			2 ลูก
กรองโซลาร์		X			1 ลูก
กรองดักน้ำ		X			1 ลูก
อัดจาระบีแคสซี่/คลัชท์ ทุกจุด		X			
เช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น			X		
เช็คระดับน้ำกลั่น			X		
ปรับตั้งคลัทช์			X		
เช็คระบบไฟสัญญาณไฟ รอบคัน			X		
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					
อื่นๆ					

[redacted]

VMN-FM-TS-002 REV.00

19ข

เอกสารการกำจัดของเสียของโครงการ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-16097

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ซิลส์คอน บุรพา จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210200225384

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	1,677.930	049	1016000025609	
2	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	1,125.000	049	10240174025627	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	944.910	049	1074000825609	
4	100210	Mill Scale	2,066.430	081	บริษัท เจ.เอ็น.เค. ธุรกิจ จำกัด	
5	100903	ตะกรันจากเตาหลอม	25,064.430	049	10210000325548	
6	101314	ปูนขาว	197.063	071	10240008225476	
7	100210	Mill Scale	4,000.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

แบบ สก. 2

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เลขที่รับ..... วันที่.....

ที่ .....

วันที่.....20..... เดือน.....พฤษภาคม..... พ.ศ. ....2567.....

บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด/โรงงาน.....บริษัท มิลล์ก๊อน บูรพา จำกัด.....ประกอบกิจการ....ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ.....ตะเบียนโรงงานเลขที่....3-59-2/38 รง..... ตั้งอยู่เลขที่.....99..... หมู่ที่.....-..... ตรอก/ซอย.....-.....

ถนน.....ทางหลวง 3191..... ตำบล/แขวง.....นิคมพัฒนา.....อำเภอ/เขต.....นิคมพัฒนา..... จังหวัด.....ระยอง.....

โทรศัพท์.....038-606041-2..... โทรสาร.....038-606043..... อีเมล์ .....-..... หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี.....0215537001304.....

ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานเพื่อไปกำจัด ตั้งแต่วันที่...12 มิถุนายน 2567.... ถึงวันที่..15 มิถุนายน 2568..... ตามรายละเอียด ดังนี้

	สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย			
1	10 09 03	ตะกรันจากเตาหลอม	35,000	049	บริษัท กวีน เอส อินดัสทรี่ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-33/54รย

และได้แนบเอกสาร/หลักฐาน คือ

- ☐ สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ให้และผู้ให้บริการ หรือเอกสารแสดงเช่า
- ☐ รายละเอียดวิธีกำจัดโดยวิศวกร
- ☐ เอกสารระบบการคัดแยกของเสีย
- ☐ สำเนาใบรับรองการขนส่งของเสียที่ได้มีการขนส่งแล้ว
- ☐ หนังสือมอบอำนาจลงนามพร้อมติดอากรแสตมป์
- ☐ หนังสือยินยอม / สัญญาระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการ**
- ☐ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล พร้อมสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามของผู้ให้และผู้ใช้บริการ
- ☐ ผลวิเคราะห์ของค่าประกอบ / ชุดสมบัติของเสีย Material Safety Data Sheet (เวชนิยมสารเคมี)
- ☐ รายงานผลวิเคราะห์ตัวอย่างด้วยวิธีทดสอบ
- ☐ หนังสือการประกันความรับผิด (ชพ.11 และ กค.02)**
- ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

** หนังสือสัญญา หรือหนังสือการประกันความรับผิด ต้องมีระยะเวลาครบอายุ ตั้งแต่วันที่ขอออกใบอนุญาตจนถึงวันที่สิ้นสุดใบอนุญาตเท่ากับ 1 เดือน

[redacted]

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจัดการทำลายล่อ	065	กำจัดเน่าเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
021	ถักเก็บในภาชนะบรรจุ ระบุลักษณะการถักเก็บและภาชนะบรรจุ.....	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
031	เป็นวัตถุดิบทดแทน ระบุกระบวนการนำเรียนผลิตภัณฑ์.....	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน.....	068	ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดความเป็นอันตราย ระบุ.....
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ	071	ฝังกลบคลุมดินสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
043	ผสมเชื้อเพลิงงาน ระบุลักษณะการผา.....	074	ผสมทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ระบุผลิตภัณฑ์.....	075	ผสมทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ.....	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่	077	อัดน้ำมันลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล ตามบทบัญญัติของกรมเจ้าท่า
052	เข้ากระบวนการนำไอพิษกลับมาใหม่	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆระบุ.....
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง		.....
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา		
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ ระบุ		
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	082	ฉีดทะเลหรือที่อุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

<u>ข้อเสนอ</u> 1. กรณีหลักฐานไม่ครบถ้วน เจ้าหน้าที่จะไม่รับเรื่องไว้พิจารณา

2. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

3. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เลขที่อ้างอิง 1-74-0167-117741-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ชื่อผู้ขนส่ง : นายณัฐพงษ์ กันภัย เลขทะเบียนพาหนะ : 74-3971 ชม พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทิวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1074000825609

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อลูกเป็น :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	BigBag	20	22.94

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22.94 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.94 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 29/01/2567

[redacted]

คำรับรอง : ข้า[redacted]

[redacted]

[ ] ผู้กำจัดปลายทางยืนยันว่าการจัดการที่มีการตรวจพบในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทิวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1074000825609

ส่วนที่ ๓/๑

[redacted]

ส่วนที่ ๓/๒

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วและเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วและเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัด[redacted]

ลงชื่อผู้กำจัดปลายทาง : [redacted]

เลขที่อ้างอิง 1-74-0167-117796-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ชื่อผู้ขนส่ง : นายเจ้ง โมระรม เลขทะเบียนพาหนะ : 73-6961 ชม พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทิวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1074000825609

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อลูกเป็น :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	BigBag	20	24.15

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.15 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.15 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 29/01/2567

เวลาที่ส่งมอบ :

[redacted]

[ ] ผู้กำจัดปลายทางยืนยันว่าการจัดการที่มีการตรวจพบในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทิวจง อุตสาหกรรม จำกัด

ส่วนที่ ๓/๑

[redacted]

ส่วนที่ ๓/๒

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วและเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วและเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รั[redacted]

[ ] ได้รั[redacted]

ลงชื่อผู้กำ[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-74-0167-118569-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทิวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740008625609

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อลูกเส้น :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังนี้ :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากกระบวนการขัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	กระสอบ	21	25.57

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 25.57 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สมมลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : นภัสสร เพชรราม ลายมือชื่อ : นภัสสร วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 25.57 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 29/01/2567
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

[redacted]

ส่วนที่ ๔ ผู้กำจัดแจ้งผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำ[redacted]

[ ] ได้รับการจัดการแล้[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-74-0167-119527-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทิวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740008625609

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อลูกเส้น :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังนี้ :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากกระบวนการขัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	กระสอบ	19	27.71

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.71 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สมมลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : นภัสสร เพชรราม ลายมือชื่อ : นภัสสร วันที่ : 29/1/67

ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.71 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 29/01/2567
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

[redacted]

ส่วนที่ ๔ ผู้กำจัดแจ้งผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำ[redacted]

[ ] ได้รับการจัดการแล้[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

เลขที่อ้างอิง 1-74-0367-110993-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ห้วจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (เดิม) : 10740008625609

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อภายใน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	04 Big bag	19	32.91

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 32.91 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ลงชื่อผู้ส่ง [redacted]

ปริมาณที่ส่งมอบ : 32.91 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 22/03/2567

คำรับรอง [redacted] ไม่ใช้แล้ว

จะปฏิบัติ [redacted] ลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ลงชื่อผู้ขนส่ง : นายเจ[redacted] ลายมือชื่อ : วันที่

[ ] ผู้ก่อกำเนิดกำหนดภาพสายเอกสารการจัดการที่มีการลงทะเบียนในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ห้วจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (เดิม) : 10740008625609

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : สมุทรสาคร มายังจังหวัด : สมุทรสาคร

คำรับรอง : ข้าพเจ้า [redacted]

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้า [redacted]

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้า [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการส่วนเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้ว [redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :

เลขที่อ้างอิง 1-74-0367-111083-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ผู้รับดำเนินการ : [redacted]

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อภายใน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	04 big bag	20	30.36

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 30.36 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติ [redacted]

ปริมาณที่ส่งมอบ : 30.36 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 22/03/2567

คำรับรอง : ข้าพเจ้า [redacted] ไม่ใช้แล้ว

จะปฏิบัติตาม [redacted] ลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ลงชื่อผู้ขนส่ง : นายเจ[redacted]

[ ] ผู้ก่อกำเนิดกำหนด [redacted]

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ห้วจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (เดิม) : 10740008625609

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : สมุทรสาคร มายังจังหวัด : สมุทรสาคร

คำรับรอง : ข้าพเจ้า [redacted]

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้า [redacted]

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้า [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการส่วนเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืน [redacted]

[ ] ได้รับการ [redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำ [redacted]

เลขที่อ้างอิง 1-74-0367-111126-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๒ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740008625609

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลตลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	ถุง big bag	20	31.4

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 31.4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 31.4 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้า[redacted]67

และการขนส่งระบุ[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้า[redacted]อย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำ[redacted]

ลงชื่อผู้ขนส่ง : นายป[redacted]

[ ] ผู้ก่อกำเนิดไม่ได้แนบ[redacted]

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740008625609

ส่วนที่ ๓/๓ ขนส่งจากจังหวัด : ปัตตานี มายังจังหวัด : สมุทรสาคร

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]

ตามที่ระบุข้างต้น[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน[redacted]

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]

ซึ่งมีการบรรจุ ติ[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน[redacted]

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]

ตามที่ระบุข้างต้น[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน[redacted]

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโ[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

เลขที่อ้างอิง 1-74-0367-111217-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ชื่อผู้ก่อกำ[redacted]

สถานที่ตั้[redacted]

เบอร์โทร[redacted]

ผู้ได้รับม[redacted]

ชื่อผู้ขับข[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740008625609

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลตลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	ถุง big bag	20	31.87

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 31.87 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 31.87 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือตราอย่างเห[redacted]

และการระบุลงชื่อผู้ขนส่ง : วัฒ[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วัฒ[redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่ง[redacted]และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุก[redacted]

ลงชื่อผู้รับขนส่ง : นายศิริวรรณ สันธ์ข้าวโพด[redacted]

[ ] ทุกสิ่งกำหนดไม่แนบมาพร้อมเอกสารก[redacted]

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740008625609

ส่วนที่ ๓/๓ [redacted]

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]

ตามที่ระบุข้างต้น[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน[redacted]

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]

ซึ่งมีการบรรจุ ติ[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน[redacted]

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]

ตามที่ระบุข้างต้น[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน[redacted]

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนิน[redacted]

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

เลขที่อ้างอิง 1-74-0367-112011-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ขอกำจัด

[redacted]

สถานที่ตั้ง : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล[illegible]ละเฟือ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรสัดส่วนกลิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	ถุง big bag	20	28.35

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 28.35 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ของเสียจะถูกขนส่งโดยการขนส่ง :

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรืออื่นๆ [redacted] ปริมาณที่ส่งมอบ : 28.35 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 22/03/2567

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ส่งมอบ : รัศมี คำมี นายมี

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ [redacted] การบรรจุ ติดป้าย หรืออื่นๆ ตามข้อกำหนดของกฎหมาย และการขนส่ง

ลงชื่อผู้รับขนส่ง : นายชัยชาญ กันมัน

[ ] ผู้ขอกำจัดแนบภาพถ่ายแสดงการขนส่งแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท [redacted]

ส่วนที่ ๓/๑

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า [redacted]

ตามที่ระบุข้างต้นถูกต้อง

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ส่วนที่ ๓/๒

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า [redacted]

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ส่วนที่ ๓/๓

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า [redacted]

ตามที่ระบุข้างต้นถูกต้อง

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ส่วนที่ ๔ ผู้ขอกำจัดสรุปผลการจัดการ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายการดังต่อไปนี้

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับก[redacted]

ลงชื่อผู้ขอกำจัด

เลขที่อ้างอิง 1-74-0367-090335-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ขอกำจัด

ชื่อผู้ขอกำจัด [redacted]

สถานที่ตั้ง : 66 หมู่ที่ 8 ตำบลบางเหลี่ยง อำเภอโคกสำโรง จังหวัดลพบุรี 15120

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรสัดส่วนกลิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก	100207	ถุงบิ๊กแบ็ค	20	22.19

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22.19 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ของเสียจะถูกขนส่งโดยการขนส่ง :

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรืออื่นๆ [redacted] ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.19 ตัน

ลงชื่อผู้ส่งมอบ : รัศมี คำมี นายมี

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ [redacted] การขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อผู้รับขนส่ง : นายจักรกฤษณ์ จันทร

[ ] ผู้ขอกำจัดไม่แนบภาพถ่ายแสดงการขนส่ง

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท [redacted]

ส่วนที่ ๓/๑

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า [redacted]

ตามที่ระบุข้างต้นถูกต้อง

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ส่วนที่ ๓/๒

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า [redacted]

ซึ่งมีการบรรจุ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ส่วนที่ ๓/๓

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า [redacted]

ตามที่ระบุข้างต้นถูกต้อง

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ส่วนที่ ๔ ผู้ขอกำจัดสรุปผลการจัดการ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายการดังต่อไปนี้

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับคืนจากผู้ [redacted]

[ ] ได้รับการจัดก[redacted]

ลงชื่อผู้ขอกำจัด

(2)

แบบ กม.๒

เลขที่อ้างอิง 1-16-0467-090509-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

โดยการขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ลพบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอมเปอร์ ซ. เทคนอ. จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609

[redacted]

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ผู้ดูแลเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	[illegible]	100207	[illegible]	20	23.22

รวมปริมาณทั้งหมด : ของแข็ง 0 ตัน ของเหลว 23.22 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.22 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 23/09/2567

และการขนส่งจะ[redacted] 11.00 น.

ลงชื่อผู้มอบกำเนิด [redacted]

[redacted]

คำรับรอง : ข้าพ[redacted]หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

[redacted]

ลงชื่อผู้ขนส่ง : น[redacted]

[ ] ผู้มอบกำเนิดไ[redacted]

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอมเปอร์ ซ. เทคนอ. จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609

ส่วนที่ ๓/๒ ขนส่งจากจังหวัด : [illegible] ถึงจังหวัด : [illegible]

[redacted]

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง

[redacted]

ลงชื่อผู้รับ

ส่วนที่ ๓/๔

คำรับรอง

[redacted]

ลงชื่อผู้รับ

คำรับรอง

[redacted]

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดกา[redacted]ดแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้มอบกำเนิด : ลา[redacted]ที่ :

(3)

แบบ กม.๒

เลขที่อ้างอิง 1-16-0467-090857-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้มอบกำเนิด

[redacted]

เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ผู้ดูแลเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	[illegible]	100207	[illegible]	20	23.42

รวมปริมาณทั้งหมด : ของแข็ง 0 ตัน ของแข็ง 23.42 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.42 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 23/09/2567

และการขนส่งจะปฏิบัติตามกฎ[redacted] 11.20 น.

ลงชื่อผู้มอบกำเนิด : วัฒน์ ห้ามี นายมี[redacted]

[redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้[redacted]หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

[redacted]

ลงชื่อผู้ขนส่ง : นาย เกชา ศรีภ[redacted] 124

[ ] ผู้มอบกำเนิดไม่มีข้อมูลภาพถ่ายเอกสาร[redacted]ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำ[redacted]

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง

[redacted]

ลงชื่อผู้รับ

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง

[redacted]

ลงชื่อผู้รับ

ส่วนที่ ๓/๔

คำรับรอง

[redacted]

ลงชื่อผู้รับ

ส่วนที่ ๔ สรุปการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแ[redacted]

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดย[redacted]วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้มอบกำเนิด : [redacted]

(4)

เลขที่อ้างอิง 1-16-046/-091288-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท มิลลเคอน บูรพา จำกัด — เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200225384

สถานที่ตั้งโรงงาน : - หมู่ที่ 3 ถนนปลวกแดง-บางละมุง (สาย 3191) ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : — เบอร์โทรศัพท์ผู้ก่อกำเนิด :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นาย สมศักดิ์ เชื่องชื่อ — เลขทะเบียนพาหนะ : 71-0566/71-0565 สก — ทำหน้าที่ใช้ : รถห่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง — ไปยังจังหวัด : กรุงเทพ — โดยระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้บำบัดกำจัด : บริษัท คอปเปอร์ เมทแอล จำกัด — เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609

สถานที่ตั้ง : 66 หมู่ที่ 6 ถนน ศรีนครินทร์ ตำบลหนองบอน อำเภอประเวศ จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10250

เบอร์โทรติดต่อ : — เบอร์โทรศัพท์ผู้บำบัดกำจัด :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	[redacted]	020207	[redacted]	13	16.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 16.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรืออื่นๆ อย่างเหมาะสม

ปริมาณที่ส่งมอบ : 16.5 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 23/04/2567

[redacted]

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอปเปอร์ เมทแอล จำกัด — เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ทะเบียนจากจังหวัด : สระบุรี — มาถึงจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

[redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการเต็มรูปแบบที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการเต็มรูปแบบที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[redacted]

เลขที่อ้างอิง 1-16 ปี67-091328-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท มิลลเคอน บูรพา จำกัด — เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200225384

สถานที่ตั้งโรงงาน : - หมู่ที่ 3 ถนนปลวกแดง-บางละมุง (สาย 3191) ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : — เบอร์โทรศัพท์ผู้ก่อกำเนิด :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นาย วันชัย วันนัดย์ — เลขทะเบียนพาหนะ : 70-5385/70-5386 สก — ทำหน้าที่ใช้ : รถห่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง — ไปยังจังหวัด : ลพบุรี — โดยระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้บำบัดกำจัด : บริษัท คอปเปอร์ เมทแอล จำกัด — เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609

สถานที่ตั้ง : 66 หมู่ที่ 6 ถนน ศรีนครินทร์ ตำบลหนองบอน อำเภอประเวศ จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10250

เบอร์โทรติดต่อ : — เบอร์โทรศัพท์ผู้บำบัดกำจัด :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	[redacted]	020207	[redacted]	18	19.19

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 19.19 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรืออื่นๆ อย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ปริมาณที่ส่งมอบ : 19.19 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 23/04/2567

เวลาที่ส่งมอบ : 12 [illegible]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [illegible] วันที่ : 23/4/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรืออื่นๆ อย่างเหมาะสม และการขนส่ง

[redacted]

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอปเปอร์ เมทแอล จำกัด — เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ทะเบียนจากจังหวัด : สระบุรี — มาถึงจังหวัด : สระบุรี

[redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการเต็มรูปแบบที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการเต็มรูปแบบที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับต่อจากผู้รับ

[ ] ได้รับการจัดการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :

[redacted]

แบบที่ 2

แบบที่ลงอิง 1-16-0067-091221-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท มิลลิกอน บูรพา จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 1021020022538 4

สถานที่ตั้งโรงงาน : - หมู่ที่ 3 ถนนไอวาสนาตง-บางปลาสร้อย (สาย 3191) ตำบลปิ่นทอง อำเภอเมืองชลบุรี ชลบุรี 21180

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ใดร่วมขนส่งหรือกำจัดของเสียอันตรายหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขนส่ง : นาย สมัค บุญมีพวง เลขทะเบียนพาหนะ : 70-4199/70-4288 ตต พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ตรัง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอปเปอร์ เมทฟอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1016000202560 9

สถานที่ตั้ง : 60 หมู่ที่ 3 ตำบล [redacted] จังหวัดสมุทรปราการ 15120

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	22.18

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22.18 ตัน ของเหลวเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักรวมจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าวข้างต้น [redacted] ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.18 ตัน

สิ่งปฏิกูลบรรจุ ถังเก็บ หรือถุง [redacted] วันที่ส่งมอบ : 23/04/2567

และมีการขนส่งตามปฏิบัติการขนส่ง [redacted] เวลาส่งมอบ : 11.50 น.

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิตม์ คำมี ตา [redacted]

[redacted] ลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า [redacted] ตัวอย่าง เครื่องมือเครื่องใช้ที่เหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎ [redacted] 1 / 24

ลงชื่อผู้รับขนส่ง : นาย สมัค บุญมีพวง [redacted]

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายอ [redacted] ถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอปเปอร์ เมทฟอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1016000202560 9

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : [illegible] มาถึงจังหวัด : [illegible]

คำรับรอง : ข้าพ [redacted]

ตามที่ระบุข้างต้น

ลงชื่อผู้รับดำเนิน

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพ [redacted]

สิ่งปฏิกูลบรรจุ ถ

ลงชื่อผู้รับดำเนิน

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพ [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าวข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับก [redacted]

[ ] ได้รับคื [redacted]

[ ] ได้รับก [redacted]

ลงชื่อผู้ก่อก [redacted]

20ข

ใบเสร็จขยะมูลฝอย

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01090/67

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เลขที่ 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107550000076

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	2,000.00	ประจำเดือน ม.ค.67 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 2,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01250/67

วันที่ 15 มีนาคม 2567

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เลขที่ 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107550000076

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	2,000.00	ประจำเดือน ก.พ.67 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 2,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01185/67
วันที่ 8 มีนาคม 2567

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215537001304

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าใบอนุญาตประกอบการดัดสำหรับกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	4401050103.001	10,000.00	
		รวมเงิน	10,000.00	

ตัวอักษร (หมื่นบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01410/67
วันที่ 5 เมษายน 2567

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เลขที่ 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107550000076

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสัมภัและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	2,000.00	ประจำเดือน มี.ค.67 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 2,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลง [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01764/67
วันที่ 17 พฤษภาคม 2567

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลเล็ดอนบูรหา จำกัด 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215537001304

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	30,000.00	ประจำเดือน ม.ค.67 -มี.ค.67 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 30,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	30,000.00	

ตัวอักษร (สามหมื่นบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลง [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01656/67
วันที่ 8 พฤษภาคม 2567

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลเล็ดอนบูรหา จำกัด 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215537001304

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	30,000.00	ประจำเดือน ต.ค.66-ธ.ค.66 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 30,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	[redacted]	

ตัวอักษร (สามหมื่นบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว.

ลงชื่อ [redacted]

ใบสรีจรับเงิน

เลขที่ RCPT-01655/67

วันที่ 8 พฤษภาคม 2567

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลล์คอน อสัล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เลขที่ 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107550000076

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	2,000.00	ประจำเดือน เม.ย.67 จับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 2,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่[redacted]ิน

21ข

เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น

(ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567)

[illegible]	[illegible]
1	[redacted]
2	[redacted]
3	[redacted]
4	[redacted]
5	[redacted]
6	[redacted]
7	[redacted]
8	[redacted]
9	[redacted]
10	[redacted]
11	[redacted]
12	[redacted]
13	[redacted]
14	[redacted]
15	[redacted]
16	[redacted]
17	[redacted]
18	[redacted]
19	[redacted]
20	[redacted]
21	[redacted]
22	[redacted]
23	[redacted]
24	[redacted]
25	[redacted]
26	[redacted]
27	[redacted]
28	[redacted]
29	[redacted]
30	[redacted]

31	[redacted]
32	[redacted]
33	[redacted]
34	[redacted]
35	[redacted]
36	[redacted]
37	[redacted]
38	[redacted]
39	[redacted]
40	[redacted]
41	[redacted]
42	[redacted]
43	[redacted]
44	[redacted]
45	[redacted]
46	[redacted]
47	[redacted]
48	[redacted]
49	[redacted]
50	[redacted]
51	[redacted]
52	[redacted]
53	[redacted]
54	[redacted]
55	[redacted]
56	[redacted]
57	[redacted]
58	[redacted]
59	[redacted]
60	[redacted]
61	[redacted]

1	38	[redacted]												
2	39													
3	39													
4	48													
5	53													
6	52													
7	54													
8	55													
9	54													
10	54													
11	54													
12	54													
13	55													
14	55													
15	55													
16	55													
17	55													
18	55													
19	56													
20	56													
21	56													
22	56													
23	56													
24	57													
25	57													
26	57													
27	57													
28	57													
29	57													
30	57													
31	57													
32	5													
33	5													
34	5													
35	5													
36	5													
37	6													
38	6													
39	6													
40	6													
41	6													
42	6													
43	6													
44	6													
45	6													
46	5													
47	6													
48	6													
49	6													
50	6													
51	6													
52	6													
53	6													
54	6													
55	6													
56	6													

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
2	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
3	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
4	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
5	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
6	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
7	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
8	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
9	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
10	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
11	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
12	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
13	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
14	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
15	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
16	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
17	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
18	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
19	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
20	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
21	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
22	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
23	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
24	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
25	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
26	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
27	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
28	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
29	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
30	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
31	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
32	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
33	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
34	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
35	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
36	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
37	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
38	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
39	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
40	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
41	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
42	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
43	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
44	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
45	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
46	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
47	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
48	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
49	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
50	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
51	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
52	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
53	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
54	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
55	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
56	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
57	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
58	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
59	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
60	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
61														

1	38015	[redacted]											
2	39019												
3	39024												
4	46015												
5	53014												
6	53030												
7	54075												
8	54136												
9	5414												
10	54155												
11	54159												
12	54165												
13	55080												
14	5563												
15	5594												
16	5565												
17	5566												
18	5576												
19	5603												
20	5604												
21	5607												
22	5612												
23	5625												
24	5707												
25	5726												
26	5728												
27	5728												
28	5729												
29	5735												
30	5736												
31	5801												
32	5811												
33	5814												
34	5916												
35	5917												
36	5923												
37	5917												
38	5933												
39	6107												
40	6306												
41	6122												
42	6207												
43	620												
44	6402												
45	6401												
46	6402												
47	65[illegible]												
48	650[illegible]												
49	6507												
50	6507												
51	651												
52	660												
53	669												
54	669												
55	669												
56	670												

22ข

เอกสารกิจกรรมบุคคลภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ

คณะทีม จากญี่ปุ่นเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เมื่อวันที่ 28/6/67

กิจกรรมบุคคลภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ

กรมโรงงานอุตสาหกรรมระยอง ร่วมด้วย อบต.นิคมพัฒนา เข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน

23ข

เอกสารขั้นตอนการสื่อสาร กรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน

ขั้นตอนการส่งตัวพนักงานที่ได้รับอุบัติเหตุเข้ารักษาพยาบาล และส่งตัวรักษาที่ รพ.

นำตัวผู้ที่ได้รับอุบัติเหตุไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล

ห้องพยาบาล

ห้องพยาบาล
วิทยุสื่อสาร ช่อง 24

ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมกับประเมินอาการบาดเจ็บ

แจ้ง Safety 24 ชม.

น.ส.จีระภา แขมคำ 065-921-2417 จี้
น.ส.รัศมี คำมี 081 - 7238884 มดดำ

อุบัติเหตุนอกงาน

เล็กน้อย → กลับเข้าทำงาน

ปานกลาง → นอนพักสังเกตอาการที่ห้องพยาบาล → ดีขึ้น → กลับเข้าทำงาน

ไม่ดีขึ้น → รุนแรง คุกคามชีวิต → ส่งต่อ รพ.

อุบัติเหตุในงาน

เล็กน้อย → กลับเข้าทำงาน

ปานกลาง → นอนพักสังเกตอาการที่ห้องพยาบาล → ดีขึ้น → กลับเข้าทำงาน

ไม่ดีขึ้น → รุนแรง คุกคามชีวิต → ส่งต่อ รพ.

ใช้สิทธิสวัสดิการของบริษัท ฯ
เข้ารับการรักษาตามวงเงินโดยไม่ต้องสำรองจ่าย

รพ.กรุงเทพระยอง / รพ.มงกุฎระยอง / รพ.จุฬารัตน์ระยอง
รพ.ศรีระยอง / รพ.ปิยะเวชช์ ระยอง / รพ.เอกชล / รพ.ชลบุรี
รพ.พญาไทศรีราชา / รพ.สมิติเวช ศรีราชา / รพ.กรุงเทพ
รพ.กล้วยน้ำไท / รพ.บางนา / รพ.ปิยะเวท / รพ.ลาดพร้าว
รพ.วิชัยยุทธ / รพ.ศิครินทร์ / รพ.ศิริราช / รพ.ราชวิถี
รพ.จุฬาลงกรณ์ สภากาชาดไทย / รพ.บางปะกอก 3

กรณี คุกคามชีวิต

พยาบาลต้องดูแลผู้บาดเจ็บตลอดเวลาจนถึง รพ.
และนำส่งที่ รพ. อินคมพัฒนา เท่านั้นโทรศัพท์ 038-038050-1

24ข

แผนและการฝึกซ้อมแผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ประจำปี 2566

รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต บริษัท ปิ่นเกล้าการดับเพลิง จำกัด

หมายเลขใบอนุญาต อพฟ. 066 หมดอายุ 12 มีนาคม 2567

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อม เลขที่ ESPSA001-0000000057168 ลงวันที่ 15 สิงหาคม 2566

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกอบรม

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

   ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด

   ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ขนาดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย

   เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ซอย ถนน

   ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา อำเภอ/เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

   โทรศัพท์ 038-606041-2 โทรสาร 038-606043

2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม 19 ตุลาคม 2566

3. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม 20 คน (แนบรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม)

   หญิง 6 คน ชาย 14 คน

4. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี

   4.1 นายดำรงค์ ต่อนสมูล 4.2 จ.อ.วินัย บุตรชัยพงษ์

   4.3 น.แสนัฐพงษ์ ทัวฟัก 4.4 นายสว่างวาสสกุลี พอสิงห์

5. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ

   5.1 นายดำรงค์ ต่อนสมูล 5.2 จ.อ.วินัย บุตรชัยพงษ์

   5.3 นายณัฐพงษ์ ทัวฟัก 5.4 นายสว่างวาสสกุลี พอสิงห์

6. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม นายสุนาติ จานแก้ว

[redacted]

[redacted]

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต บริษัท ปิ่นเกล้าการดับเพลิง จำกัด

หมายเลขใบอนุญาต อพฟ. 067 หมดอายุ 12 มีนาคม 2567

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อม เลขที่ ESPSA001-0000000057168 ลงวันที่ 15 สิงหาคม 2566

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

   ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด

   ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ขนาดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย

   เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ซอย ถนน

   ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา อำเภอ/เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

   โทรศัพท์ 038-606041-2 โทรสาร 038-606043

2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม 19 ตุลาคม 2566

3. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง 20 คน หญิง 6 คน ชาย 14 คน

4. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 103 คน หญิง 13 คน ชาย 90 คน

5. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 4.50 นาที

   (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงจนจุดท้ายสุดของอาคาร)

6. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

   6.1 นายดำรงค์ ต่อนสมูล 6.2 จ.อ.วินัย บุตรชัยพงษ์

   6.3 นายณัฐพงษ์ ทัวฟัก 6.4 นายสว่างวาสสกุลี พอสิงห์

7. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

   7.1 นายดำรงค์ ต่อนสมูล 7.2 จ.อ.วินัย บุตรชัยพงษ์

[redacted]

[redacted]

ใบลงคะแนนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีต่อเนื่องการฝึกอบรม)

หลักสูตร ติดเหล็กขึ้นเส้นและซ้อมเอนหน้าไฟ วันที่ 19 ตุลาคม 2566

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

1	1.56	[redacted]																							
2	5.34																								
3	4.25																								
4	1.63																								
5	3.60																								
6	1.45																								
7	1.29																								
8	4.16																								
9	4.54																								
10	3.12																								
11	4.21																								
12	4.46																								
13	4.70																								
14	1.10																								
15	4.20																								
16	1.30																								
17	4.41																								
18	1.41																								
19	3.61																								
20	1.77																								
21	3.30																								
22	3.32																								
23	5.14																								
24	3.27																								
25	3.30																								

[redacted]

ใบลงคะแนนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีต่อเนื่องการฝึกอบรม)

หลักสูตร ติดเหล็กขึ้นเส้นและซ้อมเอนหน้าไฟ วันที่ 19 ตุลาคม 2566

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

[redacted]

[redacted]

เลขทะเบียนรายชื่อ 134-2566

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด.066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ. 2555

เมื่อวันที่ 19 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566 มีผู้เข้ารับการอบรม จำนวน 20 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

[redacted]

[redacted]

(เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ต่อเนื่อง บริษัท จำกัด ต้องออกหนังสือ)

[redacted]

(นายนิพนธ์ ชูศรี)

เลขทะเบียนวุฒิบัตร 159/2566

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. 067

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ได้ดำเนินการ "ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2555

เมื่อวันที่ 19 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566 มีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 103 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

[redacted]

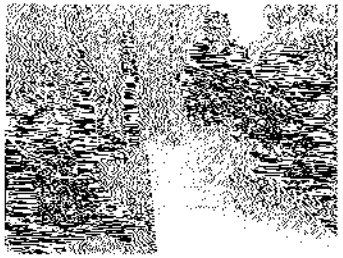
ภาพประกอบการอบรม

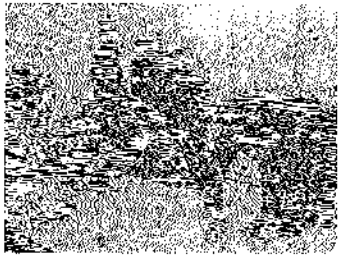
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ประจำปี 2566

วันที่ 19 ตุลาคม 2566

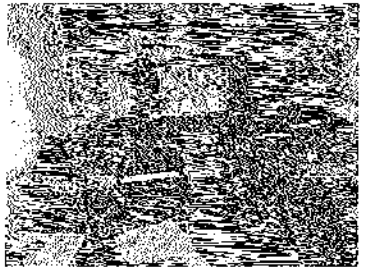
****

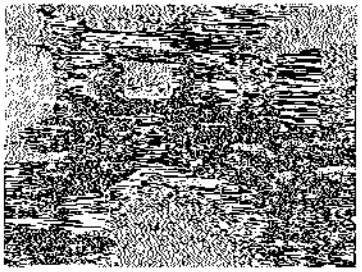
1.รับลงทะเบียนผู้เข้าอบรมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ



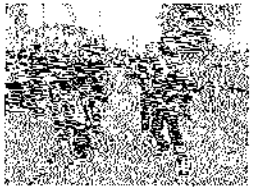


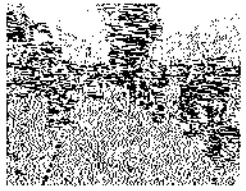
2. ภาพบรรยายทฤษฎีในห้อง

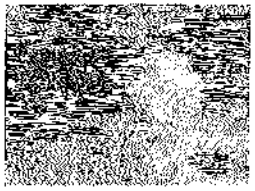


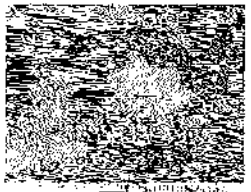


3.ภาพฝึกการดับไฟด้วยมือเปล่าและการใช้ถังดับเพลิง









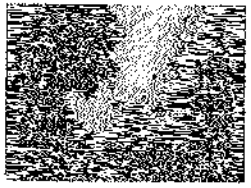
ภาพประกอบการอบรม

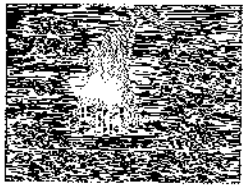
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ประจำปี 2566

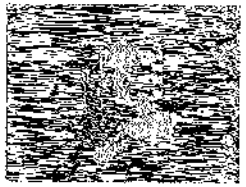
วันที่ 19 ตุลาคม 2566

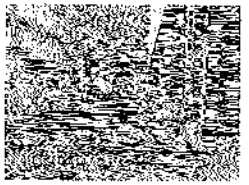
****

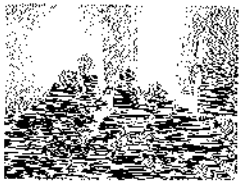
ภาพจำลองการอพยพหนีไฟ

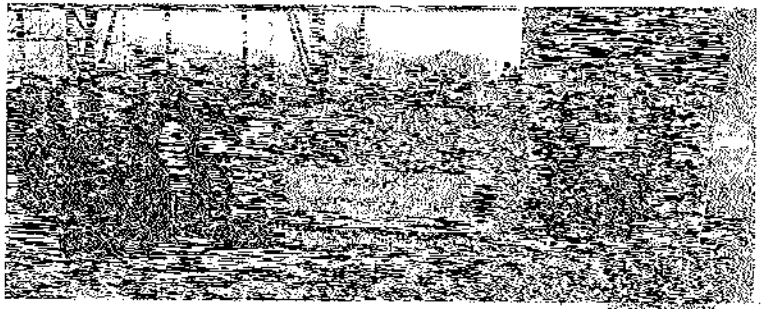












แบบ ดพด ๒

ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ดพด.๐๖๖

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๔๘/๓ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ้านแลง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ดพด. [illegible]

[redacted]

ทั้งนี้ ตั้ง[redacted]

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

แบบ ดพฝ. ๖

ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.๐๖๗

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๔๘/๓ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ้านแลง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

[redacted]

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. ๐๖๗

[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

25ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งบริษัทฯ ที่ 04/2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานนั้น

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อ ดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ดังนี้

[redacted] เพิ่มเติม

ทดแทน/ลาออก

9. นางบุษมา ถินวิชัย แทน นางสาวจุฬาภรณ์ บุญประสิทธิ์ กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

(1) พิจารณา นโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบภัยอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเจ็บป่วยร้ายแรงอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

(2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

(3) ส่งเสริม เผยแพร่ กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

TEL 662 662.3333 662 886.5840 FAX 662.662.3031 662.662.3033

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

82 อาคาร ซีซีเพลซ ชั้น 23 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
82 Tiensiriy Plaza Building Floor 23rd Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
82 อาคาร 3 ซ.เทียนทะเล 8 ตำบลเสม็ด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21139
99 Moo 3 Tambol Nikomsatlakang Amper Muang Rayong 21139

MILLCON BURAPA

(4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

(5) ตรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

(6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคน ทุกระดับต้องปฏิบัติ

(8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

(9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2564 จนถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2564 .

สั่ง ณ วันที่ 1 เมษายน 2564 เป็นต้นไป

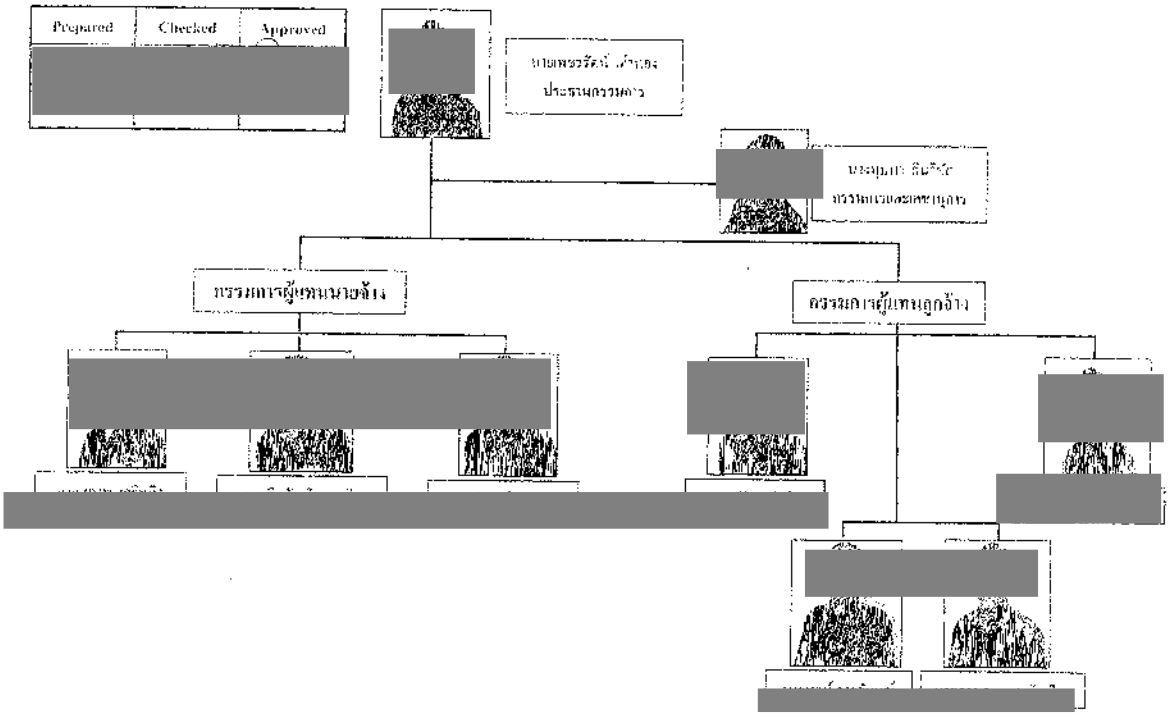
[redacted]

TEL 662.662.3333 663.863.6060 FAX 662.662.3031 663.863.6062

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

82 อาคาร ซีซีเพลซ ชั้น 23 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
82 Tiensiriy Plaza Building Floor 23rd Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
82 อาคาร 3 ซ.เทียนทะเล 8 ตำบลเสม็ด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21139
99 Moo 3 Tambol Nikomsatlakang Amper Muang Rayong 21139

Safety Committee Organization



Effective date : April 1,2021

26ข

เอกสารแสดงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ มิลล์คอน บูรพา จำกัด

99 หมู่3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
1	[redacted]					
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						

** แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้ จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

วันที่พิมพ์รายงาน 25/03/2567

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ มิลล์คอน บูรพา จำกัด

99 หมู่3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
23	[redacted]					
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

** แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้ จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

วันที่พิมพ์รายงาน 25/03/2567

27ข

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

MILLCON STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ประกาศ

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมแวดล้อมในการทำงาน เป็นองค์ประกอบสำคัญของการดำเนินธุรกิจกลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) เรามุ่งมั่นพัฒนาการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างมีประสิทธิผลควบคู่กับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ของพนักงาน และลูกจ้างทุกคนอย่างเคร่งครัดเป็นไปในทิศทางเดียวกับค่านิยมขององค์กร จึงได้กำหนดนโยบาย ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานทุกคน และพนักงานต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงานและทรัพย์สินบริษัทฯ เป็นสำคัญ ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน
2. ความปลอดภัยในการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน ถือเป็นภาระรับผิดชอบของผู้บังคับบัญชาทุกระดับ
3. ผู้บังคับบัญชาและผู้ควบคุมงานทุกคน มีหน้าที่แนะนำ และกระทำตนเป็นตัวอย่างในการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ความปลอดภัยในการทำงานแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา
4. บริษัทฯ ถือว่าพนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการป้องกันอุบัติเหตุ และรักษาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ยินดีรับข้อเสนอแนะ ข้อคิดเห็นต่าง ๆ ของพนักงาน โดยจะนำไปพิจารณา ตลอดจนปรับปรุง แก้ไขจุดบกพร่องต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่พนักงานมากที่สุด
5. บริษัทฯ มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามมาตรฐาน มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ รวมถึงมาตรฐานสากลและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่บริษัทฯ นำมาประยุกต์ใช้
6. บริษัทฯ ส่งเสริม สนับสนุนให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกความปลอดภัยของพนักงาน เช่น การอบรม จูงใจ ประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย เป็นต้น
7. บริษัทฯ สนับสนุนทรัพยากรต่าง ๆ ในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
8. รณรงค์ สนับสนุน คุ้มครองสุขภาพและความปลอดภัย ทั้งในเวลาทำงานและนอกเวลางาน
9. บริษัทฯ จะยกระดับและพัฒนาสภาพแวดล้อมภายในบริษัทฯ สถานที่ทำงาน ความสะอาดโดยรอบบริเวณบริษัทฯ อยู่เสมอ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ และโรคเนื่องจากการทำงาน อันนำมาซึ่งคุณภาพชีวิตการทำงานและสุขภาพที่ดีโดยทั่วกันของพนักงาน
10. ติดตาม ปรับปรุง และประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อควบคุมดูแลให้มีการปฏิบัติอย่างจริงจังและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2563 เป็นต้นไป

[redacted]

WWW.MILLCON[redacted]
9, 11, 13 Bangkradi Soi 32, Bangkradi Road, Samaedam, Bangkhunthian, Bangkok 10150 • TEL 662.896.4444 • FAX 662.452.[redacted]
52 Thaniya Plaza Building, 29th Floor, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 • TEL 662.652.3333 • FAX 662.632.[redacted]
99 Moo 3, T. Nikompattana, A. Nikompattana, Rayong 21180 • TEL 6638.606.040 • FAX 6638.606.043

28ข

ตารางเวลาทำงานของพนักงาน

ตารางกะฝ่ายผลิตประจำปี พ.ศ. 2567

เริ่มใช้วันที่ 1/1/2567

UPDATE : 16/01/2567

มกราคม พ.ศ.2567

	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	MM	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M		ช	ช	ช		N
B	NN			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N		บ	บ	บ	บ		M
C		NN	NN	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		ด	ด	ด	ด		

กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
A	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			NN	N	N	N		
B	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	MM	M			N	N
C		M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			MM	M	M	M

มีนาคม พ.ศ.2567

	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N
B	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M
C			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N				M	M	M	M			N	N	N	N	

เมษายน พ.ศ.2567

	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
A	N	N	N			MM	M	M	M			N	NN	NN	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M
B	M			N	N	NN	N			M	M	M	MM			NN	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N
C		M	M	M	M			NN	N	N	N			MM	MM	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M	

พฤษภาคม พ.ศ.2567

	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	MM	M	M			N	NN	N	N			M	M	M	M			N	N	N	NN			M	M	MM	M			N	N
B	NN			M	MM	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			NN	NN	NN	NN			M	M	M	M
C		NN	N	N	NN			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	MM	M			NN	NN	N	N		

มิถุนายน พ.ศ.2567

	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
A	NN	NN			MM	M	M	MM			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M
B			NN	N	N	N			MM	M	M	M			NN	NN	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N
C	MM	MM	MM	M			N	NN	NN	N			M	M	MM	MM			N	N	N	N			M	M	M	M		

29ข

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กที่ใช้แต่ละชนิด

MSDS-ST-01

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : พีทีที เกียร์ ออยล์ อี พี 220 (PTT Gear Oil EP 220)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้เป็นน้ำมันเกียร์ในอุตสาหกรรมที่ต้องรับแรงกดดันสูง

คุณสมบัติของสารเคมี

เป็นส่วนผสมน้ำมันแร่และสารเพิ่มคุณภาพ

จุดเดือด :	มากกว่า 280 C
การละลายได้ในน้ำ	ไม่ละลายน้ำ
สี	ของเหลว สีแดง
กลิ่น	กลิ่นน้ำมันแร่

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

จุดวาบไฟ 230 องศาเซลเซียส (COC)

อุณหภูมิสามารถติดไฟเองได้ 320 องศาเซลเซียส

การเกิดปฏิกริยาทางเคมี เสถียร

สารที่ต้องหลีกเลี่ยงออกจากกัน สารที่สามารถออกซิไดซ์ได้

อันตรายจากสารเคมี

ทางเข้าร่างกาย ผิวหนัง ตา ปาก และการหายใจ

อันตรายเฉพาะที่ ระคายเคืองที่ผิวหนัง ตาและระบบทางเดินหายใจ ผลการสัมผัสที่มากเกินไป อาจทำให้ผิวหนังแห้ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่มีอุณหภูมิสูง ทำให้เกิดอาการคัน หลีกเลี่ยง

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : -ถอดชุดที่เปื้อนออก ล้างผิวหนังบริเวณที่โดนน้ำมันด้วยน้ำและสบู่

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา - ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด

หากกลืนกินสารเคมี : - ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ล้างปากด้วยน้ำ ห้ามทำให้อาเจียน คำแนะนำสำหรับแพทย์ให้รักษาตามอาการ หากผู้ป่วยลำลัก ทำให้สารเคมีเข้าปอด จะเกิดอาการปอดอักเสบได้

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

- การป้องกันไฟและระเบิด หลีกเลี่ยงจากประกายไฟ
- การระบายอากาศ ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงทั่วๆไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ
- อาจใช้ ทรายหรือดิน กลบกรณีไฟไหม้เพียงเล็กน้อย
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว(SCBA)

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล
- หยุดการรั่วไหลโดยใช้ดินทรายขี้เลื่อยและตัวดูดซับอื่นๆหากควบคุมไม่ได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ
- เก็บในที่ที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส ร่มแห้ง
- ติดฉลากและปิดฝาให้เรียบร้อย และถังเป็นเหล็ก หรือ HDPE
- อย่าให้ถังสัมผัสความร้อนโดยตรง และสารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

NFPA RATING ค่าความอันตรายจากสารเคมี

- ■ = การติดไฟ
- ■ = อันตรายต่อสุขภาพ
- ■ = การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี
- □ = ข้อมูลพิเศษ

0 = ต่ำ 1= เบาบาง 2= ปานกลาง 3= รุนแรง 4 = ร้ายแรง

MSDS-ST-02

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : พีทีที ไฮดรอลิค 46 (PTT Hydraulic 46)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้ในระบบไฮดรอลิคโรงงานอุตสาหกรรม

คุณสมบัติของสารเคมี

เป็นส่วนผสมน้ำมันแร่และสารเพิ่มคุณภาพ

จุดเดือด :	มากกว่า 280 C
การละลายได้ในน้ำ	ไม่ละลายน้ำ
สี	ของเหลว สีน้ำตาลอ่อน
กลิ่น	กลิ่นน้ำมันแร่

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

จุดวาบไฟ 243 องศาเซลเซียส (COC)

อุณหภูมิสามารถติดไฟเองได้ 320 องศาเซลเซียส

การเกิดปฏิกริยาทางเคมี เสถียร

สารที่ต้องหลีกเลี่ยงออกจากกัน สารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อันตรายจากสารเคมี

ทางเข้าร่างกาย ผิวหนัง ตา ปาก และการหายใจ

อันตรายเฉพาะที่ ระคายเคืองที่ผิวหนัง ตาและระบบทางเดินหายใจ ผลการสัมผัสที่มากเกินไป อาจทำให้ผิวหนังแห้ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่มีอุณหภูมิสูง ทำให้เกิดอาการคัน หลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำมัน

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : -ถอดชุดที่เปื้อนออก ล้างผิวหนังบริเวณที่โดนน้ำมันด้วยน้ำและสบู่

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา - ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด

หากกลืนกินสารเคมี : - ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ล้างปากด้วยน้ำ ห้ามทำให้อาเจียน คำแนะนำสำหรับแพทย์ให้รักษาตามอาการ หากผู้ป่วยลำลัก ทำให้สารเคมีเข้าปอด จะเกิดอาการปอดอักเสบได้

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

- การป้องกันไฟและระเบิด หลีกเลี่ยงจากประกายไฟ
- การระบายอากาศ ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงทั่วๆไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ
- อาจใช้ ทรายหรือดิน กลบกรณีไฟไหม้เพียงเล็กน้อย

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล
- หยุดการรั่วไหลโดยใช้ดินทรายขี้เลื่อยและตัวดูดซับอื่นๆหากควบคุมไม่ได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ
- เก็บในที่ที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส ร่มแห้ง
- ติดฉลากและปิดฝาให้เรียบร้อย และถังเป็นเหล็ก หรือ HDPE
- อย่าให้ถังสัมผัสความร้อนโดยตรง และสารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

MSDS-ST-03

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : น้ำมันก๊าด (Domestic Kerosene)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

- ใช้เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงตีเชล, เชื้อเพลิงนิวเคลียร์ , ในการผลิตกระดาษ, ใช้ในการสกัดสาร

คุณสมบัติของสารเคมี

-ของเหลว สีเหลืองถึงขาว กลิ่น...ไม่มีกลิ่น ไม่ละลายน้ำ

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

- ความคงตัวทางเคมี : สารนี้มีความเสถียรภายใต้สภาวะการใช้และการเก็บปกติ
- สารที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดซ์เข้มข้น
- สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : สารที่เข้ากันไม่ได้ ความร้อน เปลวไฟ แหล่งจุดติดไฟ
- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : คาร์บอนมอนอกไซด์ คาร์บอนไดออกไซด์ จะเกิดขึ้นเมื่อสลายตัวด้วยความร้อน
อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ : จะไม่เกิดขึ้น

อันตรายจากสารเคมี

สัมผัสทางหายใจ- การหายใจเข้าไป : จะทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ทำให้เกิดอาการไอ หายใจถี่รัว แสบไหม้ที่หน้าอก ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อ่อนเพลีย กระสับกระส่าย และสูญเสียการควบคุม อาการเซื่องซึม และโคม่า
สัมผัสทางผิวหนัง- การสัมผัสถูกผิวหนังจะก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง มีอาการผื่นแดง อาการคัน และเจ็บปวด ทำให้เกิดผิวหนังอักเสบ
กินหรือกลืนเข้าไป- ยังไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายใดๆ เนื่องจากการกลืนหรือกินเข้าไป

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หายใจเข้าไป: - ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยผายปอด ถ้าผู้ป่วยหายใจติดขัดให้ออกซิเจนและรีบนำส่งไปพบแพทย์

กินหรือกลืนเข้าไป- ไม่มีข้อมูล

สัมผัสถูกผิวหนัง: - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังในสภาวะของเหลวอาจจะทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด รักษาบริเวณที่ได้รับผลกระทบให้อุ่น ถ้าเป็นไปได้ ให้จุ่มล้างบริเวณที่สัมผัสในน้ำอุ่น แล้วรีบนำส่งไปพบแพทย์

สัมผัสถูกตา - ถ้าสัมผัสในสภาวะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตาลายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันทีอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาที่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

NFPA 704 Code - สารนี้เป็นของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- ภาชนะบรรจุที่ปิดผนึกสนิทอาจเกิดระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน
- ส่วนผสมระหว่างไอระเหยกับอากาศจะเกิดการระเบิดได้ที่อุณหภูมิสูงกว่าจุดวาบไฟ
- ไอระเหยสามารถไหลแห่กระจายไปบนพื้นสู่แหล่งจุดติดไฟและติดไฟย้อนกลับได้
- สารดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง โฟมหรือก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
- ฉีดน้ำให้เป็นฝอยสามารถควบคุมหล่อเย็นภาชนะที่ถูกเพลิงไหม้
- ในการดับเพลิงไหม้ ควรสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีและอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศภายในตัว(SCBA) พร้อมกับหน้ากากแบบเต็มหน้า

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีการเมื่อเกิดอุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล ให้ระบายอากาศพื้นที่ที่หกรั่วไหล
- เครื่องมือของการจุดติดไฟทั้งหมดออกไป - ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม
- กั้นเขตพื้นที่อันตรายออก - ห้ามไม่ให้บุคคลที่ไม่มีหน้าที่จำเป็นและไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเข้าไป
- เก็บและกองของเหลวคืนกลับมาใช้ใหม่ถ้าเป็นไปได้
- ใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่ไม่ทำให้เกิดประกายไฟ
- เก็บรวบรวมของเหลวในภาชนะประจุที่เหมาะสมหรือดูดซับด้วยวัสดุเฉื่อย เช่น แร่ผีเสื้อ (VERMICULITE) ทรายแห้ง (EARTH) และเก็บภาชนะบรรจุกากของเสียจากเคมี
- อย่าเจือจางด้วยระบายน้ำ ถ้าสารที่หกรั่วไหลยังไม่ถูกติดไฟ ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อสลายหยดไอระเหย เพื่อป้องกันบุคคลที่พยายามจะเข้าไปหยุดการรั่วไหล และฉีดน้ำส่วนที่หกรั่วไหลออกจากการสัมผัส
- การพิจารณาการกำจัด : ไม่ว่าอย่างไรก็ตามไม่สามารถประกอบสำหรับการทิ้งเศษหรือน้ำเสียมาใช้ใหม่ จะต้องส่งไปกำจัดในตามที่ได้รับความเห็นชอบจากทางราชการ

การขนย้าย การจัดเก็บ

- ให้มีการป้องกันการเสียหายทางกายภาพ - เก็บในที่ๆเย็นและมีการระบายอากาศเป็นอย่างดี
- แยกเก็บออกจากส่วนที่เข้ากันไม่ได้ - ให้ออกห่างจากพื้นที่ที่อาจจะเกิดอันตรายจากอัคคีภัยอย่างอัตโนมัติได้ - ให้เก็บตามออกอาการหรือแยกเก็บให้ถูกต้อง
- พื้นที่ที่เก็บและมีการใช้งานที่ที่ใช้จะต้องไม่เป็นพื้นที่สูบบุหรี่
- ให้ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ไม่ทำให้เกิดประกาย
- ภาชนะบรรจุจะต้องต่อเชื่อมและต่อลงดินสำหรับการป้องกันหลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟฟ้าสถิตย์ จัดให้มีการป้องกันอาการระเบิดจากการระบายอากาศ
- อย่าให้เกิดความดัน ตัด เชื่อม ขัด บัดกรี การเจาะ การเสียดสี หรือการสัมผัสของภาชนะที่บรรจุกับความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ ไฟฟ้าสถิตย์หรือแหล่งจุดติดไฟอื่นๆ
- อย่าพยายามทำความสะอาดภาชนะบรรจุที่ว่างเปล่าเนื่องจากมีสารเคมีตกค้างอยู่ ยากต่อการเอาออก
- ภาชนะบรรจุของสารนี้จะเป็นอันตรายเมื่อเป็นอันเปล่าจะมีสารเคมีตกค้าง เช่นไอระเหย
- ให้สังเกตคำเตือนทั้งหมดและข้อควรระวังที่ระบุไว้สำหรับสารนี้
- ชื่อทางการขนส่งที่เหมาะสม : KEROSENE
- ประเภทอันตราย : 3
- รหัส UN : UN1223
- ประเภทการหีบห่อ : 3
- รายงานข้อมูลสำหรับผลิตภัณฑ์/ขนาด : 20 ลิตร

MSDS-ST-04

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : Shell Morlina Oil 10

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้หล่อลื่นเครื่องจักร

คุณสมบัติของสารเคมี

สีน้ำตาลอ่อน เป็นของเหลว ที่อุณหภูมิห้อง

จุดเดือด :> 280 ° C / 536 ° F มูลค่าประมาณ (s)

กลิ่น ไฮโดรคาร์บอน เล็กน้อย

จุดวาบไฟ ทั่วไป 150 ° C / 302 ° F (COC) ละลายน้ำได้เล็กน้อย

อันตรายจากสารเคมี

อันตรายต่อสุขภาพ

: รับซ้ำ ๆ อาจทำให้ผิวแห้งหรือแตก

อันตราย : อาจทำให้เกิดความเสียหายปอดเมื่อกลืนกิน

สัญญาณและอาการ

: ถ้าวัสดุเข้าปอดอาการและอาการอาจรวมถึง ไอ, สำลัก, การหายใจดังเสียงฮึด ๆ , ยากลำบากในการหายใจหน้าอก congestion, หายใจถี่และ / หรือมีไข้ ของการโจมตี อาการหายใจอาจล่าช้าหลายชั่วโมงหลังจากที่

เปิดรับ Defatting อาการโรคผิวหนังและอาการอาจ รวมถึงความรู้สึกการเผาไหม้และ / หรือแห้งแตก / การปรากฏ

อันตรายต่อความปลอดภัย : จัดไม่เป็นติดไฟ แต่จะเผา

อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

: จัดไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมโดยตรง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

FIRST มาตรการช่วยเหลือ

การสูด

: พาออกไปอยู่บริเวณที่อากาศบริสุทธิ ตามคำแนะนำทางการแพทย์

ผิวหนัง : ล้างบริเวณที่สัมผัสรวมเสื้อผ้า และตามด้วยการล้างด้วยสบู่ ถ้ามี หากมีอาการระคายเคือง

ตา : ตาล้างด้วยน้ำปริมาณมาก หากระคายเคือง

การนำเข้าไปในร่างกาย

: หากกลืนห้ามทำให้เกิดอาเจียน :พาไปสถานพยาบาลใกล้ที่สุด ใช้มากกว่า 101 ° F (37 ° C), หายใจถี่ หรือต่อการไอหรือการหายใจดังเสียงฮึดๆ

เงื่อนไขที่ควรหลีกเลี่ยง

: หลีกเลี่ยงความร้อน, ประกายไฟ, เปลวไฟและแหล่งจุดระเบิดปิดอื่นๆ

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล
- หยุดการรั่วไหลโดยใช้ดินทรายขี้เลื่อยและตัวดูดซับอื่นๆหากควบคุมไม่ได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ
- เก็บในที่ที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส ร่มแห้ง
- ติดฉลากและปิดฝาให้เรียบร้อย และถังเป็นเหล็ก หรือ HDPE
- อย่าให้ถังสัมผัสความร้อนโดยตรง และสารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

MSDS-ST-05

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET
(MSDS)

PRODUCT : RUST VETO 4221

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้ผสมน้ำเป็นป้องกันการเกิดสนิม

คุณสมบัติของสารเคมี

เป็นส่วนผสมน้ำมันแร่และสารเพิ่มคุณภาพ

จุดเดือด :	มากกว่า 200 C
การละลายได้ในน้ำ	ละลายน้ำ
สี	ของเหลวน้ำตาลดำ
กลิ่น	กลิ่นน้ำมันแร่

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

จุดวาบไฟ (COC)

อุณหภูมิสามารถติดไฟเองได้ - องศาเซลเซียส

การเกิดปฏิกริยาทางเคมี เสถียร

สารที่ต้องหลีกเลี่ยงออกจากกัน สารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อันตรายจากสารเคมี

ทางเข้าร่างกาย ผิวหนัง ตา ปาก และการหายใจ

อันตรายเฉพาะที่ ระคายเคืองที่ผิวหนัง ตาและระบบทางเดินหายใจ

ผลการสัมผัสที่มากเกินไป อาจทำให้ผิวหนังแห้งโดยเฉพาะอย่างยิ่งที่มีอุณหภูมิสูง ทำให้เกิดอาการคัน หลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำมัน

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : -ถอดชุดที่เปื้อนออก ล้างผิวหนังบริเวณที่โดนน้ำมันด้วยน้ำและสบู่

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา - ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด

หากกลืนกินสารเคมี : - ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป **ล้างปากด้วยน้ำ ห้ามทำให้อาเจียน คำแนะนำสำหรับแพทย์ให้รักษาตามอาการ หากผู้ป่วยสำลัก ทำให้สารเคมีเข้าปอด จะเกิดอาการปอดอักเสบได้**

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

- การป้องกันไฟและระเบิด หลีกเลี่ยงจากประกายไฟ
- การระบายอากาศ ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงทั่วๆ ไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ
- อาจใช้ ทรายหรือดิน กลบกรณีไฟไหม้เพียงเล็กน้อย

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล
- หยุดการรั่วไหลโดยใช้ดินทรายชี้เลื่อยและตัวดูดซับอื่นๆหากควบคุมไม่ได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ
- เก็บในที่ที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส ร่มแห้ง
- ติดฉลากและปิดฝาให้เรียบร้อย และถังเป็นเหล็ก หรือ HDPE
- อย่าให้ถังสัมผัสความร้อนโดยตรง และสารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD PPE)

MSDS-ST-06

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET
(MSDS)

PRODUCT : พีทีที อี กรีส (PTT EP Grease ; NLGI No.1)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้เป็นสารหล่อลื่น แบริ่งและเครื่องจักรกล

คุณสมบัติของสารเคมี

สี .....สีน้ำตาล

กลิ่น.....น้ำมันแร่

ค่าความถ่วงจำเพาะ..... 0.935 กรัม/ลบซม.

ความสามารถในการละลายน้ำ ..... ไม่ละลายน้ำ

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

- การจุดวาบไฟ: ไม่มีข้อมูล
- ค่าขอบเขตล่าง ของการติดไฟ: ไม่มีข้อมูล
- การติดไฟอัตโนมัติ: ไม่มีข้อมูล
- ค่าขอบเขตบน ของการติดไฟ: ไม่มีข้อมูล
- ใช้สารดับเพลิงปกติ

เมื่อเกิดไฟไหม้สารเคมี ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากากป้องกันแก๊สพิษและชุดป้องกันไฟเพื่อป้องกันอันตรายจากควันพิษและเพลิงไหม้

อันตรายจากสารเคมี และการป้องกัน

- จะเกิดอันตรายเมื่อสารเคมีสัมผัสโดนผิวหนังหรือดวงตาอาจระคายเคือง
- การกลืนหรือกินเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง
- การสัมผัสถูกตาจะก่อให้เกิดการระคายเคือง

ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้แก่ แว่นตานิรภัยหรือหน้ากากนิรภัย,ชุดป้องกันสารเคมี,หน้ากากกันแก๊สพิษ สถานการณ์ปกติ,ใช้ถุงมือกันสารเคมี

ข้อแนะนำการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPD/PPE)

ข้อควรปฏิบัติ

การกำจัด ห้ามทิ้งลงท่อระบายน้ำหรือแหล่งน้ำสาธารณะเมื่อสารเคมีหกล้น ให้ทำการกลบด้วยทรายหรือดินแล้วนำไปกำจัดด้วยวิธีที่เหมาะสม

การขนย้าย การจัดเก็บ

เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด

- เก็บห่างจาก : ความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง ประจุไฟฟ้าสถิตย์ แสง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- อย่าหายใจอาเกีซ ไอระเหย ฟูม/ ก๊าซ ละอองของสารนี้เข้าไป
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสถูกผิวหนังเป็นระยะเวลานาน หรือการสัมผัสสารซ้ำ
- ให้ล้างทำความสะอาดร่างกาย ให้ทั่วถึงภายหลังทำการเคลื่อนย้าย

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ พร้อมถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก หากสารเข้าสู่ชั้นใต้ผิวหนังให้นำส่งแพทย์

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา : ให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ 15 นาที

หากกลืนกินสารเคมี :ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำมากๆ ไม่ควรให้อะไรทางปากหากหมดสติ

หากสูดดมสารเคมี :ให้รีบออกมาหาอากาศบริสุทธิ์และดื่มน้ำมาก ๆ

ให้รีบนำส่งสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงในทุกกรณี

MSDS-ST-07

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : Shell Alvania Grease EP (LF) 2

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้เป็นสารหล่อลื่น แบริ่งและเครื่องจักรกล

ข้อแนะนำการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPD/PPE)

:

คุณสมบัติของสารเคมี

สี .....สีน้ำตาล

กลิ่น.....น้ำมันแร่

ค่าความถ่วงจำเพาะ..... 0.935 กรัม/ลบซม.

ความสามารถในการละลายน้ำ ..... ไม่ละลายน้ำ

ข้อควรปฏิบัติ

การกำจัด ห้ามทิ้งลงท่อระบายน้ำหรือแหล่งน้ำสาธารณะเมื่อสารเคมีหกล้น ให้ทำการกลบด้วยทรายหรือดินแล้วนำไปกำจัดด้วยวิธีที่เหมาะสม

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

- การจุดวาบไฟ: 201 C
- ค่าขอบเขตล่าง ของการติดไฟ: ไม่มีข้อมูล
- การติดไฟอัตโนมัติ: ไม่มีข้อมูล
- ค่าขอบเขตบน ของการติดไฟ: ไม่มีข้อมูล
- ใช้สารดับเพลิงปกติ

เมื่อเกิดไฟไหม้สารเคมี ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากากป้องกันแก๊สพิษและชุดป้องกันไฟเพื่อป้องกันอันตรายจากควันพิษและเพลิงไหม้

การขนย้าย การจัดเก็บ

เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด

- เก็บห่างจาก : ความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง ประจุไฟฟ้าสถิตย์ แสง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- อย่าหายใจเอาก๊าซ ไอระเหย ฟุ่ม/ ก๊าซ ละอองของสารนี้เข้าไป
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสถูกผิวหนังเป็นระยะเวลานาน หรือการสัมผัสสารซ้ำ
- ให้ล้างทำความสะอาดร่างกาย ให้ทั่วถึงภายหลังทำการเคลื่อนย้าย

อันตรายจากสารเคมี และการป้องกัน

- จะเกิดอันตรายเมื่อสารเคมีสัมผัสโดนผิวหนังหรือดวงตาอาจระคายเคือง
- การกลืนหรือกินเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง
- การสัมผัสถูกตาจะก่อให้เกิดการระคายเคือง

ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้แก่ แว่นตานิรภัยหรือหน้ากากนิรภัย,ชุดป้องกันสารเคมี,หน้ากากกันแก๊สพิษ สถานการณ์ปกติ,ใช้ถุงมือกันสารเคมี

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ พร้อมถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก หากสารเข้าสู่ชั้นใต้ผิวหนังให้นำส่งแพทย์

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา : ให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ 15 นาที

หากกลืนกินสารเคมี :ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำมากๆ ไม่ควรให้อะไรทางปากหากหมดสติ

หากสูดดมสารเคมี :ให้รีบออกมาหาอากาศบริสุทธิ์และดื่มน้ำมาก ๆ

ให้รีบนำส่งสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงในทุกกรณี

MSDS-ST-08

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : Shell EDM Fluid 2A

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้หล่อลื่นโลหะ

คุณสมบัติของสารเคมี

ไม่มีสี เป็นของเหลว ที่อุณหภูมิห้อง

จุดเดือด :> 150 ° C / 302 ° F มูลค่าประมาณ (s)

กลิ่น ไฮโดรคาร์บอน

จุดวาบไฟ ทั่วไป 108 ° C / 226 ° F (PMCC / ASTM D93)

ละลายน้ำได้เล็กน้อย

อันตรายจากสารเคมี

อันตรายต่อสุขภาพ

: รับซ้ำ ๆ อาจทำให้ผิวแห้งหรือแตก

อันตราย : อาจทำให้เกิดความเสียหายปอดเมื่อกลืนกิน

สัญญาณและอาการ

: ถ้าวัสดุเข้าปอดอาการและอาการอาจรวมถึง ไอ, สำลัก, การหายใจด้วยเสียงฮึด ๆ , ยากลำบากในการหายใจหน้าอก congestion, หายใจถี่และ / หรือมีไข้ ของการโจมตี อาการหายใจอาจล่าช้าหลายชั่วโมงหลังจากที่

เปิดรับ Defatting อาการโรคผิวหนังและอาการอาจ รวมถึงความรู้สึกการเผาไหม้และ / หรือแห้งแตก/ การปรากฏ

อันตรายต่อความปลอดภัย : จัดไม่เป็นติดไฟ แต่จะเผา

อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

: จัดไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

FIRST มาตรการช่วยเหลือ

การสูด

: พาออกไปอยู่บริเวณที่อากาศบริสุทธิ ตามคำแนะนำทางการแพทย์

ผิวหนัง : บริเวณที่สัมผัสล้างด้วยน้ำ และตามด้วยการล้างด้วยสบู่ถ้ามี อาการขัดเคือง

ตา : ตาล้างด้วยน้ำปริมาณมาก หากระคายเคือง

การนำเข้าไปในร่างกาย

: หากกลืนห้ามทำให้เกิดอาเจียน :พาไปสถานพยาบาลใกล้ที่สุด ถ้ามี ใช้อุณหภูมิร่างกาย มากกว่า 101 ° F (37 ° C), หายใจถี่ หรือต่อการไอหรือการหายใจดังเสียงฮึดๆ

เงื่อนไขที่ควรหลีกเลี่ยง

: หลีกเลี่ยงความร้อน, ประกายไฟ, เปลวไฟและแหล่งจุดระเบิดอื่นๆ

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล
- หยุดการรั่วไหลโดยใช้ดินทรายขี้เลื่อยและตัวดูดซับอื่นๆหากควบคุมไม่ได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ
- เก็บในที่ที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส ร่มแห้ง
- ติดฉลากและปิดฝาให้เรียบร้อย และถังเป็นเหล็ก หรือ HDPE
- อย่าให้ถังสัมผัสความร้อนโดยตรง และสารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

MSDS-ST-09

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : Shell Dromus Oil B

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้สำหรับงานระบายความร้อนและหล่อลื่นสำหรับงานตัดโลหะ

คุณสมบัติของสารเคมี

เป็นของเหลว

การละลายได้ในน้ำ	ละลายน้ำ
สี	ของเหลวสีเหลือง
กลิ่น	กลิ่นน้ำมันแร่

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัย เนื่องจากอัคคีภัย

จุดวาบไฟ > 100 องศาเซลเซียส (COC)

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี มีความคงตัวสูง

สารที่ต้องหลีกเลี่ยงออกจากกัน สารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง เช่น กลอเรต ไนเตรตและเปอร์ออกไซด์

อันตรายจากสารเคมี

ทางเข้าร่างกาย ผิวหนัง ตา ปาก และการหายใจ

อันตรายเฉพาะที่ ระคายเคืองที่ผิวหนัง ตา และระบบทางเดินหายใจ ผลการสัมผัสที่มากเกินไป อาจทำให้ผิวหนังแห้ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่มีอุณหภูมิสูง ทำให้เกิดอาการคัน หลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำมัน

การปฐมพยาบาล (First AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : ถอดชุดที่เปื้อนออก ล้างผิวหนังบริเวณที่โดนน้ำมันด้วยน้ำและสบู่

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา – ถ้าสัมผัสถูกตา ให้รีบล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้าง เพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด

หากกลืนกินสารเคมี : - ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ล้างปากด้วยน้ำ ห้ามทำให้อาเจียน คำแนะนำสำหรับแพทย์ให้รักษาตามอาการ หากผู้ป่วยสำลัก ทำให้สารเคมีเข้าปอด จะเกิดอาการปอดอักเสบได้

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (FIRST AND EXPLOSION)

- การป้องกันไฟและระเบิด หลีกเลี่ยงจากประกายไฟ
- การระบายอากาศ ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงทั่ว ๆ ไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ
- อาจใช้ ทรายหรือดินกลบ กรณีไฟไหม้เพียงเล็กน้อย
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA)

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล
- หยุดการรั่วไหลโดยใช้ดินทรายขี้เถ้อยและตัวดูดซับอื่น ๆ หากควบคุมไม่ได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ
- เก็บในที่ที่มีอุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส ร่มแห้ง
- ติดฉลากและปิดฝาให้เรียบร้อย และถังเป็นเหล็ก หรือ HDPE
- อย่าให้ถังสัมผัสความร้อนโดยตรง และสารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

MSDS-ST-11

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : แก๊สแอลพีจี (LPG)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

- ใช้ในการเคลือบโลหะ , เป็นสารตั้งต้นในอุตสาหกรรมปิโตรเคมีผลิตเชื้อเพลิง LPG และแก๊สธรรมชาติ

คุณสมบัติของสารเคมี

สี .....ไม่มีสี กลิ่น....ไม่มีกลิ่น ละลายได้ในแอลกอฮอล์ และอีเธอร์

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดซ์อย่างแรง, เปอร์ออกไซด์, ความร้อน, พลาสติก และคลอรีนไดออกไซด์
- สารเคมีอันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาและการสลายตัว : เมื่อเกิดการเผาไหม้จะทำให้มีออกซิเจนไม่เพียงพอ ทำให้เกิดก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์

อันตรายจากสารเคมี

สัมผัสทางหายใจ- การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ เซื่องซึม สายตาพร่ามัว เมื่ออ้า อาการชักกระตุกอย่างแรง หมดสติ ไม่รู้สึกตัว อาจหยุดหายใจทันทีและถึงแก่ความตาย เมื่อสารนี้ที่มีความเข้มข้นผสมกับอากาศจะทำให้สลบหมดความรู้สึกและขาดออกซิเจนในเวลาต่อมา ทำให้เกิดสภาวะมีเนื้อเลือดแดงหรือสีโมโกลบินน้อยกว่าปกติและทำให้หัวใจผิดปกติ

สัมผัสทางผิวหนัง- การสัมผัสกับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด

ลืนหรือกลืนเข้าไป- ยังไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายใดๆ เนื่องจากการกลืนหรือกินเข้าไป**สัมผัสถูกตา-** - การสัมผัสถูกตากับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด

ความผิดปกติ,อื่น ๆ- ผู้ที่สัมผัสกับสารนี้ในโรงกลั่นน้ำมันมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หายใจเข้าไป: - ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยผายปอด ถ้าผู้ป่วยหายใจติดขัดให้ออกซิเจนและรีบนำส่งไปพบแพทย์**กินหรือกลืนเข้าไป-** ไม่มีข้อมูล

สัมผัสถูกผิวหนัง: - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังในสภาวะของเหลวอาจจะทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด รักษาบริเวณที่ได้รับผลกระทบให้อุ่น ถ้าเป็นไปได้ ให้จุ่มล้างบริเวณที่สัมผัสในน้ำอุ่น แล้วรีบนำส่งไปพบแพทย์

สัมผัสถูกตา - ถ้าสัมผัสในสภาวะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้รีบล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันทีอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

NFPA 704 Code – ไอระเหยของสารนี้จะไวไฟหรือทำให้ส่วนผสมระเบิดได้ที่อุณหภูมิห้อง

- ไอระเหยจะสะสมและเข้มข้นในบริเวณที่ต่ำหรืออับอากาศ
- จะเป็นอันตรายเมื่อสัมผัสกับความร้อนหรือเปลวไฟ
- ภาชนะบรรจุสารนี้จะระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อนหรืออับอากาศ
- สารนี้สามารถสลายตัวเนื่องจากความร้อนทำให้เกิดก๊าซระคายเคืองหรือก๊าซพิษขึ้นได้
- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสถูกเพลิงไหม้
- หนักงานดับเพลิงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) ที่ได้รับการรับรองจาก MSHA/NIOSH พร้อมกับหน้ากากแบบเต็มหน้า และชุดป้องกัน

ข้อควรปฏิบัติ

- ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล ให้ปิดกั้นแหล่งจุดติดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย
- กั้นแยกพื้นที่อันตรายจนกระทั่งก๊าซสลายตัวหมด
- ให้หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย
- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย
- อย่าสัมผัสหรือเดินข้ามสารที่หกรั่วไหลอยู่
- หลีกเลี่ยงวิธีซึ่งทำให้เกิดมลพิษทางน้ำ ดิน ดิน ควรจะศึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยของหนักงานและการสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหล

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด
- เก็บในที่ที่แห้งและเย็น
- เก็บให้ห่างจากสารติดไฟได้ ความร้อน แหล่งจุดติดไฟ และสารที่เข้ากันไม่ได้
- ใช้วิธีการปฏิบัติสุขอนามัยส่วนบุคคลที่ดี ล้างมือก่อนการกินอาหาร การดื่ม การสูบบุหรี่ หรือการใช้สิ่งอำนวยความสะดวกในห้องน้ำ
- ถอดและทำความสะอาดเสื้อผ้าที่ปะปะเปื้อนก่อนกลับนำมาใช้ครั้งต่อไป อาบน้ำด้วยสบู่และน้ำหลังจากเลิกทำงาน
- เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟ
- ใช้เครื่องมือใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ มีการต่อสายดิน และอุปกรณ์ที่ใช้ระหว่างการถ่ายเทเพื่อลดการเกิดประกายไฟฟ้าที่สถิตย์ ที่จะนำให้เกิดอัคคีภัย และการระเบิด
- ภาชนะบรรจุสัมผัสกับความร้อน สูงอาจทำให้โครงสร้างออกอ่อนที่นี่ประกายไฟหรือในกรณีการระเบิดเนื่องจากของเหลวขยายตัว (Bleve)
- ภาชนะบรรจุว่างเปล่าจะมีสารตีน ไวไฟติดไฟได้หรือสารระเบิดหรือไอระเหยตกค้าง
- อย่าตัด เชื่อม เจาะเชื่อม การนำกลับมาใช้ใหม่จนกว่าจะมีการประเมิน และมาตรการความปลอดภัยแล้วเพอ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

MSDS-ST-12

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED

MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT ออกซิเจน (Oxygen)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้ในกระบวนการผลิตเซรามิกซ์ , เซลล์เชื้อเพลิง , ผลิตอาหาร , ในการผลิตยา

คุณสมบัติของสารเคมี

สี .....สีฟ้าอ่อน

กลิ่น.....ไม่มีกลิ่น

ค่าความถ่วงจำเพาะ..... 1.14g/l

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

- ความคงตัว : สารนี้มีความเสถียร
- สารที่เข้ากันไม่ได้ : สารไวไฟ , ไฮโดรคาร์บอน เช่น น้ำมัน , กรีส , ยางมะตอย , อีเทอร์ , แอลกอฮอล์ , กรดและอัลดีไฮด์
- อันตรายจากการพอลิเมอร์ไรเซชัน : ไม่เกิดขึ้น
- ก๊าซอันตรายจากการสลายตัว : ไม่มี

อันตรายจากสารเคมี

สัมผัสทางหายใจ- การหายใจเอาออกซิเจนเข้าไป 80% หรือมากกว่าที่ความดันบรรยากาศเป็นเวลา 2-3 ชั่วโมง จะทำให้หายใจติดขัด ไอ เจ็บคอ เจ็บหน้าอก มีผลทำให้ปอดและระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้มึนงง รบกวนการมองเห็นและการได้ยิน อาจหมดสติ ตัวสั่น

สัมผัสทางผิวหนัง- ไม่มีอันตรายจากไอออกซิเจน ก๊าซที่เย็นหรือที่เป็นของเหลวจะมีอาการเหมือนน้ำแข็งกัด

กินหรือกลืนเข้าไป- มีอาการเหมือนน้ำแข็งกัดบริเวณริมฝีปากและปาก เมื่อกลืนของเหลวเข้าไป

สัมผัสถูกตา- ไม่มีอันตรายจากไอของออกซิเจน แต่ถ้าเป็นก๊าซที่เย็นหรือของเหลวจะมีอาการเหมือนน้ำแข็งกัด**การก่อมะเร็ง ความผิดปกติ,อื่น ๆ-** ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หายใจเข้าไป: - ถ้าหายใจเข้าไป ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ รักษาร่างกายผู้ป่วยให้อบอุ่นและให้พักผ่อน นำส่งไปพบแพทย์

กินหรือกลืนเข้าไป: - ไม่สามารถเข้าสู่ร่างกายในการกินได้ เนื่องจากสารเป็นก๊าซ ที่อุณหภูมิ และความดันปกติ

สัมผัสถูกผิวหนัง: - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างออกด้วยน้ำอุ่น (อุณหภูมิไม่เกิน 41 องศาเซลเซียส) พร้อมถอดเสื้อผ้าที่เปรอะเปื้อนสารออก นำส่งไปพบแพทย์

สัมผัสถูกตา : - ถ้าสัมผัสถูกตา ล้างตาด้วยน้ำอุ่นเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที เปิดเปลือกตาขึ้นเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้ทั่วถึง นำส่งไปพบแพทย์ทันที

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

NFPA 704 Code - สารดับไฟ : สารนี้เป็นสารเผาไหม้ได้ ใช้สารดับเพลิงได้โดยรอบ ใช้น้ำมันกดับไฟสำหรับเสื้อผ้าที่ติดไฟ

- ขั้นตอนการดับเพลิงรุนแรง : อพยพคนออกจากบริเวณอันตราย ให้หล่อเย็นภาชนะบรรจุด้วยสเปรย์น้ำ อย่าให้น้ำโดนออกซิเจนเหลว เมื่อภาชนะบรรจุเย็นแล้วให้ย้ายออกไปจากบริเวณเพลิงไหม้ ถ้าสามารถทำได้ สวมอุปกรณ์ป้องกันการหายใจ
- อันตรายจากไฟและการระเบิดผิดปกติ : สารออกซิไดซ์ เป็นตัวเร่งการเผาไหม้ , การสัมผัสสารไวไฟจะทำให้เกิดเพลิงไหม้หรือการ

ข้อควรปฏิบัติ

- ขั้นตอนในการปฏิบัติเมื่อสารรั่วไหล : อพยพออกจากบริเวณอันตรายทันที เลี่ยงการสัมผัสกับสารที่หก การสัมผัสกับสารไวไฟจะทำให้เกิดเพลิงไหม้ หรือการระเบิดได้ หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้ ระบายอาการ ย้ายภาชนะที่รั่วออกไป และย้ายสารไวไฟออกไปจากบริเวณสารที่หก

การขนย้าย การจัดเก็บ

- การเก็บ : การเก็บและใช้ในบริเวณที่มีการระบายอากาศ , ห่างจากน้ำมัน , ไขมันและสารไฮโดรคาร์บอน เก็บภาชนะบรรจุออกซิเจนห่างจากสารไวไฟอย่างน้อย 20 ฟุต
- การเคลื่อนย้าย : ระวังอย่าให้ถูกสารเคมีนี้
- การขนส่ง : ชื่อในการขนส่ง "Oxygen"
- ประเภทอันตราย : 2.2
- หมายเลขผลิตภัณฑ์UN : 1073,1072- รหัส UN : 1006

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

MSDS-ST-13

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET
(MSDS)

PRODUCT : น้ำมันสน (Son Oil)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้ล้างคราบไขมันหรือคราบสีน้ำมันผิวโลหะล้างเครื่องมือ ใช้สำหรับผสมสีน้ำมัน

คุณสมบัติของสารเคมี

Aromatic&Alipha 100% จุดเดือด : N/C

การละลายได้ในน้ำ N/C สี ของเหลวใสไม่มีสี

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

จุดวาบไฟ 5๐ องศาเซลเซียส (COC)

อุณหภูมิสามารถติดไฟเองได้ - องศาเซลเซียส

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี

สารที่ต้องหลีกเลี่ยงออกจากกัน สารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อันตรายจากสารเคมี

ทางเข้าร่างกาย ผิวหนัง ตา ปาก และการหายใจ

อันตรายเฉพาะที่ ระคายเคืองที่ผิวหนัง ตาและระบบทางเดินหายใจ ผลการสัมผัสที่มากเกินไป อาจทำให้ผิวหนังแห้ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่มีอุณหภูมิสูง ทำให้เกิดอาการคัน หลีกเลี่ยงการ

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : -ถอดชุดที่เปื้อนออก ล้างผิวหนังบริเวณที่โดนน้ำมันด้วยน้ำและสบู่

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา - ถ้าสัมผัสถูกตา ให้รีบล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด

หากกลืนกินสารเคมี : - ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ล้างปากด้วยน้ำ ห้ามทำให้อาเจียน คำแนะนำสำหรับแพทย์ให้รักษาตามอาการ หากผู้ป่วยสำลัก ทำให้สารเคมีเข้าปอด จะเกิดอาการปอดอักเสบได้

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

- การป้องกันไฟและระเบิด หลีกเลี่ยงจากประกายไฟ
- การระบายอากาศ ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงทั่วๆ ไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ
- อาจใช้ ทรายหรือดิน กลบกรณีไฟไหม้เพียงเล็กน้อย

ข้อควรปฏิบัติ

- วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล
- หยุดการรั่วไหลโดยใช้ดินทรายขี้เลื่อยและตัวดูดซับอื่นๆหากควบคุมไม่ได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ
- เก็บในที่ที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส ร่มแห้ง
- ติดฉลากและปิดฝาให้เรียบร้อย และถังเป็นเหล็ก หรือ HDPE
- อย่าให้ถังสัมผัสความร้อนโดยตรง และสารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

NFPA RATING ค่าความอันตรายจากสารเคมี

- ■ = การติดไฟ
- ■ = อันตรายต่อสุขภาพ
- ■ = การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี
- □ = ข้อมูลพิเศษ

0 = ต่ำ 1= เบาบาง 2= ปานกลาง 3= รุนแรง 4 = ร้ายแรง

MSDS-ST-14

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : ผงซักฟอกอุตสาหกรรม

รายละเอียดผลิตภัณฑ์ ใช้เป็นสารลดความกระด้างน้ำ สารปรุงแต่งอาหาร อุตสาหกรรมทอผ้า ผลิตแก้ว ผลิตอลูมิเนียม สบู่ ผงซักฟอก

คุณสมบัติของสารเคมี

Sodium triphosphate จุดเดือด : N/C

การละลายได้ในน้ำ 20กรัม/น้ำ100 มล. สี ขาว ผงของแข็ง

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

จุดวาบไฟ - องศาเซลเซียส (COC)

อุณหภูมิสามารถติดไฟเองได้ - องศาเซลเซียส

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี -

สารที่ต้องหลีกเลี่ยงออกจากกัน สารที่สามารถออกซิไดซ์ได้รุนแรง

อันตรายจากสารเคมี

ทางเข้าร่างกาย ผิวหนัง ตา ปาก และการหายใจ

อันตรายเฉพาะที่ ระคายเคืองที่ผิวหนัง ตาและระบบทางเดินหายใจ ผลการสัมผัสที่มากเกินไป อาจทำให้ผิวหนังแห้ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่มีอุณหภูมิสูง ทำให้เกิดอาการคัน หลีกเลี่ยงการ

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หายใจเข้าไป - ถ้าหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้ช่วยผายปอดในกรณีที่จำเป็น รักษาร่างกายให้อบอุ่น นำส่งไปพบแพทย์

กินหรือกลืนเข้าไป - ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป นำส่งไปพบแพทย์

สัมผัสถูกผิวหนัง - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิดหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที โดยให้น้ำไหลผ่าน สำส่งไปพบแพทย์ทันที

สัมผัสถูกตา - ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งพบแพทย์

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

- สารนี้เป็นสารไม่ไวไฟ
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้เลือกใช้สารดับเพลิงที่เหมาะกับสภาพการเกิดเพลิงโดยรอบ
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจ และชุดป้องกันสารเคมีชนิดปิดคลุมเต็มตัว
- ในระหว่างเกิดเพลิงไหม้จะเกิดการปล่อยฟอสฟอรัสออกไซด์, ไอหะออกไซด์ออกมา

ข้อควรปฏิบัติ

- ป้องกันบุคคลที่ไม่มีการป้องกันออกจากบริเวณหกรั่วไหล
- มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ
- อย่าให้สารเคมีรั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยปราศจากการอนุญาตของหน่วยงานราชการ
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทาง

การขนย้าย การจัดเก็บ

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น
- เก็บห่างจากสารออกซิไดส์ น้ำ หรือความชื้น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPD/PPE)

MSDS-ST-15

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

PRODUCT : ทินเนอร์ AAA EXTRA (Thinner)

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้ผสมแลคเกอร์ สีพ่นอุตสาหกรรม ล้างเครื่องมือ ล้างคราบไขมันหรือสีบนผิวโลหะ

คุณสมบัติของสารเคมี

ของเหลวใส ไม่มีสี ค่าความถ่วงจำเพาะ 0.83-0.84 กรัม/ลบซม. ประกอบด้วย เมธิลไอโซบิวทิลคีโทน 1-5 ,ไซลีน 5-10 ,เอธิลเบนซีน 20-30 , อัลคิลเบนซีน C9-C10

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

- การจุดวาบไฟ : -8.9 c
- การติดไฟอัตโนมัติ: ไม่มีข้อมูล
- หลีกเลี่ยงสารที่ออกซิไดซ์รุนแรง

สารไวไฟ มีความไวไฟสูง

อันตรายจากสารเคมี และการป้องกัน

- จะเกิดอันตรายเมื่อสารเคมีสัมผัสโดนผิวหนังหรือดวงตาอาจระคายเคือง
- การกลืนหรือกินเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง
- การสัมผัสถูกตาจะก่อให้เกิดการระคายเคือง

ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้แก่ แว่นตานิรภัยหรือหน้ากากนิรภัย,ชุดป้องกันสารเคมี,หน้ากากกันแก๊สพิษ สถานการณ์ปกติ,ใช้ถุงมือกันสารเคมี

ข้อแนะนำการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPD/PPE)

ข้อควรปฏิบัติ

การกำจัด ห้ามทิ้งลงท่อระบายน้ำหรือแหล่งน้ำสาธารณะเมื่อสารเคมีหกล้น ให้ทำการกลบด้วยทรายหรือดินแล้วนำไปกำจัดด้วยวิธีที่เหมาะสม

การขนย้าย การจัดเก็บ

เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด

- เก็บห่างจาก : ความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง ประจุไฟฟ้าสถิตย์ แสง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- อย่าหายใจเอาก๊าซ ไอระเหย ฟูม/ ก๊าซ ละอองของสารนี้เข้าไป
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสถูกผิวหนังเป็นระยะเวลานาน หรือการสัมผัสสารซ้ำ
- ให้ล้างทำความสะอาดร่างกาย ให้ทั่วถึงภายหลังทำการเคลื่อนย้าย

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ พร้อมถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปนเปื้อนสารเคมีออก หากสารเข้าสู่ชั้นใต้ผิวหนังให้นำส่งแพทย์

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา : ให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ 15 นาที

หากกลืนกินสารเคมี : ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำมากๆ ไม่ควรให้อะไรทางปากหากหมดสติ

หากสูดดมสารเคมี : ให้รีบออกมาหาอากาศบริสุทธิ์และดื่มน้ำมาก ๆ

ให้รีบนำส่งสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงในทุกกรณี

MSDS-ST-16

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED
MATERIAL SAFETY DATA SHEET
(MSDS)

PRODUCT : Lubricant grease

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

ใช้เป็นสารหล่อลื่น แบริ่งและเครื่องจักรกล

ข้อแนะนำการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPD/PPE)

:

คุณสมบัติของสารเคมี

สี .....สีน้ำตาล

กลิ่น.....น้ำมันแร่

ค่าความถ่วงจำเพาะ..... 0.935 กรัม/ลบซม.

ความสามารถในการละลายน้ำ ..... ไม่ละลายน้ำ

ข้อควรปฏิบัติ

การกำจัด ห้ามทิ้งลงท่อระบายน้ำหรือแหล่งน้ำสาธารณะเมื่อสารเคมีหกล้น ให้ทำการกลบด้วยทรายหรือดินแล้วนำไปกำจัดด้วยวิธีที่เหมาะสม

ข้อมูลและมาตรการความปลอดภัยเนื่องจากอัคคีภัย

- การจุดวาบไฟ: ไม่มีข้อมูล
- ค่าขอบเขตล่าง ของการติดไฟ: ไม่มีข้อมูล
- การติดไฟอัตโนมัติ: ไม่มีข้อมูล
- ค่าขอบเขตบน ของการติดไฟ: ไม่มีข้อมูล
- ใช้สารดับเพลิงปกติ

เมื่อเกิดไฟไหม้สารเคมี ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากากป้องกันแก๊สพิษและชุดป้องกันไฟเพื่อป้องกันอันตรายจากควันพิษและเพลิงไหม้

การขนย้าย การจัดเก็บ

เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด

- เก็บห่างจาก : ความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง ประจุไฟฟ้าสถิตย์ แสง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศพึงพอ
- อย่าหายใจเอาก๊าซ ไอระเหย ฝุ่น/ ก๊าซ ละอองของสารนี้เข้าไป
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสถูกผิวหนังเป็นระยะเวลานาน หรือการสัมผัสสารซ้ำ
- ให้ล้างทำความสะอาดร่างกาย ให้ทั่วถึงภายหลังทำการเคลื่อนย้าย

อันตรายจากสารเคมี และการป้องกัน

- จะเกิดอันตรายเมื่อสารเคมีสัมผัสโดนผิวหนังหรือดวงตาอาจระคายเคือง
- การกลืนหรือกินเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง
- การสัมผัสถูกตาจะก่อให้เกิดการระคายเคือง

<u>ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล</u>ได้แก่ แว่นตานิรภัยหรือหน้ากากนิรภัย,ชุดป้องกันสารเคมี,หน้ากากกันแก๊สพิษ สถานการณ์ปกติ,ใช้ถุงมือกันสารเคมี

การปฐมพยาบาล (FIRST AID)

หากสารเคมีสัมผัสผิวหนัง : - ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ พร้อมถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก หากสารเข้าสู่ชั้นใต้ผิวหนังให้นำส่งแพทย์

หากสารเคมีสัมผัสถูกตา : ให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ 15 นาที

หากกลืนกินสารเคมี : ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำมากๆ ไม่ควรให้อะไรทางปากหากหมดสติ

หากสูดดมสารเคมี : ให้รีบออกมาหาอากาศ[redacted]บริสุทธิ์และดื่มน้ำมาก[redacted]

ให้รีบนำส่งสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงใน[redacted]

Safety Data Sheet （SDS）

Section 1: Identification

1.1 Product identifier

Product name: Ferro Boron
CAS No.: 11108-67-1
Product description: Ferro Boron is an alloy, which is formed by combining iron and boron.
B: 14 - 24%
REACH Registration No.: No registration number is given yet. Alloy as a preparation should register the individual constituent (iron and boron) according to REACH. The individual constituent (iron and boron) has been pre-registered, and the transition period for its registration according to Article 23 of REACH has not yet expired.

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Identified uses: Used as the additive of boron element.
Uses advised against: No uses advised against.

1.3 Details of the supplier of the SDS

Manufacturer: NORTHEAST YEJIN(HK) CO.,LTD
Address: Room 1306, ChangXin F Building, No.322 Qing Nian Street, Shenyang, China
E-mail: 75ss@163.com
Telephone: +86-24-31883597
Fax: +86-24-31883596

1.4 Emergency telephone number

In China: +86-24-31883597 (Office hours available.)

Section 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture

Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008 [CLP]
This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.
Classification according to Directive 1999/45/EC [DPD]
This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Directive 1999/45/EC on classification, labelling and packaging of mixture.

2.2 Label elements

Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008 [CLP]

Safety Data Sheet （SDS）

No labelling information (such as hazard pictogram, signal word, hazard statement, precautionary statement) available. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.
Labelling according to Directive 1999/45/EC [DPD]
No labelling information (such as risk phrases, safety phrases, symbols and indications of danger) available. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Directive 1999/45/EC on classification, labelling and packaging of mixture.

2.3 Other hazards

Alloy powders may cause slight to mild irritation of eyes and respiratory tract.
Metal powder may be flammable.

the SDS must contain a statement that the product is not classified as hazardous/dangerous according to CLP/GHS and DSD/DPD

Section 3: Composition/information on ingredients

3.1 Ingredients information

Substance name	CAS No.	EC No.	REACH Registration No.	Index No.	Classification	%(w/w)
Boron	7440-42-8	231-151-2	Not available.	Not listed.	Not classified.	14-24
Iron	7439-89-6	231-096-4	Not available.	Not listed.	Not classified.	75-86

Section 4: First aid measures

4.1 Description of first aid measures

General notes: in all cases of doubt, or when symptoms persist, seek medical attention.
Following inhalation:
(For dust) Remove the victim to fresh air. Closely monitor the victim for signs of respiratory problems, such as difficulty in breathing, coughing, wheezing, or pain. In such cases seek immediate medical assistance.
Following skin contact:
Skin exposure is an unlikely occurrence. (For dust) Wash off with soap and plenty of water.
Following eye contact:
(For dust) Immediately flush the eyes with copious amounts of water for at least 10-15 minutes. A victim may need assistance in keeping their eye lids open. Get immediate medical attention.
Following ingestion:
Ingestion is an unlikely occurrence. (For dust) Never give anything by mouth to an unconscious person. Rinse mouth with water.
Notes for the doctor:

Safety Data Sheet （SDS）

Treat symptomatically and supportively.

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed

It presents no significant acute and delayed symptoms.

4.3 Indication of the immediate medical attention and special treatment needed

Persons with pre-existing skin, eye, or respiratory disease may be at increased risk from the irritant or allergic properties of this material. Attending physician should treat exposed patients symptomatically.

Section 5: Fire-fighting measures

5.1 Extinguishing media

Suitable extinguishing media:
Use dry chemical or carbon dioxide. Special powder against metal fire, sand, cement.
Unsuitable extinguishing media:
Water, foam.

5.2 Special hazards arising from the substance or mixture

Ferro Boron alloy is not combustible.

5.3 Advice for fire-fighters

Do not stay in dangerous zone without self-contained breathing apparatus.
In order to avoid contact with skin, keep a safety distance and wear suitable protective clothing.

Section 6: Accidental release measures

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Wear a dust mask. Carefully sweep up, gather and remove. Avoid rising dust.
Afterwards ventilate area and wash spill site.

6.2 Environmental precautions

Endangerment of drinking water and environment: No hazards to sources of drinking water are to be feared if released into ground, lakes, or rivers.

6.3 Methods and material for containment and cleaning up

Pick up and arrange disposal without creating dust.
Keep in suitable, closed containers for disposal.

6.4 Reference to other sections

See Section 7 for information on safe handling.
See Section 8 for information on personal protection equipment.
See Section 13 for information on disposal.

Safety Data Sheet （SDS）

Section 7: Handling and storage

7.1 Precautions for safe handling

Avoid formation of dust and aerosols.
Provide appropriate exhaust ventilation at places where dust is formed.
Normal measures for preventive fire protection.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Store in cool place. Keep container tightly closed in a dry and well-ventilated place.

7.3 Specific end use(s)

Apart from the uses mentioned in section 1.2 no other specific uses are stipulated.

Section 8 : Exposure controls/personal protection

8.1 Control parameters

Occupational exposure limit values:
Iron (CAS# 7439-89-6): No occupational exposure limit values established.
Boron (CAS# 7440-42-8): No occupational exposure limit values established.

DNEL(Derived No Effect Level) values:

Substance	Exposure pattern	Route	DNEL value	Remark
Iron CAS# 7439-89-6	Long-term - local effects	Inhalation	3 mg/m³	DNEL for workers
	Long-term - systemic effects	Oral	0.71 mg/kg bw/day	DNEL for the general population
	Long-term - local effects	Inhalation	1.5 mg/m³	DNEL for the general population

PNEC(Predicted No Effect Concentration) values:

Substance	Environment compartment		PNEC value
Iron CAS# 7439-89-6	Aquatic compartment	water	No data available: aquatic toxicity unlikely.
		sediment	No or insufficient data available at present.
	Terrestrial compartment - soil		No or insufficient data available at present.
	Sewage treatment plant		No data available: aquatic toxicity unlikely.
	Oral (secondary poisoning)		No or insufficient data available at present.

8.2 Exposure controls

Appropriate engineering controls:
Use adequate general or local exhaust ventilation to keep airborne concentrations below the permissible exposure limits.
Personal protective equipment:
Eye and face protection: If great amounts of dust occur: Wear glasses with side protection.

Skin protection: Body protection: Wear an apron or a lab coat.
Hand protection: Experience says that polychloroprene, nitrile rubber, butyl rubber, fluoro-caoutchouc, and polyvinyl chloride are suitable as glove materials for protection against un-dissolved solids.
Respiratory protection: Respiratory protection: In an emergency (e.g.: unintentional release of the substance) respiratory protection must be worn. Consider the maximum period for wear.
Respiratory protection: Particle filter P2 or P3, colour code white.

Environmental exposure controls:
Do not let product enter drains.
Industrial hygiene:
Avoid contact with skin and eyes. Avoid inhalation of vapour or mist.
Handle in accordance with good industrial hygiene and safety practice.
Wash hands before breaks and at the end of workday.

Section 9: Physical and chemical properties

9.1 Information on basic physical and chemical properties

Appearance:	Solid
Colour:	Silver gray
Odour:	Odourless
pH:	No data available.
Melting point:	1780 °C
Boiling point:	No data available.
Density:	6.6 g/cm^3
Vapour pressure:	Not applicable.
Partition coefficient (n-octanol/water):	No data available.
Solubility(ies):	Insoluble in water.
Flash point:	No data available.
Auto-ignition temperature:	No data available.
Flammability:	No data available.
Explosive properties:	No explosive properties.
Oxidising properties:	Easily oxidized.

9.2 Other information
No data available.

Section 10: Stability and reactivity

10.1 Reactivity
It presents no significant reactivity hazards, but easily oxidized.

10.2 Chemical stability
Stable under normal temperature conditions and recommended use.

10.3 Possibility of hazardous reactions
Violent reactions possible with incompatible materials.

10.4 Conditions to avoid
Heating. Exposure to moisture, incompatible materials.

10.5 Incompatible materials
Strong oxidizing agents, strong acids, halogens, ammonia.

10.6 Hazardous decomposition products
Hazardous decomposition products formed under fire conditions. - Borane/boron oxides, iron oxides.

Section 11: Toxicological information

11.1 Toxicokinetics, metabolism and distribution
Iron is only absorbed in the form of iron ions or bound to haem molecules. The regulation of iron absorption is restricted to the ionic form. After absorption, systemic exposure to free iron is very low, because the iron is bound to transferrin for transport and to ferritin and haemosiderin for storage.

11.2 Information on toxicological effects
Acute toxicity:

Iron	Acute oral toxicity:	LD_{50} = 7500 mg/kg (rat);
CAS# 7439-89-6	Acute inhalation toxicity:	LC_{50} = 250 mg/m^3 air (rat);
	Acute dermal toxicity:	No data available.
Boron	Acute oral toxicity:	LD_{50} > 2000 mg/kg (rat) (OECD Test Guideline 423);
CAS # 7440-42-8	Acute inhalation toxicity:	No data available.
	Acute dermal toxicity:	No data available.

Skin corrosion/irritation:
Boron, CAS # 7440-42-8: Skin, rabbit: No irritation. (OECD Guideline 404)
Iron, CAS # 7439-89-6: Skin, rabbit: Not irritating.(OECD Guideline 404)
Serious eye damage/irritation:
Boron, CAS # 7440-42-8: Eyes, rabbit: Slight irritation.(OECD Guideline 405)
Iron, CAS # 7439-89-6: Eyes, rabbit: Not irritating.(OECD Guideline 405)
Respiratory or skin sensitization:
Boron, CAS # 7440-42-8: No reports in the literature on skin sensitization with this product.
Iron, CAS # 7439-89-6: Not sensitising.
CMR effects (Carcinogenicity, Mutagenicity and Toxicity for Reproduction):
No component of this product presents at levels greater than or equal to 0.1% is identified as probable, possible or confirmed human carcinogen by IARC.

The product is not reported that has the mutagenicity and toxicity for reproduction.
STOT-single exposure and repeated exposure:
To the best of our knowledge, the chemical, physical, and toxicological properties have not been thoroughly investigated.
Additional information:
RTECS No.: NO4565500 (CAS# 7439-89-6)
RTECS No.: ED7350000 (CAS# 7440-42-8)

Section 12: Ecological information

12.1 Toxicity

Boron	Acute fish toxicity:	No data available.
CAS # 7440-42-8:	Acute daphnia toxicity:	No data available.
	Acute bacteria toxicity:	EC_{50} ≥ 10000 mg/l/3h (activated sludge)(OECD 209).
Iron	Acute fish toxicity:	LC_{50} = 13.6 mg/l/96h (*Morone saxatilis*)(IUCLID);
CAS # 7439-89-6:	Acute daphnia toxicity:	No data available.
	Acute algae toxicity:	No data available.

12.2 Persistence and degradability
Biodegradation in water: under test conditions no biodegradation observed.
For an inorganic product for which the chemical assessment is based on the elemental concentration, biotic degradation is an irrelevant process.

12.3 Bioaccumulative potential
Based on best current information, there is no data known associated with this product.

12.4 Mobility in soil
Based on best current information, there is no data known associated with this product.

12.5 Results of PBT and vPvB assessment
With regard to this assessment, Annex XIII of the REACH Regulation (EC) No. 1907/2006 is not applicable to inorganic substances. As iron and boron are not bio-available, owing to its extreme insolubility in water, it is not systemically available or bio-accumulative, and hence it does not fulfil either of the PBT and vPvB criteria for classification.

12.6 Other adverse effects
No relevant information available.

Section 13: Disposal considerations

13.1 Waste treatment methods
Observe all federal, state, and local environmental regulations. Contact a licensed professional waste

disposal service to dispose of this material. Dissolve or mix the material with a combustible solvent and burn in a chemical incinerator equipped with an afterburner and scrubber.

Section 14: Transporta information

14.1 Land transport (ADR/RID/GGVSE)
This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.2 Sea transport (IMDG-Code/GGVSee)
This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.3 Air transport (ICAO-TI/IATA-DGR)
This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.4 Additional information
No other information available.

Section 15: Regulatory information

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture
EU regulation:

Authorisations:	No information available.
Restrictions on use:	No information available.
EINECS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are listed in the Inventory.
DSD (67/548/EEC):	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are not listed in the Annex I.

Other chemical regulation:

USA - TSCA:	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are listed in the Inventory.
Canada - DSL:	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are listed in the Inventory.
Australia - AICS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are listed in the Inventory.
Korea - ECL:	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are listed in the Inventory.
Japan - ENCS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are listed in the Inventory.
China - IECSC:	CAS# 7439-89-6 & 7440-42-8 are listed in the Inventory.

15.2 Chemical Safety Assessment
No Chemical Safety Assessment has been carried out for this product.

Section 16: Other information

16.1 Revision information:
Date of the previous revision: Not applicable. Date of this revision: 30/12/2014.
Revision summary: The first new SDS

16.2 Abbreviations and acronyms

CLP:	EU regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of chemical substances and mixtures.
CAS:	Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society).
EINECS:	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances.
IARC:	International agency for research on cancer.
RID:	European Rail Transport.
IMDG:	International Maritime Code for Dangerous Goods.
IATA:	International Air Transport Association.
OSHA:	The United States Occupational Safety and Health Administration.
TSCA:	Toxic Substances Control Act, The American chemical inventory.
DSD:	Dangerous Substance Directive (67/548/EEC).
IECSC:	Inventory of existing chemical substances in China.
DSL:	Domestic Substances List, The Canadian chemical inventory.
AICS:	The Australian Inventory of Chemical Substances.
ECL:	Existing Chemicals List, the Korean chemical inventory.
ENCS:	Japanese Existing and New Chemical Substances.

16.3 Key literature references and sources for data

Chemical safety report, iron.
HSDB; Hazardous Substances Data Bank.
NLM Dataset: United States National library of medicine.

16.4 Relevant R-phrases and H-statements

Not applicable. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to EU Classification Regulation.

16.5 Training advice

No data available.

16.6 Declare to reader

The information in this Safety Data Sheet (SDS) was obtained from sources which we believe are reliable. However, the information is provided without any warranty, express or implied, regarding its correctness. The conditions or methods of handling, storage, use or disposal of the product are beyond our control and may be beyond our knowledge. For this and other reasons, we do not assume responsibility and expressly disclaim liability for loss, damage or expense arising out of or in any way connected with the handling, storage, use or disposal of the product. This SDS was prepared and is to be used only for this product. If the product is used as a component in another product, this SDS information may not be applicable. According to REACH Article 31(5), the SDS shall be supplied in an official language of the Member State(s) where the substance or mixture is placed on the market, unless the recipient Member State(s) concerned provide otherwise. It should also be noted that this SDS is applicable to the countries with English as an official language.

The product is not classified as hazardous/dangerous according to CLP/GHS and DSD/DPD

---------- End of the SDS ----------

SECTION 1: IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/MIXTURE AND OF THE COMPANY/UNDERTAKING

1.1 Product identifier:
Product name: Ferovanadium (FeV)

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against:
Relevant identified uses: According to customer demand for a specific shape of the casting. The casting used in various industries.
Uses advised against: No data available.

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet:
Producer: ESKADA, s.r.o.
Namestie Oslobodilelov 20
040 11 Košice
Slovak Republic
tel. +421 55 6405 128
fax +421 55 6405 199
E-mail address for a competent person responsible for the safety data sheet:
eskada@eskada.sk

1.4 Emergency telephone number: Name of poison centre: Bergamo Poison Control Center
Telephone: +39 035 269 4611
Fax: +39 035 266 886
Emergency telephone: +39 800 883 300
E-mail address: clintox@ospedaliruniti.bergamo.it
Hours of operation: 24hrs

SECTION 2: HAZARDS IDENTIFICATION

2.1 Classification of the substance or mixture:
Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008: Mixture is not classified as dangerous according to Regulation (EC) No 1272/2008.
Classification according to Directive 67/548/EEC: Mixture is not classified as dangerous according to Directive 1999/45/EC.
Additional information: For full text of R-phrases and Hazard- and EU Hazard-statements: see SECTION 16.

2.2 Label elements: Not relevant.
Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008: Not relevant.
Pictograms: Not relevant.
Signal word: Not relevant.
Hazard statements: Not relevant.
Precautionary statements: Not relevant.

2.3 Other hazards: not available

SECTION 3: COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

3.1 Substances: Not relevant.
3.2 Mixtures: The mixture contains substances:

Substance name	EC/ CAS	Classification					% content
		67/548/EEC	CLP				
			Hazard class	Hazard category	Hazard statements	Pict. Signal word	
*Vanadium	231-171-1/ 7440-62-2		-	-	-	-	70
*Iron	231-096-4/ 7439-89-6	-	-	-		-	<22
*Silicon	231-130-8/ 7440-21-3	-	-		-	-	1.5
aluminium powder (stabilised) Note: T	231-072-3/ 7429-90-5	Flammable F; R15, R17	Substance or mixture which in contact with water emits flammable gas Flammable solid	Water react.2 Flam.Sol. 1	H261 H228	GHS02 Dgr	1.5

* Substance is not classified in terms of Regulation (EC) No. 1272/2008 Annex VI
For full text of R-phrases and Hazard- and EU Hazard-statements: see SECTION 16.
Note T: This substance may be traded in the form of not having the physical hazard classifications expressed in the record in Section 3. If as a result of appropriate methods (e.g.test, rules on holding (s) in accordance with Part 2 of Annex I to this Regulation, that the specific form of the substance with which it is traded, does not have this physical property or these physical danger, the substance shall be classified in accordance with the outcome or results of this test. Relevant information, including reference to the relevant test method (test method) are given in the SDS.

SECTION 4: FIRST AID MEASURES

4.1 Description of first aid measures:
general notes: If health problems persist or in the case of doubt ask the doctor for assistance and provide him with information from this MSDS or a label.
following inhalation: Ensure the victim to the fresh air. Keep victim warm and calm. In case of persistent respiratory symptoms seek doctor.
following skin contact: In case of burns immediately cool with water.
following eye contact: In case of burns immediately cool stream of cold water and seek medical advice.
following ingestion: Not expected.
self-protection of the first aider: not available

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed: Relevant information is not available.

4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed: Relevant information is not available.

SECTION 5: FIREFIGHTING MEASURES

5.1 Extinguishing media:
Suitable extinguishing media: According to surroundings, in the case of molten metal during fire use sand.
Unsuitable extinguishing media: Water -in the case of molten metal.

5.2 Special hazards arising from the substance or mixture: Not applicable.

5.3 Advice for firefighters: self-contained breathing apparatus (self-contained breathing air). In the case of molten metal during soldering - safety helmet with visor, fireproof protective clothing, gloves and protective footwear riot. Use prescribed protective equipment.

5.4 Additional information: not available

SECTION 6: ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures: Use personal protective equipment (Section 8). Follow the instructions contained in paragraphs 7 and 8.
For non-emergency personnel: not available
For emergency responders: not available

6.2 Environmental precautions: Avoid release to groundwater / surface water and soil or sewage system.

6.3 Methods and material for containment and cleaning up: Collect mechanically alloys. In the case of molten metal cover with sand or other uncombustible sorption material. When you release, notify relevant authorities in respect of directives such. Firefighters. District office environment. Dispose of according to local legislation, see Section 13.
Reference to other sections: Not available.

SECTION 7: HANDLING AND STORAGE

7.1 Precautions for safe handling: Use personal protective equipment (Section 8). Observe precautions for Safety and Health at Work in accordance with applicable transcripts. When using do not eat, drink or smoke. Avoid spillage mixture in the environment.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities: Has no special storage requirements.Keep out of reach of children.

7.3 Specific end use(s): not available

SECTION 8: EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

8.1 Control parameters:
Occupational exposure limit values in Commission Directive 2000/39/EC for presented component are not listed.

8.2 Exposure controls: Selection and use of personal protective equipment depends on the industry to operate with the alloy. Observe the usual measures of health at work and especially for adequate ventilation. If you cannot observe the exposure limit, they must use appropriate respiratory protective apparatus.

8.2.1 Appropriate engineering controls: Not available.

8.2.2 Individual protection measures, such as personal protective equipment: Full set of specific protection and prevention measures is given in Section 7. Follow the usual safety precautions when handling these chemicals. When using do not eat, drink or smoke. At breaks and after work wash your hands with warm water and soap and apply protective cream. Do not touch or rub your eyes with dirty hands.

8.2.2.1 Eye/face protection: Goggles.

8.2.2.2 Skin protection: Wear protective work clothing. Take off contaminated clothing and wash before reuse.
Hand protection: Protective gloves according to standards.
Other: No data available.

8.2.2.3 Respiratory protection: Mask with filter dust and aerosols assuming exceeded the limit of exposure or in poorly ventilated environment.

8.2.2.4 Thermal hazards: Not applicable.

8.2.3 Environmental exposure controls: Avoid release to the environment.

SECTION 9: PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

9.1 Information on basic physical and chemical properties:

Appearance:	silver-gray solid
Odour:	odorless
Odour threshold:	-
pH:	-
Melting point/freezing point:	-
Initial boiling point and boiling range:	2730 ° C (Fe)
Flash point:	-
Evaporation rate:	-
Flammability (solid, gas):	-
Upper/lower flammability or explosive limits:	-
Vapour pressure:	-
Vapour density:	-
Relative density:	7.87 g / cm3 at 25 ° C (Fe)
Solubility(ies):	insoluble in water
Partition coefficient: n-octanol/water:	-
Auto-ignition temperature:	-
Decomposition temperature:	-
Viscosity:	-
Explosive properties:	-
Oxidising properties:	-

9.2 Other information: Not available.

SECTION 10: STABILITY AND REACTIVITY

10.1 Reactivity: No data available.
10.2 Chemical stability: Not applicable.
10.3 Possibility of hazardous reactions: Not applicable.
10.4 Conditions to avoid: In normal use is stable mixture. Protect from moisture.
10.1 Incompatible materials: Water, acid.
10.2 Hazardous decomposition products: None known.

SECTION 11: TOXICOLOGICAL INFORMATION

11.1 Information on toxicological effects:
Substances: No data available.
Mixtures:
(a) acute toxicity: No data available.
(b) skin corrosion/irritation: No data available.
(c) serious eye damage/irritation: No data available.
(d) respiratory or skin sensitisation: No data available.
(e) germ cell mutagenicity: No data available.
(f) carcinogenicity: Not determined for alloys, components of the mixtures are carcinogenic effect.

(g) reproductive toxicity: Not determined for alloys, components are not toxic for reproduction.
(h) STOT-single exposure: No data available.
(i) STOT-repeated exposure: No data available.
(j) aspiration hazard: No data available.

SECTION 12: ECOLOGICAL INFORMATION

12.1 Toxicity: No data available.
12.2 Persistence and degradability: No data available.
12.3 Bioaccumulative potential: Not applicable.
12.4 Mobility in soil: Not applicable.
12.5 Results of PBT and vPvB assessment: Not applicable.
12.6 Other adverse effects: No data available.

SECTION 13: DISPOSAL CONSIDERATIONS

13.1 Waste treatment methods: Dispose off in accordance with local and national regulations. The alloy residues may be reused or recycled.

SECTION 14: TRANSPORT INFORMATION

14.1 UN number: Not available. The mixture is not subject to dangerous goods regulations.
14.2 UN proper shipping name: Not available.
14.3 Transport hazard class(es): Not available.
14.4 Packing group: Not available.
14.5 Environmental hazards: Not available.
14.6 Special precautions for user: Transport is provided by common means of transport (truck, car, marine container), and needs no special permission (ADR).
14.7 Transport in bulk according to Annex II of MARPOL73/78 and the IBC Code: Not available.

SECTION 15: REGULATORY INFORMATION

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture:
The substances in the mixture are not subject to authorisation under Title VII or restrictions under Title VIII of Regulation (EC) No. 1907/2006.
Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council of 18 December 2006 concerning the Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals (REACH), establishing a European Chemicals Agency, amending Directive 1999/45/EC and repealing Council Regulation (EEC) No 793/93 and Commission Regulation (EC) No 1488/94 as well as Council Directive 76/769/EEC and Commission Directives 91/155/EEC, 93/67/EEC, 93/105/EC and 2000/21/EC;
Regulation (EC) No 1272/2008 of the European parliament and of the Council of 16 December 2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures, amending and repealing Directives 67/548/EEC and 1999/45/EC, and amending Regulation (EC) No 1907/2006;
COMMISSION REGULATION (EU) No 453/2010 of 20 May 2010 amending Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council on the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH);

DIRECTIVE 1999/45/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 31 May 1999 concerning the approximation of the laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the classification, packaging and labelling of dangerous preparations;
COUNCIL DIRECTIVE of 27 June 1967 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions relating to the classification, packaging and labelling of dangerous substances (67/548/EEC).

15.2 Chemical safety assessment: Chemical safety assessment is not available.

SECTION 16: OTHER INFORMATION

List of relevant risk phrases hazard statements:
R15 Contact with water liberates extremely flammable gases.
R17 Spontaneously flammable in air.
H228 Flammable solid.
H261 In contact with water releases flammable gases.

Labelling according to Directive 67/548/EEC-1999/45/EC (DSD/DPD)
Symbol(s): not assigned
Indication(s) of danger: not assigned
Risk phrase(s): not assigned
Safety advice: -

Instructions for the training: Product handling instruction shall be included into the educational system about the safety work (initial training, training at the workplace, repeated training) according to specific conditions at the workplace.

Recommended restrictions on use (i.e. non-statutory recommendations by supplier):
Mixture should not be used for any other purpose than for which is appointed (point 1.2). Because of the fact that specific conditions of use of substance are out of supplier's control, it is responsibility of the user to adjust the prescribed warnings to local laws and regulations. Safety information describes the product in terms of safety and it cannot be considered as technical information about product.

Sources of key data used to compile the Safety Data Sheet: SDS was elaborated according to requirements set in Annex II of Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council. SDS was prepared using data from the producer.

Purpose of SDS: Purpose of this SDS is to provide relevant information for users of product to ensure proper handling and control of risks/hazards.

Revision changes: -

bhpbilliton

SAFETY DATA SHEET

1. Identification

Product identifier High Carbon Ferromanganese / Medium Carbon Ferromanganese

Other means of identification

Synonyms HCFeMn - Temco • HCFeMn - Metalloys • MCFeMn - Metalloys

Recommended use of the chemical and restrictions on use

Recommended use Metal Alloys
Steel Manufacture

Restrictions on use Use in accordance with supplier's recommendations

Details of manufacturer or importer

Manufacturer

Supplier SAMANCOR AG
Jochenweg 2, 6340 Baar, Switzerland
412-787-4700

Supplier BHP BILLITON MARKETING Inc.
1360 Post Oak Blvd, Suite 150, 13th Floor,
Houston, TX USA 77056-3030
+1 713 961 8500

Manufacturer/Supplier TASMANIAN ELECTRO METALLURGICAL COMPANY PTY LTD
Temco Road, Bell Bay, Tasmania, 7253 Australia
+61 3 6382 0000

Manufacturer/Supplier METALLOYS MANGANESE SMELTER (PTY) LTD
Sytrand van Niekerk Road (R59) Kookfontein
Meyerton, Gauteng 1960, South Africa
+27 16 360 2467

EU Representative BHP Minerals Europe Ltd
Neathouse Place, London, SW1V 1LH United Kingdom
+44 20 7802 4000

Website www.bhpbilliton.com

e-mail REACH@bhpbilliton.com

1.4. Emergency telephone number +1 800 535 5053 (USA)
Contact manufacturer.

2. Hazard(s) identification

Classification of the hazardous chemical

Physical hazards Not classified

Health hazards Not classified.

Environmental hazards Not classified.

Label elements, including precautionary statements

Hazard symbol(s) None.

Signal word None.

Hazard Statement(s) Not assigned.

Precautionary Statement(s)

Prevention Observe good industrial hygiene practices.

Response Wash hands after handling.

Storage Store away from incompatible materials.

Disposal Dispose of waste and residues in accordance with local authority requirements.

Other hazards which do not result in classification Not a PBT or vPvB substance or mixture.

3. Composition/information on ingredients

Substance

Identity of chemical ingredients	CAS number and other unique identifiers	Concentration of ingredients
Ferromanganese HCFeMn - Temco • HCFeMn - Metalloys • MCFeMn - Metalloys	Not applicable	100

Constituents

Identity of chemical ingredients	CAS number and other unique identifiers	Concentration of ingredients
Manganese	7439-96-5	> 60
Iron	7439-89-6	< 20
Carbon	7440-44-0	< 10
Silicon	7440-21-3	< 3
Phosphorus	7723-14-0	< 1

Composition comments All concentrations are in percent by weight unless ingredient is a gas. Gas concentrations are in percent by volume.

4. First-aid measures

Description of necessary first aid measures

Inhalation In case of exposure to fumes or particulates. Move to fresh air. Get medical attention if discomfort persists.

Skin contact Contact with dust: Wash with soap and water. Get medical attention if irritation develops or persists.

Eye contact Do not rub eyes. Remove any contact lenses. Flush eyes thoroughly with water, taking care to rinse under eyelids. If irritation persists, continue flushing for 15 minutes, rinsing from time to time under eyelids. If discomfort continues, consult a physician.

Ingestion Rinse mouth thoroughly if dust is ingested. Do not induce vomiting. Get medical attention if any discomfort continues.

Personal protection for first-aid responders Ensure that medical personnel are aware of the material(s) involved, and take precautions to protect themselves.

Symptoms caused by exposure Irritation of nose and throat, irritation of eyes and mucous membranes.

Medical attention and special treatment Treat symptomatically.

5. Fire-fighting measures

Extinguishing media

Suitable extinguishing media Special powder against metal fires. Dry sand.

Unsuitable extinguishing media Do not use water or halogenated extinguishing media.

Specific hazards arising from the chemical Fire or high temperatures create: Manganese, carbon, silicon and iron oxides.

Special protective equipment and precautions for fire fighters Self-contained breathing apparatus and full protective clothing must be worn in case of fire. Move containers from fire area if you can do it without risk. Cool containers with flooding quantities of water until well after fire is out.

Hazchem Code Not available.

General fire hazards Fine dust may form explosive mixtures with air but the powder is not combustible.

6. Accidental release measures

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

For non-emergency personnel Ensure adequate ventilation. Avoid inhalation of dust and contact with skin and eyes. Wear protective clothing as described in section 8 of this safety data sheet.

For emergency responders Keep unnecessary personnel away. Use personal protection recommended in Section 8 of the SDS.

Environmental precautions Avoid release to the environment. Do not allow to enter drains, sewers or watercourses.

Methods and materials for containment and cleaning up Avoid the generation of dusts during clean-up. Sweep up or vacuum up spillage and collect in suitable container for disposal. Vacuums used for this purpose should be equipped with HEPA filters.

7. Handling and storage

Precautions for safe handling Avoid inhalation of dust and contact with skin and eyes. Avoid generation and spreading of dust. Provide adequate ventilation. Wear appropriate personal protective equipment. Observe good industrial hygiene practices.

Avoid feeding dusty or wet alloy to steelmaking / alloymaking furnaces.

Conditions for safe storage, including any incompatibilities Store away from incompatible materials.

8. Exposure controls and personal protection

Control parameters Follow standard monitoring procedures

Occupational exposure limits

Australia. National Workplace OELs (Workplace Exposure Standards for Airborne Contaminants, Appendix A)

Constituents	Type	Value	Form
Phosphorus (CAS 7723-14-0)	TWA	0.1 mg/m3	
Carbon (CAS 7440-44-0)	TWA	3 mg/m3	Respirable dust
Silicon (CAS 7440-21-3)	TWA	10 mg/m3	Inhalable dust
Manganese (CAS 7439-96-5)	STEL	3 mg/m3	Fume.
	TWA	1 mg/m3	Dust.
		1 mg/m3	Fume.

Australia. OELs. (Adopted National Exposure Standards for Atmospheric Contaminants in the Occupational Environment)

Constituents	Type	Value	Form
Phosphorus (CAS 7723-14-0)	TWA	0.1 mg/m3	
Carbon (CAS 7440-44-0)	TWA	3 mg/m3	Respirable dust.
Silicon (CAS 7440-21-3)	TWA	10 mg/m3	Respirable dust
Manganese (CAS 7439-96-5)	STEL	3 mg/m3	Fume.
	TWA	1 mg/m3	Fume
		1 mg/m3	Dust.

US. ACGIH Threshold Limit Values

Constituents	Type	Value	Form
Phosphorus (CAS 7723-14-0)	TWA	0.1 mg/m3	
Carbon (CAS 7440-44-0)	TWA	2 mg/m3	Respirable fraction
Manganese (CAS 7439-96-5)	TWA	0.1 mg/m3	Inhalable fraction.
		0.02 mg/m3	Respirable fraction

UK. EH40 Workplace Exposure Limits (WELs)

Constituents	Type	Value	Form
Phosphorus (CAS 7723-14-0)	STEL	0.3 mg/m3	
	TWA	0.1 mg/m3	
Carbon (CAS 7440-44-0)	TWA	4 mg/m3	Respirable dust.
		10 mg/m3	Inhalable dust
Silicon (CAS 7440-21-3)	TWA	4 mg/m3	Respirable dust
		10 mg/m3	Inhalable dust
Manganese (CAS 7439-96-5)	TWA	0.5 mg/m3	

Germany. DFG MAK List (advisory OELs), Commission for the Investigation of Health Hazards of Chemical Compounds in the Work Area (DFG)

Constituents	Type	Value	Form
Phosphorus (CAS 7723-14-0)	TWA	0.01 mg/m3	Inhalable fraction.
Carbon (CAS 7440-44-0)	TWA	4 mg/m3	Inhalable fraction.
		1.5 mg/m3	Respirable fraction.
Manganese (CAS 7439-96-5)	TWA	0.2 mg/m3	Inhalable fraction.
		0.02 mg/m3	Respirable fraction.

Biological limit values

Germany. TRGS 903, BAT List (Biological Limit Values)

Constituents	Value	Determinant	Specimen	Sampling time
Manganese (CAS 7439-96-5)	20 µg/l	Mangan	Blood	*

* - For sampling details, please see the source document.

Appropriate engineering controls Use process enclosures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to control airborne levels below recommended exposure limits. Use explosion-proof equipment if high dust/air concentrations are possible.

Individual protection measures, for example personal protective equipment (PPE)

Eyeface protection Wear dust-resistant safety goggles where there is danger of eye contact.

Skin protection

Hand protection Wear suitable protective gloves to prevent cuts and abrasions. Suitable gloves can be recommended by the glove supplier.

Other Wear suitable protective clothing.

Respiratory protection In case of inadequate ventilation or risk of inhalation of dust, use suitable respiratory equipment with particle filter. Seek advice from local supervisor.

Thermal hazards Wear appropriate thermal protective clothing, when necessary.

Hygiene measures Wash hands after handling. Routinely wash work clothing and protective equipment to remove contaminants. Handle in accordance with good industrial hygiene and safety practices. Observe any medical surveillance requirements.

9. Physical and chemical properties

Appearance

Physical state Solid.

Form Solid.

Colour Not available

Odour Odourless.

Odour threshold Not applicable.

pH Not applicable.

Melting point/freezing point > 450 °C (> 842 °F)

Initial boiling point and boiling range Not applicable

Flash point Not applicable

Evaporation rate Not applicable

Flammability (solid, gas) Non flammable.

Upper/lower flammability or explosive limits

Flammability limit - lower (%) Not flammable.

Flammability limit - upper (%) Not flammable.

Vapour density Not available.

Relative density 5.87 (21 °C)

Solubility(ies)

Solubility (water)	Insoluble
Partition coefficient (n-octanol/water)	Not applicable for inorganic substances
Auto-ignition temperature	Not applicable
Decomposition temperature	Not available
Viscosity	Not applicable

Other physical and chemical parameters

Explosive properties	Not explosive.
Oxidizing properties	Not oxidizing.

10. Stability and reactivity

Reactivity	The product is stable and non-reactive under normal conditions of use, storage and transport.
Chemical stability	Massive metal is stable and non-reactive under normal conditions of use, storage and transport.
Possibility of hazardous reactions	Hazardous polymerisation does not occur.
Conditions to avoid	Dust generation. Arcing, heat, sparks, open flames and other ignition sources.
Incompatible materials	Oxidizing agents. Peroxides. Acids
Hazardous decomposition products	Manganese oxides.

11. Toxicological information

Information on possible routes of exposure

Ingestion	May cause discomfort if swallowed. However, ingestion is not likely to be a primary route of occupational exposure.
Inhalation	High concentrations of dust and fumes may irritate the throat and respiratory system and cause coughing.
Skin contact	Dust may irritate skin.
Eye contact	Dust may irritate the eyes.
Symptoms related to exposure	Irritation of nose and throat. Irritation of eyes and mucous membranes.
Acute toxicity	No test data available for the product. Expected to be a low hazard for usual industrial or commercial handling by trained personnel.

Toxicological data

Constituents	Species	Test results
Carbon (CAS 7440-44-0)		
Acute		
Oral		
LD50	Rat	> 10000 mg/kg
Iron (CAS 7439-89-6)		
Acute		
Oral		
LD50	Rat	30 g/kg
Silicon (CAS 7440-21-3)		
Acute		
Oral		
LD50	Rat	3160 mg/kg
Manganese (CAS 7439-96-5)		
Acute		
Oral		
LD50	Rat	9000 mg/kg

Skin corrosion/irritation	May cause irritation through mechanical abrasion
Serious eye damage/irritation	May cause irritation through mechanical abrasion

Respiratory or skin sensitisation

Respiratory sensitisation	No information available on the mixture. However, none of the components are classified in respect at a level below the concentration threshold for classification)
Skin sensitisation	No information available on the mixture. However, none of the components are classified in respect of this hazard (or are present at a level below the concentration threshold for classification)
Germ cell mutagenicity	No information available on the mixture. However, none of the components are classified in respect of this hazard (or are present at a level below the concentration threshold for classification).
Carcinogenicity	No information available on the mixture. However, none of the components are classified in respect of this hazard (or are present at a level below the concentration threshold for classification)

ACGIH Carcinogens

Manganese (CAS 7439-96-5)	A4 Not classifiable as a human carcinogen

Reproductive toxicity	No information available on the mixture. However, none of the components are classified in respect of this hazard (or are present at a level below the concentration threshold for classification).
Specific target organ toxicity - single exposure	No information available on the mixture. However, none of the components are classified in respect of this hazard (or are present at a level below the concentration threshold for classification).
Specific target organ toxicity - repeated exposure	No Concerns: An evaluation of possible chronic health effects from the constituents concluded that there were no concerns. Therefore, chronic health effects from the alloy are predicted to be negative.
Aspiration hazard	Not applicable for solids.
Other information	Chronic exposure to some manganese compounds has been reported to affect the central nervous system. Symptoms can include hand tremors, behavioral changes and slower reaction times.

12. Ecological information

Ecotoxicity

Constituents		Species	Test results
Iron (CAS 7439-89-6)			
Aquatic			
Fish	LC50	Channel catfish (Ictalurus punctatus)	> 500 mg/l, 96 hours

Persistence and degradability	Not applicable to inorganic substances
Bioaccumulative potential	The product is not bioaccumulating.
Partition coefficient n-octanol / water (log Kow)	Not applicable for inorganic substances
Mobility in soil	This product has very low solubility in water and low mobility in the environment.
Mobility in general	This product has a very low solubility in water and will sediment in water systems.
Other adverse effects	None known.

13. Disposal considerations

Disposal methods	Dispose of in accordance with all applicable regulations.
Residual waste	Recover and recycle, if practical. Dispose of in accordance with local regulations.
Contaminated packaging	Dispose in accordance with all applicable regulations.

14. Transport information

ADG

Not regulated as dangerous goods.

RID

Not regulated as dangerous goods

IATA

Not regulated as dangerous goods.

IMDG

Not regulated as dangerous goods.

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL73/78 and the IBC Code	Not applicable. This product is a solid. Therefore, bulk transport is governed by IMSBC code.
	The material is covered under the Appendix I as Bulk Cargo Shipping Name: Ferromanganese. IMSBC Class: Not applicable. Group C.
	MARPOL Annex V: This product is not considered harmful to the marine environment (HME).

15. Regulatory information

Safety, health and environmental regulations

National regulations	This Safety Data Sheet was prepared in accordance with the Code of Practice on Preparation of Safety Data Sheets for Hazardous Chemicals.

Australia Medicines & Poisons Appendix A

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Appendix B

Poisons schedule number not allocated

Australia Medicines & Poisons Appendix C

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Appendix D

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Appendix E

Phosphorus (CAS 7723-14-0)	For advice, contact a Poisons Information Centre (Phone eg Australia 131 - 126; New Zealand 03 - 4747 - 000) or a doctor (at once)., Urgent hospital treatment is likely to be needed. (Note - the words 'at once' to be added in instruction A)., If swallowed, do NOT induce vomiting., If in eyes, hold eyelids apart and flush the eye continuously with running water. Continue flushing until advised to stop by the Poisons Information Centre or a doctor, or for at least 15 minutes., If swallowed or inhaled, remove from e

Australia Medicines & Poisons Appendix F

Phosphorus (CAS 7723-14-0)	applies to all preparations in any concentration Corrosive. Avoid contact with eyes., Avoid contact with skin

Australia Medicines & Poisons Appendix G

Phosphorus (CAS 7723-14-0)	Phosphorus

Australia Medicines & Poisons Appendix H

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Appendix I

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Appendix J

Poisons schedule number not allocated

Australia Medicines & Poisons Appendix K

Poisons schedule number not allocated

Australia Medicines & Poisons Schedule 2

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Schedule 3

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Schedule 4

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Schedule 5

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Schedule 6

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Schedule 7

Phosphorus (CAS 7723-14-0)	applies to all preparations in any concentration

Australia Medicines & Poisons Schedule 8

Poisons schedule number not allocated.

Australia Medicines & Poisons Schedule 9

Poisons schedule number not allocated.

Australia National Pollutant Inventory (NPI): Threshold quantity

Manganese (CAS 7439-96-5)	10 tonnes/yr Threshold Category: 1

High Volume Industrial Chemicals (HVIC)

Carbon (CAS 7440-44-0)	10000 - 99999 tonnes See the regulation for additional information
Iron (CAS 7439-89-6)	1000 - 9999 tonnes See the regulation for additional information.
Phosphorus (CAS 7723-14-0)	1000 - 9999 tonnes See the regulation for additional information.
Silicon (CAS 7440-21-3)	1000 - 9999 tonnes See the regulation for additional information

Importation of Ozone Depleting Substances (Customs(Prohibited Imports) Regulations 1956, Schedule 10)

Not listed

National Pollutant Inventory (NPI) substance reporting list

Not listed

Prohibited Carcinogenic Substances

Not regulated.

Prohibited Substances (National Model Regulation for the control of Workplace Hazardous Substances, Schedule 2 NOHSC:1005 (1994) as amended)

Not listed

Restricted Importation of Organochlorine Chemicals (Customs(Prohibited Imports) Regulations 1956, Schedule 9)

Not listed

Restricted Carcinogenic Substances

Not regulated

International regulations

Stockholm Convention

Not applicable.

Rotterdam Convention

Not applicable

Kyoto protocol

Not applicable

Montreal Protocol

Not applicable.

Basel Convention

Not applicable.

16. Other information

Issue date	31-March-2014
Revision date	-
Key abbreviations or acronyms used	LD50: Lethal Dose, 50%. CEN: European Committee for Standardisation HEPA: High efficiency particulate air.
References	ECHA CHEM ECOTOX HSDB - Hazardous Substances Data Bank IUCLID
Disclaimer	The information in this sheet was written based on the best knowledge and experience currently available.

Siam Refractory World Class

Material Safety Data Sheet

MSDS Date: May 16, 2016

Revision: 1

Product Name: M FET M

1. IDENTIFICATION OF THE MATERIAL AND SUPPLIER

Product Name	M FET M
Product Group	High Purity Magnesia Mix, Magnesia Monolithic, Spinel Monolithic
Supplier Name	THE SIAM REFRACTORY INDUSTRY Co., Ltd.
Address	1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, THAILAND
Telephone	(662) 586-3241-4
Fax	(662) 587-2149
Emergency	(662) 1834-5975
Web site	www.siamrefractory.com
Recommended use	High Temperature Thermal Insulation

For additional MSDSs and to confirm this is the most current MSDS for the product, please visit our website (www.siamrefractory.com)

2. HAZARDS IDENTIFICATION

Hazard classification	Not classified as hazardous according to criteria of NOHSC NON-HAZARDOUS SUBSTANCE NON-HAZARDOUS GOOD
Risk phrase(s)	Not classified as hazardous according to criteria of NOHSC

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredient	CAS Number	Proportion (%)
Magnesia	1309-48-4	80-85
Alumina	1344-28-1	0-10
Silica	14808-60-7	0-10

Siam Refractory World Class

Material Safety Data Sheet

MSDS Date: May 16, 2016

Revision: 1

4. FIRST AID MEASURES

Eye Contact	If in eyes, hold eyelids apart and flush the eye continuously with running water. Continue flushing for at least 15 minutes. If irritation persists, seek medical advice. Contact lenses removal should only be undertaken by skilled personnel.
Skin Contact	Wash areas of contact with clean water and soap. If irritation continues, seek medical advice.
Inhalation	Move to fresh air. Seek medical attention if coughing or other symptoms persist.
Ingestion	As supplied, product not likely to be ingested. But if it occurs, do not induce vomiting, drink plenty of water. Seek medical attention.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Flammability	Non flammable
Fire and Explosion	Non flammable. No fire or explosion risks
Suitable extinguishing media	No specific requirements

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal Precautions	Avoid direct contact with product or dusts from product by wearing protective clothing, using approved respiratory protection and wearing gloves.
Cleanup measures	Dry sweeping of the areas should be avoided to minimize dust emissions into the air.

7. HANDLING AND STORAGE

Precautions for Safe Handling	Avoid direct contact with product or dusts from product by wearing protective clothing, using approved respiratory protection and wearing gloves of the impermeable type.
Conditions for safe storage	The product should be stored in a dry location and away from sources of heat (furnaces, burners, ovens, etc.)

Siam Refractory World Class

Material Safety Data Sheet

MSDS Date: May 16, 2016

Revision: 1

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Engineering Controls	Process enclosures, local exhaust ventilation, or other engineering process controls may be necessary to keep any airborne contaminants associated with this product within their TLVs. This is particularly true if user operation generates dust.
Respiratory Protection	This product is a proprietary mixture of unique ingredients. It does not have an established limit for airborne concentration, which workers can routinely be exposed to without suffering adverse health effects. The user must review his own circumstances and then determine what is required to effect an adequate respiratory program. Some type of respiratory protection is recommended even for the best conditions. Actual respirator selection should be made after consultation with a competent health and safety professional.
Eye Protection	Wear safety glasses with side shields or goggles.
Hand Protection	Wear gloves to prevent direct skin contact.
Other Protective Clothing or Equipment	Wear clothing designed to limit direct exposure to product or dusts associated with product. If clothing becomes contaminated, it should be laundered before wearing again. Maintain good personal hygiene. Wash hands thoroughly before eating or smoking.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance	Fibrous aggregate and powder
Odor	Odorless
pH value	5-9
Vapor Pressure	Not available
Vapor Density	Not available
Boiling Point	Not available
Melting Point	> 1700 °C
Solubility in Water	Slightly
Density	2600-3000 kg/m³
Evaporation rate	Not available

Siam Refractory World Class

Material Safety Data Sheet

MSDS Date: May 16, 2016

Revision: 1

% Volatiles	Not available
Flammability	Non flammable
Flash Point	Not available
Flammable Limits-Lower	Not available
Flammable Limits-Upper	Not available

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical Stability	This product is stable under normal conditions for shipping, storage and installation. Product will react with water and solidify within 1-24 hours.
Conditions to Avoid	None
Incompatible Materials	None
Hazardous Decomposition	None
Hazardous Polymerization	None
Hazardous Reaction	None

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Health Hazard summary	Low toxicity. Use safe work practices to reduce eye or skin contact and dust generation/inhalation.
Eye	Contact with dust or powder may cause irritation.
Skin	Repeated or prolonged contact may cause irritation.
Inhalation	May irritate the respiratory tract on prolonged or repeat contact and may aggravate pre-existing respiratory conditions.
Ingestion	Not applicable
Carcinogenicity	Not applicable
Chronic Effects	Prolonged breathing of dust may cause lung disease.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Accidental Release	No information has been developed regarding the ecotoxicity or environmental fate of this product.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste Disposal Method: The as-manufactured refractory or dust from this material is not considered a hazardous. However used product (and dust) generated during maintenance and (end-of operations) May be contaminated with other hazardous substances (from the particular application) for example, metals. Therefore, appropriate waste analysis may be necessary to determine proper disposal. A qualified environmental professional in accordance with applicable federal, state, and local regulations should determine waste characterization, and Disposal/treatment methods.

14. TRANSPORT INFORMATION

Transport Information: Not regulated as a hazardous material

U.N. Number: Not applicable

15. REGULATORY INFORMATION

Not applicable

16. OTHER INFORMATION

Other Information: The information contained in this Material Safety Data Sheet is believed to be accurate. However, SR C makes no warranty with respect to the accuracy of the information or the suitability of the recommendations and assume no liability to any user based upon use of the product or reliance upon the information contained in this Material Safety Data Sheet

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

FERRO CALCIUM CORED WIRE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: FERRO CALCIUM CORED WIRE
Chemical Name: Calcium and Iron

2. COMPOSITON/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredient	CAS No
Calcium	7440-70-2
Iron	7439-89-6

3. HAZARDS IDENTIFICATION

3.1 Classification of the substance or mixture

Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008 [CLP]

This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.

Classification according to Directive 1999/45/EC [DPD]

This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Directive 1999/45/EC on classification, labelling and packaging of mixture.

3.2 Label elements

Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008 [CLP]

No labelling information (such as hazard pictogram, signal word, hazard statement, precautionary statement) available. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.

Labelling according to Directive 1999/45/EC [DPD]

No labelling information (such as risk phrases, safety phrases, symbols and indications of danger) available. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

Directive 1999/45/EC on classification, labelling and packaging of mixture.

3.3 Other hazards

Alloy powders may cause slight to mild irritation of eyes and respiratory tract.

Metal powder may be flammable.

4. FIRST AID MEASURES

4.1 Description of first aid measures

General notes: In all cases of doubt, or when symptoms persist, seek medical attention.

Following inhalation: (For dust) Remove the victim to fresh air. Closely monitor the victim for signs of respiratory problems, such as difficulty in breathing, coughing, wheezing, or pain. In such cases seek immediate medical assistance.

Following skin contact: Skin exposure is an unlikely occurrence. (For dust) Wash off with soap and plenty of water.

Following eye contact: (For dust) Immediately flush the eyes with copious amounts of water for at least 10-15 minutes. A victim may need assistance in keeping their eye lids open. Get immediate medical attention.

Following ingestion: Ingestion is an unlikely occurrence. (For dust) Never give anything by mouth to an unconscious person. Rinse mouth with water.

Notes for the doctor: Treat symptomatically and supportively.

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed

It presents no significant acute and delayed symptoms.

4.3 Indication of the immediate medical attention and special treatment needed

Persons with pre-existing skin, eye, or respiratory disease may be at increased risk from the irritant or allergic properties of this material. Attending physician should treat exposed patients symptomatically.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

5.1 Extinguishing media

Suitable extinguishing media: Use dry chemical or carbon dioxide. Special powder against metal fire, sand, cement.

Unsuitable extinguishing media: Water, foam.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

5.2 Special hazards arising from the substance or mixture

Calcium Ferro is not combustible.

5.3 Advice for fire-fighters

Do not stay in dangerous zone without self-contained breathing apparatus.

In order to avoid contact with skin, keep a safety distance and wear suitable protective clothing.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Wear a dust mask. Carefully sweep up, gather and remove. Avoid rising dust. Afterwards ventilate area and wash spill site.

6.2 Environmental precautions

Endangerment of drinking water and environment: No hazards to sources of drinking water are to be feared if released into ground, lakes, or rivers.

6.3 Methods and material for containment and cleaning up

Pick up and arrange disposal without creating dust. Keep in suitable, closed containers for disposal.

6.4 Reference to other sections

See Section 7 for information on safe handling.

See section 8 for information on personal protection equipment.

See Section 13 for information on disposal.

7. HANDLING AND STORAGE

7.1 Precautions for safe handling

Avoid formation of dust and aerosols.

Provide appropriate exhaust ventilation at places where dust is formed.

Normal measures for preventive fire protection.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Store in cool place. Keep container tightly closed in a dry and well-ventilated place.

7.3 Specific end use(s)

Apart from the uses mentioned in section 1.2 no other specific uses are stipulated.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

8.1 Control parameters

Occupational exposure limit values:

Iron (CAS# 7439-89-6): No occupational exposure limit values established.

Boron: (CAS# 7440-70-2): No occupational exposure limit values established.

DNEL (Derived No Effect Level) values:

Substance	Exposure pattern	Route	DNEL value	Remark
Iron CAS# 7439-89-6	Long-term – local effects	Inhalation	3 mg/m³	DNEL for workers
	Long-term – systemic effects	Oral	0.71 mg/kg bw/day	DNEL for the general population
	Long-term – local effects	Inhalation	1.5 mg/m³	DNEL for the general population

PNEC (Predicted No Effect Concentration) values:

Substance	Environment compartment		PNEC value
Iron CAS# 7439-89-6	Aquatic compartment	Water	No data available: aquatic toxicity unlikely.
		sediment	No or insufficient data available at present.
	Terrestrial compartment – soil		No or insufficient data available at present.
	Sewage treatment plant		No data available. aquatic toxicity unlikely.
	Oral (secondary poisoning)		No or insufficient data available at present.

8.2 Exposure controls

Appropriate engineering controls:

Use adequate general or local exhaust ventilation to keep airborne concentrations below the permissible exposure limits.

Personal protective equipment:

Eye and face protection: If great amounts of dust occur: Wear glasses with side protection.

Skin protection: Body protection: Wear an apron or a lab coat.

Hand protection: Experience says that polychloroprene, nitrile rubber, butyl rubber, fluoro-caoutchouc, and polyvinyl chloride are suitable as glove materials for protection against un-dissolved solids.

Respiratory protection: Respiratory protection: In an emergency (e.g.: unintentional release of the substance) respiratory protection must be worn. Consider the maximum period for wear.

Respiratory protection: Particle filter P2 or P3, colour code white.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

Environmental exposure controls:

Do not let product enter drains.

Industrial hygiene:

Avoid contact with skin and eyes. Avoid inhalation of vapour or mist.

Handle in accordance with good industrial hygiene and safety practice.

Wash hands before breaks and at the end of workday.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

9.1 Information on basic physical and chemical properties

Appearance:	Solid
Colour:	Silver gray
Odour:	Odourless
pH:	No data available.
Melting point:	1780 °C
Boiling point:	No data available.
Density:	6.6 g/cm³
Vapour pressure:	Not applicable.
Partition coefficient (n-octanol/water):	No data available.
Solubility(ies):	Insoluble in water.
Flash point:	No data available.
Auto-ignition temperature:	No data available.
Flammability:	No data available.
Explosive properties:	No explosive properties.
Oxidising properties:	Easily oxidized.

9.2 Other information

No data available

10. STABILITY AND REACTIVITY

10.1 Reactivity

It presents no significant reactivity hazards, but easily oxidized.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

10.2 Chemical stability

Stable under normal temperature conditions and recommended use.

10.3 Possibility of hazardous reactions

Violent reactions possible with incompatible materials.

10.4 Conditions to avoid

Heating. Exposure to moisture, incompatible materials.

10.5 Incompatible materials

Strong oxidizing agents. strong acids, halogens. ammonia.

10.6 Hazardous decomposition products

Hazardous decomposition products formed under fire conditions. - Borane/boron oxides, Iron oxides.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

11.1 Toxicokinetics, metabolism and distribution

Iron is only absorbed in the form of iron ions or bound to haem molecules. The regulation of iron absorption is restricted to the ionic form. After absorption, systemic exposure to free iron is very low, because the iron is bound to transferrin for transport and to ferritin and haemosiderin for storage.

11.2 Information on toxicological effects

Acute toxicity:

Iron	Acute oral toxicity:	LD_{50} = 7500 mg/kg (rat);
CAS# 7439-89-6	Acute inhalation toxicity:	LC_{50} = 250 mg/m³ air (rat);
	Acute dermal toxicity:	No data available.
Calcium	Acute oral toxicity:	LD_{50} > 2000 mg/kg (rat) (OECD Test Guideline 423);
CAS# 7440-70-2	Acute inhalation toxicity:	No data available.
	Acute dermal toxicity:	No data available.

Skin corrosion/irritation:

Calcium, CAS # 7440-70-2: Skin, rabbit: No irritation. (OECD Guideline 404)

Iron, CAS # 7439-89-6: Skin, rabbit: Not irritating.(OECD Guideline 404)

Serious damage/irritation:

Calcium, CAS # 7440-70-2: Eyes, rabbit: Slight irritation.(OECD Guideline 405)

Iron, CAS # 7439-89-6: Eyes, rabbit: Not irritating.(OECD Guideline 405)

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

Respiratory or skin sensitization:

Calcium, CAS # 7440-42- : No reports in the literature on skin sensitization with this product.

Iron, CAS # 7439-89-6: Not sensitising.

CMR effects (Carcinogenicity, Mutagenicity and Toxicity for Reproduction):

No component of this product presents at levels greater than or equal to 0.1% is identified as probable, possible or confirmed human carcinogen by IARC.

The product is not reported that has the mutagenicity and toxicity for reproduction.

STOT-single exposure and repeated exposure:

To the best of our knowledge, the chemical, physical, and toxicological properties have not been thoroughly investigated.

Additional information:

RTECS No.: NO4565500 (CAS# 7439-89-6)

RTECS No.: ED7350000 (CAS# 7440-70-2)

12. ECOLOGICAL INFORMATION

12.1 Toxicity

Calcium	Acute fish toxicity:	No data available.
CAS# 7440-70-2	Acute daphnia toxicity:	No data available
	Acute bacteria toxicity:	EC50 ≥ 1000.0 mg/l/3h (activated sludge)(OECD 209).
Iron	Acute fish toxicity:	LC50 = 15.6 mg/l/96h (Morone saxatilis)(IUCLID):
CAS# 7439-89-6:	Acute daphnia toxicity:	No data available.
	Acute algae toxicity:	No data available.

12.2 Persistence and degradability

Biodegradation in water: under test conditions no biodegradation observed.

For an inorganic product for which the chemical assessment is based on the elemental concentration, biotic degradation is an irrelevant process.

12.3 Bioaccumulative potential

Based on best current information, there is no data known associated with this product.

12.4 Mobility in soil

Based on best current information, there is no data known associated with this product.

12.5 Results of PBT and vPvB assessment

With regard to this assessment, Annex XIII of the REACH Regulation (EC) No. 1907/2006 is not applicable to inorganic substances. As iron and boron are not bio-available, owing to its extreme insolubility in water, it is not systemically available or bio-accumulative, and hence it does not fulfil either of the PBT and vPvB criteria for classification.

12.6 Other adverse effects

No relevant information available.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

13.1 Waste treatment methods

Observe all federal, state, and local environmental regulations. Contact a licensed professional waste disposal service to dispose of this material. Dissolve or mix the material with a combustible solvent and burn in a chemical incinerator equipped with an afterburner and scrubber.

14. TRANSPORT INFORMATION

14.1 Land transport (ADR/RID/GGVSE)

This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.2 Sea transport (IMDG-Code/GGVSee)

This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.3 Air transport (ICAO-TI/IATA-DGR)

This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.4 Additional information

No other information available.

15. REGULATORY INFORMATION

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

EU regulation:

Authorisations:	No information available.
Restrictions on use:	No information available.
EINECS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
DSD (67/548/EEC):	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are not listed in the Annex I.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

Other chemical regulation:

USA - TSCA:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Canada - DSL:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Australia - AICS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Korea - ECL:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Japan - ENCS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
China - IECSC:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.

15.2 Chemical Safety Assessment

No Chemical Safety Assessment has been carried out for this product.

16. OTHER INFORMATION

16.1 Revision Information:

Date of the previous revision: Not applicable. Date of this revision: 30/12/2014.

Revision summary: The first new SDS

16.2 Abbreviations and acronyms

CLP:	EU regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of chemical substances and mixtures.
CAS:	Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society).
EINECS:	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances.
IARC:	International agency for research on cancer.
RID:	European Rail Transport.
IMDG:	International Maritime Code for Dangerous Goods.
IATA:	International Air Transport Association.
OSHA:	The United States Occupational Safety and Health Administration.
TSCA:	Toxic Substances Control Act, The American chemical inventory.
DSD:	Dangerous Substance Directive (67/548/EEC).
IECSC:	Inventory of existing chemical substances in China.
DSL:	Domestic Substances List, The Canadian chemical inventory.
AICS:	The Australian Inventory of Chemical Substances.
ECL:	Existing Chemicals List, the Korean chemical inventory.
ENCS:	Japanese Existing and New Chemical Substances.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

16.3 Key literature references and sources for data

Chemical safety report, iron.

HSDB: Hazardous Substances Data Bank.

NLM Dataset: United States National library of medicine.

16.4 Relevant R-phrases and H-statements

Not applicable. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to EU Classification Regulation.

16.5 Training advice

No data available.

16.6 Declare to reader

The information in this Safety Data Sheet (SDS) was obtained from sources which we believe are reliable. However, the information is provided without any warranty, express or implied, regarding its correctness. The conditions or methods of handling, storage, use or disposal of the product are beyond our control and may be beyond our knowledge. For this and other reasons, we do not assume responsibility and expressly disclaim liability for loss, damage or expense arising out of or in any way connected with the handling, storage, use or disposal of the product. This SDS was prepared and is to be used only for this product. If the product is used as a component in another product, this SDS information may not be applicable. According to REACH Article 31(5), the SDS shall be supplied in an official language of the Member State(s) where the substance or mixture is placed on the market, unless the recipient Member State(s) concerned provide otherwise. It should also be noted that this SDS is applicable to the countries with English as an official language.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

CHEMICAL MATERIAL SAFETY DATA SHEET

CALCIUM CARBIDE

1. Product Identification and corporate identity

Synonyms: Acetylenogen; calcium acetylide; calcium dicarbide

Company name: RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED.

Registered address: FLAT / RM B, 13/F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

2. Composition/Information on Ingredients

Puregrade □ *Mixture* ☑

Identification of the substance: Carbide

Harmful ingredients: H_2S PH_3 CAS NO. : 75-20-7

3. Hazards Identification

Risk category: The 4.3 category dangerous when wet

Routesofinvasion: inhalation; ingestion.

Environment hazards: Not applicable.

4. First Aid Measures

Skin contact:

Immediately flush skin with plenty of water for at least 15 minutes when removing contaminated clothing. Get medical aid immediately.

Eye contact:
Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Get medical aid immediately.

Inhalation:
Remove from exposure to fresh air immediately. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical aid immediately.
Give the victim plenty of milk or water. Get medical aid.

5. Fire Fighting Measures

Hazardous characteristics: Contact with moisture or water to form flammable acetylene gas immediately , when it reaches a certain extent of concentration , it may explosion. Contact with acid or acid fumes evolves heat and flammable vapors.

Hazardous Combustion Products: carbon monoxide, carbon dioxide, acetylene.

Fire Extinguishing Media: Use dry Graphite Powder or other dry powder.

Fire Fighting Announcements: Do not use water; fire-extinguishing foam; carbon dioxide.

6. Accidental Release Measures

Emergency handling: Isolation pollution area, restricted Access, cut off combustion source. Wear appropriate protective clothing to prevent contact with skin and eyes. Wear a self-contained breathing apparatus (SCBA) to prevent contact with thermal decomposition products.
Spills/Leaks handling: Absorb remaining material or small spills with sand, dry lime or soda ash. Vacuum or sweep up material and place into a suitable disposal container, and then move to a safety place. And the related technical department contact to ensure cleaning measures.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG, 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

7. Handling and Storage

Operation Caution :Enclosed Operation ,use with adequate ventilation, the operator must be trained, strictly abide by the procedures, wear appropriate goggles, lab coat, gloves to prevent skin exposure. Minimize dust generation and accumulation, incompatible with water, acids, exposure to moist air or water, oxidizers. When transferring handling of light when light pack disposal to prevent pollution and damaged packaging. Provide leakage emergency equipment. The reinitialize containers may vestigial noxious substance

Storage Caution : Store in a cool, dry and adequate ventilation storeroom
Keep away from heat and flame, relative humidity in storageto be kept below 75%. Store in a tightly closed container, keep Away from Moisture. Be separate with acids, alcohols, should not be mixed together and avoid mixed with other chemicals. Storage Area should have suitable material to collect leakage.

8. Exposure Controls/Personal Protection

Engineering control : Enclosed Operation, use with adequate ventilation.

Respiratory system protection: Always use a self-contained breathing apparatus (SCBA) when necessary.

Eye protection: Wear protective chemical safety glasses.

Body protection: Wear appropriate chemical proof suit.

Hand protection: Wear rubber gloves.

Other protection: no smoking, Pay attention to personal clean sanitation

9. Physical and Chemical Properties

Appearance:

Black-gray solid.

Melting Point (°C):

4172 °F/2300°C

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG, 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

Specific Gravity (water=1):

2.22

Boiling Point (°C):

Not applicable.

Vapor Density (Air=1):

Not applicable.

Vapor Pressure (mm Hg):

Not applicable.

Heat of combustion (KJ/mol)

Not applicable.

Solubility:

Reacts with water.

Predominant use : Calcium carbides is an important basic chemical raw materials , mainly used in producing acetylene gas, is also use in organic synthesis, gas welding and so on.

10. Stability and Reactivity

Stability:

Stable under normal temperatures and pressures.

Incompatibilities:

Acids, Alcohols

Avoid conditions:

Moistures

Hazardous Polymerization:

Has not been reported.

Hazardous Decomposition Products:

Carbon monoxide, carbon dioxide, acetylene gas.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG, 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

11. Toxicological Information

CAS NO.: 75-20-7

LD50/LC50: Not available.

Carcinogenicity: No information found.

Epidemiology: No information found.

Teratogenicity: No information found.

Reproductive Effects: No information found.

Other Studies: The toxicological properties have not been fully investigated.

12. Ecological Information

Environmental Fate:
No information found.

Environmental Toxicity:

No information found

13. Disposal Considerations

Property : **Hazardous waste** □ **Industry solid waste** ☑

Disposal Information: Dispose it under the relevant national or local laws, regulations, and requirements or go to the manufacturer and try to figure out how to dispose it.

14. Transport Information

Code of Dangerous Goods: 43025

UN number: 1402

Packing mark : Dangerous when wet

Packing group: II

Packing method:

In strong steel drum, bunghole closed tightly, filling the barrel with nitrogen, low-pressure safety valve should be installed when nitrogen is not been filling in the Barrel nitrogen. Threaded mouth glass bottles, iron cover pressure mouth glass bottle, plastic or metal barrels (pot) outside ordinary wooden case.

Transportation note: The drum can not be place upside down when transfer.

When the barrel is filled with nitrogen gas, should be marked on packaging, and make out on the transport of goods specified list, the transportation vehicles should have varieties and quantity of fire-fighting equipment and emergency Leakage processing equipment, the vehicle which is shipping the product must have resistance fire device be installed on exhaust pipe. To ensure the containers is not leak, don't collapse, don't fall, no damage when transportation. Incompatible with acids, alcohols, away from solarization, rain damage, and high temperature. Be away from fire, heat when collective shipment. The transport vehicles and the ship must be dry, and have good rainproof facilities. Be thoroughly cleared Completed transportation. Coasting braking should be avoided when railway transportation.

15. Regulatory information

Regulatory information:

Hazardous chemical materials safety management regulations (Promulgated by the state council in 2011), *The work place safe use chemicals proposal* and any other proposal. We have provided relevant rules about the safety use, produce, storage, transportation and assemble and unassembled, etc of Hazardous Chemical Substances

16. Other Information

References: Hazardous chemicals security technology encyclopedia

Date of filling: January 1st, 2015

Filling company: RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
CARBON ADDITIVE

1. PRODUCT IDENTIFICATION
Product: **CARBON ADDITIVE**

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS
The following hazardous ingredients are included beyond their recommended safety limit:

Hazardous ingredients:
None

Not classified as hazardous in normal conditions of handling and use.

CAS NO: 64743-05-1
Molecular formula: C

3. HAZARDS IDENTIFICATION
If the product is handled and used appropriately according to the recommendations, there are no important health risks known. However, dust can provoke an irritation of eyes and throat. Inhalation of the dust can cause a weak inflammatory reaction of the lungs. Therefore, when handling this product, appropriate precaution measures have to be followed.

4. FIRST AID MEASURES
Inhalation:
In case of danger, affected persons have to be evacuated from the danger zone. If the breathing is irregular give oxygen, if it has stopped completely, artificial respiration is necessary. The victim has to be calmed and further medical assistance given if necessary.

Skin contact:
Affected skin areas have to be cleaned carefully with water and soap. Dirty clothes have to be taken off and have to be cleaned before re-using. If irritation of the skin persists, obtain medical attention.

Eye contact:
This product is an inert substance. If in contact with the eyes, it has to be removed like other foreign substances.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

Ingestion:
After ingestion, the victim has to be calmed and further medical treatment given if necessary.
NO vomiting has to be provoked, unless it is instructed by the doctor.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES
Appropriate extinguishing media:
Foam; dry extinguishing media; carbon dioxide.

Fire and explosion danger:
It is a combustible material with little danger as it is difficult to ignite. No glowing until 450 °C, no ignition until 1500 °C

Special fire-fighting measures:
For human protection and for cooling of containers in danger zones, waterfog or water spray jets are to be used.

For fire-fighters exposed to smoke or fumes, fireproof clothes, respiratory and eye protection are required.

Dangerous combustion products:
Smoke, carbon monoxide, carbon dioxide and small quantities of sulfur oxide.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES
Personal precaution measures: see paragraph 8.

On land:
Pick up the product mechanically and bring it for further treatment or disposal in appropriate containers.

At sea:
The product sinks to the bottom. It is insoluble and inert and does not harm the water organisms. Lift, if necessary, and bring for re-use or disposal. See also paragraph 13.

7. HANDLING AND STORAGE
Minimize the generation of dust. Do not inhale the dust.

Charging and discharging temperature (°C):
Ambient temperature

Storage temperature (°C):
Ambient

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

Special precaution measures:
Sufficient ventilation should be given.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION
Exposure limits at work:
The general dust value for light dust concentrations of 6 mg/m³ has to be considered

Personal protection measures:
If penetration is possible when handling the product, protection for eyes and hands with chemically resistant skin and body clothing is necessary.

If the contact of this product with skin and eyes can be definitely avoided, then no special personal protection equipment is necessary.

If the room air concentration exceeds the recommended exposure limit at work, despite of technical precaution measures, forced ventilation or similar measures have to be taken. Otherwise, suitable respiratory protection is required.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES
Form/odor: black-grey solid lumps, odorless

Density g/cm³: 0,8 at 20 °C (bulk density)

Boiling range: Not applicable

Viscosity, mm²/S: Not applicable, solid

Vapor density at 1 Bar: Not applicable

Evaporation figure (n-Butylacetat= 1): Not applicable

Solubility in water: Insoluble

pH-value: Not applicable

Flash point: > 1500 °C Method: – Ignition temperature

Self-ignition: Not available

Coefficient of variation n-octanol/water: Not available

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability (thermal, exposure to light, etc.):

Stable

Conditions to avoid:

Keep the product away from ignition sources and open flames.

Materials to avoid:

Avoid the contact of the product with strong oxidants, e.g. liquid chlorine or concentrated oxygen.

Hazardous decomposition products:

The product does not decompose itself at normal temperatures.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Effects due to exposure:

Inhalation:

There is only a low health risk at ambient temperature.
Dust can provoke an irritation of the eyes and the respiratory tract.

Skin contact:

An acute health risk is not very likely.
Repeated and continuous exposure can provoke a light irritation of the skin.

Eye contact:

Particles can cause damage to the conjunctiva as well as mechanically provoked irritation.

Ingestion:

In normal use there is no health risk.

Chronic

Excessive exposure through inhalation of gas calcined anthracite has shown in animal tests that lung diseases and/or damage can be provoked. The relation of these studies to human beings has not been confirmed.

Toxicity data:

Acute:

From test data, available from similar products, the following acute toxicity data are expected:
LD50 (rat, oral): > 5000 mg/kg body weight
LD 50 (rabbit, dermal): > 3160 mg/kg body weight

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

LC50 (rat, through inhalation): > 5000 mg/m³ air

Chronic:

In a life-long skin brush test with gas calcined anthracite on mice, there was no skin cancer found

12. ECOLOGICAL INFORMATIONS

Special environmental data is not available for this product. The estimation is based on chemical and physical information about the corresponding components. No toxic effects on the terrestrial and aquatic ecosystem are expected. Because of a low water solubility, no acute aquatic toxicity is expected. This product is not degradable.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Recommendation:

Normally, a reuse and a further treatment of this product is given. In exceptional circumstances, the product has to be collected by authorized companies for disposal. National laws and local disposal regulations have to be followed.

14. TRANSPORT INFORMATION

Appropriate transport containers:

Ship, railway vehicle, truck

Transport temperature (°C):

Ambient temperature

Air-, Land- and Sea transport:

Not considered as dangerous goods

15. REGULATORY INFORMATION

EC Dangerous Substances/Preparation Classification:

Not regulated

Refer to your national legislation implementing the EC Directive 91/155/EC

16. OTHER INFORMATION

Source of Key Data:

The recommendations presented in this Material Safety Data Sheet were compiled from actual test data, comparison with similar products, component information from suppliers and from recognized codes of good practice.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

The information and recommendations contained herein are, to the best of Longhai's knowledge and belief, accurate and reliable as of the date issued, but are offered without guarantee or warranty. They relate to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or any process. Conditions of use of the material are under the control of the user; therefore, it is the user's responsibility to satisfy himself as to the suitability and completeness of such information for his own particular use.

17. OTHER INFORMATION

Product type / recommended use:

Raw material for electrodes and reducing material in the chemical industry and recarburizer for the steel and foundry industry.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

CALCIUM SILICON CORED WIRE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: CALCIUM SILICON CORED WIRE

Chemical Name: Calcium Silicon

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients	CAS NO.
Silicon	7440-21-3
Calcium	7440-70-2

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Routes of Entry: Powder inhalation or ingestion

Health Hazard: Potential Acute Heath Effects

Inhalation or ingestion: It may cause stomachache by ingestion in large quantities.

Prolonged contact with skin: Powder isn't acutely hazardous to skin and slight irritates to the eyes.

Potential Chronic Health Effects:

Carcinogenic Effects:

Not available.

Mutagenic Effects:

Not available.

Teratogenic Effects:

Not available.

Environment Hazard: The substance is composed of stable compounds. Insoluble in water. Not acutely hazardous to environment.

Flammability & Explosives Hazard: Not easily flammable, No explosive.

4. FIRST AID MEASURES

Skin: Wash skin with soap and water.

Eye: Flush eyes with plenty of flowing water for at latest 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower eyelids.

Inhalation: Remove person to fresh air, Get medical attention.

Ingestion: If swallowed, drink cupfuls of water to dilute the chemical and seek medical attention immediately.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

Dangerous Characters: The substance has been listed in 《International Maritime Dangerous Goods Code》 and belongs to Class 4.3. But according to the special regulation of Item 223, Column 6 in IMDGC, the goods are not up tothe definition Class 4.3 dangerous goods by test.

Flammability: Not flammable.

Extinguishing Media: Use dry chemical, carbon dioxide, water spray, alcohol-resistant foam or sandy soil for extinguishing fire, Use water spray to keep fire-exposed containers cool.

Extinguishing Attentions: As in any fire, fire fighters should wear a self-contained breathing apparatus in pressure-demand, MSHA/NIOSH (approved or equivalent), and full protective gear.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precaution: Ensure adequate ventilation.Use personal protective equipment, keep people away from and upwind of spill/leak. Evacuate personel to safe areas.

Environmental Precautions: Prevent material from contaminating soil and from entering sewers or waterways.

Accidental Release Measures: In case of spilling, sweep, scoop or vacuum to remove, avoid dust dispersal and store into a dry, clean lidded container for disposal.

7. HANDLING AND STORAGE

Operating Attentions: Do not breathe dust, Keep away from incompatibles, heat and ignition source.

Storage Attentions: Keep in a tightly closed container, Store in a cool, dry, ventilated place. Keep away from fire and heat source. Avoid with moisture.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Engineering Controls: Use process enclosures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to keep airborne levels and dust below recommended exposure limits.

Personal Protection:

Eyes: Use safety goggles or eye protection in combination with breathing protection.

Skin: Wear appropriate protective gloves.

Clothing: Wear appropriate protective clothing.

Respirators: Appropriate respirator or mask should be used whenever workplace conditions warrant a respirator's use. A full face positive pressure supplied-air respirator or a self contained Breathing apparatus should be used when large spilled or fire.

Other Protection: To maintain good health habits. Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this materials is handled, stored and processed. Wash hands, forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking and use the lavatory and at the end of the working period, isolate contaminated clothing and wash before reuse.

9. PHYSICALAND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance: Grey block solid or powder

Odor: Odorless

Melting Point: 1020°C

Boiling Point: >2000°C

Critical Temperature: Not available

Specific Gravity (Water=1): 5.2-5.6

Particles: 0-2mm

Ignition Point: >300°C

Volatility: Not available.

Solubility: Insoluble in water.

10. STABILITY AND REACTIVITY

Production Stability: Stable under ordinary conditions of use and storage.

Incompatibility with various substances: Strong acids, strong bases and strong oxidizing agents.

Combustion Decompose Substances: No information found.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

Reactivity Decompose Substances: No information found.

Polymerization Foe: No information found.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

LD50: > 2000mg/kg(Rat, Oral). LC50: No information found (Rat, inhalation).

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Persistence and Degradability: No information available.

Eco-toxicity: No information available.

Further information on ecology: No information available.

Toxicity of the Products of Bio-degradation: The product itself and its products of degradation are not toxic.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste Disposal: Chemical waste generators must determine whether a discarded chemical is classified as a hazardous waste. Additionally, waste generators must consult state and local hazardous waste regulations to ensure complete and accurate classification.

Contaminated packing: Contaminated packaging material should be treated equivalent to residual chemical Clean packaging materials should be subject to waste management schemes (recovery recycling, reuse) according to local legislation.

14. TRANSPORT INFORMATION

Packing according to National Standard or requirement of purchaser: Handling and storage according to comaon goods.

Special Provisions for transport: N/V

15. REGULATORY INFORMATION

The MSDS is edited according to Part two of GB/T1975.2-200."Chemicsl safe date sheet" which is National Standard of the People's Republic of China. It refers to United Nations "Recommendations on the Transport of Dangerous Goods" Model Regulations(ST/SG/AC.10/1/Rev.18) and "Dangerous Goods List "(2015).

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST SHEUNG WAN, HONGKONG

16. OTHER INFORMATION

Reference:

1. 《Regulations on the Safety Administration of Dangerous Chemicals》 (Effective date:03-15-2002, Promulgated by the State Council)

2. 《Regulations for Safe Application on Chemicals in Workplace》 (Effective date:04-23-1996, Promulgated by the Labor Department)

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
FERRO SILICON

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: FERRO SILICON

Chemical Name: Iron-Silicon

Product Use

Ferro Silicon is classed as a non-hazardous item and not subject to UN 1408 provided that it meets Special Provision 39 and 223 of the Dangerous Goods List. The Dangerous Goods exemption is valid upon presentation of. A) A signed statement by the supplier that the referenced shipment was stored under cover, but in the open air, in the size in which it was packed, for not less than 3 days prior to shipment. B) A certificate from an accredited laboratory stating that the referenced shipment was tested in accordance with 1) The IMDG Code 2) The United Nations recommendations on the transport of Dangerous Goods, Manual of Tests and Criteria Part III- 33.4.1.4 Whose Test results indicate that the cargo form which the sampling was done shows that it is non-dangerous cargo.

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients	CAS NO.
Silicon	8049-17-0
Iron	7439-89-6

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Emergency Overview

Physical Form: crystals

Odor: odorless

Physical Hazards: Negligible fire and explosion hazard in bulk form. Dust/air mixtures may ignite or explode.

Reacts violently with water to generate toxic and/or flammable gases

Potential Health Effects

Inhalation

Short Term: irritation, metal fume fever

Long Term: difficulty breathing, lung damage

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

Skin

Short Term: irritation

Long Term: no information is available

Eye

Short Term: irritation, glaucoma

Long Term: same as effects reported in short term exposure

Ingestion

Short Term: vomiting, diarrhea

Long Term: no information on significant adverse effects

4. FIRST AID MEASURES

Inhalation

If adverse effects occur, remove to uncontaminated area. Give artificial respiration if not breathing. Get immediate medical attention.

Skin

Wash skin with soap and water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing and shoes. Get medical attention, if needed. Thoroughly clean and dry contaminated clothing and shoes before reuse.

Eyes

Flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Then get immediate medical attention.

Ingestion

If a large amount is swallowed, get medical attention.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

See Section 9 for Flammability Properties

NFPA Ratings: Health: 1 Fire: 3 Re-activity : 2

Hazard Scale: 0 = Minimal 1 = Slight 2 = Moderate 3 = Serious 4 = Severe

Flammable Properties

Negligible fire and explosion hazard in bulk form. Dust/air mixtures may ignite or explode.

Extinguishing Media

regular dry chemical, dry sand, lime, soda ash

Large fires: Keep unnecessary people away; isolate hazard area and deny entry. Let the fire burn

Fire Fighting Measures

Do not use water. Do not use foam. Move container from fire area if it can be done without risk. Use extinguishing agents appropriate for surrounding fire. Avoid inhalation of material or combustion by-products.

Thermal Decomposition Products

Water or Moisture: arsine, hydrogen, phosphine

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Occupational spill/release

Avoid heat, flames, sparks and other sources of ignition. Do not touch spilled material. Do not get water directly on material. Do not get water inside container. Small spills: Collect spilled material in appropriate container for disposal. Move containers away from spill to a safe area. Large spills: Dike for later disposal. Cover with plastic sheet or tarp to minimize spreading and protect from contact with water. Only personnel trained for the hazards of this material should perform clean up and disposal. Keep unnecessary people away, isolate hazard area and deny entry.

7. HANDLING AND STORAGE

Handling Procedures

Use methods to minimize dust.

Storage Procedures

Store and handle in accordance with all current regulations and standards. Keep separated from incompatible substances.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Component Exposure Limits

ACGIH, NIOSH, EU, OSHA (US) and Mexico have not developed exposure limits for any of this product's components.

Ventilation

Ventilation equipment should be explosion-resistant if explosive concentrations of material are present. Provide local exhaust ventilation system. Ensure compliance with applicable exposure limits.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT Eyes/Face

Wear splash resistant safety goggles. Provide an emergency eye wash fountain and quick drench shower in the immediate work area.

Protective Clothing

Wear appropriate chemical resistant clothing.

Glove Recommendations

Wear appropriate chemical resistant gloves

Respiratory Protection

Under conditions of frequent use or heavy exposure, respiratory protection may be needed.

Respiratory protection is ranked in order from minimum to maximum.

Consider warning properties before use.

Any particulate respirator equipped with an N95, R95, or P95 filter (including N95, R95, and P95 filtering facepieces) except quarter-mask respirators. The following filters may also be used: N99, R99, P99, N100, R100 or P100.

Any air-purifying full-facepiece respirator equipped with an N95, R95, or P95 filter. The following filters may also be used: N99, R99, P99, N100, R100 or P100.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

Any powered, air-purifying respirator with a high-efficiency particulate filter.

Any powered, air-purifying respirator with a tight-fitting facepiece and a high-efficiency particulate filter

Any supplied-air respirator with a full facepiece that is operated in a pressure-demand or other positive-pressure mode.

For Unknown Concentrations or Immediately Dangerous to Life or Health -

Any supplied-air respirator with a full facepiece that is operated in a pressure-demand or other positive-pressure mode in combination with an auxiliary self-contained breathing apparatus operated in pressure-demand or other positive-pressure mode.

Any self-contained breathing apparatus that has a full facepiece and is operated in a pressure-demand or other positive-pressure mode

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Physical State: Solid	Appearance: Not available Physical
Form: crystals	Odor: odorless
Odor Threshold: Not available	Melting Point: Not available
Boiling Point: Not applicable	Flash Point, flammable
Vapor Pressure: Not applicable	Vapor Density (air = 1): Not applicable
Density: Not available	Specific Gravity (water = 1): 5.4
Water Solubility, reacts	Coeff. Water/Oil Dist: Not available

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical Stability

Reacts violently with water to generate toxic and/or flammable gases.

Conditions to Avoid

Dangerous gases may accumulate in confined spaces. Keep out of water supplies and sewers

Materials to Avoid

acids, bases, oxidizing materials

FERROSILICON:

ACIDS: May evolve highly toxic and flammable arsine, phosphine, and acetylene gases if impurities present.

ALKALIS: May evolve highly toxic and flammable arsine, phosphine, and acetylene gases if impurities present.

CAUSTIC SODA: May release flammable hydrogen gas. OXIDIZING

MATERIALS: May react.

Decomposition Products

miscellaneous decomposition products

Thermal Decomposition of Products

Water or Moisture: arsine, hydrogen, phosphine

No data available.

Possibility of Hazardous Reactions

Will not polymerize.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Component Analysis - LD50/LC50

The components of this material have been reviewed in various sources and the following selected endpoints are published:

FERROSILICON (8049-17-0) Dermal LD50

Rabbit: >20 g/kg

RTECS Acute Toxicity (selected)

The components of this material have been reviewed, and RTECS publishes the following endpoints:

FERROSILICON (8049-17-0) Skin: >20 gm/kg skin

rabbit LD50

Component Carcinogenicity

None of this product's components are listed by ACGIH, IARC, NTP, DFG or OSHA.

RTECS Irritation

The components of this material have been reviewed and RTECS publishes no data as of the date on this document.

HEALTH EFFECTS

Inhalation - Acute Exposure

SILICON: Dust may cause respiratory and mucous membrane irritation and cough. Intratracheal administration of 25 mg in rabbits produced slight pulmonary lesions. IRON: Dust may cause mucous membrane and respiratory irritation due to mechanical action. Metal fume fever, an influenza-like illness, may occur due to the inhalation of freshly formed iron oxide particles sized below 1.5 microns and usually between 0.02-0.05 microns. Symptoms may be delayed 4-12 hours and begin with a sudden onset of thirst, and a sweet, metallic or foul taste in the mouth. Other symptoms may include upper respiratory tract irritation accompanied by coughing and a dryness of the mucous membranes, lassitude and a generalized feeling of malaise. Fever, chills, muscular pain, mild to severe headache, nausea, occasional vomiting, exaggerated mental activity, profuse sweating, excessive urination, diarrhea and prostration may also occur. Tolerance to fumes develops rapidly, but is quickly lost. All symptoms usually subside within 24-36 hours.

Inhalation - Chronic Exposure

SILICON: Inert dust may cause excessive production of mucous, mucous gland hypertrophy, and increased airway resistance and may contribute to chronic bronchitis. IRON: Prolonged or repeated exposure may cause a mottling of the lungs, a condition called siderosis which is considered to be a benign pneumoconiosis that does not cause significant physiologic impairment. Symptoms may include

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

chronic bronchitis, emphysema, and dyspnea on exertion.

Skin Contact - Acute Exposure

SILICON: May cause mechanical irritation. IRON: Dust may cause irritation. Penetration of iron particles in the skin may cause an exogenous siderosis which may be characterized by a red-brown pigmentation of the affected area.

Skin Contact - Chronic Exposure

SILICON: No data available. IRON: May cause same effects as reported in acute exposure.

Eye Contact - Acute Exposure

SILICON: Silicon dust may cause irritation. IRON: May cause irritation due to mechanical action. Iron particles imbedded in the eye may cause ocular siderosis. Effects may include discoloration of the cornea and iris, and pupillary effects including poor reaction to light and accomodation. If a particle enters the lens there may be cataract formation. Glaucoma occurs rarely in some cases of ocular siderosis.

Eye Contact - Chronic Exposure

SILICON: No data available. IRON: Repeated and prolonged contact may cause conjunctivitis and other effects reported in acute exposure.

Ingestion - Acute Exposure

SILICON: May cause digestive tract irritation. IRON: There are no reports available on poisoning from metallic iron, which is poorly absorbed. The principal manifestations of poisoning with iron compounds are vomiting, diarrhea, and circulatory collapse.

Ingestion - Chronic Exposure

SILICON: No data available. IRON: Repeated or prolonged exposure may cause hemosiderosis or hemochromatosis.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Component Analysis - Aquatic Toxicity

No LOLI ecotoxicity data are available for this product's components.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Disposal Methods

Dispose in accordance with all applicable regulations. Subject to disposal regulations. U.S. EPA 40 CFR 262. Hazardous Waste Number(s): D001, D003.

Component Waste Numbers

The U.S. EPA has not published waste numbers for this product's components.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

14. TRANSPORT INFORMATION

US DOT Information

Shipping Name: Ferrosilicon

UN/NA #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III

Required Label(s): 4.3, 6.1

TDG Information

Shipping Name: Ferrosilicon

UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III

Required Label(s): 4.3, (6.1)

ADR Information

Shipping Name: Ferrosilicon

UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III

Required Label(s): 4.3, 6.1

ADR Tunnel Code Restrictions

This list contains tunnel restriction codes for those substances and/or chemically related entries which are found in chapter 3.2 of the ADR regulations.

FERROSILICON (8049-17-0)

RID Information

Shipping Name: Ferrosilicon

UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III

Required Label(s): 4.3, 6.1

IATA Information

Shipping Name: Ferrosilicon

UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III

Required Label(s): 4.3, 6.1

ICAO Information

Shipping Name: Ferrosilicon

UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III

Required Label(s): 4.3, 6.1

IMDG Information

Shipping Name: Ferrosilicon

UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III

Required Label(s): 6.1

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

15. REGULATORY INFORMATION

U.S. Federal Regulations

None of this products components are listed under SARA Section 302 (40 CFR 355 Appendix A), SARA Section 311/312 (40 CFR 370.21), SARA Section 313 (40 CFR 372.65), CERCLA (40 CFR 302.4), TSCA 12(b), or require an OSHA process safety plan.

SARA Section 311/312 (40 CFR 370 Subparts B and C)

Acute Health: No Chronic Health: No Fire: Yes Pressure: No Reactive: Yes

U.S. State Regulations

The following components appear on one or more of the following state hazardous substances lists:

Component	CAS	CA	MA	MN	NJ	PA	RI
FERROSILICON	8049-17-0	No	No	No	Yes	No	No

Not regulated under California Proposition 65

Canada

Canada WHMIS

The following components are identified under the Canadian Hazardous Products Act

Ingredient Disclosure List: FERROSILICON (8049-17-0)

1 %

Safety Phrases

S8 Keep container dry. S20 Never add water to this product.

Component Analysis - Inventory

Component	CAS	US	CA	EU	AU	PH	JP	KR	CN	NZ
FERROSILICON	8049-17-0	No	No	No	Yes	Yes	No	No	No	Yes

16. OTHER INFORMATION

Key/Legend

ACGIH - American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ADR - European Road Transport; AU - Australia; BOD - Biochemical Oxygen Demand; C - Celsius. CA - Canada; CAS - Chemical Abstracts Service; CERCLA - Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act; CN - China; CPR - Controlled Products Regulations; DFG - Deutsche Forschungsgemeinschaft; DOT - Department of Transportation; DSL - Domestic Substances List;

EEC - European Economic Community; EINECS - European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances; EPA - Environmental Protection Agency; EU - European Union, F - Fahrenheit; IARC - International Agency for Research on Cancer; IATA - International Air Transport Association; ICAO - International Civil Aviation Organization; IDL - Ingredient Disclosure List; IDLH - Immediately Dangerous to Life and Health; IMDG - International Maritime Dangerous Goods; JP - Japan; Kow - Octanol/water partition coefficient; KR - Korea, LEL - Lower Explosive Limit; LOLI - List Of Lists. - ChemADVISOR's Regulatory Database; MAK - Maximum Concentration Value in the Workplace; MEL - Maximum Exposure Limits;
NFPA - National Fire Protection Agency; NIOSH - National Institute for Occupational Safety and Health; NJTSR - New Jersey Trade Secret Registry; NTP - National Toxicology Program; NZ - New Zealand; OSHA - Occupational Safety and Health Administration; PH - Philippines; RCRA - Resource Conservation and Recovery Act; RID - European Rail Transport; RTECS - Registry of Toxic Effects of Chemical Substances.; SARA - Superfund Amendments and Reauthorization Act; STEL - Short-term Exposure Limit; TDG - Transportation of Dangerous Goods; TSCA - Toxic Substances Control Act; TWA - Time Weighted Average; UEL - Upper Explosive Limit; US - United States

Other Information

Reasonable care has been taken in the preparation of this information, but the manufacturer makes no warranty of merchantability or any other warranty, expressed or implied, with respect to this information. The manufacturer makes no representations and assumes no liability for any direct, incidental or consequential damages resulting from its use. Disclaimer: Supplier gives no warranty of merchantability or of fitness for a particular purpose. Any product purchased is sold on the assumption the purchaser will make his own tests to determine the quality and suitability of the product. Supplier expressly disclaims any and all liability for incidental and/or consequential property damage arising out of the use of this product. No information provided shall be deemed to be a recommendation to use any product in conflict with any existing patent rights. THIS MSDS IS TO BE UTILIZED

SOLEY AS A REFERENCE DOCUMENT AND IT IS NOT TO BE USED TO SATISFY THE DISTRIBUTION REQUIREMENTS OF OSHA'S HAZARD COMMUNICATION STANDARD (HCS) NOR CANADA'S CONTROLLED PRODUCT REGULATION (CPR). Read the Material Safety Data Sheet before handling product.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
HIGH CARBON FERRO MANGANESE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: HIGH CARBON FERRO MANGANESE
Chemical Name: HC Ferro Manganese / Ferro Manganese

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients	CAS NO.
Manganese	12604-53-4
Iron	7439-89-6

3. HAZARDS IDENTIFICATION

(A) Air Contaminants : NO PERMISSIBLE EXPOSURE LIMITS OR THRESHOLD LIMIT VALUES ARE KNOWN FOR SILICO MANGANESE/ FERRO SILICO MANGANESE INGREDIENTS IN THE PRODUCT BE APPROPRIATE

(*) PERMISSIBLE EXPOSURE LIMIT (MG/M3)-5 : OSHA 29CFR 1910

(**) THRESHOLD LIMIT VALUE (MG/M3)- : AMERICAN CONFERENCE OF GOVERNMENTAL HYGIENISTS

(B) Emergency Overview: NO SPECIFIC HAZARD/USE WITH CARE

(C) Potential Acute Health Effects :

(1) Eyes : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(2) Skin : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(3) Inhalation : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(4) Ingestion : PRACTICALLY NON-TOXIC IF SWALLOWED

4. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical stability	Stable
Incompatibility with other materials	Ferro Alloys Products used for adding alloys to Steel Melting
Reactivity	NA
Hazardous Reaction Products	Nil.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

5. FIRST AID MEASURES

(1) Skin : Wash skin with soap and water. Get medical attention if symptoms occur. Flush contaminated skin with plenty of water.

(2) Eyes : Flush out with a copious volume of water any material entering the eyes. Medical assistance is required if symptoms occur. Check for and remove any contact lenses.

(3) Inhalation : If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. Get medical attention if symptoms occur. Move exposed person to fresh air. Keep the person warm and at rest. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. Get medical attention.

(4) Ingestion : do not induce vomiting Never give anything by mouth to an unconscious person. Get medical attention if symptoms occur. Wash out mouth with water. Remove dentures if any. Move exposed person to fresh air. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel., if vomiting occurs, the head should be kept low so that vomit does not enter the lungs. Get medical attention. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. Get medical attention.

(5) Notes to Physician : No specific antidote. Medical staff must contact Poison Control center

6. FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

Flash point C(CC) (OC)	1050 K	Flammability LFL % v UFL % v	NA Not appli	TDG Flammability	NA
Explosion sensitivity to Impact	No	Explosion sensitivity to static electricity	No	Auto Ignition Temperature C	2500
Combustible Material	No	Explosive Material	No	Hazardous Polymerization	Will not occur
Flammable Material	No	Oxidiser	No	Corrosive Material	No
Pyrophoric Material	No	Organic Peroxide	No	Other Information	
Hazardous Combustion Products	No				

7. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Route of entry	NA			
Effect of exposure/Symptoms	NA			
Emergency treatment	Skin : Wash skin with soap and water Eyes : Flush out with a copious volume of water any material entering the eyes Medical assistance is required.			
Permissible Exposure Limit	TLV-TWA (ACGIH)	DNA	STEL (ACGIH)	DNA
TDLo inhalat	IDLH	DNA	Odour threshold	Not pertinent
NFPA Hazard signals	Health 0	Flammability 0	Reactivity 3	Special -

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

8. EXPOSURE CONTROLS

CAS No.	12604-53-4

9. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal Protective Material : Dust mask, gloves, safety goggles or glasses, shoes. Immediately contact emergency personnel. Keep unnecessary personnel away. Use suitable protective equipments.

Environmental Precautions : Avoid dispersal of spilled materials and run-off and contact with soil, waterways, drains and sewers.

Cleaning up methods : Avoid creating dusty conditions and prevent wind dispersal. If emergency personnel are not present at the effected place, then vacuum or carefully scoop up spilled materials and place in an appropriate container for disposal.

10. HANDLING AND STORAGE

Handling : Wash thoroughly after handling

Storage : Keep away from sources of ignition or heat, in dry,. Store in a cool, well-ventilated area away from incompatible materials and ignition sources. Contains moisture-sensitive material

11. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity	NA
Persistence	NA
OTHER INFORMATION	
REFERENCES (FOR OBTAINING MORE INFORMATION)	

12. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Boiling point/Range °F	2600	Physical state	Solid	Appearance	Spheres, pellets
Melting/Freezing Point °F	2360	Vapour Pressure(at 20 °C) Mm Hg	NA	Odour	Odourless
Vapor Density (Air = 1)	Not pertinent	Solubility in water (at 20 °C)	Insoluble	Color	Silver
Specific gravity(at 20 °C) (water = 1)	6.3 gm/cc	pH	Not Pertinent	Other Information	

13. EMERGENCY AND FIRST AID MEASURES

FIRE (Class of fire : A)

Fire extinguish media : Water spray, foam, dry chemical, carbon dioxide

Special Procedures : Cool exposed containers

Unusual Hazards : There is No Unusual Hazards.

EXPOSURE

Antidotes/Dosages : Not Required

SPILLS

Steps to be taken :	Collect for reuse or disposal
Waste Disposal Method :	By disposal at approved landfill tips or incinerator oven. The product is assimilated to urban waste.

14. TRANSPORT INFORMATION

ROAD TRANSPORT NOTES : CONTAINERS MAY BE LOADED ON TRAILERS UPTO THE WAREHOUSE.
RAIL TRANSPORT NOTES : CONTAINERS MAY BE LOADED ON RAILS PROVIDED THERE ARE PROPER INFRASTRUCTURES ARE AVAILABLE.
SEA TRANSPORT NOTES : DULY CONTAINERISED STUFFED CARGOES HAVE BEEN SHIPPED BY SEA.
AIR TRANSPORT NOTES : NOT CLASSIFIED FOR AIR TRANSPORT.

15. DISCLAIMER AND OTHER INFORMATION

Information contained in this material safety data sheet is believed to be reliable but no representation: guarantee or warranties of any kind are made as to its accuracy, suitability for a particular application or results to be obtained from them. It is upto the user/ distributor to ensure that the information contained in the material safety data sheet is relevant to the product manufactured/ handled or sold by him as the case may be, MICL makes no warranties, expressed or implied, in respect of the adequacy of this document for any particular purpose. It is confirming that the Safety Data Sheet is in conformity with the European Union directive material Safety Data Sheet.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
LOW NITROGEN COKE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: LOW NITROGEN COKE
Chemical Name: Carbon Coke

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

The following hazardous ingredients are included beyond their recommended safety limit:

Hazardous ingredients:
None

Not classified as hazardous in normal conditions of handling and use.

CAS: 7782-42-5
Responsible Party
Cage: 03432

3. HEALTH HAZARDS DATA

Route Of Entry Inds - Inhalation: YES
Skin: YES
Carcinogenicity Inds - NTP: YES
IARC: YES
OSHA: NO
Effects of Exposure: ACUTE: MINOR SKIN AND/OR EYE IRRITATION MAY OCCUR, CHRONIC: CASES OF PULMONARY FIBROSIS, EMPHYSEMA AND CORPULMONALE MAY RESULT FROM PROLONGED INHALATION OF DUST.
Explanation Of Carcinogenicity: SILICA HAS BEEN IDENTIFIED AS A PROBABLE HUMAN CARCINOGEN.
Signs And Symptoms Of Overexposure: INHALTION: NOSE AND/OR THROAT IRRITATION, SHORTNESS OF BREATH. SKIN/EYE: REDNESS OF SKIN, IRRITATION OF EYES.
Medical Cond Aggravated By Exposure: EMPHYSEMA, ASTHMA.
First Aid: INHALTION: REMOVE FROM DUST AREA. SKIN: WASH WITH MILD SOAP AND WATER. EYES: RINSE WITH STERILE EYE WASH. SEEK MEDICAL ATTENTION IF IRRITATION PERSISTS.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

4. HANDLING AND DISPOSAL

Spill Release Procedures: SWEEP OR VACUUM UP.
Waste Disposal Methods: BURN OR LANDFILL.
Handling And Storage Precautions: HANDLE AND TRANSFER IN A MANNER WHICH AVOIDSEXCESSIVE DUSTING. STORE AWAY FROM OXIDIZING AGENTS.

5. FIRST AID AND CONTROL

Respiratory Protection: USE OSHA APPROVED RESPIRATOR FOR NUISANCE DUST.
Ventilation: LOCAL EXHAUST: TO DUST COLLECTOR. MECHANICAL: TO MAINTAIN DUST LEVEL BELOW ACGIH TLV.
Protective Gloves: CONVENTIONAL WORK GLOVES.
Eye Protection: SAFETY GLASSES.
Other Protective Equipment: NONE
Work Hygienic Practices: KEEP WORK AREA CLEAN. USE ADEQUATE DUST COLLECTION/VENTILATION TO MAINTAIN LEVELS OF DUST BELOW ACGIH TLV.

6. FIRE AND EXPLOSION HAZARD INFORMATION

Fire Fighting Procedures: SPRAY WITH WATER.
Unusual Fire/Explosion Hazard: NONE-MATERIALIS A GOOD ELECTRICAL CONDUCTOR.

7. PHYSICAL/CHEMICAL PROPERTIES

HCC: N1
Spec Gravity: 2.20-2.26
Evaporation Rate & Reference: N/A (BUAC=1)
Solubility in Water: INSOLUBLE
Appearance and Odor: GREY TO BLACK; NO ODOR

8. REACTIVITY DATA

Stability Indicator: YES
Stability Condition To Avoid: NONE
Materials To Avoid: NONE
Hazardous Decomposition Products: NONE
Hazardous Polymerization Indicator: NO
Conditions To Avoid Polymerization: NONE

9. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Toxicological Information: * THE VALUE IS FOR TOTAL DUST CONTAINING <(LESS THAN) 1% CRYSTALLINE SILICA.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

10. MSDS TRANSPORT INFORMATION

Transport Information: PROPER SHIPPING NAME: COKE LOW NITROGEN. HAZARD CLASSIFICATION: N/A. UN NUMBER: N/A. PACKING GROUP: N/A.

11. OTHER INFORMATION

Other Information: ESTIMATED RATINGS: HEALTH-1; FLAMMBILITY-0; REACTIVITY-0;
PERSONAL PROTECTION-E. ESTIMATED NFPA RATINGS: HEALTH-1; FLAMMBILITY-0; REACTIVITY-0; SPECIFIC HAZARD-N/A.

12. TRANSPORTATION INFORMATION

APPROPRIATE TRANSPORT CONTAINERS:
SHIP, RAILWAY VEHICLE, TRUCK

TRANSPORT TEMPERATURE (°C):
AMBIENT TEMPERATURE

AIR-, LAND- AND SEA TRANSPORT
Not considered as dangerous goods

13. DETAIL DOT INFORMATION

DOT PSN Code: ZZZ
DOT Proper Shipping Name: NOT REGULATED BY THIS MODE OF TRANSPORTATION

14. DETAIL IMO INFORMATION

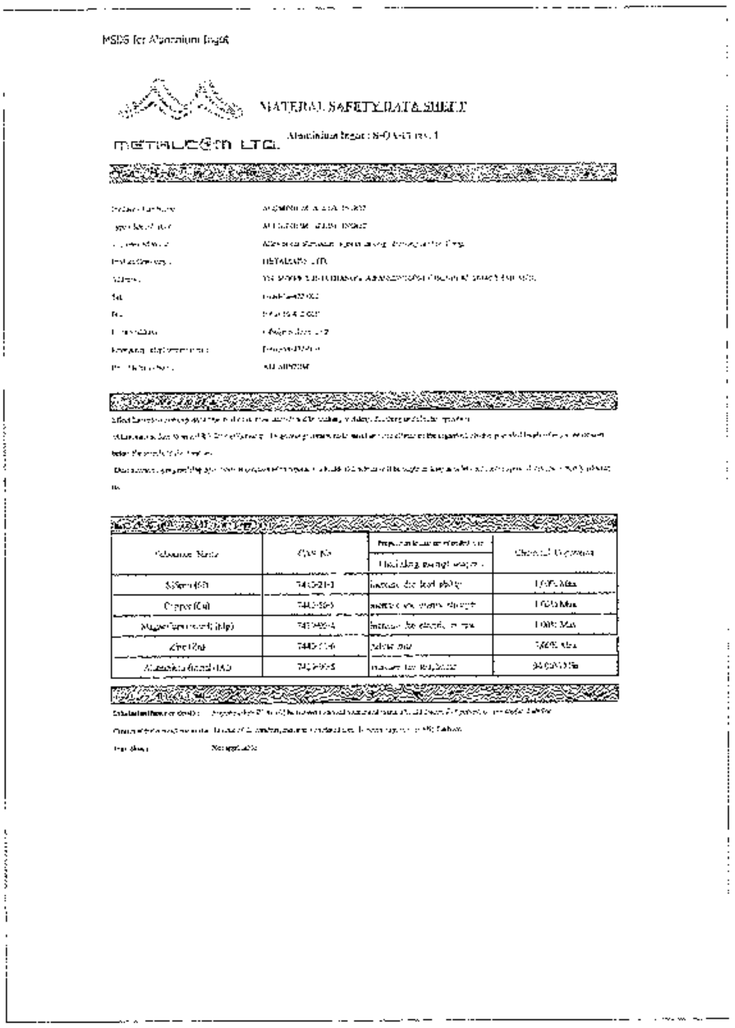
IMO PSN Code: ZZZ
IMO Proper Shipping Name: NOT REGULATED FOR THIS MODE OF TRANSPORTATION

15. DETAIL IATA INFORMATION

IATA PSN Code: ZZZ
IATA Proper Shipping Name: NOT REGULATED BY THIS MODE OF TRANSPORTATION

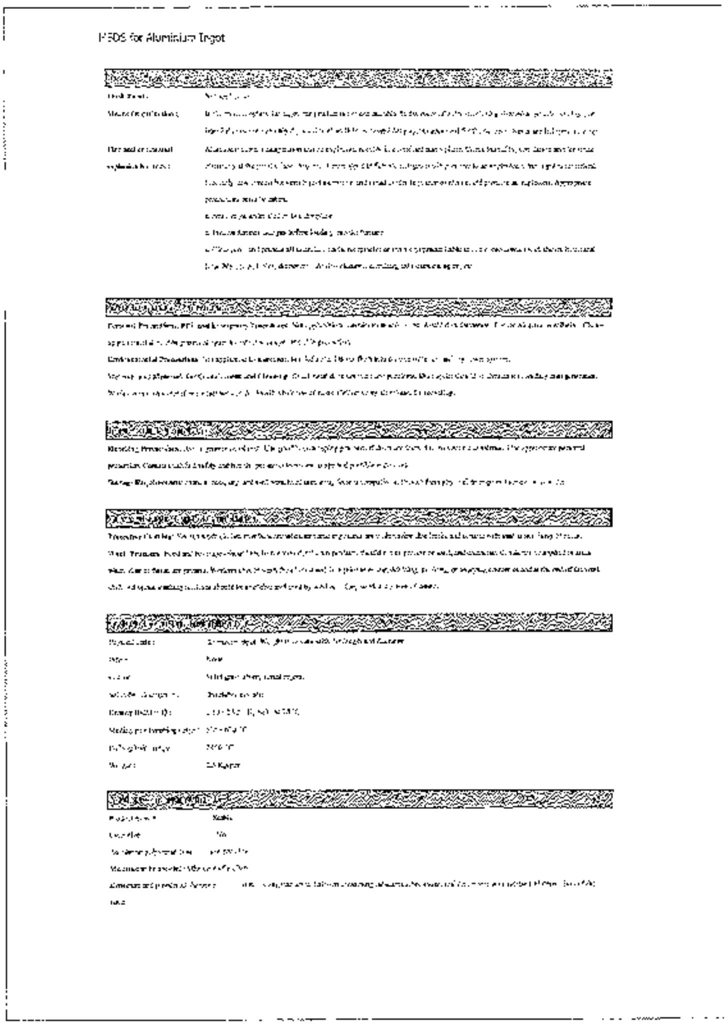
16. DETAIL AFI INFORMATION

AFI PSN Code: ZZZ
AFI Proper Shipping Name: NOT REGULATED BY THIS MODE OF TRANSPORTATION

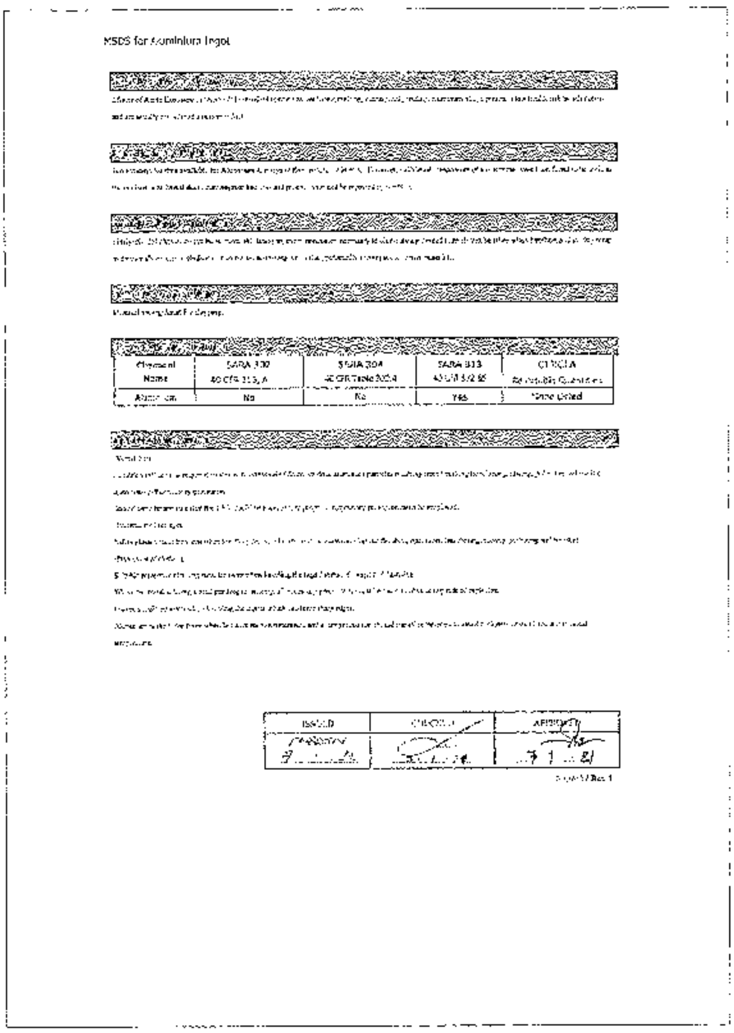


MSDS for Aluminium Ingot

MATERIAL SAFETY DATA SHEET



MSDS for Aluminium Ingot



MSDS for Aluminium Ingot

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
SILICON MANGANESE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: SILICON MANGANESE
Chemical Name: Silicon Manganese / Ferro Silicon Manganese

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients	CAS NO
Silicon	12743-28-1
Manganese	12604-53-4
Iron	7459-89-6

3. HAZARDS IDENTIFICATION

(A) **Air Contaminants :** NO PERMISSIBLE EXPOSURE LIMITS OR THRESHOLD LIMIT VALUES ARE KNOWN FOR SILICO MANGANESE/ FERRO SILICO MANGANESE INGREDIRNTS IN THE PRODUCT BE APPROPRIATE

(*) PERMISSIBLE EXPOSURE LIMIT (MG/M3)-5 : OSHA 29CFR 1910

(**) THRESHOLD LIMIT VALUE (MG/M3)- : AMERICAN CONFERENCE OF GOVERNMENTAL HYGIENISTS

(B) **Emergency Overview:** NO SPECIFIC HAZARD/USE WITH CARE

(C) **Potential Acute Health Effects :**

(1) Eyes NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(2) Skin NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(3) Inhalation : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(4) Ingestion : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS

4. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical stability	Stable
Incompatibility with other materials	Ferro Alloys Products used for adding alloys to Steel Melting
Reactivity	NA
Hazardous Reaction Products	Nil.

5. FIRST AID MEASURES

(1) **Skin :** Wash skin with soap and water. Get medical attention if symptoms occur.
(2) **Eyes :** Flush out with a copious volume of water any material entering the eyes. Medical assistance is required if symptoms occur. Check for and remove any contact lenses.
(3) **Inhalation :** If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. Get medical attention if symptoms occur
(4) **Ingestion :** Do not induce vomiting Never give anything by mouth to an unconscious person. Get medical attention if symptoms occur.
(5) **Notes to Physician :** No specific antidote. Medical staff must contact poison control center.

6. FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

Flash point C(CC) (OU)	4650 K	Flammability LFL % v UFL % v	NA Not appli.	TDG Flammability	NA
Explosion sensitivity to Impact	No	Explosion sensitivity to static electricity	No	Auto Ignition Temperature C	2300
Combustible Material	No	Explosive Material	No	Hazardous Polymerization	Will not occur
Flammable Material	No	Oxidiser	No	Corrosive Material	No
Pyrophoric Material	No	Organic Peroxide	No	Other information	
Hazardous Combustion Products	No				

7. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Route of entry	NA			
Effect of exposure/Symptoms	NA			
Emergency treatment	Skin : Wash skin with soap and water Eyes : Flush out with a copious volume of water any material entering the eyes Medical assistance is required			
Permissible Exposure Limit	TLV-TWA (ACGIH)	DNA	STEL (ACGIH)	DNA
TDL_0 inp-rat	IDLH	DNA	Odour threshold	Not pertinent
NFPA Hazard signals	Health 0	Flammability 0	Reactivity 0	Special -

8. EXPOSURE CONTROLS

Silicon Manganese/Ferro Silicon Manganese 12743-28-1, PEL-5	OSHA 29CFR 1910

9. PREVENTIVE MEASURES

Personal Protective Material : Dust mask, gloves, goggles or glasses, shoes

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

10. HANDLING AND STORAGE

Handling : Wash thoroughly after handling.
Storage : Keep away from sources of ignition or heat, in dry.

11. ECOLOGICAL INFORMATION

Bioticity	NA
Persistence	NA
OTHER INFORMATION	
REFERENCES (FOR OBTAINING MORE INFORMATION)	

12. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Boiling point/Range °F	2800	Physical state	Solid	Appearance	Spheres, pellets
Melting/Freezing Point °F	2300	Vapour Pressure(at 20 °C) Mm Hg	NA	Odour	Odourless
Vapor Density (Air = 1)	Not pertinent	Solubility in water (at 30 °C)	Insoluble	Other information	
Specific gravity(at 20 °C) (water =1)	6.3 gm/cc	pH	Not Pertinent		

13. EMERGENCY AND FIRST AID MEASURES

FIRE (Class of fire : A)

Fire extinguish media : Water spray, foam, dry chemical, carbon dioxide
Special Procedures : Cool exposed containers
Unusual Hazards : There is No Unusual Hazards,

EXPOSURE

Antidotes/Dosages : Not Required

SPILLS

Steps to be taken : Collect for reuse or disposal
Waste Disposal Method : By disposal at approved landfill tips or incinerator oven. The product is assimilated to urban waste.

14. TRANSPORT INFORMATION

ROAD TRANSPORT NOTES: CONTAINERS MAY BE LOADED ON TRILES UPTO WAREHOUSE.
RAIL TRANSPORT NOTE: CONTAINERS MAY BE LOADED ON RAIL PROVIDED THERE ARE PROPER INFRASTRUCTURES ARE AVAILABLE
AIR TRANSPORT NOTE: NOT CLASSIFIED FOR AIR TRANSPORT.
THE CARGO IS SAFE TO TRANSPORT BY LAND & SEA.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

15. DISCLAIMER AND OTHER INFORMATION

Information contained in this material safety data sheet is believed to be reliable but no representation, guarantee or warranties of any kind are made as to its accuracy, suitability for a particular application or results to be obtained from them. It is upto the user/ distributor to ensure that the information contained in the material safety data sheet is relevant to the product manufactured / handled or sold by him as the case may be. MICL makes no warranties, expressed or implied, in respect of the adequacy of this document for any particular purpose. It is confirming that the Safety Data Sheet is in conformity with the European Union directive material Safety Data Sheet.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Registered
Safety Data Sheet Registration No. 00186507 – 08 – 42744 — 11 July 2016, Valid until 11 July 2021

Rosstandard

Information Analytical Center
"Substance and Material Safety"
Federal State Unitary Enterprise "VNITSMB"

Chief _____ / A.A. Toporkov /
L.S.

NAME:

Technical (IND):	Ferrochromium
Chemical (IUPAC):	N/A
Trade.	Ferrochromium of various grades
Synonyms:	Alloy of Iron and Chromium

Code of All-Russian Classification of Product:
0 8 4 2 0 0
Code of Harmonized Commodity Description and Coding System:
7 2 0 2 4 0 0 0 0 0

Reference Identification and Name of Basic Normative, Technical or Informational Document for Products (GOST, Specifications, Industrial Standards, Proprietary Standard, (M)SDS, etc.)

GOST 4757-91 (ISO 5448-81). Ferrochromium. Specification Requirements and Terms of Delivery.

HAZARD IDENTIFICATION:

Signal Word: Warning

Brief (in words): Product is moderately hazardous for the organism. Dust/aerosol inhalation can cause fibrogenic effect. Dust can cause skin allergic reactions. It can have the long-term negative affect on for aquatic flora and fauna.

Detailed: in the 16 attached sections of MSDS.

BASIC HAZARDOUS COMPONENT	MPC$_{r.z.}$, mg/m^3	Class of Hazard	CAS No.	EC No.
Ferrochromium	5/2	3	11134-46-8	No

APPLICANT: "Chelyabinsk Electrometallurgical Integrated Plant joint-stock company", Chelyabinsk
(Organization Name) (City)

Type of Applicant: manufacturer, supplier, seller, exporter, importer
(Strike out unnecessary item)

Code of All-Russian Classifier of Enterprises and Organization: 00186507 — Hotline: (351) 772-66-01

Production Manager: _____ / V.N. Ivanchenko /
Signature L.S. (Clarification of signature)

Material Safety Data Sheet (MSDS) corresponds to UN recommendations ST/SG/AC.10/30 (GHS)

IUPAC	International Union of Pure and Applied Chemistry
GHS	UN recommendations ST/SG/AC.10/30 Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals
ARCP	All-Russian Classification of Products
ARCEO	All-Russian Classifier of Enterprises and Organization
HCDCS	Harmonized Commodity Description and Coding System
CAS No.	Number of the Chemical Abstract Services
EC No.	Number of the European Chemical Agency
MPC_{wa}	Maximum Permissible Concentration of Chemical Substance in Working Zone Air, mg/m^3 (maximum one time/average for shift)
Safety Data Sheet	Material Safety Data Sheet is used for the Russian Title "Passport of Chemical Products' Safety" (substance, mixture, material, waste of industrial production)
Signal Word	a word used to focus attention on chemical product exposure value assigned according to GOST 31340-2013

1. Chemical Product Identification and Information on Manufacturer and/or Supplier

1.1 Chemical Product Identification

1.1.1 Product Name:	Ferrochromium [1].
1.1.2 Brief Recommendations for Use: (including the restrictions for use)	It is used in metallurgical and foundry industry [1].

1.2 Information on Manufacturer and/or Supplier

1.2.1 Full Legal Name of Organization:	"Chelyabinsk Electrometallurgical Integrated Plant joint-stock company" (OAO "ChEMK")
1.2.2 Address (Postal and Legal):	454091, Chelyabinsk, Geroev Tankograda Street, 80-P, Bld. 80.
1.2.3 Telephone, including phone for special consultation and convenient time:	(351) 772-66-01
1.2.4 Fax:	(351) 772-96-19
1.2.5 E-mail:	info@chemk. ru

2. Hazard (hazards) Identification

2.1 Level of chemical product hazard as whole: (information about classification of hazard according to the RF legislation (GOST 12.1.007) and GHS (GOST 32419-2013, GOST 32423-2013, GOST 32424-2013, GOST 32425-2013))	According to GOST 12.1.007-76 it is moderately dangerous substance concerning the extent of ferrochromium aerosol effects on the human organism (the class of hazard – 3) [1, 2, 13]. GHS classification. Ferrochromium dust/aerosol is referred to the following hazard classes: - chemical product having sensitizing effect at skin contact, class 1; - chemical product with specific target organs and/or systems toxicity at multiple/continuous exposure, class 2. - chemical product causing hazard for water environment at long-term impact (chronic toxicity), class 4 [*7, 25].

2.2 Safety marking information according to GOST 31340-2013

2.2.1 Signal word	**WARNING**
2.2.2 Symbols (signs) of hazard	
2.2.3 Brief hazard characteristics (H-phrase)	H317: contact with skin may cause skin allergic reaction. H373: Can affect respiratory organs after multiple or continuous exposure; H413: Can cause continuous hazardous effect on aquatic life [17].

3. Content (Information about Components)

3.1 General Information About Product

3.1.1 Chemical name: (IUPAC)	No, this is an alloy of given composition [1].
3.1.2 Chemical formula:	No, this is an alloy of given composition [1].
3.1.3 General characteristics of composition: (considering the grade assortment, production process)	Alloy of iron and chromium with minimum content of chromium 45.0% of mass and maximum content – 95% of mass, which is produced by reduction of the relevant raw materials or their concentrates [1].

Ferrochromium is supplied as lumps having mass not more than 20 kg or as crushed and screened particles. The high-carbon ferrochromium is permitted to be produced as pigs with mass not more than 30 kg. When ferrochromium is manufactured as lumps or pigs, the amount of small material, screened through screen openings 20 x 20 mm, shall not exceed 10% of the batch mass for the high-carbon ferrochromium, and 5% - for the low-carbon nitrogenized ferrochromium and medium-carbon ferrochromium [1].

3.2 Ingredients
(name, CAS No., EC No. (if available), weight percent (must be 100% in total), MPCwa or SRLwa, classes of hazard, references for data sources)

Ingredients [1]	Weight Percent, % [1]	MPCwa, mg/m^3 [1, 2]	Class of Hazard [1, 2]	CAS No. [5]	EC No. [6]
Ferrochromium, including:	100	6/2	3	11114-46-8	No
– chromium	45-95	Not determined	No	7440-47-3	231-157-5
- iron	Rest	-/10	4	7439-89-6	231-096-4
Note: Depending from the grade, ferrochromium contains the controlled impurities: 0.5-12.0% silicon, 0.01-9.0% carbon, 0.02-0.03% sulphur, 0.02-0.05% phosphorus, 0.2% aluminum [1].					

4. First Aid Measures

4.1 Observed symptoms:

4.1.1 Inhalation poisoning:	Dyspnoa, chest pain, cough, dust bronchitis, disorder of breathing regulation, complaints about weakness, rapid fatigability, hyperhidrosis, and lymphadenopathy [12].
4.1.2 Skin exposure:	Dust has the irritating action [12].
4.1.3 Eye exposure:	Dust has the irritating action [12].
4.1.4 Per oral poisoning (ingestion):	Poisoning is highly unlikely. Under the accidental ingestion, symptoms are as the same ones as the inhalation poisoning has [12].

4.2 First aid measure for exposed one

4.2.1 For inhalation poisoning:	Fresh air, full rest. Acute poisoning by the ferrochromium dust does not arise [12, 17].
4.2.2 For skin exposure:	Wash with running water, rub skin with liquid petrolatum. If there is symptom of skin irritation or redness, appeal for medical aid. [12, 17].
4.2.3 For eye exposure:	Wash the eyes with the large amount of running water for 15 minutes, while the palpebral fissure is widely open. If there is steady reddening or pain, appeal for medical aid [12, 17].
4.2.4 For per oral poisoning:	While the ferrochromium is being used as intended, the acute poisoning is impossible [12].
4.2.5 Contraindications:	There is no data [1, 12].

5. Fire and explosion fighting measures and equipment

5.1 General characteristics of fire and explosion risks (according to GOST 12.1.044-89):	Ferrochromium as lumps, prills, and crushed one is incombustible, fire- and explosion-safe [1].
5.2 Characteristics of fire and explosion risk: (List of characteristics according to GOST 12.1.044-89 and GOST 30852.0-2002)	Self-ignition temperature in air – 670°C (when particle sizes are less than 74 μm) [13]. Minimum explosive oxygen concentration in mixture diluted with CO_2 – 19 volume percent. [13]. Ignition of powders with fineness less than 50 μm is at the temperature more than 1000°C. Explosive concentration of powder is more than 5000 g/m^3 [9].
5.3 Hazard of combustion products and/or thermodestruction:	Ignition of dust/powders may cause the formation of the iron and chromium oxides.
5.4 Recommended fire extinguishing means:	Powder mixes for fine powder ignition [15, 20].
5.5 Prohibited extinguishing means:	There is no data [15, 20].

5.6 Personal protective gear for extinguishing the fire: (Personal protective gear of fire-fighters)	Fire-protection suit with escape hood SPI-20 [16].
5.7 Specific character of fire-extinguishing:	N/A.

6. Activities to prevent and eliminate accidents, emergencies, and their consequences.

6.1 Activities to prevent the hazardous effects on human beings, environment, buildings, constructions, etc, during accidents and emergencies.

6.1.1 General required activities.	Isolate the danger zone. Evacuate unauthorized persons. Enter the danger zone only in the protective gears. Perform the first aid measures for injured persons [16].
6.1.2 Personal protective gears: (emergency crew and staff)	When the dust content in the air is high, apply the dust mask RU 60. Overalls made of the dust-protective cloth, moleskin, gauntlet, special shoes, and protective spectacles PO-2 [16].

6.2 Procedures for activities to eliminate accidents and emergencies

6.2.1 Activities for leak, overflow, and spill: (including measures for elimination and measures and precautions providing the protection of environment)	Cleaning the working premises from dust shall be made with the vacuum cleaners. The products spilled on the ground shall be collected in the special vessels and transported for reprocessing or for eliminating at the industrial disposal or places coordinated with the local sanitary services and environmental protection bodies [3, 16].
6.2.2 Fire-fighting measures:	Product is incombustible. Extinguish according to the recommendations for a basic ignition source.

7. Storage and handling rules for chemical products during handling operations

7.1 Safety measures while handling the chemical products

7.1.1 Engineering safety measures	The production facilities shall have the general, combined forced and exhaust or natural ventilation. Following fire safety procedures, equipping of workplaces with primary firefighting equipment and use of individual protection gear [12].
7.1.2 Environment protection measures:	Periodical monitoring of harmful substances content in work zone air. Prevention of ferrochromium dust getting into environment.
7.1.3 Recommendations for transportation safety:	Ferrochromium is transported without package in clear transport or in specialized containers. When several batches of unpacked ferrochromium is shipped in one transport vehicle, it should be provided the separation of the batches by partitions that exclude the possibility of their mixing [1]. Under the transportation in bulk, the angle of natural slope is about 40-45° [1, 18, 22, 23].

7.2 Chemical product storage regulations:

7.2.1 Conditions and safe storage life: (including guaranteed storage life, expiration date, incompatible materials)	The packed ferrochromium is stored in the closed premises in stacks according to alloy type, grades, size grades, and year of manufacture. The ferrochromium transported in bulk as well as in specialized containers, are stored on the areas under the shelter or in the self-ventilated closed premises in stacks, bins, or bowls according to grades and years of manufacture. The premises may be of any construction with the concrete or asphalt-concrete floors and the natural ventilation. The areas shall have the hard coverage and be even with small slope to the edges (1:100) [6]. Water drainage channels shall be provided around the floors perimeter. Storage life: - under shelter 5 years - in closed premises – 10 years [1, 6, 10].

	Incompatible for storage with acids, alkalis [3].
7.2.2 Tare and package (including materials for their manufacturing).	If the lump size is less than 5 mm apply steel drums or special containers. If the lump size is more than 5 mm apply steel drums, tight wooden boxes manufactured as per reference documents or special containers. It is possible not to pack ferrochromium with lump size more than 5 mm [1, 6].
7.3 Safety measures and storage regulations in private life:	It is not use in the private life conditions.

8. Monitoring means for hazardous effects and individual protection gears

8.1 Working zone criteria, that shall necessarily be monitored (MPCwz or Safe Reference Levels of Impact in Working Zone (SRLIwz)):	MPCwz = 6/2 mg/m^3 for ferrochromium metal [1, 2].
8.2 Safety measures to keep the hazardous substance contents in the permissible concentrations:	Dust- and gas-purifying facilities. Forced and exhaust ventilation. Monitoring of MPCwz [1, 12].
8.3 Individual protection gears for personnel:	
8.3.1 General recommendations:	Avoid inhalation of gas/vapor/dust/aerosol. Use protection gloves, overall, eye and face protection. Observe the personal hygiene regulations. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Do not smoke and do not eat at the workplace. Take shower after work [17]. All staff working with ferrochromium shall have the preliminary medical examination before taking on job and the periodical medical examinations according to the Orders of the RF Ministries of Health and Social Development, which are approved in the established procedures [12].
8.3.2 Protection of respiratory apparatus; (types of Individual Protection Gears of Respiratory Apparatus)	Aerosol respiratory protective equipment. [12, 18].
8.3.3 Protection means (material and type): (overall, shoes, hand protection, eye protection)	Protection: overall made of dustproof tissue, protective spectacles closely fitting the face, e.g., protective spectacles of hermetic type G, or protective faceshield, respirator, gauntlet or gloves, special shoes [12, 18].
8.3.4 Individual protection gear in private life	It is not use in the private life conditions [1].

9. Physicochemical properties:

9.1 Physical state: (aggregate state, color, odor)	Solid substance of grey color, and temper colors at fracture and dark green surface. Oxide film and traces of parting materials on lumps surfaces are admissible. There is no odor [1, 9].
9.2 Criteria defining the basic properties of the product (temperatures, pH, miscibility, n-octanol/water ratio and other parameters typical for this kind of product)	
Melting temperature, °C:	1480 - 1600 °C [6].
Density, g/cm^3:	
Apparent:	6.43 – 7.28 g/cm3
Real:	6.81 – 7.68 g/cm3 [9]
Solubility.	Insoluble in water and fats [9].

10. Stability and chemical reactivity

10.1 Chemical stability (for unstable product decomposition products should be specified):	Ferrochromium is stable under the normal conditions, there is no hazardous polymerization.
10.2 Chemical reactivity:	It reacts with strong acids [9].
10.3 Conditions that shall be avoided: (including dangerous behavior under the contact with the incompatible substances and materials)	Grinding and transporting the grinded products may cause dusting in the air.

11. Toxicity information

11.1 General effect characteristics: (evaluation of hazard (toxicity) extent for the organism effects and most typical signs of hazard)	Product is moderately hazardous substance concerning the effects on human organism. Dust has predominantly moderate fibrogenic action [1, 9].
11.2 Routes of entry (inhalation, peroral way, skin and eyes)	Dust inhalation, skin and conjunctiva contact with dust, ingestion [12].
11.3 Affected human organs, tissues, and systems:	Upper air passages, lungs, skin, conjunctiva [12].
11.4 Information on the hazardous effects of direct contact with substance on health, as well as consequences of such exposures: (irritating action for upper air passages, eyes, skin, including percutaneous action; sensitization)	The ferrochromium dust has the irritating action when it intakes the upper air passages, and it can cause high sensitivity and the fibrogenic action. The long-term inhalation may cause fibrosis and/or silicosis of lungs [1, 2, 12]. Ferrochromium contaminants (slag, oxide film) can contain bivalent chromium compounds causing allergic diseases. The contact of dust with skin integument may cause high sensitivity and dermatitis, allergic reaction [1, 12].
11.5 Information on long-term harmful effects for human organism: (Effects on reproduction function, carcinogenicity, mutagenity, cumulativeness, etc.)	Cumulativeness is moderate. Ferrochromium condensate aerosol may contain hexavalent chromium compounds which are cancerogenics. [12].
11.6 Criteria of acute toxicity: (DL_{50}, entry routes (internal, external), animal species; CL_{50}, exposure time (h), animal species)	There is no data.

12. Information about effects on environment

12.1 General characteristic of effects on environment objects: (atmospheric air, water bodies, soil, including observed features of impact)	When concentrations are large, it can contaminate various objects of environment, i.e., give an extraneous odor to the atmospheric air, change the organoleptic properties of water, have fatal effects on living organism of a water body; cause the inhibition of biochemical consumption of oxygen; and delay the plant growth [10].
12.2 Environment impact ways.	Violation of storage and transportation regulations, unorganized waste treatment, throwing out on relief or in water bodies.

12.3 Most important characteristics of effects on environment

12.3.1 Hygiene regulations: (permissible concentrations in atmospheric air, water, including fishery waters, and in soil)	N/A for products as whole [1, 17].

Ingredient	$MPC_{air\,or}$ or $SRL_{IWA\,or}$, mg/m^3 (LHI[1], class of hazard) [4]	MPC_{water}, mg/l, (LHI, class of hazard) [5]	MPC_{water}[2], mg/l (LHI, class of hazard) [7]	MPC or Approximate Permissible Concentration for soil, mg/kg (LHI) [23]
Iron	Safe Reference Levels of Impact$_{air\,max}$ = 0.02 for ferroalloys' dust (for iron)	MPC_{water} =0.3 (iron) (organoleptic, 3)	MPC = 0.1 (iron) toxicological, 4 class of hazard, For sea waters: 0.05 (toxicofonical, 2)	Unknown
Chromium	$SRL_{IWA\,or}$ =0.0015 (recalculation for chromium VI oxide) (resorptive, 1) $SRLI_{air\,or}$ = 0.01 trivalent chromium compounds (recalculation for Cr^{3+})	0.5 (Cr^{3+}) 0.05 (Cr^{6+}) (sanitary-toxicological, 3)	0.07 (Cr^{3+}) (sanitary-toxicological, 3) For sea waters: 0.02 (Cr^{6+}) (toxicological, 2)	0.05 (Cr^{3+}) (general sanitary)

[1] LHI – Limiting Harmful Index (toxicological, sanitary-toxicological, organoleptic, sanitary-toxicological, resorptive)
[2] Water of water bodies for household and community water consumption.
[3] Water of water bodies having the fishery significance (including the marine area).

12.3.2 Criteria of ecotoxicity: (CL, EC, NOEC for fishes (96 h), daphnia (48 h), algae (72 or	N/A

96 h) etc.)	
12.3.3 Migration and conversion in environment due to biodegradation or other processes (oxidation, hydrolysis, etc.):	There is no conversion in environment [10].

13. Recommendations for waste treatment

13.1 Safety measures for handling waste obtained during use, storage, and transportation, etc.	Safety measures for handling waste are analogical as those used for working with ferrochromium (see Section 7 and 8).
13.2. Information about places and ways to decontaminate, utilize, or eliminate the product waste, including tares (packages):	Wastes and non-returnable tares shall be destroyed at the landfill for industrial toxic wastes or at the places coordinated with the sanitary inspection and environmental organizations [11].
13.3 Recommendations for treatment of wastes obtained during use in the private life conditions:	There is no use in the private life conditions.

14. Transportation information

14.1 UN No.: (according to the UN recommendations for transportation of danger cargoes)	N/A [1, 14, 22]
14.2 Appropriate shipping and transportation name:	Shipping and transportation name: Ferrochromium [1].
14.3 Types of used transports:	It is transported by all the types of transports according to the regulations and relevant agreements valid at that type of transport [1, 6].
14.4 Danger classification of cargo: (GOST 19433-88 - class - subclass - classification code (according to GOST 19433-88 and for railway transportation) - hazard sign drawing number(s)	According to GOST 19433 it is not classified as the dangerous cargo [1, 8].
14.5 UN recommendations for transportation of danger goods) - Class or subclass - additional hazard - UN packing group	It is not classified as the dangerous cargo [1, 14].
14.6 Shipping marking: (handling marks according to GOST 14192-96)	Shipping marking can be applied (handling marks and informational notices) according to GOST 14192 [1].
14.7 Emergency cards: (For transportation by rail, sea, etc.)	They are not applied as the cargo is not classified as dangerous [1].

15. Information about National and International Legislation

15.1 National Legislation	
15.1.1 Russian Federation Laws:	"Environment Preservation". "Sanitary-epidemiological Welfare of Population".
15.1.2 Documents, regulating the requirements for the population and environment preservation:	N/A
15.2. International Conventions and Agreements: (Is product regulated by Montreal Protocol, Stockholm Convention, etc.?)	It is not covered by the actions of any international conventions and regulations.

16. Additional information

16.1 Information about revision (republication) of MSDS:	The MSDS has been re-registered because of the expiration of its period of validity. Previous MSDS registration number is 00186507.08.25756

16.2 List of date sources used for compilation of MSDS

1. GOST 4757-91 (ISO 5448-81). Ferrochromium. Specifications and Conditions of Delivery.

2. MPC/SRLI for dangerous substances in the working zone air. Hygiene Regulations. GN 2.2.5.1313-03/ GN 2.2.5.2308-07. M.: Russian potentially hazardous chemical and biological substances register of the Russian Ministry of Health, 2003/2007.
3. Regulations for transportation of dangerous goods by road - S-Pt.: "DEAN" Publishing House, 2002.
4. MPC/SRLI for polluting substances in atmospheric air of populated areas: Hygiene Regulations. GN 2.1.6.1338-03/ GN 2.1.6.2309-07. M.: Russian potentially hazardous chemical and biological substances register of the Russian Ministry of Health, 2003/2007
5. MPC/API of chemical substances in water of water bodies of household and community water consumption: Hygiene Regulations. GN 2.1.5.1315-03/ GN 2.1.5.2307-07. M.: Russian potentially hazardous chemical and biological substances register of the Russian Ministry of Health, 2003/2007
6. GOST 28590-85. Ferroalloys. Packaging. Transportation, and Storage. With Amendment No. 1, 2, 3. M.: Standard Publisher.
7. List of Fishery Standards: Maximum Permissible Concentrations (MPC) and Approximate Safe Reference Levels of Impact (ASRLI) of dangerous substances for water of the water bodies having the fishery significance. M.: "VNIRO" Publishing House, 1999.
8. GOST 19433-88 with Amendment No.1. Dangerous goods. Classification and Marking. M.: Standard Publisher.
9. Ferroalloys. Handbook. M.: Metallurgy. 1992.
10. Ya. M. Grushko. Hazardous inorganic compounds in industrial sewerage. Handbook. L.: Chemistry, 1979.
11. SanPiN 2.1.7.1322-03. Hygiene requirements for disposal and sterilization of the industrial and consumption wastes.
12. Hazardous substances in industry. Handbook for chemists, engineers, and physicians. Under the editorship of N. V. Lazarev, etc. Volume 3. Inorganic and element-organic compounds. L.: Chemistry, 1977.
13. Criteria for hazard of substances and materials. V. I. A. K. Chernyshev, B. A. Lutsis, V. K. Gusev, and others. M.: Fund named after I. D. Sytin, 1999.
14. Regulations for transportation of dangerous goods (Attachments 1 and 2) to the Agreement on International Goods Transport by Rail (SMGS), 2009.
15. A. Ya. Korolchenko, D. A. Korolchenko. Fire and explosion risk of substances and material and means to extinguish them. Handbook in two parts. M.: Ass. "Pozhnauka", 2004.
16. Emergency cards for dangerous cargoes transported by railways of CIS, Latvian Republic, Lithuanian Republic, and Estonian Republic (M Transport 2000).
17. GOST 31340-2013. Labeling of chemicals. General requirements. M.: Standard Publisher.
18. Collective and Individual protection gears. Monitoring of Protection Means. Encyclopedia "Ecometry", the series of handbook publications on ecological and medical measurements. M. RID "Delovoy ekspress", 2002.
19. echa.jrc.ec.europa.eu/esis/. ECIS (European Chemical Information Substances).
20. Fire risk of substances and material used in chemical industry. Handbook. / Under the editorship of I. V. Ryabov; M.: "Chemistry", 1970.
21. M. I. Gasik, etc. Theory and technology of ferroalloys' production. M. Metallurgy, 1988.
22. Transportation features and characteristics of goods (Attachment to the Maritime transportation regulations for general, dangerous, food, and bulked goods). Handbook of Ship Surveyor. Book 3. 2nd Edition. S-Pt.: CJSC "TsNIIMF", 2002.
23. MPC/SRLI for dangerous substances in soil: GN 2.1.7.2042-06/ GN 2.1.7.2041-06. Hygiene Regulations. Resolution of Chief State Physician of Russia dated 23.01.2006 No.1 • M.: Rospotrebnadzor Federal Center of Hygiene and Epidemiology, 2006.
24. GOST 32419-2013 Classification of chemicals. General requirements.
25. ST/SG/AC.10/30/Rev.5 Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS). UN, 2013.

This document is prepared by the translator of Engineering Department of AO "CHEMK" A.Morash on the basis of personal authentic translation of Safety Data Sheet РПБ №00186507.08.42744 dd July 11, 2016

Подготовлено переводчиком технического отдела ОАО «ЧЭМК» Мораш А.Ю. на основе собственного аутентичного перевода паспорта безопасности РПБ №00186507. 08. 42744 от 11 июля 2016 г.

SAFETY DATA SHEET

SECTION 1 — PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

PRODUCT

Product Identifier: Coke Breeze
Product Description: Calcined Petroleum Coke
Recommended Use: Grounding and Cathodic Protection Systems

COMPANY IDENTIFICATION
Supplier: SAE Inc
691 Bayview Drive
Barrie, Ontario, Canada L4N 5A6
+1 705 733 3307
www.saeinc.com

SECTION 2 — HAZARDS IDENTIFICATION

2.1 CLASSIFICATION OF THE MIXTURE
Not classified for physical or health hazards under GHS

LABELLING
Symbols
None

Signal Word
None

Hazard Statements
The product does not meet the criteria for classification

Precautionary Statements
Observe good industrial hygiene practices
Wash hands after handling
Store away from incompatible materials
Dispose of waste and residues in accordance with local authority requirements

SECTION 3 — COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

3.1 MIXTURE

Chemical Name	CAS No.	Wt. %
Calcined Petroleum Coke	64742-05-1	>99

SECTION 4 — FIRST AID MEASURES

4.1 EYE
Do not rub eyes. Rinse with water. Get medical attention if irritation develops or persists

4.2 SKIN
Normally non-irritant. It is not known to cause a significant health effect. Particles should be handled & washed off of skin with soap and water

4.3 INHALATION
Move to fresh air. Call a physician. If symptoms develop or persist.

4.4 INGESTION
Rinse mouth. Get medical attention if symptoms occur.

4.5 MOST IMPORTANT SYMPTOMS AND EFFECTS, BOTH ACUTE AND DELAYED
Dusts may irritate the respiratory tract, skin and eyes

4.6 INDICATION OF ANY IMMEDIATE MEDICAL ATTENTION AND SPECIAL TREATMENT NEEDED
Treat symptomatically

4.7 GENERAL INFORMATION
Ensure that medical personnel are aware of the material involved

SECTION 5 — FIRE FIGHTING MEASURES

5.1 SUITABLE EXTINGUISHING MEDIA
Water fog, Foam, Dry chemical powder, Carbon dioxide (CO2)

5.2 UNSUITABLE EXTINGUISHING MEDIA
Do not use water jets as an extinguishing agent, as the will spread the fire

5.3 SPECIAL HAZARDS
High concentrations of dust may form combustible dust concentrations in air. During fire, gases hazardous to health may be formed such as: Carbon oxides (COx), Sulfur oxides (SOx)

Most reported coke fires have occurred when reduced calcined coke is inadequately cooled and stored in a manner that allows the movement of air through the coke bed. May burn if exposed to temperatures greater than 400°F (700°C). Provide adequate ventilation and external cooling as quickly as possible. The best procedure is to dig out and remove the coke in the heated zone. The hot coke should be drenched with water as it is exposed. Caution should be exercised when using water or foam as frothing may occur, especially if directed onto containers of hot or burning material

5.4 SPECIAL PROTECTIVE EQUIPMENT AND PRECAUTIONS FOR FIREFIGHTERS
Self-contained breathing apparatus and full protective clothing must be worn in case of fire

5.5 FIRE FIGHTING EQUIPMENT INSTRUCTIONS
Use standard firefighting procedures and consider the hazards of other involved materials

5.6 GENERAL FIRE HAZARDS
No unusual fire or explosion hazards noted

SECTION 6 — ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

6.1 PERSONAL PRECAUTIONS, PROTECTIVE EQUIPMENT AND EMERGENCY PROCEDURES
Keep unnecessary personnel away. Wear appropriate protective equipment and clothing during clean up. Use a NIOSH/MSHA approved respirator if there is the potential to exceed exposure limits or other levels exceeding the exposure limits. Avoid breathing dust / fume / vapors. For personal protection, see section 8 of the SDS. Local authorities should be advised if significant spillages cannot be contained. Avoid contact with eyes.

6.2 ENVIRONMENTAL PRECAUTIONS
Avoid discharge into drains, water courses or onto the ground

6.3 METHODS AND MATERIAL FOR CONTAINMENT AND CLEANING UP
Material is non-toxic and can be used as bioremediation. Neutralizing or neutralizing

Large Spills: Wet down with water and dike for later disposal. Shovel the material into waste container. Following product recovery, flush area with water

Small Spills: Sweep up or vacuum up spillage and collect in suitable container for disposal. For waste disposal, see section 13 of the SDS.

SECTION 7 — HANDLING AND STORAGE

7.1 PRECAUTIONS FOR SAFE HANDLING
Minimize dust generation and accumulation. Ensure adequate air flow. Provide appropriate exhaust ventilation at places where dust is formed. Do not enter storage areas and confined spaces unless adequately ventilated. Avoid breathing dust. Wash thoroughly after handling. Practice good housekeeping

7.2 CONDITIONS FOR SAFE STORAGE, INCLUDING ANY INCOMPATIBILITIES
Store away from incompatible materials (see Section 10 of the SDS). Must not be stored in a large vessel where temperatures exceed 122°C or 252°F

SECTION 8 — EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

8.1 CONTROL PARAMETERS
Occupational Exposure Limits

U.S. - OSHA Components	Type	Value	Form
Calcined Petroleum Coke (CAS 64742-05-1)	PEL	15 mg/m³ 5 mg/m³	Respirable fraction Total dust

ACGIH Components	Type	Value	Form
Calcined Petroleum Coke (CAS 64742-05-1)	TWA	3 mg/m³ 10 mg/m³	Respirable fraction Total dust

8.2 BIOLOGICAL LIMIT VALUES
No biological exposure limits noted for the ingredient(s)

8.3 EXPOSURE GUIDELINES
Maintain airborne levels below recommended exposure limits

8.4 APPROPRIATE ENGINEERING CONTROLS
Dust should be controlled at point of operation

8.5 INDIVIDUAL PROTECTION MEASURES, SUCH AS PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

Eye/Face Protection	Wear safety glasses with side shields (or goggles)
Skin Protection:	
Hand protection	Not available
Other	Wear suitable protective clothing
Respiratory Protection	If a TLV or other exposure limits are below the acceptable limits, refer to the Hazard Identification Section, select appropriate NIOSH-approved protection. Where necessary to maintain exposures below the acceptable limits in the Health Hazard Section. Proper respirators should only be used by adequately trained personnel and based on the contaminant, the degree of potential exposure and possible respirator protection factors
Thermal Hazards	Wear appropriate thermal protective clothing, when necessary

8.6 GENERAL HYGIENE CONSIDERATIONS
Always observe good personal hygiene measures, such as washing after handling the material and before eating, drinking, and/or smoking. Routinely wash work clothing and protective equipment to remove contaminants

Excessive concentrations of calcined petroleum coke may result in the accumulation of dust deposits in the eyes, skin, and mucous membranes. Dust may irritate the skin or mucous membranes to varying degrees. However, normal skin contact or capture has not been determined to cause a significant health effect. Calcined petroleum coke, as with many petroleum products, may cause mechanical irritation or lung irritation. Good hygiene practices can minimize these effects

SECTION 9 — PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

9.1 INFORMATION ON BASIC PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance - Physical State	Solid
Appearance - Form	Solid
Appearance - Colour	Dark grey to black
Odor	Odorless
Odor Threshold	Not available
pH	Not available
Melting Point / Freezing Point	Not available
Initial Boiling Point and Boiling Range	Not available
Flash Point	None
Evaporation Rate	Not available
Flammability	Not available
Upper/Lower Flammability or Explosive Limits	Not available
Flammability Limit - Lower (%)	Not available

Flammability Limit - Upper (%)	Not available
Explosive Limit - Lower (%)	Not available
Explosive Limit - Upper (%)	Not available
Vapor Pressure	Not available
Vapor Density	Not available
Relative Density	50-55 lbs/ft
Solubility	Not soluble in water
Partition Coefficient (n-octanol/water)	Not available
Auto-Ignition Temperature	> 1292 °F (> 700 °C)
Decomposition Temperature	> 2400 °F (> 1316 °C)
Viscosity	Not available
Other Information	
Bulk Density	> 1.20 g/cm³
Density	> 1.00 g/cm³
Explosive Properties	Not explosive
Oxidizing Properties	Not oxidizing

SECTION 10 – STABILITY AND REACTIVITY

10.1 REACTIVITY
The product is stable and non-reactive under normal conditions of use, storage and transport.

10.2 CHEMICAL STABILITY
Material is stable under normal conditions.

10.3 POSSIBILITY OF HAZARDOUS REACTIONS
No dangerous reaction known under conditions of normal use.

10.4 CONDITIONS TO AVOID
Keep material from extreme heat and open flame. Avoid generation of dust. Avoid contact with incompatible materials. Avoid temperatures exceeding the decomposition temperature. May burn at temperature exceeding 1290 degrees F or 700 degrees C.

10.5 INCOMPATIBLE MATERIALS
Strong oxidizing agents.

10.6 HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCTS
No hazardous decomposition products are known.

SECTION 11 – TOXICOLOGICAL INFORMATION

11.1 LIKELY ROUTES OF EXPOSURE
Inhalation — Dust may irritate respiratory system
Skin Contact — Dust or powder may irritate the skin

Eye Contact — Dust may irritate the eyes.
Ingestion — May cause discomfort if swallowed. However, ingestion is not likely to be a primary route of occupational exposure.

11.2 SYMPTOMS RELATED TO THE PHYSICAL, CHEMICAL AND TOXICOLOGICAL CHARACTERISTICS
Dusts may irritate the respiratory tract, skin and eyes.

11.3 TOXICOLOGICAL EFFECTS
Acute Toxicity — Not known
Skin Corrosion / Irritation — Prolonged skin contact may cause temporary irritation
Serious Eye Damage / Eye Irritation — Direct contact with eyes may cause temporary irritation.

11.4 RESPIRATORY OR SKIN SENSITIZATION
Respiratory Sensitization — Not a respiratory sensitizer
Skin Sensitization — This product is not expected to cause skin sensitization

11.5 GERM CELL MUTAGENICITY
No data available to indicate product or any components present at greater than 0.1% are mutagenic or genotoxic.

11.6 CARCINOGENICITY
IARC Monographs Overall Evaluation of Carcinogenicity — Not listed
NTP Report on Carcinogens — Not listed
OSHA Specifically Regulated Substances (29 CFR 1910.1001-1053) — Not regulated

11.7 REPRODUCTIVE TOXICITY
This product is not expected to cause reproductive or developmental effects.

11.8 SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY - SINGLE EXPOSURE
Not classified.

11.9 SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY - REPEATED EXPOSURE
Not classified.

11.10 ASPIRATION HAZARD
Not an aspiration hazard.

SECTION 12 – ECOLOGICAL INFORMATION

12.1 ECOTOXICITY
Freshwater: Acute exposure to petroleum coke did not result in adverse effects in fathead minnow or daphnia at loading rate 1000 mg/L. Slight growth inhibition was found in freshwater algae at testing load rate (MOELR < 1000 mg/L).

Terrestrial: Petroleum coke was not found to have adverse effects in earthworms or terrestrial plants at 1000 mg/L.

12.2 PERSISTENCE AND DEGRADABILITY
Petroleum coke exhibits high persistence (P3). Biodegradation is not expected to be a significant fate in organisms or the environment.

12.3 BIOACCUMULATION POTENTIAL
Low bioaccumulation potential as negligible water solubility restricts route of exposure in the aquatic environment (B1).

12.4 MOBILITY IN SOIL
Mobility is insignificant due to negligible water solubility and vapour pressure. May incorporate within soil for extended periods of time.

12.5 OTHER ADVERSE EFFECTS
None. Attempts to quantify trinitrotoluene, PAH, sulfide, and metal leachate values remained below detection limits under freshwater test conditions.

SECTION 13 – DISPOSAL

13.1 WASTE DISPOSAL
Collect and reclaim or dispose in sealed containers at licensed waste disposal site.

13.2 LOCAL DISPOSAL REGULATIONS
Dispose in accordance with all applicable regulations.

13.3 HAZARDOUS WASTE CODE
The waste code should be assigned in discussion between the user, the producer and the waste disposal company.

13.4 WASTE FROM RESIDUES / UNUSED PRODUCTS
Dispose of in accordance with local regulations. Empty containers or liners may retain some product residues. This material and its container must be disposed of in a safe manner (see: Disposal instructions).

13.5 CONTAMINATED PACKAGING
Since emptied containers may retain product residue, follow label warnings even after container is emptied. Empty containers should be taken to an approved waste handling site for recycling or disposal.

SECTION 14 – TRANSPORTATION INFORMATION

14.1 DOT
Not regulated as dangerous goods

14.2 IATA
Not regulated as dangerous goods

14.3 IMDG
Not regulated as dangerous goods

14.4 TRANSPORT IN BULK ACCORDING TO ANNEX II OF MARPOL 73/78 AND THE IBC CODE
Not applicable

SECTION 15 – REGULATORY INFORMATION

15.1 US FEDERAL REGULATIONS
This product is not known to be a "Hazardous Chemical" as defined by the OSHA Hazard Communication Standard, 29 CFR 1910.1200.

15.1.1 TSCA Section 12(b) Export Notification (40 CFR 707, Subpt. D) — Not regulated
15.1.2 CERCLA Hazardous Substance List (40 CFR 302.4) — Not listed
15.1.3 SARA 304 Emergency Release Notification — Not regulated
15.1.4 OSHA Specifically Regulated Substances (29 CFR 1910.1001-1053) — Not regulated

15.1.5 SUPERFUND AMENDMENTS AND REAUTHORIZATION ACT OF 1986 (SARA)

15.1.5.1 SARA 302 Extremely Hazardous Substance — Not listed
15.1.5.2 SARA 311/312 Hazardous Chemical — Yes
15.1.5.3 SARA 313 (TRI reporting) — Not regulated

15.1.5 OTHER US FEDERAL REGULATIONS
15.1.5.1 Clean Air Act (CAA) Section 112 Hazardous Air Pollutants (HAPs) List
Not regulated
15.1.5.2 Clean Air Act (CAA) Section 112(r) Accidental Release Prevention (40 CFR 68.130)
Not regulated
15.1.5.3 Safe Drinking Water Act (SDWA)
Not regulated

15.1.6 US STATE REGULATIONS
15.1.6.1 California Safe Drinking Water Enforcement Act of 2016 (Proposition 65)
This material is not known to contain any chemicals currently listed as carcinogens or reproductive toxins.

15.1.6 INTERNATIONAL INVENTORIES

Country or Region	Inventory Name	On Inventory (Yes/No)*
Australia	Australian Inventory of Chemical Substances (AICS)	Yes
Canada	Domestic Substances List (DSL)	Yes
Canada	Non-Domestic Substances List (NDSL)	No
China	Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)	Yes
Europe	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)	Yes
Europe	European List of Notified Chemical Substances (ELINCS)	No
Japan	Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)	No
Korea	Existing Chemicals List (ECL)	Yes
New Zealand	New Zealand Inventory	Yes
Philippines	Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)	No

Country or Region	Inventory Name	On Inventory (Yes/No)*
Taiwan	Taiwan Chemical Substance Inventory (TCSI)	Yes
United States & Puerto Rico	Toxic Substances Control Act (TSCA) Inventory	Yes

* A "Yes" indicates this product complies with the inventory requirements administered by the governing country(s). A "No" indicates that one or more components of the product are not listed or exempt from listing on the inventory administered by the governing country(s).

SECTION 16 – OTHER INFORMATION

16.1 REVISION DATE
July 21, 2023

16.2 OTHER INFORMATION
Refer to NFPA 654, Standard for the Prevention of Fire and Dust Explosions from the Manufacturing, Processing, and Handling of Combustible Particulate Solids for safe handling.

16.3 HMIS – HAZARD RATINGS
Health: 1
Flammability: 1
Physical Hazard: 0

16.4 NFPA RATINGS

16.4 ADDITIONAL INFORMATION
This safety data sheet is believed to provide a useful summary of the hazards of Coke Breeze as it is commonly used, but cannot anticipate and provide all of the information that might be needed in every situation. It relates specifically to the material designated and may not be valid for the product when used with any other materials or products or in any particular process.

The information provided herein was obtained by SAE Inc. to be accurate at the time of preparation or prepared from sources believed to be reliable. However, no representation, warranty or guarantee, express or implied, is made as to its accuracy, reliability or completeness. It is the responsibility of the user to investigate and understand other pertinent sources of information to comply with all laws and procedures applicable to the safe handling and use of material prior to determine the suitability of the product for its intended use. We do not accept responsibility for any loss or damage which may arise from the use of this information.

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

1. IDENTIFICATION

Product Name	QUICKLIME
Chemical Name	Calcium oxide
Synonyms	Burnt lime, Burned lime, Flushing lime, Lime, Milled lime, Quicklime, Pebble lime, Unslaked lime, Calcium monoxide
Formula	CaO
CAS No.	1305-78-8
Manufacturer	Golden Lime Public Company Limited 99 Desmo Office Park, 6th Floor, Unit F, Popular Road, Bangna, Sub-district, Bangkok District, Bangkok 11120, THAILAND Tel. no. 66 20 17 7461 - 3 Fax. No. 66 20 17 7460 Emergency Contact 66 20 17 7461 Email sales@goldenlime.co.th
Recommended Uses	Steel flux, caustic agent, sugar refining, oil refinement, acid gas absorption, water treatment, filler agent, minerals processing and construction.

2. HAZARDS IDENTIFICATION

GHS Classification

Physical Hazards	None	
Health Hazards	Skin irritation	Category 3
	Eye Damage	Category 1
	Carcinogenicity	Category 1A
	Specific Target Organ Toxicity – Single Exposure	Category 3
	Specific Target Organ Toxicity – Repeated Exposure	Category 1
Environmental hazards	None	

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

GHS Label Elements

Pictograms

Signal Word: Danger

Hazard Statements:
Causes skin irritation.
Causes serious eye damage.
May cause respiratory irritation.
May cause cancer through inhalation.
Causes damage to lungs through prolonged or repeated exposure by inhalation.
Reacts violently with water, releasing heat which can ignite nearbyflammable materials.

Precautionary Statements: Obtain special instructions before use.
Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
Keep container tightly closed.
Do not breathe dust.
Wash hands thoroughly after handling.
Do not eat, drink or smoke when using this product.
Use only outdoors or in well-ventilated area.
Wear protective gloves, clothing and eye protection.
Do not use water on molten soils.

3. COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

Chemical Name	Weight, %	CAS No.
Calcium oxide	>85	1305-78-8
Magnesium oxide	<3	1309-48-4
Calcium carbonate	0 - 5	1317-65-3
Silica-crystalline quartz	<1	14808-60-7

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

4. FIRST AID MEASURES

Inhalation	Move victim to fresh air. Seek medical attention if necessary. If breathing has stopped, give artificial respiration.
Skin	Wash exposed area with large amounts of water. Seek medical attention immediately.
Eye	Immediately flush eyes with generous amounts of water for at least 15 minutes. Pull back the eyelid to ensure that all the dust has been washed out. Seek medical attention immediately. Do not rub eyes.
Ingestion	Do not induce vomiting. Seek medical attention immediately. Never give anything by mouth unless instructed to do so by medical personnel.
Most Important Symptoms	Irritation of skin, eyes, gastrointestinal tract or respiratory tract.

Immediate medical attention / special treatment
See first aid information above. Note to Physicians: Provide general supportive measures and treat symptomatically.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Suitable (and unsuitable) fire extinguishing media
Use dry chemical fire extinguisher. Do not use water or halogenated compounds, except that large amounts of water may be used to dilute small quantities of this product.

Specific hazards arising from the product
Inhalation, skin or eye contact, can result in serious injury. This product is not combustible or flammable. However, this product reacts violently with water, and can release heat sufficient to ignite combustible materials. This product is not considered to be an explosion hazard, although reaction with water or other incompatible materials may rupture containers. When this product is wet, it can be very slippery and can result in a slip hazard.

Hazardous Combustion Products: None.

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

Special protective equipment and precautions for fire fighters

Wear full fire-fighting turnout gear (full Bunker gear), and respiratory protection (SCBA) to prevent inhalation, skin or eye contact.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment, emergency procedures

Avoid inhalation, eye and skin contact. Avoid generating airborne dust.

Wear appropriate protective clothing as described in section 8.

Methods and materials for containment and clean up

Utilize cleanup methods that minimize generating dust, vacuum. Avoid dry sweeping. Do not use water on large spills, as this product reacts violently with water and releases heat. Residue on surfaces may be removed with copious amount of water or vinegar.

Environmental precautions: None

7. HANDLING AND STORAGE

Safe handling: Avoid inhalation, skin and eye contact. Avoid generating airborne dust. An eye ash station should be readily available when this product is handled.

Safe storage: Keep in tightly closed containers. Protect containers from physical damage. Store in a cool, dry, and well-ventilated location. Do not store near incompatible materials (see Section 10 below). Keep away from moisture. Long-term storage in aluminum containers is not recommended, as calcium oxide may corrode aluminum over long periods of time.

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 91 Ocean Office Park, 9th Floor, Unit B,
Popular Road, Bangkrang, Pakkret, Nonthaburi 11120 THAILAND
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No.: +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No.: +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glime@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

8. EXPOSURE CONTROLS AND PERSONAL PROTECTION

Occupational Exposure Limit

Components	OSHA PEL (mg/m³)	ACGIH TLV (mg/m³)	NIOSH REL TWA (mg/m³)	NIOSH IDLH (mg/m³)	Regulation 2535 TWA(mg/m³)	The Ministerial Regulation TLV-TWA (mg/m³)
Calcium oxide	5	2	2	25	2	5
Magnesium oxide	15	10	N/A	N/A	10	N/A
Calcium carbonate	15 (total) 5 (respirable)	10	10 (total) 5 (respirable)	N/A	10	N/A
Silica-crystalline quartz	30 / % quartz (2 hour) 10 / % quartz (8 hour) (respirable)	0.025 (respirable)	0.05 (respirable)	50	0.1	0.427 (respirable)

Engineering controls: Use with adequate general or local exhaust ventilation and to maintain exposure below occupational exposure limits.

Individual protection measures (Personal protective equipment)

Specific eye / face protection: Safety glasses with side shields, in windy conditions, or if work actively generates elevated airborne dust levels, dust proof or chemical goggles are recommended. Contact lenses should not be worn.

Specific skin protection: When there is a risk of skin contact, wear appropriate clothing and gloves to prevent contact.

Specific respiratory protection: If exposure limits are exceeded, an approved particulate respirator, or supplied air respirator, appropriate for the airborne concentrations, should be used. Selection and use of the respiratory protective equipment must be in accordance with applicable regulations and good industrial hygiene practices.

Other: An emergency eye wash fountain and shower are recommended.

Document no.: QC13 15B01 | Revised date: December 01, 2017 | Revision: B
Original document: Quality control department | Document control: Document control (before approval)
SUTHA Golden Lime Public Company Limited

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 91 Ocean Office Park, 9th Floor, Unit B,
Popular Road, Bangkrang, Pakkret, Nonthaburi 11120 THAILAND
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No.: +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No.: +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glime@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance	White or grayish white material
Odor	Odorless
Odor threshold	Not applicable
pH at 25 °C	12.45
Melting point	2570 °C (2558 °F)
Boiling point	2850 °C (5162 °F)
Flash point	Non-flammable
Evaporation rate	Not applicable
Flammability	Not applicable
Upper flammable limit	Not applicable
Lower flammable limit	Not applicable
Vapor Pressure	Non-volatile
Vapor density	Non-volatile
Relative density	3.2 ~ 3.4
Solubility	Negligible in water but reacts with water to produce $Ca(OH)_2$ and heat. Soluble in acids, glycerin, and sugar solutions
Partition coefficient (n-octanol/water)	Not applicable
Auto-ignition temperature	Not applicable
Decomposition temperature	Not applicable
Viscosity	Not applicable
Molecular weight	56.0774

Document no.: QC13 15B01 | Revised date: December 01, 2017 | Revision: B
Original document: Quality control department | Document control: Document control (before approval)
SUTHA Golden Lime Public Company Limited

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 91 Ocean Office Park, 9th Floor, Unit B,
Popular Road, Bangkrang, Pakkret, Nonthaburi 11120 THAILAND
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No.: +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No.: +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glime@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

10. STABILITY AND REACTIVITY

Reactivity: Reacts violently with water to form calcium hydroxide, releasing heat. Reacts with acids to form calcium salts, releasing heat. Reacts with carbon dioxide in air to form calcium carbonate. See also incompatibility below.

Chemical stability: Stable under normal storage and handling conditions.

Possibility of hazardous reactions: See "reactivity" above.

Conditions to avoid: Vicinity of incompatible materials.

Incompatibility: This product should not be mixed or stored with the following materials, due to the potential for violent reaction and release of heat:

- water (excess in a controlled process)
- acids
- reactive fluorinated compounds
- reactive brominated compounds
- reactive powdered metals
- reactive phosphorous compounds
- aluminum powder
- organic acid anhydrides
- nitro-organic compounds
- interhalogenated compounds

Hazardous decomposition products: None

Document no.: QC13 15B01 | Revised date: December 01, 2017 | Revision: B
Original document: Quality control department | Document control: Document control (before approval)
SUTHA Golden Lime Public Company Limited

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Health hazards

Eyes	Contact can cause severe irritation or burning of eyes, including permanent damage.
Skin	Contact can cause severe irritation or burning of skin, especially in the presence of moisture.
Ingestion	This product can cause severe irritation or burning of gastrointestinal tract if swallowed.
Inhalation	This product can cause severe irritation of the respiratory system.
Chronic health effects	This product contains trace amounts of crystalline silica. Prolonged or repeated inhalation of respirable crystalline silica can cause silicosis, a serious lung disease.
Respiratory or skin sensitization	This material is not known to cause sensitization.
Germ cell mutagenicity	No data available.
Carcinogenicity	This product is not rated as carcinogenic by OSHA, IARC, NTP, ACGIH, or the EU Directives. This product may contain trace amounts of crystalline silica quartz which is listed by IARC as "Carcinogenic to Humans" (Group 1) and "Known to be a Human Carcinogen" by NTP (National Toxicology Program).
Reproductive toxicity	No data available.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity	Because of the elevated pH of this product, it might be expected to produce some ecotoxicity upon exposure to certain aquatic organisms and aquatic systems in high concentrations.
Persistence and degradability	This material shows no bioaccumulation effect or food chain concentration toxicity.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Dispose of contents in accordance with federal, state, provincial and local regulations.

Golden Lime Public Company Limited
Tel. No. +66 (0) 2017 7461-3
Fax. No. +66 (0) 2017 7440
Registration No. / Tax ID. 0107556000216

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

14. TRANSPORT INFORMATION

UN Number	UN1910
UN Proper shipping name	Calcium Oxide
Transport Hazard class	Class 8 - Corrosive (air transport only)
Packing group	Group III (air transport only)
Environmental hazards	This material is alkaline and if released into water or moist soil will cause an increase in pH.

Transport in bulk (according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code)

Special precautions	When being transported by air, quicklime is classified in the Department of Transportation (DOT) regulations as a hazardous material (49 CFR 172.101). For air freight transport only, Calcium Oxide is classified as Hazard Class 8-Corrosive, UN1910, Packing Group III. For passenger aircraft, the maximum net quantity allowed per container is 25 kg. For cargo aircraft, the maximum net quantity allowed per container is 100 kg. For quantities greater than 25 kg up to and including 100 kg, the container shall be labeled with CARGO AIRCRAFT ONLY. Because express carriers (i.e., Federal Express, Airborne Express, and United Parcel Service) ship by air, quicklime classified to these carriers for shipment must be packaged, marked, and labeled in accordance with IATA requirements, and must be accompanied by the appropriate shipping documentation. Only personnel trained and certified under applicable DOT Hazardous Materials Regulations (contained in Title 49 of the Code of Federal Regulations) may prepare any quicklime product for air transport. Quicklime is not classified as a hazardous material by DOT when transported by means other than by air.

Golden Lime Public Company Limited
Tel. No. +66 (0) 2017 7461-3
Fax. No. +66 (0) 2017 7440
Registration No. / Tax ID. 0107556000216

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

15. REGULATORY INFORMATION

Thailand

Thailand Existing Chemicals Inventory	Listed
Hazard Substance Act B.E. 2535 (1992)	
List of Hazardous Substances B.E. 2556 (2013)	Listed
Occupational Safety, Health and Environment Act B.E. 2554 (2011)	Listed

U.S. EPA regulation

CERCLA Hazardous Substances	Not listed
SARA Toxic Chemical (40 CFR 372.65)	Not listed
SARA Section 302 Extremely Hazardous Substances (40 CFR 355)	Not listed
SARA 311/312	Not listed
SARA Section 313 Toxic Chemicals reporting requirements	None
Threshold planning quantity (TPQ)	Not listed
RCRA Hazardous Waste Classification (40 CFR 261)	Not Classified
EPA TSCA Inventory List	Listed
California Proposition 65	Airborne crystalline silica particulates of respirable size are known to the State of California to cause cancer.

OSHA/MSHA

OSHA Specifically regulated substance (29 CFR 1910)	Not listed
OSHA Air contaminant (29 CFR 1910.1000, Table Z-1, Z-1-A)	Listed
MSHA	Not listed

Canada

DSL	Listed
WHMIS Classification	D2A, Materials causing other toxic effects. E, Corrosive material
CPR	This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the Controlled Products Regulation of Canada and the SDS contains all the required information.

Golden Lime Public Company Limited
Tel. No. +66 (0) 2017 7461-3
Fax. No. +66 (0) 2017 7440
Registration No. / Tax ID. 0107556000216

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

16. OTHER INFORMATION

NFPA	Health: 3	Flammability: 0	Reactivity: 2	Special Hazards: W
HMIS	Health: 3	Flammability: 0	Reactivity: 2	Personal Protection: E

List of GHS hazard statements

H314	Causes skin irritation
H318	Causes serious eye damage
H335	May cause respiratory irritation.
H350	May cause cancer through inhalation.
H372	Causes damage to lungs through prolonged or repeated exposure by inhalation.

List of GHS precautionary statements

P201	Obtain special instructions before use.
P202	Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
P233	Keep container tightly closed.
P260	Do not breathe dust.
P264	Wash thoroughly after handling.
P270	Do not eat, drink or smoke when using this product.
P271	Use only outdoors or in well-ventilated area.
P280	Wear protective gloves, clothing and eye protection.

Acronyms

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists
Canada DSL	Canadian Domestic Substance List
Canada CPR	Canadian Public Railway
CERCLA	Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act
CFR	U.S. Code of Federal Regulations
DOT	U.S. Department of Transportation
EPA	U.S. Environment Protection Agency
GHS	Globally Harmonized System

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

HMIS	Hazardous Materials Information System
IARC	International Agency for Research on Cancer
IBC	Intermediate Bulk Container
IDLH	Immediately Dangerous to Life or Health
MARPOL	Marine Pollution
MSHA	Mine Safety and Health Administration
N/A	Not Available or Not Applicable
NFPA	U.S. National Fire Protection Association
NTP	National Toxicity Program
OSHA	U.S. Occupational Safety and Health Administration
PEL	Permissible Exposure Limit
RCRA	Resource Conservation and Recovery Act
REL	Recommended Exposure Limit
SARA	Superfund Amendments and Reauthorization Act
SCBA	Self Contained Breathing Apparatus
TLV	Threshold limit value
TSCA	Toxic Substances Control Act
TWA	Time Weighted Average
WHMIS	Workplace Hazardous Materials Information System

Further Information

The information contained herein is believed to be accurate and reliable of date hereof. The information given is designed only as guidance for safe handling, use, processing, storage, transportation, disposal and release and is not to be considered a warranty or quality specification. The information relates only to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or in any process, unless specified in the text. However, Golden Lime make no representation, warranty or guarantee as to results or as to the information's accuracy, reliability or completeness. Golden Lime has no liability for any loss or damage that may result from use of information. Each user is responsible to review this information, satisfy itself as to the information's suitability and completeness, and circulate the information to its employees, customers and other appropriate third parties.

30ข

เอกสารการจัดเก็บสารเคมีฯ

ทะเบียนควบคุมการใช้งาน สารเคมี
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ลำดับ	รหัส	ชื่อสารเคมี/ ชื่อทางการค้า	ชนิดของสารเคมี	ระดับอันตรายต่อผู้ใช้	เครื่องตัดพับ	เครื่องตัดขึ้น 1	เครื่องตัดขึ้น 2	เครื่องตัดขึ้น	เครื่อง TM01	เครื่อง TM02	เครื่องเจียรไนมือ	ช่องทำรูง	QC	ขัดล่าง	หมายเหตุ
1	SDS -SE-02 REV.00	จาระบี(MOBILGREASE XHP 222)	ถังของเหลว สีน้ำเงินเข้ม มีกลิ่นเฉพาะ	Low	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	SDS -SE-08 REV.00	ทินเนอร์ AAA	ของเหลว สีใส,ไม่มีสี	High		✓	✓	✓	✓	✓					สอ.1
3	SDS -SE-09 REV.00	สีสเปรย์	กลิ่นไม่รุนแรง, สี	Low		✓	✓	✓		✓			✓	✓	
4	SDS -SE-12 REV.00	น้ำมันดีเซล (Diesel Oil)	ของเหลวสีใสผสมเหลืองเล็กน้อย	High										✓	
5	SDS -SE-20 REV.00	พีทีที เอชแอล พี 46 (PTT HLP46)	ของเหลวมีสีน้ำตาล	Medium							✓	✓			
6	SDS -SE-22 REV.00	Ink,750ml, White Pig (หมึกพิมพ์)	ของเหลว สีขาว กลิ่นสีโตนิค	High			✓								สอ.1
7	SDS -SE-23 REV.00	Make-Up,750ml,White Pig	ของเหลว สีใส กลิ่นสีโตนิค	High			✓								สอ.1
8	SDS -SE-24 REV.00	อะซิโตน (ACETONE)	ของเหลว ไม่มีสี ติดไฟได้ง่าย	High			✓			✓					สอ.1
9	SDS -SE-25 REV.00	SI-AC710-T (AC710 WHITE)	ของเหลว สีใส	High		✓	✓			✓					สอ.1
10	SDS -SE-26 REV.00	SI-AC43 Flush/Cleaner	ของเหลว สีใส	High						✓					สอ.1
11	SDS -SE-27 REV.00	VADEN BASEZOUL M102 D,	ของเหลวสีน้ำตาล มีกลิ่นเฉพาะ	Medium		✓	✓	✓	✓	✓					

หมายเหตุ Low หมายถึง ไม่มีความเป็นอันตราย/อันตรายเล็กน้อย ไม่กระทบต่อทางกายภาพ/สุขภาพ/สิ่งแวดล้อม

Medium หมายถึง มีความอันตรายปานกลาง ส่งผลกระทบต่อทางกายภาพ/สุขภาพ/สิ่งแวดล้อม ปานกลาง

High หมายถึง มีความเป็นอันตรายสูง ส่งผลกระทบต่อทางกายภาพ/สุขภาพ/สิ่งแวดล้อม ก่อให้เกิดการลุกติดไฟ/ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อร่างกาย สุขภาพ ก่อให้เกิดมะเร็ง และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

31ข

แผนและการฝึกซ้อมแผนกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล

ภาพการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

วันที่ 14 พฤศจิกายน 2566

ภาพพนักงานฝึกปฏิบัติ

1. เมื่อพบสารเคมีหกรั่วไหลทำการกั้นด้านเส้นขาว-แดงเพื่อแจ้งให้พนักงานทราบว่าเป็นพื้นที่อันตรายแล้วนำขี้เลื่อยทำเป็นคันกั้นให้รอบสารเคมีที่หก

2. เทกลบด้วยขี้เลื่อย

3. จัดเก็บและทำความสะอาดพื้นที่

ภาพการฝึกซ้อมเหตุการณ์จุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล

วันที่ 14 พฤศจิกายน 2566

ภาพพนักงานฝึกปฏิบัติ

1. ผู้พบเห็นเหตุปิดวาล์วที่รั่วไหล

2. แจ้งหัวหน้างานและแผนกความปลอดภัยเพื่อดำเนินการจัดการก๊าซรั่วไหล

32ข

เอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Jobs Safety Analysis)
ในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยง

แบบการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่ 1/1

ผลการศึกษาวิเคราะห์และทบทวนผลการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี WHAT-IF ANALYSIS

พื้นที่/เครื่องจักร/กระบวนการผลิต/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/กิจกรรม **การใช้รถ Fork lift ยกถังเศษเหล็ก** บริษัท มิลลิ่ยอน บูรพา จำกัด

วันที่ทำการศึกษา 31 พฤษภาคม 2567

คำถาม What if	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ความเสี่ยง
จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ขับรถกดนน/รถพลิกคว่ำ/วิ่งรถเสียวน	พนักงานได้รับบาดเจ็บ	1.อบรมเกี่ยวกับการขับรถ Fork lift 2.ขับด้วยความเร็ว 10 Km/hr 3.ติดสัญญาณไฟบนหลังคาเตา 4.อบรมเกี่ยวกับการขับรถ Fork lift ให้ทางรถคันสั้นมาก่อน	1.พนักงานที่สามารถขับรถ Fork lift ได้จะต้องผ่านการอบรมหลักสูตร การขับขี่รถ Fork lift อย่างปลอดภัยและถูกวิธี	1	3	3	2

แบบการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่ 1/1

ผลการศึกษาวิเคราะห์และทบทวนผลการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี WHAT-IF ANALYSIS

พื้นที่/เครื่องจักร/กระบวนการผลิต/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/กิจกรรม **การใช้แก๊สบาก และตัดหัว BILLET** บริษัท มิลลิ่ยอน บูรพา จำกัด

วันที่ทำการศึกษา 31 พฤษภาคม 2567

คำถาม What if	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ความเสี่ยง
1.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า กระเช้าถังลม ถังแก๊สภาพไม่ปลอดภัย	- ถังลมถังแก๊สช่วงจากกระเช้าการสำรองถังลมถังแก๊สหัวรั่วไหลถ้าเกิดประกายไฟจะเกิดไฟไหม้และเกิดระเบิดได้ พนักงานได้รับบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหาย	- ตรวจสอบสภาพรถเข็นก่อนทำไปงาน - ใช้ไฟล็อกถังลมถังแก๊ส	- ใช้ไฟล็อกถังขณะขนย้ายหรือใช้งาน	1	3	3	2
2.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ถังลม ถังแก๊สไม่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย	- ถังลมรถ กระแทก พนักงานได้รับบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหาย	- ตรวจสอบสภาพถังลม.ถังแก๊สของที่ตำแหน่งที่จัดไว้	- ใช้ไฟล็อกถังขณะขนย้ายหรือใช้งาน	1	2	2	2
3.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า วาล์วและเกจวัดแรงดันของถังแก๊สชำรุด	- อาจเกิดการรั่วไหลแก๊สถ้าเกิดประกายไฟจะเกิดไฟไหม้และเกิดระเบิดได้ พนักงานได้รับบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหาย	- ตรวจสอบสภาพวาล์วและเกจวัดแรงดันก่อนการใช้งาน - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ	- ใช้น้ำผสมสบู่ฉีดเพื่อตรวจสอบการรั่วลมหรือแก๊สรั่ว	1	4	4	2

คำถาม What if	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ความเสี่ยง
4.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สายลมหายแก๊สระหว่างกำลังใช้งาน	- อาจเกิดการรั่วไหลแก๊สถ้าเกิดประกายไฟจะเกิดไฟไหม้และเกิดระเบิดได้ พนักงานได้รับบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหาย	- ตรวจสอบสภาพสายลมสายแก๊สว่าอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ไม่ชำรุดก่อนนำไปใช้งาน	- ตรวจสอบทุกครั้งก่อนใช้งาน	1	4	4	2
5. จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ขณะใช้แก๊สตัด billet แล้วละเด็ดจากการตัดกระเด็นถูกพนักงาน	- พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการถูกละเด็ดไฟตามส่วนต่างๆ ของร่างกายจากการตัดแก๊ส	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันละเด็ดไฟตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน	- อุปกรณ์ป้องกันละเด็ดไฟ เช่น หน้ากากกันละเด็ด แว่นตาลดแสง ถุงมือหนัง ชุดป้องกันละเด็ดไฟ - ตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	2	2	4	2
6. จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ละเด็ดไฟจากการตัดแก๊สกระเด็นไปถูกวัสดุอุปกรณ์แล้วเกิดการลุกติดไฟ	- เกิดไฟไหม้วัสดุ อุปกรณ์ ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย พนักงานได้รับบาดเจ็บ	- ทำจัดวัสดุที่ติดไฟ เช่น ผ้าเปื้อนน้ำมัน ขี้เลื่อย - เตรียมถังดับเพลิงประจำจุดที่มีการใช้แก๊สตัดชิ้นงาน	- ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน - ผ้ากันละเด็ดไฟ	1	2	2	1
7.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า เศษชิ้นเหล็กกระเด็นถูกส่วนต่างๆ ของร่างกาย	- พนักงานได้รับบาดเจ็บ	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันละเด็ดไฟ	- ควรอยู่ห่างจากเครื่องตัดประมาณ 1 เมตร	1	2	2	1
8.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ใบเลื่อย Band saw ขาด	- ทรัพย์สินเสียหาย	- ใส่การ์ดป้องกันกับเครื่องจักร	- ควรอยู่ห่างจากเครื่องตัดประมาณ 1 เมตร	1	1	1	1

9.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ยก billet ตัวอย่างหล่น ขณะยกเข้าเครื่อง Band saw	- พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการถูกกระแทก ทับ อย่างรุนแรง	- สวมใส่รองเท้า Safety ทุกครั้ง - ท่าทางในการยกถูกต้องและต้องยกพร้อมกันทั้ง 2 คน	- ควรจับยึดชิ้นงานให้แน่นขณะทำการยก - สวมถุงมือหนัง	2	3	6	2
คำถาม What if	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ความเสี่ยง
10.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ไฟฟ้าดูด	- พนักงานได้รับบาดเจ็บ	- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรถัดวงจร - ติดตั้งสายดิน	- ควรใช้อุปกรณ์ตรวจสอบไฟฟ้ารั่วทุกครั้ง	2	2	4	2
11.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ยก billet ขณะยังมีความร้อน	- พนักงานได้รับบาดเจ็บจากความร้อนของ billet เป็นแผลพุพอง	- สวมใส่ถุงมือกันความร้อน	- ถ้าไม่จำเป็นควรให้ชิ้นงานเย็นตัวลงเสียก่อนทำการยก	2	2	4	2
12.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ไม่สวมแว่นตาลดแสง ขณะตัด billet	- อาจสูญเสียสายตา	- สวมใส่แว่นตาลดแสง	- ควรสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	2	2	4	2

แบบการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่ 1/1

ผลการศึกษาวิเคราะห์และทบทวนผลการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี WHAT-IF ANALYSIS

พื้นที่/เครื่องจักร/กระบวนการผลิต/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/กิจกรรม การทำงานในที่อับอากาศ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่ทำการศึกษา 31 มีนาคม 2567

คำถาม What if	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ความเสี่ยง
จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ขาดอากาศหายใจ	เสียชีวิต	1.เปิด Chimney Fan ดูดอากาศออก	1.เปิด Chimney Fan ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	1	5	5	2
จะเกิดอะไรขึ้นถ้า อากาศร้อน	จุกเสียดแน่น	1.ใช้พัดลมเป่า 2. หมุนเวียนกันทำงาน		2	1	2	1

แบบการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่ 1/1

ผลการศึกษาวิเคราะห์และทบทวนผลการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี WHAT-IF ANALYSIS

พื้นที่/เครื่องจักร/กระบวนการผลิต/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/กิจกรรม **ยกวัตถุดิบ Return หน้าแท่น** 1 บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

วันที่ทำการศึกษา 31 มีนาคม 2567

คำถาม What if	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ความเสี่ยง
1.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สัมผัสความร้อนจาก billet ร้อน	- พนักงานได้รับบาดเจ็บ - จุกเสียดแน่น	- สวมใส่ชุดกันความร้อน - หน้ากากกันความร้อน - ถุงมือกันความร้อน - ใช้พัดลมเป่า - หมุนเวียนกันไปทำงาน	- ขณะทำการตัดต้องอยู่ห่างจากวัตถุดิบ 2 เมตร ขึ้นไป	1	3	3	2
2.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า วิ่งคะแนงาน ขณะยก billet ร้อน	- Billet ร้อน ขณะกระแทก กับ พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง / อาจเสียชีวิต	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ที่ใช้ในการยก - ขณะที่กำลังยก billet ต้องไม่มีพนักงานอยู่ในรัศมีของการยก	- โซ่ที่ใช้ต้องมีสภาพสมบูรณ์และสามารถรับน้ำหนักของเหล็กที่จะยกได้	1	4	4	2

แบบการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่ 1/1

ผลการศึกษาวิเคราะห์และทบทวนผลการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี WHAT-IF ANALYSIS

พื้นที่/เครื่องจักร/กระบวนการผลิต/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/กิจกรรม ยก BILLETเข้าเตา บริษัท มิลล์คอน นูรพา จำกัด

วันที่ทำการศึกษา 31 พฤษภาคม 2567

คำถาม What if	ชนิดอายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ความเสี่ยง
1.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า billet ร่วงหล่นขณะยก	- ตกทับพนักงานเสียชีวิต - เครื่องจักรได้รับความเสียหาย	- ขณะทำงานต้องอยู่ห่างจากชิ้นงานอย่างน้อย 2 เมตร - จัดแยกวัตถุดิบที่มีความคงอเอาไว้ยกทีละ 1 แท่ง	- ติดป้ายเตือนผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเดินผ่าน	2	4	8	3
2.จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ไฟฟ้าดับขณะที่ใช้เครนยก Billet	- ตกทับพนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง / อาจถึงขั้นเสียชีวิต - ทรัพย์สินเสียหาย	- ขณะทำงานต้องอยู่ห่างจากชิ้นงานอย่างน้อย 2 เมตร - ติดตั้งอุปกรณ์ชุด Battery Charger	- ตรวจสอบ Battery Charger ทุกๆ 1 เดือน	1	4	4	2

33ข

เอกสารกิจกรรม Safety Talk
ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของพนักงาน

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน ม.ค.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การมอบเวียนหัวหน้างานขึ้นมา	ลูปกรณ์ช่วยในการ	การสรุปผลพิจารณาเกณฑ์	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ	วันที่จัดทำ	เวลา	PM.	CM.	PE.	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัท		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
		safety talk	toolbox talk					เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	Safety Talk	Safety Talk		
1	1/1/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
2	2/1/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
3	3/1/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
4	4/1/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
5	5/1/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
6	6/1/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
7	8/1/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
8	9/1/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
9	10/1/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
10	11/1/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
11	12/1/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
12	13/1/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
13	14/1/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
14	15/1/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
15	16/1/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
16	17/1/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
17	18/1/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
18	19/1/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
19	20/1/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
20	21/1/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
21	22/1/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%		100%		มี	เครื่องเสียง	-	

[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน ม.ค.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การมอบเวียนหัวหน้างานขึ้นมา	ลูปกรณ์ช่วยในการ	การสรุปผลพิจารณาเกณฑ์	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ	วันที่จัดทำ	เวลา	PM.	CM.	PE.	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัท		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
		safety talk	toolbox talk					เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	Safety Talk	Safety Talk		
31	23/1/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
32	24/1/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
33	25/1/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
34	26/1/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
35	27/1/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
36	28/1/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
37	29/1/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
38	30/1/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
39	31/1/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
30	30/1/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
31	31/1/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
				คิดเป็น	35%	-	100%										

ผู้กับ [redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิชลิ์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน ก.พ.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การหมุนเวียนหัวหน้างานชั้นนำ	อุปกรณ์ช่วยในการ	การสนทนาพิเศษเฉพาะ	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	PM	CM	PE	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัทฯ		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
								เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	Safety Talk	Safety Talk		
1	1/2/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
2	2/2/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
3	3/2/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
4	5/2/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานช่าง	
5	6/2/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
6	7/2/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
7	8/2/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
8	9/2/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
9	10/2/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
10	12/2/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
11	13/2/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
12	14/2/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานช่าง	
13	15/2/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
14	16/2/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
15	17/2/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
16	19/2/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
17	20/2/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
18	21/2/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
19	22/2/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
20	23/2/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
21	24/2/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%		100%		มี	เครื่องเสียง	-	

[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิชลิ์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน มี.ค.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การหมุนเวียนหัวหน้างานชั้นนำ	อุปกรณ์ช่วยในการ	การสนทนาพิเศษเฉพาะ	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	PM	CM	PE	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัทฯ		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
								เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	Safety Talk	Safety Talk		
1	1/3/2024	-	ศุกร์	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
2	2/3/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
3	4/3/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
4	5/3/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานช่าง	
5	6/3/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
6	7/3/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
7	8/3/2024	-	ศุกร์	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
8	9/3/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
9	11/3/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
10	12/3/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
11	13/3/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
12	14/3/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานช่าง	
13	15/3/2024	-	ศุกร์	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
14	16/3/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
15	18/3/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
16	19/3/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
17	20/3/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
18	21/3/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
19	22/3/2024	-	ศุกร์	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
20	23/3/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
21	25/1/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%		100%		[redacted]			

[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน มี.ค.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การหยุนเวียนหัวหน้างานขึ้นมา Safety Talk	อุปกรณ์ช่วยในการ Safety Talk	การสนทนาพิเศษเฉพาะงานเดือน	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	P.M.	C.M.	P.E.	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัท		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
								เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า				
21	26/3/2024	-	อังคาร	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
22	27/3/2024	-	พุธ	08.00		-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผสิต	
23	28/3/2024	วันหยุดนักขัตฤกษ์	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
24	29/3/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
25	30/3/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	LT	
26	31/3/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
				ติดเป็น	75%	-	100%										

ผู้[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน เม.ย.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การหยุนเวียนหัวหน้างานขึ้นมา Safety Talk	อุปกรณ์ช่วยในการ Safety Talk	การสนทนาพิเศษเฉพาะงานเดือน	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	P.M.	C.M.	P.E.	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัท		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
								เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า				
1	1/4/2024	-	อังคาร	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
2	2/4/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
3	3/4/2024	วันหยุดนักขัตฤกษ์	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
4	4/4/2024	-	ศุกร์	08.00	-		เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานก่อ	
5	5/4/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผสิต	
6	7/4/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
7	8/4/2024	-	อังคาร	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
8	9/4/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	LT	
9	10/4/2024	วันหยุดนักขัตฤกษ์	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
10	11/4/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
11	12/4/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
12	14/4/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานก่อ	
13	15/4/2024	-	อังคาร	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผสิต	
14	16/4/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
15	17/4/2024	วันหยุดนักขัตฤกษ์	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
16	18/4/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	LT	
17	19/4/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผสิต	
18	21/4/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
19	22/4/2024	-	อังคาร	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
20	23/4/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	LT	
21	24/4/2024	วันหยุดนักขัตฤกษ์	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%		100%		มี	เครื่องเสียง	-	

ผู้บันทึก [redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน ม.ค.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาเชิงความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การทบทวนเวียนหัวหน้างานขึ้นมาทำ Safety Talk	อุปกรณ์ช่วยในการ Safety Talk	การสนทนาพิเศษเฉพาะงานเดือน	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	PM	CM	PE	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัทฯ		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
								เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า				
21	25/3/2024	-	ศุภร์	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
22	26/3/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
23	28/4/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
24	29/4/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
25	30/4/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
				คิดเป็น	75%	-	100%										

[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน พ.ค.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาเชิงความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การทบทวนเวียนหัวหน้างานขึ้นมาทำ Safety Talk	อุปกรณ์ช่วยในการ Safety Talk	การสนทนาพิเศษเฉพาะงานเดือน	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	PM	CM	PE	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัทฯ		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
								เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า				
1	1/5/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
2	2/5/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
3	3/5/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
4	4/5/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
5	5/5/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
6	6/5/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
7	8/5/2024	-	จันทร์	08.00	เช้า		เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
8	9/5/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
9	10/5/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
10	11/5/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
11	12/5/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	Qc	
12	13/5/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
13	15/5/2024	-	จันทร์	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
14	16/5/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
15	17/5/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%		100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
16	18/5/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
17	19/5/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ผลิต	
18	20/5/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
19	22/5/2024	-	จันทร์	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
20	23/5/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
21	24/5/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%		100%		มี	[redacted]		

[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ ออนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน พ.ค.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						ผู้ทำหน้าเวียน	รูปภาพ	การสรุปงาน	หมายเหตุ
								ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัท		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	PM.	CM.	PE.	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	หัวหน้างานขึ้นมา Safety Talk	ช่วยในการ Safety Talk	พิมพ์เขียว งานเดือน	
21	25/5/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
22	26/5/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ผลิต	
23	27/5/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	RT	
24	29/5/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
25	30/5/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
26	31/5/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
				ติดเป็น	75%	-	100%										

[redacted]

ผู้บันทึ[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ ออนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน มิ.ย.-67

ที่	วันเดือนปี	การสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						ผู้ทำหน้าเวียน	รูปภาพ	การสรุปงาน	หมายเหตุ
								ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัท		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	PM.	CM.	PE.	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	หัวหน้างานขึ้นมา Safety Talk	ช่วยในการ Safety Talk	พิมพ์เขียวงาน	
1	1/6/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
2	2/6/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	งานรื้อถอน	
3	3/6/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	QC	
4	5/6/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
5	6/6/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ผลิต	
6	7/6/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
7	8/6/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
8	9/6/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
9	10/6/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	งานไฟฟ้า	
10	12/6/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	งานเชื่อม	
11	13/6/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	QC	
12	14/6/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%		นี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
13	15/6/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ผลิต	
14	16/6/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
15	17/6/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
16	19/6/2024	-	จันทร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	QC	
17	20/6/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ผลิต	
18	21/6/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	RT	
19	22/6/2024	พฤหัสบดี	-	08.00	เช้า	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
20	23/6/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%	-	100%	-	นี	เครื่องเสียง	ST	
21	24/6/2024	-	เสาร์	08.00	-	-	เช้า	100%	-	100%		100%					

[redacted]

แบบบันทึกการสนทนาความปลอดภัยของหน่วยงาน

หน่วยงาน บริษัทมิลล์ คอนบูรพา จำกัด

ประจำเดือน มิ.ย.-67

ที่	วันเดือนปี	การอบรมทางด้านความปลอดภัย			การเข้าร่วมสนทนาความปลอดภัย			การเข้าร่วมของผู้ปฏิบัติงาน						การหมุนเวียนข้อมูลงานที่ผ่านมา	อุปกรณ์ช่วยในการ Safety Talk	การสนทนาพิเศษเฉพาะงานเสี่ยง	หมายเหตุ
		วันที่จัดทำ safety talk	วันที่จัดทำ toolbox talk	เวลา	PM	OM	PE	ผู้ปฏิบัติงานในสำนักงาน		ลูกจ้างของบริษัท		ลูกจ้างของผู้รับเหมา					
								เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	เข้าร่วม	สาเหตุที่ไม่เข้า	Safety Talk			
21	26/6/2024	-	จันทร์	08.00	เข้า	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ขนส่ง	
22	27/6/2024	-	อังคาร	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	สติก	
23	28/6/2024	-	พุธ	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	RT	
24	29/6/2024	-	พฤหัสบดี	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	ST	
25	30/6/2024	-	ศุกร์	08.00	-	-	เข้า	100%	-	100%	-	100%	-	มี	เครื่องเสียง	UT	
				ลิดเป็น	75%	-	100%										

ผู้บั[redacted]

34ข

แบบฟอร์มการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
และเอกสารรายงานอุบัติเหตุฯ

บริษัท ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด (มหาชน) จำกัด

Co-Ed Ed... Plc.

รายงานการสอบสวนเพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

	ผู้ประสบเหตุ/ผู้รายงาน (Injured Person/Reporter)	หัวหน้างานที่ผู้ประสบเหตุสังกัด (Immediate Supervisor)	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ (Safety officer)	ผู้จัดการฝ่าย (Manager)	หัวหน้างาน (Supervisor/Leader)	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย (Foreman)

ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ Accident Inform Flow

- ภายใน 24 ชม. (within 24 hrs.) (ผู้ประสบเหตุ/ผู้รายงาน) → หัวหน้างาน/Safety Officer (Safety officer/Safety officer) → ผู้จัดการฝ่าย (Mgr Sec.Vision/Safety officer) → ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล/ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย (Safety officer/Safety officer)
- ผู้จัดการฝ่าย (Manager Director) → ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล/ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย (Safety officer/Safety officer)

ขั้นตอนการแจ้งเหตุการณ์อุบัติเหตุ Accident Report Flow

ผู้ประสบเหตุ (Injured Person) → หัวหน้างาน (Mgr Sec.Vision/Leader) → ผู้จัดการฝ่าย (Safety officer) → เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ (Safety Manager) → ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล (Manager Director) (ภายใน 15 ชม./within 48 hrs.)

ชื่อผู้บันทึกรายงาน (Name of Reporter) ..... (ตำแหน่ง/Position) ..... วันที่เขียนรายงาน (Date of Wri) .....

Section : 1 ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee) ☐ Monthly ☐ Daily ☐ ..... ☐ ..... ☐ .....

ชื่อ-สกุล (Name-Surname) ..... รหัสพนักงาน (Emp. Code) ..... ตำแหน่ง (Position) ..... หน่วยงาน (Dep.) .....

กระบวนการผลิต (Process) ..... แผนก/ฝ่าย (Dept./Depart.) ..... อายุงาน (Years of Servic) ..... ปี/เดือน (M/Yrs.)

เข้าทำงานเวลา (Start Time) ..... เลิกงานเวลา (Long Time) .....

Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) ..... เวลาที่เกิด (Time of accident) ..... สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) .....

การทำในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) ..... เครื่องจักร/เครื่องมือ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) .....

จำนวนชั่วโมงการทำงาน (Period of body being injured) ..... รายละเอียดการบาดเจ็บ (Detail of incident) .....

จำนวนวันที่หยุดงานหรือไม่ (Lost workday) ..... วัน (Day) ..... พยานผู้เห็นเหตุการณ์ (Name of witness) .....

ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

☐ อุบัติเหตุในงาน (Accident at work)	☐ อุบัติเหตุที่ทำให้สิ้นเสียงาน (Property loss)	☐ อุบัติเหตุนอกงาน (Incidents off work)	☐ เหตุการณ์ที่เกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)	☐ Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (But over 10,000 baht) - ไม่หยุดผลิต (No stop production)	☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)	☐ Level 1 - เหตุการณ์ที่ไม่เกิดอุบัติเหตุ ที่พนักงาน (Near miss of employee)
☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)	☐ Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 (But over 10,000-100,000) - หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over 4 hrs.)	☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)	☐ Level 2 - เหตุการณ์ที่ไม่เกิดอุบัติเหตุ ที่ทำให้เสียชีวิตของ (Near miss with property)
☐ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day)		☐ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day)	
☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ (Loss equipment)		☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ (Loss equipment)	
☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)	☐ Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)	☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)	

Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident /Incident)

FR-Co-Ed Ed-SS-01 Revision 00

Section 4 : การวิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติการณ์

โดย ☐ หัวหน้างานที่ผู้ประสบเหตุสังกัด (Supervisor/Leader Injured) ☐ ผู้จัดการฝ่าย (Section/Foreman concern) ☐ จป.วิชาชีพ (Safety officer) ☐ คณะ (Safety committee) ☐ อื่นๆ (Others concern) ....

วิเคราะห์สาเหตุ (Accident Analysis)

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)

- ☐ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without authorization)
- ☐ การใช้ท่าทางการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย (Taking unsafe position)
- ☐ ปฏิบัติงานไม่ตรงตามขั้นตอน (Working on wrong procedure)
- ☐ ยกเคลื่อนย้าย ซ่อมบำรุง ไม่ถูกต้อง หรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold)
- ☐ ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Do not Personal Protective Equipment (PPE)
- ☐ ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไม่ถูกต้อง หรือไม่เหมาะสม (Improper used of PPE)
- ☐ ใช้ไม่ตรงกับการใช้งานอุปกรณ์ที่กำหนด (Do not use tools or equipment as required)
- ☐ ใช้เครื่องมือไม่ถูกวิธี (Improper use of tools)
- ☐ เดินผ่านระหว่างการปฏิบัติงาน (Walk passing during operation)
- ☐ การหันไปมองใจใจในงาน (Lack of attention)
- ☐ การเล่นตลกขบขันและขาดความระมัดระวัง (Unconscious)
- ☐ การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย (Not follow safety rule)
- ☐ การแต่งกายไม่เหมาะสม (Improper dress)
- ☐ การทำงานโดยที่ร่างกายและจิตใจไม่พร้อม หรือเจ็บป่วย (Not fit mentally or physical)
- ☐ การทำผลงานที่ไม่ถูกต้องตามการทำงาน (Wrong attitude toward work)
- ☐ อื่นๆ (Others) .....

2. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

- ☐ อุปกรณ์เครื่องจักร เครื่องใช้ชำรุด (Defective equipment/machine/tools)
- ☐ ระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด หรือเสื่อม (Defective electrical system/wiring)
- ☐ จัดอุปกรณ์การทำงานไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping)
- ☐ วิธีการทำงานไม่ปลอดภัย (Unsafe Procedures)
- ☐ สถานที่ทำงานคับแคบเกินไป (Inadequate enclosed working area)
- ☐ ขาดการอบรม (Insufficient training)
- ☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of Personal Protective Equipment (PPE))
- ☐ ขาดอุปกรณ์ประกอบการทำงานส่วนที่เคลื่อนที่ หรือส่วนที่เคลื่อนไหว (Inadequate guarding of hazards)
- ☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย เช่น แสง (Light) ความสะอาด ฯลฯ (Unsafe Environment (Light, etc.))
- ☐ ระบบระบายอากาศไม่ถูกต้อง (Unsafe exhaust system)
- ☐ ระบบฉุกเฉินไม่ครบถ้วน หรือใช้งานไม่ได้ (Defective Emergency system/tools)
- ☐ อื่นๆ (Others) .....

Section 5 : แนวทางการแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (Corrective and Preventive action)

แนวทางการแก้ไข (Corrective action)

มาตรการที่จะดำเนินการ (Detail)	กำหนดแล้วเสร็จ (Target date)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person)	ตรวจสอบโดยผู้จัดการ (Sign)

แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (Preventive action)

มาตรการที่จะดำเนินการ (Detail)	กำหนดแล้วเสร็จ (Target date)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person)	ตรวจสอบโดยผู้จัดการ (Sign)

Section 6 : ข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็น ของผู้จัดการแผนกความปลอดภัย/จป.วิชาชีพ (Suggestion/comment from Safety Manager/Safety officer)

.....

Section 7 : การติดตามการแก้ไขและป้องกัน โดย จป.วิชาชีพ (Follow up Corrective and Preventive action by Safety officer)

- ☐ เสร็จเรียบร้อยและการแก้ไขเหมาะสม (Completed)
- ☐ ผู้ประสบเหตุการณ์ต้องหยุดพักฟื้นตัวไม่ได้ปฏิบัติงานที่ถูกต้อง (Do not work) ลงชื่อ (Sign) .....
- ☐ อื่นๆ (ระบุ) โปรดระบุ (Please fill) ..... วันที่ (Date) ...../...../.....

Effective date 10/06/11 Rev.01

35ข

รายงานสรุปผลการทดสอบ ตรวจสอบ
และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / EAF

ขนาดบรรจุ : Capacity : 10 ปอนด์

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No. 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23

ชนิด : Type
- [ ] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [x] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) Nov.24		เดือน (Month) Dec.24		เดือน (Month) Jan.25	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark) ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	เครื่องหมาย (Mark) ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	เครื่องหมาย (Mark) ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / EAF

ขนาดบรรจุ : Capacity : 10 P

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No. 1, No. 2

ชนิด : Type
- [x] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [ ] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) Nov.24		เดือน (Month) Dec.24		เดือน (Month) Jan.25	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark) ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	เครื่องหมาย (Mark) ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	เครื่องหมาย (Mark) ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Milcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : MILCON | EAF
ขนาดบรรจุ : Capacity : 150 P
หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No.1, No.2, No.3, No.4 No.5
ชนิด : Type ☑ : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
☐ : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
☐ : อื่นๆ (OTHER________________)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good
(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน [Month]		เดือน [Month]		เดือน [Month]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector	[redacted]					
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Milcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Milcon Burapa / EAF
ขนาดบรรจุ : Capacity : 50 P
หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No. 1
ชนิด : Type ☑ : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
☐ : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
☐ : อื่นๆ (OTHER________________)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good
(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน [Month] [illegible]		เดือน [Month] [illegible]		เดือน [Month] [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector	[redacted]					
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / LF

ขนาดบรรจุ : Capacity : 45 ปอ

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : 16 – 33 8 ถัง

ชนิด : Type
- [ ] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [x] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่น ๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick In the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน [Month]		เดือน [Month]		เดือน [Month]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Gauge Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector	[redacted]					
	หจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / LF

ขนาดบรรจุ : Capacity : 15 P

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : 03 – 05 03 ถัง

ชนิด : Type
- [x] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [ ] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่น ๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick In the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน [Month] [illegible]		เดือน [Month] [illegible]		เดือน [Month] [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Gauge Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector	[redacted]					
	หจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon / Burapa / LF

ขนาดบรรจุ : Capacity : 50 P

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No. 3.

ชนิด : Type
- [x] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [ ] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection :-

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / สำนักงาน

ขนาดบรรจุ : Capacity : 4.5 kg

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No. 24, 25

ชนิด : Type
- [ ] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [x] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection :-

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa (ชลบุรี)

ขนาดบรรจุ : Capacity : 10 P

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No 20 - 29 (3 ถัง)

ชนิด : Type
- [x] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [ ] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันสตปเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signatuer	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / [illegible]

ขนาดบรรจุ : Capacity : 15 P

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No 6 - 19 (13 ถัง)

ชนิด : Type
- [x] : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- [ ] : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- [ ] : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection : -

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันสตปเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signatuer	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / ชัยโยโกกุ

ขนาดบรรจุ : Capacity : 4.5 kg

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : MP. 13, 14, 15

ชนิด : Type
- ☐ : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- ☑ : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- ☐ : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection :-

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month)		เดือน (Month)		เดือน (Month)	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon Burapa / CCM

ขนาดบรรจุ : Capacity : 50 P

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No. 2

ชนิด : Type
- ☑ : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- ☐ : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- ☐ : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection :-

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) มีนาคม		เดือน (Month) มิถุนายน		เดือน (Month) กันยายน	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Guage Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายเซ็น Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector						
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon burapa / CCM

ขนาดบรรจุ : Capacity : 4 ปอ

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : No. 1234 5678, 9, 10, 11, 12

ชนิด : Type
- ☐ : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- ☑ : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- ☐ : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection :-

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Gauge Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายมือชื่อ Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector	[redacted]					
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						

Millcon Burapa CO., LTD.

รายการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
FIRE EXTINGUISHER CHECK LIST

เจ้าของ : Owner : Millcon burapa / [illegible]

ขนาดบรรจุ : Capacity : 4 ปอ

หมายเลขอุปกรณ์ : No. : 34, 35 5 ถัง

ชนิด : Type
- ☐ : ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL)
- ☑ : คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)
- ☐ : อื่นๆ (OTHER_____)

การตรวจสอบ Inspection :-

โปรดตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องข้างล่างนี้ Please Check and Tick in the Boxes Below.

เครื่องหมาย Mark (/) ดี If Good

(X) แก้ไข If Defective

	วันที่ตรวจสอบ Inspection Date	เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]		เดือน (Month) [illegible]	
	รายการ Item	เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)		เครื่องหมาย (Mark)	
		ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)	ดี (Good)	ไม่ดี (No Good)
1	มาตรวัดความดันสภาพดี Pressure Gauge Condition	/		/		/	
2	มีความดันที่ใช้งานได้ Pressure Condition	/		/		/	
3	สลักนิรภัย Safety Pin	/		/		/	
4	สายฉีดอยู่ในสภาพดี Hose Condition	/		/		/	
5	คันกดเปิดวาล์วสภาพดี Handle Condition	/		/		/	
6	ถังอยู่ในสภาพดี Fire Extinguisher Cylender Condition	/		/		/	
ลายมือชื่อ Signature	ผู้ตรวจสอบ : Inspector	[redacted]					
	ผจก.ความปลอดภัย : Safety Manager						
	วันหมดอายุ : Expiry Date						