

ภาคผนวก



ภาคผนวก

ภาคผนวก ก หนังสือขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศ

ภาคผนวก ก
หนังสือขออนุญาตดำเนินโครงการ

- 1ก หนังสือเห็นชอบรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1010.8/2581 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562
โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะครีลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
- 2ก สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4)

ภาคผนวก 1ก

หนังสือเห็นชอบรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1010.8/2581 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562
โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ด่วนที่สุด

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๒ ๕ ๘ ๑



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๐๖๕๓ ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม ๒๕๖๑

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท.สวส. ๖๒๐๑๐๐๓ ลงวันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๒
๒. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท.สวส. ๖๒๐๒๐๐๔ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒
๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่เลขที่ ๕๔ หมู่ ๕ ถนนสุขุมบรรทัด ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ที่บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๑ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๕๔ หมู่ ๕ ถนนสุขุมบรรทัด ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี และต่อมา บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป

ก๊าซธรรมชาติ...

ก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๕๔ หมู่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลศาลเตี้ย อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๓ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้ง บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สุวิทย์ วัฒนสินธุ์

(นายสุวิทย์ วัฒนสินธุ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขบรรทัด ตำบลตาลเดี่ยว
อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี
ที่บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



นร. SATYAM GHOSH
 (MR. SATYAM GHOSH)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

นร. SHYAM SUNDAR FALCONI
 (MR. SHYAM SUNDAR FALCONI)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



หน้า 1/91

หน้า 2/91

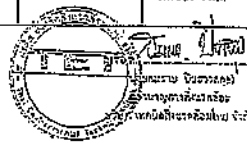
ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระบกก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ	1. จัดทำระบบบำบัดน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งหรือรวบรวมขึ้นเพื่อระบายจากถังบำบัดก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ อย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน (เช้า/เย็น) และใช้ช่วงอากาศแห้ง หรือใช้สายลมจากสายลมพัดระบายอากาศจากถังบำบัด โดยควบคุมไม่ให้มีความชื้นมากเกินไปจนก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศและผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชน	- ถนนสายหลักและพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีคนงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีการบำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและเครื่องยนต์ก่อนใช้งาน และใช้น้ำมันดีเซลเกรดพรีเมียม	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	4. จัดให้มีการสร้างรั้วหรือกำแพงกั้นพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยมีรั้วสูงอย่างน้อย 0.14 เมตร โดยรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและมลพิษจากเครื่องจักร	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีรถบรรทุกน้ำฉีดน้ำทำความสะอาดถนนและพื้นที่ก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	6. จัดให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวและลดผลกระทบจากฝุ่นละออง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
2. ด้านคุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีการระบกกักเก็บน้ำทิ้งจากพื้นที่ก่อสร้างและโรงงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	2. จัดทำระบบบำบัดน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีการบำบัดน้ำทิ้งจากพื้นที่ก่อสร้างและโรงงานโดยนำน้ำทิ้งจากพื้นที่ก่อสร้างและโรงงานมาบำบัดก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



นร. SATYAM GHOSH
 (MR. SATYAM GHOSH)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

นร. SHYAM SUNDAR FALCONI
 (MR. SHYAM SUNDAR FALCONI)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด




หน้า 2/91

[illegible]

(M. MOHAMMAD) (MR. SHYAM SUNDER PALON)
 กรมการไฟฟ้าพลังน้ำ
 บ้านท่าหลวง อ.ท่าหลวง จ.ลพบุรี


คณาจารย์ 2553
หน้า 5.9!


 Դոմէն Լեւոն
 (Արմենիայի Հանրապետության
 Գիտությունների նախարարություն)
 Գիտությունների նախարարության
 Գիտական կենտրոնի ղեկավար
 Գիտությունների նախարարության

องค์กร/สถาบัน ที่รับผิดชอบ	ภารกิจ/วัตถุประสงค์ของโครงการ/กิจกรรม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. สถาบันธนาคาร (4ข้อ)	7. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง 8. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง 9. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง 10. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง 11. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา	- บริษัท ไทย ออริคัล - บริษัท ไทย ออริคัล - บริษัท ไทย ออริคัล - บริษัท ไทย ออริคัล - บริษัท ไทย ออริคัล
6. สถาบันการเงิน (4ข้อ)	1. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง 2. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง 3. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง 4. ควบคุมกำกับกิจกรรมการให้บริการทางการเงิน และจัดการความเสี่ยง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา - ตลอดระยะเวลา	- บริษัท ไทย ออริคัล - บริษัท ไทย ออริคัล - บริษัท ไทย ออริคัล - บริษัท ไทย ออริคัล

(S. HONGKAI) นาม SSA
 (MR. SHYAM SUNDAR FALO
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บัญชี มูลนิธิพัฒนาชุมชน

ស្ថាបត្យកម្ម ២១៦២
ឆ្នាំ ២០២២


 วันที่ ๒๕
 เดือน กรกฎาคม
 พ.ศ. ๒๕๕๖
 ที่
 กรุงเทพมหานคร

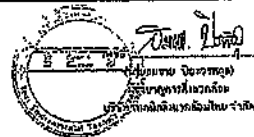
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. มาตรการอนุรักษ์สังคม (ต่อ)	3. แจ้งแผนการก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง หรือปริมาณการจราจรที่จะเพิ่มขึ้นให้ชุมชนทราบล่วงหน้า 2 สัปดาห์ ก่อนการก่อสร้าง เช่น การประชาสัมพันธ์ การติดตั้งอุปกรณ์ เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดผลกระทบตามชุมชน โดยทำการแจ้งล่วงหน้าก่อนการขออนุญาตก่อสร้าง วท.สส.ลายบัว และสถานีวิทยุจังหวัด และขอความร่วมมือในการจำกัดความเร็วในการจราจรในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ในกรณีที่มีการจราจรหนาแน่นอยู่ จะพิจารณาปิดถนนในช่วงเวลาสั้นๆ เพื่ออำนวยความสะดวกแก่การจราจร	- พื้นที่โครงการและบริเวณชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	4. จัดทีมงานชุมชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างใกล้ชิด อย่างน้อยทุก 3 เดือน เพื่อสร้างความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการก่อสร้าง และผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น รวมถึงการประชาสัมพันธ์ชี้แจงการดำเนินงานโครงการ การดำเนินการของโครงการ ตลอดจนมาตรการในการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น ประชุมชี้แจงกับชุมชน จัดนิทรรศการประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและบริเวณชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	5. ผู้รับเหมาร่วมก่อสร้างควรปฏิบัติตามกฎระเบียบของท้องถิ่น และปฏิบัติตามกฎหมายก่อสร้าง เพื่อให้ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	6. ดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด และจัดให้มีแผนการจัดการดูแลความปลอดภัยของแรงงานทั้งด้านร่างกายและจิตใจให้มีความปลอดภัยในการทำงานที่ปลอดภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน และจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน โดยมีการวางแผนและดำเนินการตามแผนงานด้านความปลอดภัยที่จัดทำขึ้น และมีการติดตามประเมินผลอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากโครงการ อย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น โทรศัพท์ หรืออีเมล หรือการส่งจดหมายถึงบริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด



ชื่อ
(MR. SATHYA SUNDER FALOW)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด

หมายเลข 2502
หน้า 7/91



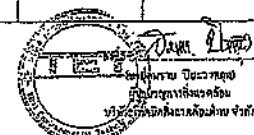
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. มาตรการอนุรักษ์สังคม (ต่อ)	8. ในกรณีที่มีการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากโครงการก่อสร้างหรือโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหาและดำเนินการแก้ไขต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	9. จัดให้มีแผนการรับเรื่องร้องเรียน และจัดตั้งทีมรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับแจ้งการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้งการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียน ทั้งนี้ การดำเนินการแก้ไขหรือข้อร้องเรียนจะต้องดำเนินการแก้ไข ปัญหาความเดือดร้อนหรือข้อร้องเรียนให้เร็วที่สุด และดำเนินการแก้ไขหรือข้อร้องเรียนให้เร็วที่สุด และดำเนินการแก้ไขหรือข้อร้องเรียนให้เร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	10. จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่โครงการ และพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน ทั้งนี้ ผู้รับเหมาร่วมก่อสร้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการก่อสร้าง และดำเนินการแก้ไขหรือข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้งการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียนให้เร็วที่สุด	- พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	11. กำหนดขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โดยให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับแจ้งการร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้งการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียนให้เร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	12. กรณีที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่โครงการ ให้ดำเนินการแก้ไขหรือข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้งการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียนให้เร็วที่สุด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด
	12.1) กำหนดขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โดยให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับแจ้งการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียนให้เร็วที่สุด			



ชื่อ
(MR. SATHYA SUNDER FALOW)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไนเบอร์ จำกัด

หมายเลข 2502
หน้า 8/91



ตารางที่ 1 (ต่อ) นวัตกรรมป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย ออเทิลิก จำกัด

ข้อปฏิบัติ - คำสั่งเชิงข้อควรปฏิบัติ	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบเชิงแวดล้อม	สถานที่ที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. ค้นหาข้อมูลนายทะเบียนปลดปล่อย (สอ)	14. บริษัทฯมีแผนผังรักษาความปลอดภัยบริเวณงานตลอดระยะเวลาที่ดำเนินการ เพื่อบริการแก่ลูกค้า 15. จัดให้มีจุดห้ามสูบบุหรี่ระหว่างการทำงาน โดยเฉพาะการก่อสร้างในบริเวณที่มีอากาศร้อน โดยจัดให้มีพื้นที่ปลอดบุหรี่เฉพาะบริเวณจุดปฏิบัติงาน 16. จัดเตรียมอุปกรณ์และวัสดุสิ่งอำนวยความสะดวกภายใน หรือภายนอกเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุทางบริเวณปฏิบัติงาน เช่น เสื้อคลุม เก้าอี้รถเข็น เบาะนั่ง 17. โครงการจะสื่อสารระบบความปลอดภัยกับบริษัทผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องด้วยชัดเจน โดยบริษัทผู้รับเหมาจะต้องตรวจสอบประสิทธิภาพงานก่อนการปฏิบัติงานกับบริษัทในโครงการ และโครงการจะจัดให้มีการนิเทศระบบความปลอดภัยกับเจ้าหน้าที่งานที่เกี่ยวข้องกับขั้นตอนโครงการ 18. ขั้นตอนการแจ้งข้อควรระวัง การแจ้งให้รับทราบผู้ปฏิบัติงาน 18.1 กำหนดให้มีผู้รับผิดชอบจัดทำ Safety Procedure และ Emergency Response Procedure เพื่อเตรียมข้อโต้แย้งกรณีเกิดข้อขัดแย้งในการปฏิบัติงาน 18.2 จัดให้มีการจัดการอบรมบุคลากร (Work Permit) เกี่ยวกับกฎระเบียบก่อนประกอบ 19. ตรวจสอบและประเมินความเสี่ยง (Safety Hazard Test) หรือใช้วิธีการตรวจสอบแบบเชิงพรรณนาเพื่อหาข้อบกพร่องหรือข้อผิดพลาด โดยมีการปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติ 19.1 กรณีที่มีการตรวจสอบเชิงพรรณนาโดยใช้วิธีประเมินความเสี่ยงตามวิธีการที่หน่วยงานจัดทำกับบุคลากรที่ได้รับฝึกอบรม และบุคลากรผู้ตรวจสอบแบบเชิงพรรณนาวิธีปฏิบัติแบบเท่าเทียมกันหรือหาข้อผิดพลาดเป็นรูปธรรมหรือการที่หน่วยงานมีค่าใช้จ่ายที่ลดลง 19.2 จะต้องมีทีมวิศวกรที่ทำงานด้วยเพื่อประเมิน และจัดให้มีการฝึกอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยแก่พนักงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาที่สร้าง - ตลอดระยะเวลาที่สร้าง - ตลอดระยะเวลาที่สร้าง - ตลอดระยะเวลาที่สร้าง - ตลอดระยะเวลาที่สร้าง - ตลอดระยะเวลาที่สร้าง - ตลอดระยะเวลาที่สร้าง	- บริษัท ไทย ออริคัล - ไทยแอร์ จำกัด - บริษัท ไทย ออริคัล - ไทยแอร์ จำกัด - บริษัท ไทย ออริคัล - ไทยแอร์ จำกัด - บริษัท ไทย ออริคัล - ไทยแอร์ จำกัด - บริษัท ไทย ออริคัล - ไทยแอร์ จำกัด

(GHOSH) (MR. SHYAM SUKDER PAL)

រូបភាពលេខ ២៥៦២
 ឆ្នាំ ១៩៩១

๗๖๖

ตารางที่ 1 (ต่อ) นวัตกรรมป้องกันและแก้ไขปัญหาการทับลิ้นแวลลิ้น (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเก็บใบอะลูมิเนียม (ถ่านขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อะลูมิเนียม จำกัด จำกัด

ผู้เกี่ยวข้อง ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. คำแนะนำของนายแพทย์ ความปลอดภัย (สอ)	19.3 ไปกรณิศตรวจสอบรอยเชื่อมโดยใช้รังสี (Radiography Test) เพื่อจัดเตรียม เครื่องตรวจจับรังสีอัตโนมัติที่ใช้มาปฏิบัติงาน Radiography Test เพื่อ ตรวจสอบรอยรั่วรั่วไหลโดยปกติก่อน 19.4 ไปกรณิศตรวจสอบรอยเชื่อมโดยใช้รังสี (Radiography Test) จัดหาเครื่องมือ ใช้ตรวจวัดความหนาแน่นก่อนการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	20. จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมและแผนระบบ ฉุกเฉินให้ผู้รับเหมาปฏิบัติ และนำไปกำหนดเป็นมาตรการในการปฏิบัติงานอย่าง เคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	21. จัดให้มีระบบรักษาความปลอดภัย (Security system) ประจำหน่วย การควบคุม แผนฉุกเฉินระบบ การเข้า-ออกของบุคคลและยานพาหนะ สถานที่จอดรถและ ระบบจราจร	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	22. จัดหาบุคลากรผู้ดำเนินการทำงานให้เหมาะสม รวมถึงจัดจ้างให้บุคลากรและอุปกรณ์ ให้เพียงพอเพียงพอของเครื่องมือการปฏิบัติงานในแต่ละวัน และจัดหาการเก็บ รวบรวม และคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของโรงงาน จากนั้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	23. จัดแบ่งเขตบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเป็นสัดส่วน โดยแบ่งออกเป็นเขตก่อสร้าง เขต ที่พักโซนชั่วคราว และ เขตจัดเก็บเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ และเขตกองเก็บ อุปกรณ์ที่มีสิ่งปนเปื้อนจะจัดการอย่างเหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	24. เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ในการทำงานและเชื้อเพลิงที่ใช้ควรดูแลและเก็บรักษาอย่าง ปฏิบัติงานตามความปลอดภัยด้านเครื่องมือ เครื่องจักร อย่างเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	25. จัดให้มีระบบกักกันหรือกั้นบริเวณก่อสร้างในที่ที่ก่อสร้างหรือในที่ที่มีอยู่คน พลานอยู่ควรจะมีพนักงานที่คอยเฝ้าระวังและดำเนินการเกี่ยวกับ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

[illegible]

ตุลาคม ๒๕๔๖

[illegible]

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ชื่อโครงการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	26. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับภัยเกี่ยวกับสิ่งที่เป็นอันตรายจากกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด และจัดให้มีแผนการตรวจสอบเพื่อเป็นเอกสารประกอบรายงานข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	27. กำหนดให้มีการจัดการขยะมูลฝอยภายในโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายจากกระทรวงมหาด การจังหวัดโครงการก่อสร้าง ผู้รับเหมา และประปา	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
8. ด้านสุขภาพ	1. จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลที่มีพยาบาลประจำไว้ที่หน้าของโครงการ พร้อมอุปกรณ์ปฐม พยาบาลตามความที่กฎหมายกำหนด เมื่อกรณีฉุกเฉินสามารถส่งส่งโรงพยาบาลได้ทันที โครงการจะจัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	2. กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำมาตรการดูแลสุขภาพของแรงงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน กฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพแรงงานประจำปี การตรวจสุขภาพตามความ เสี่ยง ส่วนรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีพิษภัย เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งใช้วิธีการสุ ตรวจเพื่อประเมินระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพตามแผนงานของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ สุขภาพและเจ็บป่วยของแรงงานที่ได้รับ ผลกระทบด้านสุขภาพ หากผลการตรวจพบว่ามีความผิดปกติ ให้ทำการพบแพทย์เพื่อ เพื่อวินิจฉัยหาสาเหตุ การเจ็บป่วย และป้องกันการเกิดผลกระทบต่อสุขภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	4. จัดตั้งศูนย์ฉุกเฉินก่อสร้างที่ใกล้กับงานก่อสร้างในกรณีเหตุฉุกเฉิน (เพื่ออำนวยความสะดวก ในการขอรับ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด


 นาม นาม
 MR. SATIT MR. SHYAM SUKHDEE PALOO
 กรรมการผู้จัดการฝ่าย
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

อนุสารที่ 2562
 หน้า 1591


 นาม นาม
 MR. SATIT MR. SHYAM SUKHDEE PALOO
 กรรมการผู้จัดการฝ่าย
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ชื่อโครงการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ซึ่งอยู่เลขที่ 58 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองเตย อำเภอ เมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ได้รับ ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาเรื่องงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กษก.) ของจังหวัดนครราชสีมา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	2. เมื่อเกิดการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมได้พบปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้เร็ว และต้องปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับกรณี เพื่อป้องกัน การเกิดผลกระทบความเสียหายของสิ่งแวดล้อมระยะยาวการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	3. หากเกิดผลกระทบใดๆ ที่ความถี่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้หน่วยงานผู้เกี่ยวข้องทราบ กรณีโรงงานอุตสาหกรรม สาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือโดยเร็ว เพื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	4. บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการตามแผนงานที่มีอำนาจตามกฎหมายตามข้อ 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด


 นาม นาม
 MR. SATIT MR. SHYAM SUKHDEE PALOO
 กรรมการผู้จัดการฝ่าย
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

อนุสารที่ 2562
 หน้า 1691


 นาม นาม
 MR. SATIT MR. SHYAM SUKHDEE PALOO
 กรรมการผู้จัดการฝ่าย
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) แผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	11. ในการขุดลอกการขุดลอกตะกอนจากแหล่งน้ำในบริเวณโครงการมีค่าความสูงที่ต่ำกว่าพื้นที่โครงการขุดลอกจากแหล่งน้ำ การขุดลอก และนำดินขุดลอกไปใช้เพื่อเป็นประโยชน์ในการใช้ในการกั้น หรือเป็นพื้นที่เกษตรกรรมเพื่อป้องกันการกัดเซาะในพื้นที่ขุดลอกดังกล่าวไว้ก่อนขุดลอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	12. ดำเนินการให้มีการวางแผนจัดการของเสียจากกิจกรรมที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณโรงงานและอาคารโรงปั่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	13. กำหนดให้มีการจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ และมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ (Pre-treatment) และในระหว่างการดำเนินการบำบัดน้ำเสีย (Pre-treatment) ให้มีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ และมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	14. ให้มีการจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ และมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	15. ให้มีการจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ และมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ
นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัย
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

เอกสารที่ 2552
วันที่ 19/9/91



ชื่อ
นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัย
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) แผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	16. กำหนดให้มีการเก็บเงินค่าชดเชยค่าเสียหายของที่ดิน และผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดียว) ที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำ โดยไม่รวมผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ และผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ (เฉพาะผู้รับเหมารายเดียว) ในฐานข้อมูลของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายในวันที่ 30 กันยายน 2552 หรือผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ และผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	16.1 กรณีที่ดินสาธารณะ หรือผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ และผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	16.2 กรณีโครงการจะเกิดค่าเสียหายแก่ผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ และผู้รับเหมาในข่วงที่มีการขุดลอกจากแหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	17. กำหนดให้มีการจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ และมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ
นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัย
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

เอกสารที่ 2552
วันที่ 20/9/91



ชื่อ
นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัย
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

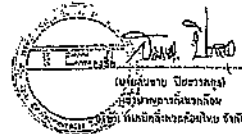
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด

จุดประสงค์ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<ol style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษที่ความสูงและประเภทการปล่อยมลพิษตามระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประเภทการปล่อยมลพิษ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับชนิดของมลพิษ ควบคุมการปล่อยมลพิษและอัตราการปล่อยมลพิษของโรงงาน ดังตารางที่ 2-1 Order No. 1 (25 ธันวาคม) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด
	<ol style="list-style-type: none"> NO_x ไม่เกิน 200 ppm และอัตราการระบาย 1.39 กรัม/นาฬิกา SO₂ ไม่เกิน 260 ppm และอัตราการระบาย 2.71 กรัม/นาฬิกา PM ไม่เกิน 30 มก./ลบ.ม. และอัตราการระบาย 0.11 กรัม/นาฬิกา 			
	<ol style="list-style-type: none"> Order No. 2 (12 ธันวาคม) NO_x ไม่เกิน 260 ppm และอัตราการระบาย 0.75 กรัม/นาฬิกา SO₂ ไม่เกิน 350 ppm และอัตราการระบาย 1.85 กรัม/นาฬิกา PM ไม่เกิน 40 มก./ลบ.ม. และอัตราการระบาย 0.03 กรัม/นาฬิกา 			
	จัดให้มีแผนในการตรวจสอบ และบำรุงรักษาใบเลี้ยงป้องกันของอุปกรณ์ (Preventive Maintenance) หรือการบำรุงรักษาที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด
	ให้ควมร่วมมือกับชุมชนท้องถิ่น หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังการรั่วไหล และควบคุมการปนเปื้อนในบริเวณ (VOCs)	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด
	จัดทำข้อมูลการระบายมลพิษในบริเวณ (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยทำเป็นแผนการตรวจวัดด้วยวิธีของ US EPA ที่มีการประเมินการรั่วไหลจากแหล่งกำเนิดได้ดำเนินการตามประเภทการระบายมลพิษตามที่ควรระวังไว้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่ได้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด



ทำที่
MR. SHYAM SUNDER PALOR
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด

หมายเลข 2562
วันที่ 21/9/1



นายสมชาย นิลธรรมาภรณ์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด

ตารางที่ 2-1 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการปัจจุบันและหลังขยายกำลังการผลิต

แหล่งกำเนิด	ชนิดเชื้อเพลิง	รหัส UTM	ข้อมูลของโรงงาน		ข้อมูลของโรงงานหลังขยายกำลังการผลิต						การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม						ข้อมูลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
			รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		
			ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี	ปี
Order No. 1 (25 ธันวาคม)	น้ำมัน	1411500	712315	15.00	1.12	459.00	5.80	7.2	2.74	3.70	3000	3800	73292	20000	316.23	0.11	2.71	1.39	พหุภาคี
Order No. 2 (12 ธันวาคม)	น้ำมัน	1611502	717312	10.50	0.82	006.00	5.30	1.3	1.89	2.00	4000	15000	91516	22000	374.27	0.08	1.83	0.75	พหุภาคี
รวมทั้งหมด											240	530	-	200	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : 1/ อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานปัจจุบันและหลังขยายกำลังการผลิตเป็นไปตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
2/ อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานปัจจุบันและหลังขยายกำลังการผลิตเป็นไปตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
3/ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 25 1 ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนการป้องกันมลพิษ 1 ชุดที่แนบมา

วันที่ : บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด, 2562

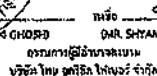


ทำที่
MR. SHYAM SUNDER PALOR
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด

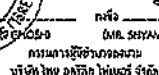
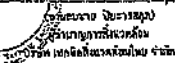
หมายเลข 2521
วันที่ 20/9/1



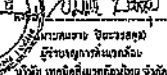
นายสมชาย นิลธรรมาภรณ์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทย อะคริลิก อินดัสตรี จำกัด



រាល់ការបោះឆ្នោត ២៥២
ឆ្នាំ ២៣៧



ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់
និង តាមនេយ្យ



(นางสาวอรุณ นิมิตะกุล)
ผู้ช่วยนักวิชาการสิ่งแวดล้อม
กรมส่งเสริมการเกษตร

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. นำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย Activated Sludge ที่มีค่าอุณหภูมิเกินมาตรฐาน หน่วยงาน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ประปาให้มากที่สุด เช่น นำกลับมารดพื้นที่ที่เขียว หรือทำความสะอาดถนน และเครื่องจักร ค่าธรรมเนียมที่ส่งเสียคือ วรรณวนเจ้าผู้บ่อพักน้ำทิ้งจากโรงงาน 85,380 ลบ.ม.ต่อระบบบำบัดน้ำเสียหลัก ในอัตราไม่เกินกว่า 0.16 ลบ.ม./วินาที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
6. ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยออกจากระบบบำบัดน้ำเสียบริเวณบ่อ Inspection Pit ขนาด 11.52 ลบ.ม.แบบอัตโนมัติให้มีความเหมาะสมต่อการประปาโดยมีคุณสมบัติดังนี้ • TDS ไม่เกิน 1,300 มก./ล. • ค่า pH ระหว่าง 6.5-8.5 • ค่า COD ไม่เกินกว่า 100 มก./ล. ก่อนระบายลงสู่แม่น้ำป่าสัก นอกจากนี้ทางโครงการจะจัดให้มีบ่อฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาดไม่น้อยกว่า 16,182 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นก่อนการบำบัดน้ำทิ้งในระบบบำบัดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
7. ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียบริเวณบ่อ Inspection Pit ขนาด 30 ลบ.ม.แบบอัตโนมัติโดยมีคุณสมบัติดังนี้ • TDS ไม่เกิน 1,300 มก./ล. • ค่า pH ระหว่าง 6.5-8.5 • ค่า DO ไม่ต่ำกว่า 4 มก./ล.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ สมชาย สุนทรพล
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

กรุงเทพมหานคร 2562
หน้า 27/31



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ก่อนระบายลงสู่แม่น้ำป่าสัก นอกจากทางโครงการจะจัดให้มีบ่อฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาดไม่น้อยกว่า 1,008 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นแล้ว ยังต้องมีมาตรการป้องกันน้ำทิ้งจากโรงงานไม่ให้ปนเปื้อนลงสู่แม่น้ำป่าสัก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
9. ระบบคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณบ่อ Inspection Pit ขนาด 2.85 ลบ.ม. โดยตรวจวัดค่า pH, TDS และอุณหภูมิแบบอัตโนมัติให้มีความเหมาะสมต่อการประปาโดยมีคุณสมบัติดังนี้ • TDS ไม่เกิน 1,300 มก./ล. • ค่า pH ระหว่าง 6.5-8.5 • ค่า อุณหภูมิ ไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส ก่อนระบายลงสู่แม่น้ำป่าสัก	- โรงการผลิต กระดาษใยเส้นใย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
9. จัดให้มีการตรวจวัดค่า pH, DO, BOD, TDS และ SS จากน้ำทิ้งของโครงการสู่แม่น้ำป่าสักและจัดเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ตรวจสอบและดูแลน้ำทิ้งจากโรงงาน 1 ครั้งหรือมากกว่าสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ทั้งนี้โครงการจะอำนวยความสะดวกให้กับเจ้าหน้าที่กรมชลประทาน หากเจ้าหน้าที่กรมชลประทานไม่สามารถเข้าพื้นที่ตรวจสอบได้ โครงการจะดำเนินการเดินท่อส่งน้ำทิ้ง และส่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งให้ถึงผู้อำนวยการโครงการชลประทานหรือกรมชลประทาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
10. จัดให้มีแบบจำลองระบบบำบัดน้ำเสียและการบำบัดน้ำเสียเพื่อลดผลกระทบ หากตรวจพบว่าน้ำทิ้งมีปัญหามากกว่าปกติจะดำเนินการแก้ไขผลกระทบโครงการจะดำเนินการร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ สมชาย สุนทรพล
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

กรุงเทพมหานคร 2562
หน้า 28/31



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นโยเซอกริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ลำดับมาตรการ ป้องกัน/แก้ไข	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>11. จัดทำบันทึกสถิติและข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามคู่มือระบบ เรื่อง คำแนะนำหลักเกณฑ์ วิธีการ และระบบการเก็บสถิติและข้อมูลการจัดทำบันทึกสถิติรายละเอียดและรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การเก็บสถิติและข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามคู่มือระบบ</p> <p>12. จัดให้มีบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อตรวจสอบแนวโน้มและ ความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้หากพบความผิดปกติให้ดำเนินการตรวจสอบ แก้ไขต่อไป</p> <p>13. จัดให้มีแผนการตรวจวัดมลพิษ ระบบของบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย และ กัมกับน้ำให้อยู่ในสภาพดี ไม่รุนแรง รวดเร็ว แล่นการแจ้งเหตุต่อ อบต. หรือ อบจ. รับ ค่าเป็นรายชั่วโมงและรายวัน</p> <p>14. จัดให้มีแผนการตรวจวัดมลพิษจากค่าการบำบัดการบำบัดน้ำเสียและระบบ และจัดทำแผนการแจ้งเตือนภัยกรณีเกิดอุบัติเหตุและระบบบำบัดน้ำเสียไม่ทำงาน ให้ อบต. อบจ. รับ ค่าเป็นรายชั่วโมงและรายวัน</p> <p>15. จัดให้มีแผนการตรวจวัดมลพิษจากค่าการบำบัดการบำบัดน้ำเสียและระบบ และจัดทำแผนการแจ้งเตือนภัยกรณีเกิดอุบัติเหตุและระบบบำบัดน้ำเสียไม่ทำงาน ให้ อบต. อบจ. รับ ค่าเป็นรายชั่วโมงและรายวัน</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p>



นาย สัตยาพร ไชยทรัพย์
(MR. SATYAPORN CHAIYAPORN)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

นาย สมชาย สุนทรพาล
(MR. SHAM SUNDAR PALON)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

คู่มือฉบับที่ 2562
หน้า 20/21



นาย สมชาย สุนทรพาล
(MR. SHAM SUNDAR PALON)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นโยเซอกริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ลำดับมาตรการ ป้องกัน/แก้ไข	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>16. จัดให้มีแผนการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐาน 42.336 คม. เพื่อลดการปล่อยน้ำทิ้งในกรณีฉุกเฉินจาก อุตสาหกรรม และ/หรือกรณีของปริมาณน้ำทิ้งที่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในแผนบำบัดน้ำเสียไว้ ซึ่งการดำเนินการจะดำเนินการตามขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ 3 วัน เมื่อความเข้มข้นค่าเฉลี่ยเกินค่าที่กำหนดไว้ และ/หรือกรณีของปริมาณน้ำทิ้งที่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ จะดำเนินการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ หากกรณีไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ จะดำเนินการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้</p> <p>17. จัดให้มีแผนการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในแผนการบำบัดน้ำเสียไว้ ซึ่งการดำเนินการจะดำเนินการตามขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ 3 วัน เมื่อความเข้มข้นค่าเฉลี่ยเกินค่าที่กำหนดไว้ และ/หรือกรณีของปริมาณน้ำทิ้งที่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ จะดำเนินการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้</p> <p>18. กำหนดให้มีการศึกษาความเป็นไปได้ในการบำบัดน้ำเสียด้วยวิธี Coagling flocculation กรณีพบว่ามี ประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้</p> <p>19. จัดให้มีการตรวจวัดมลพิษจากค่าการบำบัดการบำบัดน้ำเสียและระบบ และจัดทำแผนการแจ้งเตือนภัยกรณีเกิดอุบัติเหตุและระบบบำบัดน้ำเสียไม่ทำงาน ให้ อบต. อบจ. รับ ค่าเป็นรายชั่วโมงและรายวัน</p> <p>20. จัดให้มีแผนการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในแผนการบำบัดน้ำเสียไว้ ซึ่งการดำเนินการจะดำเนินการตามขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ 3 วัน เมื่อความเข้มข้นค่าเฉลี่ยเกินค่าที่กำหนดไว้ และ/หรือกรณีของปริมาณน้ำทิ้งที่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ จะดำเนินการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานที่กำหนดไว้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด</p>



นาย สัตยาพร ไชยทรัพย์
(MR. SATYAPORN CHAIYAPORN)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

นาย สมชาย สุนทรพาล
(MR. SHAM SUNDAR PALON)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

คู่มือฉบับที่ 2562
หน้า 20/21



นาย สมชาย สุนทรพาล
(MR. SHAM SUNDAR PALON)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย ออกริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง	1. จัดให้มีการจัดทำแผนการดำเนินงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลและ/หรือมีการอบรมก่อนการใช้งานใช้เครื่องจักร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	2. เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องมีการห่อหุ้มด้วยสิ่งกีดขวาง โดยวิธี วิธีการห่อหุ้ม เช่น การใช้วัสดุกันเสียง การปิดมิดชิด การลดความเร็วการเคลื่อนที่ของ ระบบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	3. ความสูงระดับเสียงที่ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม โดยที่ระยะ 1 เมตร จาก แหล่งกำเนิด ความสูงระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (dB)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	4. กำหนดให้ระดับเสียงในโรงจักรต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (dB)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	5. พิจารณาจัดหาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (dB) ให้เป็นไปตาม มาตรฐานทางวิศวกรรม หรือหากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (dB) ให้ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง และจัดทำป้ายเตือนภัยบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (dB) พร้อมทั้งควบคุมไม่ให้ พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่ดังกล่าว หลีกเลี่ยงอยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างถาวร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
5. ด้านภาพของเสีย	1. จัดให้มีถังขยะแบบแยกประเภทพร้อมฝาปิดที่วางไว้ตามจุดต่างๆ ให้เพียงพอที่จะ เก็บขยะ และจัดให้มีการเก็บรวบรวมขยะอย่างเหมาะสมโดยมีการทำความสะอาดส่วน ที่ถาวรตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อส่งขายให้กับผู้รับซื้อส่วนที่เหลือจะส่งให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตให้เป็นประโยชน์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	2. การจัดการของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดทำใบกำกับของเสีย และจัดส่งใบ กำกับที่ส่งถึงปลายทาง เพื่อบริการจะจัดการของเสียโดยผ่านหน่วยงานรับบำบัด และเก็บที่ปลายทาง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ
MR. SATTAYAK SANDER FALCON
ตำแหน่ง/ตำแหน่ง
ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

เอกสารที่ 2542
วันที่ 31/9/1



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ด้านภาพของเสีย (ต่อ)	3. จัดให้มีการนำวัสดุที่เป็นกากของเสียมาใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	4. ส่งเสริมการนำกาก 3 R (Reduce, Reuse, Recycle) มาประยุกต์ใช้ในการจัดการ ของเสียที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	5. การดำเนินการจัดการกากของเสียให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดย กากของเสียที่เกิดขึ้นให้ส่งขายให้กับผู้รับซื้อของเสียจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	6. กำหนดให้ระดับเสียงจากของเสียต้องไม่เกินระดับ 85 เดซิเบล และคิดเป็น ให้ทราบ เพื่อแจ้งให้ผู้รับซื้อของเสียทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	7. กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดย จากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดทำเอกสารของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่า หน่วยงานที่รับซื้อกากของเสียจะจัดการของเสียให้เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้อง ตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	8. วางแผนการของเสียจากกากของเสียให้เป็นไปตามกฎหมายที่กำหนดของ เสีย และคัดลอกเอกสารเกี่ยวกับกากของเสียให้เป็นไปตามกฎหมายที่กำหนด 9. กำหนดให้กากของเสียที่ส่งขายให้กับผู้รับซื้อของเสียจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	10. มีถังขยะ activated carbon เพื่อใช้สำหรับกำจัดของเสีย (Solute) ที่เกิดขึ้นใน กระบวนการผลิตกากของเสีย ส่วนของกากของเสีย (Solvent) ส่วนที่เป็นของเหลว และของแข็งที่ปนเปื้อนของเสียที่ส่งขายให้กับผู้รับซื้อของเสียจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ
MR. SATTAYAK SANDER FALCON
ตำแหน่ง/ตำแหน่ง
ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

เอกสารที่ 2542
วันที่ 32/9/1



คำอธิบาย ลักษณะการดำเนินงาน	วัตถุประสงค์	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ส่วนภาคของเคมี (คอ)	<p>1) การแข่งขันของโครงการ ได้แก่</p> <p>1) ชนะจากด้านปริมาณ</p> <p>1.1) ชนะทั่วไป มีปริมาณประมาณ 206 กรัม/ปี จัดเก็บไว้ในภาชนะที่ปลอดภัยและเหมาะสม</p> <p>1.2) ชนะด้านราคา มีปริมาณประมาณ 2 กรัม/ปี จัดเก็บไว้ในภาชนะที่ปลอดภัย</p> <p>2) ของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>2.1) ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • น้ำกรด มีปริมาณประมาณ 65 ลิตร/ปี จัดเก็บในภาชนะที่ปลอดภัย และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บภายในอาคารที่มี Dope • เจลลี่ มีปริมาณประมาณ 150 ลิตร/ปี จัดเก็บในภาชนะที่ปลอดภัย และรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บภายในอาคารที่มี Dope • Solvent (Diethyl ether, polyether) มีปริมาณประมาณ 50 ลิตร/ปี จัดเก็บในภาชนะที่ปลอดภัย และรวบรวมไว้ในภาชนะที่จัดเก็บ • Diatomaceous Earth มีปริมาณประมาณ 200 ลิตร/ปี จัดเก็บในภาชนะที่ปลอดภัย และรวบรวมไว้ในภาชนะที่จัดเก็บภายในอาคารที่มี Solvent • Granular activated carbon มีปริมาณประมาณ 5 ลิตร/ปี จัดเก็บในภาชนะที่ปลอดภัย และรวบรวมไว้ในภาชนะที่จัดเก็บภายในอาคารที่มี Solvent • กุณปนิบอบสภาวะแห้ง มีปริมาณประมาณ 20 ลิตร/ปี จัดเก็บในภาชนะที่ปลอดภัย และรวบรวมไว้ในภาชนะที่จัดเก็บภายในอาคารที่มี Dope 	<p>• ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>• ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาในการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาในการ</p>	<p>- บริษัท ไทย ดริคิล ไฟเบอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย ดริคิล ไฟเบอร์ จำกัด</p>

MR. SIGALL SLINDER PALORI

กรมการทูต
กระทรวงการต่างประเทศ
กรุงเทพฯ

กุมภาพันธ์ ๒๕๕๒
หน้า ๓๖๑


 2011
 ԿՐԹԱԿԱՆ ԵՎ ԳԻՏՈՒԹՅԱՆ
 ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ
 ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ
 ԿՐԹԱԿԱՆ ԵՎ ԳԻՏՈՒԹՅԱՆ
 ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

[illegible]

name SS Coln
(MR. SHYAM SUNDER FZLOH)

ศูนย์วิจัยและพัฒนาการประมงน้ำจืด
กรมประมง จังหวัดสุพรรณบุรี

พจนานุกรม 2552
หน้า ๑๔๗



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อควาลิก โฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ด้านกากของเสีย (ต่อ)	<p>2.2 ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย มีปริมาณประมาณ 522 ตัน/ปี จัดเก็บใน Sand drying bed 315 ลบ.ม. กากของเสียจากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ มีปริมาณประมาณ 350 ตัน/ปี จัดเก็บในบ่อตะกอนประมาณ 20,000 ลบ.ม. พลาสติกหรือพลาสติกเศษ มีปริมาณประมาณ 1 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงกระสอบ รวบรวมไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย กระดาษ มีปริมาณประมาณ 1.5 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงพลาสติกรวบรวมไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย ยางไม้ มีปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย เศษเหล็ก เศษโลหะต่างๆ มีปริมาณประมาณ 150 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเก็บอาคารของเสีย Polymer scale และ Scale Residue มีปริมาณประมาณ 10 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังเก็บที่ติดตั้งภายในอาคารที่มี Polymerization เส้นใยเสีย มีปริมาณประมาณ 150 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงกระสอบ รวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บเส้นใยที่ไม่ใช่คุณภาพเกรด Texile กากเส้นใยจากการทำความสะอาด มีปริมาณประมาณ 100 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเก็บอาคารของเสีย PVC Filler มีปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเก็บอาคารของเสีย 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย อควาลิก โฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ: S.S. (MR. SHYAM SUNDER PALOI)

ตำแหน่ง: ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค

หมายเลข: 2552
วันที่: 3/6/91



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อควาลิก โฟเบอร์ จำกัด

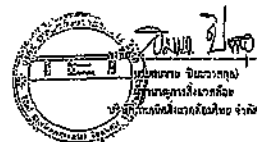
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ด้านกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ใยหิน Rockwool มีปริมาณประมาณ 10 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเก็บอาคารของเสีย ใยหินหิน มีปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเก็บอาคารของเสีย Material Enclyte มีปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเก็บอาคารของเสีย เส้นใยของเสีย มีปริมาณประมาณ 7,200 ตัน/ปี รวบรวมไว้ภายในอาคารชั้นที่ 12 และใช้เป็นการบำบัดน้ำเสีย <p>12. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ครอบคลุมถึงความปลอดภัย</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย อควาลิก โฟเบอร์ จำกัด
6. ด้านพลังงาน	<p>1. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ครอบคลุมถึงความปลอดภัย</p> <p>2. ติดตั้งป้ายชี้แจงโครงการ ถูกต้องและชัดเจน และตั้งป้ายชี้แจงโครงการโครงการที่ดำเนินการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยและควบคุมดูแลระบบจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออกและภายในโครงการ</p> <p>4. จัดให้มีป้ายเตือน และป้ายแสดงอันตรายเกี่ยวกับระบบความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และควบคุมความปลอดภัยในรัศมี 30 กม./ชม.</p> <p>5. รถขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ และสารเคมีต้องจอดในตำแหน่งที่ปลอดภัยจากอาคาร และหลังจากนั้นจะล้างรถบรรทุกให้สะอาดและเก็บขยะที่บริเวณรถบรรทุก</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย อควาลิก โฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ: S.S. (MR. SHYAM SUNDER PALOI)

ตำแหน่ง: ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค

หมายเลข: 2562
วันที่: 3/6/91



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	กลไกดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)			
3. จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย การจัดการขยะมูลฝอย ที่เกิดจากกระบวนการผลิต และของเสียจากกระบวนการผลิต รวมทั้งการบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และของเสียจากกระบวนการผลิต	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
4. จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย การจัดการขยะมูลฝอย ที่เกิดจากกระบวนการผลิต และของเสียจากกระบวนการผลิต	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
5. จัดให้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น 1 ครั้ง และตามที่มีโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
6. จัดให้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น 1 ครั้ง และตามที่มีโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
7. กรณีที่มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น 1 ครั้ง และตามที่มีโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
8. ด้านการประชาสัมพันธ์ และการมีส่วนร่วมของประชาชน			
1. มาตรการประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5) และดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5) ให้ประชาชนได้รับทราบ	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
2. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5) ให้ประชาชนได้รับทราบ	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ: SATYAM SUNDAR FALORI
ตำแหน่ง: กรรมการผู้จัดการ
วันที่: 2562
หน้า: 2562



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	กลไกดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. ด้านการประชาสัมพันธ์ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)			
3. ให้ความร่วมมือกับชุมชน ในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากโครงการก่อสร้างโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5) ให้ประชาชนได้รับทราบ	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
4. กรณีที่มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น 1 ครั้ง และตามที่มีโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
5. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
6. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5) ให้ประชาชนได้รับทราบ	- ขยะมูลฝอยจากกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ: SATYAM SUNDAR FALORI
ตำแหน่ง: กรรมการผู้จัดการ
วันที่: 2562
หน้า: 2562



ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟลเบอร์ จำกัด

ហេតុអ្វីបានជា ប្រជាជន កម្ពុជា មិន បាន ដឹង ពី ការ ប្រកាស របស់ រដ្ឋ ក្នុង កិច្ចការ ប្រកាស ទាំងនេះ ឡើយ ។


 ๒๕๖๓
 (ศาสตราจารย์ ดร. วิมลรัตน์)
 อธิการบดีมหาวิทยาลัย
 มหาสารคาม

นายแพทย์ พิชิตวราภรณ์
ผู้อำนวยการสำนักงาน
นายแพทย์ พิชิตวราภรณ์

ของปรีชัช ไชย อภิลัก ไชยบอร์ จักรกั

សំណាកទី១៖


 นาย วิชาญ
 ศึกษานิเทศก์
 สำนักงานศึกษาธิการจังหวัด
 จังหวัด...

(นายสมชาย นิลวรรณ)
 ผู้ว่าราชการจังหวัดขอนแก่น
 จังหวัดขอนแก่น

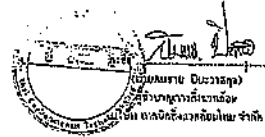
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย ออกริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์การบริหารส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8 ด้านการประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	11. จัดงานเวทีของคณะกรรมการ 1) สำนักรวบรวมข้อมูลการขอประเมิน ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ กับชุมชน ผลประโยชน์ร่วมกันกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง 2) รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อลดความเข้าใจผิดในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 3) เป็นเวทีขอรับฟังความคิดเห็นในการวางแผนโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน ของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานโครงการ เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เกี่ยวกับความสนใจอื่น ๆ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาผลกระทบที่เกิดขึ้นจากดำเนินโครงการ รวมทั้งการขอรับชดเชยหรือ มาตรการบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม 7) ร่วมตรวจประเมินและนำข้อบกพร่องที่มีข้อผิดพลาดเป็นฐานเพื่อลดความเข้าใจผิดโครงการกับชุมชน 8) ร่วมตรวจและจัดการกับผลกระทบจากโครงการที่มีข้อผิดพลาดเป็นฐานเพื่อลดความเข้าใจผิดโครงการกับชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย ออกริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ S. S. S.
MR. SHYAM SUNDER PALANI
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ไทย ออกริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ชุดที่ 2552
หน้า 4/91



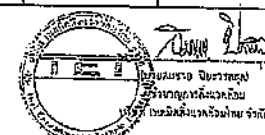
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย ออกริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์การบริหารส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8 ด้านการประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	12. การปรับปรุงระบบสิ่งแวดล้อม 1) จัดทำ คู่มือปฏิบัติงานของคณะกรรมการ และวิธีการตรวจวัด ติดตาม และรายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการที่มีบทบาทหน้าที่ของคณะทำงานฯ ในการปรับปรุงแก้ไขความไม่สอดคล้องกันของข้อมูลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งที่เป็นต้นตอของผลกระทบ 13. การติดตามการประเมิน 1) การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) คือ มีกรรมการ มาประชุมไม่บ่อยครั้งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ซึ่งหากจำเป็นจะต้องประชุม โดยประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติ ได้ โดยให้อยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการ 2) การวินิจฉัยข้อร้องเรียนของประชาชนที่เกี่ยวข้องกับโครงการ การติดตามแก้ไขปัญหา 1 เดือน ในการประชุมคณะกรรมการฯ และแจ้งให้ทราบถึงประชาชนที่ประสบผลกระทบเกี่ยวกับข้อร้องเรียนเป็นระยะ 3) กำหนดให้มีการนิเทศกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบการของคณะกรรมการ 14. กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อให้มีความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยกำหนดให้ดำเนินการภายในระยะเวลา 6 เดือน และเมื่อประจำทุกครั้งที่มีการปรับปรุงแก้ไขผลกระทบโครงการ อีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย ออกริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย ออกริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ S. S. S.
MR. SHYAM SUNDER PALANI
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ไทย ออกริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ชุดที่ 2552
หน้า 4/91



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตสีย้อมอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8 ด้านการประชาสัมพันธ์ และการมีส่วนร่วมของ ประชาชน (ต่อ)	15. ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งที่มีการดำเนินงานและจัดชุดคณะกรรมการ ติดตามตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (24 Monitoring Committee) ให้มีส่วนร่วม ในการดำเนินการเพื่อให้เกิดความโปร่งใส	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	16. กรณีที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน ทีมงานจะดำเนินการแจ้งคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) จะที่จะเข้า ตรวจสอบทันทีทันทีที่ร้องเรียนเพื่อที่จะหาสาเหตุของผลกระทบที่เกิดขึ้น กรณีที่เกิด จากโครงการจะดำเนินการตามข้อร้องเรียน และ/หรือบรรเทาปัญหาความเดือดร้อน จากสาเหตุตามข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นระหว่างโครงการและดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	1. ปฏิบัติตามกฎกระทรวง และประกาศที่เกี่ยวข้องของกระทรวงสาธารณสุขเกี่ยวกับ อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และ/หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่าง เคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	2. จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและสนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในพื้นปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	3. นำ มคอ. 38000 (Occupational Health and Safety Management System) มาใช้ในโรงงาน เพื่อให้เจ้าหน้าที่งานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมทั้ง ให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	4. แจ้งถึงคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ความเสี่ยงด้านความปลอดภัย และประกาศใช้ เป็นกฏความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ
MR. SIAM SURIN FALORI
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ชื่อ
MR. SIAM SURIN FALORI

หมายเลข 2562
หน้า 4/91



ชื่อ
MR. SIAM SURIN FALORI
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตสีย้อมอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	5. จัดอบรมพนักงานและกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำ เดือนไปผู้กำกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	6. ควบคุมระดับเสียงด้วยเครื่องวัดระดับเสียงที่ระดับ 85 เดซิเบล (dB) ทั้งนี้หากไม่สามารถควบคุมได้ ให้ติดตั้งเครื่องป้องกันเสียง และกำหนด ระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานที่สัมผัส กับเสียงดังในบริเวณที่เสียงดังจะต้องปฏิบัติตามความปลอดภัยส่วนบุคคล อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีจากชุดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการประเมินความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	8. จัดให้มีการอบรมพนักงาน และนำวิธีการใช้เครื่องจักร รวมถึงการบำรุงและดูแลรักษา อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อให้มีความเข้าใจและสามารถปฏิบัติ ได้อย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ
MR. SIAM SURIN FALORI
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ชื่อ
MR. SIAM SURIN FALORI


หมายเลข 2562
หน้า 4/91



ชื่อ
MR. SIAM SURIN FALORI
ตำแหน่งผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

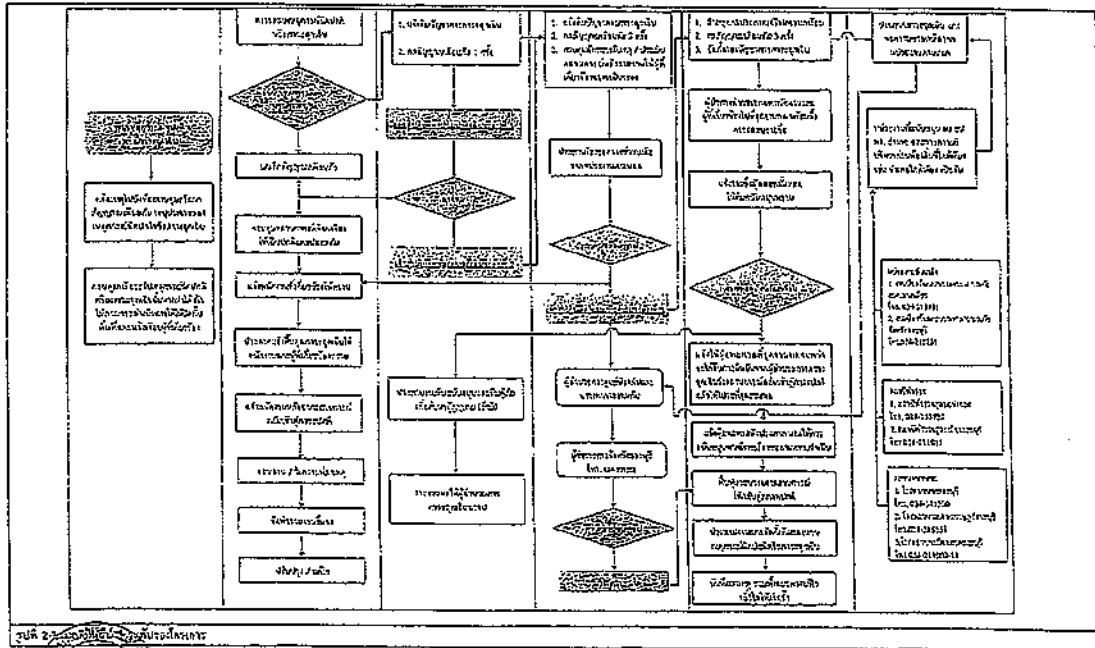
ตารางที่ 2 (ต่อ) ตารางการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ถ่านเขาย ครึ่งที่ 5)
 ชอมบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	9. จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน แผนฉุกเฉินที่ 2-3 รายละเอียดตามแผนฉุกเฉินที่มีแผนฉุกเฉินระดับ 1 คือ แผนฉุกเฉินด้านความปลอดภัยที่โครงการฯ ซึ่งไม่แยกกระบวนการโรงงานหรือชุมชนข้างเคียง โดยโครงการสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุที่อาจเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานได้โดยไม่มีข้อขัดแย้งจากหน่วยงานอื่น แผนฉุกเฉินระดับ 2 คือ แผนฉุกเฉินที่เกิดจากอุบัติเหตุจากโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้โดยต้องส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชนข้างเคียงต้องระงับการดำเนินงานหรืออพยพย้ายจากพื้นที่ แผนฉุกเฉินระดับ 3 แผนฉุกเฉินที่เกิดจากอุบัติเหตุจากโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้โดยส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชนข้างเคียงต้องระงับการดำเนินงานหรืออพยพย้ายจากพื้นที่ 10. แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน มีรายละเอียด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นภาษาไทยเพื่อใช้เป็นแผนวางแผนการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปีตามปีละ 1 ครั้ง จัดให้มีระบบแจ้งเตือนภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับ HSEPA ที่ประกอบด้วยระบบการแจ้งเตือนด้วยสัญญาณเสียง ระบบนำทาง (Deluge System) หรือสัญญาณและปุ่มสั่งการฉุกเฉินที่เชื่อมจากระบบ (Emergency Switch & Deluge Remote Switch) และเครื่องเตือนภัยแบบกดปุ่มได้ติดตั้งรอบๆ บริเวณพื้นที่โรงงาน จัดให้มีชุดดับเพลิงด้วยน้ำที่ผสมเบคกิ้งโซดาจำนวนเพียงพอ สำหรับดับเพลิงในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ และมีการนำในสารเคมีที่ใช้ในพื้นที่ที่มีการใช้อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด


 Mr. SATYA SUNDER FALOW
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

วันที่ 25/02/2562
 หน้า 49/91


 Mr. SATYA SUNDER FALOW
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



วันที่ 25/02/2562
 Mr. SATYA SUNDER FALOW
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

วันที่ 25/02/2562
 หน้า 50/91


 Mr. SATYA SUNDER FALOW
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. ควบคุมปริมาณและคุณภาพของน้ำ (ต่อ)			
11. จัดทำแผนการจัดการ เพื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรมโดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุการเกิดอุบัติเหตุการอพยพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
12. การประสานงานกับหน่วยงานภายใน/ภายนอก ให้ปฏิบัติตามระดับของแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
13. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอตามลักษณะงานในแต่ละแผน เช่น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์ ปกป้อง หู การสวมหน้ากาก เป็นต้น และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีจำนวนเพียงพอการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
14. จัดฝึกอบรมหรือจัดกิจกรรมสำหรับบุคลากรในองค์กรอย่างต่อเนื่องเกี่ยวกับความปลอดภัยในเขตละเมิด เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องเข้าเป็นเครือข่ายซึ่งกล่าวถึงกระบวนการจัดการ	- ทั่วทั้งองค์กร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
15. ทำการประเมินความเสี่ยงหรือจัดตั้งทีมประเมินความเสี่ยงควบคู่กันกับปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดทำมีระบบที่ตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยส่วนบุคคลปฏิบัติงาน	- ทั่วทั้งองค์กร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
16. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามมาตรฐาน	- ทั่วทั้งองค์กร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
17. จัดให้มีแพทย์หรือทีมแพทย์ประจำโรงงาน ภายในพื้นที่โครงการเพื่อตรวจคัดกรองสุขภาพ	- ทั่วทั้งองค์กร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด



ชื่อ: สมชาย งามวิจิตร
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
วันที่: 2562
หน้า: 52/51



ชื่อ: สมชาย งามวิจิตร
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
วันที่: 2562
หน้า: 52/51

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. ควบคุมปริมาณและคุณภาพของน้ำ (ต่อ)			
18. จัดทำแผนจัดการน้ำเพื่อป้องกันและควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งในระยะก่อนและหลังการดำเนินงาน โดยต้องพิจารณาถึงผลกระทบจากกิจกรรมต่างๆ เช่น การขุดดิน การถมดิน การก่อสร้างอาคาร เป็นต้น และต้องมีการติดตามตรวจสอบผลกระทบอย่างต่อเนื่อง	- ทั่วทั้งองค์กร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
19. ส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานในการป้องกันและควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้พนักงานแจ้งเบาะแสการฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัท	- ทั่วทั้งองค์กร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
20. ดำเนินการตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโรงงานอย่างต่อเนื่อง และจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
21. กำหนดแผนและนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับกฎระเบียบของภาครัฐและมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
22. จัดให้มีการฝึกอบรมหรือจัดกิจกรรมสำหรับบุคลากรในองค์กรอย่างต่อเนื่องเกี่ยวกับความปลอดภัยในเขตละเมิด เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องเข้าเป็นเครือข่ายซึ่งกล่าวถึงกระบวนการจัดการ	- ทั่วทั้งองค์กร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด




ชื่อ: สมชาย งามวิจิตร
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
วันที่: 2562
หน้า: 52/51



ชื่อ: สมชาย งามวิจิตร
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
วันที่: 2562
หน้า: 52/51

๒๐๒๒
 (ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕)
 ผู้ว่าราชการจังหวัดขอนแก่น
 ยศ พลเอก อดุลย์เดชวิกรม พระบรมราชชนก

4



(นายสมชาย หิราภิงลา)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
กิตติ พลกิจ หิราภิงลา

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. อนุรักษ์น้ำและสภาพภูมิอากาศ (ต่อ)	<p>ศึกษาเรื่องครั้งที่ 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ให้พนักงานประจำโรงงานเข้าตรวจทดสอบก๊าซ (Portable Gas Detector) เพื่อได้ค่า Gas Detector ทำตามปกติ ถ้าพนักงานพบก๊าซพิษ ให้แจ้งไปยังหัวหน้างานเพื่อประสานความรุนแรงและดำเนินการแก้ไข ในกรณีที่ไม่สามารถจัดการได้ให้เข้าแจ้งขึ้นทวงถามและขอเงินประกันสุขภาพและค่าชดเชย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	29. จัดให้มีถังจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำดับเพลิง และปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant & Monitor) ติดตั้งอย่างทั่วถึงในพื้นที่โรงงาน และจัดให้มีถังเก็บน้ำดับเพลิงแบบเคลื่อนที่ได้จำนวน 500 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด และปืนน้ำดับเพลิงพร้อมแบบเคลื่อนที่ได้ ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	30. จัดให้มีระบบป้องกันและจัดการน้ำฝนที่ตกจากหลังคา โรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



นางสาว ส.ส.ส.ส.
MR. SATYADORN CHAI
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

เอกสารที่ 2562
หน้า 35/31



นางสาว ส.ส.ส.ส.
MR. SATYADORN CHAI
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. อนุรักษ์น้ำและสภาพภูมิอากาศ (ต่อ)	<p>31. จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมที่ครอบคลุมถึงเรื่องความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย (protective maintenance) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิดอันตรายต่อตนเอง มีระบบป้องกันแก๊ส Gas Detector ติดตั้ง ระบบตรวจสอบอุณหภูมิอัตโนมัติ ระบบควบคุมอุณหภูมิด้วยน้ำหล่อเย็น และระบบสายพานเพื่อป้องกันความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ จัดให้มีระบบตรวจวัดก๊าซ Gas Detector โดยติดตั้งไว้บริเวณ Reactor และอาคารผลิตในส่วนของ Polyacrylonitrile กำหนดให้มีการตรวจสอบความเข้มข้นของ Reactor ทุก 60 วัน โดยวิธี Polymetric ซึ่งหาความหนาแน่นของ Reactor มีค่าต่ำกว่า 6 มม. ให้ทำการเปลี่ยนแก๊ส Reactor ใหม่ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	<p>32. จัดให้มีระบบป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> หากถึงเก็บรักษาขยะและของเสียของโรงงานให้มีก่อนการเคลื่อนย้ายด้วยการลดขนาดของขยะและของเสียก่อนการเคลื่อนย้าย ให้พนักงานประจำโรงงานตรวจสอบความสะอาดของถังเก็บขยะและของเสียเป็นประจำทุกวัน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด




นางสาว ส.ส.ส.ส.
MR. SATYADORN CHAI
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

เอกสารที่ 2562
หน้า 35/31



นางสาว ส.ส.ส.ส.
MR. SATYADORN CHAI
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ


 บริษัทผู้ผลิต
 ที่ตั้งโรงงาน
 ชื่อ
 นาม สาทิส
 กรมการเกษตรและสหกรณ์
 บริษัทผู้ผลิต
 ที่ตั้งโรงงาน
 ชื่อ
 นาม สาทิส
 กรมการเกษตรและสหกรณ์


 ๒๓๖๓
 (นายประจักษ์ ปิณฑะกุล)
 ผู้บัญชาการที่ ๒
 ๒๓๖๓

ของ บริษัท ไทย อคริลิค โฟลเบอร์ จำกัด

 ส/ นก.๓
ทวนรอง
กรมป่าไม้

ที่ _____ ณ _____
OUR SECRETARY GENERAL OUR SIGNATURE
กรรมการบริหารโครงการ
บริษัท ไทย แปรรูป ไม้ยาง จำกัด

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
9. มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	1) จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ก่อนปฏิบัติงานในตำแหน่งที่ค่อนข้างใหม่ 2) กำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง 3) ก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ ต้องส่งผลการปฏิบัติงานมาตรวจสอบก่อน 4) จัดทำรายงานผลการดำเนินงานเป็นประจำวันหลังจาก Start up โดยแต่ละฝ่ายที่เกี่ยวข้อง	- ภาวณิเทศโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด
10. ด้านสุขภาพ	1. จัดให้มีแผนกความปลอดภัยและสุขภาพที่คอยตรวจสอบและดูแลพนักงาน 2. อบรมพนักงานให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน 3. จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีสำหรับพนักงานทุกคน 4. กำหนดระยะเวลาการทำงานที่เหมาะสม กำหนดเวลาที่ให้พนักงานได้พักผ่อน 5. กำหนดระยะเวลาการทำงานที่เหมาะสม กำหนดเวลาที่ให้พนักงานได้พักผ่อน 6. กำหนดระยะเวลาการทำงานที่เหมาะสม กำหนดเวลาที่ให้พนักงานได้พักผ่อน	- สถานพยาบาลใกล้เคียง - ภาวณิเทศโครงการ - หน่วยงานสาธารณสุข - ภาวณิเทศโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด



นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด

หมายเลข 2542
หน้า 59/91



นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)			
5. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำ 6. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำ 7. การเฝ้าระวังและป้องกันผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ 8. การเฝ้าระวังและป้องกันผลกระทบจากมลพิษทางน้ำ 9. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำ	- ภาวณิเทศโครงการ - ภาวณิเทศโครงการ - ภาวณิเทศโครงการ - ภาวณิเทศโครงการ - ภาวณิเทศโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด



นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด

หมายเลข 2542
หน้า 60/91



นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก จำกัด

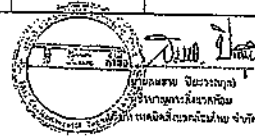
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	10. รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยด้วยโรคผิวหนังจากเนื้องอกจากสารเคมีที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ โรงเย็บเย็บผ้า โรงเย็บเย็บผ้า และโรงเย็บเย็บผ้า ซึ่งมีความเสี่ยงสูงต่อสุขภาพของประชาชน เพื่อเป็นข้อมูลในการติดตามผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการ	- โรงเย็บเย็บผ้า โรงเย็บเย็บผ้า โรงเย็บเย็บผ้า และโรงเย็บเย็บผ้า ซึ่งมีความเสี่ยงสูงต่อสุขภาพของประชาชน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	11. การเตรียมแผนการตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางปอดให้กับผู้ปฏิบัติงาน - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางปอดให้กับผู้ปฏิบัติงาน เช่น จากกรมปศุสัตว์ จากวิทยุ สถานีวิทยุ เครื่องเสียงในรถยนต์ เป็นต้น เพื่อเป็นการตรวจคัดกรองได้ - จัดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางปอดให้กับผู้ปฏิบัติงาน (โดยแพทย์) ซึ่งแพทย์ให้คำแนะนำการตรวจคัดกรอง - กรณีที่ตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางปอดของผู้ปฏิบัติงานพบความผิดปกติจากการทำงานของปอด จะต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานหยุดทำงานทันที และแจ้งแพทย์ให้ทำการวินิจฉัยต่อไป - กรณีที่ตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางปอดของผู้ปฏิบัติงานพบความผิดปกติจากการทำงานของปอด จะต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานหยุดทำงานทันที และแจ้งแพทย์ให้ทำการวินิจฉัยต่อไป - กรณีที่ตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางปอดของผู้ปฏิบัติงานพบความผิดปกติจากการทำงานของปอด จะต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานหยุดทำงานทันที และแจ้งแพทย์ให้ทำการวินิจฉัยต่อไป - กรณีที่ตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางปอดของผู้ปฏิบัติงานพบความผิดปกติจากการทำงานของปอด จะต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานหยุดทำงานทันที และแจ้งแพทย์ให้ทำการวินิจฉัยต่อไป	- ทีมวิศวกร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	12. จัดทำแผนการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสารเคมีในโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก โดยให้ดำเนินการนำสารเคมีที่หมดอายุหรือหมดสภาพมาใช้เพื่อผลิตเส้นใยอะคริลิก และนำสารเคมีที่เหลือใช้ไปใช้ประโยชน์อื่น ๆ เช่น ใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาขยะ หรือใช้เพื่อผลิตปูนซีเมนต์ เป็นต้น	- ทีมวิศวกร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



นาย ส. ส. (MR. SATYAN SUNDAR FALOW)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

วันที่ 25/2
หน้า 61/91



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	13. จัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ข้อมูลความปลอดภัย (SDS) และข้อมูลจำเพาะอื่นๆ เช่น ชื่อทางการค้าของสารเคมี เป็นต้น เพื่อใช้ในการตรวจสอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	- ทีมวิศวกร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	14. กรณีพบเหตุฉุกเฉินจากอุบัติเหตุหรือความผิดปกติจากการทำงานของเครื่องจักร จะทำการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที และดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	15. หากเกิดเหตุฉุกเฉินจากอุบัติเหตุหรือความผิดปกติจากการทำงานของเครื่องจักร จะทำการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที และดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง	- ทีมวิศวกร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
	16. หากมีผู้ร้องเรียนหรือพบความผิดปกติจากการทำงานของเครื่องจักร จะทำการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที และดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง	- ทีมวิศวกร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



นาย ส. ส. (MR. SATYAN SUNDAR FALOW)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

วันที่ 25/2
หน้า 62/91



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตสับโอยะกริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย ออกริลิก จำกัด

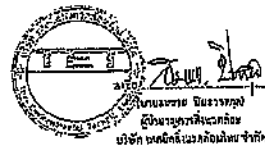
กิจกรรมการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. ทดสอบเสียง	1. จัดให้มีคันกั้นเสียง (โมบิลลิ้ง) ประมาณ 32,107 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 13.30 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 241,264 ตารางเมตร แยกดังรูปที่ 2.4 เพื่อความสวยงามและช่วยกั้นกีดกันการไหลของเสียงจากโรงงาน และป้องกันกลิ่นและเสียงจากเครื่องจักรที่ติดกับโรงงาน และชุมชนรอบข้าง 2. จัดให้มีคันกั้นเสียงที่ปรับความสูงได้ (Adjustable Shield) โอบล้อมคันกั้น 3 เมตร รอบพื้นที่ปลูก เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกันเสียงและกลิ่นที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ 3. ปลูกต้นไม้ชนิดไม้ยืนต้นที่ทนทานต่อมลพิษทางอากาศ เช่น ต้นยางนา ต้นมะพร้าว ต้นกล้วย เป็นต้น เพื่อเพิ่มความสวยงามและกั้นกีดกันเสียง	- ตามคู่มือโครงการฯ และในคู่มืองาน - บริเวณโรงงาน - บริเวณโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย ออกริลิก จำกัด - บริษัท ไทย ออกริลิก จำกัด - บริษัท ไทย ออกริลิก จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ดำเนินการ คือ มาตรการฯ ที่ดำเนินการไปแล้ว

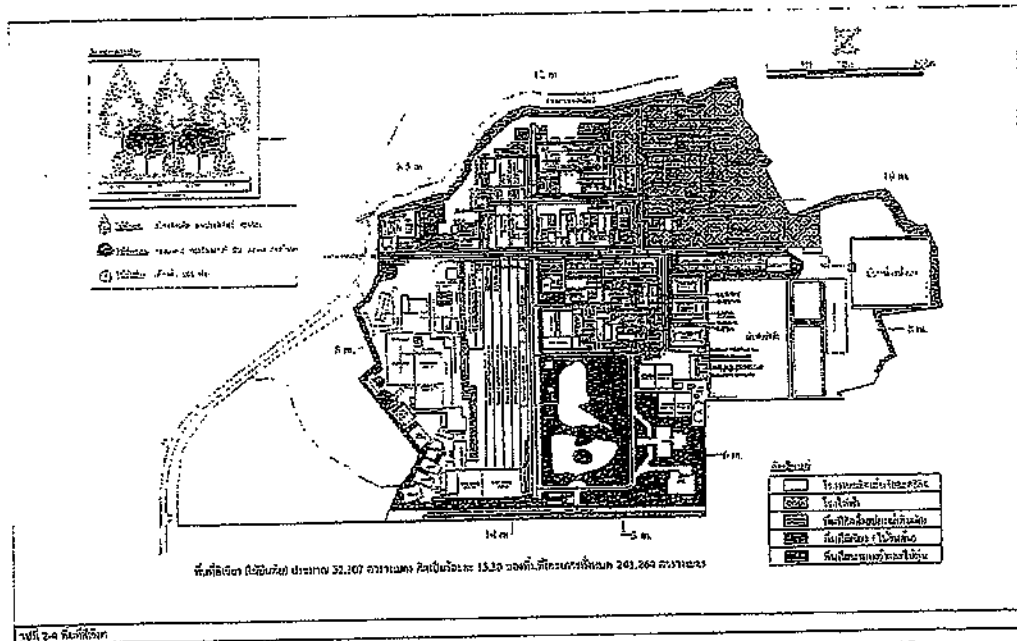


ชื่อ : สมชาย งามวิจิตร
(MR. SAM NANGWIT) ตำแหน่ง : ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย ออกริลิก จำกัด

รูปถ่ายวันที่ 2567
หน้า 62/91



ชื่อ : สมชาย งามวิจิตร
(MR. SAM NANGWIT) ตำแหน่ง : ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย ออกริลิก จำกัด

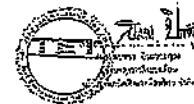


รูปที่ 2.4 คันกั้นเสียง

ชื่อ : สมชาย งามวิจิตร
(MR. SAM NANGWIT) ตำแหน่ง : ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย ออกริลิก จำกัด



รูปถ่ายวันที่ 2567
หน้า 62/91



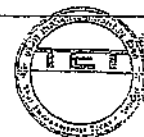
ตารางที่ 3 มาตรฐานการตรวจวัดมลพิษทางอากาศ (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อะคริลิก อินโดนีเซีย จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	กิจกรรม/โครงการ	วิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชม. ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชม. ความเร็วลมและทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด Gravimetric Method (Size selective inlet) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด Wind Speed and Wind direction sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 3-3 <ul style="list-style-type: none"> บ้านกลางคิ้ว (A1) บ้านหนองหมื่น (A2) บ้านจ๊ะ (A3) บ้านกลางคิ้ว (A4) 	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	บริษัท ไทย อะคริลิก อินโดนีเซีย จำกัด
2. ระดับเสียง					
2.1 ตรวจวัดระดับเสียง วัน/ราตรี	<ul style="list-style-type: none"> Leq 24 hr. Leq 1 hr. Lmax L90 	เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 3-3 <ul style="list-style-type: none"> บ้านกลางคิ้ว (B1) บ้านกลางคิ้ว (B2) บ้านกลางคิ้ว (B3) บ้านกลางคิ้ว (B4) 	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	บริษัท ไทย อะคริลิก อินโดนีเซีย จำกัด
2.2 ตรวจวัดระดับเสียง ในชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> Leq 24 hr. Leq 1 hr. Leq 5 min Lmax L90 	เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 3-3 <ul style="list-style-type: none"> โรงเรียนบ้านกลางคิ้ว (H5) 	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	บริษัท ไทย อะคริลิก อินโดนีเซีย จำกัด

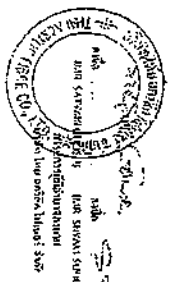


นาย SATYAN...
นาย SHAM SUNDERALAN
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อะคริลิก อินโดนีเซีย จำกัด

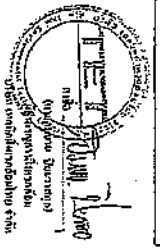
เอกสารที่ 2502
วันที่ 05/01



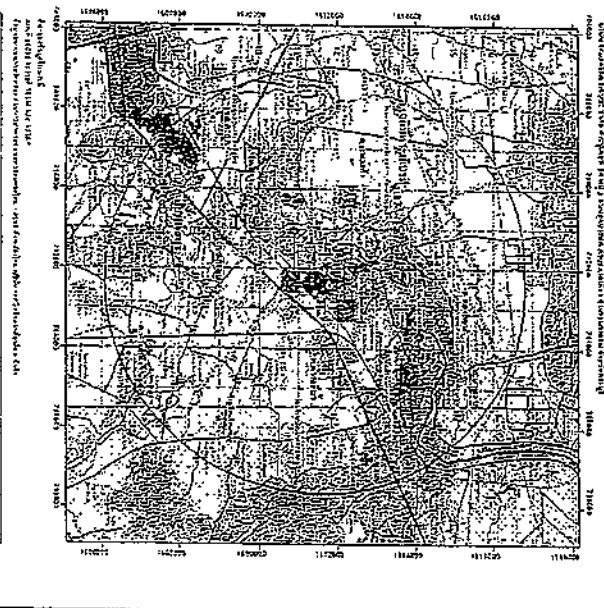
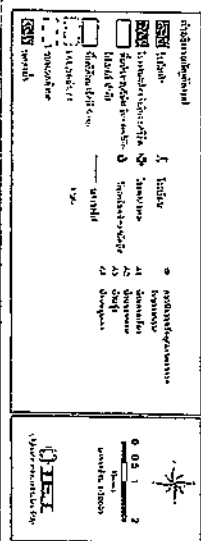
นาย...
ผู้อำนวยการ
บริษัท ไทย อะคริลิก อินโดนีเซีย จำกัด



นาย SHAM SUNDERALAN
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อะคริลิก อินโดนีเซีย จำกัด
วันที่ 13/02
หน้า 14/21



รูปที่ 3-1 แผนที่บริเวณโครงการ



ตารางที่ 3 (ต่อ) นวัตกรรมที่คิดค้นตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ประเภทของกิจกรรม	มาตรการลดผลกระทบ	วิธีตรวจวัด/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. การควบคุมมลพิษและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับ การเกิดอุบัติเหตุต่างๆ ระบุสาเหตุ ความเสียหาย และความรุนแรง ตลอดจนการแก้ไข เพื่อนำมาเป็น ทรัพย์สินทางปัญญา และนำมาวางแผนการ ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก 	จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	ทีมวิศวกร	ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
4. การควบคุมเสียง	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกสถิติปริมาณการจราจรทางและการ ควบคุมเสียง เช่น - ติดตั้งเครื่องลด 	จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	ทีมวิศวกร	ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการ ควบคุมเสียง บริเวณทางเข้า - ออก โรงงาน 	จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	ทีมวิศวกร	ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ (MR. SATYAM GHOSH)

ชื่อ (MR. SHYAM SUNDER PALOR)

กรรมการผู้จัดการฝ่าย
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

หมายเลข 2562
หน้า 69/71



(นายสมชาย ปิ่นระดา)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) นวัตกรรมที่คิดค้นตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ประเภทของกิจกรรม	มาตรการลดผลกระทบ	วิธีตรวจวัด/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนการปฏิบัติการของเสียและ มาตรการป้องกันอุบัติเหตุและ ภัยพิบัติ เช่น ปริมาณ การเก็บ รวบรวม การจัดการ และการกำจัดของ ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการ ผลิต และการขนถ่ายวัสดุที่ได้รับ อนุญาตที่จะกำจัดจากของเสียประกอบ ให้อยู่ภายใต้กฎหมาย ระบุปริมาณและประเภทของของเสีย ที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อ ปริมาณการผลิตของเสียทั้งหมด 	จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	ทีมวิศวกร	ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
6. การตรวจสุขภาพ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากทาง ก่อสร้างโครงการหรือทั้งผลการ ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง และมาตรการ ป้องกันการเกิดซ้ำ 	จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	ทีมวิศวกร	ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ (MR. SATYAM GHOSH)

ชื่อ (MR. SHYAM SUNDER PALOR)

กรรมการผู้จัดการฝ่าย
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด


หมายเลข 2562
หน้า 70/71



(นายสมชาย ปิ่นระดา)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด


ตารางที่ 4 มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย ออริคัล โพลีเมอร์ จำกัด


ดัชนีการวัด ด้านสิ่งแวดล้อม	ประเภทผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีเฝ้าระวัง/ตรวจวัด	สถานียึดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- อะครีโลไนไตรล์ (Acrylonitrile)	- U.S. EPA TO 15 "Detection of Volatile Organic Compounds (VOCs) in Air Collected in Specially-Prepared Canisters and Analyzed by Gas Chromatography Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 4-1 • โรงอบยางหลังเครื่อง สูบลำหัดล้างลาถเก็บ (A5)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย ออริคัล โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 4-2 • บ้านทาดเคียว (A1) • บ้านจอมทอง (A2) • บ้านห้วย (A3) • บ้านหลุมพล (A4)	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันก่อนเปิด)	- บริษัท ไทย ออริคัล โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) 24 ชม.	- Gravimetric Method (Selective Inlet) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- UV-Fluorescence Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- การแพร่กระจายทิศทางลม	- Wind Speed and Wind direction sensor			

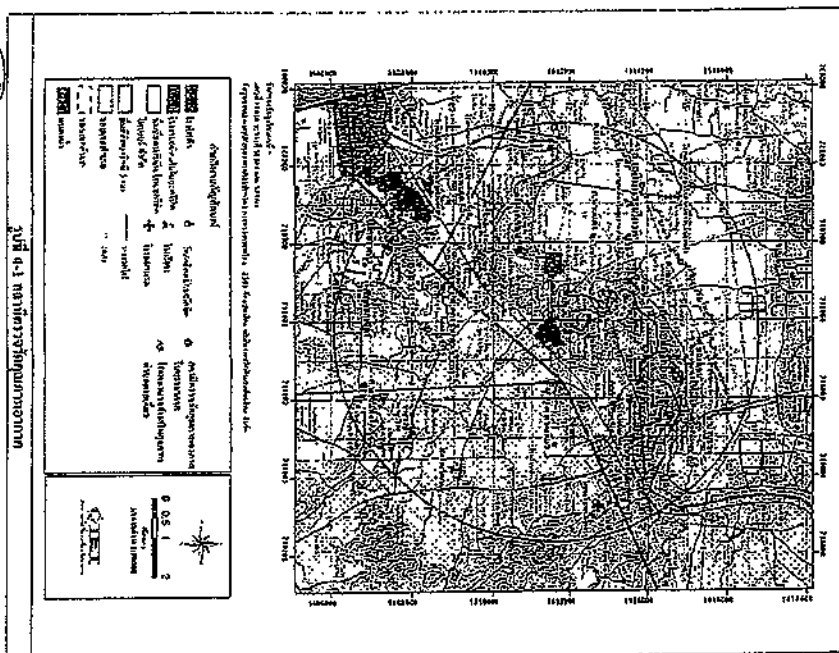

 นาย สิตกอร์ สุดธารดรณ์
 Mr. SITTAKORN SUDDARADORN
 กรรมการผู้จัดการฝ่ายพัฒนา
 บริษัท ไทย ออริคัล โพลีเมอร์ จำกัด

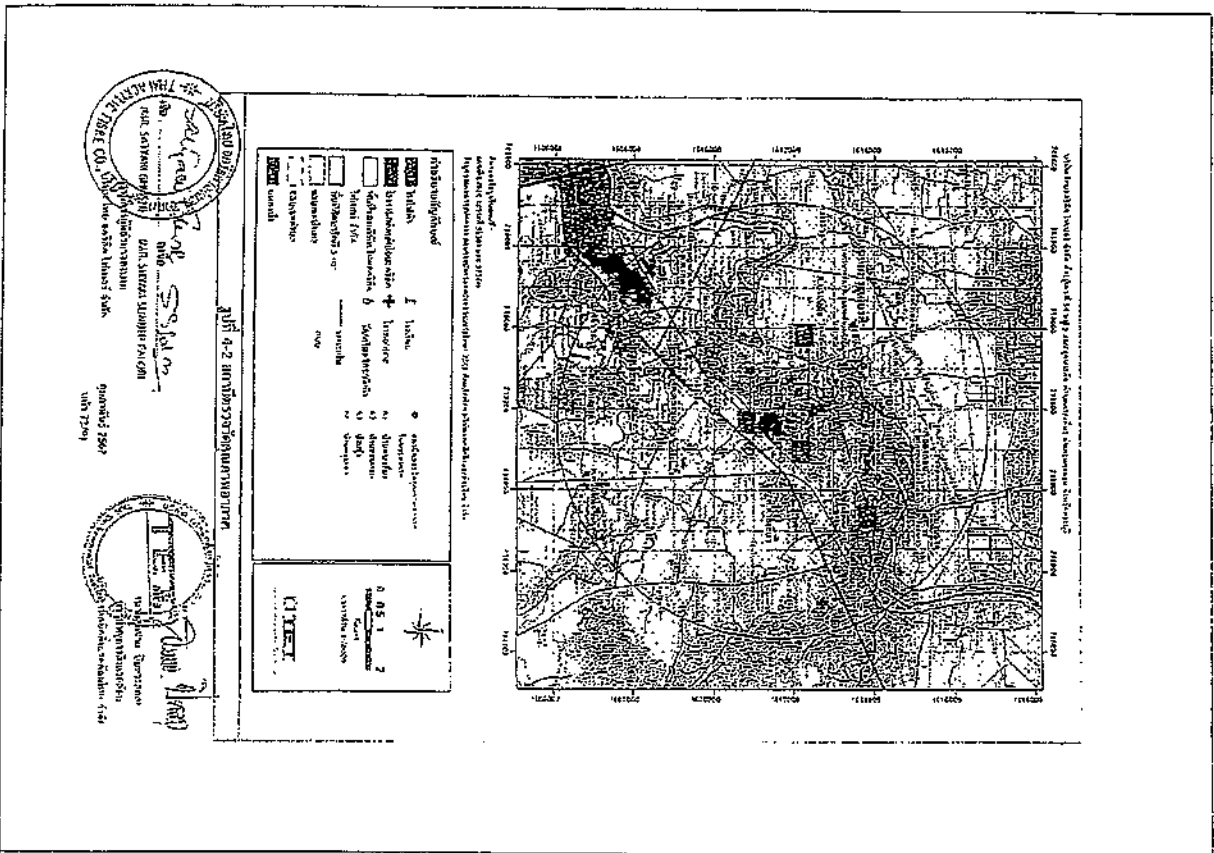
กรุงเทพมหานคร 2562
 หน้า 71/71


 นาย พิชิต พิเชษฐ์
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด


 นาย สิตกอร์ สุดธารดรณ์
 Mr. SITTAKORN SUDDARADORN
 กรรมการผู้จัดการฝ่ายพัฒนา
 บริษัท ไทย ออริคัล โพลีเมอร์ จำกัด
 กรุงเทพฯ 2562
 หน้า 72/71

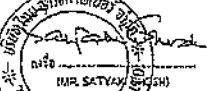

 นาย พิชิต พิเชษฐ์
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





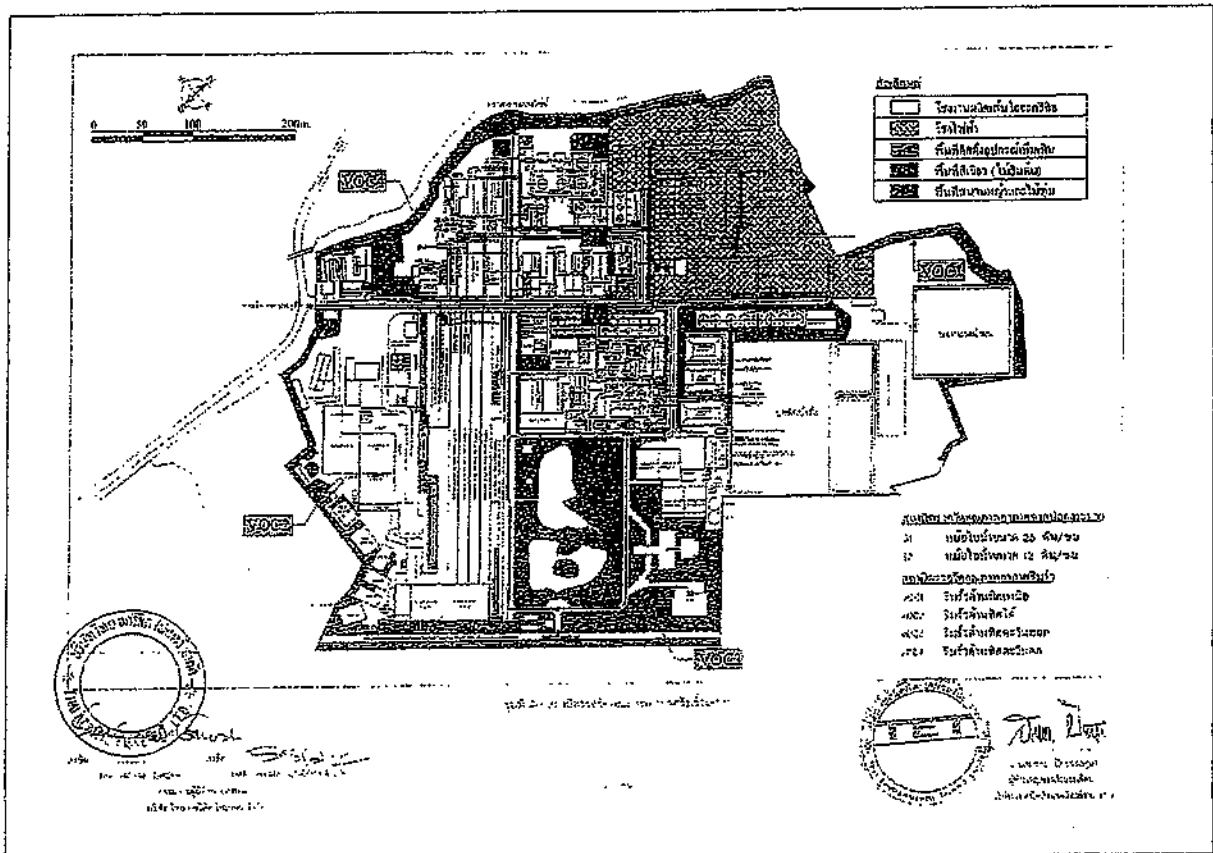
ตารางที่ 4 (ต่อ) นวัตกรรมติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ที่เฝ้าระวัง/ตรวจวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก พื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (PM₁₀) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> U.S. EPA Method 5 U.S. EPA Method 7 U.S. EPA Method 6 วิธีวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	จำนวน 2 สถานี ตั้งอยู่ที่ 4-3 <ul style="list-style-type: none"> เขม่าไอจากขนาด 25 ซม/ชั่วโมง (S1) เขม่าไอจากขนาด 12 ซม/ชั่วโมง (S2) 	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทย อะคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
1.3 คุณภาพอากาศบริเวณ รั้วรัวโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> อะคริไนด์ไนโตรส (Acrylonitrile) ไนโตรอะซิเตต (Methyl Acetate) 	<ul style="list-style-type: none"> U.S. EPA TO 15 "Determination of Volatile Organic Compounds (VOCs) in Air Collected in Specialty-Prepared Canisters and Analyzed by Gas Chromatography Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	จำนวน 4 สถานี ตั้งอยู่ที่ 4-5 <ul style="list-style-type: none"> รั้วรัวด้านทิศเหนือ (VOC 1) รั้วรัวด้านทิศใต้ (VOC 2) รั้วรัวด้านทิศตะวันออก (VOC 3) รั้วรัวด้านทิศตะวันตก (VOC 4) 	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย อะคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด


 ชื่อ: SATYA
 ชื่อ: BAR. SHYAM SUNDAR PALOOL
 ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ไทย อะคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

อนุกรมที่ 2562
 หน้า 72/91


 (เป็นสารกฤต) (นายสมชาย)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ไทย อะคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

กิจกรรม/มาตรการ	ชนิด/ชนิดตามการประเมิน	วิธีดำเนินการ/ตรวจสอบ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดมเสียง					
2.1 ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ	• Leq 24 hr. • Leq 1 hr. • L90 • Lmax	• เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	บริเวณโรงงานจำนวน 4 สถานี (อ้างอิงรูปที่ 3-2) • บริเวณด้านทิศเหนือ (N1) • บริเวณด้านทิศใต้ (N2) • บริเวณด้านทิศตะวันออก (N3) • บริเวณด้านทิศตะวันตก (N4)	• ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	• บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด
2.2 ตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน	• Leq 24 hr. • Leq 1 hr. • Leq 5 นาที • L90 • Lmax	• เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 1 สถานี (อ้างอิงรูปที่ 3-3) • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางคูรัด (NS)	• ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	• บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



นางสาว สนิทพร ชื่นชู
MR. SATYAKH CHENSU
นางสาว สนิทพร ชื่นชู
MR. SHYAM SURINDER PALOY
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด


เอกสารที่ 2502
วันที่ 25/01/2561



นางสาว สนิทพร ชื่นชู
MR. SHYAM SURINDER PALOY
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ ๔ (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำใน น้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> pH Temperature Conductivity TDS SS DO SOD COD Cyanide Oil & Grease Sulfate Total Coliform Bacteria 	ใช้วิธีตรวจวัด/การวัดที่ต่อเนื่อง หรือวิธี อื่นๆ ที่หน่วยงานราชการกำหนด <ul style="list-style-type: none"> Electrometric Method Certified Thermometer Electrical Conductivity Method Dried at 120 °C/ Gravimetric Dried at 103-105 °C/Gravimetric Membrane Electrode Method Azide Modification Method at 20 °C 5 day Closed Reflux Titrimetric Method Dilution, Colorimetric Method Partition-Gravimetric Method, Soxhlet Extraction Method Turbidimetric Method Multiple Tube Fermentation Technique Method 	ระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 จุด <ul style="list-style-type: none"> ก่อนเข้า EQ Tank หลังผ่านบ่อตกตะกอน (Clarifier) หลังผ่าน บ่อตกน้ำทิ้งสุดท้าย 	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด



 (นาย) SATYAN SUNKAR
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด


 (นาย) SATYAN SUNKAR
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2562
 หน้า 21/21

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.1 คุณภาพน้ำใน น้ำทิ้ง (ต่อ)	- Flow rate - pH - Temperature - TDS - Toxic Metals - Cyanide - NH ₃ -N - Oil & Grease - Detergents	Flowmeter หรือมาตรวัดอื่นๆ ที่หน่วยงาน ราชการกำหนด <ul style="list-style-type: none"> Electrometric Method Certified Thermometer Dried at 120 °C/ Gravimetric Digestion, Electro Thermal Atomic Absorption Spectrometric Method Distillation, Colorimetric Method Distillation Nesslerization Partition-Gravimetric Method, Soxhlet Extraction Method Colorimetric/ Spectrophotometry Method 	ระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 1 จุด หลังผ่าน บ่อตกน้ำทิ้งสุดท้าย (ก่อนระบายสู่แม่น้ำป่าสัก) - บ่อรับน้ำ จำนวน 1 จุด ก่อนเข้า บ่อบำบัดของโรงงานผลิตเส้น ใย อะคริลิก - ปลายท่อระบายน้ำ จำนวน 1 จุด	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง - ทุก 3 เดือน	- บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด - เจ้าหน้าที่กรมชลประทาน โดยบริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด เป็นผู้ออก ค่าใช้จ่าย


 (นาย) SATYAN SUNKAR
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด


 (นาย) SATYAN SUNKAR
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2562
 หน้า 22/21

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด					
ประเภทการติดตามตรวจสอบ	จุดที่มีการตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none">- pH- Temperature- Conductivity- TDS- SS- DO- BOD- Cyanide- Oil & Grease- Total Coliform Bacteria- Chloride- Sulfate- Nitrate- ความเค็มรวม	<ul style="list-style-type: none">• Electrode Method หรือวิธีอื่นๆ ที่เหมาะสมจากการกำหนด• Certified Thermometer• Electrical Conductivity Meter• Oiled at 180 °C/ Gravimetric• Oiled at 103-105 °C/ Gravimetric• Membrane Electrode Method- Acid Modification Method at 20 °C 5 day- Distillation Colorimetric Method- Partition-Gravimetric Method- Multiple Tube Fermentation Technique Method• Argentometric Method• Turbidimetric Method• Cadmium Reduction Method- Liquid Flow Method	แม่น้ำป่าสัก จำนวน 4 จุด ดังรูปที่ 4-4 <ul style="list-style-type: none">• บริเวณเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งระยะ 500 เมตร (SW1)• จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ (SW2)• จุด Mixing Zone ระยะ 500 เมตร (SW3)• จุด Mixing Zone ระยะ 1,000 เมตร (SW4)	ทุก 6 เดือน ทั้งในช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ (MR. SATYAN KHOSHT)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ชื่อ (MR. SHYAM SUNDER PALGO)

เอกสารที่ 2562
หน้า 79/71



ชื่อ (MR. SHYAM SUNDER PALGO)
ผู้อำนวยการฝ่าย
โรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ประเภทการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจ/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> น้ำดื่ม น้ำประปา น้ำบาดาล น้ำผิวดิน น้ำทิ้ง น้ำฝน น้ำทะเล น้ำเสีย น้ำเสียอุตสาหกรรม น้ำเสียชุมชน น้ำเสียโรงงาน น้ำเสียครัวเรือน น้ำเสียเกษตรกรรม น้ำเสียปศุสัตว์ น้ำเสียประมง น้ำเสียอุตสาหกรรม น้ำเสียชุมชน น้ำเสียโรงงาน น้ำเสียครัวเรือน น้ำเสียเกษตรกรรม น้ำเสียปศุสัตว์ น้ำเสียประมง 	แม่น้ำป่าสัก จำนวน 2 จุด ถึงรูปที่ 4-5 • บริเวณเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งระยะ 500 เมตร (SW1) • บริเวณท้ายจุดปล่อยน้ำทิ้งระยะ 500 เมตร (SW2)	ทุก 6 เดือน ทั้งในช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ (MR. SATYAN KHOSHT)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ชื่อ (MR. SHYAM SUNDER PALGO)

เอกสารที่ 2562
หน้า 80/71



ชื่อ (MR. SHYAM SUNDER PALGO)
ผู้อำนวยการฝ่าย
โรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรฐานการทดสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัด/ผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าคลอรีน (TDS) - คลอรีน (Cl) - ฟลูออไรด์ (Fluoride) - ความกระด้างทั้งหมด (Total hardness) - คาร์บอเนต (CO₃) - ไนเตรต (NO₃) - จีออ (SO₄) - ไนโตรเจน (CN) - Acetonitrile 	<ul style="list-style-type: none"> - Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Dried at 180 °C/ Gravimetric - Titrimetric, Mercuric Nitrate - Turbidimetric method - Colorimetric, Automated EDTA by Spectrophotometer - Closed Reflux, Titrimetric Method - Cadmium Reduction Method - Turbidimetric Method - Distillation, Colorimetric Method - Purge Trap, GC/MS 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ 4 สถานี ดังรูปที่ 4-6 (1) พื้นที่บริเวณโรงอาหารส่วนกลาง (2) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ (3) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ (4) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง - บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด



นาย สยาม สุนเดอร์ ฟาลอร์
(MR. SIYAM SUNDER FALOR)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด

หมายเลข 2562
หน้า 89/91



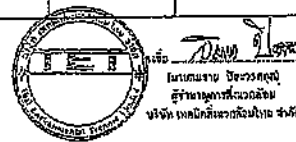
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรฐานการทดสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด

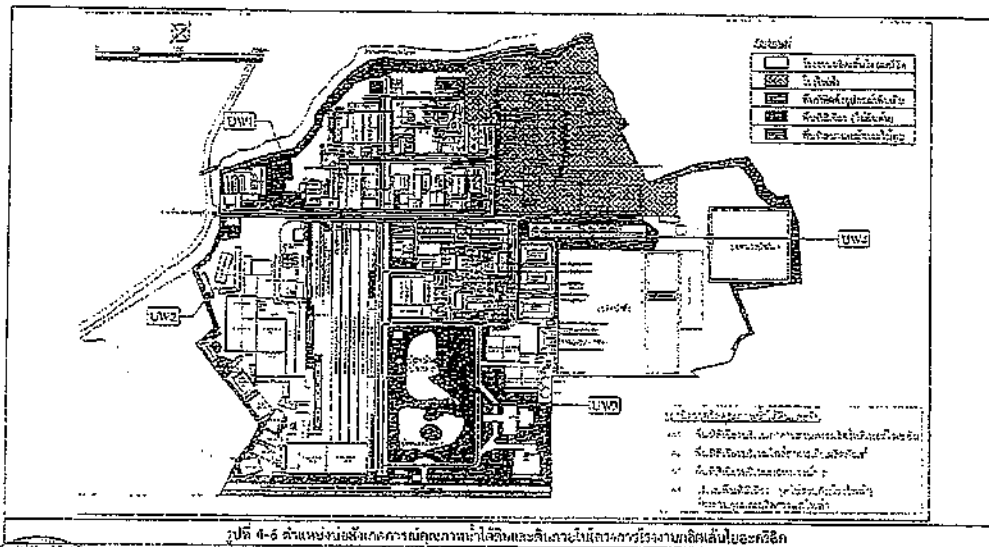
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัด/ผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แคดเมียม (Cd) - ตะกั่ว (Pb) -ปรอท (Hg) - สังกะสี (Zn) 	<ul style="list-style-type: none"> - Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method - Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method - Cold-vapor Atomic Absorption Spectrometric Method - Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ 4 สถานี ดังรูปที่ 4-6 (1) พื้นที่บริเวณโรงอาหารส่วนกลาง (2) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ (3) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ (4) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง - บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
6. ตรวจวัดคุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - แคดเมียม (Cd) - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - สังกะสี (Zn) 	<ul style="list-style-type: none"> - Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method - Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method - Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method - Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ 4 สถานี ดังรูปที่ 4-6 (1) พื้นที่บริเวณโรงอาหารส่วนกลาง (2) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ (3) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ (4) พื้นที่บริเวณโรงเรือนเลี้ยงสัตว์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง - บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด



นาย สยาม สุนเดอร์ ฟาลอร์
(MR. SIYAM SUNDER FALOR)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด

หมายเลข 2562
หน้า 89/91





รูปที่ 4-6 แผนผังของสิ่งก่อสร้างภายในโรงงานและบริเวณใกล้เคียง
 1. อาคารหลัก
 2. โกดัง
 3. อาคารสำนักงาน
 4. ห้องปฏิบัติการ
 5. โรงรถ
 6. ลานจอดรถ
 7. รั้ว
 8. ประตู
 9. ถนน
 10. แหล่งน้ำ

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการจัดการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 5)
 ของบริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	จุดบ่งชี้ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีตรวจวัด/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศภายในและ ภายนอกอาคาร	ตรวจวัดอากาศภายในอาคาร (Acrylonitrile)	NIOSH METHOD 1604 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 3 จุด และที่หัวฉีดน้ำ • ห้อง Polyacetalic จำนวน 1 จุด • ห้อง Dope casting จำนวน 1 จุด • ห้องเจียผ้าเส้นใย จำนวน 1 จุด • ห้องเจียผ้าเส้นใย (Personal Air Sampling)	ทุก 3 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	ตรวจวัดอากาศภายนอกอาคาร (Acrylonitrile)	NIOSH METHOD 1604 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	พื้นที่บริเวณอาคารหลัก	ทุก 3 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	ตรวจวัด Respirable Dust	NIOSH 0600/Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	NIOSH 0600/Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	ทุก 3 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	ตรวจวัด Cyanide	NIOSH 7904 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	NIOSH 7904 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	ทุก 3 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	ตรวจวัดระดับเสียงและ สั่นสะเทือนในพื้นที่ปฏิบัติงาน ได้รับเสียงตลอดเวลา การทำงาน (TWA)	Noise Dosimeter มาตรฐาน IEC 61252 หรือวิธีอื่นๆตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	Noise Dosimeter มาตรฐาน IEC 61252 หรือวิธีอื่นๆตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	ทุก 6 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	Noise Dosimeter มาตรฐาน IEC 61252 หรือวิธีอื่นๆตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	Noise Dosimeter มาตรฐาน IEC 61252 หรือวิธีอื่นๆตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	ทุก 6 เดือน	บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด
 นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

จุดตรวจ/จุดเฝ้าระวัง	ตัวชี้วัด/ตัวบ่งชี้การตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อนามัยอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำแผนผังแสดงเสียงระดับเสียง (Noise Contour Map)	- เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ทั่วทั้งโครงการ	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตหรืออาจส่งผลให้ระดับเสียงในบริเวณที่โครงการมีผลกระทบต่อชุมชน	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	- ตรวจหาสารพิษในสถานที่ปฏิบัติงาน (Stress Index ในรูป VEGT)	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 จุด • แผนก Polymerization จำนวน 1 จุด • แผนก Dope making จำนวน 1 จุด • แผนก Textile จำนวน 1 จุด • แผนก Solvent Recovery จำนวน 1 จุด	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในบริเวณที่มีอากาศร้อนที่สุด	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	- สถิติการเจ็บป่วยของโรงงาน	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ทั่วทั้งโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
	- สถิติอุบัติเหตุ อุบัติภัย ความสูญเสีย การปนเปื้อนและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ทั่วทั้งโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ: SATYAPORN SATHORN
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

หมายเลข 2562
หน้า 81/91



ชื่อ: SIAM SATHORN
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

จุดตรวจ/จุดเฝ้าระวัง	ตัวชี้วัด/ตัวบ่งชี้การตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. งบประมาณ	- บันทึกปริมาณการตรวจและสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรโดยแยกประเภทรถ รวมถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ ความถี่ และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ทั่วทั้งโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
9. การจัดการของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปผลการตรวจและสถิติ หรือมาทั้งปีทั้งการรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้น จากการศึกษาแผนของโครงการ รวมทั้งถึงแผนกธนาคารได้รับอนุญาตรับกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทของเสียที่นำกลับนำมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปีมาแสดงของเสียทั้งหมด	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ทั่วทั้งโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ชื่อ: SATYAPORN SATHORN
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

หมายเลข 2562
หน้า 82/91



ชื่อ: SIAM SATHORN
ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

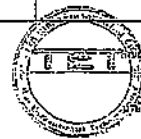
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ผ่านขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีตรวจวัด/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. การตรวจสุขภาพ สุขภาพ 10.1 การตรวจสุขภาพ พนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - X-ray ปอด - ตรวจค่าการทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจปัสสาวะ ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจอวัยวะ การตรวจคัดกรองมะเร็ง <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจคัดกรองมะเร็งที่สัมพันธ์กับ การตรวจสมรรถภาพปอด โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อการ เฝ้าระวังมะเร็งปอด - Thyroid gland 3x 4mm - การตรวจ Carcinoembryonic Antigen (CEA) ร่วมกับการ ตรวจหาการเปลี่ยนแปลงของเซลล์ เนื้อเยื่อในอุจจาระ โดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ เพื่อเฝ้าระวังมะเร็งลำไส้ 	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีว เวชศาสตร์ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - Complete Blood Count - X-ray - เจาะเลือด SGOT, SGPT, ALP, LFT - Blood Urea Nitrogen - เก็บตรวจปัสสาวะ - Audiogram - ตรวจสุขภาพ - เป็นไปตามเกณฑ์อาชีวเวชศาสตร์ กำหนด - เป็นไปตามเกณฑ์อาชีวเวชศาสตร์ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานก่อนเข้าทำงาน และ พนักงานทุกคน - พนักงานก่อนเข้าทำงานและ พนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีอาการผิดปกติ จะคัดไปโครสไลน์เมก โพลีเอทรีเรซิน และ Tank เติม - พนักงานก่อนเข้าทำงานและ พนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีอาการผิดปกติ จะคัดไปโครสไลน์เมกโกลีเอทรีเรซิน และ Tank เติม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ลงชื่อ: MR. SATYAN SUNDAR FALOR
(MR. SATYAN SUNDAR FALOR)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

หมายเลข 2562
หน้า 29/31



ลงชื่อ: MR. SATYAN SUNDAR FALOR
(MR. SATYAN SUNDAR FALOR)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ผ่านขยาย ครั้งที่ 3)
ของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีตรวจวัด/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียน หรือผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่ดำเนินการเพื่อ ตอบสนองตามกฏหมาย - สรุปผลการดำเนินงานและการประเมินผล จากหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงาน รับผิดชอบต่อสังคม ชุมชน/โรงเรียน โครงการและโครงการที่เกี่ยวเนื่อง - ดำเนินการสำรวจความคิดเห็น และ การดำรงชีพของชุมชน ปัญหาและความ ต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้ ชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานการณ์ประกอบการพิจารณาโดยรอบ โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเสี่ยงกับจุด ตรวจคัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงประเมิน ดัชนีชี้วัดทางสังคมของชุมชน (Community Socioeconomic Index) ไม่ครบถ้วน และเสนอ แผนการกระจายรายได้ตามระดับครัวเรือน 	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมเรื่องร้องเรียนจาก ทุกหน่วยงาน - วิธีการสำรวจและจำนวน ตัวอย่างประชากร วิธีการและสถิติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง และสถาบันประกอบการ วิจัยทางสังคม และสถิติที่มีการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบทาง สังคมคือระดับที่ 4-7 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด - บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด



ลงชื่อ: MR. SATYAN SUNDAR FALOR
(MR. SATYAN SUNDAR FALOR)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

หมายเลข 2562
หน้า 30/31



ลงชื่อ: MR. SATYAN SUNDAR FALOR
(MR. SATYAN SUNDAR FALOR)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ภาคผนวก 2ก

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง. 4)



3-4.4
ถ้าที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-44-1/32 01.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

กระทรวงอุตสาหกรรม

ที่ 155 / 2536

วันที่ 45 เดือน 45 พ.ศ. 2536
อนุญาตให้ 12345 ในเขตจังหวัด 12345
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 888/150-161 ต.วอ/อบ. อ.เมือง จ.นนทบุรี
พื้นที่ 2 ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา 12345 ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา
ชื่อโรงงาน บริษัท 12345 จำกัด
ประเภทหรือชื่อของโรงงาน 12345
ประกอบกิจการ ผลิตและประกอบกิจการ (โรงงานผลิต 12345)

กำลังเครื่องจักร 40,662.30 แรงม้า จำนวนคนงาน 125 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 54 ต.วอ / อบ. อ.เมือง จ.นนทบุรี
หมู่ที่ 12345 ตำบล 12345 อำเภอ 12345 จังหวัด 12345
อำเภอ/เขต 12345 จังหวัด 12345
ประกอบกิจการโดยได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม
ซึ่งมีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เพื่อเป็นการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดถือใบอนุญาต และการส่งมอบใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
- (4) เพื่อเป็นการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- (6) บัญชีการเปลี่ยนแปลงโรงงาน
- (7) การอนุญาตใบประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บัญชีการชำระค่าธรรมเนียมโรงงาน
- (9) กำหนดจำนวนของเอกสาร

ลงชื่อ (นาย 12345) ผู้อนุญาต

ถ้าที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้รับอนุญาตตามใบประกาศ 12 วรรคต้นแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงาน จะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้
1.1 ต้องมีพื้นที่ 12345 ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา และต้องมีพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวจากเขตเกษตรกรรม โดยไม่คิดพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวและสวนผลไม้ ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา
1.2 ต้องมีพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวและสวนผลไม้ ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา และต้องมีพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวและสวนผลไม้ ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา
1.3 ต้องมีพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวและสวนผลไม้ ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา และต้องมีพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวและสวนผลไม้ ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา
1.4 ต้องมีพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวและสวนผลไม้ ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา และต้องมีพื้นที่ว่างสำหรับปลูกพืชสวนครัวและสวนผลไม้ ไร่ 3 งาน 4 ตารางวา
1.5 1.5.1 1.5.2 1.5.3 1.5.4 1.5.5 1.5.6 1.5.7 1.5.8 1.5.9 1.5.10 1.5.11 1.5.12 1.5.13 1.5.14 1.5.15 1.5.16 1.5.17 1.5.18 1.5.19 1.5.20 1.5.21 1.5.22 1.5.23 1.5.24 1.5.25 1.5.26 1.5.27 1.5.28 1.5.29 1.5.30 1.5.31 1.5.32 1.5.33 1.5.34 1.5.35 1.5.36 1.5.37 1.5.38 1.5.39 1.5.40 1.5.41 1.5.42 1.5.43 1.5.44 1.5.45 1.5.46 1.5.47 1.5.48 1.5.49 1.5.50 1.5.51 1.5.52 1.5.53 1.5.54 1.5.55 1.5.56 1.5.57 1.5.58 1.5.59 1.5.60 1.5.61 1.5.62 1.5.63 1.5.64 1.5.65 1.5.66 1.5.67 1.5.68 1.5.69 1.5.70 1.5.71 1.5.72 1.5.73 1.5.74 1.5.75 1.5.76 1.5.77 1.5.78 1.5.79 1.5.80 1.5.81 1.5.82 1.5.83 1.5.84 1.5.85 1.5.86 1.5.87 1.5.88 1.5.89 1.5.90 1.5.91 1.5.92 1.5.93 1.5.94 1.5.95 1.5.96 1.5.97 1.5.98 1.5.99 1.5.100

ลงชื่อ (นาย 12345) เจ้าพนักงาน

ลงชื่อ (นาย 12345) เจ้าพนักงาน

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านแผนผังอาคาร 12 วรคัตแห่งสหราชอาณาจักร พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามข้อบังคับต่อไปนี้

1.5-1 วัสดุที่ใช้ในงานก่อสร้าง ได้แก่

- ACRYLONITRILE
- METHYL ACRYLATE
- ANHYDROUS AMMONIA
- SULFURIC ACID
- NITRIC ACID
- SODIUM HYDROXIDE

1.5-2 เจลเยลลี่เฉพาะ ACRYLONITRILE และ METHYL ACRYLATE ไม่

- ถึงแก่เกิดหรือการปนเปื้อนในน้ำหรืออากาศที่มีระดับความเข้มข้นเกินกว่า
- ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณใกล้เคียงกับอาคาร
- กองเสียของโรงงาน 1 ถึง 2 กิโลเมตร 2 กิโลเมตร ปริมาณของเสียของโรงงาน
- ของเสียของโรงงานและ 20 ของปริมาณของเสียของโรงงาน
- ปริมาณของเสียของโรงงาน 2 กิโลเมตร ไม่เกินกว่า 2 กิโลเมตร จะถือว่าเป็นโรงงานที่

กองเสียของโรงงาน

ลงชื่อ (นายวิจิตร จาตุรงค์)
 (นายวิจิตร จาตุรงค์)
 วิศวกร
 วิศวกร
 วิศวกร

2. ผู้อนุญาตได้อ่านผังอาคาร 12 วรคัตแห่งสหราชอาณาจักร พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามข้อบังคับต่อไปนี้

1.5-1 วัสดุที่ใช้ในงานก่อสร้าง ได้แก่

- ACRYLONITRILE
- METHYL ACRYLATE
- ANHYDROUS AMMONIA
- SULFURIC ACID
- NITRIC ACID
- SODIUM HYDROXIDE

ลงชื่อ ()
 ()
 วิศวกร
 วิศวกร
 วิศวกร

การขึ้นทะเบียนกิจการโรงงาน กำหนดสถานที่ตั้งโรงงาน และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งรายละเอียดกิจการโรงงาน วันที่ เดือน พ.ศ.
2. แจ้งรายละเอียดกิจการโรงงาน วันที่ เดือน พ.ศ.
3. กำหนดสถานที่ตั้งโรงงาน วันที่ เดือน พ.ศ.

ลงชื่อ (นายวิจิตร จาตุรงค์)
 (นายวิจิตร จาตุรงค์)
 วิศวกร
 วิศวกร
 วิศวกร

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันขึ้นอายุ ครั้งต่อไป	แจ้งมา /งบงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน	เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
1	31.03.44	60,000.-	00345	-	17	นายวิจิตร จาตุรงค์	นายวิจิตร จาตุรงค์
2	31.03.49	60,000.-	1709	-	085-408	นายวิจิตร จาตุรงค์	นายวิจิตร จาตุรงค์
3	31.03.54	60,000.-	0234	-	02	นายวิจิตร จาตุรงค์	นายวิจิตร จาตุรงค์
4	31.03.59	60,000.-	0094	-	10	นายวิจิตร จาตุรงค์	นายวิจิตร จาตุรงค์
5	1.10.65	60,000.-	15914	-	13	นายวิจิตร จาตุรงค์	นายวิจิตร จาตุรงค์
	ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๒๒						

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 3

1. ผู้อนุญาตได้อ่านสำเนาจดหมายในมาตรา 12 วรราชแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามได้หรือไม่

5.1 ที่ผู้ให้โรงงานนำไปใช้ดังนี้

- ACRYLONITRILE

- METHYL ACRYLATE

- ANHYDROUS AMMONIA

- SULFURIC ACID

- NITRIC ACID

- SODIUM HYDROXIDE

5.2 เจอในโรงงาน ACRYLONITRILE และ METHYL ACRYLATE นั้น
ถึงเกินหรืออาจจะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในบริเวณ

ชุมชน โดยในกรณีนี้ไม่ได้มีผลกระทบต่อ

โรงงานทั้งหมด 2 ชนิด ปริมาณการปล่อย
รวม ๆ จะยังไม่เกินค่าเฉลี่ย 20 ของปริมาณการปล่อย

ระบบส่งน้ำในสาย 2 ชนิด ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด
คือทุก ๆ ปีจะปล่อยให้น้ำในสาย

ลงชื่อ (นายวิชัย จงษ์) เจ้าหน้าที่
วิเทศบริหาร
หน้างาน

2. ผู้อนุญาตได้อ่านสำเนาจดหมายในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 3

1. ผู้อนุญาตได้อ่านสำเนาจดหมายในมาตรา 12 วรราชแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามได้หรือไม่

1. กองที่ในและโรงงานจะรับเข้าใช้และใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
ควรพิจารณาของหน่วยงาน โดยไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
บริเวณใกล้เคียง ตลอดเวลาการทำงาน

2. กองที่ในและโรงงานจะรับเข้าใช้และใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
ทั้งหมดของโรงงาน ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพอนามัย 12 (พ.ศ. 2525) ออก
ตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2512 ตลอดเวลาการทำงาน

3. กองที่ในและโรงงานจะรับเข้าใช้และใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
เงิน หรือใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดที่ไม่ใช่เพื่อวัตถุประสงค์ (Cyanide as HCN) เก็บรักษา
0.2 มิลลิกรัมต่อลิตรในน้ำ

4. กองที่ในและโรงงานจะรับเข้าใช้และใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
จากสาเหตุของมลพิษอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นในบริเวณโรงงาน และปล่อยมลพิษในปริมาณที่เกิน
อัตราหรือเพื่อวัตถุประสงค์อื่น

5. เจอในโรงงานใช้พื้นที่
/ 5.1 ...

ลงชื่อ (นายวิชัย จงษ์) เจ้าหน้าที่
วิเทศบริหาร
หน้างาน

2. ผู้อนุญาตได้อ่านสำเนาจดหมายในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรอกันแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามที่ได้ระบุไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้แบบขจัดฝุ่นละออง สมบูรณ์ที่ดีขึ้นจากกรมวิชาการที่ดีที่มีขนาดเล็กและประสิทธิภาพ

พิเศษ ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของผู้อยู่อาศัยและผู้ใช้รถใช้ถนน

1.2 ต้องมีและใช้แบบขจัดน้ำทิ้งที่มีขนาดเล็กและประสิทธิภาพที่ดีขึ้นจากมาตรฐานที่มีขนาดเล็กของ

โรงงานให้โดยและเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติ

โรงงาน พ.ศ. 2535

1.3 ต้องจัดให้มีพื้นที่รองรับและวิธีการกำจัดขยะหรือสิ่งปฏิกูลอย่างเหมาะสม ตามที่ขออนุญาตขออนุญาต

ต้องจัดให้มีที่รองรับขยะและกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ โดยไม่ก่อให้เกิดมลพิษ ไม่ก่อให้เกิดความ

เดือดร้อนรำคาญ ทั้งนี้ ต้องได้รับความเห็นชอบในวิธีการขจัดขยะ โรงงานอุตสาหกรรม

1.4 ต้องดำเนินการควบคุมใช้วัตถุพิษ

1.4.1 วัตถุพิษที่โรงงานนำไปใช้ดังนี้

- ACRYLONITRILE

- METHYL ACRYLATE

/ ANHYDROUS

ลงชื่อ () เจ้าพนักงาน

(นายอภิสิทธิ์ โสณกุล)

14000 0 ผู้ตรวจราชการ

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าพนักงาน

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรอกันแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามที่ได้ระบุไว้ ดังต่อไปนี้

- ANHYDROUS AMMONIA

- SULFURIC ACID

- NITRIC ACID

- SODIUM HYDROXIDE

1.4.2 สิ่งในสถานะ ACRYLONITRILE และ METHYL ACRYLATE ที่

- สิ่งในสถานะหรือพหุคูณที่มีลักษณะที่ก่อให้เกิดมลพิษ

จะต้องไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

- ต้องสร้างกำแพงรอบ ๆ สิ่งปฏิกูลหรือสิ่ง 2 ชนิด ปริมาณความสูงของกำแพงรวม ๆ

จะต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 20 ของปริมาณความสูงของสิ่งปฏิกูล

- ระบบส่งน้ำทิ้งที่ต่ำกว่า 2 ชนิด ไม่ให้ระบบการบำบัดน้ำทิ้ง จะส่งน้ำทิ้งมาลงท่อ

ทางหลัก ที่นำปฏิกูลไปตามท่อระบายน้ำ

1.5 จะต้องให้ระบบการบำบัดน้ำเสียและน้ำทิ้งจากโรงงานโดยมีระบบบำบัดน้ำเสีย

ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยมีการควบคุมการปล่อยน้ำทิ้งจากโรงงาน

ลงชื่อ () เจ้าพนักงาน

(นายอภิสิทธิ์ โสณกุล)

14000 0 ผู้ตรวจราชการ

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าพนักงาน

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 6

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจจากศาลในมาตรา 12 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามได้ ดังต่อไปนี้

1.4 การตั้งชื่อของโรงงาน ให้ในภาษาบาลีหรืออักษรไทย และต้องแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

การส่งน้ำ (Pollution) หรือการปล่อยน้ำ (Pollution) เพื่อป้องกันอันตรายต่อสุขภาพของประชาชน

1.5 เครื่องจักร อุปกรณ์ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในกระบวนการผลิต และการขนถ่ายของเหลว

ต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิดหรือเกิดประกายไฟ (Explosion Proof) และต้องปลอดภัย (Safety) หรือ

ปลอดภัย (Safety) เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิตย์

1.6 ต้องมีการติดตั้งและตรวจสอบประสิทธิภาพการให้แสงสว่างตามข้อกำหนดและแผนผังการติดตั้ง

ตามที่กำหนดไว้ในกฎหมาย

1.7 ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในที่ร้องรับที่เหมาะสม และ/หรือ นำไปใช้ควบคู่กับการ

การปฏิบัติตามกฎหมาย ที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ในราชบัณฑิตยสถานเพื่อให้นำไปใช้

เพื่อความปลอดภัย ซึ่งได้รับจากหน่วยงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง

ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) และฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

การให้สัตยาบันโดยผู้ได้รับอนุญาต

/ 1.8 ให้สภา...

ลงชื่อ (นายทศ น้อยวงศ์) เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจจากศาลในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 6

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจจากศาลในมาตรา 12 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามได้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขที่ระบุไว้ในที่ร้องรับที่เหมาะสม และ/หรือ นำไปใช้ควบคู่กับการ

การปฏิบัติตามกฎหมาย ที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ในราชบัณฑิตยสถานเพื่อให้นำไปใช้

เพื่อความปลอดภัย ซึ่งได้รับจากหน่วยงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง

ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) และฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

การให้สัตยาบันโดยผู้ได้รับอนุญาต

1.3 การแก้ไข ACRYLONITRILE และ METHYL ACRYLATE

- ลงในข้อกำหนดและเงื่อนไขที่ระบุไว้ในที่ร้องรับที่เหมาะสม และ/หรือ นำไปใช้ควบคู่กับการ

การปฏิบัติตามกฎหมาย ที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ในราชบัณฑิตยสถานเพื่อให้นำไปใช้

เพื่อความปลอดภัย ซึ่งได้รับจากหน่วยงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง

ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) และฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

การให้สัตยาบันโดยผู้ได้รับอนุญาต

1.4 การจัดการ...

/ 1.4 การจัดการ...

ลงชื่อ (นายทศ น้อยวงศ์) เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจจากศาลในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ (นายทศ น้อยวงศ์) เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ ๔ 7

1. ผู้อนุญาตให้ขายโรงงานในความในมาตรา 12 วรรคหนึ่งแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่อไปนี้
 - 1.1 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการจัดการคุณภาพอากาศและเสียงตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดไว้ในกฎกระทรวงว่าด้วยการควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2562 และวันที่ 21 เมษายน 2562 และวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2562
 - 1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะบำบัดน้ำเสียจากโรงงาน
 - 1.3 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะบำบัดน้ำเสียจากโรงงาน
2. ผู้อนุญาตให้ขายโรงงานในความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ไม่ยกเลิก / เปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ให้อยู่ในระดับที่ไม่ก่อให้เกิดอันตราย

ลงชื่อ (นายสุชัย บุญ) เจ้าพนักงาน

ลงชื่อ () เจ้าพนักงาน

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 6

1. ผู้อนุญาตให้ขายโรงงานในความในมาตรา 12 วรรคหนึ่งแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่อไปนี้
 - 1.1 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.2 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.3 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.4 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.5 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.6 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.7 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.8 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
 - 1.9 ไม่มีการใช้สารเคมีและสารพิษที่มีอันตรายสูงในการผลิตสินค้า
2. ผู้อนุญาตให้ขายโรงงานในความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ไม่ยกเลิก / เปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ลงชื่อ (นายสุชัย บุญ) เจ้าพนักงาน

ลงชื่อ () เจ้าพนักงาน

เงื่อนไขการขอเปิดให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

7

1. **ผู้บัญชาการ** ได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรกที่แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน จะต้องปฏิบัติงานนี้พิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- ต้องสร้างกำแพงรอบ ๆ กำแพงสารพัดนึกให้มีความแข็งแรงโดยรอบ
ต้องนำเนื้อกำแพงละ 20 เซนติเมตรของผนัง กำแพงของภาษาและบรรทัด 25,000 ลิตร ขึ้น
ต้องสร้างเพื่อเสริมหรือกำแพงของภาษาและบรรทัด มีกำแพงที่สามารถจะเก็บปริมาณของวัตถุต่าง ๆ ได้
ทั้งหมด นับแต่กำแพงที่มีกำแพงภาษาต่าง ๆ กันนี้ ให้สร้างเพื่อเสริมกำแพงที่กว้างอยู่ด้วยเช่นกัน ให้กับบริเวณ
ของกำแพงภาษาใหญ่ที่สุด

• ต้องจัดทำกรมหรือกองกรกิจ สำหรับส่งน้ำทิ้งมีการปนเปื้อนสารพิษจากโรงงานที่ไม่ได้
น้ำเสีย ห้ามปล่อยไหลตามคลองหรือคูน้ำ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสู่แหล่งน้ำธรรมชาติและดื่ม

1.5 การจัดเก็บของเหลวไว้ในภาชนะบรรจุขนาดใหญ่ ต้องมีสายดินและในขณะยกภาชนะเคมี ต้องมีการฉีกฉีก (bonding) หรือการกลิ้งดิน (static bonding) เพื่อยกเลิกการถ่ายโอนประจุไฟฟ้าให้ปลอดภัย

1.6 เครื่องจักร อุปกรณ์ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้กระบวนการผลิต และการขนถ่ายของเหลว ไปยัง

ต้องเก็บหลักฐานการระเบิดประเภทไฟ (Explosion Proof) และต้องลงบันทึก (Grounding) หรือ

ต่อมาก (Bonding) เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าสถิต

1.7 หน่วยงานต้องได้รับการยกย่องแบบเต็มและอ้อมสำหรับบทบาทที่ยอมรับ หรือผ่านการทดสอบความสอดคล้องในการใช้งาน โดยนักวิจัยของศูนย์ประกอบบริษัทวิจัยวิศวกรรมและคีย์สโตนการทดสอบความสอดคล้องกัน

ลงชื่อ _____ (นายภูษิต ไขกุล) ผู้บัญชาการกองพลที่ ๑๓๓

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจจากความรู้ในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ในภาคเล็ก / เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม เมื่อแจ้งกลับข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ()
 เจ้าหมวกที่)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

๗๗ ๗

1. ผู้ดูแลได้เข้าเกี่ยวข้องกับสมาคมความในมาตรา 12 วารคำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้คำแนะจนแก่ผู้ที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามที่เทศาภิวั ดังต่อไปนี้

โดยยึดเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนของประเทศไทยและยุทธศาสตร์ชาติ 20 ปี

1.9 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการทุนเป็น และมีการฝึกอบรมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.10 ให้กรมการสอบสวน และแบ่งหน่วยป้องกันภัยอาชญากรรมทางเศรษฐกิจและสังคม ไปศึกษาในสาขาที่ทางกองให้จัดอยู่ด้วย
อุทธรณ์และยุติด้วย หรือขอตั้งคำฟ้องอาชญากรรมทางเศรษฐกิจและสังคม
หลักฐานเอกสารแสดง ให้เป็นงานสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

[illegible]

1.12 ซึ่งยังและจะระบบบำบัดกลิ่นและของเสีย ที่มีขึ้นจากการมีกลิ่นเหม็นจากขยะ
ประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเสียงหรือกลิ่นรบกวนต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมใกล้เคียง

นางสาว ()
 (นางสาว นันท) ผู้ควบคุมการดำเนินงาน
 เจ้าหน้าที่ ()

2. ผู้บัญชาการได้ส่งเอกสารตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลงหรือเพิกถอนเงื่อนไขโรงงาน ซึ่งโรงงานดังกล่าวมีพื้นที่เกินกว่า 10 ไร่ และตั้งอยู่ในพื้นที่เกษตรกรรม

અંગ્રેજી

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

มันคือการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

[illegible]

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วัน ครบกำหนด	วัน ชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหนี้
				ปกติ	เกินกำหนด	ปกติ	เกินกำหนด	
1	25กค.36	4 ก.พ. 36	41,081.33	18,000.00	24,081.33	1553	41	บริษัท...
2	25กค.37	1 พ.ย. 37	37,504.07	18,000.00	210	1595	9	บริษัท...
3	25กค.38	20กค.38	30,407.56	18,000.00	6,210.56	1527	17	บริษัท...
4.	25ก.ค.39	28ก.ค.39	50,407.56	18,000.00	90.00	00344	09	บริษัท...
5.	25ก.ค.40	22ก.ค.40	60,407.56	18,000.00	-	30	00กค.กค.กค.	บริษัท...
6.	25ก.ค.41	23กค.41	50,407.56	18,000.00	-	1225	36	บริษัท...
7.	25กค.42	15กค.42	61,385.5	18,000.00	-	0515	005741	บริษัท...
8	25กค.43	15กค.43	61,385.5	18,000.00	-	1670	000452	บริษัท...
9.	25กค.44	14กค.44	61,385.5	18,000.00	-	1705	000009	บริษัท...
10.	25กค.45	10กค.45	61,385.5	18,000.00	-	01358	007853	บริษัท...
11.	25กค.46	11กค.46	61,385.5	18,000.00	-	0720	009474	บริษัท...
12	25กค.47	16กค.47	61,385.5	18,000.00	-	0527	000000	บริษัท...
13	25กค.48	3กค.48	61,385.5	18,000.00	-	0353	007204	บริษัท...
14	25กค.49	6กค.49	61,385.5	18,000.00	-	1100	000000	บริษัท...
15	25กค.50	10กค.50	61,385.5	18,000.00	-	0000	000000	บริษัท...

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วัน ครบกำหนด	วัน ชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหนี้
				ปกติ	เกินกำหนด	ปกติ	เกินกำหนด	
1	25กค.๕๑	1. ก.ค. 51	16,๖๐๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
2	15 ก.ค. 51	15 ก.ค. 51	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
3	15 ก.ค. 52	15 ก.ค. 52	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
4	15 ก.ค. 54	15 ก.ค. 54	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
20	25กค.๕๕	25กค.๕๕	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
21	15 ก.ค. 56	15 ก.ค. 56	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
22	25กค.๕7	25กค.๕7	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
23	25 ก.ค. 58	25 ก.ค. 58	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
24	25 ก.ค. 59	25 ก.ค. 59	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
25	25กค.๖0	25กค.๖0	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
26	25กค.๖1	25กค.๖1	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
27	25กค.๖2	25กค.๖2	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
28	15กค.63	15กค.63	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...
29	15กค.64	15กค.64	๖๐,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	๖,๖๖๖.๖๖	บริษัท...

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ ครั้งที่	จำนวนหัว									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	นายวิรัช จารุงฤทธิ์ (อธิบดีเจ้าพนักงาน ควบคุมการปล่อย)
2	1	2	1	1	3	1	1	1	1	นายวิรัช จารุงฤทธิ์ (อธิบดีเจ้าพนักงาน ควบคุมการปล่อย)
3	1	2	1	2	5	1	1	1	1	นายวิรัช จารุงฤทธิ์ (อธิบดีเจ้าพนักงาน ควบคุมการปล่อย)
4	1	2	1	2	6	1	1	1	1	นายวิรัช จารุงฤทธิ์ (อธิบดีเจ้าพนักงาน ควบคุมการปล่อย)
5	2	1	3	10	1	1	1	1	1	นายวิรัช จารุงฤทธิ์ (อธิบดีเจ้าพนักงาน ควบคุมการปล่อย)
6	2	1	3	10	1	1	1	1	2	นายวิรัช จารุงฤทธิ์ (อธิบดีเจ้าพนักงาน ควบคุมการปล่อย)
7	2	1	3	43	1	2	1	2	1	นายวิรัช จารุงฤทธิ์ (อธิบดีเจ้าพนักงาน ควบคุมการปล่อย)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข เอกสารการจัดส่งรายงานฯ ต่อหน่วยงานอนุญาต (ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)
- 2ข เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP
- 3ข แผนและเอกสารการซ่อมบำรุงอุปกรณ์/เครื่องจักร ประจำปี 2567
- 4ข บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- 5ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
- 6ข เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
- 7ข เอกสารข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)
- 8ข เอกสารแสดงองค์ประกอบของปริมาณกัมมันต์ในถ่านหิน
- 9ข แผนการตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสีย
- 10ข รายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (ทส. 2)
- 11ข เอกสารการขออนุญาตสูบน้ำในแม่น้ำป่าสัก จากสำนักงานโครงการชลประทานสระบุรี
- 12ข บันทึกปริมาณการสูบน้ำจากแม่น้ำป่าสัก
- 13ข การศึกษาการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 14ข แผนและเอกสารการอบรมพนักงาน
- 15ข เอกสารการจัดการของเสีย
- 16ข ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
- 17ข เอกสารกำหนดเส้นทางเดินรถเก็บขนขยะมูลฝอยและรถขนส่งสารเคมีภายในโครงการ
- 18ข คู่มือปฏิบัติงานหรือแนวทางปฏิบัติในการจัดการของเสีย
- 19ข เอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (SDS)
- 20ข แผนตรวจสอบสภาพรถและอุปกรณ์ที่จำเป็นในการขนส่ง ประจำปี 2567
พร้อมเอกสารการดำเนินงานตามแผน
- 21ข คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
- 22ข แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
- 23ข แผนรับเรื่องร้องเรียน

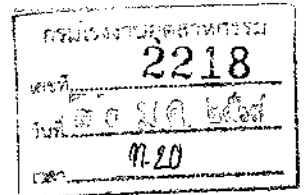
ภาคผนวก ข (ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 24ข เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และเอกสารการดำเนินงาน
- 25ข คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- 26ข การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 27ข เอกสารรับรองมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 28ข เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- 29ข แผนงานและการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- 30ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
- 31ข เอกสารแสดงการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567
- 32ข เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- 33ข เอกสารแสดงกฎระเบียบข้อบังคับในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน
- 34ข เอกสารแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
- 35ข แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ
- 36ข เอกสารการประเมินความเสี่ยง
- 37ข เอกสารแสดงระยะเวลาทำงานและเวลาพักของพนักงาน
- 38ข ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุข
- 39ข บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน
- 40ข ตารางผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2566
- 41ข บันทึกปริมาณจราจร
- 42ข เอกสารขออนุญาตดำเนินการจัดการของเสีย
- 43ข เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2567
- 44ข เอกสารการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียของโครงการ
- 45ข เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโครงการ
- 46ข เอกสารแจ้งการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 47ข การจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ภาคผนวก 1ข

เอกสารจัดส่งรายงานฯ ต่อหน่วยงานอนุญาต
(ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566)

ADITYA BIRLA



ที่ SHE 015 /2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิค (ส่วนขยาย ครั้งที่3) ของบริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิค (ส่วนขยาย ครั้งที่3) ของบริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 3 ฉบับ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิค (ส่วนขยาย ครั้งที่3) บริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ(ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิค (ส่วนขยาย ครั้งที่3) ของบริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Office : Mahatun Plaza Bldg., 16th Floor, 888/168-169 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand

Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 4679, 2253 6737

Factory : 54 Moo 5, Sudbantad Road, Tandiew, Kaengkhroi, Saraburi 18110 Thailand

Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0100 Ext. 374

Website : www.birlacril.com, www.amicorpure.co.uk E-mail : factory.taf@adityabirla.com

ภาคผนวก 2ข

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP

ผลการศึกษานี้ จะมีส่วนช่วยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของประเทศไทยให้สูงขึ้นได้เป็นอย่างดี โดยหวังว่าหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะนำผลการศึกษานี้ไปใช้ในการพัฒนาขีดความสามารถในการแข่งขันของประเทศไทยให้สูงขึ้นต่อไป

[illegible][illegible]

โครงการที่รับไปศึกษา แหล่งทุนที่มอบ ค่าให้ศึกษา/ผู้จัดทำ	วัตถุประสงค์หลัก ศึกษา	งานนี้มีความเสี่ยง		
		ความ รุนแรง	ความ เสียหาย	วิธีจัดการ ความเสี่ยง
โครงการพัฒนาระบบ การให้บริการลูกค้า	เพิ่มประสิทธิภาพการ ให้บริการลูกค้า	ความเสียหาย ต่อชื่อเสียงของ องค์กร	การขาดความ ปลอดภัยของ ข้อมูลลูกค้า	การฝึกอบรม พนักงาน ให้มีความรู้ และทักษะ ในการให้บริการ ลูกค้า

[illegible]

รายละเอียดการปฏิบัติงาน	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา	การประเมินผลงานเบื้องต้น			
				โอกาส	ความคุ้มค่า	ผลกระทบ	รวมทั้งหมด
การดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2564	การดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2564	นางสาวสมใจ นามสกุล	1	3	3	2	รวมทั้งหมด 9

[illegible][illegible]

แผนการศึกษาค้นคว้าวิจัยและพัฒนาระบบการให้บริการสุขภาพจิตแก่ผู้ประสบปัญหาทางจิตเวช

๕. บทสัมภาษณ์กรรมการบริหารมูลนิธิฯ โดยนายสุเมธกิจธรรม
เรื่อง นาย ไพฑูรย์ พิพิธภัณฑสถานแห่งชาติ

สถานการณ์ปัจจุบันของภาคการศึกษานี้สะท้อนให้เห็นถึงปัญหาสำคัญที่ประเทศไทยกำลังเผชิญอยู่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งคือการขาดแคลนบุคลากรที่มีคุณภาพและมีความรู้ความสามารถในการจัดการเรียนการสอน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในสาขาวิชาที่เกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีและการจัดการเรียนการสอนแบบออนไลน์ ซึ่งมีความสำคัญอย่างยิ่งในยุคนี้

การดำเนินงาน	การประเมินความคุ้มค่า			
	โดย ท	ความ โปร่งใส	ผลสัมฤทธิ์	ระดับความพึงพอใจ
<p>จัดตั้งคณะ</p> <p>ตรวจสอบการปฏิบัติงานและ การควบคุม</p> <p>ดำเนินการใช้ให้ เหมาะสม</p> <p>ดำเนินการใช้ให้ ได้มีประสิทธิภาพ</p> <p>ดำเนินการใช้ให้ ได้มีประสิทธิภาพ</p> <p>ดำเนินการใช้ให้ ได้มีประสิทธิภาพ</p>	2	2	4	2

ผอ.กวรศักดิ์ กุฑาวัชรพงศ์ ผอ.กองงานในพระองค์สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ทรงปฏิบัติหน้าที่พิเศษ

คนที่ควรได้รับการยกย่องเชิดชูเกียรติ
เพื่อเป็นแบบอย่างที่ดีแก่เยาวชน

นาย..... นายอรรถ ไญยมร จัตุรัส
โรงเรียน..... ม.๕๘
(ชื่อ นามสกุล โรงเรียน)

ศาสนาจารย์จอมพลอากาศโททองหล่อ ทัตติยกุลศรีวิบูลย์
 พันโทสมชายเกษมสันต์
 ทัตติยกุลศรีวิบูลย์ 18 กันยายน 2565

[illegible]

ผลการพิจารณา วิเคราะห์ และเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประเมินความเสี่ยง

สิ่งที่ต้องระวังในการประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประเมินความเสี่ยง

ผลการพิจารณา และข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประเมินความเสี่ยง

สาเหตุที่อาจเกิดขึ้น จากการดำเนินงาน	ผลกระทบ จากการดำเนินงาน	ระดับความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง		
			โอกาส เกิด	ความ รุนแรง	ระดับความเสี่ยง
14. ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น จากการดำเนินงาน	ความเสียหาย จากการดำเนินงาน	2	1	2	1
14. ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น จากการดำเนินงาน	ความเสียหาย จากการดำเนินงาน	2	1	2	1

ผลการพิจารณา วิเคราะห์ และเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประเมินความเสี่ยง

สิ่งที่ต้องระวังในการประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประเมินความเสี่ยง

ผลการพิจารณา และข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประเมินความเสี่ยง

สาเหตุที่อาจเกิดขึ้น จากการดำเนินงาน	ผลกระทบ จากการดำเนินงาน	ระดับความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง		
			โอกาส เกิด	ความ รุนแรง	ระดับความเสี่ยง
14. ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น จากการดำเนินงาน	ความเสียหาย จากการดำเนินงาน	2	1	2	1

உள்ளுறை

นายวิชาญ อังคารม อดีตรองนายก อบจ.น่าน
นายก อบจ.น่าน (คนแรก) ขณะดำรงตำแหน่งนายก อบจ.น่าน
โดยดำรงตำแหน่งนายก อบจ.น่านคนแรกในสมัยที่นายก อบจ.น่าน
คนแรก นายวิชาญ อังคารม ดำรงตำแหน่งนายก อบจ.น่าน

ลำดับ	รายละเอียดของกิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	สถานที่	วันที่	ผู้จัดทำ
1	การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2565	นางสาว...
2
3

ผู้ช่วยศาสตราจารย์

การนำวิธีการจัดการทางภูมิศาสตร์ (Geographical Information System) มาใช้ในการศึกษาพื้นที่เกษตรกรรมของประเทศไทย

ลำดับ	ผลการนิเทศการดำเนินงานตามแผนพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนผู้ด้อยโอกาส	ผู้รับผิดชอบ	กำลังคน/ทุน	ค่าใช้จ่าย	ผลสัมฤทธิ์/ข้อเสนอแนะ	ผู้ตรวจติดตาม	
1	มีการลงพื้นที่นิเทศงานในครัวเรือนกลุ่มผู้ด้อยโอกาส	นางวันดี นาม	นางวันดี นาม	ค่ารถส่วนตัวไป-มา 50 บาท	การลงพื้นที่นิเทศงานในครัวเรือนแล้วได้ใจดี	การลงพื้นที่นิเทศงานในครัวเรือนได้ผลตามวัตถุประสงค์	นางวันดี นาม
2	มีการลงพื้นที่นิเทศงานในครัวเรือนกลุ่มผู้ด้อยโอกาส	นางวันดี นาม	นางวันดี นาม	ค่ารถส่วนตัวไป-มา 50 บาท	การลงพื้นที่นิเทศงานในครัวเรือนแล้วได้ใจดี	การลงพื้นที่นิเทศงานในครัวเรือนได้ผลตามวัตถุประสงค์	นางวันดี นาม

แผนบริหารจัดการงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)
หน่วยงาน: Cพจน.สว.และผลิต การเตรียมแผนงานประจำปี (กรณีมีแผนงานประจำปี)
วัตถุประสงค์: เพื่อจัดทำแผนงานประจำปีให้มีความชัดเจนและสามารถติดตามผลได้ (กรณีมีแผนงานประจำปี)
เป้าหมาย: เพื่อให้แผนงานประจำปีมีความชัดเจนและสามารถติดตามผลได้ (กรณีมีแผนงานประจำปี)

ลำดับ	รายละเอียดงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	ผู้รับผิดชอบ	วันที่ดำเนินการ	สถานที่/หน่วยงาน	ผู้ควบคุมงาน
1	การเตรียมงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	นายสมชาย ใจดี	วันที่ 15/01/2564	สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน	นายสมชาย ใจดี
2	การเตรียมงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	นายสมชาย ใจดี	วันที่ 15/01/2564	สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน	นายสมชาย ใจดี
3	การเตรียมงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	นายสมชาย ใจดี	วันที่ 15/01/2564	สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน	นายสมชาย ใจดี

แผนบริหารจัดการงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)
หน่วยงาน: Cพจน.สว.และผลิต การเตรียมแผนงานประจำปี (กรณีมีแผนงานประจำปี)
วัตถุประสงค์: เพื่อจัดทำแผนงานประจำปีให้มีความชัดเจนและสามารถติดตามผลได้ (กรณีมีแผนงานประจำปี)
เป้าหมาย: เพื่อให้แผนงานประจำปีมีความชัดเจนและสามารถติดตามผลได้ (กรณีมีแผนงานประจำปี)

ลำดับ	รายละเอียดงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	ผู้รับผิดชอบ	วันที่ดำเนินการ	สถานที่/หน่วยงาน	ผู้ควบคุมงาน
1	การเตรียมงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	นายสมชาย ใจดี	วันที่ 15/01/2564	สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน	นายสมชาย ใจดี
2	การเตรียมงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	นายสมชาย ใจดี	วันที่ 15/01/2564	สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน	นายสมชาย ใจดี
3	การเตรียมงานเบื้องต้น (แผนควบคุมงานเบื้องต้น)	นายสมชาย ใจดี	วันที่ 15/01/2564	สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน	นายสมชาย ใจดี

www.kluweronline.nl

၂၀၁၆ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့မှ ၂၀၁၆ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့

† **Dr. J. Chelvanathan** is the Director, National Institute of Advanced Industrial Science and Technology, Singapore.

หลักฐานเบื้องต้นที่ก่อให้เกิดข้อสงสัยเกี่ยวกับโครงการนี้ ได้ถูกเปิดเผยว่า คณะกรรมการที่แต่งตั้งโดย

เป็นเหตุ "ไม่กล้าถือเรื่อง" ของเราระดับสูงขึ้นมาขยับขึ้นทั้งโลก (ถ้า *the society* มากจนเกิดคนละคนกัน ไม่ถึงงาน)

ลำดับ	โครงการ/บริษัท/กิจกรรม/สถานที่ ดำเนินการ/ผู้รับผิดชอบ/ผู้ติดต่อ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	ข้อมูล	หมายเหตุ
1	โครงการ/บริษัท/กิจกรรม/สถานที่ ดำเนินการ/ผู้รับผิดชอบ/ผู้ติดต่อ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	ข้อมูล	หมายเหตุ
2	โครงการ/บริษัท/กิจกรรม/สถานที่ ดำเนินการ/ผู้รับผิดชอบ/ผู้ติดต่อ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	ข้อมูล	หมายเหตุ
3	โครงการ/บริษัท/กิจกรรม/สถานที่ ดำเนินการ/ผู้รับผิดชอบ/ผู้ติดต่อ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	ข้อมูล	หมายเหตุ

1999

ထိုနေ့မှာပင် ငါ၏အဖေသည် အသက် ၆၀ နှစ်အရွယ်တွင် ကွယ်လွန်ခဲ့သည်။

1. **การดำเนินงาน** : การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2565

วัตถุประสงค์ เพื่อให้บัณฑิตมีความรู้ความสามารถในการแข่งขัน

เป็นธรรมดา "ไม่ว่าใครเคยทำอะไรก็ตามเคย

ลำดับ	หมายเหตุ/ปัญหา/ข้อสงสัย	ผู้รับผิดชอบ	สาเหตุ/การแก้ไข	ผล/การดำเนินการ
1	ปัญหาการเข้าถึงข้อมูลในระบบสารสนเทศ	นางสาว	การเข้าถึงข้อมูลในระบบสารสนเทศ	การปรับปรุงระบบสารสนเทศ
2	ปัญหาการเข้าถึงข้อมูลในระบบสารสนเทศ	นางสาว	การเข้าถึงข้อมูลในระบบสารสนเทศ	การปรับปรุงระบบสารสนเทศ
3	ปัญหาการเข้าถึงข้อมูลในระบบสารสนเทศ	นางสาว	การเข้าถึงข้อมูลในระบบสารสนเทศ	การปรับปรุงระบบสารสนเทศ

IT- und Cloud-Systeme

התורה והנביא

[illegible]

วัตถุประสงค์หลักของงานวิจัยนี้ เพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างการบริโภคอาหารที่มีไขมันอิ่มตัวสูงกับการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด

ป๋วย อึ๊งภากรณ์, 'ไม้เท้าทองคำ' ไม้เท้าทองคำของประเทศไทย

ลำดับ	มาตรการส่งเสริมการดำเนินงานตามแผน การขับเคลื่อน สหกรณ์สหกรณ์การเกษตร จังหวัดพะเยา	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	ตัวชี้วัด/ตัวชี้เป้า	ข้อสังเกต/หมายเหตุ	ผู้ตรวจติดตาม
1	โครงการส่งเสริมสหกรณ์การเกษตร จังหวัดพะเยา	นายสมชาย พะเยา	สำนักงาน สหกรณ์จังหวัด พะเยา	จำนวนสหกรณ์ ที่ขึ้นทะเบียน	มีสหกรณ์ ขึ้นทะเบียน แล้ว 10 แห่ง	นายสมชาย พะเยา
2	โครงการส่งเสริมสหกรณ์การเกษตร จังหวัดพะเยา	นายสมชาย พะเยา	สำนักงาน สหกรณ์จังหวัด พะเยา	จำนวนสหกรณ์ ที่ขึ้นทะเบียน	มีสหกรณ์ ขึ้นทะเบียน แล้ว 10 แห่ง	นายสมชาย พะเยา

የፖሊስ ሥልጣን

REDACTED ON ONE SIDE OF THE PAGE

1. (นางสาว) เบญจมาภรณ์ อภัยภูมิกุล อัครราชทูต ณ กรุงปักกิ่ง

[illegible]

ထိုသို့ပင် အလုပ်အကိုင်များကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုနိုင်သည့် အချက်အလက်များကို အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖော်ပြထားပါသည်။

ลำดับ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	ปีงบประมาณ	แหล่งที่มาของข้อมูล
1	ใช้ข้อมูลในการจัดทำแผนกลยุทธ์ของโรงเรียน	นางสาวกัญญาพร นามะ	นางสาวกัญญาพร นามะ	ปีงบประมาณ 2561	ข้อมูลจากแผนกลยุทธ์ของโรงเรียน
2	นำข้อมูลมาใช้ในการจัดทำแผนกลยุทธ์ของโรงเรียน	นางสาวกัญญาพร นามะ	นางสาวกัญญาพร นามะ	ปีงบประมาณ 2561	ข้อมูลจากแผนกลยุทธ์ของโรงเรียน
3	นำข้อมูลมาใช้ในการจัดทำแผนกลยุทธ์ของโรงเรียน	นางสาวกัญญาพร นามะ	นางสาวกัญญาพร นามะ	ปีงบประมาณ 2561	ข้อมูลจากแผนกลยุทธ์ของโรงเรียน

התאחדות העובדים

๕. ศึกษารายละเอียดของโครงการ และพิจารณาว่ามีความเหมาะสมหรือไม่

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๒ ของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

การเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ

הענין הזה נשקף לנו בפרט בפרק ה' וזוהי הסיבה אשר לא נזכר שם שם המלך.

ลำดับ	หน่วยงาน/ชื่อโครงการ/กิจกรรม/กิจกรรมย่อย	ผู้ดำเนินงาน	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	ผลสัมฤทธิ์/ความสำเร็จ	ผู้ประเมินผล
1	โครงการพัฒนาระบบงานเอกสาร โครงการพัฒนาระบบงานเอกสาร	นางสาว นางสาว	ร้อยละ 100	ร้อยละ 100	นางสาว

OF PUBLIC AFFAIRS

1. **THE STATE OF TEXAS, County of _____, do hereby certify that _____, of the County of _____, State of _____, is the duly qualified and authorized representative of the _____, a corporation organized under the laws of the State of _____, and is authorized to execute and deliver the foregoing instrument, and to perform all acts and duties required of him in connection therewith.**

[illegible][illegible]

Figure 1. The effect of the α parameter on the β parameter.

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน	ผู้สนับสนุน	หน่วยงาน	ผู้ติดตาม
1	โครงการส่งเสริมการอ่านในโรงเรียน	นางสาวสมใจ	โรงเรียน	โรงเรียน	โรงเรียน	โรงเรียน
2	โครงการส่งเสริมการอ่านในโรงเรียน	นางสาวสมใจ	โรงเรียน	โรงเรียน	โรงเรียน	โรงเรียน
3	โครงการส่งเสริมการอ่านในโรงเรียน	นางสาวสมใจ	โรงเรียน	โรงเรียน	โรงเรียน	โรงเรียน

1511494

(๔) การสนับสนุนการดำเนินงานของศูนย์ฯ

[illegible]

“อีกประการหนึ่ง ถ้าเราไปเพิ่มวิชาการศึกษา การเงิน การคลัง การค้า การพาณิชย์ การเกษตร

เป็นเหตุ ๒ ประการด้วยกันได้แก่ ๑. ความกลัว ๒. ความโลภ

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	วันที่ดำเนินการ	สถานที่	หมายเหตุ
1	การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	นางสาว...
2	การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	นางสาว...
3	การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	นางสาว...

151

$\mathbb{E}[\mathbf{y}_i | \mathbf{x}_i] = \mathbf{f}(\mathbf{x}_i)$

המחברת מודה לרבותן על שיתפו אותה במסע זה, ובעיקר לרבותן שסייעו לה להבין את חשיבות המחקר, ולרבותן שסייעו לה להבין את חשיבות המחקר, ולרבותן שסייעו לה להבין את חשיבות המחקר.

รัฐประหารด้วย" เพื่อไว้เป็นหลักฐานให้คณะมนตรีความมั่นคงแห่งสหประชาชาติ และคณะมนตรีเศรษฐกิจและสังคมแห่งสหประชาชาติ ได้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

เจ้าอาวาส : พระครูโพธิ์แก้วคุณาภิบาล เจ้าอาวาสวัดโพธิ์แก้ว

ลำดับ	วัตถุประสงค์การดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	ทรัพยากร	วิธีการดำเนินงาน	ผู้ติดตาม
1	ตรวจสอบการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	นางสาวกัญญาพร งามชู	นางสาวกัญญาพร งามชู	การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	ผู้ติดตาม
2	ตรวจสอบการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	นางสาวกัญญาพร งามชู	นางสาวกัญญาพร งามชู	การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	ผู้ติดตาม
3	ตรวจสอบการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	นางสาวกัญญาพร งามชู	นางสาวกัญญาพร งามชู	การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561	ผู้ติดตาม

571 18th Ave N

พหุคูณการขยายตัวของการผลิต

IT'S ALL ABOUT THE MATERIAL

“ทุกพรรคต่างก็ไปเกิดตุ๊กตาเหตุ หลกัรบ ระเฒ่า มโหระทึก

the following theorem is a special case of the above theorem, where \mathcal{C} is the set of all $n \times n$ matrices over \mathbb{R} or \mathbb{C} and \mathcal{A} is the set of all $n \times n$ matrices over \mathbb{R} or \mathbb{C} with $\|A\|_F = 1$.

ลำดับ	กิจกรรม/วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบ	วันที่/สถานที่	หมายเหตุ
1	กิจกรรมปลูกฝังจิตสำนึกในการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม	นางสาวสมใจ นามวงศ์	วันที่ 15/05/2566	กิจกรรมปลูกฝังจิตสำนึกในการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม
2	กิจกรรมส่งเสริมการเรียนรู้เกี่ยวกับเทคโนโลยีสารสนเทศ	นายสมชาย นามวงศ์	วันที่ 16/05/2566	กิจกรรมส่งเสริมการเรียนรู้เกี่ยวกับเทคโนโลยีสารสนเทศ
3	กิจกรรมส่งเสริมการเรียนรู้เกี่ยวกับสุขภาพ	นายสมชาย นามวงศ์	วันที่ 17/05/2566	กิจกรรมส่งเสริมการเรียนรู้เกี่ยวกับสุขภาพ

אנו מודים לך על שיתוף הפעולה.

ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศฯ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ควรทำแบบสำรวจ

ได้จบวาระสมัยที่เก้า"เมื่อได้ทราบความเบ็ดเสร็จทั้งนี้ฝ่ายงานไปรษณีย์โทรเลข

เมื่อมองดู "ปฏิสัมพันธ์แบบออสซิลเลชัน" ที่ปรากฏในกราฟข้าง

ลำดับ	หมายเหตุกรณีศึกษาหรือกรณีศึกษาที่น่าสนใจ ควรมีชื่อ นามสกุลของนักศึกษาผู้จัดทำเขียน ตามด้วย สาขาวิชา	ผู้จัดทำ	ตัวชี้วัดที่นำมา ใช้	ตัวชี้วัดที่นำมา ใช้	ผู้จัดทำ
1	โครงการพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	นางสาว นันทิยา นันทิยา	การพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	การพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	นางสาว นันทิยา นันทิยา
2	โครงการพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	นางสาว นันทิยา นันทิยา	การพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	การพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	นางสาว นันทิยา นันทิยา
3	โครงการพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	นางสาว นันทิยา นันทิยา	การพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	การพัฒนาศักยภาพบุคลากร จากหน่วยงานอื่นในจังหวัด	นางสาว นันทิยา นันทิยา

US FORM 1041 (2001)

www.dhammadownload.com (www.dhammadownload.com) (www.dhammadownload.com)

[illegible]

ได้ดูจะชนะ เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้คิดร้ายหาประโยชน์จากเรา

แก้ความ "ไขว่คว้ารักหุ + อดทนลำบาก"

ลำดับ	ภาคการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น	ผู้เขียนเรื่อง	ระยะเวลาที่ใช้เขียน	ผู้ตรวจประเมิน	หมายเหตุ
1	นิเวศวิทยาของปลาน้ำจืดในประเทศไทย	ป.วิจิตร	พ.ศ. 2545 - พ.ศ. 2546	ผู้ตรวจประเมิน	
2	สำรวจพื้นที่เกษตรกรรมที่เสี่ยงต่อภัยพิบัติ ด้วย GIS ในพื้นที่ภาคใต้	ป.วิจิตร	พ.ศ. 2545 - พ.ศ. 2546	ผู้ตรวจประเมิน	

ภาคผนวก 3ข

แผนและเอกสารการซ่อมบำรุงอุปกรณ์/เครื่องจักร
ประจำปี 2567

Preventive Maintenance Schedule for the Year FY'25 (Apr.'24 to Mar.'25)														
Line	Last scheduled PM - FY'24		Apr'24	May'24	Jun'24	Jul'24	Aug'24	Sep'24	Oct'24	Nov'24	Dec'24	Jan'25	Feb'25	Mar'25
I		Plan		30			30			30			30	
	29/2/2024	Act.												
II		Plan	10			10			10			10		
	20-21/11/2023	Act.		23-24										
III		Plan		9			9			9			9	
	7-8/2/2024	Act.												
IV		Plan			5			5			5			5
	3/6/2024	Act.												
V		Plan	15			15			15			15		
	12/11/2023	Act.	30											
VI		Plan			6			6					6	
	3/7/2024	Act.			27									

 PM Plan
 PM Done

Remarks:

Details of planned major PM activities of 8-10 hrs or more depending upon the jobs taken during PM.

1. 10 hrs. line stoppage for PM is considered after every 90 days for each production line.
2. Planned PM already done- highlighted by yellow color.

Preventive Maintenance Schedule for the Year FY'25 (Apr.'24 to Mar.'25)														
Line	Last scheduled PM - FY'24		Apr'24	May'24	Jun'24	Jul'24	Aug'24	Sep'24	Oct'24	Nov'24	Dec'24	Jan'25	Feb'25	Mar'25
I		Plan		30			30			30			30	
	29/2/2024	Act.												
II		Plan	10			10			10			10		
	20-21/11/2023	Act.		23-24										
III		Plan		9			9			9			9	
	7-8/2/2024	Act.												
IV		Plan			5			5			5			5
	3/6/2024	Act.												
V		Plan	15			15			15			15		
	12/11/2023	Act.	30											
VI		Plan			6			6					6	
	3/7/2024	Act.			27									

 PM Plan
 PM Done

Remarks:

Details of planned major PM activities of 8-10 hrs or more depending upon the jobs taken during PM.

1. 10 hrs. line stoppage for PM is considered after every 90 days for each production line.
2. Planned PM already done- highlighted by yellow color.

ภาคผนวก 4ข

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

สรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ ประจำปี 2567 (มกราคม - มิถุนายน) (โรงเส้นใย)						
ลำดับ	รายการ	ประเภทอุบัติเหตุ	ประเภทพนักงาน	แผนก	การดำเนินการแก้ไข	สถานะ
1	วันที่ 21 มกราคม 2567 ระหว่างทำความสะอาดท่อของส่วนงาน โพลีโกล์ 2 ,ท่อสายยางได้หลุดออกและน้ำในท่อได้กระเด็นเข้าตาจึงทำการล้างตาด้วยน้ำสะอาดแล้วไปห้องพยาบาลเพื่อตรวจเช็ค ก่อนกลับไปทำงานตามปกติ	ปฐมพยาบาล	พนักงาน	แผนกเคมีคอล	เน้นย้ำพนักงานให้รัดท่อสายยางให้แน่น และสวมใส่แว่นตาทุกครั้งก่อนทำงาน	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
2	วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2567 ขณะที่พนักงานได้กำลังเดินไปปิดวาล์วที่โพลีโกล์ 4 เขาได้ล้มล้มได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย จึงไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาลและกลับไปทำงานตามปกติ	ปฐมพยาบาล	พนักงาน	แผนกเคมีคอล	ทำการเคสียร์ 5๕ ในพื้นที่ให้เรียบร้อยหลังเลิกงาน	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
3	วันที่ 16 มีนาคม 2567 ขณะที่ผู้รับเหมากำลังตรวจสอบหลังคาบนพื้นที่ของสปริงนึ่ง ได้พลัดตกลงมาที่พื้นสูงประมาณ 4 เมตร จึงส่งตัวไปตรวจร่างกายที่โรงพยาบาล พบว่ามีอาการฟกช้ำเล็กน้อย	ปฐมพยาบาล	ผู้รับเหมา	แผนก Civil	พบหาวิศวกรเปิดใบอนุญาตทำงานให้กับผู้รับเหมา และมีกรประเมิน	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
4	วันที่ 24 เมษายน 2567 ขณะที่พนักงานกำลังเคสียร์เส้นใยที่อ่างสปริงนึ่ง มือได้เข้าไปในลูกกลิ้ง ทำให้ท่อนแขนได้รับบาดเจ็บ จึงนำส่งห้องพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้น และส่งไปเอกซเรย์ พบกระดูกแขนหัก จึงทำการผ่าตัดและนอนพักที่ตรงพยาบาล	หยุดงาน	พนักงาน	แผนกเหล็กไฟค์	พบหาวิศวกรเคสียร์เส้นใยที่ลูกกลิ้งบริเวณอ่างสปริงนึ่ง	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ภาคผนวก 5ข

ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน

ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน
ประจำปี 2567

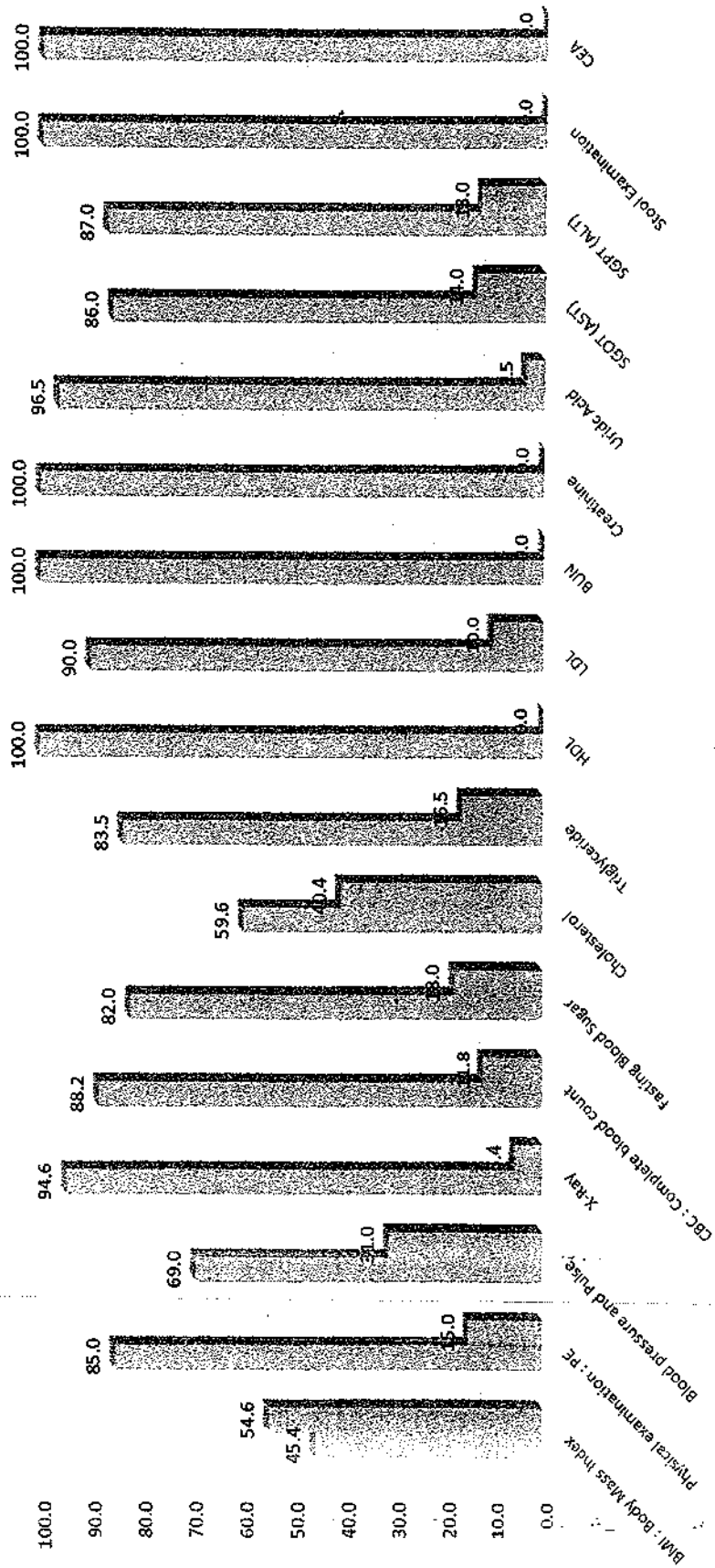
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 สังกัด กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ตรวจสุขภาพ วันที่ 28 มีนาคม 2567 , วันที่ 2-3 เมษายน 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	จำนวน ทั้งหมด	จำนวน ที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจ ปกติ	% ปกติ	ผลการตรวจ ผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	ตรวจวัดดัชนีมวลกาย	399	394	179	45.4	215	54.6
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	399	394	335	85.0	59	15.0
3	ตรวจความดันโลหิตและชีพจร	399	394	272	69.0	122	31.0
4	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกแบบดิจิทัล	74	74	70	94.6	4	5.4
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	399	399	352	88.2	47	11.8
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด	399	399	327	82.0	72	18.0
7	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด	399	399	238	59.6	161	40.4
8	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด	399	399	333	83.5	66	16.5
9	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด ชนิดดี	399	399	399	100.0	0	0.0
10	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด ชนิดไม่ดี	399	399	359	90.0	40	10.0
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต	399	399	399	100.0	0	0.0
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต	399	399	399	100.0	0	0.0
13	ตรวจหาโรคเกาต์	399	399	385	96.5	14	3.5
14	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ	399	399	343	86.0	56	14.0
15	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ	399	399	347	87.0	52	13.0
16	ตรวจอุจจาระ	21	21	21	100.0	0	0.0
17	คัดกรองมะเร็งทางเดินอาหาร	48	48	48	100.0	0	0.0
18	คัดกรองมะเร็งตับ	40	40	40	100.0	0	0.0
19	คัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก	141	141	141	100.0	0	0.0
20	คัดกรองมะเร็งปากมดลูก	18	18	18	100.0	0	0.0

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 บริษัท ไทยออยล์ จำกัด

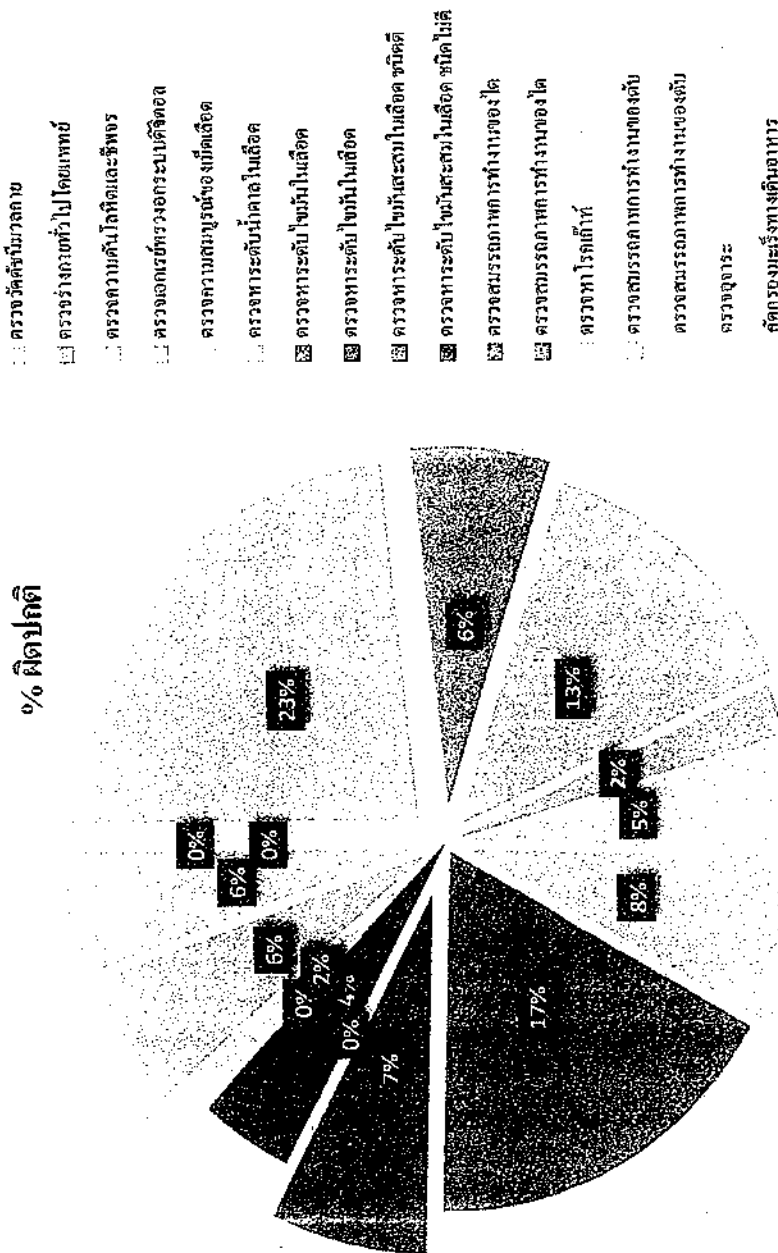
ตรวจสุขภาพ วันที่ 28 มีนาคม 2567 , วันที่ 2-3 เมษายน 2567



% ปกติ % ผิดปกติ

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2566 ที่ผ่าน ไปสอดคล้องกับ วัตถุประสงค์

การวิจัยดำเนินการใน 3 ปีที่ 26 มกราคม 2566, วันที่ 7 และวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566

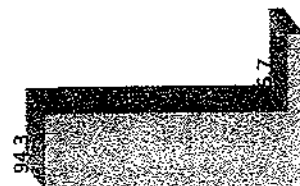
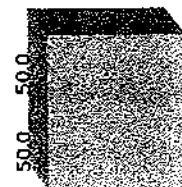
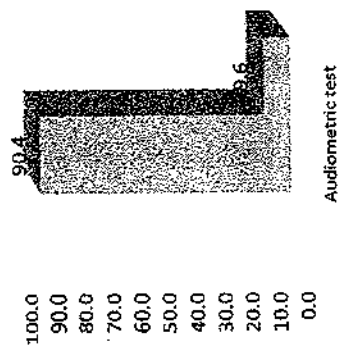


สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 บริษัท บริษัท ไทยออยล์ จำกัด

การตรวจทางด้านอาชีวอนามัย (occupational health)

ตรวจสุขภาพ วันที่ 28 มีนาคม 2567 , วันที่ 2-3 เมษายน 2567

ลำดับ	รายการตรวจ	จำนวน ทั้งหมด	จำนวน ที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจ ปกติ	% ปกติ	ผลการตรวจ ผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	197	197	178	90.4	19	9.6
2	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	2	2	1	50.0	1	50.0
3	ตรวจหาอะซิโตน ในปัสสาวะ	13	13	13	100.0	0	0.0
4	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	35	35	33	94.3	2	5.7



% ปกติ % ผิดปกติ

ผลตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ศรีนครินทร์

© 2006 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 260: 211–214

รายงานผลการตรวจวินิจฉัย

[illegible]

โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ สระบุรี

FRANK (010-080001-906843)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ

010-080001-906843

รหัสนิติบัตร

ชื่อ

ศร

คำชี้แจง: หากมีผลตรวจผิดปกติ กรุณาติดต่อแพทย์ผู้ตรวจเพื่อปรึกษาแพทย์ผู้ส่งตรวจ

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ(Blood Chemistry)

รายการตรวจ	ค่าที่ได้	ค่าปกติ	หน่วย
ผลตรวจการทำงานของไต (BUN)	8.8	8-20	mg/dl
ผลตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	1.10	0.72-1.18	mg/dl
e-GFR (สูตรCKD+PI)	88.2541	90-139	ml/min/1.73m ²
ผลตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (SGOT)	13.0	< 49	U/L
ผลตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (SGPT)	9.7	< 49	U/L

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ

ผลตรวจอุจจาระ(Stool examination) : Color, Mucous, Appearance, pH, Jell, Occult, Parasite, Free Blood

อื่นๆ (OTHER)

สรุปผลการตรวจ (SUMMARY AND RECOMMENDATION)

☒ สามารถทำงานได้

โรงพยาบาลเกษมราษฎร์

KANSAWAT GRASSHOPPER HOSPITAL

โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ สระบุรี			
รพ.เกษมราษฎร์ สระบุรี ๑๖๕-๑๖๖ หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมืองสระบุรี จังหวัดสระบุรี			
รพ.เกษมราษฎร์ สระบุรี ๑๖๕-๑๖๖ หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมืองสระบุรี จังหวัดสระบุรี			
คำชี้แจงเพื่อหลีกเลี่ยงข้อผิดพลาด: เมื่อแพทย์มีความจำเป็นต้องส่งผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการไปยังโรงพยาบาล			
ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ(Blood Chemistry)			
รายการตรวจ	ค่าที่ได้	ค่าปกติ	หน่วย
ผลตรวจการทำงานของไต (BUN)	10.8	8-20	mg/dl
ผลตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	0.95	0.72-1.18	mg/dl
eGFR (สูตร CKD-EPI)	111.587	90-139	ml/min/1.73m ²
ผลตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	19.6	< 49	U/L
ผลตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	14.0	< 49	U/L
ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ			
ผลตรวจของสาร(Serum examination) : (Order Biochem, Aqueous, Sed, Hpt, ... etc) , Parasite, Urinal Exam			
อื่น ๆ (OTHER)			
สรุปโดยแพทย์ประจำตัว (SUMMARY AND RECOMMENDATION)			
<input type="checkbox"/> สามารถทำงานได้			

โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ สระบุรี			
รายงานผลการตรวจสุขภาพ (Health Check-Up Examination Report)			
คำชี้แจง: ผลการตรวจสุขภาพเป็นการประเมินความเสี่ยงทางสุขภาพเท่านั้น ไม่สามารถวินิจฉัยโรคได้			
ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (Blood Chemistry)			
รายการตรวจ	ค่าที่ได้	ค่าปกติ	หน่วย
ผลตรวจการทำงานของไต (BUN)	13.5	8-20	mg/dL
ผลตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	1.29 H	0.72-1.18	mg/dL
eGFR (สูตร CKD-EPI)	74.950 L	90-135	ml/min/1.73m ²
ผลตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	25.9	0-40	U/L
ผลตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	32.3	0-39	U/L
ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ			
ผลการตรวจอุจจาระ (Stool examination) : Color, Amount, Appearance, Viscosity, Parasite, Latent blood			
อื่น ๆ (OTHER)			
<div>รูปถ่าย</div>			
สรุปผลและคำแนะนำ (SUMMARY AND RECOMMENDATIONS)			
<div><input checked="" type="checkbox"/> สามารถทำงานได้</div>			

ภาคผนวก 6ข

เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน 123-62-00284

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 21 ตุลาคม 2565 วันที่หมดอายุ 21 ตุลาคม 2568

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 10/01/2023 12:59:56PM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

โทรศัพท์ 02 430 6315 โทรสาร 02 430 6315 ต่อ 2499 <http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก 7ข

เอกสารข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย
(VOCs Inventory)

รายงานผลการตรวจติดตามตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึม
ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ไทยออลิติก ไฟเบอร์ จำกัด

เดือน มิถุนายน 2567

1. บทนำ

บริษัท ไทยออลิติก ไฟเบอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ 5 ตำบลศาลเตี้ย อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัดนครราชสีมา ได้ดำเนินการตรวจสอบการควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

2. ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

บริษัท ไทยออลิติก ไฟเบอร์ จำกัด เป็นบริษัทที่ดำเนินเกี่ยวกับการผลิตเส้นใยอะคริลิก โดยขั้นตอนการดำเนินงานอาจก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตของอุปกรณ์ประกอบ ภายใต้อุปกรณ์การผลิต บริษัท ไทยออลิติก จำกัด จึงกำหนดให้ทำการวัดความ สว่างและอุณหภูมิของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการตรวจสอบปริมาณมลพิษให้เป็นไปตามมาตรฐานที่ราชการกำหนดและไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

รายงาน

ผลการติดตามตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึม

ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ไทยออลิติก ไฟเบอร์ จำกัด

(Fugitive VOCs)

เดือน มิถุนายน 2567

3. แผนการดำเนินงาน

ตารางที่ 1 แผนงานที่ได้รับมอบหมายประจำเดือน มิถุนายน 2567

แผนการดำเนินงาน	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ระยะเวลาดำเนินงาน
การติดตามตรวจสอบและค่าเฉลี่ยการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม	พื้นที่ปฏิบัติงาน 421 จุด	ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (TVOCs)	28-29 มิถุนายน 2567

4. วิธีการติดตามตรวจสอบและความถูกต้องการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในรูป TVOCs ด้วยเครื่อง TVOC Analyzer โดยใช้หลักการ Photoionization Detector (PID) ตามวิธีมาตรฐานของ U.S.EPA Method 21 โดยใช้แผ่นกระดาษวัดอย่างน้อย 3 ครั้งติดต่อกันในแต่ละจุด บันทึกการตรวจวัด และนำมาคำนวณค่าเฉลี่ย และรายงานในรูปแบบ TVOCs ในหน่วย ส่วนในล้านส่วน (ppm)

5. ผลการติดตามตรวจสอบและความถูกต้องการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

การติดตามตรวจสอบและความถูกต้องการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 28-29 มิถุนายน 2567 จำนวน 421 จุด พบว่าดัชนีที่ตรวจติดตามตรวจสอบ มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์และวิธีปฏิบัติในการตรวจสอบและค่าเฉลี่ยการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 129 ตอนพิเศษ 88 ง วันที่ 1 มิถุนายน 2555

ตารางที่ 4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบและความถูกต้องการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงาน

อุตสาหกรรม

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนจุดที่ตรวจวัด (จุด)	คำนวณค่าเฉลี่ย			วิธีการระบายหรือกำจัด (กก/ปี)
			อัตราเฉลี่ย (กก/ปี)	จำนวนการตรวจวัด (ปี/ชม.)	จำนวนการตรวจวัด (กก/ปี)	
1. วาล์ว (Valves)	ของเหลว	278	0.00013622	8760	1.1932872	
2. ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	34	0.000255	8760	2.2338	
3. ท่อเชื่อม (Fittings)	ของเหลว	98	0.00005978	8760	0.5236728	
4. ข้อต่อ (Connectors)	ของเหลว	8	0.00000488	8760	0.0427488	
5. ท่อส่งไอน้ำเปิด (Open - Ended Line)	ของเหลว	3	0.00000183	8760	0.0160308	
Total						4.0095396

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจ	เวลา	ผลการวัดความเข้มข้นสารอินทรีย์ระเหย ค่าเฉลี่ย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	ชนิดอุปกรณ์	สถานะ
ROMFP-1 #1	9:05	0	≤ 500	Pump	18.4.187
ROMFP-1 #2	9:06	0	≤ 500	Flange	18.4.187
ROMFP-1 #3	9:07	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-1 #4	9:08	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-1 #5	9:09	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-1 #6	9:10	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-1 #7	9:11	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-1 #8	9:12	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-1 #9	9:13	0	≤ 500	Flange	18.4.187
ROMFP-1 #10	9:14	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-2 #1	9:15	0	≤ 500	Pump	18.4.187
ROMFP-2 #2	9:16	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-2 #3	9:17	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-2 #4	9:18	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-2 #5	9:19	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-2 #6	9:20	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-2 #7	9:21	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMFP-2 #8	9:22	0	≤ 500	Flange	18.4.187
ROMST-2 #1	9:23	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMST-2 #2	9:24	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ROMST-2 #3	9:25	0	≤ 500	Connector	18.4.187
ROMST-2 #4	9:26	0	≤ 500	Flange	18.4.187
TGPP-V-2 #1	9:27	0	≤ 500	Pump	18.4.187
TGPP-V-2 #2	9:28	0	≤ 500	Flange	18.4.187
TGPP-V-2 #3	9:29	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V-2 #4	9:30	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V-2 #5	9:31	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V-1 #1	9:32	0	≤ 500	Pump	18.4.187

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจ	เวลา	ผลการวัดความเข้มข้นสารอินทรีย์ระเหย ค่าเฉลี่ย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	ชนิดอุปกรณ์	สถานะ
TGPP-V-1 #2	10:33	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V-1 #3	10:34	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ANRP-II-1 #1	10:35	0	≤ 500	Pump	18.4.187
ANRP-II-1 #2	10:36	0	≤ 500	Flange	18.4.187
ANRP-II-1 #3	10:37	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ANRP-II-1 #4	10:38	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ANRP-II-1 #5	10:39	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ANRP-II-1 #6	10:40	0	≤ 500	Valve	18.4.187
ANRP-II-1 #7	10:41	0	≤ 500	Flange	18.4.187
ANRP-II-1 #8	10:42	0	≤ 500	Flange	18.4.187
TGPP-V #1	10:43	0	≤ 500	Pump	18.4.187
TGPP-V #2	10:44	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V #3	10:45	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V #4	10:46	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V #5	10:47	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V #6	10:48	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V #7	10:49	0	≤ 500	Valve	18.4.187
TGPP-V #8	10:50	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #1	10:51	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #2	10:52	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #3	10:53	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #4	10:54	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #5	10:55	0	≤ 500	Flange	18.4.187
MGA-VI #6	10:56	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #7	10:57	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #8	10:58	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #9	10:59	0	≤ 500	Valve	18.4.187
MGA-VI #10	11:00	0	≤ 500	Valve	18.4.187

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจวัด	เวลา	ผลการติดตามตรวจของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	วิธีการสุ่มเก็บ	สถานะ
MGA-VI #11	11:01	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
MGACP-VI #1	11:02	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
MGACP-VI #2	11:03	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
MGACP-VI #3	11:04	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
MGACP-VI #4	11:05	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #1	11:06	0	≤ 500	Flange	พบกลิ่น
ANFP-1 #2	11:07	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
ANFP-1 #3	11:08	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #4	11:09	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #5	11:10	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #6	11:11	0	≤ 500	Flange	พบกลิ่น
ANFP-1 #7	11:12	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #8	11:13	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #9	11:14	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #10	11:15	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #11	11:16	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #12	11:17	0	≤ 500	Flange	พบกลิ่น
ANFP-1 #13	11:18	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #14	11:19	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-2 #1	11:20	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
ANFP-2 #2	11:21	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-2 #3	11:22	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-2 #4	11:23	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-2 #5	11:24	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-V-1	11:25	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
ANFP-V-2	11:26	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-V-3	11:27	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-1 #1	11:28	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจวัด	เวลา	ผลการติดตามตรวจของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	วิธีการสุ่มเก็บ	สถานะ
ANRP-1 #2	11:29	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANRP-1 #3	11:30	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANRP-1 #4	11:31	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANRP-1 #5	11:32	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANRP-1 #6	11:33	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANRP-1 #7	11:34	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-1 #1	11:35	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
ANFP-II-1 #2	11:36	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-1 #3	11:37	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-1 #4	11:38	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-1 #5	11:39	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #1	11:40	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #2	11:41	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #3	11:42	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #4	11:43	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #5	11:44	0	≤ 500	Flange	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #6	11:45	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #7	11:46	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #8	11:47	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-II-2 #9	11:48	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-III-1 #1	11:49	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
ANFP-III-1 #2	11:50	0	≤ 500	Flange	พบกลิ่น
ANFP-III-1 #3	11:51	0	≤ 500	Flange	พบกลิ่น
ANFP-III-1 #4	11:52	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-III-1 #5	11:53	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-III-1 #6	11:54	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น
ANFP-IV-1 #1	11:55	0	≤ 500	Pump	พบกลิ่น
ANFP-IV-1 #2	11:56	0	≤ 500	Valve	พบกลิ่น

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารเคมีที่รั่วไหลจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่ออุปกรณ์	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบการรั่วซึม (ppm)	ค่าเฉลี่ย (ppm)	ชนิดของอุปกรณ์	สถานะ
ANFP-IV-1 #3	11:57	0	≤ 500	Valve	ปกติ
ANFP-IV-1 #4	11:58	0	≤ 500	Valve	ปกติ
ANFP-IV-1 #5	11:59	0	≤ 500	Valve	ปกติ
ANFP-IV-2 #1	13:05	0	≤ 500	Pump	ปกติ
ANFP-IV-2 #2	13:06	0	≤ 500	Valve	ปกติ
ANFP-IV-2 #3	13:07	0	≤ 500	Valve	ปกติ
ANFP-IV-2 #4	13:08	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-II-1 #1	13:09	0	≤ 500	Pump	ปกติ
M33-FP-II-1 #2	13:10	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-II-1 #3	13:11	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-II-1 #4	13:12	0	≤ 500	Flange	ปกติ
M33-FP-II-1 #5	13:13	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #1	13:14	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #2	13:15	0	≤ 500	Pump	ปกติ
M33-FP-2 #3	13:16	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #4	13:17	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #5	13:18	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #6	13:19	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #7	13:20	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #8	13:21	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-2 #9	13:22	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-1 #1	13:23	0	≤ 500	Pump	ปกติ
M33-FP-1 #2	13:24	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-1 #3	13:25	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-1 #4	13:26	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33-FP-1 #5	13:27	0	≤ 500	Valve	ปกติ
M33RP-1 #1	13:28	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #2	13:29	0	≤ 500		ปกติ

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารเคมีที่รั่วไหลจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่ออุปกรณ์	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบการรั่วซึม (ppm)	ค่าเฉลี่ย (ppm)	ชนิดของอุปกรณ์	สถานะ
M33RP-1 #3	13:30	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #4	13:31	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #5	13:32	17	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #6	13:33	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #1	13:34	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #2	13:35	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #3	13:36	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #4	13:37	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #5	13:38	0	≤ 500		ปกติ
M33RP-1 #6	13:39	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #1	13:40	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #2	13:41	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #3	13:42	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #4	13:43	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #5	13:44	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #6	13:45	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #7	13:46	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-1 #8	13:47	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #1	13:48	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #2	13:49	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #3	13:50	0.7	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #4	13:51	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #5	13:52	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #6	13:53	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #7	13:54	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #8	13:55	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-IV-2 #9	13:56	0	≤ 500		ปกติ
M35FP-II-2 #1	13:57	0	≤ 500		ปกติ

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารขึ้นที่ยังระเหยจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบการรั่วซึมของสารขึ้นที่ยังระเหย (ค่าเฉลี่ย ppm)	มาตรฐาน (ppm)	สถานะ
M35FP-II-2 #2	13:58	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #3	13:59	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #4	14:00	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #5	14:01	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #6	14:02	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #7	14:03	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #8	14:04	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #9	14:05	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #10	14:06	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-II-2 #11	14:07	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #1	14:08	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #2	14:09	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #3	14:10	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #4	14:11	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #5	14:12	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #6	14:13	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #7	14:14	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-1 #8	14:15	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-2 #1	14:16	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-2 #2	14:17	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-2 #3	14:18	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-2 #4	14:19	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-2 #5	14:20	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-2 #6	14:21	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-III-2 #7	14:22	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-V #1	14:23	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-V #2	14:24	0	≤ 500	พบกลิ่น
M35FP-V #3	14:25	0	≤ 500	พบกลิ่น

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารขึ้นที่ยังระเหยจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบการรั่วซึมของสารขึ้นที่ยังระเหย (ค่าเฉลี่ย ppm)	มาตรฐาน (ppm)	สถานะ
M33FP-V #4	14:26	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V #5	14:27	0.1	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V #6	14:28	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V #7	14:29	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V #8	14:30	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #1	14:31	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #2	14:32	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #3	14:33	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #4	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #5	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #6	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #7	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #8	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-1 #9	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #1	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #2	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #3	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #4	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #5	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #6	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #7	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #8	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #9	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP-V-2 #10	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP- #1	14:34	0.3	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP- #2	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP- #3	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น
M33FP- #4	14:34	0	≤ 500	พบกลิ่น

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการทิ้งของเสียที่มีระยะจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 กันยายน 2567

ชื่อจุดตรวจวัด	เวลา	ผลการติดตามตรวจหาสารอินทรีย์ระเหย ค่าเฉลี่ย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	ชนิดของอุปกรณ์	สถานะ
M33FP-#5	14:34	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-#6	14:34	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-#7	14:35	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-#8	14:36	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-#9	14:37	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-#10	14:38	0	≤ 500		ปกติ
M33FP-#11	14:39	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #1	14:40	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #2	14:41	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #3	14:42	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #4	14:43	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #5	14:44	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #6	14:45	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #7	14:46	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #8	14:47	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #9	14:48	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #10	14:49	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #11	14:50	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #12	14:51	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #13	14:52	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #14	14:53	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #15	14:54	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #16	14:55	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #17	14:56	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #18	14:57	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #19	14:58	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #20	14:59	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #21	15:00	0	≤ 500		ปกติ

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการทิ้งของเสียที่มีระยะจากอุปกรณ์

ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 กันยายน 2567

ชื่อจุดตรวจวัด	เวลา	ผลการติดตามตรวจหาสารอินทรีย์ระเหย ค่าเฉลี่ย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	ชนิดของอุปกรณ์	สถานะ
M33ST-1 #22	15:01	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #1	15:02	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #2	15:03	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #3	15:04	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #4	15:05	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #5	15:06	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #6	15:07	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #7	15:08	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #8	15:09	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #9	15:10	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #10	15:11	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #11	15:12	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #12	15:13	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #13	15:14	0	≤ 500		ปกติ
M33ST-1 #14	15:15	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #1	15:16	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #2	15:17	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #3	15:18	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #4	15:19	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #5	15:20	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #6	15:21	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #7	15:22	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #8	15:23	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #9	15:24	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #10	15:25	0	≤ 500		ปกติ
ANST-1 #11	15:26	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-1 #1	15:27	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-1 #2	15:28	0	≤ 500		ปกติ

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารเคมีที่มีปริมาณสูงจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีรั่วซึม ค่าเฉลี่ย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	ชนิดของอุปกรณ์	สถานะ
ANRP-VI-3 #3	15:29	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #4	15:30	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #5	15:31	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #6	15:32	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #7	15:33	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #8	15:34	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #9	15:35	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #10	15:36	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #11	15:37	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #12	15:38	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #1	15:39	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #2	15:40	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #3	15:41	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #4	15:42	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #5	15:43	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #6	15:44	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #7	15:45	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #8	15:46	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #9	15:47	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #10	15:48	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-1 #11	15:49	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #1	15:50	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #2	15:51	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #3	15:52	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #4	15:53	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #5	15:54	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-3 #6	15:55	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #1	15:56	0	≤ 500		ปกติ

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารเคมีที่มีปริมาณสูงจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจ	เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีรั่วซึม ค่าเฉลี่ย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	ชนิดของอุปกรณ์	สถานะ
ANRP-VI-2 #2	15:57	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #3	15:58	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #4	15:59	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #5	16:00	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #6	16:01	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #7	16:02	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #8	16:03	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #9	16:04	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #10	16:05	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #11	16:06	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #12	16:07	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #13	16:08	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #14	16:09	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #15	16:10	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #16	16:11	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #1	16:12	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #2	16:13	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #3	16:14	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #4	16:15	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #5	16:16	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #6	16:17	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #7	16:18	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #8	16:19	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #9	16:20	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #10	16:21	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #11	16:22	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #12	16:23	0	≤ 500		ปกติ
ANRP-VI-2 #13	16:24	0	≤ 500		ปกติ

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ ปีที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ในโครงการพัฒนาระบบการให้บริการประชาชน

ชื่อโครงการ	เวลา	ผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ	ค่าเฉลี่ย (จุด)	หมายเหตุ	สถานะ
ANRP-VI-2 #14	16:25	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #15	16:26	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #16	16:27	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #17	16:28	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #1	16:29	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #2	16:30	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #3	16:31	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #4	16:32	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #5	16:33	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-2 #6	16:34	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #1	16:35	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #2	16:36	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #3	16:37	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #4	16:38	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #5	16:39	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #6	16:40	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #7	16:41	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #8	16:42	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #9	16:43	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #10	16:44	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #11	16:45	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #12	16:46	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #13	8:30	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #14	8:31	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #15	8:32	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #16	8:33	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #17	8:34	0	≤ 500		จบสิ้น
ANRP-VI-1 #18	8:35	0	≤ 500		จบสิ้น

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ ปีที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ในโครงการพัฒนาระบบการให้บริการประชาชน

ชื่อโครงการ	เวลา	ผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ	ค่าเฉลี่ย (จุด)	หมายเหตุ	สถานะ
ANSP-2 #6	8:36	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-2 #7	8:37	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-2 #8	8:38	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-2 #9	8:39	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-2 #10	8:40	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-2 #11	8:41	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-2 #12	8:42	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-2 #13	8:43	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #1	8:44	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #2	8:45	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #3	8:46	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #4	8:47	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #5	8:48	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #6	8:49	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #7	8:50	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #8	8:51	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #9	8:52	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #10	8:53	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #11	8:54	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #12	8:55	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #13	8:56	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #14	8:57	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #15	8:58	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #16	8:59	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #17	9:00	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #18	9:01	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #19	9:02	0	≤ 500		จบสิ้น
ANSP-1 #20	9:03	0	≤ 500		จบสิ้น

แบบฟอร์มการตรวจติดตามและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

ชื่อจุดตรวจจุด	เวลา	ผลการวัดค่ามลพิษทางอากาศบริเวณจุดตรวจ ค่าเฉลี่ย (ppm)	มาตรฐาน (ppm)	ระดับความเสี่ยง	สถานะ
ANSP-1 #21	9:04	0	≤ 500		ปลอดภัย
ANSP-1 #22	9:05	0	≤ 500		ปลอดภัย
ANSP-1 #23	9:06	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #1	9:07	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #2	9:08	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #3	9:09	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #4	9:10	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #5	9:11	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #6	9:12	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #7	9:13	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #8	9:14	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #9	9:15	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #10	9:16	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #11	9:17	0.2	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #12	9:18	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #13	9:19	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #14	9:20	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #15	9:21	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #16	9:22	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #17	9:23	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #18	9:24	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #19	9:25	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #20	9:26	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #21	9:27	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #22	9:28	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #23	9:29	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #24	9:30	0	≤ 500		ปลอดภัย
M3SST-1 #25	9:31	0	≤ 500		ปลอดภัย

แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติฉบับที่ 11 ของ สปป.ลาว
 วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2567

[illegible]

ภาคผนวก 8ข

เอกสารแสดงองค์ประกอบของปริมาณกำมะถันในถ่านหิน

Report No. BKK-TH2403491-001

Bangkok : April 5, 2024

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.
Sample Description (s)	: COAL SAMPLE
Sample Reference No.	: TAF22-24
Sample Submitted	: 29/03/2024
Sample Code No.	: MN2403491/01.

The analysis results were performed by our laboratory in accordance with ASTM standard method and showed following results :-

1. Moisture and Quality Results :

No.	Description (s)	Result (s)		Standard Ref.
		As Received Basis	Air Dried Basis	
1.	Total Moisture (%)	22.82	-	ASTM D 3302
2.	Moisture (%)	-	12.74	ASTM D 3173
3.	Ash Content (%)	7.06	7.98	ASTM D 3174
4.	Volatile Matter (%)	34.72	39.26	ASTM D 3175
5.	Fixed Carbon (%)	35.40	40.02	ASTM D 3172
6.	Subsurb (%)	0.31	0.36	ASTM D 4239
7.	Gross Calorific Value (Kcal/Kg)	4,986	5,637	ASTM D 5865

2. Heavy Metal Results: (As Dried Basis) - by ASTM D 6722, D6357, D6357, D6357

No.	Elements	Result (s)	Basis	Standard Ref.
1.	Mercury (Hg)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6722
2.	Arsenic (As)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
3.	Lead (Pb)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
4.	Cadmium (Cd)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357

Remarks: This report refers to the submitted sample (s) only. The result (s) of analysis therefore is the result of the submitted sample. The use of these results should be interpreted in due care and may not be able to infer (e) as the representative of shipment results.

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.

[illegible]

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.
 Building 23rd Floor, Sukhumvit 63 / North Klaitong / Wattana / Bangkok 10110
 Tel : +66 2 714 3310-16 / Fax : +66 2 714 3317, +66 2 714 3031
cotecna.bangkok@cotecna.co.th / cotecna.com

Page 1 of 1

Report No. BKK-TH2403014-001

Bangkok : March 28, 2024

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.
Sample Description (s)	: COAL SAMPLE
Sample Reference No.	: TAF17-24
Sample Submitted	: 19/03/2024
Sample Code No.	: MN2403014/01.

The analysis results were performed by our laboratory in accordance with ASTM standard method and showed following results :-

1. Moisture and Quality Results :

No.	Description (%)	Result (%)		Standard Ref.
		As Received Basis	Air Dried Basis	
1.	Total Moisture (%)	22.30	-	ASTM D 3302
2.	Moisture (%)	-	11.42	ASTM D 3173
3.	Ash Content (%)	8.35	9.52	ASTM D 3174
4.	Volatile Matter (%)	33.55	38.25	ASTM D 3175
5.	Fixed Carbon (%)	35.80	40.81	ASTM D 3172
6.	Sulphur (%)	0.32	0.36	ASTM D 4239
7.	Gross Calorific Value (kcal/kg)	5.017	5.720	ASTM D 5895

2. Heavy Metal Results : (As Dried Basis) - by ASTM D 6722. D6357, D6357, D6357

No.	Elements	Result (s)	Basis	Standard Ref.
1.	Mercury (Hg)	< 0.03	{Air Dried Basis}	ASTM D 6722
2.	Arsenic (As)	0.05	{Air Dried Basis}	ASTM D 6357
3.	Lead (Pb)	2.76	{Air Dried Basis}	ASTM D 6357
4.	Cadmium (Cd)	< 0.20	{Air Dried Basis}	ASTM D 6357

Remarks: This report refers to the submitted sample (s) only. The result (s) of analysis therefore is the result of the submitted sample. The use of these results should be interpreted in due care and may not be able to interpret as the representative of shipment results.

COTE

[illegible]

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.
Building 23rd Floor / Sukhumvit 63 / North Klongto / Wattana / Bangkok 10110
Tel : +66 2 714 3316-16 / Fax : +66 2 714 3317 , +66 2 714 3031
cotecna.bangkok@cotecna.co.th / cotecna.com

ANALYSIS REPORT

Customer Name : THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.
Sample Description (s) : COAL SAMPLE
Sample Reference No. : TAF23-24
Sample Submitted : 01/04/2024
Sample Code No. : MN2403573/01.

The analysis results were performed by our laboratory in accordance with ASTM standard method and showed following results :-

1. Moisture and Quality Results :

No.	Description (s)	Result (s)		Standard Ref.
		As Received Basis	Air Dried Basis	
1.	Total Moisture (%)	22.42	-	ASTM D 3302
2.	Moisture (%)	-	11.46	ASTM D 3173
3.	Ash Content (%)	8.45	9.64	ASTM D 3174
4.	Volatile Matter (%)	33.98	38.78	ASTM D 3175
5.	Fixed Carbon (%)	36.15	40.12	ASTM D 3172
6.	Sulphur (%)	0.33	0.38	ASTM D 4239
7.	Gross Calorific Value (Kcal/kg)	5,095	5,815	ASTM D 5865

2. Heavy Metal Results : (As Dried Basis) - by ASTM D 6722, D6357, D6357, D6357

No.	Elements	Result (s)	Basis	Standard Ref.
1.	Mercury (Hg)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6722
2.	Arsenic (As)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
3.	Lead (Pb)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
4.	Cadmium (Cd)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357

Remarks: This report refers to the submitted sample (s) only. The result (s) of analysis therefore is the result of the submitted sample. The use of these results should be interpreted in due care and may not be able to interpret as the representative of shipment results.

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.

This Report is addressed to its addressee only and is not releasable to any third party.
Our services, including this document issued by us, are subject to our General Terms and Conditions available at <http://www.cotecna.com> and conditions available at <http://www.cotecna.com> and conditions available at <http://www.cotecna.com>. The information contained herein reflects our findings at the time and place of our inspection and is not intended to be a guarantee of accuracy. In case of testing services, the results are only for the sample(s) tested at the time and place of testing. When samples are supplied to us, we shall not be liable for sampling, representation, selection, and classification, such as costs, materials or product quality. Our sole responsibility is to provide a report of the results of the analysis. Any unexplained variation, delay or falsification of the content or appearance of this document is voided. This report is for the use of the addressee only and is not releasable to any third party. Any unexplained variation, delay or falsification of the content or appearance of this document is voided. This report is for the use of the addressee only and is not releasable to any third party.

ANALYSIS REPORT

Customer Name : THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.
Sample Description (s) : COAL SAMPLE
Sample Reference No. : TAF28-24
Sample Submitted : 25/04/2024
Sample Code No. : MN2404279/01.

The analysis results were performed by our laboratory in accordance with ASTM standard method and showed following results :-

1. Moisture and Quality Results :

No.	Description (s)	Result (s)		Standard Ref.
		As Received Basis	Air Dried Basis	
1.	Total Moisture (%)	20.88	-	ASTM D 3302
2.	Moisture (%)	-	13.47	ASTM D 3173
3.	Ash Content (%)	7.81	8.54	ASTM D 3174
4.	Volatile Matter (%)	34.68	37.93	ASTM D 3175
5.	Fixed Carbon (%)	36.63	40.06	ASTM D 3172
6.	Sulphur (%)	0.34	0.37	ASTM D 4239
7.	Gross Calorific Value (Kcal/kg)	4,952	5,416	ASTM D 5865

2. Heavy Metal Results : (As Dried Basis) - by ASTM D 6722, D6357, D6357, D6357

No.	Elements	Result (s)	Basis	Standard Ref.
1.	Mercury (Hg)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6722
2.	Arsenic (As)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
3.	Lead (Pb)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
4.	Cadmium (Cd)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357

Remarks: This report refers to the submitted sample (s) only. The result (s) of analysis therefore is the result of the submitted sample. The use of these results should be interpreted in due care and may not be able to interpret as the representative of shipment results.

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.

This Report is addressed to its addressee only and is not releasable to any third party.
Our services, including this document issued by us, are subject to our General Terms and Conditions available at <http://www.cotecna.com> and conditions available at <http://www.cotecna.com> and conditions available at <http://www.cotecna.com>. The information contained herein reflects our findings at the time and place of our inspection and is not intended to be a guarantee of accuracy. In case of testing services, the results are only for the sample(s) tested at the time and place of testing. When samples are supplied to us, we shall not be liable for sampling, representation, selection, and classification, such as costs, materials or product quality. Our sole responsibility is to provide a report of the results of the analysis. Any unexplained variation, delay or falsification of the content or appearance of this document is voided. This report is for the use of the addressee only and is not releasable to any third party. Any unexplained variation, delay or falsification of the content or appearance of this document is voided. This report is for the use of the addressee only and is not releasable to any third party.

Report No. BKK-TH2404668-001

Bangkok: May 13, 2024

Report No. BKK-TH2404783-001

Bangkok : May 15, 2024

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.
Sample Description (s)	: COAL SAMPLE
Sample Reference No.	: TAF30-24
Sample Submitted	: 02/05/2024
Sample Code No.	: MN240466B01.

Customer Name	: THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD
Sample Description (s)	: COAL SAMPLE
Sample Reference No.	: TAF31-24
Sample Submitted	: 07/05/2024
Sample Code No.	: MN2404783/01.

The analysis results were performed by our laboratory in accordance with ASTM standard method and showed following results :-

1. Moisture and Quality Results:

No.	Description (g)	Result (g)		Standard Ref.
		As Received Basis	Air Dried Basis	
1.	Total Moisture (%)	23.70	-	ASTM D 3302
2.	Moisture (%)	-	15.09	ASTM D 3773
3.	Ash Content (%)	7.97	8.87	ASTM D 3174
4.	Volatile Matter (%)	34.35	38.23	ASTM D 3175
5.	Fixed Carbon (%)	33.98	37.81	ASTM D 3172
6.	Sulphur (%)	0.31	0.35	ASTM D 4239
7.	Gross Calorific Value (kcal/kg)	4.948	5.506	ASTM D 5865

2 Heavy Metal Results : (As Oried Basis) - by ASTM D 8722. D6357. D6357. D6357

No.	Elements	Result (a)	Basis	Standard Ref.
1.	Mercury (Hg)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6722
2.	Arsenic (As)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
3.	Lead (Pb)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
4.	Cadmium (Cd)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357

Remarks: This report refers to the submitted sample (s) only. The result (s) of analysis therefore is the result of the submitted sample. The use of these results should be interpreted in due care and may not be able to infer as the representative of shipment results

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.

[illegible]

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.
23/101 Sarachoi Building 23rd Floor / Sukhumvit 63 / North Klongton / W
Tel : +66 2 714 3310-16 / Fax : +66 2 714 3317, +66 2 714
cotecnabangkok@cotecnain.com / cotecnain.com

Page 1 of 1

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: THAI ACRYLIC
Sample Description (s)	: COAL SAMPLE
Sample Reference No.	: TF731-24
Sample Submitted	: 07/05/2024
Sample Code No.	: MN2404783101.

: THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.
: COAL SAMPLE
: TAF31-24
: 07405/2024
: MN2404783/01.

The analysis results were performed by our laboratory in accordance with ASTM standard method and showed following results :-

1. Moisture and Quality Results:

No.	Description (s)	Result (s)		Standard Ref.
		As Received Basis	Air Dried Basis	
1.	Total Moisture (%)	24.27	-	ASTM D 3302
2.	Moisture (%)	-	15.91	ASTM D 3173
3.	Ash Content (%)	7.39	8.21	ASTM D 3174
4.	Volatile Matter (%)	34.43	38.23	ASTM D 3175
5.	Fixed Carbon (%)	33.91	37.65	ASTM D 3172
6.	Sulphur (%)	0.32	0.35	ASTM D 4239
7.	Gross Calorific Value (Kcal/kg)	4.951	5.497	ASTM D 5865

2. Heavy Metal Results : (As Dried Basis) - by ASTM D 6722. D6357. D6357. D6357.

No.	Elements	Result (μg)	Basic	Standard Ref.
1.	Mercury (Hg)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6722
2.	Arsenic (As)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
3.	Lead (Pb)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357
4.	Cadmium (Cd)	PPM	(Air Dried Basis)	ASTM D 6357

Remarks: This report refers to the submitted sample (s) only. The result (s) of analysis therefore is the result of the submitted sample. The use of these results should be interpreted in due care and may not be able to interpret as the representative of shipment results.

COTEC [REDACTED] D.

[illegible]

COTECNA INSPECTION THAILAND CO., LTD.

COTECNA INSPECTION (THAILAND) CO., LTD.

Building 23 • Floor 3 • North Wing •
Tel : +66 2 716 3310-16 / Fax : +66 2 716 3317, +66 2 716 3031

correspondence: bangkok@cuternu.co.th / cuternu.com

Page 1 of 1

ภาคผนวก 9ข

แผนการตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสีย

Thai Acrylic Fibre Co., Ltd., Saraburi

Discharge Water Quality

Polishing Pond	January'2024								February'2024								March'2024							
	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 31	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 29	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 29	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 31								
	7.5	7.6	7.2	7.3	7.4	7.6	7.2	7.2	7.3	7.4	7.6	7.2	7.2	7.3	7.3	7.3	7.2							
pH (6.5-8.5)																								
SS (Max. 30.0 ppm)	28	27	28	18	15	20	17	20	18	15	20	17	20	18	18	13	20							
TDS (Max 1300 ppm)	573	573	717	511	494	442	496	443	412	409	435	438	412	409	435	438	438							
BOD (Max. 20.0 ppm)	11.0	10.8	11.2	10.6	10.0	10.4	9.4	9.2	12.3	14.1	14.7	15.6	12.3	14.1	14.7	15.6	15.6							
COD (Max. 100.0 ppm)	59	56	58	60	56	52	58	59	62	60	59	61	62	60	59	61	61							
Oil & Grease (Max. 5 ppm)	0.40				0.60				0.50															
CN (Max. 0.2 ppm)	0.025	0.032	0.028	0.019	0.033	0.047	0.079	0.126	0.114	0.133	0.114	0.103	0.114	0.133	0.114	0.103	0.103							
EC (MAX 2000 ไมโครโมห์/ซม.)	860	840	890	910	870	840	900	920	890	850	870	875	890	850	870	875	875							
DO (MIN > 2.0 ppm)	2.7	2.6	3.3	3.5	4.2	4.0	5.2	6.2	6.4	5.8	5.3	6.9	6.4	5.8	5.3	6.9	6.9							
Polishing Pond	April'2024								May'2024								June'2024							
	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 30	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 31	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 31	01 to 07	08 to 14	15 to 21	22 to 30								
	7.4	7.5	7.4	7.1	7.5	7.3	7.6	7.2	7.5	7.3	7.6	7.2	7.3	7.1	7.2	7.2	7.1							
pH (6.5-8.5)																								
SS (Max. 30.0 ppm)	20	24	15	17	19	15	18	20	15	14	20	17	15	14	20	17	17							
TDS (Max 1300 ppm)	313	701	459	702	364	485	510	522	386	379	386	376	386	379	386	376	376							
BOD (Max. 20.0 ppm)	11.5	10	7.8	10.2	16.3	11.9	11.3	12.9	11.4	12.4	16.4	12.7	11.4	12.4	16.4	12.7	12.7							
COD (Max. 100.0 ppm)	58	62	57	59	70	62	67	66	61	67	69	65	61	67	69	65	65							
Oil & Grease (Max. 5 ppm)	0.80				0.80				0.40															
CN (Max. 0.2 ppm)	0.110	0.133	0.124	0.102	0.106	0.118	0.105	0.093	0.054	0.092	0.074	0.070	0.054	0.092	0.074	0.070	0.070							
EC (MAX 2000 ไมโครโมห์/ซม.)	820	860	870	840	850	830	875	860	790	810	820	800	790	810	820	800	800							
DO (MIN > 2.0 ppm)	6.4	6.1	6.6	5.9	4.7	4.8	4.5	4.4	6.7	5.9	5.3	7.6	6.7	5.9	5.3	7.6	7.6							

ภาคผนวก 10ข

รายงานสรุปการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (ทส. 2)

ที่ SHE0222567

8 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ให้ส่งแบบรายงานการสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ ทส.2 ประจำปี
มกราคม 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลศาลาลัย

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ ทส.2
จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และแบบเก็บสถิติและข้อมูลการจัดบันทึก
รายละเอียดและรายงานการสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ.2555 ออกตามบัญญัติใน
มาตรา 90 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ณ
บัดนี้บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานของ
ระบบบำบัดน้ำเสีย ตามแบบ ทส.2 ประจำปีเดือนมกราคม 2567 เรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้ออ
นัส่งแบบรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ดังกล่าวมาเพื่อทราบ
และพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดทำทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
บริษัท ไทยอคริลิกไฟเบอร์ จำกัด

ผู้ประสานงาน :
ฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทร. 036-240-100 ต่อ 448

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่ที่ 34 หมู่ที่ 5 ต.อม
ถนนสุดบรรทัด..... แขวง/ตำบล ต.ลพบุรี อ.ลพบุรี จ.ลพบุรี
โทรศัพท์ 036-240100 Ext. 448 โทรสาร 036-240100 Ext. 374
มีบริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประเภทของการประกอบกิจการผลิตเส้นใยสังเคราะห์
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 3-44-1/32 ออกให้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม
หมวดหมู่

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือนมกราคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

ผู้จัดทำแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

หมวดหมู่

ออกให้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับแจ้งให้ปฏิบัติการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

หมวดหมู่

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบแอส (Activated Sludge) สามารถในการรองรับ

น้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 13,000 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☒ เครื่องยก/ลงน้ำเสีย ☐ เครื่องยก/ลงสารเคมี

☒ เครื่องสูบลูบ ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)แม่น้ำป่าสัก.....

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (KWH).....149,872..... KWH

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.).....558,870.....ลบ.ม

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่ชำระระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.).....220,022.....ลบ.ม

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย.....377,872.....ลบ.ม

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

.....FeCl₃..... = 0 Litre.....

.....KCl..... = 0 Kg.....

.....H₃PO₄..... = 0 Litre.....

.....Urea..... = 0 Kg.....

.....Hydrate Lime..... = 0 Kg.....

.....Animal Waste..... = 1,510 Kg.....

.....Molasses..... = 0 Kg.....

.....Chlorine..... = 2,000 Kg.....

.....NaOH..... = 26,350 Kg.....

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องยก/ลงน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องยก/ลงสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลูบ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.).....ไม่มี.....

(๘) ปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางการแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้จ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดละเลยหรือไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือรายงานโดยแสดงจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้จ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



ที่ SHE023/2567

12 มีนาคม 2567

เรื่อง นำส่งแบบรายงานการสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ ทส.2 ประจำปี 2567

กุมภาพันธ์ 2567

เรียน นายองค์การบริหารส่วนตำบลศาลเตี้ย

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ ทส.2

จำนวน 1 ชุด

ตามที่กระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และแบบเก็บสถิติและข้อมูลการจัดบันทึก
รายละเอียดและรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555 ออกตามบัญญัติใน
มาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 นั้น

บัดนี้บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานของ
ระบบบำบัดน้ำเสีย ตามแบบ ทส.2 ประจำปี 2567 เรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้ออ
นำส่งแบบรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ดังกล่าวมาเพื่อทราบ
และพิจารณา
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
บริษัท ไทยอคริลิกไฟเบอร์ จำกัด

Birla

Office : Mahabul Plaza Bldg., 16th Floor, 889/108-109 Poonchik Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 4679, 2253 6737
Factory : 54 Moo 5, Subchanad Road, Tanolew, Kaengkroil, Saraburi 18110 Thailand
Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0100 Ext. 374
Website : www.birla.com www.amcorp.com E-mail : factory@adityabirla.com

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ที่ 5 ซอย ๒
ถนน ตำบลวัด เขต/อำเภอ จังหวัด
โทรศัพท์ 036-240100 Ext. 444 โทรสาร 036-240100 Ext. 374
มี บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท ผลิตภัณฑ์สังเคราะห์
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 3-04-1/22 ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม
หมายเหตุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและ
รักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

ผู้จัดการแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่
ออกให้โดย

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/วัสดุของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบด (Acidified Sludge) ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 13,000 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

☑ แบบต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

☑ เครื่องสูบน้ำ ☑ เครื่องเติมอากาศ

☑ เครื่องผสม/ผสมน้ำเสีย ☑ เครื่องยก/ผสมสารเคมี

☑ เครื่องสูบลูซิออน ☑ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)แม่น้ำป่าสัก

(๕) วิธีการตรวจสอบที่ได้ขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (KWH)151,563.....KWH

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม)545,409.....ลบ.ม

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม)220,559.....ลบ.ม

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย390,398.....ลบ.ม

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารกำจัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

.....FeCl₃..... = 0 Litre.....

.....KCL..... = 0 Kg.....

.....H₃PO₄..... = 0 Litre.....

.....Urea..... = 0 Kg.....

.....Hydrate Lime..... = 0 Kg.....

.....Animal Waste..... = 2,500 Kg.....

.....Molasses..... = 0 Kg.....

.....Chlorine..... = 2,000 Kg.....

.....NaOH..... = 21,750 Kg.....

(๖) การทำนํ้าของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องยก/ผสมน้ำเสีย ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องยก/ผสมสารเคมี ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลูซิออน ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม)ไม่มี.....

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ประกอบการบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยไม่แสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



ที่ SHED04/2567

10 เมษายน 2567

เรื่อง บัณฑิตวิทยาลัยการศึกษาระบบบัณฑิตศึกษาแบบ พ.ศ. 2567
เรียน นายอรรถวิทย์ วัฒนศิริกุล

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลสรุปผลการดำเนินงานของระบบบัณฑิตศึกษา แบบ พ.ศ. 2 จำนวน 1 ชุด

ตามที่คณะกรรมการพัฒนาระบบบัณฑิตศึกษา และบัณฑิตวิทยาลัยการศึกษาระบบบัณฑิตศึกษาและบัณฑิตวิทยาลัยการศึกษาระบบบัณฑิตศึกษาแบบ พ.ศ. 2567 ออกตามบัญญัติมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 นั้น

บัดนี้ บริษัท ไทย ออริจิ้น จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานของระบบบัณฑิตศึกษาแบบ พ.ศ. 2 ประจำปี 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้ขอแจ้งแบบรายงานผลการดำเนินงานของระบบบัณฑิตศึกษาแบบ พ.ศ. 2 ดังกล่าวมาเพื่อทราบและพิจารณา
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
บริษัท ไทยอริจิ้นไฟเบอร์ จำกัด

Aditya Birla

Office: Mahabul Plaza Bldg., 18th Floor, 889/168-169 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
Tel: +66 2253 6745-54 Fax: +66 2253 4679-2131 6737
Factory: 34 Moo 5, Srinakharinwirot Road, Bangkhen, Bangkok 10710 Thailand
Tel: +66 3624 0000 Fax: +66 3624 0000 Bt: 374
Website: www.birlacell.com, www.adityabirla.co.uk E-mail: birlacell@adityabirla.com

แบบ พ.ศ. ๒

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบัณฑิตศึกษา

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ที่ 5 ซอย 5 ถนนสุขุมวิท แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ จังหวัด สระบุรี โทรศัพท์ 036-240100 Ext. 444 โทรสาร 036-240100 Ext. 374 มี บริษัท ไทยอริจิ้นไฟเบอร์ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท ผลิตภัณฑ์โพลีเอสเตอร์ ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 3-44-1/32

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบัณฑิตศึกษาของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ผู้จัดการแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ หน.ศ. ๒๕๖๗
ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ หน.ศ. ๒๕๖๗
ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบเอส (Activated Sludge) ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 13,000 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง ☐ แบบไม่ต่อเนื่อง

(๓) อุปกรณ์และเครื่องใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☒ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี
☒ เครื่องสูบลูบคม ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) แม่น้ำป่าสัก

(๕) วิธีการตรวจสอบที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (KWH) 154,014 KWH
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 594,675 ลบ.ม
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่จากระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 230,278 ลบ.ม
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย 376,388 ลบ.ม
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

FeCl ₃	= 0 Litre
KCl	= 0 Kg
H ₃ PO ₄	= 0 Litre
Urea	= 0 Kg
Hydrate Lime	= 0 Kg
Animal Waste	= 2,800 Kg
Molasses	= 0 Kg
Chlorine	= 2,000 Kg
NaOH	= 30,690 Kg

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลูบคม ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) ไม่มี

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียใด ๆ ไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๔๐ ต้องรายงานโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียใด ๆ ที่ทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



ที่ SH-EQ048/2567

8 พฤษภาคม 2567

เรื่อง นิตินัยบรรณารักษณการสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ พ.ศ. 2567 ประจำปี 2567
ที่ขอ นิตินัยการบริการบริหารส่วนตำบลตาคลี

สิ่งพิมพ์แนบท้าย แบบรายงานผลสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามที่กระทรวงกำหนดให้กองทัพอากาศ และแบบเก็บสถิติและข้อมูลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และรายงานผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2567 ออกตามบัญชีที่แนบมา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 นั้น

บัดนี้ บริษัท ไทย ออติลิค ไฟเบอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ พ.ศ. 2567 ประจำปี 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้ขอส่งแบบรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ พ.ศ. 2567 ดังแนบมาเพื่อทราบและพิจารณา
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
บริษัท ไทยออติลิคไฟเบอร์ จำกัด

Aditya Birla

Office: Aditya Birla Bldg., 16th Floor, 888/168-169 Phloenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
Tel : +66 2253 5745-54 Fax : +66 2253 4679, 253 8737
Factory : 54 Moo 5, Samsarnad Road, Tardiew, Kengdidi Saranuri 880 Thailand
Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0100 E-mail : h.corp@adityabirla.com

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่54..... หมู่ที่5..... ซอย
ถนนอุตสาหกรรม แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ จังหวัดสระบุรี.....
โทรศัพท์036-240100 Ext. 444..... โทรสาร036-240100 Ext. 374.....
มีบริษัท ไทยออติลิค ไฟเบอร์ จำกัด..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประเภทกิจการประเภทผลิตเส้นใยสังเคราะห์.....
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)3-44-1/32..... ออกให้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม.....
หมดอายุ

ในการให้รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเองแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2567..... ตามที่จัดทำแบบมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

ผู้จัดการแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่
ออกให้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม.....

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

- อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียยังไม่กักตุน (ลบ.ม.) ไม่มี

(๘) ปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข

ทำเดือน ๑. เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลเครื่องแยกกากเดิมพิช ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่เจตนาเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษ
จำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดง
ข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้ง
จำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบแอส (Activated Sludge) ความสามารถในการรองรับ
น้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 13,000 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☒ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☒ เครื่องสูบลูบ ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) แม่น้ำป่าสัก

(๕) วิธีการจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (KWH) 150,493 KWH

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกักเก็บน้ำเสีย (ลบ.ม.) 533,308 ลบ.ม

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 200,435 ลบ.ม

(๔) การระบายน้ำที่จากระบบบำบัดน้ำเสีย 333,015 ลบ.ม

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารลดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

..... FeCl₃ = 0 Litre.....

..... KCl = 0 Kg.....

..... H₃PO₄ = 0 Litre.....

..... Urea = 0 Kg.....

..... Hydrate Lime... = 0 Kg.....

..... Animal Waste... = 3,000 Kg.....

..... Molasses = 0 Kg.....

..... Chlorine = 2,000 Kg.....

..... NaOH = 21,500 Kg.....

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลูบ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)



ที่ SHE055/2567

13 มิถุนายน 2567

เรื่อง บำรุงแบบรายงานการสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ พ.ศ.2567 ประจำปี พ.ศ.2567
เรียน นายกองัดการบริการรับกับคตลเสียว

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ พ.ศ.2567 จำนวน 1 ชุด

ตามที่กระทรวงการมหาดไทยได้มีคำสั่งให้ดำเนินการจัดทำแบบรายงานการสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และแบบรายงานการสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ พ.ศ.2567 ออกตามบัญชีแบบครุ 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 นั้น

บัดนี้บริษัท ไทย อคริลิก โฟบอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำแบบรายงานการสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามแบบ พ.ศ.2567 ประจำปี พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้ขอส่งแบบรายงานสรุปผลการดำเนินงานของ ระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ พ.ศ.2567 ดังกล่าวมาขอพิจารณาและพิจารณา
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทยอคริลิกโฟบอร์ จำกัด

Office: Mahabulabul Road, 68th Floor, 888/108-109 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
Tel: +66 2253 5715-58 Fax: +66 2253 4679 /33 3337
Factory: 11 Moo 1, Sukhbanand Road, Thapae, Kaengkhro, Srirachul 8110 Thailand
Tel: +66 3624 9100 Fax: +66 3624 0100 Ext. 114
Website: www.adityabirla.com, www.adityabirla.co.th E-mail: factory@adityabirla.com

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ที่ 5 ซอย
ถนน ตำบล อำเภอ/อำเภอ จังหวัด
โทรศัพท์ 036-240100 Ext. 444 โทรสาร 036-240100 Ext. 374
มี บริษัท ไทยอคริลิก โฟบอร์ จำกัด เป็นเจ้าของหรือครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท ผลิตภัณฑ์สังเคราะห์
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 3-40-1/32 ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม
หมวดอายุ

ในการขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและ
รักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

จัดการแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับแจ้งให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง
(๑) ปริมาณ/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบเอส (Activated Sludge) ความสามารถในการรองรับ
น้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 13,000 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
□ แบบต่อเนื่อง (ระบุ)
□ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย
✓ เครื่องสูบน้ำ ✓ เครื่องเติมอากาศ
✓ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย □ เครื่องยก/ผสมสารเคมี
✓ เครื่องสูบลูบคม □ อื่น ๆ (ระบุ)
(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)แม่น้ำป่าสัก.....
(๕) วิธีการตรวจสอบที่ติดตั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด.....

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน
(๑) ปริมาณการไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (KWH).....166,289.....KWH
(๒) ปริมาณน้ำใช้เพื่อกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.).....597,528.....ลบ.ม
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่จากระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.).....226,510.....ลบ.ม
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย.....419,419.....ลบ.ม
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
.....FeCl₃..... = 0 Litre.....
.....KCl..... = 0 Kg.....
.....H₃PO₄..... = 0 Litre.....
.....Urea..... = 0 Kg.....
.....Hydrate Lime..... = 0 Kg.....
.....Animal Waste..... = 3,450 Kg.....
.....Molasses..... = 0 Kg.....
.....Chlorine..... = 3,000 Kg.....
.....NaOH..... = 31,000 Kg.....

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ✓ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ ✓ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ ✓ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ✓ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องยก/ผสมสารเคมี ✓ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลูบคม ✓ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

- อื่นๆ □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.).....ไม่มี.....
(๘) ปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางการแก้ไข.....

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้ได้รับ
ให้บริการบำบัดน้ำเสียโดยไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษ
จำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดให้ทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดง
ข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้ง
จำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

คำขอรับใบอนุญาตการใช้ภาพประกอบ
(กรณีเป็นนิติบุคคลหรือเป็นหน่วยงานของรัฐ)

เขียนที่ บก. ไทยออร์บิล ๗๒๐๗
วันที่ 11 เดือน ม.ค. ๒๕๖1

[illegible]

พื้นที่ที่ผลิตงานที่ทำการ (เพื่อติดต่อไป ข้างบน)	ถนน	คู่สมบรรทัด
ถนนที่ ๕๑ หมู่ที่ ๕ ต.ระยอง	บ้านอ.เขต	๒๕๐๒
บ้านอ.เขต	รหัสไปรษณีย์	๒๕๐๑
รหัสจังหวัด	หมายเลขโทรศัพท์	๐๖-๕๕๑๐๐
หมายเลขไปรษณีย์	หมายเลขโทรสาร	ไม่มี
ไปรษณีย์	ไปรษณีย์	ไม่มี

[illegible][illegible]

มีความจำเป็นต้องการปริมาณการใช้คอปี้ โดยให้จำแนกรับมาการใช้เพื่อเชื่อมตัว โดยเฉพาะในหัวฤดูแล้ว
ที่ยืมหรือจะดูแต่แสงน้ำ (กัม) และพิศขมแสงน้ำ
700,000

ปัจจุบันได้รับอนุญาตให้เข้ามาจากหน่วยงานใดมาก่อนหรือไม่ ถ้ามี ให้ระบุรายละเอียดของการได้รับอนุญาต หรือใบอนุญาตที่สิทธิและหน่วยงานที่อนุญาตออกใบอนุญาตเข้าชัดเจน หรือถ้าเป็นกรณีที่ดำเนินการรับ (น) คือ ยื่นขอ ๑๖/๖/๒๕๖๓ หรือ ๑๖/๖/๒๕๖๓

นี่จึงเป็นข้อดีที่ข้าพเจ้าได้แบบเอกสารหรือหลักฐานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องมาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

- ☒ หลังดูตามาจดหะบิอันหรือของแจ้งตามกฏหมาย
- ☐ หนังสือรับรองนิติบุคคล หากยังกับยังไม่กล้าให้ใส่ประวัติไว้ก็ติดต่อด้วย
- ☒ ถ้าพบหนังสือติดต่อของมีอยู่อย่ามาหาแทน หั่นส่วนผู้จัดการ หรือกรรมการของผู้จัดการของนิติบุคคลด้วยใบอนุญาต (กรณีที่มีการแทนผู้ขอรับใบอนุญาตได้มีสัญญาไทย)
- ☒ กรณีมอบอำนาจ ให้คนนำนามหนังสือมอบอำนาจี้ สืบดูตามแสดงใบถูกต้องตามกฎหมายพร้อมเอกสารประวัติประชาชนหรือถ้าหากหนังสือเดิมทางของผู้อนุญาตและผู้อนุญาตอยู่ตามกฏหมาย
- ☐ รายละเอียดของเครื่องหรือปริมาณน้ำใบกรณีที่ได้ไปประต หรือติดต่อให้คนต่างไปจากที่ที่กักกวดไว้ในประกาศกรมชลประทานว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการในการติดตั้งเครื่องวัดหรือประเมินปริมาณน้ำที่ใช้และการแก้ไขข้อผิดพลาดที่เป็นเรื่องการตรวจสอบและควบคุมการให้ทรัพยากรน้ำจากทางกรมชลประทานของผู้รับอนุญาตการใช้ประเภทที่ข้อและประเภทที่สาม
- ☒ เอกสารหรือหลักฐานอื่น เช่น เอกสารแสดงกรมเลี้ยวหรือสิทธิใช้ทรัพยากรของที่ดิน

พหุศาสตร์รับรองว่าข้อมูลที่เป็นจริง

แผนการบริหารจัดการน้ำ

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทยนครพัฒนา จำกัด (มหาชน) ผู้ได้รับใบอนุญาตการใช้ประโยชน์ที่ดิน 2
ได้จัดทำแผนการบริหารจัดการน้ำขึ้นมาพร้อมกับคำขอรับใบอนุญาต โดยมีรายละเอียดตามรายการ ดังต่อไปนี้

๑. วัตถุประสงค์ของการใช้น้ำ

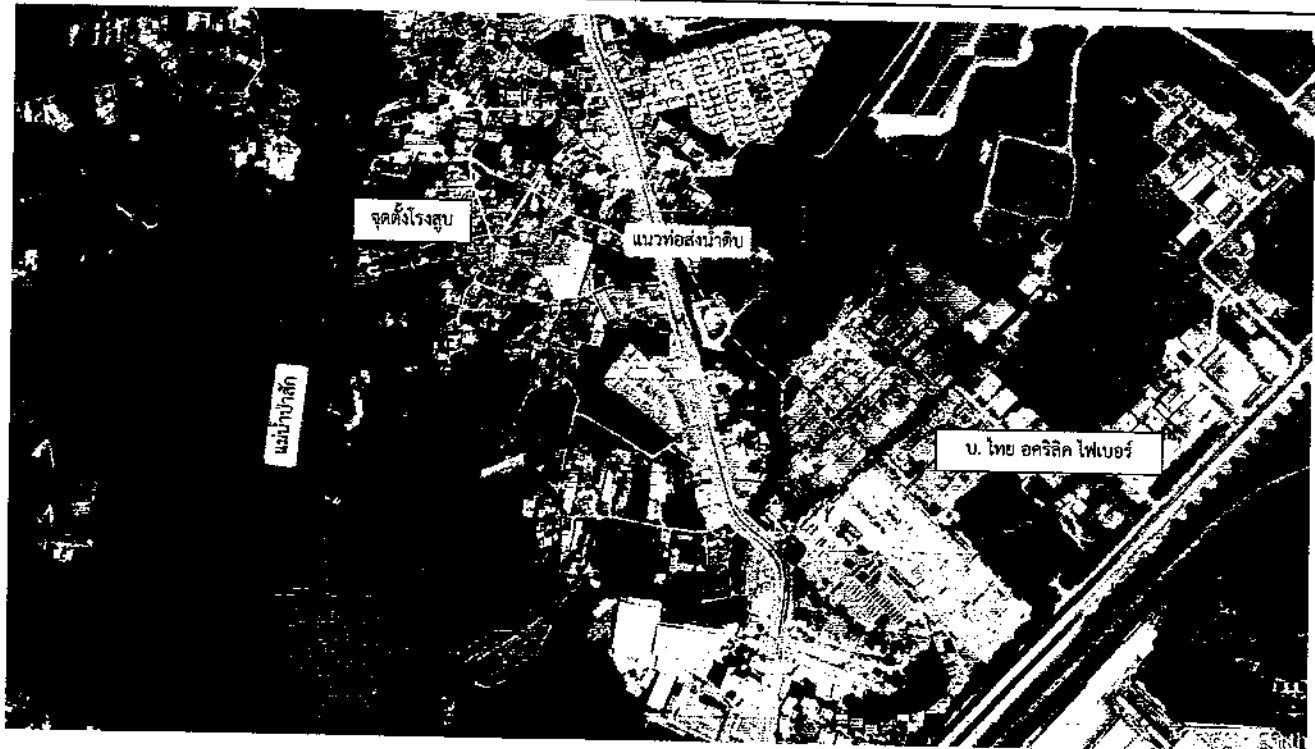
๒. แหล่งน้ำที่จะใช้ พร้อมทั้งแผนที่แสดงเส้นทางเข้าถึงแหล่งน้ำโดยสังเขป

๒.๑ แหล่งน้ำผิวดินหรือใต้ดิน จะใช้ชื่อแหล่งน้ำ (ถ้ามี)

แม่น้ำป่าสัก

๒.๒ แผนที่แสดงเส้นทางเข้าถึงแหล่งน้ำโดยสังเขป (โดยแสดงระยะทาง หลักกิโลเมตร และสถานที่ใกล้เคียง
ที่เห็นได้ง่าย หรือผู้ใช้จัดโดยสังเขป) รวมถึงทิศตำแหน่งจุดสูบน้ำหรือชักน้ำไปใช้ในการทำการทางน้ำหรือท่อส่งน้ำ
ไปยังสถานที่ที่เก็บน้ำ

หน้า ๑ จาก ๑





พ. 5-HE061/2567

09 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ พส.2 ประจำปี 2567
เรียน นายกองศลการบริหารส่วนตำบลเตี๋ย

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ พส.2 จำนวน 1 ชุด

ตามที่กรมการช่างเทคนิคภาคใต้ วิทยาการ และแบบบันทึกข้อมูลผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และรายงานผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555 ออกตามบัญชีในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 นั้น

บัดนี้บริษัท ไทย อคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดการส่ง ขยะผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามแบบ พส.2 ประจำปี 2567 เรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้มอบส่งแบบรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ พส.2 ดังส่งมาเพื่อทราบและพิจารณา
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด



Office : Mahatun Plaza Bldg., 10th Floor, 888/168-169 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 4679 233 6737
Factory : 54 Moo 5, Subbairat Road, Tardiew, Kaeng Khoi, Saraburi 18100 Thailand
Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0000 Ex. 174
Website : www.birlacril.com, www.amicorpure.co.uk E-mail : hectorys@adityabirla.com

รายงานสรุปผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ที่ 5 ซอย
ถนน ตำบลบ้านดง อำเภอ..... จังหวัด
โทรศัพท์ 036-240100 Ext. 444 โทรสาร 036-240100 Ext. 374
มี บริษัท ไทยอคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท ผลิตภัณฑ์สังเคราะห์
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 3-44-1/32 ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม
หมดอายุ

ในการซื้อรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานนี้เพื่อขอแนบยื่นในกรณียื่นสำหรับ
เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

ผู้จัดการแหล่งกำเนิดมลพิษ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ พมอญ
ออกให้โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ พมอญ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบย่อยสลาย (Activated Sludge) ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 13,000 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แยกตะกอน 24 ชั่วโมง/วัน ☐ แบบต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☒ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) แม่น้ำป่าสัก

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (KWH)..... 163,293..... KWH.
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)..... 566,166..... ลบ.ม.
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)..... 206,616..... ลบ.ม.
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย..... 410,799..... ลบ.ม.
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดจากพืชที่ใช้ (สูตรหรือชื่อเคมี)
.....FeCl₃..... = 0 Litre
.....KCl..... = 0 Kg
.....H₃PO₄..... = 0 Litre
.....Urea..... = 0 Kg
.....Hydrate Lime..... = 0 Kg
.....Animal Waste..... = 2,000 Kg
.....Molasses..... = 0 Kg
.....Chlorine..... = 3,000 Kg
.....NaOH..... = 19,200 Kg

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลูตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี

(๗) ปริมาณตะกอนส่งกลับจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ไม่ปกติ (ลบ.ม.)

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามกฏระเบียบ หรือไม่ทำตามกฏระเบียบที่กำหนดไว้ในสัญญา หรือสัญญาจ้าง จักถูกไม่เก็บเงินเดือน หรือรับไม่เก็บหนี้เงินบาท หรือทั้งจำทั้งรับค่าปรับ หรือทั้งจำทั้งรับค่าเสียหายโดยแสดง ข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำผิดกฏระเบียบโดยแสดง ข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวก 11ข

เอกสารขออนุญาตสูบน้ำในแม่น้ำป่าสัก
จากสำนักงานโครงการชลประทานสระบุรี

ข้อ ๒๒ ผู้รับอนุญาตจะต้องปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยการโครงการ...ตามจำนวนสัญญา
ส่วนที่เกี่ยวกับการ การใช้เงินใดๆ เกี่ยวกับการศึกษาในหนังสืออนุญาตนี้อาจเสนอต่ออธิบดีกรมชลประทานได้
ภายหลังที่ได้ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยการ...ตามจำนวนสัญญา...ถ้ามีข้อขัดแย้งของอธิบดีกรม
ชลประทานให้เป็นที่สุด


นายอนุชา
ผู้อำนวยการโครงการชลประทานสระบุรี

ตามข้อความและเงื่อนไขของโครงการและเงื่อนไขของหนังสืออนุญาตดังกล่าวข้างต้นนี้ ช่างทำได้
ด้วยใจซื่อสัตย์และความสุจริตแล้ว ขอรับรองว่าข้าพเจ้ายินยอมปฏิบัติตามเงื่อนไขและรายละเอียด
ซึ่งกำหนดไว้ในโครงการ โดยไม่มีข้อโต้แย้งใด ๆ

(ลงชื่อ)  นายอนุชา
(ลงชื่อ)  
(ลงชื่อ) 

๓. การทำเก็บกิจกรรมในทรัพยากรน้ำสาธารณะและกิจการการใช้น้ำประปาที่ส่งหรือประกอบที่สาม

- ☐ เพื่อการอุตสาหกรรม
- ☐ เพื่ออุตสาหกรรมท่องเที่ยว
- ☐ เพื่อการผลิตพลังงานไฟฟ้า
- ☐ เพื่อการประปา
- ☐ เพื่อกิจการอื่น
- ☐ เพื่อกิจการขนาดใหญ่ที่ใช้น้ำปริมาณมาก หรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบข้ามลุ่มน้ำ หรือครอบคลุมพื้นที่อย่างกว้างขวาง
- ทั้งนี้ ตามลักษณะหรือรายละเอียดที่กำหนดไปกฎกระทรวงที่ออกตามความในมาตรา ๔๑ วรรคสอง (โปรดระบุลักษณะหรือรายละเอียดให้ชัดเจน)

๔. สภาพภาพในการผลิตสูงสุด (Full capacity) ของการประกอบกิจการในปัจจุบันหรือที่จะขอรับใบอนุญาตการใช้ในประเภทที่ส่งหรือประกอบที่สาม สำหรับกิจการและประเภท

- ☐ ก่อสร้างการผลิต 140,000 ตันต่อปี
- ☐ ขนาดพื้นที่ของโรงงาน ตารางเมตร
- ☐ ผลผลิตทางการเกษตร ตันต่อปี
- ☐ ชนิดพื้นที่ทางการเกษตร ไร่
- ☐ ปริมาณสัตว์ในปศุสัตว์ ตันต่อปี
- ☐ จำนวนห้องพัก ห้อง
- ☐ จำนวนผู้ใช้บริการ ตันต่อปี
- ☐ อื่น ๆ (โปรดระบุ)

๕. ประมาณการปริมาณน้ำที่ใช้หรือที่จะใช้จากแหล่งน้ำผิวดินหรือมีดื่บปัจจุบัน

- ☐ ใช้ในการอุปโภคบริโภค.....ลบ.ม./ปี
- ☐ ใช้ในกระบวนการผลิต.....ลบ.ม./ปี
- ☐ ใช้เป็นวัตถุดิบการผลิต.....ลบ.ม./ปี
- ☐ ใช้ในการอุตสาหกรรม ๑,๐๐๐ ๐๐๐.....ลบ.ม./ปี
- ☐ ใช้ในอุตสาหกรรมท่องเที่ยว.....ลบ.ม./ปี
- ☐ ใช้ในกิจกรรมเพื่อการพาณิชย์.....ลบ.ม./ปี
- ☐ อื่น ๆ.....ลบ.ม./ปี
- รวมปริมาณน้ำที่ประสงค์จะขอผูกขาดใช้ทั้งหมด ๑,๐๐๐ ๐๐๐.....ลบ.ม./ปี

๖. ประมาณการปริมาณน้ำที่จะกักเก็บไว้เพื่อใช้

ประมาณการปริมาณน้ำที่จะกักเก็บไว้เพื่อใช้ โดยคำนวณจากสัดส่วนปริมาณน้ำที่ประสงค์จะขอผูกขาดใช้ทั้งหมดตามรายการข้อ ๕ ซึ่งประมาณการโดยสอดคล้องกับแผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำแล้งตามรายการข้อ ๕ และแผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำท่วมตามรายการข้อ ๕๐ ๑,๐๐๐ ๐๐๐.....ลบ.ม./ปี

๗. สถานที่กักเก็บน้ำ

เพื่อประโยชน์ในการจัดให้มีสถานที่กักเก็บน้ำและดำเนินการให้สอดคล้องกับแผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำแล้งตามรายการข้อ ๕ และแผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำท่วมตามรายการข้อ ๕๐ ให้ผู้ขอรับใบอนุญาตการใช้ในประเภทที่ส่งหรือประกอบที่สามดำเนินการ ดังต่อไปนี้

๗.๑ ยื่นแบบแผนผังโดยสังเขปแสดงพื้นที่และขอบเขต ขนาด และความสูงของสถานที่กักเก็บน้ำในชั้นที่ประกอบหรืออย่างชัดเจน ระบุทิศทางน้ำอย่างย่อสั้น เพื่อแสดงขอบเขตสถานที่กักเก็บน้ำ

๗.๒ ยื่นแบบแผนผังโดยสังเขปแสดงแนวท่อหรือแนวทางเดินน้ำ ขนาด วัสดุของท่อ ตำแหน่งหรือสูงของน้ำเพื่อให้นำน้ำหรือกักเก็บไว้เพื่อใช้ในชั้นที่ประกอบหรืออย่างย่อสั้น และทางเดินน้ำระหว่างอาคารในชั้นที่ส่ง

๗.๓ หากที่ส่งของน้ำหรือส่งน้ำสู่อุปโภคบริโภคหรือเป็นที่พักอาศัยหรือสถานประกอบการอื่นที่ประกอบหรืออย่างย่อสั้นแสดงจุดติดตั้งเครื่องวัดระดับน้ำ เพื่อระบุปริมาณน้ำในสถานที่กักเก็บน้ำและความสูงของสถานที่กักเก็บน้ำที่สามารถรับน้ำได้

๗.๔ แผนผังตาม ๗.๑ ถึง ๗.๓ ต้องมีวิศวกรในด้านที่เกี่ยวข้องลงนามรับรอง พร้อมแนบสำเนาหนังสือรับรองผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม (ลงนามรับรองสำเนา)

๘. วิธีการให้นำในกิจกรรมหรือกิจการการใช้ น้ำ รวมถึงวิธีการส่งน้ำจากแหล่งน้ำไปยังสถานที่ใช้น้ำหรือสถานที่กักเก็บน้ำตามแบบแผนผังรายการข้อ ๗.๒ โดยสังเขป

๙. แผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำแล้ง

เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการน้ำที่กักเก็บไว้ในระหว่างที่เกิดภาวะน้ำแล้ง ให้ผู้ขอรับใบอนุญาตจัดทำแผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำแล้ง เป็นกรรณบัตร ดังนี้

๙.๑ การจัดการเตรียมข้อปฏิบัติเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการน้ำ และวิธีการใช้น้ำที่กักเก็บไว้ในระหว่างที่เกิดภาวะน้ำแล้ง

๙.๒ การประเมินหรือคำนวณปริมาณน้ำในสถานที่กักเก็บน้ำเพื่อให้เพียงพอสำหรับใช้ในกิจการในระหว่างที่เกิดภาวะน้ำแล้ง

๙.๓ การขอปริมาณการใช้น้ำในกิจการที่ไม่ได้เกี่ยวข้องโดยตรงกับกระบวนการผลิตในระหว่างภาวะน้ำแล้ง

๙.๔ การหาแหล่งน้ำสำรองทดแทน เช่น บ่อน้ำบาดาล บ่อพักน้ำสำหรับน้ำเสียใช้ในกิจการบ่อน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดที่นำน้ำจืดเก็บไว้ในสถานที่กักเก็บน้ำ หรือการเพิ่มความสูงของสถานที่กักเก็บน้ำในระหว่างที่เกิดภาวะน้ำแล้ง

๙.๔ อัตราความเจ็บป่วยไปใช้ในการเปลี่ยนน้ำดื่มเพื่อประโยชน์สาธารณะ รวมถึงประมาณการปริมาณน้ำในสถานที่ที่กักเก็บน้ำที่อาจนำไปใช้ได้ด้วยในระหว่างที่เกิดการระลอกน้ำดังนี้

๑๐. แผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำท่วม

เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการน้ำที่กักเก็บไว้ในระหว่างที่เกิดภาวะน้ำท่วม ให้ผู้ขอรับใบอนุญาตจัดทำแผนจัดการน้ำที่กักเก็บไว้เมื่อเกิดภาวะน้ำท่วมเป็นการล่วงหน้า ดังนี้

๑๐.๑ การติดตั้งระบบท่อที่เชื่อมประโยชน์ในการบริหารจัดการน้ำ และวิธีการป้องกันหรือแก้ไขให้น้ำที่กักเก็บไว้ล้นออกไปนอกสถานที่กักเก็บจนอาจก่อให้เกิดน้ำท่วม

๑๐.๒ การประเมินหรือประมาณการปริมาณน้ำในสถานที่กักเก็บน้ำในระหว่างที่เกิดภาวะน้ำท่วม เพื่อมีให้น้ำที่กักเก็บไว้มีปริมาณมากเกินไปจนอาจไปเพิ่มปริมาณน้ำที่ท่วมอยู่แล้วให้มากขึ้นไปอีก

๑๐.๓ การเพิ่มปริมาณความจุของสถานที่กักเก็บน้ำเพื่อลดความเสี่ยงจากการเกิดภาวะน้ำท่วม

๑๐.๔ แผนการระบายน้ำออกจากสถานที่กักเก็บน้ำจนข้อมูลที่ได้จัดเก็บและสำรวจไว้ล่วงหน้าตาม ๑๐.๑ หรือตามที่ได้มีการประเมินหรือคำนวณไว้ตาม ๑๐.๒

๑๑. วิธีการบำรุงรักษา พื้นฟู และอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำสาธารณะ

อธิบายแนวทาง แผน และวิธีการบำรุงรักษา พื้นฟู และอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำสาธารณะตามสภาพแหล่งน้ำตามคำขอ

๑๑.๑ การบำรุงรักษาทรัพยากรน้ำสาธารณะ (ตัวอย่างเช่น การขุดลอกคูคลอง การกำจัดวัชพืชและสิ่งปฏิกูล การดูแลรักษาสิ่งของสำน้ำ ฯลฯ)

๑๑.๒ การฟื้นฟูทรัพยากรน้ำสาธารณะ (ตัวอย่างเช่น การปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ การเติมอากาศ การจ่ายเงินค่าจุลินทรีย์ EM ในการปรับสภาพน้ำ การบำรุงรักษาหรือปล่อยพันธุ์ปลาหรือสัตว์น้ำ การนำน้ำที่ถูกระบายที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ฯลฯ)

๑๑.๓ การอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำสาธารณะ (ตัวอย่างเช่น การอนุรักษ์ระบบนิเวศแหล่งน้ำ การลดปริมาณน้ำเสีย การแยกขยะระบบบำบัดนอกการระบบบำบัดน้ำเสีย การใช้ตัวอย่างประหยัด การลดการสูญเสีย การลดอัตราการระเหยของน้ำในแหล่งกักเก็บน้ำ การติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่ได้มาตรฐาน เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนปล่อยทิ้ง การรักษาระดับน้ำ การสนับสนุนการปลูกป่าในแหล่งต้นน้ำ ฯลฯ)

๑๒. หากโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการของผู้รับใบอนุญาตการใช้เป็นกรณีที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามบทบัญญัติแห่งกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ให้ผู้ขอรับใบอนุญาตจัดทำรายงานดังกล่าวแนบมาพร้อมกับแผนการบริหารจัดการน้ำนี้ด้วย

ภาคผนวก 12ข

บันทึกปริมาณการสูบน้ำจากแม่น้ำป่าสัก

รายงานปริมาณการใช้น้ำจากทางน้ำชลประทาน (แม่น้ำป่าสัก)

1. ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ไทย อคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด
2. ที่ตั้งเลขที่ 54 หมู่ 5 ถนน สุดบรรทัด ตำบล ตาลเดี่ยว
อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี รหัสไปรษณีย์ 18110
โทรศัพท์ 036-240100 โทรสาร 036-221854
3. ใช้น้ำเพื่อประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยอคริลิค
4. ขนาดเครื่องสูบน้ำ 75 กิโลวัตต์ จำนวน 7 ตัว ขนาดท่อสูบน้ำเส้นผ่านศูนย์กลาง 12 นิ้ว, 12 นิ้ว, 16 นิ้ว
ความยาวท่อสูบน้ำ 1,200 เมตร
5. ขนาดบ่อพักน้ำ 4,200 ลูกบาศก์เมตร
6. ปริมาณการใช้น้ำในประจำปี 2567 แสดงเป็นรายเดือนดังตาราง

เดือน	ปริมาณน้ำที่ใช้ (ลบ.ม)	ปริมาณ (ลบ.ม)
มกราคม	558,870	<u>1,698,954</u>
กุมภาพันธ์	545,409	
มีนาคม	594,675	
เมษายน	533,308	<u>1,697,002</u>
พฤษภาคม	597,528	
มิถุนายน	566,166	
รวม	<u>3,395,956</u>	

ภาคผนวก 13ข

การศึกษาการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่



PROPOSAL FOR WATER AUDIT SERVICE

WASTEWATER TREATMENT PLANT, DEMINERALIZATION PLANT & RO REJECT RECOVERY

FOR
ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.
(ABCTL)

Prepared By:
WOG GROUP
www.woggroup.com
Email: info@woggroup.com

WOG Technologies (THAILAND) CO. LTD
Unit No. 75/87, Ocean Tower-2, 33rd Soi Sukhumvit 19 (Wattana),
Sukhumvit Road, Kwang North Klong Toey, Khlet
Wattana, Bangkok 10110
Tel : 026617776, 026617778, Fax : 026616618

WOG Technologies Pte Ltd.
404-53 Office lobby no. 2,
Paya Lebar Square, 60 Paya Lebar Road,
Singapore 409051
Tel : 65 832 85790



2.0 AUDIT SCOPE

The WOG Team will be carrying out a detailed & filed Audit on behalf of Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd. The team will go through all the necessary technologies, procedures & chemicals used in the client's process.


SCOPE OF WORK:

The objective of the water audit is to improve the water efficiency of the plant. The basic guidelines upon which this entire audit exercise will be carried out are : Reduce, Recycle & Reuse. Source monitoring and evaluation will need to be done to optimize processes for reduction and reuse. All the improvements, issues regarding source control, equipment modifications and applicable patented chemistries for performance enhancement will be addressed in totality.

The scope essentially covers the following points:

Wastewater Treatment Plant Upgradation (Existing)

1. Study and analysis the Water Balance of the existing WWTP, as well as the Water Distribution and Usage Philosophy.
2. Study of each source of Wastewater Generation and Water Use. Quality and quantity will be checked at each point of generation. Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd. will need to arrange for the appropriate facilities in order to conduct quality monitoring & flow measurements of different samples at different points.
3. Study and analysis of the current treatment philosophy and provision of suggestions for better segregation / routing within the WWTP for optimum performance of various unit operations of wastewater management system.
4. Study and analysis of operational parameters & conditions and provision of suggestions for improvement.


 WOG WATER • OIL • GAS	PROJECT Water and Wastewater Audit Services Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd. Suraburt, Thailand	DOC NO. WOG/TI/MB/01/2024-00	PAGE NO.	DATE May 28, 2024
			4	

This document is confidential and shall remain the sole property of WOG GROUP. This document may not be reproduced or distributed without prior written approval of WOG GROUP. The date and information provided is furnished on a confidential basis and is for use only in connection with the project of WOG GROUP.

5. Analysis of lab data & interpretation of the results and if necessary, methods of testing to ascertain the correctness of its reporting for a specified parameter are to be checked.
6. Review of essential parameters and monitoring of individual units' current performance.
7. Individual equipment in the units are to be closely examined in terms of present operation, performance constraints & limitations. In-depth analysis is to be done to achieve design performances and the improvements required. It will address, but not be limited to, root cause for poor functioning of biological units (anoxic & aeration tank as separate units) & methods to improve / upgrade them to achieve desired results. The study will be a combination of empirical data as well as a review of previous studies.
8. Provision of a suggested improvement plan for the entire WWTP, and subsequent preparation of a recycling scheme on combined OR individual & budget for the treated wastewater.

Demineralization Plant Upgradation (Existing)

1. Review of lab data for RO Feed Water & interpretation of the results.
2. Validation of design scheme & Examination of design basis of RO-DM Plant, based on current RO feed water analysis.
3. If necessary, methods of testing to ascertain the correctness of its reporting for a specified parameter are to be checked.
4. Examination of internal conditions of filters in the DM Plant.
5. Monitoring and analysis of RO Operations & logbook.
6. Comparison between the Design and Actual Performance of Mixed Bed Exchanger.

	PROJECT	Water and Wastewater Audit Services Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd. Saraburi, Thailand	PAGE NO.	5
	DOC NO.	WOG/TH/AUD/01/2024-RO	DATE	May 28, 2024

This document is confidential and shall remain the sole property of WOG GROUP. This document may not be reproduced or distributed without prior written approval of WOG GROUP. The data and information provided is furnished on a restricted basis and is to be used in any way detrimental to the interests of WOG GROUP.


7. Study and analyze current treatment philosophy and provide suggestions for betterment.
8. Individual equipment in the units are to be closely examined in terms of present operation, performance, constraints & limitations. In-depth analysis is to be done to achieve original design performances, if not better.
9. Suggest a Modification Philosophy & Budget based on the points above.

RO Reject Recovery (Existing)

1. Review of lab/field data for RO reject water & interpretation of the results.
2. Development of a Design Scheme + Budget for RO reject water recycling project.

Poly Wastewater Treatment Plant (New)

1. Study of each source of Wastewater Generation and Water Use. Quality and quantity will be checked at each point of generation. Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd. will need to arrange quality monitoring & flow measurements of different samples at different points.
2. Development of a Design Scheme & Budget based on the Wastewater Treatment addressing Cn and other parameter.

 WOG WATER FOR LIFE	PROJECT	Water and Wastewater Audit Services Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd. Saraburi, Thailand	PAGE NO. 6	DATE	May 28, 2024
DOC NO.		WOG/TH/AUD/01/2024-RO			

This document is confidential and shall remain the sole property of WOG GROUP. This document may not be reproduced or distributed without prior written approval of WOG GROUP. The data and information provided is furnished on a restricted basis and is to be used in any way detrimental to the interests of WOG GROUP.

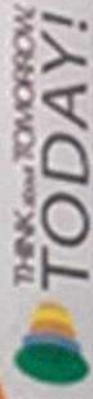
The Group Targets for Responsible Stewardship of Operations

Water Use

40% reduction in Group Water Use Intensity per US\$ Revenue by 2025 with first the Group and then all businesses becoming water positive

Waste Water

Zero Liquid Discharge to be implemented at all our plants in water stressed areas by 2025



AN UNILEVER GROUP SUSTAINABILITY REPORT

ภาคผนวก 14ข

แผนและเอกสารการอบรมพนักงาน

Training Master Plan FY 25

[illegible]

ภาคผนวก 15ข

เอกสารการจัดการของเสีย



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงสาธารณสุข
(SingleForm)

สำหรับเจ้าหน้าที่/ผู้ใช้งานระบบ

เลขที่ใบแจ้งงาน : 1090300325322

ชื่อรายงาน : บันทึก ใบ อธิษฐาน พิธีขอรับ วัคซีน

เลขที่ระบบโดย : 3190200314851

รายงานสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ก่อกำเนิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยื่นรับการรายงานสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 08 เม.ย. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ เลขที่กลางของสาธารณสุข (สำหรับ)	เลขที่ระบบรายงาน 3190200314851	คำขอเข้าใช้ ✓	รับเข้า ✓	บาทกลาง จังหวัด	เลขที่ระบบผู้ควบคุม
---	-----------------------------------	------------------	--------------	--------------------	---------------------

1. รายงานการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน
2. รายงานการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน

รายงานไม่มีการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
รายงานไม่มีการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน

เหตุผล คือ ขาดหลักฐาน

เป็นการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน

เป็นการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงสาธารณสุข
(SingleForm)

สำหรับเจ้าหน้าที่/ผู้ใช้งานระบบ

เลขที่ใบแจ้งงาน : 1090300325322

ชื่อรายงาน : บันทึก ใบ อธิษฐาน พิธีขอรับ วัคซีน

เลขที่ระบบโดย : 3190200314851

รายงานสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ก่อกำเนิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยื่นรับการรายงานสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 08 เม.ย. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ เลขที่กลางของสาธารณสุข (สำหรับ)	เลขที่ระบบรายงาน 3190200314851	คำขอเข้าใช้ ✓	รับเข้า ✓	บาทกลาง จังหวัด	เลขที่ระบบผู้ควบคุม
---	-----------------------------------	------------------	--------------	--------------------	---------------------

1. รายงานการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน
2. รายงานการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน

รายงานไม่มีการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ไม่มีการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน

เหตุผล คือ ไร่องานไม่มีการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เป็นการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน

เป็นการยื่นสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในหน่วยงาน





ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
(Single Form)

เลขทะเบียนโรงงาน: 10190301015522
ชื่อโรงงาน: บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด

ผู้ยื่นข้อมูล: บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่: 3190200314551

รายงานสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ (สำหรับผู้ที่ทำเหมือง)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยื่นยื่นการรายงานสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ (สำหรับผู้ที่ทำเหมือง) แล้วเมื่อวันที่ 08 เม.ย. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ
มลพิษทางอากาศ
(ชื่อ):

เลขทะเบียนโรงงาน
3190200314551

ประเภทของ
โรงงาน

ขนาดของ
โรงงาน

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

ผู้รายงานการยื่นข้อมูลสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ (สำหรับผู้ที่ทำเหมือง) ได้ยื่นข้อมูลสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ

ผู้รายงานการยื่นข้อมูลสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ (สำหรับผู้ที่ทำเหมือง) ได้ยื่นข้อมูลสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ

ลำดับ	ชื่อสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ	ชื่อสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ	ความเข้มข้นของ	ปริมาณ (กรัม)	รหัสของ	ชื่อผู้ยื่นข้อมูล
1	070213	POLYMER SCALE		0.07	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
2	150102	Activated carbon		8.79	011	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
3	150110	Activated carbon		8.79	011	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
4	130206	Carbon black		8.51	049	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
5	160506	COLORADO DOPE WASTE		7.15	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
6	070207	Oil Dope		6.73	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
7	160506	POLYMER SLURRY		6.8	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
8	150102	Activated carbon		6.37	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
9	070206	Sludge (Oil+Trace polymer)		5.97	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
10	191210	Sludge (Oil+Trace polymer)		5.12	049	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
11	190999	Sludge (Oil+Trace polymer)		5.65	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
12	150202	Dope filter cloth (Carbon)		40.18	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
13	150203	Activated carbon		4.9	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
14	070213	Activated carbon		36.12	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
15	070210	Activated carbon		35.55	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
16	150104	Activated carbon		30.57	011	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
17	170604	Activated carbon		3.85	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
18	150110	Activated carbon		22.3	073	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
19	160508	Activated carbon		22.21	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
20	130108	Activated carbon		19.15	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
21	170407	Activated carbon		8.06	011	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
22	070213	Activated carbon		148.71	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
23	070208	Activated carbon		142.48	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
24	150103	Activated carbon		13.5	049	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
25	170209	Activated carbon		1.76	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
26	170203	Activated carbon		1.66	00000000000000000000	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
27	150508	Activated carbon		1.02	042	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
28	150110	Activated carbon		0.94	049	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
29	150110	Activated carbon		0.86	073	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
30	150110	Activated carbon		0.78	073	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
31	150203	Activated carbon		0.65	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
32	191204	Activated carbon		0.44	071	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
33	150110	Activated carbon		0.29	073	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
34	160515	Activated carbon		0.14	073	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
35	160602	Activated carbon		0.06	073	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)
36	150203	Activated carbon		0.05	073	บริษัท ไทย ออโต้โมบิล จำกัด (มหาชน)



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงสาธารณสุข
(SingleForm)

📄 พิมพ์ส่ง 1 คู่มือการรายงาน

เลขทะเบียนรายงาน : 10190300125322
ชื่อรายงาน : บริษัท ไทย อคริลิก ไซเบอร์ จำกัด

ใช้งานระบบโดย : 3190200314651

รายงานข้อมูลสารเคมีอันตราย
ที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567

ได้ยื่นยื่นการรายงานสารเคมีแล้วเมื่อวันที่ 08 เม.ย. 2567

- ☒ รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน
- ☐ รายงานไม่มีการเก็บหรือใช้สารเคมีอันตราย หรือมีการเก็บหรือใช้สารเคมีอันตรายไม่ถึง 1 ตันต่อปี

สารเคมีอันตราย

สารเคมีอันตราย

หมายเหตุ: รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายต้องส่งให้กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศด้วย

หมายเหตุ: โรงงาน 24 ประเภทตามบัญชีแนบท้ายของรายงานข้อมูลสารเคมีอันตราย 30 เมษายน 2567
ส่วนโรงงานประเภทอื่น 24 ประเภทตามบัญชีแนบท้าย ต้องรายงานข้อมูลสารเคมีอันตราย 1 ตุลาคม 2567



ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงสาธารณสุข
(SingleForm)

📄 พิมพ์ส่ง 1 คู่มือการรายงาน

เลขทะเบียนรายงาน : 10190300125322
ชื่อรายงาน : บริษัท ไทย อคริลิก ไซเบอร์ จำกัด

ใช้งานระบบโดย : 3190200314651

รายงานข้อมูลสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567
ได้ยื่นยื่นการรายงานสารเคมีแล้วเมื่อวันที่ 08 เม.ย. 2567

รายการสารเคมี

รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน และ รายงานตามข้อกำหนดการเก็บรักษาวัตถุอันตราย
ประเภท 2, 3 และ 4 ที่ใช้ใช้งานระบบจำนวนมาก ซึ่งการไม่รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายอาจเป็น ฐานผิดกฎหมายได้

ลำดับ	ชื่อสารเคมี / สารเคมีอันตราย / วัตถุอันตราย	CAS Number	สรุป
1	Sodium metabisulfite	สารเคมี/สารละลาย	✓
2	อะครีโลไนไตรล์ (acrylonitrile)	107-13-1	✓
3	Ammonium anhydrous	สารเคมี/สารละลาย	✓
4	3-Mercaptoethanol	สารเคมี/สารละลาย	✓
5	Methyl Acrylate(MA)	สารเคมี/สารละลาย	✓
6	Chlorine	7782-50-5	✓
7	Vinyl Acetate	สารเคมี/สารละลาย	✓


หน้า 1

สารเคมี

สารเคมีอันตราย

ภาคผนวก 16ข

ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

		ADITYA BIRLA Thai Acrylic Fibre Co., Ltd. FACTORY : 54 Moo 5, Subbanlad Road, Tondew, Bangkoknoi, Samutprakan 10110, Thailand Website: www.thaifib.com		FSTO-14 Gate Pass: 3000001413 Date: 31.05.2024				
NON-RETURNABLE GATE PASS								
Vendor Code : 500000739		Vehicle No : 70-1374						
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY L KLONGCHAN BANGKAPI 488 SOI LAOPRAO 130 (MAHATHAI 2) BANGKOK - 10240 Tel. No. - 02-7310000-1 Email - aicc@bwc.co.th Issuing Dept: STORES As per PP form								
Sr. No.	Dept Code	PRPO Number	Item Code	Item Description S/N/Version	UOM	Qty Equip No	Due Date	Ref Doc Num
1			CHIE DEPT	WASTE BAG	KG	1,000	31.05.2024	
Requisition by: Remarks: DISPOSAL TO BETTER WORLD GREEN Text:								
Sent through : Road			Excise Inv. No :			LR Date :		
Trans. Code :			LR No. :					
Trans. Name :			Freight Status:					
			Transit Form :					
Inward No. :			Contact Person:					
Authorised by:								
<div> 1. Party Copy 2. Security Copy 3. A/C Copy </div>								

Return of Scrap materials

Ref no. TQM/Gen/SWM/RM-1 (rev.4)

Form Dept.:

Chemical

Item	Type	Quantity (kg)	Remark
ไม่อันตราย (NON HAZARDOUS)			
1	สามารถนำกลับได้ can set		
2	SS		
3	MSDS		
4	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
5	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
6	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
7	PVC FILLER		
8	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
9	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
10	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
11	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
12	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
13	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
14	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
15	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
16	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
อันตราย (HAZARDOUS)			
17	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
18	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
19	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
20	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
21	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
22	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
23	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
24	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
25	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
26	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
27	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
28	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
29	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
30	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
31	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
32	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
33	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
34	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
35	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
36	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
37	ถังเก็บน้ำทิ้ง		

ใบส่งมอบการนำกลับ/กำจัดของเสีย

วันที่ส่งมอบ : 31 พ.ค. 2567

Form No. TQM/Gen/SWM/RM-1

Form Dept.:

Chemical



Item	Type	Quantity (kg)	Remark
ไม่อันตราย (NON HAZARDOUS)			
1	สามารถนำกลับได้ can set		
2	SS		
3	MSDS		
4	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
5	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
6	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
7	PVC FILLER		
8	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
9	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
10	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
11	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
12	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
13	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
14	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
15	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
16	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
อันตราย (HAZARDOUS)			
17	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
18	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
19	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
20	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
21	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
22	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
23	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
24	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
25	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
26	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
27	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
28	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
29	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
30	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
31	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
32	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
33	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
34	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
35	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
36	ถังเก็บน้ำทิ้ง		
37	ถังเก็บน้ำทิ้ง		

03-03

REV.0 DATE 01

[illegible]

Requisition by: Remarks: DISPOSAL TO BETTER WORLD GREEN Text		LR Date :	
Trans. Code : Trans. Name :	Read	Excise Inv No. : LR No. : Freight Status: Transit Form :	Contact Person:
Inward No. : Authorised by:		Signature of Security I/C	

		Thait Acrylic Fibre Co., Ltd. FACTORY : 54 Moos S. Subornit Road, Pandiew, Kaengkhaoi, Subornit, Bangkok 10140 Website: www.Birlacell.com		FSTO-14 Gate Pass: 3000001378 Date: 23.04.2024		Vehicle No : 70-5216		Ref DocNum	
ADITYA BIRLA 		BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY,L KLONGCHAI BANGKAPI 488 SOI LAUPRAO 130 (MAHADTHAI 2) BANGKOK - 10240 Tele. No. - 027310080-1 Email - aoc.28@bwg.co.th Issuing Dept: STORES		NON-RETURNABLE GATE PASS		Vendor Code : 500000739		As per PP form	
Sr. No.	Dept Code	PRPO Number	ItemCode	Item Description SI NO:8513CH	UOM	Qty. Entail.No	Due Date	Ref DocNum	
1			CHIE DEPT	WASTE CHEMICAL (SODIUM HYDROXIDE)	KG	8.180	23.04.2024		

<p>Requisition by: <i>34</i></p> <p>Remarks: DISPOSAL TO BETTER WORLD GREEN</p> <p>Text <i>10</i></p>	<p>Excise Inv. No. :</p> <p>LR No. :</p> <p>Freight Status:</p> <p>Transit Form :</p> <p>LR Date :</p>
<p>Sent through : Road</p> <p>Trans. Code :</p> <p>Trans. Name :</p>	<p>Inward No. :</p> <p>Authorised by:</p> <p>Contact Person:</p>

1. Party Copy
2. Security Copy
3. Security Copy
4. Security Copy
5. Security Copy
6. Security Copy
7. Security Copy
8. Security Copy
9. Security Copy
10. Security Copy
11. Security Copy
12. Security Copy
13. Security Copy
14. Security Copy
15. Security Copy
16. Security Copy
17. Security Copy
18. Security Copy
19. Security Copy
20. Security Copy
21. Security Copy
22. Security Copy
23. Security Copy
24. Security Copy
25. Security Copy
26. Security Copy
27. Security Copy
28. Security Copy
29. Security Copy
30. Security Copy
31. Security Copy
32. Security Copy
33. Security Copy
34. Security Copy
35. Security Copy
36. Security Copy
37. Security Copy
38. Security Copy
39. Security Copy
40. Security Copy
41. Security Copy
42. Security Copy
43. Security Copy
44. Security Copy
45. Security Copy
46. Security Copy
47. Security Copy
48. Security Copy
49. Security Copy
50. Security Copy
51. Security Copy
52. Security Copy
53. Security Copy
54. Security Copy
55. Security Copy
56. Security Copy
57. Security Copy
58. Security Copy
59. Security Copy
60. Security Copy
61. Security Copy
62. Security Copy
63. Security Copy
64. Security Copy
65. Security Copy
66. Security Copy
67. Security Copy
68. Security Copy
69. Security Copy
70. Security Copy
71. Security Copy
72. Security Copy
73. Security Copy
74. Security Copy
75. Security Copy
76. Security Copy
77. Security Copy
78. Security Copy
79. Security Copy
80. Security Copy
81. Security Copy
82. Security Copy
83. Security Copy
84. Security Copy
85. Security Copy
86. Security Copy
87. Security Copy
88. Security Copy
89. Security Copy
90. Security Copy
91. Security Copy
92. Security Copy
93. Security Copy
94. Security Copy
95. Security Copy
96. Security Copy
97. Security Copy
98. Security Copy
99. Security Copy
100. Security Copy

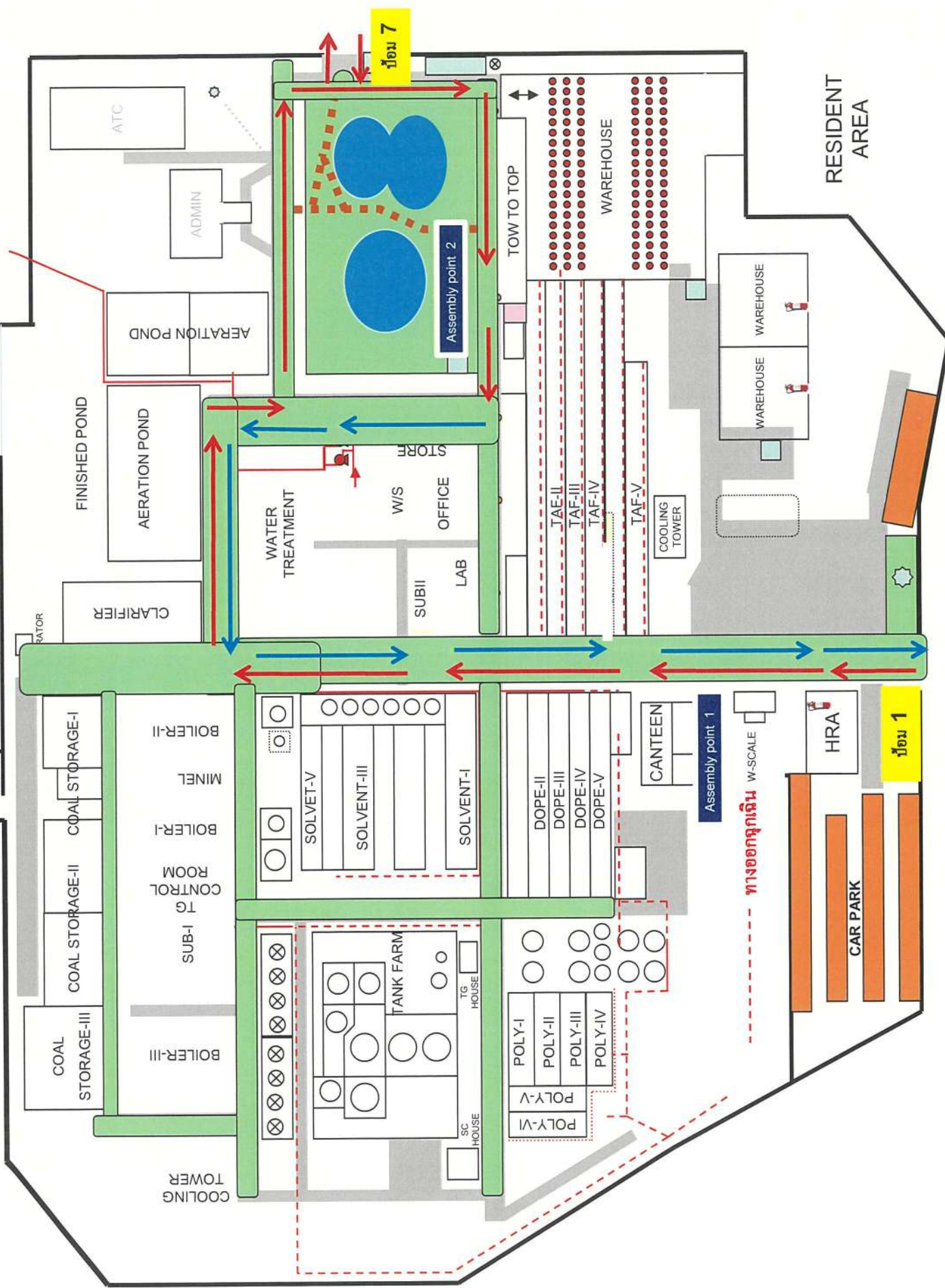
[illegible]

ภาคผนวก 17ข

เอกสารกำหนดเส้นทางเดินรถเก็บขนขยะมูลฝอยและ
รถขนส่งสารเคมีภายในโครงการ


Map for Fire Traffic route

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.



ภาคผนวก 18ข

คู่มือปฏิบัติงานหรือแนวทางปฏิบัติในการจัดการของเสีย

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD. COVER PAGE		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 1 of 43

Document Administration.

Originator Stores Department shall prepare this document, its revisions and reissues. He/she gets it approved by the approving authority as per TAF document control system and gets it distributed by the System Coordinator.

Document Approval: Stores Department Head approves this document and its REVISION & REISSUES.

Master Copy: The Master Copy bears the signature of the originator and the approving authority in original. The Master Copy does not bear stamp of Controlled. It is kept with System Coordinator.

Controlled Copies: The System Coordinator (SC) is responsible for controlling and distributing the approved document or its revisions and updating the master list of document. He/she distributes the approved document by uploading it in the internal webpage in the Acrobat read-only format. SC shall make photo copy from the master, put control document rubber stamp and distribute the hard copy to the originator and the approving authority.

Change Record:


Rev. Date	Page No	Rev. No	Description of Change
25.06.2008		0	Review waste management procedure
27.10.2010	6	0	Add point 5.11 - Waste cloth
01.08.2019	7, 10	0	Removed individual authorized supplier and Add waste type
Issue Date	Issue No.	Current Revision No. of the document	Prepared by:
18.08.2020	7	0	Approved by:

Distribution List:

Upon receipt of the original document duly signed by the originator and the approving authority, the system coordinator shall distribute the same by loading in to the company's internal webpage which can be accessed by all concerned. The system coordinator shall distribute the controlled hard copy to the originator and the approving authority. In case the originator wants to distribute the hard copy to any personnel who needs to use the document very frequently at the shop floor where web page is not easily accessible, in that case the originator shall mention the name of the designation person in the table below.

Copy No	Location	Copy Holder	Copy No	Location	Copy Holder
1	Office	Originator, SHE Element Leader	2	Office	Approving Authority - Unit Head
2	Office	Department Head - Store			

1. PURPOSE

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 2 of 43

The purpose of this document is to develop, implement and maintain solid waste management system through documented procedures.

Introduction


Thai Acrylic Fibre Co., Ltd. (TAF) recognizes the need for responsible and safe management of waste from the point of generation until the final disposal. TAF aims to adopt the principles of waste prevention, minimization and recovery in line with 4R: Reduce, Reuse, Recycle or Repair and Upcycle to reduce the amount of residual waste that needs to be ultimately disposed. TAF's commitment on waste management is to minimize its potential adverse impact on the environment and human health while conserving the earth's natural resources. This is also reflected in TAF's Environmental Policy. TAF This Technical Standard (hereinafter referred to as 'Standard') aims to facilitate the integration of waste management into decision-making for operating sites and also new projects. Waste generation shall be avoided or minimized, as far as practicable. Recovery from waste shall be adopted by making necessary modifications in systems, controls and consequent processes. The residual waste shall be managed in an environmentally sound manner. For operating sites, reference shall also be made to existing environmental management provisions adopted at the TAF Companies. The assessment and management of impacts of new projects shall be considered as part of the overarching environmental and social impact assessment process.

2. SCOPE

The system procedure described here is applicable to company's acrylic fiber business which includes Acrylic Staple Fiber, Tow and Tops manufacturing and associated activities like cogeneration power plant located at Saraburi and marketing and purchase activities located at Bangkok. This system procedure is applicable to all activities carried out by the employees and other personnel who work for the company that have generate solid waste. This procedure addresses hazardous waste, electronic waste, waste, bio-medical waste and non-hazardous waste.

This document describes system procedure for the elements like

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 3 of 43

1. Purpose
2. Objective
3. Scope
4. Waste Management and Scrap Generating Sources
5. Source of Waste
6. Waste Inventory
7. Apply Waste Management Hierarchy
8. New Project
9. Stakeholder Engagement
10. Legal and Other Requirements
11. Emergency Preparedness and Response
12. Monitoring, Reporting and Verification
13. Compliance and Performance
14. Roles and Responsibilities
15. Awareness and Training
16. Review


3. Objective:

This procedure describes general requirements for waste identification, classification, inventory, prevention, minimization, recovery and subsequent management that shall be applied for all wastes generated by TAF Plant. It also includes aspects to be considered for mergers and acquisitions to reduce liabilities associated with wastes. The procedure for scrap handling covers all the scrap material coming out of the process plant area, maintenance departments and power plant and utility departments, which is declared as unusable and need to be sent for disposal as scrap after the due verification and authorization as per the guidelines mentioned in this procedure.

The requirements described below shall be followed by TAF site irrespective of the type and complexity of operations TAF activities, projects and managed operations shall:

- 3.1 Implement arrangements to ensure conformance with the requirements of the Textile Business Environmental Policy
- 3.2 Comply with the requirements included in this procedure, as applicable.
- 3.3 Identify applicable relevant local, regional, national and/or international standards and guidelines for solid and hazardous waste management that are relevant to TAF
- 3.4 Ensure waste management requirements are considered in all activities, decision making processes and related
- 3.5 Apply the principles of the Waste Management Hierarchy in the planning, design and implementation of all TAF operations (see Figure 4.1: Waste Management Hierarchy)

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 4 of 43

3.6 Take efforts to manage all unavoidable wastes in such a way that the risk to human health is minimized and pollution of the environment is avoided, minimized to the extent that is technically and economically feasible.

3.7 Apply the Proximity Principle, aiming to dispose of all waste as near to its point of origin as possible. This will minimize the energy consumption and environmental, health and safety hazards associated with long distance transport of waste. TAF shall ensure that disposing of waste by government authorized 3rd party waste processor to a nearby place as per correct method (Department of Industry works' guideline).

4. Waste Management and Scrap Generating Sources:

Waste Management at Operating TAF Plant shall endeavor to develop, implement and maintain arrangements for sustainable waste management at all locations, including but not limited to projects and managed operations.

4.1 Waste Management Hierarchy - the Waste Management Hierarchy principle provides a framework for waste disposal practices (refer to Figure 4.1). All TAF activities, projects and managed operations shall endeavor to:

4.1.1 Demonstrate commitment to apply the Waste Management Hierarchy principles. All reasonable efforts shall be made to prevent waste generation (most effective management option followed by waste minimization, waste recovery i.e. reuse and recycle). The last preferred option shall be treatment and disposal. Waste Management Hierarchy principles shall be followed throughout the lifecycle of operations.


4.1.2 Design and operate processes to reduce waste generation at source thus not only to minimize environmental hazards and economic life-cycle costs but also to improve resource efficiency.

4.1.3 Ensure stringent segregation and interim storage of hazardous and non-hazardous wastes to avoid their co-mingling and generation of contaminated mixed waste. This is required to prevent the potential loss of recovery i.e. by reuse or recycle options from waste.

4.1.4 Work with partners, suppliers and other stakeholders to identify ways to use wastes as input to other processes, wherever possible.

4.1.5 Investigate innovative methods where waste related challenges are identified across the business operation.

Prepared by: _____ Approved by: _____

	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT:	SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020
		Page 5 of 43

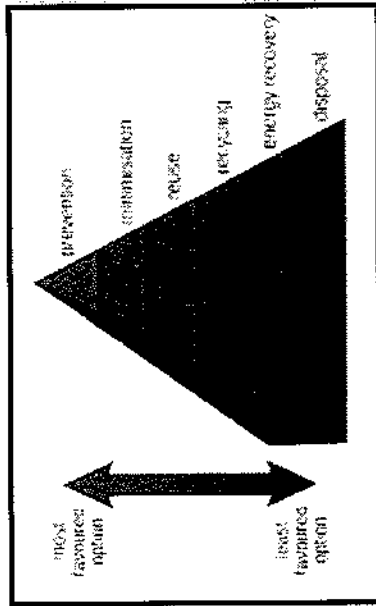


Figure 4.1 Waste Management Hierarchy

4.2 Waste Management Plan

Waste Management Plan (WMP), shall be developed and documented by TAF Plant. The objectives and method are listed below.

4.2.1 Objectives and Targets of Waste Management Plan Key objectives of the WMP should be to meet targets set by the business (aligned to ABG vision), and to meet regulatory requirements. Targets should be developed based on the following attributes:


1. Compliance with regulatory requirements for business continuity, to minimize risk to human health and to prevent pollution of the environment;
2. Meet expectations of internal stakeholders such as TAF's sustainability leadership, operations department, finance department, etc.
3. Align with goals prescribed by international organizations such as United Nations (UN), International Finance Corporation (IFC) and World Health Organization (WHO);
4. Benchmarking with practices or targets set by peers in industry;
5. Environmental Policy; Textile Business Environmental Policy

4.2.2 Typical waste management targets for operating sites could include:

1. Positive compliance to regulatory requirements.
2. Develop on-site facilities for proper segregation, collection, transportation and storage of waste within a stipulated time.

Prepared by: _____

Approved by: _____

	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT:	SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020
		Page 6 of 43

3. Change in practices, for example "zero waste to landfills". Such a target implies complete reuse and/or recycling of non-hazardous waste including avoidance of use of material, which could otherwise generate non-reusable/non-recyclable waste.

4. Waste prevention and/or minimization including hazard reduction and quantity reduction over different time horizons.

5. Maximize waste reuse and/or recovery material or energy.

6. Engage off-site Waste Processor authorized contractor for ultimate treatment and disposal of waste.

7. Develop co-processing/pre-processing of waste facility with some partners for upcycling.

8. Construction and demolition waste generated during the construction phase of a project should be reused for backfilling.

4.2.3 Develop and Implement Waste Management Plan

The steps towards development and implementation of a WMP that shall help TAF in achieving their waste management targets are presented in Figure 4.2. The WMP, starting with the material balance for the manufacturing plant/project or waste generation for service sector, shall include details on waste identification, characterization and inventory. The waste inventory shall feed into the waste management hierarchy to identify the potential waste prevention, minimization or recovery options. Based on the output of the identification, respective targets for each option shall be set. A Gap Analysis shall be carried out to plan system development and implementation to achieve the waste management targets.

The WMP shall further describe the preferred management options (treatment and disposal options) of waste. It shall also include the requirements to be fulfilled through functional elements of waste management viz segregation, collection, storage, transportation, treatment and disposal.


4.2.4 Waste Identification, Characterization and Classification by TAF shall endeavor to:

1. Identify the various wastes generated from its operations according to the source and types of waste produced, using its material balance. The material balance exercise shall be carried out annually or when there is any change in the raw material and/or process. Following are the major areas works of scrap generation:

- Manufacturing process
- Preventive maintenance of equipment
- Breakdown maintenance leading to replacement of spare parts
- Replacement of old equipment spares etc
- Lighting maintenance work


Prepared by: _____

Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TOM/Gen/SWM	Page 7 of 43
	Issue No. 7 18.08.2020	
	Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	

1. Building repair, roof sheet replacement etc.
 1. Steel scrap from structural steel work
 1. Worn out spares, steel plates, corroded structure etc.
 1. New improvement activities / modification work
2. Characterize and understand the physical-chemical properties, composition of the different wastes by analysis of various parameters.
3. The physical-chemical characterization of waste shall be carried out annually or when there is change in the raw material and/or process.
4. Classify waste according to physical-chemical characteristics, composition as:
- a. Hazardous waste,
 - b. Electronic waste (E-waste),
 - c. Bio-medical waste;
 - d. Non-hazardous waste.

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TOM/Gen/SWM	Page 8 of 43
	Issue No. 7 18.08.2020	
	Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	

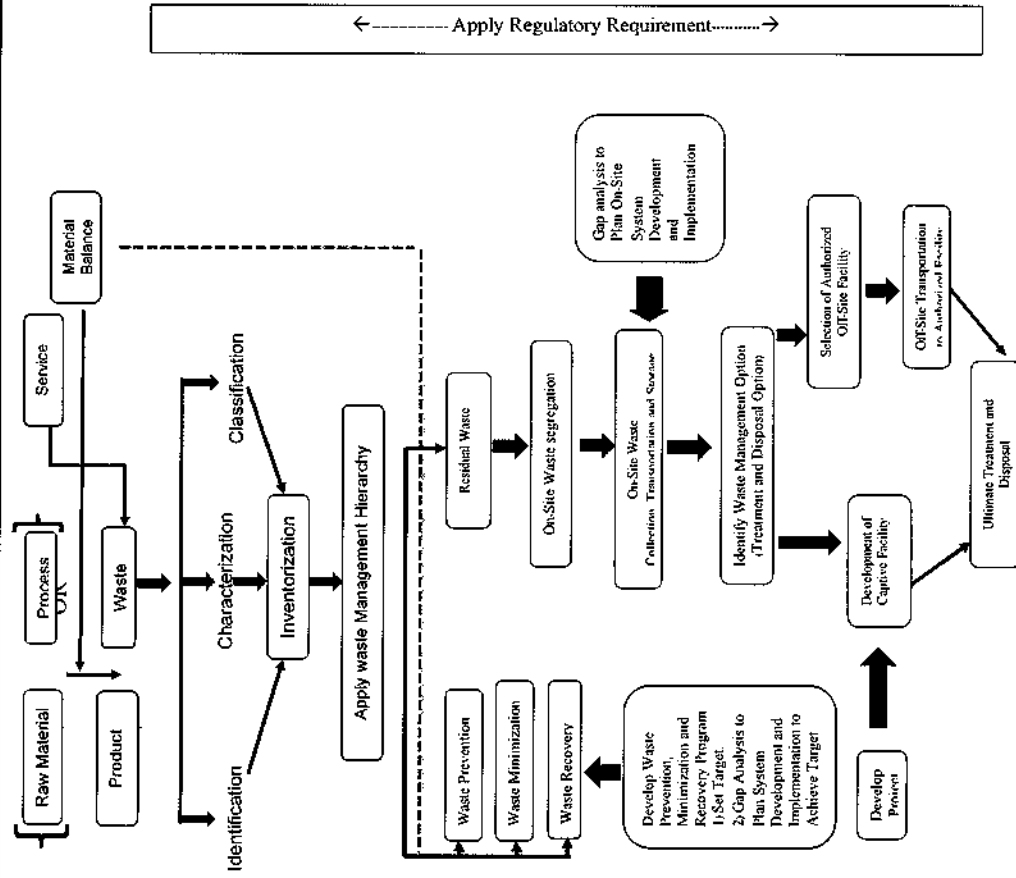




Figure 4.2 Step of Waste Management Plan

Prepared by: _____ Approved by: _____

		THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM		Page 9 of 43	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020		Page 10 of 43	


5. Source of Waste					
Sr. No	Type of Waste	Activity	Responsibility	Source	
5.1	Hazardous Waste	Polymer Waste: <ul style="list-style-type: none"> It is generated due to cleaning of polymer reactor and discarded gel dope. Polymer Scale from the reactor is in the dry form. It is disposed by Landfill Collect and pack this waste properly at source point in the PP bags. Shift the packed waste to the specified area Send it periodically by Waste Processor for disposal by Landfill Polymer Sludge from trench & Pit it is disposed by landfill. Collect and pack this waste properly at source point in the PP bags. Shift the packed waste to the specified area Send it periodically by Waste Processor for disposal by Landfill. 	DH - Chemical	Chemical Plant	
5.2	Hazardous Waste	Filtering Media: <ul style="list-style-type: none"> In the process few filtering media are used for filtration of solvent and polymer solution (dope). These are namely Filter cloths, Diatomaceous earth and granulated carbon. These filtering media are periodically replaced by fresh ones as per operation and quality and requirement Filter Cloths are generated as waste from dope and solvent recovery plants. It is washed off to remove dope and solvent. However it may contain traces of solvent and is in the wet form. It is disposed by incineration. Recover the solvent from the discarded filter cloths to the maximum extent Collect and pack this waste properly at source point in the PP 	DH - Chemical	Chemical Plant	

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

		THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM		Page 10 of 43	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020		Page 10 of 43	


		bags. Shift the packed waste to the specified area. <ul style="list-style-type: none"> Send it periodically by Waste Processor for disposal by Landfill. Handle it carefully while transferring to avoid land pollution as it contains traces of solvent Diatomaceous Earth and Carbon also called A102 and A103, are generated as waste from the solvent recovery plant. These are washed off to remove solvent. However it may contain traces of solvent these are disposed off by Landfill. Follow all the points same as above given for filter cloths 			
5.3	Non-Hazardous Waste	Sludge of Water Treatment Plant: <ul style="list-style-type: none"> Suspended solids (turbidity) present in the raw water are separated by flocculation process in clarifiers. Collect the sludge in the sludge transfer pit and transfer to disposal by Waste Processor. Ensure that the auto transfer system of the sludge pit is maintained in working condition. 	SH - Utilities DH - Engineering	Power Plant & Utility (Water Plant)	
5.4	Non-Hazardous Waste	Sand: <ul style="list-style-type: none"> Sand is used as filtering media in water treatment and cooling towers. Based on the performance (filtration efficiency) of the sand filters, sand is replaced periodically by fresh one. Collect the discarded sand in proper container, store it appropriate location before disposal, transfer to land 	SH - Utilities DH - Engineering	Power Plant & Utility (Water Plant)	

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

		THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM		Page 11 of 43	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020			


	fill area and use in civil work within TAF premises.	SH - Utilities DH - Engineering	Power Plant & Utility (Water Plant)
5.5	<p>Hazardous Waste</p> <p>Fins</p> <ul style="list-style-type: none"> Fins are used in cooling towers. These are replaced by new one over a period of time & as per the process requirement. The discarded fins are returned to the suppliers where from the new fins are purchased. Collect and store the discarded fins at appropriate location till they are returned. Ensure that good housekeeping is maintained during all these operations. 		
5.6	<p>Hazardous Waste</p> <p>Resins:</p> <ul style="list-style-type: none"> Resins are used in DM Water plant. The Resins are replaced over a period of time (5-10 years); & the discarded resins in the form of waste. Collect and store the discarded resins in the appropriate containers and location till disposed off by incineration 	SH - Utilities DH - Engineering	Power Plant & Utility (Water Plant)
5.7	<p>Non-Hazardous Waste</p> <p>Ash:</p> <ul style="list-style-type: none"> Coal is used in the boilers of the power plant. The ash is generated as residue after burning the Coal in furnace. The ash is disposed off to suitable agencies for upcycling by making hollow block and fertilizer. Collect the ash in the silo only. Avoid collection on the ground in the specified enclosed area only. Transfer it from silo to truck for delivery to the agencies. Ensure that the truck is covered properly. 	SH - Power Plant DH - Engineering SH - Stores	Power Plant & Utility (Power Plant)

Prepared by: _____ Approved by: _____

		THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM		Page 12 of 43	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020			


		<ul style="list-style-type: none"> The truck driver carrying the ash and the operating personnel handling shall be properly trained to avoid air pollution. 	DH - Chemical DH - Textile FH - Production DH - Utilities FH - Engineering DH - R&D FH - R&D SH - Stores DH - SHE	Chemical Plant Textile Plant Power Plant & Utility Engineering R&D Stores SHE
5.8	Hazardous Waste	<p>Empty containers:</p> <ul style="list-style-type: none"> The empty containers are mainly generated in the production, utility and power plants. The containers are of steel and plastic and drum, can and carboy type. These are recycled returned to supplier for refilling or disposed off by selling to suitable agencies. Ensure that Empty containers are adequately washed, the washings are transferred to waste water treatment plant, labels are removed or crossed and the containers shifted to the specified and marked areas/locations. There is no need to wash and remove cross label in case empty containers are to be sent for refilling. Transfer such containers to specified area/location. Ensure that The labels are removed crossed for the empty containers received for disposal. Sell to suitable agencies. Advise them properly for the use and handling of these containers by providing Dos & Don'ts. 		
5.9	Non-Hazardous Waste	<p>Scraps:</p> <ul style="list-style-type: none"> Usable and non-usable components (mechanical, electrical & instrument) are removed/replaced during maintenance activities in the plants. The non-usable parts are considered as scraps and need disposal. Whereas the usable parts are repaired/reconditioned and reused. 	DH - Engineering SH - Stores	Store Department Engineering Department

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SVM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 15 of 43

		dope will contain with NASCN (Solvent solution)		
5.18	Hazardous Waste	Waste Fibre and dye waste fibre Unused of waste fibre and dye waste fibre from process	DH-Production	Chemical Textile
5.19	Non-Hazardous Waste	Sludge of Waste water treatment	SH-Utility	Utility
5.20	Hazardous Waste	Sludge (Dir. Thaces Polymer)	FH-Production	Chemical Plant
5.21	Non-Hazardous Waste	Mat Bush	FH-Production	Chemical Plant
5.22	Hazardous Waste	Chemical Waste	FH-Production DH-Chemical DH-Textile FH-Engineering	Production Chemical Textile Engineering
5.23	Hazardous Waste	Waste Oil	DH-Chemical DH-Textile DH-Utility FH-Engineering	Chemical Textile Utility Engineering
5.24	Hazardous Waste	Contamination Bags	DH-Production DH-Chemical DH-Textile DH-Utility FH-Engineering	Production Chemical Textile Utility Engineering
5.25	Hazardous Waste	Lab Glass Tube	DH-Production DH-Textile FH-Production DH-R&D FH-R&D	Production Textile Production R&D
5.26	Hazardous Waste	Waste Oil	DH-Production DH-Chemical DH-Textile DH-Utility FH-Engineering	Production Chemical Textile Utility Engineering
5.27	Hazardous Waste	Waste Lamp	FH-Engineering DH-E&I	Engineering E&I
5.28	Hazardous Waste	Used Battery	FH-Engineering DH-E&I	Engineering E&I
5.29	Non-Hazardous Waste	PVC Filler	DH-Utility FH-Production	Utility Production


Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SVM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 16 of 43

5.30	Non-Hazardous Waste	Steel Scrap	DH-Chemical DH-Textile FH-Production	Chemical Textile Production
5.31	Hazardous Waste	Insulation	FH-Engineering DH-Utility FH-Production	Engineering Utility Production
5.32	Hazardous Waste	Chemical Used Bag	DH-Chemical DH-Textile FH-Production	Chemical Textile Production
5.33	Hazardous Waste	Old damaged Safety shoes	DH-SHE	SHE
5.34	Hazardous Waste	Old damaged half face mask Expired cartridge Canister Mask	DH-SHE	SHE
5.35	Hazardous Waste	Old damaged expired PPE	DH-SHE	SHE
5.36	Hazardous Waste	Container with pigment waste pigment	DH-Textile FH-Production DH-R&D FH-R&D	Textile Production R&D


Solid Waste Classification as per following diagram

Prepared by: _____	Solid Waste Classification
--------------------	----------------------------

	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
	DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020
		Page 17 of 43

Type of Waste which get approval by MOI
Based on announcement made by ministry of industry in 2005 which concern to TAF

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
	DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020
		Page 18 of 43

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลพิษใน พ.ศ. 2548

Waste ID	Description	Disposal Method	Vendor Contractor	Remark
13 02 06	Waste oil (น้ำมันใช้แล้ว ภายนอกอาคาร)	049	AUTHORIZED VENDOR	HA
17 02 03	PVC filler (เศษพลาสติก เศษ เส้นพลาสติก)	071	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
15 01 04	Drum already clean (Finished oil drum) (ถังเหล็กที่ผ่านการทำความสะอาดแล้ว)	011	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
17 04 05	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	011	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
07 02 13	Polymer scale	042	AUTHORIZED VENDOR	HA
15 02 02	Dope filler Cloth	042	AUTHORIZED VENDOR	HA
07 02 10	Dioxinase Earth (A102)	042	AUTHORIZED VENDOR	HA
07 02 08	Sludge (Slit+Thacos polymer)	042	AUTHORIZED VENDOR	HA
07 02 07	Gel dope	042	AUTHORIZED VENDOR	HA
15 01 10	Slope Drum (ถังเก็บน้ำขุ่น ไม่ปนเปื้อน)	073	AUTHORIZED VENDOR	HA
10 01 01	Ash (เถ้าจากถ่าน)	044	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
15 02 02	Waste Cloth (เศษผ้าและเศษผ้าใยสังเคราะห์)	042	AUTHORIZED VENDOR	HM
07 02 13	Unused or Dye waste Fiber (เส้นใยสีสด, เส้นใยสีสีย)	071	AUTHORIZED VENDOR	HA
07 02 13	Waste Fiber (เส้นใยสีสด, เส้นใยสีสีย)	071	AUTHORIZED VENDOR	HA
15 01 10	Lab glass tube (หลอดแก้วทำหลอดเอกซ)	073	AUTHORIZED VENDOR	HA
16 02 15	Lab glass lamp (หลอดไฟ)	073	AUTHORIZED VENDOR	HA
15 06 02	Used Battery (แบตเตอรี่ใช้แล้ว)	073	AUTHORIZED VENDOR	HA
15 01 10	Waste Bag (ถุงพลาสติกสกปรก)	073	AUTHORIZED VENDOR	HA
19 09 99	Membrane (ไส้กรอง)	071	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
07 02 10	Granular Activates Carbon (A103)	073	AUTHORIZED VENDOR	HA
16 05 08	Chemical Waste (สารเคมีเสียสภาพ)	012	AUTHORIZED VENDOR	HM
15 01 10	Waste Tin (กระป๋องสีใช้แล้ว)	073	AUTHORIZED VENDOR	HM
15 01 11	Used Evaporator (ถังเก็บผลึก)	073	AUTHORIZED VENDOR	HM
15 02 02	Waste Mask (หน้ากากกรองสารเคมี)	073	AUTHORIZED VENDOR	HM
17 06 04	Rock wool (ใยหิน)	071	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
19 12 04	Mat Bush	071	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
19 09 05	Resin	071	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
19 08 14	Wastewater Sludge	071	AUTHORIZED VENDOR	Non-H
19 09 02	Water sediment (ตะกอนน้ำ)	071	AUTHORIZED VENDOR	Non-H

Disposal Method

011 Sorting and sale คัดแยกเพื่อทำการจำหน่ายต่อ

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO.; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 19 of 43

042	Fuel blending ทำเชื้อเพลิงรวม
044	Use as co-material in cement kiln ใช้เป็นวัสดุในเตาเผาซีเมนต์
049	Other recycle Method นำกลับมาใช้ประโยชน์
071	Sanitary Landfill ผักฝังกลบเพื่อสุขภาพ
073	Secure landfill of stabilized and/or solidified wastes ฝังกลบอย่างปลอดภัย

Procedure for Department to send material to scrap yard:

1. Fill the details of the various types of the scrap in material return sheet along with the quantity as required in the material return check sheet ref no. TQM/Gen/SWM RM.1
2. Departments to ensure scrap condition as mentioned in the check sheet and also ensure that there should be no spillage or leakage of the material
3. Enter the quantity of various scrapes category wise in the material return form.
4. After get approve and sign by Department Head Send form to store for checking and verification of the material and then send material to scrap yard and keep the material in the yard in designated place.
5. Stores to check quantity and condition of the scrap material as per standard check sheet and acknowledge the receipt of the material as mentioned in material return sheet.
6. Stores to maintain the record of total quantity of scrap category wise.
7. Maintain good housekeeping in the yard
8. Fill the details of the various types of the scrap in material return sheet along with the quantity as required in the material return check sheet ref no. TQM/Gen/SWM RM.1
9. Departments to ensure scrap condition as mentioned in the check sheet and also ensure that there should be no spillage or leakage of the material
10. Enter the quantity of various scrapes category wise in the material return form.
11. After get approve and sign by Department Head Send form to store for checking and verification of the material and then send material to scrap yard and keep the material in the yard in designated place.
12. Stores to check quantity and condition of the scrap material as per standard check sheet and acknowledge the receipt of the material as mentioned in material return sheet.
13. Stores to maintain the record of total quantity of scrap category wise
14. Maintain good housekeeping in the yard

Monitoring Report/Legal requirements for registration, reporting to MOI.

Prepared by: _____ Approved by: _____

THAI ACRYLIC FIBRE CO.; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NONHAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 20 of 43

1. Stores to summarize the quantity based on the category of the waste as mentioned in the material return form no TQM/Gen/SWM RM. 1 (rev 1)
2. Scrap yard storage area to be inspected by concern person from stores every week and summarized the quantity of scrap category wise TQM/Gen/SWM RM.2
3. Scrap yard condition monitoring : weekly check sheet scrap yard (TQM/Gen/SWM RM.3,
4. Stores enters : submit all the details of scrap and waste, which transport from plant to the authorized agencies for dispose of through internet.

Document to be submit to MOI


- Annual quantity approval ของหน่วยงานที่ส่งให้แก่ออกแบบโรงโม่หิน
- Check the result of the consideration and print the letter notifying the result : Sor Kor. 2
- ตรวจสอบผลการพิจารณาและพิมพ์หนังสือแจ้งผลการพิจารณา: แบบ สก. 2
- Inform the transport of Non-Hazardous waste outside the factory area by Manifest Form (แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย) นอกเขตบริเวณโรงงาน: เอกสารใบแจ้งการขนส่งวัสดุอันตราย
- Notify the transportation of hazardous waste outside the factory area (Manifest) (แจ้งการขนส่งของเสียอันตรายนอกเขตบริเวณโรงงาน: (Manifest)
- Request for an extension of retention period Industrial Waste in factory area (Sor Kor. 1, (ขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย ในบริเวณโรงงาน (แบบ สก. 1))
- Annual report: Sor. Kor. 3 (รายงานประจำปี: แบบ สก. 3)

6. Waste Inventory

Each TAF Plant shall endeavor to:


- 6.1 Establish an inventory of waste generated at the Site or sourced for co-processing, blending cement industry.
- 6.2 Regularly update the inventory based on monitoring of actual quantities of waste generated or sourced. This inventory shall be used to understand the trend of waste generation and to predict future waste generation. The inventory aided by the material balance shall be used as the basic matrix to overlay and integrate the principles or elements of the Waste Management Hierarchy (see Figure 4.1).
- 6.3 Use the inventory to envisage the waste segregation requirements. The inventory shall be updated as and when any segregated waste is collected for on-site storage.

Prepared by: _____ Approved by: _____

	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
	DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020
		Page 21 of 43

7. Apply Waste Management Hierarchy
- The principles or elements of the Waste Management Hierarchy shall be applied (see Figure 4.1) as follows for the wastes generated:
- 1. Waste Prevention.
 - 2. Waste Minimization - Interpretation of material balance and waste inventory could indicate the opportunity of waste minimization.
 - 3. Waste Recovery (Reuse or Recycle) - Interpretation of waste inventory could indicate the opportunity of waste recovery through reuse or recycling. Adopting the Waste Management Hierarchy also helps to achieve the concepts of a closed-loop system and circular economy.
- 7.1 Develop Waste Prevention, Minimization and Recovery Program
- A Gap Analysis shall be undertaken for planning, system development and implementation of waste prevention, minimization and recovery reuse or recycling.
- The inventory of waste and potential waste prevention, minimization and/or reuse shall be used to set waste phase out targets with respect to type and/or quantity over different time horizons.
- The waste phase out targets shall be set based on the factors mentioned below:
- 7.1.1 Ease of operational feasibility.
 - 7.1.2 Low cost of implementation.
 - 7.1.3 Ready availability of clean technology.
 - 7.1.4 Ready availability of approved technology and facility for waste recovery.
 - 7.1.5 Low health and safety risk.
 - 7.1.6 High return on resource conservation.
- The leftover waste shall be managed for ultimate treatment and disposal as per the regulatory requirement and the legal efforts are to be made by TAF Plants to benchmark waste generation unit of production with peers both nationally and globally for the similar operations.
- 7.2 On-Site Waste Segregation
- 7.2.1 Hazardous Waste

Prepared by: _____ Approved by: _____

	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
	DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020
		Page 22 of 43

Hazardous waste shall be segregated, as per regulatory requirements and/or best practices

prior to its collection, transportation and storage. Segregation shall be done to prevent mixing of hazardous and non-hazardous wastes as per the following description:

1. Segregation at source to prevent adverse impact on health, safety, and the environment as well as potential contamination of recoverable material or non-hazardous waste. This is important to prevent improper disposal of contaminated mixed waste leading to contamination of physical environmental resources such as land and water. This will also prevent inadvertent disposal of hazardous waste into less regulated municipal solid waste landfills, where co-disposal is not permitted.
 2. Ascertain characteristics (physical, chemical and biological) of wastes and further segregate them to prevent unwanted reaction and consequences arising out of incompatible mixing.
- 7.2.2 Non-Hazardous Waste Segregate non-hazardous waste as per the following description:
1. Based on the bulk composition.
 2. Sources to increase the opportunity of recovery and to avoid unwanted treatment and disposal burden.
- 7.3 Collection, Transportation and Storage
- 7.3.1 Hazardous Waste Develop on-site or captive waste treatment and disposal facility (e.g. Waste Storage) in case off-site facility is not available and compliance to proximity principle does not permit long distance off-site transportation of waste. In such cases, the regulatory requirements shall be fulfilled prior to start of activities for development of the disposal facility for:
- Waste treatment and disposal facility site selection.
 - Selected Waste Processor related disposal.
 - Conducting Environmental and Impact Assessment (EIA) study for Waste Disposal and related.
 - Obtaining regulatory permits/ clearances including design and construction related approvals.

The TAF site shall collect, transport and store hazardous wastes as per the following description.

Prepared by: _____ Approved by: _____

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/GenSWM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 23 of 43

Collection

- 1) Ensure that the material of construction of receptacles is compatible to the waste type and is as required for on-site storage, containment and transportation systems.
- 2) For hazardous wastes it shall be ensured that potential deterioration due to long-term storage does not pose hazards to on-site personnel and ecological receptors.

Storage

- 1) The on-site storage area shall remain isolated from other areas and far away from sensitive receptors and electrical installation.
- 2) The storage area shall be designed to remain protected, structurally secured and stable having impervious floor and leak proof roofing, and shall have restricted access.
- 3) Incompatible wastes shall not be commingled.
- 4) Location of the on-site storage area for hazardous wastes shall be well demarcated physically on the site and also on location and layout.
- 5) The receptacles, storage and containment system at the on-site storage area shall be clearly labelled showing the quality and quantity of hazardous waste, the hazard labelling as per the Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals, Classification and Labelling Summary Tables, Annex 1 refer to Appendix 3. Reference Framework for further details and adequate safety/warning signage in English and local languages.

- 6) For liquid hazardous wastes, the on-site storage area shall be provided with adequate secondary containment to meet regulatory requirements. In the absence of any local or national regulations, please refer to guidance provided by US EPA SPCC Guidance for Regional Inspectors (see Appendix 3 for further details). Within the secondary containment, a drain shall be provided to guide any spill to a collection sump which in turn shall be protected with a recovery valve to be kept in close position except during recovery of spilled liquid waste.

- 7) The on-site storage area shall be provided with adequate ventilation, emergency lighting and firefighting arrangements.

- 8) Assess potential contamination once time per year which could arise from the containment failure of on-site storage facility.

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/GenSWM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 24 of 43

- 9) The area shall be physically inspected at least once a month to capture any indication of potential failure of the receptacle, storage and containment system e.g. leaking drum, crack on floor, pillar, wall or roof and sagging truss. Immediate action shall be taken to mitigate the risk of any failure. Records of inspections shall be maintained.

- 10) An independent and external review of all major on-site waste storage facilities shall be undertaken annually by Environmental Manager, Environmental Pollution Controller of TAF Plant or specialist (s) according to protocols and frequencies appropriate to their physical and chemical hazards and level of risks.

- 11) Maximum storage period allowed within the premises for hazardous wastes before sending for treatment/disposal should be checked from the relevant applicable regulatory directives/guidelines. In case of no regulatory requirement specifying a period of storage, the best practice provided below should be followed: The Maximum period of storage within the premises should be ninety days.

Transportation

- 1) Transfer facilities, dispensing and filling stations shall be designed in a manner that eliminates the spill risks from worst-case spills. Control measures shall be put in place to ensure that spills cannot enter a sewer or adjacent body of water and/or soil.

- 2) Bagged or containerized hazardous waste segregated at source shall be securely transported on-site by dedicated carts or vehicles.


- 3) Loading and unloading of hazardous waste shall be done by mechanical means. In case unavoidable manual handling of waste, the personnel involved in the work shall be provided with adequate training and Personal Protective Equipment (PPE).

- 4) The hazardous waste transportation vehicles shall be clearly labelled showing the quality and quantity of hazardous waste, the hazard labelling as per the Globally Harmonized System (GHS) of Classification and Labelling of Chemicals, Classification and Labelling.

- 5) Authorized drivers or operators shall be deployed for on-site transportation of hazardous waste. The drivers or operators shall have emergency response training including orientation to use the Waste Safety Data Sheets (WSDS) to manage any emergency situation during transportation.

- 6) Manifest Form shall be used to maintain the record of movement of hazardous wastes from its individual point of generation. Refer to Manifest Form

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

		THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		<i>Quality Management</i> TQM/Gen/SWM		Page 25 of 43	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020		Page 26 of 43	

7.3.2 Non-Hazardous Waste Non-hazardous waste shall be collected, transported and stored as per the following description.

Collection


- 1) Non-hazardous waste shall be segregated to avoid unwanted treatment and disposal burden and to increase the opportunity of recovery.
- 2) The material of construction of receptacle, storage and containment systems, used in on-site storage and transportation systems, shall be compatible with the physicochemical characteristics especially for bio-degradable wastes, which could otherwise corrode and deteriorate the system under long-term contact.

Storage

- 1) The location of the on-site storage area shall be demarcated on the site location and layout plan.
- 2) The on-site storage area shall remain isolated from other areas and away from electrical installation. It shall be designed to remain protected and structurally secured and stable and shall have restricted access.
- 3) The receptacle, storage and containment system at the on-site storage area shall be clearly labelled showing the quality and quantity of non-hazardous waste, the physical hazard symbol and adequate safety-warning signage in English and local languages.
- 4) The on-site storage area shall be provided with Fire Protection, lighting and firefighting arrangements.
- 5) On-site bio-degradable waste storage area shall be made free from the menace of birds, rodents and flies, which could serve as disease vectors.
- 6) The area shall be regularly physically inspected to capture any indication of potential structural failure of the storage yard. Immediate action shall be taken to mitigate the risk of any failure.
- 7) Maximum storage period allowed within the premises before sending for treatment/disposal should be checked from the relevant applicable regulatory directives/guidelines.

Transportation

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

		THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		<i>Quality Management</i> TQM/Gen/SWM		Page 26 of 43	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020		Page 26 of 43	

1) The non-hazardous wastes segregated at source, shall be transferred to the storage area avoiding any leaks and spills during movement. The emptied receptacle or a new receptacle shall be returned to the collection point. Transfer facilities dispensing and filling stations shall be designed in a manner that eliminates the spill risks from worst-case spills. Control measures shall be put in place to ensure that spills cannot enter a sewer or adjacent body of water and/or soil.

- 2) Bio-degradable waste shall be securely transported through dedicated vehicles with proper cover.
- 3) Non-degradable waste shall be transported in general commercial vehicles.
- 4) Loading and unloading of non-hazardous waste shall be done by mechanical means. In case unavoidable manual handling of waste, the personnel involved in the work shall be provided with adequate training and PPE.

5) Authorized drivers or operators shall be deployed for on-site transportation of non-hazardous waste.

6) Manifest Form shall be used to maintain the record of movement of non-hazardous waste from its individual point of generation to the storage area. Refer to Manifest form.

7) Non-hazardous wastes sourced from other waste generators used as alternative raw materials or blended in cement plants shall follow the regulatory requirements/guidelines.

7.4 Identifying Waste Management Options (Treatment, Disposal Option;

Waste management options shall be identified for its treatment and disposal as per the following description.

7.4.1 Identification of waste treatment and disposal options as per the regulatory requirement.

7.4.2 Evaluation of waste management options in terms of:


- a. Proximity principle
- b. Regional self-sufficiency of available waste treatment and disposal infrastructure
- c. Environmental and social considerations

7.4.3 Identification of various waste treatment and disposal technologies and their applicability to each of the wastes.

7.4.4 Consideration of other criteria such as:

- a. Health and safety issues

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM-Gen-SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020

- b. Technical practicability
- c. Operational feasibility
- d. Environmental impacts
- e. Long-term liabilities

7.5 Selection of Authorized Off-Site Facility and Off-site Waste Transportation, Treatment and Disposal, whenever an off-site facility for waste treatment and disposal has to be used:

7.5.1 Ensure that the off-site transportation of waste or transboundary and transnational movement of waste if any, meets the requirements of applicable regulations and Basel Convention and strive to follow internationally recognized standards.

7.5.2 Ensure in advance that any such facility or service to be used for is authorized and competent to undertake the task.


7.5.3 Ensure these facilities are designed and operated to meet the regulatory requirements and international standards of health, safety and environmental protection such as those required by the IFC Performance Standards and EHS/Sector Guidelines,

7.5.4 Ensure that waste management contractors (including transport and disposal contractors) are assessed and evaluated as part of the procurement process prior to approval and meet the requirements of Management Standards on Supply Chain Management: TAF-SUST-MS.sc and Contractor Management: TAF-SUST-MS.mc.

7.5.5 Track the waste from the point of leaving an TAF Plant to its final disposal point through a waste tracking system designed as per the applicable legal regulation. If there is no in-country requirement specifying the details of the tracking system, TAF Plant shall use a system of Waste Transfer Notes (WTNs) (also referred to as Manifest System). The WTN describes the nature and quantity of waste. It shall accompany each load of waste and shall be signed by all parties involved in chain of custody for the transfer, treatment and disposal of the waste. A copy of each WTN signed at the off-site facility shall be returned to the TAF operation as evidence of the waste's proper disposal and to the regulatory agency, where required. Records of waste tracking system shall be maintained. The vehicles transporting hazardous wastes shall be equipped with the GPS vehicle tracking system.

7.5.6 Periodic audits of the waste management process, including the transportation, treatment and disposal of waste shall be undertaken to ensure that an off-site facility has been

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM-Gen-SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020

providing service in accordance with the agreed contract and performance expectations and meeting the regulatory requirements. The frequency of audits shall be based upon the risks associated with the types and quantities of wastes being transported, treated and disposed of. Audits shall be conducted prior to new facilities being used or new service within the existing off-site facility being used. As a minimum, off-site facility audits shall be conducted annually in case of regular service. Records of such audits shall be maintained.

7.5.7 If the lack of an approved and acceptable waste recovery facility or waste treatment or disposal facility necessitates the export of a particular type of waste, this shall be undertaken in compliance with local and regional regulatory requirements and the Basel Convention. An approved procedure for export of waste for treatment shall be developed and implemented.

8. New Projects

8.1 New and Expansion Projects


8.1.1 For New and Expansion Projects that require an EIA, Technical Standard on Conducting Environmental and Social Impact Assessment: Refer ABG-SUST/TS/15 shall be followed.

8.1.2 For projects that do not fall within the scope of an EIA, a project-specific WMP covering all the elements of waste management shall be developed and implemented. This shall include waste identification, characterization, classification, segregation, collection, storage, transport, treatment, disposal and assigning roles and responsibilities refer to Section 4.0 and Annex D, Self-Assessment Checklist for Waste Management of this document and the Guidance Note on Developing Waste Management Plans: Refer ABG-SUST/GN07 for further details.

8.1.3 Construction and demolition waste generated during the construction phase of a project shall be reused for backfilling as part of the construction to the maximum extent possible and the rest shall be reused as far as practicable with landfill disposal as the last option.

8.1.4 Lifecycle assessment shall be conducted to identify potential sources of waste generation. The design phase offers the greatest opportunity to minimize the impacts of waste in terms of quantity, hazardous nature and costs associated with it subsequent management. Additional practical opportunities to minimize waste generation at the operation phase of the lifecycle shall be identified.

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen-SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020
	Page 29 of 43

8.1.5 Ensure that the design considers the selection of low waste technology or cleaner production technology to minimize generation of waste and the hazard associated with it and ensures efficient use of resources. The design shall consider selection of an appropriate technology to prevent toxic waste generation refer to Technical Standards on Resource Conservation: Refer ABG-SUST/TS-08 and Management of Hazardous Chemicals: Refer ABG-SUST/TS-10.

8.2 Environmental and Impact Assessment


If a captive facility for waste treatment and disposal is required, the site shall undertake impact assessment and stakeholder engagement as described below.

8.2.1 For projects that require an Environmental and Impact Assessment (EIA), shall be followed.

8.2.2 The scope of the EIA will depend on the nature and scale of the project and proximity of sensitive receptors in the project area, but in any case shall include:

- 1) Preliminary desktop review of site location, project feasibility and prevailing environmental, ecological and social conditions within and surrounding the project site;
- 2) Site reconnaissance and consultations to evaluate waste treatment and disposal options and to gather baseline information about sensitive receptors;
- 3) Conducting a scoping study.
- 4) Establishing baseline with respect to ambient air, surface water, soil and groundwater, land use and ecological conditions, if waste treatment and disposal facilities are proposed as captive facility on site.
- 5) Establishing a socio-economic baseline through consultations carried out with focus group discussions as well as meeting with key stakeholders as determined through scoping study.
- 6) Impact and Risk Assessment studies including pathway analysis study in case onsite captive facility is proposed.
- 7) Conducting analysis of alternatives;
- 8) Conducting cost-benefit analysis;
- 9) Developing an Environmental and Social Management Plan (ESMP) for construction, operation and closure of the facility, including a post-closure monitoring plan and
- 10) Developing a project-specific WMP for the operation phase of the recycle process site.

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen-SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020
	Page 30 of 43

9 Stakeholder Engagement

Stakeholder engagement shall be conducted for the implementation of the WMP. This shall include the TAF personnel and the off-site waste contractor who are involved in the WMP implementation. Engagement with such parties shall primarily include providing training to implement waste management operations as per regulatory requirements.

10 Legal and Other Requirements

List of concerned legal & Other Requirement

10.1 Factory Act, B.E. 2535 (1992),

10.1.1 Notification of Ministry of Industry (2015),

10.2 Enhancement and Conservation of National Environmental Quality Act, B.E. 2535 (1992),

10.3 Public Health Act, B.E. 2535 (1992),

10.3.1 Notification of Act Public Health (1992),

11 Emergency Preparedness and Response

Potential emergency situations due to onsite collection, transport, storage and disposal of hazardous wastes and voluminous non-hazardous wastes shall include in the site Emergency Management Plan an Emergency Preparedness and Response Plan.

The Plan shall include detailed communication arrangements with stakeholders for responding to potential incidents involving on-site waste storage facilities, off-site waste transportation or captive facility operation.


11.1 Fire and Explosion

There are many potential causes of fire and explosions at hazardous waste sites (Waste Lubmachine oil stored in scrap yards), which include:

a. Ignition of flammable waste oil..

In relation to hazardous waste (waste lub oil fire and explosion prevention, the TAF shall:

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020

1) Not allow introduction of naked flame and ignition sources (eg. spark from equipment) near waste tub oil generation and storage locations.

2) Undertake cautious handling of flammable wastes.

3) Ensure availability of Waste Safety Data Sheets (WSDS) of waste tub oil or SDS of fresh tub oil at the hazardous waste storage locations (Scrap yard) and where necessary instructions in terms of Do's and Don'ts shall be displayed.

11.2 Handling of Spillages

The TAF shall:

11.2.1 Ensure that the on-site storage area is provided with a spill control kit absorbent material.

11.2.2 Ensure that the spill control material is compatible with the type of hazardous waste to be handled e.g. spill control of hazardous waste with oxidizing characteristics shall not be undertaken using dry absorbent such as saw dust as that may catch fire.

11.2.3 Spilled hazardous waste with corrosive characteristics shall not be collected in metal containers.

11.2.4 Ensure availability of Waste Safety Data Sheets (WSDS) at the hazardous waste storage locations and where necessary instructions in terms of Do's and Don'ts shall be displayed.

11.2.5 Appropriate procedures and training shall be provided to those involved in handling spillage.

11.3 Leak Detection and Management

TAF shall:


11.3.1 Regularly inspect the on-site receptacles, storage and containment systems and record any defect in physical integrity (eg. rupture) and abnormalities (bulging of container) that could potentially lead to a leak as per the guideline provided Thai Government and Other requirement.

11.3.2 Regularly monitor any hazardous waste storage tank.

11.3.3 Regularly monitor sub-surface contamination, if any, as per the internationally accepted protocol of Environmental Site Assessment.

11.3.4 Take actions to manage leaks by removing or intervening at the source.

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SWM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020

11.3.5 Ensure availability of Waste Safety Data Sheets (WSDS) at the hazardous waste storage locations and where necessary instructions in terms of Do's and Don'ts shall be displayed.

11.4 Exposure

The TAF shall:

11.4.1 Ensure the use of PPE to prevent exposure by inhalation, skin absorption, ingestion, or through a puncture wound (injection).

11.4.2 Assist from chewing gum or tobacco, drinking, eating and applying cosmetics in the workplace.

11.4.3 Monitor the workplace to identify the occurrence of elevated concentration of pollutants released or being released in the area through fugitive emissions, as applicable.

11.4.4 Ensure bio-medical waste handlers are protected by proper PPE for diseases transmitted through blood and other body fluid.

11.4.5 Ensure availability of Waste Safety Data Sheets (WSDS) at the hazardous waste storage locations and where necessary instructions in terms of Do's and Don'ts shall be displayed.

11.5 Static Electricity

The static electricity generation at hazardous waste storage site can occur due to the rubbing and friction of non-conducting constituents of hazardous waste against the body of the containment. The accumulated charge can be a potential source of ignition for flammable solids and liquids. For managing static electricity at hazardous waste storage site, static electricity discharge system shall be installed. The system shall comprise of a metallic (conductor) probe plate connected to a cable and grounded through a properly constructed earth pit.


11.6 Waste Safety Data Sheet

Similar to Safety Data Sheet (SDS), which provides information about a pure substance including the generic name, ingredient, physical-chemical properties, health hazard information and precautions for safe use and handling, WSDS shall be prepared for hazardous waste. The WSDS shall be displayed at all hazardous waste storage and treatment areas.

12. Monitoring, Reporting and Verification

Regular monitoring (inspection), reporting and verification shall be done as presented in the table below.


Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/GenSMM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 33 of 43

Requirements of Monitoring, Reporting and Verification (Legal Compliance)

Monitoring	Reporting	Verification 1
Waste identification	List of identified waste	Regulatory requirement followed to identify waste
Waste classification	List of classified waste	Regulatory requirement followed to classify waste
Waste Characterization	Waste analysis report	Selection of parameter relevant to the waste
Waste Inventory	Inventory record	Standard methods followed to analyze waste
Adopting waste management hierarchy	Inventory of waste identified for prevention, minimization and/or reuse	Interpretation of waste analysis results to develop the inventory
Waste prevention, minimization and/or reuse target	Appropriateness of waste prevention, minimization and/or reuse	Appropriateness of the decision making process to adopt waste management hierarchy as per regulatory requirement
Waste segregation	Inventory of waste prevented, minimized and/or reuse Achievement against set target	Regulatory requirement followed to prevent, minimize and/or reuse waste
Waste labelling	Inventory of segregated waste	Interpretation of physico-chemical characteristics and compatibility/incompatibility followed to segregate waste
Waste storage	Integrity of the label and completeness and accuracy of the information compared against WSDS	Organoleptic observation and potential Verification
Waste collection and transportation (onsite or off-site)	Inventory of stored waste Waste storage inspection record	Regulatory requirement followed to store waste
Monitoring	Reporting	Verification 1
Waste collection and transportation (onsite or off-site)	Waste Transfer Note (WTN) or Manifest Form	Regulatory requirement followed to collect and transport waste
		Interpretation of physico-chemical characteristics of waste and compatibility/incompatibility of the waste and compatibility/incompatibility of the receptacle with the waste Guideline followed for inspection of waste storage area
		Regulatory requirement followed to store waste
		Interpretation of physico-chemical characteristics of waste and compatibility/incompatibility of the receptacle with the waste Guideline followed for inspection of waste storage area

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE		Quality Management TQM/GenSMM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT		Issue No. 7 18.08.2020	Page 34 of 43

Waste treatment and disposal on-site or off-site	Waste treatment and disposal pathway advise record Inventory of treated and disposed waste	Regulatory requirement followed to assign treatment and disposal pathway of waste
--	---	---

13. Compliance and Performance

Performance against the requirements of this Standard shall be assessed periodically, documented and, where required, reported to the Business Corporate. The assessment of performance shall include selling and reporting key performance indicators KPIs where these have been established at the TAF Corporate, Company or site level.


13.1 Applicable Key Performance Indicators TAF shall:

13.1.1 Monitor performance in managing waste using the GRI Indicator Protocol Set - Environment

13.1.2 Develop performance indicators on the basis of corporate and legal requirements and using the following GRI Standards, Performance Indicators:

- 303.3 . Percentage and total volume of water recovered by reuse and recycle.
- 306.1 - Total weight of waste by type and disposal method.
- 308.3 - Significant spills
- 306.4 . Transportation of Hazardous Waste; Weight of transported, exported, imported and treated waste and percentage of transported waste shipped internationally. Standards, methodologies and assumptions used.
- 307.1- Non-compliance with environmental laws and regulations
- 13.1.3 Waste, Weight of transported, exported, imported and treated waste and percentage of transported waste shipped internationally. Standards, methodologies and assumptions used.
- 13.1.4 Voluntarily disclose the waste related information, as a part of the environmental matters, and the KPIs associated with it.
- 13.1.5 Ensure the voluntary disclosure of performance indicators shall be done in line with international requirements such as -EU Non-Financial Reporting in relation to disclosure of environmental matters.

Prepared by: _____	Approved by: _____
--------------------	--------------------

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SVM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.06.2020
	Page 35 of 43

13.1.6 Apart from the GRI Performance Indicators, internally set additional performance indicators against various established targets refer to Guidance Note on Sustainability Dashboard for Business Review Council. Refer ABG/SUST/GN01.

13.2 Reporting Timelines and Requirements

The following shall be measured:

- a. Total waste generation;
- b. Percentage of waste recovered by reuse and recycle;
- c. Percentage of waste disposed of in landfill with or without treatment; and
- d. Percentage of waste disposed through incineration with and without material and/or energy recovery.

The evaluation of performance against the applicable key performance indicators shall include, as a minimum, confirmation that:

13.2.1 TAF shall endeavor to have a WMP in place that clearly specifies general procedures for the management of wastes generated by the site and the assigned roles and responsibilities.

13.2.2 The GRI/Standards indicators and incidents occurred shall be reported with reference to Guidance Note on Sustainability Dashboard for Business Review Council. Refer ABG/SUST/GN01.

13.2.3 Record of the independent and external review of all major on-site waste storage facilities shall be undertaken by qualified engineering specialists, according to protocols and frequencies appropriate to their physical and chemical hazards and level of risks. The frequency of external reviews shall be at least annually for physical and chemical hazards. There shall be a record of mitigation measures undertaken in view of the findings of the review.


13.2.4 Waste storage areas are inspected on a monthly basis.

13.2.5 A waste tracking system, such as a WTN manifest is used to check transfer and disposal of wastes.

13.2.6 All waste management contractors have been checked prior to contracts being arranged and periodically thereafter to check their health, safety and environmental performance.

13.2.7 The reports prepared by the TAF companies shall be submitted to the TAF Sustainability Cell for the purposes of the annual TAF Sustainability Management Review.

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL
DOCUMENT: SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TQM/Gen/SVM
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.06.2020
	Page 36 of 43

performance reporting and continual improvement in accordance with Management Standard on Sustainability Data Management and Reporting. Refer ABG/SUST/MS12.

13.2.8 Report the company performance of their KPIs in ENABLON Sustainability Information Management System at appropriate frequency as defined by the TAF Sustainability Cell.

13.3 Monitoring by Senior Management

The TAF Sustainability Cell shall undertake monitoring and review of the data submitted by each TAF Business location to ensure it is in accordance with the requirements of Management Standard on Sustainability Data Management and Reporting. Refer ABG/SUST/MS12 and Management Review. Refer ABG/SUST/MS13.

13.4 Management of Change

A change management process shall be in place in relation to waste management arrangements. The change management process shall meet the requirements of Management Standard on Management of Change. Refer ABG/SUST/MS04. This shall include processes to deal with changes related to the following:

- 1. The site operations or activities, including materials used, which give rise to different types of waste or significantly different quantities of waste;
- 1. Approval of any significant modification to waste disposal facilities or waste handling and disposal technology and/or procedures;
- 1. Point of contact or other key personnel involved in waste management activities; and
- 1. Local or international waste management regulations that could impact the way in which wastes are managed.


13.5 Corrective Action

Corrective action shall be taken to close out any non-conformance as per Management Standard on Assurance and Non-conformance Management. Refer ABG/SUST/MS11.

14 Roles and Responsibilities

The overall responsibility to implement this Standard lies with the Unit Head, Business Leaders and the Business Review Council. TAF companies and subsidiaries shall ensure that roles and responsibilities for implementing and complying with this Standard are allocated. At the Site level the Environment Policy or Environmental Management System Policy shall be approved/adopted by the Unit Head. The Unit Head shall approve the Waste Management Plan and appoint at least one person to have the overall responsibility to create and implement the WMP supported by other staff. The Site

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT:	SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TOM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020	Page 37 of 43	

Functional Head shall approve the list of waste inventory and its updation. Key responsibilities for each of the personnel shall be included in job descriptions, procedures and/or other appropriate documentation.

15 Awareness and Training

All personnel (management, workers and contractors) working in the organization shall be competent enough and have received appropriate training to perform tasks related to their functional area specific waste management. For personnel engaged in handling hazardous wastes refresher training shall be imparted to avoid any accidents. The training shall be provided through classroom training e.g. giving overview of hazardous waste and its management as well as hands-on training (e.g. use of fire extinguisher, cartridge mask and breathing apparatus). For the purpose of training, the site shall:

15.1 Identify training needs - This shall include understanding the particular type of training a person needs in line with the roles and responsibilities assigned to him/her. Identifying training needs shall be done by interviewing the person to understand his/her deficiency of knowledge related to the waste management work or as suggested by the immediate supervising authority.

15.2 Prepare training calendar - A consolidated list of identified training need shall be maintained by the Human Resource Department and a consequent training calendar shall be prepared. The training calendar shall indicate the particular trainings that a group of persons shall have at a scheduled time.

15.3 Training feedback and evaluation - Through a questionnaire, training feedback shall be collected regarding the quality and effectiveness of the training. A training evaluation shall also be conducted through short examination, interview or discussion.

15.4 Maintain training record - This shall include actual training details along with information of training provided by an internal expert or external agency, mode of training (class room or hands-on) and duration of training.

15.5 Periodically review training needs - This shall be done by management representatives to ensure active compliance of the requirements for waste management to avoid or prevent onsite waste related environmental hazards.

Refer Management Standard on Competency Development, Training and Awareness. Refer ABGSUSTMS-03.

16. Review


This Standard shall be reviewed annually to determine its accuracy and relevance with regard to implications for the Group, such as:

New or changing global commitments; and

Changes to international standards and guidelines.

Should such changes be identified, a brief Addendum to the Standard shall be prepared outlining the change and its key requirements, procedure shall be revised every 3 years.

Prepared by: _____ Approved by: _____

 THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: GENERAL MANAGEMENT QUALITY COUNCIL	
DOCUMENT:	SYSTEM PROCEDURE	Quality Management TOM/Gen/SWM	
Title: SOLID, NON-HAZARDOUS AND HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT	Issue No. 7 18.08.2020	Page 38 of 43	

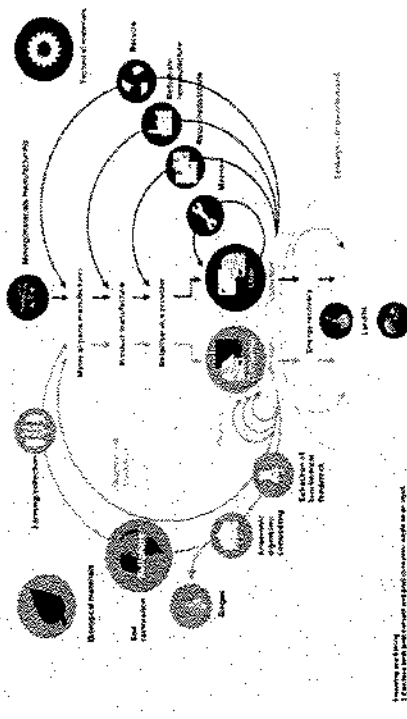
Reference

1. Factory Act, B.E. 2535 (1992),
- Notification of Ministry of Industry (2015).
2. Enhancement and Conservation of National Environmental Quality Act, B.E. 2535 (1992).
3. Public Health Act, B.E. 2535 (1992),
- Notification of Act Public Health (1992).
4. [http: www.diw.go.th/diw/index.asp](http://www.diw.go.th/diw/index.asp)

Prepared by: _____ Approved by: _____

Document Number	Document Title
ABC/SUST/RS/04/01	Environmental Policy
ABC/SUST/RS/02	Objectives and Targets
ABC/SUST/RS/03	Competency Development, Training and Awareness
ABC/SUST/RS/04	Management of Change
ABC/SUST/RS/07	Supply Chain Management
ABC/SUST/RS/08	Contract Management
ABC/SUST/RS/09	Acquisitive and Non-acquisitive Management
ABC/SUST/RS/10	Sustainability Data Management and Reporting
ABC/SUST/RS/12	Management Review
ABC/SUST/RS/13	Landfill and Site Management
ABC/SUST/RS/14	Resource Conservation
ABC/SUST/RS/16	Management of Hazardous Chemicals
ABC/SUST/RS/17	Safety Management
ABC/SUST/RS/18	Conducting Environmental and Social Impact Assessment
ABC/SUST/RS/19	Emergency Preparedness and Response
ABC/SUST/RS/20	Stakeholder Engagement
ABC/SUST/RS/21	Sustainability Dashboard for Business Review
ABC/SUST/RS/22	Developing Waste Management Plans
ABC/SUST/RS/23	Non-hazardous Waste Management
ABC/SUST/RS/24	Hazardous Waste Management
ABC/SUST/RS/25	Waste Management

POSTED BY: [NICK](#) | [TAGS](#) | [COMMENTS](#)



የሥነ ምግባር ምርምር

Approved by: _____

TYPE OF SCRAP (Q2)	WEEK	Keep property in location (Yes/No) OR Leaked from Drum (Yes/No) • If you cannot find the location • Submit the location				
		Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Total
CS,MS (Q3)						
SS (Q3)						
AL (Q3)						
WOOD (Q3)						
RUBBER (Q3)						
WASTE OIL (Q3)						
EMPTY DRUM (Nos)						
CHECK BY DATE	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008
	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008
	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008
	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008
	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008	MT	1/1/2008

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.
WEEKLY CHECK SHEET OF SCRAP YARD

AREA RESPONSIBLE: STORE DEPARTMENT

FOR THE MONTH:

REMARKS:

Prepared by:

Approved by:

ภาคผนวก 19ข

เอกสารกำกับการขนส่ง
และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (SDS)

๑. ข้อมูลพื้นฐานชื่อสารเคมีอันตรายและเลขชี้ความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ.2565

๑. ข้อมูลพื้นฐานชื่อสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ จัดตั้งสารเคมี

ชื่อทางการค้า : 2-Mercaptoethanol ชื่อสารเคมี : 2-Mercaptoethanol GR

ชื่ออื่น :-

สูตรเคมี : C₂H₆OS

CAS No. : 60-24-2

๑.๒ ผู้ผลิตผู้จำหน่าย บริษัทเทอร์ค จำกัด

ที่อยู่ : ชั้น 9 อาคาร นอนเทอรย์ 170 ถนน เพชรบุรีตัดใหม่ บางกะปิ แขวงบาง กุ่มพพ เขต20

Email :-

๑.๓ ชื่อเฉพาะและข้อจำกัดในการใช้ : เป็นอันตรายเมื่อรับประทาน เป็นพิษเมื่อสูดดมและเมื่อถูกผิวหนัง ทำให้เกิดแผลไหม้ เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม น้ำ เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ อาจมีผลเสียระยะยาวต่อสภาวะแวดล้อมในน้ำ

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ในการผลิตพอลิเมอร์ของอะคริลิก

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง 436.8 ตัน

๑.๕ อื่นๆ

๒. การรับรู้ความเป็นอันตราย (Precedence Precaution)

๒.๑ การจัดการประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ: สารพิษ

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ: เป็นอันตรายเมื่อกลืนกินเป็นพิษเมื่อสูดดมและเมื่อถูก

ผิวหนัง ทำให้เกิดแผลไหม้

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตทั้งพืชในน้ำ อหิวาต์ผลเสียระยะยาวต่อ

สภาวะแวดล้อมในน้ำ

ความเป็นอันตรายอื่น

๒.๒ องค์ประกอบตามหลัก

รูปสัญลักษณ์ :



คำสัญลักษณ์ : สารไวไฟ สารกัดกร่อน

ข้อความบนฉลากอันตราย : ของเหลวไวไฟ. สารติดไฟที่มีคุณสมบัติความไวไฟ. สารไม่ติดไฟที่มี

คุณสมบัติความไวไฟ

ข้อความระวังหรือข้อปฏิบัติที่ควรปฏิบัติตาม :-

๒.๓ อื่นๆ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับส่วนผสม (Composition / Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดย น้ำหนัก (%) by weight	กำหนดฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD50
-	2-Mercaptoethanol	60-24-2	-	-	-

๔. มাত্রการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ การหายใจ : ให้รีบถอดหน้ากากทันที ถ้าจำเป็นให้ใช้การช่วยหายใจตามปกติตามใบสั่งยาที่ได้รับ

ช่วยเหลือ

๔.๒ ผิวหนัง : จะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดเสื้อผ้าที่ติดอยู่โดยเร็วที่สุด

๔.๓ ตา : จะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก โดยเปิดตาทั้งในน้ำ น้ำแข็ง / พืชสมุนไพร

๔.๔ กลืนกิน : ให้ผู้เกี่ยวข้องรีบปรึกษาแพทย์ กระตุ้นให้จิบน้ำเพื่อลดความเสี่ยงต่อการสำลัก

๕. มাত্রการระคายเคือง (Eye Figure Measures)

๕.๑ สารละลาย : น้ำ การระคายเคืองต่อผิวหนัง ไม่รุนแรง

๕.๒ วิธีการดับเพลิง : -

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ การกักกันคน :-
- ๖.๒ การป้องกันสิ่งแวดล้อม :-
- ๖.๓ การทำความสะอาด : ใช้ตัวทำละลายที่ปลอดภัย เช่น คเมทิลเฮกซ์ ซึ่งไม่กัดจัด ทำความสะอาดบริเวณที่ปนเปื้อน ห้ามสูดดมไอระเหย

๗. การขนส่ง การเก็บรักษา และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ การขนถ่าย : มีการขนถ่ายอย่างปลอดภัย เป็นไปตามข้อกำหนดการขนถ่าย
- ๗.๒ การเก็บ : ปิดให้แน่น บริเวณที่มีการถ่ายเทอากาศได้ดี ๓. อุณหภูมิ +15 ถึง +25 องศาเซลเซียส เข้าใจเป็นพิเศษที่ได้รับอนุญาต

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน :-

- OSHA (2006) PEL-TWA :-
- NIOSH (2003) IDLH :-
- ACGIH(2010) TLV-TWA :-
- อื่นๆ ACGIH(2010) TLV-STEL :-

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบกกายใจ : จำเป็น

ตา : จำเป็น

ผิวหนัง : จำเป็น

อุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ : ชุดป้องกันที่เหมาะสม

๘.๔อื่นๆ : เปลี่ยนเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารเคมีทันที ที่ ทาหรือเปื้อนเสื้อผ้า ทิ้งมือและเท้าหลังจาก

การใช้สาร

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ของเหลว ไม่มีสี

๙.๒ กลิ่น : (เฉพาะตัว เท่านั้น)

๙.๓ ค่าความเป็นกรดต่าง (pH) :-

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเดือดแข็ง :-

๙.๕ จุดเดือด : 157 °C

๙.๖ จุดวาบไฟ : 68 °C

๙.๗ อัตราการระเหย :-

๙.๘ ความสามารถในการละลายในน้ำ :-

๙.๙ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและความไวไฟหรือของเหลวไวไฟหรือของแข็งระเบิด : 18 Vol% ถ้า

2.3 Vol%

๙.๑๐ ความดันไอ : 20 °C

๙.๑๑ ความหนาแน่นไอ : 20 °C

๙.๑๒ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ :-

๙.๑๓ ความถ่วงจำเพาะ :-

๙.๑๔ ความสามารถในการละลายได้ : ละลายได้ 20 °C

๙.๑๕ อุณหภูมิที่จุดติดไฟได้เอง : 295 °C

๙.๑๖ นวล โมดูล : 78.13

๙.๑๗อื่นๆ :-

๑๐. ความเสถียร และปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี :-

๑๐.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันได้ : ตัวออกซิไดซ์ที่แรง , กรด

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง :-

๑๐.๔ ขบวนการที่หลีกเลี่ยง : สารเคมีในสภาพที่เป็น ไอระเหยหรือแก๊ส เมื่อผสมกับอากาศ ก่อนให้เกิดการระเบิดได้

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายที่เกิดการสลายตัว : เมื่อเกิดเพลิงไหม้ : ผลิตไฮโดรเจนไฟ

๑๐.๖อื่นๆ

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50 LC50

โตทางปาก (mg/kg) : 244 mg/kg

โตทางผิวหนัง (mg/kg) : <= 200 mg/kg

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ : ระคายเคืองต่อเยื่อเมือก

สัมผัสผิวหนัง : แสบร้อน

ตา : แสบร้อน อาจก่อให้เกิดต้อกระจก

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็งก่อลายทันที : -

๑๑.๔ อื่นๆ : มีผลต่อสัตว์ระบบในร่างกาย; ระคายเคืองต่อส่วนกลางจิตใจ (คลื่นไส้, อาเจียน)เมื่อ

ได้รับสารปริมาณมาก; จุก, บวม, หมดแรง

๑๒. ข้อมูลกฎระเบียบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นอันตรายต่อระบบนิเวศน์ : เป็นพิษต่อ สิ่งมีชีวิตที่อาศัยในน้ำ

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน : -

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ : -

๑๓. ข้อพิจารณาในการกักจัด (Essential Considerations) : กักจัดได้หาก ห้ามทิ้งลงสู่ระบบน้ำ, น้ำเสีย หรือดิน

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับภาชนะบรรจุ (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสารประชาชาติ (UN Number) : 2966

๑๔.๒ ชื่อในภาชนะบรรจุ : 2966 THIOLYCOL

๑๔.๓ ประเภทความเสี่ยงภัยต่อการขนส่ง (Transport Hazard Class) : 6.1

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) : -

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ : -

๑๔.๖ อื่นๆ : -

๑๔.๗ ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ : ขึ้นอยู่กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๔.๘ กระทรวงแรงงาน : กระทรวงสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อ

สารเคมีอันตราย

๑๔.๙ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีวัตถุอันตราย

๑๔.๑๐ กระทรวงสาธารณสุข : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง วัตถุและปริมาณยาเสพติด

ให้ไทย

๑๕.๔ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์และสิ่งแวดล้อม : -

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม : -

๑๕.๖ อื่นๆ : -

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA



๑๖.๒ แหล่งข้อมูลเอกสารที่ใช้ทำใบและเขียนข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย:

chemtrack.org

๑๖.๓ อื่นๆ : -

ลงชื่อ.....

(นายสมภพ หึงษ์งาม)

ตำแหน่ง...รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย...

บริษัท ไทยเคมีภัณฑ์ จำกัด

ที่อยู่...54 หมู่ 5 ต.สุราษฎร์...ตลาดเดิม...

อ.เมือง...จ.สุราษฎร์...8110...

โทรศัพท์...036-240 100 ต่อ 444...

โทรสาร...036-240 100 ต่อ 374...

Email : somphob.phuengsompornwan@tdyabha.com

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ.2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อบังคับสารเคมี

ชื่อทางการค้า : Ammonia ชื่อสารเคมี: Ammonia for synthesis

ชื่ออื่น : แอมโมเนีย, แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์, Ammonia anhydrous, Ammonia, solution

สูตรเคมี : H₂N

CAS No. : 7664-41-7

๑.๒ ผู้ผลิตผู้นำเข้าบริษัท ลันส์ จำกัด

บริษัท ลันส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ 2/3 หมู่ 14 ถนนบางนา-

ตราด กม. 6.5 ตำบล บางแก้ว อำเภอ บางพลี สมุทรปราการ 10540

Email :-

๑.๓ ชื่อน้ำมันและข้อจำกัดในการใช้ : ไร้ไฟ เป็นพิษเมื่อสูดดม

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ใช้ในกระบวนการผลิต

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง 2,500 กิโลกรัมต่อเดือน

๑.๕ อื่นๆ

๒. การป้องกันอันตราย (Precautions Identification)

๒.๑ การพัฒนาประเภท

ความเป็นอันตรายทางภาษา -

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ภาษาไทย: ภาษานี้จะเข้าไปในปริมาณมากกว่า 25 ppm ทำให้ระคายเคืองจมูกและคอ

ถ้าได้รับปริมาณจะระคายเคืองต่อผิวหนังและตา ระคายเคืองต่อผิวหนังและตา

และไอระเหย

หัวท้าย : การสัมผัสผิวหนังจะเป็นอันตราย เป็นผลอาจทำให้ผิวหนังแดงไหม้ได้
ได้รับการประเมินผล

กลิ่นหรือกลิ่น : การกลืนกินเข้าไปจะทำให้เกิดอาการปวด หอบ หายใจลำบาก

คำ : การสัมผัสผิวหนัง จะทำให้ผิวหนังแดง คายาว ทำให้ผิวหนังไหม้ ทำลายตา

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

ความเป็นอันตรายอื่น

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก



รูปสัญลักษณ์ :

คำเตือน : อันตราย (Danger)

ข้อความแสดงอันตราย : ก๊าซไวไฟ (Flammable gas)

คำพิพากษา : เป็นอันตรายร้ายแรงและทำลายสุขภาพ (Cause severe skin burns and eye damage)

เป็นพิษเมื่อหายใจเข้าไป (Toxic if inhaled)

เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ (Very toxic to aquatic life)

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย

๒.๓ อื่นๆ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (%) by weight	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD50
-	Ammonia	7664-41-7	-	-	-

๕.๔ ความสามารถในการดูดซับไฟ :-

๕.๕๐ กัมมันต์ดูดซับสูงสุดและต่ำสุดของความเป็นโพ้นหรือของสารระเหย :- ๒๘ Vol%

ถึง 15 Vol%

๕.๕๑ ความดันไอ: 20°C

๕.๕๒ ความหนาแน่นไอ :-

๕.๕๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ :-

๕.๕๔ ความถ่วงจำเพาะ :-

๕.๕๕ ความสามารถในการละลายไฟ :- น้ำ 20°C 340g/l

๕.๕๖ อุณหภูมิที่จุดติดไฟได้เอง : 630 °C

๕.๕๗ ขนาดโมเลกุล : 17.03

๕.๕๘ อื่นๆ :-

๕๖. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๕๖.๑ ความเสถียรทางเคมี :-

๕๖.๒ สิ่งที่ยกเว้นไม่ได้ :-

๕๖.๓ วัตถุอื่นๆ ที่สามารถหลีกเลี่ยง : ไอโซเจนฟลูออไรด์ , แก๊สที่เป็นตัวออกซิไดซ์ , กรด , แก๊สที่เป็นกรดแก่ , อากาศ

๕๖.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง :-

๕๖.๕ สารเคมีอันตรายมากเกิดจากการสลายตัว : ไนโตรเจน , ไอโซเจน

๕๖.๖ อันตรายเกี่ยวกับทางแสงและแก๊สที่เกิดประกายไฟ

ก่อให้เกิดสารผสมที่ระเบิดได้เมื่อแยกตัว

อาจเกิดปฏิกิริยาที่รุนแรง / เป็นอันตรายเมื่อเกิดปฏิกิริยากับ โสภาคชนิดต่างๆ

๕๗. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๕๗.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) :-

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) :-

โดยทางสูดดม (mg/l) : 1.28 mg/l / 4 h

๕๗.๒ ความเป็นพิษ

การสูดดมไอระเหย : ระคายเคืองต่อเยื่อเมือก การสูดดมอาจทำให้เกิดอาการบวมที่

(edema) ในทางเดินหายใจ

สัมผัสต่อผิวหนัง : ระคายเคืองอย่างรุนแรง

สัมผัสต่อดวงตา : แสบร้อน อาจทำให้ตาบอด

ข้อมูลเพิ่มเติม : มีการเตือนภัยล่วงหน้าที่ดีเนื่องจากระดับต่ำสุดของสาร ได้แก่มวลที่ต่ำ

โดยทั่วไปจะเกิดความเสียหายหลังจากการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง

๕๗.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็งก่อกลายพันธุ์ต่ำ : เป็นสารก่อมะเร็งและทำลายได้ ระดับ ปฏิกิริยา

ประเภทส่วนกลาง

๕๗.๔ อื่นๆ : ควรใช้ผลิตภัณฑ์ด้วยความระมัดระวัง เช่นเดียวกับการทำงานกับสารเคมี

๕๘. ข้อมูลของกระบวนการระบบนิเวศ (Environmental)

๕๘.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ : มีความเป็นพิษสูงต่อแหล่งน้ำ สัตว์ที่เป็นอันตรายเนื่องจาก

การเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อยเท่านั้น ก่อให้เกิดสารผสมที่มีพิษ ไม่สามารถกำจัดได้

ข้อมูลสำหรับระบบนิเวศ : ไอโซเจน โดยทั่วไป :

ผลกระทบทางชีวภาพ : ปลา : เป็นพิษตั้งแต่ 0.3 mg/l

อันตรายสำหรับปลา : เป็นพิษตั้งแต่ 0.3 mg/l

๕๘.๒ การตกค้างยาวนาน :-

๕๘.๓ ผลกระทบอื่นๆ : กัมมันต์สูงสู่ระบบน้ำ , น้ำเสีย เมือดิน

๕๙. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

ผลิตภัณฑ์ : ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับของเสียหรือการจัดการที่เหมาะสมหรือการกำจัดของเสียที่มีอยู่

เฉพาะ ประเทศสมาชิกใช้วิธีปฏิบัติและข้อบังคับในการกำจัดของเสียเฉพาะเท่านั้น

โปรดติดต่อผู้รับผิดชอบหรือบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตเพื่อปรึกษาวิธีการกำจัด

บรรทัดนี้เกี่ยวกับการจัดการของเสีย การบำบัดที่เป็นอันตรายเคมีให้จัดการเช่นเดียวกับสารเคมี

สำหรับผลิตภัณฑ์เป็นเงื่อนไขสำหรับการจัดเก็บของเสียตามบ้านหรือนำไปใช้ใหม่ ไม่ให้

ข้อกำหนดอื่นเป็นพิษ คัดลอกบริษัทผู้ผลิตเพื่อระบุในเอกสาร

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสารประพจน์ (UN Number) : 1005

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : 1005 AMMONIAC, WASSERFREI

๑๔.๓ ประเภทความเสี่ยง (Transport Hazard Class) : 2

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) :-

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ :-

๑๔.๖ อื่นๆ :-

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงคมนาคม : ประกาศกระทรวงคมนาคม เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีวัตถุอันตราย

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ระบุชื่อและประเภทยาเสพติดให้โทษ

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม :-

๑๕.๕ กระทรวงมหาดม :-

๑๕.๖ อื่นๆ :-

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)



๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA :

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ผู้ค้าและผู้ผลิตต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสารเคมีอันตราย :

Chemtrack.org

๑๖.๓ อื่นๆ :-

ลงชื่อ.....

(นายสมภพ พึ่งส้างลย์)

ตำแหน่ง...รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย...

บริษัท ไทยเคมีภัณฑ์...ไฟเบอร์...จำกัด.....

ที่อยู่...54 หมู่ 5 ต.สุพรรณบุรี...อ.ลาดบัวหลวง.....

หมายเลข...036 - 240 100 ต่อ 444.....

โทรศัพท์...036 - 240 100 ต่อ 374.....

โทรสาร...036 - 240 100 ต่อ 374.....

Email:sompob.phichumsangwan@adityabirla.com

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับภาวเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substances)

- ๑.๑ ชื่อเชิงวิทยาศาสตร์
- ชื่อทางการค้า : Hydrochloric ชื่อสารเคมี : Hydrochloric acid ชื่ออื่น : Hydrochloric acid
- สูตรเคมี : HCL
- CAS No. : 7647-01-0
- ๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า บริษัท เลอฮัน
- บริษัท เลอฮัน 207-211 Sukhumvit 93 Khwang Bang Chak Khet Phra Khanong Province Bangkok 10260, Tel: 0-2331-7130-6 Fax: 0-2331-7137
- ๑.๓ ชื่อย่อและข้อจำกัดในการใช้ :-
- ๑.๔ การใช้กะโหลก : ให้เป็นสารเคมีในห้องปฏิบัติการ
- ปริมาณสูงสุดที่ผู้ใช้ในครอบครอง : 4015.73 ลิตรต่อปี
- ๑.๕ อื่นๆ

๒. การรับทราบเป็นอันตราย (Hazardous Properties)

- ๒.๑ การจำแนกประเภท
- ความเป็นอันตรายทางกายภาพ : สารละลายสีอง
- ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคืองเมื่อสัมผัส
- ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
- ความเป็นอันตรายอื่น : -
- ๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก
- รูปสัญลักษณ์
- คำสัญญาณ : ระวัง



ข้อมูลแสดงอันตราย : เป็นอันตรายเมื่อกลืนกินเข้าไป / ทำให้เกิดการแพ้ผิวหนัง /
ขอความร่วมมือผู้ใช้ปฏิบัติตามข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย : ควรใส่ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
๒.๓ อื่นๆ -

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดย น้ำหนัก (%) by weight	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD50
Hydrochloric acid	Hydrochloric acid	7647-01-0	-	TLV-TWA 5 ppm TLV-C 5 ppm	900 ppm

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- ๔.๑ การหายใจ : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีอากาศปนเปื้อนทันที ถ้าผู้ป่วยหายใจไม่สะดวก
ถ่ายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้โยกศีรษะมาข้างหนึ่งไปพบแพทย์
- ๔.๒ ผิวหนังหรือดวงตา : ให้รีบล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่ปนเปื้อนเสื้อผ้าออก สักพักความสะอาดเสื้อผ้าและรองเท้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ นำส่งไปพบแพทย์ ถ้าสัมผัสถูกตาให้รีบล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที กระพริบตาถ้า น้ำส่งไปพบแพทย์
- ๔.๓ การกลืนกิน :-
- ๔.๔ อื่นๆ :-

๕. มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Measures)

- ๕.๑ สารเคมีเพลิงที่เข้าใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยและทำให้ระเหยเป็นกลางโดยใช้โฟมโฟมหรือปูนขาว
- ๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดในเอกสารเคมี :-
- ๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับกำจัดของแข็ง :-

๕.๕ อื่นๆ :-

๖.มาตรการจัดการข้อกีดขวางรั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน :-
- ๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักกันและทำความสะอาด: ใช้สารทำความสะอาดชนิดผงที่ไม่เกิดการระเหยเป็นพิษ

- ๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม: ปฏิบัติตามข้อบังคับตามกฎหมาย
- ๖.๔ อื่นๆ :-

๗.การขนถ่าย, เก็บถนอม และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ ข้อควรระวังและเทคนิค: การสวมอุปกรณ์ที่ทนทาน ทนทานป้องกันระบบหายใจ สามารถมีสุขภาพดีด้วย ชุดป้องกันสารเคมี รองเท้าบูท
- ๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย: เก็บในภาชนะที่ปิดสนิทและป้องกันการเกิดปฏิกิริยาทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- ๗.๓ อื่นๆ

๘.การควบคุมการสัมผัสและอาการอันตรายจาก (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑ กำหนดค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย TLV
กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยต่ออาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
OSHA :-
NIOSH :-
ACGIH :-
อื่นๆ :-

๙.คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

- ๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ไม่มีสี
- ๙.๒ กลิ่น : กลิ่นขุ่น
- ๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) :-
- ๙.๔ จุดเยือกแข็งและจุดเดือด (°C) :- -74 °C
- ๙.๕ จุดเดือด : 53 °C
- ๙.๖ จุดวาบไฟ : ไม่มีระบุ
- ๙.๗ อัตราการระเหย : ไม่มีระบุ

๙.๘ ความสามารถในการดูดซับไฟ : ไม่มีระบุ

๙.๑๐ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและค่าสุดของความเป็นพิษหรือของกำเริบ : ไม่มีระบุ

๙.๑๑ ความดันไอ : 190 ที่ 25 °C

๙.๑๒ ความหนืด : ไม่มีระบุ

๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ :-

๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ: 1.18

๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ : ละลายน้ำได้

๙.๑๖ อุณหภูมิที่จุดหลอมเหลว : ไม่มีระบุ

๙.๑๗ ขนาดโมเลกุล :-

๙.๑๘ อื่นๆ :-

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

- ๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี: เสถียร
- ๑๐.๒ สิ่งที่จะทำกับไม่ได้ :-
- ๑๐.๓ วัสดุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง : โลหะ โลหะออกไซด์ ไฮดรอกไซด์ เอมีน กรดอินทรีย์ที่เป็นเบสและสารอื่นๆ เช่น โซดาในเค ซัลไฟด์ และฟอสไฟด์
- ๑๐.๔ สภาพแวดล้อมที่ควรหลีกเลี่ยง :-
- ๑๐.๕ สารเคมีอันตรายที่ควรหลีกเลี่ยง : เมื่อสารนี้สัมผัสกับความชื้นจะเกิดการสลายตัวและปล่อยแก๊สพิษ ไอของไอโซพรีนออกไซด์ที่เป็นพิษและเกิดปฏิกิริยอกซิเดชันที่รุนแรง ทำให้เกิดความร้อนและเกิดฝุ่นหรือควันของสารที่เป็นพิษและมีพิษร้ายแรงต่อสุขภาพจากการใช้วิธีแยกออกจากปฏิกิริยาออกซิเดชัน
- ๑๐.๖ อื่นๆ :-

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

- ๑๑.๑ LD50/LC50
โดยทางปาก (mg/kg) : ไม่มีระบุ
โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : ไม่มีระบุ
โดยทางสูดหายใจ: ไม่มีระบุ
- ๑๑.๒ ความเป็นพิษ

เมื่อชุดอม : ภาวภายในเตาไอระเหยของสารนี้จะเกิดอาหารไอ หนาใจติดขัด กรณีรุนแรงจะเกิดอาการน้ำท่วมปอดระบบหายใจล้มเหลวและอาจเสียชีวิตได้

เมื่อชุดฉนวน : สัมผัสผิวหนังเกิดการระคายเคืองตั้งแต่ ปวดและเกิดแผลไฟไหม้
เมื่อชุดตา : สัมผัสเกิดการระคายเคืองและอาจทำให้เกิดแผลไฟไหม้

เมื่อกลิ่นกัม : จะก่อให้เกิดการระคายเคือง เกิดอาการปวดศีรษะ ไอ ระคายเคือง ทำให้เสียชีวิตได้
เมื่อกลิ่นกัม : จะก่อให้เกิดการระคายเคือง เกิดอาการปวดศีรษะ ไอ ระคายเคือง ทำให้เสียชีวิตได้

๑๑.๑ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็งก่อกลายพันธุ์ตาม :-
๑๑.๑ อื่นๆ :-

๑๒. ข้อมูลของกระบวนการขนส่ง (Regulatory Information)

- ๑๒.๑ ความดันที่ติดฉลาก : -
 - ๑๒.๒ การกลั่นแยก : -
 - ๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ :-
๑๓. ชื่อที่จำหน่ายภายใต้ชื่อ (Commercial Name) :- ปฏิบัติตามข้อบังคับกฎหมาย

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information) :-

- ๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) :-
- ๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : Hydrochloric acid
- ๑๔.๓ ประเภทความเสี่ยงอันตราย (Transport Hazard Class) :-
- ๑๔.๔ กลุ่มบรรจุ (Packaging Group) :-
- ๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ :-
- ๑๔.๖ อื่นๆ :-

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

- ๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน :-
- ๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม :-
- ๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข :-
- ๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม :-
- ๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม :-
- ๑๕.๖ อื่นๆ : U.S.HPA

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

- ๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA :-
- ๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ให้บริการ และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอื่นที่เกี่ยวข้อง :
MSDS Snow White Filler
๑๖.๓ อื่นๆ :-

ลงชื่อ.....
(นายสมภพ พึ่งสัจจาวงศ์)
ตำแหน่ง.....รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย
บริษัท.....โพธิ์นคร.....โพธิ์นคร.....
ที่อยู่.....54 หมู่ 5 ต.สุพรรณบุรี.....
อำเภอ.....จ.สุพรรณบุรี.....18110.
โทรศัพท์.....036-240 100 ต่อ 444.....
โทรสาร.....036-240 100 ต่อ 374.....
Email: somphob.phueangsangwan@adityabrida.com

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตรายอันตรายของสารเคมีอันตราย

วันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ.2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์

ชื่อทางการค้า : ortho-Phosphoric acid 89% extra pure DAB,PhEur,BP

ชื่อสารเคมี: Phosphoric acid

ชื่ออื่น : orthophosphoric acid, o-Phosphoric acid, Phosphoric acid ortho,ortho-Phosphoric acid,Sonac, white phosphoric acid

สูตรเคมี : H_3PO_4

CAS No. : 7664-38-2

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า/บริษัท/เอเยนซี/เคมีภัณฑ์

ที่อยู่ บริษัท เคมีภัณฑ์เคมีภัณฑ์ จำกัด ผู้จัดจำหน่ายอุปกรณ์ห้องปฏิบัติการ S/2 ซอยศรี

นครินทร์ 46/1

๑.๓ ชื่อถนนและชื่อพื้นที่ในภายหลัง :

๑.๔ การใช้ประโยชน์

ปริมาณสูงสุดที่ใช้ในกระบวนการ

๑.๕ ก้นๆ

๒. การประเมินอันตราย (Hazard Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

การเป็นอันตรายทางกายภาพ

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ

การผสมผสาน : การหายใจเข้าไป ไอระเหยของสารทำให้ระคายเคืองจมูก คอ และ

ทางเดินหายใจ ส่วนแบบ ทำให้เป็นโรคไตเฉียบพลัน

การสัมผัสผิวหนัง : การสัมผัสผิวหนังทำให้เป็นผื่นแดง เข็มปรวนและทำให้ผิวหนังไหม้ได้

การสัมผัสผิวหนัง : การสัมผัสผิวหนัง ทำให้เป็นแผล การมองเข้าไปโดยตรง ทำให้ตาไหม้

และทำลายดวงตาอย่างถาวร

การกลืนกิน : การกลืนกินเข้าไป จะทำให้หลอดลมอักเสบ ปวดท้อง คลื่นไส้ อาเจียน

"ให้น้ำจืดอย่างช้าๆ จนกระทั่งอาการดีขึ้น" ทำให้เกิดอาการอาเจียน อาจทำให้เสียชีวิต

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

ความเป็นอันตรายอื่น

๒.๒ องค์ประกอบอันตราย



รูปสัญลักษณ์

คำสัญญาณ : อันตราย (Danger)

ข้อความแสดงอันตราย : ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา (Causes severe

skin burns and eye damage)

ข้อความระบุน้ำหนัก/ปริมาณที่เกี่ยวข้องกับอันตราย :

๒.๓ อื่นๆ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Mixtures)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (%) by weight	ปริมาณตามความปลอดภัย	
				TLV	LD50
-	Phosphoric acid	7664-38-2	-	-	-

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางผิวหนัง : ความเสียหาย : ไบโกลอสันต์ผู้ใช้ที่เผลอสูบลมที่มากเกินควร

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนัง : เมื่อสัมผัสผิวหนังให้รีบทำความสะอาดผิวหนังโดยทันทีด้วยปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที ขณะที่ซักล้างให้รีบส่งตัวไปโรงพยาบาลโดยทันที

ทั้งหมดก่อนนำมาใช้ทุกครั้ง เมื่อสัมผัสฉุกเฉินให้ติดป้ายติดตัวทันทีด้วยน้ำปริมาณอย่างน้อย 15 นาทีก่อนนำตัวไปพบแพทย์

๔.๓ กรณีได้รับทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าออกทันที โดยกระตุกเพื่อให้เกิดการฉีกออก ให้ใช้น้ำปริมาณมาก ฉ่ำน้ำให้ทั่วร่างกายของผู้ประสบเหตุทันที แล้วรีบนำส่งโรงพยาบาล

๔.๔ อื่นๆ :

๕.มาตรการฉุกเฉิน (Fire Emergency Measures)

๕.๑ สารเคมีที่เก็บไว้ใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : เลือกใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับวัสดุที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง

๕.๒ ความถี่ในการตรวจเช็คถังดับเพลิง : การเช็คถังดับเพลิงใหม่ เมื่อสิ้นสิ้นปี โดยหาป้ายกำกับ

กีด

กีดไฟให้ชัดเจน ที่ไว้ไฟและทำให้เกิดการระเบิดได้

๕.๓ อุปกรณ์ที่ติดตัวไว้บนโต๊ะทำงาน : ส่วนใหญ่การแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

(SCBA)

๕.๔ อื่นๆ : ไม่ติดไฟในครัว ไม่ติดกับถังแก๊ส ไม่ติดกับถังแก๊ส

๖.มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : ไม่ควรสัมผัสกับสาร

๖.๒ วิธีการ และวัสดุที่ใช้กับและทำความสะอาด : การถอดเสื้อผ้า : ทำให้เป็นเกล็ดด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่เจือจางหรือใช้ผงดูดซับน้ำหรือใช้ผงดูดซับน้ำตามคำแนะนำ

วิธีดูแล

ขังของเหลว (เช่น เมทิลเอทิลแอลกอฮอล์) ลงไปกำจัด ที่ความสะอาดบริเวณที่ปนเปื้อน

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้ไหลลงสู่ระบบระบายน้ำ ดิน หรือสิ่งแวดล้อม

๖.๔ อื่นๆ :

๗.การขนถ่าย จัดเก็บ และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและข้อควรระวัง :

๗.๒ วิธีการจัดการอย่างปลอดภัย : ปิดให้แน่น เก็บในที่แห้ง ๓. อุณหภูมิ +15 ถึง +25 องศา

เขตเชื่อมในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศเพียงพอ เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท มีการป้องกัน

การที่ระบายอากาศ

๗.๑ อื่นๆ :

๘.การควบคุมการสัมผัสและมาตรการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน :-

OSHA (2006) PEL-TWA :

NIOSH (2005) IDLH :

ACGIH (2010) TLV-TWA :

อื่นๆ ACGIH (2010) TLV-STEL :

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ : แจ้งเป็นกรณีที่ใช้ระบบหายใจ

ตา : แจ้งเป็น

ผิวหนัง : แจ้งเป็น

๘.๔ อื่นๆ : เปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีทันที หากเริ่มมีอาการแพ้ สัมผัสและหลีกเลี่ยงจากการให้สาร

๙.คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป : ของเหลวไม่มีสี

๙.๒ กลิ่น : ไม่มีกลิ่น

๙.๓ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : < 0.5 (20 °C)

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเดือดที่ 21 °C

๙.๕ จุดเดือด : 158 °C

๙.๖ จุดวาบไฟ : -

๙.๗ อัตราการระเหย :-

๙.๘ ความสามารถในการดูดซับไฟ :-

๙.๑๐ ค่าขีดจำกัดสูงสุดของความเสี่ยงของความเป็นพิษต่อสุขภาพระยะยาว :-

๙.๑๑ ความดันไอ : 2.5 mbar (25 °C)

๕.๑๑๒ ความหนาแน่น : 1.4

๕.๑๑๓ ความหนาทึบสัมพัทธ์ :-

๕.๑๑๔ ความถ่วงจำเพาะ : 1.69

๕.๑๑๕ ความสามารถในการละลายได้ : น้ำ (20°C)ละลายได้

๕.๑๑๖ อุณหภูมิที่จุดติดไฟได้เอง : °C

๕.๑๑๗ บวล ไนเลด : ๑8.๑

๕.๑๑๘อื่นๆ

๑๑. ความเสถียร และการไวต่อการปฏิบัติ (Stability and Reactivity)

๑๑.๑ ความเสถียรทางเคมี:-

๑๑.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันได้ :- ไนโตรออกไซด์, เปอร์ โลหะ สามารถเกิดเป็น ไส้ ไนโตรเจน

๑๑.๓ วัสดุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง:-

๑๑.๔ สภาพแวดล้อมเลวร้าย: การให้ความร้อนสูง

๑๑.๕ สารเคมีอันตรายที่เกิดปฏิกิริยาคือ:ฟอสฟอรัส ออกไซด์

๑๑.๖อื่นๆ: อุณหภูมิสูง: อาจเกิดปฏิกิริยาที่รุนแรง / เป็นอันตรายเมื่อทำปฏิกิริยากับ กลิ่น

สารประกอบที่มีกลิ่น, เหล็กกล้า, อะลูมิเนียมและสารประกอบของมัน

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/LC50

โดยทางปาก (mg/kg) : 1530 mg/kg

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : 2740 mg/kg

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) :-

๑๑.๒ ความไวในพิษ

การสูดหายใจ: ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ

สัมผัสจุดผิวหนัง:ระคายเคืองและกัดกร่อน

สัมผัสดวงตา: แสบร้อน อาจทำให้ตาบอด

การกลืนกิน: แสบร้อน, เจ็บปวดท้องรุนแรง (เมื่อรับประทานกรด อาจก่อให้เกิดตะกั่ว

๑๑.๓ ข้อมูลในคู่มือสารเคมีจะเรียงกันหลายหัวข้อตาม:-

๑๑.๔อื่นๆ: การใช้ผลิตภัณฑ์ด้วยความระมัดระวัง เช่นเดียวกับที่ทำงานกับสารเคมี

๑๒. ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact)

๑๒.๑ ความไวต่อการปนเปื้อนในน้ำ:

เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ aquatic organisms LC₅₀: 100 mg/l 96 h

วิฤกษ์เกิดก่อนเป็นตัวกลางที่ต่อเนื่อง ส่งผลที่เป็นอันตราย ผลเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงพืชน

สารประเภทของฟอสฟอรัสอาจทำให้เกิดการขาดออกซิเจนในแหล่งน้ำ ขึ้นอยู่กับความเข้มข้น

๑๒.๒ การลดล้างยาวนาน :

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ: พื้นดินผู้ระบายน้ำ, น้ำเสีย หรือดิน

๑๓. ข้อมูลความปลอดภัย (Environmental Considerations)

ผลิตภัณฑ์: ไม่มีการปล่อยก๊าซพิษของก๊าซหรือของเหลวที่เกิดจากเคมีหรือจากเคมีซึ่งมักจะถือว่าเป็นของเสีย

เฉพาะ ประสิทธิภาพหรือประสิทธิภาพและข้อบกพร่องในการกำจัดของเสียของเสียของเสียของเสีย ไปรจัดติด

ผู้รับผิดชอบหรือบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตที่ปรึกษาบริษัทกำจัด

บรรจุภัณฑ์: จัดการและจัดการของเสีย การเก็บที่ปลอดภัยและปลอดภัยให้จัดการของเสียกับตัวสารเคมี

สำหรับเก็บที่: ไม่เปลี่ยนให้กำจัดของเสียของเสียของเสียของเสียของเสียของเสียของเสียของเสีย

พิษของ ผลิตภัณฑ์ของผู้ผลิตตามที่ระบุในฉลาก

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) : 1805

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : Phosphoric acid

๑๔.๓ ประเภทความเสี่ยงอันตราย รหัสขนส่ง (Transport Hazard Class) : 8

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) : กลุ่ม II

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ :-

๑๔.๖อื่นๆ

๑๕. ข้อมูลที่ควรทราบเกี่ยวกับระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

อันตราย

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีวัตถุอันตราย

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ระบุชื่อและประเภทเภสัชวัตถุ

ให้ใหม่

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม:-

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม:-

๑๕.๖ อื่นๆ :-

๑๖. บัญชีอื่นๆ (Other Information)



๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA:

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ข้าพเจ้าและลูกศิษย์ลูกหาสามารถเข้าถึงของสารอันตราย:

Chemtrack.org

๑๖.๓ อื่นๆ:

ลงชื่อ.....
(นายสมภพ หังสวาจ่อ)
ตำแหน่ง...รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย...

บริษัท ไบโอสติค...ไฟเบอร์...จำกัด.....
ที่อยู่...54 หมู่ 5 ต.สุพรรณพิศ...จ.ราชบุรี.....
อีเมล...สง...จ.สงบุรี ...18110.....
โทรศัพท์.....036 – 240 100 ต่อ 444.....
โทรสาร.....036 – 240 100 ต่อ 374.....
Email sompob.phengsungsuan@diabyabifia.com

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและอันตรายของสารเคมีอันตราย

วันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ.2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อปัจจัยอันตราย

ชื่อทางการค้า: Acrylonitrile ชื่อสารเคมี : Acrylonitrile (stabilised with 40 ppm Hydroquinone monomethyl ether) for synthesis

ชื่ออื่น : อะครีไอนไทรล์, ACN, AN, Cyanoethylene, Fumigrain, Miller's fumigrain,

Propenenitrile, 2-Propenenitrile, Propenenitrile, TL 314, VCN, Vinyl cyanide

สูตรเคมี : C₃H_{3.5}N

CAS No. : 107-13-1

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า/บริษัทมีใบอนุญาต

ที่อยู่ : อาคารอสังหาริมทรัพย์ 968 ถนนพระราม 4 กรุงเทพมหานคร 10500

Email :-

๑.๓ ชื่อและตำแหน่งเจ้าหน้าที่ในการใช้:

๑.๔ การใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิต

ปริมาณสูงสุดที่ใช้ในกระบวนการ 4,000 ลูกบาศก์เมตร

๑.๕ อื่นๆ

๒. การประเมินอันตราย (Assessment of the Hazard)

๒.๑ การประเมินประเภท

ความเป็นอันตรายตามภาพ : ไร้ที่สูง

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : อาจทำให้เกิดมะเร็ง เป็นพิษเมื่อสูดดม, ดูดผิวหนัง, ดื่มน้ำ
ระคายเคืองต่อผิวหนัง

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม -

ความเป็นอันตรายอื่น -

๕. สารพิษร้ายแรง ย่อยสลาย และการย่อยสลาย (Hazardous and Storage)

- ๕.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : เก็บห่างไกลจากประกายไฟ ใต้งานการกัดกร่อนให้หลีกเลี่ยง
- ๕.๒ วิธีการจัดการอย่างปลอดภัย : พ. อุณหภูมิ +15 ถึง +25 องศาเซลเซียส ไม่ควรให้เย็นเกินไป
- บริเวณที่มีอากาศถ่ายเทให้ระมัดระวังการระเหยและประกายไฟและความร้อน จะได้รับอนุญาต

๕.๓ อื่นๆ :-

๕. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๕.๑ ทำเพื่อลดการสัมผัส : การสวมหน้ากากป้องกัน (TLV)
- กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน :-
- OSHA (2006) PEL-TWA :-
- NIOSH (2003) IDLH :-
- ACGIH (2010) TLV-TWA :-

อื่นๆ ACGIH (2010) TLV-STEL :-

๕.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม

๕.๓ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ระบบหายใจ : จำเป็น เมื่อมีไอระเหย/ละออง

ตา : จำเป็น

ผิวหนัง : จำเป็น

๕.๔ อื่นๆ : เปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีทันที หากมีร่องรอยผิวหนัง ถ้ามือและเท้าทำงาน

กับสาร ห้ามสูดดมสารพิษในบริเวณทำงาน ห้ามสูดดมสาร

๕. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

- ๕.๑ ลักษณะทั่วไป : ของเหลวไม่มีสี
- ๕.๒ กลิ่น : ไม่มี
- ๕.๓ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : 6.0 – 7.5
- ๕.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเดือด : 8.3°C
- ๕.๕ จุดเดือด : 77 °C
- ๕.๖ จุดวาบไฟ : -5°C

๕.๗ อัตราการระเหย :-

๕.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ :-

๕.๙ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและค่าขีดจำกัดการระเบิด : บน 28 Vol%

๕.๑๐ ความดันไอ :-

๕.๑๑ ความดันไอ :-

๕.๑๒ ความดันไอ :-

๕.๑๓ ความดันไอ :-

๕.๑๔ ความดันไอ :-

๕.๑๕ ความสามารถในการละลาย : 20°C 73 g/l และที่ 20°C ละลายได้

๕.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 480 °C

๕.๑๗ มวลโมเลกุล : 53.06

๕.๑๘ อื่นๆ :-

๑๑. ความเสถียร และปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

- ๑๑.๑ ความเสถียรทางเคมี : สารที่ทำงานในไนโตรเจน (4-เมทิลเพนทีนอล)
- ๑๑.๒ สิ่งที่ไม่ควรทำ :-
- ๑๑.๓ วัสดุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง :-
- ๑๑.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง :-
- ๑๑.๕ สารเคมีที่ควรหลีกเลี่ยง :-
- ๑๑.๖ อื่นๆ : เก็บห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/LCS0

โดยทางปาก (mg/kg) : 78 mg/kg

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : 250 mg/kg

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) : 0.94 mg/l / 4 h

๑๑.๒ ความไวพิษ

การสูดหายใจ :-

สัมผัสถูกผิวหนัง : ระคายเคือง ระงับอันตรายจากการเริ่มต้นผิวหนัง

๑๑.๓ จัดตั้งเป้าหมายส่วนท้องถิ่นร่วมกับกลไกชุมชนฐาน: การทดลองในสัตว์ภายใต้ภาวะเดียวกับการ
 พยายามจริง แสดงให้เห็นว่าที่เขากลับมาจริง

๑๑.๔ กุณา : ทวรทำงถึงสมบตทที่เอนอเทรยบทก ทวร ใช้ลนถกกับตุคกษณณมระมัตตวรง

ศูนย์วิจัยกมลภัฏ

๑๒. ข้อมูลผลการกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๕๑. การขายเป็นหลักทรัพย์นั้น : ไม่ได้รับยกเว้นค่าอากร เมื่อขายหลักทรัพย์นั้นในคราวแรก
 ผลิตรัตนาณี

๑๕๒.๒ การรณกัฏางวามาน :

๑๒๓ ผลการประเมินฯ: ทำนองลงตัวระบว้า. น้าสย ทรลลล

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

หลักปรัชญา : เป้าหมายอันมีชัยอันยิ่งใหญ่ของชีวิตคือการกำจัดสาเหตุของทุกข์ทั้งปวงให้หมดไป
เฉพาะ ประมวลสมมติวิธีปฏิบัติทางญาณและข้อปฏิบัติในการกำจัดจิตตกเพราะกลัวไม่รอดคือ
ปฏิบัติธรรมหรือปฏิบัติกับถ้อยคำอันมีชัยอันยิ่งใหญ่ที่ได้รับอนุญาตเพื่อปฏิบัติ

บรรดาผู้บังคับเจ้าคณะพระปริยัติธรรมฯ ก็ไม่เอื้อมมือไปจัดการเช่นเดียวกับหัวสารเคมี สำหรับที่เขย่งที่เก็บถั่ว ก็เอามาใช้เผาไฟจนไหม้เสียแล้ว

๑๔. ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขหนังสือ (UN Number) : 1093

๑๔.๒ ร้อยโทหญิง : 1093 ACRYL NITRIL, STABILISERT

๑๕.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) 3

စနစ် ၄ မျက်နှာချင်း (Packing Group) :-

๑๔๕ การแบ่งด้วยภาษาและชาติไทย :-

ଉତ୍ତର :-

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระบวนการ : กระบวนการผลิตและการบริการลูกค้า

อัมพร

๑๕๒ ภาวะทางจิตสามกรรม : ประสาทระหวางจิตสามกรรม เรื่อง แก้ไขชีวิตปัจจุบัน

๑๕.๓ กรมการช่างภาพ : รับผิดชอบถ่ายภาพ และ ควบคุมและประเมินผลงาน

1-5-41

๑๕.๔ กระบวนการพยาบาลกรณีศึกษาเด็กชาย:-

๑๕.๕ ประเภทงานพิมพ์:

১৫.৬ টীকা :-

৯৬. য়ুমুচিযু (Other Information)

๔๒.๑ สัณนิษฐาน NFPA :

๑๖.๒ แร่ถึงชั้นและยอดสารที่ใส่ไว้จะเปลี่ยนสีจากขาวเป็นเขียว:

chemtrack.org

၅၆.၈ ဝီၤၤ :

સં

(นายสมพงษ์ พงษ์พาณิชย์)

ตำแหน่ง...รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภย..

บริษัท. ไบยชีววิถี... ไสยาภร... จั๊กจั่น

ที่ ๕๔. มหิ ๕๔. สดปวรัถ... จ. ด. เสกขี ๕๔.

ค.แก่งลาด... ๑๗๖๖

โทรศัพท์ 036-240 100 ถึง 444

1975	036 -- 240	100 30 374
------	------------	------------

Email: somrpb.phenruesungwan@adityabirla.com

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ.2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

๑.๑ ชื่อป็นที่สารเคมี

ชื่อทางการค้า : Nitric Acid ชื่อสารเคมี : Nitric Acid

ชื่ออื่น : กรดไนตริก , Aqua fortis ,Azotic acid ,HNO3

สูตรเคมี :

CAS No. : 7697-37-2

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า บริษัท เอนเทกซ์ เอเชีย จำกัด

ที่อยู่ บริษัท เอนเทกซ์ เอเชีย จำกัด 46/1 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

เบอร์โทร 461 -

๑.๓ ชื่อและรายละเอียดการใช้ :

๑.๔ การใช้ประโยชน์ : ใช้เป็นส่วนประกอบในการผลิต

ปริมาณสูงสุดที่ใช้ในครั้งละครั้ง 78 ลิตร

๑.๕ อื่นๆ

๒. การนำใช้ตามเป็นอันตราย (Hazardous Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายตามกฎหมาย : สารกัดกร่อน

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม : มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ความเป็นอันตรายอื่น : ไม่มีระบุ

๒. องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์ :

คำสัญลักษณ์ : สารกัดกร่อน

ข้อความแสดงอันตราย :

H272 สารออกซิไดซ์อาจเร่งการลุกไหม้ให้รุนแรงขึ้น

H314 ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา

EUH071 มีฤทธิ์กัดกร่อนทางเคมีหายใจ

๒.๓ อื่นๆ -

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก % (by weight)	กำหนดปริมาณ ปลอดภัย	
				TLV	LD50
-	Nitric Acid	7697-37-2	-	-	-

๔. มาตราการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ การหายใจ : เมื่อผู้ประสบได้รับอากาศบริสุทธิ์

๔.๒ ผิวหนัง : เมื่อสัมผัสผิวหนังให้ชำระล้างให้สะอาด หากผิวหนังมีรอยไหม้ให้ล้างด้วยน้ำเย็น 15 นาที แต่ต้องแน่ใจว่า

เสื้อผ้าเปื้อนออกทันที

๔.๓ การกลืนกิน : ดื่มน้ำปริมาณมาก ห้ามนำไปอาเจียน หรือพาไปพบแพทย์

๔.๔ ดับด้วย : ให้ล้างออกด้วยน้ำสะอาดปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที แต่ต้องแน่ใจว่า

ล้างอย่างเพียงพอ โดยใช้น้ำจนหมดเปลือกออกจากผิวหนัง แล้วไปพบแพทย์

๕.มาตรการลดอุบัติเหตุ (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ สารเคมีที่เก็บไว้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม : น้ำ, โฟม, สารดับเพลิงชนิดผง
- ๕.๒ ความปลอดภัยที่จะเกิดขึ้นจากสารเคมี และก่อให้เกิดเพลิงไหม้ : ไม่ลุกติดไฟได้เอง
- ๕.๓ อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับดับเพลิง : ส่วนได้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน้ากาก ถุงมือ เสื้อผ้าให้รีบหนีไฟ
- ๕.๔ อื่นๆ :-

๖.มาตรการจัดการเมื่อมีอุบัติเหตุรั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ ขั้นตอนการรั่วไหลของสารเคมี : แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน. ให้สวมหน้ากากป้องกันสารเคมีและรีบหนีไฟ
- ๖.๒ วิธีการและวิธีปฏิบัติ : ใช้วัสดุที่ดูดซับที่เป็นของแข็งเพื่อซับสารเคมีที่รั่วไหล
- ๖.๓ วิธีการและวิธีปฏิบัติ : ใช้วัสดุที่ดูดซับที่เป็นของแข็งเพื่อซับสารเคมีที่รั่วไหล
- ๖.๔ วิธีการและวิธีปฏิบัติ : ใช้วัสดุที่ดูดซับที่เป็นของแข็งเพื่อซับสารเคมีที่รั่วไหล

๗.การขนถ่าย การเคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ ขั้นตอนการเคลื่อนย้าย : ใช้รถเข็นหรือรถบรรทุก
- ๗.๒ วิธีการจัดเก็บ : เก็บไว้ในที่แห้ง ห่างจากแสงอาทิตย์ มีอากาศถ่ายเทสะดวก ที่อุณหภูมิ 15 - 25 องศาเซลเซียส
- ๗.๓ อื่นๆ :-

๘.การควบคุมการสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑ การสัมผัส : ใช้ถุงมือที่ทนทานและแว่นตาป้องกันสารเคมี
- ๘.๒ การสัมผัส : ใช้ถุงมือที่ทนทานและแว่นตาป้องกันสารเคมี
- ๘.๓ การสัมผัส : ใช้ถุงมือที่ทนทานและแว่นตาป้องกันสารเคมี
- ๘.๔ การสัมผัส : ใช้ถุงมือที่ทนทานและแว่นตาป้องกันสารเคมี

๙.คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

- ๙.๑ ลักษณะทั่วไป : เป็นสารละลายของเหลว ไม่มีสี
- ๙.๒ กลิ่น : ไม่มี
- ๙.๓ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : < 1
- ๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : -32 องศาเซลเซียส
- ๙.๕ จุดเดือด : 121 องศาเซลเซียส
- ๙.๖ จุดวาบไฟ : ไม่มี
- ๙.๗ อัตราการระเหย : ไม่ระเหย
- ๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ : ไม่ติดไฟ
- ๙.๙ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของเหลวที่เกิด : ไม่ระบุ
- ๙.๑๐ ความดันไอ : 9.4 mbar
- ๙.๑๑ ความหนืด : ไม่ระบุ
- ๙.๑๒ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : 1.40 g/cm3
- ๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : 1.40 g/cm3
- ๙.๑๔ ความเสถียร : ไม่ระบุ
- ๙.๑๕ ความสามารถในการละลายน้ำ : ละลายได้
- ๙.๑๖ คุณสมบัติที่ลุกติดไฟได้เอง : ไม่ระบุ
- ๙.๑๗ ความไวไฟ : ไม่ระบุ
- ๙.๑๘ อื่นๆ :-

๑๐.ความเสถียรและการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

- ๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี : เมื่อไม่เกิดปฏิกิริยาเคมีจะไม่เสถียร
- ๑๐.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันได้ : ไม่มี
- ๑๐.๓ ปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น : สารเคมีที่ติดไฟได้
- ๑๐.๔ ปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น : สารเคมีที่ติดไฟได้
- ๑๐.๕ ปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น : สารเคมีที่ติดไฟได้
- ๑๐.๖ ปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น : สารเคมีที่ติดไฟได้

๑๑. ข้อมูลผู้พิมพ์พิมพ์วิทยา (Company Information)

- ๑๑.๑ LD50/ LC50
- LD50 (oral, rat) : ไม่ระบุ
- LC50 : เป็นอันตรายต่อปลา
- ๑๑.๒ ความถี่ในการใช้
- การสูดดม : ไม่ทำให้ความถี่ของ
- สัมผัสผิวหนัง : ทำให้เกิดการระคายเคือง
- ๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อหลายพันฐาน : ไม่ระบุ
- ๑๑.๔ อื่นๆ : -

๑๒. ข้อมูลของหน่วยงานระบบนิเวศ (Ecological Information)

- ๑๒.๑ ความถี่ในการใช้ : ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อระบบนิเวศที่มีการใช้ที่เหมาะสม
- ๑๒.๒ การลดทอน : ไม่ระบุ
- ๑๒.๓ ผลกระทบ : -

๑๓. ข้อมูลเกี่ยวกับการจัดการ (Management Considerations) : ให้คำอธิบายเกี่ยวกับวิธีการของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

- ๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) : 2031
- ๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : Nitric Acid
- ๑๔.๓ ประเภทการขนส่ง : 8
- ๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packaging Group) : 2
- ๑๔.๕ การขนส่งด้วยอากาศยาน : ไม่ระบุ
- ๑๔.๖ อื่นๆ : -

๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ (Regulatory Information)

- ๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย
- ๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีวัตถุอันตราย

- ๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ราชกิจและจัดแบ่งวัตถุออกฤทธิ์
- ๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม : -
- ๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม : -
- ๑๕.๖ อื่นๆ : -

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

- ๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA :
- ๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ในการเผยแพร่ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย : เว็บไซต์ chemtrack.org และ SDS จากผู้ค้า
- ๑๖.๓ อื่นๆ : -

ลงชื่อ.....
(นามสมภาพ พึงสงวนสิทธิ์)
ตำแหน่ง...รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย...

บริษัท ไทเซททิล... จำกัด
ที่อยู่... 54 หมู่ 5 ถ.อุดมราษฎร์... ต.ลาดบัวขาว
อ.แก่งคอย ... จ.สระบุรี ... 18110
โทรศัพท์... 036 - 240 100 ต่อ 444
โทรสาร... 036 - 240 100 ต่อ 374
Email sompob.phaengsungwan@tyabirfa.com

ภาคผนวก 20ข

แผนตรวจสอบสภาพรถและอุปกรณ์ที่จำเป็นในการขนส่ง ประจำปี 2567
พร้อมเอกสารการดำเนินงานตามแผน

ภาคผนวก 21ข

คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย



คู่มือการทำงาน การให้บริการขนส่งกระจายสินค้าในประเทศ (Domestic & Last Mile Delivery Procedure)



บริษัท วี-เซิร์ฟ โลจิสติกส์ จำกัด

V-SERVE LOGISTICS LTD

Tel : 02-744-1007

e-mail : v-serve@v-servegroup.com

www.v-servelogistics.com



สามารถ SCAN ข้อมูลได้ทันที



V-SERVE GROUP OF COMPANIES
มาตรฐานคุณภาพสากลที่ได้รับการรับรอง
INTERNATIONAL STANDARD CERTIFIED
国际標準認證



มาตรฐานคุณภาพขนส่งสินค้าเกษตร
และอาหารแช่แข็งคุณภาพสูง



มาตรฐานรักษาความปลอดภัยในห่วงโซา
การเกษตร



รางวัล PRIME MINISTER'S LOGISTICS AWARD
BEST LOGISTICS SERVICE PROVIDER
ด้านผู้ให้บริการโลจิสติกส์ จากนายกรัฐมนตรี
ในฐานะผู้ประกอบการโลจิสติกส์ที่มีระบบบริหาร
จัดการสินค้าที่ดี (กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์)

คำนำ

บริษัท วี-เซิร์ฟ ทรานสปอร์ต จำกัด เป็นบริษัทในเครือ วี-เซิร์ฟ กรุ๊ป มีการจัดทำยุทธศาสตร์ขับเคลื่อน ผลิตภัณฑ์ใหม่ คือ การให้บริการขนส่งกระจายสินค้าในประเทศ (Domestic & Last Mile Delivery) โดยมุ่งตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าสูงสุด ด้วยระบบมาตรฐานความปลอดภัยให้บริการขนส่งด้วยรถบรรทุก ครอบคลุมในภูมิภาคด้านความปลอดภัยทั้งพนักงานขับรถและผู้ร่วมใช้ถนนรวมถึงความปลอดภัยของตัวสินค้าและทรัพย์สินของลูกค้าซึ่งภายใต้ความรับผิดชอบ ให้สามารถจัดส่งหรือส่งมอบไปถึงจุดหมายปลายทางได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตรงเวลา ตรงเงื่อนไข และผู้ให้บริการมีความพึงพอใจสูงสุด

การจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานฝ่ายกระจายสินค้าภายในประเทศ (Domestic & Last Mile Delivery Procedure) ฉบับนี้ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานในแต่ละประเภทได้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามประเภทของงาน และประโยชน์ในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย ส่งมอบสินค้าได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย เพื่อเพิ่มศักยภาพในการให้บริการงานกระจายสินค้าในประเทศ

ทั้งนี้ทางฝ่ายกระจายสินค้าภายในประเทศ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าการจัดทำคู่มือในครั้งนี้ จะเป็นประโยชน์ต่อท่านเพื่อให้ดำเนินการกิจให้สำเร็จตามวัตถุประสงค์ต่อไป

ฝ่ายกระจายสินค้าในประเทศ

สารบัญ

คู่มือการให้บริการขนส่งกระจายสินค้าในประเทศ (Domestic & Last Mile Delivery Procedure)

	หน้า
หมวดที่ 1	ประเภทสินค้าที่ให้บริการ
หมวดที่ 2	ประเภทและขนาดของรถบรรทุก
หมวดที่ 3	ประเภทของเครื่องมือ
หมวดที่ 4	ความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า
หมวดที่ 5	กระบวนการรับงานการให้บริการลูกค้า
หมวดที่ 6	การจัดส่งสินค้า
หมวดที่ 7	การประกันภัยสินค้า
หมวดที่ 8	ผลงานอ้างอิง



หมวดที่ 1 ประเภทสินค้าที่ให้บริการ

การขนส่งกระจายสินค้าภายในประเทศ (Domestic Delivery Transportation) หมายถึง การเคลื่อนย้ายสินค้า(Goods) จากตำแหน่งหนึ่งไปยังอีกตำแหน่งหนึ่ง เป็นการกระจายสินค้าไปจนกระทั่งสินค้าถูกส่งถึงลูกค้าปลายทาง

กิจกรรมต่างๆ ที่อยู่ขอบข่ายของกระบวนการขนส่ง ประกอบด้วยบริการการลูกค้า การวางแผนเกี่ยวกับตำแหน่งที่ตั้งของอาคารโรงงานและคลังสินค้า การบรรจุหีบห่อ การขนของและการจัดส่ง ซึ่งบริษัทเปิดให้บริการขนส่งกระจายสินค้าในประเทศแบบการขนส่งทางถนน (Road Transportation) เป็นรูปแบบการขนส่งที่ใช้รถบรรทุก 4 ล้อ 6 ล้อ 10 ล้อ หรือมากกว่า 10 ล้อ เป็นยานพาหนะในการขนส่งสินค้า

บริษัทฯ ให้บริการขนส่งแบบเหมาเพียงถึงที่ (Door-to-door Service) คือ การขนส่งสินค้าจากโรงงาน(ผู้ขาย) ไปยังโรงงาน(ผู้ซื้อ) , การขนส่งสินค้าจากโรงงานไปยังศูนย์กระจายสินค้า DC Tesco Lotus , BIG C , 7-Eleven , การขนส่งสินค้าจากคลังสินค้าไปยังโรงงานผลิตสินค้า , การขนส่งสินค้าจากโรงงานไปยังปั้มน้ำมัน , กิจ , ห้างร้าน , ห้างสรรพสินค้า , การขนส่งสินค้าจากคลังสินค้าไปยังโรงงานผลิตสินค้า , การขนส่งสินค้าไปจัดแสดง ณ ศูนย์จัดแสดงสินค้าต่างๆ เป็นต้น

ประเภทสินค้าที่ให้บริการขนส่ง

1. สินค้ากลุ่มอาหาร และเครื่องดื่ม ได้แก่ วัตถุดิบสำหรับผลิตอาหาร , อาหารสำเร็จรูป , อาหารแห้งทุกชนิด ที่มีการบรรจุ ลงในบรรจุภัณฑ์ อย่างมิดชิด เป็นลักษณะหีบห่อ หรือ แพคเกจเป็นกล่องเรียบร้อยแล้ว
2. สินค้ากลุ่มอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด
3. สินค้ากลุ่มอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
4. สินค้ากลุ่มอุปกรณ์ฟิตเนส-สำนักงาน
5. สินค้ากลุ่มเหล็กและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง
6. สินค้ากลุ่มอุปกรณ์ปริ้นท์ใช้ในครัวเรือน
7. สินค้ากลุ่มผลิตภัณฑ์จากยางพารา
8. สินค้ากลุ่มเครื่องจักร
9. สินค้ากลุ่มบรรจุภัณฑ์



ประเภทสินค้าที่ไม่รับบริการขนส่ง

1. สินค้าเซเชน , แซแซ็ง , อาหารสด
2. สินค้าผิดกฎหมายทุกประเภท หรือสินค้าหลักเสี่ยงภาษี
3. สิ่งเสพติดทุกประเภท
4. วัตถุลามก หรือผิดศีลธรรมทุกประเภท
5. สิ่งมีชีวิต ชิ้นส่วน ซากสัตว์
6. วัตถุไวไฟ รวมถึงสินค้าที่อาจทำให้เกิดอันตรายในระหว่างเดินทางขนส่ง ที่สามารถก่อให้เกิดความเสียหายต่อผู้รับและบุคคลอื่นๆได้

หมวดที่ 2 ประเภทและขนาดของรถบรรทุก

การเลือกวิธีการขนส่งสินค้า

เพื่อให้การเลือกวิธีการขนส่งสินค้าหรือระบบโลจิสติกส์แบบต่างๆ ได้ถูกต้องให้เหมาะสมกับภารกิจของตนเอง โดยพิจารณาจากปัจจัยดังต่อไปนี้

- ชนิดของสินค้า** สินค้าที่จะขนส่ง สินค้าคืออะไร ต้องมีเอกสารสำคัญแบบการขนส่งด้วยหรือไม่
- ขนาดของสินค้า** ขนาดสินค้าที่จะขนส่ง พาหนะในการขนส่งของแต่ละประเภทก็มีความแตกต่างกันไป ถ้าสินค้าใหญ่มาก ตู้คอนเทนเนอร์ธรรมดาได้ไม่ได้ อาจต้องใช้พาหนะบรรทุกที่ใช้อาจจะต้องเป็น Flat Rack Container ซึ่งยืดหยุ่นมากกว่าและรองรับสินค้าขนาดใหญ่ได้ จึงอาจจะเหมาะสมมากกว่า ดังนั้นก่อนที่จะส่งอะไรจะต้องบอกขนาดกับบริษัทผู้รับจ้างขนส่งสินค้า
- น้ำหนักของสินค้ารวมวัสดุห่อ** น้ำหนักรวมของสินค้าหรือ Gross weight น้ำหนักต่อชิ้นของตัวสินค้าก็ส่งผลต่อการเคลื่อนย้ายสินค้า และป้องกันการไม่บรรทุกน้ำหนักสินค้าเกินที่กำหนด
 - รถกระบะ 4 ล้อ น้ำหนักสินค้า 1-1.5 ตัน หรือ น้ำหนักสินค้ารวมตัวรถบรรทุกไม่เกิน 3.5 ตัน
 - รถบรรทุก 6 ล้อ น้ำหนักสินค้า 5 ตัน หรือ น้ำหนักสินค้ารวมตัวรถบรรทุกไม่เกิน 15 ตัน
 - รถบรรทุก 10 ล้อ น้ำหนักสินค้า 10-15 ตัน หรือ น้ำหนักสินค้ารวมตัวรถบรรทุกไม่เกิน 25 ตัน

- รถบรรทุก 18 ล้อ น้ำหนักสินค้า 20-25 ตัน หรือ น้ำหนักสินค้ารวมตัวรถบรรทุกไม่เกิน 45 ตัน

4. สถานที่ต้นทางและปลายทางของการขนส่ง

ปลายทางมีขนาดและลักษณะทางภูมิศาสตร์ต่างกัน เช่น 3 จังหวัดชายแดนภาคใต้ รถบรรทุกส่วนใหญ่จะเพิ่มราคาความเสี่ยงสูงไว้ในค่าขนส่ง , พื้นที่ในเขต

กรุงเทพมหานครค่อนข้างหนาแน่น ถนน ตรอก ซอย รถบรรทุกขนาด 6 ล้อขึ้นไปไม่สามารถเข้าส่งสินค้าได้ จะต้องมีการสำรวจจุดเส้นทางก่อนการจัดส่ง รวมไปถึงทางเข้าพื้นที่โรงงาน ห้างร้าน เช่น ความสูงของสายไฟ , สายโทรศัพท์ เป็นต้น

5. จำนวนวันหรือช่วงเวลาที่ใช้ในการขนส่งสินค้า

ระยะเวลาในการขนส่งเพราะระยะทางยิ่งไกลก็ยิ่งต้องใช้เวลานาน หรือในเขตกรุงเทพมหานคร รถบรรทุกห้ามวิ่งเวลาดังต่อไปนี้



- รถบรรทุก 6 ล้อ บนทางด่วน/ทางราบ
ห้ามเวลา 06:00-09:00 น. และ 16:00-20:00 น.
- รถบรรทุก 10 ล้อขึ้นไป
บนทางด่วน ห้ามเวลา 06:00-09:00 น. และ 15:00-21:00 น.
บนทางราบ ห้ามเวลา 06:00-10:00 น. และ 15:00-21:00 น.



ประเภทรถบรรทุกสำหรับสินค้าทั่วไป

ประเภทรถบรรทุกสำหรับสินค้าทั่วไป	
4ล้อ ตู้เทียบ เสริม แหวน	 <p>ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 140 x 225 x 175 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 1 ตัน ปริมาตรบรรทุกสูงสุด 5 คิวบิกเมตร</p>
4ล้อ ตู้เทียบ เสริม แหวน	 <p>ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 130 x 220 x 180 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 1.5 ตัน ปริมาตรบรรทุกสูงสุด 5 คิวบิกเมตร</p>
6ล้อ ตู้เทียบ	 <p>ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 230 x 720 x 230 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 5 ตัน ปริมาตรบรรทุกสูงสุด 33 คิวบิกเมตร</p>

ประเภทรถบรรทุกสำหรับสินค้าทั่วไป

6ล้อ ตู้เทียบ ลิฟท์ท้าย	 <p>ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 230 x 720 x 230 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 5 ตัน ปริมาตรบรรทุกสูงสุด 33 คิวบิกเมตร</p>	ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 230 x 750 x 240 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 10 ตัน ปริมาตรบรรทุกสูงสุด 40 คิวบิกเมตร
10ล้อ ตู้เทียบ	 <p>ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 244 x 750 x 260 ซม. ต่อตู้ น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 28 ตัน ปริมาตรบรรทุกสูงสุด 28 พาเลต</p>	ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 244 x 750 x 260 ซม. ต่อตู้ น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 28 ตัน ปริมาตรบรรทุกสูงสุด 28 พาเลต




ประเภทบรรทุกสำหรับสินค้าทั่วไป

18ล้อ ตู้คอนเทนเนอร์		ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ตู้ 20 ฟุต : 235 x 590 x 239 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 20 ตัน ปริมาณบรรทุกสูงสุด 33 ตู้/ปี/กม.ตร
		ตู้ 40 ฟุต : 235 x 1203 x 239 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 20 ตัน ปริมาณบรรทุกสูงสุด 67 ตู้/ปี/กม.ตร
18ล้อ ตู้ผ้าใบ เปิดข้าง หาง 3 เพลลา		ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 250x1360x260 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 28 ตัน ปริมาณบรรทุกสูงสุด 26 พาลเลต
18ล้อ พื้นเรียบ ผ้าใบ คลุม		ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 250x1200x160 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 30 ตัน ปริมาณบรรทุกสูงสุด 28 พาลเลต **รับเฉพาะสินค้าที่แยกน้ำได้ไม่เสียหาย

หมวดที่ 3 ประเภทของเครื่องมือสำหรับสินค้าขนาดใหญ่

ประเภทของเครื่องมือสำหรับสินค้าขนาดใหญ่ เพื่อการบรรทุกขนย้ายสินค้าและวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ตั้งแต่ไซต์งานโรงงานที่ต้องการยกวัสดุที่มีน้ำหนักมาก เช่น การขนย้ายเครื่องจักรหนัก, การยกสินค้าขึ้นพื้นที่สูง เป็นต้น

ประเภทบรรทุกสำหรับงานเครื่องมือหนัก , เครื่องจักร

6ล้อ ติดเครน		ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 240x680x130 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 5 ตัน เครนยกสินค้าไม่เกิน 3.5 ตัน
10ล้อ ติดเครน		ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 240x680x130 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 10 ตัน เครนยกสินค้าไม่เกิน 4.5 ตัน
รถเครน		รถเครนขนาด 10,25,30,50 ตัน ใบตรวจสอบสภาพ ปจ.2 ใบอนุญาตขับขี่ประเภท 2 ใบผ่านการฝึกอบรม Certificate ทีมงาน 4ผู้ผ่านการฝึกอบรมใบรับรอง

ประเภทบรรทุกสำหรับงานเครื่องมือหนัก , เครื่องจักร

รถเพอร์ เลอร์ LOW BED		ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 250x900x80 ซม. 280x900x90 ซม. 300x900x100 ซม. 310x900x110 ซม. น้ำหนักบรรทุกสินค้าสูงสุดไม่เกิน 28 ตัน ความสูงของสินค้าไม่เกิน 3.60 เมตร
รถ โฟล์ค ลิฟท์ 10 ตัน		ขนาด (กว้างxยาวxสูง) 269x3940x445 ซม. ยาว 2.20 เมตร ยกสินค้าได้สูงสุด 8-10 ตัน
อุปกรณ์ ชักลาก เครื่อง จักร		แม่แรงยกเครื่องขึ้นวางบนอุปกรณ์ล้อ (Roller Machine)

หมวดที่ 4 ความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

พนักงานขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมการขับรถที่เป็นมาตรฐานจากกรมการขนส่งทางบกเพื่อทำหน้าที่เป็นตัวแทนบริษัทจัดส่งสินค้าไปตามสถานที่ที่ได้รับมอบหมายตามเวลาและเงื่อนไขที่ตกลงกับลูกค้าและจัดส่งสินค้าด้วยความปลอดภัยพนักงานขับรถต้องมีความพร้อมกับการปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายให้สำเร็จทุกขั้นตอนด้วยความปลอดภัยดังนี้

1. ความพร้อมด้านร่างกายของพนักงานขับรถ ต้องพร้อมปฏิบัติงาน
2. พนักงานขับรถจะต้องให้ความร่วมมือในการตรวจหาสารเสพติด สารมีเนมากับเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบและบริษัทฯ
3. พนักงานขับรถจะถูกรวบรวมประวัติการปฏิบัติงาน เพื่อเป็นมาตรฐานการให้บริการและแสดงความโปร่งใสของพนักงาน
4. กรณีตรวจหาสารมีเนมาหรือพบค่าแอลกอฮอล์ ถ้าพบจะจะไม่ให้ปฏิบัติงานในวันนั้นและจะถูกลงโทษจากบริษัท เช่น ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร ไปเตือนครั้งที่ 1, ครั้งที่ 2 พักงาน, ครั้งที่ 3 อาจพิจารณาให้ออกจากงาน
5. พนักงานจะต้องบริโภคอาหารที่มีประโยชน์ต่อร่างกายเท่านั้น
6. พนักงานขับรถจะต้องเช็คความดันโลหิตและตรวจเช็คร่างกายอย่างสม่ำเสมอ
7. การขนส่งทางไกล ที่มีระยะทาง 400 - 500 กิโลเมตร จะต้องพักอย่างน้อย 1 ชั่วโมง ตามที่กฎหมายกำหนด
8. จุดพักรถ (REST AREA) กรณีจุดพักรถให้พนักงานแจ้งข้อมูลจุดจอดรถและจุดพักรถมายังศูนย์ CALL CENTER เพื่อให้ทางบริษัททราบทุกครั้งที่

9. การจอดพักรถ พนักงานจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของจุดจอด การประเมินความปลอดภัยก่อนจอด

10. พนักงานขับรถจะต้องแต่งกายตามมาตรฐานสากล มีอุปกรณ์เซฟตี้ครบชุด เช่น หมวกเซฟตี้ รองเท้าเซฟตี้ เสื้อสะท้อนแสง หมอนหนุนคอ, กังหันเพลิง พนักงานขับรถจะต้องติดตามระบบ ความปลอดภัยให้ครบ ด้วยตัวพนักงานเอง เพื่อเป็นการทำงานที่มีระบบมาตรฐาน

11. พนักงานขับรถจะต้องมีอุปกรณ์สื่อสาร และให้ความปลอดภัยกับข่าวสารจราจร

12. พนักงานต้องมีการรายงานสถานการณ์การปฏิบัติงานให้กับศูนย์ CALL CENTER ขั้นตอนการรับ ส่งมอบ เพื่อเป็นข้อมูลในการทำงานแต่ละใบส่งงาน นั้นทั้งหมดช่องทาง ทั้งทางโทรศัพท์ และทางไลน์ (LINE@ TRANSPORT MONITOR)

13. รถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ต้องใช้อุปกรณ์สำหรับยึดตรึงตู้คอนเทนเนอร์ TWIST LOCK (มาตรา 71 ประกอบมาตรา 148 ปรับไม่เกิน 50,000 บาท)

14. พนักงานขับรถของบริษัท วี-เซิร์ฟ ทรานสปอร์ต จำกัด และซีพีเพลซเซ่น จะต้องผ่านการอบรมมาตรฐานตามคู่มือ 10s SAFETY TRANSPORT ซึ่งจัดทำเป็นหลักสูตร 3 ชั่วโมง และทุก 6 เดือนจะต้องมีการทบทวนมาตรฐานตามปลอดภัยขนส่งและข้อปฏิบัติที่ควรรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับการขับรถและการส่งมอบสินค้าอย่างปลอดภัย



หมวดที่ 5 กระบวนการรับงานการให้บริการลูกค้า

ขั้นตอนการรับงาน การให้บริการจัดรถบรรทุกขนส่งสินค้าให้กับลูกค้า มีกระบวนการดังต่อไปนี้

1. เจ้าหน้าที่บริการลูกค้า ทำหน้าที่ติดต่อ ประสานงาน รับจองรถจากลูกค้า เมื่อลูกค้าต้องการใช้รถจะต้องแจ้งล่วงหน้า 1 วันภายในเวลา 12.00 น. กรณีที่ลูกค้าต้องการใช้รถในวันอาทิตย์ รับจองรถภายในวันศุกร์ ก่อนเวลา 15.00 น. โดยรับจองผ่านทาง อีเมล หรือ ไลน์กลุ่ม เท่านั้น
2. ข้อมูลสำหรับรับแจ้งใช้บริการรถบรรทุก บริษัทฯ ไม่รับรถบรรทุกขนส่งสินค้าประเภทที่อันตราย วัตถุมีพิษ วัตถุไวไฟทุกชนิดและ วัตถุที่ติดไฟได้ หมายความว่าทุกชนิด
 - (1) ขนสารรถบรรทุก
 - (2) ประเภทสินค้า
 - (3) จำนวนสินค้า เช่น พาสต, ถั่วบิกเนตร
 - (4) น้ำหนักสินค้า
 - (5) มูลค่าสินค้า กรณีสินค้าประเภทเครื่องจักร , เครื่องมือแพทย์ ต้องระบุราคาสินค้าทุกครั้ง
 - (6) สถานที่ต้นทาง-ปลายทาง ชื่อผู้ติดต่อ หมายเลขโทรศัพท์ พร้อมแบบแผนที่
 - (7) กำหนดวัน / เวลาส่งมอบสินค้า
 - (8) เงื่อนไขพิเศษ เช่น ใช้แรงงานขนส่งสินค้า , มีเอกสารใบเวอชพร้อมส่งของ

3. การแจ้งยกเลิกการใช้บริการรถบรรทุก (CANCELLED)

- (1) กรณีที่เป็นงานชิ้นค้างส่งเข้า จะต้องแจ้งยกเลิก ก่อนวันใช้รถ ล่วงหน้า 1 วัน ภายในเวลา 13.00 น.
- (2) กรณีที่เป็นงาน ชิ้นแล้วส่งสินค้าในวัน ต้องยกเลิกล่วงหน้าก่อนวันใช้รถ ภายในเวลา 15:00 น.
- (3) กรณีที่ยกเลิกวันในวันที่ใช้รถ จะมีค่าใช้จ่าย 50 % ของค่าขนส่ง
4. การขึ้น Job Plan รับงานลูกค้าผ่านโปรแกรม V-SERVE DOMESTIC ONLINE SYSTEM ผ่านทางอินเทอร์เน็ต IP:192.20.202/vcdd/log.php
กรอก USER NAME , PASSWORD

VCDD

VCDD NAME

VCDD ID

LOGIN


VCDD

5 การเลือก Product Code ประเภทยานยนต์ต่อไป

- DC1 = งานกระจายสินค้าจากโรงานลูกค้า
DC2 = งานกระจายสินค้าจากคลังสินค้าบางนา
DC3 = งานกระจายสินค้าจากคลังสินค้าแก้ว
DC4 = งานกระจายสินค้าจากคลังสินค้าบางปู
VME1= งานกระจายสินค้า ME แบบเต็มเที่ยว
VME2= งานกระจายสินค้า V-TRADLINK

- PM1= งานแพ็คและติดฉลากสินค้า
PM2= งานขนถ่ายด้วยเครื่อมือหนัก
PM3= งานขนถ่ายสินค้าเข้าขจัดแสงสินค้า

6. เลือก Create DDP เข้าหน้าจอรายการที่ Plan Job Domestics เลือก
รหัสบริษัทลูกค้า, ผู้ติดต่อ, การกรายละเอียดข้อมูลการปฏิบัติงานหน้าจอ
ให้ครบถ้วน ในหน้า บันทึกข้อมูล Job Domestics



VCDL

Vermont Child Development License

Home

Questions

Create DCP

Reports

Settings

Logout

Understanding Job Descriptions

3 **Administrative**
 Administrative tasks such as scheduling, record keeping, and other administrative duties.

4 **Supervision**
 Supervising the work of other staff members, including hiring, firing, and evaluating staff.

5 **Program Development**
 Developing and implementing programs and activities for children and staff.

6 **Communication**
 Communicating with parents, other staff members, and the community.



- หลังจากขึ้น Plan รับงาน จะต้อง จัดส่ง ไปแสดงรายละเอียดการใช้บริการ (Domestic Distribution) ส่งให้กับลูกค้าทางอีเมล เพื่อยืนยันการรับจ้งรถบรรทุกให้กับลูกค้า

- จัดส่ง ใบจองการใช้บริการขนส่ง ให้กับพนักงานขับรถบรรทุก (กรณีรถ VSL) และจัดส่งให้กับพนักงานจัดการขนส่งของซัพพลายเออร์ ผ่านทาง อีเมล หรือ ไลน์กลุ่ม และโทรศัพท์เพื่อยืนยันการส่งข้อมูลทุกครั้ง



- เลือก Job no ดับเบิลคลิก เพื่อเข้าสู่หน้าจอ ปรับปรุงข้อมูลรถบรรทุก เพื่อกรอกข้อมูลทะเบียนรถ , ชื่อคนขับรถ และหมายเลขโทรศัพท์ ให้เรียบร้อยภายในเวลา 17:30 น. บันทึกในระบบ Job Plan ให้ครบถ้วน

10. การสรุป Plan DD งานใช้รถประจำวันให้กับ Call Center รับทราบ เพื่อนำข้อมูลไปติดตามรถในวันถัดไป โดยจัดส่งทาง อีเมล เป็นประจำทุกวันภายในเวลา 17:30 น.



11. **LINE@ PACK&MOVE MONITOR** : ระบบสื่อสารออนไลน์ผ่านโทรศัพท์มือถือระหว่างลูกค้า, แผนงานบริการลูกค้า, CALL CENTER โดยการจัดทำไลน์กลุ่มเชื่อมโยงกับจอมพิวเตอร์เพื่อให้ทุกคนเห็นการแลกเปลี่ยนข้อมูลการ แจ้งใช้บริการ , สถานะการขนส่งของรถแต่ละคัน สามารถรอคอยการใช้งานได้หลากหลาย เช่น ในการติดตาม , การแจ้งสถานะการรับ-ส่งสินค้า, ภาพถ่ายสภาพสินค้า แนวทางและปลายทาง รวมถึงแจ้งปัญหาให้กับลูกค้าทราบ สามารถติดต่อประสานงานให้รวดเร็ว

หมวดที่ 6 การจัดส่งสินค้า

1. การบำรุงรักษายานพาหนะและสภาพรถบรรทุก

เพื่อความปลอดภัยของพนักงานขับรถ สินค้าที่บรรทุก และความปลอดภัยต่อบุคคลภายนอกผู้สัญจรบนถนน เพื่อเตรียมความพร้อมของรถบรรทุกก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดำเนินการ ดังนี้

- (1) พนักงานขับรถตรวจสอบสภาพรถบรรทุก (Check List) เป็นประจำทุกวัน ก่อนนำรถไปรับสินค้าให้กับลูกค้า โดยมีรายการตรวจสอบดังนี้
 - จุดที่ 1 ระบบเบรก / น้ำมัน / ลมยาง
 - จุดที่ 2 สภาพภายนอก ด้านหน้า/ด้านข้างไม่มีรอยรั่วซึม หรือชำรุด
 - จุดที่ 3 ประตูล็อคประตู ปิดล็อกได้แบบสนิท และรู้ตลิ่งของลิตรถบรรทุก
 - จุดที่ 4 พื่นแรก (รื้อ) / รอยแตก / รอยขีด / เลี้ยน / ไม่ / คราบสกปรก / คราบน้ำมัน / เศษขยะ
 - จุดที่ 5 บังจี้เสียง เช่น กลิ่นเหม็น / พื้นเปียกน้ำ / มีควันขึ้นสูง
 - จุดที่ 6 ภายนอก ไม่มีสัตว์พาหนะ มูลของสัตว์ และซากสัตว์ (เช่น หนู, มด, แมลงสาบ, แมลงวัน
 - จุดที่ 7 อุปกรณ์ สายพานสำหรับรัดสินค้า/รถเข็น / หมอนรองล้อ
- (2) รถบรรทุกอยู่ในสภาพดี สะอาด ไม่มีฝุ่นผงภายในและภายนอก เพื่อป้องกันการปนเปื้อนต่อสินค้า
- (3) พนักงานขับรถ จะต้องตรวจสอบรถรายสัปดาห์ ตามแบบฟอร์ม รายการตรวจเช็ครถประจำสัปดาห์ (Check List) ทุกวันเสาร์

โดยมีรายการตรวจสอบดังนี้

- รายการที่ 1 สภาพล้อและยางรถยนต์
- รายการที่ 2 สภาพรอบนอกและช่วงล่าง
- รายการที่ 3 สภาพเครื่องยนต์
- รายการที่ 4 สภาพภายในตัวรถ

หากสภาพรถ “ไม่ผ่าน” จะต้องแจ้ง ผู้จัดการฝ่าย และดำเนินการซ่อม บำรุงให้รถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การตรวจสอบพบภายในวันจะต้อง แจ้งขอเปลี่ยนรถทันที

ศูนย์บริการ		วันที่		ชื่อพนักงาน		ชื่อลูกค้า	
สถานะ	รายการ	วันที่	เวลา	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง
1	ตรวจสอบสภาพรถ						
2	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
3	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
4	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
5	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
6	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
7	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
8	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
9	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
10	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
11	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
12	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
13	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
14	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
15	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
16	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
17	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
18	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
19	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
20	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
21	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
22	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
23	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
24	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
25	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
26	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
27	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
28	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
29	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
30	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
31	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
32	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
33	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
34	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
35	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
36	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
37	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
38	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
39	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
40	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
41	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
42	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
43	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
44	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
45	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
46	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
47	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
48	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
49	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
50	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
51	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
52	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
53	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
54	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
55	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
56	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
57	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
58	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
59	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
60	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
61	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
62	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
63	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
64	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
65	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
66	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
67	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
68	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
69	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
70	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
71	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
72	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
73	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
74	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
75	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
76	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
77	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
78	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
79	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
80	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
81	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
82	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
83	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
84	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
85	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
86	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
87	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
88	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
89	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
90	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
91	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
92	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
93	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
94	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
95	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
96	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
97	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						
98	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์						
99	ตรวจสอบสภาพรอบนอกและช่วงล่าง						
100	ตรวจสอบสภาพภายในตัวรถ						

2. ความพร้อมของพนักงานขับรถบรรทุก

เพื่อสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้า พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องปฏิบัติตามดังนี้

- (1) การแต่งกายต้องสุภาพเรียบร้อย โดยสวมใส่เสื้อผ้าแบบรัดกุม กางเกงขายาว ไม่มีรอยขาดฉีก (ห้ามใส่กางเกงขาสั้น , เสื้อกั๊กสวม รวมนุ่งห้ามถอดเสื้อ ในขณะปฏิบัติงาน)
- (2) สวมใส่รองเท้าเซฟตี้ หรือ รองเท้าหุ้มส้น (ห้ามใส่รองเท้าแตะ)
- (3) มีเมเนจเม้นท์ที่ดี รักษาบริการ มีความประพฤติดีต่อลูกค้า
- (4) ตั้งเบรคมือและใช้หมอนรองหลังหนุนคอไว้ เพื่อป้องกันรถลื่นไถล
- (5) ไม่ติดเครื่องยนต์รถขณะส่งของขึ้น-ลงสินค้า
- (6) ห้ามพนักงานขับรถและแรงแรงงานหยอกล้อกันในระหว่างปฏิบัติงาน
- (7) ห้ามเล่นการพนันทุกชนิดในบริเวณโรงงานหรือจุดรับส่งทางและปลายทาง
- (8) ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ของโรงงานลูกค้าโดยเด็ดขาด
- (9) ห้ามนำอาหาร/ เครื่องดื่มเข้ามารับประทานภายในบริเวณขึ้น-ลง สินค้า
- (10) ห้ามดื่มสุรา ของเมเินเมาหรือสิ่งเสพติดขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
- (11) ห้ามนำบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องในการรับ-ส่งสินค้าเข้ามาภายในพื้นที่ลูกค้า
- (12) ห้ามนำพาเลท ไม้มาใช้ในการจัดส่งสินค้าโดยเด็ดขาด

ยกเว้น เป็นข้อกำหนดของลูกค้า



3. การส่งมอบสินค้า

เพื่อความถูกต้องครบถ้วนของรายการสินค้า และความปลอดภัยของสินค้าที่ทำการขนส่ง พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องปฏิบัติตามดังนี้

- (1) พนักงานขับรถบรรทุก ตรวจสอบสภาพ ภายนอกที่สามารถมองเห็นด้วยสายตาปกติ ได้แก่ กล้อง พาลง เพื่อดูสินค้าว่ามีความสมบูรณ์ปลอดภัยในการขนส่งหรือไม่ หากพบสินค้าโยเยียง หรือ ไม่พาลงชำรุดต้องแจ้งลูกค้าทันที โดยครอบคลุมไปถึงสภาพหีบห่อด้านนอก เช่น กล่อง ถุง ให้อยู่ในสภาพดี สะอาด ปิดผนึกอย่างสมบูรณ์และไม่มียรอยเปิดหรือฉีกขาด
- (2) กรณีสินค้าเป็นกล่อง หรือ ถุง ขณะ จัดเรียง สินค้า บนรถ พนักงานขับรถจะต้องดูการขึ้น สินค้าด้วยทุกครั้ง ห้ามจอดรถทิ้งไว้โดยเด็ดขาด เมื่อพบปัญหาจะดำเนินการแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

- (3) พนักงาน ขับรถบรรทุก ตรวจสอบน้ำหนักสินค้าร่วมกับลูกค้าให้ตรงตามกฎหมายมาตรฐานความปลอดภัยของการขนส่งทางบก เช่น รถ 6 ล้อ รับบรรทุกสินค้าไม่เกิน 5 ตัน , รถ 4 ล้อ รับบรรทุกสินค้าไม่เกิน 1 ตัน
- (4) พนักงานขับรถบรรทุก ปฏิบัติงานร่วมกับลูกค้าในการจัดเรียงสินค้าบนรถบรรทุก จะต้องจัดเรียงให้แน่นชิดติดกัน(แน่น) กระจายให้ทั่วพื้นรถบรรทุก เพื่อป้องกันสินค้าสั่น หลุดกระเด็นเสียหายระหว่างการขนส่ง



21

- (5) กรณีบรรทุกสินค้าประเภทกระจกตามแบบวางเรียงบน พื้นรถ สามารถปูกระดานหรือผ้าใบเพื่อป้องกันสิ่งปนเปื้อน หรือหลีกเลี่ยงภาษาะหิบบของสินค้าสกรปรก



- (6) พนักงานขับรถบรรทุก จะทำ รั้วหรือลวดลั่นด้านตัวรถ ด้วยสายพาน ให้แน่น ไม่ให้สินค้า หลุดกระเด็นทาง



- (7) พนักงานขับรถบรรทุก ตรวจสอบสินค้าส่งสินค้าว่าถูกต้องหรือไม่ เช่น สถานที่ส่งสินค้า, จำนวนสินค้า, และตามเงื่อนไขที่กำหนด

22

- (8) พนักงานขับรถบรรทุก ต้องเปิดประตูพร้อมล็อกกุญแจ หรือใช้รีโมทคอนโทรลประตู เพื่อให้เรียบร้อยก่อนเคลื่อนรถออกจากพื้นที่



- (9) พนักงานขับรถบรรทุก จะต้องขับรถตามเส้นทางที่กำหนดและใช้ความเร็ว 60 กม./ชม. (ข้อควรระวัง กระโดดสะพาน หรือเป็นลูกระนาด อาจทำให้สินค้าเสียหายได้)

- (10) หากเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง พนักงานขับรถบรรทุก จะต้อง รายงานปัญหาให้ทางบริษัท รับทราบทันที โดยรายงานแก่ที่เจ้าหน้าที่ Call center หมายเลข 086-342-9207 เพื่อรายงานปัญหาให้ผู้เกี่ยวข้องและลูกค้าทราบต่อไป



4. การติดตามสถานการณ์จัดส่ง

เพื่อการส่งมอบสินค้าได้ถูกต้องและทันเวลาที่ลูกค้ากำหนด บริษัทฯมีระบบ CALL CENTER ในการติดตามสถานการณ์จัดส่งสินค้า โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- (1) พนักงานขับรถบรรทุก แลกบัตรประจำตัวประชาชน หรือ ใบขับขี่ บปภ. ทุกครั้ง และปฏิบัติตามระเบียบของลูกค้าอย่างเคร่งครัด
- (2) การขนส่งสินค้าต้องทำด้วยความระมัดระวัง ห้ามโยนสินค้าเด็ดขาด



- (3) เมื่อลูกค้าปลายทางปฏิเสธการรับสินค้าหรือพบปัญหา จะต้องแจ้งกลับไปที่ Call Center ที่เห็น พร้อมรูปถ่ายสาเหตุที่ไม่รับสินค้า เพื่อแจ้งลูกค้ารับทราบ ดังนั้นพนักงานขับรถจะต้องรอการส่งการจากลูกค้าเท่านั้น
- (4) การติดตามสถานะการส่งมอบสินค้า Call Center หมายเลข 086-342-9207 ให้บริการในเวลาราชการ จันทร์ ถึง วันศุกร์ เวลาทำงาน 08.30 - 18.00 น. และ วันเสาร์ เวลาทำงาน 08.30-12.00 น.

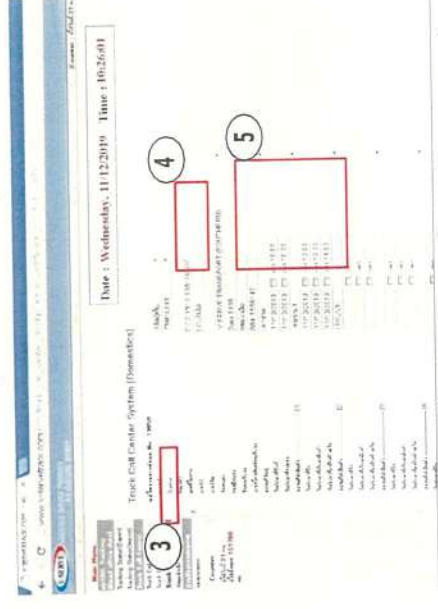
(5) โปรแกรมติดตามรถขนส่ง V-Serve e-Tracking System ใช้งานผ่าน
อินเทอร์เน็ต www.v-servetracking.com เลือก CALLCENTER



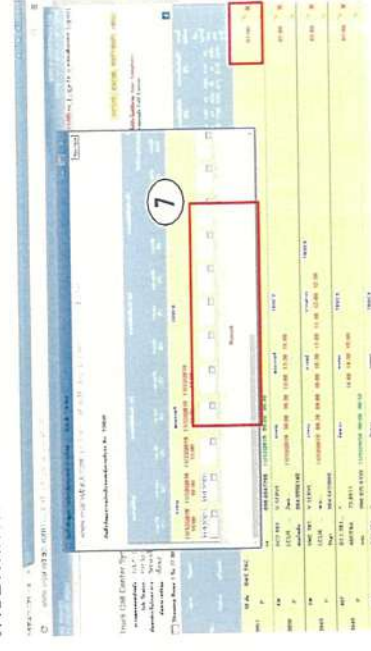
กรอก USER NAME , PASSWORD



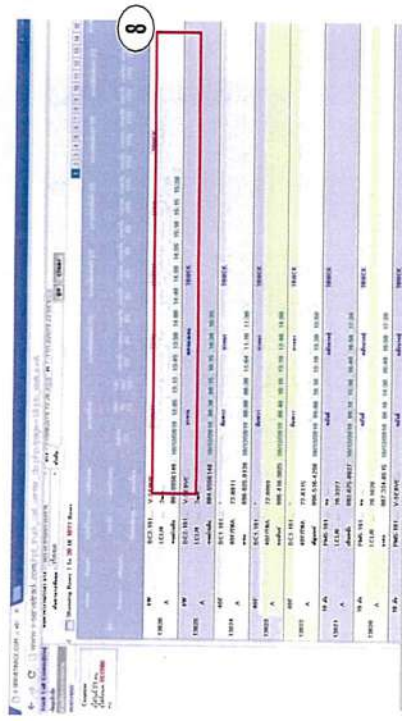
(6) การเพิ่มข้อมูล เลือก Truck Call Center (Do) สำหรับงานกระจายสินค้าใน
ประเทศ หลังจากนั้นโทรศัพท์สอบถาม ติดตามกับพนักงานขับรถบรรทุก
ก่อนเวลา สี่เจ็ด ที่แจ้งเตือนในระบบ และรับแจ้งเวลาในการรับ-ส่งสินค้าจาก
พนักงานขับรถบรรทุกผ่านทางไลน์กลุ่ม



กรอกข้อมูล เวลา ที่ได้รับทราบจากการโทรศัพท์ติดตามจากพนักงานขับรถเข้า
เพื่อบันทึกในระบบ



เมื่อการส่งมอบสินค้าเรียบร้อยแล้ว กรอกข้อมูลเข้าระบบครบถ้วน เวลา ที่ปฏิบัติงาน ได้จริง เป็น สีเขียว โดยนำข้อมูลดังกล่าวแจ้งลูกค้ารับทราบผ่านทางไลน์กลุ่ม



Item ID	Item Name	Status	Date
10001	Item 1	Completed	2023-10-27
10002	Item 2	Completed	2023-10-27
10003	Item 3	Completed	2023-10-27
10004	Item 4	Completed	2023-10-27
10005	Item 5	Completed	2023-10-27
10006	Item 6	Completed	2023-10-27
10007	Item 7	Completed	2023-10-27
10008	Item 8	Completed	2023-10-27
10009	Item 9	Completed	2023-10-27
10010	Item 10	Completed	2023-10-27

(7) ลูกค้าสามารถโทรศัพท์สอบถาม สถานะการจัดส่งผ่าน call center

หมายเลข 086-342-9207

(8) การจัดการด้านเอกสารใบส่งสินค้า เช่น ใบส่งสินค้า, ใบกำกับภาษี, ใบวางบิล เป็นต้น จะต้องมียืนยันจากผู้รับสินค้าปลายทางครบถ้วน นำส่งต้นฉบับ กลับคืนลูกค้าภายใน 7 วันนับจากวันที่ส่งสินค้า ผ่านทาง messenger หรือ ส่งทางไปรษณีย์ EMS

(9) บันทึกข้อมูลการส่งสินค้าเอกสารให้กับลูกค้า ลงในรายงานสรุป Plan DD งานใช้รถประจำวัน เพื่อป้องกันเอกสารสูญหาย



(10) หากเกิดเหตุฉุกเฉิน หลังเวลาปิดทำการ สามารถติดต่อที่ Call Center หมายเลข 086-341-2736 , 086-340-1256 (24 ชั่วโมง)

(11) ข้อมูลการติดต่อเจ้าหน้าที่ เพื่อประสานงานภายในบริษัทฯ

- คุณภัทรกร ชันดี หัวหน้าแผนกบริการลูกค้า โทร. 089-890-7972
- คุณชัชพล กิจญาณ หัวหน้าส่วนแรงงาน โทร. 086-341-8949
- คุณสมศักดิ์ สมานพันธ์ ผู้จัดการฝ่ายฯ โทร. 089-890-7972
- คุณทิพวรรณ จันทร์จรัสศักดิ์ ผู้อำนวยการฯ โทร. 065-361-5541



หมายเลขสายด่วน แจ้งเหตุฉุกเฉิน

191 แจ้งเหตุด่วนแต่ได้รับ ทุกชนิด	199 แจ้งเหตุด่วน ไฟฟ้า-คอมพิวเตอร์	1197 ศูนย์ควบคุมและ สั่งการจราจร
1193 ตำรวจทางหลวง	1195 กองปราบปราม	1586 สายด่วน กรมทางหลวง
1543 กรมทางหลวง พิเศษ	1192 รับแจ้งรถหาย ฉุกเฉิน	1669 หน่วยแพทย์ ฉุกเฉิน

หมวดที่ 7 การประกันภัยสินค้า

1. ความรับผิดชอบทั่วไป

- (1) บริษัทฯ ไม่รับประกันความเสียหายสินค้าประเภทวัตถุดิบ ราย วัตถุดิบพิเศษ วัสดุไฟฟ้าทุกชนิด และ หรือวัตถุดิบที่ผิดปกติ
- (2) ข้อยกเว้นความรับผิดชอบด้านงานขนส่ง-แรงงานจะจ่ายสินค้านี้ในประเภท ดังต่อไปนี้
 - รถ 4 ล้อขึ้นไป ตามความเสียหายจริงแต่ไม่เกิน 500,000 บาท
 - รถ 6 ล้อขึ้นไป ตามความเสียหายจริงแต่ไม่เกิน 1,000,000 บาท
 - รถ 10 ล้อขึ้นไป ตามความเสียหายจริงแต่ไม่เกิน 1,000,000 บาท
 - รถแทรกเตอร์ ตามความเสียหายจริงแต่ไม่เกิน 2,000,000 บาท
 - แรงงานขนย้ายสินค้า ตามความเสียหายจริงแต่ไม่เกิน 10,000 บาท

2. กรณีที่ลูกค้าต้องการประกันภัยเพิ่มเติม (แบบรายละเอียด)

- (1) ขอสถวนสิทธิลูกค้าในการทำประกันภัยเพิ่มกับบริษัท วี-เซิร์ฟ เทอเน
- (2) การระบุชื่อผู้เอาประกันภัย โดยได้รับความยินยอมจากลูกค้า
 - ผู้เอาประกันภัย เป็น บริษัท วี-เซิร์ฟ เทอเนสปอร์ต จำกัด ซึ่งได้จัดทำประกันแบบCarrier Liability สามารถซื้อประกันเพิ่มเติมจากส่วนที่เพิ่มเติมจากบริษัทฯ รับผิดชอบได้
 - ผู้เอาประกันภัย เป็นชื่อลูกค้า จัดทำประกันภัยเพิ่มเติม Inland Transit แบบรายเที่ยว ลูกค้าต้องทำประกันภัยจำนวนเต็มราคาสินค้า โดยใน

กรมธรรม์จะระบุในเงื่อนไขพิเศษ “สงวนสิทธิไม่เรียกร้องค่าเสียหายจาก บริษัท วี-เซิร์ฟ เทอเนสปอร์ต จำกัด” ในกรณีที่ความเสียหายดังกล่าวเกิดจากการกระทำของ บริษัท วี-เซิร์ฟ เทอเนสปอร์ต จำกัด”

- (3) ความรับผิดชอบแรก 0% อัตราเบี้ยประกันภัย 0.35% ของทุนประกันขั้นต่ำ 1,500 บาท ไม่รวมภาษี 7% และ ออกร 0.4% (การซื้อประกันแบบไม่มีค่าความรับผิดชอบส่วนแรก)
- (4) การคืนซาก หากเกิดความเสียหายจะชดใช้ 50% ของความเสียหาย **ยกเว้น สินค้าใช้สิทธิ์BOI** กรณีที่มีความเสียหายลูกค้าต้องมีการยื่นขอให้คืนซากให้กับบริษัทประกันภัย หากลูกค้าไม่ยินยอม ขอสถวนสิทธิใช้ค่าเสียหายสินค้าที่ความเสียหายจากสาเหตุการกระทำเพื่อผลทางการเมือง ศาลนาและสิทธินิยม เช่น เหตุประทุษร้ายบุคคล เป็นต้น ประกันภัยไม่คุ้มครองความเสียหายจากสาเหตุดังกล่าว
- (5) ขอสถวนสิทธิ ปฏิเสธการชดใช้ความเสียหาย และการไล่เบียดความเสียหายจากลูกค้า กรณีที่สินค้าเสียหายจากภัยทางการเมือง ทุกกรณี เช่นการปิดถนน การจลาจล การเผารถ เผาสินค้า เป็นต้น
- (7) กรณีที่ลูกค้าไม่ทำประกันภัยสินค้าเพิ่มจะต้องประทับตรายางลงในใบจองรถและให้คณะกรรมการตรวจสอบพร้อมระบุ “ไม่ทำประกันภัยเพิ่ม” และลงชื่อกำกับ

(8) การแจ้งเพื่อจัดทำประกันภัยทางฝ่ายขนส่งจะใช้แบบฟอร์ม "ใบแจ้งการทำประกันภัยสินค้ารายการเที่ยวเพิ่มเติม" (สำหรับแจ้งบริษัทประกันภัย) ให้กับทางบริษัทประกันภัย โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- ชื่อ บริษัทลูกค้า
- ชื่อ ผู้เอาประกันภัย
- มูลค่าสินค้าตามสำเนาINVOICE
- มูลค่าทุนประกันสินค้าที่ต้องการให้เพิ่ม
- ประเภทสินค้า
- เส้นทางการรับ-ส่งสินค้า
- วันที่ต้องการใช้รถจนถึงวันที่ลงสินค้าเสร็จ
- เอกสารประกอบ เช่น สำเนาINVOICE , สำเนาใบส่งสินค้า

(9) การซื้อประกันภัยเพิ่มเติมต้องจัดทำให้เสร็จและมีผลตามคุ้มครองก่อน นำรถขนส่งเข้าไปรับสินค้า ห้ามนำรถบรรทุกมาให้บริการออกมา ก่อนประกันจะมีผลตามคุ้มครอง



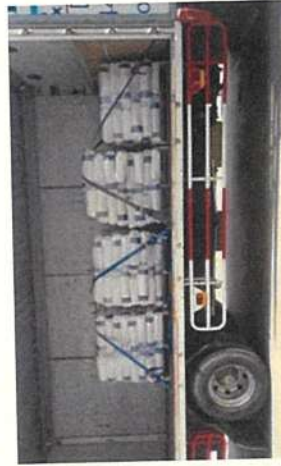
31

ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทบรรจุภัณฑ์เข้าโรงงานและคลังสินค้า

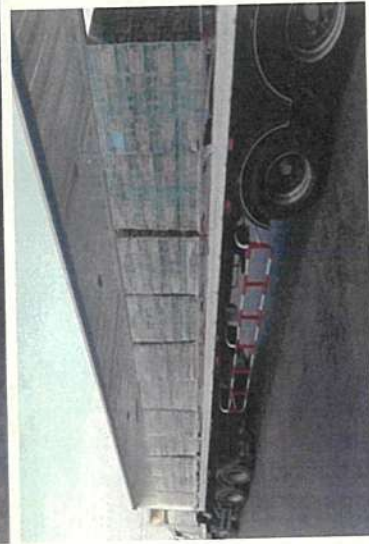


32

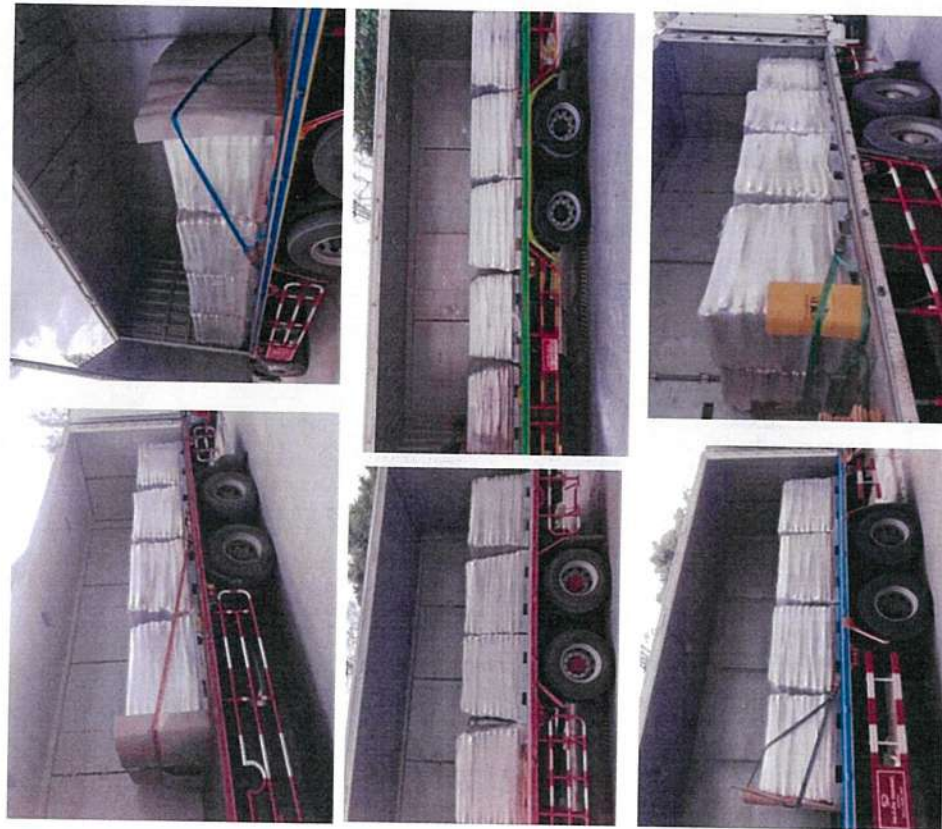
ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทอาหารสดจากศูนย์กระจายสินค้าเข้าสู่โรงงานอุตสาหกรรม



ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทน้ำก่ที่เข้า DC DKSH (ดีแทค)



ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทแผงเคลือบเชื่อมเข้าโรงงานอุตสาหกรรม



35

ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทเตียงนอนผู้ป่วยเข้าโรงพยาบาล



36

ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทบรรจุภัณฑ์เข้าโรงงานอุตสาหกรรม



37

ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทเม็ดพลาสติกเข้าศูนย์กระจายสินค้า



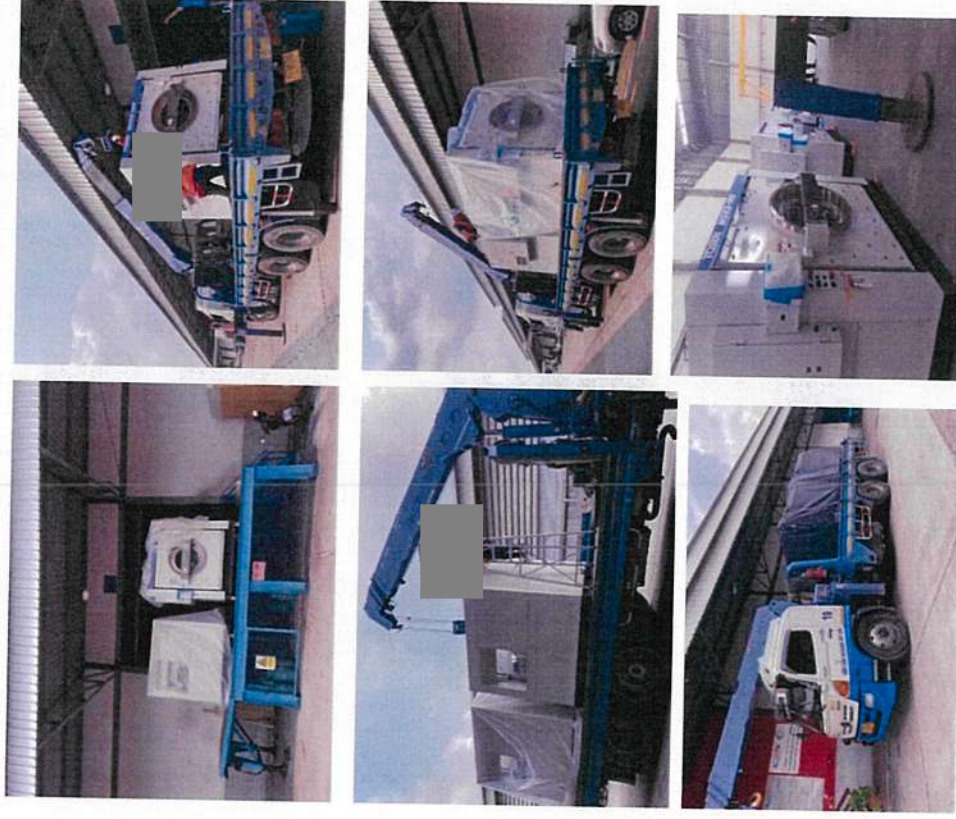
38

ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทของเล่นไม้สำหรับเด็กเข้าศูนย์จัดแสดงสินค้า



39

ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทเครื่องซักผ้าขนาดใหญ่เข้าโรงงานอุตสาหกรรม



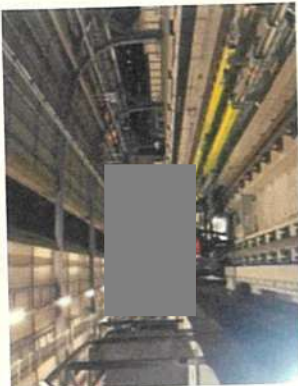
40

ภาพการจัดส่งสินค้าประเภทอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ รถไฟฟ้า
ด้วยรถบรรทุก 18 ล้อพร้อมระบบ ปีการจราจรหลังเวลา 22:30 น.



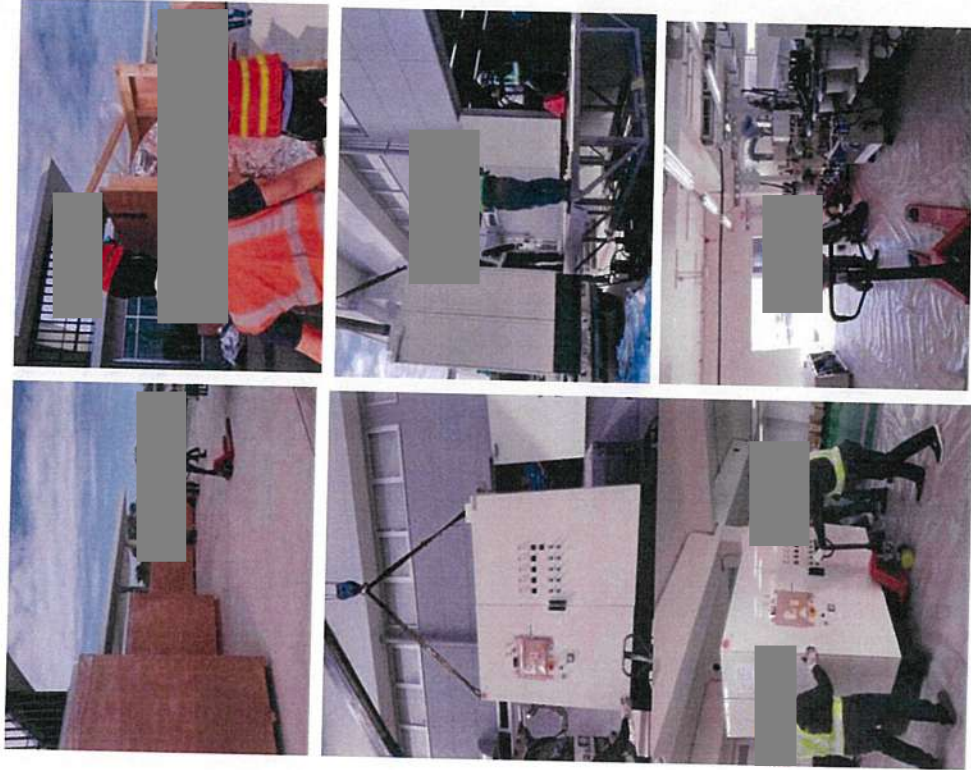
41

ภาพการให้บริการเครื่องมือหนัก ขนย้ายสินค้าประเภทอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
ขนย้ายขึ้นสู่สถานีรถไฟฟ้าด้วยรถเครน 50 ตัน มีระบบความปลอดภัยสูงสุด



42

ภาพบริการเครื่องมือหนัก ด้วยแม่แรงยกเครื่องขึ้นวางบนอุปกรณ์ล้อ
ขนย้ายเครื่องจักรเข้าโรงงานอุตสาหกรรม



43

ภาพการให้บริการเครื่องมือหนัก รถโฟล์คลิฟท์ 10 ตัน
ขนย้ายสินค้าออกจากตู้คอนเทนเนอร์



44

ภาพการให้บริการเครื่องมือหนัก รถเฮียบ 6 คัน
ขนส่งสินค้าเข้าศูนย์ซ่อมบำรุงรถไฟฟ้า บางปู



45

ภาพการให้บริการเครื่องมือหนัก รถบรรทุก LOW BED
ขนส่งสินค้าขนาดใหญ่จากจังหวัดเชียงใหม่ไปยังจังหวัดขอนแก่น



46

ภาคผนวก 22ข

แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)



Thai Acrylic Fibre Co., Ltd
แผนการปฏิบัติงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2567
CSR STRATEGY PLANNING FOR YEAR 2024

ลำดับที่ Sr. No.	รายละเอียด List of Activity	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec	ผู้รับผิดชอบ Responsibility
1	ติดบัตร ข้าวสาร อาหารแห้ง เทศกาลปีใหม่ Materials offer to monk on new year occasion													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
2	บริจาคของงานวันเด็กโรงเรียนในชุมชน Children day Children day donation													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
3	พบปะชุมชน Community Meet													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
4	เทศกาลสงกรานต์ Songkran Festival													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
5	ถวายเทียนเข้าพรรษา Buddhist lent (Candle offering)													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
6	ถวายน้ำปานะแด่พระสงฆ์ อุบาสก,อุบาสิกาประจำพรรษา Offering PaNa water to monk													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
7	เชิญผู้สูงอายุฟังเทศน์และสวดมนต์ที่วัดเบญจมบพิตร Invite Elderly to pray together at Birla Temple													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
8	ร่วมงานวันกำนันผู้ใหญ่บ้าน Participation Kumnan&Chief of the village day													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
9	วันแม่แห่งชาติ Mother Day													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
10	สำรวจความคิดเห็นชุมชน Community Satisfaction Survey													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
11	ร่วมงานวันตำรวจแห่งชาติ Police day participation													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
12	วันปิยมหาราช Chulalongkorn Day													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
13	ร่วมทอดกฐิน Kathin festival													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
14	บริจาคของบ้านเด็กกำพร้า Orphanage donations													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
15	บริจาคของบ้านไร้ที่พึ่ง Shelter Homeless donations													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
16	ร่วมงานเทศกาลลอยกระทง Loy-Krathong festival													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
17	ปล่อยปลา ปลูกต้นไม้ Release fish and plant trees.													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
18	แจกของขวัญปีใหม่ผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการ Disfrubition New year gift													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
19	อาหารเช้าสำหรับผู้สูงอายุตรวจน้ำตาลในเลือด Provides breakfast for old age sugar blood check													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
20	ปรับปรุงโรงเรียน Education Development													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
21	เยี่ยมผู้ด้อยโอกาส Visit the disadvantaged													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
22	ตรวจสอบและพัฒนาคุณภาพน้ำประปาให้กับชุมชนรอบโรงงาน Monitor and improve the quality of water supply to communities													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
23	พบผู้นำชุมชน Community Leader Meeting													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
24	ประชุมคณะกรรมการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA Monitoring Committee Meeting													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
25	ปรับปรุงระบบน้ำประปาชุมชน Improve the water supply system Community													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar
26	อื่น ๆ (ร่วมงานมงคลที่ชุมชนเชิญ และงานศพ) Other special invitation from community/Government section/Or Bor Tor													ไพโรจน์/จันทิมา/สุเมธรา Pairoj/Chantima/Sumitar



สวัสดีปีใหม่หัวหน้าส่วนราชการจังหวัดสระบุรีและผู้นำชุมชน



สนับสนุนรถจักรยานและขนม กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ



สนับสนุนอาหารเข้า สำหรับผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ตรวจเลือด ที่ รพ.สต.ตาลเดี่ยว
23 มกราคม 2567



พระสงฆ์และผู้ทรงศีล สวดมนต์ที่วัดเบอร์ลำ
26 มกราคม 2567



สนับสนุนน้ำดื่มให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบลตาลเดี่ยว
1 กุมภาพันธ์ 2567



สนับสนุนอาหารเข้า สำหรับผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ตรวจเลือด ที่ รพ.สต.ตาลเดี่ยว
13 กุมภาพันธ์ 2567



ผู้บังคับการตำรวจภูธรจังหวัดสระบุรีและคณะเยี่ยมชมวัดเบอร์ล่า
13 กุมภาพันธ์ 2567



ต้อนรับนายอำเภอแก่งคอยเนื่องในโอกาสเข้ามาดำรงตำแหน่งใหม่
29 มีนาคม 2567



จัดพิธีบูชาพระวิษณุ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี
4 เมษายน 2567



ร่วมทำบุญภัตตาหารเพล สามเณรบวชภาคฤดูร้อน วัดสุนันทาราม
4 เมษายน 2567



ทำบุญตักบาตรข้าวสารอาหารแห้ง รดน้ำขอพรผู้สูงอายุ เทศกาลสงกรานต์
12 เมษายน 2567



สนับสนุน เครื่องดื่มให้พลังงานและน้ำดื่ม จุดบริการประชาชนเทศกาลสงกรานต์ อำเภอแก่งคอย เทศบาลเมืองแก่งคอย ตำบลลี้ซัง
ตำบลตาลเดี่ยว ตำบลเตาปูน และ ตำบลบ้านแก่ง
12 เมษายน 2567



ร่วมทำบุญสืบทอดกำแพงวัดตาลเดี่ยว
5 เมษายน 2567



ร่วมรดน้ำขอพรนายอำเภอแก่งคอยเทศกาลสงกรานต์
17 เมษายน 2567



สนับสนุนอาหารเช้า สำหรับผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ตรวจเลือด ที่ รพ.สต.ตาลเดี่ยว
26 เมษายน 2567



สนับสนุนงบประมาณจัดงานเทศกาลสงกรานต์วัดท่าเยี่ยมและ สถานีตำรวจภูธรแก่งคอย



สนับสนุนอาหารเช้า สำหรับผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ตรวจเลือด รพ.สต.ตาลเดี่ยว
24 พฤษภาคม 2567



สนับสนุนข้าวสารโรงเรียนวัดสุนันทาราม
31 พฤษภาคม 2567



ร่วมทำบุญเพื่อพัฒนาโรงเรียนวัดเตาปูน
7 มิถุนายน 2567



สนับสนุนงบประมาณฟุตบอลอาวุโสตำรวจภูธรภาค 1
28 มิถุนายน 2566



สนับสนุนงบประมาณจัดงาน เดิน ปั่น วิ่ง ธงตราสัญลักษณ์งานเฉลิมพระเกียรติ
พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ
วันที่ 20 มิถุนายน 2567

จัดฝึกอบรมให้กับชุมชน



Aditya Birla Knowledge Centre Training Summary 2024

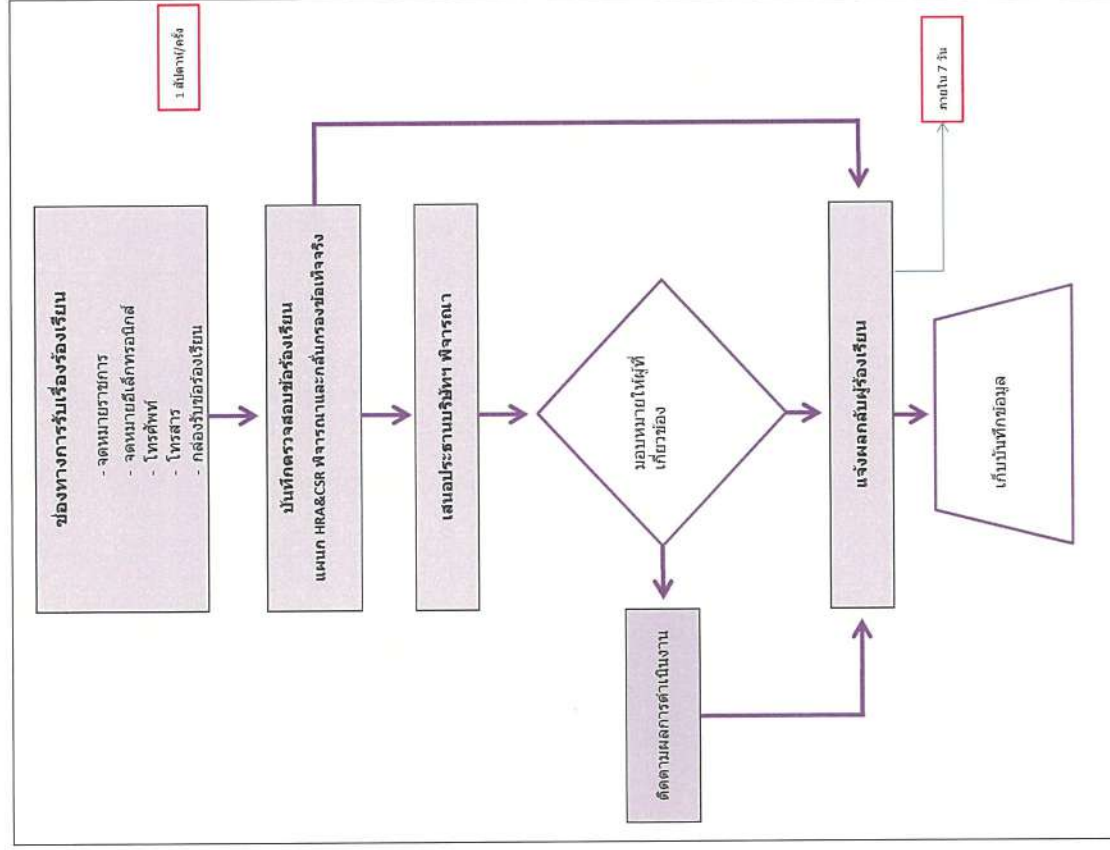
Sn.	Training schedule		PROGRAM	Training Hour	No. of Trainee	No. of Completion	Time	REMARKS
	From	To						
1	17/01/2024	19/01/2024	Training weaving basket from plastic	18	20	20	09.00-16.00	Wednesday-Friday
2	25/01/2024	25/01/2024	Training making Bakery (Cookie)	6	15	15	09.00-16.00	Thursday
3	26/01/2024	26/01/2024	Training making Bakery (Cookie)	6	15	15	09.00-16.00	Friday
4	29/01/2024	31/01/2024	Training cleaning air conditioning	18	14	14	09.00-16.00	Monday-Wednesday
5	19/02/2024	21/02/2024	Training crochet	18	21	21	09.00-16.00	Monday-Wednesday
6	27/02/2024	27/02/2024	Training making Bakery (Sa Ra Pao)	6	29	29	09.00-16.00	Tuesday
7	28/02/2024	28/02/2024	Training Thai dessert (Lookchub)	6	29	29	09.00-16.00	Wednesday
8	13/03/2024	14/03/2024	Training knitting bag	18	26	26	09.00-16.00	Wednesday-Friday
9	18/03/2024	19/03/2024	Training broom from grass flowers	12	30	30	09.00-16.00	Tuesday-Thursday
10	18/03/2024	29/03/2024	Training Tailoring & Stitching	60	20	13	09.00-16.00	Monday-Friday
11	22/04/2024	24/03/2024	Training Handmade bag	18	18	18	09.00-16.00	Monday-Wednesday
12	25/04/2024	25/04/2024	Training Thai dessert(Jelly)	6	26	26	09.00-16.00	Thursday
13	26/04/2024	26/04/2024	Training Thai dessert(Chive)	6	26	26	09.00-16.00	Friday
14	27/05/2024	28/05/2024	Training Handmade bag 2/24	12	30	30	09.00-16.00	Monday-Tuesday
15	29/05/2024	31/05/2024	Training Handmade bag 3/24	18	20	20	09.00-16.00	Wednesday-Friday
16	10/06/2024	13/06/2024	Training jasmine garland from tissue paper 1/24	24	40	40	09.00-16.00	Monday-Thursday
17	10/06/2024	14/06/2024	Training Tailoring & stitching	30	20	20	09.00-16.00	Monday-Friday
18	25/06/2024	27/06/2024	Training jasmine garland from tissue paper 2/24	18	40	40	09.00-16.00	Tuesday-Thursday
				300	439	432		



ภาคผนวก 23ข

แผนรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อได้รับข้อร้องเรียน



แบบฟอร์มการแจ้งข้อร้องเรียน Community complaint Form

เรื่อง

Subject

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทไทยครีติกไฟฟ้าเบอร์จาด

ข้าพเจ้า

Name

อยู่บ้าน

Village

ตำบล

Tumbon

รหัสไปรษณีย์

Postal Code

รายละเอียดข้อร้องเรียน

Detail

หมู่บ้าน

House number

อำเภอ

District

โทรศัพท์

Phone

โทรสาร

Fax

หมู่ที่

Moo

จังหวัด

Province

โทรสาร

Fax

ลงชื่อ

Sign (.....)

วันที่

