

ภาคผนวก 24ข

---

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
(EIA Monitoring Committee) และเอกสารการดำเนินงาน





คำสั่งที่ 13/2562

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการหนังสือสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)  
โครงการผลิตโฆงวนผลิตเส้นใยอะคริลิก (ถาวรชาย ครั้งที่ 3)

เพื่อให้สอดคล้องตามที่ได้รับทราบแจ้งขอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตโฆงวนผลิตเส้นใยอะคริลิก (ถาวรชาย ครั้งที่ 3) จนนกนโยนและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม รังของแ่งตั้ง คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring  
Committee) ดังต่อไปนี้



THAI ADITYA BIRLA CO., LTD.  
Office : Mahachulalongkornrajavidyalaya University, Rajabhat Bangkok, 10330 Thailand  
Tel : +66 2753 6753-54 Fax : +66 2753 6753-6757  
Factory : 35 Moo 5, Sukharnong Road, Bangdew, Krungthep, Sukharnong 10140 Thailand  
Tel : +66 3622 0100 Fax : +66 3624 0100 Ext. 374  
Website : www.adityabirla.com, www.adityabirla.co.th E-mail : factory@adityabirla.com

ให้คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้ มีดังนี้

- 1.1. สำหรับกรรมการของโรงงาน บริษัทมีความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการตั้งโรงงาน  
และโรงงานเดิมที่มีทั้ง ๓ โรงงานอยู่ในรัศมี ๕ กิโลเมตร
- 1.2. ให้ผู้ตรวจราชการกระทรวงสิ่งแวดล้อมและผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ตรวจสอบและประเมินผลกระทบของโครงการ และแผนพัฒนาโรงงานให้เป็นไปในทิศทางและแผนภาพพื้นที่ที่ถูกต้อง  
พร้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการพื้นที่สิ่งแวดล้อม
- 1.3. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจสอบโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของ  
โครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานหรือ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 1.4. เป็นศูนย์กลางหรือประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อให้เกิดความยั่งยืน  
ที่ระหว่างโครงการกับชุมชน
- 1.5. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริง  
ของชุมชน

- (6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้ง  
ตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- (7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับ  
ชุมชน
- (8) ร่วมเจรจาเพื่าวางแผนลดผลกระทบจากกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่าง  
โครงการกับชุมชน

ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
EIA /On-going Committee ปฏิบัติหน้าที่จนถึง วันที่ 31 พฤษภาคม 2565



รายงานการประชุม  
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)  
โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ครั้งที่ 2 /2564  
วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 เวลา 13.30 น.  
ณ อาคารฝึกอบรมอัสยาเบอร์ซ่า  
บริษัท ไนเทคริลิคไฟเบอร์ จำกัด

www.on-going-committee.com

ผู้ที่มาประชุม







ผู้ที่สำประ  
ผู้ที่เกี่ยวข้อง

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ  
ประเด็น ตลอดจนระยะเวลา 2 ปีที่ผ่านมาที่ บริษัทฯ ได้ดำเนินการก่อสร้างซึ่งเป็นระยะเวลา  
พอสมควร ที่ทำให้เราได้สังเกตเกี่ยวกับผลกระทบต่างๆ ภายในชุมชนของเรา ตลอดจนการเก็บข้อมูลทางด้าน

วิทยาศาสตร์ เพื่อนำไปหรือกับหน่วยงานราชการต่างๆ เพื่อให้สามารถอยู่ร่วมกันภายในชุมชนได้ และหากมี  
การประเมินอันตรายหรือได้รับผลกระทบดังกล่าว ก็ตามว่าเราสามารถระบุและพูดคุยกันได้ไปอีกหลาย

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรายงานการประเมินผลกระทบการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ครั้งที่  
ที่ 1/2563 เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2564

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับรายงานการประเมินผลกระทบการผลิตตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ครั้งที่  
1/2563 เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2564

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 เรื่องนำเสนอการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
ผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)

ผู้ประเมิน

3.2 เรื่องนำเสนอการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
ผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)

ผู้ประเมิน

จากการรายงานพบว่าค่าต่างๆเป็นไปตามค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ และไม่พบปัญหาใน  
การดำเนินการ หากท่านใดมีคำถามสำหรับการประชุมในครั้งสามารถ นำเสนอได้โดยตรง  
ผู้เกี่ยวข้อง มีข้อสงสัยเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย โดยอยากให้นักวิจัยฯ เป็นเจ้าของการซ่อม  
บำรุงระบบบำบัดน้ำเสียก่อนที่จะมีการปล่อยน้ำเข้าลำ และแผนการซ่อมบำรุงที่ระบบบำบัดน้ำเสียไม่  
สามารถทำงานได้หรือไม่

คุณชวรัตน์ บริษัทฯ แผนการบำรุงรักษา และระบบ COO อยู่เองที่บริเวณหลุมบ่อบางสูงน้ำป่า  
ลึก เพื่อให้ได้ราคาก่อนปล่อยน้ำเสียลงแม่น้ำปาลัก ในกรณีที่มีค่าเบี่ยงเบนค่ามาตรฐาน มีค่าที่ไม่  
เป็นไปตามค่ามาตรฐาน พร้อมกันนี้ บริษัทฯยังมีเอกสารแนบมา 10 ไร่ ไว้ใช้ในการรักษาระบบน้ำที่ตัว  
ก่อนปล่อยระบบลงสู่แม่น้ำปาลัก

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

ไม่มี

ปิดประชุมเวลา 15.00 น.

รายชื่อผู้เข้าร่วม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กในอยุธยา ครั้งที่ 3)

ครั้งที่ 2/2564

วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 เวลา 13.30 น.

ณ อาคารฝึกอบรมอิตยาเบอร์ล่า บริษัท ไทยอครีลิคไฟเบอร์ จำกัด

รายชื่อผู้เข้าร่วม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กในอยุธยา ครั้งที่ 3)

ครั้งที่ 2/2564

วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 เวลา 13.30 น.

ณ อาคารฝึกอบรมอิตยาเบอร์ล่า บริษัท ไทยอครีลิคไฟเบอร์ จำกัด

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

12.

13.

14.

15.

16.

17.

18. นายเสรา เกษศิริ

19.

20.

21.

22.

23.

24.

25.

26.

27.

28.

29.

30.

31.

32.

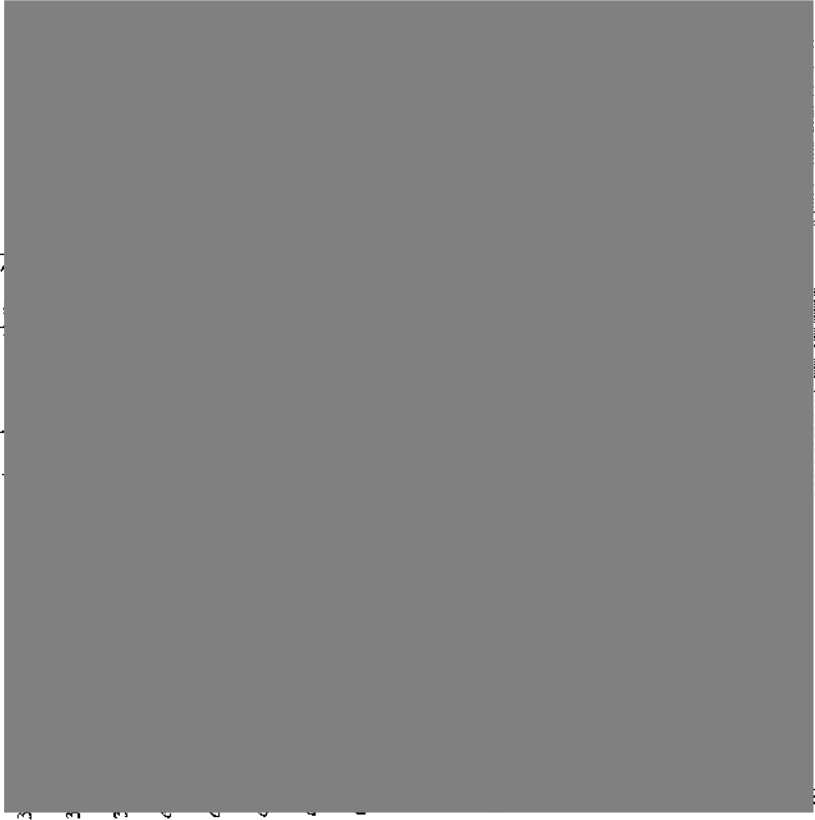
33.

34.

35.

36.

รายชื่อผู้เข้าประชุม  
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)  
โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ครั้งที่ 2/2564  
วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 เวลา 13.30 น.  
ณ อาคารฝึกอบรมมอติยเกษตรสำ บริษัท ไทยอริลติกไฟเบอร์ จำกัด






ภาคผนวก 25ข

---

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน



 <b>THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.</b>		<b>DEPARTMENT/SECTION:</b> SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
<b>COVER PAGE</b>		<b>DOCUMENT: MANUAL (SHE)</b>	
<b>DOCUMENT: MANUAL (SHE)</b>		Issue No. 1	Page 1 of 89
<b>MANUAL</b>		<b>MANUAL</b>	

#### Document Administration:

#### Originator

Department Head (Safety) or assigned person prepare this document, its revisions and reissues. He/she gets it approved by the approving authority as per TAF document control system and gets it distributed by the System Coordinator.

#### Document Approval:

Department Head (Safety) approves this document and its REVISION & REISSUES.

#### Master Copy:

The Master Copy bears the signature of the originator and the approving authority in original. The Master Copy does not bear stamp of "Controlled it is kept with System Coordinator."

#### Controlled Copies:

The System Coordinator (SC) is responsible for controlling and distributing the approved document or its revisions and reissues and up dating the master list of document. He/she distributes the approved document by uploading it in the internal webpage in the Acrobat (read only) format. SC shall make photo copy from the master, put control document rubber stamp and distribute the hard copy to the originator and the approving authority.

#### Change Record:

Rev. Date	Page No	Rev. No	Description of Change
15.03.19			Change all page replace issue no 1

Issue Date	Issue No	Current Revision No.	Prepared By: Papoupat	Approved By: Kamlikar
15.03.19	2	0		

#### Distribution List:

Upon receipt of the original document duly signed by the originator and the approving authority, the system coordinator shall distribute the same by loading in to the company's internal webpage which can be accessed by all concerned. The system coordinator shall distribute the controlled hard copy to the originator and the approving authority.

In case the originator wants to distribute the hard copy to any personnel who needs to use the document very frequently at the shop floor where web page is not easily in that case he/she shall mention the designated name in the table below.

Copy No.	Location	Copy Holder	Copy No.	Location	Copy Holder
1	Office	Functional Head - Engineering-I	5	Office	Dept. Head - Chemical
2	Office	Functional Head - Engineering-II	6	Office	Dept. Head - Textile
3	Office	Functional Head - Production	7	Office	Dept. Head - PPG&UTL
4	Office	Dept. Head - E&I	8	Work shop	Sr. Technician (Work shop)

<b>THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.</b>		<b>DEPARTMENT/SECTION:</b> SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
<b>DOCUMENT: MANUAL (SHE)</b>		<b>TQM/SAF/MN- 01</b>	
<b>Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL</b>		Issue No. 2	Page 2 of 89

## 1. PURPOSE

To ensure safety of our visitors / customers / employees do's and don'ts.

## 2. SCOPE

All employees and contractors / visitors throughout the plant.

## 3. ABBREVIATION / DEFINITION

DH: Department Head.

## 4. RESPONSIBILITIES

DH (safety) and DH(Concerned) are responsible for this procedure.

## 5. DESCRIPTION

### CONTENTS

Section	Page No.
Section I Safety philosophy	1
Section II Causes of accidents and their preventive measures	2
Section III Safety Pulse for all employees	4
1. General safety rules	6
2. Fire prevention	7
3. Smoking	8
4. Housekeeping	9
5. Hygiene	10
6. First aid	11
7. Traffic	12
Section IV	13
A. Compresses gases - handling	15
B. Electrical equipment	16
C. Glass equipment & container	18
D. Hoists, cranes, rigging	20
F. Ladders and stairways	21
G. Machinery	22
H. Manual material handling	23
I. Mobile equipments	26
J. Office rules	

Prepared by: Papoupat

Approved by: Kamlikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01	Issue No. 2	Page3 of 89
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL			
K. Pipe fillings	27		
L. Portable lights	30		
M. Preparation of equipment for return to service	31		
N. Pumps, compressors & turbines	32		
O. Tool	34		
P. Welding and gas cutting	35		
Section v			
Respiratory protection	37		
Mechanical filter respirators	38		
Chemical cartridge respirators	40		
Canister gas mask	42		
Set contained breathing apparatus	46		
General – respiratory protective devices – caution	47		
Section vi			
Fire prevention & protection			
Section vii			
Safety standards	52		
Confine space work permit	58		
Cold work permit system	63		
Hot work permit system	66		
Permit for work At Height	69		
Electrical tag – out procedures			
Unloading Acrylonitrile			
Unloading methyl Acrylate			
Section viii			
Fire emergency procedures	73		
A. Fire reporting	73		
B. Sounding of fire alarm	73		
C. Fire zone Designation	74		
D. Action on sounding the alarm	75		
E. Duties of personnel	83		
F. Residents – staff colony	83		
G. Residents – employee's colony	84		
I. Fire report	84		
J. Testing of fire alarm	84		
K. Fire at housing Colonies	84		
Section ix			
Precaution against chemicals	87		
A. Acrylonitrile	90		
B. Methyl Acrylate	92		
C. Thioglycol	93		
D. Sodium chlorate	93		
E. Sodium Thiocyanate	94		
F. Sodium Metabisulfite			
G. Acids and Caustics			

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01	Issue No. 2	Page4 of 89
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL			
SECTION I			
SAFETY PHILOSOPHY			
a) <u>Need For Safety</u>			
Safety Is A Basic And Prime Need Because Of Following Reasons.			
Protection Of Personnel From Injuries And Sufferings.			
Uninterrupted Production.			
Statutory Requires.			
Welfare of Community.			
Good Reputation.			
b) <u>Safety Objectives</u>			
Development And Implementation Of Safety Rules And Procedures.			
To Prevent Accidents And Fires.			
To Educate Employees On Safety And Make Them Safety Conscious.			
c) <u>Management 'S Responsibility For Safety</u>			
Management is vitally interested in safety and health of every employee. For achieving this objective . Management shall always endeavor to provide safe and healthy working conditions . By proper design . Operation and maintenance of equipments and facilities .			
d) <u>Supervisor 'S Responsibility For Safety</u>			
Supervisors shall formulate safe operation and maintenance procedures, adequately train all their employees , suitably equip them with knowledge and skill and instruct them to perform their duties in a safe and effective way			
e) <u>Employee 'S Responsibility For Safety</u>			
Every employee shall recognize his responsibility for safety , by following rigidly safe procedures and practices , designed to protect people and property , from risk of injury or damage to property .			



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/ENV-01		
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 5 of 89	

SECTION II

CAUSES OF ACCIDENTS AND THEIR PREVENTIVE MEASURES.

All unsafe acts and conditions can be eliminated by gaining a better understanding of the common causes of accidents. The following list represents the principal causes of accidents.

- improper tools or equipment - know your tools and use the proper tool for the job.
- method not suitable - a safe workman knows the correct method of performing his job. Beware of shortcuts. Take time to be safe. If in doubt as to how best to do a job, consult your supervisor.
- protective equipment not used - every employee should be aware of use of all safeguards and protective equipment required for his protection and must use them when needed.
- lack of proper inspection and maintenance - machinery, tools and operating equipment should be inspected before and during use. Necessary repairs should be reported to your supervisor.
- intention / negligence - keep your mind actively on the job. Daydreaming, worry and horseplay have no place on any job. Don't allow your carelessness or neglect to endanger somebody else.
- mental and physical condition - poor mental or physical condition which may not allow you to be alert can contribute to accidents.
- poor judgement - safety is usually a matter of common sense. use it always.
- willfulness - intentional disregard of safe practices, company Rules, instructions, or welfare of fellow employees has no place in any organization.
- walkways and roads - where walkways are provided, use them instead of taking shortcuts through process or working areas. shortcuts often result in slips and falls.
- housekeeping - a large percentage of unsafe conditions can be Classified as 'poor housekeeping'. A clean plant is a safe plant.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kamnikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/ENV-01		
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 6 of 89	

SECTION III

1) lack of communications - poor communications often cause Accidents. You must communicate effectively with every employee connected with the job you are doing to prevent accidents.

SAFETY RULES FOR ALLEMPLOYEES

- General Safety Rules
  - Every employee shall recognize and discharge his responsibility for safety properly by following rigidly safety rules and safe procedures. Consult your supervisor whenever required. Willful disregard of safety rules and procedures will not be tolerated.
  - Employees must use personal protective equipment required in performing their work safely, particularly while handling chemicals / flammable materials and ensure it is in proper working condition.

Do not avoid the use of personal protective equipment when specifically instructed on jobs requiring them.

- All employees should make it a point to familiarize themselves with fire protection equipment in their particular job locations. Prompt action is essential for effective fire fighting and the knowledge of the location and use of such equipment is necessary to permit immediate action.
- Fire and safety equipment must be kept in its designated location and kept unobstructed. Report any defective fire and safety equipment to your supervisor. Tampering of fire & safety equipment will not be tolerated.
- Smoking is not permitted in all operating areas. Special care should be taken particularly in cope unit, polymer unit, solvent unit, spinning - after treatment and tank farm areas. Smoking in prohibited areas is strictly forbidden and no one should carry matches / lighters in prohibited areas.
- Hot work can be a possible cause of fire in the plant. A 'hot work permit' is required for performing any job classified as hot work in all operating areas. Follow strictly all requirement stipulated in hot work permit.

Doing Hot Work Without Proper Authority Is Strictly Prohibited.

- Each employee must maintain good housekeeping in the area in which he works.
- Report all leakage of oil, chemicals etc. And any other unsafe conditions promptly to your supervisor.
- Only authorized personnel are permitted to operate motor vehicles. Follow all regulations concerning traffic safety.
- Vehicles must be parked only in designated parking areas.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kamnikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 7 of 89

Do not park vehicles in any operating area .

k ) Vehicles must not be driven in any operating area without a 'hot work permit'

l ) Report promptly all accidents and injuries to your supervisor and dispensary

m ) Drinking intoxicates inside the plant is strictly forbidden , similarly , coming to work in a state of intoxication will not be permitted .

n ) In our plant we are handling chemicals / flammable materials , which can pose a serious hazard if they are not handled properly .

Employees must follow rigidly laid down procedures and instructions so as to avoid accidents and fires .

2. Fire Prevention

a ) All employees should make it a point to familiarize themselves with the fire protection equipment in their particular job locations . Prompt action is essential to effective fire fighting and a knowledge of the location and use of the equipment is necessary to permit taking immediate action .

b ) Smoking in unauthorized locations or in motor vehicles within the plant premises is forbidden .

Hot work can be a possible cause of fire in motor vehicles within the plant premises is forbidden.

c ) Hot work can be a possible cause of fire in the plant . A ' hot work & safety permit ' is required for any job classified as hot work .

d ) When doing hot work , a fire hose must be hooked up , except in free area . On elevated structures where hose connections can not be taken , fire extinguishers must be used . Area below where hot work is done must be adequately protected from falling sparks by asbestos sheets / cloth .

e ) Fire and safety equipment must be kept in its designated location and kept unobscured .

g ) Halon , carbon dioxide and or dry chemical extinguishers only must be used on fires on or around electrical equipment .

h ) Fire fighting equipment must not be put to any other use than for its intended purpose , should this equipment be used , the supervisor or safety officer must be notified immediately .

i ) Good housekeeping is an important part of any fire prevention program .

j ) Hydrocarbons and chemicals must not be vented , bled , or drained on not lines or

Prepared by: _____ Paponpat	Approved by: _____ Kannikar
-----------------------------	-----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 8 of 89

process equipment . From higher locations connect a hose to drain valve and bring to grade level and flush with water as necessary .

k ) Fire extinguishers , hoses , nozzles etc . Should never be removed from locations except for fire emergency .

3. SMOKING

a ) Smoking is a safety hazard in our plant where we store , process or handle flammable materials and chemicals . Hence, smoking is not specified areas .

b ) It should be ensured smoking is done only in specified areas within the boundaries of those areas and not outside .

Smoking outside specified areas is strictly forbidden .

c ) Ensure that cigarettes are extinguished properly and deposited in ash trays smoking bins (containing sand )

d ) Do not carry match boxes and lighters to operating areas , acrylonitrile , methyl acrylate , fuel oil storage tank farms and fibre warehouse .

e ) All contractors , their men and visitors to the plant must be informed of these smoking regulations inside the plant by concerned employee who has contact with them and also security .

4. Housekeeping

a ) Each employee must maintain good housekeeping in the area in which he works .

b ) Oil or chemical spills must be washed up cleaned up promptly . If spills are overhead, warning must be given to any men below . And also ensure that it does not pose a fire hazard due to hot equipment below .

c ) Oil rags , rubbish and papers must be placed in covered metal containers debris and waste material must be removed .

d ) Materials must not be placed where they will obstruct doors , aisles , passage ways , stairs , platforms and ladders or where they will create tripping hazards store material in an orderly manner .

e ) Report oil leaks or any other leaks promptly to your supervisor .

f ) Floor must be clean and in good repair . Remove or bend down all protruding nails .

Prepared by: _____ Paponpat	Approved by: _____ Kannikar
-----------------------------	-----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO, LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 9 of 39

#### 5. Hygiene

- Skin contact or inhalations of harmful chemicals , light hydrocarbon vapours, catalyst, dusts, mists or liquids are to be avoided . When they are present in concentrated amounts, the employee must protect himself by using proper respiratory protection and personal protective equipment . If there is any doubt water immediately . Then report to your supervisor and dispensary .
  - To avoid contamination , foodstuffs and eatables should not be stored or eaten in areas subject to exposure to hydrocarbons or toxic materials .
  - Wash the hands , always before eating .
  - Change your clothes immediately , if they get soaked with oil or chemicals . wash the affected parts of the body with water .0
- #### 6. FIRST AID
- Report to supervisor and dispensary if you are injured or become sick on the job promptly .
  - Never attempt to remove foreign body form the eye .
  - In case of serious injury or sickness employees must call dispensary for assistance and intimate their supervisor .
  - Prompt transportation of seriously injured person is important transport quickly any person requiring hospital treatment to mitthraparp memominal hospital ( phone no. 212131 – 5 )
  - In addition to intimation of employee 's supervisor , also inform safety officer and personnel manager or asst . Personnel manager .

#### 7. TRAFFIC

- Only authorised personnel having a valid driving license are permitted to operate motor vehicles .
- Passengers must never board or leave vehicles that are in motion . They must be seated inside the vehicle body when in transit . No more than two people are permitted in the front seat of a vehicle .
- Stop and warning signs at all street and railroad crossings must be obeyed .
- Speed limits be obeyed . Speed not to exceed 25 kmph ( 15 mph )
- Vehicles must be parked only in designated parking areas .
- Vehicles must not be driven in operating unit areas without a hot work permit .

Prepared by: Papont Approved by: Kamilar

THAI ACRYLIC FIBRE CO, LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 10 of 39

- No vehicles must be parked in a manner that will block fire hydrants or fire equipment .
- Vehicles must not be stopped on railroad tracks .
- Drivers of company vehicles on public roads must never pick up or offer rides to anyone .
- Sidewalks and crosswalks must be used where provided . Where required to walk along roads , stay to the right side .
- Anyone having a motor vehicle accident within the plant must report it at once to his supervisor .

#### SECTION IV

#### SAFE PROCEDURES

##### A. COMPRESSED GASES – HANDLING

- Protective caps must be kept on compressed gas cylinders at all times when cylinders are not in use .
- Slings must not be used for lifting cylinders.
- Oil or grease must never be used on valves or fittings of oxygen cylinders.
- Do not attempt to repair leaky valves on cylinders or regulators. Remove the equipment to an open space away from fire or workmen .
- Keep cylinder valves closed at all times when equipment connected to the cylinder is not in use .
- Provide free access to cylinder valves wherever possible so that they may be reached quickly .
- Acetylene cylinders should never be placed in a horizontal position when in use .
- In opening a cylinder valve stand to one side and away from the front of the regulator and pressure gauge .
- A hammer should never be used for opening cylinder valves .

Prepared by: Papont Approved by: Kamilar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 11 of 89

10. Care should be taken in handling compressed gas cylinders to avoid knocking them over or dropping them .

11. Empty cylinders should be removed from job before resuming operations. Keep oxygen and acetylene cylinders separated whether empty or full. Keep cylinders in as cool a place as possible .

12. Never allow oxygen to strike an oily surface or to come in contact with oil or grease . Fatal explosions have been known to result. Keep gloves and clothing free from oil when using oxygen .

13. When working in a confined space, care should be taken to see that on compressed gas escapes into that space . Leakage of compressed gas may create a hazardous condition from the stand point of fire , toxicity or asphyxiation . in the case of oxygen , it will be readily absorbed by clothing , and subsequent contact of a spark with the clothing may result in serious burns .

#### B. ELECTRICAL EQUIPMENT

1. Before working on any electrical equipment make sure that the circuit is dead and switch is properly tagged .

2. Only authorized employees shall start electrically – driven equipment . In the event that it does not start or run properly they must not tamper with it .

3. All electrical equipment, stationary or portable, must be properly grounded before energizing .

4. On portable electric equipment with an outside ground wire, the ground connection must be made before making the electrical connection . Rub the ground clamp back and forth at the point of connection so that rust , paint , etc . will be scraped off , thus ensuring a good contact .

5. All portable electric tools and equipment shall be inspected at intervals by an electrician.

6. Only explosion – proof portable electric tools and equipment must be used in areas where there is a possibility of flammable gases being present such as polymerization unit , acrylonitrile , methyl acrylate tank farms and tank truck unloading area .

7. Never open or close a switch without full knowledge concerning the circuit.

8. Paint switchboards or near electric equipment only with permission from the electrical supervisor .

9. Properly inspected rubber gloves must be worn when working near ' live'

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 12 of 89

wires carrying 440 volts or more .

10. An electric extension cord should not be used if it is in bad condition . Check each cord before using it for bad insulation , broken grounds , or cracked or broken protecting globes . Avoid wrapping the cord around the arms or any part of the body . Avoid standing in water while using the cord .

11. Employees should regard all wires as live and dangerous and are warned against permitting any object being handled to come in contact with electric lines . The insulation on the wire should not be assumed to be complete insulation . Any found dangling from a pole or other electrical equipment should be reported immediately to the supervisor .

12. when it becomes necessary to work on live lines or electrical equipment use linemen 's gloves and rubber mats ( tested and approved ) with the proper safety techniques and the necessary precautions .

13. When working on overhead lines where there may be danger to pedestrians passing beneath , place a sign in a prominent place reading ' danger – men working above ' .

14. Cover plates that have been removed from lighting and power cabinets , electrical manholes or other electrical enclosures , must be replaced immediately after the completion of the work .

15. Any defective electrical equipment should be reported to your supervisor .

16. Whenever possible , portable cords should be hung overhead so that the insulation cannot be damaged by foreign objects or by workmen walking on them .

17. Electrical tag – out processors must be rigidly followed .

#### C. GLASS EQUIPMENT & CONTAINER

1. Sample bottles are to be used only for those purposes for which they are furnished . They are not to be used for carrying drinking water .

2. Only the specified containers with corks shall be used for sampling .

3. All samples collected must be tagged properly for sample identification .

4. Glass bottles 12 liters or larger , regardless of contents , or 4 liters or larger containing corrosive chemicals , shall be transported and handled only in a protective container .

5. When inserting glass tubing , rods or thermometers through corks , rubber bungs ,

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/ENV-01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 13 of 89

or rubber tubing , the glass should be wetted with water or oil and the hands protected .

- Glassware which is cracked or has raw edges should not be used .
- Glass equipment should be properly shielded if its breakage would constitute a fire or chemical burn hazard . Dewar flasks should be shielded with metal or wrapped with tape .
- To avoid a fire , empty bottles and bottles containing clear products should not be placed where they might act as a ' burning glass ' and direct the sun ' s rays on flammable material .

**D. HOISTS , CRANES , RIGGING**

- Men are not allowed to ride on blocks, hooks or suspend loads . They may be hoisted in an approved sling or chain .
- A warning signal must be sounded before rotating the cab of a crane . Helpers must then move to position easily seen by the operator before the cab is rotated .
- Hoisting signal must be sounded before rotating the cab of a crane . Helpers must then move to position easily seen by the operator before the cab is rotated .
- In giving signals to crane operator, keep attention on the load .
- When operating cranes or doing rigging work within ten feet of electric wires call the electrical supervisor and request the necessary protection .
- Drums on hoists are to be checked for sufficient turns of cable at all times and in on instances , when under strain , should the number of turns of the cable on the drum be less than five .
- When handling heavy loads and which are provided with outriggers, the outriggers should be out and on good blocking . Such machines shall be operated on good hard firm ground .
- No hoist or chain block is to be used for a load greater than its rated safe working capacity . Chain blocks and cables must be inspected before each use to assure that they are in good condition .
- Operate all cranes and hoists under full control . In hoisting, keep the hands on the controls .
- When operating travelling hoists see that no one is the path of the load . Keep yourself in the clear at all times .

Prepared by: <u>Papongpat</u>	Approved by: <u>Kannitkar</u>
-------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/ENV-01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 14 of 89

- Guy lines must not be fastened to operating equipment, pipe lines , lanks , or other supports unless permission is obtained from an authorized person in charge of the equipment .
- Slings , rope cable and chain must be properly protected from sharp edges before lasking a strain . Care must be exercised to prevent kinks in cables or ropes .
- Chain blocks must be secured with rope, not manila rope .
- Loads must not remain supported for an unreasonable length of time by either mechanical or hydraulic jacks ; they must be blocked .

**E. LABORATORY RULES**

- Never put food in or eat or drink from laboratory apparatus .
- Never exceed pressures and temperatures which have been designated as safe upper limits for the apparatus in question .
- When siphoning or piping harmful liquids , suction should be started with an aspirator bulb and never with the mouth .
- Use gloves , rags or specially designated equipment when boring holes in corks , or when inserting glass tubing in stoppers , rubber bungs or tubing . Lubricate tubing with water or glycerin .
- A flushing stream of water should be kept running into a sink or drain where hydrocarbons are being discarded .
- Ether and carbon disulphide shall be used with care in a room in which there is an open flame or glowing electric heater .
- Purging of gas bombs shall be used with care in a room in which there is an open flame or glowing electric heater .
- Oil or gasoline soaked rags should not be left on or under work benches, or in lockers , but should be placed in containers provided for this purpose .
- Only the minimum amount of flammable liquids necessary for making tests shall be kept on work benches . Volatile liquids such as gasoline / naphtha and gas sample bombs should be placed in the ice box or refrigerator immediately upon delivery into laboratory .

Prepared by: <u>Papongpat</u>	Approved by: <u>Kannitkar</u>
-------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/IMN- 01
TITLE: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 15 of 89

10. Rubber gloves and goggles and / or face shield be worn while handling acids and other corrosive liquids .
11. Laboratory bottle washers shall wear a rubber apron rubber gloves and goggles when handling strong chemicals , or corrosive liquids .
12. Draft fans should be running constantly to carry off vapors and prevent accumulation of toxic or flammable mixtures .
13. Damaged glassware shall not be used.
14. The pouring of mercury into a sink or drain is strictly prohibited.
15. Goggles should be worn when walking with apparatus ( especially glass ) which is under pressure or vacuum .
16. Spills should be wiped up immediately and used rags properly disposed off .
17. Acquaint yourself with location , type and limitations of all fire extinguishing equipment , and be sure you know how to use it effectively .
18. Do not wash spots from your clothes with gasoline. This is a definite fire hazard . Moreover, it may cause skin irritation.
19. When pouring inflammable liquids from one metal container to another , be certain that containers are all grounded . This should be done out of doors .
20. Report immediately any failure of exhaust fans , defective electrical equipment, faulty or empty fire extinguishing equipment , defective rubber hose and gas burner or other hazards

#### F. LADDERS AND STAIRWAYS

Ladders must be visually inspected by the user for defects prior to commencement of the job . Defective ladders must not be used and must be tagged as defective and put out of use until repaired .

A straight ladder must be placed with its feet approximately 1/4 of the laded length away from the line that is vertical with the top support .

Straight ladders must be securely held at the bottom to prevent slipping.

When ascending or descending ladders, the user must face the ladder and keep a firm grip on the rungs .

Only non -- metallic ladders shall be used in electrical sup -- stations and when

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannthar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/IMN- 01
TITLE: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 16 of 89

working in close proximity to exposed electrical circuits .

Ladders must not be placed in front of doors , in passageways , or in the vicinity of vehicular traffic unless appropriate barriers and or warning signs are erected .

Portable ladders must be taken down and stored when the job is done .

To permit visual inspection for defects , ladders must not be painted or varnished .

Ladders which are more than 20 feet long ( 610 cms ) must have a cage .

The cage must start 7 to 8 feet ( 213 to 244 cms ) above the ground or the platform landing where the ladder begins .

There must be a platform for every 30 feet ( 914 cms ) of ladder .

The vertical spacing of brings must not exceed 12 inches ( 30.5 cms ) the spacing must be uniform in any section of ladder .

The rung length should be 16 inches ( 40.6 cms )

Ladders ( at least the handrails ) should extend a minimum of 42 inches ( 107 cms ) above the landings that they serve .

#### G. MACHINERY

The operation of any machine , except by an authorized employee , is prohibited .

Wear proper eye , face and hand protection on all jobs requiring them .

Do not work on any machinery while it is in motion , if it is practical to shut it down . All guards must be kept in place while the machinery is in motion and not being worked on .

No repair work on any machinery over moving machinery . When working close to moving machinery , a guard must be provided between the machinery and the men working when it is absolutely necessary to adjust on any moving machinery , get instructions from your supervisor . Do not use your fingers use a stick .

Tools rests on abrasives wheels must be kept adjusted to 1 / 8 ( 3 mm ) from the wheel and above the centre of the wheel .

Only authorized employees shall be permitted to change or replace grinding wheels on permanent installations .

In machine sawing , small pieces should be pushed with a stick .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannthar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/IMN- 01		
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 17 of 89	

Never reach over a moving saw to get material from the other side

Leave all guards in place when sawing , and do not go away leaving a saw running

When opening a machine , keep hands and fingers in the clear .

When using a drill press the work should be securely clamped to the table or in a jig or chuck . When part is held in hand , an accident is likely to occur should the drill catch or stick .

Do not attempt to operate a machine until you acquainted yourself with the operating switches .

Do not use emery wheels that are out of round .

Ensure that you are using proper grinding wheels for which take notes of expiry dates written on the wheels and maximum speed .

H. MANUAL MATERIAL HANDLING

Don't attempt to clean pipe threads on flanges with your bare hands .  
Use a brush or cloth .

When lifting , moving or carrying pipe keep the hands and fingers out of the ends of the pipe . Keep feet and hands from underneath pipe when it is lowered .

When two or more men are lifting an object together , they should agree on a given signal to pick up or let down , to avoid placing a strain on one man or throwing the load on him . Coordination is essential in lifting , lowering , or carrying objects .

Avoid back injuries by using the correct method of lifting loads .  
Bend your legs and never your back to lift loads .

MOBILE EQUIPMENTS

TRUCKS :

When a driver leaves his vehicle , the brakes must be set . Whenever possible , equipment must not be left unattended while the motor is running .

Vehicles must not be backed up until the operator has checked to see if the way is clear . If unable to see behind his vehicle , the operator must enlist the aid

Prepared by: Patonpat

Approved by: Kanitkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/IMN- 01		
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 18 of 89	

of another person to act as a guide while backing up .

Motors must be shut off when refuelling or lubricating motorized equipment .  
Loads subject to shifting must be secured . A red flag must be used on any load that extends beyond the sides , front or rear of a vehicle .

7. Before doing any work under a vehicle , it must be properly blocked .  
Jacks are not adequate .

8. When a truck is being loaded or unloaded by a crane , all occupants must dismount from the truck and stand in the clear .

CRANES

Truck cranes must be properly blocked and be on firm footing before lifting a heavy load with a low boom . Employees must stand clear of the crane's swing and keep out from under suspended loads .

Riding on crane blocks or crane loads is prohibited .

Operators must not leave crane cabs without disengaging the clutch and engaging all safety locks . Cranes with long booms must be secured against high winds .

Crane booms and booms on other motorized equipment must not be operated closer than ten feet from live high voltage electrical wires .

Examination of lifting machines , ropes , lifting ladders and cranes should be done and record maintained at least in every 12 months .

FORKLIFT TRUCKS

1. Check brakes , steering apparatus , horn ill mechanism , controls , guards and tyres .
2. Pushing a lift truck with another in order to get it started is prohibited .
3. Never leave your unattended truck with motor running .
4. Park your truck so it will not interfere with passage of other vehicles or persons .  
Never park on , or within six feet of , railroad tracks .
5. Never drive with wet or greasy hands .
6. Avoid driving over objects lying on floors or roadways . Driving over scrap lumber , piping or other such materials will cause damage to the truck and

Prepared by: Patonpat

Approved by: Kanitkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 19 of 89

may shift or topple the load .

7. Always drive at a safe speed . Slow down when making turns .
8. Watch for persons who may dart out in front of you and for other approaching vehicles .
9. When driving without load , keep forks about 6 inches ( 15 cms ) above the floor or ground .
10. Never operate your truck in gaseous area .
11. Avoid sudden stops and starts . These may cause skidding or toppling the load .
12. Never load your truck beyond its rated capacity .
13. Never carry a load so high that you cannot see ahead . If necessary , operate truck in reverse .
14. Avoid carrying loose material on forks . Use pallets wherever possible .
15. Never allow anyone to stand under elevated loads .
16. Pick up the load under the centre of its weight to avoid tipping the truck over or shifting the load .
17. Tilt the load against the backrest before moving the truck .
18. Be sure to return tilt to vertical before lowering or picking up load .
19. Lower your load slowly . A sudden stop will cause machine to tilt forward and may tip machine or throw operator .
20. Warn other employees to stand clear when stacking or removing material .
21. Make sure hose nozzle makes contact with tank while filling . This will prevent static sparks .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 20 of 89

#### OFFICE RULES

Keep desk and file drawers closed when they are not being used .

Do not use wastebasket as an ashtray .

Never stand on drawers , folding and rolling chairs , wastebans , or similar objects .

Do not run electric cords for office equipment through walkways . Electric cords must be in good condition . Wipe up all spills and pick up objects that fall on the floor .

Never hurry or run around blind corners , past doorways , on stairs , or in corridors .

Use caution in approaching closed or swinging doors . Be cautious in opening file drawers .

Opening too many on one unit at the same time may cause the cabinet to overturn .

Beware of pointed office equipment such as pencils , pens , scissors , etc .

They can cause puncture wounds . Pencils should be placed in the shirt pockets with points downwards . All guards must be in place when operating office machines .

Running is prohibited to prevent injury from slipping , tripping or collision .

When going up and down stairs , walk – never run ; when carrying supplies keep one hand free and use handrail to prevent falling . Keep good housekeeping at all times .

Know what to do in case of fire .

#### PIPE FITTINGS

1. Do not remove blanks or break open lines or equipment until the process supervisor in – charge has inspected the lines and approved the work .
2. In repairing chemical lines or equipment , wear goggles , pvc gloves , aprons and gum boots .
3. Use a wire brush to remove cuttings from a pip . Don't attempt to clean pipe thread on flanges with your bare hands . Threads on rough edges are sharp . Do not handle pipe or fittings with hands inside .
4. When lifting , moving or carrying pipe , keep the hands and fingers out of the ends of the pipe .
5. In lifting , lowering and carrying pipe , coordination is essential .
6. Keep line with the others . Broken lines have resulted from falling pipes .
7. Lift and lower pipe at a given signal . Work together . Accidents occur when one man lifts or lowers a load before the others are ready .
8. Keep feet and hands away from underneath the pipe when it is lowered .
9. In supporting pipe for make – up , keep hands clear of threads . Pipes too heavy to handle by hands should be securely blocked up .
10. Line up holes in flanges with spuds , drift pins or flange wrenches .
11. Keep fingers out of flange holes .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar



THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MIN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 21 of 89

10. Donot use pipe on wrenches for extension handles . Wrenches are designed for the leverage provided by their handles and the use of extension causes slipping and damages the wrench .
11. If using a maul on a wrench , make up as far you can with wrench only and exercise special precaution in handling maul .
12. All blanking of piping connections should be done as close to the container as possible and practicable .
13. Flange spreaders should be used where practical .
14. Avoid hitting pipe with a hammer , as there is a danger of getting chips in the eye .
15. In backing off flanges , catch the bar or pipe , never with hands . The motion or weight of flanges may cause severe laceration .
16. When lifting extra heavy pipes and flanges or fittings in excess of six inches ( 15 cms ) use a chain hoist or crane .
17. Be watchful in operating travelling hoists and see that no one is in the path of the load . Keep in the clear at all times .
18. Stand clear of the pipe bending machine , when it is in operation .
19. Every pipeline should be treated as if it were under pressure when working on it . The general procedure outline below should be adhered to :
  - A ) Loosen the bolts that are the most difficult to remove first , always leaving at least two bolts tightened opposite from each other on the flange .
  - b ) Wear goggles and loosen the last two bolts and break the seal before completely removing the nuts and bolts .
  - C ) If there is evidence of pressure in the line , immediately pull up on the bolts and report this fact to the process superintendent who issued the work permit .
  - D ) Never completely remove all nuts and bolts before breaking the seal .
20. Before assembling pipeline and connections , make that the lines of equipment is free of foreign matter such as dirt , rocks or tools .
21. Persons should work from a stable platform when breaking or pulling up of flanges . Do not work from an unsecured ladder .
22. Always stand at right angle to your co - worker who is holding the tool when using the button set .
23. Wear goggles when driving wedges or drift pins and stand to one side of the flange . Warn others working nearby to stay clear .
24. Never use air pressure for testing piping or fittings unless proper authorization has been given .
25. Keep material off the floor as is practicable and out of the aisle .
26. Do not wear loose clothing , rings or jewellery around moving machinery .

**PORTABLE LIGHTS**

All single fixture portable hand lamps must be of the vapour proof Type except in those places where the fixed mount take - up reel type mechanics lamp has been specifically approved . No portable hand lamp ,

Prepared by: <u>Papongpat</u>	Approved by: <u>Kamlikar</u>
-------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MIN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 22 of 89

footlight , or string light is to be used unless the outside globe or glass and metal guard ( where provided ) is in place .

Approved portable lights must be used .

Only the standard approved string lights may be used . String lights shall be used only where hot work is authorised either by a hot work permit , or by designation of the area is open for hot work at all times .

Portable electric single or multiple outlet extension cords ( plug boards ) , hand lights , and string lights should be inspected at regular intervals .

**PREPARATIONS OF EQUIPMENT**

1. Process employees must see that water or test liquid has been drained form equipment hydrostatically tested after the final test has been made and before the equipment is placed in operation
2. Carefully inspect all equipment that has been down for repairs before returning it to service in order to be sure that all guards and safety devices are in their place and that it is in safe condition to operate .
3. Because of thermal expansion , liquids must not be blocked off in any line or piece of equipment where the temperature of the liquid can be raised from any source of heat . Failure to bleed , vent , or circulate the liquid may result in the rupture of the line due to thermal expansion and a possible subsequent explosion . Attention is called to refrigeration systems , exchangers , coolers , condensers , cooling jackets , steam traced lines , and similar types of equipment . It is recommended to display thermal expansion warning signs to exchangers .
4. Equipment must be properly purged of air before permitting any light hydrocarbons or flammable gas to enter the equipment .

Prepared by: <u>Papongpat</u>	Approved by: <u>Kamlikar</u>
-------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2		Page23 of 89

#### N. PUMPS, COMPRESSORS & TURBINES

##### PUMPS :

- Before removing heads or dismantling pumps , driver must be immobilised .  
All lines must be blanked except in cold water service and the pump vented if possible . The pump should be properly prepared for mechanical work .
- In making repairs to pumps in acid or caustic or other corrosive service , make sure that the lines are purged , drained and properly blanked off .  
Use rubber gloves , chemical goggles and other protective equipment as required .
- Pumps in hydrocarbon service may be repacked with the valves closed instead of blanking , provided a vent is available to determine that the valves are tight .  
When removing packing glands , release gland bolts slowly .
- When removing the steam or liquid end of steam reciprocating pumps make sure the cradle or frame is supported properly to prevent parts from falling .
- When removing cover plates from pumps , loosen all the nuts on the studs first and break the seal before completely removing the nuts and removing the cover .  
This is protection against built up pressure inside the pump blowing the cover off .
- When work is to be done on any machine in gas or light oil service care must be taken not to keep the face directly over the open parts as there may be gas entrapped in the machine .

##### COMPRESSORS :

- The compressor crosshead should be blocked when doing certain types of jobs .  
The purpose of blocking the crosshead is to prevent the crank shaft from turning while doing the repair work . This may be done by having a block of 4 x 4 wood on each side of the crosshead set at its further length of travel .
- If valve repairs are necessary , valve covers or bonnets and valves should be removed from the machine and repaired . At no time shall anyone place his hands through valve ports into the cylinder unless the crosshead is blocked .
- Upon completion of repair work on a compressor it must be turned over

Prepared by: Papornpat Approved by: Kamnikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2		Page24 of 89

by hand at least one revolution to assure that the machine will run clear .

When turning over , make sure that the cylinder vent is open , to prevent kick backs .

- When necessary to work on gas compressors or equipment where there is possibility of gas being present  
(a) proper safety equipment should be on hand including respiratory and protection protective clothing .  
(b) Iron sulphide deposits should be cleaned from compressors that have contained sour gases , the deposits must be kept wet before burying to prevent spontaneous combustion .
- Compressors should not be tested or run , above recommended speed limits .

##### TURBINES :

- Do not secure a governor valve or butterfly valve on turbine so as make it inoperative since the machinery may overspeed and fly apart .  
Make sure all safety devices such as butterfly valves , governor valve and relief valves are in good operating condition before reludates to service .
- When setting kick out speed on a turbine , make sure that the speed does not exceed 10 % over the normal operating speed .

##### O. TOOL

- Use the right tool for the job .
- Use tools in good condition . Split handles , worn teeth , chipped edges do poor work and cause injuries . Keep tools clean , free from grease , oil and ground metal .
- Use tool correctly . You do can do better and safe work .  
There is a right - and - safe - way to use even the most simple tools .
- Keep tools in a safe place them in tool boxes , trays , cases , or hang them on wall . They cause injury and are damaged when they lie around in a haphazard manner .

Prepared by: Papornpat Approved by: Kamnikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page25 of 89

5. Use a brush to remove chips or shavings from work .  
Never use your hands or feet .
6. Adjust the work rest on a grinder before using it .
7. Never grind on the side of a grinder wheel .
8. Turn off machine tools when not in use or when left unattended .

#### P. WELDING AND GAS CUTTING

Oxygen – Propane – Acetylene Equipment :

1. Oxygen must never be used as a substitute for compressed air nor must it be released in a confined space .
2. Oil or greas must not be permitted to come in contact with oxygen cylinders , regulators or hose .
3. Acetylene must never be used at pressure in excess of fifteen pounds per square inch and only with approved acetylene equipment .
4. Compressed gas cylinders must not be stored or placed near hot equipment or line . They must be protected against high temperatures and contact with electrical circuits . They must also be protected from damage by passing or falling objects . When cylinders are not cooected for use , safety caps must be in place .
5. When in transit or storage for use , cylinders must be properly secured .
6. When in use , cylinder must be properly secured so that cannot fall or be knocked over .
7. Compressed gas cylinders must not be dropped or struck or permitted to strike each other violently . Damage to the cylinder or its valve could result in disastrous jet propulsion of the cylinder .
8. Cylinders must never be moved without first removing regulators unless mounted on a truck . Caps must always be put on cylinders as soon as regulators are removed .
9. Whenever necessary to cross walkways or work areas , oxygen – propane – acetylene hose must be strung overhead or protectd by planks laid on both

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page26 of 89

sides of the hose .

10. Cylinders must never be placed inside a confined space or on tank roofs .  
When working inside confined spaces , oxygen – propane – acetylene hose and torch must be removed before leaving the job . If this is impossible or impracticable , the hose must be disconnected from the cylinder after the cylinder valve is closed .
11. Hose must be inspected for leaks , burns , worn places , loose connections or other defects which may render the hose unfit for service . Hose burned by a flash back must be discarded .
12. Sling must not be used when transporting cylinders by crane or derrick .  
Suitable cradles or platform shall be used .
13. When welding in confined spaces , adequate ventilation must be provided .  
Arc welding equipment :
14. Welding machine ground connections must be firmly made on or as close as possible to the object being worked upon where a good ground is ensured .
15. Temporary power lines to portable arc , welding machines must be carried overhead whenever practicable , or otherwise laid on the floor or ground suitably protected so that they cannot be damaged or interfere with safe passage .
16. When plugging in or removing 440 volts arc welding machine connections , the power supply line must be disconnected first to prevent a flash and a visual check must be made of the 440 volts receptacle for a ground . Care must be taken to see that plugs and cable connections are kept dry . When operations are discontinued during working hours the power switch must be opened .  
At the end of the work day , the machine must be disconnected from the main power source if it is located at an operating unit .
17. Welding cables must be maintained in good condition and repairs made as soon as insulation shows sign of cracking .
18. Necessary precautions must be taken to protect against electrical shocks when working in wet or damp places .
19. Welding machines must be covered to prevent rain water from entering it and causing short circuit .

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 27 of 89

## SECTION V

### RESPIRATORY PROTECTION

The air we breathe is sometimes contaminated with dusts , vapour , toxic fumes or gases . Various types of respiratory protective equipment are provided which enable us to breathe an uncontaminated atmosphere even in the presence of contaminants .

#### RESPIRATOR TYPES

In general , respiratory protective equipment falls into three basic categories

Air purifying - including mechanical filter respirators ( dust respirators ) , chemical cartridge respirators and canister gas masks .

Supplied air - which includes air - line respirators utilizing a source of filtered compressed air .

Self contained - breathing apparatus .

Mechanical filter respirators ( dust respirators )

This type offers protection against air - borne particulate matter such as clon dust and fibre dust . The device consists essentially of a soft , resilient face piece , of half mask design .

A mechanical filter cartridge made up of fibrous material is screwed to the face piece , which will remove harmful particles by trapping them during inhalation of the material . Mechanical filters do not provide protection against any concentrations of gas or oxygen deficiency .

#### Maintenance and inspection

The facepiece should be inspected for any defects in the exhalation and inhalation valves , and to ensure that the headbands are in good condition . The cartridge should be checked to see that they are tightly screwed into the holders . Keep the facepieces clean and dry .

Prepared by: \_\_\_\_\_ Papoupat \_\_\_\_\_ Approved by: \_\_\_\_\_ Kannikar \_\_\_\_\_

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 28 of 89

## LIMITATIONS AND CAUTIONS

1. This equipment must not be used where gas is present in any concentration .
2. It must not be used in closed vessels or where there is oxygen deficiency not less than 19.50% oxygen should be present in the atmosphere .
3. The filter cartridges should be replaced in the respirator if inhalation becomes difficult due to plugging of filter cartridges by retained particles .
4. Keep the cartridges dry , if they become saturated with moisture they should be replaced .  
( at present we are using sanair single cartridge nose mask ( half mask ) respirator with dust p4 cartridge )

### Chemical cartridge respirators

This type affords protection against very low concentrations of certain acid gases and organic vapors by utilizing various chemical filter respirators in that they use small cartridges containing chemicals to absorb gases and vapours . However , it is necessary that the concentration of the contaminant be known and that sufficient oxygen be present at all time to support life . Such devices should never be used in dangerous atmospheres .

Chemicals used are similar to those found in gas masks , but cartridge respirators are for use only in non emergency situations ; that is for atmospheres which are harmful only after prolonged or repeated exposures .

### Maintenance And Inspection

The facepiece should be inspected for any defects in the exhalation and inhalation valves , and to ensure that the headbands are in good condition .

The cartridge should be checked to see that they are tightly screwed into the holders . Keep the facepiece clean and dry .

### Limitations And Cautions

1. This equipment must not be used where gases or fumes may be present in high concentrations .
2. It must not be used in closed vessels where there is oxygen deficiency - not

Prepared by: \_\_\_\_\_ Papoupat \_\_\_\_\_ Approved by: \_\_\_\_\_ Kannikar \_\_\_\_\_

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 29 of 89

less than 19.50% oxygen should be present .

3. The pair of chemical cartridges should be replaced in the respirator , as soon as a vapor or gas is detected to be penetrating the cartridge , by the wearer sensing odor , taste , respiratory irritation or any other similar signal .
4. Keep the cartridges dry . If they become saturated with moisture they should be replaced .

( al present we are using american optical twin cartridge nose mask ( half mask ) respirator with r 53 a chemical cartridges , suitable for use for respiratory protection against

- (1) Not more than 1000 ppm organic vapours by volume (2) not more than 10 ppm chlorine , 50 ppm hydrogen chloride or 50 ppm sulfur dioxide )

#### CANISTER GAS MASK ( FULL FACE MASK )

##### Principle Of Operation

The action of a canister gas mask is one of absorbing gases , which may be mixed with air by drawing the air through a canister filled with a chemical . The efficiency of the chemicals in the canister is dependent on the amount of gases which may be present .

Large amounts , or high concentrations , overload the absorbing rate and some of the gases pass on through . Therefore , this equipment should be used only in low concentrations of gases . It is also necessary that an adequate supply of oxygen be present in the atmosphere where such equipment is used . The canister does not supply oxygen , it only removes a definite limited quantity of the gas for which it is designed .

For these reasons , the canister masks are not approved for use in closed vessels .

##### Operation

When first using this equipment , secure instructions from your supervisor .

Prepared by: Papornpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 30 of 89

Be certain that mask is equipped with the right type of canister for the gas encountered . Following type of canisters are used

##### Mask

The full face mask is fenzy model biomask . On inhalation air is drawn along the visor to prevent misting . It then enters half - mask , whence it is breathed in air breathed out is discharged directly through the exhalation valve .

##### Canister

The canister is fenzy model a2 b2 , suitable for organic vapours , solvents , petroleum vapours , acid gases ( hydrochloric acid hydrocyanic acid , nitric acid etc . ) , halogen , nitrous agents , and acid derivatives , arsine , phosphine , hydrogen sulphide . Howeverem , the concentration of toxic agents in ambient air should be low , less than 0.5%

##### Putting on the mask

The mask ( biomask ) is kept ready for use , with the straps in front of the visor . Insert the chin first and then flatten the mask against the face .

Place the two straps around the head .

First length of the front strap ( top most ) may be adjusted so that the head strap is correctly positioned on the head .

A good seal between the mask and face should be obtainable without excessive tightening of the straps .

##### Checking the seal

Block the mask connector ( to canister ) with your hand . On breathing in , the mask should be pressed against your face .

Fit the canister ( fenzy a2 b2 ) to the mask properly . Block the bottom of canister with palm . The mask should be pressed against your face , indicating that there is no leak .

##### Note

Bearded users should take particular care in checking the seal .

Users who wear spectacles must use a special version of spectacles with thin sides .

##### Maintenance and inspection

1. Maskn should be carefully inspected before each use .

Prepared by: Papornpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO, LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page31 of 89

2. The facemask should be checked for any defects ,  
such as loose or cracked visor , defective exhalation valve  
or head straps broken or missing .

3. The canister should be checked to see that there is  
sufficient time remaining for the job at hand and the canister is not over 6 months old .

4. Keep the mask clean and in good condition .

Limitations and caution

1. The canisters must be renewed once every 6 months or after 100 hours  
of use whichever is earlier , whether used or not from the date the is broken .  
They should not be used beyond this time limit .

2. The shelf life of the canister is 5 years from date of manufacture .  
Note the date of manufacture and expiry date written on the canister .

3. Fency canisters can only be used if ambient air contains  
more than 17% oxygen and less than 0.5% toxic agents .

4. Do not use canister gas masks inside vessels .

5. Do not use gas masks for fire fighting , because  
of the possibility of oxygen deficiency .

6. Because of the nature of this equipment ,  
it is always preferable to use fency air line respirator ,  
for work inside closed vessels .

SELF CONTAINED BREATHING APPARATUS FENZY AIR 5000  
We equipment two numbers fency self contained , open circuit ,  
breathing apparatus , model air 5000 mono , light alloy cylinder , 6 litre , 200 bars ,  
divalve , positive pressure type , 30 minutes duration

General

This equipment is designed to protect the user against toxic gases  
of all kinds in all concentrations and against an oxygen – depleted  
atmosphere ( less than 17% O2 )

General Principle

- The air for breathing is contained in one cylinder worn on the user 's back
- The air is compressed to a pressure of 200 bar . The compressed air

Prepared by: _____ Paponant	Approved by: _____ Kannikar
-----------------------------	-----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO, LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page32 of 89

- is reduced by means of an automatic system which automatically
- supplies amounts appropriate to the physiological requirements of the user .
- The system assures a slight positive pressure inside the mask to
- prevent the ingress of toxic gas if the mask is not properly sealed to the face .

The air volume contained in one compressed air cylinder placed vertically on  
the user's back , valve to the bottom is 6 litres ( water ) at 200 bar ,  
or 1800 litres of air at atmospheric pressure .

The duration of the apparatus depends on the quantity of air carried by the  
user and its rate of consumption , which is dependant on the work undertaken .

Air consumption can vary widely ( from around 20 to around 100 l / mn )

duration of the apparatus can be taken as

30 minutes during normal work ( average consumption 40 litres per minute )

20 minutes during normal work ( average consumption 60 litres per minute )

Utilization

1. Checks to carry out immediately before pulling on the apparatus .

1.1 Cylinder air contents

- Open the valve .
- Check the contents on the pressure gauge .

Important note

If the cylinder is not completely filled , the duration will be reduced .

Never use an apparatus with a cylinder pressure of less than 100 bar .

1.2 audible warning device ( whistle )

- Shut off the valve .
- Push on the by – pass of the 2nd stage ( red button ) and release the air very slowly .
- The whistle should sound at a pressure of 65 bar .

Important note

When the valve is opened , no air will be released by the second stage ,  
though the apparatus is set for positive pressure .

The positive pressure will be freed automatically as soon as the  
second stage is plugged to the mask connection .

The second stage is not a cylinder valve . Do not forget to purge it

Prepared by: _____ Paponant	Approved by: _____ Kannikar
-----------------------------	-----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page33 of 89

after use by pushing the by – pass located on the second stage .

2. Putting on the apparatus

Lengthen the shoulder straps as much as possible .

Place the apparatus on the back , first engaging the left arm in the shoulder strap supporting the pressure gauge .

Tension the shoulder straps .

Fasten the ball .

Position the mask carefully on the face , inserting the chin first .

Place the straps on the head .

First tighten the bottom two straps .

Tighten the two top straps . The length of the front strap may be adjusted so that the elastic cap is correctly centred on the head .

Check the tightness of the mask by covering the input connection with the hand .

A good fit of the mask on the face must be obtained without excessive tightening of the straps .

Open the cylinder valve .

Connect the second stage to the mask by plugging in .

When the cylinder is opened , the air only escapes when the demand valve is connected to the mask . This means a very quick , easy and air saving

Important

Follow carefully these operations in order not to waste air .

Hold the breath for a while , there should be no sound of leaking .

If leaking occurs , adjust the straps carefully . If this not .

beared users should take particular care in checking the seal .

Users who wear spectacles must use a apical type of spectacles with thin sides .

Where working in a corrosive medium ( gas or splashing liquid ) , the apparatus must be placed inside the user 's protective clothing .

3. Utilization

breathe normally .

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kanulika</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page34 of 89

Heck the pressure gauge frequently . This indicates the quantity of air remaining . The whistle sounds to indicate that there is no more than 5 to 10 minutes of duration left , depending on the intensity of the work undertaken . Leave the contaminated area immediately .

The by – pass system must not be actuated unless there is a malfunction of the pressure reducing system .

Its use consumes a significant amount of air .

Evacuation should be immediate .

After use the apparatus must be overhauled .

Maintenance to be carried out by the user

Replacement of empty cylinder by a charged one ( we have two numbers of spare cylinders )

Visual check of the apparatus .

Maintenance to be carried out by an approved agent

refilling of cylinder

use berathable compressed air at 200 bar

use a high pressure compressor

Note

Cylinder must be periodically retested , in accordance with local regulations , by fenzy or an approved agent . The statutory period for testing is five years .

Testing

When the cylinder is refilled , all rubber components should be inspected .

Replace any showing signs of cracking , loss of elasticity , hardening ect .

Once each year

And after each use , the apparatus should be checked out as follows

General appearance

mask maintenance

pressure gauge and whistle test

inhalation system test

exhalation system test

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kanulika</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MIN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 35 of 89

high pressure tightness  
final test.

Limitations and caution

1. This equipment requires rigid inspection and maintenance ,  
as mentioned above , because it is usually used under adverse conditions .
2. Personnel using this equipment must be thoroughly trained , so that user is  
able to wear very quickly and independendy. Eifresher training should be  
conducted periodically
3. Check air cylinder for oxygen content , when it is received from supplier .  
Alternatively , wear the apparatus and ensure it is o . K.  
And then keep ready for future use .

**GENERAL**

Respiratory protective devices --caution

1. The importance of respiratory protective devices no emphasis .  
Failure of these equipment can pose a health hazard and when  
used in an emergency situation can be dangerous .  
Due care should be exercised in inspection , training and  
record keeping of these equipments .
2. While using any respiratory protective equipment , leave hazardous  
area immediately , return to fresh air and seek any needed assistance ,  
if you sense of the following potential danger signals
  - A. Breathing becomes difficult
  - B. You become dizzy or feel nauseous
  - C. You smell or taste contaminant .
  - D. Or have other noticeable physical effect
3. Respiratory protective equipment will not give protection  
against some substances ( ammonia , tyrogencyanide , tetraethyl lead etc . )  
which can be absorbed through skin , for which protective clothing should

Prepared by: \_\_\_\_\_ Paponpat \_\_\_\_\_ Approved by: \_\_\_\_\_ Kannitkar \_\_\_\_\_

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MIN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 36 of 89

also have to be worn .

4. An individual with punctured ear drum may not be adequately protected  
from gas by using a mask . Under certain conditions , it may be possible  
for gas to be drawn through the punctured ear drum into the lungs .  
To prevent this ear plugs must be worn .
5. After use of masks , they should be carefully cleaned . Use soap and  
water and rinse in clean water . Place few drops of disinfectant ( like dettol )  
in clean water , rinse and allow to dry .
6. All respiratory protective equipment should be properly stored in cupboards ,  
shelves , etc .
7. In addition to regular inspection of respiratory protective equipment by  
supervisors and safety officer , it may be inspected by supplier once a year .

**SECTION VI**

**FIRE PREVENTION & PROTECTION :**

1. Introduction

Fire prevention is one of the important aspect in our accident prevention programme .

There is a famous saying the best way to fight a fire is to prevent it .

Constant effort has to be made to prevent fires ,

by following standard safety precautions in operations and maintenance in our plant .

Careful analysis should be done by the issuing authority prior

to doing hot work in any equipment or area and then hot work permit issued .

Therefore , conditions stipulated in the permit should be strictly

adhered and hazards due to changing conditions should be promptly

reported to issuing authority and corrected immediately .

However , fires have occurred in industries due to operating emergency ,

maintenance of equipment and hot work .

While every precaution should be taken to eliminate fires ,

we should be ready to fight , control and put out fires should one occur .

Prepared by: \_\_\_\_\_ Paponpat \_\_\_\_\_ Approved by: \_\_\_\_\_ Kannitkar \_\_\_\_\_



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 37 of 89

For this purpose , fire protection equipment should be kept in good condition , available in designated places , personnel should have sufficient knowledge of fire protection equipment and trained in their use .

All fire squad members should familiarise themselves with the location and use of fire protection equipment in their area , and should they have any doubt contact their supervisor .

Fire protection equipment such as portable extinguishers should be maintained , except for emergency use .

No one should remove this from designated locations , except for emergency use .

Report promptly extinguishers and the other equipment that are used , to your supervisor and also defective equipment for replacement by safety officer .

2. Preconditions of ignition

Burning or combustion in its usual sense may be defined as the chemical reaction of a substance with oxygen , which involves heat and is usually accompanied by visible flame or other incandescence . In its commonest form it occurs when a substance unites with oxygen from air to form oxides of fuel .

Any material that will burn is said to be combustible material .

A flammable material , on the other , is defined as one which can be ignited easily and which will burn with unusual rapidity

Basically , a combustible material will ignite and burn continuously when the following conditions are fulfilled

A ) a flammable material or fuel must be present in vapour form .

B ) oxygen , either from air or from some oxygen – supplying substance , must be present .

C ) a portion of the material must be heated to a temperature at which combustion will initiate .

Effective fire prevention and fire fighting depend on understanding of the above basic factors to assess the condition under which the substance will ignite and how it will continue to burn once ignited .

Prepared by: <u>Papontat</u>	Approved by: <u>Kamnikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 38 of 89

All substance have certain characterisation – they burn only when converted to vapour or broken up into finely divided particles and mixed with oxygen in some from and volume proportion .

In all but a few rare cases , oxygen comes from air .

Consequently , it is important to know the fire susceptibility in terms of the following , besides other contributing factors .

Boiling range : that range of temperature from lowest to highest during which all fractions of differing gravities and boiling points are converted to vapour or gas .

Flash point : the lowest temperature at which a substance will give off vapours sufficient to form a flammable mixture with air that will flash across the surface when ignition source is applied ( lower the flash point of a substance , the greater the fire hazard .

Many hazardous liquids have flash points at or below ordinary of flammable vapour which will ignite immediately if a source of ignition is brought near .

Ignition temperature : the lowest temperature of a sufficient volume of heat required to ignite the vapour or finely divided particles of a specific substance when these are in a correct mixture with air , known as their burning ranges

(note : since each vapour or particle must be surrounded by air to be sufficient to ignite not only one , but a group of sufficient size that will bridge THE air gaps and propagate through the quantity of suspended vapours or mist ) .

Explosive range : all concentrations of a mixture of flammable vapour or gas in air ( usually expressed in per cent by volume of vapour to air ) in which a flash will occur or a flame will travel if the mixture is ignited .

The lowest and highest percentage of vapour – air mixture of a substance indicates the limits of its explosivity .

Vapour concentration less than the lowest limit in air is too lean to burn as also the vapour concentration more than the

Prepared by: <u>Papontat</u>	Approved by: <u>Kamnikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 39 of 89

highest limit in air is too rich to burn .

Miscibility with water: a flammable liquid's miscibility or ability to mix with water , is important since the flash and fire points of a flammable substance are appreciably raised as the amount of water in mixture is increased . It is possible to make flammable liquids such as alcohol and acetone , which are miscible with water , entirely non - flammable by sufficient dilution . These

Water mixtures are conductors of electricity , and charges of static electricity cannot accumulate in flammable liquids miscible with water .

3. Fire extinguishment and equipment

Fire control and extinguishment depends on the elimination of one or all the three basic causes of fire ( viz . )

fuel , heat or oxygen ( air ) . For the purpose of eliminating fuel , source have to be provided and in some critical cases remote controlled block valves which can be shut off from the control room .

Heat has to be controlled by cooling application of water from monitors , hose nozzles , sprinklers etc . Oxygen or air has to be cut off by smothering application of foam blanket , halon blanket carbon dioxide

blanket or dry chemical blanket . Equipment used to extinguish and control fires is of two types fixed and portable .

Fixed systems includes water equipment , automatic sprinklers , hydrants , hose reels . Fixed system are supplemented by portable fire extinguishers

Water supply

A good source of sufficient quantity of water supply is a basic necessity for fire protection . Water for fire fighting is stored in water storage sump in utilities and water treatment plant . We have , both electrical operated and diesel driven fire water pumps . These pumps draw water from the storage sump . Pumps boost water pressure in fire mains .

Prepared by: <u>Papompat</u>		Approved by: <u>Kanankar</u>	
------------------------------	--	------------------------------	--

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 40 of 89

The diesel driven pump is available in case of power failure .

Sufficient quality of stored water for fire protection will be kept available at all times .

Fire hydrants / monitors

Fire hydrants are installed at convenient locations in the plant .

In addition to hydrants , monitors are installed at required locations around acrylonitrile and methyl acrylate tank farm .

Monitors offer immediate protection without waste of time to lay hose lines and personnel to man hose lines .

Fire water lines form a ring system to ensure supply of water all the time .

4. Inspection and maintenance

In order that fire protection equipment is effective during a fire emergency .

Fire extinguishers , hydrants , monitors , equipment , etc .

Are inspected , regularly , tested where necessary under pressure and in other words are maintained in good operating condition at all times .

5. Fire protection training

Fire protection training consists of fire prevention education and fire fighting training .

Plant personnel are trained on fire prevention aspects and fire fighting techniques .

6. A check list for fire prevention

' prevention is better than cure ' is an adage that is more valuable than anything else . When applied to fire prevention , it brings home the learned lesson far better than anything else . Prevent fires . If one occurs , be ready to fight it tooth and nail .

Heat and flange

' no smoking ' areas clearly known .

Ashes kept in metal containers .

Gas connections closed when not in use .

No gas leaks .

Hot pipe clear of combustible materials .

Housekeeping

Premises free of combustible materials .

Metal containers for oil rags .

Safe storage of flammables .

No leaks and drippings of flammables .

56

No accumulations of rubbish .

Passageways clear of obstacles .

Electrical equipment

no bare wiring or badly worn insulation .

ground connections clean and tight .

fuse and control boxes clean and closed .

motors and tools free of dirt and grease .

no poor splices .

no makeshift wiring .

fire protection equipment

in proper place .

unobstructed .

clearly marked .

Prepared by: <u>Papompat</u>		Approved by: <u>Kanankar</u>	
------------------------------	--	------------------------------	--

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 41 of 89

in working order .

## SECTION VII

### COLD WORK PERMIT SYSTEM

#### 1. NEED & SCOPE

Cold work permit system is an important tool for safety in our plant .  
Where we are processing / handling chemicals which are flammable and toxic .  
If work has to be performed on operating equipment on site  
( operating unit ) or offsite areas ( storage tank farms , Pipe lines etc . )  
by any person other than the operated personnel of that area ,  
a duly authorised written permit shall be obtained by the person / agency  
executing the work , before commencement of the work . However ,  
even for operating personnel , where work has to be performed outside  
their normal routine , an exclusive permit to that effect by the  
authorised person shall be obtained .

#### 2. Definitions

Cold work : cold work is an activity which does not produce  
sufficient heat to ignite a flammable air – hydrocarbon mixture or a  
flammable substance .

#### 3. When cold work permit is required

- At present cold work permit is required for the following jobs .
- opening lines or equipment that has contained corrosive chemicals  
( acids / caustics ) , flammable / combustible material  
( acrylonitrile methyl acrylate , triethylglycol , fuel oil , diesel oil ) or hot liquids .
  - work ing on fragile roofs .
  - excavation ( where underground utility lines may be buried )
  - fire water system .

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 42 of 89

#### 4. Permit for special classes

- safety precautions while working fragile roofs fragile roofs means  
roofs that are made of fragile material such as asbestos  
cement sheets or made from similar materials such as  
perspex , polyster or other plastic types of fibres .  
Fragile roofs may not stand the weight of a person while going over going  
over them for any work on the roof . It goes without saying that if a  
person falls though the roof , he is likely to get serious injuries ,  
which may prove fatal . Hence , following safety precautions must be  
taken prior to allowing persons to work on fragile roofs are more than 3 meters  
above the ground level .
    - a cold work permit must be issued for any work on fragile roofs by  
the concerned maintenance / civil engineer who is incharge of the repairs of the building .
    - provide suitable ladders or crawling boards which should be securely supported .
    - use a safety belt with a life line and hook the same to a suitable independent  
structure , which would protect the person on the roof against falling through .
    - as the second line of defence , use safety net .
    - a supervisor should be specifically provided to ensure above  
precautions are carried out properly .
  - PERMIT FOR EXCAVATIONS – SAFETY OF UNDERGROUND CABLES  
The following procedure has been established to avoid damage to  
underground power lines and injury to personnel
    - work permit request for digging should specify the exact location of the job .  
Work permits must also have the signatures of electrical engineer  
to indicate the possibility of cables at the location and safety officer ,  
who will ascertain from operations , in respect of utility or product line
    - the permit must be for specific area and is for the duration of particular work .
    - excavation work by powered equipment is prohibited close  
than four feet to any underground cable .
- To assure this , such areas must be identified and suitably

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>	TQM/SAF/IMN- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL</b>	Issue No. 2	Page 43 of 89

defined by the engineer concerned .

- 4 ) maintenance / civil engineers should instruct their personnel or contractor supervisors on digging jobs to be cautious and report any red brick red marker / grey concrete tiles indicative of cables to permit issuing authority or electrical engineer / manager.
- 5 ) digging in proximity of cables must be by hand tools in cautious manner.
- 6 ) red bricks or sand covering the cables must not be broken or removed without approval of electrical engineer / manager .
- 7 ) electrical engineer / electrical technician will visit areas of digging where necessary .
- 8 ) No Digging Will Be Permitted Beyond 6 P. M. If Digging Is To Be Carried Out For Operational Requirements . Like Line Leake , Electrical Stand By Will Have To Be Provided .
- 9 ) The Permit Must Be Retained At The Site And Be Readily Available For Inspection . After Completion Of The Work , The Permit Must Be Returned To Permit Issuer .

#### PERMIT FOR FIRE WATER SYSTEM

- 1) Any Work on Fire Water System- Fire Pumps, Fire Hydrants, Foam Monitors, Inline Inductors etc. should be countersigned by Safety Officer.

#### 1. PROCEDURE FOR COLD WORK PERMIT SYSTEM

Cold Work Permits shall be issued by the person who is responsible for the operation of the area where work is to carried out. It is the responsibility of the issuing authority to make certain That it is safe to perform the cold work in the particular area, equipment or vessel.

- 8) Cold work permits should be received and signed by the maintenance Supervisor ( or other supervisor ) of the company who is responsible

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>	TQM/SAF/IMN- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL</b>	Issue No. 2	Page 44 of 89

For carrying out the work. The same procedure applies even if

The work is to be done by a contractor. Permit receiving authority is responsible to ensure that all conditions stipulated in the permit Are rigidly followed.

- C) Where it is necessary, gas test for hydrocarbons/toxic gases may be Conducted, prior to issue of Cold Work Permit.
- D) Permit should be issued only for a single shift and its validity should Expire at the termination of shift. However, where the work has to be continued, the same permit may be Revalidated in the succeeding shift by authorised person after Satisfying the normal checks.
- E) Cold Work Permit shall be in two copies Viz. Original and Duplicate. The original shall be in yellow colour and duplicate shall be in White colour, with the word copy printed on the same.
- F) Cold Work Permit will be made in the form of the books with tear – off Facility. The authorised original copy shall be given to receiver And the duplicate retained in the book.
- G) After completion or stoppage of the job, the person to whom the permit Was issued should thoroughly check the area for proper completion Of work, cleaning of debris, removal of the temporary electrical Installations etc., and then shall sign the work permit and return it To the issuer.

#### 6. GENERAL - PERMIT SYSTEM

- A) Work on asbestos roof in any area requires Hot or Cold Work Permit, As require. Permit will be issued by respective concerned engineer In – charge, maintenance or civil.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 45 of 89

B) For road cutting Cold Work Permit will be issued by supervisor  
In-charge of the area and countersigned by Safety Officer, And  
Electrical Engineer.

C) Normally, Hot Work Permit will be issued upto 5 p.m. only: Further  
Extension beyond 5p.m. and also on holidays will be done with the  
Approval of Vice President (Tech.)

D) For Hot Work in Critical areas such as Acrylonitrile, Methyl Acrylate  
Fuel Oil, Diesel Oil, Tank Farms and Polymerisation unit additional  
Approval has to be obtained from Vice President (Tech.)

For all Hot Work jobs in the plant exception free areas mentioned  
Blow, Hot Work Permit must be issued.  
Work Shop  
New construction work away from operating units, specifically  
Approved by management.

**HOT WORK PERMIT SYSTEM**  
1. **NEED & SCOPE**  
a). In our plant, We are handling hazardous chemicals which are  
extremely flammable. Hence, it becomes absolutely necessary  
for us to institute a Hot Work Permit System.  
Hot Work Permit System has to be rigidly followed to ensure  
That an equipment or area has been made safe for employee  
Who are required to do hot work in or around the equipment or  
Area.

b). In order to ensure safety of personnel and plant, from  
performance of hot work, various precaution have to be  
ensured some at which are :

i). Proper preparation of the equipment : drained

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kamkar</u>
------------------------------	----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 46 of 89

vented, flushed with water and steamed out ,

ii). Isolation or blinding of the equipment process wise as well  
as electrical / instrument wise.

iii). Preparation of the area, other equipment for safe  
atmosphere including covering of hot lines, sewer manhole,  
sewer vents etc.

iv). Gas testing .

v). Fire protection equipment - fire extinguishers. And fire water hose  
charged.

vi). Issuance of hot work and safety permit,

vii). Stand by personnel.

viii). Periodic follow - up gas tests, as required. Hot work Permit form  
will also be used for vessel Entry.

**2. Definitions**  
Hot Work : Hot Work is an activity which may produce enough  
Heat to ignite a flammable air- hydrocarbon mixture or a  
Flammable substance.

Gas Test : Gas test is a test made to determine whether ( a)  
Flammable or toxic gas is present (b) to determine the presence  
Of oxygen.

Vessel : Vessel means all closed containers such as tank,  
Drums, lowers, exchangers/ coolers, furnaces etc.  
When Hot Work Permit is required

a) welding, burning , grinding, soldering, sandblasting, power  
tool metal chipping, hot and cold riveting, metal drilling,  
flash cameras, equipment using electric motors or vehicle  
engines which are not flameproof and operating of portable  
or mobile internal combustion engines within battery limits  
of operation units.

b) Using electrically driven power tools or other, equipment  
Having non-explosion proof motors.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kamkar</u>
------------------------------	----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL</b>		Issue No. 2	Page 47 of 89

c) Entering or operating of motor Vehicles, cranes, and other internal combustion driven equipment within operating areas.

d) same form to be used for vessel entry.

4. Procedure for Hot Work Permit System

Hot Work Permit shall be issued by the person who is Responsible for the operation of the area where work is to be carried out. It is the responsibility of the issuing authority to make certain that it is safe to perform the hot work in the particular area, equipment or vessel.

Hot Work permits should be received and signed by the Maintenance supervisor (or other supervisor) of the company who is responsible for carrying out the hot work. The same procedure applies even if the work is to be done by a contractor. Permit receiving authority is responsible to ensure that all conditions stipulated in the permit are rightly followed.

Hot Work Permit form will also be used for Vessel Entry

As a prerequisite to Hot Work Permit issue, Gas test for Hydrocarbons/oxygen deficiency, toxic gases shall be conducted, as applicable.

Permit should be issued only for a single shift and its validity should expire at the termination of the shift. However, where the work has to be continued, the same permit

May be revalidated in the succeeding shift by authorised person after satisfying the normal checks.

Hot Work Permit will be printed in three copies

Viz, original, Duplicate and Triplicate, where only the original shall be in pink colour the Duplicate and Triplicate Copy shall be given. The work Copy printed in large pink letters.

Hot Work Permit will be made in the form of books with Tear-off facility.

The authorised Original Copy shall be given to the receiver, the Duplicate to the Fire & Safety Section, and Triplicate retained in the book.

After completion or stoppage of the job, the person to whom the permit was issued, should thoroughly check the area for any Remaining simmering of combustibles, clearing of debris,

Prepared by: <u>Papomrat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL</b>		Issue No. 2	Page 48 of 89

removal of temporary electrical installation etc. and then shall sign

The work permit and return it to the issuer.

**ANNEXURE - II**

**SAFETY PRECAUTION FOR HOT WORK**

Conditions must be free from combustible/flammable Gases, liquids or solids.

2. Condition must be free from asphyxiating and toxic gases And vapours and corrosive chemical

3. All Line to the vessel must be blinded, if the lines cannot be blinded, they should be disconnected and the open end are to be made safe by installing blind flanges. A blind - list must be maintained, and all entries must be signed by the person in charge of the equipment.

4. Where exposed flame work or electric welding under Hot Work Permit is in progress, no other hazardous work (e.g. cold work or opening lines) equipment that have contained hydrocarbons).

5. All blinds shall be inserted as close to the vessel as possible.

6. In the event a line cannot be blinded, the equipment with which that line connects must also comply with standards limiting the work that may be permitted. If change are made on lines and valves that would in any manner change the conditions the were existing at the time of issuing the Permit,

the Permit shall be null and void and another must be obtained before the work for which the work was issued, is resumed.

7. In some cases, especially the vessels that might have contained lighter products, it might be necessary to call for Follow-up

9. gas tests after work has commenced.

10. Such tests should be arranged by the authorised personnel as and when necessary.

Take adequate precautions while doing Hot Work Follow.

Conditions stipulated in Hot Work Permit.

Keep sewer openings and and sewer vents properly covered.

Prepared by: <u>Papomrat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 49 of 89

- Have running water so that sparks will get extinguished.
12. In certain location it may be necessary to covered with Asbestos cloth or asbestos/aluminium/MS sheets to Acobber with
13. Ensure fire protection of stand by personnel, as stipulated in Permit.
14. Ensure fire protection equipment - charged fire hose, fire Extinguisher is near by.
15. If any unusual conditins such as oil/gas leak is noticed or Fire alarm is sounded, stop Hot Work immediately and report To process personnel.

#### ANNEXURE - II

#### SAFETY PREDAUTIONS FOR WORKING INSIDE VESSELS

- The vessel has been properly prepared and temperature Should be near ambient as possible.
- Vessel should be isolated or blinds installed close to the Vessel
- The vessel has been satisfactorily gas freed and tested.
- Provide adequate ventilation Keep all possible manheads Open
- Limit the number of men working inside.
- Were safety hals while working inside.
- Ensure that no material can fall down from people Working above.
- Only approved reduced voltage extension lights ( 24 Volts ) Will be should be located outside the vessel
- A stand by should be located outside the vessel at the manhead.
- Provide one flashlight for men working inside each location.
- Prepare a specific permit for buttoning up of vessel after Work is completed. This is to ensure that no one is left inside vessel and no material is left behind. One responsible Person must inspect vessel prior to buttoned up at least On four bolts.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kanlikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 50 of 89



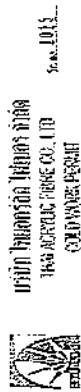
รายการตรวจสอบ (Checklist)		ผู้ตรวจสอบ (Inspector)	วันที่ตรวจสอบ (Date)
1. การเตรียมความพร้อมก่อนทำงาน (Preparation before work)	0.0	0.0	0.0
2. การตรวจสอบสภาพแวดล้อม (Check environment condition)	0.0	0.0	0.0
3. การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย (Check safety equipment)	0.0	0.0	0.0
4. การตรวจสอบการฝึกอบรม (Check training)	0.0	0.0	0.0
5. การตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎระเบียบ (Check compliance with regulations)	0.0	0.0	0.0
6. การตรวจสอบการบันทึกข้อมูล (Check data recording)	0.0	0.0	0.0
7. การตรวจสอบการประเมินความเสี่ยง (Check risk assessment)	0.0	0.0	0.0
8. การตรวจสอบการสื่อสาร (Check communication)	0.0	0.0	0.0
9. การตรวจสอบการปฐมพยาบาล (Check first aid)	0.0	0.0	0.0
10. การตรวจสอบการอพยพ (Check evacuation)	0.0	0.0	0.0
11. การตรวจสอบการดับเพลิง (Check fire fighting)	0.0	0.0	0.0
12. การตรวจสอบการป้องกันการปนเปื้อน (Check contamination prevention)	0.0	0.0	0.0
13. การตรวจสอบการป้องกันการบาดเจ็บ (Check injury prevention)	0.0	0.0	0.0
14. การตรวจสอบการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ (Check accident prevention)	0.0	0.0	0.0
15. การตรวจสอบการป้องกันการเกิดมลพิษ (Check pollution prevention)	0.0	0.0	0.0
16. การตรวจสอบการป้องกันการเกิดเสียงดัง (Check noise prevention)	0.0	0.0	0.0
17. การตรวจสอบการป้องกันการเกิดความร้อน (Check heat prevention)	0.0	0.0	0.0
18. การตรวจสอบการป้องกันการเกิดไฟฟ้าช็อต (Check electric shock prevention)	0.0	0.0	0.0
Total 18 items		0.0	0.0

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kanlikar</u>
------------------------------	------------------------------





THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>		TQM/SAF/ENV- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</b> <b>MANUAL</b>		Issue No. 2	Page 53 of 89



บริษัท ไทยแอคริกไฟเบอร์ จำกัด  
THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.  
SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT  
MANUAL

NO.	THAI	ENGLISH	THAI	ENGLISH
1.	อุปกรณ์ / work area	Equipment / work area	1.	Use safety belt with life line and hook.
2.	Surrounding area checked/ cleaned: oil/ rags.	Surrounding area checked/ cleaned: oil/ rags.	2.	Provides safety net.
3.	Proper ventilation and lighting provided.	Proper ventilation and lighting provided.	3.	Standby personnel provided for fore watch from process/ maintenance/ safety department.
4.	Precautionary tags/ boards provided.	Precautionary tags/ boards provided.	4.	Working at height must be issued by concerned maintenance / civil engineer who in of repairs of building.
5.	Provides suitable ladder or crawling board.	Provides suitable ladder or crawling board.		

1. อุปกรณ์ / work area  
2. Surrounding area checked/ cleaned: oil/ rags.  
3. Proper ventilation and lighting provided.  
4. Precautionary tags/ boards provided.  
5. Provides suitable ladder or crawling board.

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
MANUAL	MANUAL
Issue No. 2	Page 53 of 89

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>		TQM/SAF/ENV- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</b> <b>MANUAL</b>		Issue No. 2	Page 54 of 89

### ELECTRICAL TAG-OUT PROCEDURES

Purpose of these procedures is to protect anyone who works on Electrical circuits or electrically powered equipment.

#### Before job is started

Before any one works on electrical circuits or electrically Wered equipment, electrical supply shall have to be turned off, Gged out in accordance with this procedure.

Operations personnel will shut off the equipment, field Switch should be kept at off position.  
A permit will then be issued to electrical to denegise and Tag the equipment.

Electrician will prepare two tags, one tag will be placed on The circuit breaker after the fuses are removed & switch is Put in OFF position.

Electrician will take 2nd tag and tag it on equipment in field.  
Before starting Mechanical / Electrical work, the correct isolation has been done, will be confirmed by attempting To restart the motor from the field switch. This will be done by operations personnel in the presence Of concerned Maintenance/ Electrical personnel.

#### Ter job is completed

Electrical / Mechanical will advise operations after Completion of job Operations personnel will then check the area equipment in The field and if satisfied, they will issue permit to Electrician for energising the circuit.

#### The circuit

Field tag will be removed by operations technicians. He can confirm the availability of equipment.

Te.

ALL information on the tag should be properly filled.  
Red Tag should be used. ( ANNEXURE -I)

Prepared by: Paponpat	Approved by: Kamlikar
-----------------------	-----------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <i>MANUAL (SHE)</i>		TQM/SAF/THN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 55 of 89

If work involves Hot Work, Hot work Permit should be  
Prepare separately, issued for job after Tag - out Procedure.

NO. ....	NO. ....
THAI ACRYLIC FIBRE CO., LID.	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LID.
ELECTRICAL TAG - OUT PERMIT	ELECTRICAL TAG - OUT PERMIT
PERMIT VALID FROM _____ A.M.	PERMIT VALID FROM _____ A.M.
TO _____ P.M.	TO _____ P.M.
PERMISSION IS HEREBY GRANTED TO _____	PERMISSION IS HEREBY GRANTED TO _____
DECOMMISSION ELECTRICALLY _____	DECOMMISSION ELECTRICALLY _____
EQUIPMENT IN _____	EQUIPMENT IN _____
UNIT/AREA ALSO PUT _____	UNIT/AREA ALSO PUT _____
TAGS AS PER PROCEDURE LAID DOWN _____	TAGS AS PER PROCEDURE LAID DOWN _____
NAME _____	NAME _____
SIGNATURE OF _____	SIGNATURE OF _____
ISSUER _____	ISSUER _____

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <i>MANUAL (SHE)</i>		TQM/SAF/THN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 56 of 89

THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LID. CAUTION DO NOT OPERATE ELECTRICAL Equipment Tagged by _____ Name _____ Date _____ Time _____ Signature _____ Cold Work Safety Permit No. _____ Date _____	THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LID. CAUTION DO NOT OPERATE ELECTRICAL Equipment Tagged by _____ Name _____ Date _____ Time _____ Signature _____ Cold Work Safety Permit No. _____ Date _____	Remark _____ Name _____ Date _____ Time _____ Signature _____ Cold Work Safety Permit No. _____ Date _____
--	--	--

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page57 of 89

### LOADING ACRYLONITRILE

#### INTRODUCTION

Acrylonitrile is a colourless, flammable liquid and vapour is toxic.  
( Vapour has a pungent odour similar to garlic or onion and is heavier than air. ) Therefore, it is absolutely essential to ensure that neither liquid or vapour is allowed to leak from any source during the unloading operation, from hose connection, pipelined or tank.

ENSURE TO AVOID CONTACT WITH ACRYLONITRILE FROM ANY MEANS – INHALATION,

SKIN ABSORPTION OR INGESTION ( SWALLOWING)

PREPARATION PRIOR TO UNLOADING

Check the analytical data of vendor sent through the lorry driver – tank lorry number, product ( Acrylonitrile ), quantity and temperature.

2. Check the leave of Acrylonitrile tank and temperature.

Compare this With figures from distributed control room.

( DOS ) Ensure that there is Sufficient room in the

Acrylonitrile tank for receiving the quantity from Tank lorry.

3. confirm Monomer Gas Absorber – MGA – is operating.

4. Shut valve to stop feeding Nitrogen.

5. Open MGA valve at the tank top.

6. Check face mask – Canister Type – is in good condition and also gum Boots, PVC Apron & Gloves.

#### UNLOADING OPERATION

Wear face mask, apron, gloves and gum boots. Also safety hat.

Have the tank lorry parked at right place. Check the wheels.

Set the earth and remove Static Electricity for 15 minutes.

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page58 of 89

Connect the flexible hose from Acrylonitrile tank receipt line to Acrylonitrile tank lorry.

Open tank lorry suction valve to suction of acrylonitrile receiving Pump.

6. Open Acrylonitrile receiving pump suction valve.

Operate drain point valve at discharge line and bleed out carefully any air pocket, collecting liquid in stainless steel bucket. Then close drain valve.

7. Start Acrylonitrile receiving pump, slowly opening discharge valve, keeping a close watch at discharge pressure.

8. Check for any leak around the flexible hose, pipe and Acrylonitrile receiving pump.

9. Keep watching the discharge pressure carefully and end of unloading will be indicated by zero pressure in the pressure gauge. Shut discharge valve and stop pump.

Shut the suction valve of Acrylonitrile receiving pump and drain out The remaining Acrylonitrile from the flexible hose into the stainless Steel bucket and make sure there is no material remaining in pipe and Hose. Shut tank lorry valve.

Put the remaining material carefully from bucket into the funnel

at The suction side of the pump. Then open the funnel outlet valve so

That material will go into the suction line of the pump. Close the funnel Cover, switch on Acrylonitrile receiving pump, open discharge valve And confirm

the material in the funnel is pumped into the tank, by Watching pressure gauge.

After material in funnel is pump. Discharge pressure valve and shut the pump.

13. Remove the flexible hose, check it is not leaking and fix the blind cap.

14. Remove the earthing connection.

15. Shut the MGA valve on tank top and open Nitrogen feeding valve.

16. Check the leave of the tank. Computer the quantity unloaded with the open gauge of the tank and make sure they tally.

17. After unloading, ensure safety equipment are clean, and stored properly.

BE ALERT. FOLLOW EACH STEP SYSTEMATICALLY WITH CARE.

Prepared by: <u>Papoonpat</u>	Approved by: <u>Kanaiikar</u>
-------------------------------	-------------------------------

Prepared by: <u>Papoonpat</u>	Approved by: <u>Kanaiikar</u>
-------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</b> <b>MANUAL</b>		Issue No. 2	Page 59 of 89

**UNLOADING**  
ACRYLONITRILE SHOULD BE DONE UNDER THE PERSONAL DIRECTION OF A SUPERVISOR OF CHEMICAL SECTION.

**UNLOADING METHYL ACRYLATE**

**INTRODUCTION**

Methyl acrylate is a colourless, flammable liquid and vapour is toxic. Hence, it is necessary to ensure that Methyl Acrylate does not leak during unloading operation.

**ENSURE TO AVOID CONTACT WITH METHYL ACRYLATE FROM ANY MEANS – INHALATION, SKIN ABSORPTION OR INGESTION (SWALLOWING)**

**II. PREPARATION PRIOR TO UNLOADING**

1. Check the analytical date of the vendor sent through the lorry driver – tank lorry number, product (Methyl Acrylate), quantity & temperature.
2. Check the level of Methyl Acrylate tank and temperature. Compare this with figures from distributed control room (DOS). Ensure there is sufficient room in the Methyl Acrylate tank for receiving the quantity from the tank lorry.
3. Check the face mask – canister type - is in good condition - and also gum boots, PVC apron & gloves.

**III. UNLOADING OPERATION**

1. Wear face mask, apron, gloves and gum boots, also safety Hat.
2. Drive the tank lorry at the fixed place and chock the wheels.
3. Set the earth and remove static electricity for 15 minutes.
4. Connect the flexible hose from Methyl Acrylate receipt line to tank lorry.
5. Connect the flexible hose vent line of Methyl Acrylate tank to tank lorry.

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <b>MANUAL (SHE)</b>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: <b>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</b> <b>MANUAL</b>		Issue No. 2	Page 60 of 89

Open tank lorry valve to suction of Methyl Acrylate receiving pupm.

Open Methyl Acrylate receiving pupm suction valve. Open drain point Valve at discharge line and bleed out carefully any pocket.

Collecting liquid in stainless steel bucket. Then close drain valve.

8. Start Methyl Acrylate receiving pupm, slowly opening discharge valve. Keeping a close watch at discharge pressure.

Check any leak around the flexible hose, pipe and Methyl Acrylate Receiving pupm.

Keep watching the discharge pressure carefully and end of unloading will be indicated by zero pressure in the pressure gauge.

Shut discharge valve and and stop pupm.

Shut the suction valve of Methyl Acrylate receiving pupm and drain out

The remaining Methyl Acrylate from the flexible hose into the stainless Steel bucket and make sure there is no material remaining in pipe and Hose. Shut tank lorry valve.

Put the remaining material carefully from bucket into the funnel at The suction side of the pupm. Then open the funnel outlet valve so that Material will go into the suction line of the pupm, open Close the funnel Cover, switch on Methyl Acrylate receiving pupm,

open discharge valve and Confirm the material in the funnel is pumped into the tank, by watching Pressure gauge.

After material in funnel is pumped out, close Discharge valve, funnel and shut the pupm.

Remove flexible hose, check it is not leak and fix the blind cap. Keep inside bucket.

Remove flexible hose of vent line and fix blind flange. Keep hose in bucket.

Remove earthing connection

Prepared by:                      Paponpat                      Approved by:                      Kanitkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 61 of 89

Check the leave of the tank. Compute the quantity unloaded with the Opening gauge of the tank and make sure they tally.

After unloading, ensure safety equipment are cleaned, and stored properly.

BE ALERT. FOLLOW EACH STEP SYSTEMATICALLY WITH CARE.

UNLOADING OF METHYL ACRYLATE SHOULD BE DONE UNDER THE PERSONAL DIRECTION OF A SUPERVISOR OF CHEMICAL SECTION.

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LID.

To : All Managers  
All Asst. Managers  
All Dy. Production Managers

#### FIRE EMERGENCY PROCEDURES

Danger does not seem real to most of us until the time it has to be faced.

This is true of all emergencies where danger to life or property may be involved.

Such a situation cannot be completely eliminated. Keeping this in mind, fire Emergency Procedures are evolved to confront any emergency situation in a systematic way. The ground work for such effective control measure is laid down here with advance planning. The emergencies like fire, if not controlled, could create a disaster in the plant. This procedure has been developed with the intent to outline the organization and methods for controlling emergencies like fire, averting disasters and limiting the effect of these occurrences. The organization outlined in the procedures is manned mainly by company personnel.

Each individual is given an emergency assignment to company personnel.

Each individual is given an emergency To safeguard life and property.

It is hoped that we would never have an occasion to employ this Procedure in all its reality, but if the need arises, it is in the interest of each one of us to be prepared adequately to meet the situation confidently.

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 62 of 89


THAI ACRYLIC FIBRE CO., LID.

#### FIRE EMERGENCY PROCEDURES

##### A. FIRE REPORTING

How to report a fire

Any Company employee noticing a fire anywhere in the plant, shall immediately.

1. Go to the nearest Manual Alarm Call point and press the glass as show - BREAK GLASS →  PRESS HERE.
2. Report the fire to nearest operation personnel present in the area.
3. Be available in the area of fire to direct personnel.

##### B. SOUNDING OF FIRE ALARM

1. The fire alarm will sound from the Electronic Sounder connected to the Manual Alarm Call Point in that Zone.
2. The fire alarm will also sound at the Control Room.

##### C. FIRE ZONE DESIGNATION

Fire zone have been designated in the entire plant as follows :

- |        |  |
|--------|--|
| Zone 1 | - Tank storage Acrylonitrile (AN), Methyl Acrylate (M35) And Thioglycol (TG) |
| Zone 2 | - Polymerization Building  |
| Zone 3 | - Dope prepare   |
| Zone 4 | - Solvent Recovery   |
| Zone 5 | - Warehouse  |
| Zone 6 | - Nonplant, Electrical/ Inverter, Utility, Lab. Rooms                        |
| Zone 7 | - Spinning, After Treatment  |
| Zone 8 | - Oil storage (Fuel oil)   |

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page63 of 89

Zone	9	- Transformer
Zone	10	- TG Room & Boiler
Zone	11	- Coal Storage

**D. ACTION ON SOUNDING THE FIRE ALARM**

1. Dos Supervisor in - charge of the Control Room will immediately inform all concerned personnel as detailed under E(a) :
2. Process Superintendent - Affected Area  
He will take charge of Firefighting Operation and take necessary Effective measures to control & extinguish the fire.
3. Process Superintendent - Affected Area  
He will give assistance as required to process Superintendent Affected Area and send his personnel Who can spared.
4. Security Services  
The assistant Security officer, in charge of Security Services will immediately report to the Process Superintendent - Affected Area, AtThe scene of fire, with four of his Security Guards and assist in Control and extinguishment of fire, as directed.  
Security Guards at the Gate must stop the traffic except :
  - (a) Employee Coming in
  - (b) Saraburi and Keang Khoi Fire Brigades
  - (c) Mutual Aid from Thai Peroxide Ltd.
 Through Main Gate ( Keang Khoi ) and Warehouse Gate and permit entry and  
Exit of vehicles as specified under item.( n )
5. General
  - (a) All hot work in progress in the entire plant must be stopped. Mobile equipment like cranes, operating inside the affected unit, Must be shut off after properly lowering

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kamlikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page64 of 89

the equipment handling from Booms.

- (b) personnel not belonging to the operation/ Engineering Department except those who are assigned to assist in firefighting must leave the area and report to the designated place for further instructions.
- (c) Employee who are assigned to assist in firefighting as given in item (a) will proceed to the scene of fire and report to the Process Superintendent - Affected Area.
- (d) The technician in the charge of utilities - Water Treatment plant will ensure Fire Pumps are running properly.

**E. DUTIES IF OERSIBBEL**

Asst. Engineer - Distributed Control system Room. (DOS)  
Acknowledges the Fire Alarm from the particular Zone.  
Announces in the Public Address System the location of fire.  
Informs the Process Superintendent of the affected unit, the location  
And nature of the emergency.  
Inform Security Officer on Telephone 441.  
Inform the Process Superintendent/Technicians of the unaffected units  
On telephone numbers, as necessary.

Polymerization Unit	103/104
Dope Unit	220
Solvent Unit	221
Spinning Unit & After treatment Unit	292
Utilities - Water Treatment	323
Boiler Control Room	301
Electrical Section	351/354
Mechanical Section	332/335
Instrument Section	341/342

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kamlikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page65 of 89

6. He will inform, Municipal Fire Brigades of Saraburi and Kaeng Khoi on the following telephone number, for assistance when authorised by  
 Fire Coordinator ( Process Superintendent - Affected Area) 036-211447  
 Saraburi Fire Brigade - 036-251911  
 Kaeng Khoi Fire Brigade -
7. During 3-11 p.m. and 11-7 a.m. shifts and on holidays the DOS Supervisor will also intimate the following of fire/emergency in the following order at colony :  
 (a) Safety officer Mr. Narong Phone No.444  
 (b) President Mr. Rituraj Shah Phone No.116  
 (c) Production Manager Mr. Ravida Phone No. 130  
 (d) Engineering Manager Mr. Surana Phone No.127  
 (e) SHE Manager Mr. Chaitanan Phone no.448  
 Vice president ( Tech.) Mr. Mayhur will inform President Mr. Mittal or he will authorize Finance Manager Mr. Mantri to do the same.
8. Communicates all Clear to those alerted to stand by for assistance.
9. In the event of fire/emergency at the housing colonies, will notify Saraburi Fire Brigade and Kaeng Khoi fire Brigade.

Vice President (Tech.)  
 The Vice - President (tech) is the final authority on all matters Related to the emergency, fire fighting and plant operations.

(c) Department Heads.  
 The department Heads of affected area will advise the Vice president (Tech.) on the progress of the steps taken to bring the fire/emergency Under control . Personnel Manager will act as liaison between Vice President ( Tech.) and outside agencies such as Factory Department, Fire Brigade, Police, Press etc.

(d) Fire co - ordinator ( Process Superintendent of Affected Unit)

Prepared by: Paponpat	Approved by: Kanuikar
-----------------------	-----------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page66 of 89

The Process Superintendent of the After Treatment will be the fire Orderior, who will assume the responsibilities for fire fighting, Under an emergency, Process Sudi. Of Spinning and After Treatment will be the Fire Coordinator for Spinning and After Treatment unit, Process Supt. Of Chemical unit - Poly, Dope and Solvent - in addition To being Fire Co - ordinator of above, will also look after area of

Plant not covered under above such as:

- Warehouse
- Mechanical Work Shop
- Laboratory and
- All offices
- Utilities with in Plant Bldg.

He will also be Fire Coordinator for the following areas presently, until Such a time a senior person is assignior these area.

- Utilities, Water Treatment and Effluent.
- Boilers
- Turbine

1. He will proceed immediately to the scene of fire and will direct all fire fighting operations, till such time that the situation is brought under control Simultaneously he will isolate/ shut down affected part of plant as quickly as possible.
2. Ask Dos Supervisor to call for help from Saraburi Fire Brigade and Kaeng Khoi Fire Brigade if situation demands.( Asst. Engineer, DOS will routinely notify the officers of TAF as listed already)
3. Authorize Asst. Engineer, DOS to call for help from Mutual Aid Member.
4. Authorize Security personnel to allow material and assistance to enter or leave the plant.
5. Once the emergency is brought completely under control, he will authorize DOS Supervisor to give All Clear signal ( The All Clear signal will be given in the Public Address System)

Prepared by: Paponpat	Approved by: Kanuikar
-----------------------	-----------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u> MANUAL	Issue No. 2
	Page 67 of 89

(e) Process Superintendent - Unaffected Unit

1. He will immediately take necessary measures as per Operating Procedures for operation of his unit keeping in view the emergency in the other unit.
2. He will release his personnel for assistance in fire fighting as envisaged under (f)
3. Then he will proceed to the scene of fire and give assistance as required to the Fire Coordinator.

Note

The process Supt of unaffected Unit is the alternate to the Fire Coordinator in case Fire Coordinator is not available in his unit for any Reason The Suptd unaffected unit will assume the responsibilities of Fire coordinator till he is relieved by the Fire Coordinator.

(f) Technicians Assigned for Assistance

In case of any emergency/ Fire in a unit the unit 's own operating Personnel will attend to the emergency and also carry out actions as Required by operating procedures, as directed by the Process Suptd. However the following Technicians will report from report other units, which are not affected in the emergency to render assistance as needed in all shifts and Holidays.

- a. - Technicians - Spinning & After Treatment
- b. - Technicians - Dope.
- c. - Technicians - Solvent
- d. - Technicians - Poly
- e. - Technicians - Utilities & water Treatment
- f. - Technicians - Boiler & TG.

Technicians assigned for assistance in fire fighting will perform duties

As follow :

1. Ensure wearing of appropriate apparel - Hat , Shoes, Dress. Proceed immediately to the scene of / emergency.

Prepared by: Papontat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u> MANUAL	Issue No. 2
	Page 68 of 89

3. Select and set out appropriate fire equipment and assume fire fighting and emergency duties as directed by fire coordinator.
4. Remain at the scene of fire until authorised to leave by the fire coordinator.

Fire Pump Operation

In the event of a fire alarm, the technician of Utilities - Water Treatment plant, will :

1. Ensure that electrically operated fire pump has started automatically and is running properly.
2. On further reduction of pressure in fire mains, Diesel driven fire pump starts automatically.

Keep a watch on water level in storage sump tank.

For any instruction from Asst. Engineer - DOS, be available on phone No. 134.

Start Water make up of Storage tank.

Laboratory Personnel

1. Will shut down all burners/heaters/electric equipment in the Laboratory and proceed to the scene of fire to perform fire fighting/ emergency duties, as directed by Fire Coordinator.

(i) Dy. Production Managers

1. Direct the emergency procedures for proper operation of the unit, If affected, in coordination with Fire Coordinator.

2. Assists the Fire Coordinator to bring the situation under control,

Asst. Manager - Water Treatment & Utilities

1. Keep liaison with Asst. Engineer DOS/Fire Coordinator, for proper operation of Fire Pumps, Diesel & Electric
2. Takes measures as necessary, to augment water in storage sump tank.

(k) Asst Manager - Boiler & Turbine units

1. Keeps liaison with Asst. Engineer - DOS/Fire coordinator for provision of steam & power.

Prepared by: Papontat Approved by: Kannikar



THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 69 of 89

(1) Asst. Manager - Mechanical, Electrical & Instrument

- Will muster all their employee at workshop and be in liaison with Fire Coordinator, for providing necessary assistance.
- One Electrician, one machanist and Insitument Mechanic will proceed to the fire pupms, for rendering any assistance, for proper operation of fire pupms.

(m) Safety officer

- Reports at the scene of fire and renders necessary assistance to Fire Coordinator.
- Keep liaison at the scene of fire with Saraburi and Keang Khoi Fire Brigades ( if they have been called for assistance)

- Keeps lision at scene of fire with Mutual Aid Members ( if they have been called for assistance )
- Keeps a follow up on Fire Equipment brought from stroage such as Foam compound, Mobile Foam Unit, Fire Hoses, Nozzles etc.
- Keeps lision with Hospital, if any injured employee is sent for treatment.

(n) Security officer

Proceeds to main gate (Keng Khoi Gale) and controls traffic. Security Guard at warehouse gate, will control traffic under instruction from security officer, as detailed below :

Permits entry to.

- TAF employees.
- Fire equipment and employees of Saraburi fire Brigade and Keang Khoi Fire Brigade ( if they are called for assistance.)
- Fire equipment and employee of mutual Aid members.
- Govt. officers - Factory Inspector, Police Inspector.
- Doctors.

- Restricts entry of other persons unless authorised by Fire coordinator / Safety officer.

Prepared by: <u>Papouat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
-----------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 70 of 89

- Restricts exit of any person than authorised by Fire coordinator / Safety officer or his design ale.
- Keeps a written record of vehicles & employee Coming in and going out of both gates.
- Four Security Guards will proceed to the scene of fire and render assistance as directed by fire coordinator, Safety officer.
- Security Guards will bring from fire equipment stores additional Fire Equipment such as foam compound, Mobile Foam Unit, Hoses, Nozzles, etc. On instruction from fire Coordinator - Safety Officer.

(o) Personnel Manager

- He will act as lision between Vice President ( Tech.) and public authorities :
  - Factory Inspectorale
  - Saraburi and Keang Khoi Fire Brigades and Hospitals,
  - Police
  - Press
- He will arrange for admission of injured, if any, in the hospitals.
- He will arrange for meals, Snacks etc. to the fire fighting personnel, as necessary.

(p) Finance Manager

- He will act as lision between Vice President ( Tech.) and President Executive director.
- He will arrange to muster all vehicles of company and send them to bring employee from Staff Colony & Employee Colon or to bring other employee Saraburi or Kaeng Khoi .

( The department Heads Should provide the names and address of essential persons to be brought from outside to Finance Manager. Such addres will also be Kept by Personnel Manager and Safety Officer .)

( q ) Stores Officer

- He will make arrangement to deliver Fire/ Safety Equipment and Consumable

Prepared by: <u>Papouat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
-----------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 71 of 89

item like Foam Compound , as desired by Fire Coordinator / Safety Officer Stored

in Stores Section.

2. He will provide any material required by Fire Coordinator.

(r) Nurses - Dispensary

1. He / She will provide first Aid to any one injured.

2. He/She will send any injured person, requiring Hospital Treatment, to Hospitals.

Hospitals

Mithraparp Memorial Hospital Saraburi Telephone Number : 212131 - 5

b. Saraburi Hospital Saraburi Telephone Number : 211500

c. For transportation of any injured employee one company vehicle is

Always Kept available (on 3-11 PM. And 11 PM. - 7 AM. Shifts and on

Holidays the vehicle driver will report to DOS Supervisor). If necessary

Ambulance can be called from Mithraparp Hospital.

E.RESIDENTS - STAFF COLONY

1. On being informed of fire / emergency either by phone or by messenger, the residents will proceed immediately to the plant and perform duties as envisaged in these procedures, or as required by Fire coordinator.

G.RESIDENTS - EMPLOYEE'S COLONY

As soon as information is received of fire / emergency, the employee will Proceed immediately to the plant and report their respective supervisors And perform duties as directed.

H.GENERAL RULES

1. Employee will wear Safety Hats and shoes.

2. Employee will be alert while perform their duties during Fire / emergency and follow safe procedures to protect themselves against, Injuries and also endeavour to control the damage to plant & property.

3. No one should indulge in rumours or loose talk. Get the correct facts

Through the Department Head of the affected area.

I Fire Report

1. Following any fire/ emergency, Fire Report, giving details of the fire And fire fighting operations, as prescribed in the form for this purpose

Prepared by: <u>Papontat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 72 of 89

(Annexure-I) should be made out by the officer of the affected

area and submitted to the Safety officer, with copies to the Vice - President

(Tech.) Department Head, Finance Manager and personnel Manager.

2. In the event of a major fire or emergency in addition to above the Vice-

President( Tech.) may form a committee, who will prepare a detailed

Report and submit it to him expeditiously.

J TESTING OF FIRE ALARM

1. Fire alarm in each zone will be tested from Manual Alarm Call Points

Once in 15 days.

K FIRE AT HOUSEING COLONIES

1. In case of fire at Staff Colony or Employees Colony, the residents

will inform DOS Supervisor who will contact Saraburi Fire Brigade

and Kaeng Khoi Fire Brigade DOS Supervisor will also inform the following:

(a) Safety officer

(b) Vice - President ( Tech.)

(C) Personnel Manager

(d) Production Manager

(e) Engineering Manager

(f) Finance Manager

Prepared by: <u>Papontat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 73 of 89

## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.

### FIRE REPORT

(To be submitted within 24 hours)

To : Safety Officer

C.C Vice president ( Tech )

Finance Manager

Personnel Manager

Department Head

- Unit involved \_\_\_\_\_ Department \_\_\_\_\_
- Specific equipment initially involved \_\_\_\_\_
- Equipment ultimately involved \_\_\_\_\_
- Weather conditions \_\_\_\_\_
- Date and time fire started \_\_\_\_\_
- Discovered by \_\_\_\_\_ Title \_\_\_\_\_ Time \_\_\_\_\_
- Fire reported by \_\_\_\_\_ Time Fire Alarm sounded \_\_\_\_\_
- How soon after fire started was :  
a.) Effective Fire Fighting Effort realised \_\_\_\_\_ Hrs. \_\_\_\_\_ Min.  
b.) Fire brought under control \_\_\_\_\_ Hrs. \_\_\_\_\_ Min.  
c.) Fire totally Extinguished \_\_\_\_\_ Hrs. \_\_\_\_\_ Min.
- Initial combustible material :  
a.) Name \_\_\_\_\_ b.) Flash Pt. \_\_\_\_\_ Temp. \_\_\_\_\_  
Other properties \_\_\_\_\_  
c.) How released to catch fire \_\_\_\_\_
- Source of ignition :  
a.) Inside Co. Property \_\_\_\_\_ Outside Co. property \_\_\_\_\_  
b.) Cause \_\_\_\_\_
- Factors contributing to spread or duration of fire \_\_\_\_\_
- How was fire extinguished \_\_\_\_\_
- What was the maximum rate at which water  
Was used \_\_\_\_\_ Litres/Minute
- Type and quantity of foam used \_\_\_\_\_
- Type and amount of other extinguishing agents/ equipment used \_\_\_\_\_
- To what extent was outside assistance used in fighting fire \_\_\_\_\_
- Remarks and recommendations \_\_\_\_\_
- Has there been any previous fire from this cause \_\_\_\_\_
- Has all fire equipment been restored to Safety Officer for reuse \_\_\_\_\_

Prepared by: \_\_\_\_\_ Papunpat \_\_\_\_\_ Approved by: \_\_\_\_\_ Kanaulak \_\_\_\_\_

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 74 of 89

20. Personal injuries Yes \_\_\_\_\_ No \_\_\_\_\_ Give details \_\_\_\_\_

21.

Estimate of fire loss :

a.) Plant & Equipment \_\_\_\_\_

b.) Materials & Supplies ( WH Stocks ) \_\_\_\_\_ B. \_\_\_\_\_

c.) Total structures equipment & \_\_\_\_\_

Contents ( a plus b ) \_\_\_\_\_ B. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Name and Signature of Supervisor

\_\_\_\_\_  
Name and Signature of Asst. Manager / Manager

Prepared by: \_\_\_\_\_ Papunpat \_\_\_\_\_ Approved by: \_\_\_\_\_ Kanaulak \_\_\_\_\_

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page75 of 89

#### ACRYLONITRILE (AN)

##### FORMULA

CH<sub>2</sub> CH CN

##### PROPERTIES

- A) Acrylonitrile (AN) is a colorless liquid with specific gravity Of 0.806 at 20 c
- b) Vapour is heavier than air and pungent odour similar to garlic or onion.
- C Immiscible with water but slightly soluble in water.
- d Highly flammable very toxic.

##### HEALTH HAZARDS

Vapour of AN is toxic when it is inhaled it touches skins or mucous Membranes, or AN liquid is drunk IT is dangerous to the life, Quantity or touched for a long time.

B) exposed to high concentration of AN vapour, symptoms appear as Asthenia, light headache, heaviness in the head, nausea, sneezing Emetic ( vomiting) and if exposed to it more heavily, as syncope (unconsciousness), stoppage of respiration, leading to death finally.

- C) AN is absorbed even through skin without any cut and if absorbed in A large quantity, similar symptoms as in the case of respiration ( as above ) of AN appear.

AN is also absorbed through mucous membranes and if absorbed in a Large quantity similar symptoms as in the case of respiration of AN appear.

**AVOID CONTACT WITH ACRYLONITRILE BY ANY MEANS – INHALATION, SKIN ABSORPTION OR INGESTION ( SWALLOWING)-BY STRICTLY ADHERING TO SAFE OPERATING PROCEDURES AND USING APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT AS REQUIRED.**

Prepared by: Papornpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page76 of 89

Maximum allowable concentration for 8 – hour day ( Threshold limit Value – Time Weighted average) 2 PPM. – Skin.

##### FIRE HAZARDS

- a) Flash point 0 ( closed cup )
- b) Auto - ignition Temperature 481
- c) Lower explosive limit (lel) 3.0 %
- d) Upper explosive limit (lel) 17.0 %
- e) Use of tools and lighting apparatus which may become a source of ignition shall be avoided ( non sparking tools should be used)
- e) Appropriate protective equipment ( Safety goggles, gas mask, Safety hat, f) rubber shoes rubber apron n rubber gloves ( shall be used when handling AN. Tanks or other vessels shall be fully cleaned, in advance, and shall be entered only after checking concentration of AN gas and concentration of Oxygen.
- h) Counter is measures against static electricity shall be taken.
- i) Smoking is prohibited Do not carry match box or light on your person is AN handling areas.
- j) For cold work or hot work, issue cold work or hot work permit and Follow rigidly permit procedures.
- k) AN has a property to easily self polymerize, and it polymerizes Violently and rapidly in case there exists oxidative substance like Oxygen or. If it is exposed to light even under ambient temperature, Accompanying generation of heat.

##### FIRSTAID

##### INHALATION

Take proper precaution to ensure your own safety before attempting to Rescue by wearing appropriate personal protective equipment. Remove Source of contamination or move victim to fresh air.  
Oxygen should be administered by trained personnel.

Prepared by: Papornpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MIN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 77 of 89

If breathing has stopped. Trained personnel should begin artificial Respiration or if the heart has stopped, cardio pulmonary resuscitation ( CPR ) immediately ( avoid mouth to contact). Provide general supportive measures – comfort, warmth, rest. Transport victim immediately to hospital.

EYE CONTACT  
Immediately flush the contaminated eye ( s ) with lukewarm, gently flowing Water for 20 minutes by the clock holding the eyelid ( s ) open.  
Take care not to rinse contaminated water into the non-affected eye.  
Transport victim immediately to hospital.

SKIN CONTACT  
Avoid direct contact with AN – Wear Rubber/PVC gloves, if necessary.  
Flush contaminated area with lukewarm, gently running Water ( Safety shower )  
For atleast 20 minutes, by the clock, Under running Water remove  
Contaminated clothing , shoes, and leather good watchbands, belt  
Discard contaminated clothing, Shoes and leather goods.  
Transport victim immediately to hospital.

INGESTION  
Never give anything by mouth if victim is rapidly losing consciousness.  
Or is unconscious or is Convulsing DO NOT INDUCE VOMITTING  
Have victim Drink about 240 ML. ( 8 oz ) of water if vomiting occurs naturally, Rinse mouth and repeat administration of water.

NOTE  
In case of skin contact and also ingestion, give first aid similar to Inhalation, IF :

Victim has difficulty in breathing.  
Victim has stopped breathing.  
Victim ' s heart has stopped.

FIRE EXTINGUISHING AGENTS  
Alcohol Foam, Carbon Dioxide, Dry chemical Halon, Water fog.

FIRE FIGHTING PROCEDURES  
Extinguishers containing dry power, Carbon Dioxide or Halon are suitable

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannilar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MIN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 78 of 89

For small fires, CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO INHALE VAPOURS.  
For fires involving Tanks, Drums or Pipelines , Water sprays from A distance should be trained, from monitors or hose nozzles. Water spray Can be used to disperse vapours if spill has not hose nozzleless. Water spray Of water may be used to dilute spills to non flammable mixtures.

LARGE FIRES ARE MOST EFFECTIVELY CONTROLLED AND EXTINGUISHED WITH ALCOHOL RESISTANT FOAM. [ Our foam concentrate is Alcohol resistance foam – 'ANGUS' (lign forming flour protein Foam (FFFP ) ]  
Use foam concentrate from inline Inductors thro foam chambers of tanks or from foam monitors or from 'ANGUS' AF 120 mobile foam unit.

NOTE  
Acrylonitrile vapours are uninhibited and may polymerize in vents of flame Arrestors of storage tanks resulting in stoppage of vents.

INCOMPATIBILITY - WATER TO AVOID  
STRONG BASES ( e.g. Sodium Hydroxid, Potassium Hydroxide, Ammonia )  
AMINES  
STRONG ACIDS ( e.g. Sulphuric Acid, Nitric Acid , Hydrochloric Acid )  
OXIDIZING AGENTS ( Sodium Chlorate )  
BROMINE  
METHYL ACRYLATE ( M-35 )  
FORMULA  
CH<sub>2</sub>CHCO<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>  
PROPERTIES

a) Methyl Acrylate ( M-35 ) is a colorless, volatile liquid with specific gravity of 0.95 at 25 c  
b) Vapour is heavier than air and has AN acrid unpleasant garlic like smell.  
c) Immiscible with water but Slightly soluble in water.  
d) Highly flammable.

HEALTH HAZARDS  
The liquid is irritating to the gastro- intestinal tract and may be Toxic if swallowed.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannilar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 79 of 89

EYE  
The liquid and Vapour are extremely irritating to the eyes and are Capable of causing permanent damage. Exposure to moderate concentration may cause lachrymation.

SKIN  
The liquid is irritating to the skin and may cause skin sensitization. It may be absorbed through intact skin in toxic amounts. Prolonged contact with the skin may result in severe damage.

INHALED  
The Vapour is extremely irritating to upper respiratory tract and Lungs.  
AVOID CONTACT WITH METHYL ACRYLATE BY ANY MEANS - INHALATION  
SKIN ABSORPTION OR INGESTION ( SWALLOWING) - BY STRICTLY ADHERING TO SAFE OPERATING PROCEDURES AND USING APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE AS REQUIRED.

Maximum allowable concentration for 8 - hour day ( Threshold limit value - Time weighted average) 10 PPM. - Skin

5. FIRE HAZARDS

a) Flash point	3 ( closed up )
b) Auto Ignition temperature	463 c
c) Lower explosive limit ( %l )	2.8 %
d) Upper explosive limit ( %l )	25.0 %

e) Use of tools and lighting apparatus which may become a source of ignition shall be avoided.  
f) Appropriate protective equipment ( Safety goggles , gas mask , safety hat , rubber shoes, rubber apron , rubber gloves ) shall be used when handling M - 35.  
g) Tanks or vessels shall be fully cleaned, in advance, and shall concentration of Oxygen.  
h) Counter measures against static electrically shall be taken.  
i) smoke is prohibited Do not carry match box or light on your person in M-35 handling areas.

Prepared by: <u>Papouaput</u>	Approved by: <u>Kannitkar</u>
-------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 80 of 89

j) For cold work or hot work, issue cold work or hot work permit and follow rigidly permit procedures  
k) M - 35 has a property to easily polymerize, and there is danger of causing explosion when the polymerization proceed rapidly, the temperature will be rise rapidly and also its vapour pressure will be increase

6. FIRST AID

SWALLOWED  
Do not induce Vomiting.  
If conscious, give water ( or milk) to rinse out mouth and drink  
Provide liquid slowly but as much as casually will drink.  
Transport immediately to hospital.

EYE  
Immediately hold eyes open and wash continuously with running water  
For at least 15 minutes.  
Ensure irrigation under eyelids.  
Transport to hospital without further delay

SKIN  
If safety shower is available or from other sources immediately flush  
Body and clothes with large amount of water.  
Quick remove all contaminated clothing, include footwear.  
Wash affected areas with water ( and Soap if available ) for at least minutes.  
Transport to hospital.

INHALED  
If fumes or combustion product are inhaled :  
Remove to fresh air lay down rest.  
If not breathing ensure clear airway, apply resuscitation.  
Keep patient warm.  
Transport to hospital.

Prepared by: <u>Papouaput</u>	Approved by: <u>Kannitkar</u>
-------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page81 of 89

7. FIRE EXTINGUISHING AGENTS  
Alcohol foam, Carbon Dioxide, Dry chemical , Halon.

8. FIRE FIGHTING PROCEDURES  
Extinguishers containing Dry power , Carbon dioxide or Halon are Suitable for small fires. For fires involving tanks drums or Pipelines, water sprays from a distance should be trained from monitors Or hose nozzles. LARGE FIRES ARE MOST EFFECTIVELY CONTROLLED AND EXTINGUISHED WITH ALCOHOL RESISTANT FOAM [ Our foam concentrate is Alcohol resistance foam – ANGUS Film Forming Fluoro Protein concentrate (FFFP) ] use foam concentrate from Inline inductors thro foam chambers of tanks or from foam monitors or From ANGUS AF 120 mobile foam unit.

9. INCOMPATIBILITY – MATERIALS TO AVOID  
Strong Bases ( e.s. Sodium Hydroxide , Potassium Hydroxide, Ammonia)  
Oxidising Agents( Sodium Chlorate)  
Reducing Agents (Sodium Metabisulfite)  
Nitrates  
Peroxides  
Polymerizers  
Moisture  
THIOGLYCOL ( TG)

FORMULA  
HSO<sub>4</sub>H<sub>2</sub> CH<sub>2</sub>OH, O<sub>2</sub>H<sub>6</sub>O<sub>5</sub>

PROPERTIES  
thioglycol (TG) is a colourless liquid with specific gravity of 1.114 at 20 c vapour is heavier than air has an unpleasant smell.  
Soluble in water  
It is in inflammable and burns like Alcohols.

HEALTH HAZARDS & FIRST AID  
a) If TG enter an eye, there is a possibility that it causes a conjunctivitis. In this case , it shall be washed immediately by running water for more than 15 minutes and receive treatment by a doctor

Prepared by: <u>Papongpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
-------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page82 of 89

In case TG has contacted skin , it shall be washed off by running Water with soap immediately.

c) When handling TG appropriate protective apparatus ( protective goggles, gas mask rubber gloves) shall be sued.

FIRE HAZARDS  
a) Flash point 75 c  
Use of tools and lighting apparatus which may become a source of Ignition shall be avoided. (non sparking tools should be sued)  
c) Smoking is prohibited. Do not carry match box or lighter on your person in TG handling areas.  
d) For cold work or hot work, issue cold work or hot work permit and follow rigidly permit procedures.

FIRE EXTINGUISHING AGENTS  
Dry chemical extinguishers, Alcohol foam.

FIRE FIGHTING PROCEDURES  
Cool containers of TG involved in fire with water spray.  
Use foam to extinguish large fires from foam monitors of mobile foam Unit.

SODIUM CHLORITE ( SC)  
FORMULA  
NaClO<sub>3</sub>  
PROPERTIES  
a) Sodium Chlorate ( SC ) is a white power with specific gravity of 2.49 at 4 c in air  
b) SC slowly turn out 02 at 300 c and intensely decompose at 450- 500 c

FIRE HAZARDS  
a) SC turns very sensitive when exposed to metal power, carbon, thiocyanate, hyposulfite ammonium compounds, organic substances etc, explodes to ignition and explosion under heat shock of friction.  
b) SC decomposes explosively when contacts with strong acids and produces ClO<sub>2</sub>, Cl<sub>2</sub>, or O<sub>2</sub>.

Prepared by: <u>Papongpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
-------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 63 of 89

Keep away from sodium. Metabisulfite. Sodium Thiocyanate, Sulphuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid etc.

**SODIUM THIOCYANATE (PRS)**

- FORMULA  
NASCN
- PROPERTIES
  - Sodium Thiocyanate (PRS) is a white or colourless crystal with specific gravity of 1.367 at 25 °C
  - Soluble in water.
- HEALTH HAZARDS AND FIRST AID
  - If PRS contacts skin it shall be washed off fully by water or soap.
  - If PRS enters an eye, there is a possibility that it causes congestion of the corner it shall be washed immediately by running water for more than 15 minutes and receive treatment by a doctor.
  - So appropriate protective apparatus ( safety , goggle, rubber gloves, etc)
- FIRE HAZARDS  
there is no danger of self explosion and self ignition.  
Crystals of PRS has extremely large deliquescence, requiring full care in its storage  
Its contact with oxidizers ( Sodiumchlorate) and strong acids ( Sulphuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid ) shall be avoid.  
It has high corrosiveness, and full care shall taken its container , etc.

**SODIUM METABISULFITE (W1)**

- FORMULA  
NA2 S2 O5 ( OR NAH S03)
- PROPERTIES  
Sodium Metabisulfite ( w 1 ) is a white crystal powder with a specific gravity of 1.48  
Soluble in water
- HEALTH HAZARDS & FIRST AID  
If W1 enters an eye, it gels rough, in this case it shall be washed off by water.  
If W1 enters an eye, there is a possibility that it causes congestion and inflammation.  
In this case it shall be washed immediately by running water and receive treatment by a doctor , if necessary

Prepared by: <u>Papontpat</u>	Approved by: <u>Kannulkar</u>
-------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 84 of 89

WHEN HANDLING W1, USE GOGGLES ,MASK, RUBBER GLOVES& APRON

- FIRE HAZARDS  
There is no danger of self explosion and self ignition.  
W1 reacts violently and generates heat when contacts with oxidizers.  
Keep away from oxidizers ( Sodium Chlorate).
- ACIDS AND CAUSTICS  
GENERAL SAFETY PRECAUTIONS
  - Acids / Caustics are highly corrosive and will cause severe burns Vapours extremely hazardous, Avoid contact with any part of body or its vapours by using appropriate personal protective equipment.
  - ALL acid container should be safeguarded against mechanical damage.
  - When handling acid containers when breaking into lines, vessels or drum, etc. which contain of have contained acid/caustics wear safety helmet, chemical goggles and face shield or PVC hood, coat pant and gun boots.
  - operators and maintenance personnel engaged in routine operation inspection and maintenance of equipment in caustics / acid server should wear as minimum protection, a face shield or chemical goggles, safety helmet and gloves.
  - In preparation of equipment for mechanical work, care shall be taken to insure complete remove of all caustic/acid from lines, pumps, exchanger etc. by steaming and flushing prior to handing over to mechanical for opening and subsequent maintenance work.
  - Whenever sulphuric acid / caustic is spilled on the clothes or body , wash it up immediately under emergency shower Never leave spillage of this material unattended.
  - Avoid all contact or inhalation of fumes by using a gas mask equipment with a canister to protect against exposure to acid gases.
- For cold work or hot work issue cold work or hot work permit and follow tightly permit procedures.

Prepared by: <u>Papontpat</u>	Approved by: <u>Kannulkar</u>
-------------------------------	-------------------------------



THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 85 of 89

#### FIRST AID

1. Speed in removing acid / caustic contact with the body is of primary importance.
2. Immediately give prolonged application of running water to wash the material off the body.
3. the body.
4. If clothing has been contaminated remove it while under the shower and wash body thoroughly.
5. If eyes are involved they should be immediately washes with copious quantities of water for at least 15 minutes.
6. Do not attempt to neutralize the acid in contact with the skin.
7. Shock symptoms will often be noted in case of severe or extensive burns.
8. In such case , put patient on his back, keep him warm.
9. Report to the clinic for immediate medical attention.
10. Transport victim immediately to hospital.

6. RECORDS : Paper sheet.

7. REFERENCE : Nil

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar



ภาคผนวก 26ข

---

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





ที่ SHL 083 / 2566

เรื่อง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2565 กำหนดให้คณะกรรมการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้มีมาเจ็ดคนซึ่งต้องมีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการที่กำหนด นั้น

บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) มีลูกจ้างจำนวน 680 คน จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเลขที่ 54 หมู่ 5 อ.สุพรรณบุรี จ.สุพรรณบุรี อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ดังนี้



ให้ผู้ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นทำหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ เสนอต่อ นายจ้าง
2. จัดทำแผนทางการป้องกันและลดอุบัติเหตุร้ายแรง การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อ นายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของนายจ้าง



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.  
Office : Mahabul Plaza Bldg. 16<sup>th</sup> Floor, 889/408-109 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand  
Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 6679, 2253 6737  
Factory : 54 Moo 5, Subantad Road, Tandiew, Kaengkroi, Saraburi 18110 Thailand  
Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0100 Ext. 374  
Website : www.birlacril.com, www.amnicorpure.co.uk E-mail : factory@adityabirla.com



5. จัดารณาคู่มือด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเผยแพร่ในสถานียจ้าง
6. สํารวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัย
7. ทํางานโครงการหรือ แผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อ นายจ้าง
8. จัดทําระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต่อ นายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องทั้งหมดที่เสนอต่อ นายจ้าง
10. รายงานผลการทำงานปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อ นายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานตามหน้าที่มอบหมาย



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.  
Office : Mahabul Plaza Bldg. 16<sup>th</sup> Floor, 889/408-109 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand  
Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 6679, 2253 6737  
Factory : 54 Moo 5, Subantad Road, Tandiew, Kaengkroi, Saraburi 18110 Thailand  
Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0100 Ext. 374  
Website : www.birlacril.com, www.amnicorpure.co.uk E-mail : factory@adityabirla.com



## ภาคผนวก 27ข

เอกสารรับรองมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย







Certificate TH11/5669

The management system of

## Thai Acrylic Fibre Co., Ltd.

54 Moo 5, Sudbantad Rd., T. Tandiew,  
A. Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of



## ISO 45001:2018

For the following activities

**The R&D and Manufacture of Acrylic (Fibre, TOW and TOPs)  
Co-generation Power Plants (27.3 MW)**

This certificate is valid from 20 September 2019 until 23 September 2022 and  
remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Re certification audit due before 24 August 2022  
Issue 4. Certified since 20 September 2019

This organisation was previously certified to OHSAS 18001 since  
20 April 2011

100 Nanglin

t+66 (0)2 678 18 13-43 f+66 (0)2 678 06 20 www.sgs.com

Page 1 of 1



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification  
Services accessible at [www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm). Attention is drawn to the  
limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The  
authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the  
content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the  
fullest extent of the law.



ภาคผนวก 28ข

เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน





ประกาศฉบับที่ SHE/TAF048

ผู้ซึ่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่การทางนันทน์วิชาฟ

[illegible]

എ

PIERRE CHARBONNIER

1. ผู้เขียน ได้ติดตามงานวิจัยเกี่ยวกับความเชื่อ ทางจิตวิญญาณ และ

๖. ผู้เขียนบทความนี้ได้รับเกียรติให้เขียนบทความทำงานอยู่ตลอดวัย

## ในการทำงานต่อหน้าผ้าง

- ๓ ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน

4. จัดระบบแผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความ

ตลอดระยะเวลาการทำงานด้วยใจจริง

- การเพิ่มประสิทธิภาพของงาน

มาตรการควบคุมปลอดภัยในการทำงาน



THAI AIRWAYS INTERNATIONAL  
10330 Thailand

Office: Mahabulabur Plaza Bldg., 14th Floor, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1



6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือ ข้อ 3
  7. แนะนำ ลูกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้ทราบปฏิบัติงานปลอดภัยจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
  8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานสวัสดิการดูแลสุขภาพเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสุขภาพแวดล้อมในโรงงานภายในสถานประกอบกิจการ
  9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นระบบกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
  10. ตรวจสภาพสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน และรายงานผล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเข้าเพื่อป้องกันหรือลดเหตุโดยไม่ชักช้า
  11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์เหตุ อุบัติเหตุ ร้องเรียน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประมาณการจ่ายค่าชดเชย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของตนเองลูกจ้าง
  12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- ทั้งนี้ ให้มีผลนับตั้งแต่วันที่ประกาศแล้วตั้ง

7. - แนะนำ นักสอน อบรมสู่จ้างเพื่อเพิ่มความรู้ปฏิบัติงานและทำให้เกิดความเปลี่ยนแปลงในหน่วยงาน

8. **ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อม**ในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือ

หน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสุขภาพ

๑. แลขอแนะนำจ้ะเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานให้เหมาะสมกับ

10. ตราจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสพอันดูร้าย การจับกุม การจัดการเกิดเหตุเพื่อที่จะ  
ลดความถี่ของเหตุการณ์ทั้งงาน แสวงหาสาเหตุ ว่ามีสาเหตุอะไรอยู่บ้างเพื่อบูมกับมาตรการลดโดยไม่ผิดซ้ำ

11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประมงสัตว์น้ำเศรษฐกิจ

40.  $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$   $\frac{1}{4} \times \frac{1}{4} = \frac{1}{16}$   $\frac{1}{16} \times \frac{1}{16} = \frac{1}{256}$   $\frac{1}{256} \times \frac{1}{256} = \frac{1}{65536}$

[illegible]

1951

PICTURE CREDIT: PETER

จึงกราบขอโทษด้วยค่ะ

ประชุมภาค ณ วันที่ 4 ตุลาคม 2554



Office: Mahabulabur Plaza Bldg., 14th Floor, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1

THAI AIRWAYS INTERNATIONAL  
10330 Bangkok Thailand



ภาคผนวก 29ข

---

แผนงานและการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย  
ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม





[illegible]





ลำดับ Item	แผนงานและกิจกรรม Planing & Activities	สถานะ Status	FY25 ( Apr 2024-Mar2025 )													ผู้รับผิดชอบ Responsibility
			Apr 24	May 24	Jun 24	Jul 24	Aug 24	Sep 24	Oct 24	Nov 24	Dec 24	Jan 25	Feb 25	Mar 25		
	- อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Monthly Heat Detector inspection)	Planning Actual													Engineering	
	- อุปกรณ์ตรวจจับไอแอมโมเนีย (Monthly Ammonia Detector inspection)	Planning Actual														
	- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Weekly Fire pump inspection)	Planning Actual													Maintenance	
13	แผน Calibration	x2														
	- Canbrate เครื่องวัดแก๊ส 2 เครื่อง (Canbrate 3 Gas detector)	Planning Actual													Safety Officer	
	- Canbrate เครื่องวัดเสียง 1 เครื่อง (Canbrate 1 Sound Level meter)	Planning Actual														
	- Canbrate เครื่องวัด CL 1 เครื่อง (Canbrate 1 CL meter)	Planning Actual														
	- Canbrate เครื่องวัด AM 1 เครื่อง (Canbrate 1 AM meter)	Planning Actual														
14	ทบทวนเครื่องหมายความปลอดภัยตามมาตรฐาน (Safety sign improvement)	Planning Actual													Safety Officer/Safety supervisor	
15	จัดซื้ออุปกรณ์สำหรับช่วยเหลือเหตุฉุกเฉินในพื้นที่อับอากาศตามกฎหมายความปลอดภัย (Buy Life saving equipment in case of confined space entry follow Thai Law Requirement)	Planning Actual														
16	จัดซื้ออุปกรณ์สำหรับการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศตามกฎหมายความปลอดภัย (Buy equipment in case of confined space entry follow Thai Law Requirement - Air Line)	Planning Actual													Safety Officer/Safety supervisor	

ภาคผนวก 30ข

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน





# แผนการเตรียมความพร้อมและ การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

## EMERGENCY PREPAREDNESS & RESPONSE PLAN



## Preface

Preparation of emergency control plans Prepared to develop details in controlling, coordinating and responding to emergency events. Either in events that cause or may cause adverse effects on life, property and environment. However, all adverse events / emergencies are different. Therefore, this guide is only a guideline for implementation. It consists of a plan. Emergency control Response plan when someone is injured Vehicle accident prevention and control plan Plan to prevent and control chemical spills Prevention and control plan in case of fire, evacuation plan, relief and regeneration reform Environmental incidence plan Flood protection plan and reform, rehabilitation after water reduction. In addition, the department has specified the duties of each department to prepare and be responsible for the implementation of the plan.

Therefore, the duty of everyone in this emergency control and responsibility plan is agreed in performing duties in accordance with the requirements is difficult. But if everyone creates safety awareness in all the respective areas, then the requirement is fulfilled as mostly it is based on the basic of safety. It is therefore sincerely hope that the preparation of the details specified in this plan will be a guideline and will be utilized for Thai Acrylic Fiber Company Limited for further safety.

## Contents

Section	Topics	Page
Section 1.	Emergency Plan	2
Section 2.	Injury Response Plan	44
Section 3.	Vehicle Accident Prevention and Control Plan	48
Section 4.	Chemical Spillage Prevention and Control Plan	52
Section 5.	Fire Prevention and Fire Suppression Plan	63
Section 6.	Procedures of Evacuation, Relief and Rehabilitation Plan	92
Section 7.	Environmental Incident Plan	105
Section 8.	Flood Prevention and Rehabilitation Plan	108

## SECTION 1

### EMERGENCY CONTROL PLAN





### 1.1 Purposes and Authorities

The Emergency Control Plan aims to develop the details of control, coordination and emergency response as detailed in this manual. Emergency incidents mean events that cause or may cause adverse effects on life and property or the environment. However, all adverse events / emergencies are different. Therefore, this manual is only a guideline for all employees, contractors and visitors within Thai Acrylic Fiber Company Limited.

Note: The Company will provide the necessary information of the emergency during the orientation program for all contractor workers and during the induction period for all visitors.

### 1.2 Related Areas

All areas of the whole acrylic fibre production area, including the power plant area / water treatment area / pumping plant / warehouse / chemical storage warehouse / coal storage / chemical tank farm / housing colony and dormitory / and all roads belonging to Thai Acrylic Fiber Company Limited

The identified fire areas in company premises can be divided as follows:

- Area 1, Tank Farm area
- Area 2, Poly Building area
- Area 3, Dope Building area
- Area 4, Solvent Building area
- Area 5, Warehouse area
- Area 6, Electrical room, Utilities, laboratory room and areas other than production area
- Area 7, Spinning and After-Treatment areas
- Area 8, Fuel storage tank area
- Area 9, Transformer area
- Area 10, TG storage and Boiler areas
- Area 11, Coal storage plant

### 1.3 The Authority to Approve the Plan

This emergency control plan has been established under the supervision of the Production Head or Joint-President of Thai Acrylic Fiber Company Limited to provide a plan for the company's emergency control. The plan shall be reviewed, corrected and updated to determine and keep up with the changes all the time, therefore, Head of the OHS&E department shall be a responsible to revise and update at least once a year.

### 1.4 Policy

The company has following policies for emergency control;

- 1) Save the lives of those who are in hazardous incidents and protect lives of those who are in workplace.
- 2) Control not to damage the environment and property or if damaged, must be controlled to the minimal level.
- 3) Provide cooperation and fairness to everyone.

### 1.5 Emergency Control and Response Operations

In order to be effective, therefore requiring the Emergency Control Director to be responsible for controlling and commanding emergency response which is defined in 3 levels;

- **Emergency Level 1** is an emergency in which the Emergency Control Director evaluates the situation and sees that it can be controlled by an employee who is the first person to see or an Emergency Response Team - ERT within the plant. No need for help from outside agencies.
- **Emergency Level 2** is an emergency in which the Emergency Control Director evaluates the situation and see to it that, it cannot be controlled by the employee that is the first person to see or factory ERT Needing help from local authorities.
- **Emergency Level 3** is an emergency in which the Emergency Control Director evaluates the situation and see to it that, it is likely to continue to spread over the plant, which cannot be controlled by the local authorities that come to help and expand the impact on the community or the environment until the need to evacuate. Therefore, it must request assistance from the provincial level. The provincial emergency action plan, which is commanded by the Provincial Governor, must be used.

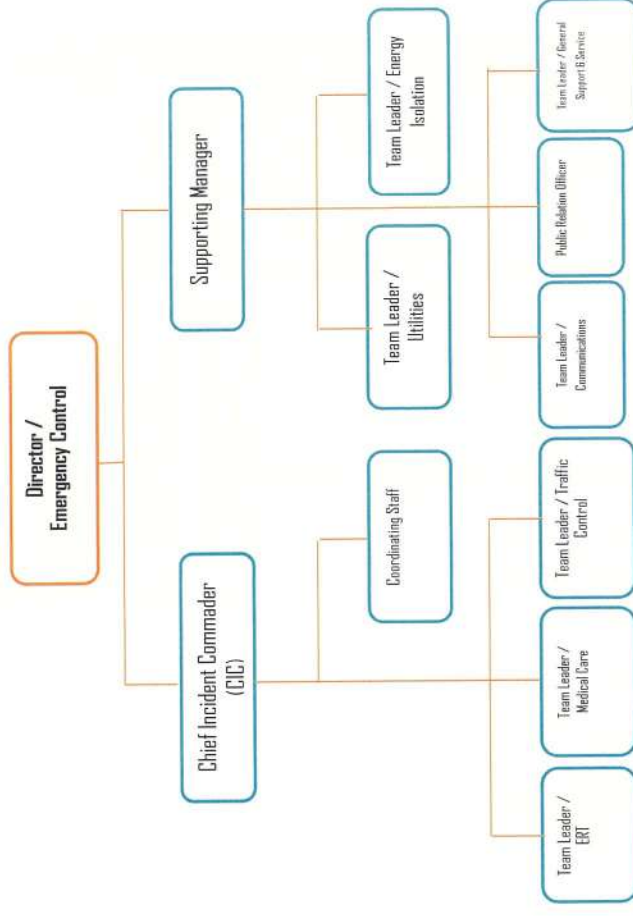


### 1.6 Emergency Response Organization

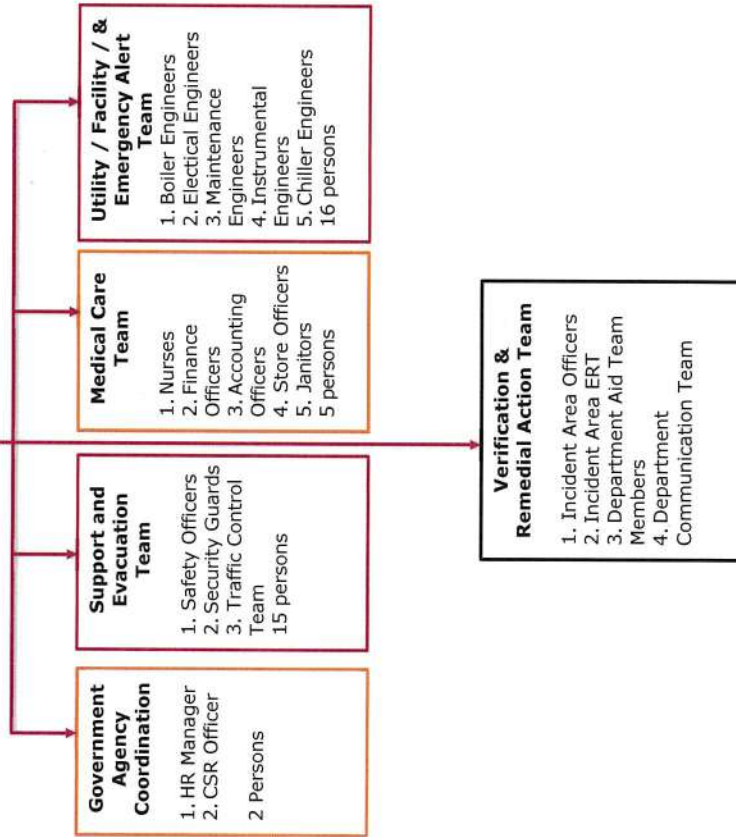
To provide effective emergency response, therefore requiring various people in the plant operations to be designated and assigned their duties and responsibilities in accordance to this emergency control plan as follows;

Emergency Response Positions	Designations
Emergency Control Director	CEO/Unit Head
On-Scene Commander	Production & Engineering Function Head /or Department Head
Supporting Manager	HR & HR Manager
Mutual-Aid Coordinator	SHE Department Head or Safety Officer
Firemen Warden Team Leader	CMM Manager or Asst. Manager
Team Leader / Power Isolation	E & I Manager or Asst. Manager
Support Team Leader / Utilities	Utility Manager
Team Leader / First Aid	HR Manager or HR Officer
Team Leader / Traffic Control	Security Manager or Security Team Leader
Communication Officer	DCS Shift Leader
Alert & Information Officer	HR Manager or CSR Officer
Support Team Leader / General Services	HR Officer
Team Leader / Headcounting	Department Officer
ERT Support Team Members	ERT member
Medical Care Support Team Members	First aid team and Nurses

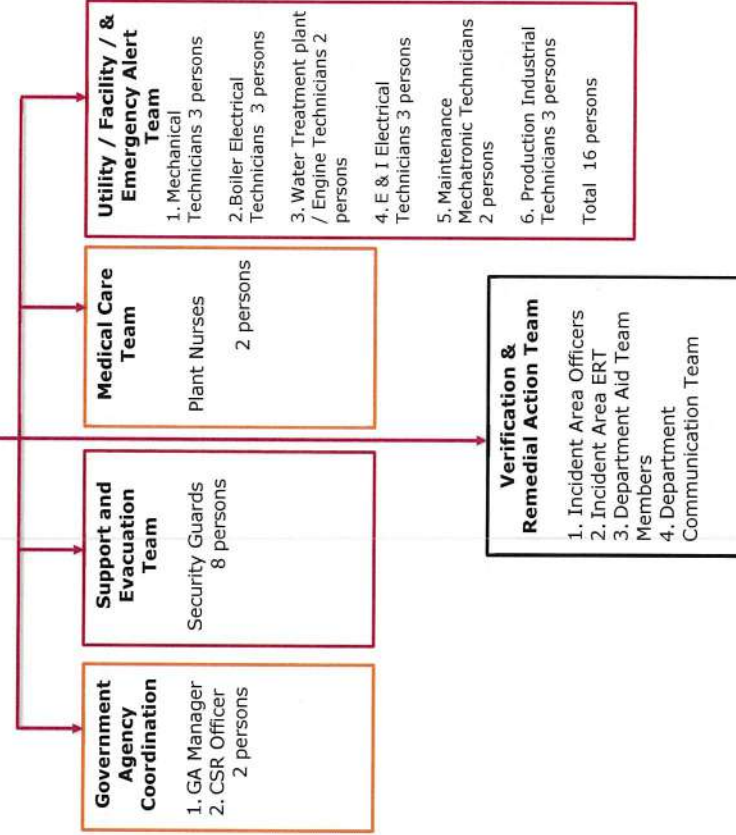
### Incident Command Structure

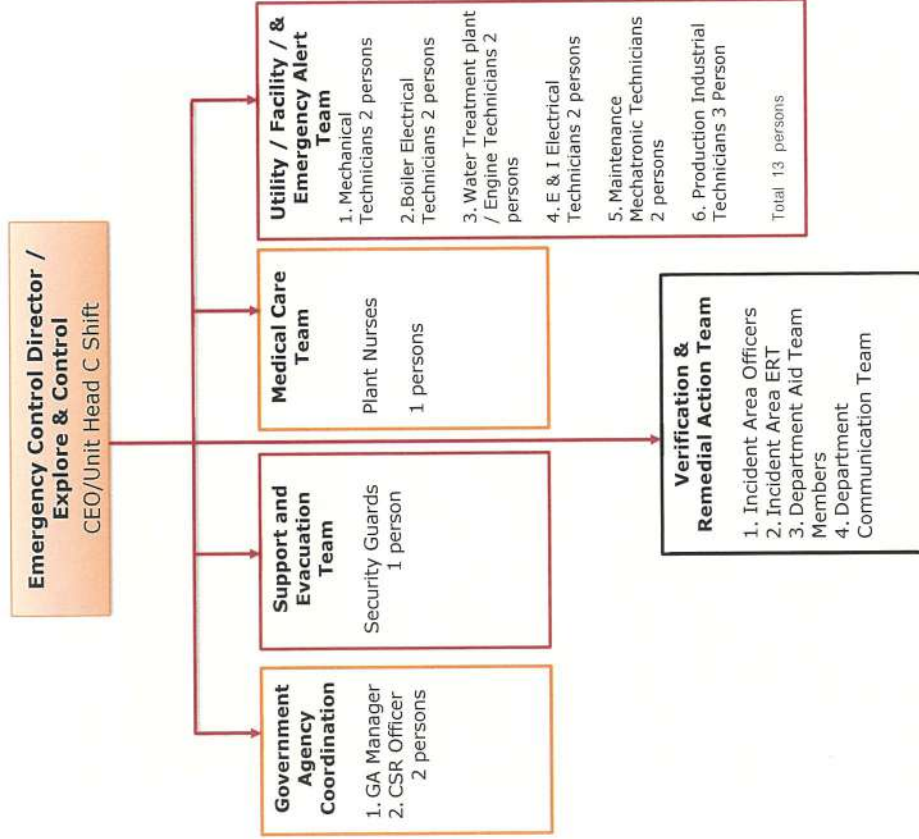


**Emergency Control Director /  
Explore & Control A Shift**  
CEO/Unit Head A Shift



**Emergency Control Director /  
Explore & Control B Shift**  
CEO/Unit Head B Shift





## 1.7 Fire Protection System

The company's fire protection system is mainly based on water hydrant system that uses water as a fire extinguisher which is known as "Wet Pipe System". The piping pressurized water is derived from the electrical motor fire pump and the engines (Diesel Engine Fire Pump) are ready to use at all times. High pressurized water will be pumped from the underground tank to the fire hoses which are installed throughout various areas in company premises, both inside and outside the production buildings, with pressure of approximately 142 PSI.

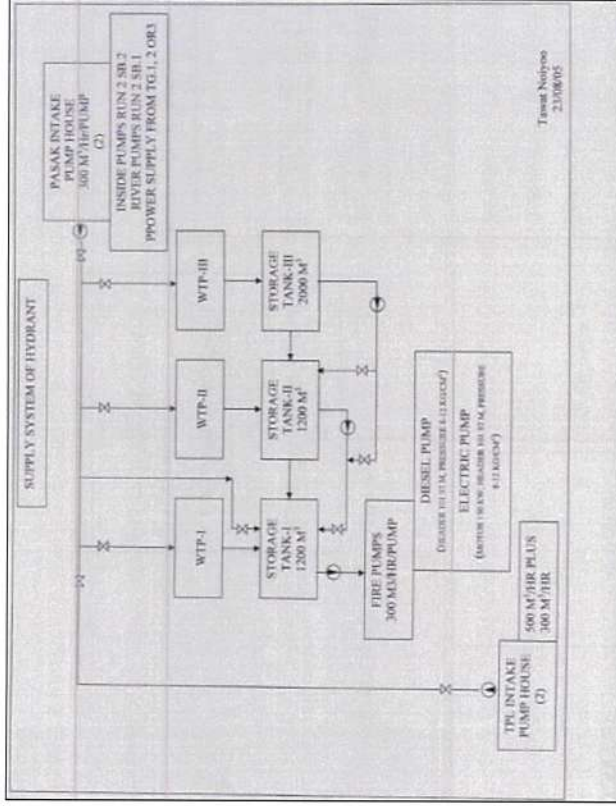
### 1.7.1 Fire hoses / Fire Hose Cabinets



- The Fire Hydrant heads will be installed throughout the factory area and inside the manufacturing buildings
- The plant fire hoses and nozzles will be stored together in rolls in same red cabinets. There are 111 fire hose cabinets installed in the buildings, which will be installed on the fire escape doors of every floor.



### 1.7.2 Electrical Motor Fire Pumps & Diesel Engine Fire Pumps



Motor Water Pumps, STP brand, Type TD12D 2969RPM, Head 102, Flow Meter 85 litres / Sec.

### 1.7.3 Fire pump Operations

The capacity of company fire protection system has high pressure water pumps of about 142 PSI, stored in the water pipes and connected to the fire pumps. These pipes will be lined up to the fire hose cabinets in various floors within the buildings which can be covered the whole areas throughout the entire buildings by using fire hoses that are folded in the cabinets with the nozzles. When turning on nozzles, water pressure in the pipelines will be reduced to about 60 PSI.

The Perssure Switch, which are installed in the control cabinets, are the receivers that instruct the Electrical Moter Fire Pumps to operate by pumping water from the Underground Tank as required. To get the required pressure, the excess pressure relief valve will cause the water to flow back into the Underground Tank and the Perssure Switch will give feedback to Electrical Moter Fire Pumps to shutdown at 142 PSI. In case of use more water until the water pressure in the pipelines going down to about 60 PSI, Perssure Switch will automatically give feedback to start Diesel Fire Pumps and pumping water into the pipeline immediately and continuously operate until getting feedback to stop pumping.

Anyhow, when machines have keep running and water usage is cutdown, water will be pumped into the pipelines and pressure will increase to required pressure of about 142 PSI, Relief Valve will automatically drain out excess pressure water from the pipelines to maintain the pressure at desired level, or until stop buttons is pressed to stop the operation, by selecting the Selector Switch to the MANUAL mode and pressing the engine shutdown button.

In the case of engine shutdown, when the Selector Switch is at the Auto position, we can turn off the engine only when the pressure in the pipelines returns to normal. A buzzer sound will generate alarm after the engine is shutoff, press the Alarm Silence button to stop buzzer.

### 1.7.4 Fire Alarm System

Plant Fire Alarm System, Brand EST 2, Manufacturer is EDWARDS SYSTEM TECHNOLOGY USA will be installed in the DCS Room control room.

### 1.7.5 Fire Alarm System Control Box



### 1.7.6 Smoke Detector



**Smoke Detectors** are to be installed in various engine rooms and inside the company buildings. When fire occurs, smoke will be generated, the smoke detector devices will send alert signal to the control cabinet. The incident fire zone will be shown up.

### 1.7.7 Manual Pull Stations



This set of equipment will be installed in the all working areas distributed throughout the plant. In case of fire, anyone can pull the Manual Pull Station set. The device will send a alert signal to the fire control zone. Therefore control room is able to get to know and identify the location of fire incident scene and also able to check out the area. And in the event that the he/she wants the bell to ring in every floor, he/she is able to pull down the Manual Station and unlock the key at the Manual Station, the bells will ring at whole areas.

### 1.7.8 Alarm Bell



Alarm bell is one of device of the alarm system which will act as a buzzer for people in the buildings to acknowledge, prepare and response for emergency situations, including the evacuation of the building. The concerned staffs in building are also notified that where is the fire location in the building in order to inspect and suspend the initial fire immediately. Alarm bells will be installed throughout the factory area.

### 1.7.9 Emergency Light Units



Backup light sets are supporting devices to help evacuation and moving out of the buildings, which will automatically be lighting when building electricity cutdown (Power Outage). The emergency light sets will be able to use power from the batteries for about 2 hours. They are installed at the building fire escape doors and electricity room.

### 1.7.10 Fire Protection System at Tank Farm

#### Foam Monitor



Foam Monitors are used in the event of a huge leakage. They will inject foam together with fire extinguishing water to contro and prevent the chemical substances spread widely and mix with the air. There are installed 5 sets around the chemical storage tank farm.



#### 1.7.11 Foam Inductors



Foam Inductors are used in the event that the temperature inside the chemical tank has increased considerably and unable to be controlled. It may cause severe and uncontrollable polymerization reactions. This will inject foam together with fire extinguishing water into the tank to reduce the temperature. There are 3 foam tanks.

#### 1.7.12 Mobile Foam Monitors



Mobile Foam Monitors are used in the case of a small amount of spills. They will spray foam along with fire extinguishing water to prevent chemical vapor mixed to the air which will be may cause of fire. There are 2 sets of Mobile Foam Monitors at Chemical Tank Farm.

#### 1.7.13 Mobile Water Monitors



Mobile Foam Monitors are used in the case of a small amount of spills. They will spray foam along with fire extinguishing water to prevent chemical vapor mixed to the air which will be may cause of fire. There are 2 sets of Mobile Foam Monitors at Chemical Tank Farm.

#### 1.7.14 Fire Extinguishers / Dry Chemical Powder Type



Fire Extinguishers / Dry Chemical Powder Type are used for basic fire extinguishing in case of fire in the chemical storage tank in the Tank Farm area. There are 13 sets located at tank farm area.

#### 1.7.15 Lightning Arrestors



We have installed the lightning rod outside on the top of every chemical tank in tank farm, also installed copper conductors protecting lightning covering whole area of every chemical tank.

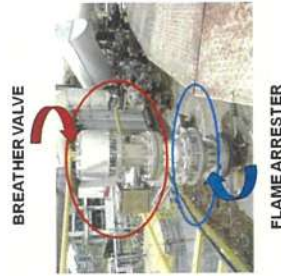
#### 1.7.16 Nitrogen Blanketting (Nitrogen Covering)





Nitrogen will be used to cover chemical substance inside the tank (AN, M33, TG) to prevent chemical explosion caused from Nitrogen mixed with Oxygen (Oxygen in the tank shall not be over 13%). We are using control-valves to control the Nitrogen flow rate control based on the pressure value inside chemical tanks.

#### 1.7.17 Breather Valve and Flame Arrestor



The ventilation valves will operate when the pressure inside chemical storage tanks getting high. The ventilation valves will open to reduce the pressure by venting the air out of the tanks and not allowing the outside air to enter the tanks. In case of inside the tanks become vacuum stage, the ventilation valve will open to allow the air to flow into the tanks to maintain the balance stage of the tanks. Flame Arrestor will serve to prevent external spark / flame from outside entering the chemical storage tanks.

#### 1.7.18 Gas Detectors



Gas Detectors are used to measure the amount of leaking chemicals within the chemical storage tank area. In case of chemical leakage, the Gas Detector will detect chemical vapor and notified signal will be sent to the control room and the control room staff will notify the relevant parties.

#### 1.8 Emergency Duty and responsibility

#### Emergency Control Director

- 1) After having received emergency notification, he/she has to promptly evaluate the situation. If the situation is to be able to control in a short period without the harm to anyone, the incident must be closely controlled. Anyhow, If the incident is uncontrollable in a short time, and may cause harm to employees in the factory, He/She must declare an emergency situation to all employees to get to know and immediately report the official authorities in accordance to the Emergency Control Plan by setting the location of the center (Emergency Control Center). The TAF's Communication Center which is the operational point of the Emergency Center, Support Managers and other support staffs are to be setup at for 2 locations below:
  - 1.1 Emergency Management Center, Point #1, DCS control room for Textile production plant
  - 1.2 Emergency center, point #2, Boiler control room for steam producing plant / power plant.
- 2) Acting as Director of Emergency Control, He/She will get report from the Chief Incident Commander and the Supporting Manager.
- 3) In charge of directing, ordering and supporting the works of the Chief Incident Commander and Supporting Manager
- 4) Acting as a decision-maker to ask for assistances from outside agencies after having receive notification from the Chief Incident Commander
- 5) To coordinate with various government agencies
- 6) To declare emergency incident cancellation notice after having receive notification from the Chief Incident Commander that the incident situation is under controlled and brought back to normal situation.
- 7) Acting as a press conference person and answer questions

#### Chief Incident Commander – CIC (On-Scene Commander)

- 1) After having information, he/she has to go to the site to assess the situation with the Plant Manager.
- 2) When an emergency situation is declared, HE/She shall be ready at the time to get orders from the Emergency Control Director.
- 3) Ready to get reports from the Maintenance Engineering Manager, HR & Administration Manager, Security Division Manager, Production Managers for supporting in medical first-aid, traffic control, fire fighting and other coordinating matters.
- 4) To control and order to define strategies for subordinates to carry out the following matters:
  - Save lives in danger
  - Medical first aid and patient identification
  - Controlling of fire situation, stop chemicals spillage
  - Chemical contamination cleaning
  - Traffic routes arrangement
  - Incident area blockage

- 5) To coordinate with firemen, policemen, nurses, who come to support
- 6) After incident, he/she shall act as incident assessor to identify the emergency situation and request for cancellation from Director of Emergency Control

#### Team Leader / Medical First Aid

- 1) After getting notification, he/she shall immediately take action to call for readiness of team members, the first aid team; staffs from Store and Finance & Accounting Depts. Check out the number of manpowers, and report to the CIC.
- 2) Control the sorting of injured people to provide right medical first aid at the medical first aid point (Triaged Area).
- 3) Control first aid at Medical First Aid point
- 4) Coordinate with doctor and nurses who are on duty.
- 5) Deliver the victims that very need to get medical treatment from factory to hospital.

- Kasemraj Hospital Saraburi
- Saraburi Hospital
- Mittraphap Hospital Saraburi
- Kaeng Khoi Hospital Saraburi

In the delivery of the injured patients to hospital, TAF has 1 emergency ambulance that is ready 24 hours without dayoff, for any emergency case. The ambulance driver will report on the presence of himself to Control Room Supervisor (DCS) and ready to get call for service.

#### Team Leader / Traffic Control

- 1) After having received emergency notification, factory main gates shall be prompt ordered to close. Security Guards are needed to facilitate the traffic route, not allowing any vehicle to block or run across the path of the fire trucks and ambulances.
- 2) Determine parking lots for fire trucks, ambulances, vehicles of various officers who come into the factory without obstructing traffic flow.
- 3) Report to CIC, as a responsible person for the traffic control.

#### Coordinating Officer (Mutual-Aid Coordinator)

- 1) After getting emergency notification, immediately report their presence on-scene CIC.
- 2) Assist the CIC in coordinating with fire fighters, medical nurses and others in the incident.
- 3) Acting to lead and support outside supporters at the assembly point for further command from CIC.

#### Team Leader / ERT

- 1) After getting emergency notification, immediately take action to prepare all the equipment and gathered at the gathering point and get ready to follow order for fire fighting.
- 2) Report to CIC and act as the fire fighter team leader.
- 3) Workout together with the CIC to determine strategies to save lives, control fire or stop chemical spillage.
- 4) Lead the fire fighting team to suspend the incident, according to the strategy specified.
- 5) Controlling of the outside fire extinguishing team.
- 6) Workout together with CIC to assess the incident situation before declaring cancellation the emergency situation.

#### Team leader / Power Isolation & Shutdown

- 1) After getting emergency notification, he/she shall prompt to report to CIC and act as a team manager to stop the system.
- 2) Workout together immediately with Engineering staffs in the electrical, mechanical, instrumental Engineers / Technicians to operate fire pumps or to provide the necessary assistance to make the fire pumps work properly.



### Team Leader / Utilities

- 1) After getting emergency notification, report to the CIC to serve as the Head of Utility Support.
- 2) Instruct team members to checkout various devices such as;
  - Checkout the electrical fire pumps
  - Checkout the diesel fire pumps
  - Checkout the volume of water in the storage tank
  - Checkout diesel fuel level for diesel fire pumps.

In case of decreasing of pressure inside the fire hose, they shall immediately start the diesel pumps to increase water pressure.
- 3) Wait for order and notified information of incident at the work point.
- 4) Start the water pump to add water to the reserve water tank.
- 5) To communicate with the control room engineers in order to manage effective steam and electrical power systems.

### Supporting Manager

- 1) After getting emergency notification, promptly report to the CIC to serve as the Supporting Manager.
- 2) Instruct team members to checkout various sources of resource such as;
  - Number of cars
  - Number of male and female employees
  - Communication equipment
  - Cash
  - Food & potable water
  - Fire foam
  - Petrol
  - etc.
- 3) Order to establish a communication system to connect with external agencies
- 4) Support the CIC to be able to get jobs done continuously
- 5) To taking care for public media / reporters
- 6) Assist the Director of Emergency Control in coordinating with government agencies.
- 7) Others as to be assigned by the Emergency Control Director

### Communication Officer

- 1) After getting emergency notification, promptly instructed to set up a communication system to connect with government agencies
- 2) Promptly report to the Supporting Manager
- 3) Communicate with various related agencies
- 4) Order to record radio and telephone orders and communications
- 5) Helping various agencies in the Emergency Response Team (ERT) in communication / order, including transmitting the order to all ERT units

### Public Relations Officer

- 1) After getting emergency notification, report to the Supporting Manager
- 2) Analyze situation, help the Director of Emergency Control to prepare a press release.
- 3) Take care of media reporters entering the factory, take the reporters to safe area, provide upto date information periodically, let the reporters know what is happening; What is actual situation; What are we doing; How many minutes will the incident go to normal situation?
- 4) Arrange snacks, drinks for reporters.
- 5) Prepare an event summary report to reporters.
- 6) Hold a press conference when situation is under control & becoming normal.

### Team Leader / General Service & Support

- 1) As and hen HR Officer getting emergency notification, Instruct the team members to check out;
  - Number of lost employees
  - Number of employees at the Assembly Points
  - Number of employees in various laboratories
  - Number of vehicles ready to support all activities in plant area
  - Amount of foam and dry chemical powder extinguishers
  - Diesel petrol
  - Fire extinguishers and connectors
  - Food and Drink
  - Office automate devices
  - Cash
  - Flashlight, medicine, first aid kit
  - etc

- 3) Enter to support various operating teams, when requested.
- 4) Evacuate unrelated employees to a assembly point, when having receive order from the Supporting Manager
- 5) Deliver food / potable water to the operating teams, and external agencies that assisting in the operations.
- 6) Others to be assigned by the Supporting Manager

#### Team Leader / Headcounting

- 1) Administrative staffs, after getting emergency notification, gather at the Assembly Points.
- 2) Assist HR Head to Check the number of employees at the assembly points, checkout the details of the missing employees and immediately report the Supporting Manager.
- 3) Wait for the Support Manager's further order at the assembly points until getting order to perform or to evacuate.

#### Fire fighting support staffs / Chemical spillage recovery

- 1) All production employees After getting emergency notification, promptly gather at the fire station / or place of chemical spillage
- 2) Assistant Department Head checks the number of employees at the assembly points, checks number of missing employees, reports details and information the Supporting Manager
- 3) Wait for the command from fire fighting / chemical spillage recovery team leader at the assembly points to prepare to support the work of the fire fighting team, when ordered.

#### First aid support staffs

- 1) Employees in the Accounting, Finance, Store, Nurses, after getting emergency notification, report to the first aid room to check first aid equipment.
- 2) Promptly report to HR Manager to perform first aid duties according to HR manager's order.

#### Employees who do not assign duties in contingency plans

- 1) After getting emergency notification, report to the designated assembly points.
- 2) Each Department Head checks employee's balance number, if there is a loss, immediately notify to the Supporting Manager.
- 3) Wait for further order to be at the Assembly Points.

#### Team Leader / Housing Colony & Dormitory

- 1) After emergency notification, the team Leader in Housing Colony area shall report to the Supporting Manager
- 2) The Team Leader checks the residential boundary if there is any loss, immediately to the Support Manager
- 3) Wait for the order to be at the Assembly Point.

#### Staffs in Housing Colony & Dormitory

- 1) After emergency notification, prompted to report themselves to Team Leader at the designated assembly points.
- 2) Wait for the order to be at the assembly points.

#### 1.9 Emergency Risk Assessment

Risk assessment is provided to prioritize the severity of emergency incidents, also known as the Potential Problem Analysis (PPA) system, which focuses on individual, production, facilities or tools, licenses, environment, image or interests of the company. The symbol used to indicate the potential occurrence is E, H, M, L, N. The symbol E represents the maximum value and the symbol N represents the lowest value, violence or results of incidents are as follows;

##### • Individual

**E** is a death or permanent disability  
**H** is losing serious work hours  
**M** is losing moderate working hours  
**L** is losing low working hours  
**N** is not losing work hours

##### • Productivities, Facilities, Tools & Equipment

**E** is the value of damage more than 10,000,000 baht  
**H** is the damage value between 2,500,000 - 10,000,000 baht  
**M** is the value of damage between 500,000 - 2,500,000 baht  
**L** is the value of damages between 50,000 - 500,000 baht  
**N** is the value of the damage under 50,000 baht



• Licenses

- E** is withdrawn for more than 1 month  
**H** is withdrawn for less than 1 month  
**M** is able to continue business, but to be fined more than 500,000 baht  
**L** is able to continue the business, but to be fined more than 50,000-500,000 baht  
**N** is affecting some operations , but to be fined less than 50,000 baht

• Environment

- E is level 5**: has wide and severe impact on the community in long term (more than 12 months)  
**H is level 4**: has high impact on the community in the short term (less than 12 months)  
**M is level 3**: has a wide impact on the community in the short term (less than 6 months)  
**L is level 2**: affecting the community in the short term (less than 3 months)  
**N is level 1**: almost no impact on the community and has a short-term effect (less than a week)

• Corporate image or benefits

- E** is the image of the corporate decreasing worldwide, which is caused by negative incidents that cannot be resolved.  
**H** is the image of the corporate decreasing within the country in which it operates, which is caused by negative incidents that can be resolved.  
**M** is the image of the company decreasing within the country in which it operates, which is caused by incidents that can be defended.  
**L** is not affecting the image of the company due to written complaints that can be modified internally.  
**N** is not affecting the image of the company due to verbal complaints that can be resolved internally.

• Occurrence Opportunities

- E** is the highest occurrence (> 99%) "Can happen all the time"  
**H** is a high occurrence (90%) "Had ever been happened and maybe happen again any time"  
**M** is a moderate occurrence (50%) "May be occur"  
**L** is a rare occurrence (10%) "Rarely happen"  
**N** is a very rare occurrence (<10%) "Almost never happen"

**Emergency Incident Risk Assessment Template**

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของ เหตุการณ์ Levels of Severity					โอกาส ที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities	หมายเหตุ Notes
		Ind	pro	reg	env	cor		
1	อุบัติเหตุร้ายแรงมีภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง Serious accident/injury to employees, contractors or visitors	E	M	L	N	M	H	ขั้นตอนการรับมือหากเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน/อุบัติเหตุร้ายแรง place to cover accident/incidents and equipment damaged
2	อุบัติเหตุทางยานพาหนะ/ Vehicle accidents-heavy equipment, light vehicles, manhauls, haulage vehicles and cranes.	E	L	L	N	M	H	มีระบบการป้องกันที่รัดกุมและจากสถิติจะมีความเสี่ยงต่ำหากมีการดำเนินการที่ถูกต้อง Very light prevention system and procedures in place. Industry statistics indicate risk, low possibility, and best practice in use.
3	การระเบิดจากถังแรงดันอากาศ/ Pressure vessel explosions.	E	L	L	N	L	M	มีระบบแผนการซ่อมบำรุง/เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ/Planned maintenance system to prevent accident
4	การระเบิดจากสารระเบิดอันตราย ในคลังและพื้นที่ใช้งาน / Blasting explosions-explosives store, and use in the mine.	E	L	N	N	M	M	มีระบบการป้องกันที่รัดกุมและจากสถิติจะมีความเสี่ยงต่ำหากมีการดำเนินการที่ถูกต้อง/Very light prevention system, procedures in place. Industry statistics indicate risk, low probability, and best practice in use.

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity					โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities	หมายเหตุ Notes
		Ind	pro	reg	env	cor		
5	เพลิงไหม้จากสถานีจ่ายน้ำมันหรือระบบจ่ายน้ำมัน/ Fire at fuel depot and discharge system	H	H	H	L	L	M	น้ำมันจัดเก็บในพื้นที่มีรถบรรทุก/ Most of diesel petrol store with bunded area
	คลังพัสดุ/Warehouse	H	L	L	N	N	N	มีถังดับเพลิง/Chemical Fire extinguishers in place
	โรงงาน/โรง Workshop	H	M	M	L	L	L	มีถังดับเพลิง/Chemical Fire extinguishers in place
	พื้นที่โรงงานผลิตPlant production areas	H	H	H	L	L	L	มีถังดับเพลิง/Chemical Fire extinguishers in place
	สายพานลำเลียงConveyors	H	M	L	L	N	M	มีถังดับเพลิง/Chemical Fire extinguishers in place
	คลังเก็บวัสดุไวไฟ Flammable substance warehouse	E	M	H	M	H	M	มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ ครอบคลุมเหตุการณ์ สิ่งแวดล้อม/Procedures in place to cover environmental incidents. Spillage prevention equipment on site to cope with chemical spill.
6	เพลิงไหม้เครื่องจักรภายใน/Fire in heavy equipment/tyres	H	M	H	L	L	H	มีถังดับเพลิง/Chemical fire extinguishers in place
	เพลิงไหม้หญ้า/Grass fire	M	N	N	N	N	H	เสียหายเล็กน้อย/Minimal damage
	สารประกอบไซยาไนด์หกในพื้นที่ยานหรือพื้นที่ผสมไซยาไนด์/ Cyanide compound spill at reagent shed or mixing area	E	L	L	E	M	L	มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ ครอบคลุมเหตุการณ์ สิ่งแวดล้อม/Procedures in place to cover environmental incidents. Spillage equipment on site to cope with chemical spillage.

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity					โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities	หมายเหตุ Notes
		Ind	pro	reg	env	cor		
7	สารเคมีรั่วไหลจากท่อหรือพื้นที่จัดเก็บ/ Acrylonitrile leak from pipeline or inside storage	E	L	L	E	M	M	มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ ครอบคลุมเหตุการณ์ สิ่งแวดล้อม/Procedures in place to cover environmental incidents. Spillage equipment on site to cope with chemical spillage.
8	การรั่วไหลของกรดซัลฟิวริก/ Acid / Sulfuric acid spillage	H	N	L	L	M	M	มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ ครอบคลุมเหตุการณ์ สิ่งแวดล้อม/Procedures in place to cover environmental incidents.
9	สารเคมีอะครีเลต/ Methyl Acrylate spillage	H	N	L	L	M	M	สารไวไฟ มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ครอบคลุม เหตุการณ์สิ่งแวดล้อม/Flammable substances have procedures that cover the environmental incidence.
10	สารไวไฟอะซิเตต/ Vinyl Acetate spillage	H	N	L	L	M	M	สารไวไฟ มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ครอบคลุม เหตุการณ์สิ่งแวดล้อม/Flammable substances have procedures that cover the environmental incidence.
11	สารพิษคลอรีน/ Sodium Chlorate spillage	H	N	L	L	M	M	สารที่ทำปฏิกิริยารุนแรงกับยวดยิ่ง/ Oxidizing Agent มีขั้นตอนการดำเนินงานที่ ครอบคลุมเหตุการณ์สิ่งแวดล้อม/ Substances that make other substance unite with oxygen / Oxidizing Agent. There are procedures that cover the environmental incidence.
12	ท่อแตกในการส่งสารเคมี/ Breach of Tailing line-major pipeline failure	M	H	E	E	H	H	มีอุปกรณ์ป้องกันอย่างเข้มงวด เป็นความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมและมีความเสี่ยงในการดำเนินงานมีความเสี่ยงต่ำต่อบุคคล ต้องมีการตรวจวัดอย่าง ต่อเนื่อง / Strict rules and regulations, environmental and business risk, low individual



เหตุการณ์ฉุกเฉิน Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity				โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence	หมายเหตุ Notes
		Ind	pro	reg	env	cor	
13	ถังเก็บสารเคมีแตกหัก หรือ การทกรั่วซึม Tank rupture or chemical spillage. chemicals. Spill out of the chemical storage tank.	M	H	E	E	H	มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นบ้างซึ่งอาจเป็นความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นความเสี่ยงในการดำเนินงาน มีความเสี่ยงด้านบุคคล คือมีการตรวจวัดอย่างต่อนื่อง Strict rules and business risk, low individual risk, requires consistent monitoring.
14	การไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน หรือ การก่อวินาศกรรมทั้งเชิงจริงและเท็จ/ Bomb threats, industrial sabotage, real or hoax	E	N	N	L	M	เหตุการณ์ฉุกเฉินมี Induction เชิงกายภาพ และการวัดประกอบต่าง ๆ Well defined assembly points on site. Inductions include evacuation procedures/ notices in areas for evacuations.
15	การปล่อยของเหลวออก - ในส่วนของการปฏิบัติการ และ ระหว่างการขนส่ง/ Armed robbery during operation and transportation off site	E	N	N	N	M	ขั้นตอนการปฏิบัติงานการตรวจวัด ชุมมอง และ บทส่ง Well defined procedures in place for monitoring, maintenance and transportation.
16	สารเคมีรั่ว - มีข้อผิดพลาดด้านเครื่องมือวัด Chemical leakage- chemical measuring devices in plant area	M	L	L	N	L	มีขั้นตอนการปฏิบัติงานการตรวจวัด ชุมมอง และ บทส่ง Well defined procedures in place for monitoring, maintenance and transportation.
17	การขัดข้องไม่เต็ม - ประสิทธิภาพการเชื่อมและอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง Civil unrest-political and industrial issues, Community unrest.	E	L	L	M	M	สิ่งเพิ่มอาจเกิดขึ้นระหว่างปฏิบัติงาน และชุมชน พร้อมด้วยระบบรักษาความปลอดภัย / Good relations exist between factory and community. Security system is in place.

เหตุการณ์ฉุกเฉิน Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity				โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence	หมายเหตุ Notes
		Ind	pro	reg	env	cor	
18	อุบัติเหตุสารเคมีรั่วซึม - สารเคมี น้ำมัน และของเสียต่าง ๆ / Environmental incidents-chemicals, fuel, oil, and wastes	H	M	H	E	H	มีขั้นตอนการดำเนินการที่ครอบคลุมในการมี place to cover environmental incidents. Spillage equipment on site to cope with chemical spillage.
19	การอพยพจากอาคารที่ทำงาน / Evacuation from buildings /working areas	E	L	L	L	M	มีจุดรวมพลที่ชัดเจน มี Induction เชิงกายภาพ และการวัดประกอบต่าง ๆ Well defined assembly points on site. Inductions on evacuation procedures/ other notices in areas for evacuations.
20	น้ำท่วม Flooding Plan	M	E	N	L	N	มีการจัดทำแผนงานเพื่อป้องกันบรรเทาภัยและฟื้นฟู / There is plan on prevention, relief and rehabilitation.

These 20 emergency incidents are arranged according to individual factors and the possible factors that will occur in the Potential Problem Analysis (PPA) system. If one or both factors are E, that incident will be arranged in potential priority, which is more important than other incidents. The next priority is H by dividing the characteristics of the incident into one topic in this manual. For examples; Fire incident, vehicle accident, chemical concern incident, insurgency, armed robbery and the threat of explosion, including the chemical pipeline rupture. The explosion is not separated into topics in this manual but will be treated as an emergency event when it actually happens. The Emergency Control Guide is divided into the following topics:

เหตุการณ์ฉุกเฉิน Emergency Incidents	เกี่ยวข้องกับบุคคล Related with Individuals	โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities
บาดเจ็บส่วนบุคคล / Injury to Individuals	E	H
อุบัติเหตุทางยานพาหนะ / Vehicle Accidents	E	H
สารเคมีหกซึม / Chemical Spillage	E	M

เพลิงไหม้และระเบิด / Fire and Boiler explosion	E	M
ขั้นตอนการอพยพ / Evacuation Procedures	E	M
อุบัติเหตุสิ่งแวดล้อม / Environmental Incidents	H	M
เหตุการณ์น้ำท่วม / Flooding Incident	M	M

All eight emergency incidents as well as emergency control plans is a manual of emergency response management plan within Thai Acrylic Fiber Company Limited. This manual also has a registration number under the document control system.

#### 1.10 Compliance with the Emergency Management Plan Handbook

This manual is prepared and distributed for use within Thai acrylic fiber and distributed to the emergency rescue team leaders. In addition, this manual is in the form of electronic file which employees who are eligible to access company system are also able to read this manual in the General Server, with copies of the manual will also be sent to the attention of;

- 1) Chief Executive Officer
- 2) Joint President /Plant Manager
- 3) Assistant Finance Director
- 4) Production & Engineering Manager
- 5) Human Resources Department Manager
- 6) Administrative Department Manager
- 7) All supporting department managers
- 8) Occupational Health, Safety & Environmental Department Manager
- 9) Security Section Chief
- 10) Chief of Laboratory
- 11) All Engineering Staffs

The company will attach an internal record with the manual to explain and conduct training sessions for every one by starting with the team leaders to understand various topics and to be applied as a one of meeting agenda in the monthly security meeting. The company sincerely hopes that the group of team leaders will conduct training / mockup drill regularly, such as fire evacuation.

The emergency rescue team will practice or train within the factory. And the management will schedule rehearsal annual evacuation in the factory.

#### 1.11 Revision of the Emergency Response Management Plan

The official manual shall be reviewed and revised at least once a year to determine its accuracy and with regard to the changes in regulations and activities.



### 1.12 Other Requirements

To conduct the following duties effectively, additional items below are needed access and identify for all applicable types of operation when facing the effects of dangerous incidents;

#### ● Controls

Emergency rescue team leader and members shall decide to take action and shall make quick decisions without hesitation or delaying the inevitable actions in all emergency incidents.

Occupational Health, Safety & Environment Manager shall be responsible for coordinating operations, including coordinating with other agencies, if necessary.

The Joint President will give high support and provide recommendation to the Department of Occupational Safety, Health & Environment, as necessary.

#### ● Mutual-Aid Coordinations

The Safety, Occupational Health & Environment Manager, or Emergency Rescue Team members shall be authorized and empowered to coordinate and order other personnel and vehicles or equipment as needed in those emergency incidents.

#### ● Warning and Information Alert

Team Leaders shall provide clear information to warn or remind the team members that a potentially dangerous incident shall be occurred at anytime of operations. This information is related to the development of the situation or the impact of the situation.

### 1.13 Resource Assessment

Thai Acrylic Fiber Co., Ltd. has resources in terms of personnel and tools, ready to response to all emergency incidents. There are also support and help from outside official agencies such as;

- Saraburi Police Station
- Kaeng Khoi Police Station
- various emergency units
- Saraburi Hospital
- Kasemrad Hospital
- Mittraphap Hospital
- Kaeng Khoi Fire Station
- Tan Daew Fire Station
- Tan Daew Sub-district Administrative Organization

### 1.14 Implementation of Plans and Post-Incident Meetings

#### 1.14.1 Planned stimulation

The implementation of the plan will begin when the nurse staff receives emergency notification, which the nurse staff will immediately report to the Manager of Occupational Health, Safety & Environment, the Emergency Team Leader and Security Officers of the Production Department. The staff nurse will communicate with the on-scene reporter until the Security Officer at Production Department able to handle or resolve the incident. The, Occupational Health, Safety and Environment Manager will decide the level of emergency response, and will be further informed the Joint-President or Head of Production or Head of Engineering or the representative who will consider the next level of emergency response.

#### 1.14.2 Operating Procedures

After starting emergency response, the Occupational Health, Safety and Environment Department Manager will provide information on;

- Number of emergency rescue teams and equipment that will be used in emergency incident as needed, such as; there is a fire that caused injuries.
- Utilize full capacity of all personnel and tools or equipment in an emergency response.

### 1.14.3 Communication during Operations

The Joint-President or Head of Production or Head of Engineering or the representative shall review to ensure that all personnel are adequately communicated during and after the emergency incident.

### 1.14.4 Post-Emergency Meeting

The Joint-President or Head of Production or Head of Engineering or the representative is responsible for calling the management team meeting on emergency incident, including other persons involved immediately after the incident, in order to investigate the incident and what needs to be improved. If there is a need to revise the plan, necessary actions are needed to be taken to update and revise it for further implementation. In addition, the The Joint-President or Head of Production or the representatives shall report to relevant government agencies.

### 1.15 Special Emergency Incidents

In the incident that a authorized and assigned person (small number) on a duty under this manual is not stationed at the factory, that duty will belong to the acting person on behalf of that person, or the person who is assigned by the Department Manager when an emergency incident occurs. In some situation, people may be requested to perform emergency duties which requester may not be direct supervisor of such person, such as the OHS & E manager, that person can join the operation. But he/she has the right to deny that task without any affecting later. In certain situation, there may be an emergency incident that does not specify how to proceed; therefore, the decision-making power will be based on those involved in emergency response. Any decision making must be realized and based on life safety and property protection.

## Appendix 1 Emergency communication procedures

Thai Acrylic Fiber Co., Ltd. has an emergency communication network that facilitates communication via radio telecommunication devices and telephone systems for first aid, arranging an ambulance and assisting in various emergency cases.

### Contact Telephone Numbers: Control Room, DCS 252, 253

When making a call, you are needed to clearly and concisely inform your name and the place where you are;

- Concise notification of emergency incidents
- Assist as much as possible at the scene until the rescue personnel arrive

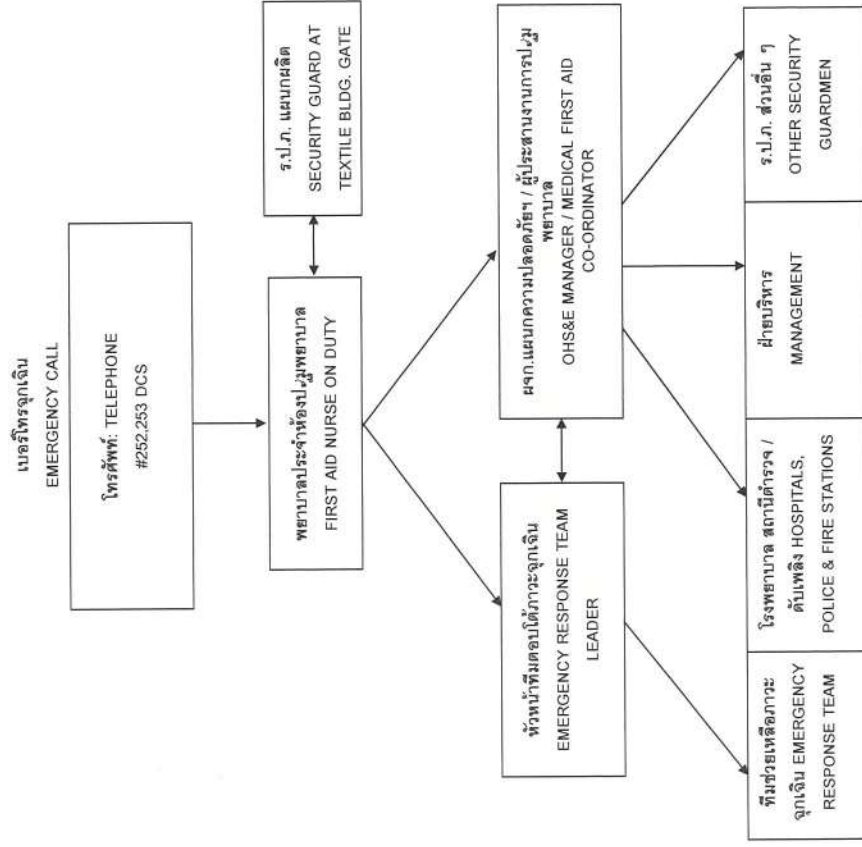
### Telephone Number: First aid room: 447

- Inform your name and the place where you are
- Concise notification of emergency incident
- Assist as much as possible at the scene until the rescue personnel arrive

"My name is ..... I am currently in the Chemical Department. Two people were wounded at their arms. Please urgently help to send the ambulance to pick them at the earliest. (Do not hang on the phone until getting clear instructions)"

ภาคผนวกที่ 2  
APPENDIX 2

แผนภาพแสดงขั้นตอนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน  
EMERGENCY COMMUNICATION PROCEDURE FLOW SHEET



ภาคผนวกที่ 3  
APPENDIX 3

**แบบฟอร์มบันทึกแจ้งเหตุฉุกเฉิน / EMERGENCY RESPONSE CALL ACTION SHEET**  
**สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / พยาบาล / FOR Safety Officer / Nurse on Duty**  
(ฉบับนี้ให้โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / พยาบาลประจำกะเท่านั้น To be filled out by Security Officer/Nurse on Duty)

1. ชื่อ-นามสกุล ผู้แจ้งเหตุ/Name of Caller .....
2. สถานที่เกิดเหตุ/Location of Incident .....
3. ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน/Nature of Emergency  
อุบัติเหตุยานพาหนะ/Car/Truck Accident ☐ สิ่งแวดล้อม/Environmental Incident ☐  
เพลิงไหม้/Fire Incident ☐ อื่น ๆ / Other ☐
4. จำนวนบุคคลที่เกิดเหตุ People involved in Accident 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, (greater than) 10+  
.....
5. ส่วนที่ได้รับบาดเจ็บ / Nature of Injury in Accident  
ศีรษะ/Head ☐ ลำตัว/Chest ☐  
แขน/Arms ☐ ขา/Legs ☐
6. เวลาที่แจ้งเหตุ / Calling Time :  :  AM/PM
7. ข้อมูลเพิ่มเติม / Other Information .....

**เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน / Emergency Contact Numbers**

Office Telephone / After OfficeHours Telephone

<b>ประธานร่วม / Joint-President</b>		
คุณชด ภูมิคำ Mr. Shesh Gupta	126	061-5934306
<b>แผนกความปลอดภัย / SHE Dept</b>		
คุณกรนิการ์ ไชยเจริญ / Ms. Kannikaar Th.	448	094-7506581
<b>ส่วนรักษาความมั่นคงปลอดภัย / Security Section</b>		
คุณสมนึก วิไลพรรณ	445	0-908078191



ภาคผนวกที่ 4  
APPENDIX 4

หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินภายในบริษัท

INTERNAL EMERGENCY CALL NUMBERS

Title	Name	Extension No.	Mobile Phone:	Home No:
CHIEF EXECUTIVE OFFICER	SATYAKI GHOSH	110,111	0-819013530	150,151
JOINT PRESIDENT	SHESH GUPTA	126	0-615934306	
ASST.VICE PRESIDENT	S.S. FALOR	134	0-861688720	174
ASST.VICE PRESIDENT	H.S.KUMAR	112	0899008527	189
DEPUTY GENERAL MGR.	RAVINDRA SINGH	130	0-895402002	184
ASST.GENERAL MGR- HR	KAMOLWAN S.	128	0-818398895	193
GENERAL MGR-Textile	SUCHAT CHANSANEI	222	0-806664733	168
SENIOR SAFETY MGR.	KANNIKAAR T.	448	0-947506581	
SECURITY MGR.	SOMNUEAK VILAIPAN	445	0-908078191	
EMERGENCY TEAM LEADER	PROMMA PUMIPAN		0-806614819	
DEPUTY SAFETY MGR	Papornpat P.	444	0-632397983	
ENVIRONMENT OFFICER	Ratthapol S.	444	0-853340625	
NURSE	TAWEEESAK SORNIRAT / NURSE	447		

External contact numbers when an emergency occurs outside the company

**Police Stations**

- Mueang Saraburi Police Station 036-211011
- Kaeng Khoi District Police Station 036-251922

**Hospitals**

- Saraburi Hospital 036-316555
- Mittraphap Hospital 036-218900-911
- Kasemrad Hospital 036-315555

**Fire stations**

- Mueang Saraburi Fire Station 036-211447
- Kaeng Khoi Municipality Fire Station 036-251911
- Tan Daew Subdistrict Administrative Organization 036-245228 (Disaster Prevention & Migration Division)

**Industrial Office, Saraburi Province : 036 - 214 102**

**Labor Protection and Welfare Office, Saraburi Province : 036 -212 553**

**Office of Saraburi Province : 036 -211 679**

## APPENDIX 7

### Equipment and tools for emergency events

- Communication radios (Walky Talky)
- Telephone Sets
- Personal Computers
- Faximile
- Projector that supports connection to the computer / motion picture Recorder
- Projector screen or TV
- White board
- Integrated map showing the locations of the factory that may cause serious accidents
- Furnitures for work such as; tables, chairs

### Emergency Rescue Team

- Forklift trucks at Production Department / Warehouse / Maintenance Plant
- Ambulance; Parking area nearby first aid room

### Important locations for emergency control

#### Emergency Control Center

Is the communication center of the factory which is the operational point of the Emergency Control Director, Supporting Manager and other support staffs are designated at 2 areas:

1. Emergency center, Area-1, DCS control room for Textile Dept.
2. Emergency center, Area-2, Boiler control room for Power Plant

For the Support and Public Relations Center Use the ATC training room and cafeteria.

#### Assembly Points

Determine safe areas for employees who have not assign to respond any duty in contingency plans for emergency control and are waiting points for manpower supporting, upon requested;

1. Point-1 Greensward beside the cafeteria
2. Point-2 Center Park

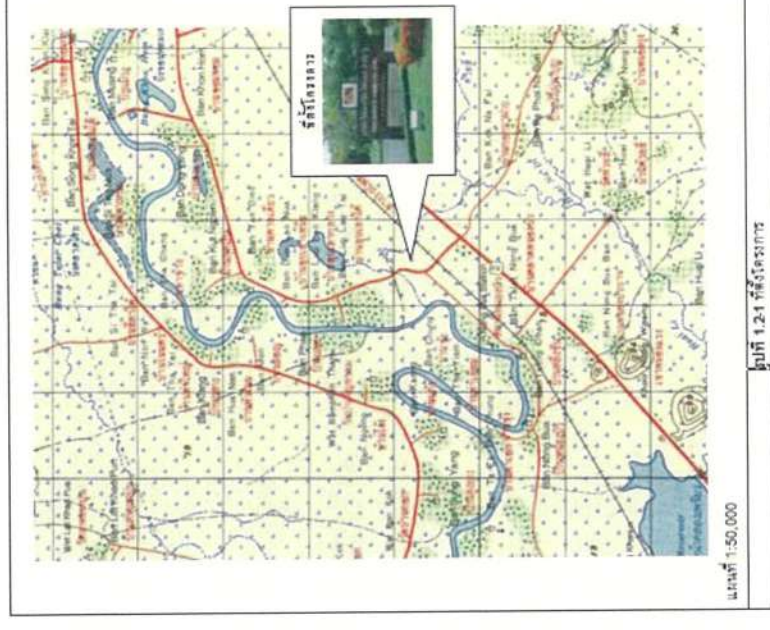
#### First aid point

It's a resting area for people who have been rescued from the scene. This point is determined by the CIC which is changeable according to the situation; Team Leader of First Aid Team will come to sort out the injured person for prior treatment and wait for delivering to the nursing room or first aid room, or hospital.

## ภาคผนวกที่ 8

## APPENDIX 8

### แผนที่แสดงที่ตั้งโรงงาน / SITE LOCATION MAP



Prepared by: Mr. Tawar H. J. 2007  
Safety Hygiene & Environment Department  
Last updated: October 2007

## INJURY RESPONSE PLAN



## 2) Injuries

### 2.1 Scopes and objectives

Hazards to people occur at any time in the factory or even elsewhere. The important goal for accident response is injury and life-threatening. Help will be directed towards this point.

#### 2.1.1 Priority

- The first priority is to save lives. Don't worry about the company's assets that are at risk.
- After the injured person has been treated, take care of the company's assets.
- It is the responsibility of the manager who may order the work to return to normal or all risks have been controlled, including investigating and certifying the results of the investigation.

#### 2.1.2 Warning Signal

- In the event of an accident and an injury, warning signals shall be sent in the following order phone numbers: DCS # 252, 253
- Use Channel 03 of walky-talky and inform "Emergency emergency emergency"
- Report directly to the DCS control room which is located in the production department
- Inform directly to the nursing room and security guard

When notifying every incident, you must provide the following information.

- Your name and location
- the point of injury
- Number of injured people
- Type of injury (if known)
- Other hazards in the incident area

## 2.2 Injury Treatment

### 2.2.1 Practice of first person who witnessed the incident

- When there is an injury, the first person must be observed as follows;
  - If there is danger, consider your safety first. If possible, eliminate the danger or bring the patient out of danger. BUT **"Do not move the injured person unless it is very necessary."**
  - Evaluate patients with respiratory examination, breathing, pulse and obvious injuries.
  - Keep the patient in a comfortable position as far as possible
- 2) Help with the symptoms that appear
- 3) Give peace of mind
- 4) Tell the patient that the helpers are coming to help.

### 2.2.2 OHS&E Personnel / Nurses Practices

When there is a report of an injury, reporter must collect as much information as possible according to the injury condition and notify the following persons;

- Emergency rescue team or representative
- OHS&E Department Manager rushes to scene with an ambulance;
  - When arriving at the scene and need help, inform the emergency team
  - Start helping the injured
  - Nurses who have been informed of the need for help must go to the scene immediately.
  - At the nursing room, there must be a person who has been trained at the time of the incident. (if possible)

### 2.2.3 Emergency Rescue Team Leader Practices

- Take the emergency team to the incident.
- Communicate with nurses to provide assistance
- Control the area where an accident occurs with an emergency team or other persons
- Communicate to the nurses

### 2.3 Migration for Treatment

When evaluating whether to migration for treatment, Nursing Staff must:

- Make sure that the destination hospital is aware of the details of the patient
- Prepare the vehicle to send patient to the hospital
- Prepare helpers to accompany with patients, if able to arrange
- Ensure that the relevant documents are correct and bring together with the patient
- Ensure the Medicament and medical equipment have been prepared to help patient during transmission
- If possible, communicate directly with the doctor to preparing to receive the patient

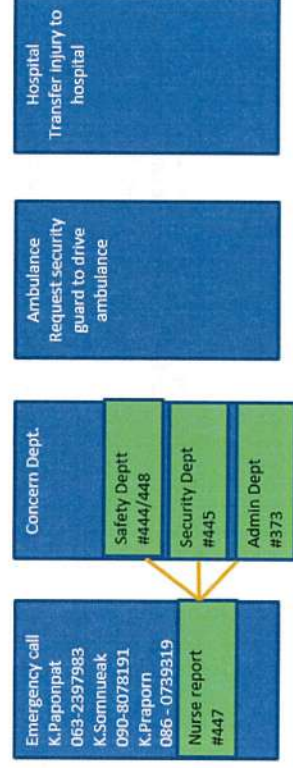
### 2.4 Emergency contact number

- Nursing room number:447
- Security Section numbers: 441, 445
- Administrative Section: 373

### 2.5 Fatality

If there is a death in the factory, the incident must be under control of the local police. Do not move the body until it has been approved by the police officer. Company must also notify the Department of Provincial Labor Protection & Welfare, Provincial Social Security Office as soon as possible.

### Ambulance Usage Procedures in the Emergency Incident



## SECTION 3

# Vehicle Accident Prevention And Control Plan



### 3. Vehicle accidents

#### 3.1 Scope and objectives

Accidents involving vehicles and machinery within the factory can be able to occur at any time and anywhere in the factory area. The purpose of proceeding when an accident occurs is to save lives in the event of injury and provide immediate and effective assistance.

##### 3.1.1 Order of Magnitude

- The first priority is to save lives. Don't worry about the company's assets that are at risk.
- After helping the injured persons, continue to maintain the company's assets and prevent danger that may cause affect to the environment and community.
- Executives of Thai Acrylic Fiber may order /or order to return to work and return situation to normal. when all risks are under controlled, including investigating and certifying the results of the investigation.

##### 3.1.2 Warning Signal

Warning signal will send out in the event of an accident, involving a vehicle or machine accident in the factory, and should send signals in the following order;

- Phone numbers: DCS 252, 253
- Walky Talky Channel 03 and notify "emergency emergency emergency"
- Report directly to the DCS Control Room in the Production Department
- Inform directly to the Nursing Room and Security Guard

When reporting the cause of incident, the following information must be provided;

- Your name and the place where you are
- Point of the incident
- Number of injured people
- Type of injury (if known)
- Other hazards in the area of the incident

### 3.2 In case of there are people injured in the vehicle accident.

#### 3.2.1 The first person encounter

When someone is injured the first person who encountered the incident should follow;

- 1) If there is danger, consider your safety first, if possible, eliminate the danger or take the patient out of danger area. BUT **"Do not move the injured person, unless only in necessary situation"**
- 2) Examine the injured person by examining the respiratory tract, breathing, heartbeat and obvious injuries
- 3) Report the causes according to 3.1.2
- 4) Let the injured person be in the most comfortable position, as possible.
  - Help according to the obvious symptoms
  - Give peace of mind
  - Tell him that the saviors are coming.

### 3.3 Incident Notification

The first aid room staff and the hospital shall be priority notified of emergency incident.

#### 3.3.1 Safety Officer / Nurse Duties

- Record the time of notification receiving
- Nature of emergency incident
- Number of injured people
- Inform the doctor to get prior information of situation
- Notify the head of the emergency rescue team or representative
- Inform the Safety, Occupational Health and Environmental Manager
- Notification of the Security Guardman at Textile Gate
- Safety officer / nurse shall rush to the scene with an ambulance

#### 3.3.2 Emergency Rescue Team Leader Duties

The emergency rescue team will assist the safety officer / nurse in helping the injured at the scene and control the situation.

### 3.4 Vehicle Accident Outside the Factory

- 1) Report on radio telecommunication or telephone, etc.
- 2) Call Police, Safety Officer / Nurse, and the OHS&E Manager, depending on the severity of the accident, with the President or the representative's approval to use TAF's resources to help (including ambulance).
- 3) When the ambulance is not at the factory, patient crib and bed sheet shall be prepared for reserve car and park at the ambulance parking spot. If necessary may have to call the safety officer / nurse to standby at Nursing Room in the event that there is no staff at the nursing room.
- 4) Do not move damaged vehicles without the police permission.
- 5) Send the injured person to the hospital. If it needs to use the Company nursing room, must seek for approved from Joint President.
- 6) Safety officers / nurses who leave the factory to help this accident must communicate with the factory continuously and return to the factory immediately after completing the mission.

#### The duty of the safety officer / nurse

After having received emergency notification The safety officer / nurse has the following duties;

- Record the time of notification
- the nature of emergencies
- Number of injured people
- Inform the Safety, Occupational Health, Environmental and Head of Emergency Support Team (If necessary)
- Notify Security Guard at Textile Gate (if necessary)
- Prepare an ambulance or other support vehicles with first aid equipment
- Clean and refuel ambulance after use (if used)

## SECTION 4

# CHEMICAL SPILLAGE PREVENTION AND CONTROL PLAN



## 4. Procedures for responding to emergency situations

### 4.1 Acrylonitrile leakage

In the incident that spilled liquid or products contain cyanide; e.g. Acrylonitrile, the Chemical Department Manager will control and assess the initial situation, take care of the safety in the area and contact the following persons;

- Manager, Occupational Health, Safety & Environmental Tel. 448
- Production Chemical Engineer Tel. 222
- Chief of Security Section 445

#### 4.1.1 Gross Status Assessment

Make sure that the leakage is contaminated with acrylonitrile By looking at the sources of spillages.

#### 4.1.2 Incident management

After making sure that acrylonitrile contaminated in chemicals that leak Chemical Department Managers must:

- Move unrelated employees out of danger area, control access, block danger zone with barrier tape.
- Enter the scene with care through the windward direction ensuring that LEL values are measured for acrylonitrile.
- Control the source of the leak.
- Ordering the person to dispose of chemicals, wearing protective clothing, protective gloves, acrylonitrile, rubber gloves and a whole set of covers for one-time use.
- Always check the Lower Explosive Limit - LEL level of acrylonitrile
- Ensure that the person in the maintenance department is properly treated and wear safety equipment before starting to repair
- Improve the contaminated area get rid of contaminated clothing Tools can eliminate contaminants Contaminated clothing can be sent to eliminate by the correct principle.
- Enumerate event logs When the incidence ends

### 4.1.3 Spilled Chemicals Cleaning Procedure

- Repair containers (Fill or weld the leakage)
- Control leakage by installing barrage or contain in secondary wall containment (or dyke wall), absorb liquid with a mop cloth.
- Eliminate the liquid with a low pressure pump to the appropriate container or pump into the area where acrylonitrile is used.
- Absorb the area contaminated with sand or absorbent powder.
- Inspect all contaminated parts.
- Collect contaminated soil by sending it to the correct disposal methods.

### 4.1.4 Operating Procedures for Dry Cleaning Spilled Chemicals

- Swipe or scoop into the labeled container.
- Avoid spreading wider.
- Eliminated according to the order of the Chemical Department Manager

Removal of contaminants that occur in the factory must be controlled by the OHS&E Department Manager.

### 4.1.5 Environment

When facing acrylonitrile leakage, responsible person must notify to the OHS&E Department immediately. The Instrument Department will check the level of contamination and will recommend necessary actions. The OHS&E Manager may decide to collect other samples as well.

### 4.1.6 Level of Chemical Spillage Emergency Incident, and Providing Information to External Agencies.

1. **Emergency Level 1** is an emergency in which the Emergency Director evaluates the situation and sees that it can be controlled by an employee who is the first witness or an emergency team within the plant. No need to ask for help from outside agencies.
2. **Emergency Level 2** is an emergency in which the Emergency Director evaluates the situation and sees that it cannot be controlled by the employee who is the first witness or factory emergency team. The incident needs quick support from local authorities to help.
3. **Emergency Level 3** is an emergency in which the Emergency Director evaluates the situation and sees that it is likely to continue to spread without being able to control by local authorities who come to help and the incident expands the impact on the community or

the environment until the need to evacuate. Therefore the company must request for assistance from the provincial level. The provincial emergency action plan level, which is commanded by the Provincial Governor, will be requested to help.

#### Notification of Coordination and Company Information Providing to External Agencies

1. Coordinator is needed to provide factory location clearly for easy access to help, as per emergency response plan.
2. Coordinator is needed to inform Security Unit to clear the traffic area in order to facilitate external agencies to access to help.
3. Emergency details shall be provided to the outside authorities for acknowledgment, such as what situation, what type of chemicals, how to protect yourself from emergencies, in order to prevent danger to outside teams who come to help in responding to emergency.
4. Prepare the material safety data sheet to be a guideline for the preparedness of the staff in response to the emergency plan in the factory.

#### 4.2 Chemical Spillage Response Procedures

Step 1 Employees who are in the event or encounter a leakage of AN / M-35 must inform DCS staffs immediately.

Step 2 DCS staff will forward information to the shift Leader to announce emergency situation to all employees in the factory by open the siren which is installed at REGULAR INTERVALS and notify the following persons;

#### Management Residence, Housing Colony Telephone numbers

	Office	Residence
Factory Manager	116	156
Production Manager	130	164
Engineering Manager	112	189
Safety Officer	444	534
Chemical Mnager	222	550

- Step 3 The shift leader will immediately go to the scene.
- Step 4 If AN and / or M-35 leak from pipes or valves, etc. The substance in the pipe will be stopped by turning off CONTROL VALVE or HAND VALVE or making it stop working. Scene area operation should be stopped working immediately.
- Step 5 The Department head must ensure that the work relating to the heat and traffic of the vehicle is stopped immediately.
- Step 6 Evacuation will be held upon the DCS notification. Immigration should see the wind direction and the factors that cause harm.
- Step 7 SECURITY SUPERVISOR shall report to Shift Leader at the scene with 4 other guardmen for helping and directly report to Shift Leader.
- Step 8 Access to the scene should be done on windward direction and use the correct personal protection equipment.
- Step 9 The person in Step 2 will arrive at the scene. The Chemical Department Head will take care of the actions in the incident.
- Step 10 Foam will be injected to the place where the AN and / or M-35 substances are leaked according to the instructions of the Chemical Department Head to dilute and cover the substance with foam will help to prevent air mixing with AN and / or M-35 and to minimize causing harm from explosion.
- Step 11 The Plant Manager shall suggest the Chemical Department Head to inject foam from the storage tank using the FORM INDUCTOR, which depends on the severity of the situation.
- Step 12 If DCS needs for helping from Saraburi & Kaeng Khoi Fire Stations, decision making to contact them shall be made by Chemical Department Head;
  - Saraburi Fire Station (036) 211027
  - Kaeng Khoi Fire Station (036) 244111
- Step 13 Any person other than the person who were assigned to assist in an emergency incident must rush to report to the WORKSHOP for further guidance.
- Step 14 POLY / POWER PLANT / SOLVENT / SPINNING & AFTER / TREATMENT / UTILITY staffs shall cooperate with Security Guardmen to help to take care of incident under the command and assigning of the Chemical department Head.
- Step 15 The safety officer shall come at the scene immediately and assist the Chemical Department Head to arranging and providing safety equipment, Mobile Foam Units, Fire Hoses, Noozles and other equipment to be ready to use.
- Step 16 In the incident that the Chemical Department Head does not exist, The Production Manager will take responsibility and act instead.



Step 17

UTILITY Department Assistant Manager will check and open various water pumps, for other department assistant managers shall assist to performing in emergency situations as appropriate.

Step 18

The Plant Manager shall report to the President for any critical incident. The president is the final authorized person for any practical method and operation.

Step 19

HR Manager will coordinate between the Plant Manager and outsiders such as firefighters, polices, newspapers and government officials.

Step 20

The nurse will take medical first aid the injured persons and deliver them to the hospital. If symptoms of injury require hospital treatment, the ambulance will be ready 24 hours a day and the ambulance driver will report to the nursing staff at the nursing room.

Step 21

The Engineering Manager will assign duties and responsibilities to the engineering team who work in workshop to help the operating team, when needed.

Step 22

When incident is under controlled, DCS will turn the siren off and announce to declare incident ends.

#### 4.3 Material Safety Data Sheet (MSDS) and Other Chemicals Leakage Handbook

**Material Safety Data Sheet** is available in Production, Warehouse and OHS&E departments. The area where chemicals are used will have MSDS in the case of chemical spills in the area. The supervisor is needed to study and follow the recommendations in the document. There must be training for employees who are working in areas that use chemicals to understand MSDS.

#### 4.4 Emergency Plans for Other Chemicals Leaking (Severe Level)

The results of the study in the case of a serious danger to the 1-inch hole acrylonitrile storage tank found that effecting at ERPG1 concentrations (10 ppm acrylonitrile concentration), ERPG2 (35 ppm) and ERPG3 (70 ppm) at 355, 187 and 126 meters, respectively, in the area of **Ban Lub Lao Tai** at all 3 periods. The company has already implemented preventive measures, including the construction of a volume of 1,937 cubic meters of dyke wall or 1,579 tons (width x length x height =  $61.5 \times 25 \times 1 = 1,537.5$  &  $20 \times 20 \times 1 = 400$  cubic meters). Installing a pressure-overflow protection system for temperature measurement and vacuum systems to check the storage conditions throughout 24 hours.

In addition, the inventory control of acrylonitrile at 10 days or 603 tons per tank (Total 4 tanks = 2,412 tons or not more than 75% of the tank capacity)

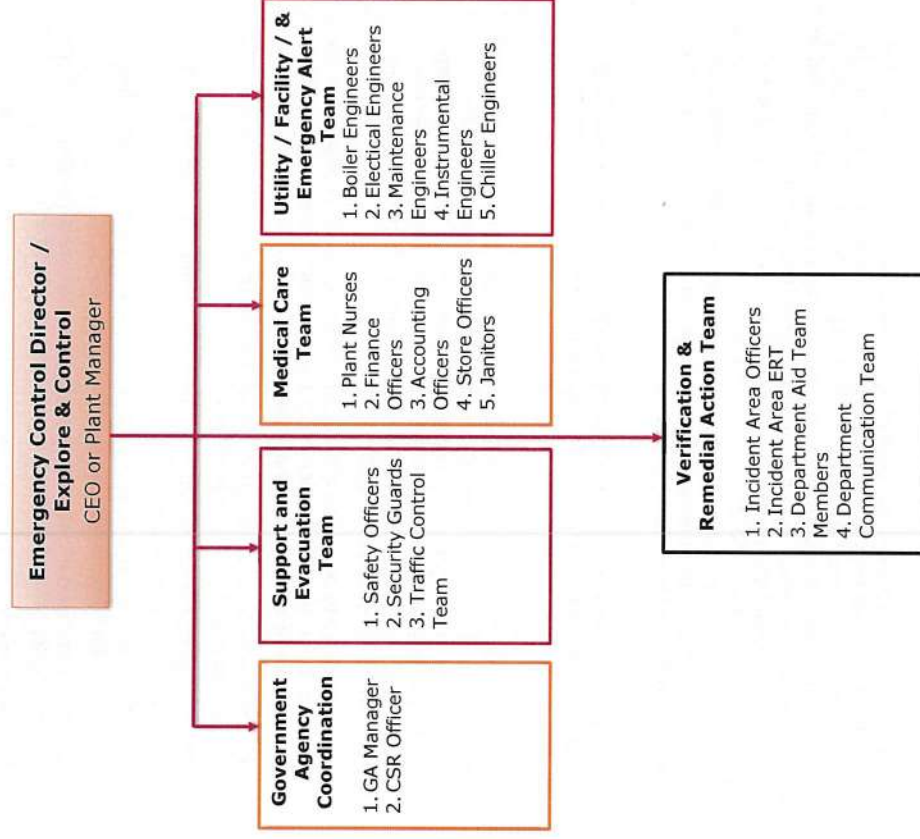
However, when the leakage of acrylonitrile which is in the area where the dyke wall is being constructed, it can limit the leakage area and the emergency team will proceed to respond to the case of chemical leakage according to the emergency plan. In the case of the specified chemical leakage; such operations can reduce the spread of chemicals within the factory, with the following steps;

- 1) Immediately block the area of the leakage, which is defined as the Hot Zone, with a distance of 13 meters around the area by those who have control over that position.
- 2) Eliminate sources that may cause sparks to prevent the occurrence of flammability of acrylonitrile.
- 3) Emergency team, in case of leakage of chemicals, prepares to wear SCBA for leakage prevention.
- 4) The commander of the wind direction observation to determine the accessible direction.
- 5) The commander orders to transfer the chemicals (Isolation), from the leaky tank to another normal acrylonitrile tank.
- 6) Injection of acrylonitrile foam in order not to spread the vapor.
- 7) Check the concentration of acrylonitrile by measuring the chemical concentration level (Gas Sample Pump Kit), checking the vapors at dyke wall every 30 minutes.
- 8) Check the amount of leaking substances and prepare chemical section equipment (Pump capacity 30 cubic meters / hour, 4 units) into the prepared storage tank.

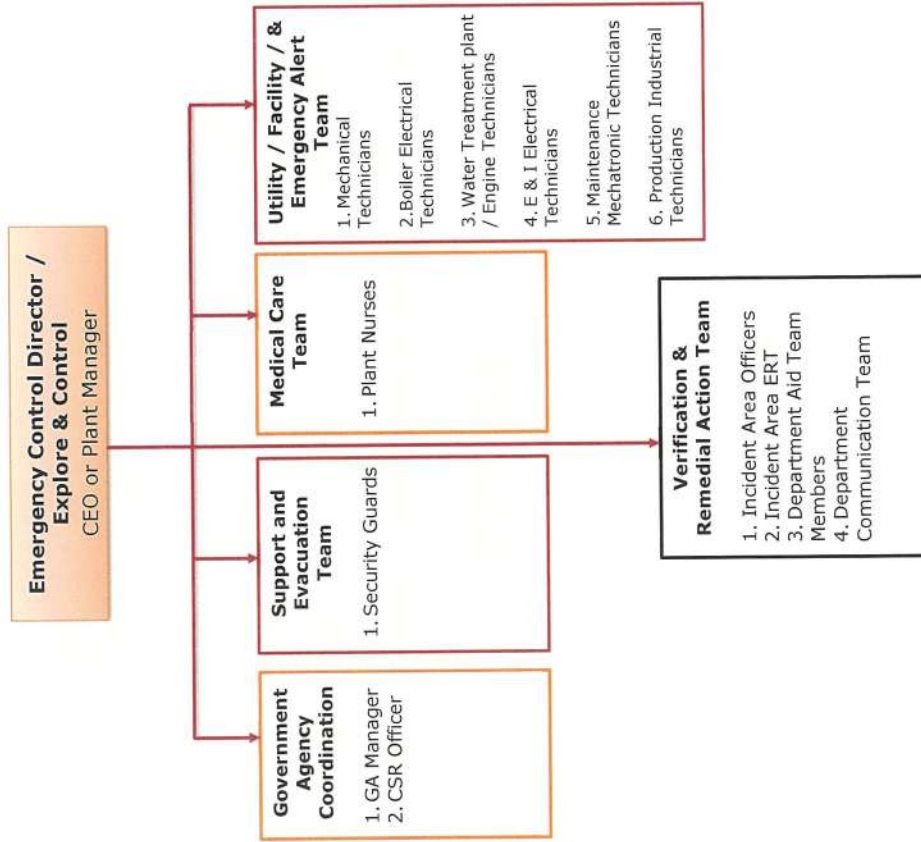
- 9) The commander seeks for approval of the Emergency Director to evacuate the employees in the area.
- 10) The commander requests for supporting from external agencies.
- 11) Rehabilitate the area after absorbing the spilled material.
- 12) Absorbing by absorbent material and Sand.
- 13) Active absorbent materials to be disposed correctly.
- 14) Contaminated chemicals to be disposed of correctly
- 15) Continuously check the vapor of the dyke wall every 30 minutes until it reaches normal.

#### 4.5 Prevention and Emergency Notification Flowchart

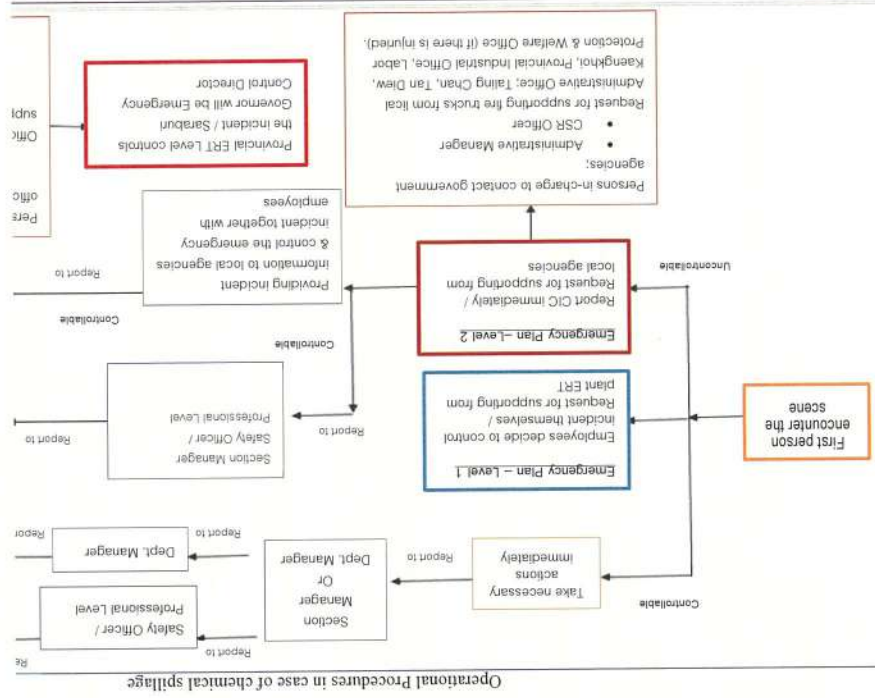
**Prevention and Emergency Notification Flowchart**  
08.00 - 17.00 hrs.



## Prevention and Emergency Notification Flowchart 17.00 - 08.00 hrs.



## Emergency Preparedness & Response Plan



Operational Procedures in case of chemical spillage





## SECTION 5

### Fire Prevention and Fire Suppression Plan



#### 1 Objectives

- 1.1 To prevent and reduce the risk of fire
- 1.2 To prepare and be able to respond to emergencies in the incident of a fire
- 1.3 To prevent loss of life and property due to fire

#### 2 Scope

To be used as a regulation in preparation before the incident, during the incident and after the fire within the company 24 hours a day

#### 3. Persons who must acknowledge and follow this measure

Protection plan, fire suppression and fire evacuation covers related persons including persons who are a company employee and persons who are not employee of the company, such as contractors, visitors etc.

#### 4. Definitions

**4.1 An Emergency Incident** means an incident that has occurred in a abnormal way. When it happens, it cannot be controlled immediately, which causes damage to property and / or danger to people both in the factory area and may affect the surrounding environment.

**4.2 Out of Normal Hours** means 05.00 pm - 8.00 am and on weekends and traditional holidays of the company

**4.3 The Assembly Point** means the safe area of gathering of all employees when there is fire or emergency incident. Defined as follows;

- 4.3.1 The Assembly point 1, Lawn beside in central park
- 4.3.2 The Assembly point 2, on the 2nd Lawn beside the cafeteria

#### 5. Emergency Incident hat may occur

- 5.1 The incident of fire caused by fault operation of the fiber oven.
- 5.2 The incident of fire due to flammable chemicals leaking out and having the source of fire.
- 5.3 The incident of fire caused by an abnormal boiler operation.
- 5.4 There is a fire in the chemical storage area and oil used in production lines.
- 5.5 Fire in the storage room area Or electrical cable storage.
- 5.6 Fire in the office, meeting room, training room.
- 5.7 The incident of fire caused by heat and sparks, such as metal cutting, welding.





- 5.8 The incident of fire from the machine or equipment malfunction.  
5.9 The case of fire from other causes.

#### **6. Impact**

The fire caused the loss of life, property damage & production loss, including the image of the establishment. In some cases, the impact may spread to neighboring communities.

**7. Fire prevention and suppression plan** consists of various contingency plans as follows;

##### **7.1 Before** the fire incident;

- a. Training plan
- b. Fire prevention campaign plan
- c. Fire monitoring plan

##### **7.2 During** the fire incident;

- a. Fire fighting plan
- b. Fire escape plan
- c. Mitigation plan

##### **7.3 After** the fire has been composed;

- a. Mitigation plan (Continue due to fire incident)
- b. Reform, restoration, prevention and fire suppression plans

#### **8. The person who responsible for the fire prevention plan consists of**

- 8.1 Management
- 8.2 All employees of the company
- 8.3 Every person who is not an employee of the Company, such as a contractors, visitors
- 8.4 Safety officers
- 8.5 Security officers
- 8.6 Engineering Department
- 8.7 The company's emergency response teams, included fire fighting teams, evacuation teams, search and rescue teams, medical first aid teams, machine control teams, communication and public relations teams.

#### **9. The role of the person responsible for the fire prevention plan**

- 9.1 Management has a duty to promote & support
- 9.2 The company's emergency response team



#### **A. Emergency Control Director**

Instructs the team to find out and save lives and access to search the for missing person which must be aware of the time constrain. The search must precede quickly which should not be more than 3 minutes for human breath suffocated period. If the person is missing in the incident area, it's the duty of the fire fighting team to search for. It does not duty of the search and rescue team to enter the scene. After the incident has calmed down, the whole teams must provide inspection and survey of the various areas to ensure that the situation is come to normal and safe enough before turning on a safe signal to notify all employees to return to work. In the case of there are damaged areas, they must be reported to the relevant agencies to survey the damage and settle a report and hurriedly rehabilitated and restored to normal stage.

#### **B. Search and rescue teams**

Prepare personal protective equipment such as; breathing compressed air tanks (Self Contained Breathing Apparatus-SCBA), flashlights, fire protection kits, as well as the company's fire escape route layout before searching for helping persons who are trapped inside and valuable assets. In the incident that the injured person is found out, the rescue team shall provide prior information through walky-talky radio for the first aid unit to prepare. The first aid team must provide medical first aid to save lives upon having received the victim before forwarding to the hospital.

#### **C. The machine control team**

When receiving an emergency report, the team must hurry to perform the duties as follows;

- Control the fire pump system at assigned point, control and maintain the fire pumps and wait for the order from the radio to take any action whatever from the fire fighting unit.
- Prepare and taking care of the responsible various equipment and machineries to ensure that it is safe enough in an emergency situation; such as machines in the production lines, ammonia cylinder for cooling system, boilers, & etc.
- Wait for further orders from the Emergency Control Director.

#### **D. Electrical team**

After having received emergency notification, the team must hurry to perform the duties as follows;

- Immediately check and confirm the fire situation that has been notified.
- Recheck the preparedness of the equipment and various electrical circuit diagrams within the factory.





- Cut down to isolate electricity at the scene of the incident when having received order from the Emergency Control Director.
- In case of the aggressive event of an incident, the team must urgently cut down to isolate the power at various risk points to prevent danger.
- Wait for further orders from the Emergency Control Director.

**E. Medical First aid team :**

To prepare the medical first aid equipment as well as equipment for removing victims, such as patient cribs, first aid preparation, injury inquiring about the overall symptoms of patients from rescue team or provide advice if needed. And also provide information of the injured person to the external agencies (hospitals) on the number of patients, trauma characteristics, as well as the nature of the incident to the doctor for speedy medical treatment.

**F. Fire Fighting Team :**

After having received emergency notification, hurry to prepare fire fighting equipment and personal protective equipment and rushed directly to the scene, before proceeding to fire the team must clarify the type of fire caused, how it fired and must be ensured that the machine control team has prepared the fire pump system and the electrical team has already cut off to isolate the electricity at the scene by using radio communication. The firefighter team who are entering the area must report the situation to the emergency control director periodically until certain the fire will calm down. Then report the whole situation to the Emergency Control Director, to proceed any further.

**G. Communication and coordination team:**

Has a duty to call for helping from outside agencies; such as fire trucks, ambulances, as needed, according to the order of the emergency control director.

**H. Property Control Team:**

Is responsible for bringing important documents of the company and shut down the computer system to prevent damage that will occur.

**I. Human Resources Manager or Unit head** is responsible for providing news to the media reporters, as required.

**9.3 Company Staff**

- A. Do not create a fire in a restricted area or in the factory area before having received allowed by the responsible person.
- B. No smoking in the whole areas of the factory area and company premises.



- C. Do not cause sparks in the chemical storage area, forklift gas cylinder storage, or areas with "flammable" signs.
- D. Do not repair machineries or equipment in areas nearby flammable or flammable materials before setting safe methods and procedures have been set. When encountering with unsafe things that may cause of fire, hurry report to Supervisor immediately.
- E. Prevention of fuel and flammable leakage; employees who are exposed to containers that contain flammable fuel are in a damaged or leaky condition or in the event that the leak may cause serious harm, they are much needed to immediately report to the responsible person to resolve it.
- F. Disposal of waste, combustible materials, easily combustible waste, or debris; employees must have collected in a non-combustible container and removed from the work area to be stored in a safe place.
- G. Clothing or protective equipment that is contaminated with flammable substances; employees must change clothes or protective equipment, then immediately removed and dumped at the hazardous waste disposal site.
- H. Storage, transport of flammable materials shall be carefully aware of dropping or spilling on the work area. Containers that contain flammable objects that do not need to open the lid shall keep the lid tightly closed and be careful of the stacking that may cause of falling.
- I. Follow the specified safety rules and regulation strictly.

**9.4 Visitors & Contractors**

- A. Do not cause sparks or fire in restrict areas or in the factory area before being allowed by the responsible person.
- B. No smoking in all areas of the factory.
- C. Do not cause sparks in the chemical storage area, forklift gas cylinder storage, or areas with "flammable" signs.
- D. Do not repair machineries or equipment in areas nearby flammable or flammable materials before setting safe methods and procedures have been set. When encountering with unsafe things that may cause of fire, hurry report to Supervisor immediately.
- E. Prevention of fuel and flammable leakage; employees who are exposed to containers that contain flammable fuel are in a damaged or leaky condition or in the event that the leak may cause serious harm, they are much needed to immediately report to the responsible person to resolve it.



- F. Disposal of waste, combustible materials, easily combustible waste, or debris; employees must have collected in a non-combustible container and removed from the work area to be stored in a safe place.
- G. Clothing or protective equipment that is contaminated with flammable substances; employees must change clothes or protective equipment, then immediately removed and dumped at the hazardous waste disposal site.
- H. Storage, transport of flammable materials shall be carefully aware of dropping or spilling on the work area. Containers that contain flammable objects that do not need to open the lid shall keep the lid tightly closed and be careful of the stacking that may cause of falling.
- I. Follow the specified safety rules and regulation strictly.

#### 9.5 OHS&E officer

- A. Identify the risk area of fire; assess the risk of fire risk area with control and prevention measures.
- B. Determine the details of the fire prevention and suppression plan as well as provide training and fire mock drill regularly.
- C. Check fire extinguishers and various emergency equipment to keep them in good condition and ready for use at any time.
- D. Assess risks and coordinate with various emergency teams to perform duties as scheduled and safe.

#### 9.6 Security guardmen

- A. Inspect the outside person or the recipient of the product into a factory or a place that is at risk of fire.
- B. Be careful of the sabotage at the flammable area or explosives area those are vulnerable to fire.
- C. When seeing things that may cause of fire, hurry to report to those involved.
- D. Strict compliance with the company's fire prevention regulations.

#### 9.7 Maintenance Staffs, Engineering Department

- A. Supervise the procurement, maintenance and inspection of fire pumps, fire equipment and various emergency equipment to keep them in good condition and ready for use at any time.
- B. Control the contractor's works that use heat and sparks, smoking and other activities that are risk of fire.

#### 10. Fire Prevention Training Plan

**Objectives:** For the preparedness of all employees when fire incident occurs, include gaining knowledge, understanding and conducting themselves correctly in the prevention and extinguishing of fire.

##### Operational Methodology How to Proceed Employee Training Courses

- Train the people involved in the fire prevention and extinguishing plan and various emergency team roles.
- Basic fire fighting training for employees not less than 40 percents of employees in each working area in both theoretical and practical training programs by the lecturers from the local municipality or facilitators who are certified by the government agency.
- Fire mock drill and fire evacuation drill shall arrange at least once a year, both daylight and night shift.
- Training medical first aid for all first aid team members and electricians, including related employees.
- Training on work safety related to fire for new employees.
- Advance fire fighting training for all firefighting team members.
- Training certification is needed to provide.

**Responsible Persons:** HRD and OHS&E departments

**Training Duration:** is once per year, according to the occupational health, safety and environment operation plan and as per local legal requirements. Anyhow, for the fire fighting team, the training will be arranged every quarter.

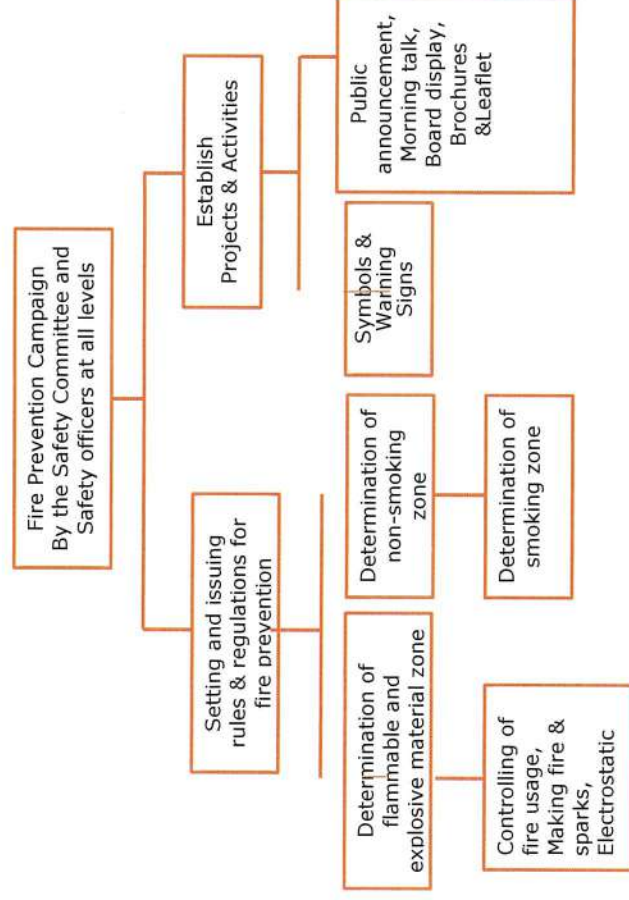
#### 11. Fire Prevention Campaign Plan

The objective is to promote and encourage all employees to be aware of fire prevention to gain highest safety and sustainable security in the company including being in compliance with the company's policy. The fire prevention campaign is identified in 2 methods, as followings;

1. Setting and issuing rules fire prevention regulations within the workplace / office by setting a non-smoking area and smoking place, determination of flammable and explosive substances, determination of zones and methods controlling of electricity use, sparks, electrostatic current.
2. Preparation of projects / activities for employees to be ready for fire prevention.



### Fire Prevention Campaign Plan



### 12. Fire Monitoring plan

To make a surveillance, prevention and elimination the cause of fire in the factory by checking the area to find the risk of fire and determine the solution the most possible prevention methods are consisted of;

#### Inspection of the area in the factory and smoking area

**Proceeding Methods;** Check various areas throughout the factory and smoking areas to find the risk of fire or actions that are vulnerable to fire. Create a summary report of the examination, priorities and possible corrective actions at that time.

**Responsible Persons;** Occupational health, Safety and Environment Committee of the establishment

**Proceeding Duration:** Check the whole area every month.

#### Examination of the availability of fire preventive and suppressive equipment

##### **Proceeding Methods;**

1. Fire extinguisher inspection by the responsible person

**Responsible person:** Safety Officer

**Proceeding Duration:** Monthly basis

2. Fire extinguisher inspection by external experts

**Responsible Person:** external contractor company together with the safety officer

**Proceeding Duration:** Every 3 months

3. Inspection of fire prevention equipment, including fire alarms, emergency lights, heat detectors, smoke detectors, sprinkler systems, fire hoses and fire pumps

**Responsible Person:** Engineering and Maintenance Department

**Proceeding Duration:** Every 1 month for fire alarms, emergency lights, heat detectors, smoke detectors, sprinkler systems, fire hoses. For the fire pumps must test by starting engines to check the work every week and all the equipment as mentioned above must be maintained according to the plan.



## 1. Impact

The fire caused the loss of life, property and production damages, including the image of the establishment.

Necessary tools and equipment in case of fire incident;

1. Fire alarm: the alarm bells shall be installed in various in central areas of the buildings.
2. Automatic Fire Alarm System: with the following signal detection devices;
  - Smoke detectors are installed in the central corridor of the buildings, inside the electrical system room and inside the building.
3. Dry chemical fire extinguishers (ABC-Type) are installed in general areas.
4. Evaporate liquid fire extinguishers (ABC-Type / Halotron I).
5. Carbon dioxide fire extinguishers (BC-Type / Carbon dioxide).
6. Fire hydrant (Inlet), fire hoses and fire hydrant (Outlet)
7. Automatic sprinkler system
8. The fire alarm switch (Manual Station) is installed in the DCS control room. It will be used in the event of a fire incident. The switch unit can be pulled down to inform the Electrical and Instrument Department.
9. Fire Pumps: There are 2 electrical fire pumps and a diesel engine. They are installed at the Water Supply Plant and will work automatically in the event that the water pressure in the pipeline decreases, and also there is manual control type (Automatic & Manual), using 178 horsepower engine (2900 RPM.).
10. The generator (Turbine Generator) that use to generate electricity from the steam production process to be used as a utility for the production of synthetic fibers. In the event of a failure or maintenance of system, the electricity from the Provincial Electricity Authority will be supplied into the production process.
11. Personal protective equipment for fire fighting operations, including fire fighting suits, helmets, gloves, headwrap-shirts, shoes.
12. Compressed breathing air tank (SCBA-Self Contained Breathing Apparatus)
13. Life saving rope
14. Flashlight for lighting
15. Medical stretcher
16. Amplifiers for Public Announcement

## 13. Fire suppression plan

The objective of the plan is for all employees to understand how to practice, able to use the tools available in the fire extinguishing and acknowledge their duties and responsibilities in a clear and accurate fire incident for the safety of their own lives.

### 13.1 Fire Notification

Signal transmission

In the event of a fire-related incident, signal transmission to below persons respectively;

- Notify people nearby to know verbally
- Go to the nearest fire alarm signal and hit the glass as shown below. Break Glass 0 Press Here
- Direct call to notify DCS 252, 253
- Channel 03 radio and inform "Emergency, Emergency, Emergency"
- Inform the production staff at production control room
- Inform the nursing staff and security guards

The signal must be clearly informed as follows;

- Your name and your location
- the point of fire
- The intensity of the fire
- Other hazards in the area
- There are people who are harmed or trapped in fire.

Evacuation and signal

Evacuation guideline: Evacuation signal shown in Section 6 on the Migration Procedures

### 13.2 The Hierarchy of Fire Suppression Plans

**Fire Level 1** - Incident has not spread and able to be controlled by the workers and the ERT in the factory

**Fire Level 2** - Incident in which the ERT at the factory is unable to control the incident within half an hour and needing help from local authorities

**Fire Level 3** - Incident that unable to be controlled by the ERT of the factory and the fire fighting team of Local agencies and likely to affect the community and the environment around the factory. The CIC must seek for cooperation from the provincial level



### 13.3 Duties to perform

#### 13.3.1 Practice for the first person who meets the event

In the event of fire, the first person who encounters incident must do the followings:

- Inform colleagues in the area where the fire is found immediately.
- Use a chemical fire extinguishing device that is suitable for the type of fire as follows;

Color of Cylinder	Types of Fire Extinguisher	Types of Fire
Red	Dry Chemicals / Carbondioxide	General
Green	Harotron	Electrical
Yellow	Harlon	Oil

- Report emergency incident, refer to Topic 5.3
- If fire spread over or the evacuation signal goes up, rush to the nearest assembly point. Close doors and windows when leaving the room.
- Do not enter or return to buildings or structures.
- Wait at the assembly point until the emergency incident controller announces the end of the emergency.

There are 2 locations of Assembly Points in factory;

- The 1st Assembly Point at lawn beside cafeteria
- The 2nd Assembly Point inside central garden, beside the textile building

#### 13.3.2 Practices of Safety Officer & Nurse

- 1) After fire alarming, the safety officer / nurse must collect as much information as possible, and immediately forward information to following persons:
  - Emergency Rescue Team Leader or representative
  - OHS&E Department Head
  - Security Guard at Textile Building Guardhouse
  - Utility Department Head to prepare fire water system
- 2) The safety officer & nurse will prepare to deal with the impact in the area together with the Emergency Rescue Team by preparing an ambulance ready for patient transferring.



**Note:** During an emergency situation, the nurse room must have people standing by at all times (If possible) by those who have already been trained.

- 3) During the incident, the safety officer / nurse must perform the task as the emergency team leader instructed.
- 4) The nurse who has already released from duty is also needed to go to the scene or first aid room, if requested.

#### 13.3.3 Response to the situation by ERT

When the fire occurs, all ERT members after having received notification by telephone or radio must rush to the assembly point immediately and act follow the instructions of the team leader. For the Utility Department must check out to ensure that the fire water pumps work smoothly when the fire water is turned on.

#### 13.3.4 Practices of Production Shift Leaders

- 1) The duties of the Production shift leaders will depend on the nature of the incidence. Production shift leaders must know his role in the matter of practice in a timely manner. The Production shift leaders must acknowledge that he/she may be the first point to be notified of the incidence and will know the duties under Topic 5.3.
- 2) When Production shift leaders receives a notification, he/she must find out as much information as possible and notify the nursing room via telephone number 444 or radio channel 0.
- 3) Production shift leaders must notify the senior production management immediately.
- 4) In case of fire, there must be someone standing by in the control room (If able to do it safely). Since control room must be a communicational center of requesting help & etc.
- 5) If the incidence occurs in the production department or under the responsibility of the production shift leaders, he/she must perform and command the same as the highest authority until those higher positions come to take responsibility. Responsibility involves the emergency rescue team which is commanded by the team leader.
- 6) If the incidence occurs outside the production area which is not the responsibility of production shift leaders, he/she shall also prepare to support a requesting for manpower or other equipment from the incident controller.



- 7) The production shift leaders must study the details in the matter of timely action which is the practical duty of the production shift leaders.

### 13.3.5 Practice of the Chief of Operations

- 1) The duties of the chief operating officer will depend on the type of incidence. If the incidence occurs in the chemical department or under the responsibility of the Chemical Manager, he/she must perform and command the same as the highest authority until those higher positions come to take responsibility. Responsibility involves the emergency rescue team which is commanded by the team leader.
- 2) If the incidence occurs outside the responsibility area of the chief of operations, he/she shall also prepare to support a requesting for manpower or other equipment from the incident controller to send a water vehicle to help in the event of a request to assist in the fire fighting.
- 3) The chief of operations must study the details in the matter of timely action which is the practical duty of the chief of operations.

### 13.3.6 The practice of the Emergency Rescue Team Leader

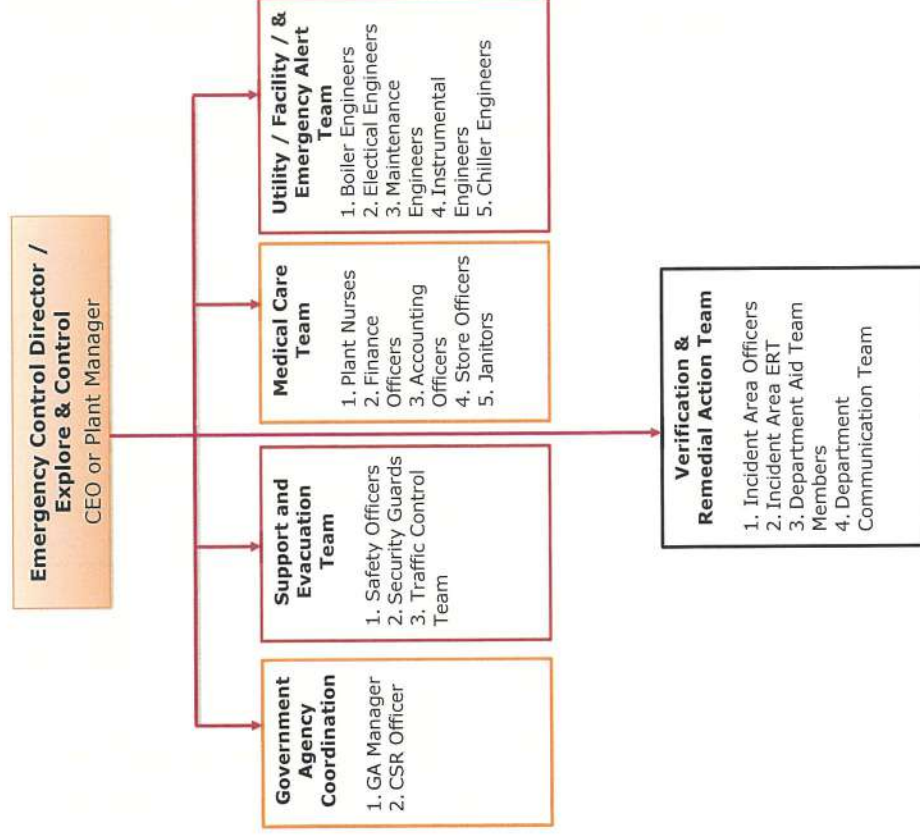
- 1) Responding to the situation with emergency rescue team members
- 2) Coordinate with the evacuation team and perform other duties as needed by the emergency rescue team
- 3) Comply with the regulations of safety standards
- 4) Continuously coordinate with senior officials at the scene and report the progress of the situation.

### 13.3.7 The duties of the manager

Accordance with work rules and regulations

## 13.4 Protection unit plan and procedures in the event of a fire

### Prevention and Emergency Notification Flowchart 08.00 - 17.00 hrs.



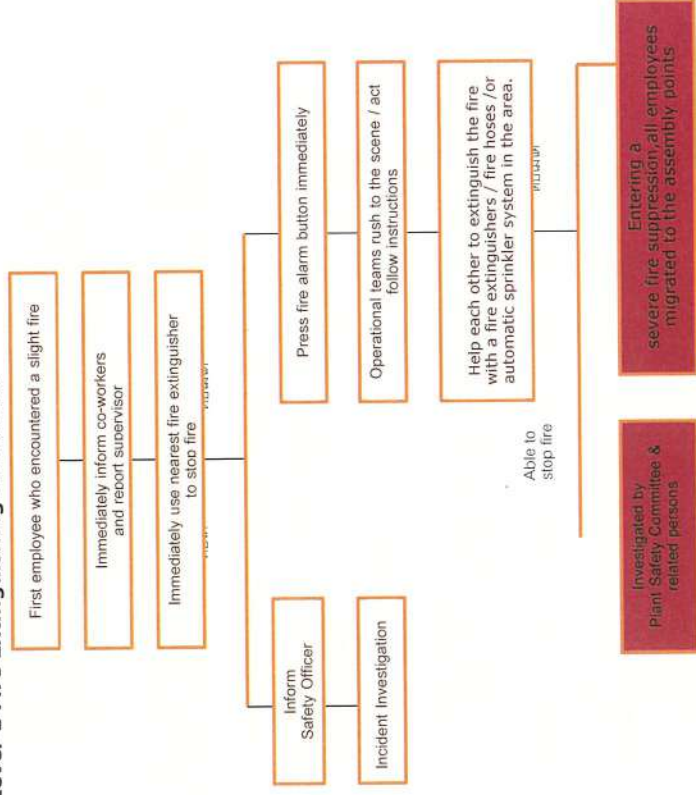






### 13.5 Operational Fire Extinguishing Plan 13.5.1 Level-1 Operational Fire Extinguishing Plan

#### Level-1 Fire Extinguishing Flowchart



#### Details of the procedures for implementing emergency plans in the incident of fire in Level-1

- I. When employees encounter a fire incident he/she shall urgently inform all co-workers, supervisors and/or employees in that area by shouting loudly that a fire occurred and immediately hit the button of nearest fire alarm signal immediately.



Color of Cylinder	Type of Fire Extinguisher	Type of Fire
RED	Dry Chemicals / Carbondioxide	General Fire
GREEN	Harotron	Electrical Fire

- II. Hurry to bring a fire extinguisher to put out the fire, if extinguished, notify the safety officer, in accordance with the accident reporting procedure and continue to conduct incident investigation.

If unable to extinguish, do rush to press fire alarm signal nearby the scene of the incident to notify the ERT team together with well-trained staffs shall immediately respond to stop fire.

- III. When fire alarm button is pressed or fire signal automatically alarm, the signal will be displayed in the DCS room and DCS announces the fire incident and the emergency team rushes to entering the affected area.

- IV. ERT team leader informs the Emergency Control Director and Safety Officer after having received notification, and rush to the scene to assess the situation immediately.

- V. The operating team shall come to the incident scene and conducting fire suppression with firefighting equipment that is suitable for the type and size of the fire. **If it's able to extinguish**, report to the Emergency Control Director to let Safety Committee and those who involved making investigation and finding out the causes and methods of prevention of fire. After investigating they are needed to report to the authorized persons to improve and resolve the failure. **If it's unable to extinguish**, the ERT Team Leader must immediately inform the Emergency Control Director to consider pressing the evacuate signal to evacuate all employees from the factory and enter the Level-2 of fire action plan.

- VI. If there is injured person, it's needed to remove the injured person to safe area and carry out medical first aid.

- VII. Supervisors / Staffs or any person in the scene of fire, shall act as followings;



## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

- 1) Some persons must take response to fight a fire and control the incident without hesitation under supervision of area emergency control person.
- 2) Other persons (if any) are needed to stop production and assist the injured person or remove the important items out of the scene according to supervision of area emergency control person.

VIII. For Emergency signal control officer, when fire alarm bell ringing, he/she have to;

- 1) Check the location of the incident and stop alarm.
- 2) Announcement through paging system for all employees to acknowledge the incident clearly and to inform ERT to urgently rush to the scene.

IX. The area emergency controller;

- 1) Let the ERT bring the chemical fire extinguishers / fire hoses to stop fire.
- 2) Let the electrical team proceed to cut off to isolate power in the accident area.
- 3) Requesting for more manpower to help to removing obstacles, or to perform any other duty by requesting through the emergency control director.

X. Director of Emergency Control

- 1) Regularly stay at the Emergency Control Center
- 2) Coordinate with various groups

### 13.5.2 Level-2 Operational Fire Extinguishing Plan

Emergency action at level 2 (events in which the employee who encountered the incident and the factory ERT team are unable to control the incident within half an hour, and need help from local authorities to help).

- 1) Emergency Control Director Received a report from the ERT Team Leader that the fire is unable to be extinguished by the fire encounter and the factory firefighting team. He had to request for help from the local authorities, such as the community and nearby fire brigades.
- 2) Fire brigade teams from local authorities' rush to the site.
- 3) The incident will not affect the community and nearby factories and able to be controlled within 30 minutes.



## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

### **Notification requesting for helping and providing incident information to local community authorities and nearby fire brigades**

- 1) The coordinator informs the location of the factory for easy responding to emergency plan.
- 2) The coordinator informs the security unit to clear the traffic in order to facilitate the external agencies for easy entering.
- 3) Inform the emergency details to the local officers for acknowledgment, such as what situation, what chemicals we need to protect from incident in order to prevent danger to external persons who come to help in responding to emergency situation.
- 4) Prepare the material safety data sheet to be a guideline for the preparedness of the staffs in responding to emergency situation.

### 13.5.3 Level-3 Operational Fire Extinguishing Plan

Emergency action at level 3 (in the incident that unable to be controlled by employees in the factory, Factory ERT team and Local firefighting team and tend to affect the community and the environment around the factory, the company must request helping from the provincial level.)

Emergency Control Director must request for assistance from provincial agencies and inform the Provincial Governor which is the provincial emergency control director.

### **Notification requesting for helping and providing incident information to the office of Provincial Governor**

- 1) The coordinator informs the location of the factory for easy responding to emergency plan.
- 2) The coordinator informs the security unit to clear the traffic in order to facilitate the external agencies for easy entering.
- 3) Inform the emergency details to the provincial officers for acknowledgment, such as what situation, what chemicals we need to protect from incident in order to prevent danger to external persons who come to help in responding to emergency situation.
- 4) Prepare the material safety data sheet to be a guideline for the preparedness of the staffs in responding to emergency situation.

### 13.6 Sudden practice instructions

Details in this section will separate specific functions that must be performed in the incident of fire. Even though fire is not under the plan





that has prepared, but this regulation will give us the opportunity to fulfill our duties which is the basis to prevent loss of life and to prevent damage of assets respectively.

All officers involved in the fire control must always realize that the condition of the fire is rapidly changing. Therefore, the safety of the person must be important at all times in fire control operations.

### **13.6.1 General Fire**

#### **General considerations**

General fire topics that is not relate to incidences of various types as mentioned above. The fire identification is very necessary in situation when fire occur in the factory as mentioned in the scope of this guide. So everyone must clearly study the various types of fire and chemical fire extinguishers appropriate to fire extinguishing.

This section contains the following components.

- General fire control regulations
- Practices of safety officers / nurses
- Practices of the emergency rescue team leader

#### **1) Regulations for general fire control;**

- Inform colleagues in the vicinity of fire location immediately.
- Use fire extinguishing equipment that is appropriate for firefighting.
- Report to DCS's phone number 252, 253 or radio channel 03 and must inform clearly.
  - Your name and your location
  - The point of fire
  - The intensity of the fire
  - Other hazards or chemicals in the area
  - Has any person been harmed or trapped in a fire
- If the fire is very aggressive or the alarm is ringing, rush to the nearest assembly point.
- Close all doors and windows when leaving the room.
- Do not enter or return to buildings or structures.
- Wait at the assembly point until the safe signal ringing.

#### **2) Practices of safety officers / nurses;**

- When fire alarm bell ringing, find out as much information of fire as possible.
- Report information immediately to the following persons;
  - Emergency Rescue Team Leader or representatives



- Area Supervisor
- OHS&E Manager
- Area Manager
- Joint President / Plant Manager
- Manage the affected areas together with the emergency team, prepare to respond to situations, including ambulances
- When the safety officer / nurse come to the scene, they must join together with the emergency team to perform the assigned duties or as per the emergency team leader's instruction. The medical first aid room must have staff standing by at all times during the emergency situation (If able to do).

#### **3) The practices of the emergency rescue team leader;**

- Respond to the situation immediately; lead the emergency rescue team to the fire scene.
- Enter the fire in higher position and windward direction.
- Coordinate with supervisors to know the situation of evacuation and type of fire.
- Make sure that persons at the assembly points are not in dangerous situation.
- Proceeding against fire situation in accordance to the Emergency Suspension Guide.
- Contact staffs who are in the fire scene to report the situation.

### **13.6.2 Fire generated by electricity**

#### **General notice**

Everyone must always remember that the meaning of the word "fire caused from electricity" means all kinds of electrical appliances that still have electricity current are danger and should consider when choosing to use a fire extinguisher to control the fire. Electrical devices that use high voltage should be careful and clear usage of fire extinguishers which is non-conductive devices.

#### **Related topics**

- Regulations for the control of fire caused by electricity
- Practices of supervisors in the area
- Practices of safety officers / nurses
- Practice of the emergency team leader

#### **1) Practices for fire caused by electricity**

- Inform other employees in the area that there is a fire.



## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

- Suppress primary fire by using non-conductive fire extinguisher, such as carbon dioxide or dry chemical powder.
- Report DCS by calling straight line 252, 253 or radio channel 03 and provide the clear information below;
  - Your name and your location
  - Fire location
  - Intensity of the fire
  - Other hazards in the area
  - Any person has harmed or trapped in a fire (and notify if there are electrical devices that still have power).
  - If the fire gets more aggressive or evacuation alarm ringing, rush to report to the nearest assembly point.
  - Close all doors and windows before leaving the room.
  - Do not enter or return to the building or structure.
  - Waiting at the assembly point until the situation is settled.

**"Do not use water or foam to put out the fire on the electrical equipment. Because it will harm you."**

### 2) Practices of supervisors in the area

- Make sure the safety officer / nurse is notified and the emergency rescue team has taken action.
- Ensure that the evacuation signal works (in case of need to use)
- Make sure to follow proper evacuation procedures, including counting numbers of all person.
- Coordinate with Electrical Department to cut down to isolate power current in affected area.
- Coordinate with Emergency Rescue Team on evacuation proceeding, missing persons and special hazard areas etc.
- Work together with emergency rescue team leader to control the situation safely.

### 3) Practices of safety officers / nurses

- When fire alarm bell ringing, find out as much information of fire as possible.
- Report information immediately to the following persons;
  - Emergency Rescue Team Leader or representatives
  - Area Supervisor
  - Electrician in shift
  - OHS&E Manager
  - Area Manager
  - Joint President / Plant Manager
- Inform Electrical Department



## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

- Manage the affected areas together with the emergency team, prepare to respond to the situations, including ambulances.
- When the safety officer / nurse come to the scene, they must join together with the emergency team to perform the assigned duties or as per the emergency team leader's instruction.
- The medical first aid room must have staff standing by at all times during the emergency situation (If able to do).

### 4) The practice of the emergency rescue team leader

- Respond to the situation immediately; lead the emergency rescue team to the fire scene.
- Coordinate with supervisors to know the situation of evacuation and type of fire.
- Make sure that persons at the assembly points are not in dangerous situation.
- Coordinate with Supervisor in the scene to isolate the power current, if necessary, cut off the whole areas or shutdown electricity supply station.
- Proceeding against fire situation in accordance to the Emergency Suspension Guide.
- Contact senior staff who is in the fire scene to report the progress of situation.

**"Do not use water or foam to extinguish the fire on the electrical equipment. Because there will be more risk and danger to you."**

### 13.6.3 Chemical fire in the production department

#### General notices;

Chemicals related fire in the production area must be carefully controlled, although only a few chemicals can catch fire. However, many chemicals can become or transform to be harmful by heating. Therefore, it is very important to quickly evacuate people who are in the leeward direction.

The initial fire extinguishing by the emergency rescue team must consider this information;

- Entering the site on the high position and windward way.
- Use right type of extinguishing agents.
- Use an automatic breathing apparatus.
- Follow the instructions in MSDS (Product safety manual)

This topic has the following details.

- The first person who encountered the incident
- Control room leader





## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

- o All production staffs gathering at the assembly points.
- o Production Managers
- o Safety officer / nurse
- o Emergency Rescue Team Leader

**Additional reference document:** SAA / SNNZ HB76: 1996, Hazardous Substances, Basic editing manual

**1) The first person who encountered the incident at the site.**

- o Inform other employees in the area that there is a fire.
- o Access to extinguish initial fire with a fire extinguisher as appropriate.
- o Report DCS by phone 252,253 or radio channel 03 and provide the following information;
  - Your name and your location
  - The point of fire
  - The intensity of the fire
  - Other hazards in the area
  - Has a person been harmed or caught in a fire
- o If the fire spread more aggressive or there is an evacuation signal, rush to report yourself at the nearest assembly point.
- o Close all doors and windows before leaving the room.
- o Do not enter or return to the building or structure.
- o Waiting at the assembly point until the situation is complete.

**2) Control room supervisor**

- o Receive fire alarm notification from fire areas
- o Make a announcement for everyone to know where the fire occurred.
- o Notify affected area supervisor, including the location of the incident and the nature of the emergency.
- o Notify the security manager number 441 or 445
- o Notify the safety officer number 444 or 448
- o Inform the supervisor / staff of the area that is not affected, as per telephone number listed below, as required.



## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

Work Units	Tel.No.
Poly	212-4
Dope	220-2
Solvent	231-3
Spinning and After Treatment	291-3
Utilities And water treatment systems	321-3
Boiler control room	301
Mechanical Section	331-4
Electrical Section	351-6
Instrumentation Section	341-3

**"Emergency Emergency Emergency"**

**3) All production staff gather at the assembly points.**

- o Repeat announcement 3 times
- o Find out the nearest fire hose and notify the location.
- o Record the time of the fire and related incidents
- o Coordinate with senior production supervisors in case of need to stop production (shut down)
- o Senior Production Head Contacts General Manager, Production Department Manager and Joint President as soon as possible as per advice of the Production Shift Leader.
- o Do not leave the control room except as per command of the Shift Leader or ERT leader.

**Note:** If the situation is not safe, you may decide to evacuate from the control room.

**4) Head of Production**

- o Rush to the fire area.
- o Make sure that evacuation in the area is appropriate.
- o Make sure that the assembly points are not in smoke.
- o Make sure that the safety officer / nurse is notified and the ERT team has taken action.
- o If possible, cut off the electricity to isolate affected the area.
- o Assess the severity of the fire and related chemicals.
- o Coordinate with the ERT Leader for evacuation, check out number of victims and type of danger, etc.
- o Work with the ERT leader to control the situation safely.

**5) Safety officer / nurse**

- o When fire alarm bell ringing, find out as much information of fire as possible.
- o Inform the following persons
  - Emergency Rescue Team Leader or representatives
  - Area Supervisor



- OHS&E Manager
  - Area Manager
  - Joint President / Plant Manager
  - Security officers at Textile Department Gate
- Rush to the affected areas together with the emergency team, take the ambulance too.
  - When the safety officer / nurse come to the scene, they must join together with the emergency team to perform as per the emergency team leader's instruction.
  - The medical first aid room must have staff standing by at all times during the emergency situation (If able to do).

#### **6) The Emergency Rescue Team Leader**

- Rush to the assembly point with the emergency rescue team
- Consider assessing the area from the high position and windward direction.
- Coordinate with the Production Department Head to get to know the situation of evacuation and type of fire.
- Make sure that persons at the assembly points are not in dangerous situation.
- Comply with the standards of the emergency rescue team
- Coordinate with supervisors in the area, as well as continuously informing progress and compliance with the mission of the emergency rescue team.

#### **13.6.4 Plans for Boilers Protection and Suppression of Emergency Incidents**

Steam boilers produce steam and distribute to use in the production processes at various parts of the factory. There are 2 types of boiler;

- Boilers that use oil as fuel (Backup Boiler)
- Boilers that use coal as fuel (Main boilers)

When the employee found vapour leak from boiler or the boiler exploded, the employee who encountered the incident shall proceed as follows;

- 1) If oil leak, immediately turn off oil valve nearby.
- 2) Boiler Controllers must control the temperature and pressure.
- 3) If there is flame or burning, proceeding to suppress fire in accordance with fire operational plan.

**In the incident of fire caused from boiler explodes, act to comply with the above fire suppression procedures, is strictly required.**



## **SECTION 6**

### **PROCEDURES OF EVACUATION, RELIEF AND REHABILITATION PLAN**



## 6.1 Scope and objectives

There are many situations that may result in the need to evacuate from one area or evacuate from the entire plant. As following situations: and including other incidents not specified, such as fire, boiler explosion or chemicals spillage. The employees, contractors and visitors are necessary to understand the evacuate processes in the working areas or visiting areas, which the company will transmit this process via Induction Program and in the regular safety meeting. The first priority is to follow the order to maintain and prevent danger that may cause life. The reactive practices must be carried out in a timely manner according to the advice of the area owner in order to safely evacuate all persons from the incident area.

However, the evacuation should not be done arbitrarily, unless having notified by the sound of the siren that installed throughout the plant area. All staffs shall evacuate to the designated assembly points. The evacuation is much need to be rushed, if there is smoke spreading all over the floor or there will be much danger if they have to escape through fire escape way that fire spreading all over that unable to control. To evacuate people from different floor levels, the emergency control director will decide whether to allow the evacuation from the building or part of the working areas. After that, count the number of people and wait for the further order to proceed.

## 6.2 Assembly Points

Thai Acrylic Fibre Factory has set up at 2 assembly points for chasing the employees to evacuate when an emergency occurs. The route to access into assembly points shall go straight through the windward direction by observing direction from wind shock which will be the safe enough for gathering at Assembly Points, at as followings;

- Assembly Point-1 is located at the lawn beside cafeteria
- Assembly Point-2 is located at inside Central Garden

## 6.3 Evacuation Guidelines

Guidelines for evacuating people to reach the assembly points safely when evacuation is required, as followings;

- o Leader of the fire escape (who are appointed) are the representatives of each working area shall join together with the group of employees and contractors to walk through the fire escape path to avoid hazard from fire and smoke when having received notification from siren signal and the announcement of evacuation from DCS, along with the employee list file to the assembly points. After accessing assembly points, all persons shall stand in row

separating departments or working groups for easy checking and counting number of persons.

- o Area inspectors (who are appointed) are the representative of each working area to inspect whole areas such as bathrooms, etc. to ensure there is no one left in the area. They are also responsible for the inspection of electrical and gas equipment whether it is turned off or removed. After completing, rush to go together with the group to assembly points.
- o All persons shall be priority instructed and gotten to know the nearest assigned assembly points. If they have to work in unfamiliar places, they need to search for assembly point and the evacuation process for that area in advance.
- o At the assembly points for the fire escape, Group leaders shall urgently check the list of employees and contractors according of each working group. If the group is complete, prepare for evacuating out of the factory.
- o Employees who have already been counted and verified, and have a private car, they have to wait for the order from the team leader before evacuating outside the factory.
- o Employees are need to know the fire fighting equipment storage area, including fire extinguishers, fire hoses and nozzles. They need to learn how to use a fire extinguishing system.
- o The buildings can collapse rapidly and unexpectedly from the fire anytime eventhough those buildings seem to be strong. When needing evacuation, do not hesitate to make quick decision.
- o While evacuating, the doors and windows are much needed to shut down to prevent the fire spreading faster and also turn off all electrical appliances as much as possible.
- o At the time of evacuation, fire may cause dense smoke. When this happens people shall stay down to floor for good air breathing.
- o When passing through various doors, observe that if the door is hot or not. Open it slowly, before getting in they need to look around if there is a fire or not. All the doors shall be closed after passing.
- o Do not return to the place after evacuating until the area has been cleared.
- o At the assembly points, immediately report to the supervisor.
- o Fireman or manager, if someone is lost.
- o In case of having received order to evacuate outside factory, the fire escape leader leads all employees and contractors going out of factory orderly by using main gate. They need to gather again at employee dormitory soccer field (Type-5 Housing) for final headcounting.





### 6.3.1 Production Employees' Evacuation

The potential for emergency incidents to evacuate in the industry is likely to be occurred. However, there may be a need to arrange evacuation drills for people in factories and related areas caused by the following incidents:

- o Heavy rain or flood.
- o When there is a tendency to cause uncontrollable chemical spillage.
- o Tools and equipment get fire that may cause a dangerous situation.
- o When there is a tendency that high-pressure boiler explode, and uncontrollable.

Those persons who are in the incident must hurry to respond without delay especially in a limited moving area. The decision of the chief operating officer with consultation from the engineer and factory manager is required.

### 6.3.2 Evacuation procedures from the production department

The causes of evacuation from production area are fire or explosion, gas leakage, chemical spillages, which will cause a life-threatening condition. Evacuation to the assembly points will be easier to process with the following steps of evacuation;

#### First Encountered Persons

- o He/She needs to report the incident to the DCS control room staff by identifying the cause and place of the emergency incident. If there is slight fire, try to extinguish the fire by using a nearest fire extinguisher.
- o The staff at the control room will notify the safety officer via telephone number 444 or 447 or via radio communication channel 03 and the control room staff will notify by radio broadcasting system informing the evacuation in the production area to the assembly points, by repeating the word;

**"Emergency Emergency Emergency"**  
**Let all employees gather at the assembly points "**  
**Repeat 3 times**

- o Let everyone working in the production area evacuate to the assembly points.
- o After that, the control room staff will go to the assembly point.
- o Everyone will remain standby at the assembly points until they are informed that the area has been cleared.



### Production Shift Leaders

- o Report the telephone number 252, 253 and notify the safety officer / nurse to get to know that there is an evacuation in the production department
- o Decide to choose the appropriate assembly point and, if possible, consult with the Production Head first.
- o Announce through the radio to communicate to everyone in the production department to evacuate by saying the following message:

**"Emergency emergency emergency**  
**Let all employees to gather at the assembly points."**  
**Repeat 3 times**

- o Rush to the assembly point
- o Count the number of people at the assembly point, in the event that a person is lost; notify the emergency rescue team leader.
- o Standby at the assembly point until being informed that the area has been cleared

### Production Supervisor

- o Ensure that the safety officer / nurse is informed that there is an evacuation in the production department.
- o Select the assembly point with the Production Department Head by considering that the selected assembly point is on windward direction from the scene.
- o Make sure that the evacuation is notified via radio broadcasting and notify other persons within the production department who have no radio communication to acknowledge.
- o Make sure that other outside people who work in the production department that they are also counted.
- o Make sure Production manager is reported and acknowledged the incident.
- o Make sure that the number of people is complete, in the event that someone is missing; notify the emergency rescue team leader immediately.

### Safety Officer / Nurse

- o When notified that there is an evacuation in the production department, he/she shall collect as much information as possible and inquire about the location of the assembly point.
- o Notify the following persons for acknowledgment;
  - The ERT team leader or representative



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

## Emergency Preparedness & Response Plan

- OHS&E Manager
- Department of Production Staff
- Rush to the assembly point with ERT team, together with an ambulance.
- Upon arrival, coordinate with the ERT team leader and the production shift leader.
- Perform the duties according to the instruction of the ERT Leader.
- The medical first aid room must have staff who is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

### Emergency Rescue Team Leader

- Rush to the assembly point with the ERT team members.
- Coordinate with production shift leader about evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- Follow the mission
- Continuously coordinate and report information to supervisors in the incident area.

### 6.3.3 Evacuation procedures from maintenance plant

The causes of evacuation from the area of the maintenance plant, such as fire, explosion, gas leakage and other incidents may cause life threatening. Employees are needed to immediately make evacuation for safety with the procedure for evacuation as followings;

- Maintenance supervisor or incident first encounter is a person sending evacuation signal.
- Notify DCS through phone number 252, 253 or radio broadcasting and notify the evacuation that occurred in the maintenance plant or the office to the safety officer / nurse for acknowledgment.
- Stop the machine if it can be done safely.
- Ask everyone, both in the maintenance plant and the office to evacuate to the assembly point.
- Everyone will stay at the assembly point until they are informed that the area has been cleared.
- Supervisor of maintenance work proceeds to count the number of people at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the ERT team leader immediately.



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

## Emergency Preparedness & Response Plan

### Maintenance Department Head

- Ensure that safety personnel / nurses are notified on evacuation.
- Make sure that the emergency escape signal is working.
- Make sure that other outside people who work in the maintenance plant and office that they are also counted.
- Make sure to include personnel in the maintenance planning section
- Make sure the maintenance department manager has already informed and acknowledged the incident.
- Make sure that the number of people is complete. In the event that someone is missing; notify the emergency rescue team leader.

### Safety Officer / Nurse

- When notified that there is an evacuation in the production department, he/she shall collect as much information as possible.
- Notify the following persons for acknowledgment;
  - ERT team leader or representative
  - OHS&E Manager
  - Security Guard in front of Textile Plant
- Rush to the assembly point.
- Bring the ambulance to the scene.
- Upon arrival, coordinate with the ERT team leader and maintenance supervisor.
- Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

### Emergency rescue team leader

- Rush to the assembly point with the ERT team.
- Make sure everyone is safe at the assembly point
- Coordinate with the maintenance supervisor regarding evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- Follow the mission
- Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.





### 6.3.4 Procedures for evacuation from the warehouse

The causes of evacuation from the warehouse area maintenance plant, such as fire, explosion, gas leakage and other incidents may cause life threatening. Employees are needed to immediately make evacuation for safety with the procedure for evacuation as follows;

- Warehouse Manager is a person who press the evacuation signal button. If the warehouse manager is not in the area, the first encountered person shall be the signalist.
- Call to DCS through phone number 252,253 or radio broadcasting to notify the evacuation in the warehouse
- Ask everyone in the warehouse evacuate to the assembly point.
- Close the fire escape door in the warehouse.
- Everyone will standby at the assembly point until they are informed that the area has been cleared.
- The warehouse leader proceeds to count the number of people at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the ERT team leader.

### Warehouse Manager

- Ensure that safety personnel / nurses are notified that they are making evacuation.
- Make sure that the escape signal is working.
- Make sure that someone else is working in the warehouse and is counting the number of people at the assembly point.
- Make sure that the Administrative Manager and Finance-Accounting Manager or the representatives are already informed and acknowledged the incident.
- Make sure everyone is safe at the assembly point.
- Make sure that the number of people is complete. In the event that someone is missing; notify the ERT team leader.

### Safety Officer / Nurse

- When being notified that there is an evacuation in the warehouse department, he/she shall collect as much information as possible.
- Notify the following persons for acknowledgment;
  - ERT team leader or representative
  - OHS&E Manager
  - Security Guard in front of Textile Plant
- Rush to the assembly point.



- Bring the ambulance to the scene.
- Upon arrival, coordinate with the ERT team leader and warehouse manager.
- Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

### Emergency rescue team leader

- Rush to the assembly point with the ERT team.
- Make sure everyone is safe at the assembly point
- Coordinate with the warehouse manager regarding evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- Follow the mission
- Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.

### 6.3.5 Evacuation procedures in the administrative office and production office

The causes of evacuation from the area of the administrative office and the production office; such as fire and because of there are many people working in, therefore, the evacuation must be orderly and staff must know the procedure for evacuation for safety. The procedures for evacuation are as follows;

- The person responsible for counting the number of people or those who encounter the incident is respond to press the escape signal button.
- Notify DCS through phone number 252,253 or radio broadcasting to inform the evacuation.
- Let everyone, including visitors, evacuate to the assembly point.
- If possible, turn off all electrical appliances before leaving the workplace.
- If possible, close all doors and windows.
- Follow the instructions of the person responsible for counting the number of people.
- Rush to the assembly point.
- Everyone will standby at the assembly point until they are informed that the area has been cleared.
- The person responsible for counting the number of staff has to count them at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the ERT team leader.

### Person Responsible for Counting

- Ensure that safety officer / nurse are notified that there is an evacuation.
- Make sure that the escape signal is working
- Make sure that the accounting and finance department managers acknowledge in the case of the administrative office, and for the production office, make sure that the production manager acknowledges the incident.
- Make sure everyone has evacuated from the offices. If possible, go back to check in the office and the bathroom whether someone is stuck in the area or not, and count the number of people at the assembly point (to enter the office, they shall be sure that there is no risk of going in).
- Make sure that the number of people is complete. In the event that someone is missing, notify the ERT team leader.

### Safety Officer / Nurse

- When being notified that there is an evacuation, he/she shall collect as much information as possible.
- Notify the following persons for acknowledgment;
  - ERT team leader or representative
  - OHS&E Manager
- Rush to the assembly point.
- Bring the ambulance to the scene.
- Upon arrival, coordinate with the headcounting responsible person and ERT Team Leader regarding incident situation and duty performing.
- Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

### Emergency rescue team leader

- Rush to the assembly point with the ERT team.
- Make sure everyone is safe at the assembly point
- Coordinate with the responsible person regarding headcounting, evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- Follow the mission
- Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.

### 6.3.6 Evacuation procedures from laboratory building

The reasons for having to evacuate from the laboratory area, such as fire and explosion, evacuation procedures for safety are as followings;

- The person responsible for counting the number of staff or first person who encountered the incident is the responsible to press escape signal button.
- Notify DCS by phone number 252, 253 or radio broadcast to inform the evacuation from the laboratory building.
- Ask everyone working in the laboratory building, both 2 rooms, evacuate from the building.
- If possible, turn off all electrical appliances before leaving the workplace.
- If possible, close all doors and windows.
- Follow the instructions of the person responsible for counting the number of people.
- Rush to the assembly points.
- Everyone will standby at the assembly points until they are informed that the area has been cleared.
- The person responsible for headcounting at the assembly point, in the event that a person is lost, notify the ERT team leader.

### Responsible for counting

- Ensure that safety personnel / nurses are notified that they are evacuated.
- Make sure that the escape signal is working.
- Make sure that the relevant senior supervisor is aware of the evacuation.
- In case of non-danger, make sure everyone is evacuated from the building.
- Make sure that the number of people is complete, in the event that someone is missing, notify the ERT team leader.

### Safety Officer / Nurse

- When being notified that there is an evacuation, he/she shall collect as much information as possible.
- Notify the following persons for acknowledgment;
  - ERT team leader or representative
  - OHS&E Manager
  - Security Guard in front of Textile Plant
- Rush to the assembly point.



- Move the ambulance to the scene.
- Coordinate with the responsible person regarding headcounting, evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

#### **Emergency rescue team leader**

- Rush to the assembly point with the ERT team.
- Make sure everyone is safe at the assembly point
- Coordinate with the responsible person regarding headcounting, evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- Follow the mission
- Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.

#### **6.3.7 Evacuation procedures from chemical storage**

The reasons for the evacuation of chemical storage areas such as; fire, explosion or risk of explosion, chemical or oil spillage and lightning. In the case of a fire, chemical storage is likely to cause a severe explosion. Therefore, if the evacuation is to be carried out as soon as possible, there are steps for evacuation for safety to be operated by the Head of Chemical Operations, Chemical Department, Safety Officer / Nurse and the ERT Team Leader.

- The person responsible for headcounting the number of people or first incident encountered person is assigned to responsible to DCS by telephone 252, 253 or radio broadcasting to notify the evacuation from the flammable material storage.
- Ask everyone who works in the chemical storage to evacuate as soon as possible. Perform fire extinguishing only if there is no sudden danger.
- Rush to the assembly point
- Everyone will standby at the assembly point until they are notified by the Emergency Control Director that the area has been cleared.
- Head of production department counts the number of people at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the emergency rescue team leader.

#### **Production Supervisor**

- Make sure that the safety officer / nurse is notified by telephone number 444, 447 that there is evacuation from the chemical storage area.
- Suggesting personnel in the chemical storage to practice properly.
- Make sure that the Emergency Control Director acknowledges the matter.
- When the emergency rescue team arrives, inform the situation to the emergency team leader to acknowledge.
- Operate with the emergency rescue team leader to arrange safely evacuate all personnel from the chemical storage.
- Make sure that the number of people is complete, in the event that someone is missing; notify the emergency rescue team leader.

#### **Safety Officer / Nurse**

- When notified that there is an evacuation in the chemical storage area, the/she shall collect as much information as possible.
- Notify the following persons for acknowledgment; ERT team leader or representative, Head of Operations, OHS&E Manager, Security Guard at in front of Textile Plant and move ambulance to the scene.
- Rush to the assembly point with the emergency rescue team
- Upon arrival, coordinate with the responsible person who assigned to count the number of employees, the ERT team leader and Production Head.
- Operate according to the instruction of the ERT team leader.
- The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

#### **Emergency rescue team leader**

- Rush to the assembly point with the emergency rescue team.
- Coordinate with the Director of Emergency Control on the situation of evacuation and assigned duty.
- Follow the mission, in the case of acute or long-term danger, ask everyone to keep away from the scene as much as possible no need to take any action.
- Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.



#### 6.4 Relief and rehabilitation

The emergency control director assigns activities and the person responsible for relief and rehabilitation according to the schedule as follows;

Activity Topics	Responsible Persons
1. Survey and assessment of damage, included improving machinery conditions and production problems	<ul style="list-style-type: none"><li>o Area Owner Manager</li><li>o Boiler Manager</li><li>o Factory Manager</li></ul>
2. Follow-up and help the victims	<ul style="list-style-type: none"><li>o HR Manager</li></ul>
3. Environmental monitoring and residual pollution treatment	<ul style="list-style-type: none"><li>o QA Manager</li><li>o OHS&amp;E Manager</li><li>o Area Owner Manager</li></ul>
4. Liaison with government agencies	<ul style="list-style-type: none"><li>o Administrative Manager</li></ul>



## SECTION 7

### ENVIRONMENTAL INCIDENT PLAN





### 7.1 What incident must be reported as an environmental incident?

- o Acrylonitrile Overflowing
- o chemical spillage
- o More than 20 liters of oil, overflowing within the maintenance plant area
- o Spilled oil outside the maintenance plant
- o Incidents that are almost all environmental incidents
- o Fire in factory areas that are uncontrollable
- o Uncontrollable emissions

Note: spills of oil and all chemicals that are the safety incidents shall be defined as an environmental incident as well.

### 7.2 Definition

- 1) **Incident of minor severity** - in areas with spill support systems or in factory areas;
  - o in a small area
  - o No long-term effects on the environment and human
  - o There are very few, which can be cleaned by the factory staff and do not require special equipment or specialist outside the organization.
  - o No need to remedy (Besides cleaning)
  - o The treatment system can eliminate the material (eg waste water treatment pond)

- 2) **Moderate severity incident** - from factory area to outside factory area
  - o Limited space
  - o Emission of hazardous materials in severe quantities that cannot be ignored
  - o Impact on the environment but can be modified
  - o Contamination to areas outside the organization
  - o Maybe violate of legal regulations
  - o Maybe affect the dispute or conflict to the public, regardless of the incident that occurs at any level

- 3) **Incident of high intensity level** - outside the factory area or to water sources. However, there must be an urgent action to resolve all incidents of this type;
  - o Wide impact on the area
  - o Impact or may have a serious impact on the environment in the long term
  - o The release of serious hazardous substances in sufficient quantities to cause adverse effects



- o May cause harm to human life / fish or wildlife
- o Violation of serious legal regulations
- o There is a high probability of conflict with the media or the public
- o Need for external experts to edit

### 7.3 Acrylonitrile or chemical spills

Lookup at the SECTION 4 Chemical Spillage.

### 7.4 Oil spillage

This topic was prepared to reduce the possibility and the impact of a large amount of oil spillage to cause contamination in the water usage.

### 7.4.1 Usage and location

The main area is related to the warehouse and the contractor's area. However, this incident may occur at other locations in the area as well.

### 7.4.2 Danger

- 1) **Health hazard information**  
Providing immediate control to prevent damage to life and property.  
In the incident that the spillage is a risk of fire / explosion / health / environment

- 2) **Specific information / protection**

Must be prepared or provided reference information about the chemical manual and/or recommendations from the manufacturer for additional information and precautions.

### 7.4.3 Procedures

- 1) **Notification**

To notify the security officer as soon as there is a lot of oil spillage and the security officer will notify the environmental department head.

- 2) **Responsible person**

The OHS&E Head and the Operator is responsible for controlling, eradicating and cleaning of accident that caused oil spillage.

### 7.5 Helping the injured

Refer to SECTION 2 – Injury to Persons





## SECTION 8

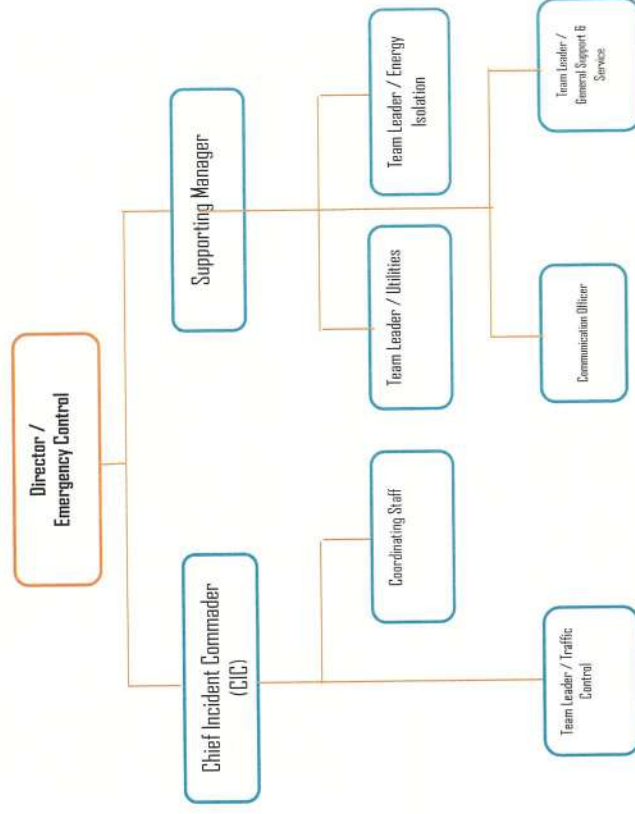
### FLOOD PREVENTION & REHABILITATION AFTER WATER REDUCTION PLAN



#### 8.1 Flood prevention plan

The flood prevention plan refers to an emergency plan to protect the life and specific property in the incident of an emergency regarding the occurrence of floods within the Thai Acrylic Fiber Company Limited. The organizational chart on for emergency preparedness and suppression is shown below ;

Organizational Chart





## 8.2 Prepare materials, equipment and tools

- o Raincoat
- o Boots
- o Pumps
- o sand bags

## 8.3 Duty to follow the flood suppression plan

### 1) Preparation:

- Check water pumps and sandbags, to be ready for work every week.
- Clean the sieve and the area around water pumps every month.
- Clean water pipes and drainage pipes every year should be done during the summer.

### 2) Supervisor's duties

2.1 Analysis of flood situation and follow up incidents, news, weather forecasts, check the water level at;

<http://www.scadachaopraya.com> Stay alert on the trend of the scene to see the water level at the parking lot nearby the security guardhouse and the water level of the Pasak River whether overflowing the bank or not. If the water overflows which height of river as high as Road level, sandbags shall be prepared and ready for use.

2.2 Issue various team instructions, according to the flood emergency plan using the following conditions;

- Pa Sak Cholasit River Water Level
- The water level at the Adireksan Bridge
- Heavy rains and water levels above 10 cms

2.3 Notify area supervisors through area officers of every department to provide information to all company staffs.

3) Flood prevention team is responsible for;

- o Director of the plan; directing, supervising, monitoring, taking care of and solving problems
- o Prevent flooding in the factory
- o Supporting Manager is responsible for leading the flood protection team and contacting Security Department when there is a need to ask for help.



- o Utility Support Head is a responsibility to control the water pumps when there is a flood.
- Close the water gate in front of the building.
- Place sandbags at a height of 70 cms to blocking the surrounding area.
- Turn on water pumps to reduce water level when it rain.
- Sand filling the drainage pipes in the factory.
- Drop sand bags to block at the door of stairway down to machine room, height 50 cms.
- Drop sand bags to block the door of machine rooms, height 50 cms.
- Drop sand bags to block the door of storage room, height 50 cms.

## 8.4 Implementation of the flood suppression plan

- o When a flood occurs at the factory area, the head of emergency team will check the flooded area and lead the team preventing flood immediately.
- o Flood prevention commander or the assistant must go to control the water in the area and coordinate with the security department to assess the situation.
- o Flood prevention commander must assign responsibilities for each person to take care each water the pump, and immediately block water way, and monitor various points in which water can enter the buildings, pumping water at full capacity at the front gate at the roadside.
- o Remove all materials or equipment that unable to touch water to a safe areas.
- o When there is flood in the presence of electricity current, the technician has to cut electricity in the area immediately to prevent accident caused by electric shock.
- o After the water has been reduced, the team leader has to check the damage and notify the top management.
- o Let the staffs clean the flooded area after the conclusion of the examination has been completed.
- o Head of the flood prevention team inspect the water pumps, and keep them in place to be ready to future use.
- o List of persons involved in flood prevention will be shown in Emergency Respond Team.

## 8.5 Flood prevention level and equipment preparedness

Response in flood emergency that affects the operation of the factory is divided into 4 levels as follows.





## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

### Level 1 (flooding 10 cms from road surface level)

- Prepare sandbags
- Monitor to prevent water overflowing the drain
- Announcements for building occupants to know the situation
- Persons on-duties, call to inform the technicians of all departments to prepare for the situation through the DCS room.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.

#### Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the shift
- Afternoon Shift, technicians in the shift
- Late night Shift, technicians in the shift

### Level 2 (30 cm flood from road surface level)

- Place sandbags at various points, see annexure 2
- Prepare a 1.2 HP Submersible Water Pump at the plant areas and buildings.
- All technicians in the department are needed to prepare for the situation at the factory 24 hours a day.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.

#### Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the shift
- Afternoon Shift, technicians in the shift
- Late night Shift, technicians in the shift

### Level 3 (flooding 50 cm road surface level)

- In case of daytime, turn off the air conditioning system for a single floor buildings and the 1st floor of the building that is higher than 1 floor.
- Prepare the backup power system to be ready for use 24 hours a day.
- Every building technician is needed to prepare for the situation at the factory 24 hours a day.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.



## THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD. Emergency Preparedness & Response Plan

### Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the shift
- Afternoon Shift, technicians in the shift
- Late night Shift, technicians in the shift

### Level 4 (flooding 70 cm road surface level)

- Shutdown the main electrical system for one-story buildings and the 1st floor of the building that is higher than 1 floor.
- Turn on the backup power system to provide lighting at night in case of cutting the main electrical system.
- Every building technician is needed to prepare for the situation at the factory 24 hours a day.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.
- Evacuate employees from the factory until the water drops and able to allowing access to work when returns to normal.
- Arrange on-duty security guards and supervisor to look after the factory arranging full day work schedule until the water is reduced in normal situations.

### Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the unit
- Afternoon Shift, technicians in the unit
- Late night Shift, technicians in the unit

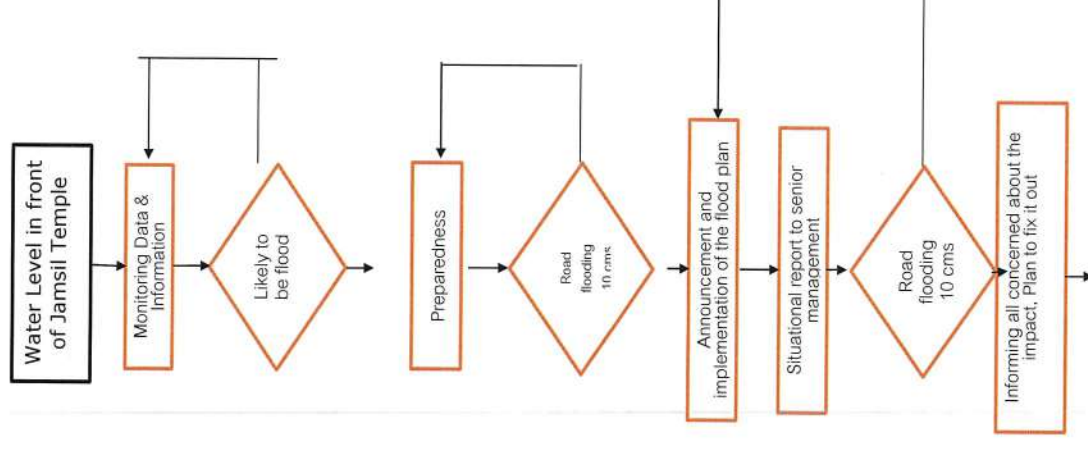
### Note : Emergency Telephone Numbers

Factory Manager	116
Engineering Manager	118
Production Manager	130
Head of E-12 Activities Committee, Khun Prasit	448
Safety Officer, Khun Somphop	444
Waste water treatment department, Khun Nopparat	123, 323, 322
Nursing Room	447
Kaeng Khoi Police Station	(036) 251921-2
Kaeng Khoi Police Box, Adireksan Bridge	(036) 246977
Saraburi Hospital	(036) 316555, 211008, 220258, 223812
Mittraphap Hospital	(036) 220581-5
Kaeng Khoi Hospital	(036) 244433
HR Function Head, Khun Kamolwan	081-3849559
Power Plant Manager, Mr. Chaowalit Thepha	081-8427217
Technician room, Maintenance Department	118, 331, 335
Flood Prevention and Remedial Action Center	036- 212238

### 8.6 Environmental rehabilitation plan after the flood

In case of flooding in the building and the staffs able to resolve the situation until water decrease, it is important that the building will have to restore the environment in the area of flooding by sweeping garbage, debris and other contaminated materials floating in the water, which defined as unwanted garbage and ask factory's maids to keep at the specified point. In addition, the team must explore and eliminate animals that are disease carriers such as rats, cockroaches, and reptiles that escape the water to relying on buildings. The team shall notify the Supervisors in order to consider ways to prevent and eliminate further. They must also explore the area that is flooded with dead weeds that may cause a foul odor and will be a source of germs.

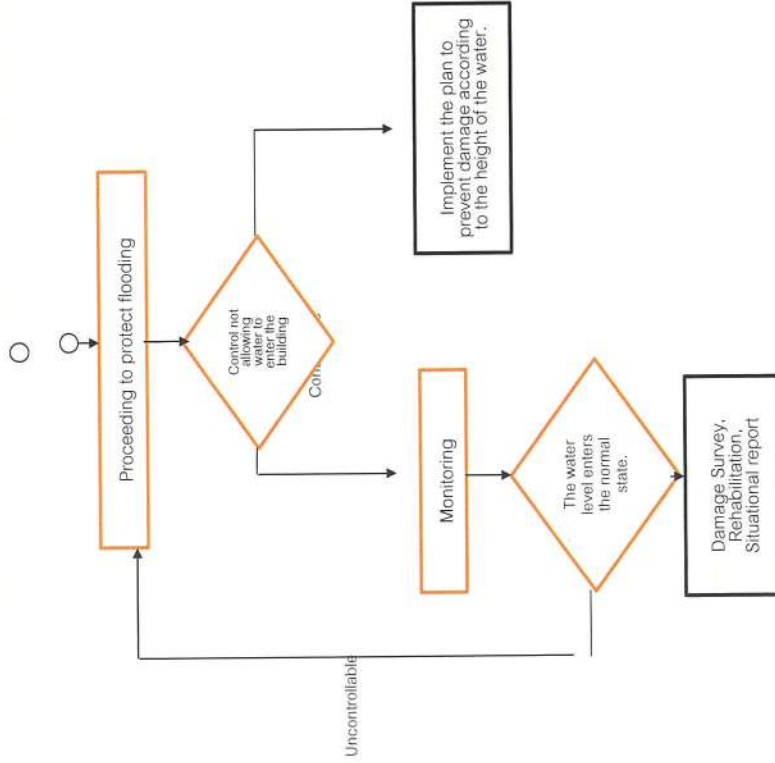
### Emergency plan work flow





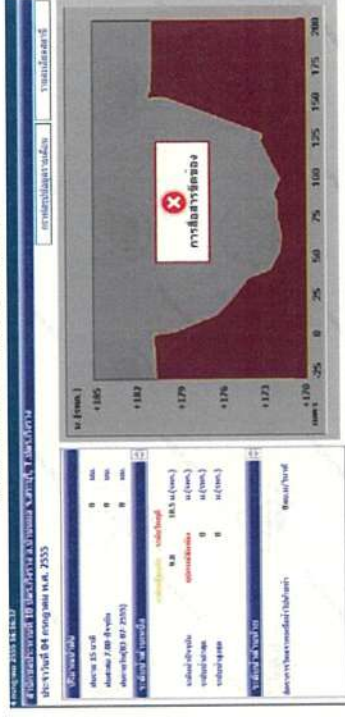


**THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.**  
**Emergency Preparedness & Response Plan**



**THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.**  
**Emergency Preparedness & Response Plan**

Website for tracking news, weather forecasts, water level monitoring  
<http://www.scadachaopraya.com>





ภาคผนวก 31ข

---

เอกสารแสดงการซ่อมแผนฉุกเฉิน  
ประจำปี 2567







ที่ SHE 012 / 2567

วันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอแจ้งการซ้อมดับเพลิงของของ บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด  
เรียน เจ้าของบ้าน / บริษัท / ห้างร้าน

ด้วยบริษัทไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ได้จัดให้มีการซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ของบริษัท  
ไทยอคริลิกไฟเบอร์จำกัด ซึ่งจะจัดให้มีซ้อมอบรมและอพยพหนีไฟประจำปีในวันที่ 31 มกราคม 2567  
ตั้งแต่เวลา 09:00 – 20:00 น. ซึ่งในช่วงเวลาดังกล่าวจะมีเสียงสัญญาณเตือนภัย และมีการเข้าออกของ  
รถดับเพลิง และรถพยาบาล ในพื้นที่ของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอภัยในความไม่สะดวกในช่วงเวลาดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

ฝ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน  
แผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Office : Mahatun Plaza Bldg., 16<sup>th</sup> Floor, 888/168-169 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand

Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 4679, 2253 6737

Factory : 54 Moo 5, Sudbantad Road, Tandiew, Kaengkhohi, Saraburi 18110 Thailand

Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0100 Ext. 374

Website : [www.birlacril.com](http://www.birlacril.com), [www.amicorpure.co.uk](http://www.amicorpure.co.uk) E-mail : [factory.taf@adityabirla.com](mailto:factory.taf@adityabirla.com)



# บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

## รายงานข้อมดบเพลิงและอพยพหนีไฟ

### อาคารผลิตเส้นใย

วันที่ 31 มกราคม 2567



จัดทำโดย  
แผนกความปลอดภัย



Thai Acrylic Fibre Co. Ltd.  
Saraburi, Thailand



Thailand Quality Award, 2002  
Japan Quality Medal, Japan



ที่ SHE 040 / 2567

วันที่ 8 เมษายน พ.ศ. 2567

เรื่อง รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด  
เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสระบุรี  
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานดับเพลิงอาคารผลิตเส้นใย กระดาษกรอง

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกรป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 นั้น

บัดนี้บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ  
ในส่วนอาคารผลิตเส้นใย กระดาษกรอง เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้ขอมีสำเนารายงานดังกล่าวมาขอพิจารณา  
และพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

10 14 16 18

Office : Mahachulalongkornrajavidyalaya Building, 16th Floor, 888/168-169 Rongmuchi Rd., Phra Pradaeng, Bangkok, 10330 Thailand  
Tel. : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 4679, 2533 9737  
Factory : 54 Moo 5, Sudburi Road, Fardiew, Kasongthong Saraburi 1810 Thailand  
Tel. : +66 3624 0000 Fax : +66 3624 0000 E-mail : info@adityabirla.com

ผู้ทรงงาน

ด้านเกษตร..จบ..วิชาชีพ.....

ปีที่.....31...../.....มกราคม...../ 2567.....



ทั้งหมดที่เราขายงานด้วยกัน ผู้ขายรายการแคปซูลเงินเพื่อรางวัลค่าส่งทาง คุณธนาคารไทยพาณิชย์ DCS และธนาคาร เป็นภาระผูกพัน และขอให้คุณเดินไป ณ ที่สุดรวมพรสิทธิ์กันมาตัวที่ 2 ชุด และขอประสาณมาเงินด้วยงาน, ความปลอดภัยประสาณสรระดับเพลิงแก่คนเคย เข้ามาช่วยเหลือ คุณบุตรชาติแม้จะประสาณมาคุณไปพบพรสิทธิ์หรือตัวที่เพลิงแก่คนเคยเข้าขาย รับผิดชอบไปนักที่เก็บ แคปซูลเงิน โดยคุณธนาคารผู้รายการนี้รับผิดชอบเพลิงโรงงานเข้ามาสนับสนุนการดูแลเพลิง และเพลิงได้แบ่ง



พนักงานเดินไปถึงจุดรวมพลเพื่อทำการฝึกซ้อม หักหน้าหน่วยอพยพฝั่ง 2 จุดรายงานยอดจำนวนพนักงาน  
กับหัวหน้าควบคุมเหตุการณ์ พบว่ามีผู้สูญหาย 1 คนที่ TDR line 5 เป็นช่วงของ แจก สมเกียรติ คุณธนาพันธ์ จึง  
สั่งทีมค้นหาและช่วยชีวิต เข้าค้นหาผู้สูญหายที่จุด TDR ไนต์ 5

ทีมค้นหาผู้สูญหาย พบคนเจ็บนอนเกิดหมดสติ สันนิษฐานว่าจะสาหัส ทีมจึงพาคนเจ็บออกมาปฐม  
พยาบาลและพาขึ้นโรงโรงพยาบาลต่อไป ผู้อำนวยการดับเพลิงว่า เล็ง DCS ภัยถึงสงบแล้ว และขอให้ประกาศ  
เข้าสู่ภาวะปกติ

Time	Picture	scenario
15.50		หัวหน้างานได้เดินตรวจรอบมาพบกลุ่มคนคืนและไปบริเวณหลังตู้ TDR no. 5 จึงรีบแจ้ง DCS
15.54		พนักงานและผู้รับชมช่วยกันนำถังดับเพลิงไปฉีดดับไฟ แต่ไม่สามารถหยุด ควบคุมเพลิงได้ หัวหน้าประจำและจึงได้กดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ ไฟแจ้งDCS 252, 253 / DCS ทำการแจ้งคุณณัฐ คุณธนาพันธ์ และ คุณประวิทย์ เรื่องกรณีเหตุเพลิงไหม้ DCS ประกาศแจ้งว่า ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ท้ายเครื่อง TDR ไนต์ 5 ขอให้ทีมดับเพลิงฉุกเฉินไปช่วยดับไฟท้าย TDR ไนต์ 5
16.00		คุณธนาพันธ์ มาดูเหตุการณ์ที่ท้าย TDR ไนต์ 5 และโทรหาคุณณัฐเพื่อให้ทำ การตัดกระแสไฟของเครื่อง TDR ไนต์ 5 และแจ้งถึงทีมฉุกเฉินดังนี้ คุณธีระชัย หัวหน้าทีมดับเพลิง คุณสมชาย หัวหน้าทีมช่วยเหลือคนพา คุณสมนึก หัวหน้าทีมจราจร คุณสิริภพ หัวหน้าทีมไฟฟ้า คุณธนาพันธ์ โทรหาคุณสิริภพ _ 085 974 5879 " คุณสิริภพ ช่วยตัดไฟให้ TDR line 5 ด้วยครับ "
16.04		คุณธนาพันธ์ แจ้ง คุณธีระชัย ช่วยทำการฉีดน้ำดับไฟเครื่อง TDR ไนต์ 5 ด้วย ครับ ไฟไม่ดับ คุณธนาพันธ์ จึงสั่งให้ทีม DCS ไปประกาศอพยพพนักงานในจุดรวม พล คุณธนาพันธ์ แจ้ง DCS " ขณะนี้ไม่สามารถดับเพลิงได้ ขอให้ทีมเข้ามาดับไฟ ไปที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดด้วยครับ "
16.08		คุณธนาพันธ์ แจ้งคุณประวิทย์ จะรีบดับเพลิงมาช่วย " คุณประวิทย์ ขอรถดับเพลิงเร่งมาช่วยดับเพลิงด้วยครับ เพลิงขยายวง กว้างไปด้านขวามือได้แล้วครับ "
16.08		หัวหน้าทีมดับเพลิงจาก สถานีแม่จอนเข้ามายาหน้ากับ พ.อ. ณ. ณ. ณ. ณ. ณ. ดับเพลิงและเข้าดับเพลิง / คุณธนาพันธ์ จึงทำการให้ทีมดับเพลิง คุณธีระชัย เต๋ ร่วม ดับเพลิงกับทีมดับเพลิงแม่จอน ที่ดับเพลิงสามารถดับไฟเรียบร้อยแล้ว รายงานตัวกับคุณธนาพันธ์

Time	Picture	scenario
16:10		หัวหน้าทีมอพยพ แจ้งผลการนับคนเสร็จรวมพล พบว่าคนหายไป 1 คน หน่วยงาน TDR ไต๋ 6 คุณอานนทีได้ทีมค้นหา (คุณสมชาย) เข้าค้นหาผู้สูญหาย นาย คุณอานนทีโทรหาคุณสมชาย 0819947427 " คุณสมชาย ขอความช่วยเหลือคัดคนเจ็บ 1 นายด้วยครับ" คุณสมชายพบเจอคนเจ็บตัวดำตัวดำเกือบหมดสติ จึงรีบพาตัวลงไปที่พบทีมพยาบาล
16:15		คุณอานนที แจ้ง DCS ให้แจ้งประกาศ ขณะนี้เหลือที่ TDR Line 5 ได้ส่งลงแล้ว จึงขอประกาศว่าผู้ภาวะปกติ ขอให้นักงานเข้าทำงานตามปกติ

รายชื่อพนักงาน	รหัสประจำตัว	วันที่เกิด	ประเภท	Time In	dType	Time In-Out Information
DH Material Management	2600	31/01/2024	พนักงาน	08:00-17:00	พนักงาน	01:45, 14:56
DH Electrical	1885	31/01/2024	พนักงาน	15:00-23:00	พนักงาน	14:57
DH Electrical	2426	31/01/2024	พนักงาน	15:00-23:00	พนักงาน	15:00
DH Instrument	2006	31/01/2024	พนักงาน	08:00-17:00	พนักงาน	14:33
DH Power Plant and Utility Operation R1	2391	31/01/2024	พนักงาน	08:00-17:00	พนักงาน	14:27
DH Power Plant and Utility Operation R1	2456	31/01/2024	พนักงาน	08:00-17:00	พนักงาน	14:53
DH Power Plant and Utility Operation R1	2458	31/01/2024	พนักงาน	08:00-17:00	พนักงาน	14:47
DH Production Refrigeration	2593	31/01/2024	พนักงาน	15:00-23:00	พนักงาน	14:53
DH Production Textile	1692	31/01/2024	พนักงาน	08:00-17:00	พนักงาน	14:57
DH Quality Assurance	2023	31/01/2024	พนักงาน	15:00-23:00	พนักงาน	14:42



สำนักงานเทศบาลเมืองมวกเหล็ก  
ต.มวกเหล็ก อ.มวกเหล็ก  
จ.ลพบุรี ๓๕๑๑๐

๑. ปีนาค ๒๕๖๗

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมวิทยากรผู้สอนและฝึกซ้อมยุทธวิธีไฟ

เรียน ผู้จัดการบริษัทไทยครีดิท ไทเกอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทไทยครีดิท ไทเกอร์ จำกัด ที่ SHE000/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. หนังสือรับรองการฝึกอบรมวิทยากรผู้สอน

จำนวน ๑ ฉบับ

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัทไทยครีดิท ไทเกอร์ จำกัด ขอความอนุเคราะห์ให้เทศบาลเมืองมวกเหล็ก  
ดำเนินการฝึกอบรมวิทยากรผู้สอนและฝึกซ้อมยุทธวิธีไฟ ในวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๗  
ณ บริษัทไทยครีดิท ไทเกอร์ จำกัด เลขที่ ๕๕ หมู่ที่ ๕ ถนนสายบรรทัด ตำบลคลองเตย อำเภอวังน้อย จังหวัด  
ลพบุรี โดยมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมผู้สอนและฝึกซ้อม จำนวน ๖๖ คน จำนวนเงิน ๒๖๖,๐๐๐ บาท ๒๖๖,๐๐๐ บาท  
จำนวน ๖๖ คน และค่าฝึกซ้อมยุทธวิธีไฟ จำนวน ๑๖๖ คน จำนวนเงิน ๒๖๖,๐๐๐ บาท ๒๖๖,๐๐๐ บาท

ในการนี้ เทศบาลเมืองมวกเหล็ก ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมผู้สอนและฝึกซ้อม  
ยุทธวิธีไฟ ให้แก่บริษัทไทยครีดิท ไทเกอร์ จำกัด ดังเอกสารประกอบนี้เพื่อส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๑. ปีนาค ๒๕๖๗

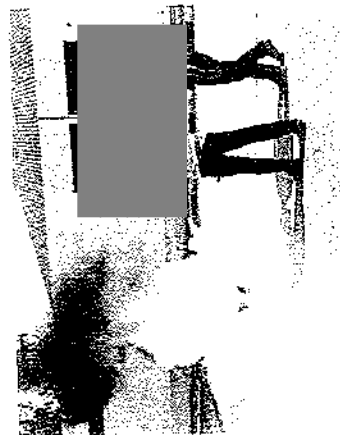
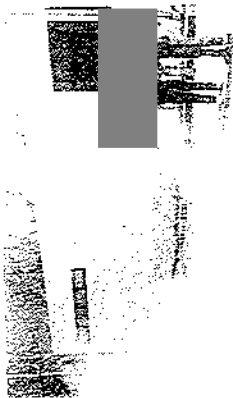








ภาพประกอบการอบรมด้วยเสียงต้นฉบับ 40 %  
วันที่ 31 มีนาคม 2566 (ภาค ปฏิบัติ) (13:00 - 15:30 )



ข้อมูลงาน (วันที่ 31)			
รหัสงาน	ชื่องาน	ผู้รับผิดชอบ	ประเภทงาน
01	02	03	04
05	06	07	08
09	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	100
101	102	103	104
105	106	107	108
109	110	111	112
113	114	115	116
117	118	119	120
121	122	123	124
125	126	127	128
129	130	131	132
133	134	135	136
137	138	139	140
141	142	143	144
145	146	147	148
149	150	151	152
153	154	155	156
157	158	159	160
161	162	163	164
165	166	167	168
169	170	171	172
173	174	175	176
177	178	179	180
181	182	183	184
185	186	187	188
189	190	191	192
193	194	195	196
197	198	199	200
201	202	203	204
205	206	207	208
209	210	211	212
213	214	215	216
217	218	219	220
221	222	223	224
225	226	227	228
229	230	231	232
233	234	235	236
237	238	239	240
241	242	243	244
245	246	247	248
249	250	251	252
253	254	255	256
257	258	259	260
261	262	263	264
265	266	267	268
269	270	271	272
273	274	275	276
277	278	279	280
281	282	283	284
285	286	287	288
289	290	291	292
293	294	295	296
297	298	299	300
301	302	303	304
305	306	307	308
309	310	311	312
313	314	315	316
317	318	319	320
321	322	323	324
325	326	327	328
329	330	331	332
333	334	335	336
337	338	339	340
341	342	343	344
345	346	347	348
349	350	351	352
353	354	355	356
357	358	359	360
361	362	363	364
365	366	367	368
369	370	371	372
373	374	375	376
377	378	379	380
381	382	383	384
385	386	387	388
389	390	391	392
393	394	395	396
397	398	399	400
401	402	403	404
405	406	407	408
409	410	411	412
413	414	415	416
417	418	419	420
421	422	423	424
425	426	427	428
429	430	431	432
433	434	435	436
437	438	439	440
441	442	443	444
445	446	447	448
449	450	451	452
453	454	455	456
457	458	459	460
461	462	463	464
465	466	467	468
469	470	471	472
473	474	475	476
477	478	479	480
481	482	483	484
485	486	487	488
489	490	491	492
493	494	495	496
497	498	499	500
501	502	503	504
505	506	507	508
509	510	511	512
513	514	515	516
517	518	519	520
521	522	523	524
525	526	527	528
529	530	531	532
533	534	535	536
537	538	539	540
541	542	543	544
545	546	547	548
549	550	551	552
553	554	555	556
557	558	559	560
561	562	563	564
565	566	567	568
569	570	571	572
573	574	575	576
577	578	579	580
581	582	583	584
585	586	587	588
589	590	591	592
593	594	595	596
597	598	599	600
601	602	603	604
605	606	607	608
609	610	611	612
613	614	615	616
617	618	619	620
621	622	623	624
625	626	627	628
629	630	631	632
633	634	635	636
637	638	639	640
641	642	643	644
645	646	647	648
649	650	651	652
653	654	655	656
657	658	659	660
661	662	663	664
665	666	667	668
669	670	671	672
673	674	675	676
677	678	679	680
681	682	683	684
685	686	687	688
689	690	691	692
693	694	695	696
697	698	699	700
701	702	703	704
705	706	707	708
709	710	711	712
713	714	715	716
717	718	719	720
721	722	723	724
725	726	727	728
729	730	731	732
733	734	735	736
737	738	739	740
741	742	743	744
745	746	747	748
749	750	751	752
753	754	755	756
757	758	759	760
761	762	763	764
765	766	767	768
769	770	771	772
773	774	775	776
777	778	779	780
781	782	783	784
785	786	787	788
789	790	791	792
793	794	795	796
797	798	799	800
801	802	803	804
805	806	807	808
809	810	811	812
813	814	815	816
817	818	819	820
821	822	823	824
825	826	827	828
829	830	831	832
833	834	835	836
837	838	839	840
841	842	843	844
845	846	847	848
849	850	851	852
853	854	855	856
857	858	859	860
861	862	863	864
865	866	867	868
869	870	871	872
873	874	875	876
877	878	879	880
881	882	883	884
885	886	887	888
889	890	891	892
893	894	895	896
897	898	899	900
901	902	903	904
905	906	907	908
909	910	911	912
913	914	915	916
917	918	919	920
921	922	923	924
925	926	927	928
929	930	931	932
933	934	935	936
937	938	939	940
941	942	943	944
945	946	947	948
949	950	951	952
953	954	955	956
957	958	959	960
961	962	963	964
965	966	967	968
969	970	971	972
973	974	975	976
977	978	979	980
981	982	983	984
985	986	987	988
989	990	991	992
993	994	995	996
997	998	999	1000

แบบสังเกตการณ์การซ้อมเหตุไฟไหม้

จุด DCS Control room

Date (วันที่) ..... Time (เวลา) .....

Observer (ผู้สังเกตการณ์) .....

NO	Detail	Time	เวลาการประเมิน					หมายเหตุ
			5 ดีมาก	4 ดี	3 ปานกลาง	2 พอใช้	1 ต้องแก้ไข	
1	มีการรับแจ้งข้อบกพร่อง การแจ้งเหตุฉุกเฉินจากผู้ประสบเหตุฉุกเฉิน	1:10	✓					
2	มีการประกาศแจ้งข้อมูลเหตุฉุกเฉินอย่างถูกต้อง	1:15						แจ้งข้อมูลไม่ครบถ้วน
3	มีการแจ้งเหตุฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง Unit Head Functional Head DH Safety	1:20	✓					แจ้งข้อมูลไม่ครบถ้วน
4	มีการดำเนินการควบคุมเหตุฉุกเฉินของ Commander	1:35	✓					
5	มีการแจ้งประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ	1:40	✓					

Noteเพิ่มเติม

.....  
.....  
.....

แบบสังเกตการณ์การซ้อมเหตุไฟไหม้

จุดปฐมพยาบาล

Date (วันที่) ..... Time (เวลา) .....

Observer (ผู้สังเกตการณ์) .....

NO	Detail	Time	เวลาการประเมิน					หมายเหตุ
			5 ดีมาก	4 ดี	3 ปานกลาง	2 พอใช้	1 ต้องแก้ไข	
1	รอบปฐมพยาบาลมาถึงที่เกิดเหตุเวลา							
2	ตรวจสอบบาดแผลที่เฉพาะสม							
3	มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บถูกต้องวิธี							
4	อุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลถูกต้องเหมาะสม							
5	มีการนำพาคนเจ็บไปให้รอบพยาบาลอย่างถูกต้อง							

Note เพิ่มเติม

.....  
.....  
.....

# แบบสังเกตการณ์การซ้อมเหตุไฟไหม้

## จุดเกิดเหตุ

Date (วันที่) ..... Time (เวลา) .....

Observer (ผู้สังเกตการณ์) .....

NO	Detail	Time	เกณฑ์การให้คะแนน					หมายเหตุ
			5 ดีมาก	4 ดี	3 ปานกลาง	2 พอใช้	1 ต้องแก้ไข	
1	มีการดำเนินการจัดการ อย่างถูกต้องเหมาะสม							
2	ผู้รับผิดชอบ สมาชิกอุปกรณ์ คุ้นเคยความปลอดภัย							
3	ผู้บังคับบัญชาตรวจสอบความพร้อม							
4	มีการแจ้งเหตุฉุกเฉินกับ DCS							

Noteเพิ่มเติม

.....

.....

.....

.....

.....

# แบบสังเกตการณ์การซ้อมเหตุไฟไหม้

## กองบรรณ

Date (วันที่) ..... Time (เวลา) .....

Observer (ผู้สังเกตการณ์) .....

NO	Detail	Time	เกณฑ์การให้คะแนน					หมายเหตุ
			5 ดีมาก	4 ดี	3 ปานกลาง	2 พอใช้	1 ต้องแก้ไข	
1	มีการบันทึกแจ้งเข้าออกในพื้นที่เกิดเหตุ							
2	มีการอำนวยความสะดวกให้รถที่เกี่ยวเนื่องเข้ามาในพื้นที่เกิดเหตุเช่นรถพยาบาล							
3	ไม่มีรถวิ่งไปมาในระหว่างการจัดแผนฉุกเฉิน							
4	มีรถเข้ามามหาวิทยาลัย							
5	มีการนำพาคนเจ็บไปส่งโรงพยาบาลอย่างถูกวิธี							

Note เพิ่มเติม

.....

.....

.....



แบบสังเกตการณ์การซ้อมเหตุไฟไหม้

จุดรวมพล

Date (วันที่)..... Time (เวลา) .....

Observer (ผู้สังเกตการณ์) .....

NO	Detail	Time	รอบการให้คะแนน					หมายเหตุ
			5	4	3	2	1	
1	มีการเดินมารวมที่จุดรวมพล อย่างเป็นระเบียบ							
2	มีการแยกแยะจุดลงใบแจ้งเหตุ จุดรวมพล							
3	มีการแจ้งชื่อ และ ลงชื่ออย่าง ถูกต้อง							
4	มีป้ายจุดรวมพลให้เห็นชัด อย่าง ชัดเจน							
5	พื้นที่จุดรวมพล ปอดคล้อง ไม่มี สิ่งกีดขวาง							

Noteเพิ่มเติม

.....

.....

.....

Corrective action for Fire drill ( TDR line 5 ) Dayshift on 31 Dec 2024

NO	Item	Corrective action	Responsibility Person	Due date	Status
1	Emergency pack in the wrong area	Call meeting for security or driver must understand area for parking the ambulance	Papongpat	15-Feb-23	Done
2	Team support to seek injured person not in form commander	Call meeting for team support roundstand their role in emergency time.	Papongpat	15-Feb-23	Done

ภาคผนวก 32ข

---

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน  
(Hearing Conservation Program)



โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program: HCP) ปี 2566

1. หลักการและเหตุผล

จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานของบริษัทฯ พบว่าพื้นที่ปฏิบัติงานทุกจุดที่มีการตรวจวัดมีระดับเสียงที่ไม่ต่ำกว่าที่กฎหมายกำหนดไว้ โดยทำการเทียบกับ กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 (หมวด 3) แต่จากการตรวจสุขภาพในเรื่องการได้ยินของพนักงานมีพนักงานหลายคนมีปัญหาเรื่องหู ซึ่งส่วนหนึ่งมาจากการเสื่อมสภาพของอวัยวะเป็นไปตามวัย แต่เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายจากการทำงานในแต่ละพื้นที่จึง ได้ทำโครงการนี้ขึ้นมาเพื่อเป็นการเฝ้าระวังเสียงในแต่ละพื้นที่การทำงาน โดยมีการตรวจระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ทำงาน โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบนี้

2. นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

1. ทำการปรับปรุงควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงให้มีระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน น้อยกว่า 85 dB (A) หากไม่สามารถทำได้ บริษัทจะทำการควบคุมระดับเสียงให้ลดลงมากที่สุด
2. ตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 (หมวด 3)
3. ดำเนินปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังแต่ละพื้นที่ให้สัมผัสเสียงให้น้อยที่สุด โดยมีการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่อย่างสม่ำเสมอ
4. ให้ความรู้พนักงานในแต่ละพื้นที่ที่ทราบถึงอิทธิบาทในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล ที่ถูกต้อง ให้กับพนักงานทราบ
5. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี 2566 เพื่อเป็นการเฝ้าระวังในเรื่องสมรรถภาพของพนักงานต่อไป

4. คณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยินและหน้าที่ความรับผิดชอบ

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ฝ่าย
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

5. หน้าที่ความรับผิดชอบ

- 5.1 ตรวจสอบเสียงในแต่ละพื้นที่การทำงาน
- 5.2 นำประเด็นที่ได้จากการตรวจสอบเข้าสู่การประชุม คณะกรรมการความปลอดภัยระดับประเด็น
- 5.3 ทำการตรวจสอบแผนการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งแผนการตรวจวัดเสียง
- 5.4 ทำแผนการตรวจวัดการได้ยินของพนักงานประจำปี 2566
- 5.5 ทำการอบรมพนักงาน ให้ความรู้การสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง เช่น Ear plug เป็นต้น





ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่
28	Solvent line 3_Floor 1	Chemical
29	Solvent line 4_Floor 1	Chemical
30	Spinning line 5	Textile
31	Tow washing line 5	Textile
32	Tow To Top ( Tow Breaker )	Textile
33	Tow To Top ( Re - Breaker )	Textile
34	Spincrate room	Textile
35	Spinning line 6	Textile
36	Spinning line 2	Textile
37	Spinning line 3	Textile
38	Spinning line 4	Textile
39	Spinning line 6	Textile
40	Tow Washing line 2	Textile
41	Tow Washing line 3	Textile
42	Tow Washing line 4	Textile
43	HST line 6	Textile
44	HST line 2	Textile
45	HST line 3	Textile
46	HST line 4	Textile
47	HST line 5	Textile
48	Re crimper line 1	Textile
49	Cutter line 1	Textile
50	Ballor 2	Textile
51	Textile Milling	Textile
52	Pump Feed Boiler 1	Power plant
53	Pump Feed boiler 2	Power plant
54	Pump Feed boiler 3	Power plant

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่
55	Boiler 2_Floor 1	Power plant
56	Boiler 2_Floor 2	Power plant
57	Boiler 2_Floor 3	Power plant
58	ADR Inlet	R&D
59	TG1-3	Power plant
60	จุดเดินสารระหว่างห้องกับบ่อ Neutralization Pit	Water Plant
61	CTS	Textile
62	ระหว่าง ADR 1 กับ ADR 2	Textile
63	Crimper line 1 สาย 25	Textile
64	ADR line 1 สาย 36 I	Textile
65	หน้าตู้ดูดไอน้ำ LCB FAT 4	Textile
66	ระหว่าง TDR 5 กับ RDR 6	Textile
67	TDR outlet line 5	Textile
68	ADR line 4	Textile
69	Crimper bath line 4	Textile
70	หน้าหอหีดพันงาน Line 4	Textile
71	จุดพักพันงาน Water	Water plant

2.กำหนดการตรวจสอบสิ่งสะสมในจุดที่ทำงานในพื้นที่เสี่ยงดังนี้

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่
1	Compressor	Chiller
2	Spinning line 3	Textile

7. การตรวจติดตามการตรวจวัดเสียง ดำเนินการตรวจในวันที่ 7 – 11 กรกฎาคม 2566 รายละเอียดดังต่อไปนี้

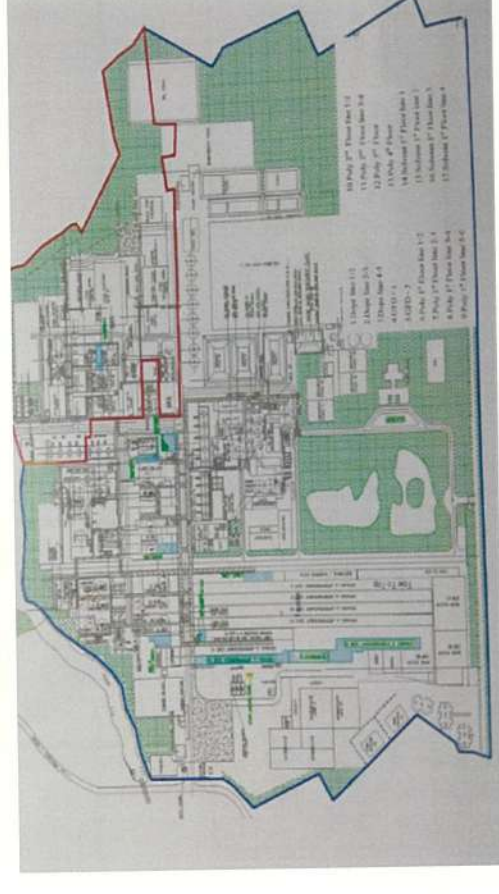
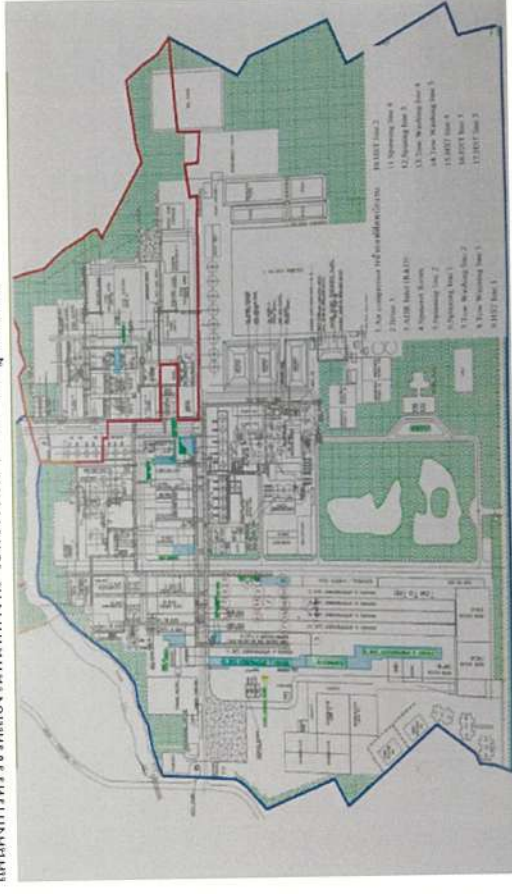
ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่	ค่าที่วัดได้	ผลการตรวจ
1	Air Compressor หนัออกพืตOperator	Chiller	79	ผ่าน
2	Brine 3	Chiller	80	ผ่าน
3	QA Department	QA	64	ผ่าน
4	Sodium Chlorate Room	Chemical	55	ผ่าน
5	จุดเตรียม Sodium Chlorate ข้างล่างบันได	Chemical	61	ผ่าน
6	จุดเตรียม Sodium Chlorate ข้างบน	Chemical	60	ผ่าน
7	Chemical workshop	Chemical	63	ผ่าน
8	Solvent Line 5 _ Floor 1	Chemical	70	ผ่าน
9	Solvent Line 2 _ Floor 2	Chemical	73	ผ่าน
10	Solvent Line 2 _ Floor 3	Chemical	82	ผ่าน
11	Solvent Line 2 _ Floor 2	Chemical	81	ผ่าน
12	Solvent Line 1 _ Floor 2	Chemical	74	ผ่าน
13	Dope line 1 & 2	Chemical	69	ผ่าน
14	Dope line 2 & 3	Chemical	72	ผ่าน
15	Dope line 4 & 5	Chemical	73	ผ่าน
16	GFD 1	Chemical	75	ผ่าน
17	GFD 2	Chemical	81	ผ่าน
18	Poly line 1 & 2 _ floor 1	Chemical	72	ผ่าน
19	Poly line 2 & 3 _ floor 1	Chemical	74	ผ่าน
20	Poly line 3 & 4 _ floor 1	Chemical	70	ผ่าน
21	Poly line 5 & 6 _ floor 1	Chemical	80	ผ่าน
22	Poly line 1 & 2 _ floor 2	Chemical	79	ผ่าน
23	Poly line 3 & 4 _ floor 2	Chemical	80	ผ่าน
24	Poly _ floor 3	Chemical	81	ผ่าน
25	Poly _ floor 4	Chemical	72	ผ่าน
26	Solvent line 1 _ Floor 1	Chemical	71	ผ่าน
27	Solvent line 2 _ Floor 1	Chemical	71	ผ่าน

ค่ามาตรฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (เอ)

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่	ค่าที่วัดได้	ผลการตรวจ
28	Solvent line 3 _ Floor 1	Chemical	70	ผ่าน
29	Solvent line 4 _ Floor 1	Chemical	73	ผ่าน
30	Spinning line 5	Textile	74	ผ่าน
31	Tow washing line 5	Textile	81	ผ่าน
32	Tow To Top ( Tow Breaker )	Textile	80	ผ่าน
33	Tow To Top ( Re – Breaker )	Textile	82	ผ่าน
34	Spincerate room	Textile	63	ผ่าน
35	Spinning line 6	Textile	71	ผ่าน
36	Spinning line 2	Textile	81	ผ่าน
37	Spinning line 3	Textile	86	ผ่าน
38	Spinning line 4	Textile	83	ผ่าน
39	Tow Washing line 6	Textile	81	ผ่าน
40	Tow Washing line 2	Textile	84	ผ่าน
41	Tow Washing line 3	Textile	83	ผ่าน
42	Tow Washing line 4	Textile	82	ผ่าน
43	HST line 6	Textile	81	ผ่าน
44	HST line 2	Textile	82	ผ่าน
45	HST line 3	Textile	80	ผ่าน
46	HST line 4	Textile	79	ผ่าน
47	HST line 5	Textile	79	ผ่าน
48	Re crimper line 1	Textile	73	ผ่าน
49	Cutler line 1	Textile	75	ผ่าน
50	Baller 2	Textile	79	ผ่าน
51	Textile Milling	Textile	72	ผ่าน
52	Pump Feed Boiler 1	Power plant	81	ผ่าน
53	Pump Feed boiler 2	Power plant	80	ผ่าน
54	Pump Feed boiler 3	Power plant	80	ผ่าน

ค่ามาตรฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (เอ)

แผนผังการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 7 – 11 กรกฎาคม 2566



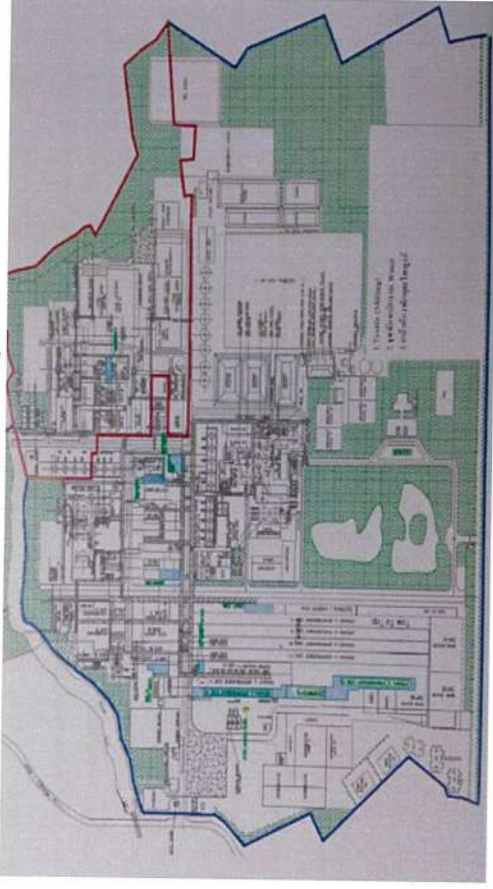
ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่	ค่าที่ได้	ผลการตรวจ
55	Boiler 2_Floor 1	Power plant	83	ผ่าน
56	Boiler 2_Floor 2	Power plant	79	ผ่าน
57	Boiler 2_Floor 3	Power plant	81	ผ่าน
58	ADR Inlet	R&D	62	ผ่าน
59	TGI-3	Power plant	71	ผ่าน
60	จุดเดินสารระหว่างห้องกับบ่อ Neutralization Pit	Water Plant	71	ผ่าน
61	CTS	Textile	72	ผ่าน
62	ระหว่าง ADR 1 กับ ADR 2	Textile	80	ผ่าน
63	Crimper line 1 เสา 25	Textile	81	ผ่าน
64	ADR line 1 เสา 36 1	Textile	80	ผ่าน
65	หน้าตู้คูลโทโรด LCB FAT 4	Textile	72	ผ่าน
66	ระหว่าง TDR 5 กับ RDR 6	Textile	82	ผ่าน
67	TDR outlet line 5	Textile	78	ผ่าน
68	ADR line 4	Textile	79	ผ่าน
69	Crimper bath line 4	Textile	80	ผ่าน
70	หน้าออฟฟิศพนักงาน Line 4	Textile	82	ผ่าน
71	จุดพักพนักงาน Water	Water plant	77	ผ่าน

ค่ามาตรฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม. น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (เอ)

### 8. ผลติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตามตลอด 17 พฤษภาคม 2566 มีรายละเอียดดังนี้

ลำดับ	จุดตรวจ	TWA	เสียงสูงสุด	เสียงสะสม	ผลการตรวจ
1	Compressor (ถูกกีดขวางกั้นกั้น )	78.0	108.7	19.8	ผ่าน
2	Spinning line 3 (ถูกกีดขวางกั้นกั้น )	82.3	102.0	53.6	ผ่าน

ค่ามาตรฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม. น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล และปริมาณเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ น้อยกว่า หรือเท่ากับ ร้อยละ 100



## 8. ทำการสำรวจพื้นที่การทำงาน

โดยจัดทำป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่เสี่ยง และ ตรวจสอบป้ายที่ทำให้ทางมีสภาพทรุด ไม่ชัดเจนยากต่อการอ่าน ให้การดำเนินการติดป้ายใหม่ให้เรียบร้อย โดยมีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ดังต่อไปนี้



ทำการติดป้ายไว้ที่ทางเข้าของพื้นที่ Textile line 1 เพื่อให้พนักงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่ที่ครอบหู หรือ ปลั๊กอุดเสียง ตลอดระยะเวลาทำงาน



ทำการติดป้ายไว้ที่ทางเข้าของพื้นที่ Pump feed ของ Boiler 1 / GFD Area / Textile line 1 / Textile line 4 ของ Chiller Area



9.การอบรมให้ความรู้พนักงานในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงได้อย่างถูกต้องเหมาะสม (Proper Wearing of Hearing Protectors) การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ไม่ถูกต้องเหมาะสมจะเป็นการลดประสิทธิภาพของอุปกรณ์ และนำไปสู่ความเสี่ยงที่เพิ่มขึ้นของการสูญเสียการได้ยิน ดังนั้นผู้ปฏิบัติงานควรได้รับการฝึกอบรม และเรียนรู้เทคนิคในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง รับรู้เหตุผลความจำเป็นที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และข้อดี ข้อเสียหรือข้อจำกัดของอุปกรณ์ รวมถึงควรได้รับการกระตุ้น และส่งเสริมให้หันมาตรวจสอบความกระชับของอุปกรณ์อยู่เป็นประจำตลอดช่วงเวลาที่เราได้สวมใส่ด้วย ทั้งนี้ได้มีการกำหนดความสามารถสัมพัทธ์เสียง ได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานมีรายละเอียดดังนี้

ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ชั่วโมงการรับสัมผัส
82	16
83	12
84	10
85	8
86	6
87	5
88	4
89	3
90	2
91	2
92	2
93	1
94	1

ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

1. Formable Insert Plugs (ปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟม)

คนส่วนใหญ่นิยมใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินชนิดนี้ ซึ่งทำมาจากโฟมที่สามารถยืดขยายตัวได้ เวลาใส่เข้าไปในหูโฟมจะขยายตัวจนเต็มรูหูแล้วใส่เข้าไปในรูหู ถ้าต้องการใส่ให้กระชับมากขึ้น ให้เอามือข้างขึ้นรีดขยี้จนกระทั่งโฟมขึ้น แล้วจึงใส่ปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟมเข้าไปในรูหู ข้อดีของปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟม คือ ใส่แล้วจะจับกับรูหูของแต่ละบุคคล มีประสิทธิภาพในการป้องกันการได้ยินที่ดีที่สุด และรู้สึกสบายเมื่อสวมใส่ ข้อเสีย คือ ก่อนที่จะใช้งาน พนักงานต้องบีบก้อนโฟมให้มีขนาดและรูปร่างตามที่เราต้องการ ซึ่งทำให้ส่งผลกระทบต่อผู้ที่นิยมนำไปนอนไปก่อนไปโฟม ทำให้จำนวนการใช้งานค่อนข้างสั้น ใช้ไม่กี่ครั้งก็ต้องทิ้ง เพราะว่าสกปรก



2. No-Roll Insert Plugs (ปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟม แบบ ไม่ต้องบีบ)

ปลั๊กอุดหูชนิดนี้พัฒนามาจากปลั๊กอุดหูโฟมแบบเดิม แต่จัดซื้อเสียบในเรือความสกปรกออกไป เนื่องจากไม่ต้องบีบทำให้ไม่สกปรก แต่ข้อเสียก็คือประสิทธิภาพการกันเสียงจะไม่ดีเท่าแบบที่ต้องบีบ





### 3. Remolded Plugs (ปลั๊กอุดหูที่ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน)

ปลั๊กอุดหูแบบนี้จะเป็นแบบมาตรฐานที่ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน ที่ออกแบบให้มีรูปร่างเพื่อให้เหมาะสมกับรูหู ซึ่งวิธีการใส่ให้ถูกต้องนั้น คือการเอามือข้างศีรษะมาดึงใบหูขึ้น แล้วจึงใส่ปลั๊กอุดหูไปในรูหู ข้อดีของปลั๊กอุดหูที่ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน คือ จะมีรูปร่างที่เหมาะสม สะดวกและง่ายต่อการใส่เข้าไปในรูหู ส่วนข้อเสีย คือ ปลั๊กอุดหูแบบนี้ จะหลุดออกมาเป็นขนาดมาตรฐานเพียงขนาดเดียว จึงอาจมีขนาดที่ใหญ่ไปหรือเล็กเกินไปสำหรับพนักงานบางคน ทำให้ไม่มีประสิทธิภาพในการป้องกันเสียงดัง



### 4. Semi-Inserts/Canal Caps

ปลั๊กอุดหูแบบนี้เป็นการผสมผสานกันระหว่างปลั๊กอุดหู และที่ครอบหู โดยมีที่ครอบหูและปลายแต่ละข้างจะมีที่อุดหูที่ทำจากวัสดุที่อ่อนนุ่ม สำหรับใส่เข้าไปในรูหู ข้อดี ของการใส่ปลั๊กอุดหูแบบนี้ คือ พนักงานสามารถใส่ได้ ถอดๆ ได้ตามที่ต้องการเนื่องจาก อุปกรณ์นี้สามารถใช้ได้สองคอได้ เมื่อไม่ต้องการใช้ ข้อเสีย ของอุปกรณ์ป้องกันแบบนี้ คือ ประสิทธิภาพในการป้องกันจะค่อนข้างน้อยกว่าแบบอื่นๆ จึงไม่น่าสำหรับการสวมใส่เพื่อป้องกันเสียงดัง ในเวลานานๆ หรือตลอดทั้งวัน

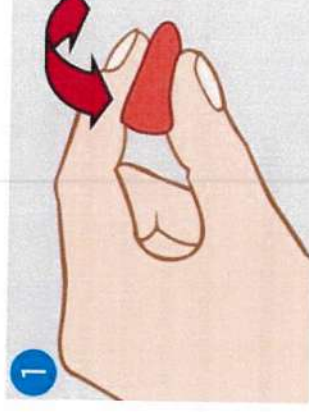


5. ที่ครอบหู (Earmuffs) ถูกออกแบบมาเพื่อให้ใช้ครอบหูส่วนนอกหรือใบหูทั้งหมดเพื่อลดเสียง โดยประสิทธิภาพในการลดเสียงจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ ขนาด รูปทรง โครงสร้างอุปกรณ์และชนิดของสายคาด นอกจากนี้ ยังมีปัจจัยอื่นๆ ที่มีผลต่อประสิทธิภาพของที่ครอบหูอีก เช่น นวมที่ภายในด้วยของเหลวจะกันเสียงได้ดีกว่านวมพลาสติก หรือ โฟม แต่นักปฏิบัติงานก็ควรหาวิธีอื่นมาช่วย



### วิธีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกวิธี

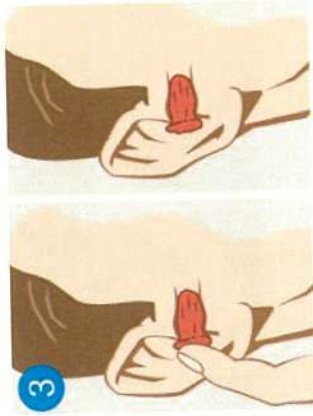
#### 1. ชนิดแบบ โฟม



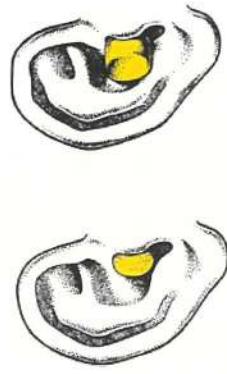
(1) ใช้มือที่สะอาดจับปลั๊กอุดหูบีบค้ำลงไปมา ให้มีลักษณะเป็นแท่งเล็ก ๆ เรียบ



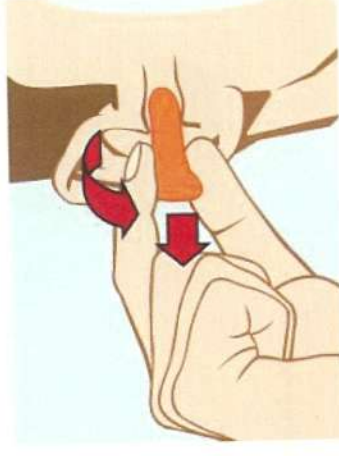
(2) ใช้มือข้างที่วางอยู่เบื้องหลังศีรษะมาจับใบหูอีกข้างแล้วดึงขึ้นเพื่อช่วยเปิดทางเข้าหู แล้วสอดปลั๊กอุดหูเข้าในรูหู ทุ่นทั้งหมัดก่อนหมดความยาวของปลั๊กอุดหู



(3) จับปลั๊กอุดหูประมาณ 30-40 วินาทีจนกระทั่งขยับตัวจนเต็มรูหู



ทดสอบความกระชับหลังสอดปลั๊กอุดหูแล้ว โดยใช้ฝ่ามือป้องครอบใบหูแล้วเอามือออก เพื่อยืนยันต้องไม่แตกต่างกับระหว่างป้องมือกับไม่ป้องมือ



เวลาถอดปลั๊กอุดหูออก ต้องค่อย ๆ ดึงออก เพราะแรงดูดภายในช่องหู อาจทำให้เจ็บได้

## 2. ชนิดแบบขึ้นรูป



(1) จับก้านปลั๊กอุดหู (Stem) เอียงมือข้างที่วางอยู่เบื้องหลังศีรษะมาจับใบหูอีกข้างแล้วดึงขึ้น เพื่อช่วยเปิดทางเข้าหู แล้วสอดปลั๊กอุดหูเข้าในรูหู



(2) สอดส่วนที่เป็นครี (Flanges) ทั้งหมดเข้าไปในรูหู



(3) ถ้าใส่ได้จนกระทั่ง ครอบส่วนบนของหูจะสัมผัสกับผิวหนังด้านหน้าจะสัมผัสกับผิวหนังด้านหน้าของปากของปลั๊กอุดหู

### 3.การใส่ที่ครอบหู

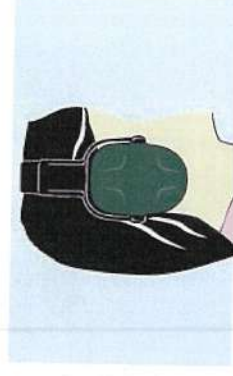


(1) วางตำแหน่ง Ear Cups ให้สองข้างให้ครอบส่วนใบหูทั้งหมด



(2) ใช้มือข้างหนึ่งจับสายคาดศีรษะขึ้นหรือลง เพื่อปรับตำแหน่ง Ear Cups ให้สองข้างให้ครอบใบหู

### ภาพการใส่ที่ครอบหูอย่างถูกต้อง



-ตำแหน่ง Ear Cups ต้องครอบส่วนใบหูทั้งหมดและมีความกระชับ  
การสวมใส่ที่ถูกต้อง :

### ภาพการใส่ที่ครอบหูไม่ถูกต้อง



- ตำแหน่ง Ear Cups ที่ไม่ครอบส่วนใบหูทั้งหมด  
การสวมใส่ที่ไม่ถูกต้อง :

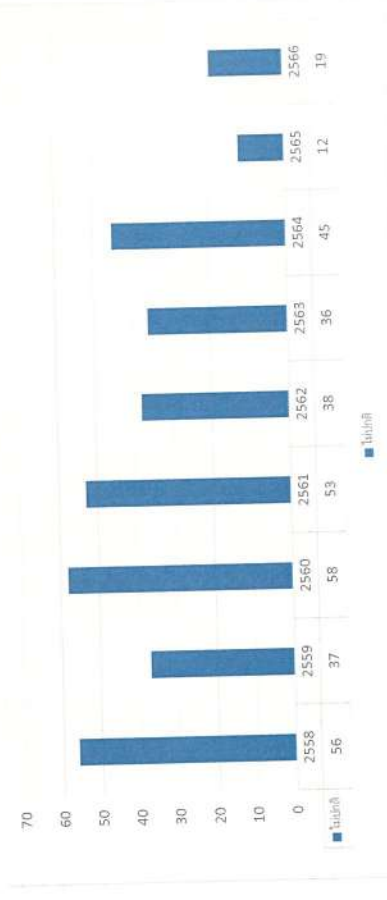


- มีเส้นแนมมาอยู่ท่ามกลาง Ear Cups และใบหู



## 10.ผลสรุปการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เสียง)

- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 7- 11 กรกฎาคม 2566 จำนวน 71 จุด ประกอบด้วยการตรวจวัดเสียงหน้างาน ทั้งหมดมีค่าตามมาตรฐาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียง ที่ยอม ให้ถูกจ้าง ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2560
- ผลการตรวจสภาพแบบติดตามตัวบุคคล เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม 2566 ประกอบด้วยการตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน TWA และระดับเสียงสะสม DOSE พบว่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน TWA ที่เกินค่ากิตติภูมิ บริเวณ Compressor 1 (78 เดซิเบลเอ) และ นายวิรัช บริเวณ Spinning line 3 ( 82.3 เดซิเบลเอ) มีค่าเกินมาตรฐาน ตามมาตรฐานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียง ที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาทำงาน ปี 2560 โดยค่ามาตรฐาน อยู่ที่ น้อยกว่า หรือ ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ)
- สำหรับเสียงสูงสุด พบว่ามีค่าเกินมาตรฐานอยู่ Solvent Line 2 \_ Floor 3วัด ได้ที่ 82 เดซิเบลเอ ซึ่งกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดเสียงสูงสุดในการสัมผัสไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ
- ดังนั้นควรมีการคิดป้ายแสดงพื้นที่เสียงดัง จัดทำโครงการอนุรักษ์การ ได้ชน รวมถึงกำหนดมาตรการให้พนักงานทำงานในพื้นที่เสียงดัง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ปลอกเสียง และครอบหูลดเสียง ในขณะปฏิบัติงานด้วย



## 11.ผลการตรวจสอบสภาพการ ได้ชนของพนักงานเปรียบเทียบกับปี 2558 – 2566

จำนวนผู้รับการตรวจสุขภาพการ ได้ชนของปี 2566 จำนวน 197 คน ปกติ 178 คน และผิดปกติ 19 คน โดยทั้งนี้จากการปรึกษาแพทย์ที่ทำการตรวจพบว่าพนักงานส่วนใหญ่มีอาการงอกขึ้น และมีพนักงานบางส่วนแจ้งว่าไม่ได้สวมใส่เสื้อกันฝนเมื่อเข้าพื้นที่เสียงดัง เนื่องจากความสะดวกสบาย ทางคุณหมอจึงแนะนำให้พนักงานสวมใส่เสื้อกันฝนทุกครั้ง เมื่อต้องเข้าพื้นที่เสียงดัง รวมถึงแนะนำให้มีการเข้าตรวจสุขภาพการ ได้ชนทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

## 12. สรุปการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์การ ได้ชนประจำปี 2566

ได้ดำเนินการตามแผนการอนุรักษ์การ ได้ชนครบถ้วน โดยได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการอนุรักษ์การ ได้ชน และมีการเขียนการดำเนินงาน และปฏิบัติตามแผนดำเนินงานทั้งการสำรวจพื้นที่เสียงดัง การระบุจุดตรวจ การทำผังการตรวจการตรวจวัดเสียง ในพื้นที่ การแก้ไขปัญหายากจากต้นกำเนิดเสียง รวมทั้งการติดป้ายในจุดที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน นอกจากนี้ยังมีเรื่องการอบรมให้ความรู้พนักงาน ในการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การตรวจสุขภาพประจำปี และสรุปผลการปฏิบัติงานในแต่ละข้อตามรายละเอียดที่แนบมาข้างต้นนี้ ทั้งนี้การดำเนินการด้านดังกล่าวจะดำเนินการต่อไปในปี 2567 รวมถึงการให้ความรู้กับพนักงานต่อไป





ภาคผนวก 33ข

เอกสารแสดงกฎระเบียบข้อบังคับในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน



## ระเบียบข้อบังคับเรื่องความปลอดภัย

### ระเบียบข้อบังคับเรื่องความปลอดภัย

#### ระเบียบปฏิบัติ

1. เจ้าของงานต้องแจ้ง แผนความปลอดภัย ทุกครั้ง ระบุขอบเขตงานของผู้รับเหมาและรายชื่อผู้ปฏิบัติงาน พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้ปฏิบัติงานทุกคนล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน
2. แผนความปลอดภัยจะจัดอบรมเรื่องระเบียบข้อบังคับความปลอดภัย สุขอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่ผู้รับเหมา โดยวันที่จัดอบรมได้แก่ วันจันทร์และวันพุธของทุกสัปดาห์
3. เมื่อผ่านการอบรมผู้รับเหมาจะได้รับบัตรประจำตัวผู้รับเหมาที่แสดงว่าได้ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยเรียบร้อยแล้วจากแผนความปลอดภัย
4. ผู้รับเหมาทุกคนเกิดครั้งที่ป้อน ระบุทุกวันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยยื่นบัตรประจำตัวหรือใบขึ้นชื่อพร้อมบัตรประจำตัวผู้รับเหมา
5. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ตรวจสอบรายชื่อผู้รับเหมาเพื่อให้มั่นใจว่าได้ผ่านการอบรมเรื่องระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน
6. เมื่อผ่านการตรวจสอบผู้รับเหมาต้องแลกบัตรและติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมาที่แผนกความปลอดภัย ออกให้ตลอดเวลาราชการ
7. หากตรวจสอบพบว่าผู้รับเหมาใดยังไม่ผ่านการอบรม เจ้าหน้าที่ รปภ. จะไม่แลกบัตรและไม่อนุญาตให้เข้าทำงาน และต้องแจ้งแผนกความปลอดภัย เพื่อดำเนินการต่อไป
8. เจ้าของงานจะต้องชี้แจงให้คำแนะนำผู้รับเหมา ซึ่งเจ้าของงานต้องเป็นหัวหน้างานของแผนกที่ไม่หรือเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน
9. การปฏิบัติงานต้องมีการขอใบอนุญาต (WORK PERMIT) จากแผนกความปลอดภัย ทุกครั้ง
10. เจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ร่วมกับ จป. วิศวกร ว่าอยู่ในสภาพปลอดภัยและพร้อมใช้งาน เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ผู้รับเหมานำเข้ามาปฏิบัติงานต้องได้มาตรฐาน อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด โดยเฉพาะเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า ทุกชนิดต้องมีลำดับชั้น ห้ามใช้ปลั๊ก 2 ขา และเต้าเสียบ 2 ขา
11. สำหรับเครื่องมือที่มีส่วนหมุนได้ เช่น หุ่นเจียมือ ต้องมีการครอบให้เรียบร้อย
12. บริษัทฯ บังคับให้ผู้รับเหมาทุกคนแต่งกายด้วยชุดปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้
  - a. กางเกงขายาวและเสื้อสภาพทนความเหมาะสม
  - b. หมวกนิรภัย สีส้ม (อนุมัติให้ใช้ของเดิมได้ ต่อเมื่อชำรุดจึงเปลี่ยนเป็นสีส้มตามที่บังคับ)
  - c. รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)
  - d. เสื้อกั๊กสะท้อนแสง

13. ห้าม สวมรองเท้าและ กางเกงขาสั้นเข้าในพื้นที่บริษัทฯ โดยเด็ดขาด หากแต่งกายไม่ถูกต้อง ครบถ้วนตามกำหนดจะ ไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในบริษัทฯโดยเด็ดขาดทุกกรณี
14. อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ต่างๆ ผู้รับเหมาต้องเตรียมมาให้ครบถ้วนตามลักษณะงาน ที่ต้องการปฏิบัติและความเสี่ยงที่สัมผัส ผู้รับเหมาจะไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานหากไม่มีอุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างน้อย ตามรายการต่อไปนี้

งานที่ปฏิบัติ	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
งานเชื่อม	กระบั้งหัวหลอดแสง, ถุงมือหนัง, ผ้ากันไฟ, ถุงดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถึง หนวกริรภัย, รองเท้านิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกันพื้นการทำงาน
งานตัด ลับ เจียร	แว่นตานิรภัย, หนักรากชนิดโล, ถุงมือหนัง, ผ้ากันไฟ, ถุงดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถึง, ฝักริรภัย, รองเท้านิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, ปลั๊กอุดหู, เข็มกันพื้นการทำงาน
งานกลึง ตัดโลหะ	แว่นตานิรภัย, หนักรากชนิดโล, ถุงมือผ้า, ผ้ากันไฟ, ถุงดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถึง, หนวกริรภัย, รองเท้านิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, ปลั๊กอุดหู, เข็มกันพื้นการทำงาน
งานยก ติดตั้ง ขนย้าย	ถุงมือหนัง, หนวกริรภัย, รองเท้านิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกันพื้นการทำงาน
งานควบคุมเครื่องจักร, ซ่อมแซมเครื่องจักร	หนวกริรภัย, รองเท้านิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, ปลั๊กอุดหู, เข็มกันพื้นการทำงาน
งานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร	เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสายช่วยชีวิต, หนวกริรภัย, รองเท้านิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกันพื้นการทำงาน
งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	ถุงมือหนัง, ชุดป้องกันไฟฟ้า, รองเท้านิรภัยป้องกันไฟฟ้า, เสื้อสะท้อนแสงแขน กว้างติดป้าย

งานอื่นนอกเหนือจากการข้างต้น จะพิจารณาตามลักษณะงานเป็นกรณี

15. ผู้รับเหมาต้องแสดงใบขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT) ไว้ที่สำนักงานและมองเห็นได้ชัดเจน ตลอดเวลาการทำงาน
16. ผู้รับเหมาต้องกำหนดขอบเขตพื้นที่การทำงานให้ชัดเจน และต้องติดป้ายแจ้งเตือนอันตรายและ ป้ายแจ้งการปฏิบัติงานตลอดเวลาการทำงาน
17. สำหรับงานที่มีประกายไฟต้องมีผู้เฝ้าไฟหลังหยุด/เสร็จสิ้นการทำงานเพื่อเฝ้าระวังในพื้นที่อย่างน้อย 30 นาที
18. ผู้ที่มีข้อมะเร็ง/สุขภาพเสียหรือมีอยู่ในครอบครัวควรแจ้งเข้าโรงงานเด็ดขาด
19. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตโรงงาน

การจราจรในโรงงาน

20. ให้ใช้ความระมัดระวังที่กักหนไว้บนป้ายควบคุมการจราจรโดยใช้ความเร็วสูงสุดไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อ ชั่วโมง ในขณะที่เข้ายานพาหนะทุกชนิดบนถนนภายในโรงงาน
21. การออกยานพาหนะต้องจอดให้ชิดขอบทาง ในบริเวณที่อนุญาตให้จอดเท่านั้น
22. ต้องไม่เคลื่อนย้ายวัสดุในลักษณะห้อย แขนงจากยานพาหนะหรือเครื่องจักรที่ขับเคลื่อนได้ โดยไม่มี อุปกรณ์ยึดเพื่อป้องกันการแกว่งหรือหลุดตกของวัสดุลงบนถนน ถ้ามีวัสดุตกจากยานพาหนะจะต้องรีบ ทำการเก็บหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของนั้นทันที

การใช้เครื่องจักรกล

23. ก่อนเปิดสวิตช์เดินเครื่อง ต้องมั่นใจว่า ไม่มีสิ่งใดกีดขวางต่อการทำงานของระบบ
24. ในขณะที่เดินเครื่องจักร ห้ามละทิ้งเครื่องจักรไว้โดยไม่มีผู้ควบคุม
25. อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ป้องกันภัยที่มีสภาพสมบูรณ์ ทางบริษัท ฯ ไม่อนุญาตให้ใช้ อุปกรณ์ที่ชำรุดหรือไม่สมบูรณ์
26. หากอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เป็นส่วนที่เคลื่อนที่ เช่น หมุน คัด จะต้องมีการครอบ
27. หันใช้เครื่องจักรเกินกว่ากำลังของเครื่องจักรที่ผู้ผลิตระบุไว้
28. ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยการตัดต่อคุณเฉ แขนงป้าย หากต้องการซ่อมแซมเครื่องจักรกล

บันไดพา

29. ผู้ใช้บันไดต้องตรวจสอบสภาพความมั่นคงก่อนเสมอถ้าพบว่าชำรุดต้องรายงานทันที
30. วิธีขึ้นบันได ต้องตั้งให้บันไดห่างจากแนวตั้งของหัวบันไดประมาณ ¼ ของความยาวบันได
31. การขึ้นบันไดต้องผูกให้แน่น ในส่วนบนหรือฐานเพื่อป้องกัน หรือมีผู้ขึ้นจับยึดบันไดไว้ ขณะขึ้นและเสมอ
32. งานไฟฟ้า ที่อาจมีอันตรายได้ ต้องใช้บันไดแบบที่ไม่ใช่โลหะ (เกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง)
33. ห้ามวางหรือติดติดตั้งบันได ที่หน้าประตูทางเข้า หรือทางที่มีรถยนต์ยานพาหนะผ่าน ยกเว้นกรณีทำจำเป็น และให้กันบริเวณงานพร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนเมื่อเสร็จงานหรือเลิกทำงานแล้ว ต้องนำบันไดออกและเก็บเข้าที่ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยทันที

การทำงานบนที่สูง

34. หากทำงานในที่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้าน และต้องใช้เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อม สายช่วยชีวิต 2 เส้น หนวกริรภัย รองเท้านิรภัยทุกครั้ง
35. หากทำงานที่สูงในลักษณะโคดเคียวสูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป เช่นบนหลังคาหรือบนขอบ เสาเรียงคาน นอก ต้องป้องกันการตกหล่นของคานและสิ่งของ โดยจัดทำราวกันตกหรือด้ายนิรภัย
36. ก่อนใช้งานทุกครั้ง ต้องตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและเชือกยึด ว่าอยู่ในสภาพที่ดี หากพบว่าชำรุด ห้ามนำไปใช้งาน

เครื่องจักรชนิดเคลื่อนที่ใต้

37. ผู้ใช้เข้ายานพาหนะมีหน้าที่รับผิดชอบที่จะต้องตรวจสภาพ เครื่องยนต์ น้ำมันเครื่อง และยางก่อนใช้รถเป็นประจำทุกวัน

38. เมื่อจอดรถต้องไม่เกะกะมือ และยกขาพนักมือ และต้องดับเครื่องยนต์ก่อนลงจากรถ

39. ก่อนเข้าในทำงานกับอุปกรณ์หรือเครื่องมือใดๆ ที่มีวงจรไฟฟ้า ต้องทำการปลดสวิทช์ คัทไฟ และตัดป้ายเตือนให้เรียบร้อย

40. ต้องใช้เครื่องมืออย่างระมัดระวัง และเมื่อทำการตัดวงจร

การทำงานในที่อับอากาศ

สถานที่อับอากาศ หมายถึง บริเวณภายในอุปกรณ์ที่ลงปฏิบัติงานซึ่งมีลักษณะอับ กับแคบ หรือมีการระบายอากาศไม่ดี หรือมีสารเคมีที่เป็นพิษ มีอุณหภูมิของน้ำมันหรือก๊าซ ตลอดจนปริมาณของออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ อันจะส่งผลให้เกิดความไม่ปลอดภัย เช่น ภายในถังเก็บน้ำมัน ถังเก็บน้ำสำรอง และห้องระบบเครื่องทำความเย็น กรณีศึกษาแอมโมเนียรั่วไหล

ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติดังนี้

- 41. จะต้องขออนุญาตทุกครั้งสำหรับการทำงานในพื้นที่ดังกล่าวและปฏิบัติตามกฎของนายช่างเครื่อง
- 42. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์พิเศษตามลักษณะของงาน และต้องแสดงเอกสารตรวจสุขภาพก่อนอนุญาตให้ทำงาน
- 43. ทางเข้าและทางออกจะต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง
- 44. ระยะเวลาการทำงานต้องจำกัดให้เพียงพอ
- 45. ต้องมีพนักงาน คอยช่วยเหลือได้ทันที เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น
- 46. เครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็นจะต้องใช้ไปยามฉุกเฉิน จะต้องจัดเตรียมไว้ให้พร้อมที่จะใช้งานได้ทันที
- 47. ในกรณีที่มีจำเป็นต้องเข้าทางส่วนบนของถัง ซึ่งเป็นทางออกเพียงทางเดียวจะต้องใช้สายช่วย

การใช้เครื่องมือ

- 48. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบเครื่องมือทุกครั้งก่อนนำไปใช้ในสถานที่ใช้งาน
- 49. เลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน ที่ชนิดและขนาด
- 50. งานที่ต้องใช้เครื่องมือ ดี คมก หรือ กระแทก จะต้องระวังการกระเด็นของเศษวัสดุ และจะต้องมั่นใจว่าระยะว่างการปฏิบัติงานเข้าชิ้นส่วนของเครื่องมือจะไม่หลุดลอยไป
- 51. การส่งเครื่องมือให้กับทีมอื่นร่วมรันทันผู้ใช้ วิธีโยน ขว้าง หรือป้อนโดยเด็ดขาด
- 52. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน

การเชื่อม

53. สำหรับเครื่องมือเกี่ยวกับถังออกซิเจน (Propane) อะซิทีลีน (Acetylene) แอมโมเนีย (Ammonia) ห้ามใช้เชื่อมถังแก๊สแทนลมที่อัด (Compressed air) เว้นยันขาดและห้ามปล่อยออกซิเจนออกมาในน้ำที่จำกัด

54. ห้ามไม่ให้มีน้ำมัน สารบี อลูมิเนียมกับถังออกซิเจน หัวปรับ (Regulator) ออกซิเจน ข้อต่อ หรือสายออกซิเจน

55. อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับอะซิทีลีน จะต้องทนความร้อนได้ไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว และจะต้องเป็นอุปกรณ์ที่ได้รับ การรับรอง

56. ห้ามเก็บถังก๊าซใกล้อุปกรณ์ที่ร้อนหรือในที่มีอุณหภูมิสูง หรือสัมผัสกับวงจรไฟฟ้า หรือใส่ของอื่นที่อาจตกลงมาทับได้ และต้องวางไว้ในพื้นฐานมั่นคง โปดสาครอบ (Safety cap)

57. ห้ามเคลื่อนย้ายถังออกซิเจนหัวปรับความดันออก (Pressure Regulator) เว้นแต่เสียงเตือนเบรคที่ออกแบบเป็นพิเศษเฉพาะ และให้ใส่คัทออกที่พื้นที่ถอดหัวปรับความดัน ออก (Regulator)

58. ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback arrestor) ติดตั้งที่สายออกซิเจนและถังแก๊สเพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ดังกล่าว จะไม่ได้รับการอนุญาตให้ทำงานไม่มีการติดไฟ

59. เมื่อต้องการวางสายออกซิเจน หรือไปรเพน หรืออะซิทีลีน ข้างทางต้องแขวนห้อยให้สูงเหนือศีรษะหรือต้องใส่ไม้วางขึ้นทั้งสองข้างเพื่อป้องกันรถทับ

60. ห้ามวางถังแก๊สไว้บนพื้นหรือที่ต่ำเกินไป ถ้าจำเป็นต้องทำงานในที่อับ ไม่ควรนำถังแก๊สไปด้วย

61. ควรตรวจสอบสายและสายพาส์ อยู่เสมอก่อนนำมาใช้งาน ต้องไม่รั่ว ไม่แตก ข้อต่อต้องไม่หลวม และห้ามใช้สายมีรอยไหม้

62. ในการเคลื่อนย้ายด้วยรถยก ห้ามใช้ลิฟท์ยก ถังลม ถังแก๊ส ให้วางบนพาหนะ หรือใช้พื้นรอง และผูกมัดให้แน่นหนา

63. เมื่อทำการเชื่อมคัทไนท์แคบ ต้องใช้มาตรการถ่ายไฟได้

เครื่องมือไฟฟ้า

- 64. สายเชื่อมต่อเป็นสายเดินจากเครื่องเชื่อมต้องต่อให้แน่น และมีสีฉลากที่จะทำให้ง่ายที่สุด ห้ามอาศัยโครงสร้างเหล็กเป็นส่วนหาเดินดินของไฟฟ้า
- 65. สายไฟเชื่อมจากเครื่อง ถ้าต่อไกลผ่านทางสายต้องมีการพาดสายอย่างทั่วถึงหรือห่อหุ้ม หรือจะวางสายสูงเหนือศีรษะก็ได้
- 66. ก่อนจะทำการถอดหรือใส่ปลั๊กไฟฟ้า 380 โวลท์ ของเครื่องเชื่อมต้องตัดกระแสไฟทิ้ง และต้องตรวจสอบว่าสายดินต่อเรียบร้อยแล้วและสายต่อจะต้องแห้งเสียก่อนเพื่อไม่ให้เกิดประกายไฟ และต้องตรวจสอบว่าสายดินต่อเรียบร้อยแล้วและสายต่อจะต้องแห้งเสียก่อนเพื่อไม่ให้เกิดประกายไฟ หรือเวลาหยุดพัก ต้องตัด กระแสไฟฟ้าให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อน



67. ต้องตรวจสอบสายทุกคู่ก่อนที่เชื่อมต่อ ถ้าสายชำรุดต้องรีบซ่อมแซมทันทีหรือเปลี่ยนใหม่
68. อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องอยู่สภาพสมบูรณ์ อนุญาตให้ซ่อมแซมได้โดยไม่ต้องไม่ชำรุดหรือหลุดออก

#### งานก่อสร้าง

69. ให้จัดทำหรือออกแบบ และปฏิบัติตามแผนผังก่อสร้างโดยรอบบริเวณ ที่ทำการก่อสร้าง
70. กำหนดเขตอันตราย โดยเขียนป้ายแจ้งว่า "เขตอันตราย" ปิดประกาศให้ชัดเจนและมีสัญญาณไฟสีแดง ในเวลากลางคืน
71. ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตรายนั้น
72. ห้ามบุคคลเข้าทำอันตรายที่ใกล้ก่อสร้าง
73. ห้ามบุคคลเข้าไปในอาคารที่กำลังก่อสร้างหรือเขตก่อสร้างนอกเวลาทำงาน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากบริษัท
- ข้อกำหนดทั่วไป**
74. ยานพาหนะทุกชนิดต้องใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม/ชม. และห้ามจอดรถทั้งในบริเวณพื้นที่ห้ามจอด
75. ห้ามสูบบุหรี่ทุกพื้นที่ในเขตของ บริษัท ไทย อคริลิค ไฟเบอร์
76. ห้ามสูบบุหรี่ ก่อไฟในเขตโรงงาน
77. ห้ามเล่นการพนัน หยอดถั่วกัน และทะเลาะวิวาท
78. ต้องปฏิบัติตามป้ายเตือนความปลอดภัยในบริเวณโรงงานอย่างเคร่งครัด
79. ผู้รับเหมาที่ต้องการใช้อุปกรณ์ที่เป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ ต้องได้รับการอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ก่อน
80. หากมีความจำเป็นต้องใช้ใช้สิ่งของหรือทรัพย์สินในที่ปฏิบัติงาน หลังจากใช้งานแล้วให้แจ้งต่อแผนกความปลอดภัยทันทีหรือภายใน 24 ชั่วโมง
81. หากผู้รับเหมาจำเป็นต้องเข้าไปในพื้นที่ใดๆ จะต้องได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ และต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
82. เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น ผู้รับเหมาจะต้องรายงานการเกิดอุบัติเหตุให้กับเจ้าของงานและ จ.วิชาชีพทราบทันทีหรือภายใน 24 ชั่วโมง
83. ผู้รับเหมาต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดจากความผิดพลาดจากการทำงาน
84. การปฏิบัติงานใดๆ ก็ตามที่เกิดจากแล้วเห็นว่าเป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงานและเนืองจากพนักงานได้ทันที
85. หากพบเห็นสภาพที่ไม่ปลอดภัย ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ และทรัพย์สินเสียหาย ให้แจ้งต่อผู้ควบคุมงานในพื้นที่ หรือ จ.วิชาชีพ ทันที
86. ห้ามถ่ายภาพนิ่ง ภาพยนตร์ หรือวีดิทัศน์ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้อง
87. ห้ามนอนหรือรับประทานอาหารหรือจัดวางเครื่องดื่มไว้ในที่ทำงาน

88. ผู้รับเหมาจะต้องรักษาความปลอดภัยพื้นที่การทำงานตลอดเวลากการทำงาน หลังจากเลิกงานวัสดุและของเหลือใช้จากการทำงาน ผู้รับเหมาจะต้องนำกลับด้วยทุกครั้งและจัดเก็บให้เรียบร้อย
89. งานที่นอกเหนือจากที่ระบุในเอกสารขออนุญาตทำงาน จะต้องได้รับการอนุญาตจากเจ้าของงานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานก่อนทุกครั้ง โดยเขียนเอกสารขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT)
90. ก่อนออกนอกบริเวณบริษัทฯ ทุกคน ผู้รับเหมาต้องติดต่อ รปภ. เพื่อแลกบัตรคืนและได้รับอนุญาตก่อนยินยอมให้ตรวจสอบ

#### การตรวจสอบและประเมินผู้รับเหมา

ฝ่ายความปลอดภัยฯ ตรวจสอบความปลอดภัยของผู้รับเหมาประจำวัน หากพบผู้รับเหมาฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบอื่นๆของบริษัทฯ และจะมีบทลงโทษในกรณีที่ได้รับเหมา ผู้มาติดต่อ ไม่ปฏิบัติ ดังนี้

- 1) ขั้นที่ 1 ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
- 2) ขั้นที่ 2 ห้ามเข้าพื้นที่ที่บริหารระยะเวลาตามดุลยพินิจของหน่วยงานความปลอดภัย ขึ้นอยู่กับความผิดที่กระทำ
- 3) ขั้นที่ 3 ยกเลิกสัญญาและห้ามเข้าพื้นที่บริษัทฯ ตลอดไป

1. **เจ้าพนักงานเครื่อง**.....**วันเดือนปี**

สวัสดี  
วันเดือนปี

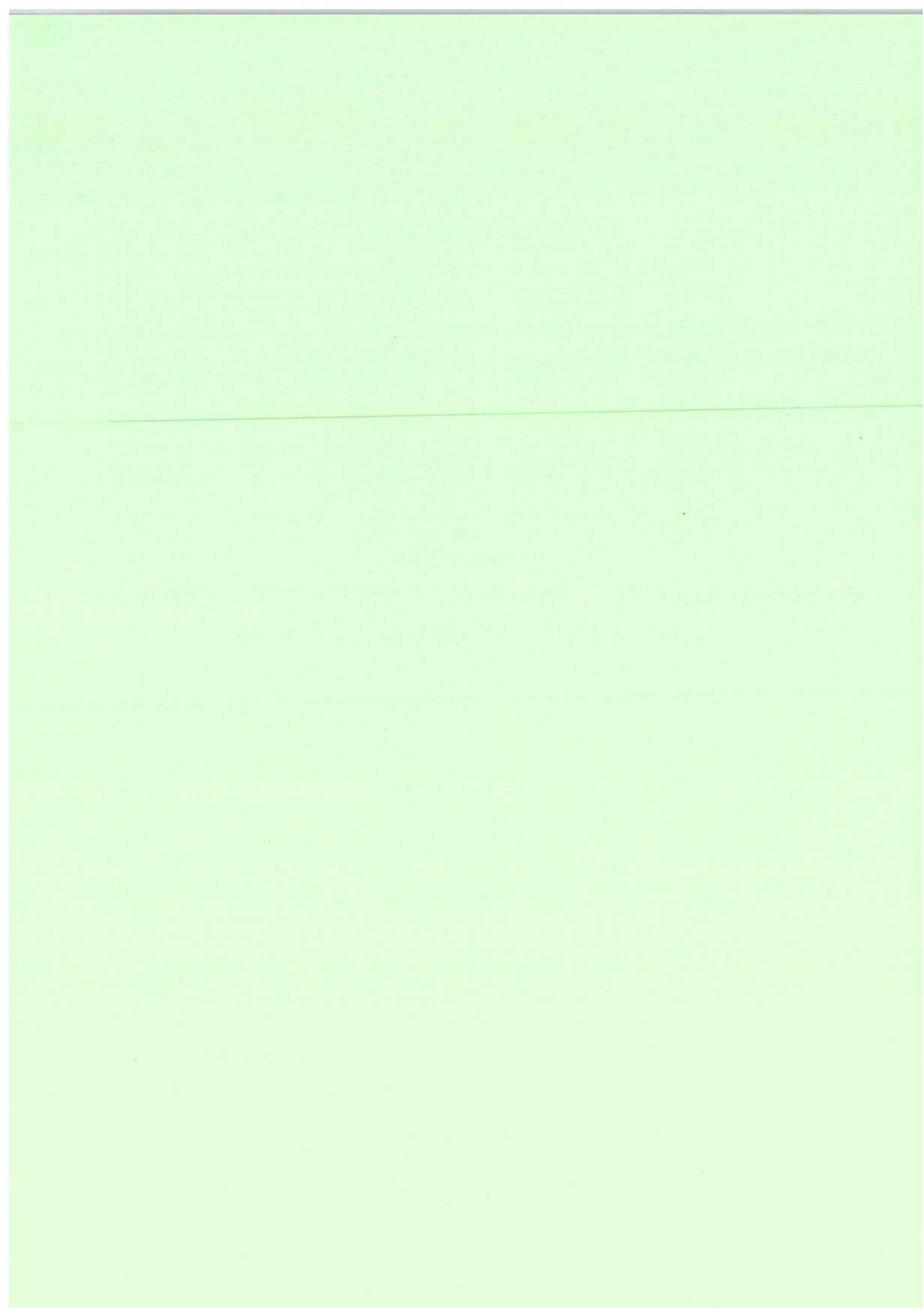
[illegible]



ภาคผนวก 34ข

---

เอกสารแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง







สรุปผลการตรวจระดับเพลิง 22 มกราคม 2567

แผนกเทคโนโลยี สร้าง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	จำนวนห้อง	จำนวนเตียง	จำนวนคน
80	DOP.	15	หมู่บ้านโกลีโคตรบ้าน 1-2	✓	✓	✓
81	DOP.	15	WNT - TANK	✓	✓	✓
82	DOP.	15	เข็กโทสราย 1	✓	✓	✓
83	DOP.	15	เข็กโทสราย 1	✓	✓	✓
84	DOP.	15	เข็กโทสราย 1	✓	✓	✓
85	DOP.	15	คองง ADR บ้าน 1	✓	✓	✓
86	DOP.	15	คองง ADR บ้าน 1	✓	✓	✓
87	DOP.	15	เข็กโทสราย 1 คองง ADR	✓	✓	✓
88	DOP.	15	เข็กโทสราย 1 หลัง ADR	✓	✓	✓
89	DOP.	15	เข็กโทสราย 1 สันเบอรั-1	✓	✓	✓
90	DOP.	15	เข็กโทสราย 1 สันเบอรั-1	✓	✓	✓
91	DOP.	15	เข็กโทสราย 1 สันเบอรั-1	✓	✓	✓
92	DOP.	15	หน้า TDR บ้าน 1	✓	✓	✓
93	DOP.	15	หน้าของปลัดเบอรั-1	✓	✓	✓
94	DOP.	15	เข็กโทสราย 2	✓	✓	✓
95	DOP.	15	เข็กโทสราย 2	✓	✓	✓
96	DOP.	15	TDR บ้าน 2 คองง ADR	✓	✓	✓
97	DOP.	15	ทางเข้าใหญ่ที่ 1	✓	✓	✓
98	DOP.	15	ใหญ่ที่ 1	✓	✓	✓
99	DOP.	15	ใหญ่ที่ 1	✓	✓	✓
100	DOP.	15	ทางเข้าใหญ่ที่บ้านหลัง	✓	✓	✓
101	DOP.	15	ใหญ่ที่ 1	✓	✓	✓
102	DOP.	15	ใหญ่ที่ 1	✓	✓	✓
103	DOP.	15	เบอรัคองหวางบ้าน 2-3	✓	✓	✓
104	DOP.	15	เบอรัคองหวาง 3	✓	✓	✓
105	DOP.	15	เบอรัคองหวาง 4	✓	✓	✓
106	DOP.	15	เบอรัคองหวาง 4	✓	✓	✓
107	DOP.	15	เบอรัคองหวาง 4	✓	✓	✓
108	DOP.	15	TDR เบอรัคองหวาง 5	✓	✓	✓
109	DOP.	15	TDR บ้าน 4	✓	✓	✓
110	DOP.	15	TDR หวังหาย 4-5	✓	✓	✓
111	DOP.	15	TDR เบอรัคองหวาง 4-5	✓	✓	✓
112	DOP.	50	ทางเข้าใหญ่ที่ 4	✓	✓	✓
113	DOP.	15	สันเบอรัคองหวางบ้าน 2	✓	✓	✓
114	DOP.	15	สันเบอรัคองหวางบ้าน 3	✓	✓	✓
115	DOP.	15	เบอรัคองหวาง CMM	✓	✓	✓
116	DOP.	15	เบอรัคองหวาง CMM	✓	✓	✓
117	DOP.	15	เบอรัคองหวางบ้าน 3	✓	✓	✓
118	DOP.	15	เบอรัคองหวางบ้าน 3	✓	✓	✓
119	DOP.	15	ADR บ้าน 5 เบอรัคองหวาง	✓	✓	✓
120	DOP.	15	ADR บ้าน 3-4	✓	✓	✓
121	DOP.	15	ADR บ้าน 4 เบอรัคองหวาง	✓	✓	✓
122	DOP.	15	ADR บ้าน 4	✓	✓	✓
123	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓
124	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓
125	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓
126	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓
127	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓
128	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓
129	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓
130	DOP.	15	เข็กโทสราย 3-4	✓	✓	✓

สรุปผลการตรวจถึงต้นเพลิง 24 กุมภาพันธ์ 2567

**แผนกเทคโนโลยี ชีวเนบ**

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด ถู่ สาม	ชำรุด ถึง หมด	หมายเหตุ
1	DCP.	15	ในฝ้า DCS.	หน้าประตู	✓	✓	✓	
2	DCP.	15	DCS.	ในกล่องสัญญาณโวลตา	✓	✓	✓	
3	DCP.	15	DCS.	ในกล่องสัญญาณโวลตา	✓	✓	✓	
4	DCP.	15	หน้าห้อง UPS. ROOM	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
5	DCP.	15	ห้องSPINNERETR	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
6	DCP.	15	หน้าห้อง SPINNERETR	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
7	DCP.	15	หน้าห้อง SPG. HST. LINE-1	ข้างผนังข้างลงบันได	✓	✓	✓	
8	DCP.	15	หน้า SPG. LINE-1	เสากลาง SPG.	✓	✓	✓	
9	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-1	เสากลาง SPG.	✓	✓	✓	
10	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓	
11	DCP.	15	หน้า SPG. TWM LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓	
12	DCP.	15	หน้า HST. LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓	
13	DCP.	15	SPG. LINE-2	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
14	DCP.	15	SPG. LINE-1 (TDU.)	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
15	DCP.	15	SPG. LINE-1 (ACM.)	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
16	DCP.	15	ทางลงบันไดลิ้นเปรีร์ LINE-1	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
17	DCP.	15	หน้าห้องชุดแยก LINE-1	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
18	DCP.	15	ทางเข้า CARDING ROOM	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
19	DCP.	15	ทางเข้า ลิ้นเปรีร์ 1	ทางประตูทางเข้า	✓	✓	✓	
20	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 1 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	
21	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓	
22	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓	
23	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	
24	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	
25	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
26	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
27	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
28	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 4 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓	
29	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 4 ชั้น 3	ข้างเสา	✓	✓	✓	
30	DCP.	15	CUTTER LINE-4 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
31	DCP.	15	CUTTER LINE-5 ชั้น 3	หน้าห้องเก่า	✓	✓	✓	
32	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 5 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓	
33	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 5 ชั้น 3	ทางลงบันไดข้างแบริฮาส์	✓	✓	✓	
34	DCP.	15	ทางลงบันไดข้างแบริฮาส์	ทางลงบันไดข้างแบริฮาส์	✓	✓	✓	
35	DCP.	15	หน้าลงบันไดรีดลม	เสากลาง	✓	✓	✓	
36	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
37	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
38	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
39	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
40	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
41	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
42	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
43	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
44	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
45	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	
46	DCP.	15	ADR ชั้น 2-TH 3	เสากลาง	✓	✓	✓	
47	DCP.	15	ADR ชั้น 2-TH 3	เสากลาง	✓	✓	✓	
48	DCP.	15	ADR ชั้น 2-TH 3	เสากลาง	✓	✓	✓	
49	DCP.	15	ลิ้นเปรีร์ 4	เสากลาง	✓	✓	✓	
50	DCP.	15	FAT TH 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	











ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ซ้ำจุด	หมายเหตุ
						จุด	ซ้ำจุด
51	DCP.	15	CS ราย 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
52	DCP.	15	FAT ราย 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
53	DCP.	15	TOR ราย 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
54	DCP.	15	TOR ราย 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
55	DCP.	15	โกดังสินค้าราย 4 ชั้น 2	ข้างผนัง	✓	✓	✓
56	DCP.	15	โกดัง LIGHTING PANEL TAF ราย 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
57	DCP.	15	โกดัง LIGHTING PANEL TAF ราย 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
58	DCP.	15	โกดัง LIGHTING PANEL TAF ราย 3	เสากลาง	✓	✓	✓
59	DCP.	15	โกดัง LIGHTING PANEL TAF ราย 3	เสากลาง	✓	✓	✓
60	DCP.	15	เฟรชเบอรี่ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
61	DCP.	15	หลัง TO WAT ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
62	DCP.	15	หลัง HOT TATE ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
63	DCP.	15	หลังสินค้าราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
64	DCP.	15	ทางขึ้นบันไดไฟฟ้าราย 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
65	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
66	DCP.	15	ADR ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
67	DCP.	15	TOR ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
68	DCP.	15	TOR ราย 5	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
69	DCP.	15	หลัง ADR ราย 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
70	DCP.	15	ADR ราย 6	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
71	DCP.	15	HOT TATE ราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
72	DCP.	15	TO TWM ราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
73	DCP.	15	TO TWM ราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
74	DCP.	15	เฟรชเบอรี่ราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
75	DCP.	15	ทางเข้าประตูราย 6 SPG	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
76	DCP.	15	SPG ราย 5	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
77	DCP.	15	หลังโกดังสินค้าราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
78	DCP.	15	หลังโกดังสินค้าราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
79	DCP.	15	หลังโกดังสินค้าราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ซ้ำจุด	หมายเหตุ
						จุด	ซ้ำจุด
1	DCP.	15	ในห้อง DCS.	หน้าประตู	✓	✓	✓
2	DCP.	15	ในห้องสัญญาณไฟเตือน		✓	✓	✓
3	DCP.	15	ในห้องสัญญาณไฟเตือน		✓	✓	✓
4	DCP.	15	ในห้อง UPS. ROOM	ข้างผนัง	✓	✓	✓
5	DCP.	15	ห้อง SPINNERETR	ข้างผนัง	✓	✓	✓
6	DCP.	15	หน้าห้อง SPINNERETR	ข้างผนัง	✓	✓	✓
7	DCP.	15	หน้าห้อง SPG. HST. LINE-1	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
8	DCP.	15	หน้า SPG. LINE-1	เสากลาง SPG.	✓	✓	✓
9	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-1	เสากลาง SPMA.	✓	✓	✓
10	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
11	DCP.	15	หน้า SPG. TWM LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
12	DCP.	15	หน้า HST. LINE-1	ข้างผนัง	✓	✓	✓
13	DCP.	15	SPG. LINE-2	ข้างผนัง	✓	✓	✓
14	DCP.	15	SPG. LINE-1 (TDU.)	ข้างผนัง	✓	✓	✓
15	DCP.	15	SPG. LINE-1 (AOM.)	ข้างผนัง	✓	✓	✓
16	DCP.	15	ทางลงบันไดคัมเปอร์ LINE-1	ข้างผนัง	✓	✓	✓
17	DCP.	15	หน้าห้องควบคุม LINE-1	ข้างผนัง	✓	✓	✓
18	DCP.	15	ทางเข้า CARDING ROOM	ข้างผนัง	✓	✓	✓
19	DCP.	15	ทางเข้า คัมเปอร์ราย 1	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
20	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 1 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
21	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓
22	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓
23	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
24	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
25	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
26	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
27	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
28	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 4 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓
29	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 4 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
30	DCP.	15	CUTTER LINE-4 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
31	DCP.	15	CUTTER LINE-5 ชั้น 3	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓
32	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 5 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
33	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 5 ชั้น 3	ทางลงบันไดทางเข้า	✓	✓	✓
34	DCP.	15	ทางลงบันไดชั้นลอย	ทางลงบันไดทางเข้า	✓	✓	✓
35	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
36	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
37	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
38	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
39	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
40	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
41	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
42	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
43	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
44	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
45	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
46	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
47	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
48	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
49	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
50	DCP.	15	FAT ราย 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ส่วนหนึ่ง	ปกติ	ราคา		หมายเหตุ
						๑	๒	
80	DGP.	15	ทางเข้าซอยรายวิ-2	ทางเข้าซอยรายวิ-2	✓	✓	✓	
81	DGP.	15	WMT-TANK		✓	✓	✓	
82	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1		✓	✓	✓	
83	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1		✓	✓	✓	
84	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1		✓	✓	✓	
85	DGP.	15	คลอง ADR ราย 1	เขื่อนกั้นน้ำ ADR ราย 1	✓	✓	✓	
86	DGP.	15	คลอง ADR ราย 1	เขื่อนกั้นน้ำ ADR ราย 1	✓	✓	✓	
87	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1 ตรงกลาง	เขื่อนกั้นน้ำ ADR ราย 1	✓	✓	✓	
88	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1 หลัง ADR	เขื่อนกั้นน้ำ ADR ราย 1	✓	✓	✓	
89	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1 สันบนระ-1	เขื่อนกั้นน้ำตรงจอมเขาบ่อ	✓	✓	✓	
90	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1 สันบนระ-1	เขื่อนกั้นน้ำ	✓	✓	✓	
91	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 1 สันบนระ-1	ตรงใต้ถ้ง	✓	✓	✓	
92	DGP.	15	หน้า TDR ราย 1	ตรงเสาหลัก	✓	✓	✓	
93	DGP.	15	หน้าประตูสันบนระ-1	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
94	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 2	เขื่อนกลาง TOR ราย 2	✓	✓	✓	
95	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 2	เขื่อนกลาง TOR ราย 2	✓	✓	✓	
96	DGP.	15	TDR ราย 2 ตรงกลาง	เขื่อนกลาง TOR ราย 2	✓	✓	✓	
97	DGP.	15	ทางเข้าใหญ่ที่อยู่	แนวทางเข้าใหญ่ที่อยู่	✓	✓	✓	
98	DGP.	15	ใหญ่ที่อยู่	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
99	DGP.	15	ใหญ่ที่อยู่	เขื่อนกลาง	✓	✓	✓	
100	DGP.	15	ทางเข้าใหญ่ที่ด้านหลัง	แนวประตูทางเข้า	✓	✓	✓	
101	DGP.	15	ใหญ่ที่อยู่	ตรงเสาหลัก	✓	✓	✓	
102	DGP.	15	ใหญ่ที่อยู่	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
103	DGP.	15	เบมเออร์หน้าราย 2-3	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
104	DGP.	15	เบมเออร์ราย 3	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
105	DGP.	15	เบมเออร์ราย 4	เสาหลัก	✓	✓	✓	
106	DGP.	15	เบมเออร์ราย 4	หลังโพธิ์	✓	✓	✓	
107	DGP.	15	เบมเออร์ราย 4	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
108	DGP.	15	TDR เสาปลายราย 5	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
109	DGP.	15	TDR ราย 4	ตรงเสาหลัก	✓	✓	✓	
110	DGP.	15	TDR หน้าราย 4-5	ตรงเสาหลัก	✓	✓	✓	
111	DGP.	15	TDR เสาปลายราย 4-5	ตรงเสาหลัก	✓	✓	✓	
112	DGP.	50	ทางเข้าเขื่อนราย 4	ตรงบริเวณเดิมอยู่	✓	✓	✓	
113	DGP.	15	สันบนระหน้าราย 2	เสาหลัก	✓	✓	✓	
114	DGP.	15	สันบนระหน้าราย 3	เสาหลัก	✓	✓	✓	
115	DGP.	15	เขื่อนอย่างหัก CMM	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
116	DGP.	15	หน้าประตู CMM	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
117	DGP.	15	หน้าประตูสันบนระ-3	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
118	DGP.	15	ดูสันบนระราย 3	เสาหลัก	✓	✓	✓	
119	DGP.	15	ADR ราย 5 เสาปลาย	เสาหลัก	✓	✓	✓	
120	DGP.	15	ADR ราย 3-4	เสาหลัก	✓	✓	✓	
121	DGP.	15	ADR ราย 4 อันเลด	เสาหลัก	✓	✓	✓	
122	DGP.	15	ADR ราย 4	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
123	DGP.	15	เขื่อนไฟ - กิ่งลิ้น กัด-ล่าง	ข้างหลัง	✓	✓	✓	
124	DGP.	15	เขื่อนไฟ - กิ่งลิ้น กัด-ล่าง	เสาหลัก	✓	✓	✓	
125	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 3-4	เสาหลัก	✓	✓	✓	
126	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น 3-4	เสาหลัก	✓	✓	✓	
127	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น - 4	หน้าประตูเป็น	✓	✓	✓	
128	DGP.	15	เขื่อนไทรย่น - 5	ตัวหน้าทางเข้าน้ำ 5	✓	✓	✓	
129	DGP.	15	หลังตอนเป็น	ข้างนอกกำลังงาน	✓	✓	✓	
130	DGP.	15	หลังตอนเป็น	ข้างนอกกำลังงาน	✓	✓	✓	

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปลอก	ชำรุด	หมายเหตุ
					ปลอก	ชำรุด	
					ปลอก	ชำรุด	
1	DCP.	15	ตู้ห้อง DCS.	หน้าประตู	✓	✓	✓
2	DCP.	15	DCS.	ในตู้ลิ้นชักตู้ไฟฟ้า	✓	✓	✓
3	DCP.	15	DCS.	ในตู้ลิ้นชักตู้ไฟฟ้า	✓	✓	✓
4	DCP.	15	ตู้ห้อง UPS. ROOM	ข้างตู้	✓	✓	✓
5	DCP.	15	ตู้ SPINNERETR	ข้างตู้	✓	✓	✓
6	DCP.	15	ตู้ห้อง SPINNERETR	ข้างตู้	✓	✓	✓
7	DCP.	15	ตู้ห้อง SPG. HST. LINE-1	ข้างตู้	✓	✓	✓
8	DCP.	15	ตู้ห้อง SPG. LINE-1	เสากลาง SPG.	✓	✓	✓
9	DCP.	15	ตู้ห้อง SPINNING LINE-1	เสากลาง SPG.	✓	✓	✓
10	DCP.	15	ตู้ห้อง SPINNING LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
11	DCP.	15	ตู้ห้อง SPG. TWM LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
12	DCP.	15	ตู้ห้อง HST. LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
13	DCP.	15	SPG. LINE-2	ข้างตู้	✓	✓	✓
14	DCP.	15	SPG. LINE-1 (TDU.)	ข้างตู้	✓	✓	✓
15	DCP.	15	SPG. LINE-1 (AOM.)	ข้างตู้	✓	✓	✓
16	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-1	ข้างตู้	✓	✓	✓
17	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-1	ข้างตู้	✓	✓	✓
18	DCP.	15	ตู้ห้อง CARDING ROOM	ข้างตู้	✓	✓	✓
19	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-1	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
20	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-1	เสากลาง	✓	✓	✓
21	DCP.	15	CUTTER LINE-1	เสากลาง	✓	✓	✓
22	DCP.	15	CUTTER LINE-1	เสากลาง	✓	✓	✓
23	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-2	เสากลาง	✓	✓	✓
24	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-2	เสากลาง	✓	✓	✓
25	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-3	ข้างตู้	✓	✓	✓
26	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-3	ข้างตู้	✓	✓	✓
27	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-3	ข้างตู้	✓	✓	✓
28	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-4	เสากลาง	✓	✓	✓
29	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-4	เสากลาง	✓	✓	✓
30	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-4	เสากลาง	✓	✓	✓
31	DCP.	15	CUTTER LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
32	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
33	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
34	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
35	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
36	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
37	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
38	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
39	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
40	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
41	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
42	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
43	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
44	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
45	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
46	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
47	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
48	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
49	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓
50	DCP.	15	ตู้ห้อง LINE-5	ข้างตู้	✓	✓	✓

สรุปผลการตรวจสิ่งแวดล้อม 24 มิถุนายน 2567

แผนกเทคโนโลยี ชีวภัณฑ์

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
					ดี	เสีย	ทั้ง
51	DCP	15	CS ราน 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
52	DCP	15	FAT ราน 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
53	DCP	15	TDR ราน 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
54	DCP	15	TDR ราน 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
55	DCP	15	โคมไฟห้องราน 4 ชั้น 2	ข้างผนัง	✓	✓	✓
56	DCP	15	โคม LIGHTING PANEL TAF ราน 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
57	DCP	15	โคม เบลนเดอร์ ราน 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
58	DCP	15	โคม เบลนเดอร์ ราน 2	เสากลาง	✓	✓	✓
59	DCP	15	โคม เบลนเดอร์ ราน 1	เสากลาง	✓	✓	✓
60	DCP	15	เพดานราน 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
61	DCP	15	หลัง ไซ วอดจ์ ราน 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
62	DCP	15	หลัง MOT TATE ราน 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
63	DCP	15	หลัง คิมเบอร์ ราน 5	เสากลาง	✓	✓	✓
64	DCP	15	ทางขึ้นบันไดไฟฟ้า ราน 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
65	DCP	15	คีมราน 5	เสากลาง	✓	✓	✓
66	DCP	15	ADR ราน 5	เสากลาง	✓	✓	✓
67	DCP	15	TDR ราน 5	เสากลาง	✓	✓	✓
68	DCP	15	TDR ราน 5	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
69	DCP	15	หลัง ADR ราน 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
70	DCP	15	ADR ราน 6	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
71	DCP	15	MOT TATE ราน 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
72	DCP	15	TO TWM ราน 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
73	DCP	15	TO TWM ราน 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
74	DCP	15	เพดานราน 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
75	DCP	15	ทางเข้าประตู ราน 6 SPC	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
76	DCP	15	SPC ราน 5	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
77	DCP	15	หลังโหวด ราน 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
78	DCP	15	หลังโหวด ราน 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
79	DCP	15	หลังโหวด ราน 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓

สรุปผลการตรวจสิ่งแวดล้อม 24 มิถุนายน 2567

แผนกเทคโนโลยี ชีวภัณฑ์

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
					ดี	เสีย	ทั้ง
80	DCP	15	บันไดลิฟต์ ราน 1-2	ทางเข้าลิฟต์เทคโนโลยี	✓	✓	✓
81	DCP	15	WMT TANK	ตรงเสา ราน 1	✓	✓	✓
82	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1	ตรงเสา ราน 1-2	✓	✓	✓
83	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1	เสากลางตรง GTT	✓	✓	✓
84	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1	เสากลางหน้า ADR ราน 1	✓	✓	✓
85	DCP	15	คีม ADR ราน 1	เสากลางหน้า ADR ราน 1	✓	✓	✓
86	DCP	15	คีม ADR ราน 1	เสากลางหน้า ADR ราน 1	✓	✓	✓
87	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1 หลัง ADR	เสากลางหน้า ADR ราน 1	✓	✓	✓
88	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1 หลัง ADR	เสากลางตรงคีมเบอร์	✓	✓	✓
89	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1 สันคีมเบอร์-1	เสากลาง	✓	✓	✓
90	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1 สันคีมเบอร์-1	ตรงลิฟต์	✓	✓	✓
91	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 1 สันคีมเบอร์-1	ตรงลิฟต์	✓	✓	✓
92	DCP	15	หน้า TDR ราน 1	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
93	DCP	15	หน้าคีมเบอร์ ราน 1	ข้างผนัง	✓	✓	✓
94	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 2	เสากลาง TDR ราน 2	✓	✓	✓
95	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 2	เสากลาง TDR ราน 2	✓	✓	✓
96	DCP	15	TDR ราน 2 ตรงเสา	เสากลาง TDR ราน 2	✓	✓	✓
97	DCP	15	ทางเข้าโหวด	หน้าทางเข้าโหวด	✓	✓	✓
98	DCP	15	โหวด	ข้างผนัง	✓	✓	✓
99	DCP	15	โหวด	เสากลาง	✓	✓	✓
100	DCP	15	ทางเข้าโหวด สันคีมเบอร์	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
101	DCP	15	โหวด	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
102	DCP	15	โหวด	ข้างผนัง	✓	✓	✓
103	DCP	15	เบรคเกอร์ ราน 2-3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
104	DCP	15	เบรคเกอร์ ราน 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
105	DCP	15	เบรคเกอร์ ราน 4	เสากลาง	✓	✓	✓
106	DCP	15	เบรคเกอร์ ราน 4	โหวไฟฟ้า	✓	✓	✓
107	DCP	15	เบรคเกอร์ ราน 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
108	DCP	15	TDR เสากลาง 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
109	DCP	15	TDR ราน 4	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
110	DCP	15	TDR ราน 4-5	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
111	DCP	15	TDR เสากลาง 4-5	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
112	DCP	50	ทางเข้าโหวด ราน 4	ตรงลิฟต์เปลี่ยน	✓	✓	✓
113	DCP	15	คีมเบอร์ ราน 2	เสากลาง	✓	✓	✓
114	DCP	15	คีมเบอร์ ราน 3	เสากลาง	✓	✓	✓
115	DCP	15	คีมเบอร์ ราน 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
116	DCP	15	คีมเบอร์ ราน 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
117	DCP	15	คีมเบอร์ ราน 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
118	DCP	15	คีมเบอร์ ราน 3	เสากลาง	✓	✓	✓
119	DCP	15	ADR ราน 5 เสา	เสากลาง	✓	✓	✓
120	DCP	15	ADR ราน 3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
121	DCP	15	ADR ราน 4	เสากลาง	✓	✓	✓
122	DCP	15	ADR ราน 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
123	DCP	15	เหล็กโหวด -4 ลิฟท์กับ ทรด-ล่าง	ข้างผนัง	✓	✓	✓
124	DCP	15	เหล็กโหวด -4 ลิฟท์กับ ทรด-ล่าง	เสากลาง	✓	✓	✓
125	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
126	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 3-4	เสากลาง ราน 3-4	✓	✓	✓
127	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 4	หน้าลิฟท์	✓	✓	✓
128	DCP	15	เหล็กโหวด ราน 5	ด้านหน้าทางเข้า ราน 5	✓	✓	✓
129	DCP	15	ทางลงบันได	ทางออกทางเข้า	✓	✓	✓
130	DCP	15	ทางลงบันได	ทางออกทางเข้า	✓	✓	✓





ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Solvoni

ทศมาบทตะ:  
 กิ่งสีแดง ชื่อ มงแตงแก้ว  
 กล้วยเครือ ชื่อ น้ำยาอาโณจน  
 กิ่งสีเหลือง ชื่อ ขาลชน

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Dope

หมายเหตุ:  
ตัวสีแดง คือ หมวดแม่เหล็ก  
ตัวสีเขียว คือ ทำยาธาโธลธธธ  
ตัวสีเหลือง คือ ธาตุทอง

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Tow to top

หมายเหตุ:  
 ตัวสีแดง คือ หนังสือใหม่  
 ตัวสีชมพู คือ นิตยสารสตรี  
 ตัวสีเหลือง คือ วรรณกรรม

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Safety

**หมายเหตุ:**

ทั้งสิบคน คือ หงหลินผิง  
ฉังสีเซีย คือ น้ามาหาโรคตาจน  
ทั้งสี่เรื่อง คือ ฮาหลง

## บริษัทไทยนครลิสต์โฟเบอร์จำกัด

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Warehouse 1-5

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Warehouse 1-5																					
ช่วงเวลาการตรวจสอบ : ทุกสัปดาห์ ทุกปี/ครั้งละเดือน	ที่	ขนาด (kg)	Fire Rating	วันที่ : 15/1/2024			วันที่ : 20/2/2024			วันที่ : 23/3/2024			วันที่ : 20/4/2024			วันที่ : 20/5/2024			วันที่ : 24/6/2024		
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1. อุปกรณ์ตรวจจับไฟ (Fire Extinguisher)																					
1.1 Warehouse 4																					
ถังที่ 1	1.1.1	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 2	1.1.2	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 3	1.1.3	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 4	1.1.4	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 5	1.1.5	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 6	1.1.6	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 7	1.1.7	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 8	1.1.8	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 9	1.1.9	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 10	1.1.10	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 11	1.1.11	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 12	1.1.12	20	8a30b	/			/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat		

ถังสีแดง คือ หมายเหตุ

ถังสีเขียว คือ น้ำยาไฮดรอลิก

ถังสีเหลือง คือ ขาดอะไหล่

## บริษัทไทยนครลิสต์โฟเบอร์จำกัด

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Warehouse C D

ตารางการตรวจประเมินความปลอดภัย : Warehouse C D																					
ช่วงเวลาการตรวจสอบ ทุกสัปดาห์/ครั้งละเดือน	จุด	ขนาด (kg)	Fire Rating	วันที่ : 15/1/2024			วันที่ : 20/2/2024			วันที่ : 23/3/2024			วันที่ : 20/4/2024			วันที่ : 20/5/2024			วันที่ : 24/6/2024		
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1. อุปกรณ์ดับเพลิง(Fire Extinguisher)																					
1.1 Warehouse 4																					
ถังที่ 1	บ.ร.3	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 2	บ.ร.3	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 3	บ.ร.3	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 4	บ.ร.1	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 5	บ.ร.2	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 6	บ.ร.1	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 7	บ.ร.2	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 8	บ.ร.2	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
				ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat		

หมายเหตุ:

ถังสีแดง คือ หมายเหตุ

ถังสีเขียว คือ น้ำยาไฮดรอลิก

ถังสีเหลือง คือ ขาดอะไหล่

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Chiller

ตารางการจ้างซ่อมระบบความเย็น Chiller																		
ช่วงเวลาตรวจสอบ: ทุกสัปดาห์และฉุกเฉิน	3	วันที่ (to)	Fine Rating	วันที่ : 16/6/2024			วันที่ : 20/6/2024			วันที่ : 23/6/2024			วันที่ : 26/6/2024			วันที่ : 28/6/2024		
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1. ตู้ปรับอากาศ (Split Air Conditioning)																		
1.1 ท่อลมร้อนหัว	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.2 หน้าตู้แอร์	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
# 3 CHILLER LINE 1																		
1.4 หัวห้อง BD4 chiller line 1	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.5 CHILLER LINE 1 เติมน้ำยา	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.6 CHILLER LINE 1 เติมน้ำมัน	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.7 AIR COMPRESSOR LINE 4	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.8 BRINE CHILLER LINE -3	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.9 BRINE CHILLER LINE -4	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.10 BRINE CHILLER LINE -5	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.11 CHILLER LINE-3	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.12 ทวาล์วเปิดปิดโรงอาหาร	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		มีรังสีตรวจ
1.13 ทวาล์วเปิดปิดโรงอาหาร	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
1.14 ทวาล์วเปิดปิดโรงอาหาร	HRJ	15	SA20B	/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:																		
ผู้ตรวจ: ศิว หมาเหล็ก				ผู้ตรวจ: Paponpat			ผู้ตรวจ: Paponpat			ผู้ตรวจ: Paponpat			ผู้ตรวจ: Paponpat			ผู้ตรวจ: Paponpat		

หมายเหตุ:

ทั้งนี้เพลง ก็ดู น่าสนใจนะ

กัณฑ์เหิมบา จิต น้อมมาหาโศคนอง

กัมสินีเมือง คือ ขาสอน

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย ; QA

[illegible]

MANUEL:

សិវធិបត្រ គិត អនុគណនា

**อึ้งซีเหิ๊ว ลือ นักรบยาโสโครก**

จักษิณทิวา ๕๐๐ ๕๐๐

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : R&D

**ખાખમતુ:**

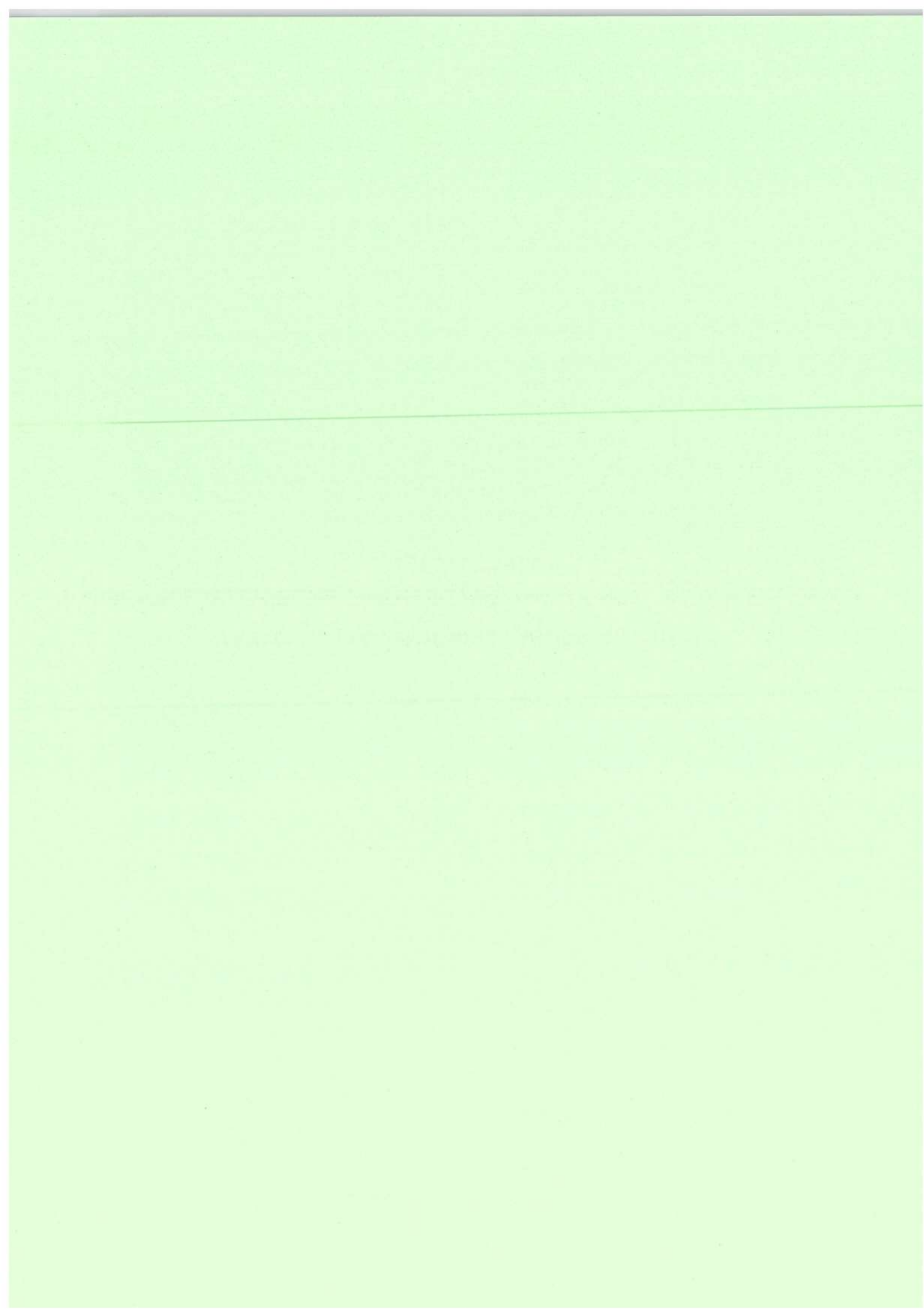
กัณฐิณเณร คือ สมณคณิกแห่ง  
กัณฐิเชษฐา คือ ผู้นำพาโกศลชน  
กัณฐิณเณร คือ ชลาชน



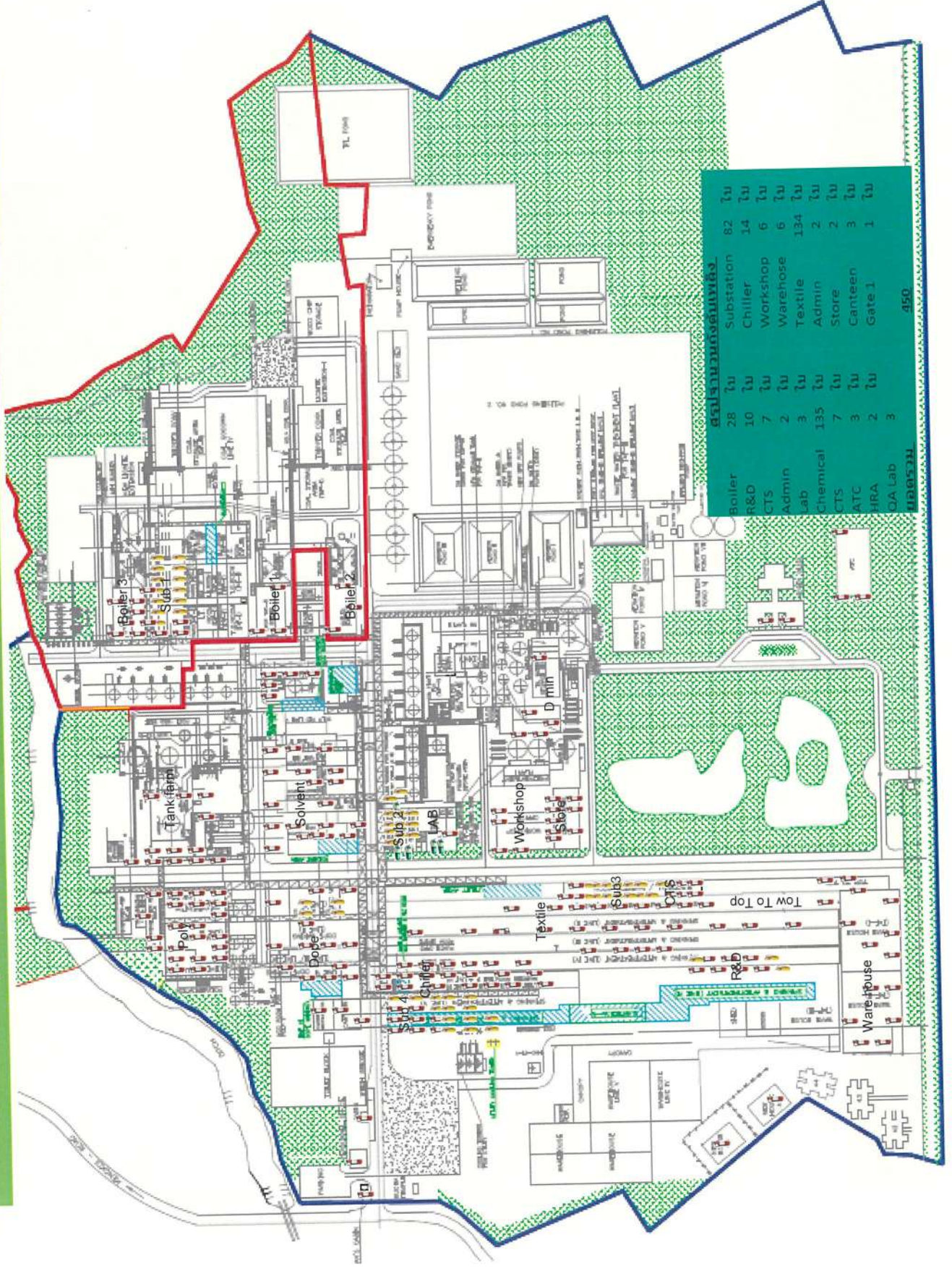


ภาคผนวก 35ข

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ

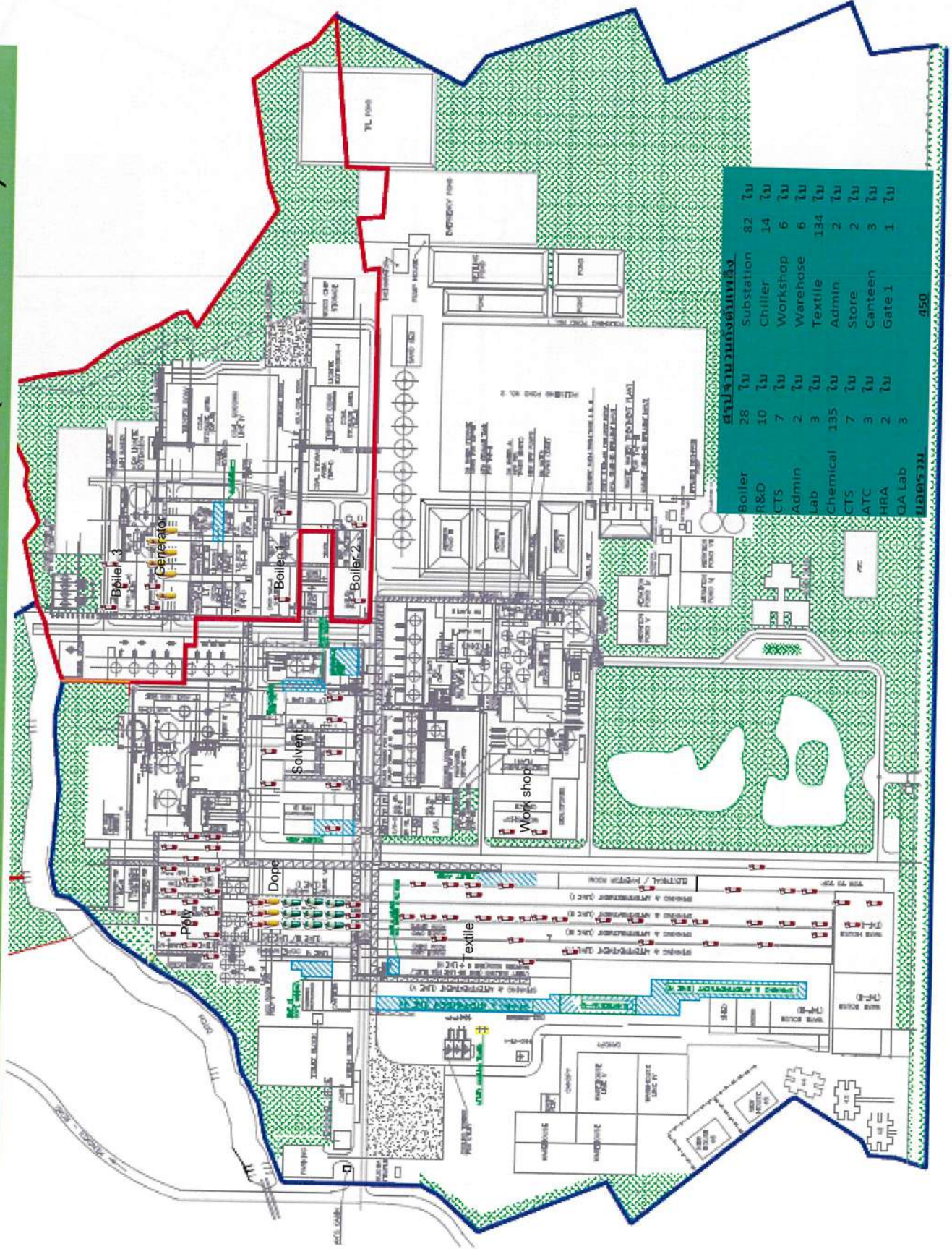


# Map for Fire extinguisher (1st Floor)



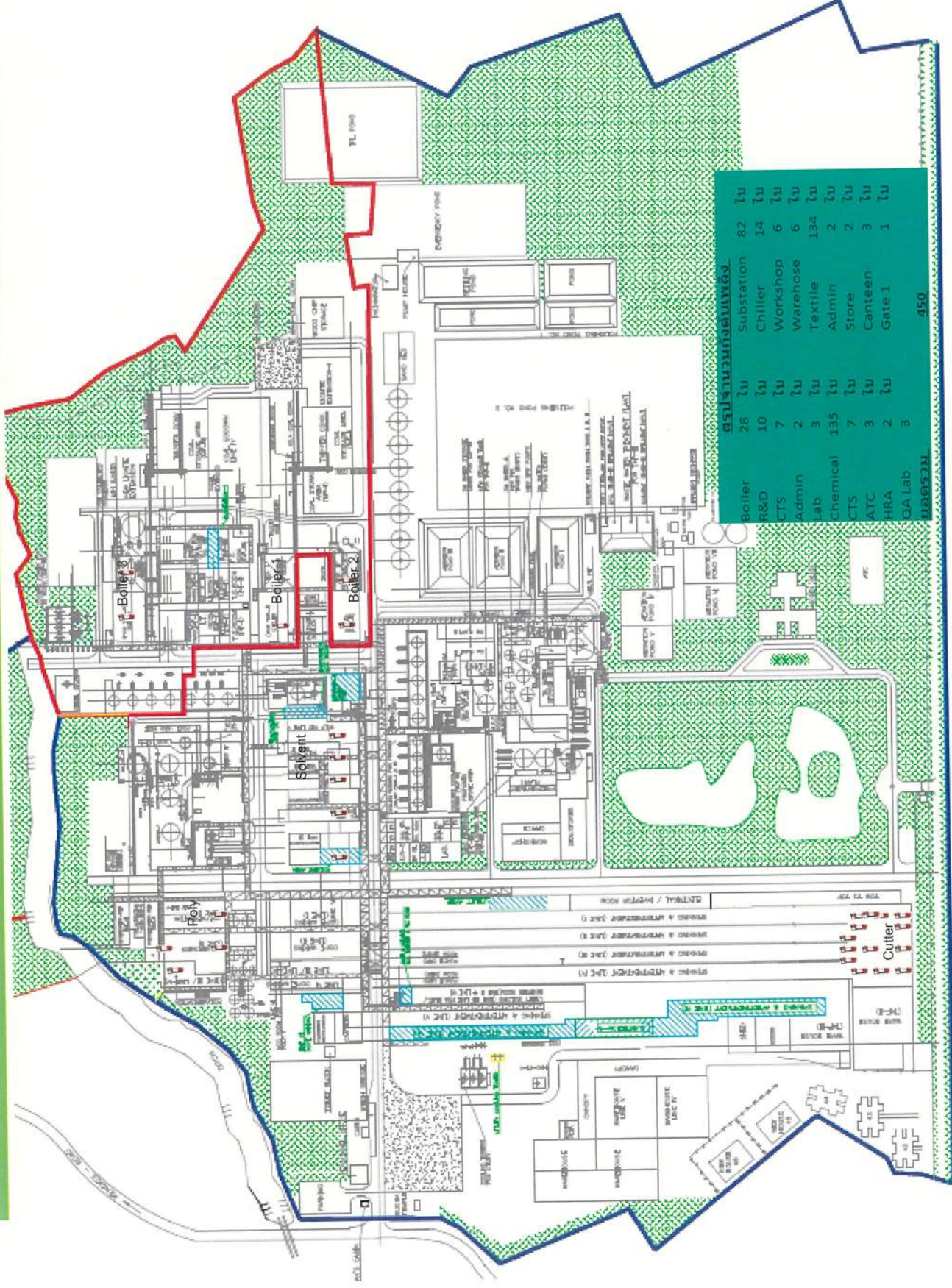


# Map for Fire extinguisher (2<sup>nd</sup> Floor)





# Map for Fire extinguisher (3<sup>rd</sup> Floor)











ภาคผนวก 36ข

เอกสารการประเมินความเสี่ยง





Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 1/7 Water Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations : (if yes, give regulation reference)	Risk				How Managed?	Significant Category (SC) <sup>*</sup>	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence			
SHE01	Operation of Fire Hydrants contaminate with chemical to water การใช้สายดับเพลิงฉีดน้ำดับเพลิงปนเปื้อนกับสารเคมีลงไปในน้ำ	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Block drainage and transfer contaminate water to water treatment. การระบายน้ำที่ถูกละเมิดและกักเก็บโดยทางไปบำบัดน้ำเสีย	Y1	
SHE03	Operation of Fire extinguishers Dry chemical contamination การใช้อัดดับเพลิงถึงดับเพลิงแบบสารเคมีแห้งมีการปนเปื้อนลงสู่ที่	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Clean and transfer contaminate water to water treatment. ทำความสะอาดและระบายน้ำปนเปื้อนลงสู่บำบัดน้ำเสีย	Y1	
SHE06	Movement of vehicles inside the factory (non-hazardous area) 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van etc.)	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Used sand for absorb then transfer to waste dispose ใช้ทรายเพื่อดูดซับแล้วส่งไปกำจัดทิ้ง	Y1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 1/7 Water Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations : (if yes, give regulation reference)	Risk				How Managed?	Significant Category (SC) <sup>*</sup>	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence			
	The engine oil leak from the engine. ยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) 1. ยานพาหนะของบริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ บรรทุกน้ำ, รถสูบล้าง) การรั่วไหลของน้ำมัน เครื่องยนต์จากเครื่องยนต์										
	2.Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers , HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc Chemical spill or leak ยานพาหนะที่มิใช่ของ	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Used sand for absorb then transfer to waste disposal. ใช้ทรายเพื่อดูดซับแล้วส่งไปกำจัดทิ้ง	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 1/7 Water Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) / Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	หน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกติดไอน้ำ, เรือบรรทุกน้ำมันเกิดกร่อนเรือบรรทุกน้ำมัน HCL, ไนโตรเจนและสิ่ง ฯลฯ รถบรรทุกที่ทำการรั่วไหลของสารเคมีหรือการรั่วไหล										
SHE08	Working at heights (mechanical jobs , Tall platforms , pipe racks , roofs and painting at such locations Wash painting equipment การทำงานที่สูง งานซ่อม	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Clean by solvent ทำความสะอาดโดยสารละลาย	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 1/7 Water Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) / Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	เครื่องจักร การใช้งานบนนั่งร้าน, ขั้วทางต่อหลังคา และหาสถานที่ดังกล่าว ด้วยอุปกรณ์หาที่										
SHE010	Lifting of heavy materials by electrical Hoist Grease การยกของหนักโดยวัสดุไฟฟ้ารถจากรถ	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Return to store for transfer to disposal ส่งกลับไปที่จัดเก็บที่สโตร์เพื่อรอการส่งไปกำจัด	Y-1	
SHE011	Lifting of heavy materials by chain-pulley block Grease การยกของหนักโดยวัสดุบล็อกโซ่รถจากรถ	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Return to store for transfer to disposal ส่งกลับไปที่จัดเก็บที่สโตร์เพื่อรอการส่งไปกำจัด	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Issue: 1/7 Water Pollution

SHE013	Operation of waste disposal contaminate to water 1.Solid waste 2.Liquid waste 3.Chemical waste 4.General waste การดำเนินงานของการกำจัดของเสียปนเปื้อนลงไปในน้ำ 1.ขยะของแข็ง 2.ขยะของเหลว 3.ขยะสารเคมี 4.ขยะทั่วไป	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Return to store for transfer to disposal ส่งกลับไปที่จัดเก็บที่สโตร์เพื่อรอการส่งไปกำจัด	Y-1	
SHE014	Waste water from emergency drill 1.Fire drill 100 Litters	Water pollution มลพิษทางน้ำ	A	Y	1	1	1	Y	Return to waste water system for treatment ส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Issue: 1/7 Water Pollution

[illegible]

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 1/7 Water Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
SHE02	Fire fighting in the plant area. Damaged by the fire ดับเพลิงในพื้นที่โรงงาน เสียหายจากไฟไหม้	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Try to adjust nozzle for foggy พยายามที่จะปรับหัวฉีดถ้าหวั่น นอน	Y-1	
SHE03	Operation of Fire extinguishers. Dry chemical contamination การใช้ถังดับเพลิงกับเหตุถึง แบบสารเคมีแห้งมีการ ปนเปื้อนลงสู่อากาศ	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Use dust mark ใช้หมึกทากป้องกันฝุ่น	Y-1	
SHE05	Entering into confined space for ensuring safety. Air contamination from chemicals เข้างานในพื้นที่แคบสำหรับ การประกันความปลอดภัย	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Gas inspection by follow legal standard การตรวจสอบก๊าซตามมาตรฐาน ความปลอดภัยตามกฎหมาย	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)



Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N)/ abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
	การเทน้ำมันจากสารเคมีทางรถบรรทุก										
SHE06	Movement of vehicles inside the factory (non-hazardous area) 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van etc.) The engine oil leak from the engine Smoke from exhaust ยานพาหนะภายในโรงงาน (เพื่อกิจที่ไม่เป็นอันตราย) 1 ยานพาหนะของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ, บรรทุกน้ำ, รถตู้ ฯลฯ) การรั่วไหลของน้ำมัน	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Security guard to inspection and control by buffered pipe เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อ การตรวจสอบและควบคุมโดยท่อ กันประกายไฟ	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N)/ abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
	เครื่องขนถ่ายจากเครื่องขนถ่าย										
	2.Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. Smoke from exhaust. Chemical spill or leak The smell of chemical vapors. ยานพาหนะที่เข้ามาของหน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกถ่านหิน, หรือ บรรทุกน้ำมีพิษถังกลั่นหรือ บรรทุกน้ำมัน HCL, ไบโอดีเจนจะเสร็จ ฯลฯ) รถบรรทุกไฟ	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Security guard to inspection and control by buffered pipe เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อ การตรวจสอบและควบคุมโดยท่อ กันประกายไฟ	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref. : TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	การรั่วไหลของสารเคมีหรือการวิ่งในส										
SHE07	Movement of vehicles inside the factory (hazardous area) 1.Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.) Exhaust fumes from carbon dioxide 1. ยานพาหนะของ บริษัท (รถบรรทุกขยะ, รถส่งน้ำ, รถสูบลม) การรั่วไหลของน้ำมัน เครื่องจักรจากเครื่องจักร	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Security guard to inspection and control by buffered pipe เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อ การตรวจสอบและควบคุมโดยท่อ กันประกายไฟ	Y-1	
	2.Vehicles belonging to outside agencies	Air Pollution	A	Y	1	1	1	Y	Security guard to inspection and control by buffered pipe	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref. : TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	(Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. Exhaust fumes from carbon dioxide ยานพาหนะที่เป็นของหน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกถ่านหิน, หรือรถบรรทุกน้ำมันถ่านหินหรือรถบรรทุกน้ำมัน HCL, ไนโตรเจน ฯลฯ รถบรรทุกที่ ดี การรั่วไหลของสารเคมีหรือการวิ่งใน	อากาศเป็นพิษ									
SHE08	Working at heights (mechanical jobs , Tall platforms , pipe racks , roofs and painting at	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Used dust mark ใช้น้ำยากำบั่งกันฝุ่น	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-FI	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) / Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
	such locations Chemical smell from the paint. การทำงานที่สูง (งานซ่อมเครื่องจักร การทำงานบนนั่งร้าน, ชั้นวางของสูงๆ และภาคีสถานที่สังกะสี, ล้างอุปกรณ์ทาสี										
SHE012	Grinding 1. Dust from grinding, งานเจียร 2.ฝุ่นจากการเจียร	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Used face shield or goggles ใช้น้ำตาป้องกัน หรือ สวมแว่นคลุม	Y-1	
	Grinding 2. Grinding off casting plaster with water to prevent dust. เจียรโดยใช้น้ำหล่อเพื่อ	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Used dust mask ใช้น้ำตาป้องกันฝุ่น	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-FI	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) / Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
	ป้องกันไม่ให้ฝุ่นระคาย										
SHE013	Operation of waste disposal 1.Solid waste 2.Liquid waste 3.Chemical waste 4.General waste การดำเนินงานของการกำจัดของเสียปนเปื้อนลงไปในน้ำ 1.ขยะของแข็ง 2.ขยะของเหลว 3.ขยะสารเคมี 4.ขยะทั่วไป	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Control condition of packaging ควบคุมสภาพบรรจุภัณฑ์	Y-1	
SHE015	Welding operation Welding lead fume การทำงานเชื่อมเหล็ก การเชื่อมเหล็ก	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y	1	1	1	Y	Used respirator(N95) ใช้น้ำตาป้องกัน	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact			Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Happens in normal (N) / abnormal condition (A)	Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment			
SHE020	1.Chemical leak from the connection pipe to the load of chemicals 1.การรั่วไหลของสารเคมีจากท่อเชื่อมต่อการระของสารเคมี	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y		1	1	1	Y	Used respirator(N95) ใช้น้ำกากป้องกัน	Y-1
SHE021	1.Gas (Ammonia) leakage from the cylinder to the connecting 1.การรั่วไหลของถังแก๊สจากข้อต่อ 2.ระบายนโดยการผ่านน้ำที่ผิดปกติ	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y		1	1	1	Y	Used respirator(N95) ใช้น้ำกากป้องกัน	Y-1
SHE022	1.Gas (Chlorine) leakage from the cylinder to the	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y		1	1	1	N	Used respirator(N95) ใช้น้ำกากป้องกัน	Y-1

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact			Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Happens in normal (N) / abnormal condition (A)	Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations, (if yes, give regulation reference)	Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment			
	connecting 1.การรั่วไหลของถังแก๊สจากข้อต่อ										
SHE023	1.Boiler explosive from the pressure over limit 2.Water contaminate 3.Land contaminate 4.Air contaminate 5.Damaged by explosive 1.การระเบิดของหม้อไอน้ำเนื่องจากเกิดแรงดันมากเกินไปจนเกิด ฉีดจำกัด 2.น้ำปนเปื้อน 3.ดินปนเปื้อน 4.อากาศปนเปื้อน	Air Pollution อากาศเป็นพิษ	A	Y		1	1	1	N	Used respirator(N95) ใช้น้ำกากป้องกัน	Y-1

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 2/7 Air Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations : (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	5. ความเสียหายจากหกรระเบิด										

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 3/7 Land Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations : (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
SHE02	Fire fighting in the plant area Damaged by the fire. ล้มเหลวในพื้นที่โรงงาน เสียหายจากไฟไหม้	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ทรายที่ดูดซับให้โอนย้ายไป กำจัดเพื่อส่งกำจัด	Y-1	
SHE03	Operation of Fire extinguishers Dry chemical contamination การใช้ถังดับเพลิงล้มเหลว แบบสารเคมีแห้งมีสาร ปนเปื้อนลงสู่ดิน	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Clean then water transfer to water treatment ล้างทำความสะอาดจากนั้นส่งน้ำไป เข้าสู่ระบบบำบัด	Y-1	
SHE06	Movement of vehicles inside the factory (non-hazardous area) 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van etc.)	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ทรายที่ดูดซับให้โอนย้ายไป กำจัดเพื่อส่งกำจัด	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)



Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 3/7 Land Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	The engine oil leak from the engine ยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) 1. ยานพาหนะของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รอบรรทุกขยะ บรรทุกน้ำ, รถตู้ ฯลฯ) การรั่วไหลของน้ำมัน เครื่องยนต์จากเครื่องยนต์										
	2.Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. Chemical spill or leak ยานพาหนะที่ป็นของ	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ทรายที่ดูดซับให้โอนย้ายไปกำจัดเพื่อส่งกำจัด	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 3/7 Land Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	หน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกถังในค้, เรือ บรรทุกน้ำมันถ้คกร่อนหรือ บรรทุกน้ำมัน HCL, โนโตรเจนและเสร็จ ฯลฯ รถบรรทุกที่ต้										
SHE07	Movement of vehicles inside the factory (hazardous area) 1.Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.) the engine oil leak. ยานพาหนะของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รอบรรทุกขยะ	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ทรายที่ดูดซับให้โอนย้ายไปกำจัดเพื่อส่งกำจัด	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 3/7 Land Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SC)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	บรรทุกน้ำ, รถตู้-เลว ( ) ก่กรั่วไหลของน้ำมัน เครื่องขนถ่ายและเครื่องขนถ่าย										
	Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. the engine oil leak. ขนถ่ายน้ำมันที่ในของหน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกลิ้นท์, เรือบรรทุกน้ำมันที่เควเรือนเรือบรรทุกน้ำมัน HCL, ไนโตรเจนและเรือ เลว	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ทรายที่ใช้ดูดซับให้โอนย้ายไปกำจัดเพื่อส่งกำจัด	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 3/7 Land Pollution

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SC)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	รถบรรทุกที่ลิ้นท์ การรั่วไหลของสารเคมีหรือ การรั่วไหล										
SHE010	Lifting of heavy materials by electrical Hoist Grease การยกของหนักโดยลิ้นท์	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ทรายที่ใช้ดูดซับให้โอนย้ายไปกำจัดเพื่อส่งกำจัด	Y-1	
SHE011	Lifting of heavy materials by chain-pulley block. Grease การยกของหนักโดยลิ้นท์	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ทรายที่ใช้ดูดซับให้โอนย้ายไปกำจัดเพื่อส่งกำจัด	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 3/7 Land Pollution

Aspect		Impact	Risk				Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect as A (EAC)	Legislative or Other obligations (if yes, give regulation reference)	Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment			
SHE013	Operation of waste disposal 1.Solid waste 2.Liquid waste 3.Chemical waste 4.General waste การลำเลียงงานของการกำจัดของเสียปนเปื้อนลงไปในน้ำ 1.ขยะของแข็ง 2.ขยะของเหลว 3.ขยะสารเคมี 4.ขยะทั่วไป	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Control condition of packaging ควบคุมสภาพบรรจุภัณฑ์	Y-1

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 4/7 Solid waste disposal

Aspect		Impact	Risk				Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect as A (EAC)	Legislative or Other obligations (if yes, give regulation reference)	Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment			
SHE07	Movement of vehicles inside the factory (hazardous area) 1.Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.) Sand absorbent ยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่เป็นอันตราย) 1 ยานพาหนะของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุก ขยะรถบรรทุกน้ำ, รถโฟล์ค ฯลฯ) การรั่วไหลของน้ำมัน เครื่องยนต์จากเครื่องยนต์	Solid waste disposal ขยะที่กำจัดเป็นของแข็ง	A	Y	1	1	1	Y	Segregation waste then transfer to disposal ทำการคัดแยกขยะเพื่อนำไปกำจัด	Y-1

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by.: Paponpal	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 4/7 Solid waste disposal

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	2.Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. Sand absorbent	Solid waste disposal ขยะส่งกำจัดที่เป็นของแข็ง	A	Y	1	1	1	Y	Segregation waste then transfer to disposal ทำการคัดแยกขยะเพื่อนำไปกำจัด	Y-1	
	ยานพาหนะที่เป็นของหน่วยงานภายนอก รถบรรทุกถ่านหิน, รถบรรทุกน้ำมันถ่านโค้ก, รถบรรทุกน้ำมัน HCL, ไนโตรเจนและเสร็จ ฯลฯ รถบรรทุกทั่วไป										
SHE08	Working at heights (mechanical jobs , Tall platforms , pipe racks ,	Solid waste disposal ขยะส่งกำจัดที่เป็นของแข็ง	A	Y	1	1	1	Y	Segregation waste then transfer to disposal ทำการคัดแยกขยะเพื่อนำไปกำจัด	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by.: Paponpal	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 4/7 Solid waste disposal

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	roofs and painting at such locations 1. Steel scaffolding from the chassis. 2. Cans of paint. 3. Contaminate cloth. การทำงานที่สูง (งานซ่อม เครื่องจักร การทาสีบนถังรับ, ชิ้นวางท่อหลังคา และทาสีสถานที่ตั้งถ่าน, ถังอุปโภคบริโภค										
SHE013	Operation of waste disposal 1.Solid waste 2.Liquid waste 3.Chemical waste 4.General waste การดำเนินงานของฝ่าย	Solid waste disposal ขยะส่งกำจัดที่เป็นของแข็ง	A	Y	1	1	1	Y	Handling for suitable การจัดการขยะอย่างถูกวิธี	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref. : TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 4/7 Solid waste disposal

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A)	Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations , (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description				Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
	กำจัดของเสียปนเปื้อนลงไปในที่ 1.ขยะของแข็ง 2.ขยะของเหลว 3.ขยะสารเคมี 4.ขยะทั่วไป											

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref. : TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A)	Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations , (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description				Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
SHE07	Movement of vehicles inside the factory (hazardous area) 1.Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.) the engine oil leak. ยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) 1 ยานพาหนะของ บริษัท (รวมทั้งสินค้า, รถบรรทุกขยะ, รถขนน้ำ, รถอื่นๆ ) การรั่วไหลของน้ำมัน เครื่องยนตร์จากเครื่องยนต์	Natural Resource conservation การอนุรักษ์การใช้ทรัพยากร	A	Y		1	1	1	Y	Remind to driver to corrective action and follow up action เตือนให้คนขับรถไปดำเนินการแก้ไขและติดตามผลการแก้ไข	Y-1	
	Vehicles belonging to outside agencies	Natural Resource conservation	A	Y		1	1	1	Y	Remind to driver to corrective action and follow up action	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)



Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	(Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. the engine oil leak. งานกำหนดให้เป็นของหน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกกลิ้งในค้, เรือบรรทุกน้ำมันถัดก่อนเรือบรรทุกน้ำมัน HCL, ไนโตรเจนและเสร็จ ฯลฯ) รถบรรทุกที่ติดการรั่วไหลของสารเคมีหรือการรั่วไหล	การอนุรักษ์การใช้ทรัพยากร							เดือนให้พนักงานตรวจสอบได้ดำเนินการแก้ไขและติดตามผลการแก้ไข		
SHE010	Lifting of heavy materials by electrical	Natural Resource conservation	A	Y	1	1	1	Y	Maintain machinery as per PM plan	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Programs MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	Hoist 1.Replacement of defective parts. 2. Grease 3. Electric energy consumption 4. Contaminate cloth การยกของหนักโดยวัสดุโลหะ 1.Replacement ของชิ้นส่วนที่ชำรุด 2. การหล่อ 3 การใช้พลังงานไฟฟ้า 4 ปั่นป้อนผ้า	การอนุรักษ์การใช้ทรัพยากร							ทำการบำรุงรักษาตามแผนงานการซ่อมบำรุง		
SHE011	Lifting of heavy materials by chain-pulley block. 1. Replacement of	Natural Resource conservation การอนุรักษ์การใช้ทรัพยากร	A	Y	1	1	1	Y	Maintain machinery as per PM plan ทำการบำรุงรักษาตามแผนงานการ	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Programs MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk				How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence			
	defective parts. 2. Grease 3. Electric energy consumption 4. Contaminate cloth การขจัดของหนักโดยวัสดุ บดอัดใช้วัสดุ 1 การเปลี่ยนชิ้นส่วนที่มีชำรุด 2 จาระบี 3 การใช้พลังงานไฟฟ้า 4 ปั่นเปื้อนค้ำ								ซ่อมบำรุง		
SHE016	Contractors and casual labour working at site. 1. Waste food. 2. Waste paper. 3. Electricity consumption. 4. Water use. 5. Waste from the toilet	Natural Resource conservation การอนุรักษ์การใช้ทรัพยากร	A	Y	1	1	1	Y	Training knowledge and make awareness form subcontractors ความรู้และการฝึกอบรมให้ความรู้จากผู้รับเหมาช่วง	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations. (If yes, give regulation reference)	Risk				How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence			
	ผู้รับเหมาและลูกจ้างรายวันที่ทำงานในพื้นที่ 1 เศษอาหาร 2 เศษกระดาษ 3 การใช้ไฟฟ้า 4 การใช้น้ำ 5 ขยะมูลฝอยในห้องสุขา										
SHE017	Lifting material by handle. 1. Energy consumption. 2. The use of materials to repair the product วัสดุโดยการจับ 1 การใช้พลังงาน 2 การใช้วัสดุในการซ่อมแซมสินค้า	Natural Resource conservation การอนุรักษ์การใช้ทรัพยากร	A	Y	1	1	1	Y	Maintain machinery as per PM plan ทำการบำรุงรักษาตามแผนงานการซ่อมบำรุง	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations , (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 6/7 Ecological balance

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)	Legislative or Other obligations , (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				

SHE01	Operation of Fire Hydrants contaminate chemical to water การใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงแบบสารเคมีซึ่งมีการปนเปื้อนลงสู่พื้นน้ำ	Ecological balance ความสมดุลของระบบนิเวศ	A	Y	1	1	1	Y	Water treatment system ระบบบำบัดน้ำ	Y-1	
SHE07	Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.) Fuel consumption. ยานพาหนะของ บริษัท (Loader, รถบรรทุกขยะ บรรทุกน้ำ, รถบรรทุกส่งของ) การบริโภคเชื้อเพลิง	Ecological balance ความสมดุลของระบบนิเวศ	A	Y	1	1	1	Y	Stop engine during wait operation ดับเครื่องยนต์	Y-1	
SHE08	Painting equipment was wash painting equipment after work	Ecological balance ความสมดุลของระบบนิเวศ	A	Y	1	1	1	Y	Water treatment system ระบบบำบัดน้ำ	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Programs MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 6/7 Ecological balance

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) / Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	อุปกรณ์ทางกลคือ อุปกรณ์ยกวัสดุต่างหลังลิ้งงาน										
SHE10	Lifting of heavy materials by electrical Hoist - Grease - Electric energy consumption การยกของหนักโดยวัสดุไฟฟ้ารอก- จาระบี	Ecological balance ความสมดุลของระบบนิเวศ	A	Y	1	1	1	Y	Maintain and monitoring บำรุงรักษาและการตรวจสอบ	Y-1	
SHE11	Lifting of heavy materials by chain-pulley block. - Grease - Electric energy consumption การยกของหนักโดยวัสดุบล็อกโซ่รอก- จาระบี	Ecological balance ความสมดุลของระบบนิเวศ	A	Y	1	1	1	Y	Maintain and monitoring บำรุงรักษาและการตรวจสอบ	Y-1	
SHE15	Welding operation Use	Ecological balance	A	Y	1	1	1	Y	Maintain and monitoring	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 6/7 Ecological balance

Aspect		Impact	Happens in normal (N) / abnormal condition (A) / Enhanced effect in A (EAC)	Legislative or Other obligations (if yes, give regulation reference)	Risk			Past Incidence	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				
	Electric energy consumption การดำเนินการใช้งานเครื่องมือที่ใช้พลังงานไฟฟ้า	ความสมดุลของระบบนิเวศ							บำรุงรักษาและการตรวจสอบ		
SHE16	Contractors and casual labour working at site. - Electricity consumption. - Water use. ผู้รับเหมาและลูกจ้างรายวันที่ทำงานในพื้นที่ 1 เศษอาหาร 2 เศษกระดาษ 3 การใช้ไฟฟ้า 4 การใช้น้ำ 5 ขยะมูลฝอยจากห้องสุขา	Ecological balance ความสมดุลของระบบนิเวศ	A	Y	1	1	1	Y	Maintain and monitoring บำรุงรักษาและการตรวจสอบ	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Issue: 6/7 Ecological balance

**Environment Issue: 6/7 Ecological balance**

Aspect		Impact	Regulates in normal (N)/ abnormal condition (A) Enhanced effect in X (EAC)  Legislative or Other obligations: (if yes, give regulation reference)	Risk			How Managed?	Significant Category (SCG)*	Management Program or Improvement Action
ID	Brief Description	Brief Description		Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment			
				Past Incidence					

[illegible]

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/S&T/SHE-F1	Prepared by.: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 7/7 Indirect community

Aspect		Impact	Hazardous material (HM) / biological condition (AB)  Enhanced effect in A (EAC)  Legislative or Other obligations, if yes, give regulation reference)	Risk			How Managed?	Significant Category (SC)*	Management Program or Improvement Action	
ID	Brief Description	Brief Description		Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment				
										Past Incidence

SHE02	Fire fighting in the plant area Damaged by the fire คันเพลิงในพื้นที่โรงงาน เสียหายจากไฟไหม้	Indirect community ผลกระทบต่อชุมชน	A	Y	1	1	1	Y	Report the happen for clear and set up corrective and preventive action then monitoring action. รายงานการเกิดขึ้นสำหรับทราบ จัดแผนและกรตั้งค่าการดำเนินการแก้ไขและเฝ้าระวังการกระทำนั้นการตรวจสอบ	Y-1	
SHE04	Operation in Chiller and air compressor area High level noise from chiller operate การดำเนินการในเย็นและเขต การอัดอากาศเสียงในระดับสูงจากเย็นทำงาน	Indirect community ผลกระทบต่อชุมชน	A	Y	1	1	1	Y	Corrective action and preventive action from community complain การดำเนินการแก้ไขและดำเนินการป้องกันจากชุมชนบ่น	Y-1	
SHE14	Drilling Excavation operate make Noise and vibration	Indirect community ผลกระทบต่อชุมชน	A	Y	1	1	1	Y	Information to community to know period time of process	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)



Environment Impact Analysis	PMQC No 5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F1	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busrakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Environment Issue: 7/7 Indirect community

Aspect		Impact
ID	Brief Description	Brief Description
		Happens in normal / abnormal condition (A) Enhanced effect in A. (EAC)
		Legislative or Other obligations , (if yes, give regulation reference)
		Probability rating
		Consequence (impact ) rating
		Assessment
		Past Incidence
		How Managed?
		Significant Category (SG?)
		Management Program or Improvement Action Reference

[illegible]

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

**Safety / Health Issue:** 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SCS)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description		Probability rating	Consequence (impact) / rating	Assessment					

SHE01	Operation of Fire Hydrants Water pressure High. Severe and turbulent play of hose การคำนวณแรงของสายฉีด น้ำดับไฟ แรงดันสูง การจับหัวฉีดให้แน่นเพื่อใช้งานอย่างปลอดภัย	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Training operator to know basic fire fighting (fire hydrant used) การฝึกอบรมที่จะรู้วิธีการดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (การใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง)	Y-1	
		Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	I	L	L	M	Y	L	Provide fire equipment at workplace area and attached warning sign จัดหาถังดับเพลิงติดตั้งไว้ที่พื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดตั้งป้ายชี้บ่ง	Y-1	
		Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	E	B	L	H	H	Y	H	Emergency preparedness เตรียมแผนฉุกเฉินเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	Y-1	
SHE02	Fire fighting in the	Safety-human being	A	L	L	L	L	N	L	Training operator to know		

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP / Kaizen theme or improvement action.

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	factory may be effect to person injury (s) การดับเพลิงในโรงงานอาจจะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของบุคคล	อันตรายที่เกิดกับมนุษย์								basic fire fighting (fire extinguisher) การฝึกอบรมที่จะรู้วิธีการดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (การใช้ถังดับเพลิง)	Y-1	
		Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	I	L	L	M	Y	L	Provide fire equipment at workplace area and attached warning sign จัดหาถังดับเพลิงติดตั้งไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือมีติดผนังป้าย	Y-1	
		Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	E	B	L	H	H	Y	H	Emergency preparedness เตรียมแผนฉุกเฉินเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	Y-1	
SHE03	Operation of Fire extinguishers Wrong method การดำเนินงานของเครื่อง	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Training operator to know basic fire fighting (fire extinguisher) การฝึกอบรมที่จะรู้วิธีการดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (การใช้ถังดับเพลิง)	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE05	Entering into confined space for ensuring safety. 1. Gas vapor 2. Rough surface การเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศและมันไอสัมรับความปลอดภัย 1 ไอแก๊ส 2 พื้นผิวที่ขรุขระ	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Gas inspection as per law requirement standard การตรวจสอบปริมาณก๊าซตามค่ามาตรฐานที่กำหนดของกฎหมาย	Y-1	
	Oxygen miss standard ปริมาณออกซิเจนค่ามาตรฐาน	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	I	L	H	L	N	H	Provide ventilation system จัดระบบระบายอากาศ	Y-1	
	Operator unconscious inside confine space		E	B	L	H	H	Y	H	Emergency preparedness เตรียมแผนฉุกเฉินเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard Brief Description	Impact Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
					Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE06	รถทำงานชนคนในบริเวณที่ไม่เป็นอันตราย 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van etc.) . Accidentally hitting a person ความเสี่ยงของรถทำงานภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) 1. ยานพาหนะของบริษัท (Loader, รถบรรทุกขยะ, บรรทุกน้ำ, รถตู้ ฯลฯ ) อุบัติเหตุเฉี่ยวชนคน	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area เส้นทางการจราจรและการจำกัดความเร็วในเขตโรงงาน	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard Brief Description	Impact Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
					Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	2.Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers , HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc 1. Accidentally hitting a person 2. Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe condition 2.ยานพาหนะ ที่เป็นของหน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกถ่านหิน, เติง, บรรทุกน้ำมันกัลกร่อนหรือ บรรทุกน้ำมัน HCL, ในโครงการเสร็จ ฯลฯ	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area เส้นทางการจราจรและการจำกัดความเร็วในเขตโรงงาน	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Risk							How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant			
SHE07	รถบรรทุกที่ติด 1 อุบัติเหตุรถชนเฉี่ยวชนคน 2 อุบัติเหตุรถชนการขับรถออกนอกเส้นทางนำไปสู่ สถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัย  Movement of vehicles inside the factory (hazardous area) 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.)  1.1. Accidentally hitting a person 1.2. Generation of spark thru exhaust ชนคนภายในโรงงาน	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area. Used buffered pipe. เส้นทางการจราจรและการจำกัดความเร็วในเขตโรงงาน การใช้หัวท่อป้องกันประกายไฟ	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Risk							How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant			
	(เพิ่มเติมไม่เป็นอันตราย) 1 ยานพาหนะของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ, รถบรรทุกน้ำ, รถตู้ ฯลฯ ) 1.1 เกิดอุบัติเหตุรถชนเฉี่ยวชนพนักงาน 1.2 เกิดประกายไฟจากปลายท่อไอเสีย  2. Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. 2.1. Accidentally hitting a person 2.2. Accidentally going	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area. Security guard inform to drivers. เส้นทางการจราจรและการจำกัดความเร็วในเขตโรงงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยแจ้งให้	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	to a wrong destination leading to an unsafe condition. ขณพำนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) ขณพำนะของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ บรรทุกน้ำ, รถตู้ ฯลฯ) 1.1เกิดอุบัติเหตุรถที่ขณพำนะ พนักงาน 1.2เกิดจากการลงมามทำให้เกิดสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย									ลงจับรถบรรทุก		
SHE08	Working at heights (mechanical jobs , Tall platforms , pipe racks , roofs and painting at	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	M	L	N	L	Operators used safety fall protection during work at height.	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	such locations 1. Person may fall down 2. Falling of tools and materials from height causing injury to others. การทำงานที่สูง (งานซ่อม เครื่องจักร การทำงานบน น้จรั้น, ขั้ววางท่อถังกล และหาสีสถานที่ดังกล่าว, ล้าง อุปกรณ์ฯ) 1.พนักงานลงจากที่สูง 2.อุปกรณ์หรือเครื่องมือหล่นจากที่สูงลงมามีทำให้บุคคลอื่นได้รับบาดเจ็บ									พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันการ ตกขณะปฏิบัติงานบนที่สูง		
SHE09	Entry into chemical storage tank for cleaning / inspection.	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Operators used respirator for protection gas in area.	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)



Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SC)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	Toxicity การเข้าไปทำงานในถังเก็บสารเคมีที่ก่อให้เกิดความเสียหาย จากการตรวจวัดสารเคมีในถังเก็บในถัง									พนักงานใช้หน้ากากป้องกันก๊าซในถังเก็บ		
	Operator unconscious inside confine space พนักงานหมดสติในถังที่ปิดกั้น	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	E	B	L	H	H	Y	H	Emergency preparedness เตรียมแผนฉุกเฉินเพื่อตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	Y-1	
SHE012	Grinding 1. Grinding dust flying away. 2. Contact with fingers. 3. Flying off of the job in use from the hand / job holder. 4. Electrical shock บนเจียร์	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Operators used personal protective equipment as per work permit recommend. พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SC)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	1.ฝุ่นเจียร์ที่กระเด็นออกไป 2.บาดนิ้วมือ 3.สะเก็ดกระเด็นขณะขุดรื้อใน การให้แรงงานผู้เจียร์ 4.ไฟที่เชื่อมจากสายไฟฟ้าขาด											
SHE013	Operation of waste disposal 1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Flammable, explosive chemical reaction การดำเนินงานของรถกำจัดขยะ	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Operators used personal protective equipment as per safety recommend พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard Brief Description	Impact Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
					Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	1. การสูดดมไอระเหยจากสารเคมี 2. สัมผัสกับตัวหมักกับสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 3. การปนเปื้อนของสารเคมีในที่ที่มีอากาศ 4. ปฏิกริยาทางเคมี ไฟฟ้า, วัตถุระเบิด											
SHE014	Drilling Excavator operator 1. The cable line underground damage. 2. The body injury effect from vibration of excavation ดำเนินการขุดเจาะ	Safety-human being อันตรายที่เกี่ยวกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Operators used personal protective equipment as per work permit recommend. พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงาน	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard Brief Description	Impact Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
					Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	1. สายเคเบิลให้สินค้าเกิดความเสียหาย 2. ผลกระทบการบาดเจ็บของร่างกายจากการสัมผัสเนื่องจากการขุดค้น											
SHE015	Welding operation 1. Welding could be made spark. 2. Fires caused by fragments of heat and fire spark การดำเนินการเชื่อม 1. การเชื่อมอาจจะทำให้เกิดประกาย 2. ไฟไหม้ที่เกิดจากชิ้นส่วนของความร้อนและประกาย	Safety-human being อันตรายที่เกี่ยวกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Operators used personal protective equipment as per work permit recommend. พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงาน	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
SHE016	ไฟ Contractors and casual labour working at process line. Not awareness with the hazards at work place. ผู้รับเหมาและแรงงานรายวัน ไม่ทันที่การฝึก ไม่ได้รับรู้ถึงอันตรายที่สถานที่ทำงาน	Safety-human being อันตรายที่ติดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Training for new coming by safety course. อบรมพนักงานใหม่ผ่านหลักสูตรความปลอดภัย	Y-1	
SHE018	Pregnant working in the production area. -The vapors from chemical exposure. -The inhalation of chemicals. -Inhalation of dust fibers. -Lighting equipment weight limit. -Slip of oil Chemicals on the pavement.	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Pregnant working in the production area. The report by the human. To change the nature of work and practice. To work in the office. พนักงานที่มีครรภ์ที่ทำงานในไลน์การผลิต ไม่ควรงานด้วยตนเองยกของ เพื่อขอเปลี่ยนไปดูแลงานออฟฟิศ	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
SHE019	-Fell off a ladder at a slope 1.พนักงานตั้งกรงทำงานใน พื้นที่ลาดเอียง -ได้รับสัมผัสโรคพิษจากสารเคมี -สัมผัส สูดดม สารเคมี -สูดดมฝุ่นจากสับใบ -ยกวัสดุ อุปกรณ์ที่มีน้ำหนักเกินกำหนด -ลื่นล้มจากความเปียกชื้น สารเคมีบนพื้นทางเดิน -พลัดตกจากบันไดที่มีความปลอดภัย 1. Material may fall down	Safety-human being	A	L	L	L	L	N	L	ปฏิบัติงานโดยให้พนักงานตรวจสอบสภาพที่สม่ำเสมอ Crane inspections as per	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	2.Falling of tools and materials from height causing injury to others. 1.วัสดุตกจากที่สูง 2.อุปกรณ์หรือเครื่องมือหล่นจากที่สูงลงมาให้บุคคลอื่นได้รับบาดเจ็บ	อันตรายที่เกิดกับมนุษย์								law requirement standard การตรวจสอบสภาพแวดล้อม ตามคำแนะนำที่กำหนดของกฎหมาย		
SHE020	Emergency response Chemical leakage 1.Inhalation of chemicals vapors. 2.Skin contact with corrosive chemicals. 3.Chemical contaminants to air. 4.Flammable,explosive chemical reaction 1.การสูดดมไอระเหยจากสารเคมี	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	1.Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Traning for new coming by safety course. 1.พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามนโยบายของหน่วยงาน 2.อบรมพนักงานใหม่ตาม	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or Improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	2.สัมผัสกับผิวหนังกับสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 3.สารปนเปื้อนของสารเคมีในที่พักอาศัย 4.ปฏิกิริยาทางเคมีไวไฟ, วัตถุระเบิด									หลีกเลี่ยงการสัมผัส		
SHE021	Emergency response Chemical leakage (Ammonia) 1.Inhalation of chemicals vapors. 2.Skin contact with corrosive chemicals. 3.Chemical contaminants to air. 4.Toxic chemical reaction 1.การสูดดมไอระเหยจาก	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	1.Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Traning for new coming by safety course. 1.พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามนโยบายของหน่วยงาน 2.อบรมพนักงานใหม่ตาม	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or Improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	สารเคมี 2.สัมผัสกับผิวหนังกับ สารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 3.สารปนเปื้อนของสารเคมี ในที่มีมีอากาศ 4.ปฏิกิริยาของเคมีไวไฟเป็น สารพิษ									หลีกเลี่ยงการความปลอดภัย		
SHE022	Emergency response Gas leakage (Chlorine) 1. Inhalation of chemicals vapors. 2.Skin contact with corrosive chemicals. 3.Chemical contaminants to air. 4.Toxic chemical reaction 1.การดูดดมไอระเหยจาก	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	1.Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Training for new coming by safety course. พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตาม ความปลอดภัยในการทำงาน	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	สารเคมี 2.สัมผัสกับผิวหนังกับ สารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 3.สารปนเปื้อนของสารเคมี ในที่มีมีอากาศ 4.ปฏิกิริยาของเคมีไวไฟเป็น สารพิษ									2.อบรมพนักงานใหม่ตาม หลีกเลี่ยงการความปลอดภัย		
SHE023	Emergency response Boiler explosive 1.Inhalation dust of coal. 2.Skin contact with hot water. 3.Dust contaminants to air 4.Pressures,explosive reaction 1.การสูดดมฝุ่นจากถ่านหิน	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	1.Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Training for new coming by safety course. พนักงานให้อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตาม ความปลอดภัยในการทำงาน	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)



Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (B) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	2. ต้นผลัดกับคานาน้ำร้อน 3. พื้นเปียกไถ่บนในที่ที่มีอากาศ 4. ปฏิบัติการแรงดันแรงจัด ระบือ									2.อบรมพนักงานใหม่คน หลักสู่ความปลอดภัย		
SHE024	Hazard work with machine 1. Clamping 2. Injured from machine  1. เครื่องจักรหนีบ 2. บาดเจ็บจากเครื่องจักร	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	1.Post the WI at the machine. 2. Training to employee how to work with machine. 3. Not run the machine while employee lie the tow or work related at machine. 1. นำการ์ดคังผู้ปฏิบัติงาน 2. ทำการอบรมพนักงานให้รู้หน้ กับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย 3. ไม่ทำการเดินเครื่องจักร ถ้ายังมี	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (B) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
										พนักงานถูกเส้นไฮ หรือ ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร		
SHE025	Hazard work with hazardous for non-blue sign  1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 1. การสูดดมไอระเหยจากสารเคมี 2. สัมผัสกับผิวหน้ากับสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Complete the installation of procedure to perform risk assessment for or non – blue sign system partner chemicals before purchase. Focus on critical chemicals like FR ,FC ,Biocides and / or and phase out requests by blue sign. ประเมินความเสี่ยง (สำหรับสิ่งแวดลอม , OHS ) ว่าเป็นสารเคมีที่เป็นพิษหรือสารระบบ blue sign หรือไม่ก่อนที่จะทำการสั่งซื้อ บ่งชี้เน้นไปด้านเคมีที่สำคัญ เช่น FR , FC , Biocides	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref. : TOM/SHE/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/7 Safety in chemical handling and storage

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
SHE020	Emergency response Chemical leakage 1. Inhalation of chemicals vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Flammable, explosive chemical reaction 1.การสูดดมไอระเหยของสารเคมี 2.สัมผัสกับผิวหนังกับสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 3.สารปนเปื้อนของสารเคมีในที่มีอากาศ 4.ปฏิกิริยาทางเคมีไวไฟ, ระเบิด	Safety in chemical handling storage ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี	A	L	L	L	L	N	Y	1.Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Traning for new coming by safety course. 1.พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงาน 2.อบรมพนักงานใหม่ตามหลักสูตรความปลอดภัย	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref. : TOM/SHE/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/7 Safety in chemical handling and storage

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
SHE021	Emergency response Chemical leakage (Ammonia) 1. Inhalation of chemicals vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction 1.การสูดดมไอระเหยของสารเคมี 2.สัมผัสกับผิวหนังกับสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 3.สารปนเปื้อนของสารเคมีในที่มีอากาศ 4.ปฏิกิริยาทางเคมีไวไฟ เป็น	Safety in chemical handling storage ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี	A	L	L	L	L	N	Y	1.Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Traning for new coming by safety course. 1.พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงาน 2.อบรมพนักงานใหม่ตามหลักสูตรความปลอดภัย	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/SHE/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/7 Safety in chemical handling and storage

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					

SHE022	สารพิษ Emergency response Gas leakage (Chlorine) 1.Inhalation of chemicals vapors. 2.Skin contact with corrosive chemicals. 3.Chemical contaminants to air. 4.Toxic chemical reaction 1.การสูดดมไอระเหยจากสารเคมี 2.สัมผัสกับผิวหนังกับสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 3.สารปนเปื้อนของสารเคมีในที่มีอากาศ 4.ปฏิกิริยาทางเคมีไวไฟเป็น	Safety in chemical handling storage ความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมี	A	L	L	L	L	N	Y	1.Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Traning for new coming by safety course. 1.พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงาน 2.อบรมพนักงานใหม่ตามหลักความปลอดภัย	Y-1	
--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/SHE/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/7 Safety in chemical handling and storage

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					

	สารพิษ											
--	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 3/7 Safety in transportation

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incident	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE06	Movement of vehicles inside the factory (non-hazardous area) 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van etc.) Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe condition ยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) ยานพาหนะของบริษัท (รถบรรทุกน้ำ, รถบรรทุกขยะ, รถบรรทุกน้ำ, รถสิบล้อฯ) การวิ่งพลั้งผิดที่ผิดทาง เครื่องจักรจากเครื่องจักร	Safety in transportation ความปลอดภัยในยานขนส่ง	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถทราบเส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและควบคุมความเร็ว	Y-1	
	2.Vehicles belonging to	Safety in transportation	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform		

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 3/7 Safety in transportation

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incident	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc) Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe condition 2.ยานพาหนะ ที่ไม่เป็นของหน่วยงานภายนอก รถบรรทุกถ่านหิน, เบริด บรรทุกน้ำมันถ่านหินหรือ บรรทุกน้ำมัน HCL, ไนโตรเจนและเสร็จ ฯลฯ รถบรรทุกถ่านหิน รถบรรทุกถ่านหิน	ความปลอดภัยในยานขนส่ง								direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถทราบเส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและควบคุมความเร็ว	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 3/7 Safety in transportation

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SCY)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE07	2. อุบัติเหตุจากการขับรถออกนอกเส้นทางนำไปสู่สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.) 1.1. Accidentally hitting a person 1.2. Generation of spark thru exhaust ยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ห้ามเป็นอันตราย) 1. ยานพาหนะของ บริษัท	Safety in transportation ความปลอดภัยในงานขนส่ง	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถรับทราบเส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและความรวดเร็ว	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 3/7 Safety in transportation

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SCY)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	(รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ บรรทุกน้ำ, รถถัง ฯลฯ) 1. 1. เกิดอุบัติเหตุรถเฉี่ยวชนพนักงาน 1.2 เกิดประกายไฟจากปลายท่อไอเสีย											
	2. Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. 2.1. Accidentally hitting a person 2.2. Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe	Safety in transportation ความปลอดภัยในงานขนส่ง	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถรับทราบเส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและความรวดเร็ว	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)



Safety & Health Group Risk Analysis Form Ref. : TQM/SFT/SHE-F2	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 3/7 Safety in transportation

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SC)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	condition. ยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) - ยานพาหนะของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ บรรจุน้ำ, รถตู้ ฯลฯ) 1.1 เกิดอุบัติเหตุรถเฉี่ยวชน พนักงาน 1.2 เกิดจากเหตุการณ์ทำให้ เกิดเหตุการณ์ที่ไม่ปลอดภัย											

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis Form Ref. : TQM/SFT/SHE-F2	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 3/7 Safety in transportation

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SC)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (B) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE02	Fire fighting in the plant area. Damaged by the fire, Property loss การดับเพลิงในโรงงานอาจจะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของทรัพย์สิน	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	E	L	L	H	L	Y	H	Training operator to know basic fire fighting (fire extinguisher) การฝึกอบรมที่จะรู้วิธีการดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (การใช้ถังดับเพลิง)	Y-1	
SHE06	Movement of vehicles inside the factory (non-hazardous area) 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van etc.) Accidentally hitting a building or structure. ความเคลื่อนไหวของยานพาหนะภายในโรงงาน (พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย)	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถรับทราบเส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและควบคุมความเร็ว	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (B) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	1. ยานพาหนะของบริษัท (Loader, รถบรรทุกขยะ บรรทุกน้ำ, รถถัง ฯลฯ) อุบัติเหตุเฉี่ยวชนคน											
	2. Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. Accidentally hitting a building or structure. 2. ยานพาหนะ ที่เป็นของหน่วยงานภายนอก (รถบรรทุกลิเกไนต์, เกลือ, บรรทุกน้ำมันกลั่นร้อนเชื้อ	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถรับทราบเส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและควบคุมความเร็ว	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	บรรทุกถังแก๊ส HCL, ไนโตรเจนและเครื่องจักรรถบรรทุกที่ติด 2.1 อุปกรณ์เคลื่อนที่เข้าชนคน 2.2 อุปกรณ์เคลื่อนที่เข้าชนรถ จกถนนแล้วพุ่งเข้าไปสู่ สทเขตที่ปฏิบัติงาน											
SHE07	Movement of vehicles inside the factory (hazardous area) 1. Company Vehicles (Loader, garbage truck, water tankers, van forklifts etc.) Accidentally hitting a building or structure ยานพาหนะภายในโรงงาน	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถทราบ	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	(เก็บถังที่ไม่เป็นอันตราย) ภายนอกของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ บรรทุกถัง, รถถัง ฯลฯ ) 1.1 เกิดอุบัติเหตุรถเข้าชนพนักงาน 1.2 เกิดประกายไฟจากปลายท่อไอเสีย									เส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและควบคุมความเร็ว		
	2.Vehicles belonging to outside agencies (Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. Accidentally hitting a building or structure ยานพาหนะภายในโรงงาน	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Security guard inform direction to drivers to know traffic flow and follow speed limit เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งให้พนักงานขับรถทราบ	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SPT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	(พื้นที่ที่ไม่เป็นอันตราย) 2 ขอบเขตของ บริษัท (รับส่งสินค้า, รถบรรทุกขยะ บรรทุกน้ำ, รถถัง ฯลฯ) 2.1 เกิดอุบัติเหตุรถเคลื่อนตัวชนพนักงาน 2.2 เกิดจากการหล่นทางทำให้อุบัติสภาพการที่ไม่ปลอดภัย									ให้พนักงานขับรถรับทราบเส้นทางจราจรและปฏิบัติตามกฎและควบคุมความเร็ว		
SHE010	Lifting of heavy materials by electrical Hoist Falling of hook during lifting / lowering process การยกของหนักโดยวัสดุไฟฟ้ารถ	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Owner area maintain and monitoring equipment พื้นที่เจ้าของบำรุงรักษาและอุปกรณ์การตรวจสอบ	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SPT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	รถยกจะขอลือในระหว่างการทำงาน : ล้อขึ้นตอนการ											
SHE011	Lifting of heavy materials by chain-pulley block Falling of lifting / lowering material due to failure of chain, lifting / lowering device etc. การยกของหนักโดยวัสดุโซ่รถ วัสดุตกจากขอเกี่ยวของรถ / วัสดุที่มีน้ำหนักเกินที่รับได้ อาจเกิดความล้มเหลวของโซ่รถ / วัสดุน้ำหนักอุปกรณ์ให้เหมาะสม ฯลฯ	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Owner area maintain and monitoring equipment พื้นที่เจ้าของบำรุงรักษาและอุปกรณ์การตรวจสอบ	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
SHE012	Grinding Bursting of grinding wheels งานเจียร ใบเจียรแตก	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Owner area monitoring and control operate to safe. ตรวจสอบพื้นที่การใช้และการควบคุมการทำงานเพื่อความปลอดภัย	Y-1	
SHE014	Drilling Excavation Operate cutting of cable line damaged. งานขุดเจาะ ทำการเจาะไปโดนสายไฟฟ้า สินทรัพย์เสียหาย	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	N	L	Owner area monitoring and control operate to safe. ตรวจสอบพื้นที่การใช้และการควบคุมการทำงานเพื่อความปลอดภัย	Y-1	
SHE015	Welding operation 1. Welding could be	Safety property	A	L	L	L	L	Y	L	Owner area	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
	made spark. 2. Fires caused by fragments of heat and fire spark การคั่นนั้นการเชื่อม 1.การเชื่อมอาจจะทำให้จุดประกาย 2.ไฟไหม้ที่เกิดจากชิ้นส่วนของความร้อนและประกายไฟ	ความปลอดภัยของทรัพย์สิน								monitoring and control operate to safe. ตรวจสอบพื้นที่การใช้และการควบคุมการทำงานเพื่อความปลอดภัย		
SHE019	Falling of lifting/lowering material due to failure of chain, lifting/lowering device etc.	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	Y	L	Owner area monitoring and control operate to safe. ตรวจสอบพื้นที่การใช้และการควบคุมการทำงานเพื่อความปลอดภัย	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)



Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	วัสดุอันตรายในการขุดเจาะ น้ำมันที่รั่วไหลเนื่องจากความ ล้มเหลวของท่อส่งไฮดรอลิก น้ำมันถูกปล่อยออก									ปลอดภัย		
SHE023	Emergency response Boiler explosive 1. Inhalation dust of coal 2. Skin contact with hot water. 3. Dust contaminants to air 4. Pressures, explosive reaction 1. การสูดดมฝุ่นจากถ่านหิน 2. สัมผัสกับผิวที่ร้อนกับไอน้ำ 3. ฝุ่นปนเปื้อนในอากาศ 4. ปฏิบัติงานแรงดันแรงอัด	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	Y	L	Owner area monitoring and control operate to safe. ตรวจสอบพื้นที่การใช้และควบคุมการทำงานเพื่อความปลอดภัย	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	ระเบิด											
SHE024	Emergency respond for natural disaster. (Water flood) เหตุการณ์สำหรับภัยธรรมชาติ (น้ำท่วม)	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	Y	L	Owner area monitoring and control operate to safe. Owner should follow flood prevention & rehabilitation after water reduce plan ตรวจสอบพื้นที่การใช้และการควบคุมการทำงานเพื่อความปลอดภัย -เจ้าของพื้นที่ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน การฟื้นฟูหลังเหตุการณ์น้ำท่วม	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/SFT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
SHE025	Emergencies respond for natural disaster. (Major Earthquakes) เหตุการณ์ภัยพิบัติธรรมชาติ (แผ่นดินไหว)	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	L	Y	L	Owner area monitoring and control operate to safe.  Owner should follow major earthquakes practice  ตรวจสอบพื้นที่การใช้และการควบคุมการทำงานเพื่อความปลอดภัย  -เจ้าของพื้นที่ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินแผ่นดินไหว	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TOM/SFT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 4/7 Safety property

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101 Prepared by: : Paponpat	Area: All Reviewed by: Busarakum	Department: SHE Approved by: Busarakum	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 5/7 Work environment

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE04	Operation in Chiller and air compressor area High level noise การดำเนินงานในพื้นที่น้ำหล่อเย็นและพื้นที่ที่มีการอัดอากาศซึ่งมีเสียงดังมาก	Work environment สภาพแวดล้อมในการทำงาน	N	L	L	L	L	N	L	Operators wear hear protection and area attached hear protection sign พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและติดป้ายเตือนอันตรายเรื่องเสียงดังในพื้นที่	Y-1	
SHE014	Drilling Excavation operate High level noise Dust การดำเนินการขุดเจาะทำให้เกิดเสียงดังมากและเกิดฝุ่นละออง	Work environment สภาพแวดล้อมในการทำงาน	N	L	L	L	L	N	L	Operators wear hear protection and other PPE concern พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101 Prepared by: : Paponpat	Area: All Reviewed by: Busarakum	Department: SHE Approved by: Busarakum	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 6/7 Occupational Health

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE012	Grinding Contact with fingers. งานเจียร ใบเจียร์บาดนิ้วมือ	Occupation health- Ergonomic สุขภาพอนามัยและการศาสตร์	A	L	L	L	L	N	L	Operators wear hear protection and other PPE concern ผู้ประกอบการสวมใส่ได้ยิน อุปกรณ์และ PPE อื่น ๆ	Y-1	
SHE014	Drilling Excavator operator The body injury effect from vibration of excavation ดำเนินการขุดเจาะผลกระทบการบาดเจ็บของร่างกายจากการสั่นสะเทือนจากการขุดเจาะ	Occupation health- Ergonomic สุขภาพอนามัยและการศาสตร์	A	L	L	L	L	N	L	Operators wear hear protection and other PPE concern ผู้ประกอบการสวมใส่ได้ยิน อุปกรณ์และ PPE อื่น ๆ	Y-1	
SHE016	Contractors and casual labour working at process line. Not awareness with the hazards at work place.	Occupation health- Ergonomic สุขภาพอนามัยและการศาสตร์	A	L	L	L	L	N	L	Training for new coming by safety course. อบรมพนักงานใหม่โดยหลักสูตร	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 6/7 Occupational Health

Hazard		Impact			Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	ผู้รับเหมามะแรงงานรายวันในพื้นที่การผลิต ไม่ได้รับรู้ถึงอันตรายที่สถานที่ทำงาน									ความปลอดภัย		
SHE017	Lifting material by handle. Falling of material during lifting ยกวัสดุด้วยมือวัสดุตกขณะยก	Occupation health- Ergonomic สุขภาพอนามัยและการยศาสตร์	A	L	L	L	L	N	L	Owner area maintain and monitoring equipment พื้นที่เจ้าของโรงงานจะอุปกรณ์การตรวจสอบ	Y-1	
SHE018	1. A pregnant working in the production area. - The vapors from chemical exposure. - The inhalation of chemicals. - Inhalation of dust fibers. - Lifting equipment	Occupation health- Ergonomic สุขภาพอนามัยและการยศาสตร์	A	L	L	L	L	N	L	Pregnant working in the production area. The report by the human. To change the nature of work and practice. To work in the office.  พนักงานที่ตั้งครรภ์ที่งานในพื้นที่การผลิต ให้รายงานเจ้าหน้าที่	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 6/7 Occupational Health

Hazard		Impact			Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	weight limit. - Slip of oil. Chemicals on the pavement. - Fell off a ladder at a slope 1. คนที่ตั้งครรภ์ทำงานในพื้นที่การผลิต - ได้รับสัมผัส วัสดุเคมี - วัสดุเคมีบนพื้นงาน - ยกวัสดุ อุปกรณ์ที่น้ำหนักมากเกินกำหนด - ดิ้นล้มจากคราน้ำมัน สารเคมีบนพื้นงานดิน - พลัดตกบันไดที่มีลวดมตาขึ้น									บุคคลที่ลงมือเปลี่ยนแปลงลักษณะงานและพื้นที่ปฏิบัติงานโดยให้ทำงานด้านเอกสารที่สำนักงาน		

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 6/7 Occupational Health

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE024	The lactating after childbirth who work in production /Laboratory พนักงานที่ให้นมบุตร หลังจากการคลอดบุตรในที่ที่มีการผลิต /ห้องแล็บ	Occupation health- Ergonomic สุขภาพอนามัยผลกระทบสาคร	A	L	L	L	L	N	L	Do not permit the lactating after child birth work with chemical and hazardous material	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 7/7 Occupational Health-chemical related

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE05	Entering into confined space for ensuring safety. Gas vapor การเข้าทำงานในที่ที่อับอากาศ ซึ่งมีก๊าซไอระเหยจากก๊าซ	Occupation health-chemical related อาชีวอนามัยเกี่ยวกับสารเคมี	A	L	L	H	L	N	H	Gas inspection as per law requirement standard ตรวจวัดปริมาณก๊าซตามมาตรฐานกฎหมายที่กำหนดไว้	Y-1	
SHE013	Operation of waste disposal 1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Flammable, explosive chemical reaction การดำเนินงานของการกำจัด	Occupation health-chemical related อาชีวอนามัยเกี่ยวกับสารเคมี	N	L	L	H	L	N	H	Operators used personal protective equipment as per safety recommend พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตามที่แนะนำของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)



Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 777 Occupational Health-chemical related

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
	๗๘๘ ๑ เกิดอุบัติเหตุระเหยจากสารเคมี ๒ สัมผัสกับผิวหนังกับสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน ๓ สารปนเปื้อนของสารเคมีในน้ำที่มีอากาศ ๔ ปฏิบัติการทำงานไฟฟ้า, วัตถุระเบิด											

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat Date: 3 May 2024	Reviewed by: Busarakum Date: 3 May 2024	Approved by: Busarakum Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 777 Occupational Health-chemical related

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment					
SHE18	Pregnant working in the production area. พนักงานในสายผลิตาาาา ตั้งครรภ์	Occupation health-chemical related อาาาาาาาาาาาาาาาาาาาาา	A	L	L	H	L	N	H	Change the position move to task that not have dangerous for Pregnant also the mother who feed the baby should not work with chemical solution. ย้ายตำแหน่งงานไปสู่อางานที่ไม่อันตราย รวมถึงแม่ผู้ให้นมบุตร ไม่ให้ทำงานที่สัมผัสสารเคมี	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/3 Review accident

Hazard		Impact	Risk							How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant			
001,002 005,006 009,011 013,014 016,017 021,024 004	Injured by the tool , scissor , cutter blade อันตรายที่เกิดจากเครื่องมือ กรรไกร ตัดเคอร์ , อุปกรณ์ ก่อสร้าง Portable เช่นกันขึงร	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Training to the employee and subcontractor wear the cut resistant glove and check it before start work. กำหนดให้พนักงานตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	Y-1	
007,008 010,020	Injured by the chemical splash to apparatus such as skin , eye ,face ,hand	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Training to the employee and subcontractor must wear safety goggle glove while working chemical. . ต้องสวมใส่แว่นตา ,ถุงมือ ทุกครั้งที่ทำงานกับสารเคมี	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/3 Review accident

Hazard		Impact	Risk							How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant			
015,019 022,026	Housekeeping is not good	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Training to the employee and subcontractor must inspect the workplace before start work. ต้องตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มงาน	Y-1	
023 025	Subcontractor lift the material with wrong method	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Refresh training about lifting with right method to the subcontractor and employee. จัดทราบนานการยกของที่ถูกต้องให้กับพนักงานและรับเหมา	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/3 Review accident

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
005	Adjust the cutter reel with wrong method.	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Refresh training to the employee and subcontractor about how to adjust the cutter reel machine with right method.  ต้องทบทวนการทำงาน การปรับเครื่อง Cutter reel ด้วยวิธีที่ถูกต้อง	Y-1	
025	Employee's arm was serious injured at spinning line 3.	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	-Re-training about tying knot properly -Training Hazard when start up machine -Verify emergency stop at all line.	Y-1	

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by.: Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 2/3 Review accident

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					

\* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 10 /10 Review Thai Law

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
001	กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565*17 มีกฎหมาย 2565* Provide safety person for safety function in company	Safety Management system in plant เกี่ยวกับระบบความปลอดภัยในโรงงาน	N	L	L	L	L	N	L	ต้องมีการทบทวนระบบความปลอดภัยใน TAF by safety team  Review the safety management system in TAF	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 10 /10 Review Thai Law

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
002	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัย เกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565 *25 เมษายน 2565* Chemical management 2022	Chemical Management system in plant เกี่ยวกับระบบความปลอดภัยในโรงงาน ( สารเคมี )	L	L	L	L	N	L	N	ทบทวนระบบการจัดการสารเคมี ในโรงงาน Review the chemical management in plant by SHE team	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 10 /10 Review Thai Law

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					
005	Adjust the cutter reel with wrong method.	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	Refresh training to the employee and subcontractor about how to adjust the cutter reel machine with right method.  คือแผนพบการทำงาน กลับไป หรือ Cutter reel ด้วยวิธีที่ถูกต้อง	Y-1	
025	Employee's arm was serous injured at spinning line 3.	Safety-human being อันตรายที่เกิดกับมนุษย์	N	L	L	L	L	N	L	-Re-training about tying knot properly -Training Hazard when start up machine -Verify emergency stop at all line.	Y-1	

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Form Ref.: TQM/SFT/SHE-F2	Prepared by: : Paponpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	Date: 3 May 2024	

Safety / Health Issue: 10 /10 Review Thai Law

Hazard		Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk			Past Incidence	Risk Level / Residual Risk Level Significant	How Managed?	Significant Category (SG)*	Management Program or Improvement Action Reference
ID	Brief Description	Brief Description			Probability rating	Consequence (impact) rating	Assessment					

\* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain these. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP ( Kaizen theme or improvement action)





## ภาคผนวก 37ข

---

เอกสารแสดงระยะเวลาทำงานและเวลาพักของพนักงาน



ทั้งนี้เว้นแต่หน่วยงานบางแผนกที่จะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามธรรมเนียมนิยมการค้า หรือ ลักษณะงานที่มีความจำเป็น

ในกรณีนี้ ผู้บังคับบัญชาจะกำหนดเวลาทำงานปกติ และเวลาพัก ให้เป็นไปตามความเหมาะสม โดยยึดหลักการทำงานปกติ ไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง (ไม่รวมเวลาพักรับประทานอาหาร) ซึ่งพนักงานที่เกี่ยวข้องจะต้องได้ทราบล่วงหน้า

## 2. วันและเวลาทำงานปกติของพนักงานผลิต

เวลาทำงานปกติ	
กะเช้า	เริ่ม 07.00 ถึง 15.00 น.
กะบ่าย	เริ่ม 15.00 ถึง 23.00 น.
กะดึก	เริ่ม 23.00 ถึง 07.00 น.

### เวลาพัก

เวลาสำหรับประทานอาหารของพนักงานผลิต พนักงาน หรือผู้บังคับบัญชาที่ได้รับมอบหมายจะเป็นผู้กำหนดเวลาพัก ให้กับพนักงานพักสลับกันไปตามความเหมาะสม ทั้งนี้สุดแต่บริษัทฯ หรือผู้บังคับบัญชาจะพิจารณาเห็นสมควรเป็นรายบุคคลตามความเหมาะสม อย่างไรก็ตาม เวลาพักรับประทานอาหารของพนักงานนี้ พนักงานจะมีเวลาพักหลังจากทำงานติดต่อกันมาแล้ว ไม่เกิน 5 ชั่วโมง โดยยึดหลักการทำงานปกติ ไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง (ไม่รวมเวลาพักรับประทานอาหาร)

การจัดเวลาพักรับประทานอาหารสลับกับเช่นนี้ สืบเนื่องมาจากงานที่จะจัดทำติดต่อกันไป โดยจะหยุดเสียมิได้ อย่างไรก็ตาม การกำหนดเวลาหยุดรับประทานอาหารของพนักงานผลิตนี้ บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงได้เมื่อมีความจำเป็น และจะต้องแจ้งให้พนักงานผู้เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้า

3.4 บริษัทฯ สงวนสิทธิในการแต่งตั้งพนักงาน ไม่ว่าจะเป็นอยู่ในประเภทใด หรือฐานะใด อาทิ พนักงานรายวัน รายเดือน หรือพนักงานตามสัญญาจ้าง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมกับหน้าที่การงานตามที่บริษัทฯ เห็นสมควร

## 4. การประเมินผลการทำงานปกติของพนักงาน

พนักงานที่อยู่ในสัญญาทดลองปฏิบัติงาน ฝ่ายบุคคลจะมีหนังสือแบบประเมินผลการทำงานถึงผู้บังคับบัญชา เพื่อขอคำรับรองว่า การปฏิบัติงาน อุปนิสัย และความประพฤติของพนักงานผู้นั้น อยู่ในสายที่จะรับการว่าจ้างต่อหรือไม่ หากการประเมินผลงานเป็นที่น่าพอใจ พนักงานผู้นั้นจะได้รับการบรรจุเป็นพนักงานประจำ ในทางตรงกันข้าม หากผลการปฏิบัติงานของพนักงานผู้นั้นยังไม่เหมาะสม บริษัทฯ มีสิทธิบอกเลิกจ้างให้พนักงานผู้นั้นทราบล่วงหน้า หรือเป็นสายสัมพันธ์กับ

### บทที่ 3 วันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก

การกำหนดวันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพักนี้ เพื่อให้เป็นเกณฑ์ในการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานทุกๆ คน ทั้งนี้เพราะในกิจการอุตสาหกรรมนั้น ระบบการทำงานย่อมแตกต่างกันไปตามลักษณะของงานในหน่วยงานนั้นๆ ทั้งนี้ เพื่อให้ระบบการบริหารงานดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ

เพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ดังกล่าว บริษัทฯ จึงกำหนดวันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก ดังนี้

#### 1. วันและเวลาทำงานปกติของพนักงานกลางวัน (สำนักงาน)

วันทำงานปกติ		6 วัน ใน 1 สัปดาห์	
เวลาทำงานปกติ	เริ่ม	08.00	ถึง 12.00 น.
	และ	13.00	ถึง 17.00 น.
เวลาพัก	เริ่ม	12.00	ถึง 13.00 น.



ภาคผนวก 38ข

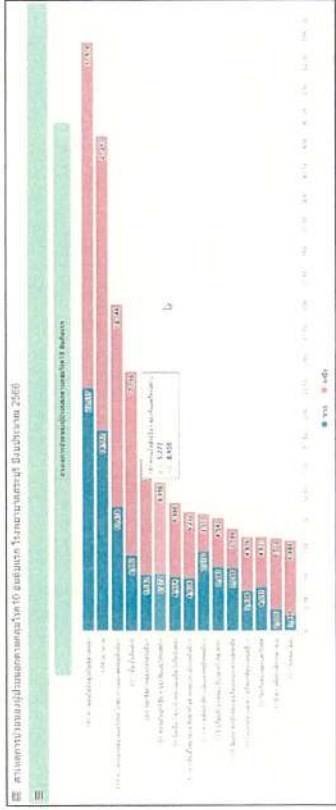
ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุข





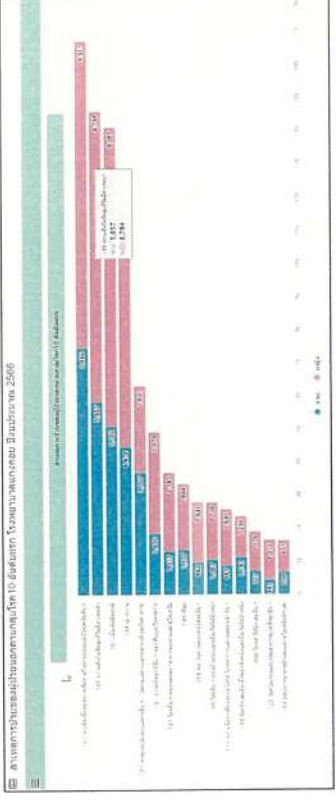
สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 4 จังหวัดสระบุรี อำเภอเมืองสระบุรี  
โรงพยาบาลสระบุรี ปีงบประมาณ 2566

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	22,537	31,978	54,515
104 เบาหวาน	18,562	27,247	45,809
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โรคเบาหวานและตะบองรูดอื่น ๆ	11,478	18,744	30,222
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	6,992	17,038	24,030
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	5,182	10,724	15,906
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	5,272	8,456	13,728
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อได้ผิวหนัง	4,954	6,886	11,840
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	4,804	6,232	11,036
119 ความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรมอื่น ๆ	7,310	3,517	10,827
039 อุบัติการณ์บกพร่องเนื่องจาไวรัส (HIV)	5,881	4,543	10,424
115 จิตเภท พฤติกรรมแบบจิตเภทและความหลงผิด	5,798	3,599	9,397
133 ต้อกระจกและความผิดปกติของเลนส์อื่น ๆ	3,698	4,976	8,674
172 โรคอื่นของมดลูกและรังไข่	4,031	4,621	8,652
116 ความผิดปกติทางอารมณ์	2,006	6,503	8,509
201 โรคข้อเสื่อม	1,449	6,888	8,337
รวม	109,954	161,952	271,906



สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 4 จังหวัดสระบุรี อำเภอแก่งคอย  
โรงพยาบาลแก่งคอย ปีงบประมาณ 2566

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	7,466	9,317	16,783
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	5,857	8,794	14,651
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	5,102	9,065	14,167
104 เบาหวาน	4,474	8,063	12,537
281 การบาดเจ็บรุนแรงของส่วนอื่น ๆ , ไม่รวมแผลและแผลของบริเวณไม่ร่ากาย	3,707	2,601	6,308
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	1,850	3,079	4,929
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดเลือด กระเพาะและอุลติเม	1,317	2,385	3,702
180 ฟันผุ	1,377	1,984	3,361
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	982	1,831	2,813
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อได้ผิวหนัง	1,067	1,730	2,797
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โรคเบาหวานและตะบองรูดอื่น ๆ	887	1,695	2,582
198 โรคข้อเสื่อม ข้อของผิวหนังและเนื้อเยื่อได้ผิวหนัง	1,141	1,236	2,377
006 โรคกล้ามเนื้ออื่น ๆ	727	1,176	1,903
125 โรคไมเกรนและกลุ่มอาการปวดศีรษะอื่น ๆ	441	1,211	1,652
184 กระเพาะอาหารอักเสบและอุลติเมอักเสบ	700	931	1,631
รวม	37,095	55,098	92,193





ภาคผนวก 39ข

บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน



## เดือน มกราคม ๒๕๖๗

[illegible]

ਸੰਖਿਆ 11/2010/2010-2361

[illegible]

สรุปผลการวินิจฉัยทางพยาธิวิทยา สุนัขเพศผู้  
สุนัข สุนัขตัว 2667

Date	Unit	Month																															Total	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	Vehicle	2	1	3	3	3	5	2	1	5	2	4	2	3	1	3	1	2	4	2	1	5	4	1	3	1	6	1				72		
2	Chem	5	2				2	1	1					3	1	2					4		1	1	1	2	3					25		
3	Chim	1					2			2				1	2	1					1	2	1	2		1	1	18				20		
4	Heat	1					2		1	1			2	1		2	1				1	1	1				1	16				16		
5	PPM															1	1	1				1	1	1			1	7				7		
6	WV	1					1	1	1			1		1	2		1	2									1	13				13		
7	UTO	1							1			1		1	2													1	4				4	
8	Chiller										1			1																			1	
9	IRIM													1	1	1																	4	
10	ESAD													1	1	1																	4	
11	CTS																																	0
12	ESAD																																	0
13	QA																																	0
14	Screw			1					1																									2
15	A.C																																	0
16	Safety																																	0
17	Adm																																	0
18	WV																																	3
19	Transport																																	0
20	IRIM/PPM																																	0
21	IT																																	0
22	Twist				1																							1						3
23	WVCM																																	0
24	Miscel																																	0
25	Project																																	0
26	True to top																																	0
Total		6	6	3	6	4	10	3	7	6	4	5	9	7	10	8	9	6	5	5	9	4	10	10	3	10	7	5	15	5	0	105		

สรุปผลการวินิจฉัยทางพยาธิวิทยา สุนัขเพศผู้  
สุนัข สุนัขตัว 2667

ลำดับ	สินค้า	วันที่																																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม	
1	เหล็ก					1		1						2				2																10
2	ทอง												2							1			1											6
3	ทองคำ																						2											4
4	เหล็ก																																	1
5	ทองคำ																																	10
6	ทองคำ																																	2
7	ทองคำ																																	1
8	ทองคำ																																	4
9	ทองคำ																																	54
10	ทองคำ																																	2
11	ทองคำ																																	0
12	ทองคำ																																	2
13	ทองคำ																																	6
14	ทองคำ																																	0
15	ทองคำ																																	0
16	ทองคำ																																	2
17	ทองคำ																																	0
18	ทองคำ																																	15
19	ทองคำ																																	0
20	ทองคำ																																	0
21	ทองคำ																																	0
22	ทองคำ																																	0
23	ทองคำ																																	0
24	ทองคำ																																	0
25	ทองคำ																																	0
26	ทองคำ																																	0
รวม		1	2	6	7	4	4	1	4	2	6	4	4	3	4	3	8	4	3	6	1	1	10	6	1	5	6	4	8	2	0	136		



[illegible]

ลำดับ	ชื่อ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม
1	ไพฑูริย์		2			1				1	2		1				1	2	2	2		1	1										20
2	อรุณกมล	1				1										1				1		1	2	2	1		1						13
3	BUSINESS			1	1	1											1		1		2					1	1						10
4	กมลวรรณ		1	2			1	1	1		1				1	1								1									9
5	น.กมลวรรณ	1	1	1	1				1	2		3	1		2	1	2	1	1	3	1			3									33
6	กมลวรรณ																																6
7	กมลวรรณ																																6
8	น.กมลวรรณ																																6
9	กมลวรรณ		2	3		1	2		1	2						1	1	1			2	2	1	1	1	1	3	1					26
10	น.กมลวรรณ																																6
11	น.กมลวรรณ																																6
12	กมลวรรณ																																6
13	น.กมลวรรณ																																6
14	น.กมลวรรณ																																6
15	น.กมลวรรณ																																6
16	กมลวรรณ																																6
17	กมลวรรณ																																6
18	กมลวรรณ																																6
19	กมลวรรณ																																6
20	กมลวรรณ																																6
21	น.กมลวรรณ																																6
22	น.กมลวรรณ																																6
23	น.กมลวรรณ																																6
24	น.กมลวรรณ																																6
25	กมลวรรณ		1				1									1																	2
26	กมลวรรณ																																6
27	กมลวรรณ																																6
รวม		1	2	6	7	4	4	1	4	2	6	2	6	3	1	6	8	4	3	6	1	2	9	8	4	1	5	6	3	9	2	0	150

ศูนย์ประสานงานการบริการทางวิชาการ โรงพยาบาล แยกแยะโรค  
เดือน มกราคม 2567

[illegible]



เดือนธันวาคม ๒๕๖๓

[illegible]

พฤษภาคม ๒๕๖๓

[illegible]

ศาสตราจารย์ ดร. วราวุธ นิลรัตน์  
 ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

[illegible]

ឥន្ទ្របទធម្មាបារមីភូតាទតាធម្មឃ្លាតេ វិបស្សនា យោគាសោក  
ព្រឹត្តិការ ពុទ្ធសាស្ត្រ ២៥៦៧

Abbr.	Year																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Abbr.																																
1	Tea											1					1													2		
2	Chen											1					1													1		
3	Cyber			1	1	2	1					2	1	1																12		
4	DB													1																	5	
5	PR																1													2		
6	PR																													3		
7	UFO																													4		
8	Center												1																	7		
9	PR			1	2	1																								1		
10	DB		5	2	4			3	2	1		6	4	1	3															58		
11	CR																													1		
12	CR																													0		
13	QA																													1		
14	Score																													3		
15	A.C.																													0		
16	Safety																													0		
17	Admin																													0		
18	DB																													5		
19	Transport																													0		
20	DB/PR																													0		
21	TR																													0		
22	Test																													0		
23	PR																													0		
24	Model																													0		
25	Project																													3		
26	Flow Chart																													0		
27																														10		

ศูนย์รายงานการบริการทรัพยากรบุคคล พตท. กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
เดือน กุมภาพันธ์ 2567

[illegible][illegible]





เดือนมีนาคม ๒๕๖๓

[illegible]

சீதம்: 19.05.2017

[illegible]

อ.ประไพ เสงี่ยมการ วิทยาลัยการศึกษามหาสารคาม ๒๕๕๗

Adm	Year																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
11	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
13	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
14	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
15	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
16	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
17	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
18	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
20	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
21	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
22	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
23	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
24	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
25	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
26	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Total	7	4	3	16	8	9	8	10	4	8	7	7	9	6	9	6	5	4	5	9	9	10	5	3	7	4	6	4	9	7	1	212

ศูนย์วิจัยและพัฒนาการวิจัยทางวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี  
 กรุงเทพฯ 10130 โทร. 02-2567

[illegible]



## เดือน มีนาคม 2567

[illegible]

[illegible]

		วันที่																															รวม	
สัปดาห์	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	จำนวนผู้รับบริการ	10	6	7	13	8	4	6	11	9	3	6	6	1	0	1	1	1	13	11	5	5	5	17	14	7	7	5	5	7	3	3	0	338
2	จำนวนผู้รับบริการ แผลโรค																																	0
	2.1 โรคระบบทางเดินหายใจ	1			2	4	1	2	1	1			3						5	5			2	2	1	2	1							33
	2.2 โรคระบบทางเดินอาหาร	2		3	1	2		1	4	3								1	1	1	2	2	1	1	1		1		1					29
	2.3 โรคระบบทางเดินปัสสาวะ																		1															1
	2.4 โรคระบบผิวหนัง	1	2	1	1	1			1	3		1	1			1	1						3				1		2					23
	2.5 โรคระบบหัวใจ-ปอด				1	1							1						1								1		1					6
	2.6 โรคระบบกล้ามเนื้อ กระดูก	4	1	2	4		1	1	1	2	1	1	1						3	2	1	2	8	6	2	2		1	1	1	1			49
	2.7 โรคระบบประสาท	2	1	1		1	1	1					1						1		1	2	2					1	1					15
	2.8 โรคระบบ ตา หู คอ จมูก				1						1								1	1		1												4
	2.9 โรคระบบพันธุกรรม						1																			1				1				3
	2.10 โรคอื่นๆ และอุบัติเหตุ	2		2	1		1	4		2	3										1	1	2	3	3	1	3		2	1				32
3	จำนวนผู้ป่วยฉุกเฉิน																																	0
	3.1 อุบัติเหตุจราจร																																	0
	3.2 หลีกตกจากที่สูง																																	0
	ขอกระแทก วัตถุอันตราย																																	0
	3.3 เกิดจากเครื่องมือเครื่องจักร																																	0
	3.4 ติดจากของมีคม																																	0
	3.5 ติดจากไฟฟ้า สาร วัตถุอันตราย		1																															1
	3.6 เหนียว สารพิษ สารเคมี																																	0
	3.7 ติดจากกระบี่ ปืน																																	0
	3.8 ถูกสัตว์เลี้ยงจากคน																																	0
	โดนตะปู โดนหมอก																																	0
4	จำนวนผู้รับบริการ ปวดหัว																																	0
	ปวดศีรษะจาก																																	0
5	การให้บริการปฐมพยาบาล																																	0
	5.1 ห้ามยา																																	0
	5.2 ห้ามยา																																	0
	5.3 ห้ามยา																																	0
	5.4 ห้ามยา																																	0
	5.5 ห้ามยา																																	0
6	การส่งต่อผู้ป่วย																																	0
	6.1 ส่ง รพ.สระบุรี		1				1																											2
	6.2 ส่ง รพ.พิจิตร																														</			

1994 10/10/94 2867

[illegible]

สรุปผลการจัดกิจกรรมการเรียนรู้ แผนการสอน  
 ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 2567

กิจกรรม	วันที่																															รวม	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	Textile	4	3	4	3	3	3	4	4	5	3	2	4					1		4	2	4	2	2	4	2	3	2	2	3	1	2	76
2	Chem	4	1	1	1			1	2			1	1						3	1		4	4	2	1	1	2					30	
3	CAD	1	1		1	2			1		2							1		1		3	1						1	1		13	
4	BAE			1	2			1	1										2	2	1	2				1		1	1			12	
5	PRM						1		1														2			1			1			6	
6	PRO	1		1		1	1	1	2		1		1		1		1			2	1	1	2	2		1	1					15	
7	UTO										1		1									2	1	1	2	1						9	
8	Chiller						1	1														2	1	1								6	
9	HRM			1	1																		2	1	1							6	
10	HEAD																															2	
11	CTRS																				2		1					1				6	
12	CRBL																															0	
13	QA					2			1									1	3		2	1					1					11	
14	Store		1						1																							2	
15	AAC					1	2																		1							4	
16	Safety																															0	
17	Admin																															0	
18	WH																															0	
19	Transport																															0	
20	HRM TQM																															0	
21	IT																															0	
22	T-cell																															0	
23	WCM																															0	
24	Market																															0	
25	Project																															0	
26	Tow to top																															0	
TOTAL		10	6	7	13	8	4	6	11	9	3	6	6	1	0	1	1	1	15	11	5	5	17	14	7	7	5	5	7	3	3	0	195

สรุปผลการจัดกิจกรรมการเรียนรู้ แผนการสอน  
 ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 2567

กิจกรรม	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม
1. ทักษะ																																	7
2. ทักษะ																																	3
3. ทักษะ																																	14
4. ทักษะ																																	8
5. ทักษะ																																	2
6. ทักษะ																																	8
7. ทักษะ																																	0
8. ทักษะ																																	2
9. ทักษะ																																	66
10. ทักษะ																																	0
11. ทักษะ																																	1
12. ทักษะ																																	2
13. ทักษะ																																	4
14. ทักษะ																																	1
15. ทักษะ																																	0
16. ทักษะ																																	0
17. ทักษะ																																	1
18. ทักษะ																																	9
19. ทักษะ																																	0
20. ทักษะ																																	0
21. ทักษะ																																	0
22. ทักษะ																																	0
23. ทักษะ																																	0
24. ทักษะ																																	0
25. ทักษะ																																	1
26. ทักษะ																																	0
รวม		6	5	4	4	3	5	3	2	5	3	4	2	2	1	1	5	3	9	7	4	3	6	6	4	5	7	6	6	2	3	0	126







## ប្រើប្រាស់ ២៤៧

[illegible]

## អំពី ២២ កញ្ញា ២០១៧

[illegible]

[illegible]

idhän	Sivetti																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
11	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
13	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
14	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
15	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
16	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
17	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
18	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
20	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
21	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
22	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
23	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
24	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
25	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
26	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
27	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
28	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
29	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

સાંપ્રત સરકારના આદેશ મુજબ ૨૦૧૭-૧૮ના આર્થિક વર્ષમાં ૨૨૬૬૭

[illegible]

ศูนย์รวมความรู้ทางพระพุทธศาสนา | แกนวิสัยทัศน์  
เดือน พฤษภาคม 2567

[illegible]

สุพรรณเขตการตรวจราชการพยาบาล พักค้าง ณ แคนนอน  
เดือน พฤษภาคม 2567

[illegible]





31/3/2024

8	89.4696	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	12.27	13.42	Trailers	COAL
9	71.3692	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	12.29	13.50	Trailers	COAL
10	70.2361	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	12.31	13.53	Trailers	COAL
11	89.7343	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	12.34	13.54	Trailers	COAL
12	70.3210	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	12.36	14.00	Trailers	COAL
13	72.1321	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	12.40	14.05	Trailers	COAL
14	70.1052	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	13.10	14.18	Trailers	COAL
15	71.3412	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	13.14	14.26	Trailers	COAL
16	70.7016	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	13.16	14.34	Trailers	COAL
17	70.1060	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	13.19	14.15	Trailers	COAL
18	70.3056	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	13.22	14.38	Trailers	COAL
19	83.3454	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	13.27	14.41	Trailers	COAL
20	71.2596	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	13.33	14.43	Trailers	COAL
21	70.8039	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	15.19	15.54	Trailers	COAL
22	72.0790	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	15.22	15.56	Trailers	COAL
23	70.6668	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	15.24	16.00	Trailers	COAL
24	70.3112	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	15.25	16.03	Trailers	COAL
25	70.1116	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	15.29	16.31	Trailers	COAL
26	71.3623	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	15.50	16.34	Trailers	COAL
27	70.3248	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	16.06	16.43	Trailers	COAL
28	70.1052	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	16.18	17.20	Trailers	COAL
29	70.1060	လေ့ရှိ ဝိဇ္ဇာ	16.23	17.22	Trailers	COAL
30	၈၇၅၅၂၄	၈၇၅၅၂၄	16.15	14.50	Truck	သစ်



ເດືອນ ມິຖຸນາ 2567

[illegible]

## เดือน มิถุนายน 2567

[illegible]



အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို ဖန်တီးပေးရန် အားပေးခြင်း

2567 วิทยาลัยการอาชีพ

[illegible]

ឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី ហ៊ុន សែន

เลื้อย วัลลภ 2567

[illegible]





ภาคผนวก 40ข

---

ตารางผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน  
ประจำปี 2566



ผลการสำรวจทัศนคติชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

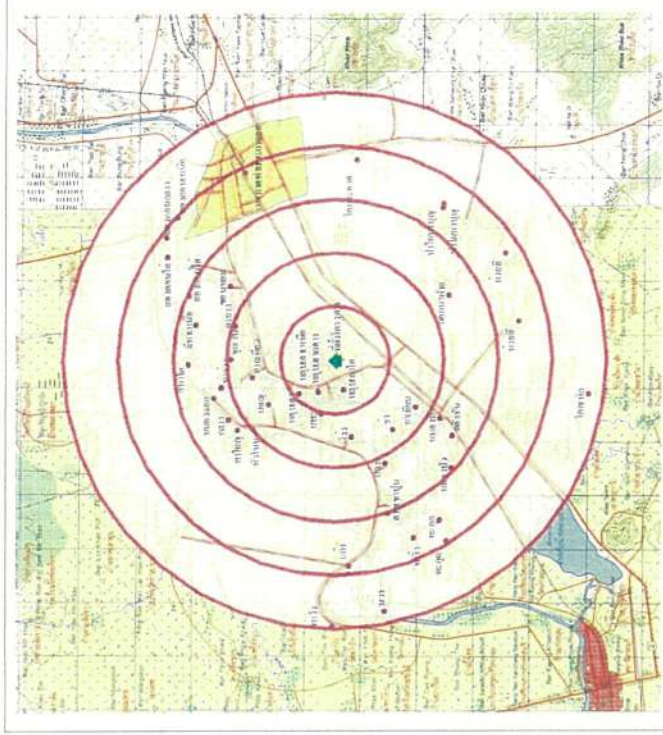
การสำรวจทัศนคติชุมชนตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) นั้น บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด ได้อนุญาตให้บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในฐานะเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้นำในการสำรวจและศึกษาดังกล่าว ตามที่ระบุเป็นมาตรการแบบท้ายกฟิจรณเห็นชอบหน้ังลือ พส 1010.8/2580 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562 โดยให้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง สำหรับในการดำเนินการจัดทำรายงานดังกล่าวได้ดำเนินการโดยการสัมภาษณ์ด้วยแบบสัมภาษณ์ ในวันที่ 10-12 ตุลาคม 2566

1) วัตถุประสงค์

การสำรวจทัศนคติของประชาชนและผู้มีส่วนได้-ส่วนเสียด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคล โดยใช้แบบสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งครอบคลุมประเด็นด้านเศรษฐกิจ สุขภาพ การได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปัจจุบันและความคิดเห็นของผู้อยู่ในสังคมน้องต่อการดำเนินการของ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด เพื่อเป็นการติดตามตรวจสอบผลกระทบจากการดำเนินโครงการในปี พ.ศ. 2566

2) พื้นที่ศึกษา

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนต่อ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอร์ จำกัด บริษัทที่ปรึกษาได้ทำการเลือกด้วยชุมชนที่ทำการศึกษา แบบเฉพาะเจาะจงชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ซึ่งคาดว่าจะเป็นผู้ได้รับผลกระทบในรัศมี 5 กิโลเมตร ครอบคลุม 69 ชุมชน รูปที่ 1-1 การสัมภาษณ์ชุมชนด้วยอย่างคาดว่าจะได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม แสดงดังรูปที่ 1-2



รูปที่ 1-1 พื้นที่การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน



3) การกำหนดกลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

การสุ่มตัวอย่างประชาชนของแต่ละครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา ได้ทำการสุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่างในการมีให้ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตรานภา กุลทนต์, 2550 และ Yamane, T., 1973: 1088) ซึ่งในการศึกษาครั้งนี้ ใช้จำนวนครัวเรือนเป็นฐานในการคำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \dots\dots\dots (1)$$

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง

N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา (23,829 ครัวเรือน)

e คือ ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

$$n = \frac{23,829}{1 + (23,829 \times (0.05)^2)}$$

$$n = 393$$

ในการดำเนินการครั้งนี้ คณะผู้ศึกษาได้ดำเนินการสัมภาษณ์ รวมทั้งสิ้นจำนวน 402 ตัวอย่าง แสดงดังตารางที่ 1-1 ทั้งนี้ มีการแบ่งย่อยจำนวนตัวอย่างให้มีการกระจายตัวในแต่ละชุมชนให้เหมาะสมตามลักษณะของพื้นที่และจำนวนครัวเรือน โดยคำนวณจำนวนตัวอย่างที่เป็นตัวแทนของแต่ละชุมชนให้เป็นสัดส่วนโดยตรงกับจำนวนครัวเรือนในแต่ละชุมชนดังสมการ (2) (ศ.ดร.กัญญา วานิชย์บัญชา, 2548)

$$A = \frac{n_i n}{N} \dots\dots\dots (2)$$

เมื่อแทนค่า

A คือ จำนวนตัวอย่างของแต่ละชุมชน

n<sub>i</sub> คือ จำนวนครัวเรือนของแต่ละชุมชน

N คือ จำนวนครัวเรือนทั้งหมดในพื้นที่ศึกษา

n คือ จำนวนตัวอย่างทั้งหมดที่ได้จากการคำนวณด้วยสมการที่ (1)



ตารางที่ 1-1 จำนวนหน่วยงานในพื้นที่ศึกษา

อันดับ	หน่วยงาน	จำนวนตัวอย่าง
1.	พลังงานจังหวัดสระบุรี	๙
2.	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี	๙
3.	นายอำเภอเฉลิมพระเกียรติ	๙
4.	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตาคลี	๙
5.	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสองคอน	1
6.	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะกั่วป่า	๙
7.	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลลาดสิงห์	1
8.	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านวัง	1
รวม		3

หมายเหตุ \* ไม่ได้รับข้อมูลจากหน่วยงานดังกล่าว

ตารางที่ 1-1 จำนวนครัวเรือนและจำนวนตัวอย่าง

อันดับ	หมู่ที่	ชุมชน	ครัวเรือน ที่มีลักษณะ	ตัวอย่าง ผู้สุ่มถาม
องค์การบริหารส่วนตำบลตาคลี อำเภอตาคลี				
1.	หมู่ที่ 1	บ้านหลวง	18	1
2.	หมู่ที่ 2	บ้านตาคลี	14	1
3.	หมู่ที่ 3	บ้านขุนเฒ่า	7	1
4.	หมู่ที่ 4	บ้านขุนเฒ่า	5	1
5.	หมู่ที่ 5	บ้านขุนเฒ่า	6	1
6.	หมู่ที่ 6	บ้านขุนเฒ่า	5	1
7.	หมู่ที่ 7	บ้านขุนเฒ่า	22	1
8.	หมู่ที่ 8	บ้านโคกสะอาด	9	1
9.	หมู่ที่ 9	บ้านโคกสะอาด	12	1
10.	หมู่ที่ 10	บ้านป่าไม้ใหญ่	8	1
11.	หมู่ที่ 11	บ้านโคกสะอาด	3	1
องค์การบริหารส่วนตำบลสองคอน อำเภอตาคลี				
12.	หมู่ที่ 1	บ้านสองคอนเหนือ	15	1
13.	หมู่ที่ 2	บ้านสองคอนเหนือ	4	1
14.	หมู่ที่ 3	บ้านสองคอนกลาง	2	1
15.	หมู่ที่ 4	บ้านสองคอนใต้	1	1
16.	หมู่ที่ 5	บ้านสองคอนใต้	1	1
17.	หมู่ที่ 6	บ้านสองคอนใต้	2	1
18.	หมู่ที่ 7	บ้านสองคอนใต้	1	1
19.	หมู่ที่ 8	บ้านสองคอนใต้	2	1
20.	หมู่ที่ 9	บ้านสองคอนใต้	1	1
องค์การบริหารส่วนตำบลตะกั่วป่า อำเภอตาคลี				
21.	หมู่ที่ 1	บ้านท่าช้าง	2	1
22.	หมู่ที่ 2	บ้านหนองอ้อ	1	1
23.	หมู่ที่ 3	บ้านตาคลี	1	1
24.	หมู่ที่ 4	บ้านตาคลี	2	1
25.	หมู่ที่ 5	บ้านตาคลี	3	1
26.	หมู่ที่ 6	บ้านตาคลี	2	1
27.	หมู่ที่ 7	บ้านตาคลี	1	1
องค์การบริหารส่วนตำบลลาดสิงห์ อำเภอเมืองสระบุรี				
28.	หมู่ที่ 1	บ้านท่าช้าง	5	1
29.	หมู่ที่ 2	บ้านหนองอ้อ	4	1
30.	หมู่ที่ 3	บ้านหนองอ้อ	1	1
31.	หมู่ที่ 4	บ้านหนองอ้อ	1	1
32.	หมู่ที่ 5	บ้านหนองอ้อ	2	1
33.	หมู่ที่ 6	บ้านหนองอ้อ	9	1
34.	หมู่ที่ 7	บ้านหนองอ้อ	2	1
35.	หมู่ที่ 8	บ้านหนองอ้อ	9	1

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) จำนวนครัวเรือนและจำนวนตัวอย่าง

ลำดับ	หมู่ที่	ชุมชน	ครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์	ครัวเรือน ผู้ให้ข้อมูล
องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแก อำเภอมืองสระบุรี				
34.	หมู่ที่ 1	บ้านทุ่ง	1	1
35.	หมู่ที่ 2	บ้านวัง	10	1
36.	หมู่ที่ 3	บ้านแก่ง	1	1
37.	หมู่ที่ 4	บ้านสุขยาว	2	1
38.	หมู่ที่ 5	บ้านลาดเขาปูน	1	1
39.	หมู่ที่ 6	บ้านดก	2	1
40.	หมู่ที่ 7	บ้านลาดเขาปูน	1	1
41.	หมู่ที่ 8	บ้านลาดเขาปูน	2	1
องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านน้ำ อำเภอมืองสระบุรี				
42.	หมู่ที่ 9	บ้านแก่งหนองน้ำ	9	1
องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแก อำเภอมืองสระบุรี				
43.	หมู่ที่ 12	บ้านหนองน้ำ	2	1
เทศบาลเมืองมวกะเจ อำเภอมืองสระบุรี				
44.	ชุมชนสันติสุข		2	1
45.	ชุมชนหนองปรุทอง		3	1
46.	ชุมชนพรวิมาน		4	1
47.	ชุมชนเกษตรสุข		3	1
48.	ชุมชนสุพรรณดี		6	1
49.	ชุมชนท่าช้าง		6	1
50.	ชุมชนสหกรณ์		8	1
51.	ชุมชนถ้ำวัวนา		10	1
52.	ชุมชนสันติสุข		5	1
53.	ชุมชนไร่ร่วมพัฒนา		4	1
54.	ชุมชนนาบัวทอง		3	1
55.	ชุมชนไร่ร่วมพัฒนา		6	1
56.	ชุมชนสหกรณ์		3	1
57.	ชุมชนไร่ร่วม		9	1
58.	ชุมชนสหกรณ์		4	1
59.	ชุมชนนาบัวทอง		8	1
เทศบาลเมืองสระบุรี				
60.	หมู่ที่ 1	บ้านตะกุด	1	1
61.	หมู่ที่ 2	บ้านตะกุด	6	1
62.	หมู่ที่ 3	บ้านหัวไร่	1	1
63.	หมู่ที่ 4	บ้านม่วง	7	1
64.	หมู่ที่ 5	บ้านกล้วย	4	1

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) จำนวนครัวเรือนและจำนวนตัวอย่าง

ลำดับ	หมู่ที่	ชุมชน	ครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์	ครัวเรือน ผู้ให้ข้อมูล
เทศบาลตำบลมวกะเจ อำเภอมืองสระบุรี				
65.	หมู่ที่ 6	บ้านตะกุด	2	1
66.	หมู่ที่ 7	บ้านตะกุด	8	1
องค์การบริหารส่วนตำบลวังม่วง อำเภอมืองสระบุรี				
67.	หมู่ที่ 1	บ้านเสียว	2	1
68.	หมู่ที่ 3	บ้านหัวไร่	1	1
69.	หมู่ที่ 5	บ้านม่วง	6	1
รวม			333	69
รวมจำนวนตัวอย่างทั้งสิ้น			402	

ที่มา : จำนวนครัวเรือน ณ พ.ศ. 2562

#### 4) วิธีการและเครื่องมือ

การสัมภาษณ์แบบกึ่งโครงสร้างด้วยวิธีสนทนากลุ่มแบบกึ่งโครงสร้าง 5 กิโลเมตร ซึ่งจัดทำเป็นคู่มือ  
ได้รับผลกระทบหลัก จำนวน 11 ตำบล (รวม 69 หมู่บ้าน) ซึ่งการสัมภาษณ์แบบกึ่งโครงสร้างนี้ คณะผู้ศึกษาได้ใช้แบบ  
สัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการสำรวจความคิดเห็น

#### 5. ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นจากภาคีส่วนกลางด้านหน่วยงานราชการ

การสำรวจและรับฟังความคิดเห็นของตัวแทนหน่วยงานราชการ ด้วยการสัมภาษณ์บุคคล  
โดยใช้แบบสัมภาษณ์เป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล จำนวนรวม 3 ราย โดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการ  
สำรวจความคิดเห็นต่อสภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และสังคม-เศรษฐกิจในด้านต่างๆ ซึ่งแบบสัมภาษณ์ที่ใช้ใน  
การสำรวจแบ่งออกเป็น 4 ส่วน ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลการดำเนินการที่ผ่านมาและนโยบายของหน่วยงาน
- ส่วนที่ 3 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินงานโครงการ
- ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อการดำเนินงานของโครงการ



2. องค์ความรู้เกี่ยวกับชุมชนสัมพันธ์	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป	
1.1 ตำแหน่งที่ตั้งชุมชน	บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
ส่วนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับชุมชนสัมพันธ์	
2.1 การได้รับรู้หรือรับรู้เรื่องร้องเรียนจากประชาชนในทันที	- ไม่เคยได้รับรู้เรื่องร้องเรียน เกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม
ส่วนที่ 3 ความเห็นเกี่ยวกับโครงการ	
3.1 การรับทราบเกี่ยวกับโครงการ	- ทราบ จากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
3.2 การดำเนินการของโครงการ	- ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
3.3 การได้รับรู้หรือรับรู้เรื่องร้องเรียนจากประชาชนในทันที	- ไม่ได้รับรู้เรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการ โครงการ
3.4 ความเห็นเกี่ยวกับโครงการ	- ไม่ทราบ
ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับโครงการ	
ข้อเสนอแนะ	

2. องค์ความรู้เกี่ยวกับชุมชนสัมพันธ์	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป	
1.1 ตำแหน่งที่ตั้งชุมชน	บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด
ส่วนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับชุมชนสัมพันธ์	
2.1 การได้รับรู้หรือรับรู้เรื่องร้องเรียนจากประชาชนในทันที	- ไม่เคย เกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม
ส่วนที่ 3 ความเห็นเกี่ยวกับโครงการ	
3.1 การรับทราบเกี่ยวกับโครงการ	- ทราบ จากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
3.2 การดำเนินการของโครงการ	- ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
3.3 การได้รับรู้หรือรับรู้เรื่องร้องเรียนจากประชาชนในทันที	- ไม่เคย เกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม
3.4 ความเห็นเกี่ยวกับโครงการ	- ไม่ทราบ
ส่วนที่ 4 ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับโครงการ	
ข้อเสนอแนะ	

## 6) ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นจากการสัมภาษณ์ผู้นำชุมชน

การสำรวจและรับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชนด้านการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับผลิตภัณฑ์  
เป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล จำนวนรวม 3 ราย โดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการสำรวจความคิดเห็นต่อ  
สภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และสังคม-เศรษฐกิจในด้านต่างๆ ซึ่งแบบสัมภาษณ์ที่ใช้ในการสำรวจแบ่งออกเป็น 6  
ส่วน ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของชุมชน
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน
- ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ

ผู้ให้ชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านกุดลิบ ตำบลหนองเสือ อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา	
1. ข้อมูลทั่วไปของชุมชน	ผู้ให้ข้อมูล
1.1 ผู้ให้ข้อมูลระดับตำบล	ผู้ให้ข้อมูล
2. ข้อมูลระดับชุมชน (ข้อมูลเฉพาะพื้นที่)	
2.1 การทำเกษตร	ปลูกข้าวโพดเลี้ยงสัตว์
2.2 การค้าขาย	ขายสินค้าในตลาดนัด
3. ข้อมูลด้านสาธารณสุข	
3.1 การเกิดโรคระบาด/โรคติดต่อ	ไม่มี
3.2 โรคติดต่อที่พบ	ไข้หวัดใหญ่
3.3 ความพึงพอใจต่อการให้บริการด้านสาธารณสุข	ดี
4. ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
4.1 อาชีพหลัก	เกษตรกร ปลูก ข้าวโพด และ กล้วย
4.2 อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/รับจ้าง
4.3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ราคาสินค้าทางการเกษตรตกต่ำ
4.4 ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ไม่มี
5. ข้อมูลผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชน	
5.1 มีปัญหาสิ่งแวดล้อมหรือไม่	ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - จากการจราจร - ระดับเสียงดัง น้อย ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - ขยะมูลฝอย - ระดับเสียงดัง น้อย
6. ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นของชุมชนที่มีต่อโครงการ	ทราบ โดยการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการ และ ลงประชามติ/เข้าร่วมกิจกรรมชุมชน
6.2 ความพึงพอใจในความโปร่งใสและสิ่งอำนวยความสะดวก	ดี
6.3 ทัศนคติต่อโครงการ	มีเสถียรภาพ
6.4 ผลจากการดำเนินงานโครงการ	สมาชิกในชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงาน
6.5 ผลเสียจากโครงการ	ไม่ได้รับผลกระทบ
6.6 การร้องเรียนจากในชุมชน	ไม่มี
6.7 การเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน	โครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรมของชุมชน
6.8 รับทราบข้อมูล/ประชาสัมพันธ์โครงการ	โครงการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารแก่สมาชิกชุมชน
6.9 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม	ไม่มี

ผู้ให้ชุมชน หมู่ที่ 2 บ้านวังบัว ตำบลหนองเสือ อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา	
1. ข้อมูลทั่วไปของชุมชน	ผู้ให้ข้อมูล
1.1 ผู้ให้ข้อมูลระดับตำบล	ผู้ให้ข้อมูล
2. ข้อมูลระดับชุมชน (ข้อมูลเฉพาะพื้นที่)	
2.1 การทำเกษตร	ปลูกข้าวโพดเลี้ยงสัตว์
2.2 การค้าขาย	ขายสินค้าในตลาดนัด
3. ข้อมูลด้านสาธารณสุข	
3.1 การเกิดโรคระบาด/โรคติดต่อ	ไม่มี
3.2 โรคติดต่อที่พบ	ไข้หวัดใหญ่
3.3 ความพึงพอใจต่อการให้บริการด้านสาธารณสุข	ดี
4. ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
4.1 อาชีพหลัก	เกษตรกร ปลูก ข้าวโพด และ กล้วย
4.2 อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/รับจ้าง
4.3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ราคาสินค้าทางการเกษตรตกต่ำ
4.4 ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ไม่มี
5. ข้อมูลผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชน	
5.1 มีปัญหาสิ่งแวดล้อมหรือไม่	ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - จากการจราจร - ระดับเสียงดัง น้อย ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - ขยะมูลฝอย - ระดับเสียงดัง น้อย
6. ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นของชุมชนที่มีต่อโครงการ	ทราบ โดยการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการ และ ลงประชามติ/เข้าร่วมกิจกรรมชุมชน
6.2 ความพึงพอใจในความโปร่งใสและสิ่งอำนวยความสะดวก	ดี
6.3 ทัศนคติต่อโครงการ	มีเสถียรภาพ
6.4 ผลจากการดำเนินงานโครงการ	สมาชิกในชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงาน
6.5 ผลเสียจากโครงการ	ไม่ได้รับผลกระทบ
6.6 การร้องเรียนจากในชุมชน	ไม่มี
6.7 การเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน	โครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรมของชุมชน
6.8 รับทราบข้อมูล/ประชาสัมพันธ์โครงการ	โครงการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารแก่สมาชิกชุมชน
6.9 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม	ไม่มี

ผู้ควบคุมงาน ชุดที่ 5 มีชื่อว่า ส่วนส่งเสริมฯ รับผิดชอบเรื่องสิทธิ จักรวรรดิอะลูมิเนียม	
1.ข้อมูลทั่วไปของชุมชน	ผู้เขียน
1.1 ผู้ให้อิทธิพล/คำปรึกษา	ผู้เขียน
2. ข้อมูลพื้นฐานของชุมชน	หน่วยงานที่สนใจเข้าร่วมโครงการ
2.1 การกำหนดพื้นที่	หน่วยงานที่สนใจเข้าร่วมโครงการ
2.2 การจัดการพื้นที่	หน่วยงานที่สนใจเข้าร่วมโครงการ
3. ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ	ไม่มี
3.1 การผลิต/การบริการ/การค้าขาย	ไม่มี
3.2 ความเข้มแข็งของชุมชน	ไม่มี
4. ข้อมูลด้านสังคมและวัฒนธรรม	ไม่มี
4.1 อาชีพหลัก	รับจ้างทั่วไป
4.2 อาชีพรอง/เสริม	เกษตรกรรม
4.3 ปีที่ก่อตั้งชุมชน/หมู่บ้าน	ราคาที่ดิน/ค่าเช่าที่ดิน
4.4 ปีที่ก่อตั้งชุมชน/หมู่บ้าน	ราคาที่ดิน/ค่าเช่าที่ดิน
5. ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	ไม่มี
5.1 มีปัญหามลพิษหรือไม่	ไม่มี
6. ข้อมูลด้านอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	ไม่มี
6.1 วัตถุประสงค์โครงการ	ทราบ จากการประชุมร่วมกับเจ้าของพื้นที่โครงการ
6.2 ความจำเป็น/ความสำคัญ/ประโยชน์ของโครงการ	เพื่ออื่น
6.3 ทัศนคติของชุมชน	ไม่มีความคิดเห็น
6.4 ผลจากการดำเนินงานโครงการ	สนใจ/ไม่สนใจ/ไม่แน่ใจ
6.5 ผลจากการดำเนินงานโครงการ	ไม่สนใจ/ไม่แน่ใจ/ไม่สนใจ
6.6 การร่วมใจของชุมชน	ไม่สนใจ/ไม่แน่ใจ/ไม่สนใจ
6.7 การเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน	ไม่สนใจ/ไม่แน่ใจ/ไม่สนใจ
6.8 ทรัพยากรที่มีอยู่/ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการดำเนินงาน	ต้องการทราบ/ไม่ทราบ/ไม่สนใจ/ไม่แน่ใจ/ไม่สนใจ
6.9 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม	ชุมชน

## 6) ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นจากกลุ่มเป้าหมายผู้แทนครัวเรือน

ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนระดับครัวเรือนด้านการขยายโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิกเป็นกรณีศึกษา จำนวนรวม 333 ตัวอย่าง โดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล จำนวนรวม 333 ตัวอย่าง โดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการสำรวจความคิดเห็นต่อผลิตภัณฑ์สิ่งแวดล้อม คุณภาพ และสิ่งแวดล้อมในด้านการจ้าง ซึ่งแบบสอบถามที่ใช้ในการสำรวจแบ่งออกเป็น 6 ส่วน ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
- ส่วนที่ 5 ข้อมูลด้านการจ้างงานและสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน
- ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ และข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

## ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

เพศและอายุ ผู้ให้สัมภาษณ์ เป็นเพศหญิง 59.2) และเป็นเพศชาย (ร้อยละ 40.8) ซึ่งช่วงอายุของผู้ให้สัมภาษณ์ ส่วนใหญ่มีช่วงอายุมากกว่า 60 ปี (ร้อยละ 26.1) รองลงมาคือ 51-60 ปี (ร้อยละ 24.9)

การศึกษา และภูมิปัญญา/การย้ายถิ่น ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมด ระบุว่า ถึงระดับการศึกษา จบการศึกษาระดับประถมศึกษา (ร้อยละ 43.8) รองมา จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ร้อยละ 18.6) สำหรับภูมิปัญญาผู้ให้สัมภาษณ์ เป็นประชากรดั้งเดิมหรืออยู่ในพื้นที่มาตั้งแต่เกิด (พื้นที่จังหวัดสระบุรี) (ร้อยละ 71.5) และเป็นประชากรที่ย้ายมาจากต่างจังหวัด เช่น สุพรรณบุรี, อ่างทอง, แพร่, นครราชสีมา, อุตรดิตถ์, ชุมพร และขอนแก่น เป็นต้น (ร้อยละ 28.5) กรณีที่ย้ายมาอาศัยอยู่ในพื้นที่ส่วนใหญ่ ย้ายมาเพื่อประกอบอาชีพ (ร้อยละ 63.2) รองลงมา คือ ย้ายมาเพื่อแต่งงานกับคนที่นี่ (ร้อยละ 18.9)

## ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม

อาชีพหลักของครอบครัว ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าทำขาย/ธุรกิจส่วนตัว (ร้อยละ 62.5) รองลงมา คือ รับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 22.2)

อาชีพเสริม/รองของครอบครัว ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่ามีอาชีพเสริม (ร้อยละ 99.4) สำหรับอาชีพเสริมทั้งหมด ระบุว่า รับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 100)

ภาวะการเงินของครัวเรือนในปัจจุบัน จากการสัมภาษณ์ถึงภาวะการเงินของครอบครัว ส่วนใหญ่  
ระบุว่า เพียงพอแต่ไม่มีเงินออม (ร้อยละ 48.6) รองลงมา คือ เพียงพอและมีเงินออม (ร้อยละ 47.1) และไม่พอใช้  
(ร้อยละ 4.2)

ปัญหาทางสังคม ผู้ให้สัมภาษณ์จำนวนมากในชุมชนมีปัญหาด้านสังคม ได้แก่ แรงงานต่างด้าว  
(ร้อยละ 80.5) รองลงมา ยาเสพติด (ร้อยละ 47.1) การศึกษา (ร้อยละ 17.7) สุขภาพจิต (ร้อยละ 14.1) และ  
การทะเลาะวิวาท (ร้อยละ 7.2)

ปัญหาทางเศรษฐกิจ ผู้ให้สัมภาษณ์ภายในชุมชน มีปัญหาด้านเศรษฐกิจ ได้แก่ รายได้ต่ำ  
(ร้อยละ 45.0) ค่าครองชีพสูง (ร้อยละ 34.2) ว่างงาน/ไม่มีงานทำ (ร้อยละ 32.7) และไม่มีที่ดินทำกิน  
(ร้อยละ 2.1)

### ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข

เมื่อสอบถามถึงการเจ็บป่วย พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ ระบุว่าในครอบครัวที่ผ่านมา ผู้ให้สัมภาษณ์  
หรือสมาชิกในครอบครัวเคยมีการเจ็บป่วย (ร้อยละ 64.0) ซึ่งโรคที่เป็นส่วนใหญ่ระบุว่า เป็นโรคระบบไหลเวียน  
เลือด เช่น ความดันโลหิต หัวใจ และหลอดเลือด (ร้อยละ 39.2) รองลงมา คือ โรคข้ออักเสบ เช่น ปวดตามข้อ  
คอพอก (ร้อยละ 26.6) ส่วนใหญ่จะเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐบาล เช่น โรงพยาบาลสระบุรี  
โรงพยาบาลแก่งคอย (ร้อยละ 79.1) รองลงมา คือ คลินิก (ร้อยละ 10.4) ในส่วนของกรให้บริการด้านสาธารณสุข  
ผู้ให้สัมภาษณ์ ระบุว่า บุคลากรไม่เพียงพอ (ร้อยละ 100.0)

การเข้าถึงในครัวเรือนของทาง ผู้ให้สัมภาษณ์ ระบุว่าซื้อน้ำจืดดื่ม (ร้อยละ 96.7) รองลงมา น้ำประปา  
ผ่านเครื่องกรอง (ร้อยละ 3.0)

การจัดการน้ำเสีย/น้ำที่จากกิจกรรมของครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ ระบุว่าระบบของท่อระบายน้ำสาธารณะ  
(ร้อยละ 83.4) รองลงมา ระบบของที่ดิน/ที่ล้น (ร้อยละ 16.6)

การจัดการมูลของครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมด ระบุว่า ทั้งถังขยะของเทศบาล/อบต.  
(ร้อยละ 100)

### ส่วนที่ 4 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมปัจจุบัน

ในปัจจุบันได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งพบว่า ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน  
มีจำนวน 8 ประเด็น คือ ฝุ่นละออง เสียงดังรบกวน น้ำเสีย กลิ่นรบกวน เขม่าควัน ขยะมูลฝอย น้ำท่วมขัง/การ  
ระบายน้ำ และอุบัติเหตุจากการจราจร ในแต่ละประเด็นจะทำการสำรวจในหัวข้อเหล่านี้มา ช่วงเวลาที่ได้รับ  
ผลกระทบและระดับความรุนแรงของผลกระทบ โดยมีรายละเอียดของการสำรวจความคิดเห็น ดังนี้

### 1) ผลกระทบเรื่องฝุ่นละออง

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ ฝุ่นละออง  
(ร้อยละ 85.6) ซึ่งแหล่งที่มา ส่วนใหญ่ระบุว่า มาจากการจราจร (ร้อยละ 91.9) รองลงมา จากการก่อสร้าง  
(ร้อยละ 5.1) ระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่ระบุว่า ได้รับผลกระทบระดับปานกลาง (ร้อยละ 45.0)  
รองลงมา ระดับปานกลาง (ร้อยละ 49.1) และระดับน้อย (ร้อยละ 23.9)

### 2) ผลกระทบเรื่องเสียงดังรบกวน

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ เรื่องเสียงดัง  
รบกวน (ร้อยละ 73.6) ซึ่งแหล่งที่มา ส่วนใหญ่ระบุว่า เกิดจากการจราจร (ร้อยละ 94.6) รองลงมา เกิดจากการ  
ก่อสร้าง (ร้อยละ 3.5) สำหรับระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่ระบุว่า อยู่ในระดับปานกลาง  
(ร้อยละ 60.0) รองลงมา ระดับน้อย (ร้อยละ 24.9) และระดับมาก (ร้อยละ 15.1)

### 3) ผลกระทบเรื่องน้ำเสีย

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ เรื่อง  
น้ำเสีย (ร้อยละ 1.8) ซึ่งแหล่งที่มา ส่วนใหญ่ระบุว่า เกิดจากชุมชน (ร้อยละ 85.7) รองลงมา โรงงาน  
อุตสาหกรรม (ร้อยละ 14.3) สำหรับระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่ระบุว่า อยู่ในระดับปานกลาง  
(ร้อยละ 83.3) รองลงมา ระดับน้อย (ร้อยละ 16.7)

### 4) ผลกระทบเรื่องกลิ่นรบกวน

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ เรื่อง  
กลิ่นรบกวน (ร้อยละ 10.8) ซึ่งแหล่งที่มา ส่วนใหญ่ระบุว่า เกิดจากโรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 67.6) รองลงมา  
เกิดจากท่อเหมืองลิ้น (ร้อยละ 21.6) และการจราจร (ร้อยละ 5.4) สำหรับระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่  
ระบุว่า อยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 75.0) รองลงมา ระดับน้อย (ร้อยละ 19.4) และระดับมาก (ร้อยละ 5.6)

### 5) ผลกระทบเรื่องเขม่าควัน

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ เรื่อง  
เขม่าควัน (ร้อยละ 3.9) ซึ่งแหล่งที่มา ส่วนใหญ่ระบุว่า เกิดจากการจราจร (ร้อยละ 61.5) รองลงมา  
เกิดจากโรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 38.5) สำหรับระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่ระบุว่า  
อยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 53.8) รองลงมา ระดับน้อย (ร้อยละ 30.8) และระดับมาก (ร้อยละ 15.4)

#### 6) ผลกระทบเรื่องขยะมูลฝอย

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ เรื่อง ขยะมูลฝอย (ร้อยละ 0.3) ซึ่งเหลือทิ้งมา ส่วนใหญ่ระบุว่า เกิดจากที่อาศัย (ร้อยละ 100) สำหรับระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่ระบุว่า อยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 100)

#### 7) ผลกระทบเรื่องน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ เรื่อง น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ (ร้อยละ 14.7) ซึ่งเหลือทิ้งมา ส่วนใหญ่ระบุว่า เกิดจากฝนตก (ร้อยละ 54.3) รองลงมา ท่อระบายน้ำอุดตัน (ร้อยละ 24.7) สำหรับระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่ระบุว่า อยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 53.1) รองลงมา ระดับปานกลาง (ร้อยละ 46.9)

#### 8) ผลกระทบเรื่องอุบัติเหตุจากการจราจร

จากการสัมภาษณ์ผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่า ได้รับผลกระทบ เรื่อง อุบัติเหตุจากการจราจร (ร้อยละ 43.8) ซึ่งเหลือทิ้งมา ส่วนใหญ่ระบุว่า เกิดจากผู้ขับขี่ที่ขับประมาทไม่ระมัดระวัง (ร้อยละ 60.2) รองลงมา ปริมาณรถหนาแน่น (ร้อยละ 24.6) และสภาพผิวถนนคับแคบ/ชำรุด (ร้อยละ 15.2) สำหรับระดับความรุนแรงของผลกระทบ ส่วนใหญ่ระบุว่า อยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 49.3) ระดับน้อย (ร้อยละ 45.9) และระดับมาก (ร้อยละ 4.8)

#### ส่วนที่ 5 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ

##### การรับทราบว่ามีการตั้งอยู่ในพื้นที่

จากการสัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ทราบว่ามีโครงการฯ ตั้งอยู่ในพื้นที่ (ร้อยละ 94.9) ส่วนใหญ่ ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง (ร้อยละ 58.9) รองลงมา รู้จากญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน (ร้อยละ 21.1) และ เจ้าหน้าที่ของโครงการ (ร้อยละ 20.0)

##### การได้รับผลดี/ผลเสียจากการดำเนินการ

เมื่อสอบถามผลดีที่ได้รับ ส่วนใหญ่ระบุว่า มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ และมีงานทำ (ร้อยละ 48.3) ส่วนใหญ่ได้รับผลดีในระดับน้อย (ร้อยละ 55.3) สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่นดีขึ้น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น (ร้อยละ 30.0) ส่วนใหญ่ได้รับผลดีในระดับน้อย (ร้อยละ 51.0) และมีการพัฒนาด้าน สาธารณูปโภค ด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี (ร้อยละ 8.4) ได้รับผลดีในระดับปานกลาง

(ร้อยละ 60.7) มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (ร้อยละ 12.3) ได้รับผลดีในระดับน้อย (ร้อยละ 61.0) มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน (ร้อยละ 0.9) ได้รับผลดีในระดับน้อย (ร้อยละ 66.7)

เมื่อสอบถามผลเสียที่ได้รับ ส่วนใหญ่ระบุว่าผลเสียที่ได้รับสาเหตุมาจากปัญหาฝุ่นและของ (ร้อยละ 5.7) ส่วนใหญ่ได้รับผลเสียในระดับน้อย (ร้อยละ 52.6) ปัญหาเสียงดังรบกวน (ร้อยละ 0.9) ได้รับผลเสียในระดับน้อย (ร้อยละ 66.7) ปัญหาเขวาคับ (ร้อยละ 1.8) ได้รับผลเสียในระดับปานกลาง (ร้อยละ 83.3) ปัญหา น้ำเสีย (ร้อยละ 0.6) ได้รับผลเสียในระดับปานกลาง (ร้อยละ 100) และกลิ่นเหม็น (ร้อยละ 4.2) ส่วนใหญ่ได้รับ ผลเสียในระดับปานกลาง (ร้อยละ 85.7)

เมื่อสอบถามความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่มีต่อ บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด ในรอบปีที่ผ่าน มา/ปัจจุบัน ส่วนใหญ่ระบุว่ามีความดีกว่าผลเสีย (ร้อยละ 59.5) รองลงมา มีผลดีพอๆกับผลเสีย (ร้อยละ 24.0)

เมื่อสอบถามเรื่องความเชื่อถือนในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย อคริลิก ไลน์อร์ จำกัด ส่วนใหญ่ระบุว่า เชื่อมั่นสูง (ร้อยละ 54.7) รองลงมา มีข้อแม้พอสมควร (ร้อยละ 26.1)

#### ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อการดำเนินงานของโครงการ

จากการสัมภาษณ์ทั้งหมด พบว่า

- มีข้อเสนอแนะขอให้มีการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน
- มอบทุนการศึกษาให้กับโรงเรียนภายในชุมชน









[illegible]













[illegible]









[illegible]



[illegible]























1. General Information										2. Financial Data										3. Operational Data										4. Summary									
Company Details					Product Information					Sales Performance					Profitability					Market Share					Customer Satisfaction					Logistics									
Company Name	Address	City	State	Zip	Product Name	SKU	Category	Unit Price	Quantity Sold	Revenue	Cost	Profit	Margin	Market Share (%)	Customer Rating	Delivery Time	Inventory Level	Order Volume	Return Rate	Complaints	Feedback Score	Logistics Cost	On-Time Delivery																
ABC Corp	123 Main St	New York	NY	10001	Widget X	WX-001	Electronics	\$150	1000	\$150,000	\$90,000	\$60,000	40%	15%	4.5	2-3 days	5000	1200	2%	150	4.2	\$10,000	95%																
DEF Inc	456 Elm St	Los Angeles	CA	90001	Widget Y	WY-002	Electronics	\$200	800	\$160,000	\$100,000	\$60,000	38%	12%	4.3	3-4 days	4000	900	3%	120	4.1	\$12,000	92%																
GHI LLC	789 Oak St	Chicago	IL	60601	Widget Z	WZ-003	Electronics	\$180	1200	\$216,000	\$120,000	\$96,000	44%	18%	4.6	1-2 days	6000	1500	1%	80	4.4	\$8,000	98%																
JKL Corp	101 Pine St	San Francisco	CA	94101	Widget A	WA-004	Electronics	\$250	600	\$150,000	\$80,000	\$70,000	47%	10%	4.7	2-3 days	3000	700	1%	50	4.5	\$9,000	96%																
MNO Inc	202 Cedar St	Phoenix	AZ	85001	Widget B	WB-005	Electronics	\$120	1500	\$180,000	\$100,000	\$80,000	44%	20%	4.4	3-5 days	7000	1800	3%	200	4.0	\$11,000	90%																
PQR LLC	303 Birch St	Philadelphia	PA	19101	Widget C	WC-006	Electronics	\$160	900	\$144,000	\$85,000	\$59,000	41%	14%	4.3	2-4 days	4500	1100	2%	100	4.2	\$9,500	94%																
STU Corp	404 Maple St	San Antonio	TX	78201	Widget D	WD-007	Electronics	\$190	700	\$133,000	\$75,000	\$58,000	44%	11%	4.4	3-4 days	3500	800	2%	70	4.3	\$7,500	93%																
VWX Inc	505 Elm St	San Diego	CA	92101	Widget E	WE-008	Electronics	\$220	500	\$110,000	\$60,000	\$50,000	45%	9%	4.6	2-3 days	2500	600	1%	40	4.4	\$6,000	97%																
YZA LLC	606 Oak St	Dallas	TX	75201	Widget F	WF-009	Electronics	\$170	1100	\$187,000	\$105,000	\$82,000	44%	16%	4.5	2-4 days	5500	1300	2%	110	4.3	\$8,500	95%																
BCD Corp	707 Pine St	San Jose	CA	95101	Widget G	WG-010	Electronics	\$210	600	\$126,000	\$70,000	\$56,000	44%	8%	4.7	2-3 days	3000	700	1%	30	4.5	\$5,000	98%																
EFG Inc	808 Cedar St	Austin	TX	78701	Widget H	WH-011	Electronics	\$180	800	\$144,000	\$80,000	\$64,000	44%	13%	4.4	3-4 days	4000	900	2%	90	4.2	\$7,000	94%																
HIJ LLC	909 Birch St	San Francisco	CA	94101	Widget I	WI-012	Electronics	\$240	500	\$120,000	\$65,000	\$55,000	46%	7%	4.8	2-3 days	2500	600	1%	20	4.6	\$4,500	99%																
KLM Corp	1010 Elm St	San Antonio	TX	78201	Widget J	WJ-013	Electronics	\$160	900	\$144,000	\$85,000	\$59,000	41%	14%	4.3	2-4 days	4500	1100	2%	100	4.2	\$9,500	94%																
NOP Inc	1111 Oak St	San Diego	CA	92101	Widget K	WK-014	Electronics	\$200	700	\$140,000	\$75,000	\$65,000	47%	10%	4.5	3-4 days	3500	800	2%	70	4.3	\$7,500	93%																
QRS LLC	1212 Pine St	Dallas	TX	75201	Widget L	WL-015	Electronics	\$190	800	\$152,000	\$85,000	\$67,000	44%	13%	4.4	3-4 days	4000	900	2%	90	4.2	\$7,000	94%																
TUV Corp	1313 Cedar St	San Jose	CA	95101	Widget M	WM-016	Electronics	\$230	600	\$138,000	\$70,000	\$68,000	49%	9%	4.7	2-3 days	3000	700	1%	30	4.5	\$5,000	98%																
WXY Inc	1414 Birch St	Austin	TX	78701	Widget N	WN-017	Electronics	\$170	900	\$153,000	\$85,000	\$68,000	45%	13%	4.4	3-4 days	4000	900	2%	90	4.2	\$7,000	94%																
ZAB LLC	1515 Elm St	San Francisco	CA	94101	Widget O	WO-018	Electronics	\$210	700	\$147,000	\$75,000	\$72,000	49%	10%	4.6	2-3 days	3500	800	2%	70	4.3	\$7,500	93%																
ACD Corp	1616 Oak St	San Antonio	TX	78201	Widget P	WP-019	Electronics	\$180	800	\$144,000	\$80,0																												







ภาคผนวก 41ข

---

บันทึกปริมาณจราจร





Daily Trailers and Truck In-Out Details January 2024						
MM/DD	Sr No	Trailer No	Company	Arrival Time	Departure Time	Truck Type
2/1/2024	1	83-2924	610084	14:30	14:49	Truck
	2	71-9210	CTD	8:25	8:57	Trailers
	3	70-9602	CTD	8:30	9:22	Trailers
	4	72-9006	1781491	13:24	15:31	Trailers
	5	70-6915	Batubara	10:10	10:40	Trailers
	6	70-2357	Batubara	10:13	10:43	Trailers
	7	71-3633	Batubara	10:15	10:48	Trailers
	8	71-8634	Batubara	10:17	10:56	Trailers
	9	83-0484	Batubara	10:20	11:10	Trailers
	10	70-6668	Batubara	10:21	11:15	Trailers
	11	71-3630	Batubara	10:44	11:17	Trailers
	12	70-3054	Batubara	10:48	11:20	Trailers
	13	70-3056	Batubara	10:53	11:30	Trailers
	14	72-0790	Batubara	11:02	11:33	Trailers
	15	71-3415	Batubara	12:19	13:23	Trailers
	16	70-3058	Batubara	13:35	14:25	Trailers
	17	71-3411	Batubara	13:59	14:31	Trailers
	18	70-3102	Batubara	14:36	15:37	Trailers
	19	71-3633	Batubara	14:46	15:32	Trailers
	20	71-3630	Batubara	15:12	15:38	Trailers
3/1/2024	21	71-3413	Batubara	15:16	15:46	Trailers
	22	70-3056	Batubara	15:18	15:50	Trailers
	23	70-3056	Batubara	15:20	15:53	Trailers
	24	70-3031	Batubara	15:21	16:15	Trailers
	25	72-1321	Batubara	15:23	16:19	Trailers
	26	70-3054	Batubara	15:24	16:23	Trailers
	27	70-6668	Batubara	15:33	16:25	Trailers
	28	70-6915	Batubara	15:54	16:29	Trailers
	29	81-9448	Batubara	16:16	17:23	Trailers
	30	70-3039	Batubara	16:43	17:25	Trailers
	31	85-0327	ANK-411	14:30	15:27	Truck
	32	100-3166	810704871M	9:45	10:29	Truck
	1	79-4105	PTT	5:59	8:14	Trailers
	2	79-4110	PTT	6:01	9:13	Trailers
	3	60-3877	PTT	6:04	8:19	Trailers
	4	79-4108	PTT	6:05	9:26	Trailers
	5	79-7106	PTT	6:08	9:21	Trailers
	6	79-4109	PTT	6:10	8:25	Trailers
	7	79-4107	PTT	6:12	8:22	Trailers
	8	79-4104	PTT	6:14	9:17	Trailers
	9	83-5817	Batubara	10:08	10:47	Trailers
	10	70-6915	Batubara	10:15	10:51	Trailers
	11	72-1321	Batubara	10:25	11:09	Trailers
	12	83-0484	Batubara	10:25	11:10	Trailers
	13	70-3110	Batubara	10:48	11:26	Trailers
	14	71-3413	Batubara	10:52	11:23	Trailers
	15	72-0790	Batubara	10:54	11:30	Trailers
	16	71-3633	Batubara	10:55	11:35	Trailers
	17	70-3537	Batubara	10:57	11:43	Trailers
	18	70-3108	Batubara	11:00	11:45	Trailers
	19	70-3098	Batubara	11:02	11:47	Trailers
	20	70-3058	Batubara	11:04	12:17	Trailers

4/1/2024						
21	70-6668	Batubara	11:16	12:20	Trailers	COA
22	70-0948	Batubara	11:27	12:24	Trailers	COA
23	71-3630	Batubara	11:29	12:22	Trailers	COA
24	70-3056	Batubara	11:31	12:26	Trailers	COA
25	70-3102	Batubara	11:34	12:28	Trailers	COA
26	71-3415	Batubara	12:29	13:20	Trailers	COA
27	70-6915	Batubara	12:32	13:28	Trailers	COA
28	71-3634	Batubara	12:33	13:24	Trailers	COA
29	70-3054	Batubara	12:34	13:44	Trailers	COA
30	70-3031	Batubara	12:36	13:50	Trailers	COA
31	71-3411	Batubara	12:38	13:52	Trailers	COA
32	71-3412	Batubara	12:40	13:56	Trailers	COA
33	72-0795	Batubara	12:50	14:12	Trailers	COA
34	70-2360	Batubara	13:45	14:27	Trailers	COA
35	70-3033	Batubara	13:53	14:33	Trailers	COA
36	70-3039	Batubara	15:34	16:07	Trailers	COA
37	72-1530	Batubara	15:36	16:08	Trailers	COA
38	70-6668	Batubara	15:50	16:24	Trailers	COA
39	70-3058	Batubara	16:11	16:45	Trailers	COA
40	72-8006	1781491	10:31	11:21	Trailers	Surf
41	72-8006	1781491	14:13	15:40	Trailers	Surf
42	87-3509	SIRIMA	8:56	10:00	Trailers	Surf
43	87-3509	SIRIMA	11:01	11:41	Trailers	Surf
44	71-9208	CTD	8:50	9:35	Trailers	Surf
45	71-5894	UMH042	8:54	13:10	Truck	Surf
46	70-5216	UMH042	9:22	13:11	Truck	Surf
47	65-8399	WTF6	8:28	10:53	Truck	4242971
48	64-2452	8100PV5	8:28	10:29	Truck	4242971
49	85-7204	8100PV5	8:41	9:02	Truck	4242971
50	71-0798	ad601	9:04	11:06	Truck	84316
51	100-354	6111904	15:16	15:40	Truck	84316
1	79-4107	PTT	5:58	9:25	Trailers	AN-
2	79-4110	PTT	6:02	8:20	Trailers	AN-
3	79-4105	PTT	6:03	9:19	Trailers	AN-
4	60-3877	PTT	6:05	9:15	Trailers	AN-
5	79-4108	PTT	6:10	8:29	Trailers	AN-
6	79-4104	PTT	6:12	8:24	Trailers	AN-
7	79-4106	PTT	6:13	8:27	Trailers	AN-
8	79-4109	PTT	6:20	9:22	Trailers	AN-
9	75-0121	MC-SIAM	6:08	8:46	Trailers	VAM
10	75-0120	MC-SIAM	6:16	10:08	Trailers	VAM
11	70-2352	Batubara	10:09	11:05	Trailers	CO-
12	71-3630	Batubara	10:17	11:03	Trailers	CO-
13	70-3089	Batubara	10:28	11:06	Trailers	CO-
14	70-2357	Batubara	10:36	11:09	Trailers	CO-
15	70-3031	Batubara	10:39	11:16	Trailers	CO-
16	70-6915	Batubara	10:41	11:19	Trailers	CO-
17	70-3110	Batubara	10:43	11:28	Trailers	CO-
18	71-3633	Batubara	10:44	11:26	Trailers	CO-
19	70-3056	Batubara	10:46	11:40	Trailers	CO-
20	71-3634	Batubara	10:48	11:31	Trailers	CO-
21	70-2348	Batubara	12:13	13:23	Trailers	CO-
22	72-1321	Batubara	12:17	13:25	Trailers	CO-
23	84-8041	Batubara	12:19	13:30	Trailers	CO-
24	71-3413	Batubara	12:21	13:27	Trailers	CO-
25	86-3172	Batubara	12:23	13:56	Trailers	CO-

26	70-6668	Batubara	12:24	14:02	Trailers	COAL
27	71-3415	Batubara	12:30	13:54	Trailers	COAL
28	70-3037	Batubara	12:33	14:09	Trailers	COAL
29	70-2347	Batubara	12:35	14:11	Trailers	COAL
30	70-0790	Batubara	12:37	14:07	Trailers	COAL
31	70-3102	Batubara	12:39	14:14	Trailers	COAL
32	71-2598	Batubara	12:40	14:16	Trailers	COAL
33	70-3054	Batubara	13:36	14:19	Trailers	COAL
34	71-2600	Batubara	13:38	14:25	Trailers	COAL
35	70-3106	Batubara	13:40	14:27	Trailers	COAL
36	71-3411	Batubara	13:41	14:23	Trailers	COAL
37	70-3114	Batubara	13:42	14:40	Trailers	COAL
38	71-3412	Batubara	13:44	14:37	Trailers	COAL
39	70-3033	Batubara	13:46	14:36	Trailers	COAL
40	70-3100	Batubara	14:03	15:16	Trailers	COAL
41	81-9448	Batubara	15:17	15:52	Trailers	COAL
42	70-0323	Batubara	15:20	15:54	Trailers	COAL
43	83-5201	Batubara	15:22	16:05	Trailers	COAL
44	70-3112	Batubara	15:24	16:01	Trailers	COAL
45	87-6587	Batubara	15:26	16:11	Trailers	COAL
46	70-2360	Batubara	15:47	16:22	Trailers	COAL
47	70-3108	Batubara	16:08	16:32	Trailers	COAL
48	87-3509	SIRIMA	8:39	9:39	Trailers	TRAILER
49	87-3509	SIRIMA	10:40	11:13	Trailers	TRAILER
50	87-3509	SIRIMA	12:10	12:45	Trailers	TRAILER
51	87-5410	TRAILER	8:37	9:48	Trailers	TRAILER
52	87-5410	TRAILER	13:49	14:49	Trailers	TRAILER
53	86-9333	TRAILER	16:00	16:54	Trailers	TRAILER
54	70-5699	TRAILER	8:31	10:26	Truck	TRAILER
55	71-2610	TRAILER	9:31	11:47	Truck	TRAILER
56	71-2610	TRAILER	8:34	10:53	Truck	TRAILER
57	82-6317	TRAILER	8:40	10:57	Truck	TRAILER
58	70-5216	TRAILER	8:42	11:30	Truck	TRAILER
59	60-2765	TRAILER	10:56	11:41	Truck	TRAILER
60	3000-4886	TRAILER	13:10	13:35	Truck	TRAILER
61	1070-807	TRAILER	13:50	14:20	Truck	TRAILER
1	79-4107	PTT	5:59	8:37	Trailers	AN
2	79-4105	PTT	6:01	8:27	Trailers	AN
3	79-4110	PTT	6:03	9:22	Trailers	AN-10
4	60-3877	PTT	6:06	8:30	Trailers	AN
5	79-4108	PTT	6:08	9:14	Trailers	AN-30
6	79-4104	PTT	6:12	9:10	Trailers	AN-10
7	79-4106	PTT	6:14	9:17	Trailers	AN-40
8	79-4109	PTT	6:19	8:33	Trailers	AN-60
9	25-0120	MC-SIAM	6:10	9:50	Trailers	VAM-40
10	75-0121	MC-SIAM	6:16	8:40	Trailers	VAM-30
11	71-3413	Batubara	10:06	10:34	Trailers	COAL
12	70-2357	Batubara	10:15	11:09	Trailers	COAL
13	71-3630	Batubara	10:22	11:07	Trailers	COAL
14	70-2353	Batubara	10:24	11:10	Trailers	COAL
15	70-2348	Batubara	10:26	11:13	Trailers	COAL
16	70-6915	Batubara	10:40	11:18	Trailers	COAL
17	71-3634	Batubara	10:42	11:16	Trailers	COAL
18	71-3121	Batubara	10:44	11:20	Trailers	COAL
19	70-3110	Batubara	10:45	11:24	Trailers	COAL
20	70-3098	Batubara	10:46	11:27	Trailers	COAL

5/1/2024

21	70-6668	Batubara	10:59	11:47	Trailers	COAL
22	71-3633	Batubara	10:59	11:28	Trailers	COAL
23	71-3015	Batubara	11:06	11:34	Trailers	COAL
24	70-3031	Batubara	11:02	12:35	Trailers	COAL
25	72-0323	Batubara	11:04	12:38	Trailers	COAL
26	70-0790	Batubara	12:12	13:15	Trailers	COAL
27	71-3412	Batubara	12:18	13:16	Trailers	COAL
28	70-3127	Batubara	12:20	13:24	Trailers	COAL
29	70-3039	Batubara	12:22	13:29	Trailers	COAL
30	70-3058	Batubara	12:23	13:51	Trailers	COAL
31	72-5396	Batubara	12:24	13:52	Trailers	COAL
32	71-5438	Batubara	12:26	13:55	Trailers	COAL
33	87-6587	Batubara	12:27	14:01	Trailers	COAL
34	70-3056	Batubara	12:29	14:03	Trailers	COAL
35	70-3106	Batubara	12:30	14:11	Trailers	COAL
36	70-3054	Batubara	13:34	14:14	Trailers	COAL
37	70-2361	Batubara	13:36	14:22	Trailers	COAL
38	70-3108	Batubara	13:39	14:25	Trailers	COAL
39	83-5201	Batubara	13:40	14:51	Trailers	COAL
40	70-3100	Batubara	13:42	14:41	Trailers	COAL
41	70-2157	Batubara	13:46	14:48	Trailers	COAL
42	71-3411	Batubara	13:47	14:37	Trailers	COAL
43	87-3509	SIRIMA	8:19	8:55	Trailers	TRAILER
44	87-3509	SIRIMA	9:46	10:20	Trailers	TRAILER
45	87-3509	SIRIMA	11:21	12:39	Trailers	TRAILER
46	86-9333	TRAILER	10:13	11:30	Trailers	TRAILER
47	86-9333	TRAILER	14:45	16:37	Trailers	TRAILER
48	83-7924	TRAILER	16:24	16:46	Truck	TRAILER
1	79-4102	PTT	5:53	10:49	Trailers	AN-70
2	79-4110	PTT	5:56	9:09	Trailers	AN-10
3	79-4109	PTT	5:57	8:19	Trailers	AN
4	79-4105	PTT	5:59	8:16	Trailers	AN-10
5	79-4107	PTT	6:01	8:12	Trailers	AN-10
6	60-3817	PTT	6:03	8:22	Trailers	AN-20
7	79-4104	PTT	6:04	9:06	Trailers	AN-70
8	79-4106	PTT	6:06	9:12	Trailers	AN-10
9	79-4108	PTT	6:08	9:17	Trailers	AN-10
10	79-4099	PTT	6:24	11:01	Trailers	AN-40
11	79-4100	PTT	6:29	10:52	Trailers	AN-40
12	75-0120	MC-SIAM	6:10	9:54	Trailers	VAM-120
13	75-0121	MC-SIAM	6:12	8:39	Trailers	VAM-120
14	70-2357	Batubara	9:29	11:04	Trailers	COAL
15	70-2353	Batubara	10:41	11:06	Trailers	COAL
16	71-3413	Batubara	10:55	11:16	Trailers	COAL
17	70-3058	Batubara	10:56	11:28	Trailers	COAL
18	71-3630	Batubara	10:57	11:36	Trailers	COAL
19	70-6668	Batubara	11:11	11:44	Trailers	COAL
20	70-3048	Batubara	11:16	12:13	Trailers	COAL
21	70-6915	Batubara	11:19	12:15	Trailers	COAL
22	70-3033	Batubara	11:30	12:37	Trailers	COAL
23	72-0790	Batubara	11:33	12:34	Trailers	COAL
24	70-3110	Batubara	12:16	13:32	Trailers	COAL
25	70-3098	Batubara	12:18	13:36	Trailers	COAL
26	71-3415	Batubara	12:20	13:46	Trailers	COAL
27	70-3056	Batubara	12:22	13:48	Trailers	COAL
28	70-2360	Batubara	12:28	13:46	Trailers	COAL

6/1/2024

7/1/2024

29	70-3054	Batubara	12:30	13:48	Trailers	COAL
30	70-2347	Batubara	12:32	13:58	Trailers	COAL
31	71-3634	Batubara	12:37	13:54	Trailers	COAL
32	70-3106	Batubara	12:38	14:07	Trailers	COAL
33	70-3039	Batubara	12:40	14:08	Trailers	COAL
34	70-3100	Batubara	12:43	14:15	Trailers	COAL
35	71-3412	Batubara	12:46	14:12	Trailers	COAL
36	72-1321	Batubara	13:10	14:25	Trailers	COAL
37	70-3108	Batubara	13:12	14:28	Trailers	COAL
38	83-0484	Batubara	13:14	14:32	Trailers	COAL
39	71-5438	Batubara	13:16	14:42	Trailers	COAL
40	84-0837	Batubara	13:18	15:13	Trailers	COAL
41	70-3112	Batubara	13:20	15:16	Trailers	COAL
42	70-3127	Batubara	13:22	15:17	Trailers	COAL
43	71-9938	Batubara	13:23	15:20	Trailers	COAL
44	83-5201	Batubara	13:25	15:23	Trailers	COAL
45	87-6587	Batubara	13:26	15:24	Trailers	COAL
46	70-2361	Batubara	13:28	15:31	Trailers	COAL
47	71-3411	Batubara	13:31	15:42	Trailers	COAL
48	71-3633	Batubara	13:39	15:26	Trailers	COAL
49	70-3114	Batubara	14:02	15:45	Trailers	COAL
50	84-8041	Batubara	14:10	15:48	Trailers	COAL
51	86-9333	Uluju	9:37	10:27	Trailers	Trailer
52	86-9333	Uluju	12:47	13:47	Trailers	Trailer
1	79-4107	PTT	6:07	9:22	Trailers	AN
2	79-4110	PTT	6:09	8:19	Trailers	AN
3	79-4108	PTT	6:12	8:24	Trailers	AN
4	79-4106	PTT	6:14	8:28	Trailers	AN
5	79-4105	PTT	6:17	9:16	Trailers	AN
6	79-4104	PTT	6:21	8:17	Trailers	AN
7	79-4102	PTT	6:25	10:53	Trailers	AN
8	60-3877	PTT	6:28	9:13	Trailers	AN
9	79-4109	PTT	6:37	9:19	Trailers	AN
10	79-4099	PTT	8:29	10:56	Trailers	AN
11	75-0121	MC-SIAM	6:32	8:34	Trailers	VAM+120
12	75-0120	MC-SIAM	6:40	9:51	Trailers	VAM+121
13	64-6087	DMT	8:43	15:47	Trailers	Ranji
14	70-3058	Batubara	10:26	11:16	Trailers	COAL
15	70-2357	Batubara	10:37	11:22	Trailers	COAL
16	70-6915	Batubara	10:50	11:33	Trailers	COAL
17	70-6668	Batubara	10:58	11:36	Trailers	COAL
18	71-3413	Batubara	11:02	11:31	Trailers	COAL
19	70-2353	Batubara	11:04	11:12	Trailers	COAL
20	71-3630	Batubara	11:06	11:40	Trailers	COAL
21	70-2348	Batubara	11:24	12:13	Trailers	COAL
22	70-3098	Batubara	11:25	12:17	Trailers	COAL
23	70-3110	Batubara	11:37	12:19	Trailers	COAL
24	71-3412	Batubara	12:27	13:35	Trailers	COAL
25	72-0790	Batubara	12:28	13:37	Trailers	COAL
26	70-3054	Batubara	12:30	13:54	Trailers	COAL
27	70-3031	Batubara	12:32	13:59	Trailers	COAL
28	70-3033	Batubara	12:34	14:02	Trailers	COAL
29	71-3634	Batubara	12:36	0:59583	Trailers	COAL
30	72-1321	Batubara	12:38	13:50	Trailers	COAL
31	70-3108	Batubara	12:38	14:06	Trailers	COAL
32	71-2594	Batubara	12:40	14:09	Trailers	COAL

8/1/2024

33	70-3056	Batubara	12:42	14:12	Trailers	COAL
34	70-2347	Batubara	13:18	14:20	Trailers	COAL
35	70-3106	Batubara	13:20	14:25	Trailers	COAL
36	70-3100	Batubara	13:22	14:36	Trailers	COAL
37	70-2360	Batubara	13:24	14:42	Trailers	COAL
38	70-3114	Batubara	13:26	14:45	Trailers	COAL
39	71-3415	Batubara	13:27	14:39	Trailers	COAL
40	70-3112	Batubara	13:30	15:14	Trailers	COAL
41	70-3102	Batubara	13:32	15:18	Trailers	COAL
42	70-7157	Batubara	13:33	15:20	Trailers	COAL
43	70-3039	Batubara	13:45	15:21	Trailers	COAL
44	87-3508	SIRIMA	8:30	9:30	Trailers	Trailer
45	87-3509	SIRIMA	10:24	11:06	Trailers	Trailer
46	87-3509	SIRIMA	12:14	13:12	Trailers	Trailer
47	87-3509	SIRIMA	14:10:00	15:25	Trailers	Trailer
48	70-5216	Batubara	8:38	10:06	Truck	Truck
49	82-6265	Batubara	8:40	10:20	Truck	Truck
50	71-0295	Batubara	9:24	11:40	Truck	Truck
51	71-1092	Batubara	9:59	12:40	Truck	Truck
1	79-4107	PTT	6:02	8:20	Trailers	AN/30
2	79-4105	PTT	6:03	8:15	Trailers	AN/20
3	60-3877	PTT	6:05	8:16	Trailers	AN/40
4	79-4104	PTT	6:08	9:10	Trailers	AN/50
5	79-4108	PTT	6:10	9:16	Trailers	AN/50
6	79-4106	PTT	6:12	9:19	Trailers	AN/20
7	79-4110	PTT	6:16	9:21	Trailers	AN/50
8	79-4109	PTT	6:22	8:23	Trailers	AN/10
9	75-0120	MC-SIAM	6:13	9:50	Trailers	VAM/30
10	75-0121	MC-SIAM	6:17	8:32	Trailers	VAM/50
11	70-2357	Batubara	10:27	11:09	Trailers	COAL
12	71-3634	Batubara	10:33	11:05	Trailers	COAL
13	70-3058	Batubara	10:36	11:30	Trailers	COAL
14	70-2353	Batubara	10:42	11:32	Trailers	COAL
15	70-3100	Batubara	10:55	11:44	Trailers	COAL
16	71-3415	Batubara	10:56	11:35	Trailers	COAL
17	71-3413	Batubara	10:57	11:40	Trailers	COAL
18	72-0790	Batubara	10:58	11:32	Trailers	COAL
19	70-2348	Batubara	10:59	11:48	Trailers	COAL
20	71-3630	Batubara	11:17	11:45	Trailers	COAL
21	70-8098	Batubara	11:34	12:18	Trailers	COAL
22	70-3108	Batubara	11:37	11:15	Trailers	COAL
23	70-3112	Batubara	12:22	13:30	Trailers	COAL
24	70-3056	Batubara	12:23	13:57	Trailers	COAL
25	70-3110	Batubara	12:24	14:01	Trailers	COAL
26	70-3033	Batubara	12:26	14:03	Trailers	COAL
27	70-3031	Batubara	13:22	14:12	Trailers	COAL
28	70-3039	Batubara	13:24	14:28	Trailers	COAL
29	71-3412	Batubara	13:25	14:07	Trailers	COAL
30	70-2347	Batubara	13:27	14:35	Trailers	COAL
31	70-2360	Batubara	13:31	14:37	Trailers	COAL
32	71-3633	Batubara	13:33	14:32	Trailers	COAL
33	72-1321	Batubara	13:35	14:40	Trailers	COAL
34	71-3411	Batubara	13:36	14:42	Trailers	COAL
35	70-3054	Batubara	13:38	15:16	Trailers	COAL
36	70-3106	Batubara	13:40	15:18	Trailers	COAL
37	70-3114	Batubara	13:41	15:21	Trailers	COAL

9/1/2024



16	71-9974	SHS	13:37	14:16	Trailers	COAL
17	71-2602	SHS	13:40	14:19	Trailers	COAL
18	71-7489	SHS	14:05	14:45	Trailers	COAL
19	72-1590	SHS	15:23	15:53	Trailers	COAL
20	82-8566	SHS	15:26	16:02	Trailers	COAL
21	72-5396	SHS	15:28	16:05	Trailers	COAL
22	71-2594	SHS	15:39	16:20	Trailers	COAL
23	71-5438	SHS	15:47	16:35	Trailers	COAL
24	85-5553	SHS	16:04	16:41	Trailers	COAL
25	83-7243	SHS	16:07	17:15	Trailers	COAL
26	83-5201	SHS	16:21	17:19	Trailers	COAL
27	71-2600	SHS	17:18	17:46	Trailers	COAL
28	86-9333	SHS	17:21	17:41	Trailers	COAL
29	72-8006	SHS	17:30	18:30	Trailers	COAL
30	86-9333	SHS	17:33	18:34	Trailers	COAL
31	86-9333	SHS	17:39	18:55	Truck	COAL
32	85-7274	SHS	18:33	19:40	Truck	COAL
33	85-7294	SHS	18:38	19:48	Truck	COAL
34	85-7294	SHS	18:38	19:48	Truck	COAL
35	85-7294	SHS	18:38	19:48	Truck	COAL
36	71-0938	SHS	18:36	19:23	Truck	COAL
37	85-1385	SHS	18:31	19:14	Truck	COAL
38	85-9176	SHS	18:39	19:08	Truck	COAL
1	79-4109	PTT	6:00	8:19	Trailers	AN-2
2	60-3877	PTT	5:01	8:10	Trailers	AN-2
3	79-4107	PTT	5:02	8:16	Trailers	AN-2
4	79-4108	PTT	6:05	9:17	Trailers	AN-2
5	79-4106	PTT	6:06	8:12	Trailers	AN-2
6	79-4104	PTT	6:08	9:06	Trailers	AN-2
7	79-4104	PTT	6:10	9:03	Trailers	AN-2
8	79-4106	PTT	6:14	9:10	Trailers	AN-2
9	75-0120	MC-SIAM	6:15	9:48	Trailers	VAM-1
10	75-0121	MC-SIAM	6:18	8:27	Trailers	VAM-1
11	72-6590	SHS	8:28	9:45	Trailers	COAL
12	86-9333	SHS	9:17	10:01	Trailers	COAL
13	72-6550	SHS	12:16	13:13	Trailers	COAL
14	86-9333	SHS	12:34	13:12	Trailers	COAL
15	88-3172	SHS	10:27	11:00	Trailers	COAL
16	83-0084	SHS	10:46	11:07	Trailers	COAL
17	72-2844	SHS	11:16	11:46	Trailers	COAL
18	81-9448	SHS	11:35	12:13	Trailers	COAL
19	70-3127	SHS	13:45	14:08	Trailers	COAL
20	72-2578	SHS	14:00	14:23	Trailers	COAL
21	85-0238	SHS	14:18	14:42	Trailers	COAL
22	85-9444	SHS	14:39	15:18	Trailers	COAL
23	71-2596	SHS	14:43	15:22	Trailers	COAL
24	72-0323	SHS	15:10	15:36	Trailers	COAL
25	82-8566	SHS	15:12	15:47	Trailers	COAL
26	84-2922	SHS	15:54	16:23	Trailers	COAL
27	83-5817	SHS	15:56	16:30	Trailers	COAL
28	71-2594	SHS	16:00	16:35	Trailers	COAL
29	85-7294	SHS	16:30	17:00	Truck	COAL
30	85-7294	SHS	16:30	17:00	Truck	COAL
31	85-7294	SHS	16:30	17:00	Truck	COAL
32	85-7294	SHS	16:30	17:00	Truck	COAL
33	83-7294	SHS	17:05	17:38	Truck	COAL

12/1/2024

13/1/2024

1	79-4107	PTT	6:02	9:18	Trailers	AN-2
2	79-4106	PTT	6:04	8:00	Trailers	AN-2
3	79-4105	PTT	6:05	9:08	Trailers	AN-2
4	79-4104	PTT	6:07	8:20	Trailers	AN-1
5	79-4108	PTT	6:10	8:29	Trailers	AN-6
6	60-3877	PTT	6:12	9:11	Trailers	AN-1
7	79-4102	PTT	6:14	10:57	Trailers	AN-1
8	79-4110	PTT	6:16	8:23	Trailers	AN-3
9	79-4109	PTT	6:23	9:14	Trailers	AN-11
10	79-4100	PTT	8:32	10:53	Trailers	AN-1
11	79-4099	PTT	8:33	11:02	Trailers	AN-1
12	75-0121	MC-SIAM	6:18	8:44	Trailers	VAM-1
13	75-0120	MC-SIAM	6:20	8:53	Trailers	VAM-1
14	72-8006	SHS	9:00	9:58	Trailers	COAL
15	86-9333	SHS	9:21	9:56	Trailers	COAL
16	87-9652	SHS	10:41	11:14	Trailers	COAL
17	72-0323	SHS	10:44	11:17	Trailers	COAL
18	72-1530	SHS	11:03	11:35	Trailers	COAL
19	72-1607	SHS	11:05	11:32	Trailers	COAL
20	71-2598	SHS	11:07	11:44	Trailers	COAL
21	83-0484	SHS	11:18	11:48	Trailers	COAL
22	70-0747	SHS	11:19	12:12	Trailers	COAL
23	87-6380	SHS	11:40	12:21	Trailers	COAL
24	73-7343	SHS	11:45	12:22	Trailers	COAL
25	82-8566	SHS	12:13	13:27	Trailers	COAL
26	72-1954	SHS	12:16	13:33	Trailers	COAL
27	87-4018	SHS	12:28	13:37	Trailers	COAL
28	81-9448	SHS	12:35	13:45	Trailers	COAL
29	71-2596	SHS	12:41	13:49	Trailers	COAL
30	71-2600	SHS	12:50	13:57	Trailers	COAL
31	72-2844	SHS	13:12	14:10	Trailers	COAL
32	88-3172	SHS	13:17	14:18	Trailers	COAL
33	83-5201	SHS	13:23	14:23	Trailers	COAL
34	70-3127	SHS	13:34	14:25	Trailers	COAL
35	72-4016	SHS	15:10	15:45	Trailers	COAL
36	70-3338	SHS	15:12	15:48	Trailers	COAL
37	71-2594	SHS	15:14	16:00	Trailers	COAL
38	85-9444	SHS	15:17	16:04	Trailers	COAL
39	71-9974	SHS	15:27	16:13	Trailers	COAL
40	72-0785	SHS	15:29	16:22	Trailers	COAL
41	72-0323	SHS	15:33	16:14	Trailers	COAL
42	72-1530	SHS	15:46	16:24	Trailers	COAL
1	79-4107	PTT	5:57	8:36	Trailers	AN-1
2	79-4105	PTT	5:58	8:33	Trailers	AN-1
3	60-3877	PTT	6:04	8:30	Trailers	AN-1
4	79-4104	PTT	6:07	9:10	Trailers	AN-1
5	79-4106	PTT	6:09	9:16	Trailers	AN-1
6	79-4108	PTT	6:12	9:13	Trailers	AN-1
7	79-4102	PTT	6:13	10:52	Trailers	AN-1
8	79-4109	PTT	6:15	8:40	Trailers	AN-1
9	79-4110	PTT	6:17	9:19	Trailers	AN-1
10	79-4099	PTT	6:18	10:56	Trailers	AN-1
11	75-0121	MC-SIAM	6:10	8:43	Trailers	VAM-1
12	75-0120	MC-SIAM	6:22	9:47	Trailers	VAM-1
13	71-2715	DMT	9:00	13:27	Trailers	COAL
14	72-1607	SHS	10:08	10:41	Trailers	COAL

14/1/2024

15/1/2024						
15	70-0747	หม้อไอน้ำ	10:44	11:21	Trailers	COAL
16	83-7343	หม้อไอน้ำ	10:56	11:23	Trailers	COAL
17	72-1954	หม้อไอน้ำ	11:04	11:34	Trailers	COAL
18	87-6962	หม้อไอน้ำ	11:13	11:37	Trailers	COAL
19	87-6380	หม้อไอน้ำ	11:16	11:41	Trailers	COAL
20	87-6587	หม้อไอน้ำ	13:11	13:41	Trailers	COAL
21	72-0016	หม้อไอน้ำ	13:12	13:47	Trailers	COAL
22	87-4018	หม้อไอน้ำ	13:19	14:01	Trailers	COAL
23	70-1338	หม้อไอน้ำ	13:23	13:56	Trailers	COAL
24	72-0607	หม้อไอน้ำ	14:48	15:14	Trailers	COAL
25	82-8566	หม้อไอน้ำ	15:19	15:50	Trailers	COAL
26	71-9974	หม้อไอน้ำ	15:20	15:53	Trailers	COAL
27	83-7343	หม้อไอน้ำ	15:24	15:55	Trailers	COAL
28	83-5817	หม้อไอน้ำ	15:26	16:04	Trailers	COAL
29	72-0323	หม้อไอน้ำ	15:42	16:06	Trailers	COAL
30	85-9444	หม้อไอน้ำ	16:12	16:40	Trailers	COAL
31	72-2844	หม้อไอน้ำ	16:28	17:14	Trailers	COAL
32	88-3172	หม้อไอน้ำ	16:30	17:16	Trailers	COAL
33	71-2602	หม้อไอน้ำ	16:32	17:18	Trailers	COAL
34	71-2598	หม้อไอน้ำ	16:36	17:20	Trailers	COAL
35	71-7489	หม้อไอน้ำ	16:46	17:12	Trailers	COAL
36	84-0837	หม้อไอน้ำ	17:50	18:16	Trailers	COAL
37	87-3509	SIRIMA	8:50	9:17	Trailers	รถบรรทุก
38	87-3509	SIRIMA	10:22	11:01	Trailers	รถบรรทุก
39	87-3509	SIRIMA	12:12	12:43	Trailers	รถบรรทุก
40	85-7294	SD	9:45	10:03	Truck	รถบรรทุก
41	85-7294	SD	13:17	13:36	Truck	รถบรรทุก
42	85-7294	SD	15:17	15:35	Truck	รถบรรทุก
43	71-0829	รถบรรทุก	8:45	10:00	Truck	รถบรรทุก
44	20183362	รถบรรทุก	11:58	12:18	Truck	รถบรรทุก
45	2019165	รถบรรทุก	13:14	13:48	Truck	รถบรรทุก
46	82-3591	รถบรรทุก	13:21	15:11	Truck	รถบรรทุก
16/1/2024						
1	79-4105	PTT	6:02	8:20	Trailers	AN-30
2	79-4107	PTT	6:04	8:22	Trailers	AN-10
3	79-4106	PTT	6:05	9:17	Trailers	AN-50
4	60-3877	PTT	6:08	8:25	Trailers	AN
5	79-4104	PTT	6:09	9:10	Trailers	AN-30
6	79-4109	PTT	6:10	8:31	Trailers	AN-250
7	79-4108	PTT	6:13	9:23	Trailers	AN-40
8	79-4110	PTT	6:18	9:14	Trailers	AN
9	75-0121	MC-SIAM	6:15	8:35	Trailers	VAM-110
10	75-0120	MC-SIAM	6:19	9:57	Trailers	VAM-60
11	87-3509	SIRIMA	8:36	9:26	Trailers	รถบรรทุก
12	87-3509	SIRIMA	10:27	11:01	Trailers	รถบรรทุก
13	87-3509	SIRIMA	12:10	13:42	Trailers	รถบรรทุก
14	86-4603	SD	9:27	10:03	Trailers	รถบรรทุก
15	86-4603	SD	13:24	13:57	Trailers	รถบรรทุก
16	71-0938	รถบรรทุก	11:22	15:26	Truck	รถบรรทุก
17	60-5373	รถบรรทุก	8:29	9:20	Truck	รถบรรทุก
18	20183362	รถบรรทุก	10:42	11:10	Truck	รถบรรทุก
19	83-4252	รถบรรทุก	15:34	15:51	Truck	รถบรรทุก
1	79-4107	PTT	6:01	9:26	Trailers	AN-30
2	79-4106	PTT	6:02	8:23	Trailers	AN
3	79-4104	PTT	6:05	8:17	Trailers	AN-30
4	79-4105	PTT	6:06	9:13	Trailers	AN
5	79-4110	PTT	6:08	8:20	Trailers	AN-20

17/1/2024	6	79-4108	PTT	6:10	8:26	Trailers	AN-30
	7	60-3877	PTT	6:12	9:17	Trailers	AN
	8	79-4109	PTT	6:14	9:20	Trailers	AN
	9	87-3509	SIRIMA	8:32	9:24	Trailers	ขุมน้ำ
	10	87-3509	SIRIMA	10:21	10:53	Trailers	ขุมน้ำ
	11	87-3509	SIRIMA	12:11	12:43	Trailers	ขุมน้ำ
	12	86-4603	SD	10:10	10:50	Trailers	รถบรรทุก
	13	86-4603	SD	13:28	14:01	Trailers	รถบรรทุก
	14	71-0828	รถบรรทุก	8:10	10:00	Truck	รถบรรทุก
	15	71-1090	รถบรรทุก	8:28	10:37	Truck	รถบรรทุก
	16	30192176	รถบรรทุก	11:28	11:51	Truck	รถบรรทุก
	1	79-4109	PTT	6:00	9:02	Trailers	AN-50
	2	79-4105	PTT	6:02	8:52	Trailers	AN-20
	3	60-3877	PTT	6:05	8:59	Trailers	AN-40
	4	79-4104	PTT	6:06	10:30	Trailers	AN-20
	5	79-4106	PTT	6:09	10:43	Trailers	AN-10
18/1/2024	6	79-4110	PTT	6:10	10:40	Trailers	AN-60
	7	79-4109	PTT	6:12	8:55	Trailers	AN
	8	79-4108	PTT	6:23	10:34	Trailers	AN-20
	9	87-3509	SIRIMA	8:46	9:33	Trailers	ขุมน้ำ
	10	87-3509	SIRIMA	10:31	11:24	Trailers	ขุมน้ำ
	11	87-3509	SIRIMA	12:23	13:16	Trailers	ขุมน้ำ
	12	86-4603	SD	9:57	10:48	Trailers	รถบรรทุก
	13	86-4603	SD	13:37	14:10	Trailers	รถบรรทุก
	14	64-7157	TKT	8:42	9:25	Trailers	รถบรรทุก
	15	71-2610	รถบรรทุก	8:44	10:53	Truck	ขุมน้ำ
	16	71-5514	รถบรรทุก	8:46	10:50	Truck	ขุมน้ำ
	17	70-1374	รถบรรทุก	9:05	10:55	Truck	ขุมน้ำ
	18	71-9448	RMT	18:26	16:08	Truck	รถบรรทุก
	19	72-2827	RMT	13:30	16:10	Truck	รถบรรทุก
	20	72-3093	RMT	13:32	16:27	Truck	รถบรรทุก
	21	2014243	รถบรรทุก	14:16	15:12	Truck	รถบรรทุก
22	82-7524	รถบรรทุก	13:41	14:30	Truck	รถบรรทุก	
19/1/2024	1	79-4105	PTT	6:01	8:13	Trailers	AN-20
	2	60-3877	PTT	6:04	8:16	Trailers	AN-20
	3	79-4106	PTT	6:07	9:23	Trailers	AN-30
	4	79-4107	PTT	6:09	8:20	Trailers	AN-10
	5	79-4104	PTT	6:12	9:20	Trailers	AN-10
	6	79-4110	PTT	6:16	9:16	Trailers	AN-10
	7	79-4109	PTT	6:20	8:24	Trailers	AN
	8	79-4108	PTT	6:24	9:32	Trailers	AN-50
	9	72-8046	รถบรรทุก	8:30	9:11	Truck	ขุมน้ำ
	10	86-9333	รถบรรทุก	9:25	10:17	Truck	ขุมน้ำ
	11	86-8006	รถบรรทุก	11:42	12:10	Truck	ขุมน้ำ
	12	85-9333	รถบรรทุก	12:48	13:17	Truck	ขุมน้ำ
	13	86-4603	SD	9:40	10:19	Trailers	รถบรรทุก
	14	86-4603	SD	13:41	14:15	Trailers	รถบรรทุก
	15	78-0184	DMT	8:26	8:59	Truck	รถบรรทุก
	16	70-7393	รถบรรทุก	8:35	10:32	Truck	ขุมน้ำ
20/1/2024	17	71-1090	รถบรรทุก	8:36	10:31	Truck	ขุมน้ำ
	1	79-4107	PTT	5:55	9:22	Trailers	AN-10
	2	79-4106	PTT	5:58	8:32	Trailers	AN-70
	3	76-4110	PTT	6:00	8:25	Trailers	AN-70
	4	79-4108	PTT	6:01	8:35	Trailers	AN-10
	5	79-4105	PTT	6:04	9:11	Trailers	AN-10
6	79-4104	PTT	6:06	8:30	Trailers	AN-10	

หน้า 1 จาก 1



21/1/2024

7	60-3877	PTT	6:08	9:14	Traders	AN-10
8	79-4109	PTT	6:17	9:18	Traders	AN
9	72-8006	ဘုရား	8:42	9:24	Traders	ဘုရား
10	86-9333	ဘုရား	10:32	11:16	Traders	ဘုရား
11	86-6333	ဘုရား	14:30	15:41	Traders	ဘုရား
12	71-1359	ဘုရား	8:37	10:13	Truck	ဘုရား
1	79-4107	PTT	5:39	8:25	Traders	AN-10
2	60-3877	PTT	5:12	8:14	Traders	AN-70
3	79-4105	PTT	5:51	8:16	Traders	AN-70
4	79-4102	PTT	5:54	11:25	Traders	AN-10
5	79-4104	PTT	5:50	9:16	Traders	AN-10
6	79-4108	PTT	6:01	9:20	Traders	AN-10
7	79-4106	PTT	6:04	9:28	Traders	AN-10
8	79-4110	PTT	6:06	9:32	Traders	AN
9	79-4109	PTT	6:08	8:21	Traders	AN-10
10	79-4099	PTT	8:28	11:28	Traders	AN-70
11	79-4100	PTT	8:30	11:36	Traders	AN-70
12	72-3469	ဘုရား	8:19	9:12	Traders	ဘုရား
13	70-3357	ဘုရား	10:10	10:40	Traders	COAL
14	72-1327	ဘုရား	10:25	10:54	Traders	COAL
15	70-7016	ဘုရား	10:27	11:03	Traders	COAL
16	71-3413	ဘုရား	10:30	10:58	Traders	COAL
17	70-2347	ဘုရား	10:32	11:08	Traders	COAL
18	70-2353	ဘုရား	10:34	11:20	Traders	COAL
19	72-0323	ဘုရား	10:45	11:21	Traders	COAL
20	71-3633	ဘုရား	10:48	11:31	Traders	COAL
21	70-3054	ဘုရား	10:51	11:40	Traders	COAL
22	70-3108	ဘုရား	11:00	11:50	Traders	COAL
23	72-5369	ဘုရား	11:05	11:56	Traders	COAL
24	71-7489	ဘုရား	11:10	12:13	Traders	COAL
25	72-0785	ဘုရား	11:12	12:16	Traders	COAL
26	70-3031	ဘုရား	11:15	12:18	Traders	COAL
27	71-9974	ဘုရား	11:16	11:25	Traders	COAL
28	71-3411	ဘုရား	11:22	12:20	Traders	COAL
29	72-0790	ဘုရား	11:33	12:30	Traders	COAL
30	88-3172	ဘုရား	12:22	13:18	Traders	COAL
31	70-3110	ဘုရား	15:18	15:46	Traders	COAL
32	70-7016	ဘုရား	15:29	15:40	Traders	COAL
33	71-7489	ဘုရား	15:35	16:06	Traders	COAL
34	70-3037	ဘုရား	15:36	16:09	Traders	COAL
35	71-9974	ဘုရား	15:53	16:22	Traders	COAL
36	71-3412	ဘုရား	15:54	16:16	Traders	COAL
37	74-3417	ဘုရား	16:13	16:30	Traders	COAL
38	106-524	ဘုရား	15:03	16:06	Truck	ဘုရား
1	60-3877	PTT	5:56	8:18	Traders	AN-40
2	79-4104	PTT	6:00	9:35	Traders	AN-10
3	79-4109	PTT	6:01	8:25	Traders	AN
4	79-4108	PTT	6:03	9:41	Traders	AN-30
5	79-4110	PTT	6:04	9:30	Traders	AN-60
6	79-4107	PTT	6:06	8:22	Traders	AN-70
7	79-4105	PTT	6:07	9:37	Traders	AN-60
8	79-4105	PTT	6:09	8:15	Traders	AN-50
9	87-3509	SIRIMA	8:32	9:10	Traders	ဘုရား
10	87-3509	SIRIMA	10:16	10:42	Traders	ဘုရား
11	87-3509	SIRIMA	11:41	13:21	Traders	ဘုရား
12	72-0323	ဘုရား	10:14	10:40	Traders	COAL

21/1/2024

13	70-2357	ဘုရား	10:18	10:46	Traders	COAL
14	71-3415	ဘုရား	10:21	10:48	Traders	COAL
15	70-3033	ဘုရား	10:23	10:52	Traders	COAL
16	70-2353	ဘုရား	10:25	10:55	Traders	COAL
17	70-2347	ဘုရား	10:27	11:07	Traders	COAL
18	70-7016	ဘုရား	10:29	11:09	Traders	COAL
19	70-7090	ဘုရား	10:32	11:00	Traders	COAL
20	88-3172	ဘုရား	10:35	11:30	Traders	COAL
21	71-3412	ဘုရား	10:37	11:28	Traders	COAL
22	71-3413	ဘုရား	10:38	10:32	Traders	COAL
23	70-3106	ဘုရား	10:58	11:40	Traders	COAL
24	72-5396	ဘုရား	11:11	11:45	Traders	COAL
25	71-3633	ဘုရား	11:14	12:12	Traders	COAL
26	70-3056	ဘုရား	11:18	12:15	Traders	COAL
27	87-6587	ဘုရား	11:20	12:17	Traders	COAL
28	70-2361	ဘုရား	11:22	12:21	Traders	COAL
29	71-2802	ဘုရား	11:25	12:20	Traders	COAL
30	70-3058	ဘုရား	11:33	12:24	Traders	COAL
31	70-3114	ဘုရား	11:35	12:26	Traders	COAL
32	70-3031	ဘုရား	11:37	12:29	Traders	COAL
33	83-5201	ဘုရား	11:42	12:31	Traders	COAL
34	71-3411	ဘုရား	12:32	13:18	Traders	COAL
35	70-3108	ဘုရား	12:35	13:37	Traders	COAL
36	70-3110	ဘုရား	11:37	13:40	Traders	COAL
37	72-1321	ဘုရား	12:39	13:34	Traders	COAL
38	84-0839	ဘုရား	12:43	13:45	Traders	COAL
39	70-3037	ဘုရား	12:45	13:42	Traders	COAL
40	70-3112	ဘုရား	12:48	13:50	Traders	COAL
41	70-2844	ဘုရား	13:10	13:50	Traders	COAL
42	71-3630	ဘုရား	13:12	13:52	Traders	COAL
43	70-2360	ဘုရား	13:16	14:08	Traders	COAL
44	86-4603	50	9:42	10:10	Traders	86:11
45	86-4603	50	13:22	14:10	Traders	86:11
46	705216	ဘုရား	8:28	10:47	Truck	ဘုရား
47	71-8594	ဘုရား	8:29:00	10:40	Truck	ဘုရား
48	85-5506	ဘုရား	8:30	9:17	Truck	85:01
49	82-5591	AN-K-3H	13:13	15:40	Truck	ဘုရား
1	79-4101	PTT	5:54	9:35	Traders	AN
2	79-4110	PTT	5:55	8:15	Traders	AN
3	79-4105	PTT	5:57	9:23	Traders	AN
4	60-3877	PTT	5:59	8:24	Traders	AN
5	79-4104	PTT	6:03	8:14	Traders	AN
6	79-4109	PTT	6:06	9:31	Traders	AN
7	79-4106	PTT	6:07	8:17	Traders	AN
8	79-4108	PTT	6:10	8:25	Traders	AN
9	87-3509	SIRIMA	8:41	9:41	Traders	ဘုရား
10	87-3509	SIRIMA	10:45	11:35	Traders	ဘုရား
11	87-3509	SIRIMA	13:12	14:18	Traders	ဘုရား
12	72-1530	ဘုရား	10:31	15:37	Traders	COAL
13	70-2357	ဘုရား	10:33	11:13	Traders	COAL
14	70-2353	ဘုရား	10:35	11:15	Traders	COAL
15	72-1321	ဘုရား	10:38	11:21	Traders	COAL
16	83-0484	ဘုရား	10:43	11:26	Traders	COAL
17	71-3413	ဘုရား	10:46	11:24	Traders	COAL
18	70-2347	ဘုရား	10:48	11:40	Traders	COAL
19	70-7016	ဘုရား	10:49	12:13	Traders	COAL

22/1/2024

20	70-3098	Batubara	10:54	12:17	Trailers	COAL
21	70-3106	Batubara	10:56	12:23	Trailers	COAL
22	71-3650	Batubara	11:00	12:21	Trailers	COAL
23	71-3631	Batubara	11:02	12:26	Trailers	COAL
24	70-3031	Batubara	11:07	13:34	Trailers	COAL
25	70-2361	Batubara	11:10	13:37	Trailers	COAL
26	71-3415	Batubara	13:28	13:46	Trailers	COAL
27	71-3413	Batubara	13:29	13:55	Trailers	COAL
28	72-0790	Batubara	13:31	14:16	Trailers	COAL
29	70-3058	Batubara	13:39	14:21	Trailers	COAL
30	70-3056	Batubara	13:40	14:24	Trailers	COAL
31	70-3102	Batubara	13:43	14:26	Trailers	COAL
32	70-3108	Batubara	13:56	14:29	Trailers	COAL
33	71-3632	Batubara	14:02	15:32	Trailers	COAL
34	70-3033	Batubara	14:04	15:27	Trailers	COAL
35	85-9444	Batubara	14:07	15:34	Trailers	COAL
36	70-3114	Batubara	14:09	15:40	Trailers	COAL
37	70-3100	Batubara	14:33	15:42	Trailers	COAL
38	70-2360	Batubara	14:34	15:45	Trailers	COAL
39	70-3127	Batubara	14:37	15:48	Trailers	COAL
40	70-3112	Batubara	14:38	15:50	Trailers	COAL
41	72-0785	Batubara	14:40	16:06	Trailers	COAL
42	71-3411	Batubara	14:41	15:53	Trailers	COAL
43	70-3037	Batubara	15:57	16:22	Trailers	COAL
44	71-3413	Batubara	16:02	16:16	Trailers	COAL
45	72-1321	Batubara	17:02	17:47	Trailers	COAL
46	86-4603	SD	9:44	10:13	Trailers	ส่วหิน
47	86-4603	SD	13:26	14:13	Trailers	ส่วหิน
48	62-2883	DMT	8:39	10:42	Trailers	ส่วหิน
49	63-9788	ส่วหิน	8:18	9:57	Truck	ส่วหิน
50	60-2765	ส่วหิน	11:17	12:10	Truck	ส่วหิน
51	71-5514	ส่วหิน	8:22	10:04	Truck	ส่วหิน
52	70-5216	ส่วหิน	8:27	11:11	Truck	ส่วหิน
53	80-3019	ส่วหิน	11:05	12:19	Truck	ส่วหิน
54	105-524	ส่วหิน	15:47	16:17	Truck	ส่วหิน
1	79-4107	PTT	5:56	8:23	Trailers	AN
2	79-4106	PTT	6:00	9:33	Trailers	AN-70
3	79-4105	PTT	6:04	8:13	Trailers	AN-10
4	79-4110	PTT	6:07	9:36	Trailers	AN-20
5	79-4104	PTT	6:11	9:18	Trailers	AN-10
6	79-4108	PTT	6:14	9:29	Trailers	AN-20
7	60-3877	PTT	6:17	8:16	Trailers	AN-10
8	79-4109	PTT	6:20	8:20	Trailers	AN-10
9	75-0120	MC-SAM	6:24	8:46	Trailers	AN-110
10	86-4603	SD	9:54	10:50	Trailers	ส่วหิน
11	86-4603	SD	16:06	17:30	Trailers	ส่วหิน
12	87-3509	SIRIMA	8:32	9:10	Trailers	ส่วหิน
13	87-3509	SIRIMA	10:02	10:41	Trailers	ส่วหิน
14	87-3509	SIRIMA	12:22	13:20	Trailers	ส่วหิน
15	70-2357	Batubara	10:07	10:34	Trailers	COAL
16	70-2353	Batubara	10:13	10:45	Trailers	COAL
17	71-3412	Batubara	10:10	10:48	Trailers	COAL
18	70-2348	Batubara	10:25	10:54	Trailers	COAL
19	70-7016	Batubara	10:26	11:15	Trailers	COAL
20	70-3033	Batubara	10:29	11:20	Trailers	COAL
21	70-2347	Batubara	10:32	11:40	Trailers	COAL

23/1/2024

22	72-1327	Batubara	10:42	11:22	Trailers	COAL
23	70-6668	Batubara	11:09	11:42	Trailers	COAL
24	71-3631	Batubara	11:12	11:45	Trailers	COAL
25	70-5098	Batubara	11:26	12:16	Trailers	COAL
26	70-3106	Batubara	11:30	12:20	Trailers	COAL
27	71-0790	Batubara	11:34	12:18	Trailers	COAL
28	70-3039	Batubara	11:36	12:32	Trailers	COAL
29	71-3413	Batubara	11:37	12:25	Trailers	COAL
30	71-3630	Batubara	11:46	12:34	Trailers	COAL
31	70-3056	Batubara	13:22	13:57	Trailers	COAL
32	70-2361	Batubara	13:24	14:00	Trailers	COAL
33	70-3102	Batubara	13:26	14:02	Trailers	COAL
34	70-2360	Batubara	13:28	14:07	Trailers	COAL
35	71-3411	Batubara	13:30	14:05	Trailers	COAL
36	70-3100	Batubara	13:32	14:13	Trailers	COAL
37	70-3031	Batubara	13:38	14:28	Trailers	COAL
38	70-3058	Batubara	13:40	14:32	Trailers	COAL
39	71-3632	Batubara	13:43	14:37	Trailers	COAL
40	70-3037	Batubara	13:45	14:42	Trailers	COAL
41	71-3635	Batubara	13:47	14:40	Trailers	COAL
42	70-3114	Batubara	13:49	14:45	Trailers	COAL
43	70-3108	Batubara	13:52	15:17	Trailers	COAL
44	71-3412	Batubara	16:09	16:34	Trailers	COAL
45	72-1321	Batubara	16:35	17:27	Trailers	COAL
46	70-7016	Batubara	17:16	17:40	Trailers	COAL
47	70-3175	ส่วหิน	8:28	9:51	Truck	ส่วหิน
48	70-5216	ส่วหิน	8:33	11:48	Truck	ส่วหิน
49	70-6111	ส่วหิน	8:35	11:24	Truck	ส่วหิน
50	71-2610	ส่วหิน	8:47	11:26	Truck	ส่วหิน
51	80-3166	ส่วหิน	10:16	10:37	Truck	ส่วหิน
1	79-4109	PTT	6:03	8:19	Trailers	AN-20
2	79-4105	PTT	6:08	8:11	Trailers	AN-10
3	79-4107	PTT	6:11	8:16	Trailers	AN-20
4	60-3877	PTT	6:15	8:14	Trailers	AN-20
5	79-4110	PTT	6:18	9:33	Trailers	AN-20
6	79-4108	PTT	6:23	9:33	Trailers	AN-20
7	79-4104	PTT	6:26	9:14	Trailers	AN-10
8	79-4106	PTT	6:29	9:20	Trailers	AN-40
9	70-7016	Batubara	10:10	10:44	Trailers	COAL
10	70-3102	Batubara	10:24	11:00	Trailers	COAL
11	71-3412	Batubara	10:26	10:56	Trailers	COAL
12	71-3413	Batubara	10:28	10:54	Trailers	COAL
13	70-6915	Batubara	10:32	11:12	Trailers	COAL
14	70-3058	Batubara	10:42	11:14	Trailers	COAL
15	72-0790	Batubara	10:46	11:06	Trailers	COAL
16	70-3098	Batubara	10:49	11:22	Trailers	COAL
17	70-2348	Batubara	11:02	12:17	Trailers	COAL
18	70-3056	Batubara	11:08	12:20	Trailers	COAL
19	70-2347	Batubara	11:16	12:24	Trailers	COAL
20	70-3037	Batubara	11:32	12:30	Trailers	COAL
21	70-2358	Batubara	11:39	12:32	Trailers	COAL
22	71-3415	Batubara	11:43	12:28	Trailers	COAL
23	70-3039	Batubara	12:10	13:22	Trailers	COAL
24	70-3100	Batubara	12:14	13:24	Trailers	COAL
25	70-3108	Batubara	13:32	13:58	Trailers	COAL
26	70-3106	Batubara	13:35	14:03	Trailers	COAL

24/1/2024

25/1/2024

27	70-2357	Batubara	13:38	14:06	Trailers	COAL
28	70-6668	Batubara	13:40	14:08	Trailers	COAL
29	70-3110	Batubara	13:42	14:16	Trailers	COAL
30	70-3033	Batubara	13:44	14:14	Trailers	COAL
31	71-3630	Batubara	13:47	14:20	Trailers	COAL
32	71-3111	Batubara	13:48	14:22	Trailers	COAL
33	70-3031	Batubara	13:50	14:35	Trailers	COAL
34	71-3633	Batubara	15:25	15:47	Trailers	COAL
35	71-3631	Batubara	15:28	16:08	Trailers	COAL
36	70-3102	Batubara	15:31	16:28	Trailers	COAL
37	70-3112	Batubara	15:34	16:35	Trailers	COAL
38	72-1321	Batubara	15:36	16:32	Trailers	COAL
39	71-3612	Batubara	15:37	16:38	Trailers	COAL
40	70-7016	Batubara	15:56	17:22	Trailers	COAL
41	71-3630	Batubara	16:10	16:45	Trailers	COAL
42	70-2360	Batubara	16:14	17:28	Trailers	COAL
43	70-3058	Batubara	17:17	17:37	Trailers	COAL
44	86-4603	SD	9:24	9:58	Trailers	COAL
45	86-4603	SD	11:41	12:34	Trailers	COAL
46	72-8006	Batubara	8:27	9:08	Trailers	COAL
47	86-9333	Batubara	10:50	11:24	Trailers	COAL
48	72-8006	Batubara	12:35	13:28	Trailers	COAL
49	86-9333	Batubara	14:10	14:38	Trailers	COAL
50	86-9333	Batubara	17:20	18:42	Trailers	COAL
51	70-3798	Batubara	8:24	10:08	Truck	COAL
52	67-0694	DMT	8:33	10:10	Truck	COAL
53	71-5514	Batubara	8:33	10:18	Truck	COAL
54	71-8594	Batubara	8:35	10:26	Truck	COAL
55	70-5216	Batubara	8:37	10:21	Truck	COAL
56	79-279	Batubara	8:22	9:00	Truck	COAL
57	86-9844	Batubara	15:31	15:51	Truck	COAL
58	106-524	Batubara	14:27	15:00	Truck	COAL
1	79-4107	PTT	6:05	9:33	Trailers	AN-70
2	79-4105	PTT	6:09	9:17	Trailers	AN-10
3	79-4104	PTT	6:12	8:15	Trailers	AN-10
4	79-4106	PTT	6:15	8:30	Trailers	AN-40
5	79-4106	PTT	6:18	8:26	Trailers	AN-40
6	60-2877	PTT	6:22	9:20	Trailers	AN
7	79-4110	PTT	6:25	8:20	Trailers	AN-10
8	79-4109	PTT	6:29	9:30	Trailers	AN-40
9	86-9333	Batubara	9:22	10:07	Trailers	COAL
10	87-5410	Batubara	11:40	13:14	Trailers	COAL
11	86-9333	Batubara	12:47	13:24	Trailers	COAL
12	86-9333	Batubara	15:56	17:20	Trailers	COAL
13	70-6668	Batubara	10:04	10:37	Trailers	COAL
14	70-2357	Batubara	10:10	10:41	Trailers	COAL
15	71-3413	Batubara	10:12	10:43	Trailers	COAL
16	70-2355	Batubara	10:18	11:02	Trailers	COAL
17	70-3033	Batubara	10:21	11:04	Trailers	COAL
18	70-3058	Batubara	10:30	11:13	Trailers	COAL
19	70-7016	Batubara	10:32	11:16	Trailers	COAL
20	71-3630	Batubara	10:34	11:08	Trailers	COAL
21	71-3631	Batubara	10:36	11:20	Trailers	COAL
22	71-3633	Batubara	10:50	11:22	Trailers	COAL
23	70-3104	Batubara	10:56	11:30	Trailers	COAL
24	72-0790	Batubara	10:57	11:25	Trailers	COAL

25/1/2024

25	71-3415	Batubara	10:59	11:28	Trailers	COAL
26	70-3102	Batubara	11:10	12:15	Trailers	COAL
27	70-2347	Batubara	11:17	12:18	Trailers	COAL
28	70-3108	Batubara	11:38	12:20	Trailers	COAL
29	71-3412	Batubara	11:45	12:24	Trailers	COAL
30	70-3106	Batubara	12:32	13:34	Trailers	COAL
31	70-2348	Batubara	12:35	13:40	Trailers	COAL
32	70-3056	Batubara	12:36	13:43	Trailers	COAL
33	70-3110	Batubara	12:39	13:52	Trailers	COAL
34	70-3039	Batubara	12:41	14:05	Trailers	COAL
35	71-3411	Batubara	12:42	14:00	Trailers	COAL
36	70-2360	Batubara	13:14	14:14	Trailers	COAL
37	70-3037	Batubara	13:18	14:23	Trailers	COAL
38	88-3172	Batubara	14:33	15:14	Trailers	COAL
39	70-6668	Batubara	15:20	15:47	Trailers	COAL
40	70-3033	Batubara	15:22	15:50	Trailers	COAL
41	70-2353	Batubara	15:25	16:00	Trailers	COAL
42	70-7016	Batubara	15:26	16:07	Trailers	COAL
43	71-3413	Batubara	15:52	16:16	Trailers	COAL
44	71-3632	Batubara	15:54	16:27	Trailers	COAL
45	70-3102	Batubara	16:04	17:18	Trailers	COAL
46	70-3058	Batubara	16:08	17:23	Trailers	COAL
47	71-3631	Batubara	16:12	17:26	Trailers	COAL
48	70-3031	Batubara	16:19	17:00	Trailers	COAL
49	86-5953	Batubara	16:32	17:32	Trailers	COAL
50	86-4603	SD	9:52	10:23	Trailers	COAL
51	86-4603	SD	15:28	14:02	Trailers	COAL
52	77-8914	DMT	10:40	10:27	Truck	COAL
53	52-9834	Batubara	8:35	9:10	Truck	COAL
54	82-3559	ANK	13:20	14:34	Truck	COAL
55	107-807	PT	15:44	16:02	Truck	COAL
56	70-8594	Batubara	8:36	10:25	Truck	COAL
57	70-5216	Batubara	8:37	10:26	Truck	COAL
1	79-4107	PTT	5:55	8:27	Trailers	AN-10
2	79-4105	PTT	5:59	8:21	Trailers	AN-10
3	60-3877	PTT	6:03	8:16	Trailers	AN-30
4	79-4104	PTT	6:07	9:21	Trailers	AN-30
5	79-4108	PTT	6:10	9:17	Trailers	AN-20
6	79-4106	PTT	6:14	9:27	Trailers	AN
7	79-4110	PTT	6:17	9:32	Trailers	AN-30
8	79-4109	PTT	6:21	8:24	Trailers	AN-10
9	72-8006	Batubara	8:35	9:16	Trailers	COAL
10	86-9333	Batubara	12:27	13:46	Trailers	COAL
11	86-9333	Batubara	9:28	10:00	Trailers	COAL
12	72-0790	Batubara	13:13	14:12	Trailers	COAL
13	70-3058	Batubara	10:20	10:48	Trailers	COAL
14	71-3413	Batubara	10:23	10:53	Trailers	COAL
15	70-3102	Batubara	10:32	10:50	Trailers	COAL
16	70-2357	Batubara	10:36	11:04	Trailers	COAL
17	70-3058	Batubara	10:38	11:06	Trailers	COAL
18	83-5817	Batubara	10:40	11:14	Trailers	COAL
19	70-7016	Batubara	10:41	11:17	Trailers	COAL
20	70-6668	Batubara	10:44	11:30	Trailers	COAL
21	85-0484	Batubara	10:47	11:37	Trailers	COAL
22	70-2348	Batubara	11:10	11:40	Trailers	COAL
23	71-3631	Batubara	11:15	11:43	Trailers	COAL

23	70-3054	Batubara	11:25	12:19	Trailers	COAL
24	72-1321	Batubara	11:26	12:16	Trailers	COAL
25	70-3037	Batubara	11:44	12:24	Trailers	COAL
26	71-8633	Batubara	11:46	12:19	Trailers	COAL
27	70-3056	Batubara	13:19	13:48	Trailers	COAL
28	70-6915	Batubara	13:21	14:17	Trailers	COAL
29	70-3106	Batubara	13:24	14:20	Trailers	COAL
30	71-3412	Batubara	13:25	14:15	Trailers	COAL
31	70-3039	Batubara	13:30	14:30	Trailers	COAL
32	70-3110	Batubara	13:32	14:32	Trailers	COAL
33	70-3033	Batubara	13:34	14:35	Trailers	COAL
34	70-2347	Batubara	13:36	14:38	Trailers	COAL
35	86-5953	Batubara	13:38	14:41	Trailers	COAL
36	70-3098	Batubara	13:49	14:43	Trailers	COAL
37	83-5201	Batubara	13:52	14:47	Trailers	COAL
38	70-3102	Batubara	13:54	15:21	Trailers	COAL
39	71-3015	Batubara	13:56	14:45	Trailers	COAL
40	70-2361	Batubara	13:57	15:24	Trailers	COAL
41	81-9448	Batubara	14:06	15:26	Trailers	COAL
42	70-2360	Batubara	14:24	15:32	Trailers	COAL
43	71-3411	Batubara	14:27	15:30	Trailers	COAL
44	71-3413	Batubara	15:33	15:50	Trailers	COAL
45	71-0790	Batubara	15:36	15:56	Trailers	COAL
46	85-9444	Batubara	15:38	16:02	Trailers	COAL
47	71-2594	Batubara	15:40	16:08	Trailers	COAL
48	86-4603	SD	9:36	10:10	Truck	รถบรรทุก
49	86-4603	SD	13:27	14:22	Truck	รถบรรทุก
50	70-3746	Samudra	8:29	10:25	Truck	รถบรรทุก
51	70-3798	Samudra	8:37	10:28	Truck	รถบรรทุก
52	1052/4	Samudra	15:15	15:39	Truck	รถบรรทุก
1	79-4109	PTT	5:44	8:27	Trailers	AN-20
2	79-4110	PTT	5:52	9:12	Trailers	AN
3	79-4105	PTT	5:59	8:17	Trailers	AN-30
4	60-3877	PTT	6:02	8:21	Trailers	AN-40
5	79-4106	PTT	6:04	9:27	Trailers	AN-50
6	79-4104	PTT	6:06	9:18	Trailers	AN-20
7	79-4108	PTT	6:10	9:29	Trailers	AN-50
8	79-4107	PTT	6:12	8:24	Trailers	AN-20
9	79-4102	PTT	6:19	10:31	Trailers	AN-10
10	86-9333	Samudra	8:57	9:32	Trailers	รถบรรทุก
11	72-8006	Samudra	9:05	10:18	Trailers	รถบรรทุก
12	84-0837	Batubara	8:28	9:21	Trailers	COAL
13	72-0823	SHS	10:45	11:17	Trailers	COAL
14	82-8566	SHS	11:06	11:14	Trailers	COAL
15	71-2598	SHS	11:10	11:42	Trailers	COAL
16	70-3109	SHS	11:26	12:19	Trailers	COAL
17	83-0484	SHS	11:28	12:20	Trailers	COAL
18	83-7343	SHS	11:32	12:23	Trailers	COAL
19	71-2602	SHS	12:24	13:26	Trailers	COAL
20	71-2594	SHS	12:25	13:25	Trailers	COAL
21	70-2425	SHS	12:28	13:26	Trailers	COAL
22	71-4415	SHS	12:36	13:30	Trailers	COAL
23	70-2829	SHS	12:38	13:31	Trailers	COAL
24	71-7489	SHS	12:39	13:35	Trailers	COAL
25	71-9974	SHS	13:10	13:37	Trailers	COAL
26	70-1103	SHS	13:12	13:49	Trailers	COAL

27/1/2024

27	71-3604	SHS	13:17	14:19	Trailers	CO
28	71-5438	SHS	13:19	14:21	Trailers	CO
29	70-1078	SHS	13:20	13:54	Trailers	CO
30	70-2266	SHS	13:40	14:16	Trailers	CO
31	85-9444	SHS	13:44	14:15	Trailers	CO
32	88-3172	SHS	13:50	14:35	Trailers	CO
33	70-2703	SHS	13:53	14:38	Trailers	CO
34	70-2502	SHS	14:02	15:19	Trailers	CO
35	72-2578	SHS	14:10	15:21	Trailers	CO
36	70-2057	SHS	14:39	15:25	Trailers	CO
37	72-0016	SHS	15:10	15:39	Trailers	CO
38	70-2256	SHS	15:12	15:45	Trailers	CO
1	79-4107	PTT	6:05	9:33	Trailers	AN-2
2	79-4104	PTT	6:08	8:17	Trailers	AN
3	79-4110	PTT	6:11	8:21	Trailers	AN
4	79-4105	PTT	6:14	9:19	Trailers	AN
5	79-4106	PTT	6:18	8:24	Trailers	AN-2
6	60-3877	PTT	6:21	9:22	Trailers	AN
7	79-4109	PTT	6:24	9:29	Trailers	AN
8	79-4108	PTT	6:28	8:28	Trailers	AN-2
9	75-0121	MC-SIAM	13:16	15:14	Trailers	VAM
10	75-0120	MC-SIAM	14:06	16:27	Trailers	VAM
11	87-3509	SIRMA	8:33	9:26	Trailers	รถบรรทุก
12	87-3509	SIRMA	10:23	11:11	Trailers	รถบรรทุก
13	87-3509	SIRMA	12:22	12:39	Trailers	รถบรรทุก
14	86-4603	SD	9:56	10:22	Trailers	รถบรรทุก
15	86-4603	SD	17:56	18:20	Trailers	รถบรรทุก
16	70-3109	SHS	11:12	11:28	Trailers	COA
17	70-2425	SHS	11:23	11:43	Trailers	COA
18	70-2829	SHS	12:20	13:13	Trailers	COA
19	70-2866	SHS	12:28	13:15	Trailers	COA
20	70-2899	SHS	13:11	13:49	Trailers	COA
21	70-3081	SHS	13:19	14:05	Trailers	COA
22	70-2260	SHS	14:08	14:39	Trailers	COA
23	83-1447	รถบรรทุก	18:51	10:26	Truck	รถบรรทุก
24	71-8594	รถบรรทุก	8:31	11:10	Truck	รถบรรทุก
25	70-5216	รถบรรทุก	8:34	11:18	Truck	รถบรรทุก
26	70-1374	รถบรรทุก	9:01	11:37	Truck	รถบรรทุก
27	60-7807	รถบรรทุก	10:40	11:09	Truck	รถบรรทุก
28	26R-7597	รถบรรทุก	13:43	14:01	Truck	รถบรรทุก
1	79-4107	PTT	6:04	8:29	Trailers	AN-1
2	79-4105	PTT	6:07	8:22	Trailers	AN-2
3	79-4110	PTT	6:11	9:40	Trailers	AN-2
4	79-4108	PTT	6:14	9:23	Trailers	AN-5
5	79-4104	PTT	6:23	9:20	Trailers	AN-3
6	79-4109	PTT	6:26	8:25	Trailers	AN-1
7	79-4106	PTT	6:32	9:36	Trailers	AN-2
8	60-3877	PTT	6:30	8:19	Trailers	AN-2
9	75-0121	MC-SIAM	6:17	9:33	Trailers	VAM+
10	75-0120	MC-SIAM	6:36	10:50	Trailers	VAM+
11	87-3509	SIRMA	8:38	9:17	Trailers	รถบรรทุก
12	87-3509	SIRMA	10:13	10:48	Trailers	รถบรรทุก
13	87-3509	SIRMA	12:10	12:42	Trailers	รถบรรทุก
14	86-4603	SD	9:26	9:58	Trailers	รถบรรทุก
15	86-4603	SD	13:10	13:43	Trailers	รถบรรทุก
16	82-6317	รถบรรทุก	8:36	10:30	Truck	รถบรรทุก

29/1/2024

30/1/2024

MM/DD	Se No	License	Company	Arrival Time	Departure Time	Truck Type	Category	Other
17	71-9028	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:20	9:35	Truck	AN-100	
18	70-5319	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:34	10:10	Truck	AN-200	
19	70-5324	รถบรรทุก	รถบรรทุก	14:49	15:14	Truck	AN-120	
1	75-0121	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:27	8:34	Trailers	AN-110	
2	75-0130	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:34	9:50	Trailers	AN-110	
3	79-4110	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:07	9:27	Trailers	AN-110	
4	79-4106	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:11	9:32	Trailers	AN-110	
5	79-4104	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:14	9:24	Trailers	AN-110	
6	79-4105	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:17	8:19	Trailers	AN-110	
7	79-4107	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:20	8:25	Trailers	AN-110	
8	60-3877	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:22	8:22	Trailers	AN-20	
9	79-4109	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:24	8:28	Trailers	AN-20	
10	79-4108	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:31	9:36	Trailers	AN-50	
11	79-4099	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:30	10:52	Trailers	AN	
12	85-4603	รถบรรทุก	รถบรรทุก	9:17	9:40	Trailers	รถบรรทุก	
13	86-4603	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:10	11:40	Trailers	รถบรรทุก	
14	86-4603	รถบรรทุก	รถบรรทุก	14:22	15:14	Trailers	รถบรรทุก	
15	87-3509	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:38	9:20	Trailers	รถบรรทุก	
16	87-3509	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:15	10:46	Trailers	รถบรรทุก	
17	87-3509	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:41	12:32	Trailers	รถบรรทุก	
18	71-0938	รถบรรทุก	รถบรรทุก	14:24	16:25	Truck	รถบรรทุก	
19	80-9844	รถบรรทุก	รถบรรทุก	15:24	15:48	Truck	รถบรรทุก	

31/1/2024

MM/DD	Se No	License	Company	Arrival Time	Departure Time	Truck Type	Category	Other
1	77-6685	รถบรรทุก	รถบรรทุก	5:55	8:27	Trailers	AN-100	
2	77-6688	รถบรรทุก	รถบรรทุก	5:58	8:40	Trailers	AN-200	
3	76-0459	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:02	8:31	Trailers	AN-120	
4	77-6687	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:03	8:24	Trailers	AN-110	
5	77-6689	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:14	8:33	Trailers	AN-110	
6	75-0120	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:10	9:47	Trailers	AN-110	
7	75-0121	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:11	8:37	Trailers	AN-110	
8	72-9469	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:41	9:34	Trailers	รถบรรทุก	
9	72-9469	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:45	12:48	Trailers	รถบรรทุก	
10	86-9233	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:50	9:24	Trailers	รถบรรทุก	
11	86-9233	รถบรรทุก	รถบรรทุก	12:24	13:13	Trailers	รถบรรทุก	
12	86-9233	รถบรรทุก	รถบรรทุก	15:51	16:19	Trailers	รถบรรทุก	
13	86-4603	รถบรรทุก	รถบรรทุก	9:25	9:54	Trailers	รถบรรทุก	
14	86-603	รถบรรทุก	รถบรรทุก	13:10	13:36	Trailers	รถบรรทุก	
15	86-4603	รถบรรทุก	รถบรรทุก	15:28	15:50	Trailers	รถบรรทุก	
16	71-3831	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:16	10:46	Trailers	รถบรรทุก	
17	70-3037	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:25	10:58	Trailers	รถบรรทุก	
18	72-0790	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:28	10:51	Trailers	รถบรรทุก	
19	71-3713	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:30	10:52	Trailers	รถบรรทุก	
20	70-3056	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:31	11:01	Trailers	รถบรรทุก	
21	70-2357	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:33	11:07	Trailers	รถบรรทุก	
22	70-2353	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:36	11:08	Trailers	รถบรรทุก	
23	70-7016	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:41	11:20	Trailers	รถบรรทุก	
24	70-3058	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:43	11:30	Trailers	รถบรรทุก	
25	70-3033	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:48	11:43	Trailers	รถบรรทุก	
26	70-3110	รถบรรทุก	รถบรรทุก	10:53	11:50	Trailers	รถบรรทุก	
27	70-0348	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:02	12:23	Trailers	รถบรรทุก	
28	70-3098	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:11	12:25	Trailers	รถบรรทุก	
29	71-3412	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:12	12:20	Trailers	รถบรรทุก	
30	70-6668	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:17	12:27	Trailers	รถบรรทุก	
31	70-3039	รถบรรทุก	รถบรรทุก	16:21	12:30	Trailers	รถบรรทุก	
32	70-3106	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:24	12:42	Trailers	รถบรรทุก	
33	70-3031	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:26	12:36	Trailers	รถบรรทุก	
34	70-3112	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:38	12:46	Trailers	รถบรรทุก	
35	70-2347	รถบรรทุก	รถบรรทุก	11:49	12:39	Trailers	รถบรรทุก	
36	70-2361	รถบรรทุก	รถบรรทุก	12:47	13:18	Trailers	รถบรรทุก	
37	70-3323	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:49	10:20	Truck	รถบรรทุก	
38	2607-4243	รถบรรทุก	รถบรรทุก	16:03	16:26	Truck	รถบรรทุก	
39	106-524	รถบรรทุก	รถบรรทุก	14:02	16:28	Truck	รถบรรทุก	
1	75-0121	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:25	8:29	Trailers	AN-110	
2	75-0120	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:29	9:48	Trailers	AN-110	
3	79-4107	รถบรรทุก	รถบรรทุก	5:52	8:38	Trailers	AN-110	
4	79-4105	รถบรรทุก	รถบรรทุก	5:56	10:12	Trailers	AN-110	
5	60-3877	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:03	10:20	Trailers	AN-110	
6	79-4108	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:03	12:35	Trailers	AN-110	
7	79-4110	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:05	10:30	Trailers	AN-110	
8	79-4106	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:06	10:26	Trailers	AN-110	
9	79-4104	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:08	12:32	Trailers	AN-110	
10	79-4109	รถบรรทุก	รถบรรทุก	6:10	8:34	Trailers	AN-110	
11	77-6685	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:40	13:27	Trailers	AN-110	
12	77-6688	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:41	13:30	Trailers	AN-110	
13	77-6685	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:41	12:29	Trailers	AN-110	
14	76-0459	รถบรรทุก	รถบรรทุก	8:43	12:32	Trailers	AN-110	

1/2/2024

21/2/2024	MC-SIAM	8:44	13:24	Trailers	AN
15	77-6687	8:44	13:24	Trailers	AN
16	72-8006	8:22	9:08	Trailers	AN
17	86-9333	9:21	9:56	Trailers	AN
18	86-9333	12:38	14:04	Trailers	AN
19	72-8006	12:40	14:02	Trailers	AN
20	86-9333	16:42	17:40	Trailers	AN
21	86-4603	50	9:50	Trailers	AN
22	86-4603	SD	10:23	Trailers	AN
23	70-2557	13:41	14:08	Trailers	AN
24	70-3056	10:31	10:58	Trailers	AN
25	70-3110	10:32	11:05	Trailers	AN
26	70-2353	10:41	11:22	Trailers	AN
27	70-3033	10:49	12:24	Trailers	AN
28	70-3031	10:50	12:43	Trailers	AN
29	71-3633	10:52	12:46	Trailers	AN
30	72-1321	10:54	12:48	Trailers	AN
31	70-3037	11:00	13:13	Trailers	AN
32	70-6915	11:06	13:17	Trailers	AN
33	70-2361	11:10	13:22	Trailers	AN
34	70-3106	11:12	13:22	Trailers	AN
35	71-3415	11:15	13:20	Trailers	AN
36	70-3058	11:16	13:26	Trailers	AN
37	72-0190	11:18	13:34	Trailers	AN
38	70-3054	11:19	13:40	Trailers	AN
39	70-3100	11:30	13:50	Trailers	AN
40	70-3104	11:33	13:53	Trailers	AN
41	70-2016	12:24	13:56	Trailers	AN
42	70-3039	12:25	14:00	Trailers	AN
43	70-6668	13:43	14:16	Trailers	AN
44	70-3112	13:46	14:20	Trailers	AN
45	71-3411	15:30	15:54	Trailers	AN
46	70-0348	15:33	16:02	Trailers	AN
47	71-3413	16:18	16:40	Trailers	AN
48	70-3056	16:30	17:20	Trailers	AN
49	70-8280	8:24	10:21	Truck	AN
50	2600-2592	10:35	11:02	Truck	AN
1	79-4108	PTT	5:53	Trailers	AN
2	79-4107	PTT	5:54	Trailers	AN
3	79-4105	PTT	5:58	Trailers	AN
4	79-4110	PTT	6:02	Trailers	AN
5	60-3877	PTT	6:04	Trailers	AN
6	79-4104	PTT	6:06	Trailers	AN
7	79-4108	PTT	6:08	Trailers	AN
8	79-4106	PTT	6:10	Trailers	AN
9	77-6687	MC-SIAM	8:31	Trailers	AN
10	77-6688	MC-SIAM	8:32	Trailers	AN
11	76-0459	MC-SIAM	8:33	Trailers	AN
12	79-6685	MC-SIAM	8:35	Trailers	AN
13	75-0120	MC-SIAM	8:36	Trailers	AN
14	75-0121	MC-SIAM	8:37	Trailers	AN
15	72-3469	MC-SIAM	8:38	Trailers	AN
16	72-8006	MC-SIAM	8:38	Trailers	AN
17	86-9333	MC-SIAM	9:26	Trailers	AN
18	86-4603	SD	9:16	Trailers	AN
19	86-4603	SD	13:10	Trailers	AN
20	86-4603	SD	15:10	Trailers	AN

3/2/2024	Batubara	15:10	10:43	Trailers	COAL
21	70-2357	15:10	10:43	Trailers	COAL
22	70-2353	10:12	10:46	Trailers	COAL
23	70-3056	10:14	10:49	Trailers	COAL
24	70-3104	10:18	11:21	Trailers	COAL
25	70-2348	10:26	11:23	Trailers	COAL
26	71-3413	10:33	11:18	Trailers	COAL
27	70-2360	10:36	11:25	Trailers	COAL
28	70-2361	10:50	11:36	Trailers	COAL
29	71-3631	10:52	11:39	Trailers	COAL
30	70-3102	11:05	11:41	Trailers	COAL
31	70-7016	11:10	11:43	Trailers	COAL
32	72-3630	11:11	11:45	Trailers	COAL
33	70-3054	11:12	12:26	Trailers	COAL
34	70-3058	11:26	12:29	Trailers	COAL
35	70-3106	11:28	12:31	Trailers	COAL
36	71-3415	12:10	12:34	Trailers	COAL
37	71-3412	12:12	13:14	Trailers	COAL
38	70-3100	12:14	13:16	Trailers	COAL
39	70-3037	12:17	13:23	Trailers	COAL
40	70-6668	12:20	13:25	Trailers	COAL
41	70-3039	12:21	13:28	Trailers	COAL
42	70-3112	12:40	13:31	Trailers	COAL
43	MC-524	15:50	16:16	Truck	COAL
1	64-8384	DMT	8:34	Trailers	VAM
2	60-5373	DMT	8:36	Trailers	VAM
3	64-4975	DMT	8:51	Trailers	VAM
4	79-4107	PTT	6:02	Trailers	AN-30
5	79-4105	PTT	6:04	Trailers	AN-30
6	79-4106	PTT	6:06	Trailers	AN-10
7	79-4104	PTT	6:08	Trailers	AN-10
8	79-4108	PTT	6:10	Trailers	AN-20
9	79-4108	PTT	6:12	Trailers	AN-20
10	79-4109	PTT	6:13	Trailers	AN-10
11	60-2877	PTT	6:15	Trailers	AN
12	77-6685	MC-SIAM	8:42	Trailers	AN
13	77-6687	MC-SIAM	8:44	Trailers	AN
14	77-6688	MC-SIAM	8:46	Trailers	AN
15	77-6686	MC-SIAM	8:49	Trailers	AN
16	76-0459	MC-SIAM	11:05	Trailers	AN
17	64-6085	DMT	8:28	Trailers	AN
18	62-2883	DMT	9:20	Trailers	AN
19	72-8006	DMT	8:31	Trailers	AN
20	86-9333	DMT	9:29	Trailers	AN
21	70-2357	Batubara	10:51	Trailers	COAL
22	70-2353	Batubara	10:51	Trailers	COAL
23	70-3056	Batubara	10:52	Trailers	COAL
24	70-3104	Batubara	10:59	Trailers	COAL
25	70-2348	Batubara	11:08	Trailers	COAL
26	81-9448	Batubara	11:09	Trailers	COAL
27	72-1321	Batubara	11:11	Trailers	COAL
28	70-3039	Batubara	11:17	Trailers	COAL
29	71-3413	Batubara	11:22	Trailers	COAL
30	70-6915	Batubara	11:25	Trailers	COAL
31	70-3031	Batubara	11:33	Trailers	COAL
32	70-3102	Batubara	11:35	Trailers	COAL
33	70-3098	Batubara	11:39	Trailers	COAL

4/2/2024



34	71-3631	Batubara	11:42	12:44	Trailers	COA
35	70-3058	Batubara	11:43	12:48	Trailers	COA
36	70-3054	Batubara	11:46	12:50	Trailers	COA
37	72-0790	Batubara	11:47	12:46	Trailers	COA
38	70-2360	Batubara	12:10	13:48	Trailers	COA
39	70-3100	Batubara	13:12	13:53	Trailers	COA
40	70-2361	Batubara	13:16	14:03	Trailers	COA
41	71-3411	Batubara	13:18	13:56	Trailers	COA
1	79-4107	PTT	6:00	8:22	Trailers	AN
2	79-4105	PTT	6:08	8:15	Trailers	AN
3	79-4106	PTT	6:10	9:12	Trailers	AN-3
4	79-4108	PTT	6:13	9:06	Trailers	AN-4
5	60-3877	PTT	6:18	8:18	Trailers	AN-1
6	79-4109	PTT	6:21	8:21	Trailers	AN
7	79-4110	PTT	6:25	9:03	Trailers	AN-3
8	79-4104	PTT	8:23	10:03	Trailers	AN
9	77-6688	MC-SIAM	8:28	11:06	Trailers	AN
10	77-6686	MC-SIAM	8:30	11:11	Trailers	AN
11	72-6685	MC-SIAM	8:32	11:13	Trailers	AN
12	76-0459	MC-SIAM	8:34	11:17	Trailers	AN
13	77-6689	MC-SIAM	8:36	12:37	Trailers	AN
14	72-1412	RJ	6:36	10:25	Trailers	VAN
15	71-2718	RJ	7:34	12:18	Trailers	VAN
16	71-3413	RJ	10:11	14:05	Trailers	VAN
17	70-2357	Batubara	10:12	10:39	Trailers	COA
18	70-2353	Batubara	10:34	11:07	Trailers	COA
19	70-3058	Batubara	10:47	11:24	Trailers	COA
20	70-3110	Batubara	10:56	11:29	Trailers	COA
21	70-3056	Batubara	10:57	11:34	Trailers	COA
22	70-7016	Batubara	10:59	11:39	Trailers	COA
23	70-3104	Batubara	11:18	12:11	Trailers	COA
24	70-6568	Batubara	11:25	12:16	Trailers	COA
25	70-2348	Batubara	11:36	12:20	Trailers	COA
26	70-3098	Batubara	11:37	12:23	Trailers	COA
27	70-2347	Batubara	11:40	12:30	Trailers	COA
28	70-2360	Batubara	11:42	13:10	Trailers	COA
29	72-1821	Batubara	11:44	12:25	Trailers	COA
30	72-0790	Batubara	11:46	12:43	Trailers	COA
31	70-3039	Batubara	11:48	13:16	Trailers	COA
32	70-2361	Batubara	12:30	13:23	Trailers	COA
33	71-3415	Batubara	12:32	13:18	Trailers	COA
34	70-3054	Batubara	12:34	13:28	Trailers	COA
35	71-3411	Batubara	12:40	13:25	Trailers	COA
36	70-3102	Batubara	12:41	13:31	Trailers	COA
37	70-3093	Batubara	14:00	14:36	Trailers	COA
38	87-3509	SIRIMA	8:44	10:00	Trailers	AN
39	87-3509	SIRIMA	10:53	11:32	Trailers	AN
40	87-3509	SIRIMA	12:44	13:33	Trailers	AN
41	86-4603	SD	10:06	10:33	Trailers	AN
42	86-4603	SD	13:19	13:51	Trailers	AN
43	86-4603	SD	15:22	15:45	Trailers	AN
44	70-8635	RUMPUY	8:41	11:39	Truck	AN
45	70-6746	RUMPUY	8:36	11:38	Truck	AN
46	70-3134	AN	8:45	11:18	Truck	AN
47	2004-8362	AN	10:43	11:46	Truck	AN
48	3004-4886	AN	14:15	14:42	Truck	AN

5/2/2024

5/2/2024

							วันที่	รถ
1	60-3877	PTT	6:05	8:28	Trailers	AN+20		
2	79-4107	PTT	6:06	8:31	Trailers	AN+10		
3	79-4105	PTT	6:08	8:25	Trailers	AN+50		
4	79-4110	PTT	6:10	9:18	Trailers	AN+10		
5	79-4104	PTT	6:11	9:12	Trailers	AN+30		
6	79-4108	PTT	6:14	8:34	Trailers	AN+10		
7	79-4106	PTT	6:17	9:25	Trailers	AN+50		
8	79-4109	PTT	6:21	9:29	Trailers	AN+20		
9	77-6688	MC-SIAM	8:32	12:10	Trailers	AN+120		
10	77-6686	MC-SIAM	8:34	11:32	Trailers	AN+90		
11	77-6685	MC-SIAM	8:36	11:59	Trailers	AN+120		
12	76-0459	MC-SIAM	8:38	12:01	Trailers	AN+120		
13	77-6687	MC-SIAM	8:40	12:04	Trailers	AN+120		
14	71-2961	RJ	8:15	12:07	Trailers	AN+10		
15	72-1412	RJ	8:18	17:12	Trailers	AN+10		
16	71-2718	RJ	8:21	17:14	Trailers	AN+10		
17	71-3413	Batubara	12:19	12:38	Trailers	COAL		
18	72-1321	Batubara	12:22	12:42	Trailers	COAL		
19	71-3633	Batubara	12:23	12:46	Trailers	COAL		
20	71-3414	Batubara	12:26	12:48	Trailers	COAL		
21	71-2604	Batubara	12:28	13:02	Trailers	COAL		
22	72-0790	Batubara	17:26	17:47	Trailers	COAL		
23	71-3415	Batubara	17:27	17:49	Trailers	COAL		
24	70-3102	Batubara	17:29	17:57	Trailers	COAL		
25	87-3509	SIRIMA	8:45	9:15	Trailers	AN+10		
26	86-4603	SD	17:20	17:52	Trailers	AN+10		
27	106-524	AN	16:28	16:54	Truck	AN+10		
28	97-4668	AN	17:25	18:34	Truck	AN+10		
1	79-4107	PTT	6:03	9:41	Trailers	AN+30		
2	60-3877	PTT	6:05	9:32	Trailers	AN+20		
3	70-4110	PTT	6:07	8:16	Trailers	AN+10		
4	79-4108	PTT	6:06	8:23	Trailers	AN+30		
5	79-4105	PTT	6:10	9:35	Trailers	AN+20		
6	79-4104	PTT	6:12	8:13	Trailers	AN+20		
7	79-4106	PTT	6:14	8:20	Trailers	AN+40		
8	79-4109	PTT	6:17	9:38	Trailers	AN		
9	77-6686	MC-SIAM	8:30	12:15	Trailers	AN+110		
10	77-6688	MC-SIAM	8:32	11:10	Trailers	AN+120		
11	77-6685	MC-SIAM	8:34	10:54	Trailers	AN+110		
12	76-0459	MC-SIAM	8:36	10:56	Trailers	AN+90		
13	77-6687	MC-SIAM	8:38	11:06	Trailers	AN+50		
14	64-8384	DMT	6:32	10:24	Trailers	VAM		
15	62-1189	DMT	10:01	12:11	Trailers	VAM		
16	60-5273	DMT	10:06	13:59	Trailers	VAM		
17	71-3413	Batubara	10:10	10:33	Trailers	COAL		
18	71-3633	Batubara	10:25	10:51	Trailers	COAL		
19	70-1321	Batubara	10:26	10:59	Trailers	COAL		
20	72-6790	Batubara	11:06	11:28	Trailers	COAL		
21	71-3415	Batubara	11:24	11:44	Trailers	COAL		
22	71-3414	Batubara	12:15	10:02	Trailers	COAL		
23	71-3633	Batubara	12:17	13:19	Trailers	COAL		
24	72-0323	Batubara	12:20	13:22	Trailers	COAL		
25	88-3172	Batubara	13:35	14:20	Trailers	COAL		
26	71-3633	Batubara	15:28	15:46	Trailers	COAL		
27	71-3413	Batubara	15:29	15:49	Trailers	COAL		
28	72-1321	Batubara	15:31	15:57	Trailers	COAL		

6/2/2024

7/2/2024

7/2/2024

6/2/2024

29	71-3415	Batubara	15:34	16:00	Trailers	COAL
30	87-3509	SIRMA	8:36	9:10	Trailers	ถั่วลิสง
31	87-3509	SIRMA	10:18	10:44	Trailers	ถั่วลิสง
32	87-3509	SIRMA	12:18	13:14	Trailers	ถั่วลิสง
33	86-4603	SD	9:26	9:48	Trailers	ถั่วลิสง
34	86-4603	SD	13:15	13:41	Trailers	ถั่วลิสง
35	86-4603	SD	15:16	15:45	Trailers	ถั่วลิสง
36	85-5508	วชิรวิทย์	9:40	10:29	Trailers	ถั่วลิสง
37	86-95176	วชิรวิทย์	10:46	11:23	Truck	ถั่วลิสง
38	82-7839	ANK 3M	13:45	15:18	Truck	ถั่วลิสง
1	79-4107	PTT	6:02	8:20	Trailers	AN-10
2	79-4105	PTT	6:03	8:15	Trailers	AN-10
3	60-3877	PTT	6:05	8:12	Trailers	AN-70
4	79-4108	PTT	6:06	9:19	Trailers	AN-40
5	79-4102	PTT	6:09	11:06	Trailers	AN-20
6	79-4110	PTT	6:11	9:34	Trailers	AN-70
7	79-4104	PTT	6:13	9:17	Trailers	AN-20
8	79-4106	PTT	6:15	9:26	Trailers	AN
9	79-4109	PTT	6:16	8:18	Trailers	AN
10	79-4099	PTT	8:22	11:12	Trailers	AN
11	76-0459	MC-SIAM	8:24	10:55	Trailers	AN-120
12	77-6687	MC-SIAM	8:26	11:04	Trailers	AN-80
13	77-6688	MC-SIAM	8:28	12:29	Trailers	AN-120
14	77-6686	MC-SIAM	8:30	12:27	Trailers	AN-90
15	77-6885	MC-SIAM	8:32	12:31	Trailers	AN-100
16	63-5938	DNT	7:25	9:42	Trailers	VAM
17	60-4467	DNT	8:29	11:36	Trailers	VAM
18	71-3413	Batubara	10:20	10:53	Trailers	COAL
19	71-3413	Batubara	10:39	10:59	Trailers	COAL
20	72-0790	Batubara	10:48	11:09	Trailers	COAL
21	72-1321	Batubara	10:57	11:21	Trailers	COAL
22	71-3412	Batubara	11:11	11:38	Trailers	COAL
23	71-3411	Batubara	11:43	12:12	Trailers	COAL
24	71-3633	Batubara	12:17	12:37	Trailers	COAL
25	70-3056	Batubara	12:38	13:17	Trailers	COAL
26	70-6666	Batubara	13:10	13:38	Trailers	COAL
27	71-3415	Batubara	13:11	13:36	Trailers	COAL
28	70-2353	Batubara	13:17	13:49	Trailers	COAL
29	70-2353	Batubara	13:37	14:08	Trailers	COAL
30	70-3037	Batubara	13:42	14:23	Trailers	COAL
31	70-2349	Batubara	14:10	14:38	Trailers	COAL
32	71-3413	Batubara	14:43	15:15	Trailers	COAL
33	71-3414	Batubara	15:16	15:37	Trailers	COAL
34	71-1321	Batubara	15:17	15:46	Trailers	COAL
35	71-3411	Batubara	15:40	16:10	Trailers	COAL
36	70-3112	Batubara	15:49	16:15	Trailers	COAL
37	86-4603	SD	9:43	10:08	Trailers	ถั่วลิสง
38	86-4603	SD	13:14	13:47	Trailers	ถั่วลิสง
39	72-8006	วชิรวิทย์	8:47	9:36	Trailers	ถั่วลิสง
40	86-9333	วชิรวิทย์	8:50	9:56	Trailers	ถั่วลิสง
41	72-8006	วชิรวิทย์	12:31	13:43	Trailers	ถั่วลิสง
42	86-9333	วชิรวิทย์	13:19	13:59	Trailers	ถั่วลิสง
43	86-9333	วชิรวิทย์	16:34	17:19	Trailers	ถั่วลิสง
44	60-5133	DNT	2:48	9:45	Trailers	ถั่วลิสง
45	63-6087	BUNPPVS	8:23	10:56	Truck	ถั่วลิสง
46	71-6610	พริ้ง	8:43	10:09	Truck	ถั่วลิสง

8/2/2024

47	106-574	ถั่วลิสง	14:35	15:17	Truck	ถั่วลิสง
1	60-3877	PTT	6:02	8:18	Trailers	AN
2	79-4107	PTT	6:08	8:23	Trailers	AN
3	79-4105	PTT	6:10	8:21	Trailers	AN
4	79-4110	PTT	6:12	9:22	Trailers	AN
5	79-4106	PTT	6:15	9:34	Trailers	AN
6	79-4099	PTT	6:18	9:42	Trailers	AN
7	79-4109	PTT	6:20	8:27	Trailers	AN
8	79-4104	PTT	6:21	9:19	Trailers	AN
9	79-4108	PTT	6:23	11:18	Trailers	AN
10	79-4102	PTT	6:26	11:09	Trailers	AN
11	77-6687	MC-SIAM	8:28	11:02	Trailers	AN
12	77-6688	MC-SIAM	8:30	11:04	Trailers	AN
13	77-6686	MC-SIAM	8:32	12:33	Trailers	AN
14	77-6685	MC-SIAM	8:34	12:34	Trailers	AN
15	76-0459	MC-SIAM	8:36	12:36	Trailers	AN
16	75-0121	MC-SIAM	6:14	8:30	Trailers	VAM
17	75-0120	MC-SIAM	6:28	10:00	Trailers	VAM
18	71-3630	Batubara	10:10	10:40	Trailers	COAL
19	70-6915	Batubara	10:26	10:58	Trailers	COAL
20	70-2357	Batubara	10:29	11:00	Trailers	COAL
21	70-3037	Batubara	10:31	11:15	Trailers	COAL
22	70-2353	Batubara	10:46	11:20	Trailers	COAL
23	71-3414	Batubara	11:21	11:40	Trailers	COAL
24	71-3413	Batubara	11:25	11:43	Trailers	COAL
25	72-1321	Batubara	11:26	12:16	Trailers	COAL
26	70-3104	Batubara	11:27	12:26	Trailers	COAL
27	70-3098	Batubara	11:30	12:20	Trailers	COAL
28	71-3415	Batubara	11:32	12:18	Trailers	COAL
29	70-3031	Batubara	11:46	12:29	Trailers	COAL
30	71-3633	Batubara	13:09	13:42	Trailers	COAL
31	72-0790	Batubara	13:11	13:46	Trailers	COAL
32	70-7016	Batubara	13:14	13:52	Trailers	COAL
33	70-3056	Batubara	13:16	13:55	Trailers	COAL
34	70-3054	Batubara	13:31	14:13	Trailers	COAL
35	70-3100	Batubara	13:35	14:24	Trailers	COAL
36	70-2360	Batubara	13:57	14:33	Trailers	COAL
37	71-3411	Batubara	13:59	14:32	Trailers	COAL
38	70-3033	Batubara	15:15	16:02	Trailers	COAL
39	72-8006	วชิรวิทย์	8:31	9:46	Trailers	Ashes
40	86-9333	วชิรวิทย์	9:43	10:07	Trailers	Ashes
41	72-8006	วชิรวิทย์	13:18	13:15	Trailers	Ashes
42	86-9333	วชิรวิทย์	13:20	13:58	Trailers	Ashes
43	86-9333	วชิรวิทย์	17:10	17:38	Trailers	Ashes
44	86-4603	SD	9:24	9:52	Trailers	ถั่วลิสง
45	86-4603	SD	13:22	13:48	Trailers	ถั่วลิสง
46	60-9087	DNT	8:57	11:23	Trailers	ถั่วลิสง
47	70-3323	BUNPPVS	8:33	10:00	Truck	ถั่วลิสง
48	90-4257	วชิรวิทย์	9:06	10:34	Truck	ถั่วลิสง
49	71-6610	พริ้ง	10:51	13:46	Truck	ถั่วลิสง
50	2017-4243	วชิรวิทย์	11:07	11:36	Truck	ถั่วลิสง
51	82-8739	ANK 3M	13:47	15:20	Truck	ถั่วลิสง
1	79-4107	PTT	6:01	9:36	Trailers	AN-20
2	79-4106	PTT	6:04	9:33	Trailers	AN-40
3	79-4110	PTT	6:06	8:16	Trailers	AN-10
4	79-4104	PTT	6:07	8:12	Trailers	AN-20

9/2/2024

5	79-4102	PTT	6:09	11:11	Trailers	AN+10
6	79-4108	PTT	6:12	8:19	Trailers	AN-40
7	79-4105	PTT	6:14	9:16	Trailers	AN-30
8	60-3877	PTT	6:16	9:18	Trailers	AN-10
9	79-4109	PTT	6:19	8:29	Trailers	AN-20
10	79-4099	PTT	6:19	11:15	Trailers	AN-40
11	77-6688	MC-SIAM	8:24	10:59	Trailers	AN+110
12	77-6689	MC-SIAM	8:26	11:18	Trailers	AN+10
13	77-6685	MC-SIAM	8:28	12:24	Trailers	AN+100
14	76-0459	MC-SIAM	8:30	12:20	Trailers	AN+50
15	77-6687	MC-SIAM	8:32	12:29	Trailers	AN+110
16	75-0120	MC-SIAM	6:22	10:10	Trailers	VAM+120
17	75-0121	MC-SIAM	6:26	8:33	Trailers	VAM+121
18	72-9328	Trailers	8:42	9:46	Trailers	Trailers
19	72-7107	Trailers	8:44	9:50	Trailers	Trailers
20	86-9333	Trailers	9:09	9:40	Trailers	Trailers
21	86-9333	Trailers	12:29	13:10	Trailers	Trailers
22	86-4603	SO	9:40	10:12	Trailers	Trailers
23	86-4603	SO	13:07	15:29	Trailers	Trailers
24	71-0829	Trailers	8:37	10:34	Truck	Trailers
25	71-1092	Trailers	8:50	10:54	Truck	Trailers
26	85-5508	Trailers	15:15	16:12	Truck	Trailers
27	106-524	Trailers	16:54	17:14	Truck	Trailers
1	79-4110	PTT	6:04	9:28	Trailers	AN
2	79-4107	PTT	6:06	8:24	Trailers	AN
3	79-4105	PTT	6:09	8:32	Trailers	AN
4	79-4104	PTT	6:10	9:10	Trailers	AN
5	79-4109	PTT	6:12	8:27	Trailers	AN
6	60-3877	PTT	6:15	9:18	Trailers	AN
7	79-4108	PTT	6:17	9:13	Trailers	AN
8	79-4102	PTT	6:18	11:02	Trailers	AN
9	79-4106	PTT	6:20	9:23	Trailers	AN
10	79-4099	PTT	8:33	11:06	Trailers	AN
11	77-6689	MC-SIAM	8:40	10:54	Trailers	AN
12	77-6685	MC-SIAM	8:42	10:58	Trailers	AN
13	76-0459	MC-SIAM	8:44	12:26	Trailers	AN
14	77-6687	MC-SIAM	8:45	11:28	Trailers	AN
15	77-6688	MC-SIAM	8:46	11:32	Trailers	AN
16	86-9333	MC-SIAM	8:52	9:40	Trailers	AN
17	72-8006	MC-SIAM	9:14	10:02	Trailers	AN
1	60-3877	PTT	6:02	8:17	Trailers	AN
2	79-4109	PTT	6:06	8:25	Trailers	AN
3	79-4106	PTT	6:09	9:33	Trailers	AN
4	79-4110	PTT	6:14	9:24	Trailers	AN
5	79-4104	PTT	6:16	9:20	Trailers	AN
6	79-4107	PTT	6:19	8:22	Trailers	AN
7	79-4105	PTT	6:23	8:20	Trailers	AN
8	79-4108	PTT	6:28	9:40	Trailers	AN
9	77-6689	MC-SIAM	8:31	11:08	Trailers	AN
10	77-6685	MC-SIAM	8:33	12:15	Trailers	AN
11	76-0459	MC-SIAM	8:34	10:57	Trailers	AN
12	77-6687	MC-SIAM	8:35	11:10	Trailers	AN
13	77-6688	MC-SIAM	8:36	12:17	Trailers	AN
14	87-3509	SRIMA	8:43	9:08	Trailers	AN
15	87-3509	SRIMA	9:58	10:11	Trailers	AN
16	87-3509	SRIMA	10:54	11:13	Trailers	AN

10/2/2024

11/2/2024

12/2/2024

17	86-4603	SD	9:16	9:42	Trailers	Trailers
18	86-4603	SD	11:09	11:30	Trailers	Trailers
19	86-4603	SD	14:12	14:34	Trailers	Trailers
20	60-3618	DMT	8:30	9:15	Trailers	Trailers
21	70-5047	Aditya	8:28	9:58	Truck	Trailers
22	82-6265	Trailers	9:00	10:34	Truck	Trailers
23	109-3166	Trailers	10:25	10:45	Truck	Trailers
1	75-0120	MC-SIAM	6:27	10:00	Trailers	VAM+10
2	75-0121	MC-SIAM	6:37	8:40	Trailers	VAM+80
3	79-4107	PTT	6:01	9:51	Trailers	AN
4	79-4110	PTT	6:05	8:26	Trailers	AN-20
5	79-4105	PTT	6:08	8:23	Trailers	AN-40
6	60-3877	PTT	6:12	9:27	Trailers	AN-30
7	79-4104	PTT	6:14	9:30	Trailers	AN-30
8	79-4108	PTT	6:19	8:34	Trailers	AN-20
9	79-4106	PTT	6:23	8:30	Trailers	AN-40
10	79-4109	PTT	6:33	9:34	Trailers	AN-20
11	77-6689	MC-SIAM	8:48	12:15	Trailers	AN-90
12	77-6687	MC-SIAM	8:50	10:54	Trailers	AN-90
13	77-6685	MC-SIAM	8:52	11:02	Trailers	AN-60
14	76-0459	MC-SIAM	8:53	10:51	Trailers	AN+120
15	77-6688	MC-SIAM	8:55	11:00	Trailers	AN+110
16	72-3469	Trailers	8:43	9:55	Trailers	AN-10
17	67-3509	SRIMA	9:00	9:37	Trailers	AN-10
18	87-3509	SRIMA	10:25	10:44	Trailers	AN-10
19	87-3509	SRIMA	12:16	12:42	Trailers	AN-10
20	86-4603	SD	9:39	10:04	Trailers	Trailers
21	86-4603	SD	13:12	13:30	Trailers	Trailers
22	86-4603	SD	15:16	15:38	Trailers	Trailers
23	71-0828	Trailers	8:44	10:10	Truck	Trailers
24	79-0313	MC-SIAM	8:49	10:02	Truck	Trailers
25	71-1092	Trailers	8:56	10:38	Truck	Trailers
26	84-4240	Trailers	9:44	11:41	Truck	Trailers
27	60-2765	Trailers	11:43	13:55	Truck	Trailers
28	83-6010	PTT	13:13	13:40	Truck	Trailers
29	106-524	Trailers	16:52	17:18	Truck	Trailers
30	109-4963	Trailers	13:10	13:27	Truck	Trailers
1	79-4107	PTT	5:54	8:32	Trailers	AN-30
2	79-4105	PTT	5:56	8:30	Trailers	AN-60
3	79-4110	PTT	5:59	9:38	Trailers	AN-90
4	60-3877	PTT	6:02	8:18	Trailers	AN-40
5	79-4104	PTT	6:06	9:25	Trailers	AN-50
6	79-4106	PTT	6:08	9:32	Trailers	AN-40
7	79-4108	PTT	6:09	9:22	Trailers	AN-40
8	79-4109	PTT	6:18	8:40	Trailers	AN-30
9	75-0120	MC-SIAM	6:31	10:00	Trailers	VAM+100
10	75-0121	MC-SIAM	6:30	8:44	Trailers	VAM+110
11	77-6687	MC-SIAM	8:45	10:58	Trailers	AN+10
12	77-6685	MC-SIAM	8:47	11:05	Trailers	AN-20
13	77-6688	MC-SIAM	8:48	11:05	Trailers	AN-40
14	77-6689	MC-SIAM	8:49	11:11	Trailers	AN
15	76-0459	MC-SIAM	12:10	13:16	Trailers	AN
16	87-3509	SRIMA	8:55	9:19	Trailers	AN
17	87-3509	SRIMA	10:00	10:20	Trailers	AN
18	87-3509	SRIMA	11:07	11:32	Trailers	AN
19	87-3509	SRIMA	12:42	13:44	Trailers	AN

13/2/2024

AN-10



17/2/2024									
18	71-3412	Batubara	10-24	10-48	Trailers	COAL			
19	72-1321	Batubara	10-26	11-19	Trailers	COAL			
20	71-3630	Batubara	10-53	11-30	Trailers	COAL			
21	71-3633	Batubara	11-14	11-33	Trailers	COAL			
22	72-0790	Batubara	12-15	12-41	Trailers	COAL			
23	71-3411	Batubara	13-23	14-12	Trailers	COAL			
24	71-3412	Batubara	15-23	15-41	Trailers	COAL			
25	71-3413	Batubara	15-25	15-45	Trailers	COAL			
26	72-1321	Batubara	15-27	15-58	Trailers	COAL			
27	71-3632	Batubara	15-33	15-56	Trailers	COAL			
28	71-3630	Batubara	15-35	16-11	Trailers	COAL			
29	71-3633	Batubara	15-40	16-04	Trailers	COAL			
30	71-8006	Yakati	9-35	10-31	Trailers	Ashes			
31	71-6481	Yakati	10-07	11-04	Trailers	Ashes			
32	71-6481	Yakati	15-16	16-18	Trailers	Ashes			
33	86-4603	SD	9-48	10-12	Trailers	Ashes			
34	86-4603	SD	15-10	16-00	Trailers	Ashes			
35	86-4603	SD	15-11	16-10	Truck	Ashes			
18/2/2024									
1	79-4109	PTT	6-06	8-22	Trailers	AN			
2	79-4107	PTT	6-07	8-18	Trailers	AN			
3	79-4105	PTT	6-09	8-15	Trailers	AN			
4	79-4104	PTT	6-10	8-05	Trailers	AN			
5	60-3877	PTT	6-13	8-12	Trailers	AN			
6	79-4108	PTT	6-15	8-24	Trailers	AN			
7	79-4106	PTT	6-17	8-20	Trailers	AN			
8	79-4110	PTT	6-18	8-08	Trailers	AN			
9	72-3405	Yakati	8-25	9-11	Trailers	Ashes			
10	72-8006	Yakati	8-27	9-13	Trailers	Ashes			
11	83-5817	Batubara	10-14	10-45	Trailers	COAL			
12	83-5817	Batubara	10-30	10-54	Trailers	COAL			
13	71-3413	Batubara	10-36	10-56	Trailers	COAL			
14	72-1321	Batubara	10-40	11-30	Trailers	COAL			
15	83-5817	Batubara	10-51	11-40	Trailers	COAL			
16	71-3630	Batubara	11-05	11-44	Trailers	COAL			
17	72-5356	Batubara	11-06	11-41	Trailers	COAL			
18	87-6587	Batubara	11-25	12-15	Trailers	COAL			
19	71-3412	Batubara	11-29	12-15	Trailers	COAL			
20	71-3632	Batubara	11-36	12-20	Trailers	COAL			
21	70-3117	Batubara	12-23	13-03	Trailers	COAL			
22	71-3633	Batubara	12-25	13-13	Trailers	COAL			
23	72-0790	Batubara	13-10	13-34	Trailers	COAL			
24	71-3411	Batubara	14-03	14-32	Trailers	COAL			
25	71-3413	Batubara	14-38	15-20	Trailers	COAL			
26	72-1321	Batubara	15-12	15-40	Trailers	COAL			
27	71-3630	Batubara	15-21	15-46	Trailers	COAL			
28	72-0795	Batubara	15-36	15-58	Trailers	COAL			
29	71-2594	Batubara	15-50	16-11	Trailers	COAL			
30	72-2596	Batubara	15-56	16-26	Trailers	COAL			
31	71-3438	Batubara	16-02	16-32	Trailers	COAL			
32	71-3632	Batubara	16-10	16-30	Trailers	COAL			
1	79-4107	PTT	6-01	8-01	Trailers	AN			
2	79-4105	PTT	6-03	8-03	Trailers	AN			
3	79-4110	PTT	6-06	8-19	Trailers	AN			
4	79-4104	PTT	6-08	8-16	Trailers	AN			
5	79-4106	PTT	6-12	8-23	Trailers	AN			
6	79-4109	PTT	6-15	8-45	Trailers	AN			

19/2/2024									
7	60-3877	PTT	6-18	9-33	Trailers	AN			
8	79-4108	PTT	6-21	8-28	Trailers	AN			
9	77-6689	MC-SIAM	8-34	10-54	Trailers	AN			
10	77-6688	MC-SIAM	8-35	10-54	Trailers	AN			
11	77-6685	MC-SIAM	8-37	10-47	Trailers	AN			
12	77-6687	MC-SIAM	8-36	10-52	Trailers	AN			
13	76-0459	MC-SIAM	8-40	10-49	Trailers	AN			
14	87-3509	SIRIMA	8-45	9-42	Trailers	Ashes			
15	87-3509	SIRIMA	10-41	11-22	Trailers	Ashes			
16	87-3509	SIRIMA	12-34	13-16	Trailers	Ashes			
17	72-3469	Yakati	9-55	10-17	Trailers	Ashes			
18	72-3006	Yakati	9-56	10-57	Trailers	Ashes			
19	86-4603	SD	9-52	10-14	Trailers	Ashes			
20	86-4603	SD	13-25	13-48	Trailers	Ashes			
21	70-2372	Aditya	8-30	10-05	Truck	Ashes			
22	71-0938	Aditya	11-30	12-30	Truck	Ashes			
23	82-6317	Better World	8-41	12-37	Truck	Ashes			
24	70-4055	Better World	8-44	14-08	Truck	Ashes			
25	70-5216	Better World	8-46	12-43	Truck	Ashes			
26	86-4965	MTW	14-30	15-12	Truck	Ashes			
20/2/2024									
1	79-4107	PTT	6-02	8-29	Trailers	AN-20			
2	79-4105	PTT	6-03	8-18	Trailers	AN-20			
3	79-4109	PTT	6-07	8-25	Trailers	AN			
4	60-3877	PTT	6-11	8-21	Trailers	AN-20			
5	79-4110	PTT	6-15	9-38	Trailers	AN-30			
6	79-4104	PTT	6-18	9-28	Trailers	AN-20			
7	79-4106	PTT	6-20	9-35	Trailers	AN			
8	79-4108	PTT	6-27	9-32	Trailers	AN-40			
9	79-0120	MC-SIAM	6-24	10-00	Trailers	VAM-200			
10	75-0121	MC-SIAM	6-31	8-34	Trailers	VAM-20			
11	77-6685	MC-SIAM	8-26	12-17	Trailers	AN-90			
12	77-6688	MC-SIAM	8-28	11-07	Trailers	AN-100			
13	76-0459	MC-SIAM	8-30	10-57	Trailers	AN-100			
14	77-6687	MC-SIAM	8-32	10-59	Trailers	AN-110			
15	77-6688	MC-SIAM	8-34	11-05	Trailers	AN-40			
16	87-3509	SIRIMA	8-42	9-26	Trailers	AN-60			
17	87-3509	SIRIMA	10-25	10-53	Trailers	AN-60			
18	87-3509	SIRIMA	12-12	12-43	Trailers	AN-60			
19	72-3469	Yakati	9-43	10-12	Trailers	AN-60			
20	85-4603	SD	9-21	9-46	Trailers	AN-60			
21	70-5454	Aditya	8-10	10-02	Truck	Ashes			
22	71-1089	Aditya	9-10	10-50	Truck	Ashes			
23	86-524	MTW	15-35	16-03	Truck	Ashes			
1	79-4109	PTT	6-01	8-23	Trailers	AN			
2	79-4110	PTT	6-03	9-26	Trailers	AN			
3	79-4105	PTT	6-06	8-14	Trailers	AN			
4	79-4107	PTT	6-08	8-20	Trailers	AN			
5	79-4108	PTT	6-10	9-35	Trailers	AN			
6	79-4104	PTT	6-21	9-22	Trailers	AN			
7	79-4106	PTT	6-24	9-29	Trailers	AN			
8	60-3877	PTT	6-28	8-17	Trailers	AN			
9	75-0120	MC-SIAM	6-14	9-54	Trailers	VAM			
10	75-0121	MC-SIAM	6-18	8-43	Trailers	VAM			
11	76-0459	MC-SIAM	8-26	12-18	Trailers	AN			
12	77-6685	MC-SIAM	8-28	11-00	Trailers	AN			
13	77-6687	MC-SIAM	8-30	10-48	Trailers	AN			

14	77-6688	MC-SIAM	8:32	10:50	Trailers	AN
15	77-6689	MC-SIAM	8:34	10:55	Trailers	AN
16	71-3630	Batubara	10:09	10:51	Trailers	COAL
17	71-3632	Batubara	10:37	11:02	Trailers	COAL
18	71-3633	Batubara	11:37	12:21	Trailers	COAL
19	71-3411	Batubara	11:45	12:23	Trailers	COAL
20	70-3064	Batubara	12:24	13:26	Trailers	COAL
21	72-1321	Batubara	12:25	13:23	Trailers	COAL
22	72-0790	Batubara	12:27	13:46	Trailers	COAL
23	71-3633	Batubara	12:34	13:38	Trailers	COAL
24	71-3412	Batubara	13:15	13:49	Trailers	COAL
25	70-2361	Batubara	13:28	14:04	Trailers	COAL
26	70-3110	Batubara	13:30	14:00	Trailers	COAL
27	70-2348	Batubara	13:41	14:18	Trailers	COAL
28	70-3112	Batubara	13:42	14:25	Trailers	COAL
29	70-3056	Batubara	15:11	15:53	Trailers	COAL
30	70-3108	Batubara	15:14	16:05	Trailers	COAL
31	70-3104	Batubara	15:16	16:08	Trailers	COAL
32	70-3058	Batubara	15:56	16:33	Trailers	COAL
33	70-3089	Batubara	15:57	16:36	Trailers	COAL
34	70-2357	Batubara	16:01	16:40	Trailers	COAL
35	71-3630	Batubara	16:10	16:38	Trailers	COAL
36	71-3632	Batubara	16:20	17:22	Trailers	COAL
37	70-3100	Batubara	16:24	17:25	Trailers	COAL
38	70-3031	Batubara	16:42	17:30	Trailers	COAL
39	71-3411	Batubara	16:45	17:28	Trailers	COAL
40	70-2037	Batubara	17:33	18:10	Trailers	COAL
41	70-7016	Batubara	17:47	18:30	Trailers	COAL
42	70-2345	Batubara	8:25	9:33	Trailers	Ashes
43	70-2327	Batubara	9:14	10:03	Trailers	Ashes
44	70-2345	Batubara	13:20	14:15	Trailers	Ashes
45	72-0978	Batubara	14:26	16:31	Trailers	Ashes
46	86-9333	Batubara	10:28	11:05	Trailers	Ashes
47	86-9333	Batubara	14:07	15:36	Trailers	Ashes
48	86-4603	SD	10:34	10:57	Trailers	Batubara
49	85-7294	SD	15:46	15:59	Truck	Batubara
50	71-1359	Aditya	8:26	11:00	Truck	Batubara
51	82-7889	ANKYU	13:43	15:19	Truck	Batubara
52	53-1764	Batubara	11:13	11:39	Truck	Batubara
53	85-5506	Batubara	12:34	13:41	Truck	Batubara
54	52-7551	Batubara	13:54	14:42	Truck	Batubara
1	79-4107	PTT	6:02	9:40	Trailers	AN-70
2	79-4105	PTT	6:06	9:30	Trailers	AN-40
3	79-4109	PTT	6:10	9:44	Trailers	AN-20
4	79-4110	PTT	6:13	8:17	Trailers	AN-10
5	79-4104	PTT	6:15	8:15	Trailers	AN-30
6	79-4106	PTT	6:17	8:18	Trailers	AN-10
7	60-3877	PTT	6:25	9:28	Trailers	AN-30
8	79-4108	PTT	6:29	8:24	Trailers	AN-40
9	75-0120	MC-SIAM	6:20	10:06	Trailers	VAM+20
10	75-0121	MC-SIAM	6:32	8:31	Trailers	VAM+110
11	77-6687	MC-SIAM	8:26	12:23	Trailers	AN+10
12	76-0459	MC-SIAM	8:28	11:10	Trailers	AN+50
13	77-6688	MC-SIAM	8:30	10:57	Trailers	AN+100
14	77-6689	MC-SIAM	8:32	11:00	Trailers	AN+110
15	77-6685	MC-SIAM	8:34	11:06	Trailers	AN+100

21/2/2024

16	71-3411	Batubara	11:08	11:30	Trailers	COAL
17	72-0790	Batubara	11:11	11:36	Trailers	COAL
18	71-3412	Batubara	11:15	11:44	Trailers	COAL
19	71-3633	Batubara	11:38	12:13	Trailers	COAL
20	70-2353	Batubara	12:23	13:18	Trailers	COAL
21	71-3630	Batubara	12:25	13:15	Trailers	COAL
22	71-3413	Batubara	12:27	14:21	Trailers	COAL
23	88-3172	Batubara	12:30	13:50	Trailers	COAL
24	71-3632	Batubara	12:44	13:25	Trailers	COAL
25	70-2348	Batubara	13:26	13:57	Trailers	COAL
26	70-3110	Batubara	13:28	14:12	Trailers	COAL
27	70-3056	Batubara	13:30	14:18	Trailers	COAL
28	72-1321	Batubara	13:31	14:21	Trailers	COAL
29	71-3630	Batubara	13:35	14:25	Trailers	COAL
30	71-3412	Batubara	15:13	15:33	Trailers	COAL
31	70-3108	Batubara	15:19	15:49	Trailers	COAL
32	70-2360	Batubara	15:32	16:08	Trailers	COAL
33	71-3411	Batubara	15:36	16:00	Trailers	COAL
34	71-3633	Batubara	15:39	16:05	Trailers	COAL
35	70-3102	Batubara	16:30	17:20	Trailers	COAL
36	86-4603	SD	9:16	9:47	Trailers	Batubara
37	86-4603	SD	13:33	14:10	Trailers	Batubara
38	70-2345	Batubara	8:12	9:14	Trailers	Batubara
39	70-2327	Batubara	9:05	10:25	Trailers	Batubara
40	70-2345	Batubara	12:48	13:24	Trailers	Batubara
41	70-2327	Batubara	13:48	14:23	Trailers	Batubara
42	86-9333	Batubara	12:16	12:43	Trailers	Batubara
43	86-9333	Batubara	15:28	16:03	Trailers	Batubara
44	70-5011	Batubara	9:04	10:40	Truck	Batubara
45	71-5019	Batubara	10:32	11:13	Truck	Batubara
46	16-524	Batubara	15:30	15:52	Truck	Batubara
1	79-4107	PTT	5:56	8:25	Trailers	AN-10
2	79-4105	PTT	6:00	8:14	Trailers	AN
3	79-4109	PTT	6:02	8:19	Trailers	AN-10
4	60-3877	PTT	6:05	8:16	Trailers	AN-10
5	79-4110	PTT	6:08	9:45	Trailers	AN-40
6	79-4104	PTT	6:12	9:30	Trailers	AN-10
7	79-4106	PTT	6:15	9:35	Trailers	AN-20
8	79-4108	PTT	6:18	9:18	Trailers	AN-60
9	75-0121	MC-SIAM	6:23	8:27	Trailers	VAM+80
10	75-0120	MC-SIAM	6:42	10:00	Trailers	VAM+120
11	77-6688	MC-SIAM	8:30	12:13	Trailers	AN+90
12	77-6689	MC-SIAM	8:32	10:52	Trailers	AN+10
13	77-6687	MC-SIAM	8:34	11:03	Trailers	AN+120
14	77-6685	MC-SIAM	8:36	11:54	Trailers	AN+90
15	76-0459	MC-SIAM	8:38	10:59	Trailers	AN+110
16	72-0790	Batubara	9:22	9:56	Trailers	COAL
17	71-3413	Batubara	9:34	10:01	Trailers	COAL
18	71-3630	Batubara	9:36	10:05	Trailers	COAL
19	70-2357	Batubara	9:39	10:18	Trailers	COAL
20	70-7016	Batubara	9:40	10:27	Trailers	COAL
21	70-3058	Batubara	9:44	10:36	Trailers	COAL
22	71-3630	Batubara	9:46	10:39	Trailers	COAL
23	70-2353	Batubara	9:50	10:46	Trailers	COAL
24	70-3110	Batubara	10:01	10:49	Trailers	COAL
25	71-3633	Batubara	10:10	10:56	Trailers	COAL

22/2/2024



26	71-3632	Batubara	10:16	11:04	Trailers	COAL
27	70-3104	Batubara	10:18	11:13	Trailers	COAL
28	70-0348	Batubara	10:21	11:20	Trailers	COAL
29	70-3054	Batubara	10:22	11:26	Trailers	COAL
30	70-3039	Batubara	10:41	11:31	Trailers	COAL
31	70-3033	Batubara	11:09	12:15	Trailers	COAL
32	70-3056	Batubara	11:32	12:19	Trailers	COAL
33	70-3098	Batubara	11:41	12:21	Trailers	COAL
34	70-3102	Batubara	11:43	12:27	Trailers	COAL
35	71-3412	Batubara	11:44	12:24	Trailers	COAL
36	70-3114	Batubara	12:36	13:19	Trailers	COAL
37	70-3108	Batubara	12:38	13:21	Trailers	COAL
38	70-3100	Batubara	12:43	13:31	Trailers	COAL
39	72-1321	Batubara	12:44	13:24	Trailers	COAL
40	71-3411	Batubara	13:12	13:39	Trailers	COAL
41	71-3413	Batubara	13:26	13:48	Trailers	COAL
42	71-3630	Batubara	15:20	15:50	Trailers	COAL
43	70-7016	Batubara	15:22	15:56	Trailers	COAL
44	70-2357	Batubara	15:24	15:59	Trailers	COAL
45	71-3633	Batubara	15:26	16:02	Trailers	COAL
46	71-3630	Batubara	15:28	16:10	Trailers	COAL
47	72-0323	Batubara	15:30	16:24	Trailers	COAL
48	70-3058	Batubara	15:36	16:29	Trailers	COAL
49	71-3632	Batubara	15:44	16:20	Trailers	COAL
50	70-3054	Batubara	15:50	16:38	Trailers	COAL
51	70-3039	Batubara	16:01	16:41	Trailers	COAL
52	70-3110	Batubara	16:03	16:46	Trailers	COAL
53	71-3412	Batubara	16:18	16:45	Trailers	COAL
54	70-3098	Batubara	16:30	17:20	Trailers	COAL
55	70-3056	Batubara	16:31	17:23	Trailers	COAL
56	70-3102	Batubara	16:32	17:26	Trailers	COAL
57	70-2348	Batubara	16:39	17:28	Trailers	COAL
58	87-3509	SIRIMA	8:30	9:22	Trailers	Trailers
59	70-2345	Batubara	8:30	9:05	Trailers	Trailers
60	70-2345	Batubara	12:46	13:27	Trailers	Trailers
61	86-9333	SD	9:28	10:30	Trailers	Trailers
62	86-4603	SD	12:40	13:16	Trailers	Trailers
63	83-1747	Batubara	13:41	16:14	Truck	Truck
64	700-7595	Batubara	10:09	11:20	Truck	Truck
65	300-6638	PTT	11:35	12:18	Truck	Truck
1	79-4109	PTT	6:02	8:19	Trailers	AN
2	79-4107	PTT	6:04	8:18	Trailers	AN
3	79-4110	PTT	6:06	9:17	Trailers	AN
4	79-4108	PTT	6:08	9:40	Trailers	AN
5	79-4104	PTT	6:11	9:14	Trailers	AN
6	60-3877	PTT	6:15	8:15	Trailers	AN
7	79-4105	PTT	6:19	8:12	Trailers	AN
8	79-4106	PTT	6:23	9:36	Trailers	AN
9	77-6689	MC-SIAM	8:30	11:29	Trailers	AN
10	77-6688	MC-SIAM	8:32	10:50	Trailers	AN
11	76-0459	MC-SIAM	8:34	10:33	Trailers	AN
12	77-6685	MC-SIAM	8:36	10:14	Trailers	AN
13	77-6687	MC-SIAM	8:38	10:47	Trailers	AN
14	75-0121	MC-SIAM	6:26	8:39	Trailers	VAM
15	75-0120	MC-SIAM	6:31	9:56	Trailers	VAM
16	85-0877	Batubara	8:46	9:26	Trailers	Ashes

23/2/2024

24/2/2024

17	85-0877	Batubara	13:14	14:13	Trailers	Ashes
18	70-2345	Batubara	8:31	9:05	Trailers	Ashes
19	70-2345	Batubara	13:13	13:56	Trailers	Ashes
20	70-3526	Batubara	9:55	10:54	Trailers	Ashes
21	70-2327	Batubara	15:26	16:04	Trailers	Ashes
22	72-3469	Batubara	8:26	9:21	Trailers	Ashes
23	86-9333	Batubara	8:48	9:31	Trailers	Ashes
24	86-4603	SD	9:30	9:44	Trailers	Batubara
25	86-4603	SD	11:25	11:45	Trailers	Batubara
26	70-6555	Aditya	8:21	9:46	Truck	Batubara
27	70-6319	Aditya	8:49	10:30	Truck	Batubara
28	65-8399	Aditya	8:25	8:53	Truck	Aditya
29	71-6610	Aditya	8:27	8:51	Truck	Aditya
30	10-524	Aditya	14:16	14:45	Truck	Aditya
1	79-4110	PTT	5:58	8:15	Trailers	AN-10
2	79-4104	PTT	5:59	8:31	Trailers	AN-10
3	79-4105	PTT	6:01	9:27	Trailers	AN-20
4	79-4108	PTT	6:04	8:44	Trailers	AN-30
5	60-3877	PTT	6:07	9:29	Trailers	AN-10
6	79-4107	PTT	6:08	9:37	Trailers	AN
7	79-4109	PTT	6:10	9:32	Trailers	AN
8	79-4106	PTT	6:13	8:39	Trailers	AN-50
9	71-3413	Batubara	9:50	10:12	Trailers	COAL
10	71-3633	Batubara	10:08	10:37	Trailers	COAL
11	71-3632	Batubara	10:13	10:44	Trailers	COAL
12	71-3630	Batubara	10:15	10:46	Trailers	COAL
13	71-3412	Batubara	10:24	10:49	Trailers	COAL
14	72-0790	Batubara	10:40	11:04	Trailers	COAL
15	72-1321	Batubara	11:23	12:16	Trailers	COAL
16	70-6915	Batubara	11:24	12:42	Trailers	COAL
17	71-3411	Batubara	11:26	12:35	Trailers	COAL
18	85-9444	Batubara	11:39	12:47	Trailers	COAL
19	70-2348	Batubara	11:42	12:45	Trailers	COAL
20	70-6668	Batubara	12:13	13:14	Trailers	COAL
21	70-3058	Batubara	12:18	13:16	Trailers	COAL
22	70-2353	Batubara	12:27	13:19	Trailers	COAL
23	70-7016	Batubara	12:20	13:21	Trailers	COAL
24	72-0785	Batubara	12:31	13:23	Trailers	COAL
25	70-3039	Batubara	12:34	13:27	Trailers	COAL
26	70-3110	Batubara	12:35	13:28	Trailers	COAL
27	70-3114	Batubara	12:40	13:45	Trailers	COAL
28	70-2357	Batubara	13:30	14:09	Trailers	COAL
29	70-3056	Batubara	13:32	14:18	Trailers	COAL
30	71-3413	Batubara	13:33	14:12	Trailers	COAL
31	70-3100	Batubara	13:39	14:37	Trailers	COAL
32	70-2361	Batubara	13:40	14:34	Trailers	COAL
33	70-3098	Batubara	14:28	15:32	Trailers	COAL
34	70-3104	Batubara	15:15	15:55	Trailers	COAL
35	71-3632	Batubara	15:18	15:59	Trailers	COAL
36	71-3630	Batubara	15:19	15:50	Trailers	COAL
37	72-0790	Batubara	15:21	15:57	Trailers	COAL
38	71-3412	Batubara	15:25	16:02	Trailers	COAL
39	70-2360	Batubara	15:36	17:33	Trailers	COAL
40	71-3633	Batubara	15:38	16:17	Trailers	COAL
41	70-3054	Batubara	15:41	17:36	Trailers	COAL
42	70-3033	Batubara	15:47	17:10	Trailers	COAL

25/2/2024

		70-2345	ឧបករណ៍	8:25	9:49	Trailers	បំពង់	តារាង
43		70-2345	ឧបករណ៍	8:25	9:49	Trailers	បំពង់	
44		85-0827	ឧបករណ៍	9:06	10:07	Trailers	បំពង់	
45		70-2327	ឧបករណ៍	9:16	10:39	Trailers	បំពង់	
46		70-2345	ឧបករណ៍	13:40	14:24	Trailers	បំពង់	
47		85-0827	ឧបករណ៍	14:04	15:34	Trailers	បំពង់	
48		70-2327	ឧបករណ៍	14:06	15:35	Trailers	បំពង់	
1		79-4107	PTT	6:03	9:30	Trailers	AN-30	
2		60-3877	PTT	6:06	9:19	Trailers	AN-10	
3		79-4110	PTT	6:11	9:38	Trailers	AN-50	
4		79-4108	PTT	6:14	9:22	Trailers	AN-10	
5		79-4105	PTT	6:14	9:35	Trailers	AN-10	
6		79-4106	PTT	6:19	9:28	Trailers	AN-10	
7		79-4109	PTT	6:21	9:25	Trailers	AN-20	
8		79-4104	PTT	6:25	9:32	Trailers	AN-10	
9		76-0459	MC-SIAM	9:39	10:40	Trailers	AN-30	
10		77-6687	MC-SIAM	9:41	10:43	Trailers	AN-120	
11		77-6689	MC-SIAM	9:44	10:57	Trailers	AN-20	
12		77-6688	MC-SIAM	9:46	12:18	Trailers	AN-100	
13		77-6688	MC-SIAM	9:45	10:50	Trailers	AN-30	
14		70-2345	ឧបករណ៍	9:50	10:37	Trailers	បំពង់	
15		85-0827	ឧបករណ៍	9:52	10:47	Trailers	បំពង់	
16		70-2327	ឧបករណ៍	13:16	13:57	Trailers	បំពង់	
17		70-2345	ឧបករណ៍	14:08	15:22	Trailers	បំពង់	
18		87-3509	SIRIMA	9:53	11:02	Trailers	បំពង់	
19		87-3509	SIRIMA	12:26	13:19	Trailers	បំពង់	
20		71-4229	SHS	10:06	10:52	Trailers	COAL	
21		72-0388	SHS	10:07	10:58	Trailers	COAL	
22		72-0259	SHS	10:09	11:23	Trailers	COAL	
23		71-4500	SHS	10:11	11:28	Trailers	COAL	
24		71-5132	SHS	10:13	11:37	Trailers	COAL	
25		70-2282	SHS	10:15	12:12	Trailers	COAL	
26		70-1957	SHS	11:05	12:15	Trailers	COAL	
27		70-2203	SHS	11:10	12:20	Trailers	COAL	
28		70-2260	SHS	11:13	12:22	Trailers	COAL	
29		70-2191	SHS	11:15	12:24	Trailers	COAL	
30		70-1963	SHS	11:19	12:27	Trailers	COAL	
31		70-2276	SHS	11:21	12:30	Trailers	COAL	
32		82-8260	SHS	12:40	13:48	Trailers	COAL	
33		71-1018	SHS	12:41	13:51	Trailers	COAL	
34		72-0789	SHS	12:43	14:01	Trailers	COAL	
35		71-8992	SHS	12:44	14:03	Trailers	COAL	
36		70-2274	SHS	12:48	14:06	Trailers	COAL	
37		71-4056	SHS	13:10	14:13	Trailers	COAL	
38		70-2502	SHS	13:12	14:19	Trailers	COAL	
39		70-3081	SHS	13:14	14:20	Trailers	COAL	
40		70-1103	SHS	13:24	14:33	Trailers	COAL	
41		70-3176	SHS	14:25	15:16	Trailers	COAL	
42		70-2833	SHS	14:28	15:18	Trailers	COAL	
43		70-2266	SHS	15:33	16:10	Trailers	COAL	
44		70-1973	SHS	16:12	16:40	Trailers	COAL	
45		86-4603	SD	10:17	10:55	Trailers	បំពង់	
46		71-1092	ឧបករណ៍	9:55	11:43	Truck	ឧបករណ៍	
1		79-4109	PTT	6:07	8:53	Trailers	AN	
2		79-4107	PTT	6:09	8:29	Trailers	AN-10	
3		60-3877	PTT	6:12	8:25	Trailers	AN-10	
4		79-4110	PTT	6:15	9:20	Trailers	AN-20	

26/1/2024

		79-4105	PTT	5:17	8:26	Trailers	AN-20
5		79-4105	PTT	5:17	8:26	Trailers	AN-20
6		79-4104	PTT	6:20	9:17	Trailers	AN-10
7		79-4106	PTT	6:23	9:30	Trailers	AN-10
8		79-4108	PTT	6:26	9:34	Trailers	AN-40
9		79-0459	MC-SIAM	8:34	11:45	Trailers	AN-110
10		77-6687	MC-SIAM	8:36	10:40	Trailers	AN-120
11		77-6688	MC-SIAM	8:38	10:42	Trailers	AN-110
12		77-6689	MC-SIAM	8:40	10:43	Trailers	AN-30
13		77-6685	MC-SIAM	8:42	10:52	Trailers	AN-130
14		75-0120	MC-SIAM	6:30	9:52	Trailers	VAM-130
15		75-0121	MC-SIAM	6:33	8:37	Trailers	VAM-40
16		83-4513	ឧបករណ៍	8:58	10:11	Trailers	បំពង់
17		70-2345	ឧបករណ៍	9:46	10:34	Trailers	បំពង់
18		87-3509	SIRIMA	8:56	9:37	Trailers	បំពង់
19		86-4603	SD	9:10	9:44	Trailers	បំពង់
20		86-4603	SD	13:17	13:42	Trailers	បំពង់
21		86-4603	ឧបករណ៍	10:05	10:21	Truck	ឧបករណ៍
22		86-4603	ឧបករណ៍	14:14	14:46	Truck	ឧបករណ៍
1		79-4110	PTT	6:01	8:16	Trailers	AN
2		79-4108	PTT	6:03	8:21	Trailers	AN-30
3		79-4107	PTT	6:06	9:39	Trailers	AN-10
4		79-4105	PTT	6:08	9:23	Trailers	AN-40
5		79-4104	PTT	6:11	8:13	Trailers	AN-20
6		79-4106	PTT	6:15	8:19	Trailers	AN-20
7		60-3877	PTT	6:19	9:26	Trailers	AN
8		79-4109	PTT	6:24	9:33	Trailers	AN-10
9		77-6689	MC-SIAM	8:24	10:47	Trailers	AN-110
10		77-6687	MC-SIAM	8:26	11:36	Trailers	AN-110
11		76-0459	MC-SIAM	8:28	10:56	Trailers	AN-120
12		77-6685	MC-SIAM	8:30	10:54	Trailers	AN-100
13		77-6688	MC-SIAM	8:32	10:44	Trailers	AN-110
14		75-0120	MC-SIAM	6:29	9:58	Trailers	VAM-120
15		75-0121	MC-SIAM	6:34	8:30	Trailers	VAM-120
16		87-3509	SIRIMA	8:37	9:20	Trailers	បំពង់
17		83-4513	ឧបករណ៍	8:38	9:47	Trailers	បំពង់
18		70-2345	ឧបករណ៍	8:59	9:54	Trailers	បំពង់
19		85-0827	ឧបករណ៍	13:58	14:35	Trailers	បំពង់
20		86-4603	SD	9:25	9:50	Trailers	បំពង់
21		70-3135	ឧបករណ៍	8:25	9:44	Truck	ឧបករណ៍
22		70-4099	ឧបករណ៍	9:34	10:52	Truck	ឧបករណ៍
23		82-7839	ANX អ្នក	13:48	16:31	Truck	ឧបករណ៍
1		79-4105	PTT	6:07	8:15	Trailers	AN-20
2		79-4107	PTT	6:11	8:25	Trailers	AN-10
3		79-4110	PTT	6:14	8:20	Trailers	AN-20
4		79-4108	PTT	6:17	9:18	Trailers	AN-10
5		79-4109	PTT	6:19	8:22	Trailers	AN-20
6		60-3877	PTT	6:23	9:41	Trailers	AN
7		79-4104	PTT	6:26	9:22	Trailers	AN
8		79-4106	PTT	6:29	9:32	Trailers	AN-30
9		77-6688	MC-SIAM	8:30	11:35	Trailers	AN-40
10		77-6689	MC-SIAM	8:32	10:41	Trailers	AN-100
11		77-6687	MC-SIAM	8:34	10:55	Trailers	AN-40
12		77-6685	MC-SIAM	8:36	10:48	Trailers	AN-40
13		76-0459	MC-SIAM	8:38	10:51	Trailers	VAM-110
14		75-0121	MC-SIAM	6:33	8:33	Trailers	AN-20
15		71-3633	Barubara	10:25	10:41	Trailers	COAL

27/1/2024

28/1/2024

16	71-3632	Batubara	10:31	10:58	Trailers	COAL
17	72-0790	Batubara	11:14	11:57	Trailers	COAL
18	71-3412	Batubara	12:12	13:13	Trailers	COAL
19	72-1321	Batubara	12:41	13:19	Trailers	COAL
20	71-3415	Batubara	13:32	14:23	Trailers	COAL
21	71-3413	Batubara	13:34	14:12	Trailers	COAL
22	71-3632	Batubara	15:16	15:44	Trailers	COAL
23	71-3633	Batubara	15:25	15:47	Trailers	COAL
24	85-0827	Batubara	8:44	10:03	Trailers	COAL
25	70-2345	Batubara	8:47	10:05	Trailers	COAL
26	70-2345	Batubara	13:30	13:54	Trailers	COAL
27	86-4603	SD	9:10	9:35	Trailers	COAL
28	86-4603	SD	13:35	14:25	Trailers	COAL
29	70-6047	Batubara	8:27	10:20	Truck	COAL
30	71-4378	Batubara	8:29	9:49	Truck	COAL
31	70-1832	Batubara	9:43	10:19	Truck	COAL
32	82-6317	DMT	8:42	9:37	Truck	COAL
33	78-3719	DMT	8:42	11:22	Truck	COAL
34	70-5216	Batubara	8:43	9:56	Truck	COAL
35	86-112	Batubara	10:51	11:16	Truck	COAL
36	10-524	Batubara	13:54	14:23	Truck	COAL
37	86-6046	Batubara	14:17	14:45	Truck	COAL

29/2/2024

Daily Trailers and Truck In- Out Details March 2024						
MM/DD	S. No.	License	Company	Arrival Time	Departure Time	Truck Type
1/3/2024	1	64-6087	DMT	8:11	8:46	Trailer
	2	60-5133	DMT	8:14	9:25	Trailer
	3	70-2345	Batubara	8:18	8:55	Trailer
	4	70-2345	Batubara	12:15	12:55	Trailer
	5	86-4603	SD	9:50	10:00	Trailer
	6	71-3633	Batubara	12:34	13:15	Trailer
	7	71-3412	Batubara	12:37	13:17	Trailer
	8	71-3413	Batubara	12:38	13:19	Trailer
	9	72-0790	Batubara	12:41	13:21	Trailer
	10	71-3411	Batubara	13:11	13:00	Trailer
	11	71-3632	Batubara	13:22	15:21	Trailer
	12	72-1321	Batubara	13:38	14:03	Trailer
	13	71-3415	Batubara	16:24	17:21	Trailer
	14	10-229	Batubara	8:16	8:40	Truck
	15	3-400-9176	Batubara	10:42	11:18	Truck
2/3/2024	1	79-4107	PTT	5:59	9:27	Trailer
	2	79-4105	PTT	6:01	9:21	Trailer
	3	79-4110	PTT	6:02	8:21	Trailer
	4	79-4108	PTT	6:05	8:23	Trailer
	5	79-4104	PTT	6:06	8:14	Trailer
	6	79-4106	PTT	6:08	8:18	Trailer
	7	60-3877	PTT	6:11	9:17	Trailer
	8	79-4109	PTT	6:13	9:24	Trailer
	9	64-6086	DMT	6:25	9:57	Trailer
	10	62-1189	DMT	6:30	11:26	Trailer
	11	62-2883	DMT	8:35	13:18	Trailer
	12	71-3413	Batubara	10:21	10:46	Trailer
	13	83-4084	Batubara	10:26	11:00	Trailer
	14	88-3172	Batubara	11:01	11:41	Trailer
	15	83-5817	Batubara	11:04	11:43	Trailer
2/3/2024	16	71-3633	Batubara	11:36	12:15	Trailer
	17	72-0790	Batubara	12:12	13:14	Trailer
	18	76-3631	Batubara	12:19	13:21	Trailer
	19	71-3411	Batubara	13:13	13:49	Trailer
	20	71-3412	Batubara	13:45	14:07	Trailer
	21	72-1321	Batubara	14:02	14:44	Trailer
	22	71-3415	Batubara	15:15	15:44	Trailer
	23	71-2600	Batubara	17:16	17:40	Trailer
	24	70-2345	Batubara	8:26	8:59	Trailer
	25	70-2327	Batubara	12:18	13:12	Trailer
	26	70-2345	Batubara	13:30	13:56	Trailer
	27	86-4603	SD	09:25	10:09	Trailer
	28	86-4603	SD	14:22	15:13	Trailer
	29	63-9788	Batubara	08:23	09:59	Truck
	30	52-9834	Batubara	10:04	10:40	Truck
	31	10-524	Batubara	15:43	16:00	Truck
	1	79-4107	PTT	6:02	8:24	Trailer
	2	79-4099	PTT	6:04	8:15	Trailer
	3	79-4105	PTT	6:06	8:17	Trailer
	4	79-4108	PTT	6:08	9:13	Trailer
	5	60-3877	PTT	6:11	8:20	Trailer

6	79-4106	PTT	6:12	9:16	Trailer
7	79-4101	PTT	6:13	9:10	Trailer
8	79-4110	PTT	6:15	9:18	Trailer
9	64-4675	DMT	6:27	9:50	Trailer
10	64-8384	DMT	6:29	11:29	Trailer
11	60-5373	DMT	6:35	13:16	Trailer
12	71-3413	Batubara	9:52	10:16	Trailer
13	71-3633	Batubara	10:13	10:39	Trailer
14	71-2598	Batubara	10:45	11:19	Trailer
15	71-3415	Batubara	10:50	11:34	Trailer
16	72-0790	Batubara	11:08	11:39	Trailer
17	71-3632	Batubara	11:22	12:13	Trailer
18	72-1321	Batubara	11:40	12:18	Trailer
19	71-3411	Batubara	12:15	13:12	Trailer
20	71-3412	Batubara	12:41	13:19	Trailer
21	70-6668	Batubara	13:35	14:18	Trailer
22	71-2600	Batubara	14:26	15:13	Trailer
23	70-2360	Batubara	14:50	15:19	Trailer
24	70-3037	Batubara	15:20	15:54	Trailer
25	70-3110	Batubara	15:32	16:00	Trailer
26	70-3049	Batubara	15:43	16:08	Trailer
27	85-0827	Batubara	8:27	9:22	Trailer
28	70-2345	Batubara	8:29	9:25	Trailer
29	65-8073	Batubara	8:30	10:00	Truck
1	79-4109	PTT	5:59	8:35	Trailer
2	79-4107	PTT	6:02	8:27	Trailer
3	79-4105	PTT	6:05	8:30	Trailer
4	60-3872	PTT	6:08	8:33	Trailer
5	79-4106	PTT	6:10	9:13	Trailer
6	79-4110	PTT	6:13	9:10	Trailer
7	79-4104	PTT	6:16	9:07	Trailer
8	79-4108	PTT	6:18	9:17	Trailer
9	71-2718	RJ	8:13	10:21	Trailer
10	71-2977	RJ	8:19	12:31	Trailer
11	71-4036	RJ	15:20	17:19	Trailer
12	70-2345	Batubara	8:22	9:04	Trailer
13	72-6976	Batubara	11:24	12:16	Trailer
14	70-2327	Batubara	11:47	13:16	Trailer
15	70-2345	Batubara	14:27	15:26	Trailer
16	87-3509	SIRIMA	8:37	9:23	Trailer
17	87-3509	SIRIMA	10:12	10:43	Trailer
18	70-3058	Batubara	10:36	11:08	Trailer
19	70-2357	Batubara	11:02	11:35	Trailer
20	70-6915	Batubara	11:03	11:37	Trailer
21	70-6668	Batubara	12:18	13:28	Trailer
22	70-7016	Batubara	12:20	13:30	Trailer
23	70-3049	Batubara	12:21	13:47	Trailer
24	72-1321	Batubara	12:27	13:39	Trailer
25	70-3110	Batubara	12:32	13:49	Trailer
26	71-3632	Batubara	12:34	13:57	Trailer
27	71-3412	Batubara	12:44	14:00	Trailer
28	70-2348	Batubara	13:15	14:13	Trailer
29	71-3633	Batubara	13:18	14:17	Trailer
30	70-3037	Batubara	13:50	14:41	Trailer

3/3/2024

4/3/2024

31	70-3031	Batubara	14:42	15:32	Trailer
32	70-3112	Batubara	15:18	15:50	Trailer
33	71-3413	Batubara	16:32	17:17	Trailer
34	71-3413	Batubara	10:40	11:10	Trailer
35	70-3054	Batubara	10:44	11:23	Trailer
36	72-6976	Batubara	10:52	11:30	Trailer
37	70-3104	Batubara	10:53	12:13	Trailer
38	70-2327	Batubara	10:57	11:46	Trailer
39	70-1060	Batubara	10:59	13:25	Trailer
40	70-1060	Batubara	11:40	13:33	Trailer
41	70-3108	Batubara	11:42	13:42	Trailer
42	70-1114	Batubara	12:36	13:44	Trailer
43	70-3526	Batubara	12:40	14:24	Trailer
44	70-2345	Batubara	13:34	14:25	Trailer
45	70-1116	Batubara	13:35	14:38	Trailer
46	71-3411	Batubara	14:01	15:16	Trailer
47	70-1062	Batubara	14:28	15:29	Trailer
48	70-3127	Batubara	14:31	15:35	Trailer
49	88-3172	Batubara	15:12	15:48	Trailer
50	70-3058	Batubara	15:15	17:42	Trailer
51	86-4603	SD	17:20	14:22	Trailer
52	85-5506	Batubara	13:10	13:31	Trailer
53	08-6046	Batubara	15:37	15:54	Trailer
1	79-4107	PTT	6:01	9:24	Trailer
2	79-4105	PTT	6:04	9:13	Trailer
3	79-4106	PTT	6:05	8:18	Trailer
4	79-4110	PTT	6:07	8:16	Trailer
5	79-4108	PTT	6:08	8:22	Trailer
6	60-3877	PTT	6:11	9:20	Trailer
7	79-4104	PTT	6:12	6:14	Trailer
8	79-4109	PTT	6:14	9:27	Trailer
9	71-2977	RJ	6:19	9:56	Trailer
10	71-2718	RJ	8:24	11:33	Trailer
11	71-5485	RJ	12:31	15:13	Trailer
12	70-2357	Batubara	11:00	11:40	Trailer
13	70-2353	Batubara	11:13	11:42	Trailer
14	70-7016	Batubara	11:15	12:10	Trailer
15	70-3104	Batubara	12:14	13:16	Trailer
16	70-3098	Batubara	12:35	13:18	Trailer
17	71-3413	Batubara	12:43	13:33	Trailer
18	70-0348	Batubara	12:46	13:26	Trailer
19	72-0790	Batubara	13:19	13:47	Trailer
20	71-3633	Batubara	13:20	13:45	Trailer
21	70-3037	Batubara	13:26	13:50	Trailer
22	71-3415	Batubara	13:33	14:17	Trailer
23	72-1321	Batubara	13:40	14:10	Trailer
24	70-6668	Batubara	14:35	15:16	Trailer
25	71-3411	Batubara	15:18	15:47	Trailer
26	70-3112	Batubara	15:21	15:42	Trailer
27	84-8041	Batubara	15:56	15:57	Trailer
28	70-3110	Batubara	15:56	16:33	Trailer
29	70-3102	Batubara	15:59	16:36	Trailer
30	70-3054	Batubara	16:40	16:41	Trailer
31	71-3412	Batubara	16:43	17:22	Trailer

5/3/2024

32	87-9059	SIRIMA	8:34	17:19	Truck
33	85-0827	มอริสทอส	8:31	9:39	Truck
34	70-2345	มอริสทอส	9:02	9:42	Truck
35	86-4603	SD	9:03	10:40	Truck
36	63-9720	มอริสทอส	8:33	10:38	Truck
37	60-2765	มอริสทอส	11:12	11:48	Truck
38	16-2678	มอริสทอส	16:29	16:52	Truck
39	79-4107	PTT	6:00	8:18	Truck
40	79-4105	PTT	6:02	8:12	Truck
41	60-3877	PTT	6:04	8:21	Truck
42	79-4106	PTT	6:06	9:23	Truck
43	79-4110	PTT	6:09	9:26	Truck
44	79-4104	PTT	6:10	9:17	Truck
45	79-4109	PTT	6:12	8:15	Truck
46	79-4108	PTT	6:30	9:20	Truck
47	60-4667	DMT	8:24	11:28	Truck
48	70-7016	มอริสทอส	10:30	11:03	Truck
49	70-2357	มอริสทอส	10:49	11:21	Truck
50	70-2353	มอริสทอส	10:53	11:23	Truck
51	70-2327	มอริสทอส	11:17	11:44	Truck
52	70-2054	มอริสทอส	11:22	12:12	Truck
53	70-3104	มอริสทอส	11:29	12:14	Truck
54	70-3103	มอริสทอส	11:38	12:19	Truck
55	70-3413	มอริสทอส	11:44	12:17	Truck
56	70-3049	มอริสทอส	12:18	13:18	Truck
57	70-1060	มอริสทอส	12:32	13:28	Truck
58	71-3632	มอริสทอส	12:33	13:25	Truck
59	71-3415	มอริสทอส	13:14	14:00	Truck
60	72-7816	มอริสทอส	13:19	14:05	Truck
61	71-3633	มอริสทอส	13:34	14:02	Truck
62	70-2361	มอริสทอส	13:48	14:40	Truck
63	84-1655	มอริสทอส	13:52	14:27	Truck
64	84-2079	มอริสทอส	14:28	15:32	Truck
65	72-9953	มอริสทอส	15:15	15:55	Truck
66	70-3108	มอริสทอส	15:18	15:59	Truck
67	70-3037	มอริสทอส	15:19	15:50	Truck
68	71-3411	มอริสทอส	15:21	15:57	Truck
69	72-1321	มอริสทอส	15:25	16:02	Truck
70	72-6976	มอริสทอส	15:36	17:33	Truck
71	70-3102	มอริสทอส	15:38	16:17	Truck
72	72-0790	มอริสทอส	15:41	17:36	Truck
73	70-3112	มอริสทอส	15:47	17:10	Truck
74	70-3098	มอริสทอส	15:50	16:38	Truck
75	70-1062	มอริสทอส	16:01	16:41	Truck
76	70-1116	มอริสทอส	16:03	16:46	Truck
77	70-1114	มอริสทอส	16:18	16:45	Truck
78	71-3412	มอริสทอส	16:31	17:23	Truck
79	70-7015	มอริสทอส	16:39	17:28	Truck
80	70-3037	มอริสทอส	16:46	17:50	Truck
81	70-1060	มอริสทอส	16:51	17:33	Truck
82	84-1655	มอริสทอส	14:26	15:25	Truck
83	86-4603	SD	9:03	9:29	Truck

6/3/2024

48	70-1374	มอริสทอส	8:29	10:47	660
49	72-8545	มอริสทอส	9:06	10:22	660
50	82-7859	มอริสทอส	13:49	15:21	660
51	72-4660	มอริสทอส	14:14	14:41	660
1	79-4109	PTT	6:07	8:15	Truck
2	79-4110	PTT	6:11	8:25	Truck
3	79-4107	PTT	6:14	8:20	Truck
4	79-4104	PTT	6:17	9:18	Truck
5	79-4105	PTT	6:19	8:22	Truck
6	79-4108	PTT	6:23	9:41	Truck
7	60-3877	PTT	6:26	9:22	Truck
8	79-4106	PTT	6:29	9:32	Truck
9	64-8384	DMT	6:25	9:48	Truck
10	64-4975	DMT	6:31	11:30	Truck
11	70-7016	มอริสทอส	10:01	10:49	Trailers
12	70-2357	มอริสทอส	10:10	10:56	Trailers
13	70-2353	มอริสทอส	10:16	11:04	Trailers
14	84-1655	มอริสทอส	10:18	11:19	Trailers
15	70-3037	มอริสทอส	10:21	11:20	Trailers
16	70-3054	มอริสทอส	10:22	11:26	Trailers
17	71-3633	มอริสทอส	10:41	11:31	Trailers
18	70-2361	มอริสทอส	11:09	12:15	Trailers
19	78-3049	มอริสทอส	11:32	12:19	Trailers
20	71-3431	มอริสทอส	11:41	12:21	Trailers
21	70-3108	มอริสทอส	11:43	12:27	Trailers
22	70-3210	มอริสทอส	11:44	12:24	Trailers
23	70-3110	มอริสทอส	12:38	13:19	Trailers
24	70-7157	มอริสทอส	12:36	13:21	Trailers
25	71-3412	มอริสทอส	12:43	13:31	Trailers
26	71-3632	มอริสทอส	12:44	13:24	Trailers
27	70-3526	มอริสทอส	13:12	13:39	Trailers
28	83-3854	มอริสทอส	13:26	13:48	Trailers
29	72-1321	มอริสทอส	15:20	15:50	Trailers
30	70-3098	มอริสทอส	15:22	15:56	Trailers
31	72-6976	มอริสทอส	15:24	15:59	Trailers
32	71-3413	มอริสทอส	15:26	16:02	Trailers
33	70-1062	มอริสทอส	15:28	16:10	Trailers
34	71-2549	มอริสทอส	15:30	16:24	Trailers
35	70-0790	มอริสทอส	15:36	16:29	Trailers
36	71-2096	มอริสทอส	15:44	16:24	Trailers
37	70-3112	มอริสทอส	15:50	16:38	Trailers
38	70-3100	มอริสทอส	16:01	16:41	Trailers
39	70-1114	มอริสทอส	16:03	16:46	Trailers
40	71-3415	มอริสทอส	16:18	16:45	Trailers
41	70-2327	มอริสทอส	16:30	17:20	Trailers
42	70-1052	มอริสทอส	16:31	17:23	Trailers
43	70-1116	มอริสทอส	16:32	17:26	Trailers
44	70-7015	มอริสทอส	16:39	17:28	Trailers
45	70-3037	มอริสทอส	16:46	17:12	Trailers
46	70-1060	มอริสทอส	17:50	18:16	Trailers
47	70-2345	มอริสทอส	8:21	9:19	Trailers
48	70-2327	มอริสทอส	8:51	9:44	Trailers
49	84-1655	มอริสทอส	10:19	11:13	Trailers
50	72-6976	มอริสทอส	13:44	13:59	Trailers

7/3/2024



43	70-5216	เบดเดอร์	8:54	11:25	Truck
44	71-0938	รถบรรทุก	10:48	13:23	Truck
45	16W-3414	รถบรรทุก	13:10	13:34	Truck
46	36167289	รถบรรทุก	13:51	14:13	Truck
1	62-2883	DMT	8:43	11:12	Trailer
2	72-6685	MC-SIAM	8:48	11:29	Trailer
3	77-4687	MC-SIAM	8:49	10:42	Trailer
4	77-6688	MC-SIAM	8:51	10:46	Trailer
5	76-0459	MC-SIAM	8:52	10:39	Trailer
6	77-6689	MC-SIAM	8:54	10:48	Trailer
7	79-4107	PTT	6:02	8:30	Trailer
8	79-4108	PTT	6:05	8:31	Trailer
9	79-4105	PTT	6:07	8:22	Trailer
10	60-3877	PTT	6:10	8:26	Trailer
11	79-4110	PTT	6:13	9:24	Trailer
12	79-4104	PTT	6:16	9:18	Trailer
13	79-4106	PTT	6:20	9:22	Trailer
14	79-4109	PTT	6:24	8:32	Trailer
15	87-3509	รถบรรทุก	8:55	9:36	Trailer
16	83-0484	รถบรรทุก	10:06	10:37	Trailer
17	70-3049	รถบรรทุก	10:13	10:50	Trailer
18	71-3630	รถบรรทุก	10:26	10:55	Trailer
19	71-3413	รถบรรทุก	10:58	11:19	Trailer
20	71-3415	รถบรรทุก	11:01	11:32	Trailer
21	70-2357	รถบรรทุก	11:16	12:23	Trailer
22	70-3058	รถบรรทุก	11:21	12:25	Trailer
23	70-2353	รถบรรทุก	11:23	12:30	Trailer
24	71-3632	รถบรรทุก	11:39	12:32	Trailer
25	70-3098	รถบรรทุก	12:38	13:18	Trailer
26	70-3102	รถบรรทุก	12:40	13:32	Trailer
27	72-1321	รถบรรทุก	12:42	13:27	Trailer
28	71-5412	รถบรรทุก	12:46	13:35	Trailer
29	70-3110	รถบรรทุก	12:49	13:41	Trailer
30	71-3633	รถบรรทุก	12:54	13:40	Trailer
31	70-3104	รถบรรทุก	13:10	13:50	Trailer
32	70-3054	รถบรรทุก	13:18	13:54	Trailer
33	70-3108	รถบรรทุก	13:20	14:02	Trailer
34	70-3356	รถบรรทุก	13:23	14:08	Trailer
35	70-3100	รถบรรทุก	13:55	14:37	Trailer
36	70-3110	รถบรรทุก	14:04	14:40	Trailer
37	70-7016	รถบรรทุก	14:35	15:26	Trailer
38	70-3112	รถบรรทุก	15:23	16:04	Trailer
39	70-6668	รถบรรทุก	15:30	16:08	Trailer
40	63-9459	รถบรรทุก	9:05	11:42	Trailer
41	86-4603	SD	9:26	9:50	Trailer
42	91-8532	รถบรรทุก	16:02	17:13	Truck
43	53-1764	รถบรรทุก	11:07	13:36	Truck
44	69-0947	รถบรรทุก	9:02	10:15	Truck
45	116-524	รถบรรทุก	15:40	16:13	Truck
1	64-4975	DMT	6:27	11:41	Trailer
2	60-4467	DMT	9:03	16:09	Trailer
3	75-0121	MC-SIAM	6:45	10:05	Trailer
4	75-0120	MC-SIAM	6:21	8:55	Trailer
5	85-0027	รถบรรทุก	8:44	10:10	Trailer

12/3/2024

6	87-3509	SIRIMA	8:49	9:49	
7	79-4109	PTT	6:00	8:31	
8	60-3877	PTT	6:02	8:21	
9	79-4110	PTT	6:04	9:19	
10	79-4107	PTT	6:07	8:16	
11	79-4104	PTT	6:08	9:15	
12	79-4108	PTT	6:11	9:25	
13	79-4105	PTT	6:15	8:21	
14	79-4106	PTT	6:18	9:22	
15	76-0459	MC-SIAM	8:37	11:32	
16	77-6687	MC-SIAM	8:39	10:36	
17	77-6688	MC-SIAM	8:40	10:38	
18	77-6685	MC-SIAM	8:42	10:44	
19	77-6689	MC-SIAM	8:44	10:40	
20	71-3633	รถบรรทุก	10:48	11:11	
21	70-6668	รถบรรทุก	11:24	12:15	
22	70-3049	รถบรรทุก	13:21	13:49	
23	71-3415	รถบรรทุก	15:29	15:52	
24	70-3210	รถบรรทุก	15:31	16:03	
25	71-3632	รถบรรทุก	15:32	16:00	
26	70-3056	รถบรรทุก	15:34	16:23	
27	70-3058	รถบรรทุก	15:36	16:33	
28	70-7016	รถบรรทุก	15:40	16:42	
29	70-3100	รถบรรทุก	16:04	16:48	
30	70-3110	รถบรรทุก	16:10	16:49	
31	71-3412	รถบรรทุก	16:18	16:44	
32	71-3413	รถบรรทุก	16:27	17:37	
33	70-3098	รถบรรทุก	16:34	17:42	
34	72-1321	รถบรรทุก	16:36	17:40	
35	70-3102	รถบรรทุก	16:38	17:45	
36	70-3104	รถบรรทุก	17:13	17:47	
37	70-3054	รถบรรทุก	17:15	17:50	
38	70-3112	รถบรรทุก	17:20	17:52	
39	70-3108	รถบรรทุก	17:29	17:55	
40	70-3039	รถบรรทุก	17:31	18:10	
41	70-3037	รถบรรทุก	17:33	18:11	
42	86-4603	SD	9:37	10:08	
43	71-0834	รถบรรทุก	8:27	10:30	
44	82-7839	รถบรรทุก	13:44	15:16	
45	77-2643	รถบรรทุก	8:23	9:41	
46	90-4257	รถบรรทุก	13:34	14:18	
1	77-6681	MC-SIAM	8:33	11:24	
2	76-0459	MC-SIAM	8:35	10:52	
3	77-6688	MC-SIAM	8:38	10:34	
4	77-6689	MC-SIAM	8:39	10:36	
5	71-6695	MC-SIAM	8:41	10:41	
6	79-4107	PTT	6:05	9:29	
7	79-4108	PTT	6:06	8:31	
8	79-4104	PTT	6:08	8:21	
9	60-3877	PTT	6:10	9:24	
10	79-4106	PTT	6:11	8:28	
11	79-4105	PTT	6:13	9:19	
12	79-4110	PTT	6:15	8:24	
13	79-4109	PTT	6:17	9:21	

13/3/2024

AN



14	70-2345	รถบรรทุก	8:30	9:01	Trailers
15	72-6976	รถบรรทุก	9:10	9:47	Trailers
16	85-0827	รถบรรทุก	9:27	10:02	Trailers
17	70-2345	รถบรรทุก	14:26	15:47	Trailers
18	70-3049	รถบรรทุก	10:37	11:08	Trailers
19	70-3108	รถบรรทุก	11:02	11:30	Trailers
20	70-3037	รถบรรทุก	11:11	12:19	Trailers
21	70-3056	รถบรรทุก	11:31	12:25	Trailers
22	71-3411	รถบรรทุก	11:34	12:22	Trailers
23	70-2357	รถบรรทุก	11:43	12:30	Trailers
24	71-3680	รถบรรทุก	11:45	12:27	Trailers
25	70-2353	รถบรรทุก	12:29	13:40	Trailers
26	70-6668	รถบรรทุก	12:32	14:04	Trailers
27	72-1321	รถบรรทุก	12:48	14:38	Trailers
28	70-3210	รถบรรทุก	13:15	14:48	Trailers
29	71-3415	รถบรรทุก	13:21	14:51	Trailers
30	71-3412	รถบรรทุก	13:30	15:42	Trailers
31	70-7016	รถบรรทุก	13:56	15:45	Trailers
32	70-6461	รถบรรทุก	15:50	17:21	Trailers
33	70-3039	รถบรรทุก	15:59	17:24	Trailers
34	70-3104	รถบรรทุก	16:02	17:27	Trailers
35	70-3110	รถบรรทุก	16:04	17:29	Trailers
36	70-3054	รถบรรทุก	16:05	17:47	Trailers
37	72-0790	รถบรรทุก	16:07	17:31	Trailers
38	70-3031	รถบรรทุก	16:34	17:50	Trailers
39	71-3441	รถบรรทุก	16:45	17:53	Trailers
40	88-4803	50	10:05	10:31	Trailers
41	81-9849	รถบรรทุก	15:30	15:30	Truck
42	83-1754	รถบรรทุก	9:56	15:31	Truck
43	68-6621	รถบรรทุก	14:35	16:17	Truck
44	81-0072	รถบรรทุก	14:47	15:51	Truck
45	88-3165	รถบรรทุก	11:09	11:27	Truck
46	88-2854	รถบรรทุก	13:36	14:05	Truck
47	88-6767	รถบรรทุก	13:59	14:29	Truck
48	88-524	รถบรรทุก	15:29	15:58	Truck
1	79-4107	PTT	5:49	8:22	Trailers
2	79-4108	PTT	5:51	9:19	Trailers
3	79-4109	PTT	5:53	8:29	Trailers
4	79-4105	PTT	5:54	8:32	Trailers
5	60-3877	PTT	5:56	8:34	Trailers
6	79-4104	PTT	5:58	9:22	Trailers
7	79-4110	PTT	6:01	9:29	Trailers
8	79-4106	PTT	6:03	9:27	Trailers
9	77-6888	MC-SIAM	8:33	11:38	Trailers
10	77-6887	MC-SIAM	8:36	10:59	Trailers
11	77-6889	MC-SIAM	8:37	10:54	Trailers
12	77-6885	MC-SIAM	8:39	10:56	Trailers
13	76-0459	MC-SIAM	8:40	11:01	Trailers
14	70-2345	รถบรรทุก	9:56	10:23	Trailers
15	70-2345	รถบรรทุก	14:21	14:44	Trailers
16	70-2827	รถบรรทุก	10:04	10:34	Trailers
17	70-3248	รถบรรทุก	10:26	11:09	Trailers
18	70-3041	รถบรรทุก	10:27	11:12	Trailers
19	70-3100	รถบรรทุก	10:37	11:17	Trailers

14/3/2024

20	70-2353	รถบรรทุก	10:39	11:22	Trailers
21	70-3049	รถบรรทุก	11:03	11:27	Trailers
22	70-6668	รถบรรทุก	11:04	11:30	Trailers
23	70-2357	รถบรรทุก	11:14	11:41	Trailers
24	70-3058	รถบรรทุก	12:13	13:45	Trailers
25	71-1921	รถบรรทุก	12:30	13:53	Trailers
26	70-7016	รถบรรทุก	12:33	13:46	Trailers
27	70-3039	รถบรรทุก	13:25	13:54	Trailers
28	70-3054	รถบรรทุก	13:28	14:00	Trailers
29	70-3110	รถบรรทุก	13:36	14:02	Trailers
30	70-3108	รถบรรทุก	13:37	14:09	Trailers
31	70-3031	รถบรรทุก	13:39	14:14	Trailers
32	70-3037	รถบรรทุก	13:54	14:52	Trailers
33	72-0790	รถบรรทุก	13:57	15:45	Trailers
34	70-3056	รถบรรทุก	15:17	15:45	Trailers
35	70-3102	รถบรรทุก	16:13	16:44	Trailers
36	70-3041	รถบรรทุก	16:20	17:24	Trailers
38	70-3248	รถบรรทุก	16:22	17:26	Trailers
39	70-3100	รถบรรทุก	17:20	17:59	Trailers
39	72-1745	รถบรรทุก	8:42	9:37	Truck
40	70-6555	รถบรรทุก	8:45	9:59	Truck
41	50-2392	รถบรรทุก	9:31	10:03	Truck
42	70-3126	SM	13:17	13:49	Truck
43	80-6045	รถบรรทุก	13:34	13:59	Truck
44	30m-6040	รถบรรทุก	10:01	10:25	Truck
1	79-4109	PTT	6:33	8:28	Trailers
2	79-4107	PTT	6:07	8:25	Trailers
3	79-4105	PTT	6:10	8:19	Trailers
4	79-4104	PTT	6:12	8:22	Trailers
5	79-4108	PTT	6:15	12:18	Trailers
6	79-4106	PTT	6:18	14:47	Trailers
7	85-0827	รถบรรทุก	8:30	9:13	Trailers
8	70-2045	รถบรรทุก	8:29	9:16	Trailers
9	72-2327	รถบรรทุก	11:21	12:22	Trailers
10	70-2345	รถบรรทุก	12:42	13:53	Trailers
11	70-3041	รถบรรทุก	10:00	10:38	Trailers
12	70-3248	รถบรรทุก	10:08	10:48	Trailers
13	70-3049	รถบรรทุก	10:23	11:01	Trailers
14	70-2853	รถบรรทุก	10:32	11:07	Trailers
15	70-3098	รถบรรทุก	10:43	11:11	Trailers
16	70-6668	รถบรรทุก	10:45	11:17	Trailers
17	70-2357	รถบรรทุก	11:02	11:29	Trailers
18	70-3056	รถบรรทุก	11:21	12:25	Trailers
19	70-7016	รถบรรทุก	12:26	13:20	Trailers
20	83-7343	รถบรรทุก	13:40	14:04	Trailers
21	70-3037	รถบรรทุก	13:47	14:26	Trailers
22	70-3039	รถบรรทุก	13:49	14:30	Trailers
23	72-1321	รถบรรทุก	15:39	16:16	Trailers
24	70-3110	รถบรรทุก	15:40	16:13	Trailers
25	72-0790	รถบรรทุก	15:43	16:19	Trailers
26	70-3112	รถบรรทุก	15:46	16:22	Trailers
27	70-3100	รถบรรทุก	15:47	16:27	Trailers
28	70-3041	รถบรรทุก	15:50	16:30	Trailers
29	70-3248	รถบรรทุก	16:10	16:36	Trailers

16/3/2024

30	116-524	กิตติมา	15:41	16:10	Truck
1	79-4107	PTT	6:02	9:46	Trailer
2	79-4108	PTT	6:05	8:13	Trailer
3	79-4110	PTT	6:07	9:19	Trailer
4	79-4105	PTT	6:09	8:23	Trailer
5	60-3877	PTT	6:11	8:16	Trailer
6	79-4106	PTT	6:15	8:19	Trailer
7	79-4104	PTT	6:19	9:16	Trailer
8	79-4109	PTT	6:22	9:42	Trailer
9	70-2345	มาตย์วันดี	8:23	9:30	Trailer
10	70-2345	มาตย์วันดี	12:40	13:25	Trailer
11	85-8827	มาตย์วันดี	8:24	9:34	Trailer
1	79-4107	PTT	6:07	8:15	Trailer
2	79-4110	PTT	6:11	8:25	Trailer
3	79-4105	PTT	6:14	8:20	Trailer
4	60-3877	PTT	6:17	9:18	Trailer
5	79-4108	PTT	6:19	8:22	Trailer
6	79-4106	PTT	6:23	9:41	Trailer
7	79-4104	PTT	6:26	9:22	Trailer
8	79-4109	PTT	6:29	9:32	Trailer
9	77-6689	MC-SIAM	8:30	11:35	Trailer
10	77-6685	MC-SIAM	8:32	10:41	Trailer
11	77-6688	MC-SIAM	8:34	10:55	Trailer
12	76-0489	MC-SIAM	8:36	10:48	Trailer
13	77-6687	MC-SIAM	8:38	10:51	Trailer
14	64-6087	DWT	8:47	11:47	Trailer
15	70-3248	Batubara	10:08	10:37	Trailer
16	70-3041	Batubara	10:13	10:44	Trailer
17	78-3172	Batubara	10:15	10:46	Trailer
18	70-3049	Batubara	10:24	10:49	Trailer
19	71-2594	Batubara	10:40	11:04	Trailer
20	70-3037	Batubara	11:23	12:16	Trailer
21	70-8293	Batubara	11:24	13:42	Trailer
22	70-6688	Batubara	11:26	12:25	Trailer
23	87-6587	Batubara	11:38	12:47	Trailer
24	70-3210	Batubara	11:42	12:45	Trailer
25	70-3110	Batubara	12:13	13:14	Trailer
26	70-3031	Batubara	12:18	13:16	Trailer
27	70-3056	Batubara	12:27	13:19	Trailer
28	70-7016	Batubara	12:20	13:21	Trailer
29	70-3108	Batubara	12:31	13:23	Trailer
30	70-3104	Batubara	12:34	13:27	Trailer
31	72-0790	Batubara	12:35	13:28	Trailer
32	70-3110	Batubara	12:40	13:45	Trailer
33	70-3059	Batubara	13:20	14:09	Trailer
34	72-1321	Batubara	13:32	14:18	Trailer
35	70-3049	Batubara	13:33	14:12	Trailer
36	72-0968	batu	13:26	13:48	Trailer
37	72-7409	batu	15:20	15:50	Trailer
38	71-7338	batu	15:22	15:56	Trailer
39	73-1066	batu	15:24	15:59	Trailer
40	70-1060	batu	15:26	16:02	Trailer
40	71-8604	batu	15:28	16:10	Trailer
42	70-1062	batu	15:30	16:24	Trailer

17/3/2024

18/3/2024

43	70-1116	batu	15:36	16:29	Trailers
44	70-3526	batu	15:44	16:24	Trailers
45	70-2321	batu	15:50	16:28	Trailers
46	65-2031	batu	16:01	16:41	Trailers
47	65-2036	batu	16:03	16:46	Trailers
48	70-1052	batu	16:18	16:45	Trailers
49	64-6738	batu	16:30	17:20	Trailers
50	65-1649	batu	16:31	17:23	Trailers
51	70-1114	batu	16:32	17:26	Trailers
52	65-2033	batu	16:39	17:28	Trailers
53	71-2589	batu	17:50	18:16	Trailers
54	72-2587	batu	16:46	17:12	Trailers
55	87-3509	SIRIMA	8:37	9:31	Trailers
56	87-3509	SIRIMA	10:23	11:09	Trailers
57	70-2345	มาตย์วันดี	9:37	10:21	Trailers
58	70-2345	มาตย์วันดี	15:45	16:48	Trailers
59	70-2327	มาตย์วันดี	9:28	10:00	Trailers
60	86-4603	SO	9:40	10:10	Trailers
61	71-7089	batu	10:05	11:47	Truck
1	79-4110	PTT	6:00	8:10	Trailers
2	79-4109	PTT	6:02	8:21	Trailers
3	60-3877	PTT	6:04	8:14	Trailers
4	79-4107	PTT	6:06	8:12	Trailers
5	79-4104	PTT	6:09	9:18	Trailers
6	79-4105	PTT	6:12	8:17	Trailers
7	79-4108	PTT	6:15	9:26	Trailers
8	79-4106	PTT	6:19	9:22	Trailers
9	85-0827	มาตย์วันดี	8:28	9:09	Trailers
10	70-2327	มาตย์วันดี	14:34	15:22	Trailers
11	87-3509	SUREMA	8:29	9:30	Trailers
12	72-0323	Batubara	10:27	10:56	Trailers
13	70-3037	Batubara	10:29	11:09	Trailers
14	70-3106	Batubara	10:59	11:18	Trailers
15	70-3054	Batubara	10:53	11:33	Trailers
16	70-3110	Batubara	10:59	11:35	Trailers
17	70-3110	Batubara	11:06	12:12	Trailers
18	70-3031	Batubara	11:11	12:15	Trailers
19	71-2594	Batubara	11:17	12:17	Trailers
20	70-3056	Batubara	11:24	12:19	Trailers
21	84-8041	Batubara	11:36	12:25	Trailers
22	70-2357	Batubara	11:38	12:48	Trailers
23	70-2353	Batubara	11:41	12:49	Trailers
24	72-1321	Batubara	11:42	13:14	Trailers
25	85-0238	Batubara	12:22	13:18	Trailers
26	71-2596	Batubara	12:27	13:43	Trailers
27	70-3098	Batubara	12:31	13:47	Trailers
28	70-3108	Batubara	12:34	13:48	Trailers
29	70-3102	Batubara	12:39	13:52	Trailers
30	71-2600	Batubara	12:41	13:55	Trailers
31	71-2602	Batubara	12:44	13:58	Trailers
32	70-3058	Batubara	13:15	14:04	Trailers
33	82-1986	Batubara	13:23	14:29	Trailers
34	70-7016	Batubara	13:29	14:22	Trailers
35	72-0790	Batubara	13:36	14:23	Trailers

19/3/2024

36	72-2844	Batubara	15:40	16:13	Trailers
37	70-3112	Batubara	15:43	16:18	Trailers
38	70-3089	Batubara	15:47	17:15	Trailers
39	70-3100	Batubara	17:28	18:05	Trailers
40	70-2327	batu	13:27	14:33	Trailers
41	72-8642	batu	13:33	14:25	Trailers
42	70-2360	batu	13:34	15:15	Trailers
43	72-7931	batu	13:39	15:16	Trailers
44	70-1116	batu	13:49	14:43	Trailers
45	70-3526	batu	14:15	15:19	Trailers
46	72-6405	batu	15:39	16:21	Trailers
47	72-8286	batu	15:45	16:33	Trailers
48	70-1062	batu	16:06	17:21	Trailers
49	67-3806	batu	16:19	17:27	Trailers
50	72-5096	batu	16:14	17:41	Trailers
51	67-4050	batu	17:37	18:41	Trailers
52	70-1114	batu	17:48	18:50	Trailers
53	70-3052	batu	17:53	18:53	Trailers
54	70-1060	batu	18:29	19:15	Trailers
55	86-4603	SD	9:15	9:39	Trailers
56	70-4860	batu	8:24	9:55	Truck
57	200-3552	TIS	10:22	10:49	Truck
58	200-4294	batu	9:35	9:47	Truck
59	100-5332	batu	13:40	14:18	Truck
60	100-524	batu	15:14	15:46	Truck
1	79-4107	PTT	5:59	9:27	Trailers
2	79-4110	PTT	6:01	9:21	Trailers
3	79-4105	PTT	6:02	8:21	Trailers
4	60-3877	PTT	6:05	8:23	Trailers
5	79-4106	PTT	6:06	8:14	Trailers
6	79-4104	PTT	6:08	8:18	Trailers
7	79-4108	PTT	6:11	9:17	Trailers
8	79-4109	PTT	6:13	9:24	Trailers
9	85-0827	batu	8:43	9:49	Trailers
10	70-2345	batu	11:13	12:44	Trailers
11	87-3509	SIRMA	8:31	9:33	Trailers
12	87-3505	SIRMA	10:29	11:30	Trailers
13	65-4360	batu	8:39	9:27	Truck
14	67-3297	batu	8:41	9:43	Truck
15	70-3104	Batubara	10:08	10:37	Trailers
16	83-5617	Batubara	10:13	10:44	Trailers
17	70-3091	Batubara	10:15	10:46	Trailers
18	83-0484	Batubara	10:24	10:49	Trailers
19	70-3110	Batubara	10:40	11:04	Trailers
20	70-3054	Batubara	11:23	12:16	Trailers
21	70-2357	Batubara	11:24	12:42	Trailers
22	70-2358	Batubara	11:26	12:25	Trailers
23	70-3098	Batubara	11:39	12:47	Trailers
24	70-3127	Batubara	11:42	12:45	Trailers
25	87-6587	Batubara	12:13	13:14	Trailers
26	70-3058	Batubara	12:18	13:16	Trailers
27	72-0790	Batubara	12:27	13:19	Trailers
28	88-3172	Batubara	12:20	13:21	Trailers
29	70-3102	Batubara	12:31	13:23	Trailers

20/3/2024

30	70-3056	Batubara	12:34	13:27	Trailers
31	70-3100	Batubara	12:35	13:28	Trailers
32	70-3210	Batubara	12:40	13:45	Trailers
33	70-3049	Batubara	13:30	14:09	Trailers
34	70-3089	Batubara	13:32	14:18	Trailers
35	85-0738	Batubara	13:33	14:12	Trailers
36	70-7016	Batubara	13:39	14:37	Trailers
37	70-3039	Batubara	13:40	14:34	Trailers
38	89-4696	Batubara	14:28	15:32	Trailers
39	82-9951	Batubara	15:15	15:55	Trailers
40	70-6568	Batubara	15:18	15:59	Trailers
41	70-3041	Batubara	15:19	15:50	Trailers
42	70-3248	Batubara	15:21	15:57	Trailers
43	70-8233	Batubara	15:25	16:02	Trailers
44	82-3591	ANIKIM	13:44	15:16	Truck
45	100-6791	batu	14:55	15:39	Truck
1	79-4107	PTT	5:58	8:15	Trailers
2	79-4105	PTT	5:59	8:31	Trailers
3	79-4110	PTT	6:01	9:27	Trailers
4	79-4104	PTT	6:04	8:44	Trailers
5	79-4108	PTT	6:07	9:29	Trailers
6	79-3877	PTT	6:08	9:37	Trailers
7	79-4109	PTT	6:10	9:32	Trailers
8	79-4106	PTT	6:13	8:39	Trailers
9	70-3108	Batubara	10:10	10:40	Trailers
10	70-3049	Batubara	10:25	10:54	Trailers
11	72-3023	Batubara	10:27	11:03	Trailers
12	70-2357	Batubara	10:30	10:58	Trailers
13	70-2953	Batubara	10:32	11:08	Trailers
14	70-3055	Batubara	10:34	11:20	Trailers
15	70-3037	Batubara	10:45	11:21	Trailers
16	70-3054	Batubara	10:48	11:31	Trailers
17	70-3104	Batubara	10:51	11:40	Trailers
18	70-3110	Batubara	11:00	11:50	Trailers
19	70-3031	Batubara	11:05	11:56	Trailers
20	72-1321	Batubara	11:10	12:13	Trailers
21	89-4696	Batubara	11:12	12:16	Trailers
22	82-9951	Batubara	11:15	12:18	Trailers
23	82-1986	Batubara	11:16	11:25	Trailers
24	72-0790	Batubara	11:22	12:20	Trailers
25	70-3210	Batubara	11:33	12:30	Trailers
26	72-2604	Batubara	12:22	13:18	Trailers
27	70-3058	Batubara	13:18	15:44	Trailers
28	70-3102	Batubara	15:40	16:13	Trailers
29	70-3112	Batubara	15:43	16:18	Trailers
30	70-3108	Batubara	15:47	17:15	Trailers
31	70-3049	Batubara	17:28	18:05	Trailers
32	85-0827	batu	8:35	9:10	Trailers
33	70-2345	batu	8:58	9:40	Trailers
34	70-2345	batu	13:15	13:48	Trailers
35	86-4603	SD	9:07	9:45	Trailers
36	70-3134	batu	8:31	11:03	Truck
37	71-6505	batu	8:48	10:41	Truck
38	71-0938	batu	13:12	15:10	Truck

21/3/2024

39	71-6610	พริ้ง	8:26	8:48	Truck
40	100-3016	รถบรรทุก	14:34	15:12	Truck
41	05-524	รถบรรทุก	15:35	16:00	Truck
1	79-4110	PTT	5:56	8:25	Trailer
2	79-4107	PTT	6:00	8:14	Trailer
3	79-4109	PTT	6:02	8:19	Trailer
4	60-3827	PTT	6:05	8:16	Trailer
5	79-4106	PTT	6:08	9:45	Trailer
6	79-4104	PTT	6:12	9:30	Trailer
7	79-4105	PTT	6:15	9:35	Trailer
8	79-4108	PTT	6:18	9:18	Trailer
9	75-0120	MC-SIAM	6:23	8:27	Trailer
10	70-2664	SHS	10:05	10:52	Trailer
11	70-2276	SHS	10:07	10:58	Trailer
12	70-1957	SHS	10:09	11:23	Trailer
13	70-2662	SHS	10:11	11:28	Trailer
14	70-2660	SHS	10:13	11:37	Trailer
15	70-2270	SHS	10:15	12:12	Trailer
16	70-2668	SHS	11:05	12:15	Trailer
17	70-1965	SHS	11:10	12:20	Trailer
18	70-2191	SHS	11:13	12:22	Trailer
19	70-2272	SHS	11:15	12:24	Trailer
20	70-1973	SHS	11:19	12:27	Trailer
21	61-5598	SHS	11:21	12:30	Trailer
22	70-1967	SHS	12:40	13:48	Trailer
23	70-5379	SHS	12:41	13:51	Trailer
24	70-1963	SHS	12:43	14:01	Trailer
25	70-1959	SHS	12:44	14:03	Trailer
26	70-2274	SHS	12:48	14:06	Trailer
27	70-2258	SHS	13:10	14:13	Trailer
28	83-5869	SHS	13:12	14:19	Trailer
29	70-2199	SHS	13:14	14:20	Trailer
30	70-2353	Batubara	10:14	10:40	Trailer
31	70-3054	Batubara	10:18	10:46	Trailer
32	70-3108	Batubara	10:21	10:48	Trailer
33	84-8041	Batubara	10:23	10:52	Trailer
34	70-3104	Batubara	10:25	10:55	Trailer
35	70-3110	Batubara	10:27	11:07	Trailer
36	71-2660	Batubara	10:29	11:09	Trailer
37	70-3058	Batubara	10:32	11:00	Trailer
38	70-3210	Batubara	10:35	11:30	Trailer
39	85-9444	Batubara	10:37	11:28	Trailer
40	70-3062	Batubara	10:38	10:32	Trailer
41	70-3058	Batubara	10:58	11:40	Trailer
42	70-3049	Batubara	11:11	11:45	Trailer
43	85-0827	รถบรรทุก	8:24	9:35	Trailer
44	70-2345	รถบรรทุก	11:03	11:41	Trailer
45	70-2345	SD	13:16	15:49	Trailer
46	86-4603	SD	9:24	10:03	Trailer
47	70-3013	MC-SIAM	8:19	8:47	Truck
48	71-1089	รถบรรทุก	10:29	13:03	Truck
1	79-4107	PTT	6:06	9:43	Trailer
2	79-4105	PTT	6:09	9:37	Trailer
3	79-4110	PTT	6:13	8:26	Trailer

22/3/2024

4	79-3877	PTT	6:16	9:55	Trailer
5	79-4104	PTT	6:19	8:19	Trailer
6	79-4108	PTT	6:21	8:22	Trailer
7	79-4106	PTT	6:24	8:29	Trailer
8	79-4109	PTT	6:35	9:40	Trailer
9	75-0121	MC-SIAM	6:28	9:33	Trailer
10	75-0120	MC-SIAM	6:31	10:29	Trailer
11	70-1963	SHS	9:08	10:39	Trailer
12	70-2660	SHS	9:10	10:24	Trailer
13	70-2664	SHS	9:12	10:26	Trailer
14	70-2203	SHS	9:16	10:40	Trailer
15	70-2274	SHS	9:17	10:43	Trailer
16	70-2191	SHS	9:19	10:46	Trailer
17	70-1965	SHS	9:57	11:04	Trailer
18	70-2201	SHS	9:59	11:09	Trailer
19	70-2272	SHS	10:01	11:15	Trailer
20	70-2197	SHS	10:03	11:20	Trailer
21	70-2258	SHS	10:06	11:17	Trailer
22	70-1959	SHS	10:07	11:38	Trailer
23	70-2199	SHS	10:10	11:34	Trailer
24	83-5869	SHS	11:40	12:31	Trailer
25	83-5817	SHS	11:42	12:40	Trailer
26	83-0484	SHS	11:45	12:45	Trailer
27	70-2270	SHS	12:30	14:06	Trailer
28	70-2193	SHS	13:33	14:09	Trailer
29	70-2276	SHS	13:35	16:33	Trailer
30	88-3172	SHS	13:36	14:36	Trailer
31	83-7343	SHS	13:38	14:39	Trailer
32	70-0785	SHS	13:47	14:42	Trailer
33	70-2268	SHS	13:49	15:22	Trailer
34	71-8952	SHS	15:29	16:21	Trailer
35	72-0789	SHS	15:35	16:24	Trailer
36	71-2554	Batubara	10:14	11:12	Trailer
37	70-3127	Batubara	10:17	11:06	Trailer
38	70-2357	Batubara	11:20	12:18	Trailer
39	70-3049	Batubara	11:22	12:20	Trailer
40	70-2353	Batubara	11:24	12:22	Trailer
41	72-9953	Batubara	11:35	12:46	Trailer
42	70-3058	Batubara	11:27	12:28	Trailer
43	70-3110	Batubara	11:29	12:34	Trailer
44	70-3098	Batubara	11:35	12:37	Trailer
45	85-9445	Batubara	11:37	12:42	Trailer
46	72-3321	Batubara	13:27	13:59	Trailer
47	70-3037	Batubara	13:28	14:45	Trailer
48	72-0790	Batubara	13:50	14:41	Trailer
49	70-7016	Batubara	13:53	15:24	Trailer
50	70-3203	Batubara	15:36	16:29	Trailer
51	70-3039	Batubara	15:39	16:33	Trailer
52	70-3056	Batubara	15:40	16:46	Trailer
53	70-6668	Batubara	15:46	16:46	Trailer
54	70-2360	Batubara	15:48	16:49	Trailer
55	70-3104	Batubara	15:50	17:26	Trailer
56	70-3112	Batubara	15:51	17:28	Trailer
57	70-3100	Batubara	15:57	17:30	Trailer

23/3/2024

58	70-3054	Batubara	16:03	17:33	Trailers
59	70-3102	Batubara	16:07	17:37	Trailers
60	70-3114	Batubara	16:09	17:39	Trailers
61	86-4603	SD	9:23	10:39	Trailers
62	85-0827	มอค่าพดด้	9:36	10:42	Trailers
63	70-2327	มอค่าพดด้	9:51	10:51	Trailers
64	70-2345	มอค่าพดด้	9:55	11:01	Trailers
65	70-2345	มอค่าพดด้	15:18	16:25	Trailers
66	70-2454	รถบรรทุก	9:25	11:01	Truck
67	116-524	รถบรรทุก	15:08	15:42	Truck
1	75-0120	MC-SIAM	6:13	10:11	Trailers
2	75-0121	MC-SIAM	6:25	8:31	Trailers
3	79-4107	PTT	5:56	8:24	Trailers
4	79-4110	PTT	5:59	9:51	Trailers
5	79-4108	PTT	6:01	9:17	Trailers
6	79-4105	PTT	6:04	8:23	Trailers
7	79-4104	PTT	6:07	9:48	Trailers
8	60-3877	PTT	6:10	8:16	Trailers
9	79-4106	PTT	6:16	10:03	Trailers
10	79-4109	PTT	6:20	8:18	Trailers
11	70-2327	มอค่าพดด้	9:44	10:46	Trailers
12	70-2345	มอค่าพดด้	9:52	10:51	Trailers
13	85-0827	มอค่าพดด้	13:34	15:16	Trailers
14	70-2345	มอค่าพดด้	15:39	16:30	Trailers
15	70-1959	SHS	8:32	9:21	Trailers
16	70-2260	SHS	8:34	9:14	Trailers
17	70-2258	SHS	8:35	9:57	Trailers
18	70-2203	SHS	8:37	9:59	Trailers
19	70-2274	SHS	8:39	10:08	Trailers
20	70-1957	SHS	8:42	10:12	Trailers
21	70-1965	SHS	8:43	10:14	Trailers
22	70-2201	SHS	8:56	10:18	Trailers
23	70-2191	SHS	8:58	10:19	Trailers
24	70-2199	SHS	9:00	10:22	Trailers
25	70-2197	SHS	9:02	10:24	Trailers
26	70-1971	SHS	9:04	10:28	Trailers
27	70-2272	SHS	9:07	10:46	Trailers
28	70-1967	SHS	9:08	10:48	Trailers
29	70-2276	SHS	10:30	10:53	Trailers
30	70-2270	SHS	10:35	11:03	Trailers
31	70-2193	SHS	11:12	11:46	Trailers
32	70-2262	SHS	11:16	12:17	Trailers
33	70-2281	SHS	11:18	12:21	Trailers
34	70-1973	SHS	14:12	15:31	Trailers
35	83-5817	Batubara	10:28	11:05	Trailers
36	83-0484	Batubara	10:32	11:08	Trailers
37	72-0323	Batubara	10:36	11:36	Trailers
38	70-3049	Batubara	11:06	11:38	Trailers
39	88-3172	Batubara	11:12	12:15	Trailers
40	70-3058	Batubara	11:29	13:34	Trailers
41	72-6976	Batubara	12:40	13:31	Trailers
42	84-8041	Batubara	12:42	13:38	Trailers
43	72-5396	Batubara	12:44	13:47	Trailers
44	72-0790	Batubara	12:46	13:44	Trailers

24/3/2024

45	70-2357	Batubara	12:47	13:50	Trailer
46	70-2353	Batubara	12:58	13:50	Trailer
47	72-0780	Batubara	12:59	13:52	Trailer
48	71-2600	Batubara	13:17	13:55	Trailer
49	72-9953	Batubara	13:20	14:31	Trailer
50	70-3110	Batubara	13:23	14:32	Trailer
51	70-3056	Batubara	13:24	14:40	Trailer
52	70-3037	Batubara	13:27	15:19	Trailer
53	71-9974	Batubara	13:58	15:26	Trailer
54	82-9961	Batubara	14:00	15:27	Trailer
55	70-1321	Batubara	14:02	15:21	Trailer
56	86-4696	Batubara	14:04	14:30	Trailer
57	70-3062	Batubara	14:08	15:38	Trailer
58	70-3098	Batubara	14:15	15:34	Trailer
1	79-4110	PTT	6:07	8:33	Trailer
2	79-4107	PTT	6:09	8:29	Trailer
3	79-4105	PTT	6:12	8:25	Trailer
4	60-3877	PTT	6:15	9:20	Trailer
5	79-4104	PTT	6:17	8:26	Trailer
6	79-4106	PTT	6:20	9:17	Trailer
7	79-4108	PTT	6:23	9:30	Trailer
8	79-4109	PTT	6:26	9:34	Trailer
9	87-3509	SRIMA	8:28	9:36	Trailer
10	87-3509	SRIMA	10:28	11:30	Trailer
11	70-2203	SHS	10:05	10:52	Trailer
12	70-2274	SHS	10:07	10:58	Trailer
13	70-1959	SHS	10:09	11:23	Trailer
14	70-2260	SHS	10:11	11:28	Trailer
15	70-1957	SHS	10:13	11:37	Trailer
16	70-5598	SHS	10:15	12:12	Trailer
17	62-8498	SHS	11:05	12:15	Trailer
18	70-1965	SHS	11:10	12:20	Trailer
19	70-2191	SHS	11:13	12:22	Trailer
20	70-2276	SHS	11:15	12:24	Trailer
21	70-1963	SHS	11:19	12:27	Trailer
22	70-1967	SHS	11:21	12:30	Trailer
23	83-5849	SHS	12:40	13:48	Trailer
24	70-2272	SHS	12:41	13:51	Trailer
25	71-3600	SHS	12:43	14:01	Trailer
26	70-2205	SHS	12:44	14:03	Trailer
27	70-2195	SHS	12:48	14:06	Trailer
28	73-0142	SHS	13:10	14:13	Trailer
29	62-5596	SHS	13:12	14:19	Trailer
30	83-7343	SHS	13:20	14:31	Trailer
31	70-2327	มอค่าพดด้	9:23	10:23	Trailer
32	70-2345	มอค่าพดด้	9:44	10:25	Trailer
33	85-0827	มอค่าพดด้	10:34	13:15	Trailer
34	72-0323	Batubara	9:50	10:12	Trailer
35	70-3049	Batubara	10:08	10:37	Trailer
36	89-4696	Batubara	10:13	10:44	Trailer
37	70-3058	Batubara	10:15	10:46	Trailer
38	84-8041	Batubara	10:24	10:49	Trailer
39	70-3210	Batubara	10:40	11:04	Trailer
40	70-2357	Batubara	11:23	12:16	Trailer

25/3/2024

41	72-1321	Batubara	11:24	12:42	Trailer
42	71-3633	Batubara	11:26	12:25	Trailer
43	82-9961	Batubara	11:39	12:47	Trailer
44	71-3412	Batubara	11:42	12:45	Trailer
45	71-3413	Batubara	12:13	13:14	Trailer
46	70-3037	Batubara	12:18	13:16	Trailer
47	71-3632	Batubara	12:27	13:19	Trailer
48	70-3110	Batubara	12:20	13:21	Trailer
49	70-3054	Batubara	12:31	13:23	Trailer
50	71-3411	Batubara	12:34	13:22	Trailer
51	70-7016	Batubara	12:35	13:28	Trailer
52	70-3049	Batubara	12:40	13:45	Trailer
53	70-6319	PTT	9:27	11:30	Truck
54	116-5234	PTT	8:24	9:17	Truck
1	79-4107	PTT	5:59	9:34	Trailer
2	79-4105	PTT	6:04	9:26	Trailer
3	79-4110	PTT	6:06	8:15	Trailer
4	79-4104	PTT	6:10	8:17	Trailer
5	60-3877	PTT	6:12	9:22	Trailer
6	79-4108	PTT	6:13	8:25	Trailer
7	79-4106	PTT	6:15	8:21	Trailer
8	79-4109	PTT	6:19	9:26	Trailer
9	75-0102	MC-SIAM	6:09	9:59	Trailer
10	75-0121	MC-SIAM	6:21	8:37	Trailer
11	70-1959	SHS	8:47	9:51	Trailer
12	70-2270	SHS	8:48	9:54	Trailer
13	70-2276	SHS	8:51	9:56	Trailer
14	62-8488	SHS	8:54	10:04	Trailer
15	70-1957	SHS	8:56	10:12	Trailer
16	70-2262	SHS	8:58	10:18	Trailer
17	70-2264	SHS	9:00	10:22	Trailer
18	71-8992	SHS	9:02	10:26	Trailer
19	70-2195	SHS	9:06	10:32	Trailer
20	70-1963	SHS	9:07	10:36	Trailer
21	70-2197	SHS	9:09	10:51	Trailer
22	70-1967	SHS	9:10	10:54	Trailer
23	70-2205	SHS	9:13	10:56	Trailer
24	72-0789	SHS	9:14	11:05	Trailer
25	83-0484	SHS	10:23	11:07	Trailer
26	70-2274	SHS	10:27	11:11	Trailer
27	70-2260	SHS	10:41	11:37	Trailer
28	70-2203	SHS	10:42	11:40	Trailer
29	70-2199	SHS	10:45	11:43	Trailer
30	70-1971	SHS	11:22	12:13	Trailer
31	70-2272	SHS	11:24	12:16	Trailer
32	85-0238	SHS	11:26	12:19	Trailer
33	72-9953	SHS	12:21	13:29	Trailer
34	72-0785	SHS	12:26	13:33	Trailer
35	83-7343	SHS	12:27	13:37	Trailer
36	70-2201	SHS	13:13	13:50	Trailer
37	72-2844	SHS	13:24	14:07	Trailer
38	62-5598	SHS	14:19	15:56	Trailer
39	85-0827	MC-SIAM	8:28	9:19	Trailer
40	70-2345	MC-SIAM	9:08	10:16	Trailer

26/3/2024

41	70-2345	MC-SIAM	14:36	15:39	Trailers
42	87-3509	SIRIMA	8:32	9:43	Trailers
43	87-3509	SIRIMA	10:39	11:35	Trailers
44	70-4860	SHS	8:27	10:11	Truck
45	69-5822	MC-SIAM	10:02	10:58	Truck
46	73-0088	MC-SIAM	11:15	15:43	Truck
47	240-7593	RTT	14:33	15:15	Truck
48	116-2678	MC-SIAM	10:43	17:45	Truck
1	75-0120	MC-SIAM	6:09	8:53	Trailers
2	75-0121	MC-SIAM	8:41	10:16	Trailers
3	70-2195	SHS	8:29	9:07	Trailers
4	70-1959	SHS	8:33	9:19	Trailers
5	70-1971	SHS	8:34	9:22	Trailers
6	70-2199	SHS	8:36	9:35	Trailers
7	70-2272	SHS	8:39	9:41	Trailers
8	71-8992	SHS	8:43	9:43	Trailers
9	70-2260	SHS	8:44	9:46	Trailers
10	70-2203	SHS	8:50	9:49	Trailers
11	70-2205	SHS	8:51	9:55	Trailers
12	70-2262	SHS	8:53	10:00	Trailers
13	72-0789	SHS	8:55	10:03	Trailers
14	70-1967	SHS	8:58	10:06	Trailers
15	70-2197	SHS	9:00	10:09	Trailers
16	70-2264	SHS	11:14	12:16	Trailers
17	70-2258	SHS	11:25	12:18	Trailers
18	70-2201	SHS	11:38	12:21	Trailers
19	70-3127	SHS	11:41	12:23	Trailers
20	70-1969	SHS	11:44	12:26	Trailers
21	88-3172	SHS	12:31	13:27	Trailers
22	70-1965	SHS	12:33	13:44	Trailers
23	83-5201	SHS	13:17	14:04	Trailers
24	70-1957	SHS	13:18	14:17	Trailers
25	70-1963	SHS	13:33	14:21	Trailers
26	84-8041	SHS	13:37	14:26	Trailers
27	82-8961	SHS	14:03	15:47	Trailers
28	87-6587	SHS	14:06	15:40	Trailers
29	89-4696	SHS	14:12	15:54	Trailers
30	73-0142	SHS	15:44	16:22	Trailers
31	71-2598	SHS	15:53	16:38	Trailers
32	70-2345	MC-SIAM	9:56	10:46	Trailers
33	70-2327	MC-SIAM	12:35	13:34	Trailers
34	70-2345	MC-SIAM	15:22	16:14	Trailers
35	77-3967	DMT	8:10	8:48	Trailers
36	70-6599	SHS	8:16	9:51	Truck
37	70-6319	SHS	8:23	10:06	Truck
38	73-9085	SHS	11:30	14:27	Truck
39	52-9834	MC-SIAM	12:44	13:21	Truck
40	82-7839	MC-SIAM	13:55	15:21	Truck
41	68-3405	SHS	13:56	15:26	Truck
42	71-2585	SHS	14:37	15:28	Truck
1	76-0459	MC-SIAM	6:01	8:18	Trailers
2	77-6689	MC-SIAM	6:04	8:31	Trailers
3	77-6688	MC-SIAM	6:07	8:35	Trailers
4	77-6687	MC-SIAM	6:08	8:20	Trailers

27/3/2024

5	77-6685	MC-SIAM	6:21	8:41	Trailers
6	75-0120	MC-SIAM	5:58	9:50	Trailers
7	75-0121	MC-SIAM	6:23	8:38	Trailers
8	60-3370	DNT	8:24	10:29	Trailers
9	85-0827	มอัสพัสดุ	8:55	9:42	Trailers
10	70-2327	มอัสพัสดุ	9:30	10:11	Trailers
11	70-2345	มอัสพัสดุ	11:08	11:36	Trailers
12	70-1959	SHS	8:49	9:28	Trailers
13	70-2276	SHS	8:50	9:32	Trailers
14	70-2197	SHS	8:53	9:36	Trailers
15	70-2264	SHS	8:54	9:37	Trailers
16	70-2193	SHS	9:00	9:45	Trailers
17	70-1969	SHS	9:01	9:53	Trailers
18	70-2201	SHS	9:04	9:57	Trailers
19	70-2268	SHS	9:06	10:02	Trailers
20	70-2203	SHS	9:08	10:08	Trailers
21	70-2274	SHS	9:11	10:12	Trailers
22	70-2258	SHS	9:12	10:20	Trailers
23	70-2207	SHS	9:14	10:26	Trailers
24	70-1957	SHS	10:36	11:18	Trailers
25	70-1963	SHS	10:39	11:21	Trailers
26	70-1965	SHS	10:59	11:43	Trailers
27	70-2262	SHS	11:04	12:12	Trailers
28	70-2199	SHS	11:05	12:15	Trailers
29	70-1967	SHS	11:10	12:16	Trailers
30	71-2600	SHS	11:32	12:19	Trailers
31	70-2191	SHS	11:43	12:23	Trailers
32	70-2195	SHS	13:39	14:05	Trailers
33	72-9953	SHS	13:35	14:11	Trailers
34	71-2596	SHS	13:36	14:16	Trailers
35	71-8992	SHS	14:22	15:16	Trailers
36	71-4329	Aditya	8:08	10:10	Truck
37	71-1009	Better World	8:12	9:54	Truck
38	72-8538	Better World	8:14	10:30	Truck
39	82-7859	AWAYE	13:50	15:14	Truck
40	UR-524	PTTTHB	14:15	14:50	Truck
1	77-6687	MC-SIAM	6:00	8:23	Trailers
2	76-0459	MC-SIAM	6:03	8:29	Trailers
3	77-6689	MC-SIAM	6:05	8:27	Trailers
4	75-0120	MC-SIAM	6:07	10:12	Trailers
5	75-0121	MC-SIAM	6:14	8:32	Trailers
6	85-0827	มอัสพัสดุ	8:35	9:10	Trailers
7	70-2345	มอัสพัสดุ	8:40	9:19	Trailers
8	70-2345	มอัสพัสดุ	13:19	13:50	Trailers
9	70-2345	มอัสพัสดุ	13:21	13:58	Trailers
10	70-2199	SHS	8:53	9:15	Trailers
11	70-1957	SHS	8:55	9:24	Trailers
12	70-1959	SHS	8:56	10:00	Trailers
13	70-2260	SHS	8:58	10:03	Trailers
14	70-2274	SHS	9:00	10:05	Trailers
15	70-1963	SHS	9:29	10:16	Trailers
16	70-2191	SHS	9:31	10:19	Trailers
17	70-2205	SHS	9:33	10:24	Trailers
18	70-2268	SHS	9:36	10:28	Trailers

28/3/2024

19	70-2197	SHS	9:37	10:36	Trailer
20	70-2203	SHS	9:49	10:49	Trailer
21	70-2258	SHS	9:51	10:39	Trailer
22	70-1967	SHS	9:53	10:53	Trailer
23	70-2201	SHS	10:40	11:06	Trailer
24	88-3172	SHS	10:42	13:13	Trailer
25	70-2195	SHS	11:03	11:26	Trailer
26	82-9861	SHS	11:11	11:47	Trailer
27	70-2276	SHS	11:14	11:35	Trailer
28	71-2596	SHS	11:36	12:27	Trailer
29	84-8041	SHS	11:47	13:33	Trailer
30	70-1968	SHS	12:22	13:36	Trailer
31	70-1965	SHS	13:18	13:45	Trailer
32	82-1986	SHS	13:40	14:30	Trailer
33	71-9210	CTD	8:38	9:20	Trailer
34	71-6125	Better World	8:21	9:18	Truck
35	71-2593	Better World	8:34	9:40	Truck
36	70-6319	Aditya	10:07	13:02	Truck
37	53-1764	มอัสพัสดุ	11:10	11:32	Truck
38	97-4668	มอัสพัสดุ	14:28	15:26	Truck
1	70-2345	มอัสพัสดุ	8:17	8:58	Trailer
2	83-5453	มอัสพัสดุ	8:20	9:02	Trailer
3	70-2345	มอัสพัสดุ	12:46	13:20	Trailer
4	83-5453	มอัสพัสดุ	13:19	13:56	Trailer
5	70-1116	มอัสพัสดุ	11:20	12:18	Trailer
6	71-3632	มอัสพัสดุ	11:22	12:20	Trailer
7	70-3038	มอัสพัสดุ	11:24	12:22	Trailer
8	70-3031	มอัสพัสดุ	11:25	12:26	Trailer
9	70-3102	มอัสพัสดุ	11:27	12:28	Trailer
10	71-3412	มอัสพัสดุ	11:29	12:34	Trailer
11	71-3415	มอัสพัสดุ	11:35	12:37	Trailer
12	70-3056	มอัสพัสดุ	11:37	12:42	Trailer
13	70-1062	มอัสพัสดุ	13:27	13:59	Trailer
14	70-1060	มอัสพัสดุ	13:28	14:45	Trailer
15	70-3039	มอัสพัสดุ	13:50	14:41	Trailer
16	70-7016	มอัสพัสดุ	13:53	15:24	Trailer
17	70-3112	มอัสพัสดุ	15:36	16:29	Trailer
18	70-6668	มอัสพัสดุ	15:39	16:33	Trailer
19	71-3411	มอัสพัสดุ	15:40	16:46	Trailer
20	70-1114	มอัสพัสดุ	15:46	16:46	Trailer
21	70-3108	มอัสพัสดุ	15:48	16:49	Trailer
22	71-3413	มอัสพัสดุ	15:50	17:26	Trailer
23	70-1052	มอัสพัสดุ	15:51	17:28	Trailer
24	70-3058	มอัสพัสดุ	15:57	17:30	Trailer
25	70-9295	มอัสพัสดุ	16:03	17:33	Trailer
26	70-3314	มอัสพัสดุ	16:07	17:37	Trailer
27	70-3210	มอัสพัสดุ	16:09	17:39	Trailer
1	83-5453	มอัสพัสดุ	8:22	9:04	Trailer
2	70-2345	มอัสพัสดุ	11:24	12:16	Trailer
3	70-2327	มอัสพัสดุ	11:47	13:16	Trailer
4	83-5453	มอัสพัสดุ	14:27	15:26	Trailer
5	70-2327	มอัสพัสดุ	11:35	12:22	Trailer
6	71-2598	มอัสพัสดุ	11:29	12:19	Trailer
7	70-2362	มอัสพัสดุ	11:34	12:25	Trailer

29/3/2024

30/3/2024



Daily Trailers and Truck In-Out Details April 2024									
MM/DD	Sr. No.	License	Company	Arrival Time	Departure Time	Truck Type	Origin		
1/4/2024	1	79-4107	PTT	6:02	8:20	Trailers	AN-10		
	2	79-4110	PTT	6:03	8:15	Trailers	AN-10		
	3	60-3877	PTT	6:05	8:12	Trailers	AN-70		
	4	79-4102	PTT	6:06	9:19	Trailers	AN-40		
	5	79-4105	PTT	6:09	11:06	Trailers	AN-20		
	6	79-4104	PTT	6:11	9:34	Trailers	AN-70		
	7	79-4106	PTT	6:13	9:17	Trailers	AN-20		
	8	79-4108	PTT	6:15	9:26	Trailers	AN		
	9	79-4109	PTT	6:16	8:18	Trailers	AN		
	10	79-4100	PTT	8:10	10:53	Trailers	AN		
	11	79-4099	PTT	8:12	10:57	Trailers	AN-70		
	12	87-3509	SIRMAA	8:40	8:56	Trailers	Trailers		
	13	85-0827	MC-SIAM	8:36	9:22	Trailers	Ashes		
	14	83-5453	MC-SIAM	8:32	9:54	Trailers	Ashes		
	15	83-5453	MC-SIAM	8:39	11:02	Trailers	Ashes		
	16	70-2345	MC-SIAM	15:18	16:14	Trailers	Ashes		
	17	60-3031	DNT	8:44	9:25	Trailers	Trailers		
	18	79-5825	DNT	8:59	9:42	Trailers	Trailers		
	19	86-4603	SD	10:25	10:59	Trailers	Trailers		
	20	86-4603	SD	13:18	13:40	Trailers	Trailers		
	21	63-7891	MC-SIAM	8:14	9:57	Truck	Truck		
	22	110-316	MC-SIAM	13:45	13:59	Truck	Truck		
2/4/2024	1	79-4107	PTT	5:59	8:19	Trailers	AN		
	2	79-4109	PTT	6:01	8:22	Trailers	AN		
	3	60-3877	PTT	6:03	8:13	Trailers	AN		
	4	79-4105	PTT	6:04	8:16	Trailers	AN-10		
	5	79-4110	PTT	6:05	9:33	Trailers	AN-30		
	6	79-4108	PTT	6:08	9:17	Trailers	AN-30		
	7	79-4101	PTT	6:09	10:59	Trailers	AN-70		
	8	79-4099	PTT	6:13	11:01	Trailers	AN-10		
	9	79-4104	PTT	6:15	9:15	Trailers	AN		
	10	79-4106	PTT	6:16	9:28	Trailers	AN-10		
	11	79-4102	PTT	8:30	11:05	Trailers	AN		
	12	79-4100	PTT	8:39	11:10	Trailers	AN-10		
	13	75-0121	MC-SIAM	6:11	8:32	Trailers	VAM		
	14	87-3509	MC-SIAM	6:19	9:54	Trailers	VAM		
	15	85-0827	SIRMAA	8:37	9:37	Trailers	Trailers		
	16	70-2345	MC-SIAM	8:31	9:41	Trailers	Trailers		
	17	72-0323	MC-SIAM	11:37	12:51	Trailers	Trailers		
	18	88-3172	Trailers	10:05	10:29	Trailers	COA		
	19	82-9661	Trailers	11:16	11:47	Trailers	COA		
	20	87-5587	Trailers	11:25	12:15	Trailers	COA		
	21	72-0507	Trailers	11:33	12:17	Trailers	COA		
	22	72-7931	Trailers	11:35	13:14	Trailers	COA		
	23	89-6596	Trailers	12:29	13:26	Trailers	COA		
	24	85-9444	Trailers	12:33	15:26	Trailers	COA		
	25	84-2079	Trailers	12:37	13:51	Trailers	COA		
	26	82-1986	Trailers	12:40	13:44	Trailers	COA		
	27	70-3127	Trailers	12:45	13:59	Trailers	COA		
	28	73-0142	Trailers	15:20	15:42	Trailers	COA		
	29	83-5201	Trailers	15:21	15:51	Trailers	COA		
	30	71-2594	Trailers	15:31	15:58	Trailers	COA		

2/4/2024

31	72-0016	Trailers	Trailers	COA
32	72-0785	Trailers	Trailers	COA
33	72-9933	Trailers	Trailers	COA
34	70-2345	Trailers	Trailers	COA
35	70-2362	Trailers	Trailers	COA
36	70-2327	Trailers	Trailers	COA
37	70-2360	Trailers	Trailers	COA
38	70-2361	Trailers	Trailers	COA
39	70-1060	Trailers	Trailers	COA
40	70-3526	Trailers	Trailers	COA
41	72-7933	Trailers	Trailers	COA
42	72-7931	Trailers	Trailers	COA
43	70-1062	Trailers	Trailers	COA
44	71-6405	Trailers	Trailers	COA
45	70-1052	Trailers	Trailers	COA
46	73-2534	Trailers	Trailers	COA
47	70-4472	Trailers	Trailers	COA
48	88-9788	Trailers	Trailers	COA
49	86-4603	Trailers	Trailers	COA
50	110-524	Truck	Truck	COA
1	77-6886	PTT	PTT	AN
2	79-4107	PTT	PTT	AN
3	79-4110	PTT	PTT	AN
4	79-4102	PTT	PTT	AN
5	79-4106	PTT	PTT	AN
6	79-4104	PTT	PTT	AN
7	79-4109	PTT	PTT	AN
8	79-4105	PTT	PTT	AN
9	79-4100	PTT	PTT	AN
10	60-3877	PTT	PTT	AN
11	79-4108	PTT	PTT	AN
12	79-4099	PTT	PTT	AN
13	77-6687	PTT	PTT	AN
14	77-6689	PTT	PTT	AN
15	77-6688	PTT	PTT	AN
16	77-6685	PTT	PTT	AN
17	75-0121	MC-SIAM	MC-SIAM	VAM
18	75-0120	MC-SIAM	MC-SIAM	VAM
19	62-2883	DNT	DNT	M
20	87-3509	SIRMAA	SIRMAA	M
21	70-2327	Trailers	Trailers	CO
22	70-2345	Trailers	Trailers	CO
23	73-0357	Trailers	Trailers	CO
24	70-2351	Trailers	Trailers	CO
25	73-1270	Trailers	Trailers	CO
26	70-2327	Trailers	Trailers	CO
27	70-2345	Trailers	Trailers	CO
28	70-2362	Trailers	Trailers	CO
29	70-3526	Trailers	Trailers	CO
30	70-1114	Trailers	Trailers	CO
31	70-1052	Trailers	Trailers	CO
32	70-1060	Trailers	Trailers	CO
33	70-2360	Trailers	Trailers	CO
34	72-5096	Trailers	Trailers	CO
35	70-1062	Trailers	Trailers	CO

3/4/2024

36	70-1116	ถัง	13:13	14:00	Trailers	COAL
37	86-5953	ถัง	13:26	13:45	Trailers	COAL
38	71-7489	ถัง	15:27	14:02	Trailers	COAL
39	70-3127	ถัง	15:29	15:53	Trailers	COAL
40	83-0484	ถัง	15:30	15:55	Trailers	COAL
41	83-5817	ถัง	15:38	16:23	Trailers	COAL
42	72-0607	ถัง	15:59	16:26	Trailers	COAL
43	84-8041	ถัง	16:05	16:44	Trailers	COAL
44	71-2602	ถัง	16:16	16:50	Trailers	COAL
45	83-7343	ถัง	16:18	17:17	Trailers	COAL
46	82-8566	ถัง	16:35	17:21	Trailers	COAL
47	72-2578	ถัง	17:25	17:23	Trailers	COAL
48	72-9953	ถัง	17:28	18:02	Trailers	COAL
49	71-2594	ถัง	17:29	18:05	Trailers	COAL
50	71-5974	ถัง	17:32	18:11	Trailers	COAL
51	81-9448	ถัง	17:44	18:14	Trailers	COAL
52	86-4603	SD	9:01	9:42	Trailers	COAL
53	86-4603	SD	13:21	13:48	Trailers	COAL
1	79-4107	PTT	6:01	9:40	Trailers	AN/40
2	79-4110	PTT	6:03	8:16	Trailers	AN/20
3	79-4109	PTT	6:04	9:33	Trailers	AN/
4	79-4106	PTT	6:06	8:19	Trailers	AN/20
5	79-4105	PTT	6:08	9:13	Trailers	AN/20
6	79-4099	PTT	6:09	10:59	Trailers	AN/30
7	60-3877	PTT	6:12	9:38	Trailers	AN/20
8	79-4104	PTT	6:14	8:13	Trailers	AN/30
9	79-4108	PTT	6:16	8:23	Trailers	AN/20
10	71-6686	PTT	6:19	10:46	Trailers	AN/40
11	79-4102	PTT	8:30	10:54	Trailers	AN/40
12	79-4100	PTT	8:28	11:03	Trailers	AN/20
13	77-6688	PTT	8:42	12:25	Trailers	AN/
14	77-6687	PTT	8:45	12:27	Trailers	AN/
15	77-6685	PTT	8:47	12:22	Trailers	AN/
16	77-6689	PTT	8:48	12:19	Trailers	AN/
17	71-8992	SHS	9:01	9:44	Trailers	COAL
18	70-2260	SHS	9:02	9:47	Trailers	COAL
19	70-2262	SHS	9:03	9:51	Trailers	COAL
20	70-1957	SHS	9:05	9:55	Trailers	COAL
21	70-2201	SHS	9:07	9:58	Trailers	COAL
22	70-2268	SHS	9:13	10:00	Trailers	COAL
23	70-2270	SHS	9:15	10:05	Trailers	COAL
24	70-1965	SHS	9:18	10:13	Trailers	COAL
25	70-2258	SHS	9:19	10:25	Trailers	COAL
26	70-2205	SHS	9:21	10:27	Trailers	COAL
27	85-8290	SHS	9:23	10:30	Trailers	COAL
28	70-2276	SHS	9:32	10:35	Trailers	COAL
29	70-2191	SHS	10:47	11:30	Trailers	COAL
30	70-2197	SHS	10:50	11:37	Trailers	COAL
31	70-1967	SHS	10:55	11:40	Trailers	COAL
32	70-2272	SHS	11:08	12:17	Trailers	COAL
33	84-2079	SHS	13:33	14:24	Trailers	COAL
34	85-9444	SHS	13:24	13:56	Trailers	COAL
35	70-1963	SHS	13:22	13:54	Trailers	COAL
36	72-0789	SHS	16:34	17:20	Trailers	COAL
37	70-1114	ถัง	10:19	11:06	Trailers	COAL

4/4/2024

38	70-1082	ถัง	10:31	11:19	Trailers	COAL
39	70-2360	ถัง	10:42	11:22	Trailers	COAL
40	73-2538	ถัง	11:08	12:50	Trailers	COAL
41	70-2317	ถัง	11:11	12:36	Trailers	COAL
42	70-2861	ถัง	11:14	12:40	Trailers	COAL
43	70-2345	ถัง	11:15	12:38	Trailers	COAL
44	70-3526	ถัง	11:25	12:42	Trailers	COAL
45	70-2362	ถัง	11:45	12:47	Trailers	COAL
46	70-1116	ถัง	11:47	12:44	Trailers	COAL
47	70-1052	ถัง	13:19	13:52	Trailers	COAL
48	72-8281	ถัง	13:39	14:20	Trailers	COAL
49	71-9587	ถัง	13:26	13:59	Trailers	COAL
50	70-1114	ถัง	15:19	15:54	Trailers	COAL
51	70-2327	ถัง	12:35	13:37	Truck	Ashe
52	70-2347	ถัง	12:37	13:37	Truck	Ashe
53	86-4603	SD	9:25	10:02	Truck	Ashe
54	71-0992	ถัง	8:30	10:28	Truck	Ashe
55	83-1747	ถัง	8:31	10:30	Truck	Ashe
56	71-5514	ถัง	8:51	10:06	Truck	Ashe
57	106-524	ถัง	15:42	16:03	Truck	Ashe
1	79-4107	PTT	6:02	8:23	Trailers	AN/10
2	79-4109	PTT	6:04	9:23	Trailers	AN/10
3	79-4105	PTT	6:05	8:17	Trailers	AN/
4	79-4102	PTT	6:07	11:03	Trailers	AN/20
5	60-3077	PTT	6:10	8:13	Trailers	AN/
6	79-4104	PTT	6:11	9:20	Trailers	AN/
7	79-4110	PTT	6:13	9:30	Trailers	AN/30
8	79-4108	PTT	6:14	10:59	Trailers	AN/40
9	79-4106	PTT	6:15	9:26	Trailers	AN/20
10	79-4109	PTT	6:21	8:20	Trailers	AN/
11	79-4099	PTT	6:24	11:05	Trailers	AN/120
12	75-0120	MC-SIAM	6:18	10:00	Trailers	VAM/130
13	75-0121	MC-SIAM	6:19	8:43	Trailers	VAM/10
14	70-2345	ถัง	8:26	9:02	Trailers	Ashe
15	70-2327	ถัง	12:21	13:18	Trailers	Ashe
16	70-2345	ถัง	12:49	13:20	Trailers	Ashe
17	71-8813	NOI	8:32	9:48	Trailers	Ashe
18	79-2483	NOI	8:33	10:21	Trailers	Ashe
19	86-4603	SD	8:50	9:17	Trailers	Ashe
20	86-4603	SD	13:20	13:48	Trailers	Ashe
21	70-5238	Adiya	8:35	9:42	Truck	Ashe
22	52-9834	ถัง	8:36	9:12	Truck	Ashe
23	10-3101	ถัง	10:32	11:16	Truck	Ashe
24	85-5506	ถัง	13:55	15:03	Truck	Ashe
1	77-6686	PTT	6:00	10:55	Trailers	AN/20
2	79-4110	PTT	6:02	9:20	Trailers	AN/20
3	79-4109	PTT	6:03	8:24	Trailers	AN/40
4	79-4107	PTT	6:05	8:21	Trailers	AN/20
5	79-4108	PTT	6:06	9:22	Trailers	AN/60
6	60-3877	PTT	6:08	8:18	Trailers	AN
7	79-4102	PTT	6:09	8:15	Trailers	AN/30
8	79-4104	PTT	6:11	9:24	Trailers	AN/50
9	79-4105	PTT	6:12	11:04	Trailers	AN/40
10	79-4101	PTT	6:15	13:33	Trailers	AN/20
11	79-4105	PTT	6:19	9:27	Trailers	AN/50

5/4/2024

12	79-4100	PTT	8:25	11:10	Trailers	AN/60
13	79-4099	PTT	8:27	11:07	Trailers	AN/70
14	77-6688	PTT	8:30	11:46	Trailers	AN/40
15	77-6685	PTT	8:31	11:49	Trailers	AN/40
16	77-6687	PTT	8:32	11:52	Trailers	AN/20
17	77-6688	PTT	8:35	11:54	Trailers	AN/10
18	75-0120	MC-SIAM	6:18	9:58	Trailers	VAM/50
19	75-0121	MC-SIAM	6:23	8:42	Trailers	VAM/60
20	71-4456	SHS	8:50	9:39	Trailers	COAL
21	82-8560	SHS	8:52	9:46	Trailers	COAL
22	70-2276	SHS	8:53	9:49	Trailers	COAL
23	70-2264	SHS	8:56	9:55	Trailers	COAL
24	70-2262	SHS	8:58	10:08	Trailers	COAL
25	70-1957	SHS	9:07	10:13	Trailers	COAL
26	70-2205	SHS	9:08	10:17	Trailers	COAL
27	70-1969	SHS	9:10	10:19	Trailers	COAL
28	70-2268	SHS	9:12	10:22	Trailers	COAL
29	70-1963	SHS	9:13	10:24	Trailers	COAL
30	70-2258	SHS	9:33	10:28	Trailers	COAL
31	70-0789	SHS	9:37	10:46	Trailers	COAL
32	70-2270	SHS	9:41	10:48	Trailers	COAL
33	70-2197	SHS	9:47	10:51	Trailers	COAL
34	70-2191	SHS	9:57	10:57	Trailers	COAL
35	71-1967	SHS	10:00	11:13	Trailers	COAL
36	70-2260	SHS	10:56	11:32	Trailers	COAL
37	70-1965	SHS	10:59	11:35	Trailers	COAL
38	70-2195	SHS	11:18	12:16	Trailers	COAL
39	70-2274	SHS	11:23	12:18	Trailers	COAL
40	82-1986	SHS	13:16	14:15	Trailers	COAL
41	82-8566	SHS	14:01	14:48	Trailers	COAL
42	86-4603	SD	9:24	10:11	Trailers	TRUCK
43	72-2221	SHS	10:04	11:16	Trailers	COAL
44	71-2020	SHS	11:24	12:21	Trailers	COAL
45	70-2227	SHS	11:29	12:25	Trailers	COAL
46	70-2345	SHS	11:36	12:29	Trailers	COAL
47	70-2360	SHS	11:40	13:25	Trailers	COAL
48	70-2362	SHS	11:41	13:36	Trailers	COAL
49	70-3521	SHS	12:27	13:48	Trailers	COAL
50	70-2361	SHS	12:31	13:44	Trailers	COAL
51	70-1052	SHS	12:32	13:55	Trailers	COAL
52	70-1062	SHS	12:42	14:09	Trailers	COAL
53	70-1116	SHS	12:46	14:09	Trailers	COAL
54	70-1114	SHS	13:14	13:51	Trailers	COAL
55	70-1050	SHS	13:40	14:18	Trailers	COAL
56	70-1060	SHS	16:10	16:52	Trailers	COAL
57	70-2327	SHS	12:20	14:06	Trailers	Ashes
58	70-2345	SHS	12:24	14:18	Trailers	Ashes
59	86-4543	NT	10:51	11:40	Truck	SHS
60	86-524	SHS	15:35	16:02	Truck	SHS
1	79-4107	PTT	6:03	9:42	Trailers	AN/40
2	79-4110	PTT	6:05	8:35	Trailers	AN/30
3	79-4106	PTT	6:06	8:37	Trailers	AN/50
4	79-4105	PTT	6:08	9:35	Trailers	AN/50
5	79-4102	PTT	6:12	11:38	Trailers	AN/10
6	79-4104	PTT	6:14	8:50	Trailers	AN/20

6/4/2024

7	79-4108	PTT	6:16	8:40	Trailers	AN/60
8	79-4100	PTT	6:18	11:13	Trailers	AN/80
9	60-3877	PTT	6:21	9:27	Trailers	AN/20
10	79-4109	PTT	6:23	9:46	Trailers	AN/40
11	77-6686	PTT	6:28	11:02	Trailers	AN/100
12	79-4099	PTT	8:28	11:34	Trailers	AN/80
13	77-6688	PTT	8:46	12:41	Trailers	AN/30
14	77-6687	PTT	8:48	12:24	Trailers	AN/30
15	77-6685	PTT	8:55	12:38	Trailers	AN/20
16	77-6689	PTT	8:57	12:44	Trailers	AN/30
17	75-0121	MC-SIAM	6:19	8:43	Trailers	VAM/20
18	75-0120	MC-SIAM	6:25	9:58	Trailers	VAM/80
19	70-1114	SHS	10:30	11:17	Trailers	COAL
20	70-2327	SHS	11:18	11:48	Trailers	COAL
21	70-2345	SHS	11:30	11:49	Trailers	COAL
22	70-2362	SHS	11:36	12:23	Trailers	COAL
23	70-2360	SHS	11:40	12:49	Trailers	COAL
24	70-3526	SHS	12:26	13:26	Trailers	COAL
25	70-1116	SHS	12:27	12:55	Trailers	COAL
26	70-2361	SHS	12:28	13:36	Trailers	COAL
27	72-7200	SHS	12:35	13:19	Trailers	COAL
28	73-1843	SHS	12:42	13:24	Trailers	COAL
29	70-1052	SHS	15:31	16:12	Trailers	COAL
30	70-1062	SHS	15:32	16:15	Trailers	COAL
31	70-1060	SHS	15:35	16:33	Trailers	COAL
32	72-7201	SHS	16:38	17:06	Trailers	COAL
33	83-4513	SHS	8:53	9:49	Trailers	Ashes
34	70-2345	SHS	11:45	12:52	Trailers	Ashes
1	79-4107	PTT	6:01	8:23	Trailers	AN
2	79-4110	PTT	6:04	10:59	Trailers	AN
3	79-4105	PTT	6:06	8:17	Trailers	AN
4	79-4099	PTT	6:09	9:29	Trailers	AN
5	79-4108	PTT	6:12	9:28	Trailers	AN
6	79-4101	PTT	6:18	9:24	Trailers	AN
7	60-3877	PTT	6:22	8:24	Trailers	AN
8	79-4109	PTT	6:25	8:27	Trailers	AN
9	79-4106	PTT	6:28	9:30	Trailers	AN
10	79-4102	PTT	8:28	11:05	Trailers	AN
11	79-4100	MC-SIAM	8:31	11:07	Trailers	AN
12	75-0121	MC-SIAM	6:15	10:04	Trailers	VAM
13	75-0120	MC-SIAM	6:32	8:34	Trailers	VAM
14	86-4603	SD	8:56	9:20	Trailers	SHS
15	86-4603	SD	10:50	11:32	Trailers	SHS
16	82-3509	SHS	8:39	9:34	Trailers	Ashes
17	83-4513	SHS	8:56	10:44	Trailers	Ashes
18	70-2345	SHS	12:18	12:43	Trailers	Ashes
19	70-3526	SHS	12:32	13:38	Trailers	Ashes
20	70-2327	SHS	11:00	11:41	Trailers	COAL
21	70-1114	SHS	11:03	11:42	Trailers	COAL
22	70-2362	SHS	11:20	12:19	Trailers	COAL
23	70-2345	SHS	11:26	12:17	Trailers	COAL
24	70-2360	SHS	11:34	12:29	Trailers	COAL
25	70-3526	SHS	11:35	12:31	Trailers	COAL
26	70-2361	SHS	12:32	13:40	Trailers	COAL
27	73-1270	SHS	12:34	13:54	Trailers	COAL

7/4/2024

8/4/2024

28	72-6005	เลี้ยว	13:26	14:14	Trailers	CO
29	71-2366	เลี้ยว	13:28	14:20	Trailers	CO
30	70-1054	เลี้ยว	13:30	14:30	Trailers	CO
31	83-3854	เลี้ยว	13:41	14:10	Trailers	CO
32	70-1052	เลี้ยว	13:55	15:15	Trailers	CO
33	70-1060	เลี้ยว	14:46	15:29	Trailers	CO
34	70-0017	Aditya	8:35	10:10	Truck	รถบรรทุก
35	82-6265	เลี้ยว	12:24	14:06	Truck	รถบรรทุก
1	79-4107	PTT	5:59	11:01	Trailers	AN
2	79-4110	PTT	6:00	9:23	Trailers	AN
3	79-4105	PTT	6:02	8:13	Trailers	AN
4	79-4106	PTT	6:04	8:24	Trailers	AN
5	77-6686	PTT	6:05	10:57	Trailers	AN
6	79-4102	PTT	6:08	8:17	Trailers	AN
7	60-3877	PTT	6:09	11:08	Trailers	AN
8	79-4104	PTT	6:11	9:19	Trailers	AN
9	79-4100	PTT	6:14	8:22	Trailers	AN
10	79-4108	PTT	6:16	9:54	Trailers	AN
11	79-4106	PTT	6:19	9:51	Trailers	AN
12	79-0099	PTT	6:26	11:20	Trailers	AN
13	77-6688	PTT	8:25	12:17	Trailers	AN+
14	77-6689	PTT	8:28	12:26	Trailers	AN
15	77-6685	PTT	8:30	12:29	Trailers	AN
16	77-6687	PTT	8:32	12:20	Trailers	AN
17	75-0121	MC-SIAM	6:13	8:36	Trailers	VAN
18	75-0120	MC-SIAM	6:20	10:10	Trailers	VAN
19	73-4513	มอเสี้ยว	8:35	9:58	Trailers	BU
20	70-2345	มอเสี้ยว	11:25	12:34	Trailers	BU
21	70-2362	มอเสี้ยว	12:33	13:42	Trailers	BU
22	82-3509	Sirima	8:38	10:10	Trailers	BU
23	81-3509	Sirima	11:13	12:14	Trailers	BU
24	71-6111	RJ	8:41	10:02	Trailers	รถบรรทุก
25	71-2719	RJ	9:37	10:34	Trailers	รถบรรทุก
26	72-1409	RJ	10:07	13:19	Trailers	รถบรรทุก
27	86-4603	SD	8:51	9:25	Trailers	BU
28	86-4603	SD	10:49	11:26	Trailers	BU
29	70-2345	เลี้ยว	10:52	11:24	Trailers	CO
30	70-3526	เลี้ยว	11:26	12:23	Trailers	CO
31	70-2362	เลี้ยว	11:28	12:33	Trailers	CO
32	70-2360	เลี้ยว	11:38	12:38	Trailers	CO
33	83-3854	เลี้ยว	13:13	13:39	Trailers	CO
34	73-2534	เลี้ยว	13:44	14:40	Trailers	CO
35	70-1052	เลี้ยว	13:50	14:44	Trailers	CO
36	70-1114	เลี้ยว	13:56	14:38	Trailers	CO
37	72-2221	เลี้ยว	14:10	15:22	Trailers	CO
38	75-0055	เลี้ยว	14:33	15:40	Trailers	CO
39	70-1060	เลี้ยว	15:25	16:20	Trailers	CO
40	70-1116	เลี้ยว	15:27	15:47	Trailers	CO
41	70-1052	เลี้ยว	15:34	16:15	Trailers	CO
42	70-1054	รถบรรทุก	16:14	17:15	Trailers	CO
43	71-0938	รถบรรทุก	8:47	10:33	Truck	รถบรรทุก
44	70-5959	รถบรรทุก	10:01	11:20	Truck	รถบรรทุก
45	90-4257	รถบรรทุก	8:45	9:47	Truck	รถบรรทุก
46	200-7592	รถบรรทุก	10:05	10:30	Truck	รถบรรทุก
47	100-5332	รถบรรทุก	14:35	15:25	Truck	รถบรรทุก

9/4/2020

48	200-3552	รถบรรทุก	14:42	15:26	Truck	รถบรรทุก
49	105-524	รถบรรทุก	15:26	15:51	Truck	รถบรรทุก
1	79-4107	PTT	6:00	9:48	Trailers	AN
2	79-4110	PTT	6:04	8:25	Trailers	AN
3	79-4101	PTT	6:06	11:00	Trailers	AN
4	79-4108	PTT	6:08	8:33	Trailers	AN
5	79-4102	PTT	6:09	11:15	Trailers	AN
6	79-4106	PTT	6:11	8:30	Trailers	AN
7	79-4105	PTT	6:13	9:27	Trailers	AN
8	79-4104	PTT	6:15	8:27	Trailers	AN
9	77-6686	PTT	6:17	10:50	Trailers	AN
10	79-4109	PTT	6:21	9:37	Trailers	AN
11	60-3877	PTT	6:24	9:30	Trailers	AN
12	79-4100	PTT	8:38	14:17	Trailers	AN
13	79-4099	PTT	8:40	11:12	Trailers	AN
14	77-6689	PTT	8:43	12:20	Trailers	AN
15	77-6688	PTT	8:45	12:18	Trailers	AN
16	77-6687	PTT	8:46	12:27	Trailers	AN
17	77-6685	PTT	8:50	12:25	Trailers	AN
18	75-0120	MC-SIAM	6:18	8:52	Trailers	VAN
19	75-0121	MC-SIAM	8:34	10:10	Trailers	VAN
20	71-9584	เลี้ยว	9:43	10:21	Trailers	CO
21	70-1116	เลี้ยว	9:54	10:15	Trailers	CO
22	70-1060	เลี้ยว	10:02	11:06	Trailers	CO
23	70-2361	เลี้ยว	11:15	12:13	Trailers	CO
24	70-2345	เลี้ยว	11:18	11:37	Trailers	CO
25	72-6405	เลี้ยว	12:30	13:33	Trailers	CO
26	70-7016	เลี้ยว	12:33	13:30	Trailers	CO
27	70-3526	เลี้ยว	13:16	13:50	Trailers	CO
28	70-1062	เลี้ยว	13:18	14:02	Trailers	CO
29	70-2367	เลี้ยว	14:00	14:42	Trailers	CO
30	70-3054	เลี้ยว	14:35	15:27	Trailers	CO
31	72-7333	เลี้ยว	15:15	15:44	Trailers	CO
32	70-1114	เลี้ยว	15:18	15:45	Trailers	CO
33	83-3854	เลี้ยว	15:40	16:03	Trailers	CO
34	70-2360	เลี้ยว	15:46	16:22	Trailers	CO
35	70-1052	เลี้ยว	17:15	18:32	Trailers	CO
36	86-4603	SD	9:05	9:42	Trailers	BU
37	86-4603	SD	13:29	13:56	Trailers	BU
38	83-4513	มอเสี้ยว	8:35	9:34	Trailers	BU
39	70-2345	มอเสี้ยว	11:38	12:17	Trailers	BU
40	70-2361	มอเสี้ยว	12:14	13:14	Trailers	BU
41	83-4513	มอเสี้ยว	13:20	14:12	Trailers	BU
42	87-3509	Sirima	8:48	9:48	Truck	รถบรรทุก
43	53-1746	รถบรรทุก	11:07	11:35	Truck	รถบรรทุก
44	73-7865	SGL	13:22	13:52	Truck	รถบรรทุก
45	808-9999	รถบรรทุก	8:51	9:23	Truck	รถบรรทุก
1	79-4108	PTT	6:01	10:57	Trailers	AN
2	79-4107	PTT	6:02	8:20	Trailers	AN
3	60-3897	PTT	6:03	9:29	Trailers	AN
4	79-4105	PTT	6:05	11:07	Trailers	AN
5	79-4110	PTT	6:06	9:35	Trailers	AN
6	79-4104	PTT	6:08	9:26	Trailers	AN
7	79-4109	PTT	6:09	8:22	Trailers	AN
8	79-4106	PTT	6:11	8:16	Trailers	AN

10/4/2020



3	77-6687	MC-SIAM	6:01	8:22	Trailers	A
4	77-6685	MC-SIAM	6:03	8:13	Trailers	A
5	77-6688	MC-SIAM	6:04	8:16	Trailers	A
6	77-6689	MC-SIAM	6:06	9:33	Trailers	A
7	79-4107	PTT	5:59	11:01	Trailers	A
8	79-4105	PTT	6:00	9:23	Trailers	A
9	79-4110	PTT	6:02	8:13	Trailers	A
10	79-4108	PTT	6:04	8:24	Trailers	A
11	60-3877	PTT	6:06	10:57	Trailers	A
12	79-4109	PTT	6:08	8:17	Trailers	A
13	79-4106	PTT	6:09	11:08	Trailers	A
14	79-4104	PTT	6:11	9:19	Trailers	A
15	70-7357	Batubara	10:08	10:37	Trailers	C
16	70-2353	Batubara	10:13	10:44	Trailers	C
17	71-3412	Batubara	10:15	10:46	Trailers	C
18	70-3055	Batubara	10:24	10:49	Trailers	C
19	70-6853	Batubara	10:40	11:04	Trailers	C
20	71-3632	Batubara	11:23	12:16	Trailers	C
21	70-3098	Batubara	11:24	12:42	Trailers	C
22	71-3415	Batubara	11:26	12:25	Trailers	C
23	72-1371	Batubara	11:39	12:47	Trailers	C
24	70-3062	Batubara	11:42	12:45	Trailers	C
25	70-6668	Batubara	12:13	13:14	Trailers	C
26	71-3533	Batubara	12:18	13:16	Trailers	C
27	70-7016	Batubara	12:27	13:19	Trailers	C
28	71-3600	Batubara	12:20	13:21	Trailers	C
29	70-3132	Batubara	12:31	13:23	Trailers	C
30	70-3035	Batubara	12:34	13:27	Trailers	C
31	71-2596	Batubara	12:35	13:28	Trailers	C
32	72-1530	Batubara	12:40	13:45	Trailers	C
33	70-3054	Batubara	13:30	14:09	Trailers	C
34	71-3830	Batubara	13:32	14:18	Trailers	C
35	70-3112	Batubara	13:33	14:12	Trailers	C
36	70-3037	Batubara	13:39	14:37	Trailers	C
37	70-3102	Batubara	13:40	14:34	Trailers	C
38	70-3110	Batubara	14:28	15:32	Trailers	C
39	85-0827	บริษัทพีทีที	8:26	9:04	Trailers	A
40	70-2345	บริษัทพีทีที	8:27	9:12	Trailers	A
41	85-4513	บริษัทพีทีที	8:28	10:41	Trailers	A
42	86-4603	SD	8:35	9:03	Trailers	A
43	86-4603	SD	10:56	11:20	Trailers	A
44	71-1092	บริษัท	8:32	10:38	Truck	A02
45	71-3083	บริษัท	8:46	10:00	Truck	A01
46	79-0110	บริษัท	11:00	13:41	Truck	A01
47	97-8332	บริษัท	11:47	14:25	Truck	A01
48	106-524	บริษัท	15:47	16:19	Truck	A01
1	79-4108	PTT	5:56	9:32	Trailers	AN
2	79-4110	PTT	5:58	9:18	Trailers	AN
3	79-4106	PTT	6:00	9:28	Trailers	AN
4	79-4109	PTT	6:04	8:39	Trailers	AN
5	79-4105	PTT	6:05	8:34	Trailers	AN
6	70-4099	PTT	6:07	8:42	Trailers	AN
7	79-4107	PTT	6:08	8:36	Trailers	AN
8	79-4104	PTT	6:10	9:15	Trailers	AN
9	83-4513	บริษัทพีทีที	8:27	10:05	Trailers	A

20/4/2024

10	70-2327	บริษัทพีทีที	10:23	10:51	Trailers	AN
11	70-2345	บริษัทพีทีที	10:25	11:32	Trailers	AN
12	83-5617	Batubara	10:11	10:45	Trailers	CO
13	70-2357	Batubara	10:31	10:58	Trailers	CO
14	70-2353	Batubara	10:39	11:04	Trailers	CO
15	71-3633	Batubara	10:49	11:11	Trailers	CO
16	71-3630	Batubara	10:55	11:20	Trailers	CO
17	70-3033	Batubara	11:08	12:25	Trailers	CO
18	88-3172	Batubara	11:16	12:22	Trailers	CO
19	70-3110	Batubara	11:26	12:30	Trailers	CO
20	72-1530	Batubara	11:28	11:32	Trailers	CO
21	70-3054	Batubara	11:29	13:15	Trailers	CO
22	71-3632	Batubara	11:44	13:40	Trailers	CO
23	70-3049	Batubara	11:46	13:24	Trailers	CO
24	71-3415	Batubara	11:36	13:28	Trailers	CO
25	70-3058	Batubara	12:38	13:40	Trailers	CO
26	72-3533	Batubara	12:41	13:48	Trailers	CO
27	70-3098	Batubara	12:43	14:12	Trailers	CO
28	70-3037	Batubara	12:44	14:15	Trailers	CO
29	71-3604	Batubara	12:47	14:22	Trailers	CO
30	70-3039	Batubara	12:50	14:24	Trailers	CO
31	70-3100	Batubara	12:52	14:36	Trailers	CO
32	72-1321	Batubara	12:54	14:39	Trailers	CO
33	71-3412	Batubara	12:56	14:40	Trailers	CO
34	84-3041	Batubara	13:17	15:20	Trailers	CO
35	71-2598	Batubara	13:22	15:22	Trailers	CO
36	70-3104	Batubara	13:26	15:26	Trailers	CO
37	70-6668	Batubara	13:42	15:27	Trailers	CO
38	71-3631	Batubara	14:10	15:37	Trailers	CO
39	70-3056	Batubara	14:26	15:50	Trailers	CO
40	70-7016	Batubara	15:32	16:00	Trailers	CO
41	70-3132	Batubara	15:33	16:03	Trailers	CO
42	70-3031	Batubara	15:34	16:06	Trailers	CO
43	84-2079	Batubara	16:16	16:46	Trailers	CO
44	70-3062	Batubara	16:32	18:06	Trailers	CO
45	71-3411	Batubara	16:37	17:18	Trailers	CO
46	70-3314	Batubara	16:38	17:27	Trailers	CO
47	71-2598	SHS	8:12	8:52	Trailers	COAL/R
48	71-9974	SHS	8:14	9:41	Trailers	COAL/R
49	71-2602	SHS	8:17	10:03	Trailers	COAL/R
50	71-2594	SHS	8:21	10:22	Trailers	COAL/R
51	83-7343	SHS	8:22	10:47	Trailers	COAL/R
52	71-2600	SHS	8:24	11:41	Trailers	COAL/R
53	72-0016	SHS	8:25	11:35	Trailers	COAL/R
54	86-2079	SHS	9:08	12:20	Trailers	COAL/R
55	86-1819	SHS	9:12	12:34	Trailers	COAL/R
56	82-1886	SHS	9:24	13:57	Trailers	COAL/R
57	83-6311	SHS	10:15	15:30	Trailers	COAL/R
58	72-1530	SHS	11:32	13:45	Trailers	COAL/R
59	84-2079	SHS	16:45	17:38	Trailers	COAL/R
60	70-5555	SHS	8:18	9:47	Truck	80190
1	79-4107	PTT	6:07	8:15	Trailers	AN-2
2	79-4105	PTT	6:11	8:25	Trailers	AN-1
3	79-4104	PTT	6:14	8:20	Trailers	AN-2
4	79-4099	PTT	6:17	9:18	Trailers	AN-1

21/4/2024

5	79-4106	PTT	6:19	8:22	Trailers	AN
6	79-4110	PTT	6:23	9:41	Trailers	A
7	79-4108	PTT	6:26	9:22	Trailers	A
8	79-4109	PTT	6:29	9:32	Trailers	AN
9	75-0120	MC-SIAM	6:05	10:00	Trailers	AN
10	75-0121	MC-SIAM	6:28	8:31	Trailers	AN
11	77-6687	MC-SIAM	8:30	11:35	Trailers	AN
12	77-6688	MC-SIAM	8:32	10:41	Trailers	AN
13	77-6689	MC-SIAM	8:34	10:55	Trailers	AN
14	77-6685	MC-SIAM	8:36	10:48	Trailers	AN
15	76-0459	MC-SIAM	8:38	10:51	Trailers	AN
16	83-4513	MC-SIAM	8:35	9:21	Trailers	AN
17	70-2345	MC-SIAM	11:28	12:14	Trailers	AN
18	83-4513	MC-SIAM	13:43	14:26	Trailers	AN
19	87-3509	MC-SIAM	8:37	9:31	Trailers	AN
20	86-4603	MC-SIAM	10:08	10:29	Trailers	AN
21	86-4603	MC-SIAM	12:17	13:45	Trailers	AN
22	70-2357	MC-SIAM	10:27	10:56	Trailers	AN
23	70-2353	MC-SIAM	10:29	11:09	Trailers	AN
24	71-3632	MC-SIAM	10:50	11:18	Trailers	AN
25	71-3631	MC-SIAM	10:53	11:33	Trailers	AN
26	71-3413	MC-SIAM	10:59	11:35	Trailers	AN
27	70-3110	MC-SIAM	11:06	12:12	Trailers	AN
28	71-3630	MC-SIAM	11:11	12:15	Trailers	AN
29	70-5056	MC-SIAM	11:24	12:19	Trailers	AN
30	70-3049	MC-SIAM	11:36	12:25	Trailers	AN
31	71-3631	MC-SIAM	11:38	12:48	Trailers	AN
32	70-3104	MC-SIAM	11:41	12:49	Trailers	AN
33	70-3054	MC-SIAM	11:42	13:14	Trailers	AN
34	71-3412	MC-SIAM	12:22	13:18	Trailers	AN
35	70-7016	MC-SIAM	12:27	13:49	Trailers	AN
36	71-3411	MC-SIAM	12:31	13:47	Trailers	AN
37	71-3631	MC-SIAM	12:34	13:48	Trailers	AN
38	71-3653	MC-SIAM	12:39	13:52	Trailers	AN
39	70-3037	MC-SIAM	12:41	13:55	Trailers	AN
40	70-3122	MC-SIAM	12:44	13:58	Trailers	AN
41	70-6853	MC-SIAM	13:15	14:04	Trailers	AN
42	70-3052	MC-SIAM	13:23	14:29	Trailers	AN
43	70-8297	MC-SIAM	13:29	14:22	Trailers	AN
44	84-2922	MC-SIAM	13:36	14:23	Trailers	AN
45	70-3100	MC-SIAM	15:40	16:13	Trailers	AN
46	70-3102	MC-SIAM	15:47	17:15	Trailers	AN
47	83-1747	MC-SIAM	8:55	10:53	Trailers	AN
48	82-8578	MC-SIAM	10:20	10:47	Trailers	AN
49	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
50	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
51	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
52	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
53	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
54	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
55	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
56	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
57	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
58	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
59	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
60	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
61	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
62	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
63	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
64	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
65	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
66	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
67	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
68	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
69	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
70	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
71	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
72	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
73	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
74	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
75	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
76	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
77	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
78	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
79	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
80	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
81	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
82	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
83	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
84	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
85	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
86	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
87	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
88	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
89	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
90	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
91	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
92	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
93	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
94	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
95	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
96	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
97	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
98	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
99	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN
100	82-8578	MC-SIAM	10:23	11:03	Trailers	AN

22/4/2024

8	79-4109	PTT	6:15	9:26	Trailers	AN-80
9	75-0121	MC-SIAM	6:16	8:18	Trailers	VAM
10	75-0120	MC-SIAM	8:22	11:12	Trailers	VAM
11	77-6688	MC-SIAM	8:24	10:55	Trailers	AN-20
12	77-6689	MC-SIAM	8:26	11:04	Trailers	AN-20
13	77-6685	MC-SIAM	8:28	12:29	Trailers	AN-40
14	76-0495	MC-SIAM	8:30	12:27	Trailers	VAM+70
15	77-6687	MC-SIAM	8:32	12:31	Trailers	VAM+80
16	87-3509	MC-SIAM	8:32	9:14	Trailers	AN-10
17	83-4513	MC-SIAM	8:42	10:17	Trailers	AN-10
18	83-4870	MC-SIAM	9:45	12:18	Trailers	AN-10
19	70-2345	MC-SIAM	11:29	12:27	Trailers	AN-10
20	86-4603	MC-SIAM	8:48	9:10	Trailers	AN-10
21	86-4603	MC-SIAM	10:47	11:14	Trailers	AN-10
22	70-2357	MC-SIAM	10:20	10:53	Trailers	AN-10
23	70-2353	MC-SIAM	10:39	10:59	Trailers	AN-10
24	70-3049	MC-SIAM	10:48	11:09	Trailers	AN-10
25	70-3039	MC-SIAM	10:57	11:21	Trailers	AN-10
26	71-3631	MC-SIAM	11:11	11:38	Trailers	AN-10
27	70-3054	MC-SIAM	11:43	12:12	Trailers	AN-10
28	70-3100	MC-SIAM	12:37	12:37	Trailers	AN-10
29	71-3630	MC-SIAM	12:38	13:17	Trailers	AN-10
30	71-3632	MC-SIAM	13:10	13:38	Trailers	AN-10
31	70-6688	MC-SIAM	13:11	13:36	Trailers	AN-10
32	71-3633	MC-SIAM	13:17	13:49	Trailers	AN-10
33	70-3110	MC-SIAM	13:37	14:08	Trailers	AN-10
34	70-0790	MC-SIAM	13:42	14:23	Trailers	AN-10
35	71-3631	MC-SIAM	14:10	14:38	Trailers	AN-10
36	71-3413	MC-SIAM	14:43	15:15	Trailers	AN-10
37	71-3412	MC-SIAM	15:16	15:37	Trailers	AN-10
38	70-3035	MC-SIAM	15:17	15:46	Trailers	AN-10
39	71-3411	MC-SIAM	15:40	16:10	Trailers	AN-10
40	63-9788	MC-SIAM	8:28	10:26	Truck	AN-100
41	70-0213	MC-SIAM	8:43	10:08	Truck	AN-100
42	70-5218	MC-SIAM	9:00	10:31	Truck	AN-100
43	70-5216	MC-SIAM	9:01	10:30	Truck	AN-100
44	65-8760	MC-SIAM	10:02	10:48	Truck	AN-100
45	65-8760	MC-SIAM	10:51	15:22	Truck	AN-100
1	76-0459	MC-SIAM	5:55	8:27	Trailers	AN-200
2	77-6685	MC-SIAM	5:58	8:40	Trailers	AN-200
3	77-6688	MC-SIAM	6:02	8:31	Trailers	AN-200
4	77-6687	MC-SIAM	6:03	8:24	Trailers	AN-200
5	77-6689	MC-SIAM	6:14	8:33	Trailers	AN-200
6	60-3877	MC-SIAM	6:05	9:33	Trailers	AN-200
7	79-4106	MC-SIAM	6:08	9:23	Trailers	AN-200
8	79-4108	MC-SIAM	6:12	8:28	Trailers	AN-200
9	79-4105	MC-SIAM	6:15	8:17	Trailers	AN-200
10	79-4109	MC-SIAM	6:17	8:15	Trailers	AN-200
11	75-0120	MC-SIAM	6:29	9:48	Trailers	AN-200
12	83-4513	MC-SIAM	8:28	9:50	Trailers	AN-200
13	75-0827	MC-SIAM	8:30	10:24	Trailers	AN-200
14	83-4513	MC-SIAM	13:48	14:30	Trailers	AN-200
15	87-3509	MC-SIAM	8:32	10:52	Trailers	AN-200
16	86-4603	MC-SIAM	8:39	8:56	Trailers	AN-200
17	86-4603	MC-SIAM	10:42	11:03	Trailers	AN-200

23/4/2024



24/4/2024

18	71-3630	Batubara	10:36	11:09	Trailers	COAL
19	70-2357	Batubara	10:41	11:20	Trailers	COAL
20	70-2353	Batubara	10:43	11:30	Trailers	COAL
21	71-3652	Batubara	10:48	11:43	Trailers	COAL
22	70-3108	Batubara	10:53	11:50	Trailers	COAL
23	70-3056	Batubara	11:02	12:23	Trailers	COAL
24	70-3008	Batubara	11:11	12:25	Trailers	COAL
25	70-3100	Batubara	11:12	12:20	Trailers	COAL
26	70-6668	Batubara	11:17	12:27	Trailers	COAL
27	71-3633	Batubara	11:24	12:30	Trailers	COAL
28	70-3049	Batubara	11:26	12:42	Trailers	COAL
29	70-3093	Batubara	11:38	12:36	Trailers	COAL
30	70-3110	Batubara	11:38	12:46	Trailers	COAL
31	70-3114	Batubara	11:49	12:39	Trailers	COAL
32	70-7016	Batubara	12:47	13:18	Trailers	COAL
33	70-5216	ANM PVS	8:50	10:40	Truck	ANM PVS
34	82-0839	ANM PVS	13:58	15:20	Truck	ANM PVS
35	58-1764	ANM PVS	11:08	11:36	Truck	ANM PVS
36	3009-6146	ANM PVS	10:55	11:10	Truck	ANM PVS
1	76-0559	MC-SIAM	6:31	11:36	Trailers	AN/20
2	77-6688	MC-SIAM	6:37	11:37	Trailers	AN/20
3	79-4105	MC-SIAM	8:12	12:27	Trailers	AN/40
4	79-4109	MC-SIAM	8:14	11:29	Trailers	AN/40
5	60-3877	MC-SIAM	8:16	11:32	Trailers	AN/10
6	77-6687	MC-SIAM	6:21	10:22	Trailers	AN/20
7	77-6689	MC-SIAM	6:24	9:00	Trailers	AN/20
8	79-4108	MC-SIAM	6:27	10:14	Trailers	AN/20
9	77-6685	MC-SIAM	6:00	10:01	Trailers	AN/20
10	79-4106	MC-SIAM	6:05	9:06	Trailers	AN/40
11	83-4513	ANM PVS	8:27	9:42	Trailers	ANM PVS
12	85-0827	ANM PVS	8:39	10:13	Trailers	ANM PVS
13	73-5506	ANM PVS	8:35	15:32	Trailers	ANM PVS
14	70-3413	Batubara	10:09	10:51	Trailers	COAL
15	71-3630	Batubara	10:37	11:02	Trailers	COAL
16	70-3102	Batubara	11:37	12:21	Trailers	COAL
17	70-6668	Batubara	11:45	12:23	Trailers	COAL
18	71-3633	Batubara	12:24	13:26	Trailers	COAL
19	71-3412	Batubara	12:25	13:23	Trailers	COAL
20	71-3631	Batubara	12:27	13:36	Trailers	COAL
21	70-7016	Batubara	12:34	13:38	Trailers	COAL
22	71-3415	Batubara	13:15	13:49	Trailers	COAL
23	70-3054	Batubara	13:28	14:04	Trailers	COAL
24	71-9411	Batubara	13:30	14:00	Trailers	COAL
25	71-3632	Batubara	13:41	14:18	Trailers	COAL
26	70-6552	Batubara	13:42	14:25	Trailers	COAL
27	70-3132	Batubara	15:11	15:53	Trailers	COAL
28	71-3413	Batubara	15:14	16:05	Trailers	COAL
29	70-5060	Batubara	15:16	16:08	Trailers	COAL
30	70-3104	Batubara	15:56	16:33	Trailers	COAL
31	70-3081	Batubara	15:57	16:36	Trailers	COAL
32	70-6746	ANM PVS	8:30	10:13	Truck	ANM PVS
33	85-5508	ANM PVS	13:10	14:06	Truck	ANM PVS
34	82-7839	ANM PVS	13:55	15:30	Truck	ANM PVS
35	3009-3280	ANM PVS	14:20	15:17	Truck	ANM PVS
36	UN-524	ANM PVS	14:51	15:20	Truck	ANM PVS

25/4/2024

26/4/2024

1	75-0120	MC-SIAM	6:06	9:53	Trailers	VAM
2	75-0121	MC-SIAM	6:16	8:37	Trailers	VAM
3	60-3877	MC-SIAM	6:1	8:24	Trailers	AN
4	77-6687	MC-SIAM	6:12	8:14	Trailers	AN
5	79-4108	MC-SIAM	6:21	8:2	Trailers	AN
6	77-6688	MC-SIAM	6:23	8:17	Trailers	AN
7	77-6689	MC-SIAM	6:25	8:58	Trailers	AN
8	79-4109	MC-SIAM	6:28	9:2	Trailers	AN
9	77-6685	MC-SIAM	6:31	9:02	Trailers	AN
10	79-4105	MC-SIAM	8:24	10:35	Trailers	AN
11	76-0459	MC-SIAM	8:26	10:1	Trailers	AN
12	79-4106	MC-SIAM	8:4	10:3	Trailers	AN
13	71-2715	RI	9:06	13:44	Trailers	MA
14	71-3612	RI	14:45	17:47	Trailers	MA
15	73-4513	ANM PVS	8:33	9:41	Trailers	ANM PVS
16	70-2345	ANM PVS	9:11	9:56	Trailers	ANM PVS
17	70-2327	ANM PVS	12:22	13:3	Trailers	ANM PVS
18	83-4513	ANM PVS	14:05	15:16	Trailers	ANM PVS
19	86-4603	SO	8:45	9:22	Trailers	ANM PVS
20	70-2357	Batubara	10:16	10:56	Trailers	COAL
21	70-2359	Batubara	10:18	11	Trailers	COAL
22	70-3102	Batubara	10:28	11:05	Trailers	COAL
23	70-3049	Batubara	10:36	11:08	Trailers	COAL
24	71-3413	Batubara	10:42	11:09	Trailers	COAL
25	72-0223	Batubara	10:44	11:11	Trailers	COAL
26	71-3630	Batubara	10:54	11:15	Trailers	COAL
27	83-5201	Batubara	11:12	11:41	Trailers	COAL
28	70-3039	Batubara	11:18	11:46	Trailers	COAL
29	70-6668	Batubara	11:21	12:2	Trailers	COAL
30	70-3056	Batubara	11:29	12:25	Trailers	COAL
31	89-4696	Batubara	11:33	12:28	Trailers	COAL
32	70-3058	Batubara	11:34	12:31	Trailers	COAL
33	72-5395	Batubara	11:36	12:34	Trailers	COAL
34	70-3054	Batubara	12:39	13:34	Trailers	COAL
35	71-3415	Batubara	12:42	13:27	Trailers	COAL
36	70-3110	Batubara	12:44	13:4	Trailers	COAL
37	70-3031	Batubara	12:46	13:41	Trailers	COAL
38	72-0790	Batubara	12:47	13:36	Trailers	COAL
39	70-3098	Batubara	13:1	13:47	Trailers	COAL
40	71-5631	Batubara	13:18	13:5	Trailers	COAL
41	70-3037	Batubara	13:52	14:3	Trailers	COAL
42	70-3100	Batubara	14	15:21	Trailers	COAL
43	71-3411	Batubara	14:02	15:19	Trailers	COAL
44	71-3632	Batubara	15:03	15:28	Trailers	COAL
45	71-3633	Batubara	16:23	16:4	Trailers	COAL
46	70-3108	Batubara	16:25	17:37	Trailers	COAL
47	70-3112	Batubara	16:26	17:44	Trailers	COAL
48	70-3035	Batubara	16:3	17:5	Trailers	COAL
49	70-7016	Batubara	16:32	17:51	Trailers	COAL
50	70-6853	Batubara	16:45	17:55	Trailers	COAL
51	70-3083	Batubara	16:46	18	Trailers	COAL
52	71-3413	Batubara	17:15	18:04	Trailers	COAL
53	72-1321	Batubara	17:18	18:06	Trailers	COAL
54	70-3210	ANM PVS	10:21	11:02	Trailers	COAL
55	70-8299	ANM PVS	10:51	11:28	Trailers	COAL

56	70-2327	รถบรรทุก	11.26	12.22	Trailers	COAL
57	70-2366	รถบรรทุก	13.53	14.38	Trailers	COAL
58	70-2361	รถบรรทุก	13.55	14.42	Trailers	COAL
59	70-2360	รถบรรทุก	13.58	15.26	Trailers	COAL
60	70-2362	รถบรรทุก	14.37	16.34	Trailers	COAL
61	70-2361	รถบรรทุก	14.41	17.4	Trailers	COAL
62	70-2360	รถบรรทุก	15.25	17.58	Trailers	COAL
63	64-2432	รถบรรทุก	8.3	10.25	Truck	COAL
64	64-3874	รถบรรทุก	8.35	10.28	Truck	COAL
65	64-3810	รถบรรทุก	8.54	10.53	Truck	COAL
66	100-3101	รถบรรทุก	10.39	11.18	Truck	COAL
1	75-0121	MC-SIAM	6.14	8.36	Trailers	VAM
2	75-0120	MC-SIAM	8.26	10	Trailers	VAM
3	79-4109	MC-SIAM	5.56	8.21	Trailers	AN
4	77-6688	MC-SIAM	6	8.16	Trailers	AN
5	60-3877	MC-SIAM	6.03	9.14	Trailers	AN
6	77-6685	MC-SIAM	6.05	8.59	Trailers	AN
7	79-4105	MC-SIAM	6.1	8.25	Trailers	AN
8	77-6689	MC-SIAM	6.17	8.18	Trailers	AN
9	79-0459	MC-SIAM	6.2	9.02	Trailers	AN
10	79-4108	MC-SIAM	6.23	9.18	Trailers	AN
11	77-6687	MC-SIAM	8.28	10.12	Trailers	AN
12	79-4100	MC-SIAM	8.3	10.3	Trailers	AN
13	71-3413	รถบรรทุก	9.55	10.23	Trailers	AN
14	71-3630	รถบรรทุก	10.02	10.32	Trailers	COAL
15	70-8293	รถบรรทุก	10.24	11	Trailers	COAL
16	70-3314	รถบรรทุก	10.26	11.05	Trailers	COAL
17	71-3415	รถบรรทุก	10.33	11.15	Trailers	COAL
18	70-3054	รถบรรทุก	10.45	11.32	Trailers	COAL
19	71-3633	รถบรรทุก	10.54	11.34	Trailers	COAL
20	70-8297	รถบรรทุก	10.56	11.48	Trailers	COAL
21	70-6668	รถบรรทุก	11.36	12.48	Trailers	COAL
22	70-3060	รถบรรทุก	13.12	13.56	Trailers	COAL
23	71-3633	รถบรรทุก	13.14	13.45	Trailers	COAL
24	70-3102	รถบรรทุก	13.24	14.04	Trailers	COAL
25	70-2860	รถบรรทุก	13.26	14.1	Trailers	COAL
26	70-3104	รถบรรทุก	13.29	14.13	Trailers	COAL
27	71-3631	รถบรรทุก	13.37	14.16	Trailers	COAL
28	70-6953	รถบรรทุก	14	14.37	Trailers	COAL
29	70-2361	รถบรรทุก	15.27	15.55	Trailers	COAL
30	70-2357	Batubara	10.03	10.37	Trailers	COAL
31	70-2353	Batubara	10.14	10.51	Trailers	COAL
32	70-3058	Batubara	10.15	10.54	Trailers	COAL
33	85-5817	Batubara	10.41	11.19	Trailers	COAL
34	85-0184	Batubara	11.01	12.19	Trailers	COAL
35	70-3037	Batubara	11.07	12.26	Trailers	COAL
36	70-3108	Batubara	11.1	12.24	Trailers	COAL
37	70-3033	Batubara	11.12	12.3	Trailers	COAL
38	70-3110	Batubara	11.19	12.33	Trailers	COAL
39	70-3132	Batubara	11.34	12.35	Trailers	COAL
40	70-3056	Batubara	11.37	12.4	Trailers	COAL
41	71-3412	Batubara	11.38	12.37	Trailers	COAL
42	70-3114	Batubara	11.41	12.47	Trailers	COAL
43	72-0790	Batubara	11.42	12.44	Trailers	COAL
44	84-5041	Batubara	13.1	13.49	Trailers	COAL

27/4/2024

45	70-3039	Batubara	13.15	13.52	Trailers	COAL
46	70-3058	Batubara	13.16	13.54	Trailers	COAL
47	70-3049	Batubara	13.18	13.59	Trailers	COAL
48	72-3121	Batubara	13.24	14.08	Trailers	COAL
49	70-3031	Batubara	15.29	15.52	Trailers	COAL
50	70-3062	Batubara	15.3	15.58	Trailers	COAL
51	70-7016	Batubara	15.32	16.04	Trailers	COAL
52	70-3058	Batubara	15.34	16.07	Trailers	COAL
53	70-3100	Batubara	15.36	16.16	Trailers	COAL
54	71-3411	Batubara	15.38	16.09	Trailers	COAL
55	70-3056	Batubara	15.45	16.22	Trailers	COAL
56	70-3032	Batubara	16.26	17.19	Trailers	COAL
57	83-4513	รถบรรทุก	8.54	9.41	Trailers	Ashes
58	83-4513	รถบรรทุก	10.57	11.46	Trailers	Ashes
59	70-2345	รถบรรทุก	11.06	12.21	Trailers	Ashes
60	86-4603	SD	8.37	9.04	Trailers	Ashes
61	86-4603	SD	10.43	11.26	Truck	Ashes
62	87-253	รถบรรทุก	19.23	13.58	Truck	รถบรรทุก
63	88-524	รถบรรทุก	15.25	15.57	Truck	รถบรรทุก
1	76-0459	MC-SIAM	5.56	8.59	Trailers	AN
2	60-3877	MC-SIAM	6.01	8.24	Trailers	AN
3	77-6687	MC-SIAM	6.05	8.56	Trailers	AN
4	77-6689	MC-SIAM	6.06	8.14	Trailers	AN
5	79-4108	MC-SIAM	6.09	8.21	Trailers	AN
6	79-4105	MC-SIAM	6.13	9.11	Trailers	AN
7	77-6685	MC-SIAM	6.19	8.17	Trailers	AN
8	79-4109	MC-SIAM	8.26	9.53	Trailers	AN
9	77-6688	MC-SIAM	8.28	9.43	Trailers	AN
10	79-4106	MC-SIAM	8.34	10.42	Trailers	VAM
11	75-0120	MC-SIAM	6.23	8.39	Trailers	VAM
12	75-0121	รถบรรทุก	8.25	10.00	Trailers	รถบรรทุก
13	83-4513	รถบรรทุก	8.30	9.25	Trailers	รถบรรทุก
14	83-4870	รถบรรทุก	8.32	9.51	Trailers	รถบรรทุก
15	70-2345	รถบรรทุก	9.23	10.04	Trailers	COAL
16	70-2345	รถบรรทุก	9.02	9.22	Trailers	COAL
17	70-2337	รถบรรทุก	9.18	9.56	Trailers	COAL
18	70-2362	รถบรรทุก	9.44	10.43	Trailers	COAL
19	70-7016	รถบรรทุก	9.45	10.48	Trailers	COAL
20	70-3058	รถบรรทุก	10.01	10.50	Trailers	COAL
21	70-2361	รถบรรทุก	10.26	11.09	Trailers	COAL
22	70-3110	รถบรรทุก	10.34	11.31	Trailers	COAL
23	70-3056	รถบรรทุก	11.21	12.13	Trailers	COAL
24	70-3102	รถบรรทุก	11.27	12.16	Trailers	COAL
25	72-3211	รถบรรทุก	11.42	12.18	Trailers	COAL
26	70-3100	รถบรรทุก	11.44	12.33	Trailers	COAL
27	70-8297	รถบรรทุก	13.15	13.41	Trailers	COAL
28	70-3033	รถบรรทุก	13.26	14.10	Trailers	COAL
29	70-3112	รถบรรทุก	16.11	16.55	Trailers	COAL
30	70-7016	รถบรรทุก	16.17	17.03	Trailers	COAL
31	70-3058	รถบรรทุก	16.18	17.08	Trailers	COAL
32	71-3631	รถบรรทุก	16.27	17.05	Trailers	COAL
33	71-3631	รถบรรทุก	10.25	10.52	Trailers	COAL
34	70-3098	Batubara	10.29	10.56	Trailers	COAL
35	70-3060	Batubara	10.30	11.20	Trailers	COAL
36	70-3104	Batubara	10.32	11.26	Trailers	COAL

28/4/2024

37	70-3132	Batubara	10:33	11:23	Trailers	COAL
38	70-3062	Batubara	10:46	11:38	Trailers	COAL
39	85-9444	Batubara	11:45	12:21	Trailers	COAL
40	70-3114	Batubara	12:22	13:34	Trailers	COAL
41	71-3413	Batubara	12:25	13:29	Trailers	COAL
42	71-3630	Batubara	12:28	13:31	Trailers	COAL
43	70-2352	Batubara	12:34	13:38	Trailers	COAL
44	71-3415	Batubara	13:14	13:38	Trailers	COAL
45	70-2353	Batubara	13:18	13:50	Trailers	COAL
46	71-3632	Batubara	13:19	13:47	Trailers	COAL
47	70-3064	Batubara	13:21	14:07	Trailers	COAL
48	71-3412	Batubara	13:24	13:52	Trailers	COAL
49	72-1530	Batubara	15:18	16:03	Trailers	COAL
50	72-9553	Batubara	15:21	16:05	Trailers	COAL
51	70-3039	Batubara	15:23	16:10	Trailers	COAL
52	70-3037	Batubara	15:25	16:23	Trailers	COAL
53	70-3031	Batubara	15:30	16:15	Trailers	COAL
54	84-8041	Batubara	16:06	16:53	Trailers	COAL
1	87-3509	Suma	8:17	9:03	Trailers	Truck
2	83-4870	Batubara	8:21	9:25	Trailers	Truck
3	86-4603	SD	8:26	8:59	Trailers	Truck
4	86-4603	SD	10:36	11:12	Trailers	Truck
5	70-3060	Batubara	8:51	9:20	Trailers	COAL
6	70-3104	Batubara	8:52	9:18	Trailers	COAL
7	70-3049	Batubara	10:36	11:36	Trailers	COAL
8	70-2357	Batubara	11:06	11:38	Trailers	COAL
9	70-3058	Batubara	11:22	12:15	Trailers	COAL
10	70-2353	Batubara	12:59	13:34	Trailers	COAL
11	70-3062	Batubara	12:40	13:31	Trailers	COAL
12	70-3110	Batubara	12:42	13:38	Trailers	COAL
13	70-3098	Batubara	12:44	13:47	Trailers	COAL
14	70-3056	Batubara	12:46	13:44	Trailers	COAL
15	85-9444	Batubara	12:47	13:50	Trailers	COAL
16	71-3631	Batubara	12:58	13:50	Trailers	COAL
17	70-3100	Batubara	12:59	13:52	Trailers	COAL
18	70-3037	Batubara	13:17	13:55	Trailers	COAL
19	71-3411	Batubara	13:20	14:31	Trailers	COAL
20	70-3031	Batubara	13:23	14:32	Trailers	COAL
21	70-3108	Batubara	13:24	14:40	Trailers	COAL
22	71-3633	Batubara	13:27	13:19	Trailers	COAL
23	71-3632	Batubara	13:58	15:26	Trailers	COAL
24	71-3413	Batubara	14:00	15:27	Trailers	COAL
25	70-3210	Batubara	14:02	15:21	Trailers	COAL
26	70-3049	Batubara	14:04	14:30	Trailers	COAL
27	70-8295	Batubara	14:08	15:38	Trailers	COAL
28	70-3041	Batubara	11:20	12:18	Trailers	COAL
29	70-3314	Batubara	11:22	12:20	Trailers	COAL
30	70-8297	Batubara	11:24	12:22	Trailers	COAL
31	71-3632	Batubara	11:25	12:26	Trailers	COAL
32	70-3132	Batubara	11:27	12:28	Trailers	COAL
33	71-3413	Batubara	11:29	12:34	Trailers	COAL
34	71-3630	Batubara	11:35	12:37	Trailers	COAL
35	71-3412	Batubara	11:37	12:42	Trailers	COAL
36	71-3415	Batubara	13:27	13:59	Trailers	COAL
37	70-3102	Batubara	13:28	14:45	Trailers	COAL

29/4/2024

38	70-3054	Batubara	13:50	14:41	Trailers	COAL
39	70-2345	Batubara	13:53	15:24	Trailers	COAL
40	70-2327	Batubara	15:36	16:29	Trailers	COAL
41	72-1321	Batubara	15:39	16:33	Trailers	COAL
42	70-7016	Batubara	15:40	16:46	Trailers	COAL
43	70-1114	Batubara	15:46	16:46	Trailers	COAL
44	70-1062	Batubara	15:48	16:49	Trailers	COAL
45	70-3050	Batubara	15:50	17:26	Trailers	COAL
46	70-3104	Batubara	15:51	17:28	Trailers	COAL
47	85-5506	Batubara	8:12	8:55	Truck	Truck
48	70-6047	Batubara	8:14	9:39	Truck	Truck
49	52-9834	Batubara	12:26	13:47	Truck	Truck
50	2447-7592	Batubara	10:32	11:02	Truck	Truck
51	84-6046	Batubara	15:47	16:08	Truck	Truck
1	87-3509	Suma	8:18	8:55	Trailers	Truck
2	83-4513	Batubara	8:22	9:20	Trailers	Truck
3	83-4870	Batubara	8:23	9:36	Trailers	Truck
4	83-4513	Batubara	13:13	14:01	Trailers	Truck
5	86-4603	SD	9:36	10:05	Trailers	Truck
6	86-4603	SD	13:24	13:45	Trailers	Truck
7	70-2357	Batubara	10:13	10:38	Trailers	COAL
8	70-3049	Batubara	10:18	10:45	Trailers	COAL
9	70-2353	Batubara	10:38	11:05	Trailers	COAL
10	70-3056	Batubara	10:43	11:08	Trailers	COAL
11	71-3630	Batubara	10:53	11:15	Trailers	COAL
12	71-3413	Batubara	11:09	11:25	Trailers	COAL
13	71-3415	Batubara	11:31	11:31	Trailers	COAL
14	70-3098	Batubara	11:33	12:12	Trailers	COAL
15	70-3037	Batubara	11:34	12:19	Trailers	COAL
16	70-3110	Batubara	13:16	13:42	Trailers	COAL
17	71-3412	Batubara	13:18	13:40	Trailers	COAL
18	70-3100	Batubara	13:20	13:55	Trailers	COAL
19	70-6668	Batubara	13:22	14:08	Trailers	COAL
20	70-3062	Batubara	13:23	14:11	Trailers	COAL
21	70-3631	Batubara	13:25	13:58	Trailers	COAL
22	84-8041	Batubara	13:44	14:20	Trailers	COAL
23	70-3114	Batubara	14:12	15:24	Trailers	COAL
24	71-3633	Batubara	14:32	15:27	Trailers	COAL
25	70-7016	Batubara	14:42	15:30	Trailers	COAL
26	72-1321	Batubara	15:13	15:50	Trailers	COAL
27	71-3411	Batubara	15:36	15:58	Trailers	COAL
28	70-3058	Batubara	15:42	16:10	Trailers	COAL
29	70-3108	Batubara	16:02	16:34	Trailers	COAL
30	70-3104	Batubara	16:15	0:00	Trailers	COAL
31	70-3054	Batubara	16:25	17:22	Trailers	COAL
32	71-0295	Batubara	8:17	9:39	Truck	Truck
33	70-2016	Batubara	8:15	9:04	Truck	Truck
34	108-524	Batubara	15:15	16:04	Truck	Truck

30/4/2024



4/5/2024	1	79-4107	PTT	6:05	9:36	Trailers	A
	2	79-4105	PTT	6:07	9:23	Trailers	A
	3	69-6796	PTT	6:10	8:18	Trailers	A
	4	79-4106	PTT	6:11	8:16	Trailers	A
	5	79-4104	PTT	6:13	8:14	Trailers	A
	6	79-4108	PTT	6:10	8:23	Trailers	A
	7	60-3877	PTT	6:18	9:24	Trailers	A
	8	79-4109	PTT	6:30	9:29	Trailers	A
	9	79-4099	PTT	8:32	10:56	Trailers	A
	10	77-6688	MC-SIAM	8:20	10:41	Trailers	A
	11	76-0459	MC-SIAM	8:22	11:32	Trailers	A
	12	77-6689	MC-SIAM	8:24	11:53	Trailers	A
	13	77-6689	MC-SIAM	8:26	10:48	Trailers	A
	14	77-6687	MC-SIAM	8:28	11:35	Trailers	A
	15	70-6985	Trailers	10:21	11:00	Trailers	CC
	16	89-5817	Trailers	10:25	11:03	Trailers	CC
	17	70-2349	Trailers	10:25	11:07	Trailers	CC
	18	72-0373	Trailers	10:33	11:15	Trailers	CC
	19	70-2258	Trailers	10:43	11:29	Trailers	CC
	20	71-8119	Trailers	11:09	11:45	Trailers	CC
	21	71-3412	Trailers	11:34	12:37	Trailers	CC
	22	71-3415	Trailers	12:14	13:16	Trailers	CC
	23	86-8129	Trailers	12:19	13:45	Trailers	CC
	24	85-9444	Trailers	12:20	13:47	Trailers	CC
	25	71-3413	Trailers	12:22	13:37	Trailers	CC
	26	71-7624	Trailers	12:31	14:13	Trailers	CC
	27	70-2321	Trailers	13:18	14:16	Trailers	CC
	28	71-2598	Trailers	13:19	14:18	Trailers	CC
	29	70-1695	Trailers	13:47	14:34	Trailers	CC
	30	70-2362	Trailers	13:50	14:50	Trailers	CC
	31	70-3937	Trailers	13:53	15:13	Trailers	CC
	32	71-7941	Trailers	13:55	15:18	Trailers	CC
	33	70-1103	Trailers	13:57	15:16	Trailers	CC
	34	71-7617	Trailers	15:21	15:45	Trailers	CC
	35	72-0323	Trailers	15:22	15:50	Trailers	CC
	36	72-2579	Trailers	15:27	16:01	Trailers	CC
	37	89-4696	Trailers	15:30	16:08	Trailers	CC
	38	72-9953	Trailers	15:33	16:17	Trailers	CC
	39	71-2600	Trailers	16:02	16:39	Trailers	CC
	40	70-7016	Trailers	16:00	10:38	Trailers	CC
	41	70-3056	Trailers	10:19	10:50	Trailers	CC
	42	71-3633	Trailers	10:55	11:21	Trailers	CC
	43	70-3110	Trailers	11:03	11:40	Trailers	CC
	44	70-3033	Trailers	11:11	11:47	Trailers	CC
	45	70-3054	Trailers	11:16	12:34	Trailers	CC
	46	70-3037	Trailers	11:24	12:41	Trailers	CC
	47	70-3104	Trailers	11:38	12:48	Trailers	CC
	48	70-3060	Trailers	12:15	13:33	Trailers	CC
	49	70-3088	Trailers	12:17	13:35	Trailers	CC
	50	70-3108	Trailers	12:24	14:07	Trailers	CC
	51	70-3062	Trailers	12:28	14:09	Trailers	CC
	52	70-3100	Trailers	13:20	14:21	Trailers	CC
	53	70-3039	Trailers	13:29	14:36	Trailers	CC
	54	71-3631	Trailers	13:24	14:31	Trailers	CC
	55	71-3411	Trailers	15:24	15:48	Trailers	CC

	56	70-3041	Trailers	15:58	16:19	Trailers	
	57	70-7016	Trailers	16:20	16:42	Trailers	
	58	86-4603	SD	8:50	9:13	Trailers	
	59	86-4603	SD	10:40	11:12	Trailers	
	60	83-4513	Trailers	8:38	9:11	Trailers	
	61	83-4870	Trailers	8:42	9:33	Trailers	
	62	70-2345	Trailers	11:06	11:43	Trailers	
	63	65-5793	Trailers	8:24	10:11	Truck	
	64	100-2453	Truck	13:25	14:11	Truck	
5/5/2024	65	100-2453	Truck	15:20	15:40	Truck	
	1	79-4107	PTT	6:02	8:26	Trailers	
	2	79-4105	PTT	6:05	8:16	Trailers	
	3	79-6796	PTT	6:07	9:35	Trailers	
	4	79-4106	PTT	6:10	9:28	Trailers	
	5	60-3877	PTT	6:12	8:18	Trailers	
	6	79-4108	PTT	6:14	9:19	Trailers	
	7	79-4101	PTT	6:17	9:16	Trailers	
	8	79-4109	PTT	6:20	8:32	Trailers	
	9	79-4100	PTT	8:30	10:32	Trailers	
	10	83-4513	Trailers	13:44	14:38	Trailers	
	11	70-7016	Trailers	10:07	10:45	Trailers	
	12	70-2258	Trailers	10:20	10:57	Trailers	
	13	70-2345	Trailers	10:35	11:00	Trailers	
	14	70-3060	Trailers	10:36	11:15	Trailers	
	15	71-2602	Trailers	10:47	11:18	Trailers	
	16	86-5953	Trailers	10:53	11:27	Trailers	
	17	70-1059	Trailers	11:32	12:11	Trailers	
	18	71-0785	Trailers	11:39	12:20	Trailers	
	19	71-2594	Trailers	12:20	13:20	Trailers	
	20	70-1103	Trailers	12:24	13:25	Trailers	
	21	70-2362	Trailers	12:34	13:39	Trailers	
	22	71-2600	Trailers	12:39	13:46	Trailers	
	23	70-3127	Trailers	12:41	13:52	Trailers	
	24	71-1270	Trailers	13:27	13:56	Trailers	
	25	71-1266	Trailers	13:29	14:06	Trailers	
	26	70-2360	Trailers	13:39	14:18	Trailers	
	27	72-2489	Trailers	15:16	15:49	Trailers	
	28	86-8139	Trailers	15:18	15:54	Trailers	
	29	71-3633	Trailers	15:20	15:59	Trailers	
	30	70-3337	Trailers	15:32	16:14	Trailers	
	31	70-0985	Trailers	15:34	16:11	Trailers	
	32	85-9226	Trailers	8:32	9:59	Truck	
6/5/2024	1	69-6796	PTT	6:09	12:30	Trailers	
	2	79-4109	PTT	6:12	10:57	Trailers	
	3	60-3877	PTT	6:15	10:41	Trailers	
	4	79-4105	PTT	6:17	10:45	Trailers	
	5	79-4102	PTT	6:20	13:20	Trailers	
	6	79-4107	PTT	6:24	10:52	Trailers	
	7	79-4106	PTT	6:29	12:34	Trailers	
	8	79-4108	PTT	6:33	12:36	Trailers	
	9	79-4104	PTT	6:35	12:22	Trailers	
	10	70-2345	Trailers	9:51	10:17	Trailers	
	11	70-2327	Trailers	10:11	10:59	Trailers	
	12	70-3337	Trailers	10:20	11:14	Trailers	
	13	70-1059	Trailers	10:25	11:09	Trailers	

	14	70-0985	ไทยเนป	10:32	11:28	Trailers	COA
	15	70-2258	ไทยเนป	10:35	11:34	Trailers	COA
	16	84-8041	ไทยเนป	10:43	11:31	Trailers	COA
	17	70-2362	ไทยเนป	10:59	11:40	Trailers	COA
	18	71-2602	ไทยเนป	11:08	11:42	Trailers	COA
	19	70-3104	ไทยเนป	11:17	12:40	Trailers	COA
	20	72-1520	ไทยเนป	11:20	12:43	Trailers	COA
	21	72-9953	ไทยเนป	11:22	10:16	Trailers	COA
	22	71-2600	ไทยเนป	13:26	14:00	Trailers	COA
	23	71-1145	ไทยเนป	13:38	14:31	Trailers	COA
	24	71-2608	ไทยเนป	13:40	14:13	Trailers	COA
	25	71-0272	ไทยเนป	13:43	14:34	Trailers	COA
	26	71-3413	ไทยเนป	13:44	14:37	Trailers	COA
	27	71-2598	ไทยเนป	15:21	15:56	Trailers	COA
	28	72-0896	ไทยเนป	15:24	16:02	Trailers	COA
	29	70-1108	ไทยเนป	15:36	16:19	Trailers	COA
	30	72-1079	ไทยเนป	16:21	17:18	Trailers	COA
	31	83-4870	มอริส	8:28	9:35	Trailers	COA
	32	70-2345	มอริส	10:16	11:26	Trailers	COA
	33	83-4513	มอริส	10:49	13:23	Trailers	COA
	34	87-3509	SIRIMA	8:10	9:08	Trailers	COA
	35	87-3509	SIRIMA	9:57	11:04	Trailers	COA
	36	86-4603	SD	8:24	8:52	Trailers	COA
	37	86-4603	SD	10:28	11:06	Trailers	COA
	38	84-3374	TAF	8:14	14:25	Truck	COA
	39	70-5216	มอริส	8:30	10:09	Truck	COA
7/5/2024	1	65-6796	PTT	6:04	8:26	Trailers	AN-1
	2	79-4107	PTT	6:07	9:28	Trailers	AN-1
	3	79-4105	PTT	6:09	9:18	Trailers	AN-1
	4	79-4106	PTT	6:11	8:28	Trailers	AN-1
	5	79-4108	PTT	6:13	8:32	Trailers	AN-1
	6	79-4104	PTT	6:15	8:32	Trailers	AN-1
	7	60-3677	PTT	6:18	9:24	Trailers	AN-1
	8	79-4109	PTT	6:19	9:25	Trailers	AN-1
	9	77-6588	MC-SIAM	8:21	11:13	Trailers	AN-1
	10	77-6689	MC-SIAM	8:22	10:22	Trailers	AN-1
	11	77-6685	MC-SIAM	8:29	10:24	Trailers	AN-1
	12	76-0459	MC-SIAM	8:35	10:26	Trailers	AN-1
	13	77-6687	MC-SIAM	8:36	10:33	Trailers	AN-1
	14	83-0184	ไทยเนป	9:48	10:30	Trailers	COA
	15	70-2345	ไทยเนป	10:10	13:54	Trailers	COA
	16	70-3132	ไทยเนป	10:33	11:15	Trailers	COA
	17	71-7624	ไทยเนป	10:41	11:26	Trailers	COA
	18	70-2327	ไทยเนป	10:47	11:48	Trailers	COA
	19	70-2361	ไทยเนป	10:56	14:07	Trailers	COA
	20	70-3172	ไทยเนป	11:00	14:09	Trailers	COA
	21	83-7543	ไทยเนป	11:02	14:22	Trailers	COA
	22	72-0785	ไทยเนป	12:15	14:43	Trailers	COA
	23	70-2258	ไทยเนป	12:20	15:18	Trailers	COA
	24	70-1059	ไทยเนป	12:26	15:22	Trailers	COA
	25	70-1103	ไทยเนป	13:20	15:25	Trailers	COA
	26	70-2337	ไทยเนป	13:34	15:29	Trailers	COA
	27	86-4603	SD	8:43	9:15	Trailers	AN-1
	28	86-4603	SD	10:49	11:29	Trailers	AN-1
	29	83-4513	มอริส	8:18	11:06	Trailers	COA

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

48	71-2598	Truck	16:39	17:30	Trailers	COA
49	70-3100	Truck	17:20	17:54	Trailers	COA
50	85-0827	Truck	8:09	10:04	Trailers	COA
51	83-4513	Truck	8:40	11:40	Trailers	COA
52	83-4870	Truck	13:12	14:01	Trailers	COA
53	82-3509	Truck	8:08	8:53	Trailers	COA
54	86-4603	Truck	10:05	10:39	Trailers	COA
55	86-4603	Truck	12:40	13:19	Trailers	COA
56	78-0183	Truck	8:43	9:13	Trailers	COA
57	78-3719	Truck	8:45	10:01	Trailers	COA
58	82-7839	Truck	13:54	15:24	Truck	COA
59	70-3923	Truck	8:38	10:02	Truck	COA
60	70-2516	Truck	9:48	10:41	Truck	COA
61	83-1743	Truck	13:24	15:20	Truck	COA
9/5/2024						
1	79-4109	Truck	6:00	8:26	Trailers	AN-2
2	79-4105	Truck	6:04	8:14	Trailers	AN-8
3	79-4106	Truck	6:06	8:17	Trailers	AN-10
4	60-3877	Truck	6:08	8:17	Trailers	AN-8
5	79-4104	Truck	6:09	8:22	Trailers	AN-7
6	79-4107	Truck	6:13	8:22	Trailers	AN-8
7	79-4108	Truck	6:15	8:22	Trailers	AN-2
8	69-6796	Truck	6:17	8:40	Trailers	AN-11
9	76-0459	Truck	8:21	11:46	Trailers	AN-10
10	77-6685	Truck	8:22	11:15	Trailers	AN-3
11	77-6687	Truck	8:23	10:59	Trailers	AN-11
12	77-6689	Truck	8:24	11:12	Trailers	AN-7
13	77-6688	Truck	8:25	11:01	Trailers	AN-10
14	75-0121	Truck	6:02	8:28	Trailers	VAM+
15	75-0120	Truck	6:11	10:01	Trailers	VAM
16	70-3049	Truck	10:02	10:57	Trailers	COA
17	70-2337	Truck	10:15	11:03	Trailers	COA
18	70-3041	Truck	10:16	11:18	Trailers	COA
19	70-3041	Truck	10:18	11:25	Trailers	COA
20	71-3413	Truck	10:29	11:27	Trailers	COA
21	70-3108	Truck	10:30	11:31	Trailers	COA
22	71-3630	Truck	10:48	11:34	Trailers	COA
23	70-3039	Truck	11:02	11:37	Trailers	COA
24	70-3110	Truck	11:05	11:32	Trailers	COA
25	70-3056	Truck	11:06	11:35	Trailers	COA
26	70-3060	Truck	11:17	11:39	Trailers	COA
27	70-3104	Truck	11:19	11:38	Trailers	COA
28	70-3027	Truck	14:02	14:37	Trailers	COA
29	70-3098	Truck	14:05	14:34	Trailers	COA
30	71-3415	Truck	14:07	14:49	Trailers	COA
31	71-3632	Truck	14:08	15:19	Trailers	COA
32	70-3033	Truck	14:10	15:29	Trailers	COA
33	70-3062	Truck	14:12	15:32	Trailers	COA
34	71-3633	Truck	14:37	15:24	Trailers	COA
35	70-7016	Truck	14:39	16:02	Trailers	COA
36	72-1321	Truck	14:42	15:57	Trailers	COA
37	70-3054	Truck	14:45	16:05	Trailers	COA
38	71-3411	Truck	16:11	16:36	Trailers	COA
39	86-4603	Truck	8:39	9:02	Trailers	COA
40	86-4603	Truck	10:25	10:47	Trailers	COA
41	85-0827	Truck	8:08	8:45	Trailers	COA

42	83-4513	Truck	8:37	9:14	Trailers	COA
43	83-4870	Truck	8:39	13:51	Trailers	COA
44	77-3940	Truck	10:53	13:24	Trailers	COA
45	82-7839	Truck	13:57	13:22	Truck	COA
46	86-2678	Truck	15:55	16:18	Truck	COA
10/5/2024						
1	79-4107	Truck	6:01	9:48	Trailers	AN-2
2	79-4105	Truck	6:03	9:34	Trailers	AN-8
3	79-4104	Truck	6:04	8:16	Trailers	AN-10
4	79-4108	Truck	6:08	8:26	Trailers	AN-8
5	69-6796	Truck	6:11	8:24	Trailers	AN-7
6	79-4106	Truck	6:12	8:19	Trailers	AN-8
7	60-3877	Truck	6:14	9:37	Trailers	AN-2
8	79-4109	Truck	6:18	9:54	Trailers	AN-11
9	77-6689	Truck	8:17	11:03	Trailers	AN-3
10	77-6685	Truck	8:18	11:08	Trailers	AN-11
11	76-0459	Truck	8:21	11:11	Trailers	AN-7
12	77-6688	Truck	8:29	11:01	Trailers	AN-10
13	77-6687	Truck	8:14	11:50	Trailers	AN-3
14	75-0120	Truck	6:06	10:01	Trailers	AN-8
15	75-0121	Truck	6:15	8:30	Trailers	AN-2
16	83-5817	Truck	9:49	10:42	Trailers	AN-11
17	70-3058	Truck	9:56	10:53	Trailers	AN-10
18	82-9961	Truck	10:03	10:59	Trailers	AN-3
19	70-3049	Truck	10:10	11:06	Trailers	COA
20	72-0323	Truck	10:12	11:05	Trailers	COA
21	71-3413	Truck	10:13	11:14	Trailers	COA
22	70-2357	Truck	10:31	11:23	Trailers	COA
23	71-3630	Truck	10:34	11:16	Trailers	COA
24	70-3065	Truck	10:41	11:26	Trailers	COA
25	70-2353	Truck	10:44	11:29	Trailers	COA
26	70-3108	Truck	10:47	11:31	Trailers	COA
27	70-3110	Truck	11:16	12:14	Trailers	COA
28	70-3098	Truck	11:17	12:15	Trailers	COA
29	70-3415	Truck	11:31	12:18	Trailers	COA
30	70-3260	Truck	11:39	12:20	Trailers	COA
31	70-3104	Truck	11:37	12:26	Trailers	COA
32	70-3039	Truck	11:45	12:33	Trailers	COA
33	71-3633	Truck	13:21	14:04	Trailers	COA
34	71-3632	Truck	13:25	14:07	Trailers	COA
35	70-3054	Truck	13:26	14:09	Trailers	COA
36	71-2596	Truck	13:30	14:12	Trailers	COA
37	70-3033	Truck	13:31	14:18	Trailers	COA
38	72-1321	Truck	13:40	14:15	Trailers	COA
39	70-3037	Truck	13:42	14:29	Trailers	COA
40	85-9444	Truck	13:44	14:32	Trailers	COA
41	72-2578	Truck	13:48	14:48	Trailers	COA
42	71-3631	Truck	13:51	14:37	Trailers	COA
43	70-6688	Truck	13:54	15:20	Trailers	COA
44	70-7016	Truck	13:56	15:23	Trailers	COA
45	72-8975	Truck	13:29	16:03	Trailers	COA
46	72-6976	Truck	15:29	16:04	Trailers	COA
47	72-1530	Truck	15:30	16:26	Trailers	COA
48	72-9953	Truck	15:34	16:30	Trailers	COA
49	84-2922	Truck	15:38	16:44	Trailers	COA
50	70-3102	Truck	15:39	16:47	Trailers	COA



51	70-8295	รถบรรทุก	16:07	17:22	Trailers	COA
52	71-5413	รถบรรทุก	16:09	17:18	Trailers	COA
53	72-0785	รถบรรทุก	16:13	17:22	Trailers	COA
54	70-3049	รถบรรทุก	16:30	17:25	Trailers	COA
55	83-4513	รถบรรทุก	8:45	10:56	Trailers	COA
56	83-4870	รถบรรทุก	8:46	11:22	Trailers	COA
57	86-4603	SD	8:47	9:12	Trailers	COA
58	65-8399	รถบรรทุก	8:29	8:44	Truk	AN
59	71-6610	รถบรรทุก	8:31	8:50	Truk	AN
60	70-3796	รถบรรทุก	8:33	10:37	Truk	AN
61	2008-7603	รถบรรทุก	9:08	9:36	Truk	AN
62	109-9771	รถบรรทุก	14:38	16:51	Truk	AN
1	79-4107	PTT	6:02	9:13	Trailers	AN
2	69-6796	PTT	6:05	10:30	Trailers	AN
3	79-4109	PTT	6:06	9:09	Trailers	AN
4	79-4105	PTT	6:07	9:07	Trailers	AN
5	79-4108	PTT	6:09	10:14	Trailers	AN
6	60-3877	PTT	6:11	9:03	Trailers	AN
7	79-4102	PTT	6:14	11:49	Trailers	AN
8	79-4104	PTT	6:18	10:19	Trailers	AN
9	79-4106	PTT	6:20	10:24	Trailers	AN
10	77-6687	MC-SIAM	8:20	11:34	Trailers	AN
11	77-6685	MC-SIAM	8:21	11:41	Trailers	AN
12	76-0459	MC-SIAM	8:28	11:37	Trailers	AN
13	77-6687	MC-SIAM	8:30	12:31	Trailers	AN
14	77-6688	MC-SIAM	8:32	12:41	Trailers	AN
15	75-0120	MC-SIAM	6:16	10:55	Trailers	VAM
16	75-1021	MC-SIAM	6:21	9:42	Trailers	VAM
17	70-2375	รถบรรทุก	10:11	10:47	Trailers	CO
18	70-2355	รถบรรทุก	10:19	10:51	Trailers	CO
19	70-7016	รถบรรทุก	10:22	11:08	Trailers	CO
20	70-3058	รถบรรทุก	10:37	11:11	Trailers	CO
21	71-2600	รถบรรทุก	10:41	11:15	Trailers	CO
22	70-3056	รถบรรทุก	10:55	11:23	Trailers	CO
23	70-6668	รถบรรทุก	10:57	11:27	Trailers	CO
24	70-3060	รถบรรทุก	10:59	12:28	Trailers	CO
25	70-3104	รถบรรทุก	11:00	12:26	Trailers	CO
26	73-0142	รถบรรทุก	11:02	12:44	Trailers	CO
27	71-2596	รถบรรทุก	11:04	12:47	Trailers	CO
28	70-3033	รถบรรทุก	11:12	13:15	Trailers	CO
29	72-6976	รถบรรทุก	11:39	12:50	Trailers	CO
30	72-1321	รถบรรทุก	10:44	12:53	Trailers	CO
31	70-3054	รถบรรทุก	12:30	13:23	Trailers	CO
32	70-3102	รถบรรทุก	13:39	14:14	Trailers	CO
33	70-3052	รถบรรทุก	13:41	16:15	Trailers	CO
34	70-3097	รถบรรทุก	13:42	16:19	Trailers	CO
35	70-5049	รถบรรทุก	15:19	16:01	Trailers	CO
36	86-4696	รถบรรทุก	15:20	16:10	Trailers	CO
37	72-0785	รถบรรทุก	15:32	16:29	Trailers	CO
38	70-3037	รถบรรทุก	15:55	17:16	Trailers	CO
39	84-5922	รถบรรทุก	16:23	17:24	Trailers	CO
40	75-1530	รถบรรทุก	16:30	17:19	Trailers	CO
41	82-1986	รถบรรทุก	16:37	17:33	Trailers	CO
42	70-3100	รถบรรทุก	17:19	17:52	Trailers	CO
43	83-4870	รถบรรทุก	8:41	9:45	Trailers	CO

44	83-4513	รถบรรทุก	13:45	14:30	Trailers	COA
45	86-4603	SD	11:10	12:24	Trailers	COA
46	86-4609	SD	14:07	14:39	Trailers	COA
47	70-6746	รถบรรทุก	8:21	10:05	Truk	AN
48	85-5506	รถบรรทุก	13:01	14:28	Truk	AN
49	109-524	รถบรรทุก	15:53	16:18	Truk	AN
1	79-4107	PTT	6:00	8:15	Trailers	AN
2	69-6796	PTT	6:02	9:45	Trailers	AN
3	79-4104	PTT	6:03	9:40	Trailers	AN
4	60-3877	PTT	6:05	8:18	Trailers	AN
5	79-4109	PTT	6:07	8:32	Trailers	AN
6	79-4106	PTT	6:09	9:47	Trailers	AN
7	79-4108	PTT	6:11	9:50	Trailers	AN
8	79-4105	PTT	6:14	8:20	Trailers	AN
9	79-4100	PTT	8:23	10:48	Trailers	AN
10	70-2357	รถบรรทุก	10:12	10:54	Trailers	CO
11	70-2353	รถบรรทุก	10:14	10:56	Trailers	CO
12	71-2600	รถบรรทุก	10:18	10:58	Trailers	CO
13	70-3060	รถบรรทุก	10:22	11:19	Trailers	CO
14	70-3104	รถบรรทุก	10:24	11:21	Trailers	CO
15	83-5817	รถบรรทุก	10:28	11:24	Trailers	CO
16	83-0484	รถบรรทุก	10:30	11:26	Trailers	CO
17	71-9758	รถบรรทุก	10:33	11:28	Trailers	CO
18	70-3054	รถบรรทุก	10:35	11:31	Trailers	CO
19	70-3049	รถบรรทุก	10:49	11:34	Trailers	CO
20	70-4088	รถบรรทุก	10:59	11:36	Trailers	CO
21	70-3056	รถบรรทุก	11:04	12:12	Trailers	CO
22	70-3033	รถบรรทุก	11:09	12:16	Trailers	CO
23	70-3037	รถบรรทุก	11:14	12:18	Trailers	CO
24	70-9098	รถบรรทุก	11:40	12:21	Trailers	CO
25	72-0807	รถบรรทุก	11:42	12:23	Trailers	CO
26	71-2594	รถบรรทุก	11:43	13:20	Trailers	CO
27	71-2596	รถบรรทุก	11:45	13:26	Trailers	CO
28	72-0016	รถบรรทุก	12:02	13:35	Trailers	CO
29	70-3054	รถบรรทุก	12:34	13:32	Trailers	CO
30	88-3172	รถบรรทุก	12:36	13:44	Trailers	CO
31	70-3039	รถบรรทุก	12:37	13:47	Trailers	CO
32	72-1321	รถบรรทุก	12:38	13:43	Trailers	CO
33	70-3052	รถบรรทุก	12:40	13:54	Trailers	CO
34	89-4696	รถบรรทุก	12:41	13:57	Trailers	CO
35	72-0785	รถบรรทุก	12:43	13:59	Trailers	CO
36	70-3100	รถบรรทุก	13:37	14:23	Trailers	CO
37	70-3031	รถบรรทุก	14:23	15:12	Trailers	CO
38	70-3127	รถบรรทุก	14:44	15:15	Trailers	CO
39	85-0238	รถบรรทุก	15:15	15:45	Trailers	CO
40	85-9444	รถบรรทุก	15:17	15:48	Trailers	CO
41	72-1530	รถบรรทุก	15:21	15:56	Trailers	CO
42	72-9953	รถบรรทุก	15:53	16:23	Trailers	CO
43	83-7844	รถบรรทุก	16:00	16:35	Trailers	CO
1	79-4107	PTT	6:06	9:39	Trailers	AN
2	69-6797	PTT	6:10	8:26	Trailers	AN
3	79-4105	PTT	6:13	9:26	Trailers	AN
4	60-3877	PTT	6:16	9:23	Trailers	AN
5	79-4106	PTT	6:18	8:30	Trailers	AN
6	79-4104	PTT	6:21	8:23	Trailers	AN

	7	79-4108	PTT	6:25	8:33	Trailers	AN-5
	8	79-4109	PTT	6:28	9:36	Trailers	AN-5
	9	70-1963	SHS	8:51	10:16	Trailers	COAL
	10	70-1965	SHS	8:54	10:25	Trailers	COAL
	11	70-2199	SHS	10:26	11:05	Trailers	COAL
	12	87-3509	SIRIMA	8:17	9:32	Trailers	SHS
	13	83-4513	MC-SIAM	8:18	11:44	Trailers	SHS
	14	83-4780	MC-SIAM	8:34	12:22	Trailers	SHS
	15	86-4603	SD	15:10	15:43	Trailers	SHS
	16	63-4487	MC-SIAM	8:19	10:30	Truk	SHS
	17	83-6013	PTT	9:38	10:01	Truk	SHS
	18	60-3376	MC-SIAM	12:53	14:41	Truk	SHS
	19	60-6065	SHS	13:35	13:58	Truk	SHS
	20	1810-61	SHS	13:59	14:36	Truk	SHS
	21	72-2498	SHS	18:01	18:30	Truk	SHS
	22	70-1110	SHS	17:44	18:37	Truk	SHS
	23	72-8179	SHS	17:46	18:36	Truk	SHS
14/5/2024	1	75-0120	MC-SIAM	6:03	9:55	Trailers	VAM
	2	75-0121	MC-SIAM	6:05	8:30	Trailers	VAM
	3	76-0459	MC-SIAM	6:01	8:18	Trailers	AN-2
	4	77-6685	MC-SIAM	6:04	8:31	Trailers	AN-1
	5	77-6687	MC-SIAM	6:07	8:35	Trailers	AN-2
	6	77-6688	MC-SIAM	6:08	8:20	Trailers	AN-1
	7	77-6689	MC-SIAM	6:21	8:41	Trailers	AN-1
	8	79-4107	PTT	6:02	8:20	Trailers	AN-4
	9	79-4105	PTT	6:03	8:15	Trailers	AN-3
	10	60-3877	PTT	6:05	8:12	Trailers	AN-5
	11	79-6796	PTT	6:06	9:19	Trailers	AN-5
	12	79-4106	PTT	6:09	11:06	Trailers	AN-1
	13	70-4109	PTT	6:11	9:34	Trailers	AN-2
	14	79-4104	PTT	6:13	9:17	Trailers	AN-5
	15	79-4107	PTT	6:15	9:26	Trailers	AN-8
	16	87-3509	SIRIMA	8:10	9:04	Trailers	SHS
	17	83-4513	MC-SIAM	8:30	9:04	Trailers	SHS
	18	83-4780	MC-SIAM	8:32	12:39	Trailers	SHS
	19	70-2262	SHS	9:07	10:13	Trailers	COAL
	20	70-2274	SHS	9:08	10:17	Trailers	COAL
	21	64-7636	SHS	9:10	10:19	Trailers	COAL
	22	65-3177	SHS	9:12	10:22	Trailers	COAL
	23	64-7640	SHS	9:13	10:24	Trailers	COAL
	24	67-0274	SHS	9:33	10:28	Trailers	COAL
	25	65-1524	SHS	9:37	10:46	Trailers	COAL
	26	90-4005	SHS	9:41	10:48	Trailers	COAL
	27	70-1965	SHS	9:47	10:51	Trailers	COAL
	28	70-2197	SHS	9:57	10:57	Trailers	COAL
	29	90-1643	SHS	10:00	11:13	Trailers	COAL
	30	89-8841	SHS	10:56	11:32	Trailers	COAL
	31	90-0926	SHS	10:59	11:35	Trailers	COAL
	32	90-0324	SHS	11:18	12:16	Trailers	COAL
	33	90-0006	SHS	11:23	12:18	Trailers	COAL
	34	72-1530	SHS	13:16	14:15	Trailers	COAL
	35	89-4696	SHS	14:01	14:48	Trailers	COAL
	36	86-4603	SD	8:45	9:24	Trailers	SHS
	37	86-4603	SD	15:20	14:04	Truk	SHS
	38	10-524	SHS	16:16	16:39	Truk	SHS

15/5/1967	1	75-0120	MC-SIAM	6:20	8:38	Trailers	
	2	75-0121	MC-SIAM	6:27	9:58	Trailers	
	3	77-6685	MC-SIAM	8:33	11:32	Trailers	
	4	77-6689	MC-SIAM	8:34	8:31	Trailers	
	5	77-6687	MC-SIAM	8:41	8:35	Trailers	
	6	77-6688	MC-SIAM	8:44	8:20	Trailers	
	7	76-0459	MC-SIAM	8:47	8:41	Trailers	
	8	79-4110	PTT	6:04	8:20	Trailers	
	9	60-3877	PTT	6:06	8:15	Trailers	
	10	79-4107	PTT	6:09	8:19	Trailers	
	11	79-4104	PTT	6:11	9:27	Trailers	
	12	79-4102	PTT	6:13	8:35	Trailers	
	13	79-4108	PTT	6:16	9:36	Trailers	
	14	49-4106	PTT	6:23	9:32	Trailers	
	15	79-4109	PTT	7:50	10:50	Trailers	
	16	86-4603	SD	13:09	14:06	Trailers	
	17	86-4603	SD	15:46	16:20	Trailers	
	18	87-3509	SIRIMA	8:10	9:36	Trailers	
	19	83-4870	MC-SIAM	9:04	13:40	Trailers	
	20	83-4513	MC-SIAM	8:55	13:23	Trailers	
	21	67-0274	SHS	9:12	10:01	Trailers	
	22	65-3169	SHS	9:13	10:14	Trailers	
	23	65-3175	SHS	9:14	10:21	Trailers	
	24	67-0276	SHS	9:16	10:29	Trailers	
	25	90-3685	SHS	9:40	10:52	Trailers	
	26	90-3672	SHS	12:25	13:53	Trailers	
	27	72-1775	SHS	12:26	13:59	Trailers	
	28	90-6959	SHS	12:27	14:03	Trailers	
	29	70-2317	SHS	12:29	14:34	Trailers	
	30	89-4696	SHS	12:31	14:37	Trailers	
	31	90-4685	SHS	12:40	14:54	Trailers	
	32	81-0165	SHS	12:49	15:46	Trailers	
	33	83-6311	SHS	13:21	15:42	Trailers	
	34	82-9961	SHS	13:24	15:51	Trailers	
	35	82-1986	SHS	13:40	16:08	Trailers	
	36	70-2134	SHS	14:04	16:40	Trailers	
	37	70-7149	SHS	14:07	16:37	Trailers	
	38	73-0142	SHS	14:08	17:21	Trailers	
	39	84-2922	SHS	15:28	17:24	Trailers	
	40	70-2551	SHS	16:15	17:27	Trailers	
	41	70-2542	SHS	16:22	17:30	Trailers	
	42	70-2544	SHS	16:36	17:33	Trailers	
	43	83-0438	SHS	16:45	17:56	Trailers	
	44	70-2657	SHS	8:06	8:58	Truk	
	45	73-6792	SHS	8:07	8:56	Truk	
	46	70-3135	SHS	8:42	10:55	Truk	
	47	82-7639	SHS	13:54	15:22	Truk	
16/5/2024	1	75-0120	MC-SIAM	6:03	9:55	Trailers	
	2	75-0121	MC-SIAM	6:05	8:30	Trailers	
	3	76-0459	MC-SIAM	6:01	8:18	Trailers	
	4	77-6687	MC-SIAM	6:04	8:31	Trailers	
	5	77-6689	MC-SIAM	6:07	8:35	Trailers	
	6	77-6688	MC-SIAM	6:08	8:20	Trailers	
	7	77-6688	MC-SIAM	6:21	8:41	Trailers	
	8	79-4110	PTT	6:02	8:20	Trailers	

9	79-4107	PTT	6:03	8:15	Trailers	AN/
10	79-4106	PTT	6:05	8:12	Trailers	AN/
11	79-4105	PTT	6:06	9:19	Trailers	AN/
12	79-4108	PTT	6:09	11:06	Trailers	AN/
13	79-4104	PTT	6:11	9:34	Trailers	AN/
14	60-3877	PTT	6:13	9:17	Trailers	AN/
15	79-4109	PTT	6:15	9:26	Trailers	AN/
16	64-8146	SHS	9:07	10:13	Trailers	CO
17	64-7640	SHS	9:08	10:17	Trailers	CO
18	64-8047	SHS	9:10	10:19	Trailers	CO
19	65-6552	SHS	9:12	10:22	Trailers	CO
20	67-0274	SHS	9:13	10:24	Trailers	CO
21	81-0165	SHS	9:33	10:28	Trailers	CO
22	70-0376	SHS	9:37	10:46	Trailers	CO
23	90-0360	SHS	9:41	10:48	Trailers	CO
24	90-4735	SHS	9:47	10:51	Trailers	CO
25	90-0099	SHS	9:57	10:57	Trailers	CO
26	90-0924	SHS	10:00	11:13	Trailers	CO
27	90-9572	SHS	10:56	11:32	Trailers	CO
28	70-2153	SHS	10:59	11:35	Trailers	CO
29	70-2456	SHS	11:18	12:16	Trailers	CO
30	70-2106	SHS	11:23	12:18	Trailers	CO
31	70-2542	SHS	13:16	14:15	Trailers	CO
32	70-2544	SHS	14:01	14:48	Trailers	CO
33	82-1886	SHS	14:07	16:37	Trailers	CO
34	70-3049	Baobara	11:42	12:45	Trailers	CO
35	70-2353	Baobara	12:13	13:14	Trailers	CO
36	90-2357	Baobara	12:18	13:16	Trailers	CO
37	70-3132	Baobara	12:27	13:19	Trailers	CO
38	72-5953	Baobara	12:20	13:21	Trailers	CO
39	70-3056	Baobara	12:31	13:23	Trailers	CO
40	70-3058	Baobara	12:34	13:27	Trailers	CO
41	70-3051	Baobara	12:35	13:28	Trailers	CO
42	70-3100	Baobara	12:40	13:45	Trailers	CO
43	85-9444	Baobara	13:30	14:09	Trailers	CO
44	70-3037	Baobara	13:32	14:18	Trailers	CO
45	70-3110	Baobara	13:33	14:12	Trailers	CO
46	71-1121	Baobara	13:39	14:37	Trailers	CO
47	71-3054	Baobara	13:40	14:34	Trailers	CO
48	71-2594	Baobara	14:28	15:32	Trailers	CO
49	83-4513	BAOBARA	8:33	13:23	Trailers	CO
50	70-5216	BAOBARA	8:50	10:16	Truk	BAOBARA
51	63-6487	BAOBARA	8:15	10:19	Truk	BAOBARA
52	82-7839	BAOBARA	13:30	15:31	Truk	BAOBARA
53	82-8915	BAOBARA	8:31	9:26	Truk	BAOBARA
54	86-4603	SD	16:40	16:55	Trailers	CO
55	86-4603	SD	8:49	9:22	Trailers	CO
56	86-524	BAOBARA	10:45	11:18	Truk	BAOBARA
1	75-0120	MC-SIAM	6:24	10:07	Trailers	VA
2	75-0121	MC-SIAM	6:13	8:33	Trailers	VA
3	79-4107	PTT	6:08	8:26	Trailers	A
4	79-4105	PTT	6:09	8:19	Trailers	A
5	79-4108	PTT	6:12	9:33	Trailers	A
6	60-3877	PTT	6:16	8:29	Trailers	A
7	79-4109	PTT	6:18	8:22	Trailers	A

17/5/2024

8	79-4110	PTT	6:19	9:43	Trailers	
9	79-4106	PTT	6:21	9:30	Trailers	
10	79-4104	PTT	6:22	9:37	Trailers	
11	77-6687	MC-SIAM	8:34	11:40	Trailers	
12	77-6685	MC-SIAM	8:36	11:13	Trailers	
13	77-6688	MC-SIAM	8:38	11:07	Trailers	
14	76-0459	MC-SIAM	8:40	11:14	Trailers	
15	77-6689	MC-SIAM	8:42	11:09	Trailers	
16	86-4603	SD	8:43	9:15	Trailers	
17	86-4603	SD	10:49	11:32	Trailers	
18	67-0276	SHS	8:47	9:25	Trailers	
19	64-8146	SHS	8:50	10:05	Trailers	
20	67-0274	SHS	8:51	10:34	Trailers	
21	65-6552	SHS	8:52	10:38	Trailers	
22	67-0278	SHS	8:54	10:40	Trailers	
23	64-8046	SHS	8:55	10:49	Trailers	
24	65-6587	SHS	8:56	11:20	Trailers	
25	90-4005	SHS	11:02	12:37	Trailers	
26	90-1643	SHS	11:37	14:03	Trailers	
27	90-0324	SHS	11:37	14:03	Trailers	
28	90-0406	SHS	11:38	14:11	Trailers	
29	90-0326	SHS	11:39	14:14	Trailers	
30	70-2544	SHS	11:44	14:09	Trailers	
31	70-2155	SHS	13:47	14:16	Trailers	
32	70-2542	SHS	13:50	14:42	Trailers	
33	90-6640	SHS	13:51	15:21	Trailers	
34	70-2357	BAOBARA	9:56	10:43	Trailers	
35	70-2352	BAOBARA	10:03	10:45	Trailers	
36	83-0484	BAOBARA	10:09	10:51	Trailers	
37	70-3031	BAOBARA	10:23	11:29	Trailers	
38	70-3033	BAOBARA	10:29	11:34	Trailers	
39	70-3110	BAOBARA	10:46	11:36	Trailers	
40	70-3132	BAOBARA	10:47	11:41	Trailers	
41	70-3045	BAOBARA	10:51	12:25	Trailers	
42	71-2602	BAOBARA	10:56	12:27	Trailers	
43	71-2598	BAOBARA	11:05	12:30	Trailers	
44	86-5563	BAOBARA	11:14	12:33	Trailers	
45	70-3056	BAOBARA	11:18	13:34	Trailers	
46	71-9758	BAOBARA	11:28	13:27	Trailers	
47	83-6311	BAOBARA	11:45	13:33	Trailers	
48	72-0607	BAOBARA	11:47	13:36	Trailers	
49	83-0438	BAOBARA	13:43	14:36	Trailers	
50	70-3037	BAOBARA	13:44	15:26	Trailers	
51	70-3098	BAOBARA	13:45	14:23	Trailers	
52	70-7157	BAOBARA	13:46	14:39	Trailers	
53	72-0016	BAOBARA	14:19	15:23	Trailers	
54	87-6587	BAOBARA	14:20	15:27	Trailers	
55	70-3104	BAOBARA	14:21	15:29	Trailers	
56	85-9444	BAOBARA	14:22	15:31	Trailers	
57	70-3102	BAOBARA	14:28	15:47	Trailers	
58	83-5201	BAOBARA	14:29	15:50	Trailers	
59	71-2596	BAOBARA	14:30	16:12	Trailers	
60	70-3058	BAOBARA	15:14	16:24	Trailers	
61	92-1321	BAOBARA	15:17	16:08	Trailers	
62	88-3172	BAOBARA	15:18	16:27	Trailers	

63	712600	รถบรรทุก	15:50	16:33	Trailers	CO
64	70-3054	รถบรรทุก	16:03	16:43	Trailers	CO
1	75-0120	MC-SIAM	8:20	10:00	Trailers	VAI
2	75-0121	MC-SIAM	6:21	8:30	Trailers	VAI
3	79-4109	PTT	6:06	8:27	Trailers	AN
4	79-4110	PTT	6:08	8:33	Trailers	AN
5	60-3877	PTT	5:09	8:21	Trailers	AN
6	79-4105	PTT	6:11	8:19	Trailers	AN
7	69-6796	PTT	6:13	9:42	Trailers	AN
8	79-4106	PTT	6:14	9:37	Trailers	AN
9	79-4104	PTT	5:17	9:30	Trailers	AN
10	79-4107	PTT	6:18	8:24	Trailers	AN
11	79-4099	PTT	8:28	10:48	Trailers	A
12	72-8469	THAILAND	11:31	11:41	Trailers	CO
13	64-8146	SHS	8:45	9:46	Trailers	CO
14	64-8047	SHS	8:46	9:57	Trailers	CO
15	65-1530	SHS	8:47	10:05	Trailers	CO
16	65-6550	SHS	8:48	10:15	Trailers	CO
17	64-8044	SHS	8:49	10:31	Trailers	CO
18	65-1524	SHS	8:50	10:32	Trailers	CO
19	64-7638	SHS	8:51	10:45	Trailers	CO
20	90-3672	SHS	12:32	13:44	Trailers	CO
21	90-3824	SHS	12:33	13:47	Trailers	CO
22	90-0526	SHS	12:34	13:57	Trailers	CO
23	70-2544	SHS	12:35	13:52	Trailers	CO
24	90-1723	SHS	12:38	14:08	Trailers	CO
25	89-9735	SHS	12:40	14:18	Trailers	CO
26	70-2106	SHS	12:54	14:06	Trailers	CO
27	70-2542	SHS	12:46	14:15	Trailers	CO
28	70-2155	SHS	15:18	16:14	Trailers	CO
29	70-2153	SHS	16:06	16:48	Trailers	CO
30	70-2357	รถบรรทุก	10:02	10:37	Trailers	CO
31	70-2353	รถบรรทุก	10:14	10:51	Trailers	CO
32	70-3132	รถบรรทุก	10:20	10:52	Trailers	CO
33	83-5817	รถบรรทุก	10:21	11:07	Trailers	CO
34	83-0484	รถบรรทุก	10:34	11:09	Trailers	CO
35	70-3127	รถบรรทุก	10:47	11:18	Trailers	CO
36	70-3098	รถบรรทุก	10:49	11:23	Trailers	CO
37	31-9448	รถบรรทุก	10:52	11:34	Trailers	CO
38	70-3056	รถบรรทุก	10:53	11:37	Trailers	CO
39	72-2578	รถบรรทุก	10:59	11:50	Trailers	CO
40	70-3054	รถบรรทุก	11:23	12:14	Trailers	CO
41	72-5596	รถบรรทุก	11:34	12:19	Trailers	CO
42	83-5201	รถบรรทุก	11:15	12:17	Trailers	CO
43	87-6587	รถบรรทุก	11:24	12:21	Trailers	CO
44	72-0785	รถบรรทุก	11:32	12:24	Trailers	CO
45	72-2844	รถบรรทุก	11:33	12:29	Trailers	CO
46	70-3033	รถบรรทุก	12:29	13:24	Trailers	CO
47	71-2596	รถบรรทุก	12:30	13:27	Trailers	CO
48	70-3110	รถบรรทุก	13:26	14:00	Trailers	CO
49	70-7157	รถบรรทุก	13:27	14:07	Trailers	CO
50	85-9444	รถบรรทุก	13:28	14:15	Trailers	CO
51	71-5438	รถบรรทุก	15:10	15:55	Trailers	CO
52	71-2594	รถบรรทุก	15:16	15:50	Trailers	CO
53	71-5802	รถบรรทุก	15:17	15:56	Trailers	CO

18/5/2024

54	71-2598	รถบรรทุก	15:20	16:15	Trailers	
55	70-3104	รถบรรทุก	15:31	16:24	Trailers	
56	70-3049	รถบรรทุก	17:22	16:32	Trailers	
57	71-2604	รถบรรทุก	15:25	16:42	Trailers	
58	70-3058	รถบรรทุก	16:05	17:17	Trailers	
59	70-3035	รถบรรทุก	16:16	17:20	Trailers	
60	84-2922	รถบรรทุก	16:25	17:22	Trailers	
61	70-6599	รถบรรทุก	8:29	10:11	Truk	
62	85-5506	รถบรรทุก	8:30	10:01	Truk	
63	82-6265	รถบรรทุก	8:31	11:03	Truk	
64	82-4543	NTH	9:54	10:30	Truk	
65	31-254	รถบรรทุก	16:37	16:55	Truk	
1	75-0120	MC-SIAM	6:16	8:52	Trailers	
2	75-0121	MC-SIAM	8:10	10:16	Trailers	
3	79-4107	PTT	6:03	9:39	Trailers	
4	79-4104	PTT	6:05	8:20	Trailers	
5	79-4105	PTT	6:06	9:30	Trailers	
6	79-4106	PTT	6:08	8:27	Trailers	
7	69-6796	PTT	6:10	8:30	Trailers	
8	79-4110	PTT	6:12	8:24	Trailers	
9	60-3877	PTT	6:14	9:27	Trailers	
10	79-4109	PTT	6:17	9:35	Trailers	
11	79-4100	PTT	8:07	11:09	Trailers	
12	83-4513	รถบรรทุก	10:03	11:19	Trailers	
13	83-4870	รถบรรทุก	10:05	11:18	Trailers	
14	72-3469	THAILAND	8:09	9:20	Trailers	
15	65-6587	SHS	8:40	9:36	Trailers	
16	65-1528	SHS	8:42	9:46	Trailers	
17	64-7640	SHS	8:43	9:57	Trailers	
18	65-1530	SHS	8:45	10:41	Trailers	
19	64-8148	SHS	8:46	10:11	Trailers	
20	65-1528	SHS	8:47	10:39	Trailers	
21	64-7634	SHS	8:48	10:47	Trailers	
22	89-4831	SHS	12:15	14:08	Trailers	
23	72-1765	SHS	12:15	14:08	Trailers	
24	71-9611	SHS	12:34	14:21	Trailers	
25	70-3110	SHS	23:28	15:18	Trailers	
26	72-1763	SHS	13:30	15:19	Trailers	
27	83-5817	SHS	9:49	10:54	Trailers	
28	83-0484	SHS	9:58	10:59	Trailers	
29	70-2357	SHS	10:00	11:00	Trailers	
30	70-2353	SHS	10:01	11:03	Trailers	
31	70-3132	รถบรรทุก	10:02	11:12	Trailers	
32	71-2594	รถบรรทุก	10:03	11:18	Trailers	
33	72-0823	รถบรรทุก	10:32	11:23	Trailers	
34	70-3033	รถบรรทุก	10:35	11:28	Trailers	
35	81-9448	รถบรรทุก	10:36	11:13	Trailers	
36	89-4696	รถบรรทุก	10:46	12:13	Trailers	
37	71-9758	รถบรรทุก	10:48	12:15	Trailers	
38	70-3062	รถบรรทุก	10:59	12:46	Trailers	
39	86-5953	รถบรรทุก	11:05	12:18	Trailers	
40	71-2600	รถบรรทุก	11:17	12:20	Trailers	
41	71-5438	รถบรรทุก	11:34	12:49	Trailers	
42	83-0438	รถบรรทุก	11:48	13:29	Trailers	
43	72-1530	รถบรรทุก	11:49	13:30	Trailers	

19/5/2024

44	72-0016	รถบรรทุก	Trailers	11:50	13:32	COAL
45	71-2602	รถบรรทุก	Trailers	11:55	13:37	COAL
46	83-6311	รถบรรทุก	Trailers	12:07	13:41	COAL
47	70-7157	รถบรรทุก	Trailers	12:09	13:47	COAL
48	71-2598	รถบรรทุก	Trailers	12:13	13:51	COAL
49	71-9974	รถบรรทุก	Trailers	12:46	14:27	COAL
50	71-2604	รถบรรทุก	Trailers	12:52	14:29	COAL
51	70-3127	รถบรรทุก	Trailers	12:56	14:16	COAL
52	70-3054	รถบรรทุก	Trailers	13:00	14:47	COAL
53	72-6976	รถบรรทุก	Trailers	13:07	14:39	COAL
54	84-8041	รถบรรทุก	Trailers	13:11	15:21	COAL
55	70-3098	รถบรรทุก	Trailers	13:13	15:26	COAL
56	85-0328	รถบรรทุก	Trailers	13:14	15:24	COAL
57	70-3037	รถบรรทุก	Trailers	13:33	15:36	COAL
58	72-0785	รถบรรทุก	Trailers	13:38	15:33	COAL
59	72-1321	รถบรรทุก	Trailers	13:43	15:29	COAL
60	70-3031	รถบรรทุก	Trailers	13:58	15:42	COAL
61	70-2542	รถบรรทุก	Trailers	15:31	16:02	COAL
62	70-2544	รถบรรทุก	Trailers	15:36	16:05	COAL
63	72-1788	รถบรรทุก	Trailers	15:50	16:23	COAL
64	86-4603	SD	Trailers	11:40	12:51	Truck
65	84-4603	SD	Trailers	14:13	15:15	Truck
66	70-8421	รถบรรทุก	Truck	8:20	11:00	Rubber
1	79-4107	PTT	Trailers	5:59	11:01	AN-3
2	60-3877	PTT	Trailers	6:00	9:23	AN-3
3	79-4105	PTT	Trailers	6:02	8:13	AN-6
4	79-4110	PTT	Trailers	6:04	8:24	AN-6
5	69-6796	PTT	Trailers	6:06	10:57	AN-4
6	79-4109	PTT	Trailers	6:08	8:17	AN-7
7	79-4104	PTT	Trailers	6:09	11:08	AN-3
8	79-4106	PTT	Trailers	6:11	9:19	AN-4
9	62-2883	DWT	Trailers	8:26	13:30	TC
10	87-3509	SIRIMA	Trailers	8:19	9:17	Truck
11	87-3509	SIRIMA	Trailers	10:18	11:16	Truck
12	72-3469	รถบรรทุก	Trailers	9:37	10:49	Truck
13	72-3469	รถบรรทุก	Trailers	13:18	14:01	Truck
14	70-2134	SHS	Trailers	10:23	11:07	COA
15	70-2169	SHS	Trailers	10:27	11:11	COA
16	70-2147	SHS	Trailers	10:41	11:37	COA
17	64-8146	SHS	Trailers	10:42	11:40	COA
18	64-7628	SHS	Trailers	10:45	11:43	COA
19	84-7638	SHS	Trailers	11:22	12:13	COA
20	71-9611	SHS	Trailers	11:24	12:16	COA
21	90-4124	SHS	Trailers	11:26	12:19	COA
22	89-8841	SHS	Trailers	12:21	13:29	COA
23	90-4685	SHS	Trailers	12:26	13:33	COA
24	70-5216	รถบรรทุก	Truck	8:15	9:20	Truck
25	52-9834	รถบรรทุก	Truck	12:15	13:34	Truck
26	84-6045	รถบรรทุก	Truck	13:16	13:41	Truck
1	79-4105	PTT	Trailers	6:01	9:51	AN
2	79-4106	PTT	Trailers	6:05	8:26	AN
3	79-4108	PTT	Trailers	6:08	9:23	AN
4	60-3877	PTT	Trailers	6:12	9:27	AN
5	79-4104	PTT	Trailers	6:14	9:30	AN
6	79-4107	PTT	Trailers	6:19	8:34	AN

20/5/2024

7	79-4110	PTT	Trailers	6:23	8:30	Trailers
8	79-4109	PTT	Trailers	6:33	9:34	Trailers
9	75-0120	MC-SIAM	Trailers	6:27	10:00	Trailers
10	75-0121	MC-SIAM	Trailers	6:37	8:40	Trailers
11	72-3469	รถบรรทุก	Trailers	8:11	9:06	Trailers
12	72-3469	รถบรรทุก	Trailers	11:40	12:05	Trailers
13	87-3509	SIRIMA	Trailers	8:28	9:40	Trailers
14	86-4603	SD	Trailers	8:53	9:56	Trailers
15	86-4603	SD	Trailers	11:04	11:31	Trailers
16	65-4173	SHS	Trailers	9:14	11:05	Trailers
17	64-7628	SHS	Trailers	10:23	11:07	Trailers
18	64-7638	SHS	Trailers	10:27	11:11	Trailers
19	64-8046	SHS	Trailers	10:41	11:37	Trailers
20	90-6006	SHS	Trailers	10:42	11:40	Trailers
21	89-8841	SHS	Trailers	10:45	11:43	Trailers
22	90-4685	SHS	Trailers	11:27	12:13	Trailers
23	70-2544	SHS	Trailers	11:24	12:16	Trailers
24	70-2429	SHS	Trailers	11:26	12:19	Trailers
25	70-2106	SHS	Trailers	12:21	13:29	Trailers
26	70-2155	SHS	Trailers	12:26	13:33	Trailers
27	70-1933	SHS	Trailers	12:27	13:37	Trailers
28	70-2147	SHS	Trailers	13:13	13:50	Trailers
29	70-2149	SHS	Trailers	13:24	14:07	Trailers
30	70-2153	SHS	Trailers	14:19	15:56	Trailers
31	60-0384	รถบรรทุก	Trailers	12:24	17:12	Trailers
32	65-2707	รถบรรทุก	Trailers	13:52	17:23	Trailers
33	70-0313	M/S	Truck	6:30	9:54	Truck
34	70-6319	รถบรรทุก	Truck	8:22	10:14	Truck
35	84-0279	รถบรรทุก	Truck	8:43	13:44	Truck
36	83-3651	รถบรรทุก	Truck	8:45	13:45	Truck
37	83-5507	รถบรรทุก	Truck	8:46	13:42	Truck
38	MP-254	รถบรรทุก	Truck	16:35	17:15	Truck
39	MP-7398	3H	Truck	17:20	17:43	Truck
1	79-4107	PTT	Trailers	6:02	8:20	Trailers
2	79-4106	PTT	Trailers	6:03	8:15	Trailers
3	79-4108	PTT	Trailers	6:05	8:12	Trailers
4	79-4104	PTT	Trailers	6:06	9:19	Trailers
5	60-3877	PTT	Trailers	6:09	11:06	Trailers
6	79-4105	PTT	Trailers	6:11	9:34	Trailers
7	79-4100	PTT	Trailers	6:13	9:17	Trailers
8	79-4109	PTT	Trailers	6:15	9:26	Trailers
9	75-0120	MC-SIAM	Trailers	6:16	8:52	Trailers
10	75-0121	MC-SIAM	Trailers	8:10	10:16	Trailers
11	72-3469	รถบรรทุก	Trailers	8:10	9:20	Trailers
12	87-3509	SIRIMA	Trailers	8:15	9:23	Trailers
13	87-3509	SIRIMA	Trailers	10:13	11:24	Trailers
14	70-2134	SHS	Trailers	8:40	9:36	Trailers
15	65-3169	SHS	Trailers	8:42	9:46	Trailers
16	67-0276	SHS	Trailers	8:43	9:57	Trailers
17	64-8042	SHS	Trailers	8:45	10:41	Trailers
18	64-7604	SHS	Trailers	8:46	10:11	Trailers
19	67-0278	SHS	Trailers	8:47	10:39	Trailers
20	89-3685	SHS	Trailers	8:48	10:47	Trailers
21	89-9735	SHS	Trailers	12:15	14:08	Trailers
22	71-9611	SHS	Trailers	12:36	14:18	Trailers

21/5/2024

23	90-1643	SHS	12:34	14:21	Trailers
24	70-2106	SHS	13:28	15:18	Trailers
25	86-4603	SD	11:44	12:51	Trailers
26	86-4603	SD	14:13	15:15	Trailers
27	85-0434	Batubara	9:22	9:56	Trailers
28	71-3630	Batubara	9:34	10:01	Trailers
29	70-3060	Batubara	9:36	10:05	Trailers
30	70-3132	Batubara	9:39	10:18	Trailers
31	71-3632	Batubara	9:40	10:27	Trailers
32	71-3633	Batubara	9:44	10:36	Trailers
33	81-9448	Batubara	9:46	10:39	Trailers
34	70-2357	Batubara	9:50	10:46	Trailers
35	70-2853	Batubara	10:01	10:49	Trailers
36	70-6568	Batubara	10:10	10:56	Trailers
37	70-7157	Batubara	10:16	11:04	Trailers
38	70-7016	Batubara	10:18	11:13	Trailers
39	72-1821	Batubara	10:21	11:20	Trailers
40	70-3100	Batubara	10:22	11:26	Trailers
41	71-3631	Batubara	10:41	11:31	Trailers
42	72-0142	Batubara	11:09	12:15	Trailers
43	70-3037	Batubara	11:32	12:19	Trailers
44	72-0923	Batubara	11:41	12:21	Trailers
45	71-3411	Batubara	11:43	12:27	Trailers
46	72-2576	Batubara	11:44	12:24	Trailers
47	70-3033	Batubara	12:36	13:19	Trailers
48	70-3049	Batubara	12:38	13:21	Trailers
49	71-2602	Batubara	12:43	13:31	Trailers
50	71-2569	Batubara	12:44	13:24	Trailers
51	72-0790	Batubara	13:12	13:39	Trailers
52	70-3114	Batubara	13:26	13:48	Trailers
53	71-2596	Batubara	15:20	15:50	Trailers
54	89-4696	Batubara	15:22	15:56	Trailers
55	83-5201	Batubara	15:24	15:59	Trailers
56	83-6311	Batubara	15:26	16:02	Trailers
57	84-8041	Batubara	15:28	16:10	Trailers
58	72-1530	Batubara	15:30	16:24	Trailers
59	85-0238	Batubara	15:36	16:29	Trailers
60	70-3056	Batubara	15:44	16:24	Trailers
61	85-9444	Batubara	15:50	16:58	Trailers
62	72-9953	Batubara	16:01	16:41	Trailers
63	70-6047	Batubara	8:16	10:07	Truk
64	70-4806	Batubara	8:18	10:10	Truk
1	79-4107	PTT	5:59	8:37	Trailers
2	79-4105	PTT	6:01	8:27	Trailers
3	79-4108	PTT	6:07	9:51	Trailers
4	60-3877	PTT	6:10	8:25	Trailers
5	79-4110	PTT	6:12	10:07	Trailers
6	79-4104	PTT	6:16	9:55	Trailers
7	79-4106	PTT	6:18	9:58	Trailers
8	79-4109	PTT	6:20	8:34	Trailers
9	70-0120	MC-SIAM	6:05	10:01	Trailers
10	75-0121	MC-SIAM	6:24	8:40	Trailers
11	83-4780	Batubara	8:13	9:48	Trailers
12	83-4870	Batubara	12:43	14:46	Trailers
13	86-4603	SD	9:09	9:46	Trailers

22/5/2024

14	70-2357	Batubara	10:16	10:54	Trailers
15	70-3060	Batubara	10:20	11:02	Trailers
16	71-7958	Batubara	10:39	11:14	Trailers
17	70-3058	Batubara	10:40	11:31	Trailers
18	70-3630	Batubara	10:42	11:35	Trailers
19	71-3033	Batubara	10:43	11:28	Trailers
20	70-3110	Batubara	10:45	11:44	Trailers
21	71-3413	Batubara	10:53	11:49	Trailers
22	70-0923	Batubara	10:55	11:37	Trailers
23	70-3054	Batubara	10:58	11:53	Trailers
24	71-2598	Batubara	11:11	12:39	Trailers
25	70-3038	Batubara	11:12	12:11	Trailers
26	72-6976	Batubara	11:16	12:23	Trailers
27	71-3633	Batubara	12:37	13:30	Trailers
28	70-3037	Batubara	12:38	13:32	Trailers
29	71-2600	Batubara	12:39	14:00	Trailers
30	70-3049	Batubara	12:41	14:09	Trailers
31	70-3056	Batubara	12:40	14:05	Trailers
32	70-3210	Batubara	13:33	14:26	Trailers
33	70-3108	Batubara	13:34	14:28	Trailers
34	70-7157	Batubara	13:36	14:36	Trailers
35	70-3100	Batubara	13:37	14:43	Trailers
36	70-3062	Batubara	13:39	14:30	Trailers
37	70-7016	Batubara	14:02	14:49	Trailers
38	71-3412	Batubara	14:02	15:11	Trailers
39	70-3132	Batubara	14:03	15:14	Trailers
40	72-0990	Batubara	14:04	15:20	Trailers
41	70-3112	Batubara	14:05	15:22	Trailers
42	71-3631	Batubara	14:16	15:20	Trailers
43	71-3411	Batubara	14:17	15:34	Trailers
44	84-2922	Batubara	14:18	16:01	Trailers
45	72-1321	Batubara	14:19	16:04	Trailers
46	70-3102	Batubara	15:32	16:46	Trailers
47	70-8295	Batubara	15:33	16:19	Trailers
48	70-3033	Batubara	15:40	16:21	Trailers
49	72-8223	PPS	14:13	15:05	Truk
1	79-4107	PTT	5:59	8:37	Trailers
2	79-4105	PTT	6:02	8:21	Trailers
3	79-4110	PTT	6:04	9:46	Trailers
4	79-4109	PTT	6:10	8:30	Trailers
5	79-4104	PTT	6:12	9:44	Trailers
6	79-4108	PTT	6:15	9:53	Trailers
7	60-3877	PTT	6:17	8:24	Trailers
8	79-4106	PTT	6:20	9:50	Trailers
9	75-0120	MC-SIAM	6:07	8:38	Trailers
10	75-0121	MC-SIAM	6:30	10:00	Trailers
11	71-3413	RJ	7:35	10:22	Trailers
12	71-4096	RJ	8:53	11:20	Trailers
13	70-2345	Batubara	8:32	9:17	Trailers
14	70-3132	Batubara	9:56	10:37	Trailers
15	70-3058	Batubara	10:40	11:10	Trailers
16	70-2357	Batubara	10:41	11:21	Trailers
17	70-2353	Batubara	10:43	11:24	Trailers
18	70-3049	Batubara	10:45	11:29	Trailers
19	70-3313	Batubara	10:46	11:27	Trailers

23/5/2024

20	70-7016	รถบรรทุก	10:47	11:46	Trailers
21	70-3108	รถบรรทุก	10:53	12:13	Trailers
22	70-3054	รถบรรทุก	10:54	12:18	Trailers
23	70-3033	รถบรรทุก	10:55	13:32	Trailers
24	70-3037	รถบรรทุก	11:07	13:42	Trailers
25	71-3030	รถบรรทุก	11:08	13:30	Trailers
26	71-3633	รถบรรทุก	11:09	13:35	Trailers
27	70-3056	รถบรรทุก	11:34	13:49	Trailers
28	72-0785	รถบรรทุก	11:35	13:53	Trailers
29	85-9444	รถบรรทุก	11:36	14:01	Trailers
30	70-3098	รถบรรทุก	13:56	14:31	Trailers
31	70-3100	รถบรรทุก	13:57	15:24	Trailers
32	70-3062	รถบรรทุก	14:02	15:31	Trailers
33	70-3210	รถบรรทุก	14:03	15:33	Trailers
34	71-3412	รถบรรทุก	14:05	15:28	Trailers
35	71-3411	รถบรรทุก	14:06	15:35	Trailers
36	70-3114	รถบรรทุก	14:22	15:41	Trailers
37	71-3631	รถบรรทุก	14:24	15:39	Trailers
38	72-0790	รถบรรทุก	14:25	15:44	Trailers
39	72-6668	รถบรรทุก	15:48	16:30	Trailers
40	72-3469	รถบรรทุก	13:37	14:28	Trailers
41	85-7294	SD	10:52	11:22	Truk
42	85-7294	SD	13:17	13:45	Truk
43	85-7294	SD	15:57	16:17	Truk
44	85-3116	รถบรรทุก	10:18	10:39	Truk
45	85-5190	รถบรรทุก	11:42	13:16	Truk
1	79-4107	PTT	6:02	9:47	Trailers
2	79-4110	PTT	6:04	8:18	Trailers
3	79-4105	PTT	6:06	9:38	Trailers
4	60-3877	PTT	6:10	9:36	Trailers
5	79-4104	PTT	6:11	8:16	Trailers
6	79-4106	PTT	6:15	8:25	Trailers
7	79-4108	PTT	6:19	8:28	Trailers
8	79-4109	PTT	6:26	9:44	Trailers
9	75-0120	MC-SIAM	6:22	8:34	Trailers
10	75-0121	MC-SIAM	8:12	9:55	Trailers
11	70-7016	รถบรรทุก	10:04	10:52	Trailers
12	70-3033	รถบรรทุก	10:07	10:57	Trailers
13	71-3413	รถบรรทุก	10:10	10:54	Trailers
14	70-2957	รถบรรทุก	10:17	11:07	Trailers
15	70-2953	รถบรรทุก	10:18	11:12	Trailers
16	70-3132	รถบรรทุก	10:19	11:16	Trailers
17	72-0323	รถบรรทุก	10:20	11:37	Trailers
18	70-3630	รถบรรทุก	10:23	11:35	Trailers
19	70-3054	รถบรรทุก	10:32	11:40	Trailers
20	70-3058	รถบรรทุก	10:33	11:43	Trailers
21	72-0870	รถบรรทุก	10:33	11:43	Trailers
22	70-3060	รถบรรทุก	11:17	12:14	Trailers
23	70-3104	รถบรรทุก	11:20	12:15	Trailers
24	70-3037	รถบรรทุก	11:21	12:29	Trailers
25	71-3633	รถบรรทุก	12:23	13:25	Trailers
26	72-6976	รถบรรทุก	12:26	13:50	Trailers
27	70-3098	รถบรรทุก	12:27	13:52	Trailers
28	72-5396	รถบรรทุก	12:28	13:55	Trailers
29	70-3062	รถบรรทุก	12:29	14:03	Trailers

24/5/2024

25/5/2024

30	70-3056	รถบรรทุก	12:37	14:19	Trailers
31	79-1042	รถบรรทุก	12:58	14:23	Trailers
32	70-3039	รถบรรทุก	12:39	14:25	Trailers
33	70-3100	รถบรรทุก	12:40	14:28	Trailers
34	83-0484	รถบรรทุก	12:41	14:33	Trailers
35	85-9444	รถบรรทุก	13:54	14:31	Trailers
36	82-1986	รถบรรทุก	13:55	14:42	Trailers
37	71-3412	รถบรรทุก	19:56	14:38	Trailers
38	72-1321	รถบรรทุก	13:57	15:17	Trailers
39	72-0790	รถบรรทุก	13:58	15:15	Trailers
40	82-9961	รถบรรทุก	15:19	16:49	Trailers
41	70-3102	รถบรรทุก	15:20	16:04	Trailers
42	70-3210	รถบรรทุก	15:21	16:10	Trailers
43	70-3049	รถบรรทุก	8:21	9:57	Trailers
44	70-6668	รถบรรทุก	8:30	9:41	Trailers
45	83-4513	รถบรรทุก	8:10	9:11	Trailers
46	85-0827	รถบรรทุก	9:41	10:00	Trailers
47	72-3469	รถบรรทุก	11:03	11:18	Trailers
	85-7294	SD	13:16	13:33	Truk
	85-7294	SD	15:12	15:33	Truk
	85-7294	SD	8:39	10:14	Truk
	85-7294	SD	13:37	15:37	Truk
	70-6319	รถบรรทุก	14:30	15:26	Truk
	85-5505	รถบรรทุก	18:36	19:11	Truk
	53-175	รถบรรทุก	14:30	15:26	Truk
	16-2678	รถบรรทุก	18:36	19:11	Truk
1	79-4104	PTT	6:09	8:29	Trailers
2	79-4110	PTT	6:10	9:34	Trailers
3	60-3877	PTT	6:14	8:19	Trailers
4	79-4105	PTT	6:15	8:17	Trailers
5	79-4099	PTT	6:16	10:45	Trailers
6	79-4104	PTT	6:17	9:21	Trailers
7	79-4108	PTT	6:19	9:25	Trailers
8	79-4109	PTT	6:22	8:24	Trailers
9	75-0120	MC-SIAM	6:17	8:41	Trailers
10	75-0121	MC-SIAM	8:12	10:05	Trailers
11	79-4106	PTT	6:21	9:30	Trailers
1	79-4109	PTT	6:01	8:25	Trailers
2	79-4105	PTT	6:04	8:15	Trailers
3	79-4106	PTT	6:08	9:41	Trailers
4	79-4108	PTT	6:12	9:45	Trailers
5	79-4107	PTT	6:13	8:22	Trailers
6	60-3877	PTT	6:17	8:19	Trailers
7	79-4104	PTT	6:19	9:31	Trailers
8	79-4110	PTT	6:22	9:38	Trailers
9	87-3509	SIRMA	8:14	9:16	Trailers
10	87-3509	SIRMA	10:06	10:51	Trailers
11	86-4603	SD	8:50	9:18	Trailers
12	86-4603	SD	13:03	13:40	Trailers
13	70-5216	รถบรรทุก	13:03	13:40	Trailers
14	70-4055	รถบรรทุก	8:21	11:33	Trailers
15	70-5264	รถบรรทุก	8:27	10:35	Trailers
16	70-3134	รถบรรทุก	8:28	9:34	Trailers
17	83-1747	รถบรรทุก	8:56	11:40	Trailers
1	79-4109	PTT	6:04	9:39	Trailers

26/5/2024

27/5/2024





Daily Trailers and Truck In Out Details June 2024						
MM/DD	Sl. No.	Vehicle	Company	Arrival Time	Departure Time	Truck Type
1/6/2024	1	79-4105	MC-SIAM	6:08	9:17	Trailers
	2	79-4104	MC-SIAM	6:10	9:15	Trailers
	3	79-4110	MC-SIAM	6:12	9:30	Trailers
	4	77-6687	MC-SIAM	6:13	8:24	Trailers
	5	79-4108	MC-SIAM	6:15	10:35	Trailers
	6	60-3877	MC-SIAM	6:17	9:33	Trailers
	7	77-6688	MC-SIAM	6:18	8:27	Trailers
	8	77-6689	MC-SIAM	6:20	8:29	Trailers
	9	77-6685	MC-SIAM	6:21	8:32	Trailers
	10	76-0459	MC-SIAM	8:10	10:19	Trailers
	11	88-3172	SHS	8:12	9:56	Trailers
	12	72-3023	SHS	8:13	9:58	Trailers
	13	87-6587	SHS	9:14	10:27	Trailers
	14	87-0276	SHS	9:15	10:30	Trailers
	15	64-7634	SHS	9:16	10:33	Trailers
	16	88-6311	SHS	9:58	10:38	Trailers
	17	83-0438	SHS	9:59	10:59	Trailers
	18	83-0484	SHS	10:00	11:01	Trailers
	19	65-1530	SHS	10:01	11:14	Trailers
	20	65-3171	SHS	10:03	11:17	Trailers
	21	85-3175	SHS	10:22	11:23	Trailers
	22	85-5201	SHS	10:23	11:20	Trailers
	23	85-9404	SHS	10:24	11:25	Trailers
	24	84-2922	SHS	10:25	11:51	Trailers
	25	72-0785	SHS	10:26	11:45	Trailers
	26	71-2598	SHS	11:33	12:21	Trailers
	27	63-4714	SHS	11:38	13:21	Trailers
	28	71-2602	SHS	11:45	13:26	Trailers
	29	83-7343	SHS	11:52	13:30	Trailers
	30	71-2758	SHS	12:32	13:58	Trailers
	31	72-3469	SHS	12:32	13:58	Trailers
	32	72-3469	SHS	12:38	13:13	Trailers
	33	72-3469	SHS	13:36	15:36	Trailers
	34	85-5506	SHS	8:07	12:45	Truck
	35	71-6610	SHS	8:18	9:24	Truck
	36	106-524	SHS	16:45	17:14	Truck
2/6/2024	1	79-4110	MC-SIAM	5:58	8:48	Trailers
	2	79-4105	MC-SIAM	6:00	8:39	Trailers
	3	79-6688	MC-SIAM	6:00	8:44	Trailers
	4	79-4108	MC-SIAM	6:01	8:31	Trailers
	5	79-4108	MC-SIAM	6:05	8:35	Trailers
	6	77-6685	MC-SIAM	6:09	9:59	Trailers
	7	76-0459	MC-SIAM	6:12	9:49	Trailers
	8	60-3877	MC-SIAM	6:15	10:51	Trailers
	9	77-6689	MC-SIAM	6:17	10:53	Trailers
	10	77-6687	MC-SIAM	6:19	9:50	Trailers
	11	60-8097	SHS	9:12	10:01	Trailers
	12	67-0274	SHS	9:13	10:14	Trailers
	13	83-5217	SHS	9:14	10:21	Trailers
	14	64-0734	SHS	9:16	10:29	Trailers
	15	69-4714	SHS	9:40	10:52	Trailers
	16	65-6587	SHS	12:25	13:53	Trailers
	17	72-5396	SHS	12:26	13:59	Trailers
	18	72-3844	SHS	12:27	14:03	Trailers
	19	71-9974	SHS	12:29	14:34	Trailers
	20	71-5438	SHS	12:31	14:37	Trailers
	21	72-0016	SHS	12:40	14:54	Trailers
	22	71-2604	SHS	12:49	15:46	Trailers

3/6/2024	23	86-5553	SHS	13:21	15:42	Trailers
	24	64-7623	SHS	13:24	15:51	Trailers
	25	62-8667	SHS	13:40	16:03	Trailers
	26	82-1906	SHS	14:04	16:40	Trailers
	27	73-0142	SHS	14:02	16:37	Trailers
	28	72-2586	SHS	14:08	17:21	Trailers
	29	72-3469	SHS	14:11	17:43	Trailers
	30	72-3469	SHS	14:28	17:13	Trailers
	31	72-3469	SHS	15:25	17:56	Trailers
	32	72-3469	SHS	15:59	18:18	Trailers
	33	72-3469	SHS	16:01	18:22	Trailers
	34	72-3469	SHS	16:03	18:13	Trailers
	35	72-3469	SHS	16:04	18:16	Trailers
	36	72-3469	SHS	16:06	18:17	Trailers
	37	72-3469	SHS	16:08	18:19	Trailers
	38	72-3469	SHS	16:10	18:21	Trailers
	39	72-3469	SHS	16:12	18:23	Trailers
	40	72-3469	SHS	16:14	18:25	Trailers
	41	72-3469	SHS	16:16	18:27	Trailers
	42	72-3469	SHS	16:18	18:29	Trailers
	43	72-3469	SHS	16:20	18:31	Trailers
	44	72-3469	SHS	16:22	18:33	Trailers
	45	72-3469	SHS	16:24	18:35	Trailers
	46	72-3469	SHS	16:26	18:37	Trailers
	47	72-3469	SHS	16:28	18:39	Trailers
	48	72-3469	SHS	16:30	18:41	Trailers
	49	72-3469	SHS	16:32	18:43	Trailers
4/6/2024	50	72-3469	SHS	16:34	18:45	Trailers
	51	72-3469	SHS	16:36	18:47	Trailers
	52	72-3469	SHS	16:38	18:49	Trailers
	53	72-3469	SHS	16:40	18:51	Trailers
	54	72-3469	SHS	16:42	18:53	Trailers
	55	72-3469	SHS	16:44	18:55	Trailers
	56	72-3469	SHS	16:46	18:57	Trailers
	57	72-3469	SHS	16:48	18:59	Trailers
	58	72-3469	SHS	16:50	19:01	Trailers
	59	72-3469	SHS	16:52	19:03	Trailers
	60	72-3469	SHS	16:54	19:05	Trailers
	61	72-3469	SHS	16:56	19:07	Trailers
	62	72-3469	SHS	16:58	19:09	Trailers
	63	72-3469	SHS	17:00	19:11	Trailers
	64	72-3469	SHS	17:02	19:13	Trailers
	65	72-3469	SHS	17:04	19:15	Trailers
	66	72-3469	SHS	17:06	19:17	Trailers
	67	72-3469	SHS	17:08	19:19	Trailers
	68	72-3469	SHS	17:10	19:21	Trailers
	69	72-3469	SHS	17:12	19:23	Trailers
	70	72-3469	SHS	17:14	19:25	Trailers
	71	72-3469	SHS	17:16	19:27	Trailers
	72	72-3469	SHS	17:18	19:29	Trailers
	73	72-3469	SHS	17:20	19:31	Trailers
	74	72-3469	SHS	17:22	19:33	Trailers
	75	72-3469	SHS	17:24	19:35	Trailers

26	72-4607	SHS	13:24	15:51	Trailers
27	65-1532	SHS	13:40	16:03	Trailers
28	72-2578	SHS	14:04	16:40	Trailers
29	84-2972	SHS	14:07	16:37	Trailers
30	82-1986	SHS	14:08	17:21	Trailers
31	72-4449	SHS	9:23	9:59	Trailers
32	72-3469	SHS	12:23	13:23	Trailers
33	87-3509	SHS	8:13	9:34	Trailers
34	87-3509	SHS	10:16	11:15	Trailers
35	87-3509	SHS	8:13	9:34	Trailers
36	87-3509	SHS	10:16	11:15	Trailers
37	86-4603	SD	9:12	9:54	Trailers
38	86-4603	SD	11:16	11:41	Trailers
39	86-4603	SD	13:20	13:51	Trailers
40	73-1009	SHS	8:20	10:12	Truck
1	75-0120	MC-SHAM	6:14	11:15	Trailers
2	75-0121	MC-SHAM	6:16	11:10	Trailers
3	86-3172	SHS	9:26	10:05	Trailers
4	89-0438	SHS	9:27	10:11	Trailers
5	67-0278	SHS	9:29	10:21	Trailers
6	64-8146	SHS	9:31	10:28	Trailers
7	72-2578	SHS	9:32	10:24	Trailers
8	64-7636	SHS	9:35	12:19	Trailers
9	65-2175	SHS	9:56	12:23	Trailers
10	82-1986	SHS	10:26	11:44	Trailers
11	65-1532	SHS	12:24	15:53	Trailers
12	89-6311	SHS	12:25	18:27	Trailers
13	83-5201	SHS	12:26	18:28	Trailers
14	84-2922	SHS	12:27	18:34	Trailers
15	65-3177	SHS	14:04	18:35	Trailers
16	65-3169	SHS	15:49	20:10	Trailers
17	84-8011	SHS	15:50	20:13	Trailers
18	72-0807	SHS	15:53	18:49	Trailers
19	64-8017	SHS	18:25	20:17	Trailers
20	64-7634	SHS	19:26	20:23	Trailers
21	87-3508	SHS	8:19	8:40	Truck
22	87-3508	SHS	9:20	9:48	Truck
23	87-3508	SHS	10:25	11:03	Truck
24	87-3508	SHS	11:27	12:26	Truck
25	72-2578	SHS	8:11	8:39	Trailers
26	72-3468	SHS	11:52	15:44	Trailers
27	86-4603	SD	9:47	10:36	Trailers
28	86-4603	SD	13:15	18:51	Trailers
29	85-5508	SHS	8:10	9:06	Truck
30	70-5216	SHS	4:44	11:11	Truck
31	53-1764	SHS	10:54	11:50	Truck
1	79-4107	PTT	6:02	8:20	Trailers
2	79-4105	PTT	6:03	8:15	Trailers
3	79-4105	PTT	6:05	8:12	Trailers
4	60-3877	PTT	6:06	9:19	Trailers
5	79-4106	PTT	6:09	11:06	Trailers
6	79-4104	PTT	6:11	9:34	Trailers
7	79-4100	PTT	6:13	9:17	Trailers
8	79-4103	PTT	6:15	9:26	Trailers
9	75-0121	MC-SHAM	6:16	8:18	Trailers
10	75-0120	MC-SHAM	6:22	11:12	Trailers
11	70-1971	SHS	9:50	10:46	Trailers
12	70-2202	SHS	10:01	10:49	Trailers
13	64-8146	SHS	10:10	10:56	Trailers
14	70-2205	SHS	10:16	11:04	Trailers
15	70-2262	SHS	10:18	11:13	Trailers
16	70-1959	SHS	10:21	11:20	Trailers

5/6/2024

17	70-2207	SHS	10:22	11:26	Trailers
18	70-1957	SHS	10:41	11:31	Trailers
19	70-1959	SHS	11:09	12:15	Trailers
20	70-1967	SHS	11:32	12:19	Trailers
21	70-2274	SHS	11:41	12:21	Trailers
22	64-7638	SHS	11:43	12:27	Trailers
23	65-1532	SHS	11:44	12:24	Trailers
24	65-1532	SHS	12:46	13:19	Trailers
25	65-1532	SHS	12:46	13:21	Trailers
26	70-2270	SHS	12:43	13:31	Trailers
27	71-3602	SHS	12:44	13:24	Trailers
28	70-2191	SHS	13:12	13:39	Trailers
29	70-2260	SHS	13:26	13:48	Trailers
30	89-0438	SHS	15:20	15:50	Trailers
31	70-2201	SHS	15:22	15:58	Trailers
32	83-0464	SHS	15:24	15:58	Trailers
33	83-5817	SHS	15:26	16:02	Trailers
34	83-5849	SHS	15:28	16:10	Trailers
35	83-4513	SHS	15:30	16:10	Trailers
36	83-4570	SHS	15:31	16:10	Trailers
37	72-3469	SHS	15:36	16:08	Trailers
38	86-4603	SD	15:33	16:06	Trailers
39	63-5838	DMT	9:43	11:17	Trailers
40	63-9788	SHS	9:36	14:05	Truck
41	83-7924	SHS	12:24	14:09	Truck
1	78-4107	PTT	5:53	10:49	Trailers
2	79-4105	PTT	5:56	9:09	Trailers
3	79-4108	PTT	5:57	8:19	Trailers
4	60-3877	PTT	5:59	8:16	Trailers
5	79-4110	PTT	6:01	8:12	Trailers
6	79-4106	PTT	6:03	8:22	Trailers
7	79-4104	PTT	6:04	9:06	Trailers
8	79-4109	PTT	6:06	9:12	Trailers
9	70-1971	SHS	8:40	9:36	Trailers
10	79-1959	SHS	8:42	9:46	Trailers
11	70-2276	SHS	8:43	9:57	Trailers
12	70-1959	SHS	8:45	10:41	Trailers
13	70-2197	SHS	8:46	10:11	Trailers
14	71-8882	SHS	8:47	10:39	Trailers
15	64-7640	SHS	8:48	10:47	Trailers
16	83-4513	SHS	8:10	9:14	Trailers
17	87-0589	SHS	8:17	9:49	Trailers
18	71-8759	SHS	15:57	16:42	Trailers
19	65-5134	SHS	8:10	10:03	Truck
20	DM-3168	SHS	9:21	9:42	Truck
21	60-3376	SHS	10:55	14:32	Truck
22	60-9996	SHS	11:19	11:44	Truck
1	79-4110	PTT	5:58	9:25	Trailers
2	60-3877	PTT	6:02	8:20	Trailers
3	79-4109	PTT	6:03	9:19	Trailers
4	79-4107	PTT	6:05	9:15	Trailers
5	79-4105	PTT	6:10	9:29	Trailers
6	79-4106	PTT	6:12	8:24	Trailers
7	79-4108	PTT	6:13	8:27	Trailers
8	79-4104	PTT	6:20	9:22	Trailers
9	79-3630	SHS	11:25	12:26	Trailers
10	71-3415	SHS	11:27	12:28	Trailers
11	72-1321	SHS	11:29	12:34	Trailers
12	72-0823	SHS	11:35	12:37	Trailers
13	85-9444	SHS	11:37	12:42	Trailers
14	72-0785	SHS	13:27	13:59	Trailers
15	71-3411	SHS	13:28	14:45	Trailers

7/6/2024

6/6/2024

8/6/2024

16	72-3844	Batubara	13:50	14:41	Trailers
17	70-3109	Batubara	13:53	15:26	Trailers
18	71-2598	Batubara	15:36	16:29	Trailers
19	71-5438	Batubara	15:39	16:39	Trailers
20	71-3631	Batubara	15:40	16:46	Trailers
21	71-3634	Batubara	15:46	16:46	Trailers
22	71-3633	Batubara	15:48	16:49	Trailers
23	72-2578	Batubara	15:50	17:26	Trailers
24	72-0016	Batubara	15:51	17:28	Trailers
25	70-0142	Batubara	15:57	17:30	Trailers
26	71-2600	Batubara	16:03	17:33	Trailers
27	88-3172	Batubara	16:07	17:37	Trailers
28	72-0323	Batubara	16:09	17:39	Trailers
29	72-9328	Uluwatu	8:23	10:29	Trailers
30	72-9328	Uluwatu	13:17	14:33	Trailers
31	81-4513	Uluwatu	8:19	9:35	Trailers
32	88-4870	SD	8:20	9:37	Trailers
33	88-4803	SD	8:57	9:27	Trailers
34	88-4603	SD	10:53	11:21	Trailers
35	88-4603	SD	13:11	13:44	Trailers
36	85-5508	Uluwatu	8:09	9:26	Truck
37	83-7924	SD	15:10	15:26	Truck
1	79-4100	PTT	6:02	9:40	Trailers
2	79-4107	PTT	6:06	9:30	Trailers
3	79-4105	PTT	6:10	9:44	Trailers
4	79-4106	PTT	6:13	9:12	Trailers
5	79-4108	PTT	6:15	8:15	Trailers
6	60-3877	PTT	6:17	9:18	Trailers
7	79-4101	PTT	6:25	9:28	Trailers
8	79-4103	PTT	6:29	9:24	Trailers
9	83-4870	Uluwatu	8:30	9:52	Trailers
10	83-4513	Uluwatu	8:32	10:06	Trailers
11	87-0589	Uluwatu	9:00	10:40	Trailers
12	86-4803	SD	9:21	9:55	Trailers
13	86-4803	SD	12:16	13:16	Trailers
14	83-3817	Batubara	10:22	11:26	Trailers
15	73-0342	Batubara	10:41	11:51	Trailers
16	72-1321	Batubara	11:09	12:05	Trailers
17	87-6887	Batubara	11:32	12:19	Trailers
18	71-3411	Batubara	11:41	12:21	Trailers
19	71-3412	Batubara	11:43	12:27	Trailers
20	70-0323	Batubara	11:44	12:20	Trailers
21	71-3413	Batubara	12:36	13:19	Trailers
22	70-3127	Batubara	12:38	13:21	Trailers
23	71-3415	Batubara	12:43	13:24	Trailers
24	71-2598	Batubara	12:44	13:24	Trailers
25	72-0750	Batubara	13:12	13:38	Trailers
26	72-0785	Batubara	13:26	13:48	Trailers
27	88-3172	Batubara	15:20	15:50	Trailers
28	71-2600	Batubara	15:22	15:56	Trailers
29	85-9444	Batubara	15:24	15:59	Trailers
30	84-2922	Batubara	15:26	16:02	Trailers
31	72-1320	Batubara	15:28	16:10	Trailers
32	82-1986	Batubara	15:30	16:24	Trailers
33	72-2844	Batubara	15:36	16:29	Trailers
34	72-2578	Batubara	15:44	16:28	Trailers
35	89-4696	Batubara	15:50	16:38	Trailers
36	71-2594	Batubara	16:01	16:41	Trailers
37	82-0438	Batubara	16:03	16:46	Trailers
38	71-3411	Batubara	16:18	16:45	Trailers
39	84-8041	Batubara	16:20	17:20	Trailers
40	73-0142	Batubara	16:31	17:23	Trailers

5/6/2024

41	72-1321	Batubara	16:32	17:26	Trailers
42	87-6587	Batubara	16:39	17:28	Truck
43	63-2532	Uluwatu PWS	8:16	10:18	Truck
1	79-4107	PTT	5:59	9:16	Trailers
2	79-4109	PTT	6:04	9:26	Trailers
3	79-4105	PTT	6:06	8:15	Trailers
4	60-3877	PTT	6:12	9:22	Trailers
5	79-4108	PTT	6:13	8:25	Trailers
6	79-4110	PTT	6:15	8:21	Trailers
7	79-4104	PTT	6:19	9:26	Trailers
8	86-4603	SD	8:53	9:18	Trailers
9	86-4603	SD	10:45	11:15	Trailers
10	87-2588	Uluwatu	9:22	10:33	Trailers
11	87-2588	Uluwatu	10:41	12:31	Trailers
12	71-3413	Batubara	11:44	13:20	Trailers
13	83-0484	Batubara	11:46	13:24	Trailers
14	71-3412	Batubara	11:36	13:28	Trailers
15	71-2602	Batubara	12:38	13:40	Trailers
16	73-0142	Batubara	12:41	13:48	Trailers
17	83-0483	Batubara	12:43	14:12	Trailers
18	84-2922	Batubara	12:44	14:15	Trailers
19	72-1321	Batubara	12:47	14:22	Trailers
20	85-0236	Batubara	12:50	14:24	Trailers
21	71-2598	Batubara	12:52	14:36	Trailers
22	71-3413	Batubara	12:54	14:33	Trailers
23	71-3413	Batubara	12:56	14:40	Trailers
24	87-6587	Batubara	13:17	15:20	Trailers
25	71-3621	Batubara	13:22	15:22	Trailers
26	71-2594	Batubara	13:26	15:36	Trailers
27	71-3415	Batubara	13:42	15:27	Trailers
28	71-2596	Batubara	14:10	15:37	Trailers
29	72-2844	Batubara	14:26	15:50	Trailers
30	72-0785	Batubara	15:32	16:00	Trailers
31	71-3411	Batubara	15:33	16:03	Trailers
32	82-1986	Batubara	15:34	16:06	Trailers
33	72-0016	Batubara	16:16	16:46	Trailers
34	72-0607	Batubara	16:32	18:06	Trailers
35	82-9961	Batubara	16:37	17:18	Trailers
36	72-2578	Batubara	16:38	17:27	Trailers
37	71-2594	Batubara	8:15	8:53	Truck
38	87-2508	SIRIMA	9:33	10:24	Truck
39	87-2508	SIRIMA	11:00	11:40	Truck
40	87-3508	SIRIMA	12:16	13:20	Truck
41	87-3508	SIRIMA	13:10	13:36	Truck
42	69-6046	Uluwatu	6:26	8:55	Trailers
1	73-0120	MC-SIAM	6:32	10:28	Trailers
2	72-0121	MC-SIAM	8:11	11:06	Trailers
3	77-6695	MC-SIAM	8:14	11:02	Trailers
4	77-6688	MC-SIAM	8:16	11:09	Trailers
5	77-6687	MC-SIAM	8:19	10:59	Trailers
6	76-0459	MC-SIAM	8:22	10:51	Trailers
7	77-6689	MC-SIAM	6:07	8:33	Trailers
8	79-4105	PTT	6:09	8:25	Trailers
9	60-3877	PTT	6:12	8:25	Trailers
10	79-4109	PTT	6:15	8:26	Trailers
11	79-4107	PTT	6:17	9:17	Trailers
12	79-4110	PTT	6:20	9:17	Trailers
13	79-4108	PTT	6:23	9:30	Trailers
14	79-4104	PTT	6:26	9:34	Trailers
15	79-4106	PTT	10:11	10:45	Trailers
16	70-3127	Batubara	10:31	10:58	Trailers
17	87-6587	Batubara	10:31	10:58	Trailers

10/6/2024

11/6/2024

18	71-3412	Batubara	10:39	11:04	Trailers
19	71-3630	Batubara	10:49	11:11	Trailers
20	83-5317	Batubara	10:56	11:20	Trailers
21	88-3172	Batubara	11:08	12:25	Trailers
22	71-2600	Batubara	11:16	12:22	Trailers
23	72-1321	Batubara	11:28	12:30	Trailers
24	82-9961	Batubara	11:28	12:30	Trailers
25	71-2598	Batubara	11:29	13:15	Trailers
26	71-5463	Batubara	11:44	13:20	Trailers
27	84-8041	Batubara	11:46	13:24	Trailers
28	71-3411	Batubara	11:36	13:28	Trailers
29	72-0007	Batubara	12:38	13:40	Trailers
30	71-3632	Batubara	12:41	13:48	Trailers
31	71-3415	Batubara	12:43	14:12	Trailers
32	82-9859	Batubara	8:23	9:10	Trailers
33	87-3508	SRINAGA	8:26	9:17	Truck
34	87-3508	SRINAGA	9:43	10:11	Truck
35	87-3508	SRINAGA	10:47	11:14	Truck
36	63-7891	SRINAGA PVS	8:12	10:40	Truck
37	71-0678	SRINAGA PVS	8:16	10:39	Truck
38	70-9082	TSK	10:16	11:49	Truck
39	60-1376	SRINAGA	10:31	11:20	Truck
40	83-7824	SRINAGA	10:31	12:13	Truck
1	75-0121	MC-SIAM	8:12	10:05	Trailers
2	75-0120	MC-SIAM	6:17	8:41	Trailers
3	75-0559	MC-SIAM	5:59	8:19	Trailers
4	77-4645	MC-SIAM	6:01	8:22	Trailers
5	77-6669	MC-SIAM	6:03	8:13	Trailers
6	77-6685	MC-SIAM	6:04	8:16	Trailers
7	77-6687	MC-SIAM	6:06	9:33	Trailers
8	77-4107	PTT	5:59	11:01	Trailers
9	79-4104	PTT	6:00	9:23	Trailers
10	79-4105	PTT	6:02	8:13	Trailers
11	79-4106	PTT	6:04	6:24	Trailers
12	79-4108	PTT	6:06	10:57	Trailers
13	79-4110	PTT	6:08	8:17	Trailers
14	60-3877	PTT	6:09	11:08	Trailers
15	79-4109	PTT	6:11	9:19	Trailers
16	87-4589	SRINAGA	8:22	9:20	Trailers
17	86-4603	SD	11:10	11:35	Trailers
18	86-4603	SD	13:26	14:13	Trailers
19	83-5817	Batubara	10:15	10:46	Trailers
20	85-0484	Batubara	10:24	10:49	Trailers
21	71-3412	Batubara	10:40	11:04	Trailers
22	71-3630	Batubara	11:23	12:16	Trailers
23	72-0523	Batubara	11:24	12:42	Trailers
24	72-1321	Batubara	11:26	12:25	Trailers
25	72-9953	Batubara	11:39	12:57	Trailers
26	71-2598	Batubara	11:42	12:45	Trailers
27	84-8041	Batubara	11:42	13:14	Trailers
28	82-2922	Batubara	12:13	13:16	Trailers
29	72-0790	Batubara	12:27	13:19	Trailers
30	71-3413	Batubara	12:20	13:21	Trailers
31	71-3632	Batubara	12:31	13:23	Trailers
32	87-6587	Batubara	12:34	13:27	Trailers
33	88-3172	Batubara	12:35	13:28	Trailers
34	71-3411	Batubara	12:40	13:45	Trailers
35	82-1986	Batubara	13:00	14:09	Trailers
36	72-0742	Batubara	13:52	14:18	Trailers
37	70-3100	Batubara	13:33	14:12	Trailers
38	71-3415	Batubara	13:39	14:37	Trailers
39	71-3630	Batubara	13:40	14:34	Trailers

12/6/2024

40	83-5201	Batubara	14:28	15:32	Trailers
41	71-2810	SRINAGA	8:21	10:58	Truck
42	707593	SRINAGA	8:38	10:33	Truck
43	70-5216	SRINAGA	8:40	11:02	Truck
44	70-1374	SRINAGA PVS	8:21	11:56	Truck
45	65-5795	SRINAGA PVS	8:18	10:08	Truck
46	83-747	SRINAGA	8:24	10:32	Truck
47	54-7427	SRINAGA	9:12	10:27	Truck
48	87-3508	SRINAGA	9:49	9:04	Truck
49	87-3508	SRINAGA	10:54	11:49	Truck
50	87-3508	SRINAGA	12:23	13:15	Truck
51	87-3508	SRINAGA	12:23	13:52	Truck
52	86-7105	SRINAGA	6:23	8:31	Trailers
1	75-0121	MC-SIAM	6:24	10:05	Trailers
2	75-0120	MC-SIAM	8:11	11:41	Trailers
3	77-6687	MC-SIAM	8:12	11:00	Trailers
4	77-6689	MC-SIAM	8:13	10:53	Trailers
5	75-4559	MC-SIAM	8:14	11:08	Trailers
6	77-6685	MC-SIAM	8:15	10:56	Trailers
7	77-6688	MC-SIAM	6:08	8:22	Trailers
8	79-4110	PTT	6:09	8:16	Trailers
9	79-4107	PTT	6:10	8:19	Trailers
10	79-4105	PTT	6:12	8:46	Trailers
11	79-4109	PTT	6:14	9:53	Trailers
12	60-3877	PTT	6:15	9:59	Trailers
13	79-4108	PTT	6:17	9:15	Trailers
14	79-4104	PTT	6:19	9:39	Trailers
15	79-4106	PTT	8:18	10:36	Trailers
16	87-4589	SRINAGA	8:26	9:49	Trailers
17	83-4513	SRINAGA	8:41	10:58	Trailers
18	83-4870	SRINAGA	10:11	11:14	Trailers
19	71-3630	Batubara	10:25	11:12	Trailers
20	89-4696	Batubara	10:38	11:30	Trailers
21	70-3127	Batubara	10:54	11:51	Trailers
22	72-1321	Batubara	10:55	12:15	Trailers
23	71-3415	Batubara	11:15	12:17	Trailers
24	71-3634	Batubara	11:17	12:17	Trailers
25	85-0238	Batubara	11:26	13:21	Trailers
26	83-0438	Batubara	12:30	13:21	Trailers
27	71-3411	Batubara	12:31	13:21	Trailers
28	71-3633	Batubara	12:32	13:19	Trailers
29	72-0323	Batubara	12:32	13:50	Trailers
30	71-3412	Batubara	12:33	14:05	Trailers
31	71-2596	Batubara	13:34	14:14	Trailers
32	72-0790	Batubara	13:35	14:43	Trailers
33	83-7943	Batubara	13:35	15:52	Trailers
34	71-3631	Batubara	15:18	16:03	Trailers
35	83-5201	Batubara	15:28	16:34	Trailers
36	71-3413	Batubara	15:30	16:38	Trailers
37	71-3632	Batubara	16:11	16:49	Trailers
38	84-2922	Batubara	16:41	17:20	Trailers
39	71-3411	Batubara	16:41	17:20	Trailers
40	72-0742	Batubara	13:07	13:49	Trailers
41	82-1986	Batubara	9:42	10:21	Trailers
42	86-4603	SD	9:43	10:21	Trailers
43	86-4603	SD	8:10	10:01	Truck
44	77-4722	DMT	8:17	10:23	Truck
45	77-7524	DMT	8:17	10:23	Truck
46	82-4317	SRINAGA PVS	8:17	10:23	Truck
47	63-9790	SRINAGA PVS	8:17	10:23	Truck
48	85-0239	SRINAGA	13:08	15:15	Truck
49	80-345	SRINAGA	13:08	15:52	Truck

13/6/2024

1	75-0121	MC-SIAM	6:23	8:31	Trailers
2	75-0120	MC-SIAM	6:28	10:05	Trailers
3	77-6888	MC-SIAM	8:08	11:55	Trailers
4	77-6887	MC-SIAM	8:09	11:08	Trailers
5	76-0455	MC-SIAM	8:10	10:59	Trailers
6	77-6659	MC-SIAM	8:11	11:05	Trailers
7	77-6655	MC-SIAM	8:12	11:02	Trailers
8	79-4109	PTT	6:01	8:25	Trailers
9	79-4105	PTT	6:04	8:15	Trailers
10	79-4110	PTT	6:08	9:41	Trailers
11	79-4107	PTT	6:12	9:45	Trailers
12	60-3977	PTT	6:13	8:22	Trailers
13	79-4106	PTT	6:17	8:15	Trailers
14	79-4108	PTT	6:19	9:31	Trailers
15	79-4104	PTT	6:22	9:38	Trailers
16	86-0003	SD	10:29	10:50	Trailers
17	86-0003	SD	12:46	13:48	Trailers
18	87-0589	BAHARA	8:18	9:45	Trailers
19	83-4513	BAHARA	8:31	9:29	Trailers
20	83-4870	BAHARA	8:35	10:06	Trailers
21	71-3634	BAHARA	10:34	11:20	Trailers
22	72-1321	BAHARA	10:45	11:21	Trailers
23	71-3633	BAHARA	10:51	11:31	Trailers
24	72-3412	BAHARA	10:51	11:40	Trailers
25	71-3631	BAHARA	11:00	11:50	Trailers
26	72-0790	BAHARA	11:05	11:56	Trailers
27	71-3632	BAHARA	11:10	12:13	Trailers
28	71-2596	BAHARA	11:12	12:16	Trailers
29	71-3630	BAHARA	11:15	12:18	Trailers
30	71-3413	BAHARA	11:16	11:25	Trailers
31	71-2600	BAHARA	11:22	12:20	Trailers
32	72-0607	BAHARA	11:33	12:30	Trailers
33	71-3411	BAHARA	15:18	15:44	Trailers
34	71-2415	BAHARA	15:18	15:40	Trailers
35	72-3844	BAHARA	15:35	16:06	Trailers
36	72-3844	BAHARA	15:35	16:09	Trailers
37	84-8041	BAHARA	15:53	16:22	Trailers
38	82-1586	BAHARA	15:53	16:22	Trailers
39	72-5395	BAHARA	15:54	16:16	Trailers
40	71-3411	BAHARA	16:13	16:30	Trailers
41	85-5508	BAHARA	8:15	10:37	Truck
42	79-6141	BAHARA	8:15	11:14	Truck
43	85-0572	BAHARA	13:24	15:19	Truck
44	85-9771	BAHARA	13:59	15:11	Truck
45	84-1946	PTT	9:03	9:36	Truck
1	79-4108	PTT	6:01	8:25	Trailers
2	79-4107	PTT	6:02	12:40	Trailers
3	79-4106	PTT	6:04	8:32	Trailers
4	49-4110	PTT	6:05	8:16	Trailers
5	72-4304	PTT	6:07	8:19	Trailers
6	60-3977	PTT	6:08	11:25	Trailers
7	79-4105	PTT	6:08	11:05	Trailers
8	79-4109	PTT	6:12	13:27	Trailers
9	86-4603	SD	13:12	15:23	Trailers
10	86-4603	SD	15:40	16:23	Trailers
11	72-3469	BAHARA	8:12	10:21	Trailers
12	87-0593	BAHARA	8:45	9:34	Trailers
13	83-4513	BAHARA	8:25	9:47	Trailers
14	83-4870	BAHARA	8:27	9:46	Trailers
15	71-3634	BAHARA	9:06	9:40	Trailers
16	71-3631	BAHARA	9:18	10:00	Trailers
17	83-0484	BAHARA	9:22	9:58	Trailers

14/6/2024

18	72-0790	BAHARA	9:25	10:10	Trailers
19	72-1321	BAHARA	9:30	10:12	Trailers
20	71-3633	BAHARA	9:37	10:16	Trailers
21	71-2598	BAHARA	9:42	10:14	Trailers
22	71-3630	BAHARA	9:49	10:21	Trailers
23	71-3632	BAHARA	9:56	10:46	Trailers
24	88-3172	BAHARA	10:01	11:00	Trailers
25	83-5201	BAHARA	10:32	11:23	Trailers
26	72-0016	BAHARA	10:41	11:38	Trailers
27	71-2594	BAHARA	10:45	11:30	Trailers
28	84-2922	BAHARA	10:47	11:40	Trailers
29	87-6567	BAHARA	10:52	11:37	Trailers
30	72-0607	BAHARA	10:57	11:51	Trailers
31	71-3415	BAHARA	10:58	12:21	Trailers
32	72-2884	BAHARA	10:58	12:24	Trailers
33	72-0785	BAHARA	11:02	12:28	Trailers
34	82-1986	BAHARA	11:10	12:31	Trailers
35	72-5386	BAHARA	11:12	12:26	Trailers
36	84-8041	BAHARA	11:12	12:35	Trailers
37	71-3412	BAHARA	11:39	12:33	Trailers
38	71-2604	BAHARA	11:40	13:44	Trailers
39	71-2499	BAHARA	11:10	13:37	Trailers
40	71-3411	BAHARA	12:35	13:12	Trailers
41	72-0323	BAHARA	12:36	13:12	Trailers
42	71-3631	BAHARA	12:37	13:23	Trailers
43	83-5815	BAHARA	12:38	14:03	Trailers
44	83-6311	BAHARA	13:01	14:03	Trailers
45	83-0438	BAHARA	13:19	14:07	Trailers
46	73-0142	BAHARA	13:20	15:15	Trailers
47	71-2596	BAHARA	14:10	15:17	Trailers
48	72-2578	BAHARA	14:42	15:46	Trailers
49	71-3634	BAHARA	15:10	16:02	Trailers
50	71-3413	BAHARA	15:30	16:09	Trailers
51	71-2600	BAHARA	15:31	16:05	Trailers
52	71-3630	BAHARA	15:32	16:21	Trailers
53	71-3632	BAHARA	15:36	16:30	Trailers
54	72-1321	BAHARA	15:51	17:19	Trailers
55	82-1586	BAHARA	16:14	17:22	Trailers
56	83-5201	BAHARA	16:34	17:51	Trailers
57	71-2594	BAHARA	16:45	18:40	Trailers
58	63-7688	BAHARA	8:10	11:40	Truck
59	65-3927	BAHARA	9:43	14:31	Truck
60	63-6817	BAHARA	8:23	12:16	Truck
61	85-5506	BAHARA	8:13	10:35	Truck
62	83-7924	BAHARA	13:29	13:55	Truck
1	79-4107	PTT	6:08	9:23	Trailers
2	79-4105	PTT	6:09	9:24	Trailers
3	79-4110	PTT	6:10	14:54	Trailers
4	60-3977	PTT	6:12	10:32	Trailers
5	79-4106	PTT	6:13	14:58	Trailers
6	79-4108	PTT	6:14	11:23	Trailers
7	79-4104	PTT	6:16	14:56	Trailers
8	79-4109	PTT	6:22	9:31	Trailers
9	72-3469	BAHARA	10:13	10:56	Trailers
10	83-4513	BAHARA	8:10	9:09	Trailers
11	83-4870	BAHARA	8:14	9:38	Trailers
12	71-3413	BAHARA	9:05	9:33	Trailers
13	71-3634	BAHARA	9:08	9:35	Trailers
14	71-3415	BAHARA	9:26	9:58	Trailers
15	83-0484	BAHARA	9:27	10:08	Trailers
16	72-0790	BAHARA	9:56	10:22	Trailers
17	72-1321	BAHARA	10:00	10:30	Trailers

15/6/2024

18	84-2922	Batubara	10:21	11:09	Trailers
19	71-3622	Batubara	10:26	10:58	Trailers
20	72-2578	Batubara	10:35	11:11	Trailers
21	71-3412	Batubara	10:36	11:04	Trailers
22	71-3411	Batubara	10:48	11:37	Trailers
23	71-3620	Batubara	11:01	11:27	Trailers
24	71-3631	Batubara	11:15	11:50	Trailers
25	71-3489	Batubara	11:37	12:15	Trailers
26	71-2598	Batubara	12:10	13:16	Trailers
27	85-3444	Batubara	12:12	13:22	Trailers
28	71-2594	Batubara	12:14	13:23	Trailers
29	85-0238	Batubara	12:16	13:26	Trailers
30	72-2600	Batubara	12:18	13:29	Trailers
31	82-1586	Batubara	12:18	13:31	Trailers
32	72-2844	Batubara	12:16	13:27	Trailers
33	71-2604	Batubara	12:33	13:47	Trailers
34	84-8041	Batubara	12:39	13:56	Trailers
35	85-5201	Batubara	13:27	14:04	Trailers
36	71-3758	Batubara	14:06	14:48	Trailers
37	81-6581	Batubara	14:46	15:37	Trailers
38	83-6821	Batubara	14:55	16:04	Trailers
39	86-3172	Batubara	14:56	16:00	Trailers
40	72-5396	Batubara	14:57	15:52	Trailers
41	85-5817	Batubara	14:59	15:45	Trailers
42	83-0438	Batubara	15:01	16:05	Trailers
43	72-0216	Batubara	15:09	16:15	Trailers
44	71-3413	Batubara	15:16	16:08	Trailers
45	71-3411	Batubara	15:28	16:17	Trailers
46	71-3415	Batubara	15:48	16:20	Trailers
47	71-3632	Batubara	16:05	16:30	Trailers
1	79-4059	PTT	6:10	14:09	Trailers
2	79-4107	PTT	6:11	8:26	Trailers
3	79-4102	PTT	6:13	14:14	Trailers
4	79-4108	PTT	6:15	8:32	Trailers
5	79-4109	PTT	6:17	8:38	Trailers
6	79-4100	PTT	6:19	14:18	Trailers
7	79-4105	PTT	6:20	14:26	Trailers
8	60-3877	PTT	6:22	8:23	Trailers
9	87-3509	SIRIMA	8:20	9:10	Trailers
10	87-3509	SIRIMA	9:54	10:52	Trailers
11	87-4716	SHALUJ	8:21	10:32	Trailers
12	78-4716	SHALUJ	13:47	14:32	Trailers
13	83-5817	Batubara	9:53	10:36	Trailers
14	83-0484	Batubara	10:02	10:40	Trailers
15	87-4587	Batubara	10:09	10:44	Trailers
16	72-0016	Batubara	10:16	10:47	Trailers
17	86-3172	Batubara	10:25	11:01	Trailers
18	83-5201	Batubara	12:23	13:19	Trailers
19	71-7489	Batubara	13:05	13:58	Trailers
20	72-0507	Batubara	13:41	14:21	Trailers
21	71-3412	Batubara	14:35	15:25	Trailers
22	71-2684	Batubara	15:11	15:54	Trailers
23	71-6393	Batubara	15:12	15:49	Trailers
24	72-0223	Batubara	15:14	16:00	Trailers
25	84-2522	Batubara	15:26	16:20	Trailers
26	85-9444	Batubara	15:28	16:09	Trailers
27	71-3632	Batubara	15:30	16:04	Trailers
28	72-0142	Batubara	15:36	16:28	Trailers
29	72-1321	Batubara	15:45	16:25	Trailers
30	72-0016	Batubara	16:12	17:16	Trailers
31	71-3418	Batubara	16:13	16:37	Trailers
32	82-1936	Batubara	16:50	17:54	Trailers

16/6/2024

17/6/2024

33	85-7294	SD	9:56	10:26	Truck
34	85-7294	SD	13:08	13:54	Truck
35	85-7294	SD	15:26	15:57	Truck
36	60-2019	SHALUJ	13:49	14:28	Truck
37	1605-4963	SHALUJ	15:38	15:52	Truck
1	72-3469	SHALUJ	9:17	9:52	Trailers
2	72-1469	SHALUJ	12:38	12:22	Trailers
3	87-3509	SIRIMA	8:24	9:09	Trailers
4	87-3509	SIRIMA	9:05	10:37	Trailers
5	72-0223	Batubara	9:35	10:21	Trailers
6	83-6311	Batubara	10:17	10:59	Trailers
7	85-0438	Batubara	10:18	11:01	Trailers
8	73-0142	Batubara	12:35	13:20	Trailers
9	72-1321	Batubara	14:48	15:43	Trailers
10	72-2844	Batubara	14:51	15:55	Trailers
11	71-3630	Batubara	15:05	15:46	Trailers
12	71-3633	Batubara	15:24	15:50	Trailers
13	70-3059	Batubara	15:26	16:04	Trailers
14	72-0790	Batubara	15:27	16:00	Trailers
15	72-3572	Batubara	15:28	16:08	Trailers
16	71-3631	Batubara	15:29	16:06	Trailers
17	71-3413	Batubara	15:52	16:21	Trailers
18	71-3415	Batubara	16:00	17:21	Trailers
19	71-3411	Batubara	16:13	17:24	Trailers
20	70-3054	Batubara	16:45	18:12	Trailers
21	71-3632	Batubara	16:46	18:00	Trailers
22	70-3037	Batubara	16:54	18:23	Trailers
23	85-7294	SD	8:38	9:00	Truck
24	85-7294	SD	10:24	10:46	Truck
25	85-7294	SD	13:08	13:45	Truck
26	70-3935	SHALUJ PVS	8:16	10:30	Truck
27	105-524	SHALUJ	11:56	13:05	Truck
1	75-0120	MC-SIAM	6:36	8:55	Trailers
2	75-0121	MC-SIAM	6:32	10:28	Trailers
3	85-4603	SD	8:55	9:39	Trailers
4	85-4603	SD	11:06	11:31	Trailers
5	87-3508	SIRIMA	8:24	9:13	Truck
6	87-3508	SIRIMA	10:02	10:45	Truck
7	87-4716	SHALUJ	8:28	9:56	Trailers
8	87-4716	SHALUJ	13:15	14:32	Trailers
9	70-3127	Batubara	12:50	14:24	Trailers
10	71-2604	Batubara	12:52	14:36	Trailers
11	71-3630	Batubara	12:54	14:33	Trailers
12	70-3110	Batubara	13:16	14:40	Trailers
13	70-2100	Batubara	13:17	15:20	Trailers
14	71-3415	Batubara	13:22	15:22	Trailers
15	71-2384	Batubara	13:26	15:26	Trailers
16	70-3127	Batubara	13:42	15:27	Trailers
17	72-2578	Batubara	14:10	15:37	Trailers
18	83-5201	Batubara	14:26	15:50	Trailers
19	71-3631	Batubara	15:32	16:00	Trailers
20	70-3059	Batubara	15:38	16:03	Trailers
21	71-3411	Batubara	15:34	16:06	Trailers
22	71-3413	Batubara	16:16	16:46	Trailers
23	70-6658	Batubara	16:32	18:06	Trailers
24	70-3108	Batubara	16:37	17:18	Trailers
25	70-7157	Batubara	16:38	17:27	Trailers
26	71-0824	DABU	8:10	9:47	Truck
27	82-6285	SHALUJ	9:15	11:01	Truck
28	52-9834	SHALUJ	10:50	11:27	Truck
29	8085-2513	SHALUJ	11:09	11:54	Truck
30	60-5045	SHALUJ	15:27	15:50	Truck

18/6/2024

19/6/2024



1	75-0120	MC-SIAM	6:10	8:36	Trailers
2	75-0121	MC-SIAM	8:12	9:58	Trailers
3	75-0105	PTT	6:03	8:10	Trailers
4	75-0107	PTT	6:09	8:19	Trailers
5	75-0108	PTT	6:12	8:14	Trailers
6	75-0109	PTT	6:13	8:32	Trailers
7	75-0106	PTT	6:15	9:55	Trailers
8	75-0104	PTT	6:18	9:49	Trailers
9	75-0108	PTT	6:25	10:02	Trailers
10	83-4513	MC-SIAM	8:46	10:27	Trailers
11	87-4715	MC-SIAM	13:23	16:20	Trailers
12	87-4513	MC-SIAM	9:07	10:20	Trailers
13	87-4518	MC-SIAM	9:03	11:43	Trailers
14	72-5575	SHS	9:08	11:31	Trailers
15	72-5575	SHS	9:11	12:01	Trailers
16	89-2405	SHS	9:12	12:36	Trailers
17	71-7787	SHS	9:13	13:17	Trailers
18	72-5525	SHS	9:14	13:58	Trailers
19	70-2007	SHS	9:16	14:32	Trailers
20	70-1980	SHS	9:30	14:15	Trailers
21	71-9888	SHS	13:39	15:30	Trailers
22	71-7745	SHS	13:40	15:50	Trailers
23	72-1112	SHS	13:42	16:22	Trailers
24	71-7657	SHS	13:43	16:59	Trailers
25	67-0278	SHS	15:57	18:10	Trailers
26	64-8146	SHS	15:58	18:16	Trailers
27	65-6554	SHS	15:59	18:18	Trailers
28	65-3137	SHS	16:00	18:34	Trailers
29	65-4552	SHS	9:44	10:43	Trailers
30	71-3013	SHS	9:50	11:03	Trailers
31	83-0484	Batubara	9:57	11:17	Trailers
32	82-5817	Batubara	10:12	11:31	Trailers
33	70-3127	Batubara	11:15	11:34	Trailers
34	70-0746	Batubara	11:16	11:49	Trailers
35	71-3530	Batubara	11:18	12:50	Trailers
36	71-3415	Batubara	11:19	12:23	Trailers
37	70-2357	Batubara	11:20	13:25	Trailers
38	70-7157	Batubara	11:20	13:25	Trailers
39	70-2353	Batubara	11:29	13:29	Trailers
40	70-3038	Batubara	12:33	13:32	Trailers
41	70-2093	Batubara	12:37	13:36	Trailers
42	71-3411	Batubara	12:38	13:43	Trailers
43	70-2127	Batubara	12:39	13:40	Trailers
44	85-9444	Batubara	12:41	14:05	Trailers
45	70-3054	Batubara	13:37	14:13	Trailers
46	70-6668	Batubara	13:38	14:42	Trailers
47	71-3631	Batubara	13:38	15:24	Trailers
48	72-0785	Batubara	15:38	16:36	Trailers
49	71-3413	Batubara	15:09	16:27	Trailers
50	71-3632	Batubara	15:40	16:37	Trailers
51	70-3022	Batubara	15:41	16:52	Trailers
52	72-2841	Batubara	15:42	17:14	Trailers
53	71-9974	Batubara	15:48	17:20	Trailers
54	70-7016	Batubara	15:49	17:22	Trailers
55	70-3050	Batubara	15:50	17:26	Trailers
56	83-0438	Batubara	15:51	17:30	Trailers
57	71-9758	Batubara	16:04	17:31	Trailers
58	70-3100	Batubara	16:29	17:42	Trailers
59	85-4603	SD	8:38	9:29	Trailers
60	85-4603	SD	14:07	15:35	Trailers
61	70-0053	unloading	8:20	12:03	Truck
62	70-6116	unloading	8:21	10:27	Truck

20/6/2024

63	70-7393	unloading	8:36	10:59	Truck
64	70-5216	unloading	8:39	11:31	Truck
65	71-4610	SEA	8:10	8:45	Truck
66	72-5717	SEA	10:57	14:33	Truck
67	72-7854	SGI	13:10	14:36	Truck
68	82-7839	ARHGI	13:49	15:27	Truck
69	86-0356	TTU	15:28	18:23	Truck
70	71-1092	unloading	15:29	17:40	Truck
71	86-7575	unloading	15:47	15:57	Truck
72	86-5381	unloading	9:40	9:49	Truck
73	86-524	unloading	15:25	16:05	Truck
1	75-0131	MC-SIAM	6:23	8:31	Trailers
2	75-0130	MC-SIAM	6:24	10:05	Trailers
3	79-4007	PTT	5:56	8:24	Trailers
4	60-3877	PTT	5:59	9:51	Trailers
5	79-4105	PTT	6:01	9:17	Trailers
6	79-4106	PTT	6:04	8:23	Trailers
7	79-4108	PTT	6:07	9:48	Trailers
8	79-4104	PTT	6:10	8:16	Trailers
9	79-4110	PTT	6:16	10:03	Trailers
10	79-4109	PTT	6:20	8:18	Trailers
11	86-4603	SD	11:11	11:41	Trailers
12	70-2945	unloading	10:25	11:31	Trailers
13	87-4716	unloading	13:20	15:15	Trailers
14	87-4716	unloading	8:36	9:55	Trailers
15	83-4513	unloading	9:20	10:20	Trailers
16	71-3413	Batubara	10:11	10:45	Trailers
17	70-2357	Batubara	10:31	10:58	Trailers
18	70-2353	Batubara	10:35	11:04	Trailers
19	70-3110	Batubara	10:49	11:11	Trailers
20	70-2049	Batubara	10:56	11:20	Trailers
21	71-3412	Batubara	11:08	12:25	Trailers
22	70-7018	Batubara	11:16	12:22	Trailers
23	70-3041	Batubara	11:26	12:40	Trailers
24	70-3108	Batubara	11:28	11:32	Trailers
25	70-3100	Batubara	11:29	13:15	Trailers
26	71-3411	Batubara	11:44	13:20	Trailers
27	70-3065	Batubara	11:45	13:24	Trailers
28	70-8255	Batubara	11:36	13:28	Trailers
29	70-3039	Batubara	12:34	13:40	Trailers
30	70-6668	Batubara	12:41	13:48	Trailers
31	71-3631	Batubara	12:43	14:32	Trailers
32	70-3098	Batubara	12:44	14:15	Trailers
33	70-2104	Batubara	12:47	14:22	Trailers
34	71-3632	Batubara	12:50	14:24	Trailers
35	70-0790	Batubara	12:52	14:36	Trailers
36	71-3634	Batubara	12:54	14:33	Trailers
37	71-3630	Batubara	12:56	14:40	Trailers
38	71-3633	Batubara	13:17	15:20	Trailers
39	70-7157	Batubara	13:22	15:22	Trailers
40	71-3415	Batubara	13:26	15:26	Trailers
41	71-3415	Batubara	13:42	15:37	Trailers
42	70-3060	Batubara	14:10	15:50	Trailers
43	70-3188	Batubara	14:26	16:00	Trailers
44	70-3037	Batubara	15:32	16:03	Trailers
45	71-3411	Batubara	15:33	16:05	Trailers
46	70-3210	Batubara	15:34	16:05	Trailers
47	83-0438	Batubara	16:16	16:46	Trailers
48	70-3049	Batubara	16:33	18:06	Trailers
49	70-3985	#031 P03	8:10	10:34	Truck
50	70-0900	unloading	8:17	11:13	Truck
51	65-5508	unloading	8:12	9:39	Truck

21/6/2024

52	70-5280	BM	13:19	13:59	Truck
53	82-9772	BM	11:31	16:18	Truck
54	83-2651	BM	8:59	16:20	Truck
55	70-3277	BM	9:06	16:21	Truck
56	71-5534	BM	8:41	10:19	Truck
57	70-5216	BM	8:40	10:21	Truck
1	75-0120	MC-SIAM	8:10	8:26	Trailers
2	75-0121	MC-SIAM	8:12	9:58	Trailers
3	79-4107	PTT	6:00	9:43	Trailers
4	79-4105	PTT	6:04	8:25	Trailers
5	60-3877	PTT	6:06	11:00	Trailers
6	79-4108	PTT	6:08	8:33	Trailers
7	79-4209	PTT	6:09	11:15	Trailers
8	79-4204	PTT	6:11	8:30	Trailers
9	79-4106	PTT	6:13	9:27	Trailers
10	79-4105	PTT	6:15	8:27	Trailers
11	79-4100	PTT	6:17	10:50	Trailers
12	71-3413	Batubara	9:29	11:04	Trailers
13	70-2957	Batubara	10:41	11:06	Trailers
14	70-2353	Batubara	10:55	11:14	Trailers
15	71-3630	Batubara	10:56	11:28	Trailers
16	70-3110	Batubara	10:57	11:36	Trailers
17	72-2578	Batubara	11:11	11:44	Trailers
18	84-2922	Batubara	11:16	12:19	Trailers
19	83-0498	Batubara	11:19	12:15	Trailers
20	72-1550	Batubara	11:30	12:57	Trailers
21	70-3062	Batubara	11:33	12:34	Trailers
22	71-3411	Batubara	12:16	13:42	Trailers
23	71-3632	Batubara	12:18	13:38	Trailers
24	83-4696	Batubara	12:20	13:36	Trailers
25	71-3412	Batubara	12:22	13:43	Trailers
26	70-6668	Batubara	12:28	13:46	Trailers
27	83-6311	Batubara	12:30	13:48	Trailers
28	70-8098	Batubara	12:32	13:58	Trailers
29	70-3056	Batubara	12:37	13:54	Trailers
30	71-3634	Batubara	12:38	14:07	Trailers
31	71-3631	Batubara	12:40	14:08	Trailers
32	71-3631	Batubara	12:43	14:15	Trailers
33	70-3100	Batubara	12:46	14:12	Trailers
34	70-3039	Batubara	13:10	14:25	Trailers
35	71-0790	Batubara	13:12	14:28	Trailers
36	72-1821	Batubara	13:14	14:32	Trailers
37	83-1906	Batubara	13:18	14:43	Trailers
38	70-3058	Batubara	13:18	15:13	Trailers
39	70-3104	Batubara	13:20	15:16	Trailers
40	70-3060	Batubara	13:22	15:17	Trailers
41	70-3056	Batubara	13:23	15:30	Trailers
42	70-3112	Batubara	13:25	15:23	Trailers
43	72-0016	Batubara	13:26	15:24	Trailers
44	70-3037	Batubara	13:28	15:31	Trailers
45	70-3102	Batubara	13:31	15:42	Trailers
46	71-3415	Batubara	13:59	15:26	Trailers
47	71-3411	Batubara	14:02	15:45	Trailers
48	70-8297	Batubara	14:10	15:48	Trailers
49	72-0785	Batubara	15:32	16:00	Trailers
50	70-3036	Batubara	15:33	16:03	Trailers
51	83-4513	BM	8:25	10:22	Trailers
52	85-0827	BM	8:31	9:22	Trailers
53	87-4716	BM	8:22	10:22	Trailers
54	87-4716	BM	13:28	15:20	Trailers
55	86-4608	SD	8:51	9:29	Trailers
56	86-4603	SD	12:18	13:26	Trailers

23/6/2024

57	70-5011	BM	8:10	10:33	Truck
58	86-524	BM	11:33	13:00	Truck
1	71-3634	Batubara	9:50	10:12	Trailers
2	71-3413	Batubara	10:08	10:37	Trailers
3	70-2357	Batubara	10:13	10:44	Trailers
4	70-2335	Batubara	10:15	10:46	Trailers
5	83-0484	Batubara	10:24	10:49	Trailers
6	70-6668	Batubara	10:40	11:04	Trailers
7	83-0483	Batubara	11:23	12:16	Trailers
8	71-3632	Batubara	11:26	12:42	Trailers
9	71-3633	Batubara	11:26	12:25	Trailers
10	70-3108	Batubara	11:39	12:47	Trailers
11	70-3060	Batubara	11:42	12:45	Trailers
12	70-3104	Batubara	12:13	13:14	Trailers
13	72-0323	Batubara	12:16	13:16	Trailers
14	70-3041	Batubara	12:27	13:19	Trailers
15	70-3121	Batubara	12:20	13:21	Trailers
16	70-3052	Batubara	12:31	13:23	Trailers
17	83-5201	Batubara	12:34	13:27	Trailers
18	70-3098	Batubara	12:35	13:28	Trailers
19	70-3110	Batubara	12:40	13:45	Trailers
20	70-3037	Batubara	13:30	14:09	Trailers
21	70-3058	Batubara	13:32	14:18	Trailers
22	72-0790	Batubara	13:33	14:12	Trailers
23	71-2600	Batubara	13:39	14:37	Trailers
24	71-2689	Batubara	13:40	14:34	Trailers
25	70-3102	Batubara	14:28	15:32	Trailers
26	70-3056	Batubara	15:15	15:55	Trailers
27	71-9758	Batubara	15:18	15:59	Trailers
28	70-6431	Batubara	15:19	15:50	Trailers
29	70-3039	Batubara	15:21	15:57	Trailers
30	71-3631	Batubara	15:25	16:02	Trailers
31	70-3110	Batubara	15:36	17:33	Trailers
32	71-3413	Batubara	15:38	16:37	Trailers
33	71-5638	Batubara	15:41	17:36	Trailers
34	70-3248	Batubara	15:47	17:10	Trailers
35	71-2596	Batubara	16:32	16:06	Trailers
36	84-8041	Batubara	16:37	17:18	Trailers
37	83-4513	BM	8:10	9:29	Trailers
38	72-3469	BM	8:12	8:55	Trailers
39	72-2345	BM	11:10	12:21	Trailers
40	71-0828	BM	8:10	8:13	Truck
1	79-4107	PTT	6:01	8:56	Trailers
2	79-4105	PTT	6:04	8:28	Trailers
3	60-3877	PTT	6:06	8:30	Trailers
4	79-4106	PTT	6:10	8:24	Trailers
5	79-4110	PTT	6:15	10:21	Trailers
6	79-4108	PTT	6:15	9:39	Trailers
7	79-4102	PTT	6:21	10:26	Trailers
8	79-4109	PTT	6:24	10:08	Trailers
9	71-6665	MC-SIAM	8:11	11:46	Trailers
10	71-6687	MC-SIAM	8:14	11:02	Trailers
11	76-0458	MC-SIAM	8:16	11:09	Trailers
12	77-6688	MC-SIAM	8:19	10:59	Trailers
13	77-6689	MC-SIAM	8:22	10:51	Trailers
14	87-3509	SIRIMA	8:22	9:15	Trailers
15	87-3509	SIRIMA	10:02	10:44	Trailers
16	86-4603	SD	8:49	9:20	Trailers
17	86-4603	SD	10:54	11:45	Trailers
18	72-3469	BM	9:18	10:10	Trailers
19	72-3469	BM	13:14	14:27	Trailers
20	71-4756	BM	9:10	9:54	Trailers

23/6/2024

21	71-6428	TRAILER	13-26	14-23	Trailers
22	71-6530	TRAILER	10-08	10-36	Trailers
23	71-5406	TRAILER	11-12	11-39	Trailers
24	71-5408	TRAILER	11-25	12-22	Trailers
25	71-6526	TRAILER	11-29	12-19	Trailers
26	71-5514	TRAILER	11-34	12-25	Trailers
27	71-5404	TRAILER	12-27	13-42	Trailers
28	71-6531	TRAILER	12-29	13-50	Trailers
29	71-6531	TRAILER	12-31	13-59	Trailers
30	71-7378	TRAILER	12-38	13-58	Trailers
31	71-4764	TRAILER	12-36	14-00	Trailers
32	71-6433	TRAILER	12-40	14-05	Trailers
33	71-6528	TRAILER	12-40	14-18	Trailers
34	71-6670	TRAILER	13-14	14-26	Trailers
35	71-6672	TRAILER	13-16	14-34	Trailers
36	71-6208	TRAILER	13-19	14-31	Trailers
37	71-6731	TRAILER	13-22	14-38	Trailers
38	71-6731	TRAILER	13-27	14-41	Trailers
39	71-6524	TRAILER	13-33	14-43	Trailers
40	71-6522	TRAILER	13-39	15-54	Trailers
41	71-4760	TRAILER	13-22	15-56	Trailers
42	70-2041	TRAILER	10-14	11-12	Trailers
43	70-2357	TRAILER	10-17	11-06	Trailers
44	70-2054	TRAILER	11-20	12-18	Trailers
45	70-2056	TRAILER	11-22	12-20	Trailers
46	70-2423	TRAILER	11-24	12-26	Trailers
47	70-3108	TRAILER	11-25	12-26	Trailers
48	70-3060	TRAILER	11-29	12-34	Trailers
49	70-3037	TRAILER	11-29	12-37	Trailers
50	70-3248	TRAILER	11-35	12-42	Trailers
51	70-3248	TRAILER	13-27	13-59	Trailers
52	70-3058	TRAILER	13-28	14-45	Trailers
53	71-6631	TRAILER	13-29	14-41	Trailers
54	70-3098	TRAILER	13-50	14-41	Trailers
55	70-3110	TRAILER	13-53	15-24	Trailers
56	71-6630	TRAILER	15-36	16-29	Trailers
57	70-3062	TRAILER	15-39	16-33	Trailers
58	70-3100	TRAILER	15-40	16-46	Trailers
59	72-1321	TRAILER	15-46	16-46	Trailers
60	70-3099	TRAILER	15-48	16-49	Trailers
61	71-6411	TRAILER	15-50	17-25	Trailers
62	70-2102	TRAILER	15-51	17-28	Trailers
63	71-6413	TRAILER	15-57	17-30	Trailers
64	70-6668	TRAILER	16-03	17-33	Trailers
65	70-6668	TRAILER	16-03	17-33	Trailers
66	70-3166	TRAILER	16-03	17-33	Trailers
67	70-3166	TRAILER	17-29	18-03	Trailers
1	79-4107	TRAILER	6-04	8-31	Trailers
2	79-4105	TRAILER	6-05	8-16	Trailers
3	60-3972	TRAILER	6-08	8-09	Trailers
4	79-4110	TRAILER	6-09	8-18	Trailers
5	79-4108	TRAILER	6-11	8-17	Trailers
6	79-4106	TRAILER	6-12	8-14	Trailers
7	79-4109	TRAILER	6-14	8-14	Trailers
8	79-4107	TRAILER	6-18	8-29	Trailers
9	75-0120	MC-SIAM	6-05	10-00	Trailers
10	75-0121	MC-SIAM	6-28	8-31	Trailers
11	77-6689	MC-SIAM	8-45	10-38	Trailers
12	77-6685	MC-SIAM	8-47	11-03	Trailers
13	76-0953	MC-SIAM	8-48	11-05	Trailers
14	77-6687	MC-SIAM	8-49	11-11	Trailers
15	77-6688	MC-SIAM	12-10	13-16	Trailers

24/6/2024

16	86-4603	SD	8-21	9-03	Trailers
17	86-4603	SD	10-34	11-21	Trailers
18	87-3509	SIRIMA	8-21	9-14	Trailers
19	87-3509	SIRIMA	10-00	11-07	Trailers
20	87-4716	TRAILER	8-31	10-16	Trailers
21	87-4716	TRAILER	13-47	15-31	Trailers
22	71-4113	Batubara	10-20	10-48	Trailers
23	83-5817	Batubara	10-23	10-53	Trailers
24	70-2357	Batubara	10-32	10-50	Trailers
25	70-2353	Batubara	10-36	11-04	Trailers
26	83-0484	Batubara	10-38	11-06	Trailers
27	70-4397	Batubara	10-40	11-14	Trailers
28	70-3100	Batubara	10-41	11-17	Trailers
29	70-3041	Batubara	10-44	11-30	Trailers
30	72-1321	Batubara	10-57	11-37	Trailers
31	70-3037	Batubara	11-10	11-40	Trailers
32	72-2578	Batubara	11-15	11-43	Trailers
33	70-3058	Batubara	11-25	12-19	Trailers
34	70-3062	Batubara	11-26	12-16	Trailers
35	71-3634	Batubara	11-44	12-24	Trailers
36	70-2054	Batubara	11-46	12-19	Trailers
37	70-3031	Batubara	13-19	13-48	Trailers
38	70-3108	Batubara	13-21	14-17	Trailers
39	71-3632	Batubara	13-24	14-20	Trailers
40	71-3411	Batubara	13-25	14-15	Trailers
41	71-3630	Batubara	13-30	14-30	Trailers
42	70-3098	Batubara	13-32	14-32	Trailers
43	70-3110	Batubara	13-34	14-35	Trailers
44	70-3102	Batubara	13-36	14-38	Trailers
45	70-3059	Batubara	13-38	14-41	Trailers
46	71-3413	Batubara	13-49	14-43	Trailers
47	70-2060	Batubara	13-52	14-47	Trailers
48	70-3104	Batubara	13-54	15-21	Trailers
49	70-3112	Batubara	13-56	14-45	Trailers
50	71-3412	Batubara	13-57	15-24	Trailers
51	71-3633	Batubara	14-06	15-26	Trailers
52	71-6758	Batubara	14-24	15-32	Trailers
53	72-0740	Batubara	14-27	15-30	Trailers
54	71-3631	Batubara	15-33	15-50	Trailers
55	71-3413	Batubara	15-36	15-56	Trailers
56	84-2041	Batubara	15-38	16-02	Trailers
57	70-2062	Batubara	15-40	16-08	Trailers
58	83-0438	Batubara	16-42	17-51	Trailers
59	70-2357	Batubara	16-45	17-55	Trailers
60	70-3110	Batubara	16-46	18	Trailers
61	71-3634	Batubara	17-15	18-04	Trailers
62	70-3037	Batubara	17-18	18-06	Trailers
63	70-5216	UNPAPAS	8-17	11-15	Truck
64	71-3634	UNPAPAS	8-39	11-16	Truck
65	60-3978	UNPAPAS	10-29	12-13	Truck
66	74-3683	HEM	17-00	18-50	Truck
67	ME-524	PTT	14-58	15-41	Truck
1	79-4107	PTT	6-04	8-31	Trailers
2	79-4108	PTT	6-05	8-16	Trailers
3	60-3977	PTT	6-08	10-01	Trailers
4	79-4105	PTT	6-09	8-18	Trailers
5	79-4106	PTT	6-11	9-47	Trailers
6	79-4104	PTT	6-12	9-44	Trailers
7	79-4110	PTT	6-14	9-57	Trailers
8	79-4109	PTT	6-18	8-27	Trailers
9	77-6687	MC-SIAM	8-08	11-55	Trailers
10	77-6688	MC-SIAM	8-09	11-08	Trailers

25/6/2024

11	77-6689	MC-SIAM	8:10	10:59	Trailers
12	76-0459	MC-SIAM	8:11	11:05	Trailers
13	77-6685	MC-SIAM	8:12	11:02	Trailers
14	75-0120	MC-SIAM	6:16	8:58	Trailers
15	75-0121	MC-SIAM	6:37	10:09	Trailers
16	87-3509	SIRIMA	8:16	9:28	Trailers
17	87-4716	TRAILER	10:08	11:37	Trailers
18	86-4603	SD	9:04	9:45	Trailers
19	86-4609	SD	11:20	12:18	Trailers
20	64-6087	DMT	9:13	10:39	Trailers
21	70-6316	WDAI	8:28	11:39	Truck
22	72-9246	WDAI	9:15	11:35	Truck
23	70-5216	WDAI	8:34	10:27	Truck
24	70-0813	MSL	8:19	10:07	Truck
25	70-5264	WDAI	10:24	11:34	Truck
26	3006-5265	WDAI	15:13	16:06	Truck
27	317-4111	WDAI	15:42	16:39	Truck
1	79-4107	PTT	5:54	8:32	Trailers
2	79-4105	PTT	5:56	8:30	Trailers
3	79-4106	PTT	5:59	9:38	Trailers
4	79-4108	PTT	6:02	8:28	Trailers
5	60-3877	PTT	6:06	9:25	Trailers
6	79-4104	PTT	6:08	9:32	Trailers
7	79-4109	PTT	6:09	9:22	Trailers
8	79-4110	PTT	6:18	8:40	Trailers
9	77-6687	MC-SIAM	8:45	10:58	Trailers
10	76-0459	MC-SIAM	8:47	11:03	Trailers
11	77-6688	MC-SIAM	8:48	11:05	Trailers
12	77-6685	MC-SIAM	8:49	11:11	Trailers
13	77-6689	MC-SIAM	12:10	13:16	Trailers
14	75-0120	MC-SIAM	6:21	10:00	Trailers
15	75-0121	MC-SIAM	6:30	8:44	Trailers
16	86-4603	SD	8:33	9:05	Trailers
17	86-4602	SD	13:05	13:45	Trailers
18	87-4716	TRAILER	8:17	11:24	Trailers
19	83-4870	TRAILER	14:02	15:16	Trailers
20	87-4716	TRAILER	14:29	15:10	Trailers
21	70-2345	WDAI	12:18	13:17	Trailers
22	77-6160	DMT	8:14	11:13	Trailers
23	71-0928	WDAI	10:49	13:14	Truck
24	85-0372	ANK-UP	13:09	15:19	Truck
25	3006-5265	WDAI	15:42	16:39	Truck
26	3006-5265	WDAI	15:42	16:39	Truck
1	79-4107	PTT	6:14	8:21	Trailers
2	79-4110	PTT	6:17	9:41	Trailers
3	79-4108	PTT	6:19	9:30	Trailers
4	60-3877	PTT	6:22	10:57	Trailers
5	79-4104	PTT	6:25	11:02	Trailers
6	79-4105	PTT	6:27	9:40	Trailers
7	79-4109	PTT	6:33	8:18	Trailers
8	79-4106	PTT	6:35	9:38	Trailers
9	77-6689	MC-SIAM	6:11	8:12	Trailers
10	77-6685	MC-SIAM	6:41	8:15	Trailers
11	77-6688	MC-SIAM	6:44	11:46	Trailers
12	77-6687	MC-SIAM	8:10	10:44	Trailers
13	76-0459	MC-SIAM	6:12	10:42	Trailers
14	75-0120	MC-SIAM	6:30	10:34	Trailers
15	75-0121	MC-SIAM	6:37	8:32	Trailers
16	83-4870	WDAI	9:06	9:41	Trailers
17	70-3244	WDAI	11:22	13:15	Trailers
18	72-9469	WDAI	9:04	10:19	Trailers
19	87-4716	TRAILER	9:43	11:37	Trailers

26/6/2024

27/6/2024

28/6/2024

20	86-4603	SD	8:26	9:13	Trailers
21	86-4603	SD	14:11	14:45	Trailers
22	70-6111	WDAI	8:09	10:02	Truck
23	70-6116	WDAI	8:10	10:02	Truck
24	71-8394	WDAI	8:15	10:32	Truck
25	70-2372	WDAI	8:10	10:05	Truck
26	2001-8342	WDAI	11:23	11:13	Truck
1	77-6688	MC-SIAM	6:02	8:19	Trailers
2	76-0459	MC-SIAM	6:05	8:13	Trailers
3	77-6687	MC-SIAM	6:07	8:17	Trailers
4	77-6685	MC-SIAM	6:13	8:35	Trailers
5	77-6685	MC-SIAM	6:16	8:15	Trailers
6	75-0120	MC-SIAM	6:11	8:32	Trailers
7	75-0121	MC-SIAM	6:07	8:54	Trailers
8	85-0827	WDAI	8:16	9:17	Trailers
9	72-3469	WDAI	9:16	10:34	Trailers
10	70-2345	WDAI	11:01	12:17	Trailers
11	106-524	WDAI	10:47	11:28	Truck
1	77-6685	MC-SIAM	6:06	8:22	Trailers
2	77-6688	MC-SIAM	6:08	8:19	Trailers
3	76-0459	MC-SIAM	6:09	8:13	Trailers
4	77-6687	MC-SIAM	6:11	8:16	Trailers
5	77-6689	MC-SIAM	6:12	8:37	Trailers
6	72-3469	MC-SIAM	8:10	8:56	Trailers
7	70-2344	MC-SIAM	11:13	12:50	Trailers
8	71-1009	MC-SIAM	10:51	13:16	Truck
9	70-5555	MC-SIAM	13:13	14:39	Truck

29/6/2024

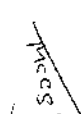
30/6/2024

ภาคผนวก 42ข

---

เอกสารขออนุญาตดำเนินการจัดการของเสีย





เลขที่ 2567-O-8882  
วงล้อฉบับออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไทเน ออริจิด ไฟเบอร์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125322

5494	5494
5613	5613
5653	5653
25401	25401
25455	25455
25401	25401
25494	25494
225401	225401
225401	225401
225401	225401
825494	825494
0825494	0825494
00225401	00225401
00225401	00225401
0325467	0325467
08525813	08525813
00225401	00225401
00225401	00225401
00225401	00225401
00225401	00225401

.....โดยให้รมขวิเล็ทหรือปัส

การประเมินความรุนแรงของโรค (severity) ที่สามารถบ่งชี้ถึงระดับความรุนแรงของโรคได้แก่ การประเมินการตอบสนองต่อการรักษา (response to treatment) การประเมินการเกิดภาวะแทรกซ้อน (complications) การประเมินการเกิดโรคซ้ำ (recurrence) การประเมินการเสียชีวิต (mortality) และการประเมินการเกิดโรคใหม่ (incidence) เป็นต้น

- เหตุผลที่เฝ้าถามการพิจารณาว่าได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์

[illegible]

20. ...
21. ...
22. ...
23. ...
24. ...
25. ...

- **การเปลี่ยนแปลง** : การเปลี่ยนแปลง เป็นการกระทำที่เปลี่ยนรูปแบบของข้อมูลให้สอดคล้องกับความต้องการใช้งาน โดยมีการกำหนดวิธีการเปลี่ยนแปลงที่ชัดเจนและสามารถตรวจสอบได้
- **การตรวจสอบ** : การตรวจสอบ เป็นการตรวจสอบว่าข้อมูลที่ได้จากการเปลี่ยนแปลงนั้นถูกต้องหรือไม่ และสอดคล้องกับความต้องการใช้งานหรือไม่
- **การบันทึก** : การบันทึก เป็นการบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงไว้ เพื่อใช้ในการตรวจสอบและติดตามการเปลี่ยนแปลง





ภาคผนวก 43ข

---

เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ  
ประจำปี 2567



เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2567

พื้นที่ : กรุงเทพฯ

ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจสอบท่อน้ำและถังน้ำ	ปี 2567						หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
1	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #A (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
2	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #B (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
3	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #C (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
4	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #D (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
5	ท่อ Suction ปั่น Vacuum (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
6	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #A (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
7	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #B (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
8	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #C (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
9	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #D (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
10	ท่อ Discharge ปั่น Vacuum (LWT)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
11	ท่อ Header ถัง Flow Meter Line A	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
12	ท่อ Header ถัง Flow Meter Line B	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
13	ท่อ Header ถัง Flow Meter Line C	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
14	ท่อ Header ถัง Flow Meter Line D	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
15	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #A (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
16	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #B (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
17	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #C (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
18	ท่อ Suction ปั่น Inlet Raw Water #D (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
19	ท่อ Suction ปั่น Vacuum (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
20	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #A (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
21	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #B (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
22	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #C (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
23	ท่อ Discharge ปั่น Inlet Raw Water #D (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
24	ท่อ Discharge ปั่น Vacuum (House)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
25	ท่อ Header ถัง Flow Meter	Y	Y	Y	Y	Y	Y	

สัญลักษณ์ : Y : ตรวจปกติ ไม่มีการรั่วซึม N : สภาพท่อชำรุดเสียหาย รั่วซึม E : สภาพท่อชำรุดเสียหาย รั่วซึม R : ส่วนที่ดำเนินการแก้ไข

ตรวจสอบโดย Chanyap P

เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2567

พื้นที่ : กรุงเทพฯ

ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจสอบท่อน้ำและถังน้ำ	ปี 2567						หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
26	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
27	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
28	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
29	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-4	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
30	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-5	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
31	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-6	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
32	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-7	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
33	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-1 ไปยังถังกรองทราย ISF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
34	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-2 ไปยังถังกรองทราย ISF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
35	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-3 ไปยังถังกรองทราย ISF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
36	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-4 ไปยังถังกรองทราย ISF-4	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
37	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-5 ไปยังถังกรองทราย ISF-5	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
38	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-6 ไปยังถังกรองทราย ISF-6	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
39	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-7 ไปยังถังกรองทราย ISF-7	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
40	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-1 ไปยังถังกรองทราย ISF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
41	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-2 ไปยังถังกรองทราย ISF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
42	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-3 ไปยังถังกรองทราย ISF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
43	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-4 ไปยังถังกรองทราย ISF-4	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
44	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-5 ไปยังถังกรองทราย ISF-5	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
45	ท่อ Suction ปั่น Raw Water สิ่งขังถัง Clarifier-6 ไปยังถังกรองทราย ISF-6	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
46	ท่อ Discharge ปั่น Back Wash Water Plant-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
47	ท่อ Discharge ปั่น Back Wash Water Plant-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
48	ท่อ Discharge ปั่น Back Wash Water Plant-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
49	ท่อ Discharge ปั่น Back Wash Water Plant-4	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
50	ท่อ Discharge ปั่น Back Wash Water Plant-5	Y	Y	Y	Y	Y	Y	

สัญลักษณ์ : Y : ตรวจปกติ ไม่มีการรั่วซึม N : สภาพท่อชำรุดเสียหาย รั่วซึม E : สภาพท่อชำรุดเสียหาย รั่วซึม R : ส่วนที่ดำเนินการแก้ไข

ตรวจสอบโดย Chanyap P



ภาคผนวก 44ข

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit)  
หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียของโครงการ









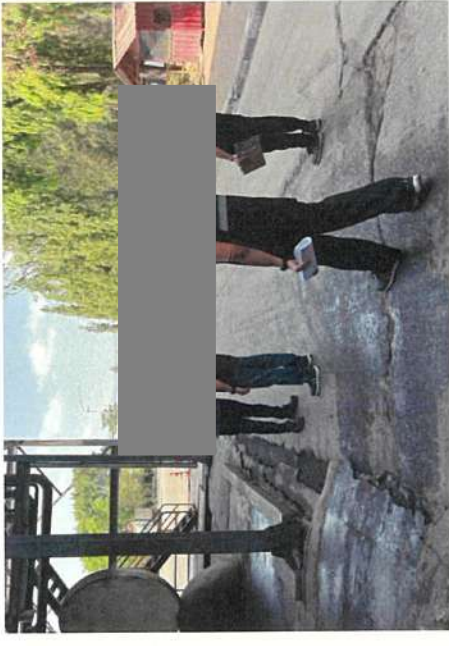
ภาคผนวก 45ข

เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโครงการ



## Office Tandiew Subdistrict Administrative Organization visit TAF

Date : 14 March 2024 ;09:00 – 10:00  
Subject : Renewal License that operation are harmful to health  
(Fiber and Power plant)





ภาคผนวก 46ข

เอกสารแจ้งการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม







วันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอแจ้งวันที่ บริษัทเทคนิคสิ่งแวดลอมไทย จำกัด จะเข้าทำการติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน  
ป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน ประจำรอบเดือน มกราคม – ธันวาคม 2567  
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งการพิจารณาผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมตามหนังสือ ที่ททส 1007.5/12147 โดยมี  
ระบุในข้อเสนอนะ 4.1 ไว้ว่าก่อน Third party จะเข้ามาทำการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม ให้โครงการแจ้งให้  
หน่วยงานที่อำนาจอนุญาตทราบ

บัดนี้บริษัทไทยอคริลิกไฟเบอร์ จำกัด ได้จัดทำแผนการเข้าตรวจสอบโดย บริษัทเทคนิค  
สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นช่วงวันที่ 14- 17 พฤษภาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย  
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Office : Mahatun Plaza Bldg., 16<sup>th</sup> Floor, 888/168-169 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand

Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 4679, 2253 6737

Factory : 54 Moo 5, Sudbantad Road, Tandiew, Kaengkhroi, Saraburi 18110 Thailand

Tel : +66 3624 0100 Fax : +66 3624 0100 Ext. 374

Website : www.birlacril.com, www.amicorpure.co.uk E-mail : factory.taf@adityabirla.com



ภาคผนวก 47ข

การจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)





**Thai Environmental Technic Limited**  
**บริษัท เทคนิสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด**

Customer Name : Thai Acrylic Fibre Co., Ltd. Report No. : 1908/2024/1-4  
 Project : Acrylic Fiber Production Plant Project Report Date : June 24, 2024  
 (Expansion 3<sup>rd</sup>) Sampling Date : June 4, 2024  
 Address : No. 54 Moo 5 Sudbantad Road, T. Tan-Deaw Type of Sample : Noise Contour  
 Kaengkhoi Saraburi 18110  
 Contact : Tel. (036) 240-100 Ext. 444  
 Job No. : S670143/Mar/2

(1/1-2)

แผนก Polymerization											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	04/06/24	Leq	Lmax		04/06/24	Leq	Lmax		04/06/24	Leq	Lmax
1.	A1	71.3	76.7	26.	C6	82.4	85.1	51.	F1	-	-
2.	A2	73.4	78.9	27.	C7	81.5	84.5	52.	F2	-	-
3.	A3	71.5	79.5	28.	C8	80.3	83.1	53.	F3	-	-
4.	A4	74.1	78.1	29.	C9	80.1	83.3	54.	F4	-	-
5.	A5	74.7	78.0	30.	C10	72.3	77.5	55.	F5	-	-
6.	A6	78.5	82.3	31.	D1	-	-	56.	F6	82.3	84.4
7.	A7	78.8	82.3	32.	D2	-	-	57.	F7	80.7	83.1
8.	A8	75.3	78.1	33.	D3	-	-	58.	F8	81.3	85.7
9.	A9	74.6	78.7	34.	D4	-	-	59.	F9	80.2	84.3
10.	A10	74.8	77.3	35.	D5	-	-	60.	F10	74.3	77.5
11.	B1	-	-	36.	D6	82.5	84.3	61.	G1	-	-
12.	B2	-	-	37.	D7	81.0	85.4	62.	G2	-	-
13.	B3	-	-	38.	D8	83.5	85.7	63.	G3	-	-
14.	B4	76.1	79.3	39.	D9	77.4	81.5	64.	G4	-	-
15.	B5	-	-	40.	D10	74.3	80.4	65.	G5	-	-
16.	B6	77.8	79.1	41.	E1	-	-	66.	G6	81.4	85.3
17.	B7	77.0	79.5	42.	E2	-	-	67.	G7	81.0	85.7
18.	B8	75.5	78.5	43.	E3	-	-	68.	G8	80.7	86.1
19.	B9	75.1	81.3	44.	E4	-	-	69.	G9	80.3	83.4
20.	B10	73.4	78.1	45.	E5	-	-	70.	G10	75.1	81.3
21.	C1	-	-	46.	E6	81.3	83.4	71.	H1	-	-
22.	C2	-	-	47.	E7	82.4	84.3	72.	H2	-	-
23.	C3	-	-	48.	E8	81.3	85.5	73.	H3	-	-
24.	C4	77.3	79.1	49.	E9	81.4	85.1	74.	H4	-	-
25.	C5	-	-	50.	E10	75.3	81.3	75.	H5	-	-

หมายเหตุ :- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร





**TET**

Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(1/2-2)

แผนก Polymerization											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	04/06/24	Leq	Lmax		04/06/24	Leq	Lmax		04/06/24	Leq	Lmax
76.	H6	-	-	91.	J1	-	-	101.	K1	-	-
77.	H7	-	-	92.	J2	-	-	102.	K2	-	-
78.	H8	82.3	87.3	93.	J3	-	-	103.	K3	-	-
79.	H9	82.7	86.7	94.	J4	-	-	104.	K4	-	-
80.	H10	75.1	79.2	95.	J5	-	-	105.	K5	-	-
81.	I1	-	-	96.	J6	-	-	106.	K6	-	-
82.	I2	-	-	97.	J7	-	-	107.	K7	-	-
83.	I3	-	-	98.	J8	-	-	108.	K8	-	-
84.	I4	-	-	99.	J9	-	-	109.	K9	-	-
85.	I5	-	-	100.	J10	-	-	110.	K10	-	-
86.	I6	-	-								
87.	I7	-	-								
88.	I8	81.7	86.2								
89.	I9	80.5	83.4								
90.	I10	74.2	78.1								

หมายเหตุ :- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร





**Thai Environmental Technic Limited**  
**บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด**

Customer Name : Thai Acrylic Fibre Co., Ltd. Report No. : 1908/2024/2-4  
 Project : Acrylic Fiber Production Plant Project Report Date : June 24, 2024  
 (Expansion 3<sup>rd</sup>) Sampling Date : June 4, 2024  
 Address : No. 54 Moo 5 Sudbantad Road, T. Tan-Deaw Type of Sample : Noise Contour  
 Kaengkhoi Saraburi 18110  
 Contact : Tel. (036) 240-100 Ext. 444  
 Job No. : S670143/Mar/2

แผน Dope making											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		04/06/24	Leq Lmax			04/06/24	Leq Lmax			04/06/24	Leq Lmax
1.	A1	71.2	74.4	26.	D2	-	-	51.	G3	72.3	73.0
2.	A2	69.4	71.1	27.	D3	74.3	78.3	52.	G4	72.7	74.3
3.	A3	68.7	71.7	28.	D4	-	-	53.	G5	71.4	73.7
4.	A4	71.1	73.3	29.	D5	80.2	82.3	54.	G6	70.3	73.5
5.	A5	72.3	73.0	30.	D6	-	-	55.	G7	71.7	75.1
6.	A6	71.4	74.5	31.	D7	-	-	56.	G8	72.3	74.4
7.	A7	73.1	75.1	32.	D8	-	-				
8.	A8	71.3	74.2	33.	E1	-	-				
9.	B1	-	-	34.	E2	-	-				
10.	B2	-	-	35.	E3	79.1	81.5				
11.	B3	70.2	72.4	36.	E4	-	-				
12.	B4	-	-	37.	E5	82.3	85.2				
13.	B5	71.3	75.1	38.	E6	83.1	85.1				
14.	B6	74.3	76.3	39.	E7	77.0	79.4				
15.	B7	71.1	73.4	40.	E8	77.2	79.3				
16.	B8	72.5	74.1	41.	F1	-	-				
17.	C1	-	-	42.	F2	-	-				
18.	C2	-	-	43.	F3	75.3	80.1				
19.	C3	74.3	77.5	44.	F4	-	-				
20.	C4	-	-	45.	F5	74.4	81.3				
21.	C5	75.1	78.1	46.	F6	-	-				
22.	C6	80.5	84.1	47.	F7	71.5	74.5				
23.	C7	74.2	76.7	48.	F8	72.7	74.3				
24.	C8	73.7	75.3	49.	G1	71.5	76.5				
25.	D1	-	-	50.	G2	72.1	75.7				

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร





Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : Thai Acrylic Fibre Co., Ltd. Report No. : 1908/2024/3-4  
Project : Acrylic Fiber Production Plant Project Report Date : June 24, 2024  
(Expansion 3<sup>rd</sup>) Sampling Date : June 4, 2024  
Address : No. 54 Moo 5 Sudbantad Road, T. Tan-Deaw Type of Sample : Noise Contour  
Kaengkhoi Saraburi 18110  
Contact : Tel. (036) 240-100 Ext. 444  
Job No. : S670143/Mar/2

(3/1-2)

แผน Solvent Recovery											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		04/06/24	Leq Lmax			04/06/24	Leq Lmax			04/06/24	Leq Lmax
1.	A1	71.3	74.3	26.	B13	76.2	79.1	51.	D12	-	-
2.	A2	74.3	80.3	27.	C1	69.2	72.3	52.	D13	77.3	81.3
3.	A3	77.3	83.4	28.	C2	-	-	53.	E1	70.1	72.5
4.	A4	82.2	85.4	29.	C3	80.2	86.4	54.	E2	-	-
5.	A5	82.3	87.3	30.	C4	-	-	55.	E3	81.3	85.3
6.	A6	81.5	85.5	31.	C5	-	-	56.	E4	-	-
7.	A7	82.7	86.7	32.	C6	84.3	87.1	57.	E5	-	-
8.	A8	80.1	82.3	33.	C7	-	-	58.	E6	81.4	85.1
9.	A9	80.1	85.3	34.	C8	-	-	59.	E7	-	-
10.	A10	81.3	86.4	35.	C9	-	-	60.	E8	-	-
11.	A11	80.7	81.2	36.	C10	78.5	81.4	61.	E9	-	-
12.	A12	79.2	80.4	37.	C11	-	-	62.	E10	81.4	85.3
13.	A13	76.1	79.2	38.	C12	-	-	63.	E11	-	-
14.	B1	70.1	73.3	39.	C13	77.3	80.3	64.	E12	-	-
15.	B2	-	-	40.	D1	68.3	71.1	65.	E13	76.5	79.1
16.	B3	80.1	87.3	41.	D2	-	-	66.	F1	70.5	75.1
17.	B4	-	-	42.	D3	80.2	84.5	67.	F2	-	-
18.	B5	-	-	43.	D4	-	-	68.	F3	80.3	84.1
19.	B6	82.3	86.3	44.	D5	-	-	69.	F4	-	-
20.	B7	-	-	45.	D6	82.1	84.7	70.	F5	-	-
21.	B8	-	-	46.	D7	-	-	71.	F6	80.3	87.1
22.	B9	-	-	47.	D8	-	-	72.	F7	-	-
23.	B10	80.2	85.4	48.	D9	-	-	73.	F8	-	-
24.	B11	-	-	49.	D10	79.1	82.3	74.	F9	-	-
25.	B12	-	-	50.	D11	-	-	75.	F10	83.1	87.3

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร



**TET**

Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(3/2-2)

แผนก Solvent Recovery											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	04/06/24	Leq	Lmax		04/06/24	Leq	Lmax		04/06/24	Leq	Lmax
76.	F11	-	-	92.	H1	71.3	77.3	108.	I4	77.5	81.5
77.	F12	-	-	93.	H2	72.3	76.3	109.	I5	77.3	82.3
78.	F13	76.5	80.5	94.	H3	81.4	86.3	110.	I6	73.7	78.1
79.	G1	71.3	76.1	95.	H4	77.4	80.3	111.	I7	84.5	88.3
80.	G2	-	-	96.	H5	78.3	81.0	112.	I8	85.1	88.6
81.	G3	81.3	87.5	97.	H6	75.1	77.1	113.	I9	75.4	78.5
82.	G4	-	-	98.	H7	83.1	85.3	114.	I10	75.1	80.6
83.	G5	-	-	99.	H8	82.4	84.5	115.	I11	77.3	82.7
84.	G6	80.1	87.3	100.	H9	77.5	80.4	116.	I12	74.4	81.2
85.	G7	-	-	101.	H10	78.1	81.4	117.	I13	77.7	82.1
86.	G8	-	-	102.	H11	82.3	85.1				
87.	G9	-	-	103.	H12	76.4	80.1				
88.	G10	80.7	83.5	104.	H13	76.3	81.3				
89.	G11	-	-	105.	I1	73.4	78.7				
90.	G12	-	-	106.	I2	73.4	77.1				
91.	G13	77.1	81.5	107.	I3	82.1	87.3				

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร







Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิควิเสสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : Thai Acrylic Fibre Co., Ltd. Report No. : 1908/2024/4-4  
Project : Acrylic Fiber Production Plant Project Report Date : June 24, 2024  
(Expansion 3<sup>rd</sup>) Sampling Date : June 5, 2024  
Address : No. 54 Moo 5 Sudbantad Road, T. Tan-Deaw Type of Sample : Noise Contour  
Kaengkhoi Saraburi 18110  
Contact : Tel. (036) 240-100 Ext. 444  
Job No. : S670143/Mar/2

(4/1-2)

แผนก Textile											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	05/06/24	Leq	Lmax		05/06/24	Leq	Lmax		05/06/24	Leq	Lmax
1.	A1	-	-	26.	B4	-	-	51.	C7	81.3	87.1
2.	A2	-	-	27.	B5	-	-	52.	C8	80.6	86.4
3.	A3	-	-	28.	B6	82.2	85.4	53.	C9	77.3	85.3
4.	A4	-	-	29.	B7	83.1	85.5	54.	C10	77.4	84.0
5.	A5	-	-	30.	B8	83.4	84.1	55.	C11	77.5	83.4
6.	A6	82.1	85.1	31.	B9	77.3	84.5	56.	C12	80.1	83.1
7.	A7	83.3	86.6	32.	B10	78.1	85.1	57.	C13	79.3	85.5
8.	A8	81.3	84.3	33.	B11	82.4	87.7	58.	C14	80.4	85.3
9.	A9	79.2	84.3	34.	B12	83.1	87.3	59.	C15	79.6	85.1
10.	A10	78.8	85.1	35.	B13	82.0	85.1	60.	C16	79.5	85.7
11.	A11	82.3	87.3	36.	B14	83.4	85.0	61.	C17	78.3	81.5
12.	A12	83.2	87.1	37.	B15	81.5	85.7	62.	C18	79.4	83.3
13.	A13	82.1	85.5	38.	B16	81.7	86.6	63.	C19	78.7	81.4
14.	A14	83.5	85.3	39.	B17	79.3	80.1	64.	C20	77.1	81.1
15.	A15	81.0	85.1	40.	B18	78.4	80.3	65.	C21	78.5	83.4
16.	A16	81.3	86.4	41.	B19	76.5	79.3	66.	C22	-	-
17.	A17	77.3	78.9	42.	B20	76.6	80.1	67.	D1	75.2	80.2
18.	A18	76.1	78.8	43.	B21	77.5	80.1	68.	D2	77.1	79.3
19.	A19	76.6	79.1	44.	B22	-	-	69.	D3	77.7	78.7
20.	A20	75.4	78.5	45.	C1	77.3	81.3	70.	D4	76.1	79.5
21.	A21	77.0	78.9	46.	C2	76.4	80.7	71.	D5	78.4	80.4
22.	A22	-	-	47.	C3	77.5	80.2	72.	D6	77.3	81.7
23.	B1	-	-	48.	C4	79.5	84.3	73.	D7	77.1	79.6
24.	B2	-	-	49.	C5	80.1	83.1	74.	D8	78.4	83.3
25.	B3	-	-	50.	C6	81.4	85.2	75.	D9	79.2	83.3

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร



**TET**

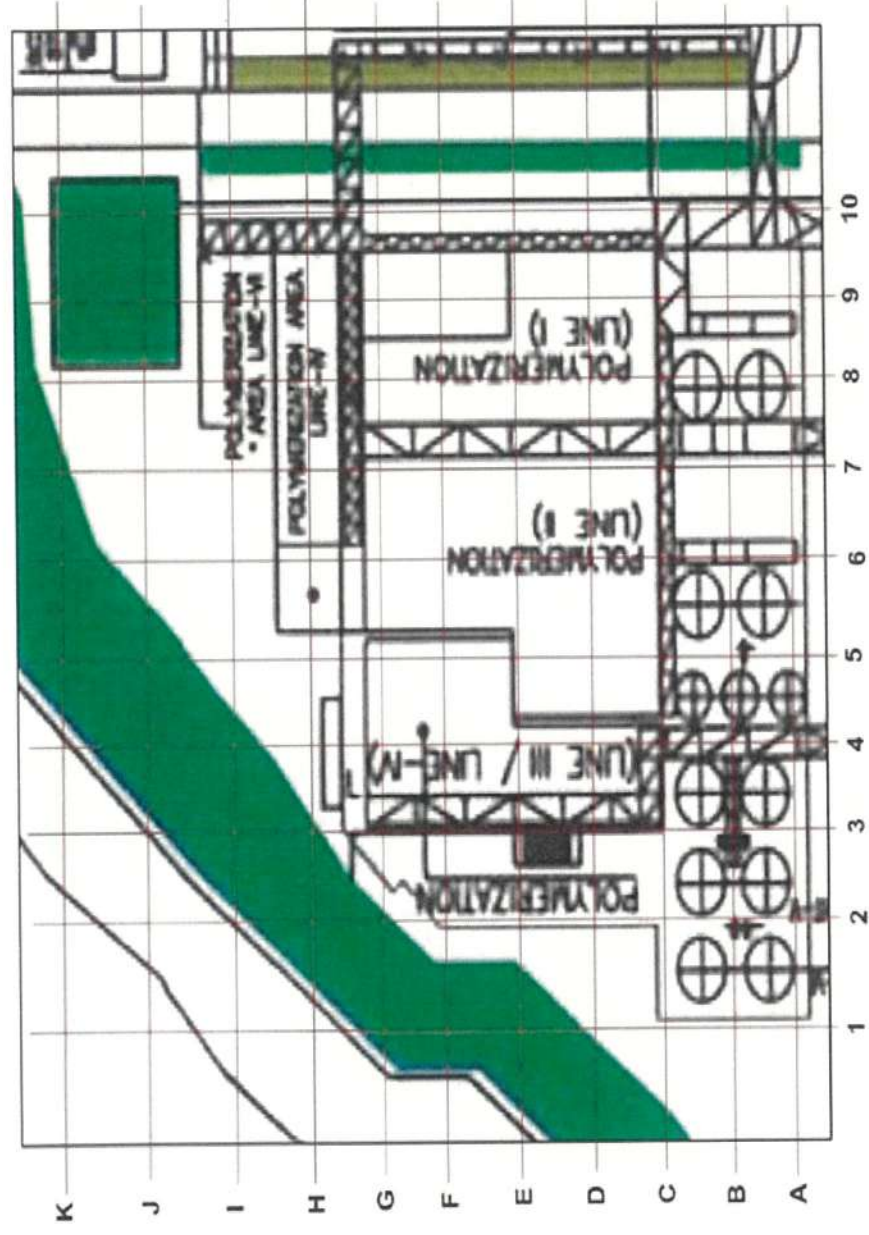
Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(4/2-2)

แผน Textile											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	05/06/24	Leq	Lmax		05/06/24	Leq	Lmax		05/06/24	Leq	Lmax
76.	D10	81.5	85.1	111.	F1	-	-	146.	G14	74.2	75.3
77.	D11	83.2	87.5	112.	F2	-	-	147.	G15	73.1	75.4
78.	D12	82.1	88.2	113.	F3	71.1	72.5	148.	G16	72.3	75.6
79.	D13	83.2	84.4	114.	F4	70.3	73.7	149.	G17	74.4	76.6
80.	D14	85.3	86.5	115.	F5	69.2	71.4	150.	G18	72.2	76.1
81.	D15	85.3	87.1	116.	F6	70.4	72.5	151.	G19	71.0	73.3
82.	D16	85.2	84.8	117.	F7	69.1	72.1	152.	G20	70.7	74.2
83.	D17	85.1	87.2	118.	F8	70.5	71.3	153.	G21	70.2	75.3
84.	D18	84.2	88.1	119.	F9	71.3	73.3	154.	G22	-	-
85.	D19	83.2	87.5	120.	F10	72.3	74.4	155.	H1	-	-
86.	D20	80.3	87.5	121.	F11	73.1	75.2	156.	H2	-	-
87.	D21	79.1	84.3	122.	F12	76.1	78.0	157.	H3	-	-
88.	D22	-	-	123.	F13	77.2	79.1	158.	H4	-	-
89.	E1	71.3	73.2	124.	F14	79.3	80.4	159.	H5	70.6	75.3
90.	E2	71.3	74.4	125.	F15	77.3	80.3	160.	H6	72.1	75.1
91.	E3	74.1	75.7	126.	F16	76.3	79.2	161.	H7	72.4	74.4
92.	E4	75.5	79.1	127.	F17	75.1	78.3	162.	H8	71.2	73.0
93.	E5	77.3	79.5	128.	F18	73.2	76.1	163.	H9	72.1	73.4
94.	E6	76.3	78.4	129.	F19	73.1	75.0	164.	H10	71.3	74.4
95.	E7	71.5	79.4	130.	F20	72.3	75.2	165.	H11	72.3	75.3
96.	E8	80.1	81.5	131.	F21	71.9	74.1	166.	H12	70.1	73.3
97.	E9	80.3	83.2	132.	F22	-	-	167.	H13	70.4	72.3
98.	E10	80.4	85.1	133.	G1	72.1	74.8	168.	H14	68.5	71.3
99.	E11	82.3	87.5	134.	G2	71.3	74.7	169.	H15	67.2	71.4
100.	E12	81.4	88.4	135.	G3	72.4	75.4	170.	H16	68.4	70.3
101.	E13	82.2	84.1	136.	G4	72.5	74.5	171.	H17	68.2	70.4
102.	E14	84.4	86.7	137.	G5	73.1	75.4	172.	H18	67.1	70.4
103.	E15	83.7	87.2	138.	G6	71.4	73.0	173.	H19	69.4	71.4
104.	E16	83.1	84.1	139.	G7	71.7	72.1	174.	H20	68.5	72.3
105.	E17	81.1	85.3	140.	G8	70.2	72.4	175.	H21	69.6	71.3
106.	E18	82.1	84.3	141.	G9	72.3	74.3	176.	H22	-	-
107.	E19	81.1	85.4	142.	G10	73.1	75.2				
108.	E20	79.4	82.4	143.	G11	74.0	77.3				
109.	E21	78.2	80.3	144.	G12	75.4	77.1				
110.	E22	-	-	145.	G13	76.6	78.1				

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร





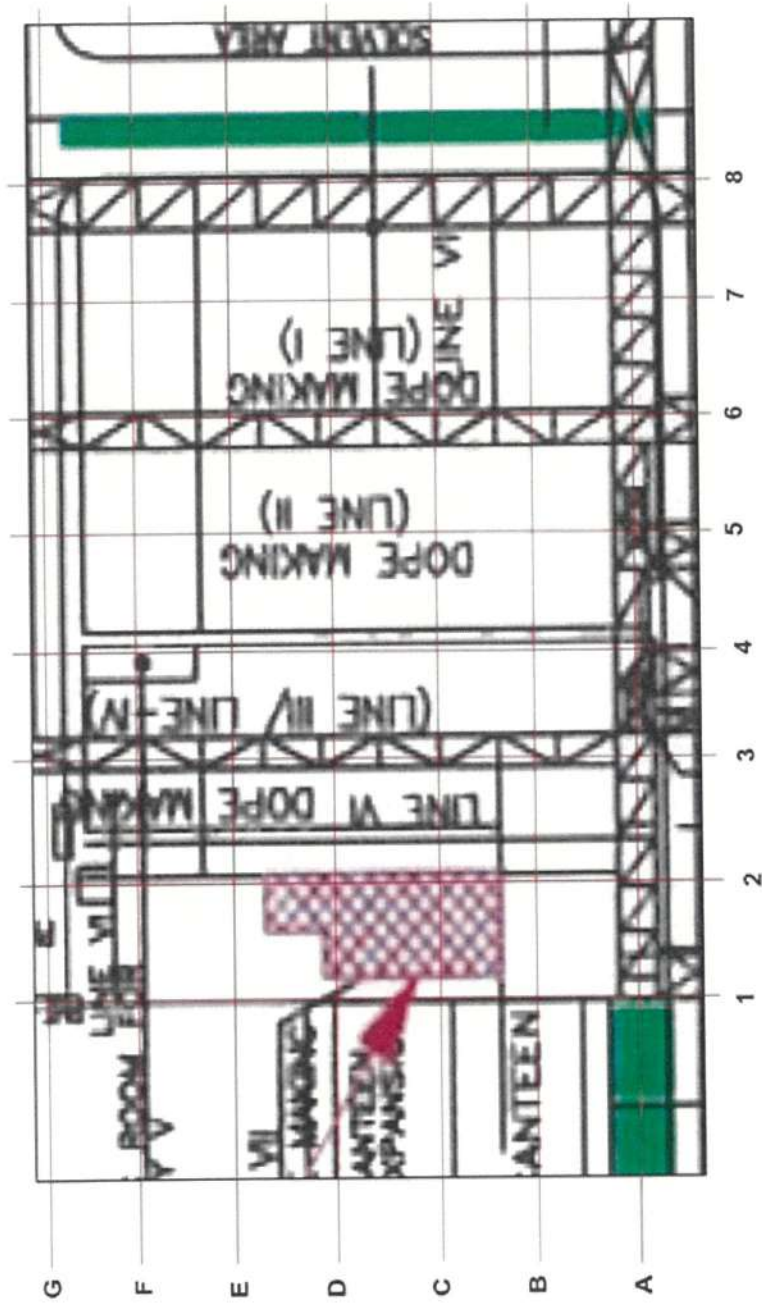
รูปที่ 1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) แผนก Polymetization





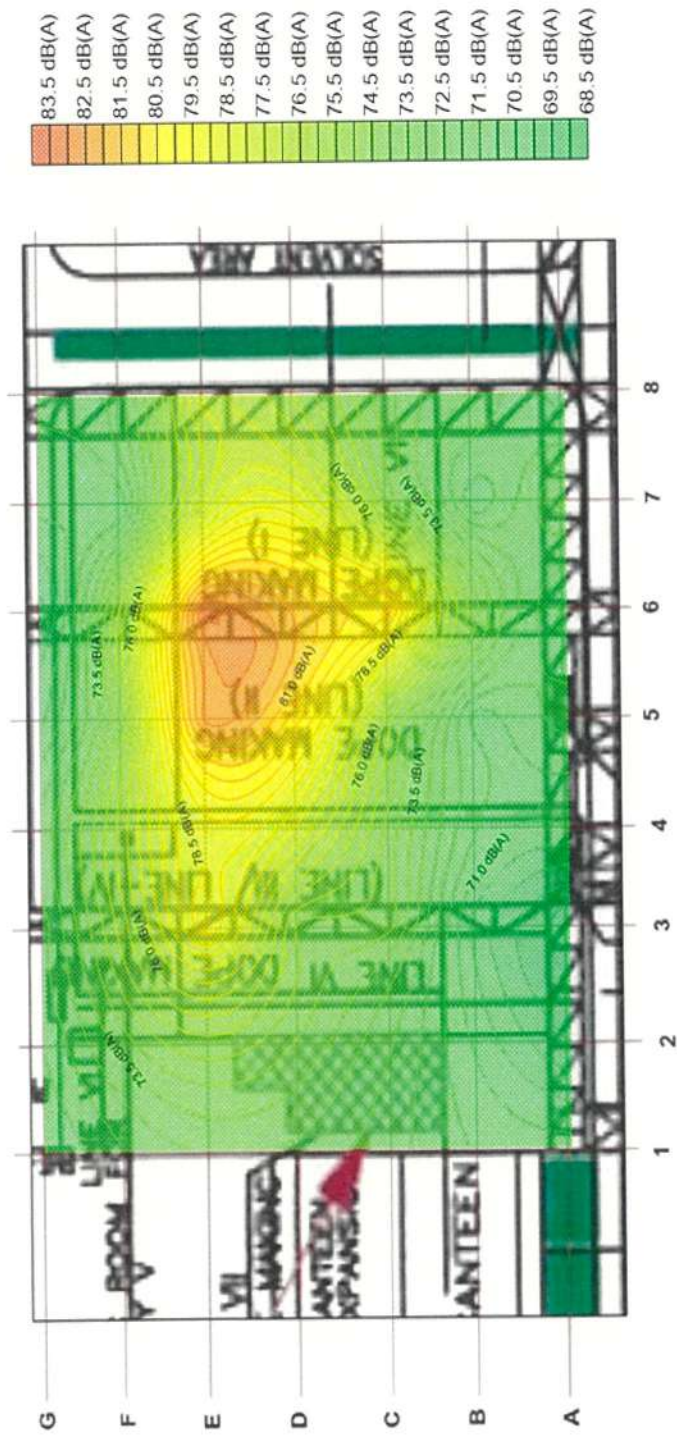






รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) แผนก Dope making

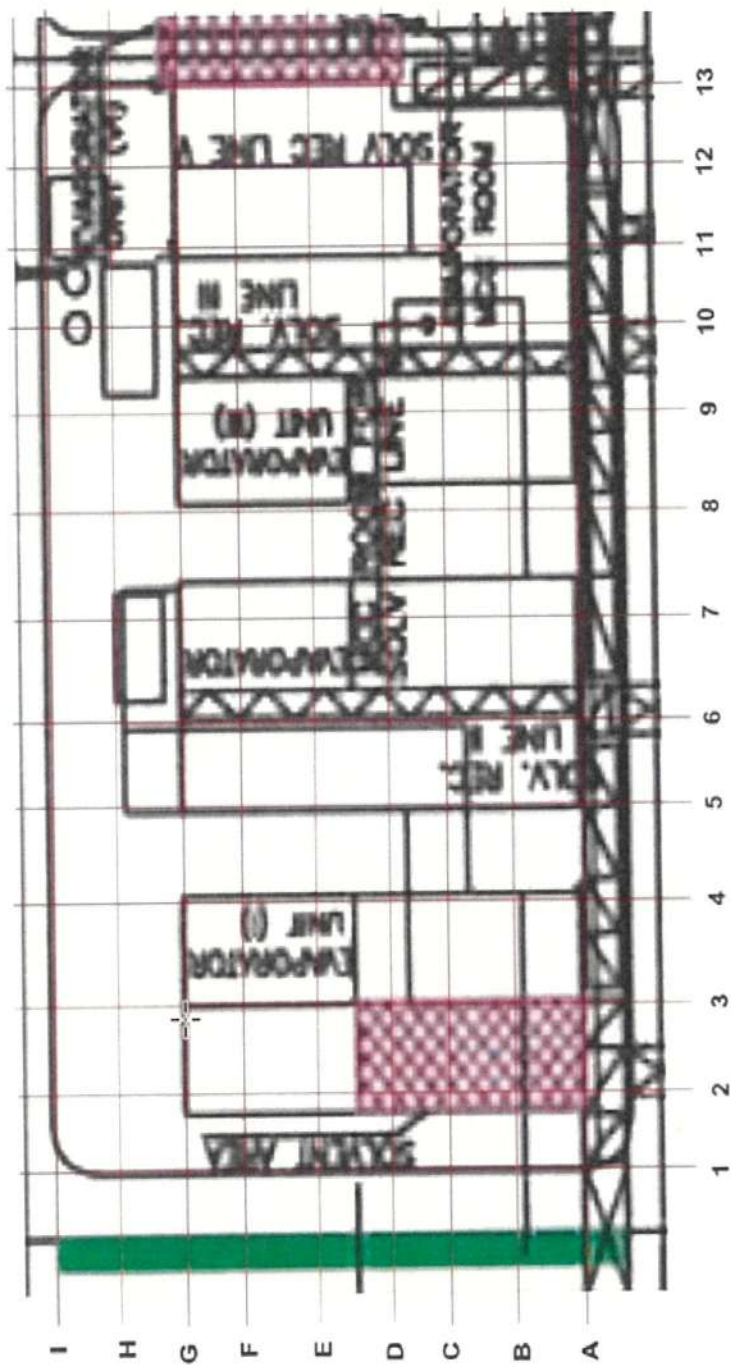




รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) แผนก Dope making



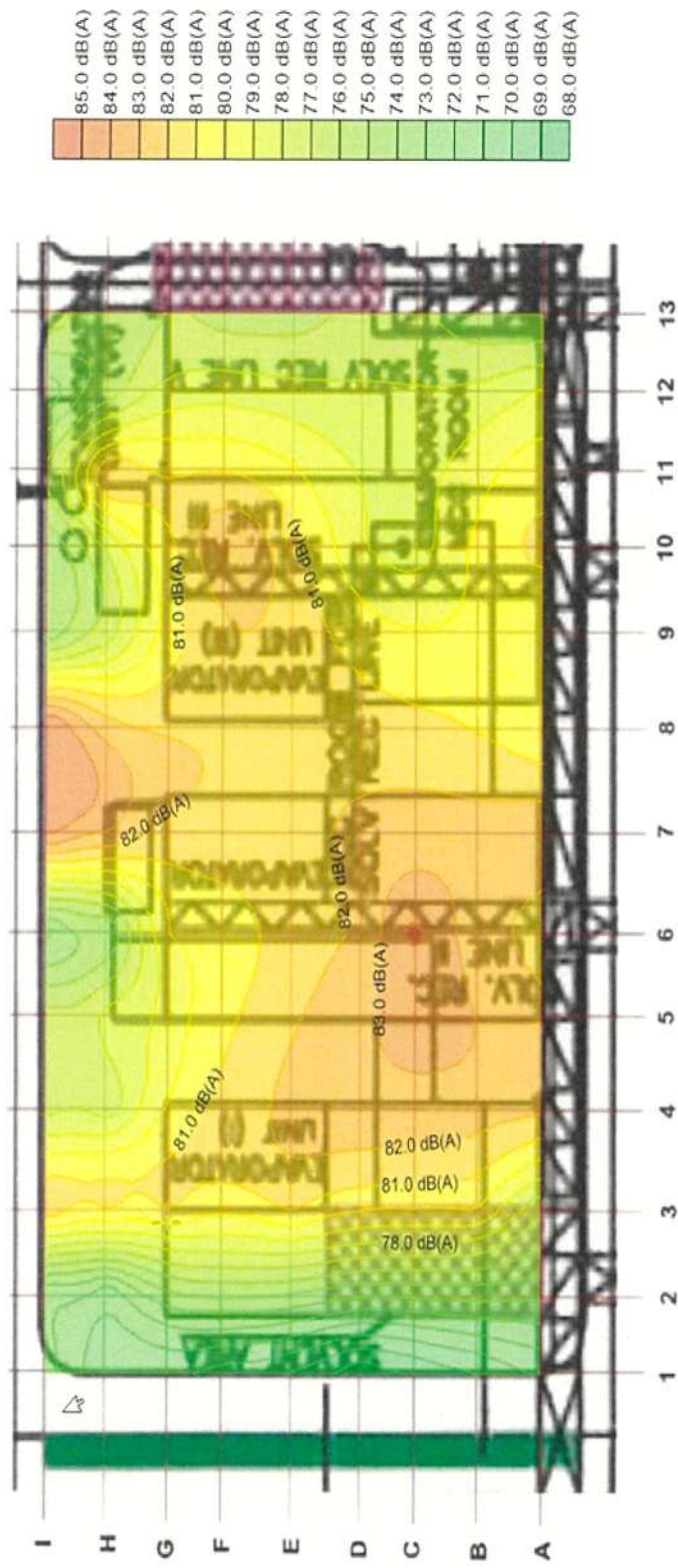




รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) แผนก Solvent Recovery

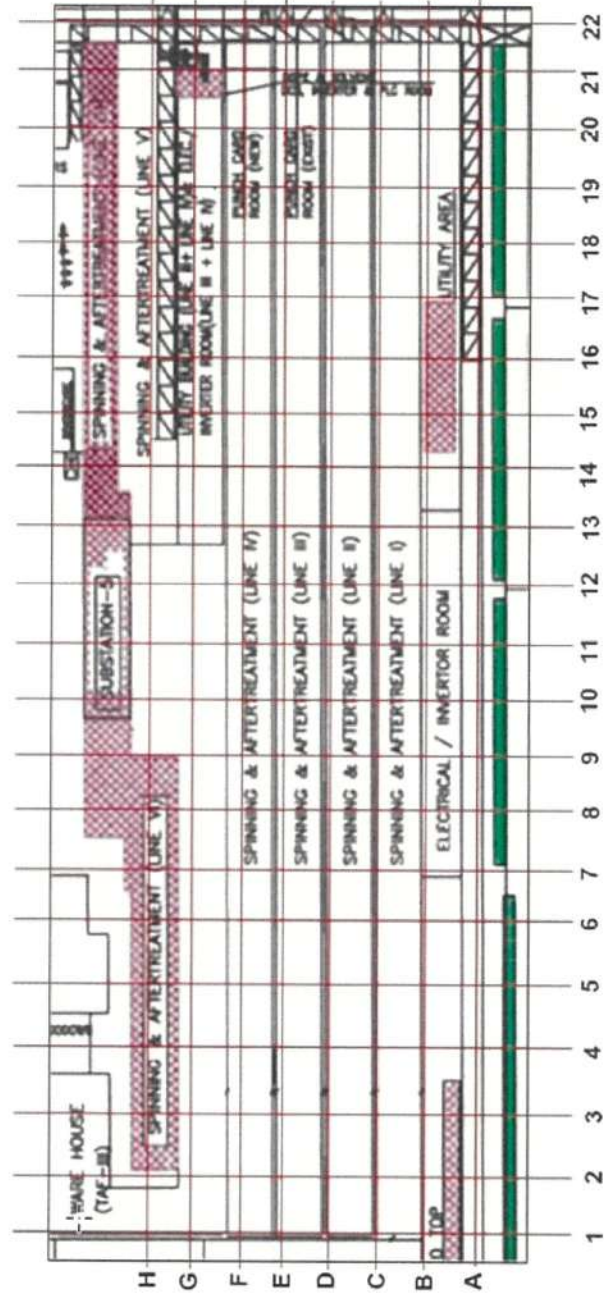






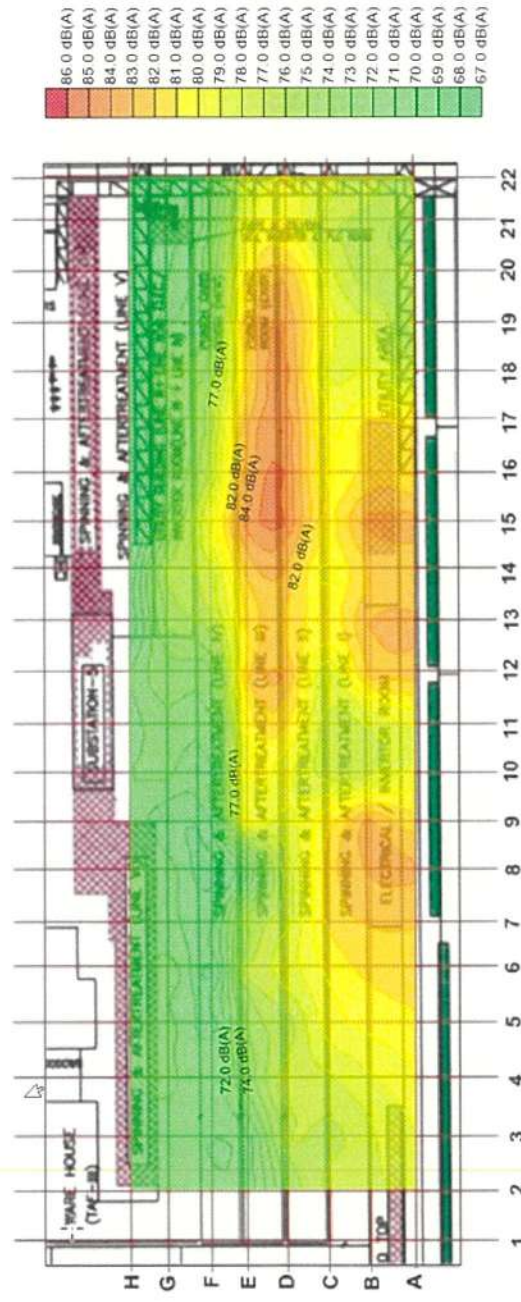
รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) แผนก Solvent Recovery





รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) แผนก Textile





รูปที่ 8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) แผนก Textile

