

ภาคผนวก ข

---

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

---

ตัวอย่างสัญญาว่าจ้างโครงการขุดลอกและถมทะเล  
สำหรับทำเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน  
ของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด

# ORIGINAL

AGREEMENT NO. GSPP3-S-13-102

FOR

## CHANNEL DEPTH MODIFICATION WORK AT GLOW SPP3'S COAL HARBOR

THIS AGREEMENT is made on this day of 12<sup>th</sup> JUNE 2013 by and between:

1. **Glow SPP3 Company Limited**, a company duly organised and existing under the Law of Thailand, having its principal office at 195 Empire Tower, 38<sup>th</sup> Floor - Park Wing, South Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120 THAILAND (the "Owner"), and
2. **Ecomarine Company Limited**, a company duly organized and existing under the Law of Thailand, having its principle office at 128, Moo 3, Suksawad Road, Laem Fa Pha, Prasmutjedee, Samutprakarn 10290 THAILAND (the "Contractor").

The Owner and the Contractor are hereinafter collectively referred to as the "Parties" or individually as the "Party"

### WHEREAS:

1. The Owner desires to engage the Contractor and the Contractor desires to render the service for the survey, mobilization and perform of coal harbor's channel depth modification work at GSPP3, Map Ta Phut Area in Rayong Province and other works required as per the Scope of Works as set forth under **Appendix 1** and the "Works" as further defined in Clause 1.1 (the "Works") and
2. The Owner and the Contractor agree to enter into an agreement subject to the terms and conditions as specified in this Agreement and all Appendices.

IT IS HEREBY AGREED as follows:

#### 1. Definitions and Interpretation

##### 1.1 Definitions

kst  
JF

Unless the context expressly indicates to the contrary, any term used herein shall have the meaning as follows;

"Affiliate": with respect to any Person, other Person controlling, controlled by or under common control with, such first-named Person; provided that in any event, any Person that owns directly or indirectly securities having 5% or more of the voting power for the election of directors or other governing body of a corporation or 5% of more of the partnership or other Ownership interests of any other Person (other than as limited partner of such other Person) will be deemed to control such corporation or other Person;

"Applicable Law": any legislation, statute, act, Royal decree, rule, order, treaty, regulation, code (including the Grid Code) or announcement or any other law, or any interpretation thereof, which has been enacted, issued or promulgated by any Governmental Authority;

"Completion Date": has the meaning specified in Clause 8.2;

"Contract Price" the amount to be made for the Works performed by the Contractor;

"Defects": any performance of Works which (i) does not conform to the specifications therefore contained in the Agreement or (ii) does not conform to the Scope of Works or (iii) has a demonstrated material adverse affect on the performance of the Works in relation to the continuous operation of the Works;

"Final Completion Date": has the meaning specified in Clause 8.3;

"Good Utility Practices/ Professional Manners": practices, methods, specifications, standard safety and performance and acts generally engaged in or

kst  
JF

observed by any individual in similar types of business or industry at the Agreement date, in the exercise of reasonable judgment, would be required to accomplish the objectives of the Agreement in a manner consistent with Applicable Law, Government Approvals, reliability, safety, environmental protection, economy and with a respect of the human rights.

**"Government Approvals":**

any authorization, consent, approval, license lease, ruling, permit, exemption, filing, variance, order, judgment, decree, publication, notice to, declaration of, or regulation by or of any government agency relating to the acquisition or maintenance of the Works or to the execution, delivery or performance of Owner's Agreement required for the construction and operation of Works;

**"International Standard":**

with respect to any matter, the most appropriate of international engineering practices, norms, codes and standards of engineering including but not limited to ASME, ASTM, ANSI, NFPA, IEC, IEEE, ISO, JIS and OSHA;

**"Law":**

any law, legislation, statute, act, Royal decree, rule, order, treaty, regulation, announcement or published practice or any interpretation thereof enacted, issued or promulgated by any Government Agency or by any court or tribunal located in Thailand;

**"Lenders":**

Owner financial for providing financing for the design, engineering, supply, installation and commissioning of the Works;

**"Person(s)":**

any individual, corporation, partnership, joint venture association, trust, incorporated

organisation or Government Agency or any other entity;

**"Site":**

the coal harbor of Glow SPP3 in Map Ta Put Seaport area, dumping area and other places provided by the Owner, which the Works is to be executed or carried out for the purposes of this Agreement;

**"Sub-contractor":**

any Person (other than Contractor) who performs any portion of the Works, whether hired directly by Contractor or by Person hired by Contractor and including each tier of sub-contractor, sub-contractor and so forth, and any Person providing all or a portion of the Goods required by any Person to perform any portion of the Works, whether or not incorporated into the Works, including any Workman or vendor.

**"Surveyor":**

a qualified independent surveyor appointed by the Contractor as agreed by the Owner.

**"Total Contract Price":**

the total amount of Contract Price as stated in Clause 6 of this Agreement

**"Works":**

all acts or actions required or necessary for rendering service for the survey, mobilization, perform of channel depth modification work at Glow SPP3's coal harbor, Map Ta Phut, Province as per the Scope of Works as set forth under **Appendix 1** up to Final Completion, including providing Owner with all drawings and reports;

The Works shall meet the requirements set forth in the legislation of Thailand, Acts of the Thai Legislature, Royal Decrees, Ministerial regulations, other governmental notifications and local government regulations. Where applicable Thai laws and regulations do not specify, laws and regulations of the country of the origin or

applicable well known international codes, standard practice and regulations shall be identified and follows.

## 1.2 Interpretation

Unless the context otherwise requires:

- (a) Words singular and plural in number shall be deemed to include the other and pronouns having a masculine or feminine gender shall be deemed to include the other;
- (b) Unless otherwise expressly provided herein, whenever a Person is required to form an opinion, give an approval or consent, incur costs or expenses, request any item or action, exercise a discretion, provide advance Notice or perform an act under this Agreement, it must be done reasonable under the circumstances and based upon reasonable grounds, and must not be done or refused capriciously or arbitrarily or unduly delayed;
- (c) Words not otherwise defined herein that have well-known and generally accepted technical or trade meanings are used herein in accordance with such recognized meanings. Unless otherwise agreed to by the Parties, all units of measurement shall be stated in the metric unit (SI) system;
- (d) Any reference to this Agreement or any other contract or agreement entered into by Owner in respect of the facility means such agreement and all Schedules, Appendices and Attachments thereto as amended, supplemented or otherwise modified and in effect from time to time, and shall include a reference to any document which amends, modifies or supplements it, or is entered into, made or given pursuant to or in accordance with its terms;
- (f) Clause headings are for convenience of reference only and do not form part of this Agreement; and

## 2. DOCUMENTS FORMING THE AGREEMENT

### 2.1 List of Agreement Documents

The following documents shall constitute an integral part of the Agreement:

- (a) This Agreement
- (b) Appendices, namely:
  - Appendix 1 Scope of Works
  - Appendix 2 Schedule of Price and Quantities
  - Appendix 3 Form of Combined Advance Payment and Performance Bond
  - Appendix 4 Project Organization Chart
  - Appendix 5 Mitigation Plan and Safety Procedure
  - Appendix 6 Environmental Mitigation Plan
  - Appendix 7 Method of Dredging and Drawing

### 2.2 Priority and Precedence between Agreement Documents and Conditions

In case of express conflict between provisions of the Agreement and the Appendices, the order of precedence in construction and interpretation of such provisions shall be as follows:

- A. This Agreement;
- B. Remaining Appendices.

If the contradicting conditions occur in one and the same Appendix or between Appendices or in Agreement documents having the same priority, such conditions providing the most benefit for the Owner, provided that such conditions shall not be outside the extent of specification or scope already provided in the Agreement except where it is clearly necessary for the Works to provide the operating characteristics and performance as defined in the Agreement.

### 2.3 Extent and Limit of Works

The Works shall be of the extent as defined in the Agreement and include everything else which according to the Agreement is not to be provided by the Owner, and within the agreed limits, is clearly necessary for the Works to provide the operating characteristics and performance as defined in the Agreement.

Notwithstanding the above, the provisions of this Agreement, including Appendices, shall be wherever possible construed as complementary rather

kst  
[Signature]

kst  
[Signature]

than conflicting.

### 3. SCOPE OF WORKS

The Works shall be realized on a full turnkey basis and shall comprise of full survey, supply of tools and equipment, mobilization, permitting, perform, sediment removal and transportation of the Works.

The Works shall be realized on a service basis and shall comprise of:

- (1) Verification of channel depth at Glow SPP3's coal harbor before starting the dredging work and after the dredging work completed. A surveyed grid with 10 meter intervals will be established in the survey report.
- (2) Mobilization work including defined work activities i.e. preparing route line to access and exit Glow SPP3's water channel, equipment delivery and fueling until fill up.
- (3) Dredge to the elevations and surface boundaries identified in the *Design*, specifically
  - \* Dredge to the dredging boundary identified in the Design, (Northing, Easting, and Elevation in Appendix 1 Scope of Works)
  - \* Verify the dredging meets the requirements of the Owner.
- (4) Conducting the dredging work activities consistent with best management practices and compliance with Mitigation Plan in Appendix 5 Mitigation Plan and Safety Procedure and Appendix 6 Environmental Mitigation Plan
  - \* Maintaining records and doing inspection of water turbidity during dredging
  - \* Stop dredging when turbidity outside the silt curtain is elevated and make corrections to the dredging work activities to reduce the turbidity
  - \* Minimize the potential for dredged material movement into unintended areas by following the *Mitigation Plan*.

kst  
JR

- (5) Transporting all dredged material to the dumping area according to condition annexed to the dredging permit issued by the Authorities.

After the completion of the Works, the post-dredging site survey will be conducted by the Surveyor to demonstrate that such Work done meet the requirement of the Owner. The Works which does not conform to the requirement of the Owner under this Agreement and Scope of Works under Appendix 1 shall be subject to Clause 26 of this Agreement.

The Works shall meet the requirements mentioned in the attached as described in **Appendix 1 "Scope of Works"** and relevant Appendices as attached hereto.

The Contractor shall be responsible for the full turnkey completion of the Works, including but not limited to the survey, supply of tools and equipment, mobilization, permitting, perform, sediment removal and transportation of dredging works and the Works or obligations required to be performed by the Contractor under the Contractor's obligations as required in the Agreement.

Works or equipment required for the completion of the Works not specified in the Agreement but required to meet contractual obligations shall nevertheless be the obligation of the Contractor and deemed included in the Contract Price. The Contractor shall be responsible for all necessary materials, equipment, tools and instruments so as to complete the Works within the term of this Agreement. Both Parties agree that the Works shall be deemed complete at the time the inspection of the Works and issuance of the Final Completion Certificate by the Owner.

The Owner shall provide to the Contractor only supplies, services and facilities that are expressly defined in the Agreement as the responsibility of the Owner.

The Contractor at all times hereunder in the performance of Work shall act as an independent Contractor and not as an agent of the Contractor. Any and all individuals utilized by Contractor shall be employees of the Contractor or others and not those of the Owner or the Owner's Authorized Representative(s).

The Contractor shall be solely responsible for payment of all individuals utilized by Contractor. The Contractor shall have the authority to control and

kst  
JR

direct the performance of its employees with respect to the detail of its work, subject to Owner's right to give general instruction and of inspection and supervision as specified in this Agreement.

The presence of and the inspection and supervision by Owner's representatives at the Plant Site of the Works shall not relieve Contractor from its obligations and responsibilities.

The Contractor represents that it is fully experienced, properly qualified, registered, licensed, equipped, organized and financed to perform the Works under this Agreement. Nothing contained in this Agreement or any subcontract awarded by Contractor shall create a contractual relationship between Contractor or sub-contractor and Owner or Owner's Authorized Representative(s). Contractor shall perform its Works hereunder in accordance with methods subject to compliance with this Agreement.

**4. OBLIGATION OF THE CONTRACTOR**

Without prejudice to the Turnkey Contract responsibility, the Contractor's obligations shall include but not limited to the followings:

- 4.1 The Contractor shall perform well and faith fully all Works in accordance with the terms and conditions of this Agreement. The Contractor shall, on a lump-sum fixed-price, turnkey basis for survey, supply of tools and equipment, mobilization, permitting, perform, sediment removal and transportation of dredging works including all tools, equipment, ship, safety equipment related to Works in a safe manner, using qualified, experienced and competent licensed personnel and complete the Works in accordance with this Agreement and in a manner that causes the Works to meet the completion to occur on or before the Guaranteed Completion Date.
- 4.2 The Contractor shall procure and furnish all necessary equipment, shall do all work required for the furnish and procure all equipment, tools, transportation, fuel, electricity, water and services, shall use and protect all equipment which may be furnished by the Owner, shall be responsible for the construction camps, office (if any), and shall perform and make all necessary actions for the completion of the Works.
- 4.3 The Contractor shall ensure that the Works shall satisfy the

ภาคผนวก ข-2

---

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ครั้งที่ 2/2566





GLOW SPP 3 COMPANY LIMITED  
555/2 Energy Complex Building B, 5<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi - Rangsit Road  
Kwoeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand  
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601  
www.glow.co.th

บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด  
555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5  
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GSPP3 11000083/011/67

สำนักงานกรุงเทพฯ

วันที่ 4 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566



เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 จำนวน 1 ชุด

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯเป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม  
พนักงานรัฐกิจสัมพันธ์

นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์  
ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์



GLOW SPP 3 COMPANY LIMITED  
555/2 Energy Complex Building B, 5<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi - Rangsit Road  
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand  
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601  
www.glow.co.th

บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด  
555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5  
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GSPP3 11000083/012/67

สำนักงานกรุงเทพฯ

วันที่ 4 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

- สำเนาเรียน
1. ผู้อำนวยการสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาจังหวัดระยอง
  2. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
  3. เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
  4. ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง


- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 จำนวน 4 ชุด
  2. แผ่นซีดีรวมรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 5 แผ่น


ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ("สผ.") ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม  
พนักงานรัฐกิจสัมพันธ์

  
นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์  
ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์



GLOW SPP 3 COMPANY LIMITED  
555/2 Energy Complex Building B, 5<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi - Rangsit Road  
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand  
Tel: +66 (0) 2140 4600 Fax: +66 (0) 2140 4601  
www.glow.co.th

บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด  
555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5  
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
โทรศัพท์: +66 (0) 2140 4600 โทรสาร: +66 (0) 2140 4601

ที่ GSPP3 11000083/013/67

สำนักงานกรุงเทพฯ

วันที่ 4 มกราคม 2567

- เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
- สำเนาเรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 จำนวน 1 ชุด  
2. แผ่นซีดีรวมรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพี 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม  
พนักงานรัฐกิจสัมพันธ์

นางวรลักษณ์ เจริญวงศ์  
ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์

รับแล้ว  
29 ม.ค. 2567  
สีดา วัณ

ภาคผนวก ข-3

---

## Coal Handling and Coal Conveyor Yearly Inspection



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26-1-67

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการปรับปรุง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Plow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	X				
10	Take Up Band Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/			เปลี่ยน Pulley (60)	
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/			Mobil oil, 600 XP 320	
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	/			Mobil oil, DTE-24	
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/			Shell, Morlina 10	
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: ทนาย ทนาย

Review by: ทนาย X.

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26-1-67

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการปรับปรุง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Plow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	/				
10	Take Up Band Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/			เปลี่ยน Pulley (60, 80, 90)	
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/			Mobil oil, 600 XP 320	
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	/			Mobil oil, DTE-24	
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/			Shell, Morlina 10	
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: ทนาย ทนาย

Review by: ทนาย X.

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26-1-67

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BF-0	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการปรับปรุง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Plow	/			เปลี่ยน Pulley	
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	X				
10	Take Up Band Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/			Mobil oil, 600 XP 320	
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: ทนาย ทนาย

Review by: ทนาย X.

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26-1-67

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BF-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการปรับปรุง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Plow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	X				
10	Take Up Band Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/			Mobil oil, 600 XP 320	
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: ทนาย ทนาย

Review by: ทนาย X.

**Belt Inspection Sheet**

**GPSC**  
Gulf Port Services Company

Location: Coal Handling.  
Date: 26-1-67

Stop

Item	Equipment: BF-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		/				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	/				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		/				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		/				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		/				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		/				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		/				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		X				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		X				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		X				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		/				
13. Gear box (เฟืองทด)		/				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16. Coupling (คัปปลิง)		/				
17. Break Shoe (ผ้าเบรก)		X				Internal motor
18. Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)		X				
19. Guide Roller (ล้อนำสายพาน)		/				
20. Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)		/				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				Mobil oil, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		X				
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		/				Shell, Moline 10
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองทด)		/				

Inspection by: นาย ก. ข. ย.  
Review by: นาย ก. ข. ย.

**Belt Inspection Sheet**

**GPSC**  
Gulf Port Services Company

Location: Coal Handling.  
Date: 26-1-67

Stop

Item	Equipment: BC-3	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		/				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	/				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		/				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		/				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		/				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		/				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		/				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		/				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		/				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		/				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		/				ปรับสายพาน
13. Gear box (เฟืองทด)		/				ปรับสายพาน
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16. Coupling (คัปปลิง)		/				
17. Break Shoe (ผ้าเบรก)		/				
18. Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)		X				
19. Guide Roller (ล้อนำสายพาน)		X				
20. Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)		/				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				Mobil gear, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		/				Mobil oil, DTE-24
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		/				
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		/				Shell, Moline 10
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองทด)		/				

Inspection by: นาย ก. ข. ย.  
Review by: นาย ก. ข. ย.

**Belt Inspection Sheet**

**GPSC**  
Gulf Port Services Company

Location: Coal Handling.  
Date: 26-1-67

Stop

Item	Equipment: BC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		/				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	/				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		/				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		/				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		/				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		/				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		/				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		/				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		/				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		/				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		/				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		/				
13. Gear box (เฟืองทด)		/				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		/				Mobil, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16. Coupling (คัปปลิง)		/				
17. Break Shoe (ผ้าเบรก)		/				
18. Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)		/				
19. Guide Roller (ล้อนำสายพาน)		/				
20. Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)		/				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				Mobil gear, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		/				Mobil oil, DTE-24
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		/				Shell, Moline 10
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		/				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองทด)		/				

Inspection by: นาย ก. ข. ย.  
Review by: นาย ก. ข. ย.

**Belt Inspection Sheet**

**GPSC**  
Gulf Port Services Company

Location: Coal Handling.  
Date: 26-1-67


Stop

Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		/				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	X				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		X				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		/				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		/				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		/				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		/				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		X				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		X				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		X				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		/				
13. Gear box (เฟืองทด)		/				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16. Coupling (คัปปลิง)		/				
17. Break Shoe (ผ้าเบรก)		X				Internal motor
18. Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)		X				
19. Guide Roller (ล้อนำสายพาน)		/				
20. Self Alignment (ตัวปรับสายพาน)		/				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				Mobil gear, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		X				
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		/				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองทด)		/				

Inspection by: นาย ก. ข. ย.  
Review by: นาย ก. ข. ย.




Belt Inspection Sheet						GPSC Gulf Petrochemical Services Company
Location: Coal Handling.						
Date: 26-1-67						
Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	X				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อขึงสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่ายสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				Mobil Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	/				Shell, Molinea 10
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				



Inspection by: นาย ก. น.  
 Review by: นาย ข. น.

Belt Inspection Sheet						GPSC Gulf Petrochemical Services Company
Location: Coal Handling.						
Date: 26-1-67						
Item	Equipment: BC-7	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อขึงสายพานขับเคลื่อน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่ายสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				LTG grease type (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	/				Shell, Molinea 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				



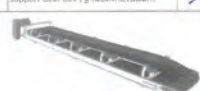
Inspection by: นาย ก. น.  
 Review by: นาย ข. น.

Belt Inspection Sheet						GPSC Gulf Petrochemical Services Company
Location: Coal Handling.						
Date: 26-1-67						
Item	Equipment: BC-8	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อขึงสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่ายสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				Grease Mobil, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				LTG grease type (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by: นาย ก. น.  
 Review by: นาย ข. น.

Belt Inspection Sheet						GPSC Gulf Petrochemical Services Company
Location: Coal Handling.						
Date: 29-02-67						
Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อขึงสายพานขับเคลื่อน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่ายสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	/				Shell, Molinea 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				





Inspection by: นาย ก. น.  
 Review by: นาย ข. น.

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 29-01-17						
Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึงงอ)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	✓				
18	Sling Counter Weight (สลิงน้ำหนักชดเชย)	X				
19	Guide Roller (ล้อนำสายพาน)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	✓				Mobil oil, DTI-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	✓				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				




Inspection by... *K.L. + 2773*  
 Review by... *Subot X.*

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 29-01-17						
Item	Equipment: BF-0	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึงงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สลิงน้ำหนักชดเชย)	X				
19	Guide Roller (ล้อนำสายพาน)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				





Inspection by... *K.L. + 2773*  
 Review by... *Subot X.*

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 29-01-17						
Item	Equipment: BF-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึงงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สลิงน้ำหนักชดเชย)	X				
19	Guide Roller (ล้อนำสายพาน)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by... *K.L. + 2773*  
 Review by... *Subot X.*

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 29-01-17						
Item	Equipment: BF-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึงงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สลิงน้ำหนักชดเชย)	X				
19	Guide Roller (ล้อนำสายพาน)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by... *K.L. + 2773*  
 Review by... *Subot X.*



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 29-03-67 *Stopp.*



Item	Equipment: BC-3	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		<input checked="" type="checkbox"/>				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		<input checked="" type="checkbox"/>				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยโค้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
13. Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil grease, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
16. Coupling (ตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
17. Break Shoe (ผ้าขัด)		<input checked="" type="checkbox"/>				
18. Sling Counter Weight (น้ำหนักชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
19. Guide Roller (ล้อนำ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil gear, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil oil, DTE-24
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)		<input checked="" type="checkbox"/>				Shell, Morlina 10
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ราง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				




Inspection by... *01/02/2017*

Review by... *Santh X.*


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 29-03-67 *Stopp.*



Item	Equipment: BC-4	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		<input checked="" type="checkbox"/>				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		<input checked="" type="checkbox"/>				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยโค้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
13. Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
16. Coupling (ตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
17. Break Shoe (ผ้าขัด)		<input checked="" type="checkbox"/>				
18. Sling Counter Weight (น้ำหนักชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
19. Guide Roller (ล้อนำ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil gear, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil oil, DTE-24
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)		<input checked="" type="checkbox"/>				Shell, Morlina 10
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ราง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				




Inspection by... *ทศพร วัฒนศิริ*

Review by... *Santh X.*


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 29-03-67 *Stopp.*



Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		<input checked="" type="checkbox"/>				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		<input checked="" type="checkbox"/>				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยโค้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
13. Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil grease, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
16. Coupling (ตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
17. Break Shoe (ผ้าขัด)		<input checked="" type="checkbox"/>				internal motor
18. Sling Counter Weight (น้ำหนักชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
19. Guide Roller (ล้อนำ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil gear, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)		<input checked="" type="checkbox"/>				
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ราง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				




Inspection by... *ทศพร วัฒนศิริ*

Review by... *Santh X.*


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 29-03-67 *Stopp.*



Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)		<input checked="" type="checkbox"/>				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		<input checked="" type="checkbox"/>				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยโค้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
13. Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
16. Coupling (ตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
17. Break Shoe (ผ้าขัด)		<input checked="" type="checkbox"/>				internal motor
18. Sling Counter Weight (น้ำหนักชดเชย)		<input checked="" type="checkbox"/>				
19. Guide Roller (ล้อนำ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil oil, 600 XP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อมต่อ)		<input checked="" type="checkbox"/>				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)		<input checked="" type="checkbox"/>				
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ราง)		<input checked="" type="checkbox"/>				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		<input checked="" type="checkbox"/>				



Inspection by... *ทศพร วัฒนศิริ*

Review by... *Santh X.*

Belt Inspection Sheet						GPSC
Location: Coal Handling.						
Date: 29-02-2024						
Item	Equipment: BC-7	Condition (สถานะ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark	
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ที่ขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (สเกิร์ต)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อชะลอความเร็วขับเคลื่อน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับความตึง)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับความตึงโค้ง)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เกียร์)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองสายพาน)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				LTG grease type (PAK coupling grease)
17	Break Shoe (เบรก)	/				
18	Sling Counter weight (น้ำหนักถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ล้อนำสายพาน)	/				
20	Self Alignment (การปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (น้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	/				Mobil oil, 600 XPS20
22	Level Lube Oil Coupling (น้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (น้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	/				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear box (กล่องรองรับ)	/				

Inspection by: *Thongchai Kiatkarn*  
 Review by: *Pradit K.*

Belt Inspection Sheet						GPSC
Location: Coal Handling.						
Date: 29-02-2024						
Item	Equipment: BC-8	Condition (สถานะ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark	
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ที่ขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (สเกิร์ต)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อชะลอความเร็วขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับความตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับความตึงโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เกียร์)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบลูกปืน)	/				Grease Mobil, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองสายพาน)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				LTG grease type (PAK coupling grease)
17	Break Shoe (เบรก)	X				Internal motor
18	Sling Counter weight (น้ำหนักถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ล้อนำสายพาน)	X				
20	Self Alignment (การปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (น้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	/				Mobil oil, 600 XPS20
22	Level Lube Oil Coupling (น้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (น้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear box (กล่องรองรับ)	/				

Inspection by: *Thongchai Kiatkarn*  
 Review by: *Pradit K.*

Monthly inspection of Coal Handling system.  
March 2024

Fan Coal Tunnel BC-1  
↳ Stopped.

VF-1  
- Normal

VF-2  
- Normal

DE-1  
- Normal

BC-1 Sump Pump  
- Stopped.

DE-2  
- Normal

DE-3  
- Normal

BC-2 Sump Pump  
- Stopped.

Fan Coal Crusher.  
- Run / Normal.

CR-1  
- Run / Normal

CR-2  
- Stop / Normal.

↓  
#5 (WS). 05:17  
Pradit X.

DE-4  
- Normal.

CMP-1 Air Compressor Coal Crusher Building  
- Run  
- 282x10 hrs  
- 100°C  
- ~~#3~~ ≈ 607 bag.

BC-3  
- Carry roller noise # 32, 33, 57, 58, 65, 74, 92, 94, 112, 119, 200, 209, 212, 225,  
- return # 72(2), 94(2), 96(2)

DE-5  
- Run / Normal

BC-4  
- Carry noise # 68, 73, 79, 90, 96, 103, 104,

DE-6  
- Run / Normal

BC-7  
- Carry noise # 74, 86, 94,  
- Return noise # 14(2)

DE-7  
- Stop.



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 5 May 67 Run

**GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	X				
12	Roller (โกลน)	/	/			Carry #49 noise
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (ถังน้ำมัน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	-	-			
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	/				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลนนำ)	X				
20	Self Alignment (โกลนปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	-	-			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	-	-			Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	-	-			Shell, Morlina 30
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับ)	/				

Inspection by: *Subot X.*  
Review by:



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 5 May 67 Running

**GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				Washed
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพานงอ)	/				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	X				
12	Roller (โกลน)	/				
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (ถังน้ำมัน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	-	-			
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	/				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลนนำ)	/				
20	Self Alignment (โกลนปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	-	-			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	-	-			Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	-	-			Shell, Morlina 30
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับ)	/				

Inspection by: *Subot X.*  
Review by:




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 5 May 67 Run

**GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/	/			17.5m 300/1000
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	X				
12	Roller (โกลน)	/				
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (ถังน้ำมัน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	-	-			
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลนนำ)	/				
20	Self Alignment (โกลนปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	-	-			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	X				
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับ)	/				

Inspection by: *Subot X.*  
Review by:




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 5 May 67 Run

**GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/	/			Slide → online adjust OK.
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	X				
12	Roller (โกลน)	/				
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (ถังน้ำมัน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	-	-			
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลนนำ)	/				
20	Self Alignment (โกลนปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	-	-			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับ)	/				

Inspection by: *Subot X.*  
Review by:




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.  
Date: 5 Nov. 67 *Stop.*

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICE COMPANY

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	/				
5	Skirt (สเกิร์ต)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (เบรกชว)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)	/				Shell, Morlina 10
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: *Samet X.*  
Review by:




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.  
Date: 5 Nov. 67 *RUN.*

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICE COMPANY

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	/				
5	Skirt (สเกิร์ต)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				<i>noise</i>
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (เบรกชว)	/				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil gear, 500 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: *Samet X.*  
Review by:




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.  
Date: 5 Nov. 67 *Run*

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICE COMPANY

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	X			<i>1/300</i>	<i>CPB-1, CPB-2</i>
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	/				
5	Skirt (สเกิร์ต)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	/				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (เบรกชว)	/				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: *Samet X.*  
Review by:




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.  
Date: 5 Nov. 67 *Stop.*

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICE COMPANY

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	X				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	X				
5	Skirt (สเกิร์ต)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (เบรกชว)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by: *Samet X.*  
Review by:






Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 5/12/67 Stop.						
Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	X				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อจ่ายออก)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				Mobil Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	-	-			
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)	/				



Inspection by: *Sakhat X.*  
Review by:

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 5/12/67 Run						
Item	Equipment: BC-7	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อจ่ายออก)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)		X			Noise.
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	-	-			
16	Coupling (คัปปลิง)	/				TO grease type (TAK coupling grease)
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	-	-			Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	-	-			Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	-	-			Shell, Mottina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)	/				



Inspection by: *Sakhat X.*  
Review by:

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 5/12/67 Run.						
Item	Equipment: BC-8	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อจ่ายออก)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				Grease Mobil, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	-	-			
16	Coupling (คัปปลิง)	/				TO grease type (TAK coupling grease)
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	-	-			Mobil 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)	/				



Inspection by: *Sakhat X.*  
Review by:

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 5/12/67 Stop.						
Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อจ่ายออก)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)		/			Return Roller No. 06, 16
13	Gear box (เฟืองขับ)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มหล่อลื่นไฮดรอลิก)	/				Shell, Mottina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)	/				



Inspection by: *Sakhat X.*  
Review by:


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 8/05/67 Stop.



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			สายพาน มีรอยฉีก
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) PLOW	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อนสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพานงอ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
11	Discharge Pulley (โถงจ่าย)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Return Roller No. 7, 22, 30
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
18	String Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil oil, DTE 24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			SHER, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			




Inspection by: *วิทย์ + อนุชิต*

Review by: *สมชาย X.*


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 8/05/67 Stop.



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			สายพาน มีรอยฉีก
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) PLOW	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อนสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพานงอ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
11	Discharge Pulley (โถงจ่าย)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Internal motor
18	String Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			



Inspection by: *วิทย์ + อนุชิต*

Review by: *สมชาย X.*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 8/05/67 Stop.



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) PLOW	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อนสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพานงอ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
11	Discharge Pulley (โถงจ่าย)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Internal motor
18	String Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			




Inspection by: *วิทย์ + อนุชิต*

Review by: *สมชาย X.*


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 8/05/67 Stop.



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) PLOW	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสูง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อนสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพานงอ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
11	Discharge Pulley (โถงจ่าย)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Internal motor
18	String Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นเฟือง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
25	Support Gear box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			



Inspection by: *วิทย์ + อนุชิต*

Review by: *สมชาย X.*



Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 8/5/67 Stop						
Item	Equipment: BC-3	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Band Pulley (ล้อตึงสายพานแบบแบน)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				Return Roller No. 99, 100
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/			เติมน้ำมัน	Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	/				Shell, Morlina 10
24	Pusher Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				



Inspection by... *วราวุฒ + นพดล*  
 Review by... *สมิท X.*

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 8/5/67 Stop						
Item	Equipment: BC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				8/5/67
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Band Pulley (ล้อตึงสายพานแบบแบน)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	/				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	/				Shell, Morlina 10
24	Pusher Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				



Inspection by... *วราวุฒ + นพดล*  
 Review by... *สมิท X.*

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 8/5/67 Stop						
Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	X				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Band Pulley (ล้อตึงสายพานแบบแบน)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	X				external motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Pusher Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				



Inspection by... *วราวุฒ + นพดล*  
 Review by... *สมิท X.*

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 8/5/67 Stop						
Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	X				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Band Pulley (ล้อตึงสายพานแบบแบน)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	X				external motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Pusher Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				



Inspection by... *วราวุฒ + นพดล*  
 Review by... *สมิท X.*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. Date: 06/05/17 GPSC

Stop

Item	Equipment	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	✓			
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓			
6	Drive Pulley (ตัวขับเคลื่อน)	✓			
7	Tail Pulley (ตัวหาง)	✓			
8	Drive Snub Pulley (ตัวกดสายพาน)	✓			
9	Take Up Pulley (ตัวปรับสายพาน)	✓			
10	Take Up Bend Pulley (ตัวปรับสายพานงอ)	✓			
11	Discharge Pulley (ตัวปล่อยสายพาน)	X			
12	Roller (ตัวลูกกลิ้ง)	✓			carry roller No. 66, 59
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓			Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	✓			LTG grease type (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	✓			
18	Sling Counter Weight (ตัวถ่วงสายพาน)	X			
19	Guide Roller (ตัวนำสายพาน)	✓			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓			
21	Level Lube Oil Gear box (ตัวหล่อลื่นเฟือง)	✓			Mobil oil, 600 XP320
22	Level Lube Oil Coupling (ตัวหล่อลื่นตัวเชื่อม)	✓			Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ตัวหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✓			Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓			
25	Support Gear Box (ตัวรองรับเฟือง)	✓			

Inspection by: *วิวัฒน์ + อนุวัฒน์*  
Review by: *สมชาย X.*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. Date: 08/05/17 GPSC

Stop

Item	Equipment	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	✓			
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓			
6	Drive Pulley (ตัวขับเคลื่อน)	✓			
7	Tail Pulley (ตัวหาง)	✓			
8	Drive Snub Pulley (ตัวกดสายพาน)	X			
9	Take Up Pulley (ตัวปรับสายพาน)	X			
10	Take Up Bend Pulley (ตัวปรับสายพานงอ)	X			
11	Discharge Pulley (ตัวปล่อยสายพาน)	X			
12	Roller (ตัวลูกกลิ้ง)	✓			
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓			Grease Mobil, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	✓			LTG grease type (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	X			Internal motor
18	Sling Counter Weight (ตัวถ่วงสายพาน)	X			
19	Guide Roller (ตัวนำสายพาน)	X			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓			
21	Level Lube Oil Gear box (ตัวหล่อลื่นเฟือง)	✓			Mobil oil, 600 XP320
22	Level Lube Oil Coupling (ตัวหล่อลื่นตัวเชื่อม)	X			
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ตัวหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	X			
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓			
25	Support Gear Box (ตัวรองรับเฟือง)	✓			

Inspection by: *วิวัฒน์ + อนุวัฒน์*  
Review by: *สมชาย X.*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. Date: 18/06/17 GPSC

Stop

Item	Equipment	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	✓			
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓			
6	Drive Pulley (ตัวขับเคลื่อน)	✓			
7	Tail Pulley (ตัวหาง)	✓			
8	Drive Snub Pulley (ตัวกดสายพาน)	✓			
9	Take Up Pulley (ตัวปรับสายพาน)	X			
10	Take Up Bend Pulley (ตัวปรับสายพานงอ)	X			
11	Discharge Pulley (ตัวปล่อยสายพาน)	X			
12	Roller (ตัวลูกกลิ้ง)	✓			Return No. 6
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓			Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	✓			
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	✓			
18	Sling Counter Weight (ตัวถ่วงสายพาน)	X			
19	Guide Roller (ตัวนำสายพาน)	X			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓			
21	Level Lube Oil Gear box (ตัวหล่อลื่นเฟือง)	✓			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ตัวหล่อลื่นตัวเชื่อม)	✓			Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ตัวหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✓			Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓			
25	Support Gear Box (ตัวรองรับเฟือง)	✓			

Inspection by: *วิวัฒน์*  
Review by: *สมชาย X.*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. Date: 18/06/17 GPSC

Stop

Item	Equipment	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	✓			
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓			
6	Drive Pulley (ตัวขับเคลื่อน)	✓			
7	Tail Pulley (ตัวหาง)	✓			
8	Drive Snub Pulley (ตัวกดสายพาน)	✓			
9	Take Up Pulley (ตัวปรับสายพาน)	✓			
10	Take Up Bend Pulley (ตัวปรับสายพานงอ)	✓			
11	Discharge Pulley (ตัวปล่อยสายพาน)	X			
12	Roller (ตัวลูกกลิ้ง)	✓			Return No. 9, 18, 19, 23, 24, 35, 36, 43
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓			01/07/2017 17:04:17 17/04/17 23
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓			Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	✓			
17	Break Shoe (ผ้าขัดสาย)	✓			
18	Sling Counter Weight (ตัวถ่วงสายพาน)	X			
19	Guide Roller (ตัวนำสายพาน)	✓			
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓			
21	Level Lube Oil Gear box (ตัวหล่อลื่นเฟือง)	✓			Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ตัวหล่อลื่นตัวเชื่อม)	✓			Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ตัวหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✓			Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓			
25	Support Gear Box (ตัวรองรับเฟือง)	✓			

Inspection by: *วิวัฒน์*  
Review by: *สมชาย X.*



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 18/06/67 *Step.*

**GPSC**  
Gulf Port Service Company

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (สว่านสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ตะกร้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ตะกร้อท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ตะกร้อจับสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ตะกร้อจ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (น้ำหนักถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพานเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นสายพานคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นสายพานไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องจ่าย)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by... *hsh*  
Review by... *hsh*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 18/06/67 *Step.*

**GPSC**  
Gulf Port Service Company

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (สว่านสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ตะกร้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ตะกร้อท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ตะกร้อจับสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ตะกร้อจ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (น้ำหนักถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพานเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นสายพานคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นสายพานไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องจ่าย)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by... *hsh*  
Review by... *hsh*


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 18/06/67 *Step.*

**GPSC**  
Gulf Port Service Company

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (สว่านสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ตะกร้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ตะกร้อท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ตะกร้อจับสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ตะกร้อจ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (น้ำหนักถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพานเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นสายพานคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นสายพานไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องจ่าย)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by... *hsh*  
Review by... *hsh*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 18/06/67 *Step.*

**GPSC**  
Gulf Port Service Company

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (สว่านสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ตะกร้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ตะกร้อท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ตะกร้อจับสายพานขับเคลื่อน)	✓				
9	Take Up Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพาน)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ตะกร้อปรับตึงสายพานโค้ง)	✓				
11	Discharge Pulley (ตะกร้อจ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าขัดสายพาน)	✓				
18	Sling Counter Weight (น้ำหนักถ่วงสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำ)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพานเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นสายพานคัปปลิง)	✓				Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระบบหล่อลื่นสายพานไฮดรอลิก)	✓				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องจ่าย)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by... *hsh*  
Review by... *hsh*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. **GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Date: 18/06/83 Stop.

Item	Equipment: BC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		✓				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		✓				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)		✓				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		✓				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (เฟืองขับ)		✓				
14. Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				Mobil Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16. Coupling (คัปปลิง)		✓				
17. Break Shoe (เบรก)		✓				Internal motor
18. Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		✓				
19. Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				Mobil gear, 600 KP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		✓				Mobil oil, DTE-24
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				Shell, Morlina 10
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)		✓				

Inspection by: *hsh*  
Review by: *hsh*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. **GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Date: 18/06/83 Stop.

Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		X				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		X				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		X				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		X				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)		X				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (เฟืองขับ)		✓				
14. Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16. Coupling (คัปปลิง)		✓				
17. Break Shoe (เบรก)		X				Internal motor
18. Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		X				
19. Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				Mobil gear, 600 KP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)		✓				

Inspection by: *hsh*  
Review by: *hsh*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. **GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Date: 18/06/83 Stop.

Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		X				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		X				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		X				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		X				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)		X				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (เฟืองขับ)		✓				
14. Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				Mobil Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16. Coupling (คัปปลิง)		✓				
17. Break Shoe (เบรก)		X				Internal motor
18. Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		X				
19. Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				Mobil oil, 600 KP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)		✓				

Inspection by: *hsh*  
Review by: *hsh*

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling. **GPSC**  
Gulf Port Seaport Company

Date: 18/06/83 Stop.

Item	Equipment: BC-7	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		✓				
9. Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)		✓				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)		✓				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (เฟืองขับ)		✓			10/06/83	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์
14. Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓			10/06/83	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก
16. Coupling (คัปปลิง)		✓				LTC grease type (FALK coupling grease)
17. Break Shoe (เบรก)		✓				
18. Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		X				
19. Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				Mobil oil, 600 KP 320
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		✓				Mobil oil, DTE-24
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				Shell, Morlina 10
24. Rubber Seal at Chute (ยางกันรั่วที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานเฟืองขับ)		✓				

Inspection by: *hsh*  
Review by: *hsh*

ภาคผนวก ข-4

---

ตัวอย่าง Ship/Shore Safety Checklist



**Ship/Shore Safety and Pollution Checklist**  
(for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



Global Power Synergy Public Company Limited

Date:	26/01/24		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught:	—
Ship's Name:	M.V. BERNINA		
Arrival Draught (read/calculated):	F=12.42 / A=12.55	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	F=4.45 / A=6.20	Air Draught:	—



**Instructions from Ship Terminal:**

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

**THE ABOVE HAS BEEN AGREED:**

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 Capt. Pattanapong Sillapa (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	26/01/24, 16:36	26/01/24, 16:36



**Ship/Shore Safety and Pollution Checklist**  
(for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



Global Power Synergy Public Company Limited

Date:	09 / 02 / 24		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught:	-
Ship's Name:	M.V. STARGAZER		
Arrival Draught (read/calculated):	12.50 M. (SR)	Air Draught:	-
Calculated departure Draught:	12.04 M. (SR)	Air Draught:	-

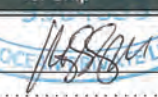

**Instructions from Ship Terminal:**

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [x] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? (tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate))	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [x] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	09 / 02 / 24, 06:30	09 / 02 / 24, 06:30



**Ship/Shore Safety and Pollution Checklist**  
(for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



Global Power Synergy Public Company Limited

Date:	15/03/24		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught:	-
Ship's Name:	M.V. GLOVIS MARIA		
Arrival Draught (read/calculated):	12.5 m	Air Draught:	- 37.12
Calculated Departure Draught:	7.8 m	Air Draught:	-

**Instructions from Ship Terminal:**

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?		✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

**THE ABOVE HAS BEEN AGREED:**

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	M.V. GLOVIS MARIA (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	P. J. S. (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	15/03/24, 22:45 CHIEF OFFICER	15/03/24, 23:45



### Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



Global Power Synergy Public Company Limited

Date:	14/04/24		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught:	—
Ship's Name:	M.V. KEN COLON		
Arrival Draught (read/calculated):	12.35	Air Draught:	—
Calculated	6.7	Air Draught:	—
Departure Draught:			



#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? (tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate))	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	N/A	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

#### THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	14/04/24, 08:15	14/04/24, 08:15



**Ship/Shore Safety and Pollution Checklist**  
(for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



Global Power Synergy Public Company Limited

Date:	23/05/24		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	-
Ship's Name:	M.V. BELTANGO		
Arrival Draught (read/calculated):	F=12.41	Air Draught:	-
Calculated Departure Draught:	F=5.60	Air Draught:	-

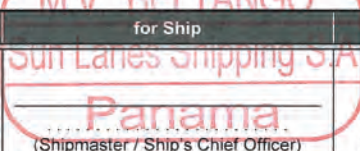

**Instructions from Ship Terminal:**

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

**THE ABOVE HAS BEEN AGREED:**

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 Panama (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 Capt. Pannanong Silapa (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	23/05/24, 20:20	23/05/24, 20:20



### Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



Global Power Synergy Public Company Limited

Date:	08.1.06.124		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught:	—
Ship's Name:	M.Y. INDIGO LUFFY		
Arrival Draught (read/calculated):	12.50 / 12.50	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	4.50 / 6.90	Air Draught:	—

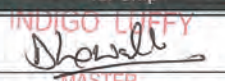
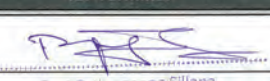
#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [x] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? (tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate))	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [x] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

#### THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 <b>MASTER</b> (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 <b>Capt. Paitonapong Sillapa</b> (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	08.1.06.124, 23:45	08.1.06.124, 23:45