

บันทึกการนำสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

บันทึกปริมาณรวมการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

(Total quantity send waste to disposal)

ลำดับ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (List)	Non- Hazardous	Hazardous	ปริมาณรวม - กก. (Total quantity - kg.)	วิธีการกำจัด (Method to disposal)	ผู้รับดำเนินการ (Recipient)	เลขทะเบียนโรงงาน (Factory registration number)
1	10 09 08	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	/		7,945,750	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	PINE PACIFIC	3-106-7/46ขบ
2	10 09 08	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	/		840,900	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	TSC	น.56-1/2542-ญอบ.
3	10 09 08	แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	/		1,530,680	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	PINE PACIFIC	3-106-7/46ขบ
4	10 09 12	ฝุ่นละออง (Dust)	/		2,655,190	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)	SCI Eco	3-101-1/44สข
5	10 09 12	ฝุ่นละออง (Dust)	/		1,654,010	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	Entech	3-106-9/4/88ขบ
6	10 09 12	ฝุ่นละออง (Dust)	/		593,410	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	Global Protech	3-106-14/88ขบ 3-10214325636
7	10 02 02	ตะกอนจากเตาหลอมหล่อ(Furnace slag)	/		377,500	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	GSC	3-106-17/54รย
8	16 11 04	อิฐทนไฟ (Lining)	/		29,870	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	BWG	น.101-1/2544-นบป.
9	15 02 03	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	/		3,250	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (Use as fuel - 041)	SCI Eco	3-101-1/44สข
10	19 08 15	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge from WWT)	/		29,520	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)	SCI Eco	3-101-1/44สข
11	19 09 05	เรซินระบบน้ำใช้ (Resin)	/		0	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	BWG	น.101-1/2544-นบป.
12	12 01 21	บดหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	/		0	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	BWG	น.101-1/2544-นบป.
13	16 02 16	หัววัดอุณหภูมิ (Thermo couple)	/		1,350	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	BWG	3-106-8/49สข
14	15 01 02	เศษพลาสติก (plastic packaging)	/		1,500	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉข
15	17 04 05	เศษเหล็ก (metallic packaging)	/		82,280	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉข
16	15 01 03	เศษไม้ (wooden packaging)	/		42,810	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉข
17	15 01 01	เศษกระดาษ (paper and cardboard packaging)	/		6,140	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉข
18	19 12 04	เศษยางเสื่อมสภาพ (Rubber)	/		2,200	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉข
19	19 80 99	Waste water	/		55,870	เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรม ซีเมนต์ (076)	ปูนซีเมนต์ แกร์คอย	10190300125447
20	12 01 17	เม็ดเชื้อเพลิงเสื่อมสภาพ	/		6,780	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	กรีน เมทัลส์	72150100125497
21	15 02 02	วัสดุที่ปนเปื้อนจากของอันตราย การปนเปื้อน (Contaminate cloth)		/	10,859	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	WMS	น.105-1/2545-ญพข.
22	15 01 10	ถุงสารเคมีปนเปื้อน(Contaminated packaging)		/	9,190	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	WMS	น.105-1/2545-ญพข.
23	15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)		/	1,033	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพข.
24	16 02 15	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp)		/	72	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพข.
25	15 01 11	กระป๋องสเปรย์ (Spray can)		/	796	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพข.
26	10 09 12	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)		/	5,750	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	SCI Eco	3-106-16/56สข
27	10 02 07	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)		/	0	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)	SCI Eco	3-101-1/44สข

บันทึกปริมาณรวมการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
(Total quantity send waste to disposal)

ลำดับ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (List)	Non- Hazardous	Hazardous	ปริมาณรวม - กก. (Total quantity - kg.)	วิธีการกำจัด (Method to disposal)	ผู้รับดำเนินการ (Recipient)	เลขทะเบียนโรงงาน (Factory registration number)
28	16 02 14	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว (Used electric)		/	0	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพข.
29	15 01 11	ตลับหมึกพิมพ์ (Ink Cartridge)		/	0	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	WMS	น.105-1/2545-ญพข.
30	16 06 01	แบตเตอรี่ (Used Battery)		/	1,660	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	ไทย นันเพอร์ส เมทัล	72150000125423
31	16 06 02	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)		/	0	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	Akkie	น.101-1/2544-นบป
Total					15,891,760	kg.		

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม



สรุปปริมาณการใช้และน้ำเสีย บริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

การใช้

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	4,560.00	5,220.00	5,633.00	6,039.00	4,909.00	4,018.00							30,379.00

น้ำเสีย

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	1,311.00	1,376.00	1,412.00	1,329.00	1,389.00	1,180.00							7,993.00

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้าและบันทึกสถิติไฟฟ้าขัดข้อง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า บริษัท สยามคูโบต้าแมททิลเทคโนโลยี จำกัด
ช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (kWh)	3,226,080	3,307,920	3,523,200	3,214,560	3,932,640	3,078,960							20,283,360.00
การเกิดไฟฟ้าขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง							

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และการจัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1-2567



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ประกาศที่ 05 / 2565

Announcement No. 05/2022

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Subject : Appointment of EIA Monitoring Committee

เนื่องด้วยบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบล เขาคินซอน อำเภอนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา ในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาว่ารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2563 ที่ผ่านมานั้น

เพื่อให้การดำเนินการของโครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ของบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เป็นไปตามมาตรฐานของกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดใหม่ซึ่งแต่งตั้งคณะกรรมการชุดเก่าที่หมดวาระ 4 ปี ตามประกาศบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกาศที่ 28/2564 ซึ่งองค์ประกอบของคณะกรรมการประกอบด้วย 1) ผู้แทนหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 20 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คนและสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 จำนวน 1 คน เนื่องด้วยวันที่ได้มีการจัดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2564 ได้มีการคัดเลือกประธานในที่ประชุม และมีมติเพิ่มตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 1 ท่าน มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ประธานในที่ประชุม ได้แก่ นายอำเภอนมสารคาม หรือผู้แทน

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม

- | | | |
|---------------|-------------|---------------------------------|
| 1. นายพรินทร์ | พจน์พรหมมณี | หมู่ 1 ต.เขาคินซอน อ.น.ม.สารคาม |
|---------------|-------------|---------------------------------|

J. Sawitree

Thank

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาคินซอน อำเภอนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778



ทั้งนี้ องค์ประกอบคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทสยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้

- | | |
|--|-----------------------|
| 1.1 นายอำเภอพนมสารคาม | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |
| 1.2 อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |
| 1.3 ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |
| 1.4 สาธารณสุขอำเภอพนมสารคาม | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |

2. ตัวแทนภาคประชาชนโดยรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร รวมจำนวน 20 คน ดังนี้

2.1 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลคูยายหมี อำเภอสนามชัยเขต

- | | | |
|-------------------|-----------|-----------------------------|
| 1. นายวิทยา | ธิสมบูรณ์ | ม.1 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |
| 2. นายสายหยุด | อินเจริญ | ม.1 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |
| 3. นางสาวสุพัฒตรา | เทพารักษ์ | ม.1 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |
| 4. นางสาววัลภา | เทพารักษ์ | ม.3 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |

2.2 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม

- | | | |
|--------------------|-------------|-------------------------------|
| 1. นายภาสกร | ทองเพ็ญชัย | ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 2. นายอัครา | สิงศกตมงคล | ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 3. นายไพรินทร์ | พจน์พรหมมณี | ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 4. นายช่ออด | อารีราษฎร์ | ม.2 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 5. นายนิกร | แก้วศรี | ม.2 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 6. นายสมโภช | พูลสวัสดิ์ | ม.3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| นางขวัญเรือน | บุญครอง | ม.3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 8. นางนิยม | ชัยแสงฤทธิ์ | ม.8 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 9. นายสายัณห์ | ไชยดวง | ม.8 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 10. นางสาวผ่องพรรณ | อินทรจร | ม.13 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 11. นางสาววรรณพร | เขียวจันทร์ | ม.13 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |

J.Sawitree

Thani



2.3 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลเกาะขนุน อำเภอพนมสารคาม

1. นางสาวสุภาภรณ์	วุฒิสาสตร์	ม.5 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
2. นายธีรพงศ์	บุญมี	ม.5 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
3. นายจรัญ	แก้วคำ	ม.6 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
4. นางจิตติมา	โมนะ	ม.6 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
5. นางวิภารัตน์	กอมณี	ม.7 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
6. นางสุดารัตน์	จิตจักร	ม.7 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
7. นางขวัญฤดี	ภูมา	ม.13 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
8. นางณิชาพัฒน์	ธนกุลวีราภัทร	ม.13 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม

2.4 ตัวแทนภาคประชาชนเทศบาลตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม

1. นางสาวฉวีวรรณ	ฉ่ำประวีง	ชุมชนสวนจิตรดี ทศ.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
2. นางสาวนันทนา	มันศักดิ์	ชุมชนสวนกิตติ ทศ.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม

3. ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน และสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 จำนวน 1 คน

3.1 กรรมการรองผู้จัดการ	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.2 ผู้จัดการส่วนวิศวกรรม	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.3 ผู้จัดการส่วนประสานงานธุรกิจ	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.4 ผู้จัดการส่วนการบุคคลและธุรการ	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.5 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2

หมายเหตุ ตัวแทนจากโรงงานและสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ประกาศเป็นตำแหน่งงาน
เนื่องจากการหมุนเวียน สับเปลี่ยนบุคคล แต่กำหนดให้บุคคลที่ดำรงตำแหน่งงานนี้ ณ ช่วงเวลานั้นๆ เป็นคณะ
กรรมการฯ

P.Savitree
Thanih



บทบาทและหน้าที่ ดังนี้

1. สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
2. ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน
3. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตาม ตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
4. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
5. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
6. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
7. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทในสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
8. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตาม ดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ
9. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ชุมชนรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ความถี่ในการประชุม ดังนี้

1. ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ
2. การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด
3. อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/รอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ

S. Sawitree
Thani



ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง ดังนี้

- กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน
- เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น
- 1. กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประจักษ์ได้ยกรักษาแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน
- 2. กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าสี่สิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ
- 1. ตาย
- 2. ลาออก
- 3. เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน
- 4. คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดออกจากราชการเนื่องจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามัคคี
- 5. เป็นบุคคลล้มละลาย
- 6. เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 17 มกราคม 2565

ประกาศ ณ วันที่ 17 มกราคม พ.ศ. 2565

(นายทาเคฟูมิ อุเอฮาร่า)

President

(นายบุญเลิศ บรรณพัฒนานนท์)

Vice President

S-Sawitree
Thaniha



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

กำหนดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

วันอังคารที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 09.30 – 12.00 น.

สถานที่ ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

- 09.30 – 10.00 น. ลงทะเบียน & อาหารว่าง
- 10.00 – 10.05 น. กล่าวต้อนรับโดย กรรมการผู้จัดการบริษัท
- 10.05 – 10.10 น. ประธานในการประชุมกล่าวเปิด (ท่านนายอำเภอ หรือผู้แทน)
- 10.10 – 11.30 น. นำเสนอรายละเอียดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ส่วนที่ 1 ติดตามข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ จากการประชุมครั้งที่ผ่านมา (21 ธ.ค. 66)
- ส่วนที่ 2 ผลดำเนินการของโครงการ
- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ก.ค.-ธ.ค. 2566
 - ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ก.ค.-ธ.ค. 2566
 - การดำเนินการด้าน CSR
- ส่วนที่ 3 ความคืบหน้าในการปรับปรุงเพิ่มประสิทธิภาพระบบบำบัดกลิ่น
- ส่วนที่ 4 โครงการผลิตไฟฟ้า จากพลังงานแสงอาทิตย์ : โครงการ Solar Roof
- 11.30 – 12.00 น. ถาม – ตอบ / ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ
- ให้คำแนะนำ (ถ้ามี) และกล่าวปิดการประชุมโดย ท่านนายอำเภอ หรือผู้แทน
- กล่าวขอบคุณโดย กรรมการรองผู้จัดการบริษัท
- ถ่ายภาพหมู่ร่วมกัน
- 12.00 น. รับประทานอาหารกลางวัน

โดยเหตุ : โปรดสวมรองเท้าสุภาพหุ้มส้น

ผู้ประสานงาน : นางสาววารภรณ์ มีประเสริฐ

เบอร์โทรติดต่อ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง: ผู้ช่วยผู้จัดการ ด้านสิ่งแวดล้อม

E-mail: waraphon.mip@kubota.com




359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand













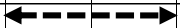
ภาคผนวก 30

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

Y-2024 Hearing Conservation-Noise Reduction Master Plan

 Plan
 Result
 Revise

Rev.00

Plan Activity	Target	Finished Plan	Incharge Person	Schedule Y-2024											
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<u>Audiometry</u> P : - Plan Hearing Conservation-Noise Reduction Y-2024 (Continue Y-23)	Hearing loss = 0 (No increase)	End of Y-24	Mr.Chooyot												
- Training Hearing Consevation (PPE protection)	All new employee	End of Y-24	Outsite												
D :															
<u>Machine : Improvement</u>	≤ 93 dBA		Mr.Chooyot												
	Base 10.5 hr.														
<u>(Investment Y-24)</u>	(Ear muff less)														
- Improvement															
> <i>Install sound block</i>			Mr.Chooyot												
# Air blow (FN line 1, 2) : Continue FN line 3															
C :															
- Follow up			Mr.Chooyot												
- Measurement by 3rd Party (all position risk)			Ms.Thanitta												
- Health check up			HR												
- Result Health check up			HR												
- Analyze result health check			Mr.Chooyot												
- Consult with Occupational medicine doctor															
- Interview & observe work behavior			Mr.Chooyot												
- Report to management & Corrective action			Mr.Chooyot												
(MPS S&E / Action plan & Mini project)															
- Review Hearing Conservation															
& Noise Reduction Master Plan Y-24															
A :															
- Investment Budget Plan Y-2025 (If)															

ตัวอย่างการพิจารณาบริษัทผู้รับกำจัดของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS)

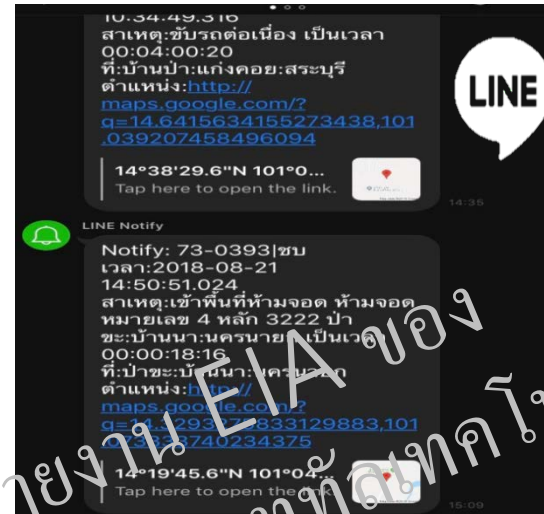


GPS auto alarm and Smart Entry System

Scenario



Notification

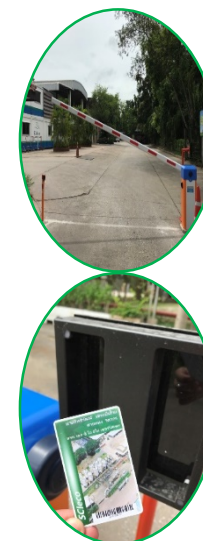
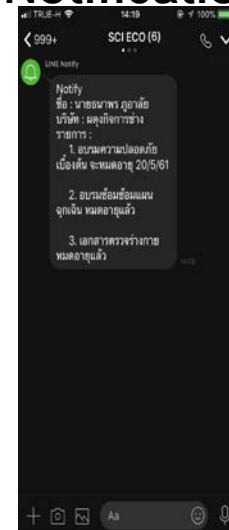
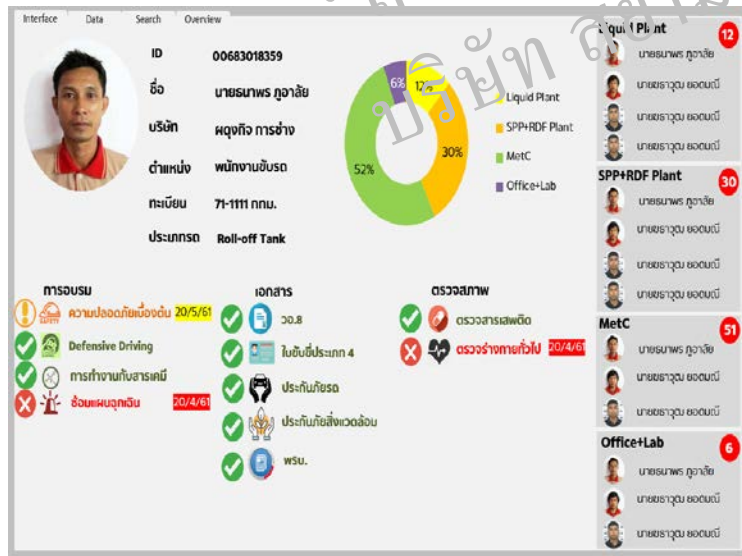


Investigate & Penalty

Smart Entry System

- รถขนส่งทุกคันมี GPS
- แจ้งเตือนทุกครั้งที่จอดรอจอดนาน วิ่งผิดเส้นทาง
- มีบัตรแสกนติดประจำตัวผู้ขับรถเพื่อตรวจสอบอายุการทำงาน และการอบรม

Notification



ภาคผนวก 32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร

3



Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

1/5

ชื่อเครื่องจักร : Barinder line1 No.1

Effective detail inspection date : 1-Jan-2023

Effective form Date: 01-Jan-13

เอกสารเลขที่: KF-MT-010

แก้ไขครั้งที่: 01

หน้า: 1/1

ผลการตรวจ

○ ไม่มีสิ่งผิดปกติ

△ ซ่อมตามแผน

X ต้องซ่อม

(X) ให้งานแก้ไขแล้ว

FORE MAN

ENGINEER

MANAGER

Mur

P. S. S.

ผู้ตรวจ: ๖๖๖๖๖

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่: 03

01-Jan-13

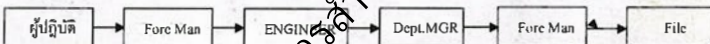
KF-MT-010

01

1/1

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
						เดิน	หยุด												
Servo motor (X- axis)	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	กระแสมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า ≤ 8.0A <u>วัด 100%</u>	วัดทดสอบ	1 M	/		53%	25%	44%	53%	72%	31	29%					
	5	คู่มือหลักจากการเชื่อมต่อ	ต้องไม่มีคู่มือหลักเกาะจับ	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Servo motor (Y- axis)	7	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	9	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	10	กระแสมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า ≤ 6.7A <u>วัด 100%</u>	วัดทดสอบ	1 M	/		49%	44%	21%	55%	41%	4%	63%					
	11	คู่มือหลักจากการเชื่อมต่อ	ต้องไม่มีคู่มือหลักเกาะจับ	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	12	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Servo motor (Z- axis)	13	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	14	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	15	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	16	กระแสมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า ≤ 4.9A	วัดทดสอบ	1 M	/		19%	24%	22%	36%	29%	1%	29%					
	17	คู่มือหลักจากการเชื่อมต่อ	ต้องไม่มีคู่มือหลักเกาะจับ	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	18	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้ปฏิบัติ	Fore Man	Engineer	Depl. MGR												

ขั้นตอนการเดินเอกสาร



08 FEB 2024


26 FEB 2024

19 MAR 2024

02 MAY 2024

23 MAY 2024

28 JUN 2024



Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

○

△

X

○

△

X


ไม่มีสิ่งผิดปกติ


ซ่อมตามแผน

ต้องซ่อมด่วน

ทำก่อนแก้ไขแล้ว

ทำแล้ว

FORE MAN


ENGINEER


MANAGER

ชื่อเครื่องจักร : **Barinder line1 No.1**

ผู้ตรวจ : **ขจรเกียรติ**

Effective detail inspection date : 1-Jan-2023

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 03

Effective form Date: 01-Jan-13

KF-MT-010

เอกสารเลขที่: 01

แก้ไขครั้งที่: 1/1

หน้า: 2/5

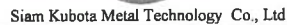
ผลการตรวจ

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
						เดิน	หยุด												
Servo motor (A- axis)	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4	กระแสมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า ≤ 4.9A พบ 100%	วัดทดสอบ	1 M	/		64%	31%	26%	63%	93%	17	36%					
	5	ฝุ่นเหล็กจากการเจียรที่มอเตอร์	ต้องไม่มีฝุ่นเหล็กเกาะจับ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	6	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
Servo motor (B- axis)	7	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	9	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	10	กระแสมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า ≤ 4.9A พบ 100%	วัดทดสอบ	1 M	/		3%	2%	32%	35%	17%	2%	64%					
	11	ฝุ่นเหล็กจากการเจียรที่มอเตอร์	ต้องไม่มีฝุ่นเหล็กเกาะจับ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	12	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
Servo motor (C- axis)	13	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	14	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	15	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	16	กระแสมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า ≤ 3.2A พบ 100%	วัดทดสอบ	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	17	ฝุ่นเหล็กจากการเจียรที่มอเตอร์	ต้องไม่มีฝุ่นเหล็กเกาะจับ	สังเกต	1 M	/		36%	31%	56%	41%	24%	24%	45%					
	18	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ	Fore Man	Engineer	Dept.MGR	IF.								

ขั้นตอนการเดินเอกสาร




เอกสารนี้จัดทำขึ้นแบบรายการป้องกันและลดผลกระทบ



INSPECTION CHECK SHEET

3/5

ผลการ ตรวจ	<input type="radio"/>	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	FORE MAN	ENGINEER	MANAGER
	<input type="radio"/>	ซ่อมตามแผน	MAN		
	X	ต้องซ่อมด่วน			
	<input checked="" type="radio"/>	ทำตามแก้ไขแล้ว			

ชื่อเครื่องจักร : Barinder line1 No.1

Effective detail inspection date : 1-Jan-2023

Effective form Date:

เอกสารเลขที่:

แก้ไขครั้งที่ :

หน้า:

ผู้ตรวจ: นางสาว

ใบรายชื่อ Inspection ครั้งที่ : 04

01-Jan-13

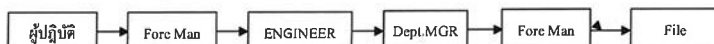
KF-MT-010


01

1/1

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
						เดิน	หยุด												
Small spinline motor	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	กระแสมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า ≤ 4.6A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.1A	1.1A	1.5A	1.3A	1.3	1.3A	1.3A					
	6	ฝุ่นเหล็กจากการเชื่อมที่มอเตอร์	ต้องไม่มีฝุ่นเหล็กเกาะจับ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
REED SW.	8	สภาพภายนอก	ชำรุดหรือไม่หรือไม่	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	9	ตรวจเช็คสถานะการทำงาน	สามารถตรวจจับวัตถุได้	สังเกต Out put	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	10	SUPPORT	หลุดหลวมหรือไม่	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	11	INPUT ที่เข้า PLC	มี INPUT เข้า PLC หรือไม่	ทดสอบ	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Proximity sw.	12	สภาพภายนอก	ไม่ชำรุด, ไม่แตกไม่สึกกร่อน, ไม่มีรอยไหม้	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	13	การยึดติด	แน่นไม่หลวมคลอน	สังเกต, จับขยับดู	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	14	ตรวจเช็คสถานะการทำงาน	สามารถตรวจจับวัตถุได้	สังเกต Out put	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	15	สายไฟฟ้า, Connector	เก็บเป็นระเบียบไม่ขาด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Solenoid valve Air	16	สภาพภายนอก	ไม่แตกหัก, ไม่ชำรุดเสียหาย, ไม่ละลาย	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	17	การยึดติดของคอกซ์ (น็อตยึด)	แน่นไม่หลวมอุปกรณ์ยึดครบ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	18	อุณหภูมิของคอกซ์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		45.2°	41.2	43.7	45.5	43.5	219.2	48.6					
	19	การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือนจากการทำงาน	ทดสอบ	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	20	สายไฟฟ้า	ไม่ขาดเปื่อยเสียเก็บเป็นระเบียบ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
การเก็บสายไฟในห้องเครื่อง	21	CLAMP LOCK	ชำรุดหรือไม่	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	22	SUPPORT	ยึดแน่นครบ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	23	ท่อร้อยสายไฟฟ้า	ไม่หักงอ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	24	สภาพของสาย	ไม่มีรอยฉีกขาด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	25	สภาพทรงกระดุก	ไม่ชำรุด, ไม่มีฝุ่นขี้เถ้าเกาะ	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	26	การเคลื่อนที่รางกระดุก	เคลื่อนที่ได้สะดวก ไม่ติดขัด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ												
							Fore Man												
							Engineer												
							Dep. MGR												

ขั้นตอนการเดินเอกสาร





Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

4/5

ชื่อเครื่องจักร : Barinder line1 No.1

ผู้ตรวจ : พงกร

Effective detail inspection date : 1-Jan-2020

Effective form Date: 01-Jan-13

เอกสารเลขที่: KF-MT-010

แก้ไขครั้งที่: 01

หน้า: 1/1

ผลการตรวจ

☐

 ไม่มีสิ่งผิดปกติ

☐

 ช้อนตามแผน

☒

 ต้องซ่อมตัว

☒

 ทำการแก้ไขแล้ว



FORE MAN

ENGINEER

MANAGER

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
						เดิน	หยุด												
SAFETY switch	1	การติดตั้งระบบควบคุม	ตั้ง Safety Plug ออกระบบควบคุมหยุดการทำงาน	ตั้ง Safety ขณะเปิดระบบ	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	จุดตัด Safety sw.	ตัด Safety กับ Support แน่น	ทดสอบจับขยับ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	Name plate safety plug	มีป้ายแสดงชื่ออุปกรณ์ชัดเจน	มองเห็นชัดเจน	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4	ระบบแจ้งเตือนหน้าจอบควบคุม	มีข้อความแสดงที่สถานะที่จอ Control	สังเกตที่จอ Control	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5	ระบบ Reset Alarm Safety Plug	เมื่อมี Alarm Safety สามารถ Reset ได้	กดปุ่ม Reset Alarm ที่หน้าจอ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Emergency push button	6	การติดตั้งระบบควบคุม	กดปุ่มแล้วระบบควบคุมหยุดการทำงาน	กดปุ่มทดสอบ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7	ปุ่มกด Emergency push button	สภาพไม่ชำรุดแตกหัก	สังเกต	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	ระบบแจ้งเตือนหน้าจอบควบคุม	มีข้อความแสดงที่สถานะที่จอ Control	สังเกตที่จอ Control	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	9	ระบบ Reset alarm emergency	เมื่อมี Alarm Safety สามารถ Reset ได้	กดปุ่ม Reset Alarm ที่หน้าจอ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Area sensor	10	สภาพภายนอก	ไม่แตกหัก, ไม่ชำรุดเสียหาย	สังเกต	1M		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	11	màn แสง	สามารถติดตั้งการทำงานของเครื่องจักรได้	ทดสอบการทำงาน	1M		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	12	สายไฟฟ้า	ไม่ฉีกขาดหรือขาดเปลือย, เก็บเป็นระเบียบ	สังเกต	1M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	13	Support ชิดชิดแน่น	ไม่โยกคลอน, ชิดแน่น	จับขยับ	1M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Control cabinet	14	เดินสายไฟภายในตู้	ไม่มีสีหรือฝุ่นจับหน้าเลนส์	ทำความสะอาด, สังเกต	1M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	15	สภาพภายในตู้	สะอาดไม่มีฝุ่นเหล็ก, ไม่มีร่องรอยของสัตว์	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	16	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้, ชิดชิดแน่น	สังเกต	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	17	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ชันแน่นไม่หลวม	สังเกต, จับยึด	6 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	18	สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้, น๊อตประตูปิดแน่น	ดูภายใน, ชันยึด	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	19	หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	20	สวิทช์ปุ่มกด, สวิตช์ Selected	ชิดชิดแน่นไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	21	อากาศภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกินไป ≤ 40 °C	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	36.1	41.5	40.3	43.6	35.9	35.9	34.3						
	22	Air conditioner	ทำงานได้ปกติไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	23	เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Servo card	24	สภาพภายนอก	ไม่มีฝุ่นเหล็กที่ตัว Card	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	25	พัดลมระบายความร้อน	ทำงานมีลมเป่าตลอด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	26	สายไฟฟ้าและ Fiber optic	เก็บเรียบร้อย	สังเกต	1 M	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ												
							Fore Man												
							Engineer												
							Depl.MGR												



 Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd			INSPECTION CHECK SHEET						S/S		ผลการตรวจ		FORE MAN		ENGINEER		MANAGER			
ชื่อเครื่องจักร : Barinder line1 No.1			Effective detail inspection date : 1-Jan-2020		Effective form Date: 01-Jan-13		เอกสารเลขที่: KF-MT-010		แก้ไขครั้งที่: 01		หน้า: 1/1		<input type="radio"/> ไม่มีสิ่งผิดปกติ <input type="radio"/> ช่อมตามแผน <input checked="" type="radio"/> ต้องซ่อมตามแผน <input checked="" type="radio"/> ทำการแก้ไขแล้ว		MGR					
ผู้ตรวจ: ๖๖๖๖			แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่: 02		01-Jan-13		KF-MT-010		01		1/1									
หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
						เดิน	หยุด	2.12.24	1.1.25	4.3.24	7.5.24	10.6.24	3.8.24		
Control cabinet (FANUC)	1	สภาพภายในตู้	สะอาดไม่มีฝุ่นเหล็ก, ไม่มีร่องรอยของสัตว์	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	2	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้, ชีตติดแน่น	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	3	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ชันแน่นไม่หลวม	สังเกต, ชันอัด	6 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	4	สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	5	หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	6	สวิตช์ปุ่มกด, สวิตช์ Selected	ชัตติคแน่นไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	7	อากาศภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกิน $\leq 40^{\circ}\text{C}$	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	/	36.3	34.6	35.5	34.2	35.7	34.7							
	9	เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	หลอดไฟแสดงผล:	10	การทำงาน	หลอดไฟสามารถติดสว่างได้	กดทดสอบ	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11		สภาพภายนอก	ไม่แตก, ไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
Air conditioner	12	สภาพภายนอก	สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	13	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้, ชีตติดแน่น	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	14	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ชันแน่นไม่หลวม	สังเกต, ชันอัด	6 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	15	การทำความเย็น	สามารถทำอุณหภูมิที่ตั้งไว้ได้ ไม่มีรบกวน	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	16	อุณหภูมิของแอร์	อุณหภูมิ $\leq 30^{\circ}\text{C}$	จดบันทึก	1 M	/	/	32.5	44*	30.0	31	34	34	35						
	17	การระบายน้ำทิ้ง	สามารถระบายน้ำทิ้งได้ ไม่ล้นเข้าสู่	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	18	พัดลมเย็น	หมุนได้ปกติไม่มีเสียงดัง	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	19	พัดลมร้อน	หมุนได้ปกติไม่มีเสียงดัง	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	Servo motor (W- axis)	20	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
21		การระบายความร้อน	มีพัดลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
22		สายไฟฟ้า, Connector	ชัตติคแน่นไม่หลุดหลวม, ไม่แตกหัก	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
23		เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
24		กระแสของมอเตอร์	กระแสไฟฟ้า $\leq 6.8\text{A}$	วัดทดสอบ	1 M	/	/	5.67	5.44	6.64	5.71	1.467	1.44	5.81						
25		อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ $\leq 70^{\circ}\text{C}$	วัดทดสอบ	1 M	/	/	53.9	55.1	57.3	59.4	59.3	61.1	62.2						
26		ส่วนหลักจากการเชื่อมต่อมอเตอร์	ต้องไม่มีฝุ่นเหล็กเกาะ	สังเกต	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
27		การสั่นสะเทือน	ไม่มีการสั่นสะเทือน	สังเกต, สัมผัส	1 M	/	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
วันที่		No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ												
							Fore Man													
							Engineer													
							Dept. MGR													

ขั้นตอนการเดินเอกสาร



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1044

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) บริษัท
สยามคูโบต้าแมทเทคเทคโนโลยี จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66

วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256507-67

ผู้ยื่นรายงาน : วราภรณ์ มีประเสริฐ

อีเมล : waraphon.mip@kubota.com

โทรศัพท์ : 033051777



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



ที่ SKMT 014/2024

วันที่ 26 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
สำเนาเรียน อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา
สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด จำนวน 3 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ แฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความยินยอมจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนิน โครงการโรงงานห่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและ
เครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โดย
จะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงาน
ให้ท่านมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่

หน่วยงาน.....สำนักโรงงานอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ผู้รับ

ผู้ประสานงาน : นางสาววรารักษ์ มีประเสริฐ

เบอร์โทรศัพท์ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

E-mail: waraphon.mip@kubota.com

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Waraphon



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ที่ SKMT 015/2024

วันที่ 26 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ฉบับสำเนา 1 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ แฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนิน โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและ
เครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โดย
จะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงาน
ให้ท่านมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่

หน่วยงาน.....สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ผู้รับ

30 มค. 2567

ผู้ประสานงาน : นางสาววรณีย์ มีประเสริฐ

เบอร์โทรศัพท์ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

E-mail: waraphon.mip@kubota.com

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Waraphon



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ที่ SKMT 016/2024

วันที่ 26 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

เรียน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ฉบับจำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ แฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนิน โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและ
เครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จังหวัดฉะเชิงเทรา โดย
จะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงาน
ให้ท่านมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่

หน่วยงาน.....สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ผู้รับ

30 ม.ค. 67

ผู้ประสานงาน : นางสาววราภรณ์ มีประเสริฐ

เบอร์โทรศัพท์ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

E-mail: waraphon.mip@kubota.com

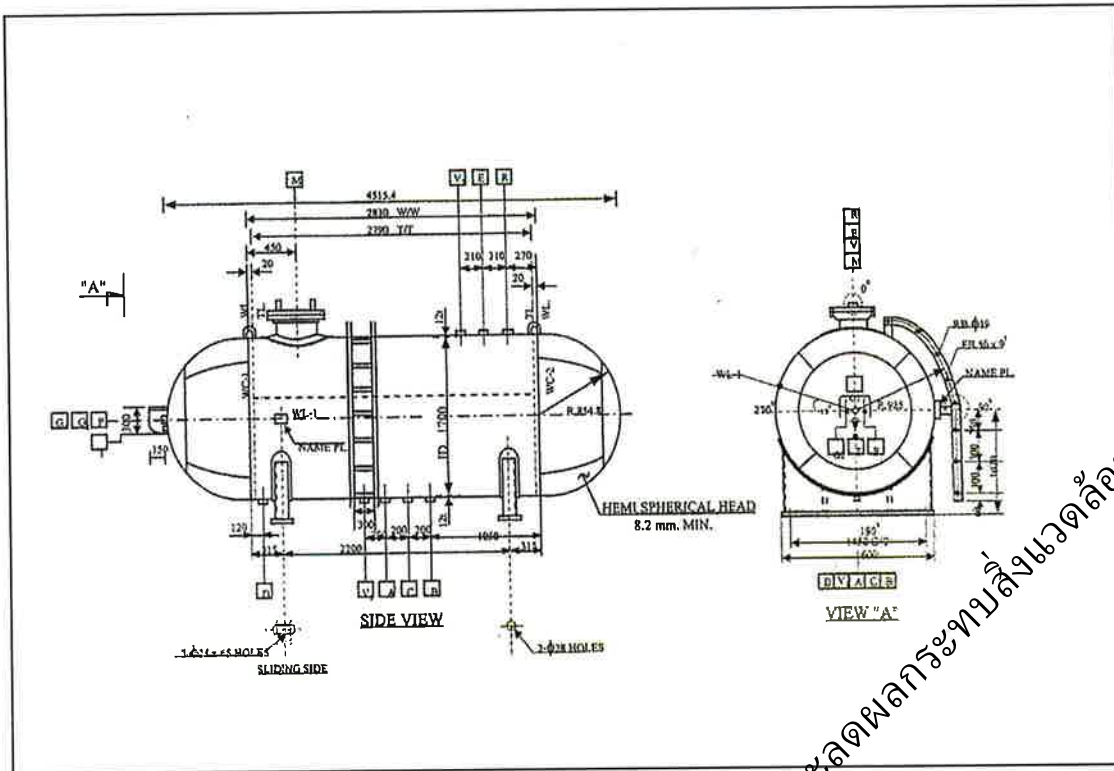
359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Waraphon

หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-014/53

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด(มหาชน) <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 3 กุมภาพันธ์ 2553 ๑.๓ หมายเลขผู้ผลิตหรือผู้สร้าง 4.3B-3096 ๒. การออกแบบ ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,179.00 scfm ๒.๕ ค่าการกัดกร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.0 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.39 มม. - หัวถัง 6.70 มม. ๒.๗ ผู้ออกแบบ นายรุ่งโรจน์ ประพัตรวงศ์ ทะเบียน สก.2705 ๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec. II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม. ๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน ๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 % ๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ - ๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ ขนาดความจุ 8,949.00 ลิตร ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.	๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งวงกลม (Hemispherical) 4 กลีบ <input type="checkbox"/> ครึ่งวงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม. ๗. การทดสอบและตรวจสอบ กรณี ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่/ครบวาระ/อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ - เมื่อวันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2564 ๗.๑ ผลการวัดค่านาถถึง - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก 1,730.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับถึง 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.20 มม. - หัวถัง 7.62 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล - คงความดัน 30 นาที ๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ 2020-148 วันที่ 8-10 สิงหาคม 2563 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์ มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2569 ลงชื่อ   Mr. Takefumi Uehara Mr. Wachara Chawakespong President Director ผู้ผลิตหรือส่งมอบประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว ลงชื่อ  (นายพงศา พงจันทร) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท พีเออี เทคนิคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียน สก.3401 ลงชื่อ  (นายศิริวิชัย บุญสม) เจ้าหน้าที่กรมธุรกิจพลังงาน พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา เห็นชอบ ลงชื่อ  (นายศิริวิชัย บุญสม) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา
---	---



ถังเก็บและจ่ายก๊าซหมายเลข 4.3B-3096

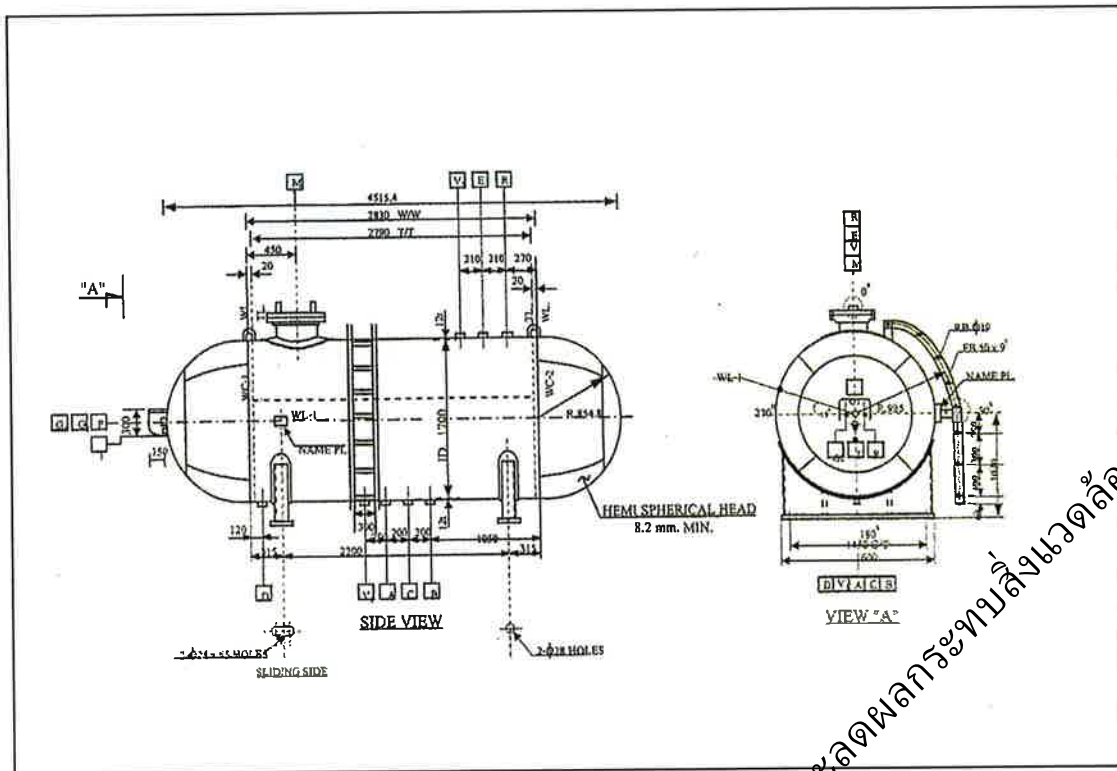
แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-3096 (ถพ.1-014/53)

		บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	
DESIGN CODE	ASME VIII, DIV. 1	SERIAL NO.	4.3B-3096
OWNER	PTT Public Co., Ltd.	TEST PRESS.	375 PSIG.
DESIGN PRESS.	250 PSIG.	DESIGN TEMP.	50 °C
MAX. OPE. PRESS.	250 PSIG.	WATER CAPACITY	8,949 LTS.
FABRICATE WT.	2,571 KGS.	OPE. WT.	6,755 KGS.
FABRICATED BY	UNIMIT ENGINEERING PUBLIC COMPANY LIMITED		
DATE	3 February 2010		
INSPECTED BY	PAE	DATE	10 Aug. 2020
APPROVED BY	ถพ.1-014/53	DATE	

NAME PLATE

หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-015/53

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริ่ง จำกัด(มหาชน) <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 3 กุมภาพันธ์ 2553 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิตหรือผู้สร้าง 4.3B-3097	๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งวงกลม (Hemispherical) 4 กลีบ <input type="checkbox"/> ครึ่งวงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม. ๗. การทดสอบและตรวจสอบ กรณี ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่/ครบวาระ/อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ - เมื่อวันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2564 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก 1,709.60 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,832.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับถัง 2,201.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.20 มม. - หัวถัง 7.84 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสคาล - คงความดัน 30 นาที ๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ 2020-148 วันที่ 8-10 สิงหาคม 2563 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์ มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2569
๒. การออกแบบ ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสคาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,179.00 scfm ๒.๕ ค่าการกัดกร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.0 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.39 มม. - หัวถัง 6.70 มม. ๒.๗ ผู้ออกแบบ นายรุ่งโรจน์ ประพัธรางค์ ทะเบียน สก.2705	
๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec. II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๓.๘ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน ๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ -	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถึงจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ ปริมาตรความจุ 8,949.00 ลิตร ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.	ลงชื่อ 上原 健文 9๗ ๖๐๕ Mr. Takefumi Uehara Mr. Wachara Chawakespong ผู้ผลิตหรือผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียม President ลงชื่อ (นายพงศา พวงจันทร์) TECHNICAL SERVICE ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท พีเออี เทคโนโลยีคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียน สก.3401 ลงชื่อ (นายวิชาญ บุญสม) เจ้าหน้าที่กรมธุรกิจพลังงาน คลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา เห็นชอบ ลงชื่อ (นายวิชาญ บุญสม) คลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา



ถังเก็บและจ่ายก๊าซหมายเลข 4.3B-3097

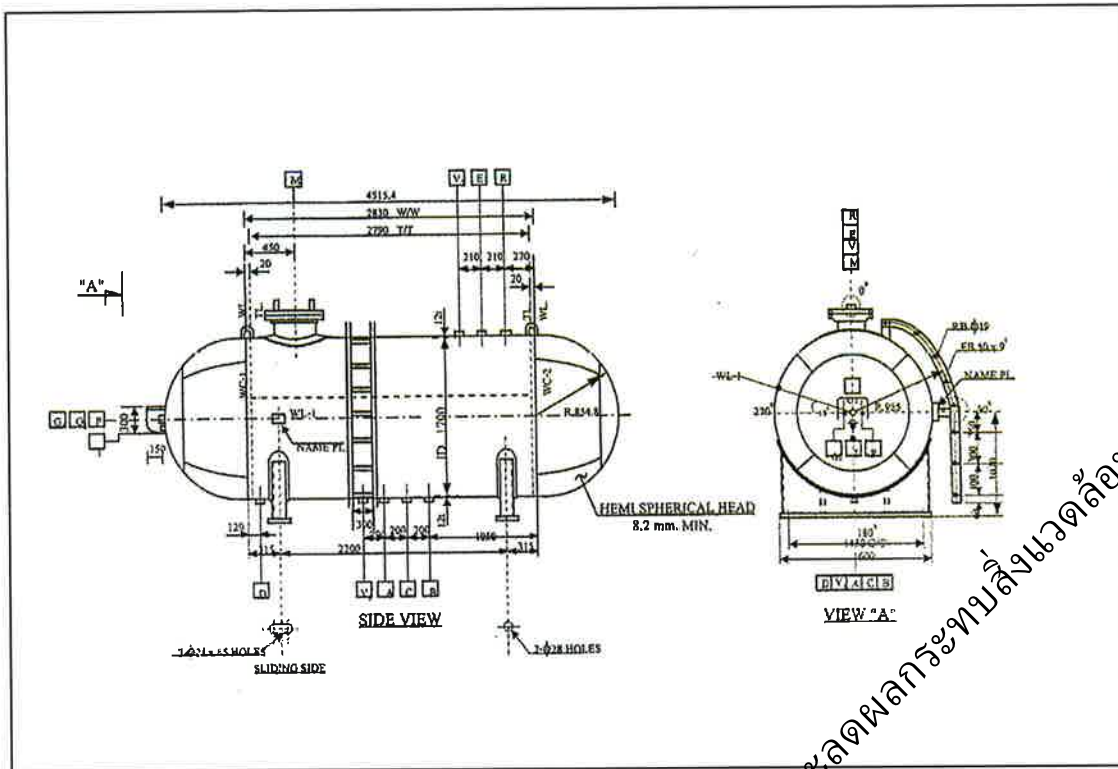
แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-3097 (ธพ.1-015/53)

 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p>			
DESIGN CODE	ASME VIII, DIV. 1	SERIAL NO.	4.3B-3097
OWNER	PTT Public Co., Ltd.	TEST PRESS.	375 PSIG.
DESIGN PRESS.	250 PSIG.	DESIGN TEMP.	50 °C
MAX. OPE. PRESS.	250 PSIG.	WATER CAPACITY	8,949 LTS.
FABRICATE WT.	2,571 KGS.	OPE. WT.	6,755 KGS.
FABRICATED BY	UNIMIT ENGINEERING PUBLIC COMPANY LIMITED		
DATE	3 February 2010		
INSPECTED BY	PAE	DATE	10 Aug. 2020
APPROVED BY	ธพ.1-015/53	DATE	

NAME PLATE


หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายภาษีปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-029/53

<p>๑. ข้อมูลทั่วไป</p> <p>๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด(มหาชน)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ</p> <p>๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 10 กุมภาพันธ์ 2553</p> <p>๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิตหรือผู้สร้าง 4.3B-3098</p> <p>๒. การออกแบบ</p> <p>๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1</p> <p>๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสคาล</p> <p>๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส</p> <p>๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,179.00 scfm</p> <p>๒.๕ ค่าการกัดกร่อนตามการคำนวณ</p> <p>- ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.0 มม.</p> <p>๒.๖ ผลการคำนวณความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness)</p> <p>- ตัวถัง 11.39 มม. - หัวถัง 6.70 มม.</p> <p>๒.๗ ผู้ออกแบบ นายรุ่งโรจน์ ประพัทธ์รงค์ ทะเบียน สก.2705</p> <p>๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง</p> <p>๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec. II</p> <p>๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355</p> <p>๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม.² 519.93 เมกาปาสคาล</p> <p>๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.</p> <p>๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355</p> <p>๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม.² 519.93 เมกาปาสคาล</p> <p>๓.๘ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.</p> <p>๔. การเชื่อม</p> <p>๔.๑ ลักษณะการเชื่อม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน</p> <p>๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม</p> <p>- ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %</p> <p>๕. การอบด้วยความร้อน</p> <p>๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment</p> <p>เมื่อวันที่ -</p> <p>๖. รูปถังทั่วไป</p> <p>๖.๑ รูปถัง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ดังเก็บและจ่ายภาษีปิโตรเลียมเหลว</p> <p><input type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p>ขนาดความจุ 8,949.00 ลิตร</p> <p>๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder)</p> <p><input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.</p> <p>ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.</p> <p>ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.</p>	<p>๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งวงกลม (Hemispherical) 4 กลีบ</p> <p><input type="checkbox"/> ครึ่งวงรี (Ellipsoidal)</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.</p> <p>๗. การทดสอบและตรวจสอบ</p> <p>กรณี ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่/ครบวาระ/อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี</p> <p>ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ -</p> <p>เมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2564</p> <p>๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง</p> <p>- เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก 1,725.00 มม.</p> <p>- ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,800.00 มม.</p> <p>- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.</p> <p>- ความหนาของถัง</p> <p>- ตัวถัง 12.23 มม. - หัวถัง 7.84 มม.</p> <p>- ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสคาล</p> <p>- คงความดัน 30 นาที</p> <p>๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น</p> <p>รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ</p> <p>เลขที่ 2020-148 วันที่ 8-10 สิงหาคม 2563</p> <p>ผู้รับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์ มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ</p> <p>วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป</p> <p>วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2569</p> <p>ลงชื่อ   Mr. Takefumi Uehara Mr. Wachara Chawakespong ผู้ผลิตหรือผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว President</p> <p>ลงชื่อ   (นายพงศา พวงจันทร์) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ TECHNICAL SERVICE</p> <p>บริษัท พีอี เทคโนโลยีคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)</p> <p>เลขทะเบียน สก.3401</p> <p>ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญสม) เจ้าหน้าที่อบรมเชิงปฏิบัติการ พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา</p> <p>เห็นชอบ</p> <p>ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญสม) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา</p>
--	---



ถังเก็บและจ่ายก๊าซหมายเลข 4.3B-3098

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-3098 (ศพ.1-029/53)

 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p>			
DESIGN CODE	ASME VIII, DIV. 1	SERIAL NO.	4.3B-3098
OWNER	PTT Public Co., Ltd.	TEST PRESS.	375 PSIG.
DESIGN PRESS.	250 PSIG.	DESIGN TEMP.	50 °C
MAX. O.P. PRESS.	250 PSIG.	WATER CAPACITY	8,949 LTS.
FABRICATE WT.	2,571 KGS.	OPE. WT.	6,755 KGS.
FABRICATED BY	UNIMIT ENGINEERING PUBLIC COMPANY LIMITED		
DATE	10 February 2010		
INSPECTED BY	PAE	DATE	10 Aug. 2020
APPROVED BY	ศพ.1-029/53	DATE	

NAME PLATE

ใบอนุญาตเลขที่ ฉษ ๑๕๑๐๐๖๖



พ่ออาซู

แบบ ฉพ.ก.๒

กรมธุรกิจพลังงาน

ใบอนุญาตประกอบกิจการ... สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว
ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม

ใบอนุญาตนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนเทคโนโลยี จำกัด
ที่อยู่ ๓๕๕ หมู่ที่ ๓ ตำบลเขาหินซ้อน
อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา

เป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓
ตามมาตรา ๑๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๖

รหัสผู้ประกอบการ ฉษ ๐๐๕๗๖๖
รหัสสถานประกอบการ สฉษ ๐๐๖๗๕-๘
สถานที่ตั้ง ๓๕๕ หมู่ที่ ๓ ตำบลเขาหินซ้อน
อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา

ใบอนุญาตให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๓๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗
ออกให้ ณ วันที่ ๓๑ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นางพรณทิพา แอค์คำ)
พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา
ผู้อนุญาต

รายการอนุญาตให้ใช้ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลำดับ	หมายเลขถัง	รูปทรง	วันทดสอบครบวาระ ครั้งต่อไป	ปริมาตร (ลิตร)	ค่าธรรมเนียม (บาท)
๑	ธพ.๑-๐๑๔/๕๓	ทรงกระบอก	๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙	๘,๙๔๙	๘๐๐
๒	ธพ.๑-๐๑๔/๕๓	ทรงกระบอก	๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙	๘,๙๔๙	๘๐๐
๓	ธพ.๑-๐๒๙/๕๓	ทรงกระบอก	๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙	๘,๙๔๙	๘๐๐
ค่าธรรมเนียมขอใช้ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว				๒๖,๘๔๗	๒,๕๐๐
ค่าธรรมเนียมใบอนุญาต ธพ.ก.๒					๒๐๐
รวมค่าธรรมเนียม					๓,๖๐๐

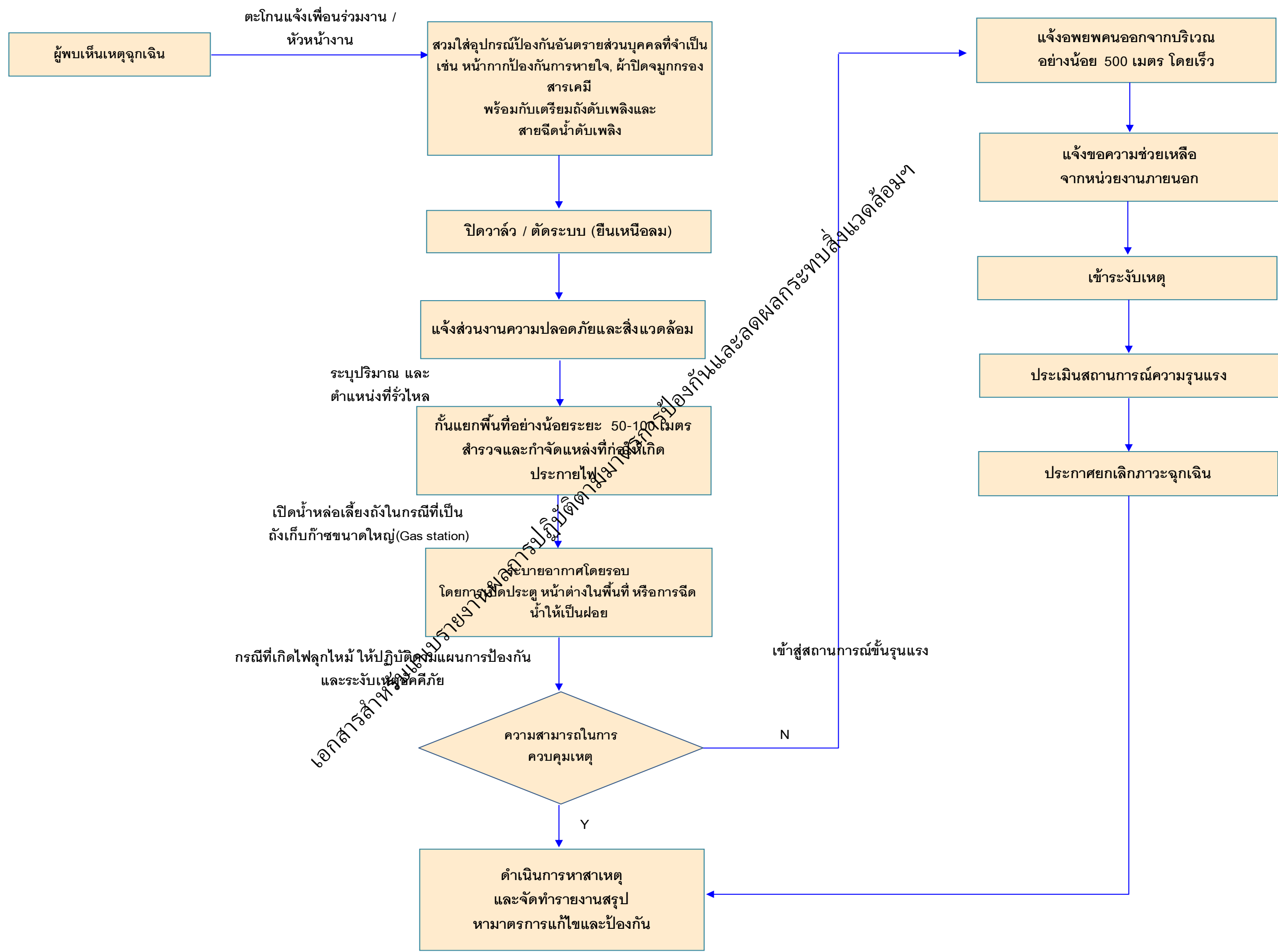
เงื่อนไข

ผู้ประกอบการจะต้องทำการทดสอบและตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนดและจัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง โดยหากพบภายหลังว่าผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ จะถือว่าฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติฯ พนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีอำนาจสั่งระงับการกระทำที่ฝ่าฝืน หรือแก้ไขหรือปรับปรุง หรือปฏิบัติให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนดตามมาตรา ๕๔ และใบอนุญาตอาจถูกเพิกถอนได้ตามมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัตินี้

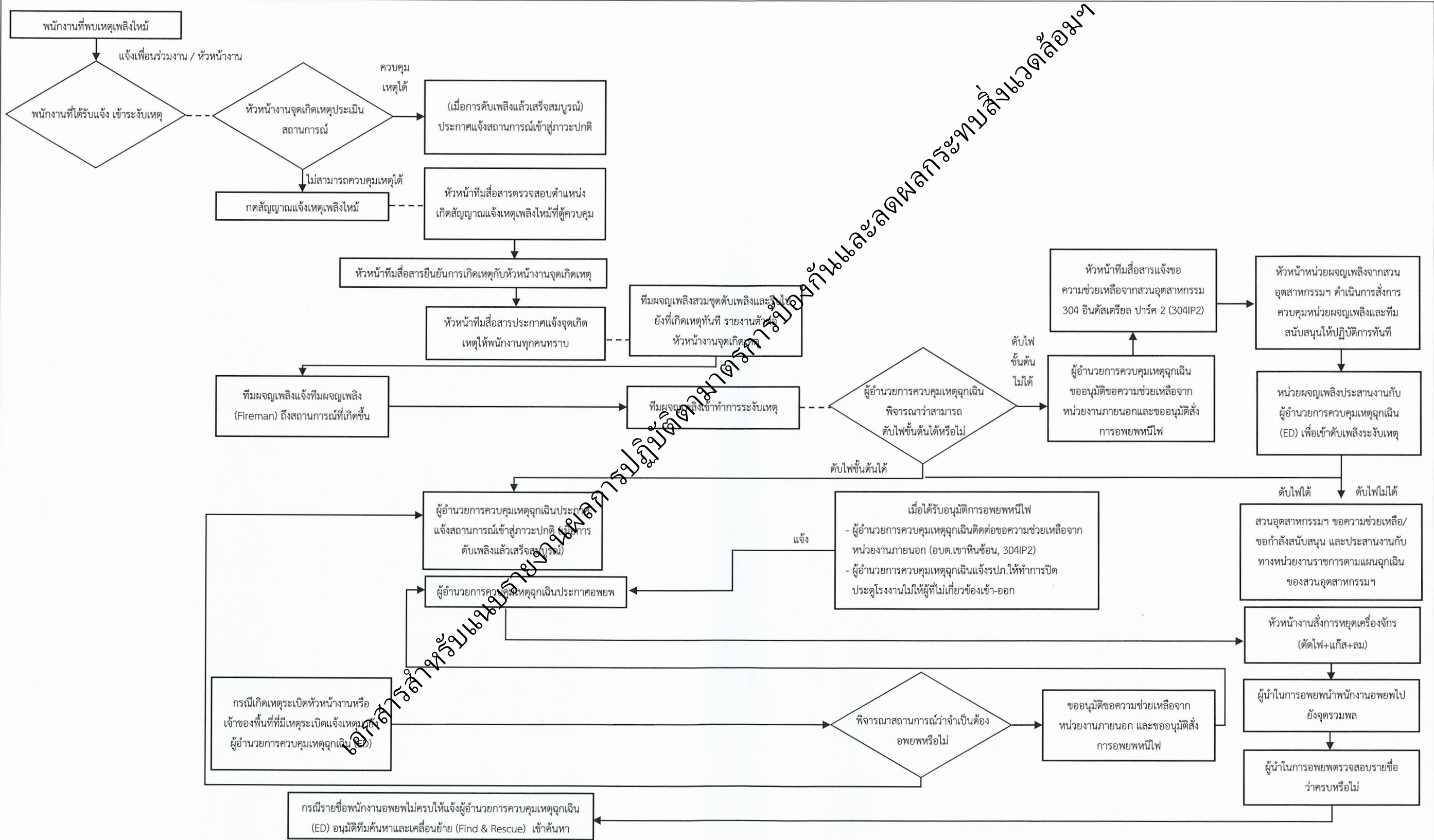
หมายเหตุ

- ผู้ประกอบการต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาต (แบบ ธพ.ก.๓) ภายใน ๖๐ วัน ก่อนใบอนุญาตเดิมสิ้นอายุ
- การทดสอบและตรวจสอบ ครบวาระ ๕ ปี ครั้งต่อไปในวันที่ ๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙ และวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙
- ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว กิจกรรมตามกฎหมายกระทรวง คุณสมบัติและการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๘ ข้อ ๓ (๑๕) จำนวน ๗ คน คือ
 - นายชูยศ เณรชัยสิทธิ์กุล
 - นายกนกพล รักสนิท
 - นายวิวัฒน์ ทาป้อ
 - นายณัฐพล มีงามดี
 - นายจรัส ประเสริฐ
 - นายสุบรรณ ไปนัน
 - นายกำธร น้อยบุคดี
- กรมธรรม์ประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓ ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง ส่วนที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซปิโตรเลียมเหลวระยะเวลาประกันภัยของบริษัท สยามคูโบต้าแมทเทคเทคโนโลยี จำกัด เริ่มตั้งแต่วันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๖ สิ้นสุดวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๗

แผนผังการระงับเหตุแก๊สรั่ว



แผนปฏิบัติการระดับเหตุเพลิงไหม้และอพยพหนีไฟ



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท สยามคูโบต้าเทคโนโลยี จำกัด

ประเภทกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่อสำหรับเครื่องยนต์,

ที่อยู่เลขที่.....359 หมู่ที่.....3 ซอย.....ถนน.....

แขวง / ตำบล.....เขาคินซอน.....เขต/อำเภอ.....พนมสารคาม.....

จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....รหัสไปรษณีย์.....24120.....โทรศัพท์.....-

1.2 จำนวนลูกจ้าง / พนักงาน / ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม.....คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☒ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการ

ฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น

ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม.....วันที่.....9 พฤษภาคม 2566 (เวลา 13.00 – 17.00 น.).....

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี).....วันที่ 14 ตุลาคม 2565 (เวลา 15.00 - 18.00 น.).....

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....244.....คน

2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดี

มอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....โดยได้แนบเอกสารให้

ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ.....ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอที เซล

เซอร์วิส แอนด์ เทรนนิ่ง เลขที่ใบอนุญาต.....0102-03-2566-0022.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ

มาด้วย

ลงชื่อ.....นายจ้าง

(นาย มณฑล นรวิทย์นามนท์)

วันที่.....14 พ.ย. 2566.....

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่ หจก.เอทีเซล เซอร์วิส แอนด์ เทรนนิ่ง

วันที่ 9 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอที เซล เซอร์วิส แอนด์ เทรนนิ่ง

เลขทะเบียนนิติบุคคล

0-3035-61001-63-4

ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0022 วันอนุญาต 27 กุมภาพันธ์ 2566 วันหมดอายุ 26 กุมภาพันธ์ 2569

ตั้งอยู่ เลขที่ 170/67 หมู่ที่ 5 ตรอก/ซอย ถนน

แขวง/ตำบล ด้านเกรียน เขต/อำเภอ โขดชัย จังหวัด นครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30190

โทรศัพท์ 091-8349453 โทรสาร E-mail : Sutep037@gmail.com

ส่วนที่ 2 การดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย / ใน ☐ ช่อง)☒ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทิลเทคโนโลยี จำกัด

ตั้งอยู่ เลขที่ 359 หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย ถนน

แขวง/ตำบล เขาคันทรง เขต/อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา

รหัสไปรษณีย์ 24120 โทรศัพท์ โทรสาร

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนหลักหล่อสำหรับเครื่องยนต์

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 564 คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน 244 คน

☐ กรณีสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร / สถานที่

ตั้งอยู่ เลขที่ หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน

แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ จังหวัด รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์ โทรสาร E-mail

สถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน แห่ง ประกอบด้วย

1. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน คน

2. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน คน

3. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่มข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

ดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 9 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ส่วนที่ 3 เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

- 1.สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กภ.จ.2)
- 2.รายชื่อวิทยากร
- 3.รายละเอียดและผลการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ลงชื่อ

(นางนัย หมอไทย)

วันที่ 9

เดือน พฤศจิกายน

พ.ศ. 2566

ผู้รับใบอนุญาต

หมายเหตุ

1. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีการประทับพร้อมลงนาม
2. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามแบบ กภ.ร.ง.2

ต่อการให้บริการ 1 ครั้ง ทั้งนี้ ภายใน 30 วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรฐานการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางกลิ่น
ข้อมูลการร้องเรียนเรื่องกลิ่นจากโครงการ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

แผนงานเข้าทำงาน บริษัท สยามคูโบต้า(ประเทศไทย) จำกัด(มหาชน)																																					
รายละเอียด : ล้างทำความสะอาดลูกมีเดีย 2 ถัง					Project :					เดือน สิงหาคม 2567																											
No.	Discription	Duration	Remark	Start	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4			
	เข้าอบรมเซฟตี้ก่อนเข้าทำงาน	1 day		08.00-17.00																																	
	ทีม SERVICE /เข้าหน้างาน Unload ลูก Packing Media								Scrubber 1		Scrubber 2																										
1	- เตรียมพื้นที่การล้าง / เตรียมงานและขนย้ายอุปกรณ์เข้าพื้นที่		ทุกคน	08.30-17.00																																	
	1.1 ปิดวาล์วทางเข้าระบบทั้งหมด/ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ	5day/1set	4 คน	08.30-9.30																																	
	1.2 ทำการเตรนน้ำทิ้ง จำนวน 1 ตัว		2 คน	08.30-9.30																																	
	1.3 เปิดฝาด้านบน เอาหัวสเปรย์ Nozzle ถังที่ 1,2 ออกมาล้างทำความสะอาด		2 คน	08.30-19.00																																	
	1.4 เปิดฝาด้านล่าง โหลดเอา Packing Media ถังที่ 1,2 ออก/ใส่ถุง Bigbag		5 คน	08.30-19.00																																	
	1.5 นำ Packing Mediaไปจัดวางในพื้นที่เตรียมล้างทำความสะอาด		4 คน	08.30-19.00																																	
	1.6 นำ Packing Media ที่ขนใส่ถุงบิ๊กแบ็กมาล้าง จำนวน 2 จุดล้าง(ขนส่งโดยรถเขี่ยบ)		6 คน	08.30-20.00																																	
	1.7 ทำการล้าง Packing Media หลังล้างเสร็จแล้วนำไปจัดเก็บในพื้นที่ที่เตรียมไว้		4 คน	08.00-20.00																																	
	1.8 ล้างถังภายใน/ตรวจเช็คภายใน/เช็ดให้แห้ง จำนวน 2 ถัง		4 คน	08.30-19.00																																	
ขั้นตอนการนำลูกมีเดียล้างเสร็จแล้วเข้ามาเดิม																																					
2	- ตรวจเช็คและปิดฝาด้านล่าง จำนวน 4 ฝา/ 2 ถัง (รอเดิม)	3day/1set	4 คน	08.30-17.00																																	
	2.1 นำ Packing Media เข้าพื้นที่ เพื่อเตรียมเดิม Packing Media เข้าถัง(ขนส่งโดยรถเขี่ยบ)		8 คน	08.30-17.00																																	
	2.2 ทำการโหลด Packing Media เข้าถัง จำนวน 4 ฝา / 2 ถัง		5คน	08.30-19.00																																	
	2.3 ปิดฝาลัง จำนวน 2 ถัง ทั้งหมด หลังจากเดิมเสร็จแล้ว		4 คน	19.00-20.00																																	
ขั้นตอนการตรวจเช็คระบบ																																					
3	3.1 ตรวจเช็คระบบ/อุปกรณ์ไฟฟ้า จำนวน 2 ถัง	2day/1set	3 คน	08.30-17.00																																	
	3.2 ทดสอบระบบ เก็บข้อมูล / วัดลม / วัดกระแส (จำนวน 2 ถัง)		4 คน	08.30-17.00																																	
	3.3 ทำการเคลียร์พื้นที่ 5 ส.	ทำทุกวัน	ทั้งหมด	20.00-21.00																																	
4	ส่งมอบงาน / เดินทางกลับกรุงเทพ	1 day		13.00																																	

**Remark : รายการเครื่องมืออุปกรณ์ที่ต้องใช้

1. Pump High Pressure	5. รถแฮนลิฟท์	<div> <div>ผู้จัดทำแผนการล้าง</div> <div>นายณัฐพล สิทธิวงศ์</div> <div>หัวหน้าฝ่ายบริการ</div> </div>
2. ถังจัมโบ้ Bigbag	6. ไม้พาเลท	
3. เครื่องมือเกลี่ยลูกแพ็กกิ้ง	7. บั้มดูดน้ำไดโว่	
4. ผ้าใบบลูชีท		

[illegible]

มกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากผู้ชม

บันทึกอุบัติเหตุการจราจรภายในโครงการและเส้นทางการขนส่ง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รายละเอียดบันทึกอุบัติเหตุการจราจรภายในโครงการและเส้นทางขนส่ง

ปี	เดือน	เลขประจำตัว	ชื่อคดี	วันที่เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์(จุดเกิดเหตุ)	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน มาตรการ ฉุกเฉิน	รูปภาพ	ลักษณะการบาดเจ็บ	อวัยวะที่บาดเจ็บ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture	Injury characteristic	Part of organ
▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ไม่มีเหตุการณ์อุบัติเหตุการจราจร (ม.ค.-มิ.ย.)