

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	หนังสือผลการพิจารณารายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน ของ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก ฉ	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เอกชน บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอลลัชชั่นเทนท์ จำกัด

ภาคผนวก ก

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวก ก-1

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
(ส่วนขยาย) ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์)
จำกัด ลงวันที่ 6 กรกฎาคม 2548



ที่ ทส 1009/ 6956

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

6 กรกฎาคม 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอน
เรซิน (ส่วนขยาย) ของบริษัท เซซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เซซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/3853
ลงวันที่ 16 เมษายน 2547

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA04381/404608
ลงวันที่ 10 สิงหาคม 2547
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรม ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เซซอน
เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและ โครงการ
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวข้องกับนิคมอุตสาหกรรม

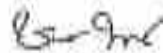
ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การตรวจสอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย)
ของบริษัท เซซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด โดยให้โครงการแก้ไขและ
เพิ่มเติมข้อมูล ต่อมาบริษัทฯ ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงาน ฉบับเดือน
สิงหาคม 2547 ให้สำนักงานฯ พิจารณาดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

2 / สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และ
นำเสนอรายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 20/2547 เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2547 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิต
ไฮโดรคาร์บอนแอสซิม (ส่วนขยาย) ของบริษัทเชลล์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท เชลล์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือ
ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ การระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม
ตะวันออก (มาบตาพุด) ต้องเป็นไปตามที่ได้รับการอนุมัติจากกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดัง
รายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD
/ DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการพิจารณาต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดไว้เป็นไป ตามแนวทางการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายพนินทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2298-0038 , 0-22714232-8 พ้อย 148

โทรสาร. 0-2278-5469

ภาคผนวก ก-2

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
(ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์
(ไทยแลนด์) จำกัด ลงวันที่ 20 มิถุนายน 2555

ที่ พส 1009.9/ 5836



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 มิถุนายน 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเวซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซยอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เซยอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/4474
ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ทำเนียบบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EA 120 396/005436
ลงวันที่ 23 พฤษภาคม 2555
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเวซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
บริษัท เซยอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และ
โครงการด้านพลังงาน

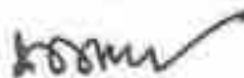
ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเวซิน (ส่วนขยาย
ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซยอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมก้นน้ำมัน
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปปิโตรเคมี ในการประชุมครั้งที่ 11/2555 เมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม
2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงาน ซึ่งต่อมาบริษัท เซยอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จัดทำรายงานข้อมูล
เพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงาน ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงานรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 14/2555 เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (ภาคตะวันออก) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ เป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ใบราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายณพล ชัยะใจ)

รองอธิการบดี รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

นางสุปรายณี นาควิเศษ
ผู้อำนวยการกองกฎหมาย

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ภาคผนวก ก-3

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
ครั้งที่ 1 ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2556



ที่ รธ. 1009.9/ 6603

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพหลโยธินที่ 6
กรุงเทพมหานคร 10400

7 มิถุนายน 2556

เรื่อง: ผลการพิจารณาจากผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในราชอาณาจักรและพื้นที่นอกอาณาบริเวณ
โครงการโรงงานผลิตไม้โครงสร้างรับถนนหิน คาร์บอ 1 ภายบริษัท เชนอน เอมีทีเอส (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน: กรรมการผู้จัดการบริษัท เชนอน เอมีทีเอส (ไทยแลนด์) จำกัด

- ข้อที่ ๑๖๓๓๖ ๑. สำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัด นครราชสีมา ออฟฟิศในโมบี จำกัด ที่ EA.130217/005626
ลงวันที่ 29 เมษายน 2556
๒. มาตราการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการบรรเทาผลกระทบจากมลพิษทางอากาศและเสียง
ซึ่งจะดำเนินการในโครงการโรงงานผลิตไม้โครงสร้างรับถนนหิน (การหลั่งการบดที่ถนนพหลโยธิน
โครงการในราชอาณาจักรและพื้นที่นอกอาณาบริเวณสิ่งแวดล้อมมีการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม
คาร์บอ 1) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนครบริเวณ ถนนพหลโยธิน สำนักงานเขตเมือง จ.นครราชสีมา
จังหวัดนครราชสีมา บริษัท เชนอน เอมีทีเอส (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินการปฏิบัติ
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม
แนวทางการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวข้องกับนิคมอุตสาหกรรม และ
โครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เชนอน เอมีทีเอส ออฟฟิศในโมบี จำกัด ได้มีเรื่องเข้ามาจากบริษัท เชนอน เอมีทีเอส
(ไทยแลนด์) จำกัด ให้เป็นผู้จัดทำผลกระทบจากการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในราชอาณาจักรและพื้นที่นอกอาณาบริเวณ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไม้โครงสร้างรับถนนหิน คาร์บอ 1 ภายบริษัท เชนอน เอมีทีเอส (ไทยแลนด์)
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนครบริเวณ ถนนพหลโยธิน สำนักงานเขตเมือง จ.นครราชสีมา ได้มีสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา คำนึงถึงข้อเท็จจริงในข้อเท็จจริงว่า ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาจากงานเดิม
ได้ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณาอนุญาตโครงการพิจารณาจากโครงการในราชอาณาจักรและพื้นที่นอกอาณาบริเวณ
อุตสาหกรรมมาในปี พ.ศ. ๒๕๕๖ ปี ๒๕๕๗ และเมื่อปี ๒๕๕๘ ได้มีการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๕๘

เมื่อวันที่

เมื่อวันที่ 8 พฤษภาคม 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบร่างงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนบริเวณ ศรีไทร 7 ของบริษัท สออบ เอมิเคอส์ (ไทยแลนด์) จำกัด คืออยู่ที่บริเวณอุตสาหกรรมเหมืองแร่คลองโหล (บางพยุหะ) ตำบล เมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ จัดซื้อและปรับปรุงที่ดินตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีเสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด โดยรายละเอียดตามข้อที่ส่งมาด้วย 2 และขอไว้บริษัทฯ ไปดำเนินการจัดทำรายงานฯ (บริษัทฯ ควรชี้แจงแผนที่ ดัชนี แผนที่ โฉนดที่ดิน จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมถึงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามข้อกำหนดการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้จพสมกับรายงาน ฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อให้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในการพิจารณาฯ ได้ กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามข้อที่ส่งมาด้วย 3 ในทางนี้ สำนักงานฯ ได้ส่งแนวทางเขียนผังบริษัท สออบ เอมิเคอส์ (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมชาย ใจดี)

ผู้อำนวยการสำนักงาน

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

สำนักงานส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6833

โทรสาร 0 2265 6616

ภาคผนวก ก-4

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
ครั้งที่ 2 ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ลงวันที่ 24 มีนาคม 2558

ที่ พส.๑๐๐๔.๒๗.๓.๕.๖.๘ *



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๐/๓ ของที่ประชุมวิถีสมา ๗ สมุทรวรณที่ ๖
นางสาวสมณีนัน เวชพญานันท์
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ มีนาคม ๒๕๕๘

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เซซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ซึ่งได้ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 141182/๐05793
ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๕๗

๒. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 141471/405793
ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๕๘

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
ไฮโดรคาร์บอนเรซิน ครั้งที่ ๒) ซึ่งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบล
ห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เซซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ต้องปฏิบัติตาม

๔. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวข้องกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เซซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซซอน
เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอ
เมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตาม
ขั้นตอนการพิจารณา รายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงาน

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาขอรับการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมถลุงน้ำมัน ปิโตรเลียม จีโพรเคมี และแยกหรือแปรรูปกากพิษธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๘ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วไม่มีความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเจซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (ภาคตะวันออก) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ อธิบายและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ รวมทั้งโครงการขอต่อปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ แผ่น พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ แผ่น พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๔ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน ๓ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนสลิแกนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

นางสาวกัญญา
(นางสาวกัญญา นนทิเดช)
เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

รองเลขาธิการ


ดร.อนันต์ จันทร์หาญ
เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๔ ๖๕๐๐ ถึง ๖๕๐๑
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๖๖

ภาคผนวก ก-5

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
ครั้งที่ 3 ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ลงวันที่ 16 มีนาคม 2560

ที่ กค ๕๖๐๒-๕๖/ ๕๐๖๖



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๒๕๔ ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงวิภาวดี
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๖๐

๙๒ มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างหนี้สินโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ ๑)

เรียน กรรมการผู้พิจารณา/ผู้จัด เสด็จฯ เหมอิลล์ (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือจาก คุณศิริวรรณ ฤกษ์ ฤกษ์โมโย จำกัด ที่ กค ๕๖๐๒๕๖๖/๕๐๕๖๕๔ ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงจาก คุณศิริวรรณ ฤกษ์ ฤกษ์โมโย จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
(ครั้งที่ ๑) ซึ่งอยู่ที่สำนักงานไปรษณีย์ สำนักงานวิศวกรรม จักรวรรดิ ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
พิจารณา ความเหมาะสมของที่ดิน

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างหนี้สินโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณาการเปลี่ยนแปลงการประกอบครั้งที่ ๑/๒๕๖๐
เมื่อวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๐ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างหนี้สินโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ ๑) โดยให้นำไปพิจารณา
ที่คณะกรรมการที่มีผู้ถือหุ้นและผู้สนับสนุนเพิ่มเติมในส่วนรายงาน ฉบับสมบูรณ์ด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่ง
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน
ผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ ๑) ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๕ ชุด และแนบเป็นมติที่ประชุม (CM) จำนวน ๕ ชุด ให้ กนอ.
เพื่อพิจารณาต่อไป และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัมพร จิรวิจิตร)

รองผู้จัดการ (อุตสาหกรรมและพลังงาน) ปฏิบัติแทน
ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๕๕๖ ๐๕๐๐ ถึง ๒๕๕๖

โทรสาร ๐ ๒๕๕๖ ๐๕๖๖

ภาคผนวก ก-6

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
ครั้งที่ 4 ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน 2560

ที่ ๒๓ ๒๐๐๘.๔๙ ๑๕.๕.๖๔



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพหลโยธิน ๒ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๒ ๓๓ พฤษภาคม ๒๕๖๐

เรื่อง มาตรการพิจารณาการควบคุมที่ปนเปื้อนสารพิษในโครงการในวาระการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไม้โครงสร้างคอนกรีต (ครั้งที่ ๔๙ ๒๒๕.๖.๖๓๒๓ เอ็มอีเอส (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้พิจารณาวิถีทาง เอ็มอีเอส (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ๑๐๐๘.๔/๑๑๘๘๖
ลงวันที่ ๒๑ กันยายน ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ส่วนงานสิ่งแวดล้อม วิจัย คอนกรีตเสริมเหล็ก ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EA 1723101000021
ลงวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๐

๒. การพิจารณาเป็นแผนกโครงการที่สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไม้โครงสร้างคอนกรีต (ภาพชุดโครงการที่เสนอขอตรวจสอบผลกระทบ
โครงการในวาระการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไม้โครงสร้างคอน
กรีต ครั้งที่ ๔๙) ซึ่งอยู่ที่ยังไม่ผ่านการอนุมัติจากคณะกรรมการ (แบบคำขอ) จำแนกย้ายไป
จำแนกผู้ขอเสนอ วิจัยคอนกรีตเสริมเหล็ก ออฟ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด คือผู้ขอปฏิบัติ
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวข้องกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแผนโครงการผู้ชำนาญการพิจารณา
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมภาคไม้ผืน ปิโตรเคมี และภาคอื่นนอกภาค
ปิโตรเคมี ได้การปฐมนิเทศที่ ๓๔/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
ยังไม่มีความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายชื่อโครงการในวาระการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไม้โครงสร้างคอนกรีต (ครั้งที่ ๔๙ ๒๒๕.๖.๖๓๒๓ เอ็มอีเอส (ไทยแลนด์) จำกัด
โปรดให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และส่งเอกสารวิจัย ให้หน่วยงานที่รับผิดชอบ วิจัย คอนกรีตเสริมเหล็ก ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

เสนอรายงาน

เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมกัมมันตภาพรังสี จีไออีเอ็ม จีไอเอเอ็ม และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่
๔๘/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความ
เห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเวซิน (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท เซออน เอนิแกส (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมแพะแฉะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้
บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้
หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาต
พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย
และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable
Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่รับฟังความคิดเห็น
ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable
Document Format (PDF) จำนวน ๔ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๓ เดือน เพื่อให้เป็น
เอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท
คอนซิดแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นิตยสุใจ จิตกัณณ์)

รองอธิการบดี ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๒๕๐๐ ถึง ๐๘๐๓

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๖๖

ภาคผนวก ก-7

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
ครั้งที่ 5 ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ลงวันที่ 16 กันยายน 2563

ที่ อก 5106.2/ 0964



สำนักงานคณะกรรมการรณรงค์หาเสียงเลือกตั้ง
เลขที่ 1 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลบางคาพูด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

16 กันยายน 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเวซิน (ครั้งที่ 5)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ ENV44-200104/446312 ลงวันที่
3 กันยายน 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเวซิน
(ครั้งที่ 5) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (บางคาพูด) อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง มาแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ
ผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่านเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บางคาพูด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการ
ประชุมครั้งที่ 7/2563 เมื่อวันที่ 11 สิงหาคม 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิฑูรย์ อู่ทิม)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติการแทน

ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานคณะกรรมการรณรงค์หาเสียงเลือกตั้ง

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

ภาคผนวก ก-8

หนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน
ครั้งที่ 6 ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ลงวันที่ 7 มีนาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ซึ่งบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงนาม...
นายเคนอิชิ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 1/96
กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม...
นางศุภรัตน์
นางสาวนวิรัตน์
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่า ต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตา พุด) จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลา การติดตามตรวจสอบต่อไป	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักรับทราบ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม...
นายเคนอิชิ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 2/96
กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม...
นางศุภรัตน์
นางสาวนวิรัตน์
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและขึ้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) ในกรณีที่บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนอัส [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 3/96 ฉบับที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางศุภรัตน์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]
--	--------------------------------	---	--



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายรับรองแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับรองแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ			




ลงนาม: [Redacted] นายเคนอัส [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 4/96 ฉบับที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางศุภรัตน์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]
--	--------------------------------	---	--



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่า ต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	7) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ หรือก่อนการติดตั้งถังเก็บกัก ท่อขนส่ง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องใหม่เพิ่มเติม	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเพิ่มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศยังต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม พร้อมทั้งแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายทราบ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิจิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	 หน้า 5/96 ภาพวันที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาววรวิทย์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--	--

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่า ต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
มาตรการทั่วไป (ต่อ)	9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาก่อนที่จะเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไข และตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	12) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) ของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิจิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	 หน้า 6/96 ภาพวันที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาววรวิทย์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	---	--

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่า ต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
มาตรการทั่วไป (ต่อ)	13) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนหยุดการผลิตเพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อน การเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	14) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่ที่มามีมลพิษเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน ของ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่ง ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	15) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพ อากาศขณะทำการตรวจวัด	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	16) ให้หน่วยงานการเฝ้าระวัง/ปฏิบัติที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตใน ลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	17) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบและ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตัว (Third Party)	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	พื้นที่โครงการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTING CO., LTD.

ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิชิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 7/96
สภาพันธฯ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนटेด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ และควบคุมการระบายมลสารออกสู่ภายนอกตามแผนบำรุงรักษา รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองต่างๆ ในการซ่อมบำรุง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) จัดให้มีบุคลากรทำหน้าที่ควบคุมดูแลรักษาระบบควบคุมการระบายมลสารของโครงการตามที่กฎหมาย กำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) ติดตั้งระบบตรวจจับก๊าซในพื้นที่ที่อาจมีภาวะเสี่ยงของสารเคมี	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	4) จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถูกรองเพื่อบำบัดอากาศเสียจากหน่วย Packing	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) กำหนดให้มีการตรวจสอบค่าความแตกต่างความดันในระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง หากพบว่ามีค่าความดัน ต่างเกินมากกว่า 2 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร จะต้องมีการตรวจสอบและทำการเปลี่ยนลูกรองโดย ทันที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	6) จัดให้มีการสร้างลูกรอง จำนวน 1 ชุด เพื่อทำการเปลี่ยนลูกรองได้ทันทีที่ชำรุดเสียหาย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTING CO., LTD.

ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิชิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด




หน้า 8/96
สภาพันธฯ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนटेด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>7) ควบคุมดูแลการระบายมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการให้มีค่าอยู่ในอัตราการระบายที่เสนอไว้ (ตารางที่ 3) ดังนี้</p> <p>(1) สายการผลิตที่ 1 (ZCT-I)</p> <p>1.1) หม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) : NO_x 7.9 ppm (0.065 g/s), HCl 7.4 ppm (0.049 g/s), TSP 24 mg/Nm³ (0.105 g/s)</p> <p>1.2) เตาความร้อนของระบบถ่ายเทความร้อนด้วยน้ำมันร้อน (Heat Transfer Fluid Boiler) : NO_x 150 ppm (0.020 g/s), HCl 29 ppm (0.003 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.007 g/s)</p> <p>1.3) เตาเผาก๊าซเสียจากกระบวนการผลิต (Waste Gas Incinerator) : NO_x 100 ppm (0.038 g/s), HCl 42 ppm (0.013 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.02 g/s)</p> <p>(2) สายการผลิตที่ 2 (ZCT-II)</p> <p>2.1) หม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) : NO_x 15 ppm (0.048 g/s), HCl 31 ppm (0.080 g/s), TSP 100 (0.170 g/s) mg/Nm³</p> <p>2.2) เตาความร้อนของระบบถ่ายเทความร้อนด้วยน้ำมันร้อน (Heat Transfer Fluid Boiler) : NO_x 150 ppm (0.020 g/s), HCl 29 ppm (0.003 g/s), TSP 100 (0.007 g/s) mg/Nm³</p> <p>2.3) เตาเผาก๊าซเสียจากกระบวนการผลิต (Waste Gas Incinerator) : NO_x 100 ppm (0.038 g/s), HCl 42 ppm (0.013 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.020 g/s)</p> <p>ที่สถานะมาตรฐาน 1 บรรายกาคู อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 สภาวะแห้ง (Dry Basis)</p>	ปล่อยระบาย มลสารของโครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 9/96
วันที่ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาววรรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด




UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>8) ติดตั้งระบบควบคุมมลพิษ เพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ดังนี้</p> <p>(1) สายการผลิตที่ 1 (ZCT-I)</p> <p>1.1) หม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) ติดตั้งระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)</p> <p>1.2) เตาความร้อนของระบบถ่ายเทความร้อน ด้วยน้ำมันร้อน (Heat Transfer Fluid Boiler) ติดตั้งระบบ Low NO_x Burner</p> <p>1.3) เตาเผาก๊าซเสียจากกระบวนการผลิต (Waste Gas Incinerator) ติดตั้งระบบ Low NO_x Burner</p> <p>(2) สายการผลิตที่ 2 (ZCT-II)</p> <p>2.1) หม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) ติดตั้งระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)</p> <p>2.2) เตาความร้อนของระบบถ่ายเทความร้อนด้วยน้ำมันร้อน (Heat Transfer Fluid Boiler) ติดตั้งระบบ Low NO_x Burner</p> <p>2.3) เตาเผาก๊าซเสียจากกระบวนการผลิต (Waste Gas Incinerator) ติดตั้งระบบ Low NO_x Burner</p>	ปล่อยระบาย มลสารของโครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>9) จัดทำข้อมูลการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จ ภายในระยะเวลา 1 ปีหลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 10/96
วันที่ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาววรรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	10) เสนอแผนงานติดตามตรวจสอบปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ภายใน 6 เดือน เมื่อเริ่มดำเนินการผลิต	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	11) โครงการสามารถใช้งานหม้อผลิตไอน้ำของสายการผลิตที่ 1 (ZCT-1) กำลังผลิตไอน้ำ 12 ตันต่อชั่วโมง เพื่อผลิตไอน้ำให้กับสายการผลิตที่ 2 (ZCT-2) ได้ โดยต้องมีการควบคุมการระบายมลสารทางอากาศให้เป็นไปตามอัตราการระบายที่กำหนดไว้ของโครงการ ทั้งนี้ หากโครงการซ่อมแซมหม้อผลิตไอน้ำของสายการผลิตที่ 2 แล้วเสร็จ และกลับไปใช้งานหม้อผลิตไอน้ำของสายการผลิตที่ 2 เพื่อผลิตไอน้ำให้กับสายการผลิตที่ 2 ตามเดิมแล้ว โครงการจะใช้งานหม้อผลิตไอน้ำของสายการผลิตที่ 1 เพื่อผลิตไอน้ำให้กับสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตใหม่ในอนาคตตามเดิม	หม้อผลิตไอน้ำและปล่องระบายมลสารของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. เสียง	1) คัดเลือกอุปกรณ์และ/หรือควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม โดยกำหนดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ)	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) จัดทำแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการดำเนินงานที่ผิดปกติและระดับเสียงดังเกินควรจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วโครงการมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	4) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในโครงการเปลี่ยนแปลง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเควิน [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 11/96 ภาพที่ 13 2566	ลงนาม: [Redacted] นางศุภรัตน์ [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำและนิเวศวิทยาทางน้ำ	1) การจัดการน้ำเสียของโครงการ (ดังรูปที่ 1) มีรายละเอียดดังนี้ (1) น้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประมาณ 722.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้แก่ 1.1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตประมาณ 230.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 126.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 104.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน 1.2) น้ำทิ้งจากการป้องกันการอุดตันและพาดทะล้นประมาณ 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 36 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 36 ลูกบาศก์เมตร/วัน 1.3) น้ำระเหยทั้งจากหม้อไอน้ำประมาณ 20.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 8.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 11.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน 1.4) น้ำที่ใช้ในห้องปฏิบัติการประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร/วัน) 1.5) น้ำถูกเงิน อ่างล้างตา และฝักบัวภายในพื้นที่ส่วนการผลิตห้องควบคุม (Control Room) ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน)	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเควิน [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 12/96 ภาพที่ 14 2566	ลงนาม: [Redacted] นางศุภรัตน์ [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำและนิเวศวิทยาทางน้ำ (ต่อ)	<p>1.6) น้ำใช้หล่อเลี้ยง Mechanical Seal ประมาณ 132 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตร/วัน)</p> <p>1.7) น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น ประมาณ 246 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 96 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 150 ลูกบาศก์เมตร/วัน)</p> <p>1.8) น้ำใช้ในการเตรียมสารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 9 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประกอบด้วยน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 ประมาณ 4.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2 ประมาณ 4.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน)</p> <p>การจัดการน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1</p> <p>ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 ประกอบด้วย ระบบบำบัดน้ำเสียทางกายภาพ ได้แก่ เครื่องเหวี่ยงแยกตะกอน (Centrifuge) และทางเคมี ได้แก่ การปรับความเป็นกรดด่างของน้ำเสียด้วยสารเคมี โดยน้ำเสียจากกิจกรรม 1.1) ถึง 1.3) และ 1.8) จะถูกส่งเข้าสู่เครื่องแยกตะกอน จากนั้นจะถูกปรับความเป็นกรดด่างของน้ำเสียด้วยสารเคมี ตามลำดับ เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) กำหนด ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank) และส่งไปยังบ่อตรวจสอย (Inspection Pit) แล้วจึงส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นางสาว [Redacted]</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>	<p>หน้า 13/96</p> <p>กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566</p>	<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นางสาว [Redacted]</p> <p>นางสาว [Redacted]</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>
--	---	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำและนิเวศวิทยาทางน้ำ (ต่อ)	<p>การจัดการน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 2</p> <p>ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 2 ประกอบด้วย ระบบบำบัดน้ำเสียทางกายภาพ ได้แก่ เครื่องเหวี่ยงแยกตะกอน (Centrifuge) และระบบบำบัดน้ำเสียแบบระเหยแห้ง และทางเคมี ได้แก่ การปรับความเป็นกรดด่างของน้ำเสียด้วยสารเคมี โดยน้ำเสียจากกิจกรรม 1.1) จากหน่วยทำให้เป็นกลาง (Neutralization) จะแยกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบระเหยแห้ง เพื่อแยกน้ำและตะกอนเกล็ดออกจากกัน ซึ่งออกแบบมาเพื่อลดค่าสารที่ระเหยได้ (Total Dissolved Solids) ในน้ำเสียซึ่งน้ำเสียที่ระเหยจะถูกควบแน่นและหมุนเวียนน้ำ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ในหน่วยทำให้เป็นกลางในลักษณะของการหมุนเวียนน้ำร้อน (Hot Water) ส่วนน้ำเสียจากกิจกรรม 1.1) หน่วยล้าง (Washing) ถึง 1.3) และ 1.8) จะถูกส่งไปบำบัดยังเครื่องเหวี่ยงแยกตะกอน (Centrifuge) ก่อนปรับพีเอชให้เหมาะสม และบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) กำหนดก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank) และส่งไปยังบ่อตรวจสอย (Inspection Pit) แล้วจึงส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตามลำดับ น้ำเสียจากกิจกรรม 1.4) ถึง 1.6) ของทั้ง 2 สายการผลิต จะส่งไปยังเครื่องแยกน้ำมัน (API Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมันออก โดยน้ำมันที่แยกได้จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการก่อนส่งน้ำที่ผ่านการแยกน้ำมันแล้วไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank) และบ่อตรวจสอย (Inspection Pit) แล้วจึงส่งน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) แล้วเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) น้ำเสียจากกิจกรรม 1.7) ของทั้ง 2 สายการผลิต จะส่ง [Redacted] Wastewater Hold Up Tank) และบ่อตรวจสอย</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นางสาว [Redacted]</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>	<p>หน้า 14/96</p> <p>กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566</p>	<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นางสาว [Redacted]</p> <p>นางสาว [Redacted]</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>
--	---	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำและนิเวศวิทยาทางน้ำ (ต่อ)	<p>(Inspection Pit) แล้วจึงส่งน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) แล้วเข้าสู่ระบบน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(2) น้ำเสียอาคารสำนักงาน ปริมาณ 9.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดเบื้องต้นให้ได้ตามเกณฑ์ของอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) กำหนดและส่งไปยังบ่อตรวจจสอบ (Inspection Pit) แล้วจึงส่งเข้าสู่ระบบน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(3) น้ำฝนปนเปื้อนปริมาณสูงสุด 377.73 ลูกบาศก์เมตร (คิดเป็นเวลา 4 ชั่วโมง) จะมีการจัดการดังนี้</p> <p>3.1) น้ำฝนปนเปื้อนสายการผลิตที่ 1 จะไหลเข้าสู่เครื่องแยกน้ำมัน (API Oil Separator) หมายเลข 1, 2, 3 และ 4 เพื่อแยกน้ำมันออกโดยน้ำมันที่แยก ได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการก่อนส่งน้ำ ที่ผ่านการแยกน้ำมันแล้วไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank: TK-809) ขนาด 32.3 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อตรวจจสอบ (Inspection Pit 1) แล้วจึงส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>3.2) น้ำฝนปนเปื้อนในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จะไหลเข้าสู่เครื่องแยกน้ำมัน (API Oil Separator) หมายเลข 11, 12, 13 และ 14 ส่วนน้ำฝนปนเปื้อนในพื้นที่ลานล้างกักเก็บ C4 จะไหลไปยังบ่อ Remote Impounding Basin จากนั้นจะไหลเข้าสู่เครื่องแยกน้ำมัน (API Oil Separator) ของลานล้างกักเก็บ C4 ซึ่งน้ำฝนที่ผ่านการคัดแยกคราบน้ำมันแล้ว จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank: TK-809Zs) ขนาด 46.7 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อตรวจจสอบ (Inspection Pit) แล้วจึงส่งเข้าสู่ระบบ</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANTS



ลงนาม...
นายเคนอิจิ...
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 15/96

มากัพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม...
นางศุภรัตน์...
นางสาวนวิรัตน์...
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำและนิเวศวิทยาทางน้ำ (ต่อ)	<p>บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>3.3) จัดให้มีการควบคุมปริมาณน้ำฝนในบ่อ Remote Impounding Basin ไม่ให้เกิน 2 ลูกบาศก์เมตร หรือเมื่อคิดเป็นความสูงของน้ำฝนเท่ากับ 8 เซนติเมตร (เพื่อให้ความบรรจุของ Remote Impounding Basin) ยังคงมีปริมาตรไม่น้อยกว่า 46 ลูกบาศก์เมตร ตามที่มาตรฐาน API 2510 กำหนดให้มีปริมาตรไม่น้อยกว่า ร้อยละ 50 ของถังใบใหญ่สุด) โดยการติดตั้งวาล์วระหว่างท่อระบายน้ำฝนจาก พื้นที่ลานล้างไปยัง Remote Impounding Basin เพื่อควบคุมการไหลของน้ำฝนที่เข้าบ่อ Remote Impounding Basin ไม่เกินระดับความสูงที่กำหนด</p> <p>3.4) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อกักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank) โดยพนักงานบริษัท (Internal Check) พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ pH อุณหภูมิ COD และ TDS โดย ความถี่ในการตรวจวัด วันละ 1 ครั้ง</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) กำหนดให้มีแผนการศึกษา ความเป็นไปได้ในการลดปริมาณอูมิเนมที่ระบายนอกจากน้ำเสียของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANTS



ลงนาม...
นายเคนอิจิ...
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 16/96

มากัพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม...
นางศุภรัตน์...
นางสาวนวิรัตน์...
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำและนิเวศวิทยาทางน้ำ (ต่อ)	3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นทางกายภาพและทางเคมี ดังนี้ (1) สายการผลิตที่ 1 ทางกายภาพ ได้แก่ การติดตั้งเครื่องเหวี่ยงแยกตะกอน (Centrifuge) และทางเคมี ได้แก่ การปรับความเป็นกรดด่างของน้ำเสียด้วยสารเคมี (2) สายการผลิตที่ 2 ทางกายภาพ ได้แก่ การติดตั้งเครื่องเหวี่ยงแยกตะกอน (Centrifuge) และระบบบำบัดน้ำเสียแบบระเหยแห้งและทางเคมี ได้แก่ การปรับความเป็นกรดด่างของน้ำเสียด้วยสารเคมี เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	4) โครงการดักจับน้ำเสียและควบคุมคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้อยู่ในเกณฑ์คุณภาพที่ กบอ. กำหนด ที่สามารถระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนปล่อยออกจากโรงงานเป็นประจำโดย พนักงานของโครงการ (Internal Check) กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดทางเคมีเบื้องต้น ไม่ได้ตามเกณฑ์กำหนดของ กบอ. โครงการจะหยุดการระบายน้ำเสียลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุพร้อมทั้งแก้ไขปัญหาน้ำ และบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของ กบอ. ก่อนระบายน้ำเสียดังกล่าวลงสู่รางระบายน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป (ยกเว้นค่า TDS ของน้ำทิ้งสายการผลิตที่ 1 ให้ดำเนินการตามที่ กบอ. อนุญาตให้ระบายออก ณ บริเวณ บิลด์กริม/ลิตร)	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม
นายเคนอิชิ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 17/96
พ.ศ. 2566

ลงนาม
นางศุภรัตน์
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนบาสติค แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำและนิเวศวิทยาทางน้ำ (ต่อ)	6) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียรวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่โครงการที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	7) ดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย รวมทั้งซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนบำรุงรักษา	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	8) กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ชัดข้องและบ่อพักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank) ทั้งสองถังของโครงการ ได้แก่ ถัง TK-809 ขนาด 32.3 ลูกบาศก์เมตร และถัง TK-809Zs ขนาด 46.7 ลูกบาศก์เมตร มีปริมาณน้ำเสียเพิ่มขึ้นจนถึงร้อยละ 95 ของความจุแต่ละถัง (ประมาณ 30.68 ลูกบาศก์เมตร และ 44.36 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ) จะมีสัญญาณเตือน (High Alarm) ไปที่ห้อง Control Room และแจ้งให้พนักงานที่ทำหน้าที่ดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการรับทราบ จากนั้นพนักงานจะแก้ไขปรับลดปริมาณน้ำเสียที่จะส่งเข้ามายังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ทั้งนี้หากปริมาณน้ำเสียในบ่อพักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank) ทั้งสองถังของโครงการเพิ่มขึ้นจนถึง ร้อยละ 100 ของความจุแต่ละถัง โครงการจะหยุดระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยอัตโนมัติ ซึ่งควบคุมด้วยระบบ (DCS) จากนั้นหากปริมาณน้ำเสียยังไม่สามารถควบคุมได้จะเลือกดำเนินการดังนี้ (1) พิจารณาปรับลดกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมหลักของโครงการ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น เพื่อให้มีปริมาณน้ำอยู่ในระดับที่สามารถควบคุมได้ (2) ติดต่อให้หน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการสูบน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Wastewater Hold Up Tank) ของโครงการไปบำบัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม
นายเคนอิชิ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 18/96
พ.ศ. 2566

ลงนาม
นางศุภรัตน์
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนบาสติค แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง	1) บันทึกจำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบนท้องถนนในบริเวณพื้นที่โครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) ติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกโครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) การขนส่งผลิตภัณฑ์ควรหลีกเลี่ยงในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (07:00-08:00 น. และ 16:30-17:30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการ พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	4) ห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่าง เวลา 07:00-8:00 น. และ 16:30-17:30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายใน นิคมฯ ไม่ให้เกินที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางอื่นที่พบว่ามีโอกาสเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	เส้นทางขนส่ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	6) จำกัดความเร็วของรถยนต์ไม่เกิน 20 กม./ชม. ภายในพื้นที่โครงการ/โรงงานและจัดให้มีป้ายสัญญาณจราจรต่างๆ ให้ชัดเจน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	7) จำกัดความเร็วของยานพาหนะขนส่งวัตถุอันตรายให้ปฏิบัติตามเกณฑ์กฎหมายที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ลงนาม: </p> <p>นายเคนอิชิ </p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>หน้า 19/96</p> <p>กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566</p> </div> <div> <p>ลงนาม: </p> <p>นางศุภรัตน์ </p> <p>บุคลากรควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p> </div> </div>				

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	8) จัดให้มีแสงสว่างที่เพียงพอ สัญลักษณ์และแสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายวัตถุดิบสารเคมี และผลิตภัณฑ์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	9) ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงยานพาหนะตามแผนบำรุงรักษา	รถบรรทุกขนส่งของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	10) ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด	รถบรรทุกขนส่งของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	11) ควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ	พนักงานขับรถบรรทุกขนส่ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	12) จัดให้มีการติดป้ายบริษัท และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่จะเข้ามาในพื้นที่โครงการ รวมทั้งรถขนส่งอื่นๆ ด้วย เช่น รถขนส่งสารเคมี เป็นต้น เพื่อให้สามารถแจ้งเหตุกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือแจ้งเรื่องร้องเรียนให้โครงการทราบได้	รถบรรทุกขนส่งของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	13) การขนส่งวัตถุอันตรายและสารเคมีต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดป้ายสารเคมี รายละเอียดความเป็นพิษและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการผู้ผลิต	พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	14) จัดฝึกอบรมพนักงานที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถในการขนส่งให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และระบุหมายเลขโทรศัพท์ของบริษัทขนส่งเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียน	รถบรรทุกขนส่งของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	15) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือ การปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมีอันตราย พร้อมทั้งมาตรการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนขึ้นรถ และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	รถบรรทุกขนส่งของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ลงนาม: </p> <p>นายเคนอิชิ </p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>หน้า 20/96</p> <p>กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566</p> </div> <div> <p>ลงนาม: </p> <p>นางศุภรัตน์ </p> <p>บุคลากรควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p> </div> </div>				

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	16) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด	พนักงานขับรถ รถบรรทุกขนส่ง	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	1) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) รมรงคให้มีการคัดแยกขยะและมีการจัดการที่เหมาะสม เช่น ขยะที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ เป็นต้น โดยรวบรวมเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	4) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามกฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) รมรงคให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) พร้อมทั้งจัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING

ลงนาม: [ลายเซ็น] นายเคนอิชิ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 21/96 กฎหมาย พ.ศ. 2566	ลงนาม: [ลายเซ็น] นางศุภรัตน์ บุคลากรด้านผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม: [ลายเซ็น] นางสาวนวิรัตน์
--	--------------------------------	--	------------------------------------



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	6) กำหนดให้มีการจัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล และอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินภายในบริเวณโรงงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5.1 ขยะมูลฝอยทั่วไป	7) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสียและติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	8) มูลฝอยทั่วไปประมาณ 89 ตัน/ปี เช่น เศษกระดาษ กุ้งพลาสติก เป็นต้น โครงการจะรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่เก็บกากของเสีย ที่มีหลังคาหรือภาชนะที่มีฝาปิดคลุม เพื่อรอการเก็บขนไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	9) จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไปให้กระจายตามจุดต่างๆ ภายในโครงการก่อนจะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	10) มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้งานได้ประมาณ 35 ตัน/ปี เช่น เศษพลาสติก เศษกระดาษ เศษไม้ เศษยาง เศษโลหะ เป็นต้นโครงการจะรวบรวมเพื่อจำหน่ายให้หน่วยงานที่รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	11) มูลฝอยอันตรายประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมเพื่อส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING

ลงนาม: [ลายเซ็น] นายเคนอิชิ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 22/96 กฎหมาย พ.ศ. 2566	ลงนาม: [ลายเซ็น] นางศุภรัตน์ บุคลากรด้านผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม: [ลายเซ็น] นางสาวนวิรัตน์
--	--------------------------------	--	------------------------------------



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต	กากของเสียอันตราย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	12) Hydrocarbon Resin Gum ประมาณ 293 ตัน/ปี โครงการจะส่งกำจัดกับบริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) หรือหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	13) Hydrocarbon Resin Liquid ประมาณ 413 ตัน/ปี โครงการจะส่งกำจัดให้กับบริษัท อัคริปปากการ จำกัด (มหาชน) หรือหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	14) ภาชนะบรรจุสารเคมี ประมาณ 4.32 ตัน/ปี โครงการจะส่งไปกำจัดกับบริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	15) ดุลกรรณฝุ่นจากระบบดักฝุ่น ประมาณ 0.1 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	16) น้ำมัน หรือ Oil Waste ที่แยกได้จากเครื่อง แยกน้ำมัน (API Oil Separator) จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste Yard) ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	17) กากของเสียอันตรายจะเก็บไว้ในภาชนะ (Seal Container) หรือจัดเก็บใส่ถุงผูกปากถุงปิดผนึกให้มิดชิดและเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย (Waste Yard) เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



WONGKAJIT ENGINEERING & ARCHITECTURE CO., LTD.

ลงนาม: นายไชยปณ ไชยปณ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 23/96 หมายเหตุ: พ.ศ. 2566	ลงนาม: นางสาววันรัตน์ บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
--	-----------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	กากของเสียไม่อันตราย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	18) อลูมิเนียมไฮดรอกไซด์ (Aluminum Hydroxide) ประมาณ 1,420 ตัน/ปี โครงการจะบรรจุลงในกระเบหลัก (Roll of Boxes) ก่อนนำไปเก็บไว้ในอาคาร Solid Waste ในกรณีที่มีอาคาร Solid Waste ไม่สามารถจัดเก็บกระเบหลักได้โครงการจะใช้ผ้าใบปิดคลุมอย่างมิดชิดและจัดเก็บในพื้นที่คอนกรีตบริเวณด้านข้างอาคาร Solid Waste เพื่อป้องกันการปนเปื้อนลงสู่ดินก่อนส่งไปกำจัด โดยบริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) หรือ บริษัท เอเชีย เวสต์แมเนจ เม็นท์ จำกัด หรือหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	19) ตะกอนเกลือ (Salt Solid Waste) ประมาณ 600 ตัน/ปี โครงการจะบรรจุตะกอนเกลือลงในกระเบหลัก (Roll of Boxes) ก่อนนำไปเก็บไว้ในอาคาร Solid Waste ในกรณีที่มีอาคาร Solid Waste ไม่สามารถจัดเก็บกระเบหลักได้โครงการจะใช้ผ้าใบปิดคลุมอย่างมิดชิดและจัดเก็บในพื้นที่คอนกรีตบริเวณด้านข้างอาคาร Solid Waste เพื่อป้องกันการปนเปื้อนลงสู่ดินก่อนจะจัดส่งไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบโดยบริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) หรือหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	20) ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นประมาณ 96 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเก็บไว้ในโกดังสินค้า (Warehouse/Tenthouse) ก่อนส่งไปจำหน่ายให้ผู้รับซื้อและในกรณีที่ไม่มีผู้รับซื้อโครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	21) เรซินที่ไม่ได้มาตรฐานประมาณ 221 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย (Waste Yard) เพื่อรอจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อและในกรณีที่ไม่มีผู้รับซื้อโครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



WONGKAJIT ENGINEERING & ARCHITECTURE CO., LTD.

ลงนาม: นายไชยปณ ไชยปณ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 24/96 หมายเหตุ: พ.ศ. 2566	ลงนาม: นางสาววันรัตน์ บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
--	-----------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย	22) อาคารเก็บกากของเสีย (Waste Yard) ซึ่งเป็นที่จัดเก็บกากของเสียมีการติดตั้งหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างจากน้ำฝนและพื้นอาคาร เป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำชะจากของเสียลงสู่พื้นดิน ทั้งนี้ ในพื้นที่อาคารจะมีการแบ่งแยกประเภทการจัดเก็บกากของเสียตามหมวดหมู่พร้อมทั้งติดป้ายบอกประเภทกากของเสีย โดยกากของเสียจะถูกรวบรวมอยู่ในภาชนะบรรจุเพื่อส่งไปกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการโดยกากของเสียประเภทกากตะกอนจะส่งไปกำจัดประมาณสัปดาห์ละ 3-5 ครั้ง ส่วนกากของเสียที่มีสถานะเป็นของแข็ง (Hydrocarbon Resin Gum) และกากของเสียในส่วนที่มีสถานะเป็นของเหลว (Hydrocarbon Resin Liquid) จะส่งไปกำจัดประมาณเดือนละ 1-4 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	23) กำหนดให้พื้นที่อาคารเก็บกากของเสียต้องจัดทำรางระบายน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียและน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนเข้าสู่ระบบแยกน้ำ (API Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมัน ทั้งนี้ น้ำเสียที่ผ่านการแยกน้ำมันเรียบร้อยแล้วจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนคราบน้ำมันที่ถูกแยกออกจะมีการจัดเก็บใส่ภาชนะบรรจุ เพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปบำบัดต่อไป	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิจิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 25/96

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาววันรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย (ต่อ)	24) กำหนดให้มีพนักงาน Day Operator ตรวจสอบประจำวันในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียโดยปฏิบัติดังนี้ (1) ตรวจสอบว่ากากของเสียมีการทกล้นหรือรั่วไหลหรือไม่ ทั้งนี้ หากพบการรั่วไหลหรือปนเปื้อนต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที โดยให้มีการเก็บกากของเสียที่มีการรั่วไหลหรือทกล้น และส่งไปกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด (2) ตรวจสอบภาชนะบรรจุว่ามีการรั่วซึมหรือไม่ ทั้งนี้ หากพบการรั่วไหลหรือปนเปื้อนต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที โดยเปลี่ยนถ่ายภาชนะบรรจุสารเคมีและติดป้ายบอกประเภทกากของเสีย และส่งไปกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5.4 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม	25) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเหตุหรือเรียนมายังบริษัทขนส่งหรือบริษัทผู้รับกำจัด หรือโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
6. เศรษฐกิจและสังคม	1) ทำการประชาสัมพันธ์โครงการเพื่อแจ้งข้อมูลให้แก่หน่วยงานและประชาชนในท้องถิ่นโดยรอบโครงการ ซึ่งแผนการประชาสัมพันธ์ประจำปีต้องครอบคลุมประเด็นดังต่อไปนี้ (1) จัดประชุมกับผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่ในท้องถิ่น (2) ให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงดำเนินโครงการสำหรับประชาชนในท้องถิ่น นักเรียน สื่อมวลชน และผู้สนใจ (3) ให้มีการติดต่อสื่อสารระหว่างโครงการกับสาธารณชนเพื่อแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารและทัศนคติต่างๆ (4) จัดให้มีการเผยแพร่ข้อมูล เช่น การประชุม EIA Monitoring ซึ่งจะมีการเผยแพร่ข้อมูลของโครงการ เป็นต้น รวมทั้งข้อมูลเกี่ยวกับระบบบริหารความปลอดภัยการป้องกันและ/หรือแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และอื่นๆ ให้ชุมชนรับทราบ	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิจิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 26/96

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาววันรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6 เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	2) จัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านสวัสดิภาพสังคมและความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร (CSR) โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมกิจกรรมชุมชน การส่งเสริมและการสนับสนุนกิจกรรมของท้องถิ่น รวมไปถึงการส่งเสริมหรือสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ให้กับชุมชนและท้องถิ่น ทั้งนี้ให้ครอบคลุมถึงกิจกรรมด้านการสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษาและเยาวชน ด้านสาธารณสุขและสุขภาพวัย และด้านคุณภาพชีวิต	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) จัดให้มีแผนการรับเรื่องร้องเรียนกำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสังคม ชองทาง ดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับโครงการ (รูปที่ 2)	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	4) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนาวัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	6) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือที่มีการร้องขอเป็นกรณีไป เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการ	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	7) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงธุรกิจ	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม

นายเคนอิจิ

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 27/96

ฉบับที่ พ.ศ. 2566

ลงนาม

นางศุภรัตน์

นางสาวนรินทร์

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
7.1 มาตรการทั่วไป	1) จัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามแผนงานฝึกอบรมของบริษัทฯ ให้แก่พนักงานทุกระดับในโรงงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) จัดให้มีงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ซึ่งจะมีการจัดฝึกอบรมแก่พนักงานตามแผนฝึกอบรมของบริษัทฯ ซึ่งสอดคล้องกับกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	4) บันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเพื่อสังเกตความเปลี่ยนแปลงหรือความผิดปกติ ในกรณีนี้พบความผิดปกติต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยเพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) จัดให้มีระบบเตือนภัยขั้นแรกในบริเวณที่มีความเสี่ยง เช่น จัดทำเส้นทางทางเดินในพื้นที่การผลิต การติดป้ายเตือนในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	6) จัดให้มีแผนติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลในท้องถิ่น สำหรับกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	7) จัดตั้งหน่วยรักษาพยาบาลและความปลอดภัยเบื้องต้นในโรงงาน และจัดเตรียมรถรับส่งเพื่อส่งผู้ป่วยฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม

นายเคนอิจิ

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 28/96

ฉบับที่ พ.ศ. 2566

ลงนาม

นางศุภรัตน์

นางสาวนรินทร์

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8) จัดให้มีการบำรุงรักษาและสอบเทียบเครื่องมือวัดและอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve ในกระบวนการผลิต เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานบำรุงรักษา	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	9) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้ทราบถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลต่างๆ รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยอย่างเพียงพอและดูแลให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานตลอดเวลา	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	10) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	11) จัดให้มีการอบรมให้พนักงานมีจิตสำนึกพร้อมทั้งเรียนรู้เกี่ยวกับอันตรายที่จะได้รับการสัมผัสเสียงดังตามแผนงานฝึกอบรมของบริษัทฯ พร้อมทั้งแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและปฏิบัติตามคำแนะนำหรือข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	12) ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียงที่เครื่องจักรต่างๆ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะ 1 เมตร หากติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียงแล้วยังไม่สามารถลดระดับเสียงให้ต่ำกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้ทำการติดตั้งแผ่นกั้นเสียง หรือกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) รวมทั้งควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	13) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอกับจำนวนพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการและควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ในพื้นที่ที่มีเสียงดังจากเครื่องจักร	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	14) จัดให้มีระบบปิดกัน (Interlock System) ซึ่งจะทำงานร่วมกับระบบ DCS ซึ่งโครงการจะหยุดเดินเครื่องโดยระบบ DCS ในกรณีเกิดสภาวะการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Working Condition) ดังนี้ (1) ระบบ Industrial Air ขัดข้อง (2) ระบบน้ำหล่อเย็นขัดข้อง เช่น ในกรณีเครื่องสูบน้ำหล่อเย็นตัวใดตัวหนึ่งขัดข้องหน่วยผลิตโพลีเมอร์จะหยุดทำงาน เป็นต้น (3) Incinerator ขัดข้อง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	15) โครงการจะหยุดเดินเครื่องโดยหัวหน้างานแผนกผลิต (Shift Supervisor) เป็นผู้สั่งหยุดในการมีดังต่อไปนี้ (1) กรณีระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง (2) กรณีที่พบภาวะผิดปกติ/สภาพที่ไม่ปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	16) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงานและมีการตรวจสุขภาพประจำปี ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง หากพบพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ โครงการจะมอบหมายให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ทำการคัดกรองผลการตรวจผิดปกติงานนั้นจึงจะมีการสัมภาษณ์/วินิจฉัยจากแพทย์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุและแนวทางป้องกัน โดยหากพบว่าความผิดปกติมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะจัดให้มีการหมุนเวียนหรือย้ายงานของพนักงานที่พบผลตรวจสุขภาพผิดปกติที่ตรวจสอบแล้วว่าเกิดจากการทำงานเพื่อเป็นการลดความเสี่ยงและโอกาสที่ก่ออันตรายต่อสุขภาพพนักงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17) หากผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังและทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	18) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้ได้ความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	19) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติงานตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนดิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 31/96 ภาพที่ 2566	ลงนาม: [Redacted] นางศุภรัตน์ [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	---------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	20) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพนั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ (1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน (2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	21) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบายนางของคณงานในพื้นที่นั้นๆ และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งที่คุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	22) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม พื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลา	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนดิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 32/96 ภาพที่ 2566	ลงนาม: [Redacted] นางศุภรัตน์ ไซติสสุรัตน์ นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	---------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	23) จัดให้มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและเครื่องช่วยหายใจ หน้ากากป้องกันควันพิษภายในโรงงานและหน่วยผลิต	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	24) ติดตั้งเครื่องตรวจจับความร้อนและเขม่าควันไฟในตึกอำนวยการ และอาคารซ่อมบำรุง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	25) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Water Pump) ชนิดดีเซล 1 ตัว แรงดัน 7.8 บาร์เกจ ในอัตราไม่น้อยกว่า 288.9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยโครงการมีแผนการดูแลรักษา (Maintenance) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชำรุดและจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม:  นายเคนอิจิ  กรรมการผู้จัดการ บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	 หน้า 33/96 ปรากฏวันที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม:  นางสาวนริศ  บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	---	--

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	26) จัดให้มีการสำรองน้ำดับเพลิงปริมาณไม่น้อยกว่า 1,156 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถใช้ในการดับเพลิงบริเวณที่มีความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุดของโครงการคือ ลานถังกักเก็บ C4 ได้ไม่น้อยกว่า 4 ชั่วโมง โดยแหล่งสำรองน้ำดับเพลิงของโครงการ ประกอบด้วย (1) บ่อน้ำสำรองน้ำดับเพลิงปัจจุบันของโครงการ สามารถสำรองน้ำดับเพลิงปริมาณรวม 350 ลูกบาศก์เมตร ประกอบด้วยถังสำรองน้ำดับเพลิง ขนาด 312 ลูกบาศก์เมตร และถังน้ำหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 1 ขนาด 38 ลูกบาศก์เมตร (2) ดึงเก็บน้ำหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 2 ปริมาณ 386.1 ลูกบาศก์เมตร (โดยออกแบบให้มีระบบท่อเชื่อมถึงบ่อน้ำสำรองดับเพลิงที่มีอยู่ในปัจจุบันซึ่งโครงการ จะควบคุมรักษาระดับน้ำในถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงให้ได้ปริมาณ 202 ลูกบาศก์เมตร ตลอดเวลา) (3) รับน้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ผ่านทางท่อขนาด 4 นิ้ว โดยสามารถจ่ายน้ำให้กับโครงการได้ในอัตรา 60 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง หรือคิดเป็น 240 ลูกบาศก์เมตร/4 ชั่วโมง (4) บ่อสำรองน้ำดับเพลิงที่สามารถเก็บสำรองน้ำดับเพลิงได้ไม่น้อยกว่า 364 ลูกบาศก์เมตร	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	27) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุงคอยตรวจสอบและควบคุมการเดินเครื่องของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตลอดเวลาที่มีการเดินเครื่องตามแผนงานที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	28) จัดให้มีระบบท่อน้ำดับเพลิง (Fire Water Main) และบล็อกวาล์ว (Block Valve) ซึ่งในโครงการส่วนขยายจะมีเดินระบบท่อน้ำดับเพลิง และบล็อกวาล์วจากสายการผลิตที่ 1 ไปยังสายการผลิตที่ 2	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม:  นายเคนอิจิ  กรรมการผู้จัดการ บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	 หน้า 34/96 ปรากฏวันที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม:  นางสาวนริศ  บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--	--

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>29) จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง ดังนี้</p> <p>(1) ระบบโฟมดับเพลิงพร้อมถังบรรจุโฟม 120 ลิตร (Foam System with 120 lites Fluoroprotein Foam) มีจำนวน 2 ชุด (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 1 ชุด และในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 1 ชุด) ซึ่งมี Fluoroprotein ความเข้มข้นร้อยละ 3 โดยปริมาณโฟมที่เพียงพอต่อการดับเพลิงได้ต่อเนื่องนาน 20 นาที (ออกแบบตาม NFPA11 Low Expansion Foam) แต่ละชุดมีอุปกรณ์ประกอบด้วย</p> <p>1.1) สายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ขนาด 1½ นิ้ว ยาว 15 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาด 2½ จำนวน 2 สาย</p> <p>1.2) หัวฉีดโฟมขนาด (Foam Nozzle) 2½ นิ้ว ชนิดสวมเร็วตัวผู้ซึ่งสามารถฉีดโฟมได้ในอัตรา 191 ลิตร/นาที ที่แรงดัน 7.0 บาร์เกจ</p> <p>1.3) โฟม (Fluoroprotein Foam) ปริมาณ 120 ลิตร</p> <p>(2) ถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)</p> <p>2.1) ถังดับเพลิงชนิดมือถือผงแห้ง (Portable Dry Powder Extinguisher) ประเภท ABC ขนาด 15 กิโลกรัม จะติดตั้งไว้ในจุดที่สำคัญโดยมีระยะเข้าถึงไม่เกิน 15 เมตร ติดตั้งห่างกันทุกๆ 10-15 เมตร มีจำนวน 89 เครื่อง (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 45 เครื่อง ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 40 เครื่อง และในพื้นที่ลานถังเก็บ C4 จำนวน 4 เครื่อง) เพื่อทำหน้าที่ป้องกันอุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น เครื่องสูบล้าง เครื่องอัด ภาชนะ (Vessel) เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนและถังปฏิกรณ์ (Reactor) เป็นต้น</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UNAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING

<p>ลงนาม: [Redacted] ...</p> <p>นายเคนอิจิ [Redacted]</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>	<p>หน้า 35/96</p> <p>มกราคม พ.ศ. 2566</p>	<p>ลงนาม: [Redacted] ...</p> <p>นางศุภรัตน์ [Redacted]</p> <p>นางสาวนารัตน์ [Redacted]</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>
--	---	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

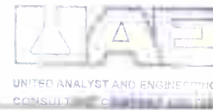
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>2.2) ถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂ Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จะติดตั้งไว้ในจุดที่สำคัญ โดยมีระยะเข้าถึงไม่เกิน 15 เมตร ติดตั้งห่างกันทุกๆ 10-15 เมตร มีจำนวน 12 เครื่อง (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 10 เครื่อง และในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 2 เครื่อง) เพื่อทำหน้าที่ป้องกันอุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น เครื่องสูบล้าง เครื่องอัด ภาชนะ (Vessel) เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนและถังปฏิกรณ์ (Reactor) เป็นต้น</p> <p>2.3) ถังดับเพลิงชนิดมือถือชนิดผงแห้ง (Wheeled Dry Powder Extinguisher) ประเภท ABC ขนาด 50 กิโลกรัม จำนวนรวม 14 เครื่อง (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 4 เครื่อง ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 3 เครื่อง และในพื้นที่ลานถังเก็บ C4 จำนวน 7 เครื่อง) โดยติดตั้งไว้ในจุดที่สำคัญ เช่น บริเวณ Chemical Warehouse อาคารซ่อมบำรุง (Workshop) และ Waste Storage Area เป็นต้น</p> <p>2.4) ถังดับเพลิงสำหรับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (Fire Extinguisher : Type for Electrical Room) ติดตั้งภายในห้องควบคุมทางอิเล็กทรอนิกส์ในสายการผลิตที่ 2 จำนวน 4 เครื่อง</p> <p>(3) ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) มีจำนวนรวม 10 ชุด (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 5 ชุด ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 3 ชุด และในพื้นที่ลานถังเก็บ C4 จำนวน 2 ชุด) จะติดตั้งอยู่ใกล้กับหัวดับเพลิง (Fire Hydrant (2 Ways)) ซึ่งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้</p> <p>3.1) หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Nozzle) ซึ่งสามารถปรับการพ่นเป็นแบบละอองและลำตรงได้ (Fog & Straight) ใน 150 ลิตร/นาที แรงดัน 6 บาร์เกจ</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


UNAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING

<p>ลงนาม: [Redacted] ...</p> <p>นายเคนอิจิ [Redacted]</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>	<p>หน้า 36/96</p> <p>มกราคม พ.ศ. 2566</p>	<p>ลงนาม: [Redacted] ...</p> <p>นางศุภรัตน์ [Redacted]</p> <p>นางสาวนารัตน์ [Redacted]</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>
--	---	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	3.2) สายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ขนาด 1.5 นิ้ว ยาว 30 เมตร ตาม NFPA 14 Standpipe and Hose Systems (4) หัวดับเพลิง (Fire Hydrant (2 Ways)) ขนาด 2 ½ นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด-ปิด มีจำนวนรวม 11 จุด ซึ่งหัวดับเพลิงที่ติดตั้งในพื้นที่กระบวนการผลิตและบริเวณพื้นที่ลานถังกักเก็บแต่ละหัวสามารถฉีดน้ำได้ ครอบคลุมรัศมี 40 เมตร (ออกแบบตาม NFPA 14 Standpipe and Hose Systems) โดยมีการติดตั้งดังนี้ 4.1) พื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 6 จุด ครอบคลุมพื้นที่ Utility Area, Control Room, พื้นที่กระบวนการผลิต, ลานถังกักเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในสายการผลิตที่ 1 4.2) พื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 3 จุด ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิต, ลานถังกักเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในสายการผลิตที่ 2 4.3) พื้นที่ลานถังกักเก็บ C4 ติดตั้งจำนวน 2 จุด ครอบคลุมพื้นที่ลานถังกักเก็บ C4 (5) ปืนสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) มีจำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย Diesel Pump จำนวน 1 ตัว (อัตราการไหล 288.9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่แรงดันน้ำ 7 บาร์) และ Jockey Pump จำนวน 1 ตัว (อัตราการไหล 15 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่แรงดันน้ำ 7 บาร์) ที่ติดตั้งไว้ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิชิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	 หน้า 37/96 วันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศนันท์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนटेด แอนาไลส์แอนด์เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	---	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(6) ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Reel) 6.1) ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Hose Reel (Outdoor)) ขนาด 1.5 นิ้ว มีจำนวน 20 ชุด (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 10 ชุด ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 6 ชุด และพื้นที่ลานถังกักเก็บ C4 จำนวน 4 ชุด) ซึ่งเก็บในตู้อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) 6.2) ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Reel (Indoor)) มีจำนวนรวม 4 ชุด (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 2 ชุด และในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 2 ชุด) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse Building) แต่ละขนาดม้วนมีขนาด ¾ นิ้ว ยาว 30 เมตร พร้อมหัวฉีดน้ำ 1 หัว (7) หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบฝอย (Spray Viper) ปัจจุบันมีจำนวนรวม 9 ชุด ติดตั้งในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 5 ชุด ติดตั้งในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 2 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ลานถังกักเก็บ C4 จำนวน 2 ชุด (8) Water Spray (Old Type) ปัจจุบันมีการติดตั้งในสายการผลิตที่ 1 จำนวน 5 ชุด (9) ชุดผจญเพลิง (Fire Fighting Suit) จำนวนรวม 9 ชุด ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 6 ชุด และในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 3 ชุด (10) จัดให้มีหน้ากากป้องกันก๊าซพิษพร้อมถังอัดอากาศ (Self-Contained Breathing Apparatus SCBA) จำนวนรวม 3 ชุด ในพื้นที่สายการผลิต ที่ 1 จำนวน 3 ชุด (สายการผลิตที่ 2 ใช้งานร่วมกันกับสายการผลิตที่ 1) และในพื้นที่ลานถังกักเก็บ C4 จำนวน 1 ชุด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิชิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	 หน้า 38/96 วันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศนันท์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนटेด แอนาไลส์แอนด์เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>(11) อุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหล (Gas Detector) จำนวนรวม 45 เครื่อง (ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 19 เครื่อง ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 19 เครื่อง และในพื้นที่ลานถังเก็บ C4 จำนวน 7 เครื่อง) กรณีที่พบการรั่วไหลจะส่งสัญญาณเตือนไปห้องควบคุมโดยมีระดับการแจ้งเตือน 2 ค่าคือระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 1 มีค่าเท่ากับ 10% LEL และระดับการเตือนค่าที่ 2 มีค่าเท่ากับ 25 % LEL (โดยระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 1 และ 2 มีการตรวจสอบพื้นที่บริเวณที่มีสัญญาณเสียงเตือน (Gas Detector Alarm) ว่ามี Hydrocarbon gas รั่วไหลจริงหรือไม่ ซึ่งหากพบว่ามีการรั่วไหลจริง จะมีการแก้ไขอย่างเร่งด่วนในบริเวณดังกล่าวตามแผนดำเนินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(12) Emergency Safety Shower/Hand Shower มีจำนวนรวม 8 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 4 จุด ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 4 จุด</p> <p>(13) Emergency Cabinet with Safety Equipment มีจำนวนรวม 10 กล้อง โดยจัดเตรียมไว้ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 5 กล้อง ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 3 กล้อง และในพื้นที่ลานถังเก็บ C4 จำนวน 2 กล้อง</p> <p>(14) Emergency Eye Washer มีจำนวนรวม 10 จุด โดยการติดตั้งในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 จำนวน 4 จุด ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จำนวน 5 จุด และในพื้นที่ลานถังเก็บ C4 จำนวน 1 จุด</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นายเคชวิ [Redacted]</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>	<p>หน้า 39/96</p> <p>กมพพ.ที่ พ.ศ. 2566</p>	<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นางศุภรัตน์ [Redacted]</p> <p>นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>
---	---	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>(15) ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) เป็นระบบเปิด Deluge Valve มีจำนวนรวม 8 ชุด ดังนี้</p> <p>15.1) ในพื้นที่สายการผลิตที่ 1 ติดตั้งจำนวนรวม 4 ชุด ได้แก่</p> <p>(ก) พื้นที่กระบวนการผลิตสายการผลิตที่ 1 จำนวน 1 ชุด ครอบคลุมบริเวณ PLY-101, TK-201, TK-205 และ TK-206</p> <p>(ข) พื้นที่ลานถังเก็บในสายการผลิตที่ 1 (Tank Yard ZCT-1) จำนวน 1 ชุด ครอบคลุมบริเวณ TK-101, TK-102, TK-103, TK-106 TK-501 และ TK-701</p> <p>(ค) พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบของสายการผลิตที่ 1 จำนวน 1 ชุด</p> <p>(ง) พื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ของสายการผลิตที่ 1 จำนวน 1 ชุด</p> <p>15.2) ในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 ติดตั้งจำนวนรวม 3 ชุด ได้แก่</p> <p>(ก) พื้นที่กระบวนการผลิตสายการผลิตที่ 2 จำนวน 1 ชุด ครอบคลุมบริเวณ PLY-101Zs, TK-201Zs, TK-205Zs, และ TK-206Zs</p> <p>(ข) พื้นที่ลานถังเก็บในสายการผลิตที่ 2 (Tank Yard ZCT-2) จำนวน 1 ชุด ครอบคลุมบริเวณ TK-101Zs, TK-102Zs, TK-103Zs, TK-701Zs และ TK-901</p> <p>(ค) พื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ของสายการผลิตที่ 2 จำนวน 1 ชุด</p> <p>15.3) ในพื้นที่ลานถังเก็บ C4 ติดตั้งจำนวน 1 ชุด ครอบคลุมพื้นที่ TK-102Zsd-1, TK-102Zd-2 TK-501Zd-1 และ TK-501Zd-2</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นายเคชวิ [Redacted]</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>	<p>หน้า 40/96</p> <p>กมพพ.ที่ พ.ศ. 2566</p>	<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>นางศุภรัตน์ [Redacted]</p> <p>นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>
---	---	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัย (ต่อ)	30) จัดให้มีสัญญาณเตือนภัย (Electrical Siren) (ออกแบบตาม NFPA 72 Nation Fire Alarm Code) โดยสัญญาณเสียงเตือนภัยจะเตือน 2 ลักษณะที่แตกต่างกันคือ เสียงเตือนเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินและเสียงเตือนเพื่ออพยพไปจุดรวมพล	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	31) จัดให้มีชุดปฏิบัติการด้านการอพยพในกรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉิน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	32) จัดให้มีระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพสำหรับเตรียมรับมือเหตุการณ์ฉุกเฉิน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	33) จัดเตรียมแผนการป้องกันและรับอัคคีภัยทบทวนทุก ๆ 1 ปี	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	34) จัดเตรียมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ (รูปที่ 3) ดังนี้ (1) เหตุการณ์ผิดปกติ อุบัติเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานกิจกรรมของโรงงานในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิดและ/หรือความเดือดร้อนต่อโรงงานข้างเคียงชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของ กนอ. เช่น เหตุการณ์เหม็น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อนหรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจน แต่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิจิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	 หน้า 41/96 กรุงเทพมหานคร 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาววันรัตน์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	(2) ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1 ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน หรือกลุ่มโรงงานในพื้นที่โดยไม่ส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ (3) ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานซึ่งโรงงานไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ ได้ด้วยกำลังคน เครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ไว้วางแผนเตรียมการไว้และเหตุการณ์มีแนวโน้มจะส่งผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินสิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานใกล้เคียง หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ (4) ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานซึ่งโรงงานไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ ได้ด้วยกำลังคน เครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ไว้วางแผนเตรียมการไว้และเหตุการณ์มีแนวโน้มจะส่งผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินสิ่งแวดล้อมของชุมชนและ/หรือโรงงานใกล้เคียง หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด)	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิจิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	 หน้า 42/96 กรุงเทพมหานคร 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาววันรัตน์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	---	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	35) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับการซ้อมแผนภาวะฉุกเฉิน ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับที่ 2 เข้าร่วมการซ้อมกับนิคมอุตสาหกรรมระดับลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับที่ 3 เข้าร่วมการซ้อมตามแผนงานของจังหวัดระยอง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	36) กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัย สำหรับพื้นที่ภายนอกโรงงาน ได้แก่ มาตรการในการเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมีและระเบิดและมาตรการด้านความปลอดภัยสำหรับชุมชนข้างเคียง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	37) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบสัญญาณเตือนภัยและตรวจสอบปั๊มและตรวจสอบก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	38) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	39) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อนักงานผู้รับเหมาและประชาชน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนธี [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 43/96 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	------------------------------------	--



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 แผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	40) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	41) จัดให้มีช่องทางสื่อสารด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	42) จัดให้มีการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนธี [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 44/96 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	------------------------------------	--



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 มาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการและในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง	<p>43) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)</p> <p>(1) ระบุนิสัยญาติจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา ก่อนกำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจนโดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน</p> <p>(2) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</p> <p>(3) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>(4) ให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่ก่อให้เกิด ความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในช่วงซ่อมบำรุง</p> <p>(6) กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุม ป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม</p> <p>(7) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>(8) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>(9) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและผู้ปฏิบัติงาน</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิจิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>หน้า 45/96</p> <p>ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ท แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>				

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 มาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการและในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง (ต่อ)	<p>44) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up)</p> <p>(1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุงพนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)</p> <p>(2) ระบุขอบเขต ประเมิน และช่วงเวลาของการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องกระบวนการผลิต</p> <p>(3) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>(4) จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</p> <p>(5) จัดเตรียมเอกสาร (Work Procedures) และปรับปรุงให้เหมาะสม</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
8. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง 8.1 ดังเกิดปฏิกิริยาทั้งในช่วงการดำเนินการปกติและช่วงเกิด Runaway Reaction	<p>44) มาตรการด้านการออกแบบและก่อสร้าง</p> <p>(1) ดึงดูดปฏิกิริยาออกแบบตามมาตรฐาน ASTM SECT VIII DIV 1 โดยมีความดันออกแบบเท่ากับ 6 kg/cm²-g และอุณหภูมิออกแบบเท่ากับ 100 องศาเซลเซียส</p> <p>(2) ทำการทดสอบความแข็งแรงของถังเกิดปฏิกิริยาดำน้ำ (Hydrostatic test) ที่ความดัน 9 kg/cm²-g และทดสอบด้วยลม (Pneumatic Test) ที่ความดัน 6 kg/cm²-g</p> <p>45) มาตรการการจัดการและควบคุมกระบวนการผลิต</p> <p>(1) การควบคุมความร้อนของถังปฏิกิริยา</p> <p>1.1) ควบคุมความร้อนที่เกิดจากปฏิกิริยาดำน้ำด้วยอุปกรณ์แลกเปลี่ยน ความร้อน (Heat Exchanger) ที่ใช้น้ำ (Cooling Water) เพื่อถ่ายเทความร้อนออกจากถังปฏิกิริยา</p>	<p>ถังเกิดปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 และ 2</p> <p>ถังเกิดปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 และ 2</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิจิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>หน้า 46/96</p> <p>ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ท แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p>				

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ถึงเกิดปฏิกิริยาทั้งในช่วงการดำเนินการปกติและช่วงเกิด Runaway Reaction (ต่อ)	<p>1.2) เมื่อภายในถังเกิดปฏิกิริยาเกิดความร้อนเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ระบบควบคุมจะหยุดเดินวัตุดิบเข้าสู่ถังเกิดปฏิกิริยา และในขณะที่อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนจะยังคงทำงานเพื่อลดอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง</p> <p>1.3) ในกรณีไฟฟ้าดับและระบบจ่ายน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน ระบบจ่ายน้ำสำรองและส่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงให้กับอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) เพื่อระบายความร้อนอัตโนมัติเพื่อควบคุมอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง</p> <p>1.4) จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) เพื่อควบคุมความร้อนของปฏิกิริยาโดยการควบคุมการไหลของวัตุดิบเข้าสู่ถังเกิดปฏิกิริยา โดยระบบ DCS จะควบคุมบันทึกและติดตามค่าอัตราการไหลของการป้อนวัตุดิบทุกๆ 1 วินาที ตลอดระยะเวลาการเดินเครื่อง เมื่ออัตราการไหลของวัตุดิบสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนดระบบ DCS จะหยุดป้อนวัตุดิบโดยอัตโนมัติ</p> <p>1.5) จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) เพื่อควบคุมการทำงานของระบบน้ำหล่อเย็น โดยระบบ DCS จะตรวจสอบความดันของน้ำหล่อเย็นที่ป้อนเข้าอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) ต้องไม่ต่ำกว่า $3.0 \text{ kg/cm}^2 - g$ และ เมื่อระบบ DCS ตรวจสอบแล้วพบว่าระบบน้ำหล่อเย็นขัดข้องระบบ DCS จะสั่งให้หยุดการทำงานของถังเกิดปฏิกิริยาอัตโนมัติ</p> <p>1.6) จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) เพื่อตรวจสอบความร้อนของถังเกิดปฏิกิริยาโดยระบบ DCS จะควบคุมการไหลของน้ำหล่อเย็นเข้าสู่อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนให้สัมพันธ์กับอุณหภูมิภายในถังเกิดปฏิกิริยา เพื่อให้อุณหภูมิภายในถังเกิดปฏิกิริยาสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนดและในกรณีที่อุณหภูมิเพิ่มขึ้นจากค่าควบคุมที่กำหนด 5 องศาเซลเซียส ระบบ</p>	ถังเกิดปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UNISO ANALYST AND ENGINEERING

ลงนาม... นายเคนอิจิ... กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน คีมิตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม... นางสาววรัตน์... บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ถึงเกิดปฏิกิริยาทั้งในช่วงการดำเนินการปกติและช่วงเกิด Runaway Reaction (ต่อ)	<p>เพิ่มสูงขึ้นจากค่าควบคุมที่กำหนด 15 องศาเซลเซียส ระบบ DCS จะหยุดป้อนวัตุดิบโดยอัตโนมัติ</p> <p>(2) การควบคุมความดันของถังเกิดปฏิกิริยา</p> <p>2.1) โครงการได้จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) ตามมาตรการกำหนดแล้ว เพื่อตรวจวัดความดันภายในถังเกิดปฏิกิริยาและจะระบายก๊าซภายในถัง เกิดปฏิกิริยาเพื่อลดความดันโดยอัตโนมัติและส่งไปยัง Waste Gas Incinerator เมื่อความดันมีค่าเกินกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ $3.5 \text{ kg/cm}^2 - g$ และในกรณีที่ความดันภายในถังเกิดปฏิกิริยาสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนด $0.5 \text{ kg/cm}^2 - g$ ระบบ DCS จะส่งสัญญาณเตือนให้พนักงานในห้องควบคุมทราบและเมื่อความดันเพิ่มสูงขึ้นจากค่าควบคุมที่กำหนด $1.0 \text{ kg/cm}^2 - g$ ระบบ DCS จะหยุดป้อนวัตุดิบโดยอัตโนมัติ</p> <p>2.2) ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดัน (Safety Valve) ซึ่งจะระบายความดันออกจากถังเกิดปฏิกิริยาเมื่อความดันภายในถังเกิดปฏิกิริยาสูงกว่า $6.0 \text{ kg/cm}^2 - g$ ออกสู่บรรยากาศ เพื่อป้องกันการระเบิดอย่างรุนแรงซึ่งในสภาวะการผลิตปกติอุปกรณ์ระบายความดัน (Safety Valve) จะปิดตลอดเวลา</p> <p>(3) มาตรการด้านการบำรุงรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ประจำปี</p> <p>3.1) การตรวจสอบสภาพภายในถังเกิดปฏิกิริยา</p> <p>ก) ตรวจสอบสภาพภายในถังเกิดปฏิกิริยาด้วยวิธีไม่ทำลาย (Non-Destructive Test) ด้วยเครื่องมือความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>ข) ตรวจสอบสภาพภายในถังเกิดปฏิกิริยา ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p>	ถังเกิดปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

UNISO ANALYST AND ENGINEERING

ลงนาม... นายเคนอิจิ... กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน คีมิตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม... นางสาววรัตน์... บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ถึงเกิดปฏิกิริยาทั้งในระหว่างการดำเนินการปกติและช่วงเกิด Runaway Reaction (ต่อ)	<p>ค) ตรวจสอบแนวเชื่อมเพื่อหารอยร้าวตลอดแนวเชื่อม ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>ง) ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในถังเกิดปฏิกิริยา เช่น สภาพใบกวนของถังเกิดปฏิกิริยา ความสมบูรณ์ของน็อตและสกรูที่ยึดตามอุปกรณ์ภายใน เป็นต้น ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>จ) ตรวจสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่อพ่วงบริเวณรอบถังเกิดปฏิกิริยา เช่น ท่อ วาล์ว และข้อต่อ หน้าแปลน เป็นต้น ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>3.2) การตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีการหมุน (Rotating Machine) เปลี่ยนอุปกรณ์ที่มีการหมุนที่สึกหรอเมื่อครบกำหนดรอบการใช้งาน เช่น เปลี่ยน ลูกปืน แกนเพลาซีลกันรั่วของชุดกันรั่วที่แกนเพลา เป็นต้น</p> <p>3.3) การตรวจสอบแรงดันด้วยก๊าซไนโตรเจนหลังจากการเสร็จสิ้นการซ่อมบำรุงประจำปี หลังจากเสร็จสิ้นการซ่อมบำรุงถังเกิดปฏิกิริยาประจำปี (Turn Around) ก่อนจะเริ่มใช้งาน ถังเกิดปฏิกิริยาจะต้องมีการตรวจสอบการรับแรงดันของถังด้วยก๊าซไนโตรเจน เพื่อหารอยรั่วตามข้อต่อต่างๆ โดยอัดก๊าซไนโตรเจนเข้าไปในถังเกิดปฏิกิริยาที่ความดัน 1.5 เท่าของความดันที่ใช้งาน (Operating Pressure) อย่างน้อย 30 นาที เพื่อตรวจสอบความมั่นคงของถังและตรวจหารอยรั่วด้วยการใช้น้ำสบูตามหน้าแปลนและปะเก็นซึ่งจะแก้ไขทันทีที่ตรวจพบจุดรั่วไหล โดยการเปลี่ยนปะเก็นหรือขันน็อตให้แน่นเพื่อหยุดการรั่วซึม</p> <p>(4) มาตรการป้องกันเกิด Runaway Reaction</p> <p>4.1) การดำเนินการกรณีภายในถังเกิดปฏิกิริยามีความดันสูง</p> <p>ก) ถังปฏิกิริยาจะติดตั้งระบบน้ำหล่อเย็นและระบบน้ำสำรองจากน้ำดับเพลิงในกรณีที่เกิดไฟไหม้ ซึ่งน้ำที่ไหลเข้าถังปฏิกิริยาจะระบายลงสู่บ่อเก็บน้ำเสีย</p>	ถังเกิดปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเคนอื้อ  กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 49/96

มาทบทวน พ.ศ. 2566

ลงนาม:  นางสาวสุกริต  นางสาววันรัตน์

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ถึงเกิดปฏิกิริยาทั้งในระหว่างการดำเนินการปกติและช่วงเกิด Runaway Reaction (ต่อ)	<p>อุณหภูมิและความดันภายในถังเกิดปฏิกิริยา ซึ่งเกิดจากความร้อนที่คายออกจากปฏิกิริยาเคมีจนความดันเข้าสู่ภาวะปกติ</p> <p>ข) ควบคุมความดันอัตโนมัติ โดยระบบ DCS เพื่อป้องกันไม่ให้ความดันเกินกว่า 3.5 kg/cm² -g ในกรณีที่ความดันสูงถึง 3.5 kg/cm² -g ระบบ DCS จะสั่งให้วาล์วระบายความดัน (โดยผ่าน Pressure Relief Valve) ทำงานและระบายก๊าซภายในถังเกิดปฏิกิริยาไปเผาที่ Waste Gas Incinerator โดยอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องจนความดันเข้าสู่ภาวะปกติ</p> <p>4.2) การดำเนินการกรณีภายในถังเกิดปฏิกิริยามีอุณหภูมิสูง</p> <p>ก) ควบคุมการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ถังเกิดปฏิกิริยาดังระบบ DCS เพื่อควบคุมปริมาณความร้อนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาเคมี</p> <p>ข) เมื่ออุณหภูมิภายในถังเกิดปฏิกิริยาสูงขึ้นเกินกว่าค่าที่กำหนด 5 องศาเซลเซียส ระบบ DCS จะเพิ่มอัตราการไหลของน้ำหล่อเย็นที่เข้าสู่อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนเพื่อรักษาระดับอุณหภูมิของถังเกิดปฏิกิริยา</p> <p>ค) ในกรณีที่ปรับอัตราการไหลของน้ำหล่อเย็นสูงสุดจนเต็มประสิทธิภาพแต่ยังไม่สามารถลดอุณหภูมิของถังเกิดปฏิกิริยาได้ ระบบ DCS จะทำการลดอัตราการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ถังเกิดปฏิกิริยาเพื่อลดปริมาณความร้อนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาเคมีและในกรณีที่ยังไม่สามารถลดอุณหภูมิของถังเกิดปฏิกิริยาได้ ระบบ DCS จะหยุดป้อนวัตถุดิบอย่างต่อเนื่อง เมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นจากค่าควบคุมที่กำหนด 15 องศาเซลเซียส</p>	ถังเกิดปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเคนอื้อ  กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซอน คีมิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 50/96

มาทบทวน พ.ศ. 2566

ลงนาม:  นางสาวสุกริต  นางสาววันรัตน์

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 มาตรการดูแล และควบคุมบริเวณหอกลั่นแยกโมโนเมอร์ Distillation Column ในขั้นตอนการล้างหอกลั่นด้วยน้ำร้อน	46) กำหนดแผนการควบคุมเมื่อมีการล้างหอกลั่นด้วยน้ำร้อน โดยให้มีการควบคุมความดันและอุณหภูมิ รวมทั้งการเปิดวาล์วเพื่อระบายสารเคมี ที่มีอยู่ในหอกลั่น (Valve Drain Out) ให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน 47) กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณสถานที่ทำงานในกรณีที่มีการปฏิบัติงาน 48) กำหนดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (Personal protective equipment PPE) และควบคุมให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด 49) กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของสาย FLEX โดยมีการตรวจสอบสาย FLEX ที่จะนำมาใช้งาน	หอกลั่นแยกโมโนเมอร์ Distillation Column ในขั้นตอนการล้างหอกลั่นด้วยน้ำร้อน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนดิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 51/96 ๒๕๖๖	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--------------------	--



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม, C ₅ Raffinate) ถังเก็บกัก TK-501 (ถังเก็บกักไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม, C ₄ Raffinate ในเดิม) ถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม, C ₅ Monomer) และถังเก็บกัก TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม, C ₅ Raffinate)	50) มาตรการด้านการออกแบบและก่อสร้าง ถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม, C ₅ Raffinate) ถังเก็บกัก TK-501 (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม, C ₄ Raffinate ในเดิม) ต้องออกแบบตามมาตรฐาน ASTM SECT VIII DIV.1 or 70 โดยมีความดันออกแบบเท่ากับ 6.0 kg/cm ² -g และอุณหภูมิออกแบบเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส ทำการทดสอบความแข็งแรงของถังเกิดปฏิกิริยาดังน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดัน 9 kg/cm ² -g 51) ถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม, C ₅ Monomer) ถังเก็บกัก TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม, C ₅ Raffinate) ออกแบบตามมาตรฐาน ASTM SA- 283 Gr.C โดยมีความดันออกแบบเท่ากับ Full Water+2,000 mmAq และอุณหภูมิออกแบบ เท่ากับ 50 องศาเซลเซียส ทำการทดสอบความแข็งแรงของถังเกิดปฏิกิริยาดังน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดัน Full Water +2,500 mmAq 52) มาตรการการจัดการและควบคุมกระบวนการผลิต (1) การควบคุมความดันที่ถังเก็บกัก 1.1) มีเจ้าหน้าที่ Operator ประจําระหว่างที่มีการถ่ายเทสารเคมีเข้าถังเก็บกัก ซึ่งประกอบด้วยเจ้าหน้าที่ประจำจุดถ่ายเทและเจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม • สำหรับถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม, C ₄ Monomer ในเดิม) ถังเก็บกัก TK-501 (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม, C ₄ Raffinate ในเดิม) ถังสามารถทนแรงดันมากกว่าแรงดันใช้งาน 2.5 เท่า โดยตรวจสอบด้วยวิธีความดันไฮดรอสแตติกที่ 1.7 เท่าของความดันของก๊าซเมื่อถังเก็บเต็มแรงดัน	บริเวณถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs/TK-501 (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม และสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม) และถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs/TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม) ของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนดิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 52/96 ๒๕๖๖	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนริศ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--------------------	--



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C ₅ Raffinate) ถังเก็บกัก TK-501 (ถังเก็บกักไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม ; C ₄ Raffinate ใบเดิม) ถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C ₅ Monomer) และถังเก็บกัก TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C ₅ Raffinate) (ต่อ)	<p>เพิ่มขึ้นถึง 3.85 kg/cm² จะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุมและพนักงานจะทำการหยุดเติมสารเคมีเข้าถังโดยหยุดปั๊มเมื่อความดันของถังสูงถึงค่าควบคุมที่ 4.0 kg/cm² สัญญาณเตือนจากห้องควบคุมจะหยุดการทำงานของปั๊มที่ถ่ายเทสารเคมีเข้าถังโดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันความดันเพิ่ม</p> <ul style="list-style-type: none"> สำหรับถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C₅ Monomer) ถังเก็บกัก TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C₅ Raffinate) ถังสามารถทนแรงดันมากกว่าแรงดันใช้งาน 2.5 เท่า โดยตรวจสอบด้วยวิธีความดันของน้ำและแรงดัน 1.7 เท่าของความดันของก๊าซเมื่อถังเก็บมีแรงดันเพิ่มขึ้นถึง 1,400 mmAq. จะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุมและพนักงานจะทำการหยุดเติมสารเคมีเข้าถังโดยหยุดปั๊มเมื่อความดันของถังสูงถึงค่าควบคุมที่ 1,500 mmAq. สัญญาณเตือนจากห้องควบคุมจะหยุดการทำงานของปั๊มที่ถ่ายเทสารเคมีเข้าถังโดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันความดันเพิ่ม <p>1.2) ติดตั้งเกจวัดความดันอัตโนมัติเพื่อสังเกตการณ์และบันทึกค่าความดันของถังทุกๆ 1 วินาที โดยระบบคอมพิวเตอร์ควบคุม DCS</p> <p>(2) การควบคุมปริมาณของสารที่เก็บกัก</p> <p>มีเจ้าหน้าที่ Operator ประจําระหว่างที่มีการถ่ายเทสารเคมีเข้าถังเก็บกักซึ่งประกอบด้วยเจ้าหน้าที่ประจำที่จุดถ่ายเทและเจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม โดยถังเก็บกักจะเป็นระบบปิดและมีเครื่องมือวัดระดับโดยจะมีการแจ้งเตือนระดับสารในถังมีค่าเกินกว่าค่าควบคุม 85% และเมื่อระดับสารมีค่าสูงถึง 90% จะมีการแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมเพื่อหยุดปั๊มที่เติมสารเคมีโดยอัตโนมัติ</p>	บริเวณถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs/TK-501 (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม และสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม และถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs/TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม) ของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม ; C ₄ Raffinate) ถังเก็บกัก TK-501 (ถังเก็บกักไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม ; C ₄ Raffinate ใบเดิม) ถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C ₅ Monomer) และถังเก็บกัก TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C ₅ Raffinate) (ต่อ)	<p>(3) การตรวจสอบการรั่วไหล</p> <p>ติดตั้ง Gas Detector เพื่อส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อพบว่ามีกาารรั่วไหลของก๊าซในพื้นที่ ถังเก็บกักโดย Gas Detector สามารถตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีกลุ่ม Volatile Oil เช่น สารประกอบ 5 อะตอม สารประกอบไฮโดรคาร์บอน 9 อะตอม เป็นต้น ที่ค่าต่ำสุดของการเกิดการลุกไหม้ 10% LEL และมีการตรวจสอบความถูกต้องในการทำงานของ Gas Detector ทุกๆ 3 เดือน</p> <p>53) มาตรการด้านการบำรุงรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์ประจำปี</p> <p>(1) การตรวจสอบสภาพภายในถังเก็บกัก เพื่อหาความผิดปกติ</p> <p>1.1) ตรวจสอบการกัดกร่อนภายในถังเก็บกัก ด้วยวิธี UTM ความถี่ 1 ครั้ง/5 ปี</p> <p>1.2) ตรวจสอบแนวเชื่อมเพื่อหารอยรั่วด้วยวิธีเคมีแทรกซึมตลอดแนวเชื่อม ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>1.3) ตรวจสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่อพ่วงบริเวณรอบถังเกิดปฏิกิริยา เช่น ท่อวาล์วและข้อต่อหน้าแปลน เป็นต้น ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>(2) การตรวจสอบการทำงานของ Safety Valve</p> <p>ตรวจสอบสภาพวาล์ว ปรับความดัน และค่าที่ Breather Valve ทำงานตามค่าความดันที่ติดตั้ง ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>(3) การตรวจสอบแรงดันด้วยก๊าซเฉื่อย หลังจากการเสร็จสิ้นการซ่อมบำรุงประจำปี</p> <p>หลังจากการเสร็จสิ้นการตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ภายในถังก่อนจะเริ่มการใช้งานสำหรับถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C₅ Raffinate) ถังเก็บกัก TK-501 (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม ; C₄ Raffinate ใบเดิม) ถังเก็บกัก TK-101/TK-</p>	บริเวณถังเก็บกัก TK-102/TK-102Zs/TK-501 (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม ใบเดิม) และถังเก็บกัก TK-101/TK-101Zs/TK-103/TK-103Zs (ถังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม) ของสายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชซอน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 ดังเก็บสไตรีน	101Zr (ดังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C ₅ Monomer) และดังเก็บกัก TK-103/TK-103Zr (ดังเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน 5 อะตอม ; C ₅ Raffinate) จะต้องมีการตรวจเช็คการรับแรงดันของถังด้วยก๊าซเฉื่อยเพื่อหารอยรั่วตามข้อต่อต่างๆ โดยใช้แรงดันทดสอบ 1.5 เท่าของความดันการใช้งานที่สภาวะปกติตรวจสอบแรงดันด้วยก๊าซเฉื่อยทุกครั้งที่มีการเปิดดับปฏิกริยาเพื่อตรวจเช็คภายใน (ให้ทำการตรวจเช็คหารอยรั่วโดยใช้น้ำฟองสบู่ตามข้อต่อหน้าแปลนและปะเก็นทุกจุด และเช็คความดันลดลงของถังเป็นรายอย่างน้อย 30 นาที)	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	มาตรการด้านการออกแบบและก่อสร้าง 54) ออกแบบตามมาตรฐาน ASTM A-283 Gr.C โดยออกแบบให้ถังสามารถรับแรงดันที่ FW+20 กิโลปาสกาล (kPa) ได้และอุณหภูมิออกแบบ 35 องศาเซลเซียส	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	มาตรการการจัดการและควบคุม 55) ควบคุมความดันของถังเก็บกักสไตรีน โดยจัดเก็บไม่ให้ความดันสูงกว่า 18 กิโลปาสกาล (kPa) และเมื่อมีความดันสูงกว่า 10 กิโลปาสกาล (kPa) จะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เพื่อแจ้งไปยังระบบ DCS ให้หยุดการถ่ายเทสารสไตรีนเข้าถังเก็บกักโดยอัตโนมัติ	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	56) ควบคุมอุณหภูมิของถังเก็บกักสไตรีน โดยจะมีการควบคุมอุณหภูมิให้ต่ำกว่า 20 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน ของสไตรีนในถังเก็บ	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	57) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ Operator ประจำระหว่างที่มีการถ่ายเทสารสไตรีนจากรถขนส่งเข้าถังเก็บกัก เพื่อทำหน้าที่เฝ้าระวังเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการถ่ายเทสาร ซึ่งหากพบเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการถ่ายเทสารจะต้องรายงานความผิดปกติไปยังห้องควบคุม อีกทั้งในระหว่างที่มีการถ่ายเทสารสไตรีนจะต้องมีการกักเก็บอุณหภูมิในพื้นที่ถ่ายเทสารเคมี	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 ดังเก็บสไตรีน (ต่อ)	58) ในขั้นตอนการถ่ายเทสารสไตรีนจากรถบรรทุกเข้าสู่ถังเก็บกักจะต้องใช้วิธีขนถ่ายด้วยระบบ Equalized Line ซึ่งเป็นระบบที่มีการปรับความดันภายในถังเก็บกักสารเคมีในพื้นที่ให้เท่ากัน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปล่อยไอระเหยของสารออกสู่บรรยากาศ	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	59) การเก็บกักสารสไตรีนจำเป็นต้องมีการเติมก๊าซออกซิเจน เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกริยาโพลิเมอร์ไรเซชันของสารสไตรีน ทั้งนี้เพื่อป้องกันการขัดข้องของอุปกรณ์ระบายความดันและเพื่อให้อุปกรณ์ระบายความดัน (Breather Valve) ทำงานอย่างปกติ ทั้งนี้โครงการจะทำการเติมสารผสมระหว่างออกซิเจนกับไนโตรเจน โดยควบคุมความเข้มข้นของออกซิเจนไม่ให้เกินร้อยละ 2.5 ซึ่งสารสไตรีนมีโอกาสในการเกิดการติดไฟเมื่อมีความเข้มข้นของออกซิเจนมากกว่าร้อยละ 10	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	60) จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันบริทเทอร์วาล์ว (Breather Valve) บริเวณด้านบนของถังเก็บเพื่อควบคุมความดันภายในถังเก็บสไตรีนซึ่งระบายไปเผาที่ Waste gas incinerator	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	61) ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันชนิดควบคุมความดันด้วยน้ำเพื่อใช้ระบายความดันภายในถังในกรณีที่อุปกรณ์ระบายความดันแบบบริทเทอร์วาล์ว (Breather Valve) ไม่สามารถทำงานได้	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	62) ติดตั้งเกจวัดความดันและระดับการเก็บกักแบบอัตโนมัติ เพื่อสังเกตการณ์และบันทึกค่าความดันและระดับการเก็บกักของถังทุก 1 วินาที ด้วยระบบ DCS ที่ห้องควบคุมซึ่งหากพบความดันเกินค่าที่กำหนดจะส่งสัญญาณเตือนอัตโนมัติเข้าห้องควบคุมเพื่อแจ้งเตือนเมื่อถึงมีความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดไว้ จะทำการหยุดการถ่ายเทสารสไตรีนโดยอัตโนมัติ	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	63) ติดตั้งแผนผังไฟฟ้ไอโซไซยานูเรตบูทิลอกอน์ถึงเพื่อควบคุมอุณหภูมิของถังให้คงที่ เพื่อรักษาอุณหภูมิของสไตรีนระหว่างที่จัดเก็บภายในถังเก็บ	ดังเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 ถึงเก็บสไตรีน (ต่อ)	64) ติดตั้งอุปกรณ์ให้ความเย็นภายในถังด้วยน้ำหล่อเย็นจาก Chiller (ซึ่งในการดำเนินงานของโครงการจะมีการติดตั้ง Chiller จำนวน 2 ตัว โดยติดตั้งในสายการผลิตที่ 1 จำนวน 1 ตัว และสายการผลิตที่ 2 จำนวน 1 ตัว หากเกิดกรณีอุปกรณ์ขัดข้องสามารถใช้น้ำหล่อเย็นจาก Chiller อีกตัวได้) เพื่อควบคุมให้สไตรีนมีความเย็นต่ำกว่า 20 องศาเซลเซียส ซึ่งในกรณีที่เกิดการขัดข้องของ Chiller ตัวใดตัวหนึ่ง โครงการสามารถนำ Chiller อีกตัวหนึ่งได้อย่างเพียงพอทั้งใน 2 สายการผลิต	ถึงเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	มาตรการตรวจสอบการรั่วไหล 65) โครงการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) เพื่อส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อพบว่ามีก๊าซรั่วไหลของก๊าซ ภายในพื้นที่ถึงเก็บสไตรีน โดย Gas Detector จะติดตั้งให้สามารถวัดปริมาณสารไวไฟซึ่งมีระดับการแจ้งเตือน 2 ค่า ได้แก่ ระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 1 ให้มีค่าเท่ากับ 10% LEL และระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 2 ให้มีค่าเท่ากับ 15% LEL และมีการตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานของ Gas Detector ทุก 3 เดือน โดยระดับการเตือนค่าที่ 1 และ 2 มีการ ตรวจสอบพื้นที่บริเวณที่มีสัญญาณเสียงเตือน (Gas Detector Alarm) ว่ามี Hydrocarbon gas รั่วไหลจริงหรือไม่ ซึ่งหากพบว่ามีก๊าซรั่วไหลจริงจะมีการแก้ไขอย่างเร่งด่วนในบริเวณดังกล่าวตามแผนการดำเนินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน)	ถึงเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	มาตรการด้านการบำรุงรักษาและตรวจอุปกรณ์ประจำปี 66) ตรวจสอบความหนาของถังเพื่อตรวจเช็คหาอัตราการกัดกร่อนความถี่ 1 ครั้ง/5 ปี	ถึงเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	67) ตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ของภายนอกถังด้วยสายตา เช่น ความลาดเอียง และการทรุดตัวของถัง เป็นต้น เพื่อตรวจเช็คสภาพความสมบูรณ์ของถังความถี่ 1 ครั้ง/5 ปี	ถึงเก็บสไตรีน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเชยปอณ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 57/96 กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566	ลงนาม:  นางสาวชรินทร์ บุคลากรตามผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม:  นางสาวนริศ บุคลากรตามผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	----------------------------------	--	--



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ถึงเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์	มาตรการด้านการออกแบบและก่อสร้าง 68) ออกแบบตามมาตรฐาน ASTM SETM SECT VIII, Div. I โดยมีการออกแบบความดันของถังสามารถรองรับได้ 300 กิโลปาสกาล (kPa) และอุณหภูมิออกแบบ 50 องศาเซลเซียส	ถึงเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	มาตรการจัดการและควบคุม 69) ควบคุมความดันของถังเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์ โดยสภาวะการใช้งานความดัน 10-30 กิโลปาสกาล (kPa) และเมื่อมีความดันสูงกว่า 70 กิโลปาสกาล (kPa) จะมีสัญญาณเตือนที่ห้องควบคุมเพื่อแจ้งเตือนให้หยุดการถ่ายเทเข้าสู่ถังเก็บกัก	ถึงเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	70) ควบคุมอุณหภูมิของถังเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์ โดยจะมีการควบคุมอุณหภูมิระหว่างถังเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์ให้ต่ำกว่า 25 องศาเซลเซียส (ต่ำกว่าจุดเดือดของสารเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์ซึ่งเท่ากับ 51 องศาเซลเซียส)	ถึงเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	71) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ Operator ประจำระหว่างที่มีการถ่ายเทสารเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์จากถังบรรจุน้ำ 200 ลิตร เพื่อทำหน้าที่เฝ้าระวังเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างที่มีการถ่ายเท ซึ่งหากพบเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการถ่ายเทสารจะต้องรายงานความผิดปกติไปยังห้องควบคุมอีกทั้งในระหว่างที่มีการถ่ายเทสารเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์ จะต้องมีการกั้นบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องให้ออกจากพื้นที่ถ่ายเทสารเคมี	ถึงเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	72) ในขั้นตอนการถ่ายเทสารเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์ จากถังบรรจุน้ำ 200 ลิตรเข้าสู่ถังเก็บกักจะต้องใช้วิธีถ่ายเทด้วยระบบ Equalized Line ซึ่งเป็น ระบบที่มีการปรับความดันภายในถังบรรจุน้ำ 200 ลิตร และถังเก็บกักสารเคมีในพื้นที่ให้เท่ากัน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปล่อยไอระเหยของสารออกสู่บรรยากาศ	ถึงเก็บกักเทอร์เพนรีบิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเชยปอณ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 58/96 กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566	ลงนาม:  นางสาวชรินทร์ บุคลากรตามผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม:  นางสาวนริศ บุคลากรตามผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	----------------------------------	--	--




ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์ (ต่อ)	73) ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรีบิวทิลคลอไรด์ จะมีการบุผนังภายนอกด้วยแผ่นโพลีเอทิลีนยูเรเทนเพื่อป้องกันการสูญเสียอุณหภูมิระหว่างเก็บกักและภายในถังจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ให้ความเย็นภายใน ถังด้วยน้ำหล่อเย็นจาก Chiller (ซึ่งในการดำเนินงานของโครงการจะมีการติดตั้ง Chiller จำนวน 2 ตัว โดยติดตั้งในสายการผลิตที่ 1 จำนวน 1 ตัว และสายการผลิตที่ 2 จำนวน 1 ตัว หากในกรณีที่ อุปกรณ์ขัดข้องสามารถใช้ น้ำหล่อเย็นจาก Chiller อีกตัวได้) เพื่อควบคุมให้เทอร์เชียรีบิวทิลคลอไรด์ มีความเย็นต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส และป้องกันไม่ให้ความดันสูงขึ้นเนื่องจากการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิระหว่างการเก็บกัก ซึ่งในกรณีที่เกิดการขัดข้องของ Chiller ตัวใดตัวหนึ่ง โครงการสามารถใช้ Chiller อีกตัวหนึ่งได้อย่างเพียงพอทั้งใน 2 สายการผลิต	ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	74) ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดัน Safety Valve บริเวณด้านบนของถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรีบิวทิลคลอไรด์ เพื่อระบายความดันและป้องกันการระเบิดอย่างรุนแรงเมื่อถังเก็บมีความดันสูงเนื่องจากเหตุเพลิงไหม้หรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งหากความดันภายในถังเก็บกักมีความดันเกินค่าควบคุม (ความดันสูงกว่า 70 กิโลปาสกาล (kPa)) โครงการจะมีการระบายก๊าซภายในถังเก็บแก๊สเพื่อลดความดันและมีการรวบรวมก๊าซที่ระบายออกจากถังเก็บกักและนำไปบำบัดยังหน่วย Waste Gas Incinerator ต่อไป	ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	75) ติดตั้งแนวท่อน้ำแก๊สหรือในโตรเจนจากถังไนโตรเจนมายังถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรีบิวทิลคลอไรด์ เพื่อป้องกันความดันภายในต่ำกว่าความดันบรรยากาศ เพื่อเป็นการป้องกันการยุบตัวของถังเนื่องจากความดันสูญญากาศ	ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเชยปอณ  กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 59/96

กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566

ลงนาม:  นางสาวชรินทร์  บุคลากรแผนกผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

บริษัท ยูนิค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์ (ต่อ)	76) ติดตั้งแก๊สวัดระดับอัตโนมัติและสามารถแสดงค่าระดับการเก็บกักและความดันในถังเก็บแก๊สไปยังห้องควบคุมด้วยระบบ DCS เพื่อแจ้งเตือนระดับของสารภายในถังเก็บแก๊สและป้องกันไม่ให้เกิดการล้นออกจากถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรีบิวทิลคลอไรด์ขณะทำการถ่ายเท	ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	77) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) ของสารเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์ ในสายการผลิตที่ 1 จำนวน 1 เครื่อง และในสายการผลิตที่ 2 จำนวน 1 เครื่อง โดยออกแบบให้ครอบคลุมและสามารถตรวจวัดการรั่วไหลของก๊าซเพื่อเตือนไปยังห้องควบคุม และให้เจ้าหน้าที่สามารถป้องกันและแก้ไขเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้ทันที โดยมีระดับการแจ้งเตือน 2 ค่า ได้แก่ ระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 1 ให้มีค่าเท่ากับ 10% LEL และระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 2 ให้มีค่าเท่ากับ 25% LEL (โดยระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 1 และ 2 มีการตรวจสอบ พื้นที่บริเวณที่มีสัญญาณเสียงเตือน (Gas Detector Alarm) ว่ามี Hydrocarbon gas รั่วไหลจริงหรือไม่ ซึ่งหากพบมีการรั่วไหลจริงจะมีการแก้ไขอย่างเร่งด่วนในบริเวณดังกล่าว ตามแผนการดำเนินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน)	ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	มาตรการด้านการบำรุงรักษาและตรวจอุปกรณ์ประจำปี	ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	78) มีการตรวจสอบความหนาแน่นภายนอกของถังด้วยคลื่นอัลตราโซนิก โดยวิธีไม่ทำลายเพื่อตรวจสอบค่าค่าการกักตัวของถังเก็บ ความถี่ 1 ครั้ง/ 5 ปี	ถังเก็บแก๊สเทอร์เชียรี บิวทิลคลอไรด์	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเชยปอณ  กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 60/96

กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566

ลงนาม:  นางสาวชรินทร์  บุคลากรแผนกผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

บริษัท ยูนิค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 ดังกักเก็บสารเคมี จำพวกสารกัดกร่อน - สารเคมีประเภทต่าง	79) จัดให้มีการควบคุมอุณหภูมิให้อยู่ต่ำกว่า 45 องศาเซลเซียส โดยให้มีพื้นที่ไม่มีการคายความร้อน	ถังกักเก็บสาร ไฮเดียมไฮดรอกไซด์ บริเวณพื้นที่ลานเก็บ กากของเสียการผลิตที่ 1	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	80) ให้มีการตรวจสอบการกัดกร่อนของถังเก็บกากด้วยวิธี Ultrasonic test (UTM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี	ถังกักเก็บสาร ไฮเดียมไฮดรอกไซด์ บริเวณพื้นที่ลานเก็บ กากของเสียการผลิตที่ 1	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	81) ดังเก็บกากแบบ Lining ด้วย Fiberglass Reinforced Plastics (FRP) Lining เพื่อป้องกันการกัดกร่อน	ถังเก็บกากกรด ซัลฟิวริก บริเวณ พื้นที่ระบบบำบัดน้ำ เสียของสายการผลิต ที่ 1	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม... นายเคนอิจิ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 61/96 ลงนามวันที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม... นางสาววรัญญา บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	-------------------------------------	--

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 ดังกักเก็บสารเคมี จำพวกสารกัดกร่อน (ต่อ) - สารเคมีประเภทกรด	82) ให้มีการตรวจสอบการกัดกร่อนภายนอกด้วยสายตา ความถี่ 1 ครั้ง/ปี	ถังเก็บกากกรด ซัลฟิวริก บริเวณ พื้นที่ระบบบำบัดน้ำ เสียของสายการผลิต ที่ 1	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	83) กำหนดให้มีการจัดเก็บสารเคมีภายใต้ก๊าซไนโตรเจน เพื่อป้องกันความชื้นจากอากาศและป้องกันการกัดกร่อน	ถังเก็บแก๊สไนโตรเจน คอไรต์ของ สายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	84) ให้มีการตรวจสอบรอยรั่วด้วย Pressure Gauge	ถังเก็บแก๊สไนโตรเจน คอไรต์ของ สายการผลิตที่ 1 และ 2	ตลอดระยะเวลา ดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม... นายเคนอิจิ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 62/96 ลงนามวันที่ พ.ศ. 2566	ลงนาม... นางสาววรัญญา บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	-------------------------------------	--

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate	<p>85) มาตรการด้านการออกแบบและก่อสร้าง</p> <p>(1) ลานถังกักเก็บ C_4</p> <p>1.1) ออกแบบและก่อสร้างคันกันรั่ว (Dike) ให้มีขนาดความจุ 134 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดความจุของคันกันรั่วไม่น้อยกว่าขนาดความจุของถังใบใหญ่สุดซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA-API 2510 และกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2</p> <p>1.2) ออกแบบและก่อสร้าง Remote Impounding Basin ขนาด 48 ลูกบาศก์เมตร ตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับสากล เช่น API 2510 เป็นต้น เพื่อเป็นการป้องกันและระงับเมื่อเกิดการรั่วไหลของสารเคมีจากถังเก็บ</p> <p>1.3) ออกแบบให้ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate มีระยะห่างระหว่างถังกักเก็บกับสิ่งก่อสร้างข้างเคียงเป็นไปตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการเก็บรักษา การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบ และการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ ลงวันที่ 4 พฤษภาคม พ.ศ. 2554</p> <p>(2) ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate</p> <p>2.1) ถังกักเก็บสารไฮโดรคาร์บอน 4 อะตอม (C_4 Monomer และ C_4 Raffinate) ออกแบบเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส</p> <p>2.2) ทำการทดสอบความแข็งแรงของถังด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดัน $9 \text{ kg/cm}^2\text{-g}$ และทดสอบด้วย $\text{P} \cdot \text{H}_2\text{O}$ ที่ความดัน $6.0 \text{ kg/cm}^2\text{-g}$ โดยน้ำที่จากทดสอบ</p>	ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted]
 นายเคนอิจิ [Redacted]
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted]
 นางสาวนริศ [Redacted]
 บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
 บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate (ต่อ)	<p>จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพหากค่าไม่เกินเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอฯกำหนด จะระบายสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป หากพบว่าน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์ของนิคมฯ จะส่งไป กำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>(3) ระบบท่อขนส่ง C_4 Monomer และ C_4 Raffinate</p> <p>3.1) ท่อขนส่ง C_4 Monomer และ C_4 Raffinate ออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ ASME</p> <p>3.2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล (Flow Meter) บริเวณท่อขนส่งเพื่อส่งข้อมูลไปยังห้องควบคุมโดยอัตราการไหลที่ลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้เห็นว่ามีกรรั่วไหลบริเวณแนวท่อส่งและจะส่งสัญญาณแสดงให้พนักงานในห้องควบคุมทราบ</p> <p>3.3) ติดตั้งวาล์ว (Manual valve) ในบริเวณที่เหมาะสมของแนวท่อน้ำส่งวัตถุดิบและสารเคมีภายในโรงงาน เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี</p>	ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
86) มาตรการเชิงป้องกัน	<p>(1) ลานถังกักเก็บ C_4</p> <p>1.1) กำหนดให้พื้นที่ลานถัง C_4 Monomer และ C_4 Raffinate ที่ก่อสร้างใหม่ เป็นพื้นที่ควบคุมโดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต</p> <p>(2) ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ ถังเก็บ C_4 Raffinate</p> <p>2.1) ตรวจสอบความหนาของถังด้วยวิธี UTM เพื่อเช็คหาอัตราการกัดกร่อนประจำปีทุก 5 ปี</p> <p>2.2) ตรวจสอบแนวท่อส่งวัตถุดิบและสารเคมีทุกปีเพื่อหาความผิดปกติและซ่อมแซมประจำปีทุก 5 ปี</p>	ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted]
 นายเคนอิจิ [Redacted]
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted]
 นางสาวนริศ [Redacted]
 บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
 บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ถึงกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate (ต่อ)	<p>2.3) ตรวจสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่อพ่วงเช่น ท่อวาล์วและข้อต่อ หน้าบนบนประจำทุกปี</p> <p>2.4) หลังจากเสร็จสิ้นการตรวจเช็คอุปกรณ์ภายในถังก่อนจะเริ่มใช้งานถึง C_4 Monomer และ C_4 Raffinate มีการตรวจเช็คการรับแรงดันของถังด้วยก๊าซเฉื่อยเพื่อหารอยรั่วตามข้อต่อต่างๆ โดยใช้แรงดันทดสอบ 1.5 เท่า ของความดันการใช้งานที่สภาวะปกติ</p> <p>(3) ระบบท่อนส่ง C_4 Monomer และ C_4 Raffinate</p> <p>3.1) กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อนส่งวัสดุดิบและสารเคมีเป็นพื้นที่ควบคุมโดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต</p> <p>3.2) จัดให้มีป้ายสัญลักษณ์ในบริเวณแนวท่อนส่งวัสดุดิบภายในโรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม</p> <p>3.3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผ่านการฝึกอบรมตรวจสอบตราดูแลและเฝ้าระวังระบบท่อนส่ง พร้อมทั้งจัดหาอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแลตรวจตราและเฝ้าระวังท่อนส่ง</p> <p>3.4) จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุดิบและสารเคมีบริเวณวาล์วของท่อนส่งวัสดุดิบและสารเคมีภายในโรงงาน</p> <p>3.5) จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบท่อนส่งวัสดุดิบและสารเคมีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำแผนบำรุงรักษา ในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อนส่งอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	ถึงกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted] หน้า 65/96

นายเคนอิจิ [Redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 65/96

เอกสารที่ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted] ลงนาม: [Redacted]

นางศุภรัตน์ [Redacted] นางสาวนรรัตน์ [Redacted]

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ถึงกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate (ต่อ)	<p>8.7) มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง</p> <p>(1) ลานถึงกักเก็บ C_4</p> <p>1.1) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ (Gas Detector) โดยจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เมื่อพบว่ามีการรั่วไหลของก๊าซไวไฟภายในพื้นที่ถึงเก็บเพื่อให้พนักงานเข้าทำการตรวจสอบและทำการปิดวาล์วควบคุมโดยอุปกรณ์ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ติดตั้งจะมีระดับการแจ้งเตือน 2 ค่า ได้แก่ ระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 1 ซึ่งให้เท่ากับ 10 % ของ LEL 0.18 ppm และระดับการ แจ้งเตือนค่าที่ 2 ซึ่งให้ เท่ากับ 25 % ของ LEL 0.45 ppm</p> <p>1.2) ออกแบบให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของ ก๊าซไวไฟ (Gas Detector) จำนวน 7 ชุด และกำหนดให้มีการตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลทุก 3 เดือน</p> <p>(2) ถึงกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate</p> <p>2.1) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ Operator ประจำระหว่างที่มีการถ่ายเทเข้าการถ่ายเท C_4 Monomer และ C_4 Raffinate เข้าถึงเก็บ ซึ่งประกอบด้วยเจ้าหน้าที่ประจำจุดถ่ายเท และเจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม</p> <p>2.2) ติดตั้งเกจวัดความดันอัตโนมัติเพื่อสังเกตการณ์ และบันทึกค่าความดันของถังทุก 1 วินาที โดยระบบคอมพิวเตอร์ควบคุม DCS</p>	ถึงกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted] หน้า 66/96

นายเคนอิจิ [Redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 66/96

เอกสารที่ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted] ลงนาม: [Redacted]

นางศุภรัตน์ [Redacted] นางสาวนรรัตน์ [Redacted]

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอนจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate (ต่อ)	<p>2.3) เมื่อทำการถ่าย C_4 Monomer และ C_4 Raffinate เข้าสู่ถังเก็บจนถึงเก็บมีแรงดันเพิ่มขึ้นถึง 3.85 kg/cm^2 จะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุมและพนักงานจะทำการหยุดปั๊มที่ถ่ายเท C_4 Monomer และ C_4 Raffinate หากความดันของถังสูงถึงค่าควบคุมที่ 4.0 kg/cm^2 จะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุมและจะหยุดการทำงานของปั๊มที่ถ่ายเท C_4 Monomer และ C_4 Raffinate เพื่อป้องกันความดันเพิ่ม</p> <p>2.4) ติดตั้งเครื่องมือวัดระดับสารในถังเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate โดยจะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุม เมื่อระดับสารในถังเก็บมีค่าสูงถึงค่าควบคุมที่ระดับร้อยละ 85 และเมื่อระดับสารภายในถังเก็บมีค่าสูงถึงที่ระดับร้อยละ 90 จะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุมเพื่อหยุดปั๊มที่เติมสาร C_4 Monomer และ C_4 Raffinate โดยอัตโนมัติ</p> <p>(3) ระบบท่อนส่ง C_4 Monomer และ C_4 Raffinate</p> <p>3.1) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบอัตราการรั่วไหลบริเวณท่อนส่ง โดยจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมเมื่อพบว่าการรั่วไหลของสารบริเวณแนวท่อนส่ง โดยพนักงานจะเข้าทำการตรวจสอบและทำการปิดวาล์วควบคุมในบริเวณต้นทางและปลายทางของแนวท่อนส่ง</p>	ถังกักเก็บ C_4 Monomer และ C_4 Raffinate	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



นางสาว [REDACTED]
นางสาว [REDACTED]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 67/96


กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566



นางสาว [REDACTED]
นางสาว [REDACTED]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ วิศวกรีนจิ้น คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซน	<p>8.8) มาตรการเชิงป้องกัน</p> <p>(1) ลานถังกักเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในสายการผลิตที่ 2 ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซนจะตั้งอยู่ในพื้นที่ลานถังกักเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในสายการผลิตที่ 2 ซึ่งกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุมโดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต</p> <p>(2) ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซน</p> <p>ตรวจสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่อพ่วง เช่น ท่อ วาล์ว และข้อต่อ หน้าแปลน เป็นประจำทุกปี และหลังจากเสร็จสิ้นการตรวจเช็คอุปกรณ์ภายในถัง ก่อนเริ่มใช้งานถัง Methylcyclohexane (MCH) จะต้องมีการตรวจเช็คการรับแรงดันของถังด้วยก๊าซเฉื่อยเพื่อหารอยรั่วตามข้อต่อต่างๆ โดยใช้แรงดันทดสอบ 1.5 เท่า ของความดันการใช้งานที่สภาวะปกติ</p> <p>(3) ระบบท่อนส่งเมธิลไซโคลเฮกเซน</p> <p>3.1) กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อนส่งเป็นพื้นที่ควบคุมโดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต</p> <p>3.2) จัดให้มีป้ายสัญลักษณ์ในบริเวณแนวท่อนส่งภายในโรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม</p> <p>3.3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบท่อนส่งพร้อมทั้งจัดทำอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแล ตรวจตราและเฝ้าระวังท่อนส่ง</p> <p>3.4) จัดทำแผนการตรวจสอบ บริเวณวาล์วของท่อนส่งภายในโรงงาน</p>	ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซน และระบบท่อนส่งเมธิลไซโคลเฮกเซน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



นางสาว [REDACTED]
นางสาว [REDACTED]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 68/96

กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566



นางสาว [REDACTED]
นางสาว [REDACTED]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ วิศวกรีนจิ้น คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซน (ต่อ)	3.5) จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งทุก 5 ปี และจัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อขนส่งทุก 5 ปี			
	89) มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง (1) ลานถังกักเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในสายการผลิตที่ 2 จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ (Gas Detector) ติดตั้งภายในพื้นที่บริเวณลานถังกักเก็บ โดยจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมเมื่อพบว่ามีก๊าซไวไฟภายในถังกักเก็บ เพื่อให้พนักงานเข้าทำการ ตรวจสอบและทำการปิดวาล์วควบคุมโดยอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลที่ติดตั้งจะมีระดับการแจ้งเตือน 2 ค่า ได้แก่ ระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 1 ซึ่งให้เท่ากับ 10 % ของ LEL และระดับการแจ้งเตือนค่าที่ 2 ซึ่งให้เท่ากับ 25 % ของ LEL (2) ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซน 2.1) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ Day Operator ประจำระหว่างที่มีการถ่ายเทสาร MCH เข้าสู่ถังกักเก็บ ซึ่งประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ประจำชุดถ่ายเทและเจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม 2.2) ติดตั้งเกจวัดระดับสารในถังกักเก็บเพื่อสังเกตการณ์และติดตั้ง Level Indicator เพื่อแสดงค่าระดับสารในถังกักเก็บไปยังห้องควบคุมด้วยระบบ DCS เพื่อแจ้งเตือนระดับของสารภายในถังกักเก็บและป้องกันไม่ให้เกิดการล้นออกจากถังกักเก็บขณะทำการถ่ายเทสาร MCH เข้าสู่ถังกักเก็บโดยมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุมเมื่อระดับสารในถังกักเก็บมีค่าสูงกว่าค่าควบคุมที่ระดับร้อยละ 85 และเมื่อระดับสารภายในถังกักเก็บมีค่าสูงถึงที่ระดับร้อยละ 90 จะมีการควบคุมเพื่อหยุดป้อนที่เติมสาร MCH โดยอัตโนมัติ	ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซนและระบบท่อขนส่งเมธิลไซโคลเฮกเซน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซน (ต่อ)	2.3) ติดตั้งวาล์วบังคับ (Manual valve) บริเวณท่อนส่ง MCH จากรถขนส่งเข้าสู่ถังกักเก็บ ซึ่งตำแหน่งวาล์วจะอยู่บริเวณหลังปั๊ม (Pump; PU-901-1) ที่อยู่ภายนอกคันรับ AA เพื่อป้องกันไม่ให้อาคาร MCH ล้นจากถังกักเก็บ รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ Day Operator ประจำจุดระหว่างการ Unloading สาร MCH			
	(3) ระบบท่อนส่งเมธิลไซโคลเฮกเซน จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบอัตราการรั่วไหลบริเวณท่อนส่ง โดยจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมเมื่อพบว่ามีก๊าซไวไฟของสารบริเวณแนวท่อนส่ง โดยพนักงานจะเข้าทำการตรวจสอบและทำการปิดวาล์ว ควบคุมในบริเวณต้นทางและปลายทางของแนวท่อนส่ง	ถังกักเก็บเมธิลไซโคลเฮกเซนและระบบท่อขนส่งเมธิลไซโคลเฮกเซน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
8.9 ท่อนส่งสารเคมี	90) ท่อนส่งวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ ASME	บริเวณท่อนส่งวัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	91) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล (Flow Meter) บริเวณท่อนส่งแล้วส่งข้อมูลไปยังห้องควบคุม โดยอัตราการไหลที่ลดลงอย่างผิดปกติจะแสดงให้เห็นว่ามีก๊าซรั่วไหลบริเวณแนวท่อนส่ง	บริเวณท่อนส่งวัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- C ₆ Monomer	92) รถขนส่งจะติดตั้ง Excess Flow Valve ซึ่งหากผลต่างของความดันระหว่างความดันในเส้นท่อของรถขนส่งกับความดันบรรยากาศ มีค่า 150 psi จะทำการปิดวาล์วทันที	บริเวณท่อนส่ง C ₆ Monomer สารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted Signature] นายเคนอิจิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 70/96 มกราคม พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted Signature] นางศุภรัตน์ [Redacted] นางสาวนารัตน์ [Redacted] บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- C ₄ Monomer (ต่อ)	93) ติดตั้งวาล์ว (Manual Valve) บริเวณท่อนส่ง C ₄ Monomer จากรถขนส่งเข้าสู่ถังเก็บเพื่อป้องกัน C ₄ Monomer ล้นถังเก็บ โดยมีเจ้าหน้าที่ Day Operator ประจำจุดระหว่าง Unloading สาร C ₄ Monomer	บริเวณท่อนส่ง C ₄ Monomer สารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	94) ติดตั้งวาล์วควบคุมปริมาณการไหลของ C ₄ Monomer ไปยังบริเวณถังเก็บ C ₄ Monomer ไปยังถังเก็บ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุการล้นถังเก็บด้วยระบบ DCS	บริเวณท่อนส่ง C ₄ Monomer สารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- C ₄ Raffinate	95) ติดตั้งวาล์วควบคุมอัตโนมัติบริเวณท่อนส่ง C ₄ Raffinate จากหอกลั่นไปยังถังเก็บ ซึ่งวาล์วจะเปิดและปิดตามค่าที่ตั้งไว้จากการอ่านค่าอุปกรณ์ Level Transmitter ที่ติดตั้งบริเวณถังเก็บ	บริเวณท่อนส่ง C ₄ Raffinate สารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	96) บริเวณท่อนจ่าย C ₄ Raffinate จากถังเก็บเข้าสู่รถขนส่งจะติดตั้งวาล์วควบคุมอัตโนมัติ วาล์วจะเปิดและปิดตามค่าจาก Flow Meter เมื่อทำการถ่ายเท C ₄ Raffinate จากถังเก็บเข้าสู่รถขนส่งและจะปิดอัตโนมัติเมื่อมีอัตราการไหลถึงค่าที่กำหนด โดยปริมาณการเติมจะถูกตั้งที่ Flow Meter แล้วกดปุ่ม Start วาล์วจะทำการเปิดโดยอัตโนมัติ	บริเวณท่อนส่ง C ₄ Raffinate สารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	97) รถขนส่ง C ₄ Raffinate มีการติดตั้ง Excess Flow Valve ซึ่งหากผลต่าง ของความดันระหว่างความดันในเส้นท่อนของรถขนส่งกับความดันภายนอกหรือความดันบรรยากาศ มีค่า 150 psi วาล์วจะทำการปิดทันที	บริเวณท่อนส่ง C ₄ Raffinate สารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	98) กำหนดให้พื้นที่ที่ตลอดแนวท่อนส่งวัตถุดิบและสารเคมีเป็นพื้นที่ควบคุมโดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนที่ผิดปกติ	บริเวณท่อนส่งวัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิจิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า 71/96
มาทพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดา ผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- C ₄ Raffinate (ต่อ)	99) จัดให้มีป้ายสัญลักษณ์ ในบริเวณท่อนส่ง วัตถุดิบภายในโรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม	บริเวณท่อนส่ง วัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	100) ติดตั้งวาล์วในบริเวณที่เหมาะสมของแนวท่อนส่งวัตถุดิบและสารเคมีภายในโรงงานเพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบ	บริเวณท่อนส่ง วัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	101) ติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา ระบบท่อนส่งสารเคมีตาม แผนงานที่กำหนดปีละ 1 ครั้ง และบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบ ที่เสี่ยงตามแผนงานที่กำหนดปีละ 1 ครั้ง	บริเวณท่อนส่ง วัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	102) จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิด-เปิดระบบได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่มีเหตุฉุกเฉิน เช่น DCS system ซึ่งมีคำสั่ง Interlock System เป็นต้น	บริเวณท่อนส่ง วัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	103) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ชำนาญการฝึกอบรม ตรวจตรา ดูแลและเฝ้าระวังระบบท่อนส่ง พร้อมทั้งจัดหาอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการตรวจตราและเฝ้าระวังท่อนส่ง	บริเวณท่อนส่ง วัตถุดิบสารเคมีในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม: [Redacted]
นายเคนอิจิ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด







หน้า 72/96
มาทพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม: [Redacted]
นางศุภรัตน์ [Redacted]
นางสาวนวิรัตน์ [Redacted]
บุคคลธรรมดา ผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุนทรียภาพ	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 2,567.81 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 7.19 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 35,702.80 ตารางเมตร ดังรูปที่ 4	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
11. สุขภาพ				
11.1 การเปลี่ยนแปลงสภาพและ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ	1) จัดทำแผนการใช้พื้นที่ของโครงการให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	2) กรณีที่เกิดวิกฤตภาวะขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรง บริษัทฯ จะพิจารณาปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	3) จัดทำแนวทางในการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ในโครงการให้ได้มากที่สุด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
11.2 การผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมี	4) ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงานโดยควบคุมสถานะการผลิตให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดพร้อมทั้งหากเกิดความผิดปกติต้องเร่งดำเนินการแก้ไขทันที แต่หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้จะพิจารณาหยุดระบบการผลิตที่มีปัญหาเพื่อแก้ไข	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	5) จัดให้มีแผนงานตรวจสอบ และซ่อมบำรุงอุปกรณ์ และหากพบความผิดปกติจากการดำเนินงานต้องเร่งแก้ไขทันที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
11.3 การกำเนิดและการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพ	6) ปฏิบัติตามมาตรการหั่วข้อคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การกักของเสีย และเสียงดัง เพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพต่อชุมชนและพนักงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม  นายเคนอิชิ  กรรมการผู้จัดการ บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 73/96 ภาพที่ 1/1 มกราคม พ.ศ. 2566	ลงนาม  นางศุภรัตน์  บุคลากรระดับผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม  นางสาวนริศน์  บุคลากรระดับผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	--	---	--

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.4 การรับสัมผัสต่อมลพิษและสิ่งคุกคามสุขภาพ	7) จัดทำแผนพับให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวเพื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้ประชาชนในชุมชนรับทราบ	พื้นที่โครงการและชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	8) ร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	กนอ.และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	9) จัดให้มีการประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งนี้ในระยะสั้นและระยะยาวเพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	บุคคลที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	10) ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการและแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่	หน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
11.5 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่ออาชีพ การจ้างงานและสภาพการทำงานในท้องถิ่น และต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน	11) พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจของชนในชุมชนโดยตรงและเป็นการสร้างสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	12) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและตามความเหมาะสม เช่น สนับสนุน ส่งเสริมการสร้างธุรกิจชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานและองค์กรบริหารการปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	13) จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากร ทุกกลุ่มที่มีข้อพิพาทกลุ่มผู้นำชุมชนเพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม  นายเคนอิชิ  กรรมการผู้จัดการ บริษัท เชออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 74/96 ภาพที่ 1/1 มกราคม พ.ศ. 2566	ลงนาม  นางศุภรัตน์  บุคลากรระดับผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด	ลงนาม  นางสาวนริศน์  บุคลากรระดับผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
--	--	--	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.6 การเปลี่ยนแปลงในพื้นที่ที่มีความสำคัญและมรดกทางศิลปวัฒนธรรม	14) สนับสนุนกิจกรรมด้านศิลปวัฒนธรรมและศาสนาของชุมชน โดยให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการ จัดทำแผนงานเพื่อการอนุรักษ์และส่งเสริมศิลปวัฒนธรรมเฉพาะท้องถิ่นที่สอดคล้องกับความต้องการและสภาพชุมชน	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
11.7 ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข	15) กำหนดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น (First Aid Room) ให้กับพนักงานของโครงการพร้อมรณำส่งผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บไปโรงพยาบาล	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	16) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	17) จัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอย่างอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
11.8 อุบัติเหตุ	18) กำหนดให้มีห้องพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานพร้อม ทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้พร้อมใช้งาน	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	19) ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและมาตรการด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	20) ควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการด้านการคมนาคมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	21) ร่วมมือกับทาง กบอ. โรงงานอื่นๆ ในนิคมและชุมชน ในการจัดทำและอบรมแผนฉุกเฉินส่วนที่เกี่ยวข้องกับชุมชน ให้สา... ..	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม... ..
นายเคนอิจิ... ..
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 75/96
กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566

ลงนาม... ..
นางสุกริต... ..
นางสาวนารัตน์... ..
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.9 ภาวะด้านจิต-สังคม	22) สรุปลงผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนโดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ ปีละ 1 ครั้ง	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	23) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงานตามโอกาส หรือที่มีการร้องขอเป็นกรณีไป เพื่อคลายความวิตกกังวล	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	24) พิจารณารับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงานทั้งแรงงานชั่วคราว ประจำหรือกระจ่ายงานบางประเภทที่สามารถนำสู่ชุมชนได้ เช่น สนับสนุนสินค้าและธุรกิจ ชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง ฯลฯ เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจภาวะไม่มีงานทำ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	25) สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ สถานที่ออกกำลังกาย เป็นต้น	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	26) จัดให้มีการพบปะชุมชนเพื่อรับทราบ ผลกระทบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและ สุขภาพของคนในชุมชน และสร้างความเข้าใจในรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการให้ประชาชนได้รับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการให้ชัดเจน	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	27) เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
11.10 สุขภาวะทางสังคม	28) จัดให้มีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมสร้างความเข้มแข็งร่วมกับชุมชน เพื่อป้องกันและร่วมแก้ไข ปัญหาสังคมวัยรุ่นมั่วสุมยาเสพติด	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	29) จัดทำแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุน การศึกษาเศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม... ..
นายเคนอิจิ... ..
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 76/96
กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566

ลงนาม... ..
นางสุกริต... ..
นางสาวนารัตน์... ..
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ตารางที่ 3 แหล่งกำเนิดและค่าการระบายมลพิษของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ระบบควบคุมมลพิษ	ตำแหน่ง		ขนาด		อุณหภูมิ (เดกรี)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อัตราการไหลที่ สภาวะจริง (ลบ.ม./วินาที) ¹	อัตราการไหลที่ สภาวะ มาตรฐาน (ลบ.ม./วินาที) ²	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย			
		E	N	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)					TSP (มก./ลบ. ม.)	HCl		NO _x		TSP (กรัม/วินาที)	HCl (กรัม/วินาที)	NO _x (กรัม/ วินาที)
											(พ.พ.เอ็ม)	(มก./ลบ. ม.)	(พ.พ.เอ็ม)	(มก./ลบ. ม.)			
สายการผลิตที่ 1																	
1. บอลลงบายนอกทางของ หม้อผลิตไอน้ำ (ZCT-I)	SCR	731347	1405230	10.3	1.00	623.0	10.99	8.64	4.39	24	7.4	11.1	7.9	14.9	0.105	0.049	0.065
2. บอลลงบายนอกทางของ เตาความร้อนของระบบ ถ่ายเทความร้อนด้วย น้ำร้อน (ZCT-II)	Low NO _x Burner	731351	1405229	9.3	0.35	573.0	1.24	0.12	0.07	100	29	43.3	150	282.2	0.007	0.003	0.020
3. บอลลงบายนอกทางของ เตาเผาก๊าซเสียจาก กระบวนการผลิต (ZCT-III)	Low NO _x Burner	731345	1405235	9.0	0.55	1,148.0	3.63	0.90	0.20	100	42	62.7	100	188.1	0.020	0.013	0.038
สายการผลิตที่ 2																	
4. บอลลงบายนอกทางของ หม้อผลิตไอน้ำ (ZCT-IV)	SCR	731349	1405225	10.3	0.60	483.0	4.69	2.36	1.70	100	31	46.3	15	28.2	0.170	0.080	0.048
5. บอลลงบายนอกทางของ เตาความร้อนของระบบ ถ่ายเทความร้อนด้วย น้ำร้อน (ZCT-V)	Low NO _x Burner	731386	1405372	12.3	0.25	573.0	1.24	0.12	0.07	100	29	43.3	150	282.2	0.007	0.003	0.020
6. บอลลงบายนอกทางของ เตาเผาก๊าซเสียจาก กระบวนการผลิต (ZCT-VI)	Low NO _x Burner	731379	1405373	17.9	1.13	1,148.0	3.63	0.90	0.20	100	42	62.7	100	188.1	0.020	0.013	0.038
มาตรฐาน ³										320	160	200		-	-	-	

¹⁾ สภาวะจริง (Actual Condition) หมายถึง อุณหภูมิ ความดัน และปริมาณออกซิเจนมากกว่า (Excess O₂) ที่สภาวะจริง และ Wet Basis

²⁾ สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) หมายถึง อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis

³⁾ อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2569

⁴⁾ หม้อผลิตไอน้ำของสายการผลิตที่ 1 มีขนาด 12 ตันต่อชั่วโมง ออกแบบไว้สำหรับรองรับการใช้งานของสายการผลิตที่ 1 และการใช้งานในอนาคต แต่ในการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ โครงการได้เปลี่ยนแปลงเชิงการใช้งานหม้อไอน้ำของสายการผลิตที่ 1 (ZCT-I) ให้สามารถผลิตไอน้ำสำหรับการใช้งานของสายการผลิตที่ 2 ได้ด้วย

ในการนี้หม้อไอน้ำของสายการผลิตที่ 2 สำหรับผลิตไอน้ำเพื่อใช้ในการผลิตปูนซีเมนต์ไม่ได้ให้ปริมาณการระบายมลพิษที่แน่นอน เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน

ที่มา : บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด พ.ศ. 2565

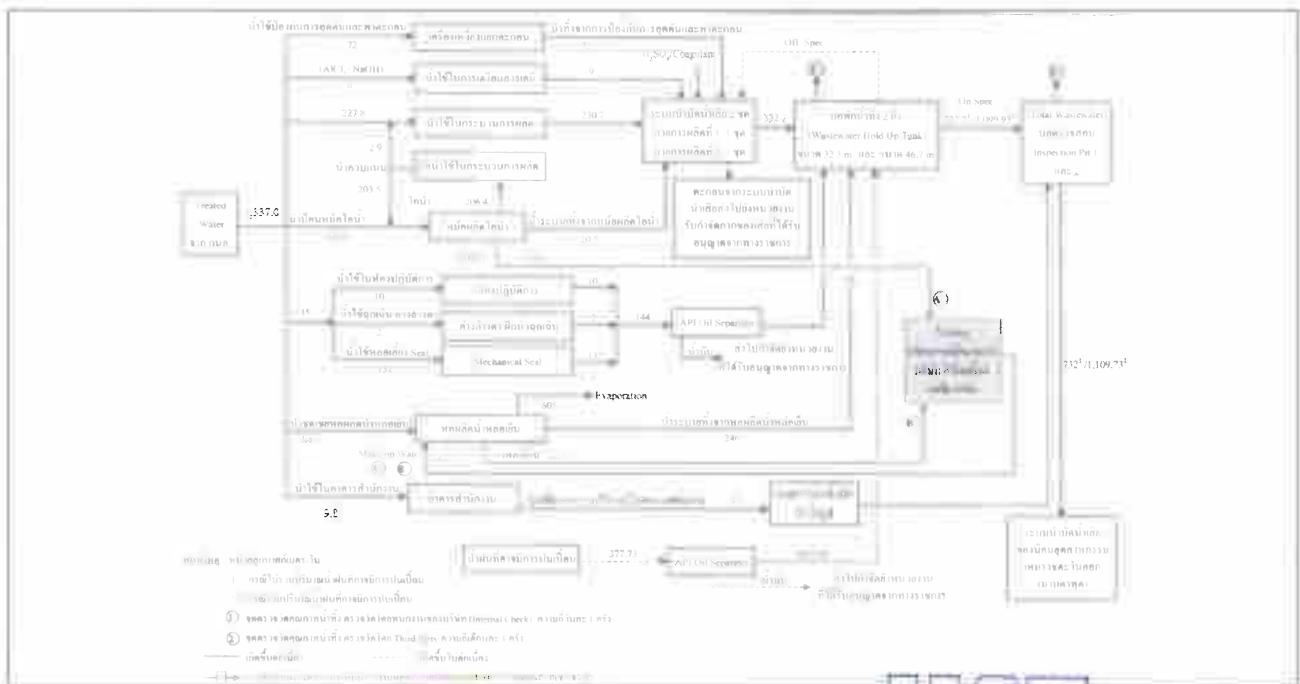


ลงนาม
นายเคนดิช
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 77/96
กรุงเทพฯ พ.ศ. 2565

ลงนาม
นางสาวรัตน
นางสาวรัตน

บุคคลธรรมดา ผู้ถือสิทธิ์ทำรายงาน
บริษัท ยูนิเท็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



ที่มา : บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด พ.ศ. 2565



แผนผังการจัดการน้ำเสียของโครงการ



ลงนาม
นายเคนดิช
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

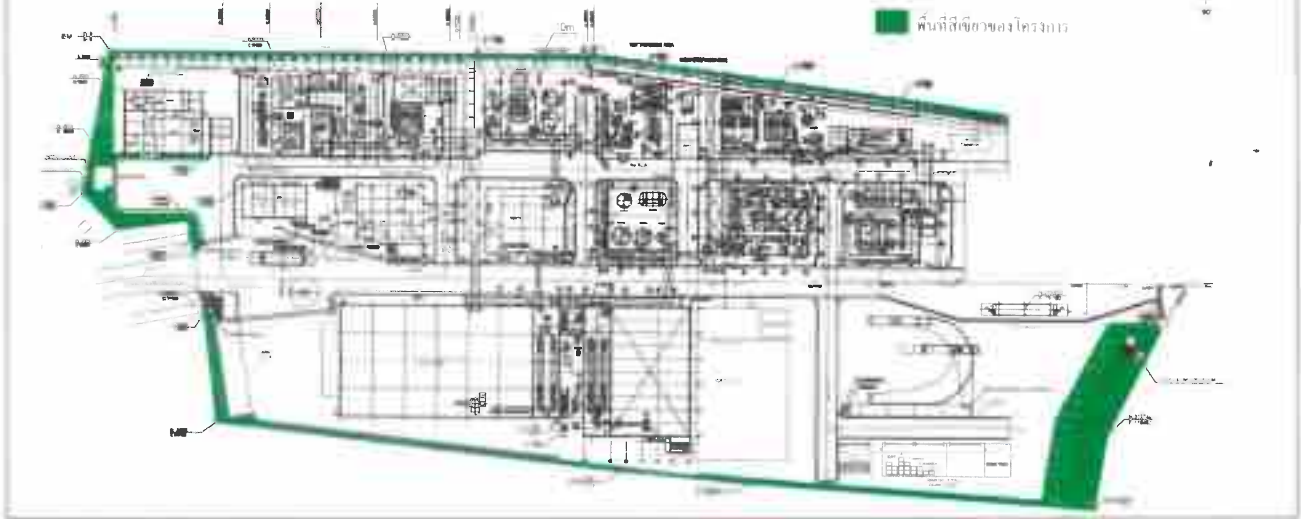
หน้า 78/96
กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566

ลงนาม
นางสาวรัตน
นางสาวรัตน

บุคคลธรรมดา ผู้ถือสิทธิ์ทำรายงาน
บริษัท ยูนิเท็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

สัญลักษณ์

พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ที่มา : บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด พ.ศ. 2565

รูปที่ 4

พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ลงนาม

นายเคนอิชิ

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 81/96

กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566

ลงนาม

นางศุภรัตน์

ลงนาม

นางสาวนารีน

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในปล่องระบาย	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม ตรวจวัดโดยวิธี Isokinetic, Gravimetric Method / US EPA Method 5 ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ตรวจวัดโดยวิธี Chemical Absorption, Colorimetric Method / US EPA Method 7E ก๊าซออกไซด์ไฮโดรเจนคลอไรด์ ตรวจวัดโดยวิธี Iron Chromatography Method / US EPA Method 26A 	สถานีตรวจวัด 6 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ สายการผลิตที่ 1 (ZCT-1) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) ปล่องเตาเผา น้ำมันร้อน (Heat Transfer Fluid Boiler) ปล่องเตาเผาก๊าซจากกระบวนการผลิต (Waste Gas Incinerator) สายการผลิตที่ 2 (ZCT-2) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) ปล่องเตาเผา น้ำมันร้อน (Heat Transfer Fluid Boiler) ปล่องเตาเผาก๊าซจากกระบวนการผลิต (Waste Gas Incinerator) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม

นายเคนอิชิ

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 82/96

กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566

ลงนาม

นางศุภรัตน์

ลงนาม

นางสาวนารีน


บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานิตตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2. คุณภาพในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ความเร็วลม (WS/WD) 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) ตรวจโดยวิธี Gravimetric Method ฝุ่นขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) ตรวจโดยวิธี Gravimetric Method ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ตรวจโดยวิธี Chemiluminescence Method ความเร็วลม (WS/WD) ตรวจโดยวิธี WS/WD Equipment 	สถานีตรวจวัด 3 สถานี (รูปที่ 5) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> อาคารสำนักงาน/อาคาร อาคารของโครงการ วัดมาบชูด วัดหนองแฟบ 	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะดำเนินการในช่วง <ul style="list-style-type: none"> อิทธิพลลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ (พ.ย.-ก.พ.) อิทธิพลมรสุมตะวันออกเฉียงใต้ (ก.ค.-ค.ค.) 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
1.3. สารอินทรีย์ระเหยง่าย	<ul style="list-style-type: none"> สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Total VOCs) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดตาม US-EPA Method 21 Determination of Volatile Organic Compound (VOCs) 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่การผลิต บริเวณพื้นที่ลานถังเก็บกัก C4 	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq, 24 hr}$) ระดับเสียงเฉลี่ยกลางวันและกลางคืน (L_{dn}) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระดับเสียงที่เบอร์ดีน 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter 	สถานีตรวจวัด 3 สถานี (รูปที่ 5) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> รั้วของโครงการ วัดหนองแฟบ วัดมาบชูด 	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นายเคอวิช.....</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>หน้า 83/96</p> <p>กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566</p> </div> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นางศุภรัตน์.....</p> <p>นางสาวนารัตน์.....</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอนจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p> </div> </div>					

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานิตตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ					
3.1. คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> อัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) อะลูมิเนียม (Al) ซัลเฟต (Sulfate) บีโอดี (BOD_5) ซีโอดี (COD) ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) ไขมัน (Oil and Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดตาม Standard Method for the Examination of Water and Wastewater ของ APHA, AWWA and WEF 23rd Edition, 2017 	สถานีตรวจวัด 2 สถานี (รูปที่ 5) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 1 (ZCT-1) (Inspection Pit 1) จุดระบายน้ำ ทั้งก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสีย รวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) สายการผลิตที่ 2 (ZCT-2) (Inspection Pit 1) จุดระบายน้ำ ทั้งก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสีย รวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) 	ทุกเดือน ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3.2. นิเวศวิทยาทางน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> แพลงก์ตอนพืช (Phytoplankton) แพลงก์ตอนสัตว์ (Zooplankton) สัตว์น้ำดิน (Benthos) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดย Counting Chamber Method 	สถานีตรวจวัด 3 สถานี (รูปที่ 5) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> คลองชักหมาก คลองบางเบ็ด คลองชักหมาก เหนือโครงการ 1 	ทุก 4 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นายเคอวิช.....</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>หน้า 84/96</p> <p>กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566</p> </div> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นางศุภรัตน์.....</p> <p>นางสาวนารัตน์.....</p> <p>บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอนจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p> </div> </div>					

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนา การได้รับอนุญาตส่งกำจัดของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธีการจดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และ รายงานทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> ระบุสัดส่วนและประเภทของกากของเสียที่นำกลับใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธีการจดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และ รายงานทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> จัดบันทึกอุบัติเหตุจราจร พร้อมทั้งมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำหรือลดผลกระทบในอนาคต 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธีการจดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และ รายงานทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิชิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 85/96 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนวิรัตน์ [Redacted] บุคลากรและผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	------------------------------------	---



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. เศรษฐกิจ - สังคม	<ul style="list-style-type: none"> สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม การเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจน ความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน พื้นที่อ่อนไหว โดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมทั้ง ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วนและแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บตัวอย่าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงนาม: [Redacted] นายเคนอิชิ [Redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	หน้า 86/96 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	ลงนาม: [Redacted] นางสาวนวิรัตน์ [Redacted] บุคลากรและผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
---	------------------------------------	---



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. เศรษฐกิจ - สังคม (ต่อ)	• สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือ แผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	• ตรวจวัดโดยวิธีการจดบันทึก	• พื้นที่โครงการหรือพื้นที่นอกที่เกี่ยวข้อง	• ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	• บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและการจัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการกำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	• ตรวจวัดโดยวิธีการจดบันทึก	• ภายในพื้นที่บริษัทฯ หรือพื้นที่นอกที่เกี่ยวข้อง	• ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



นางสาว [REDACTED]
นายเคนอิชิ [REDACTED]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


หน้า 87/96
 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566



นางสาว [REDACTED]
นางสาวนวิรัตน์ [REDACTED]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด


ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. สาธารณสุข อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย 7.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปดังนี้ • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray Large Film) • ตรวจปัสสาวะ (Urinalysis) • ตรวจเลือด (Blood Check) • ตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ (ยาบ้า) (Urine Marphine Met Amphetamine)	• ตรวจวัดโดยอายุรแพทย์	• พนักงานใหม่	• ก่อนหรือหลังภายใน 30 วัน หลังจากเข้าทำงานครั้งแรก	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



นางสาว [REDACTED]
นายเคนอิชิ [REDACTED]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 88/96
 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566




นางสาว [REDACTED]
นางสาวนวิรัตน์ [REDACTED]
บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.1- การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • ตรวจวัดดัชนีมวลกาย • ตรวจวัดความดันโลหิต • ตรวจวัดสายตา • ตรวจวัดคลื่นไฟฟ้าของหัวใจ (เฉพาะพนักงานที่อายุ 35 ปี ขึ้นไป) • การ X-ray ปอด • ตรวจสอบสมรรถภาพปอด (เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิต) • ตรวจการได้ยิน • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (RBC, HB, HCG, WBC, Lymphocyte, Monocyte และ Eosinophil) 	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> • พนักงานทุกคนของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นายเคบอิชิ</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>หน้า 89/96</p> <p>กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566</p> </div> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นางศุภรัตน์</p> <p>บุคลากรตามผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p> </div> </div>					

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจการทำงานของไต (BUN และ Creatinine) • ตรวจการทำงานของตับ (SGOT และ SGPT) • ตรวจปัสสาวะ (Urinalysis) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยตรวจในรูปของ Toluene in Urine หรือ Biomarker อื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด • ไทลูอินในปัสสาวะ • โซลีนในปัสสาวะ • สไตรีนในปัสสาวะ 	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> • พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับการสัมผัสสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> • ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 สถิติเจ็บป่วยของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> • ข้อมูลการเจ็บป่วย 	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจวัดโดยวิธี จัดบันทึกสถิติความเจ็บป่วยของพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> • พนักงานทุกคนของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • ทุกเดือนและรายงานผลทุกๆ 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> • ข้อมูลการบาดเจ็บและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน • ข้อมูลการป้องกันและแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจวัดโดยวิธี จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การป้องกันและแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> • ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • ทุกเดือนและรายงานผลทุกๆ 6 เดือน 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นายเคบอิชิ</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>หน้า 90/96</p> <p>กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566</p> </div> <div> <p>ลงนาม.....</p> <p>นางศุภรัตน์</p> <p>บุคลากรตามผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน</p> <p>บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด</p> </div> </div>					

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter 	สถานีตรวจวัด 4 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 1 (ZCT -1) บริเวณ Utilities Area บริเวณ CM-302 Compressor สายการผลิตที่ 2 (ZCT -2) บริเวณ Utilities Area บริเวณ CM-302Zs Compressor 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546) 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



นางสาว [Redacted]
นายเคอิจิ โ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 91/96

กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566



นางสาว [Redacted]
นางสาวนงรัตน์ [Redacted]
บุคลากรรวมศูนย์บริหารจัดการทรัพยากรงาน
บริษัท ยูโนดิด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณ ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Noise Dosimeter 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงในกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559) 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดภายในพื้นที่สายการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



นางสาว [Redacted]
นายเคอิจิ โ [Redacted]
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 92/96

กรุงเทพฯ พ.ศ. 2566



นางสาว [Redacted]
นางสาวนงรัตน์ [Redacted]
บุคลากรรวมศูนย์บริหารจัดการทรัพยากรงาน
บริษัท ยูโนดิด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำ Noise Contour Map 	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำโดยวิธี Grid Measurement/Sound Level Meter/Integrate Noise to the Project Map 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.5 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> สไตรีน (Styrene) ไซลีน (Xylene) โทลูอีน (Toluene) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Gas Chromatographic Method 	สายการผลิตที่ 1 (ZCT-1) (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> บริเวณถังเก็บกักสไตรีน บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตใกล้กับถังปฏิกิริยาโพลีเมอร์โรเซซิน บริเวณถังเก็บกักสารโทลูอีน สายการผลิตที่ 2 (ZCT-2) (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตใกล้กับถังปฏิกิริยาโพลีเมอร์โรเซซิน 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเคนอิชิ โ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 93/96

กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม:  นางสาววรรัตน์
บุคลากรรวมศูนย์บริหารจัดการ
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด




UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> สไตรีน (Styrene) โทลูอีน (Toluene) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (SM 2012.6200 B) 	สถานีตรวจวัด 4 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> บ่อสังเกตการณ์ 1 (MW-1) (ตำแหน่งเหนือน้ำ) บ่อสังเกตการณ์ 2 (MW-2) (ตำแหน่งเหนือน้ำ) บ่อสังเกตการณ์ 3 (MW-3) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) บ่อสังเกตการณ์ 4 (MW-4) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> สไตรีน (Styrene) โทลูอีน (Toluene) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (U.S.EPA 2002.5035 A AND U.S.EPA 2006.8260 C) 	สถานีตรวจวัด 4 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> บ่อสังเกตการณ์ 1 (MW-1) (ตำแหน่งเหนือน้ำ) บ่อสังเกตการณ์ 2 (MW-2) (ตำแหน่งเหนือน้ำ) บ่อสังเกตการณ์ 3 (MW-3) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) บ่อสังเกตการณ์ 4 (MW-4) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 3 ปี ตลอดระยะดำเนินการ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงนาม:  นายเคนอิชิ โ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 94/96

กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

ลงนาม:  นางสาววรรัตน์
บุคลากรรวมศูนย์บริหารจัดการ
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด




UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED



คำอธิบายสัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- ระยะ 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ
- ระยะ 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ
- ขอบเขตโครงการ

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างน้ำ

- จุดตรวจน้ำ
- จุดตรวจน้ำ
- จุดตรวจน้ำ

ตำแหน่งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

จากรายงานผลการปฏิบัติงานตรวจวัด

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัดระดับเสียง

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

บริเวณที่พักอาศัย

บริเวณที่พักอาศัย

บริเวณที่พักอาศัย

รูปที่ 5

แผนที่

พิกัดในบรรยากาศทั่วไป คุณภาพเสียง และจุดเก็บตัวอย่างน้ำบริเวณพื้นที่



U E A
CONSULTANT AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ลงนาม

นายเคนจิ

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 95/96

กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566

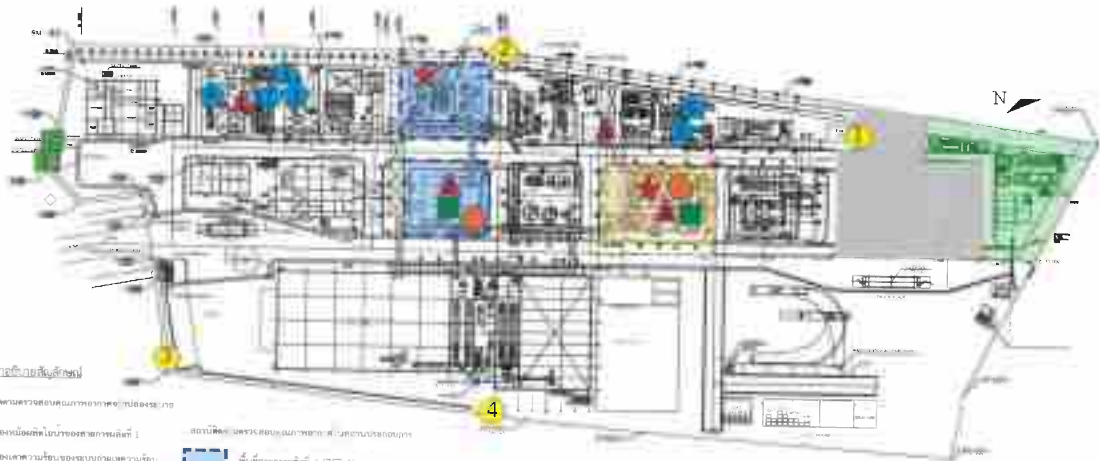
ลงนาม

นางศุภรัตน์

นางสาวนันทน์

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด



คำอธิบายสัญลักษณ์

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

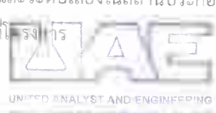
สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (AQI) ของโครงการ

รูปที่ 6

แผนที่แสดงตำแหน่งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพอากาศและระดับเสียงในสถานประกอบการ

คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และคุณภาพน้ำทิ้งในบริเวณพื้นที่



U E A
CONSULTANT AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ลงนาม

นายเคนจิ

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 96/96

กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2566

ลงนาม

นางศุภรัตน์

นางสาวนันทน์

บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด