

# ภาคผนวก ข-22

---

บันทึกการอบรมพนักงานใหม่และเอกสารการอบรม




หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน : นางสาว สุภาดา เต้นวงษ์ วันที่ : 4 มีนาคม 2567  
( Instructor ) ( Date )

สถานที่ : Meeting VIP Room เวลา : 08.30 - 16.30 น.  
( Venue ) ( Time )

ลำดับ ( No. )	ชื่อ - สกุล ( Name )	รหัส พนักงาน ( Id. No. )	ตำแหน่ง ( Position )	แผนก ( Section )	การประเมินผล ( Evaluation )		ได้รับคู่มือ ความ ปลอดภัย	ได้รับ เอกสาร รับรองการ อบรม	ลงชื่อผู้เข้าอบรม ( Signature )
					ผ่าน ( Pass )	ไม่ผ่าน ( Not Pass )			
1	ทพ.กริชพงษ์ ใจดี	Y24012	Operator	Melt2	✓	✓	✓	✓	ทพ.กริชพงษ์
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

ลงชื่อผู้สอน

  
( Instructor Signature )  
Date: 4/03/24



หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน : นางสาว สุภาดา เต๋นวงษ์  
( Instructor )


วันที่ : 22 เมษายน 2567  
( Date )

สถานที่ : Meeting VIP Room  
( Venue )

เวลา : 08.30 - 16.30 น.  
( Time )

ลำดับ ( No. )	ชื่อ - สกุล ( Name )	รหัส พนักงาน ( Id. No. )	ตำแหน่ง ( Position )	แผนก ( Section )	การประเมินผล ( Evaluation )		ได้รับคู่มือ ความ ปลอดภัย	ได้รับ เอกสาร รับรองการ อบรม	ลงชื่อผู้เข้าอบรม ( Signature )
					ผ่าน ( Pass )	ไม่ผ่าน ( Not Pass )			
1	นายพีระพงษ์ สิมมากุล	Y24013	Operator	PC	✓		✓	✓	พีระพงษ์
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

ลงชื่อผู้สอน

  
( Instructor Signature )  
Date 22/04/24

## หลักสูตรการอบรม ความปลอดภัยในการทำงาน



## หลักสูตรการอบรม สำหรับพนักงานทั่วไปและพนักงานใหม่

1. คู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
▶ (ระยะเวลา 3 ชั่วโมง)
2. ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
▶ (ระยะเวลา 1 ชั่วโมง 30 นาที)
3. กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
▶ (ระยะเวลา 1 ชั่วโมง 30 นาที)



## วัตถุประสงค์การอบรม

1. เพื่อให้รู้และเข้าใจ
  - ✦ กฎความปลอดภัยทั่วไป การรักษาความสะอาดและสิ่งแวดลอม
  - ✦ ความสำคัญของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งการใช้ การดูแลรักษา
  - ✦ บัญชีและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย
  - ✦ การขี้นงและการควบคุมอันตราย
2. เพื่อให้ตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน
3. เพื่อให้ปฏิบัติได้อย่างถูกต้องในการทำงานด้านต่าง ๆ อย่างปลอดภัย การรายงาน / การสอบสวนอุบัติเหตุและการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



**ความปลอดภัยเป็นเรื่องของเรา คนรอบข้าง รวมถึงครอบครัว**

**ไม่ใช่เรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน**

**คู่มือความปลอดภัย  
ที่ท่านต้องทราบ...**









## Smoking Area

KIRIU KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.		Work Instruction (作業指示書)		Smoking Area (喫煙場所)		Issued	Checked	Approved
Part Name (部品名):	Part Number (部品番号):	Process (工程):	Smoking Area	Doc. No. (文書番号):	WS-GE-001	14/5/2021	14/5/2021	14/5/2021
<p>1. 目的 (Purpose)</p> <p>1.1 喫煙エリアの指定を基に安全な喫煙環境を確保すること。</p> <p>1.2 喫煙による火災の発生を防止すること。</p> <p>2. 喫煙エリアの指定 (Designation of Smoking Area)</p> <p>2.1 喫煙エリアは合計5か所である。</p> <p>2.2 喫煙エリア Air Compressor room Casting1</p> <p>2.3 喫煙エリア Material yard 2nd Meibara</p> <p>2.4 喫煙エリア Material Store</p> <p>2.5 喫煙エリア Material Store 機械加工場の横にある喫煙所</p> <p>3. 喫煙ルール (Smoking Rules)</p> <p>3.1 喫煙は指定された喫煙場所で行う。</p> <p>3.2 喫煙時は火の元を厳密に管理し、火災の発生を防止すること。</p> <p>3.3 喫煙後は灰皿に灰を捨て、灰皿を清掃すること。</p> <p>3.4 喫煙中は喫煙者の安全を確保すること。</p> <p>4. 注意事項 (Notes)</p> <p>4.1 喫煙は安全な喫煙場所で行う。</p> <p>4.2 喫煙は安全な喫煙場所で行う。</p>								

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)

1. แต่งกายให้เรียบร้อยตามระเบียบของบริษัท
2. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง ตามความเสี่ยงและตามกฎระเบียบที่กำหนด
3. ขึ้นลงบันได ให้เดินชิดขวา จับราวบันไดทุกครั้ง และไม่ยกของสองมือขณะขึ้นลงบันได
4. ไม่หยอดล้อหรือเล่นกันขณะปฏิบัติงาน
5. เดินในเส้นทางและข้ามถนนบริเวณทางม้าลาย
6. ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงาน ภายในโรงงาน ยกเว้นที่กำหนดให้สูบได้
7. ทำน้ชี-ปากยา (KY) ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน
8. ห้ามสัมผัสสกริปและเศษวัสดุที่แตก หรือชิ้นงานด้วยมือเปล่า
9. ห้ามโทรศัพท์ขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และขณะขับรถ
10. ไม่แตะต้องยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรที่ไม่เกี่ยวข้อง และไม่ได้รับอนุญาต
11. ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่หมุนและเคลื่อนไหว
12. ห้ามเดินเข้า-ออก ประตูใหญ่ของโรงโพลีลพิฟให้พนักงานใช้ประตูเล็กเข้า-ออกเท่านั้น

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



หมวกนิรภัยเข้าแคสติ้ง  
(Helmet into Casting)  
หมวกปีกผ้าเข้าแมชชีน  
(Cap into Machine)

ชุดพนักงาน  
(Uniform)

รองเท้านิรภัย  
(Safety shoes)

1

แต่งกายให้เรียบร้อยตามระเบียบของบริษัท  
会社のルール通りに制服を着る事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)

งานซ่อมบำรุง



หมวกนิรภัย  
(Safety Helmet)

ถุงมือป้องกัน  
(Glove PPE)

รองเท้านิรภัย  
(Safety shoes)

2

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง  
ตามความเสี่ยงและตามกฎระเบียบที่กำหนด  
会社のルール通りに、個人用防護具を使用する事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



3

ขึ้นลงบันได ให้เดินชิดขวา จับราวบันไดทุกครั้ง  
และไม่ยกของสองมือขณะขึ้นลงบันได  
階段を使用する時には手すりを使って右側通行  
する。また両手で物を持たない事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



5

เดินในเส้นทางและข้ามถนนบริเวณทางม้าลาย  
工場内を歩く時には歩道や横断歩道を使用する事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



4

ไม่หยอกล้อหรือเล่นกันขณะปฏิบัติงาน  
作業中には関係ない行動はしない事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



6

ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงาน ภายในโรงงาน  
ยกเว้นที่กำหนดให้สูบบุหรี่ได้  
作業場と現場では煙草吸わないで、喫煙所で吸う事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.



## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



เครื่องจักรหยุด,  
ตัดลิ้นกระบปพลังงาน  
ติด Life Sticker  
Zero Accident OK!

7

ทำนิวซี-ปากย่า (KY) ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน  
และก่อนทำการซ่อมบำรุง  
作業開始の時にKY・指差し呼称をする事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.



## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)

### Life Sticker

ต้องติดตัวพนักงานซ่อมบำรุงเมื่อไปทำงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร

**LIFE STICKER**

ห้ามเปิดสวิทซ์  
กำลังมีการปฏิบัติงาน  
DO NOT SWITCH ON  
OPERATORS ARE WORKING

ชื่อ  
(Name)

โทร  
(Phone)

"Life Sticker" คือ เครื่องหนึ่งของชีวิต  
ต้องติดเพื่อความปลอดภัย

ชื่อพนักงาน (Name)  
โทรศัพท์ (Mobile no.)

**Life Sticker คือ เครื่องหนึ่งของชีวิต**  
**ต้องติดเพื่อความปลอดภัย**

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



8

ห้ามสัมผัสสกริปและเศษวัสดุที่แตก หรือชิ้นงาน  
ด้วยมือเปล่า  
素手でバリ、欠けた物や製品を触らない事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.



## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



9

ห้ามเล่นโทรศัพท์ขณะเดินในพื้นที่โรงงาน,  
ขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และขณะขับรถยก  
工場内を通行中、作業中、フォークリフトを運転中には電話を使用しない事

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.



## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



ห้ามใช้อุปกรณ์  
ที่ไม่ใช่น้ำมันที่

10 ห้ามแตะต้องยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรที่ไม่เกี่ยวข้อง  
และไม่ได้รับอนุญาต  
許可なしに関係ない機械や設備には触らない事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



ห้ามเข้า-ออกประตูใหญ่

12 ห้ามเดินเข้า-ออก ประตูใหญ่ของรถโฟล์คลิฟท์  
ให้ใช้ประตูเล็กของพนักงานเข้า-ออกเท่านั้น  
作業者はフォークリフトの出入口を使用しないで、  
作業用の小さな出入口だけを使用する事。

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

## กฎพื้นฐานความปลอดภัย (BASIC SAFETY RULES)



ห้ามสัมผัสส่วนเคลื่อนไหว



ห้ามลอดใต้รางสายพาน

11 ห้ามสัมผัสเครื่องจักรที่มีการหมุนเคลื่อนไหว  
และห้ามลอดใต้รางสายพานลำเลียง  
動いている機械や設備には触らない事  
コンベヤの下を通り抜けない事

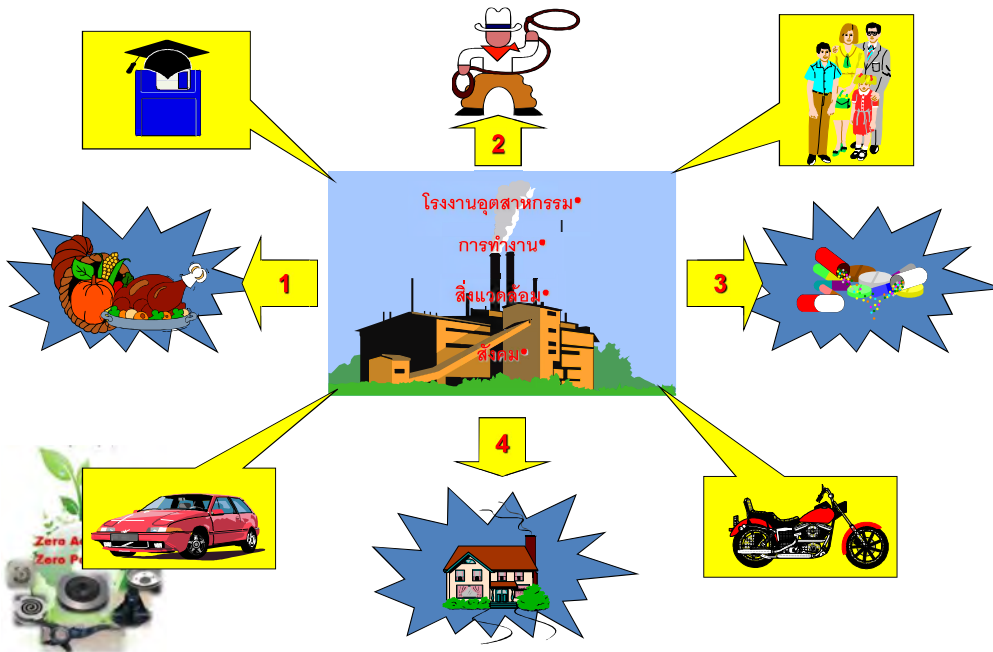
KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

ดูแลตัวเอง...  
ดูแลเพื่อนร่วมงาน...  
ไม่ปลอดภัยไม่ต้องทำ...





## วงจรชีวิต กับ ความปลอดภัย



## ความปลอดภัย (SAFETY)

- ความปลอดภัย (SAFETY) หมายถึง การปราศจากภัย(HAZARD) หรืออันตราย(DANGER) รวมถึง การปราศจากโอกาสที่จะเกิด ภัย หรืออันตราย

❖ **ภัย (HAZARD)** หมายถึง สภาพการณ์ซึ่งมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน

✓ **อันตราย (DANGER)** หมายถึง ระดับความรุนแรงที่เป็นผลมาจากภัย หรือ สถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ, ความเสียหายต่อทรัพย์สิน, สภาพแวดล้อม และ สาธารณชน

## อุบัติเหตุ

หมายถึง " เหตุการณ์ที่ไม่ได้คาดคิด  
ที่เกิดขึ้นแล้วทำให้มีการบาดเจ็บ พิการ  
ตาย และ/หรือ ทรัพย์สินเสียหาย "

อุบัติเหตุ  
ก่อให้เกิด ?

## ความสูญเสีย



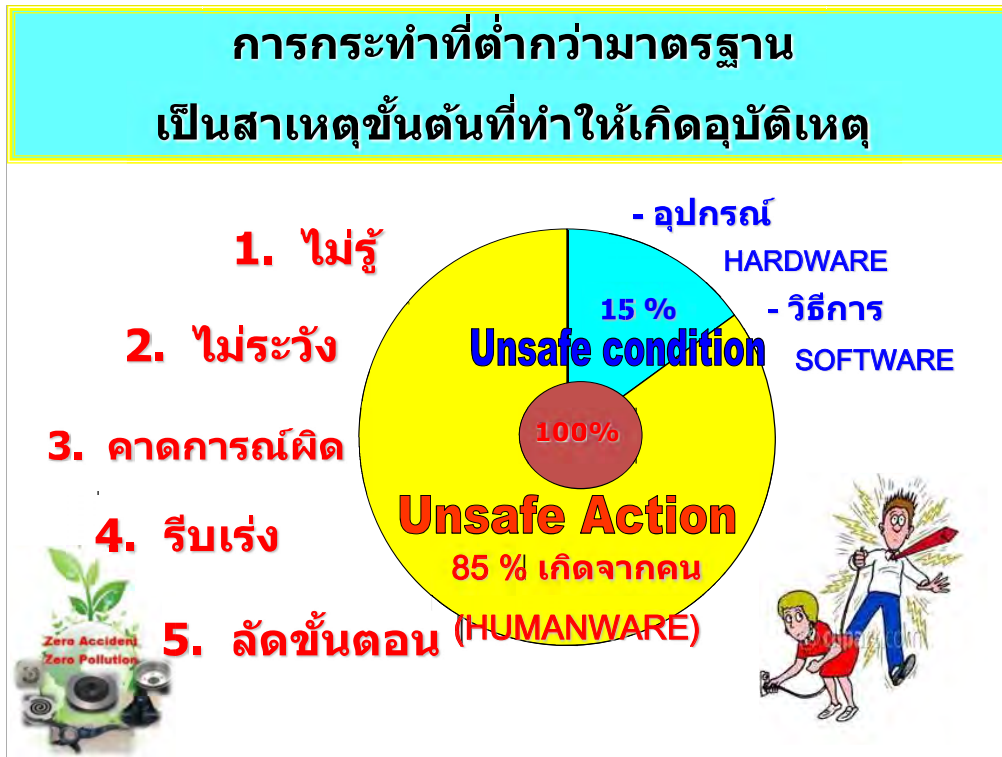
??



Zero Pollution







KIRIU  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

**Unsafe condition**

- ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนที่เป็นอันตราย
- อุปกรณ์เครื่องจักรชำรุด
- เครื่องจักรไม่เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

Zero Accident  
Zero Pollution

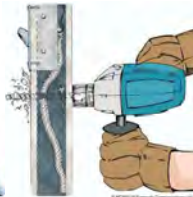
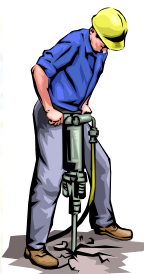
© 1994 Bungard Communications Ltd.  
1-250-493-2300



# สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย **Unsafe Condition**



- สิ่งแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม
- งานไม่เหมาะสมกับร่างกาย



## สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย



## สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย





# การกระทำที่ไม่ปลอดภัย **Unsafe Action**

- ทำงานไม่ถูกวิธี หรือลัดขั้นตอน
- การมีนิสัยชอบเสี่ยง
- คาดเดาสถานการณ์ผิด
- ไม่เอาใจใส่ในการทำงาน
- การแต่งกายไม่เหมาะสม
- ทำงานโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
- การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้อง
- การใช้เครื่องมือไม่เหมาะสมกับงาน
- การสั่งงานไม่ชัดเจน



## การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การมีนิสัยชอบเสี่ยง



สุรศักดิ์ ช่อนกลิ่น

## การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



## การมีนิสัยชอบเสี่ยง







การใช้เครื่องมือไม่เหมาะสมกับงาน



ทำงานไม่ถูกวิธี หรือลัด



ทำงานโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.



**KIRIU**  
KIRIU







คาดเดาสถานการณ์ผิด







สมมุติว่าเราเป็นหนู



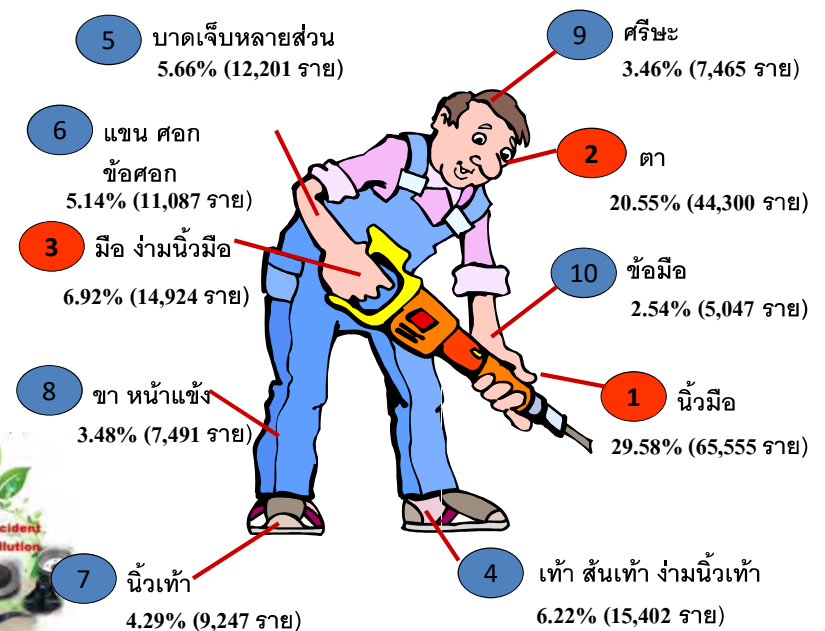
- ⊕ เขาทราบว่าเรามีอันตรายหรือไม่ ?
- ⊕ เขาใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยเพียงพอหรือไม่ ?
- ⊕ เขาให้ความสนใจกับสิ่งใด - เนยหรือกับดัก ?
- ⊕ คุณเคยพบกับสถานการณ์แบบนี้หรือไม่ ?



ปัจจัยเสี่ยง...จากการทำงาน



อวัยวะที่ถูกจ้างได้รับอันตรายสูงสุด 10 อันดับแรก





## “บาดเจ็บจากหินเจียร ”

### เหตุการณ์

1. คนงานใช้หินเจียรที่มีรอยร้าว ทำให้หินเจียรแตก กระเด็นไปโดนที่ขาซ้าย
2. คนงานเริ่มงานเจียร แต่เกิดการสับัดของเครื่อง เจียร ไปโดนขาขวาเหนือ หัวเข่า



### ข้อเสนอแนะ

- ตรวจสอบสภาพเครื่องมือก่อนเริ่มงานเสมอ และเก็บรักษาอย่างเหมาะสมหลังการใช้งาน
- ไม่ใช้เครื่องมือที่ชำรุด
- จัดทำทางการทำงานให้มีความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน
- การเปลี่ยนแผ่นหินเจียรจะต้องมั่นใจว่าแผ่นหินเจียรนั้น มีความเร็วเหมาะสม และตรงกับที่เครื่องระบุ
- จัดทำทางการทำงานให้มีความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเสมอ
- ในงานที่ต้องสัมผัสกับสิ่งที่ไม่เหมาะสมต้องเพิ่มความระมัดระวังเป็นอย่างมาก
- ก่อนจะเปลี่ยนอะไหล่ หรือ ซ่อมแซมอุปกรณ์ หรือ เครื่องจักรที่หมุนได้ จะต้องตัดแหล่งจ่ายพลังงานให้เรียบร้อย

## “บาดเจ็บจากการใช้ค้อน ”

### เหตุการณ์

1. คนงานใช้ค้อนตอกประแจถอดน็อต เนื่องจากพื้นที่คับแคบ ทำให้ค้อนไปโดนอุปกรณ์ที่อยู่ใกล้ และเปลี่ยนทิศทางเฉลไปโดนนิ้วกลางมือขวา ของเพื่อน ร่วมงาน
2. ขณะใส่แผ่นเหล็กปิดกันท่อ ผู้ปฏิบัติงานตีค้อนอัดลิ้มเพื่ออ่าง หน้าแปลน ขณะตีพลาด ค้อนไถล ถูกนิ้วชี้ข้างซ้ายแตกและ บวม



### ข้อเสนอแนะ

อนุญาตให้ใช้ค้อนตอกประแจได้เฉพาะบางเงื่อนไข เช่น ที่สับแกนจนไม่สามารถใช้ Impact gun ได้ หรือใช้ค้อนที่น้ำหนัก จากนั้นจึงใช้ Impact gun



## “บาดเจ็บจากการใช้เครื่องมือ”



### เหตุการณ์

คนงานใช้ประแจถอดน็อตที่ช่องคน ลอด (Manhole) โดยมีคนงานหนึ่งคน จับน็อตอยู่ด้านล่าง แต่เนื่องจากประแจ ลมมีน้ำหนักมากเมื่อมีการเปลี่ยนท่าทาง ในการทำงาน จึงหลุดมือ แล้วตัวสลักยึด ประแจ ลม (Safety pin) จึงมีความคม ไปโดนมือ

### ข้อเสนอแนะ

- อ่าน และทำความเข้าใจคู่มือการใช้งานแต่ละอุปกรณ์
- จัดทำทางการทำงานที่ปลอดภัย หากต้องเปลี่ยนท่าทางจะต้องหาคนช่วยในกรณีที่อุปกรณ์นั้นมีน้ำหนักมาก
- ไม่อยู่ในทิศทาง หรือ รัศมีของอันตราย จากการปฏิบัติงาน หรือ จากอุปกรณ์ที่อาจจะหลุด หรือ หล่น จนทำให้การบาดเจ็บ
- ใช้อุปกรณ์ หรือ เครื่องมือให้ถูกต้อง และเหมาะสมกับ งานนั้น



## “บาดเจ็บจากวัสดุมีคม”

### เหตุการณ์

คนงานรื้อนั่งร้านบนหอทำปฏิกิริยา ซึ่งเป็นส่วนที่แคบมาก คนงานได้ เอื้อมไปหยิบเอาท่อนั่งร้านออกมา แต่ขณะนั้นคนงานหมุนตัวแรงมาก ทำให้แขนขวาด้านบนเหนือข้อศอก ไปถูกกับคอก(coke)ส่วนที่แหลมและคมมาก จนทำให้เกิดบาดแผลลึกประมาณ 2 เซนติเมตร และมีความ ยาวประมาณ 7 เซนติเมตร



### ข้อเสนอแนะ

- การทำงานในพื้นที่จำกัด จะต้องรู้ และ ตระหนักถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ เช่น ของมีคม หรือการตกจากที่สูง
- ต้องสวมเสื้อแขนยาวทุกครั้งทีปฏิบัติงาน ถึงแม้ว่าจะใส่เสื้อคลุมป้องกันฝุ่น หรือ เสื้อคลุมป้องกันสารเคมีแล้วก็ตาม เพื่อเป็นการป้องกัน 2 ชั้น



## “บาดเจ็บจากการสัมผัสความร้อน”



### เหตุการณ์

1. พนักงานถอดน็อตหน้าแปลน แต่แขนซ้ายสัมผัสกับท่อไอน้ำที่ร้อน เกิดเป็นแผลไหม้ระดับที่ 2
2. ช่างเชื่อมทำการเชื่อมเสร็จแล้ว ได้ ถอดถุงมือออกเพื่อขยับอุปกรณ์ ป้องกันฝุ่น มือซ้ายไปสัมผัสกับจุด เชื่อมที่มีความร้อนอยู่ ทำให้เกิด เป็นแผลไหม้
3. พนักงานถอดหน้าแปลนที่ภายในมีกัมมะถันเหลว(ร้อน)ภายใต้แรงดัน ทำให้กัมมะถันร้อนพุ่งโดนใบหน้า และลำตัว
4. พนักงานเปิดวาล์วน้ำร้อนแล้วน้ำร้อน กระเซ็นเข้าไปในรองเท้า



### ข้อเสนอแนะ

- ขอความร่วมมือห้ามพับแขนเสื้อโดยเด็ดขาด
- สังเกตบริเวณทำงานว่ามีท่อหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนอยู่หรือไม่
- จัดให้มีเครื่องป้องกันความร้อนได้เช่นแผ่นกันความร้อน
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม เช่น ถุงมือหนัง เสื้อผ้าที่หนา

## “บาดเจ็บจากละอองสารเคมีและผง”



### เหตุการณ์

พนักงานถอดน็อตที่ช่องคน ลอด มีละอองของสิ่งตกค้าง ที่อยู่ด้านในหอกลับออกมา ผู้ภายนอก แล้วไปสัมผัสกับ ดวงตาทำให้เกิดการระคาย เคือง



### ข้อเสนอแนะ

- ตรวจสอบที่ทำงาน หากมีสิ่งผิดปกติ เช่น มีเสียงดัง ความร้อน กลิ่นหรือของเหลวออกมาให้ติดต่อผู้ออกใบอนุญาตในการทำงานทันที
- จะต้องมั่นใจว่าอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย และไม่อยู่ในทิศทางที่เสี่ยงต่อสิ่งของ หรือสารเคมีที่พุ่งใส่
- ใช้กระบังหน้าทุกครั้งที่มีการถอดหน้าแปลน



## “บาดเจ็บจากถูกหนีบ หรือ กระแทก”



### เหตุการณ์

1. ขณะกลับแผ่นเหล็กปิดกั้นก่อนงานใช้มือประคองแผ่น เหล็กขณะหมุนเนื่องจากน้ำหนัก แผ่นเหล็กไม่สมดุล จึงทำให้เกิดการหมุนทันที หนีบนิ้วกลางและนิ้วนางซ้ายเจ็บ 9 เซม
2. พนักงานใส่แผ่นกันโดยใช้คน ยกขึ้นประกอบ แต่แผ่นกัน เสียสมดุล ทับนิ้วหัวแม่มือ ต้องเย็บถึง 7 เซม

### ข้อเสนอแนะ

- อย่าเร่งรีบในการทำงานและอย่าใช้แต่กำลัง
- ให้ฟังเตือนสติตัวเองและเพื่อนร่วมงานให้ระวังอันตรายที่จะเกิดขึ้น
- ต้องมั่นใจว่าน้ำหนักของงานนั้น ๆ สามารถที่จะควบคุมได้ภายในกลุ่ม
- การถอดหรือใส่กลับแผ่นกัน โดยเฉพาะในพื้นที่ที่จำกัด ที่สูงหรือบนนั่งร้าน จะต้องมีการรองรับน้ำหนักที่ติดตั้งมาโดยเฉพาะ



## First aid room

- Nurse service 1 person @ 24 hrs. (2 shift)



ตู้เก็บยา



เตียงตรวจ



ตู้อบเครื่องมือ



ชุดล้างแผล



เตียงนอน 3 ชุด



มีพยาบาลประจำให้คำปรึกษา



# กฎหมายด้านความปลอดภัย ที่ท่านต้องรู้!



## ป้าย / สัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม



เครื่องหมายบังคับ



เครื่องหมายเตือน



เครื่องหมายแสดง  
ภาวะปลอดภัย



การป้องกันและระงับอัคคีภัย



ความหมายของคำว่า อัคคีภัย  
ภัยอันตรายที่เกิดจากไฟ  
ขาดการควบคุมดูแล  
และลุกลามต่อเนื่อง  
สร้างความเสียหาย  
ให้แก่ชีวิต ทรัพย์สิน  
และสภาพแวดล้อม



## ทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

1. ตั้งสติ



2. ดูประเภทของไฟ



3. เลือกวิธีการดับเพลิง



4. แจ้งหน่วยดับเพลิง



5. ออกจากที่เกิดเหตุ



## ความร้อนและประกายไฟ

• ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้

- ความร้อน
- เชื้อเพลิง
- ออกซิเจน

(การเผาไหม้ต่อเนื่อง)

(มาจากปฏิกิริยาลูกโซ่)



## สาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้

1. ระบบไฟฟ้า

2. ความประมาทเลินเล่อ

3. การเสียดทาน

4. ผนังเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ความร้อน

5. การเผาไหม้เอง

6. การใช้ความร้อนเกินขนาด

7. ความร้อนเปลวไฟในการเชื่อมโลหะ

8. เกิดจากไฟฟ้าสถิตย์



## อุปกรณ์การดับเพลิง

• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง



• เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์



• เครื่องดับเพลิงชนิดเมททอล



# ประเภทของไฟ

แบ่งออกเป็น 4 ประเภท  
ตามมาตรฐาน NFPA

(National Fire Protection Association)



# ประเภทของไฟ



เชื้อเพลิงธรรมดา



เชื้อเพลิงเหลวและก๊าซ



ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า



โลหะและสารเคมี



# ประเภทของไฟ

แบ่งออกเป็น 4 ประเภท  
ตามมาตรฐาน NFPA

1.



เชื้อเพลิงธรรมดา

ไม้ / เสื้อผ้า / กระดาษ / พลาสติก



# ประเภทของไฟ

แบ่งออกเป็น 4 ประเภท  
ตามมาตรฐาน NFPA

2.



เชื้อเพลิงเหลวและก๊าซ





# ประเภทของไฟ

แบ่งออกเป็น 4 ประเภท  
ตามมาตรฐาน NFPA

3.



ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า



# ประเภทของไฟ

แบ่งออกเป็น 4 ประเภท  
ตามมาตรฐาน NFPA

4.



โลหะและสารเคมี



# การใช้เครื่องดับเพลิง

1. ดึง

2. ปลด

3. กด

4. ฉ่าย



# ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้

1. หาถังดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด

2. นำถังดับเพลิงเข้าดับ

3. ถัดดับไฟไม่ได้ภายในถังดับเพลิง 1 ใบให้รีบไปกด  
สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

4. แจ้งหัวหน้างาน แจ้ง Safety  
และส่งทีมเข้าช่วย

จุดรวมพล  
ASSEMBLY POINT

5. พนักงานคนอื่นๆ อพยพไปยังจุดรวมพล  
ภายใน 5 นาที เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งอพยพ







FIRE BRIGADE (สถานีดับเพลิง)

ปทุมธานี 038-954543 (Auto)  
อบต. ดาอีห์ 038-964221  
อบต. ปลวกแดง 038-659003, 659246



HOSPITAL (โรงพยาบาล)

รพ. สมเด็จพระราชินี 038-320300  
รพ. พญาไท ศรีราชา 038-770200-8  
รพ. ปลวกแดง 038-659117, 878203



POLICE STATION (สถานีตำรวจ)

สภ. ปลวกแดง 038-659101  
สายตรวจอัสสเทิร์น 038-954433

### การทำงานของ อุปกรณ์แจ้งเตือน



**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

## ชนิดและอุปกรณ์เตือนภัย

### 1. เครื่องตรวจจับควัน ( Smoke detector )



เป็นอุปกรณ์ตรวจจับควันไฟที่เกิดจากเพลิงไหม้แล้วส่งสัญญาณเตือนแจ้งไปยังตู้ควบคุม

### 2. เครื่องตรวจจับความร้อน ( Heat detector )



เป็นอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนที่เกิดจากเพลิงไหม้แล้วส่งสัญญาณเตือนแจ้งไปยังตู้ควบคุม



**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

### 3. สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ( Fire alarm push button )



เป็นอุปกรณ์ที่ใช้แจ้งเหตุเพลิงไหม้ไปยังห้องควบคุมการผลิตพร้อมมีกระดิ่งดังในบริเวณรอบ ๆ

### 4. หัวฉีดน้ำอัตโนมัติ (Water Sprinkle )



เป็นอุปกรณ์ดับเพลิงอัตโนมัติ ทำงานเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ความร้อนจะทำให้กระเปาะที่บรรจุน้ำยาเคมีแตกแรงดันน้ำที่อยู่ในท่อจะพุ่งออกมากระจายเป็นฝอยน้ำดับเพลิง



**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

## โรคจากการประกอบอาชีพ



โรคที่เกิดจากการทำงาน

โรคเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน



## โรคที่เกิดจากการทำงาน (Occupational diseases)

หมายถึง โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งมีสาเหตุโดยตรงจากการทำงาน ที่สัมผัสกับสิ่งคุกคามหรือสภาวะแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม โดยอาการเจ็บป่วย อาจเกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน หลังเลิกงาน หรือภายหลังที่ออกจาก งานไปแล้ว

SAFETY DD

\*\*\* ไม่ทำงานนี้ = จะไม่เป็นโรคนี้



## โรคเกี่ยวกับการทำงาน (Work-related diseases)

หมายถึง โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นซึ่งเป็นผลโดยอ้อมจากการทำงาน สาเหตุปัจจัย ประกอบหลายอย่างประกอบ (Multi-factorial disease) ไม่เกิดจาก สารเคมีหรืออันตรายจาก การทำงานโดยตรง แต่สารเคมีหรือวิธีการทำงานนั้นๆ ทำให้ โรคที่เป็นอยู่เดิมนั้นเป็นมากขึ้น

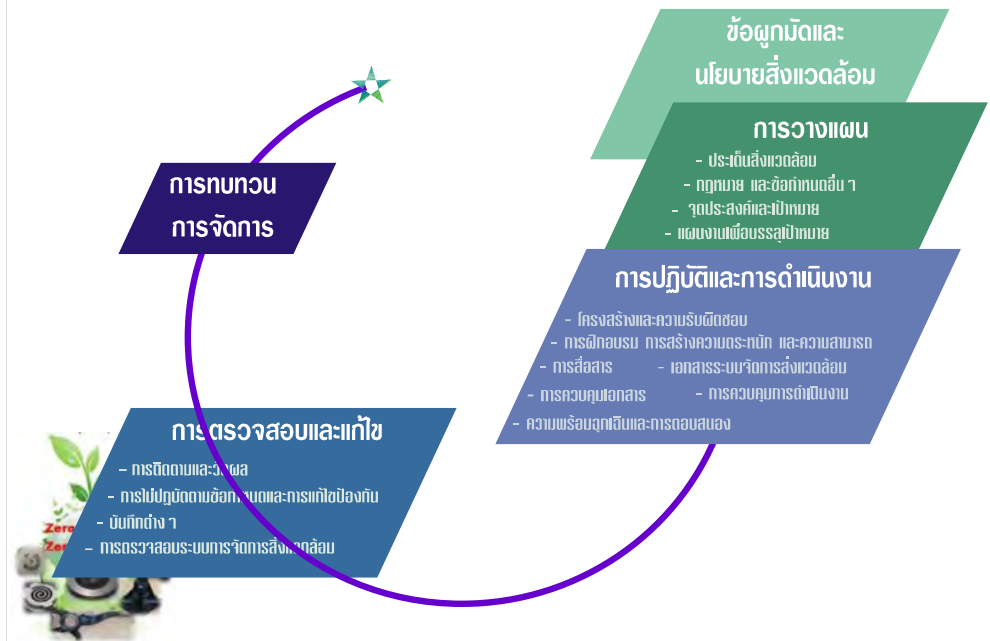
SAFETY DD



## Environmental Management System ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015



## ISO-14001 การจัดการสิ่งแวดล้อม



## นโยบายสิ่งแวดล้อม

1. บริษัทฯ กำหนดให้มีมาตรการจัดการความเสี่ยงที่เกิดจากการดำเนินงานธุรกิจของบริษัทฯ ด้วยวิธีที่ถูกต้อง
2. บริษัทฯ จะปฏิบัติตาม กฎหมาย กฎระเบียบ และข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมขององค์กร
3. บริษัทฯ จะพัฒนาระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และมุ่งมั่นให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
4. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้อง มีจิตสำนึกในการร่วมรับผิดชอบและปฏิบัติต่อสิ่งแวดล้อมทั้งในการปฏิบัติงานและการใช้ชีวิตประจำวันในฐานะที่เป็นส่วนหนึ่งของสังคม
5. บริษัทฯ จะมุ่งเน้นด้านการป้องกันและลดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม โดยจะนำมาจัดตั้งเป็นวัตถุประสงค์และเป้าหมาย เช่น ฝุ่น เสียง เป็นต้น เพื่อรักษาสภาพแวดล้อมให้ดียิ่งเสมอ

[illegible]

## นโยบายสิ่งแวดล้อม

6. บริษัทฯ จะทบทวนบริบทขององค์กร และนำมาวิเคราะห์ความเสี่ยง โอกาสด้านสิ่งแวดล้อม โดยจะคำนึงถึงผู้มีส่วนได้ ส่วนเสีย เพื่อสร้างกลยุทธ์ที่จะนำมาแก้ไข ปรับปรุง ป้องกันและพัฒนาระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
7. นโยบายนี้จะประกาศให้พนักงานและบุคคลากรที่ทำงานภายใต้ องค์กรเพื่อรับทราบ รวมถึงเผยแพร่สู่สาธารณชน

บริษัท มีความมุ่งมั่นที่จะผลักดัน สนับสนุนให้กิจกรรมต่างๆ ได้  
ดำเนินการและบรรลุตามกรอบนโยบายข้างต้นอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ มีผลตั้งแต่วันที่ 3 เมษายน 2560 เป็นต้นไป จึงประกาศแจ้งมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

[illegible]

Key Definitions:  
นิยาม:

- **Environment:**
- Surroundings in which an organization operates, including air, water, land, natural resources, flora, fauna, humans, and their interrelation
- **สิ่งแวดล้อม:**
- สิ่งรอบตัวเรา รวมถึงอากาศ น้ำ พื้นดิน ทรัพยากรธรรมชาติ ป่ากรัง สัตว์หรือสิ่งมีชีวิตชนิดอื่น รวมถึงมนุษย์ ตลอดจน สิ่งอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับเรา
- **Environmental aspect:**
- Element of an organization's activities or products or services that can interact with the environment
- NOTE: A *significant environmental aspect* has or can have a *significant environmental impact*
- **ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม:**
- กิจกรรม ผลิตภัณฑ์และบริการต่างๆของบริษัทซึ่งมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งในอดีต ปัจจุบัน และมีความเสี่ยงที่จะเกิดในอนาคต
- **Environmental impact:**
- Any change to the environment whether adverse or beneficial, wholly or partially resulting from an organization's environmental aspects
- **ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม:**
- การเปลี่ยนแปลงใดๆของสิ่งแวดล้อม ไม่ว่าจะเป็นไปในทางที่ดีหรือร้าย ซึ่งเป็นผลมาจาก กิจกรรมต่างๆขององค์กร ผลิตภัณฑ์ หรือบริการ



## Consumerism to Earths resources endangered

Emissions to air ผลกระทบทางอากาศ	Discharges to water ผลกระทบทางน้ำ	Qualities of Life ผลกระทบต่อคุณภาพชีวิต	Natural environment ผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acid rain</li> <li>• Movement of pollution</li> <li>• Ozone depletion</li> <li>• Global warming</li> <li>• Local air pollution</li> <li>• VOC's</li> <li>• Vehicle emissions</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Effluent discharges</li> <li>• Water supply</li> <li>• Groundwater pollution</li> <li>• Contaminated marine life</li> <li>• Destruction of reefs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Noise</li> <li>• Dust</li> <li>• Litter</li> <li>• Scenery</li> <li>• Polluted beaches</li> <li>• Chemicals</li> <li>• VOC's</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Deforestation</li> <li>• Sustainable resources</li> <li>• Damage to ecosystem</li> <li>• Desertification</li> <li>• Loss of bio-diversity</li> <li>• Soil pollution</li> <li>• Electricity</li> </ul>






### Solid Waste ของเสีย

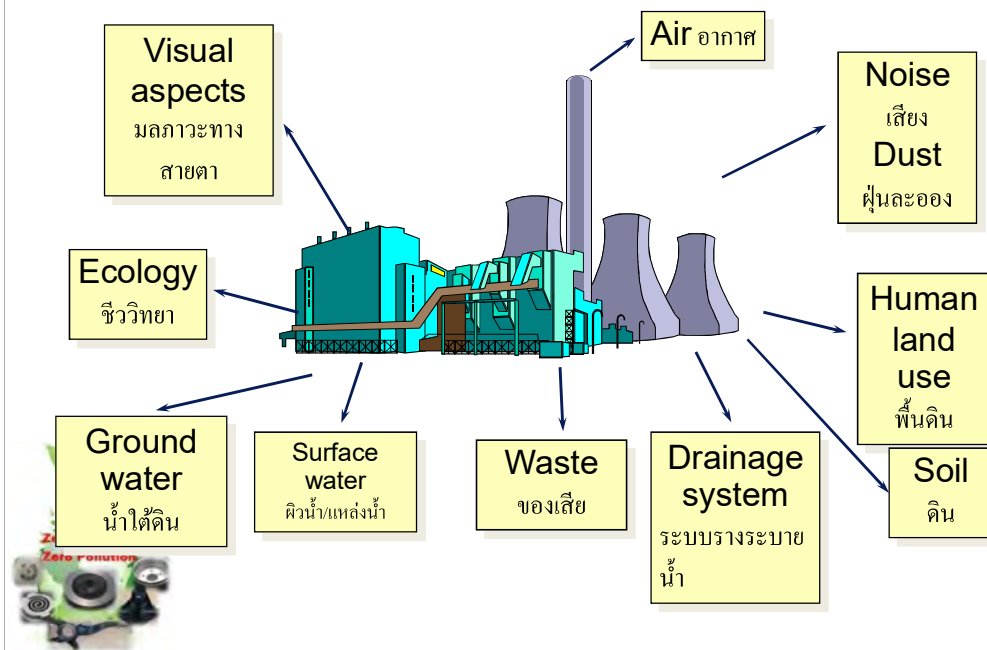
- Landfill
- Waste management
- Recycling
- Packaging
- Incineration







# Environment Aspect ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม



## Example

ตัวอย่างการประเมินปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

### ACTIVITY

กิจกรรม



การหลอมเหล็ก

### ASPECT

ลักษณะปัญหา



ฝุ่น คาร์บอน

### IMPACT

ผลกระทบ



- เกิดภาวะก๊าซเรือนกระจก
- ฝนกรด ทำให้สิ่งปลูกสร้างผุกร่อน
- การเจริญเติบโตของพืชหยุดชะงัก
- ส่งผลต่อสุขภาพ



## Example

ตัวอย่างการประเมินปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

### ACTIVITY



ใช้สารเคมี

### ASPECT



สารเคมีหกรั่วไหลลง  
แหล่งน้ำสาธารณะ

### IMPACT



ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ



KIRIU  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

## ฉลากสารเคมี MSDS หรือ SDS

คือ เอกสารที่แสดงข้อมูลเฉพาะของสารเคมีแต่ละตัวเกี่ยวกับ

- ลักษณะความเป็นอันตราย พิษ
- วิธีใช้
- การเก็บรักษา
- การขนส่ง
- การกำจัดและการจัดการอื่นๆ



เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีนั้นเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย โดย  
ข้อมูลที่แสดงในเอกสารต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด



## ฉลากสารเคมี MSDS หรือ SDS

[illegible]

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)		PREPARED BY <i>Somy</i>	APPROVED BY <i>Somwut</i>
ชื่อผลิตภัณฑ์ Epoxy Finish (Base)	ผู้ผลิต : ผู้จำหน่าย TDA-Chugoku paints	UN Number :	
ประเภทของสารเคมี	สูตรเคมี :	DAS Number :	

ส่วนประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)		สัญลักษณ์เตือนภัยการตามแผนการ	
ชื่อสารเคมี	เปอร์เซ็นต์ (%)	ชื่อสารเคมี	เปอร์เซ็นต์ (%)
Xylene	15-20%	Ethylene Glycol mono Ethyl Ether	1-5%
Isobutyl Alcohol	5-10%		
Ethylene Glycol mono Ethyl Ether	3-5%		

	
ระบือ	ระบือ
ระบือ	ระบือ

ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (PHYSICAL AND CHEMICAL DATA)	
จุดเดือด °C 116-121	จุดหลอมเหลว °C -
ความดันไอ 1840 Pa (20°C)	การละลายได้ในน้ำ ไม่ละลายน้ำ
ความหนาแน่น -	อัตราประเทษ >1
ปฏิกิริยาเคมี - ของเหลว มีกลิ่นฉุนคล้ายแอลกอฮอล์	ความเป็นพิษ -





## ฉลากสารเคมี MSDS หรือ SDS

[illegible][illegible]

การป้องกัน (SAFETY MEASURES)	การปฐมพยาบาลแรก (FIRST AID)	ข้อควรปฏิบัติที่สำคัญ (SPECIAL INSTRUCTIONS)
การติดต่อกับผิวหนังและการหายใจ เป็นพิษหากสูดดมหรือสัมผัสกับผิวหนัง การระคายเคืองตา เป็นพิษเมื่อรับประทานและดูดกลืน เมื่อ	สัมผัสผิวหนัง: ล้างผิวหนังออก ถ้าสูดดม: ย้ายไปยังที่อากาศสดชื่น หากมีอาการทางตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาด สัมผัสหรือกลืน: โทรหาแพทย์ ถ้ากลืน: ดื่มน้ำสะอาดจำนวนมาก (ไม่มาก)	การบำบัด: ให้รีบปรึกษาแพทย์ การปฐมพยาบาล: ปรึกษาแพทย์ ถ้าสูดดม: ย้ายไปยังที่อากาศสดชื่น ถ้ากลืน: ดื่มน้ำสะอาดจำนวนมาก (ไม่มาก)



## ฉลากสารเคมี MSDS หรือ SDS

## สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย

## GHS Pictograms



สารออกซิไคล์



สารไวไฟ สารทำปฏิกิริยาได้เอง สารที่ลุกติดไฟได้เองในอากาศ สารที่เพิ่มความไวของสารที่สัมผัสแล้วให้ก๊าซไวไฟ สารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์



วัดบูรณเบ็ค  
 สารทการปฏิภักทวาทไค้เอ  
 สารเพอรรอออกไค้คินาเรอ



สารระคายเคือง  
สารไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ทางผิวหนัง  
สารเป็นพิษเฉียบพลัน (อันตรายต่อสุขภาพ)



สารเป็นพิษเฉียบพลัน



ก้าวย่างได้ความคืน



สารเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม



สารกักกร่อน



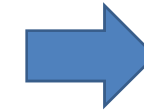
สารก่อมะเร็ง  
สารไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้  
สารเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์



## การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล



ทรายดูดชั้นสารเคมี



รวบรวมใส่ถุงแดง



กระบะใส่ขยะอันตราย



## ประเภทขยะ

1. ขยะรีไซเคิล คือ ของเสียจากกิจกรรมต่างๆที่ไม่เป็นอันตราย สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ โดยการจำหน่ายให้แก่ผู้รับเหมาภายนอก เช่น เศษโลหะ พลาสติก กระดาษ กล่องกระดาษ ไม้พาเลท เป็นต้น
2. ขยะทั่วไป คือ ของเสียที่ไม่อันตรายจากกิจกรรมต่างๆที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ เช่น เศษอาหาร ถังพลาสติก กล่องโฟม ขยะมูลฝอย เศษวัสดุสำนักงาน ปากกาลูกกลิ้ง เป็นต้น
3. ขยะอันตราย คือ ของเสียที่มีการปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมันที่เป็นพิษหรืออันตรายหากปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม เช่น น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว ถังมือหรือเศษผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมัน/จาระบี ปากกาเคมี หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น



## จัดการอย่างไรกับ “ขยะอันตราย”

หลอดไฟ กระป๋องสเปรย์ สี  
ทินเนอร์ น้ำยาล้างห้องน้ำ  
น้ำยาทำความสะอาดพื้น  
แบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หมึก  
พิมพ์ ปากกาเคมี ยารักษา  
โรคที่เสื่อมสภาพแล้ว  
อุปกรณ์หรือภาชนะปนเปื้อน  
สารเคมี เศษผ้าหรือถุงมือ  
ปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน/  
จาระบี เซรามิกแตก

“แล้วทิ้งลงถังแดง”



## จัดการอย่างไรกับ “ขยะทั่วไป”

“แล้วทิ้งลงถังเขียว”

เศษอาหาร ผัก ผลไม้ กล่องนม  
ปากกาลูกกลิ้ง เศษกระดาษ  
ถ้วยจึก แก้วกระดาษ  
ถ้วยเบหมีกิ่งสำเร็จรูป ซอง  
กาแฟ กล่องโฟมใส่อาหาร  
เปลือกลูกอม แกนกระดาษ  
ชำระ ขยะขนม บรรจุภัณฑ์  
อาหาร กระดาษเปียก ใบมีด  
เศษแก้ว



## จัดการอย่างไรกับ “ขยะรีไซเคิล”

โลหะ – เศษเหล็ก กระป๋อง  
อลูมิเนียม ลวด ทองแดง  
พลาสติก – ภาชนะสีขาวขุ่น  
ขวดนม น้ำ พลาสติกแข็ง  
แก้ว – ขวดแก้วทุกชนิด  
กระดาษ – กระดาษสำนักงาน  
หนังสือพิมพ์กระดาษสี





## KTH Recycle BIN



## ดูแลพื้นที่การทำงาน ให้สะอาดอยู่เสมอ



## การเบิกจ่าย อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

### 1. เบิกใหม่ได้ตามสภาพ

- ชำรุดเสียหายตามอายุการใช้งาน (ถ้ามีซาก ดินซาก)
- ชำรุดถูกเงิน
- สูญหาย

### 2. เบิกทุกวัน อังคาร ของสัปดาห์ ส่งใบเบิกก่อน 11.00 น.



PPE  
Training



## การขอสตีกเกอร์นำรถเข้าบริษัท



KIRIU		แบบคำร้องขออนุญาต 許可申請書		SHE Section only	
เพื่อการนำรถยนต์/รถจักรยานยนต์ ผ่านเข้า-ออกบริเวณบริษัท/โรงงาน 工場・社内に入出りする自動車・バイクするため				NO	
เรื่อง 件名 การขออนุญาตเข้า-ออก บริเวณบริษัท/โรงงาน 工場・社内に自動車・バイクを出入りするための申請				Date	
ชื่อ-นามสกุล 名前		รหัสพนักงาน 従業員番号			
หน่วยงาน 課		ฝ่าย 部			
ที่อยู่ปัจจุบัน 住所					
<b>รายละเอียดของรถยนต์/รถจักรยานยนต์ ที่ประสงค์จะนำเข้าโรงงาน / 工場内に使う自動車・バイクの明細</b>					
ประเภทรถ 車種	[ ] รถยนต์ 自動車	ชื่อ 銘柄	จังหวัด 県		
	[ ] รถจักรยานยนต์ バイク	เลขทะเบียน 登録番号	สี 色		
เอกสารแนบ 添付書類	[ ] สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ หรือจักรยานยนต์ 自動車・バイクの運転免許のコピー				
	[ ] สำเนา พรบ. รถยนต์ 強制加入の自動車保険のコピー รับหมดอายุ 期限				
ข้าพเจ้ายินยอมที่จะปฏิบัติตามประกาศเรื่องระเบียบว่าด้วยการนำรถเข้า-ออกบริเวณบริษัท					
ตลอดจนระเบียบและกฎเกณฑ์อื่นใดที่ทางบริษัทกำหนดไว้ทุกประการ					
私は社内から自動車を出入りする規程、会社が決まった規則や規定その他等について全て承諾し、従う。					
ลงชื่อพนักงาน 従業員のサイン				วันที่ 日付	



ตอบข้อซักถาม



## ภาคผนวก ข-23

---

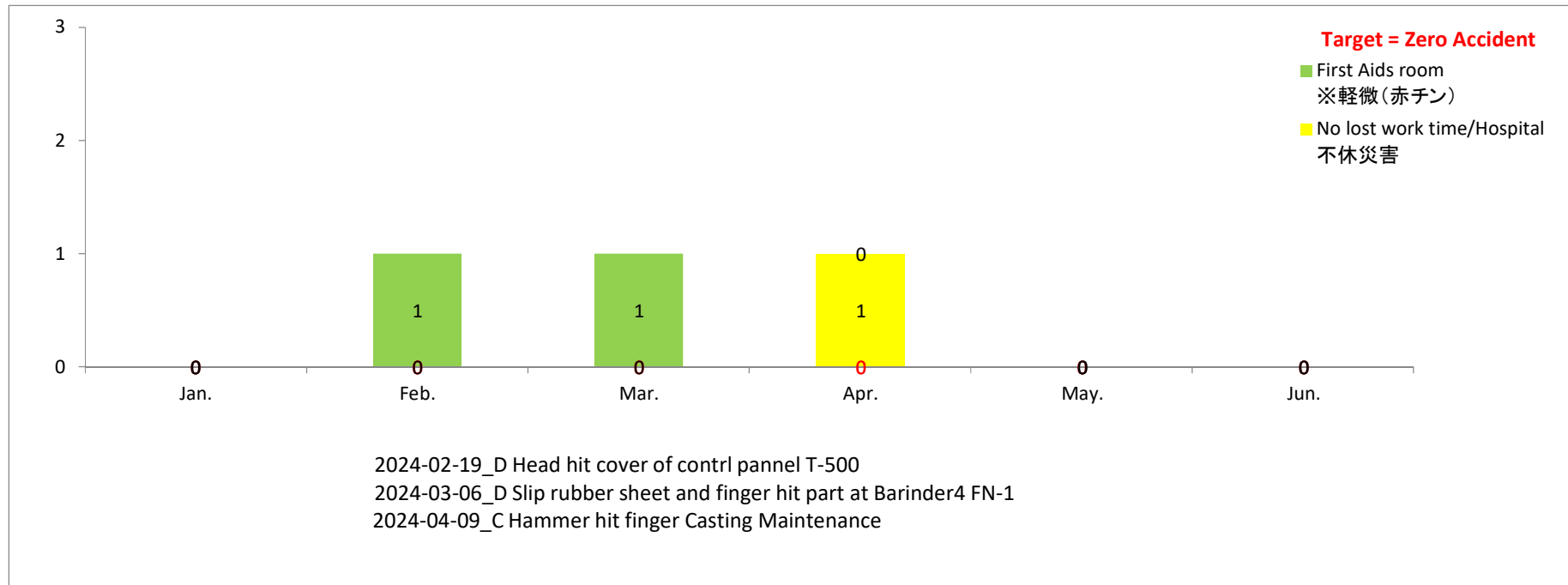
บันทึกสถิติอุบัติเหตุระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



## Accident record 2024 (สถิติการเกิดอุบัติเหตุ)




Accident		Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Total
A	Taking leave 4 days or more 休業災害 休業4日以上	0	0	0	0	0	0	0
B	Taking leave 1-3 days 休業災害 休業1~3日	0	0	0	0	0	0	0
C	No lost work time/Hospital 不休災害	0	0	0	1	0	0	1
D	First Aids room ※軽微 (赤チン)	0	1	1	0	0	0	2
Total accident		0	1	1	1	0	0	3



災害報告書  
Accident Report

拠点名Base : KTH  
即一報連絡日:  
Bad news contact date

承認 Approval stamp				
拠点長 President	工場長 Factory manager	部長 Director	課長 Manager	係長 Chief
中島 29/02/24	W. 8m 29/2/24		On 1/24 28/2/24	Tounged 28-2-24

発生日時 Date/Time	年Year 月Month 日Day 2024 - 02 - 19	午前午後 AMPM PM	時time 分minute 4:20	
発生場所 Place of occurrence	Machining Knuckle T520 OP2			
負傷者情報 Injured information	課Division	係Person in charge	負傷者氏名Injured name	共同作業group work
	Machining Production	-	Mr. Supakron Kutthaisong	有yes 無no
	性別sex	年齢Age	勤続年数Service	経験年数experience
	Male	25	1.6 Year	
災害状況 Disaster situation	事故类型Accident type	負傷部位Site of injury	負傷程度Injury degree	災害等級Disaster rank
	Others (hit cut fire)	บริเวณศีรษะ มีแผลถลอก 頭部裂傷		A B C D
災害発生状況 Accident Situation	どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入 Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury. 1. เวลาประมาณ 04:20 PM พนักงานไปเข้าห้องน้ำแล้วกลับมาที่ไลน์ โดยเดินขึ้นข้าง OP2 T520 โดยก้มศีรษะลงเพื่อจะหลบตู้ control panel ของ OP2 午後4時20分頃にオペレータがトイレから戻ってラインに入るところに、T520-OP2の隣の階段を上る時に操作盤が邪魔している為、頭を下げて通る。 2. พนักงานเข้าใจว่าตัวเองก้มพ้นตู้ Control panel เลยเงยศีรษะขึ้นชนเข้ากับที่แขวน Handle ที่อยู่ใต้ตู้ control panel オペレータが操作盤を通ったと思って頭を上げたとたんに操作盤の下部にあるハンドルの掛けフックにぶつかった			発生状況写真 Occurrence situation photo
<div></div> <div>ที่ห้อยตัว Handle</div>				
事実関係 Find out the facts	(問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理) Not only problems, but all by people, things, equipment Man 1. พนักงานรีบเดินกลับมาทำงาน ก่อนที่เครื่องจักรจะเปิดประตู オペレータは機械の扉が開けるまでに慌てて戻った Material - Machine 1. มีช่องทางลงข้างไลน์ ที่มีตู้ control panel ขวางอยู่ ซึ่งเป็นการทำงานที่ยากลำบาก ラインの横に操作盤が邪魔している階段がある(やりづらい作業) Method 1. ไม่ได้มีป้ายให้ระวังศีรษะชน หรือสติ๊กเกอร์เหลืองดำเพื่อเตือนที่ตู้ control 操作盤に「頭上注意」看板または黄色黒テープを貼られていない			



問題点 problem	事実関係から問題点を抽出 Extract problems from facts 1. พนักงานต้องการกลับมาที่ไลน์ก่อนประตูเครื่องจักรเปิด จึงรีบเดินขึ้นไลน์ オペレータは機械の扉が開けるまでに慌てて階段を上った			
発生原因 Root Cause	事故発生原因の調査（原因分析・・・） Investigate the cause of why the problem occurred (why-why analysis ...) 1. รีบเร่งที่จะกลับมาทำงาน จึงขาดความตระหนักเรื่องความปลอดภัย 仕事に慌てて戻ろうとした為、安全注意が不十分だった 2. มีช่องทางลงข้างไลน์ ที่มีตู้ control panel ขวางอยู่ ซึ่งเป็นการทำงานที่ยากลำบาก ラインの横に操作盤が邪魔している階段がある（やりづらい作業） 3. ดูไม่ได้มีป้ายให้ระวังศีรษะชน หรือสติ๊กเกอร์ ระวังที่ตู้ control 操作盤に「頭上注意」看板または黄色黒テープを貼られていない			
対策 Countermeasure	実施内容 Contents	担当者 In charge	計画日 plan	完了確認 Confirmed
	1. Retraining เรื่องการให้ความสำคัญ safety first มากกว่า efficiency 稼働率より安全を第一優先を再教育する	Tanawat	19/2/2024	19/2/2024
	2. ปิดทางขึ้นลงจุดที่มีความเสี่ยงที่จะไปชนและทำ รั้วป้องกันจุดที่มีตู้ Control panel 体にぶつかるリスクのあるところを通行禁止にし、操作盤のところに柵をつける	Tanawat	20/2/2024	20/2/2024
	3. ติดสติ๊กเกอร์เหลืองดำ เพื่อให้ระวังจุดที่จะชนได้ 注意させる為に黄色黒テープを貼る	Tanawat	20/2/2024	20/2/2024
	<div><div></div><div>แจ้งพนักงาน Machine เกี่ยวกับอุบัติเหตุและเน้นย้ำเรื่องความตระหนักถึงความปลอดภัย 本件の災害をオペレータ全員に展開し、安全意識</div></div> <div><div></div><div>ปิดทางขึ้นลงที่มีจุดเสี่ยงทำร้ายกัน ตู้ control panel และติดสติ๊กเกอร์เหลืองดำที่ตู้ Control เพื่อให้ระวัง リスクの階段に柵をつけて黄色黒注意テープを貼って</div></div>			

「自灾害发生日起一周内发行灾害報告書」

Issuance of disaster reports is about one week from the date of occurrence.



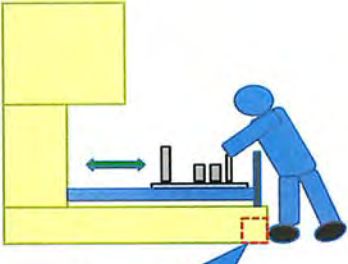
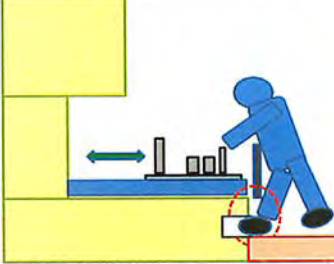


災害報告書  
Accident Report

拠点名Base : KTH  
即一報連絡日:  
Bad news contact date

承認Approval stamp				
拠点長President	工場長Factory manager	部長Director	課長Manager	係長Chief
中島 11/03/24	CP-Plant Mgr. 11 03 2024 H-ICHIKAWA	CP-GM 11 MAR 2024 P. Kantanat	Signature	Sethawut

発生日時 Date/Time	年Year 月Month 日Day	午前午後 AMPM	時time 分minute	
	06/03/2024	PM	14:10 น.	
発生場所 Place of occurrence	Casting Finishing 1 Line Balinder 4			
負傷者情報 Injured information	課Division	係Person in charge	負傷者氏名Injured name	
	Casting Finishing 1	-	Mr. Chanchai Buntao	
	共同作業group work	有yes 無no		
	性別sex	年齢Age	勤続年数Service	経験年数experience
	Man	33	1.7 Year	
災害状況 Disaster situation	事故类型Accident type	負傷部位Site of injury	負傷程度Injury degree	災害等级Disaster rank
	Others (hit cut fire)	มีแผลลอกนิ้วชี้ซ้าย 左手の人差し指擦過傷		A B C D
災害発生状況 Accident Situation	<p>どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入 Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury.</p> <p>1. พนักงานยกงานเข้าเครื่องขาวาฟึงเครื่องขณะเองงานเข้าเครื่องฝ้ายางที่รองพื้นตรงบริเวณหน้าเครื่องเลื่อนขยับไปด้านหลังทำให้เสียหลักในขณะที่งานที่อยู่ในมือเพื่อเตรียมเข้าเครื่องทำให้ล้มไปด้านหลังแขนขวากระแทกกับขอบเครื่องแล้วนิ้วชี้มือซ้ายกระแทกกับ Jig ได้รับบาดเจ็บที่นิ้วชี้ซ้ายกับแขนขวา</p> <p>作業者はワークをJigに乗せるため、右足を設備に押し当てた。その時、床面のマットがずれ、作業者はバランスを崩し前のめりになり、左手人差し指をJigとワークの間に挟んで受傷した。</p>			発生状況写真 Occurrence situation photo
事実関係 Find out the facts	<p>(問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理) Not only problems, but all by people, things, equipment</p> <p>Man ที่ผ่านมาไม่มีการแจ้งเรื่อง hiyari จากพนักงาน 今まで、作業者からのヒヤリ情報は無かった。 สภาพร่างกายของพนักงานไม่มีปัญหา 作業者の健康状態は問題無かった。</p> <p>Material แผ่นยางปูพื้นเลื่อนทำให้ลื่นล้ม แมตต์ที่ずれのため、バランスを崩し前のめりになった。 เริ่มมีการใช้แผ่นยางเมื่อ 2 สัปดาห์ที่แล้ว このマットは2週間前に使い始めた。 แผ่นยางขยับขณะพนักงานจะวางชิ้นงานที่ Jig 作業者はワークをJigに乗せる時、マットがずれていた。 แผ่นยางเป็นสายพานเก่ามาใช้ แมตต์は古いベルトを再利用した物。</p> <p>Machine ที่พื้นมีเม็ดเหล็กหกหล่นอยู่เล็กน้อย 床面にシヨット玉が少し落ちていた。</p> <p>Method พนักงานทำงานวางชิ้นงานตาม WI 作業者はWI通りに作業した。</p>			

問題点 problem	事実関係から問題点を抽出 Extract problems from facts 1.แผ่นยางรองพื้นมีการขยับตัว マットがずれやすい状態にあった。			
発生原因 Root Cause	事故発生原因の調査（原因分析・・・） Investigate the cause of why the problem occurred (why-why analysis ...) 1. แผ่นผ้ายางปูพื้นขยับได้ マットがずれていた。 2. พื้นเหล็กสั่น 縞鋼板が滑りの状態にあった。  3. มีเม็ดเหล็กอยู่ใต้แผ่นยางทำให้เกิดการสั่น マットの下にショット玉が入り滑りやすい状態にあった。			
対策 Countermeasure	実施内容 Contents 1. ทำการยึดแผ่นยางปูพื้นไม่ให้ขยับ ด้วยการทากาวยึดที่แผ่นยาง ラバーがずれないように固定する。 2. ประชุมพนักงานทั้ง 2กะทำความเข้าใจกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น 昼勤と夜勤の作業者全員に災害の内容を展開する。 3. Order team maintenance modify the Gap for setting part Knuckle to Jig <div><div>1</div><div><p>ใช้กาวทาแผ่นยางป้องกันการเลื่อน マットがずれないように固定</p></div><div><div>2</div><div><p>Nut lock</p><p>ประชุมพนักงานทั้ง 2กะ 両シフトの作業者に展開</p></div></div><div><p>ここを一部カット</p><p>Not effect to setting part to jig</p><p>赤線の所が改造出来れば・・・ 設備側に足が一步入れる事が出来れば、 投入作業は前かがみに成らなく楽に出来ると思います</p></div><div>3</div><div>M/N Modify the gap</div></div>	担当者 In charge	計画日 plan	完了確認 Confirmed
		1. Sethawut	06/03/2024	06/03/2024
		2. Sethawut	06/03/2024	06/03/2024
		3. Anan M/N	18/03/2024	

「自灾害发生日起一周内发行灾害報告書」  
Issuance of disaster reports is about one week from the date of occurrence.



# 災害報告書

Accident Report

拠点名Base : KTH  
即一報連絡日: 10/4/2024

Bad news contact date

承認 Approval stamp

拠点長 President	工場長 Factory manager	部長 Director	課長 Manager	係長 Chief
12 Apr 24	12/04/24	12/04/24	12/04/24	12/04/24

発生日時 Date/Time	月Month 日Day 年Year 9/4/2024	午前午後 AMPM PM	時time 分minute 22.30
発生場所 Place of occurrence	Oscillation conveyor (92 RVF) for product transportation		
負傷者情報 Injured information	課Division Casting Maintenance	係Person in charge	負傷者氏名Injured name Mr. Jakapan Ananta
	性別sex Male	年齢Age 27	勤続年数Service 4.9 Years
			経験年数experience 4.9 Years
	共同作業group work <input checked="" type="radio"/> 有yes <input type="radio"/> 無no		
災害状況 Disaster situation	事故类型Accident type คอนกรีตเทก้นนิ้วมือ 衝突	負傷部位Site of injury รอยแผลบาดนิ้วชี้มือขวา 右手の人差し指	負傷程度Injury degree เย็บ 5 เข็ม และกระดูกมัน 1 ม.ม. 5 針縫合、骨 1 mm 欠損
	災害等级Disaster rank A B <input checked="" type="radio"/> C D		
災害発生状況 Accident Situation	<p>どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入 Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury.</p> <p>พนักงาน maintenance ทำงานขันน็อตยึด motor ของเครื่องเขย้าลำเลียงชิ้นงาน (93RVF) ขณะทีพนักงานกำลังขันน็อตโดยมือขวาจับประแจและมือซ้ายจับค้อนต้อนน็อต ค้อนไปเฉี่ยวกับเครื่องจักรทำให้ทิศทางเปลี่ยนไปตีเข้าที่นิ้วชี้มือขวาวจนได้รับบาดเจ็บ</p> <p>保全員は製品搬送振動コンベア（92RVF）のモータ固定ナット増し締め作業をしていた。保全員は右手で保持したスパナを左手で持ったハンマーで叩こうとした際、ハンマーが振動コンベアフランジに干渉し軌道が変わり右手の人差し指を叩いて怪我した。</p>		
発生状況写真 Occurrence situation photo	<p>จุดที่ขันน็อตล็อค 作業エリア</p>		
事実関係 Find out the facts	<p>(問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理) Not only problems, but all by people, things, equipment</p> <p>&lt;Man&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานพักผ่อนเพียงพอ สภาพร่างกายพร้อม 睡眠不足なし、健康上問題なし。</li> <li>- พนักงานไม่ได้เร่งรีบในการทำงาน ทำงานตามปกติ 慌てずに、通常に作業をしていた。</li> <li>- พนักงานถนัดซ้าย มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างถูกต้อง (หมวกกันน็อค ถุงมือผ้าฝ้าย หน้ากาก ฯลฯ) 本人は左利き。保護具は正しく使用していた。 (ヘルメット、軍手、マスク他)</li> <li>- ที่ผ่านมาในการทำงานนี้ยังไม่มีข้อมูลการดีพลาดโดนนิ้ว これまで本作業で誤って指を叩くヒヤリハット情報はなかった。</li> </ul> <p>&lt;Machine&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นพื้นที่แคบคั่นระหว่างมอเตอร์สัน 2 ตัว この場所は2つの振動モーターの間の狭いスペースある。</li> <li>- หยุด PM เครื่องจักร ตามแผนงานปกติ この作業は計画保全だった。</li> </ul> <p>&lt;Enviroment workplace&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แสงสว่างมีเพียงพอ จุดทำงานมีหลอดไฟฟ้าใต้เครื่องจักร และพนักงานมีไฟฉายที่ติดกับหมวกนิรภัย 照度は設備に付いているライトとヘルメットに付いているライトを使用しており問題無し。</li> </ul> <p>&lt;Material&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โดยทั่วไปจะใช้ประแจปอนด์ตามยาวเพื่อขันน็อตให้แน่น แต่เนื่องจากพื้นที่แคบจึงใช้ประแจสั้น (ปัจจุบันเป็นเครื่องมือมาตรฐานในตำแหน่งนี้) 基本的にナットの増し締め作業は長い柄のトルクレンチを使用するが、場所が狭いため短いスパナを使用 (現在この場所での標準工具)</li> </ul> <p>&lt;Method&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ยังไม่มี WI ของการทำงานนี้ 本作業のWIが無い。</li> <li>- พนักงานทำ KY before work 2 คน แต่เป็นพื้นที่แคบจึงเข้าไปขันน็อตคนเดียว 2名で着事前KYを実施した。作業エリアが狭いため、増締め作業は1名で実施した。</li> <li>- เป็นงานนานๆ ทำครั้งแต่เป็นการทำงานที่ยากลำบาก 頻度の少ないが、やりづらい作業である。</li> <li>- มีการติด Life sticker ก่อนเริ่มงานเรียบร้อย 安全札を使用していた。</li> </ul>		



問題点 problem	事実関係から問題点を抽出 Extract problems from facts - เป็นงานนานๆทำครั้งแต่เป็นพื้นที่แคบ จึงเป็นงานที่ยากลำบาก 頻度は少ないが、狭い場所でのやりづらい作業であった。 - ไม่ได้กำหนดมาตรฐานการทำงานที่ยากลำบาก, ไม่มี WI ยากลำบากに対する標準作業が決められていなかった。WIがなかった。			
発生原因 Root Cause	事故発生原因の調査（原因分析・・・） Investigate the cause of why the problem occurred (why-why analysis...) - ไม่ได้กำหนดมาตรฐานการทำงาน เนื่องจากไม่สามารถจำแนกออกมาได้ว่างานนี้เป็นงานที่ยากลำบาก ยากลำบากとして抽出できていなかったため標準作業が決められていなかった。			
対策 Countermeasure	実施内容 Contents 1. คัดเลือกเครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับงานนี้, จัดทำ WI แล้ว training 本作業の適切な工具を選定し、WIを作成・教育する。 2. ค้นหาที่ทำงานยากลำบากจากพนักงานในแผนก, ทำการแก้ไข และทำอย่างต่อเนื่อง 作業からやりづらい作業を吸い上げて改善する。これを継続する。 3. แก้ไขแบบฟอร์ม On set KY before work (SP-17.FM01) ให้มีการเขียนถึงจุดงานที่ยากลำบาก หลังจากทำงานนั้นเสร็จแล้ว โดยหัวหน้างานและผู้จัดการต้องตรวจสอบอย่างจริงจังเพื่อให้เกิด cycle ของการปรับปรุง 着手前KYシートを見直し、やりづらい作業の記入欄を追加する。作業が終わった時に 記入する。これを管理監督者がしっかり確認し、改善するサイクルを廻す。	担当者 In charge Anan, Ittipat  Anan, Ittipat  Somnuek	計画日 plan 30/4/2024  30/4/2024  12/4/2024	完了確認 Confirmed    12/4/2024

「自災害发生日起一周内发行災害報告書」


Issuance of disaster reports is about one week from the date of occurrence.

# ภาคผนวก ข-24




---

ระเบียบการปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงาน  
กับสารเคมีและน้ำมัน




	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 1 /6	

**ระเบียบปฏิบัติ**  
**เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน**

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)
		

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1 <sup>st</sup> Revision	3 Apr 2017
2 <sup>nd</sup> Revision	1 Sep 2022
3 <sup>rd</sup> Revision	
4 <sup>th</sup> Revision	
5 <sup>th</sup> Revision	

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 2 /6	

**1. วัตถุประสงค์**

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่ากระบวนการการควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน ตั้งแต่กระบวนการขนถ่ายเคลื่อนย้ายการจัดเก็บ การนำไปใช้ ตลอดจนการกำจัดให้เป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

**2. ขอบเขต**

- 2.1 ครอบคลุมถึงสารเคมีและน้ำมันทุกชนิด รวมถึงน้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซที่ใช้ภายในโรงงานที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งทางตรงและทางอ้อม นับตั้งแต่การขนถ่ายเคลื่อนย้ายจากรถขนส่ง การจัดเก็บ การเคลื่อนย้ายตลอดจนการนำไปใช้ และการกำจัด


**3. คำจำกัดความ**

- 3.1 สารเคมี หมายถึงสารเคมีอันตรายและไม่อันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิต หรือกระบวนการอื่นๆ ภายในโรงงาน ซึ่งมีผลกระทบต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมทั้งทางตรง และ ทางอ้อม
- 3.2 PPE หมายถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel protective equipment)
- 3.3 MSDS หมายถึงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material safety data sheet)
- 3.4 วัสดุดูดซับ (Absorbent) หมายถึง วัสดุหรือสิ่งของที่มีคุณสมบัติในการดูดซับสารเคมี หรือน้ำมันต่างๆ ซึ่งสามารถป้องกันการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อมได้ เช่น ทราย ขี้เลื่อย สารดูดซับสารเคมี/น้ำมัน เป็นต้น

**4. ขั้นตอนการปฏิบัติ**

**4.1 การจัดทำรายการสารเคมี**

- 4.1.1 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR ให้รวบรวมรายการสารเคมีและน้ำมันที่ใช้ในบริษัทและจัดทำบัญชีสารเคมีอันตราย (Chemical List) โดยพิจารณาจากกฎหมายที่เกี่ยวข้องและความอันตรายของสารเคมีที่ระบุไว้ใน MSDS
- 4.1.2 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR ทบทวนรายการสารเคมี และน้ำมันเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 4.1.3 MR เป็นผู้อนุมัติรายการและประเภทสารเคมีและน้ำมัน
- 4.1.4 หลังจาก MR อนุมัติเอกสารแล้ว ให้ทำสำเนารายการและประเภทสารเคมีและน้ำมันส่งให้ผู้จัดการแผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทุกครั้งที่มีการออกเอกสารใหม่

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 3 /6	

4.1.5 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR มีหน้าที่ตรวจสอบสารเคมีที่ใช้ในโรงงานว่าเข้าข่ายสารเคมีอันตรายที่ต้องแจ้งต่อ หน่วยงานราชการหรือไม่ กรณีไม่เข้าข่าย ไม่ต้องแจ้งกรณีเข้าข่ายให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนด

#### 4.2 การจัดหา MSDS


- 4.2.1 เจ้าหน้าที่จัดซื้อ รับผิดชอบ จัดเตรียมและจัดหา MSDS ของสารเคมีและน้ำมันจากผู้ขายหรือผู้ผลิต และส่ง MSDS ให้ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR
- 4.2.2 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR มีหน้าที่ควบคุมและดูแล MSDS ที่ได้รับโดยนำไปขึ้นทะเบียนตามระบบการควบคุมเอกสารภายนอกซึ่งกล่าวไว้ในระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง “การควบคุมเอกสารและบันทึก” (EP-05)
- 4.2.3 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR เป็นผู้จัดทำ MSDS ฉบับย่อสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 4.2.4 MR เป็นผู้อนุมัติ MSDS ฉบับย่อสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 4.2.5 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR สำเนา MSDS ฉบับย่อที่ได้รับการอนุมัติแล้ว และแจกจ่ายแก่แผนกที่เกี่ยวข้องเพื่อติด ณ จุดที่มีการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน

#### 4.3 สถานที่จัดเก็บสารเคมี

- 4.3.1 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมี มีหน้าที่ดูแลสถานที่จัดเก็บ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย ความสะอาดในการจัดเก็บ ตลอดจนความถูกต้องและความเหมาะสมในการเก็บ
- 4.3.2 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมี ต้องป้องกันการแพร่กระจาย ในกรณีที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมีและน้ำมันอย่างเหมาะสม เช่น จัดทำขอบกัน ถาดรอง เตรียมวัสดุดูดซับ หรือวิธีการอื่นๆที่เหมาะสม
- 4.3.3 บริเวณห้องเก็บสารเคมี จะต้องมี MSDS ฉบับย่อ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับนำมาใช้งาน
- 4.3.4 สถานที่เก็บสารเคมีจะต้องมีแสงสว่างเพียงพอ อากาศถ่ายเทสะดวก

#### 4.4 การเบิกจ่าย - ขนถ่ายสารเคมีและน้ำมัน

- 4.4.1 ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน จะต้องปฏิบัติตาม MSDS ของสารเคมีและน้ำมันนั้น
- 4.4.2 บริเวณที่มีการปฏิบัติงานในจุดที่เกี่ยวกับสารเคมี และน้ำมัน ที่มีโอกาสรั่วไหลจะต้องมีวัสดุดูดซับหรือมีมาตรการที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการแพร่กระจาย ในกรณีที่มีการหกรั่วไหล
- 4.4.3 กรณีนำไปใช้ทั้งภาชนะบรรจุ ผู้เบิกนำสารเคมีวางบนรถเข็น วางอย่างเหมาะสม ป้องกันการหล่น/ล้มระหว่างการขนย้าย

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 4 /6	

4.4.4 กรณีถ่ายเทออกจากถังใหญ่ ผู้ที่ถ่ายเทออกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามที่กำหนดไว้ รวมทั้งเตรียมภาชนะและอุปกรณ์ที่เหมาะสม ในการถ่ายเท เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล และปิดฝาภาชนะบรรจุทุกครั้งหลังใช้งาน

#### 4.5 การจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน

- 4.5.1 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน มีหน้าที่ดูแลสถานที่จัดเก็บโดยกำหนดผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย ความสะอาดในการจัดเก็บ
- 4.5.2 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน ให้กำหนดปริมาณ ในการจัดเก็บสูงสุดและจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่กำหนด เพื่อลดความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมีหรือน้ำมันในกรณีภาวะฉุกเฉิน
- 4.5.3 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน ให้รับผิดชอบในการจัดเตรียม MSDS ของสารเคมีไว้ ณ จุดปฏิบัติงานเพื่อใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติกับสารเคมีและน้ำมัน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและน้ำมันในกรณีเกิดการรั่วไหลให้เหมาะสม


#### 4.6 การเตรียมการป้องกันเพื่อรองรับภาวะฉุกเฉิน

- 4.6.1 ฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน ต้องมีอุปกรณ์หรือวัสดุที่เหมาะสมเตรียมพร้อมในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน เช่น วัสดุดูดซับ ทราย ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
- 4.6.2 ฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน จะต้องปฏิบัติตาม MSDS ของสารเคมี และวิธีปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการดำเนินการกับสารเคมีน้ำมัน
- 4.6.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลจำนวนมาก ให้ปฏิบัติตาม "แผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล" ดังนี้

2

- WI-SE-064 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล และการใช้แผ่นดูดซับสารเคมี



	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 5 /6	

#### 4.7 การสำรวจการจัดการกับสารเคมีและน้ำมัน


- 4.7.1 MR มอบหมายผู้รับผิดชอบ เพื่อตรวจสอบฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน อย่างน้อยทุก 1 เดือน โดยใช้แบบฟอร์ม “ใบตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน”
- 4.7.2 MR มอบหมายผู้รับผิดชอบ ทำหน้าที่ตรวจสอบผลการสำรวจการจัดการสารเคมีและน้ำมัน
- 4.7.2.1 ในกรณีพบข้อบกพร่องให้แผนก/ ฝ่ายหรือผู้รับผิดชอบ ดำเนินการแก้ไข
- 4.7.2.2 หลังแก้ไขข้อบกพร่อง ให้ผู้ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพการแก้ไขและบันทึกผล
- 4.7.3 กรณีที่มีการแก้ไขไม่มีประสิทธิภาพ ให้ดำเนินการแก้ไขและป้องกันสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ดังรายละเอียดในการปฏิบัติงานเรื่อง "การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม" (EP-07)

#### 4.8 การกำจัดสารเคมีที่ไม่ใช้แล้ว

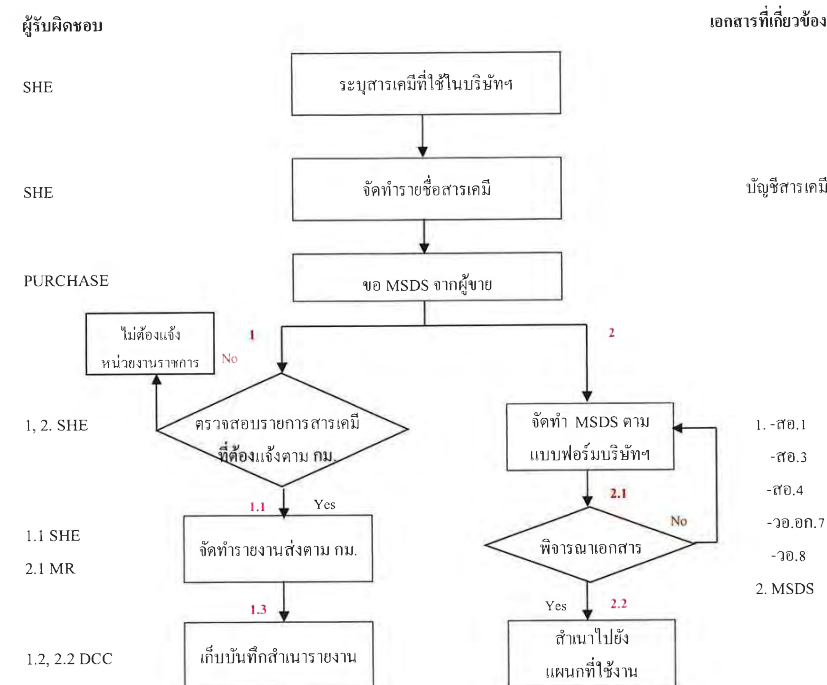
- 4.8.1 อ้างอิงตาม ระเบียบปฏิบัติ "เรื่องการจัดการของเสีย" (EP-10)

#### 5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
บัญชีสารเคมี	SHE	SHE Section	ตลอดเวลา
MSDS	SHE	SHE Section	ตลอดเวลา
ใบตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน	SHE	SHE Section	3 ปี
สอ.1	SHE	SHE Section	ตลอดเวลา
สอ.3	SHE	SHE Section	5 ปี
สอ.4	SHE	SHE Section	10 ปี
วอ.อก 7	SHE	SHE Section	5 ปี

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 6 /6	

#### Appendix A การจัดทำรายการสารเคมีและ MSDS



# ภาคผนวก ข-25

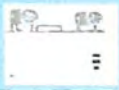


---




เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567





## Summary

01 ,26/01/2024

อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
					
	96	32	56		
Battery	0	0	0	0	
ตัวเครื่อง	65	0	1	66	
หลอดไฟ	0	2	0	0	
ระบบไฟ	0	0	0	0	
อื่นๆ (ไม่เสียบบลิ๊กไฟ)	9	0	0	9	
Total	74	2	1	75	
เอกสารตรวจสอบ	..\02_FireAlarm-Emergency Light-Exit Light\Monthly Report Check\2024\01Jan2024.pdf				

อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Exthinguisher	Fire Exthinguisher	Fire Ball		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	10		
แรงดัน / วาล์วผิดปกติ	0	0	1	1	
ถังผุพัง	0	0	0	0	
สายฉีดชำรุด	0	0	0	0	
คันโยกชำรุด	0	0	0	0	
ไม่มีถังตาม Lay out	0	0	0	0	
Total	0	0	1	1	
เอกสารตรวจสอบ	her\Monthly Report Check\2024\2024_01Jan-FireExth				

อาการชำรุด	ประตูกันน้ำ				Summary	Remark
						
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน	0	0	0	0		
เอกสารตรวจสอบ	..\04_RainGutterProtection\Monthly Report Check\2024\01Jan2024.pdf					

จุดชำรุด	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark
				
	32 จุด	1 จุด		
ระบบท่อเมนส์จ่ายน้ำ	0	-	0	
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	
หัวรับน้ำดับเพลิง	-	0	0	
Total	0	0	0	
เอกสารตรวจสอบ	Cabinet\Monthly Report Check\2024\2024-01Jan Fire			



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Somveth

Jan-24

Dry

186

7

22

215

CO2

9

2

11

Class D

10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓ ✕
1	ทางเข้า	2023/1	2028	✓
		2023/2	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
3	Shot blast	2023/5	2028	✓
		2023/6	2028	✓
4	Shot blast	2023/7	2028	✓
		2023/8	2028	✓
5	FHC-06	2023/9	2028	✓
		2023/10	2028	✓
6	หน้าห้อง Dust	2023/11	2028	✓
		2023/12	2028	✓
7	Molding1	2023/13	2028	✓
		2023/14	2028	✓
8	Molding1	2023/15	2028	✓
		2023/16	2028	✓
9	หน้าห้อง Dust	2023/17	2028	✓
		2023/18	2028	✓
10	นอกห้อง Dust	2023/19	2028	✓
		2023/20	2028	✓
11	ห้องเติมทราย	2023/21	2028	✓
		2023/22	2028	✓
12	Specto rm.	2023/23	2028	✓
		2023/24	2028	✓
13	Furnace	2023/25	2028	✓
		2023/26	2028	✓
14	Generator	2023/27	2028	✓
		2023/28	2028	✓
15	ตาชั่ง	2023/29	2028	✓
		2023/30	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/31	2028	✓
		2023/32	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/33	2028	✓
18	Auto Pouring	2023/34	2028	✓
		2023/35	2028	✓
19	Mold&Core	2023/36	2028	✓
		2023/37	2028	✓
20	Core keep	2023/38	2028	✓
		2023/39	2028	✓
21	FHC-10	2023/40	2028	✓
		2023/41	2028	✓
22	Back Drum blast	2023/42	2028	✓
		2023/43	2028	✓
23	Finishing	2023/44	2028	✓
		2023/45	2028	✓
24	Tool&Die	2023/46	2028	✓
		2023/47	2028	✓
25	QC Casting	2023/48	2028	✓
		2023/49	2028	✓
26	Casting office	2023/50	2028	✓
		2023/51	2028	✓
27	Pantry room	2023/52	2028	✓
		2023/53	2028	✓

ผู้ตรวจสอบ  
Inspector  
ช่วงวันที่ตรวจสอบ  
Date

No	Casting-2	Dry	Expired	✓ ✕
1	ทางเข้า	2023/54	2028	✓
		2023/55	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/56	2028	✓
		2023/57	2028	✓
3	Finishing2	2023/58	2028	✓
		2023/59	2028	✓
4	Finishing2	2023/60	2028	✓
		2023/61	2028	✓
5	Dust room	2023/62	2028	✓
		2023/63	2028	✓
6	Molding2	2023/64	2028	✓
		2023/65	2028	✓
7	Molding2	2023/66	2028	✓
		2023/67	2028	✓
8	Dust outside	2023/68	2028	✓
		2023/69	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/70	2028	✓
		2023/71	2028	✓
10	Specto room	2023/72	2028	✓
		2023/73	2028	✓
11	Melting	2023/74	2028	✓
		2023/75	2028	✓
12	Pit yard	2023/76	2028	✓
		2023/77	2028	✓
13	Pit yard	2023/78	2028	✓
		2023/79	2028	✓
14	Melting burning	2023/80	2028	✓
		2023/81	2028	✓
15	Furnance	2023/82	2028	✓
		2023/83	2028	✓
16	Auto pouring	2023/84	2028	✓
		2023/85	2028	✓
17	Core making2	2023/86	2028	✓
		2023/87	2028	✓
18	Molding2	2023/88	2028	✓
		2023/89	2028	✓
19	Molding2	2023/90	2028	✓
		2023/91	2028	✓
20	Dust BH 2/6	2023/92	2028	✓
		2023/93	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/94	2028	✓
		2023/95	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/96	2028	✓
		2023/97	2028	✓
23	Core making2	2023/98	2028	✓
		2023/99	2028	✓
24	Finishing2	2023/100	2028	✓
		2023/101	2028	✓

ผลการตรวจสอบ Result	Total	OK	NG
Dry chemical	215	212	3
CO2	11	9	2
Class D	10	10	0

No	Machine	Dry	Expired	✓ ✕
1	ทางเข้า Machining	2023/102	2028	✓
		2023/103	2028	✓
2	ทางเดินภายใน	2023/104	2028	✓
		2023/105	2028	✓
3	หน้าประตูกลางเล็ก	2023/106	2028	✓
		2023/107	2028	✓
4	ด้านข้างทางเดิน	2023/108	2028	✓
		2023/109	2028	✓
5	ทางเข้าจาก Casting2	2023/110	2028	✓
		2023/111	2028	✓
6	บริเวณ PC	2023/112	2028	✓
		2023/113	2028	✓
7	บริเวณ PC	2023/114	2028	✓
		2023/115	2028	✓
8	ทางเข้าจาก Raw Mat.	2023/116	2028	✓
		2023/117	2028	✓
9	หน้าห้องแอร์คอมใหม่	2023/118	2028	✓
		2023/119	2028	✓
10	ด้านหลัง Packing	2023/120	2028	✓
		2023/121	2028	✓
11	หน้า Office WH	2023/122	2028	✓
		2023/123	2028	✓
12	ทางเข้าลานโหลด	2023/124	2028	✓
		2023/125	2028	✓
13	ทางเข้าลานโหลด	2023/126	2028	✓
		2023/127	2028	✓
14	หน้า Office Production	2023/128	2028	✓
		2023/129	2028	✓
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/130	2028	✓
		2023/131	2028	✓
16	หน้าห้องน้ำ	2023/132	2028	✓
		2023/133	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/134	2028	✓
		2023/135	2028	✓
18	หน้าห้อง QA&QC	2023/136	2028	✓
		2023/137	2028	✓
19	ที่พักแรมชชินนิง	2023/138	2028	✓
		2023/139	2028	✓
20	หน้าห้อง Maintenance	2023/140	2028	✓
		2023/141	2028	✓
21	หน้าห้อง Maint.	2023/142	2028	✓
		2023/143	2028	✓
22	ทางเข้าจาก Office	2023/144	2028	✓
		2023/145	2028	✓
23	ด้านใน Office	2023/146	2028	✓
		2023/147	2028	✓
24	ประชาสัมพันธ์	2023/148	2028	✓
		2023/149	2028	✓
25	สำนักงานชั้นสอง	2023/150	2028	✓
		2023/151	2028	✓
26	กลางแรมชชินนิง	2023/152	2028	✓
		2023/153	2028	✓
27	ข้างห้องน้ำ	2023/154	2028	✓
		2023/155	2028	✓
28	Store room	2023/156	2028	✓
		2023/157	2028	✓
29	พื้นที่ซ่อมบำรุง	2023/158	2028	✓
		2023/159	2028	✓

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓ ✕
1	ทางเข้า	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
2	ผนังด้านหลัง	2022/3	2026	✓
		2022/4	2026	✓
3	ผนังด้านหลัง	2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
4	หน้าห้องน้ำ	2022/7	2026	✓
		2022/8	2026	✓
5	Spare part	2022/9	2026	✓
		2022/10	2026	✓
6	Office Mat.	2022/11	2026	✓
		2022/12	2026	✓
7	ผนังด้านหน้า	2022/13	2026	✓
		2022/14	2026	✓
8	ตู้น้ำดับเพลิง	2022/15	2026	✓
		2022/16	2026	✓
9	พื้นที่เก็บกล่อง	2022/17	2026	✓
		2022/18	2026	✓
10	ข้างสำนักงาน	2022/19	2026	✓
		2022/20	2026	✓

No	Outside	Dry	Expired	✓ ✕
1	Security Guard	2023/160	2028	✓
		2023/161	2028	✓
2	โรงจอดรถ	2023/162	2028	✓
		2023/163	2028	✓
3	LPG Canteen	2023/164	2028	✓
		2023/165	2028	✓
4	ทางเข้า Canteen	2023/166	2028	✓
		2023/167	2028	✓
5	ชั้น 2 Canteen	2023/168	2028	✓
		2023/169	2028	✓
6	หน้าห้องพยาบาล	2023/170	2028	✓
		2023/171	2028	✓
7	หน้าห้อง PPE	2023/172	2028	✓
		2023/173	2028	✓
8	Dust BH1/11	2023/174	2028	✓
		2023/175	2028	✓
9	Air Compressor	2023/176	2028	✓
		2023/177	2028	✓
10	Fire Pump	2023/178	2028	✓
		2023/179	2028	✓
11	Dust BH 2/7	2023/180	2028	✓
		2023/181	2028	✓
12	PC Warehouse	2023/182	2028	✓
		2023/183	2028	✓
13	PC Warehouse	2023/184	2028	✓
		2023/185	2028	✓
14	FCD Waste	2023/186	2028	✓
		No.2/1	2023	✓
15	SHE Workshop	No.2/2	2023	✓
		No.3/1	2023	✓
16	Waste storage	No.5/1	2023	✓
		No.7/1	2023	✓
17	Waste storage	No.7/2	2023	✓
		No.8/1	2023	✓
18	Deisel Tank 15 KL.	No.18/1	2026	✓
		No.18/2	2026	✓

No	Casting-1	CO2	Expired	✓ ✕
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
		2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/5	2028	✓
No	Casting-2	CO2	Expired	✓ ✕
11	Melting	2023/6	2028	✓
		2023/7	2028	✓
No	Machine	CO2	Expired	✓ ✕
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/8	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/9	2028	✓
No	Outside	CO2	Expired	✓ ✕
18	Deisel Tank 15KL	No.12/1	2026	✓
		No.17/1	2026	✓

No	Casting-1	Class D	Expired	✓ ✕
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
13	Furnace	2022/3	2026	✓
No	Casting-2	Class D	Expired	✓ ✕
10	Specto room	2022/10	2026	✓
		2022/9	2026	✓
14	Melting burning	2022/4	2026	✓
		2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
		2022/7	2026	✓
15	Furnance	2022/8	2026	✓



ยกเลิก

ยกเลิก

ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กดสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน  
(Fire alarm manual check sheet)



วันที่ตรวจ 1 ส.ค. 2024

ผู้ตรวจสอบ อัมพวัน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สมัย

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	
2	1	หน้าห้องน้ำหญิง	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
<b>โรงงานแมชชีนนิ่ง Machining</b>				
7	3	ผนังด้านใน MC สังกัดกับ CT (ท้าย Line T520)	✓	
8	3	ประตูทางออกเล็ก (Line T960)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ต้น Line T520)	✓	
11	5	MC (กลาง Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
<b>โรงงานแคสติ้ง 1 Casting 1</b>				
15	8	หน้าตา 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Store เก้า	✓	
22	13	หลัง Shortblast 4	✓	
23	14	หลัง Shortblast 1	✓	
24	14	หลัง Drumbblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	บันดา	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>				
29	20	ประตูทางเข้า ค้างห้องพยาบาล	✓	
30	21	บันได ค้างห้องพยาบาล	✓	
<b>โรงงานแคสติ้ง 2 Casting 2</b>				
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 ค้าง Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้า Stock MN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Core making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Core making 2	✓	
45	32	Auto Puring	✓	
46	33	เตา 8	✓	
47	34	เตา 5	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า หน้าออฟฟิศ PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Tent House	✓	
จำนวนรวม (Total)				56
ปกติ (Normal)				55
ผิดปกติ (Abnormal)				1



ใบรายงานการตรวจสอบไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)



วันที่ตรวจ... 1 มี.ค. 2021

ผู้ตรวจสอบ... สัมพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย... Sany

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen			
1	ประตูทางเข้า ห้างพยาบาล	✓	ปกติ
2	ประตูทางเข้า ห้างต่อขยาย	✓	
3	บันได ห้างต่อขยาย	✓	
4	บันได ห้างพยาบาล	✓	
โรงงานเคสติ้ง 1 Casting 1			
5	ประตู Finishing ห้าง Magnatest	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าห้อง Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
โรงงานเคสติ้ง 2 Casting 2			
9	Stock FS2 ห้างตู้	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melt2 ประตูหึ่งเตา 5	✓	
ออฟฟิศเคสติ้ง Office Casting			
13	ประตูออฟฟิศ ห้าง Casting	✓	
14	ประตูออฟฟิศ ห้าง Machine	✓	
คลังสินค้า Warehouse			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Materail Casting	✓	
โรงงานแม่พิมพ์ขึ้นรูป Machining			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูหึ่ง QC Machine	✓	
19	หน้าห้องน้ำ	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	หลอดไฟ V10 - 110v เปลี่ยน
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูสุดท้าย	✓	
ออฟฟิศหลัก Main Office			
26	หน้าห้อง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้า Future area	✓	
30	ประตูเล็ก (ทางเข้าร. MC)	✓	
31	ประตูเล็ก (ทางออก ช้างเสาธง)	✓	
32	หน้า Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			30
ผิดปกติ (Abnormal)			2

ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Emergency light check sheet)

ผู้ตรวจสอบ: เกรียงไกร

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย: สมชาย

วันที่ตรวจ: 1.8.2024

รายละเอียด: 1. ตรวจสอบไฟ 2. ตรวจสอบแบตเตอรี่ 3. ตรวจสอบสัญญาณไฟ 4. ตรวจสอบการสำรองไฟ --> ทั่วทั้งโรงงาน ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงงาน Casting</b>			
1	แม่พิมพ์ Women Locker	✗	
2	แม่พิมพ์ Dress	✓	
3	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดใส่ลาวา	✓	
4	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดชั้นนอก	✓	
5	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดชั้นใน	✗	
6	แม่พิมพ์ Man Locker	✗	
7	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดใส่เทฟลอน	✗	
8	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดใส่เทฟลอน	✗	
9	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดใส่เทฟลอน	✗	
10	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดใส่เทฟลอน	✗	
11	แม่พิมพ์อบแห้ง ชุดใส่เทฟลอน	✗	
12	แม่พิมพ์ VIP	✗	
13	แม่พิมพ์อบแห้ง	✗	
14	แม่พิมพ์อบแห้ง โรงงาน	✗	
15	แม่พิมพ์อบแห้ง	✗	
16	แม่พิมพ์อบแห้ง	✗	
<b>โรงงาน Casting 1</b>			
17	แม่พิมพ์ Cast Collector	✗	
18	แม่พิมพ์ Sand Bin	✗	
19	แม่พิมพ์ Generator 1	✗	
20	แม่พิมพ์ Generator 2	✗	
21	แม่พิมพ์ Melting	✓	
22	แม่พิมพ์ MDD (ประจุความร้อน)	✗	
23	แม่พิมพ์ MDD	✗	
24	แม่พิมพ์ MDD	✗	
25	แม่พิมพ์ MDD	✗	
26	Cure Making 1	✗	
27	Cure Making 1	✗	
28	Cure Making 1	✓	
29	แม่พิมพ์ Tint & Die	✓	
30	Air Compressor room Casting 1	✗	
31	Air Compressor room Casting 2	✗	
32	สายไฟเครื่อง EMS	✗	
33	สายไฟเครื่อง Shut Blast 1	✗	
34	แม่พิมพ์ Tint & Die	✓	
35	แม่พิมพ์ QC Casting	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงงาน Casting 2</b>			
36	Stack T S2	✗	
37	Stack M4	✗	
38	Shop M4	✗	
39	Stack M2	✗	
40	Cure 2 (เก็บความร้อน)	✗	
41	Melt 2 (ถังไฟ HLP)	✗	
42	Melt 2 (Scrap yard)	✗	
43	Scrap yard 2	✗	
44	Melt 2 (ถังไฟ Mier 2)	✗	
45	Mold 2 (แม่พิมพ์สำหรับ Dura)	✗	
46	Mold 2 (แม่พิมพ์สำหรับ Dura 205)	✗	
47	FS2 Apron Shut 2	✗	
48	FS2 ประตูระบายน้ำ	✗	
<b>โรงงาน Casting Office Casting</b>			
49	In Office 2nd Machine Section	✗	
50	Factory room	✓	
<b>โรงงาน Warehouse</b>			
51	Material Store (ถังสำหรับ)	✗	
52/1	Material Store (ถังสำหรับ)	✗	
52/2	Material Store (ถังสำหรับ)	✗	
<b>โรงงาน Machine</b>			
53	โรงรถ (เก็บรถจักรยานยนต์)	✗	
54	แม่พิมพ์ Locking room	✗	
55	แม่พิมพ์ Locking room	✗	
56	Computer room	✓	
57	แม่พิมพ์	✗	
58	Office MC	✓	
59	T918	✓	
60	T952	✓	
61	T957	✓	
62	T941	✓	
63	T962	✓	
64	MC Shutter door 1 (ถังสำหรับ)	✓	
65	MC ประตูระบายน้ำ	✓	
66	PC Shutter door 1 (ถังสำหรับ)	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ (Remark)
67	Stack PC	✗	
68	Stack PC	✗	
69	Stack PC	✓	
70	Stack PC	✓	
71	Stack PC	✓	
72	แม่พิมพ์ PC	✓	
73	Office PC	✓	
<b>โรงงาน Main Office</b>			
74	แม่พิมพ์	✓	
75	In Office (ถังสำหรับ)	✓	
76	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
77	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
78	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
79	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
80	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
81	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
82	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
83	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
84	VIP Room	✓	
85	Conference Room	✓	
86	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
87	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
88	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
89	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
90	QC Machine room	✓	
91	Guard House 2 (ถังสำหรับ)	✓	
<b>โรงงาน Main Road</b>			
92	แม่พิมพ์	✗	
93	Casting Machine	✗	
94	Cure Making	✗	
95	Melting	✗	
<b>โรงงาน Main Road</b>			
96	แม่พิมพ์ (ถังสำหรับ)	✓	
<b>จำนวนรวม (Total)</b>			96
<b>ปกติ (Normal)</b>			39
<b>ผิดปกติ (Abnormal)</b>			49 NG

No layout

8







วันที่ตรวจ 1 มี.ค 2024

ผู้ตรวจสอบ วิมลรัตน์



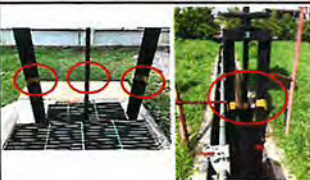

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ



จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง (Location Point)	สภาพอุปกรณ์ประตูลำระบายน้ำฝน				หมายเหตุ (Remark)
			1.เกลียวหมุน	2.มือจับหมุน	3.แถบสีระดับหมุน	4.เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูกันน้ำ ป้อม รปภ. (Guard house)		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกันน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking)		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	



● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1.เกลียวหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด	ทดลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3.แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถปิดประตูกันน้ำได้	สังเกตด้วยตา

**แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน**  
**(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)**

 Month **Jan-24**

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	ระบบท่อเมนส่งน้ำ	<div></div> <div>1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง</div> <div>1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว</div> <div>1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)</div> <div>1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้</div> <div>1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน</div>																																
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	<div></div> <div>2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด</div> <div>2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ</div> <div>2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง</div> <div>2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ</div> <div>2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด</div>																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	2.5 พังได้ขอโทษจายอ โน มีพ																															
			จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	ระบบท่อเมนส่งน้ำ 	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้ 1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง 	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ 2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	
			OK	NG
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ	/	



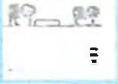


บันทึกสิ่งผิดปกติ




ตรวจสอบโดย





SHE Section



อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
					
	96	32	56		
Battery	0	0	0	0	
ตัวเครื่อง	65	0	1	66	
หลอดไฟ	0	2	0	0	
ระบบไฟ	0	0	0	0	
อื่นๆ (ไม่เสียบบปลั๊กไฟ)	9	0	0	9	
Total	74	2	1	75	
เอกสารตรวจสอบ	..\02_FireAlarm-Emergency Light-Exit Light\Monthly Report Check\2024\02Feb2024.pdf				

อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Exthinguisher	Fire Exthinguisher	Fire Ball		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	10		
แรงดัน / วาล์วผิดปกติ	0	0	1	1	
ถังผุพัง	0	0	0	0	
สายฉีดชำรุด	0	0	0	0	
คันโยกชำรุด	0	0	0	0	
ไม่มีถังตาม Lay out	0	0	0	0	
Total	0	0	1	1	
เอกสารตรวจสอบ	er\Monthly Report Check\2024\2024_02Feb-FireExt				

อาการชำรุด	ประตูกันน้ำ				Summary	Remark
						
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน	0	0	0	0		
เอกสารตรวจสอบ	..\04_RainGutterProtection\Monthly Report Check\2024\02Feb2024.pdf					

จุดชำรุด	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark
				
	32 จุด	1 จุด		
ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	0	-	0	
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	
หัวรับน้ำดับเพลิง	-	0	0	
Total	0	0	0	



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved

Samuel P

Checked

Feb-24

Feb-24

No	Casting-1	Dry	Expired	✓✗
1	ทางเข้า	2023/1	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/2	2028	✓
3	Shot blast	2023/3	2028	✓
4	Shot blast	2023/4	2028	✓
5	FHC-06	2023/5	2028	✓
6	หน้าห้อง Dust	2023/6	2028	✓
7	Molding1	2023/7	2028	✓
8	Molding1	2023/8	2028	✓
9	หน้าห้อง Dust	2023/9	2028	✓
10	นอกห้อง Dust	2023/10	2028	✓
11	ห้องเต็มทราย	2023/11	2028	✓
12	Specto rm.	2023/12	2028	✓
13	Furnace	2023/13	2028	✓
14	Generator	2023/14	2028	✓
15	ดาซัง	2023/15	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/16	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/17	2028	✓
18	Auto Pouring	2023/18	2028	✓
19	Mold&Core	2023/19	2028	✓
20	Core keep	2023/20	2028	✓
21	FHC-10	2023/21	2028	✓
22	Back Drum blast	2023/22	2028	✓
23	Finishing	2023/23	2028	✓
24	Tool&Die	2023/24	2028	✓
25	QC Casting	2023/25	2028	✓
26	Casting office	2023/26	2028	✓
27	Pantry room	2023/27	2028	✓

No	Casting-2	Dry	Expired	✓✗
1	ทางเข้า	2023/54	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/55	2028	✓
3	Finishing2	2023/56	2028	✓
4	Finishing2	2023/57	2028	✓
5	Dust room	2023/58	2028	✓
6	Molding2	2023/59	2028	✓
7	Molding2	2023/60	2028	✓
8	Dust outside	2023/61	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/62	2028	✓
10	Specto room	2023/63	2028	✓
11	Melting	2023/64	2028	✓
12	Pit yard	2023/65	2028	✓
13	Pit yard	2023/66	2028	✓
14	Melting burning	2023/67	2028	✓
15	Furnance	2023/68	2028	✓
16	Auto pouring	2023/69	2028	✓
17	Core making2	2023/70	2028	✓
18	Molding2	2023/71	2028	✓
19	Molding2	2023/72	2028	✓
20	Dust BH 2/6	2023/73	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/74	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/75	2028	✓
23	Core making2	2023/76	2028	✓
24	Finishing2	2023/77	2028	✓

ผลการตรวจสอบ Result	Total	OK	NG
Dry chemical	215	213	2
CO2	11	9	2
Class D	10	10	0

No	Machine	Dry	Expired	✓✗
1	ทางเข้า Machining	2023/102	2028	✓
2	ทางเดินภายใน	2023/103	2028	✓
3	หน้าประตูกลางเล็ก	2023/104	2028	✓
4	ด้านข้างทางเดิน	2023/105	2028	✓
5	ทางเข้าจาก Casting2	2023/106	2028	✓
6	บริเวณ PC	2023/107	2028	✓
7	บริเวณ PC	2023/108	2028	✓
8	ทางเข้าจาก Raw Mat.	2023/109	2028	✓
9	หน้าห้องแอร์คอมใหม่	2023/110	2028	✓
10	ด้านหลัง Packing	2023/111	2028	✓
11	หน้า Office WH	2023/112	2028	✓
12	ทางเข้าลานโหลด	2023/113	2028	✓
13	ทางเข้าลานโหลด	2023/114	2028	✓
14	หน้า Office Production	2023/115	2028	✓
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/116	2028	✓
16	หน้าห้องน้ำ	2023/117	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/118	2028	✓
18	หน้าห้อง QA&QC	2023/119	2028	✓
19	ที่พักแมชชีนนิ่ง	2023/120	2028	✓
20	หน้าห้อง Maintenance	2023/121	2028	✓
21	หน้าห้อง Maint.	2023/122	2028	✓
22	ทางเข้าจาก Office	2023/123	2028	✓
23	ด้านใน Office	2023/124	2028	✓
24	ประชาสัมพันธ์	2023/125	2028	✓
25	สำนักงานขึ้นสอง	2023/126	2028	✓
26	กลางแมชชีนนิ่ง	2023/127	2028	✓
27	ข้างห้องน้ำ	2023/128	2028	✓
28	Store room	2023/129	2028	✓
29	พื้นที่ซ่อมบำรุง	2023/130	2028	✓

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓✗
1	ทางเข้า	2022/1	2026	✓
2	ผนังด้านหลัง	2022/2	2026	✓
3	ผนังด้านหลัง	2022/3	2026	✓
4	หน้าห้องน้ำ	2022/4	2026	✓
5	Spare part	2022/5	2026	✓
6	Office Mat.	2022/6	2026	✓
7	ผนังด้านหน้า	2022/7	2026	✓
8	ตู้ดับเพลิง	2022/8	2026	✓
9	พื้นที่เก็บกล่อง	2022/9	2026	✓
10	ข้างสำนักงาน	2022/10	2026	✓

No	Outside	Dry	Expired	✓✗
1	Security Guard	2022/11	2026	✓
2	โรงจอดรถ	2022/12	2026	✓
3	LPG Canteen	2022/13	2026	✓
4	ทางเข้า Canteen	2022/14	2026	✓
5	ชั้น 2 Canteen	2022/15	2026	✓
6	หน้าห้องพยาบาล	2022/16	2026	✓
7	หน้าห้อง PPE	2022/17	2026	✓
8	Dust BH1/11	2022/18	2026	✓
9	Air Compressor	2022/19	2026	✓
10	Fire Pump	2022/20	2026	✓
11	Dust BH 2/7	2022/21	2026	✓
12	PC Warehouse	2022/22	2026	✓
13	PC Warehouse	2022/23	2026	✓
14	FCD Waste	2022/24	2026	✓
15	SHE Workshop	2022/25	2026	✓
16	Waste storage	2022/26	2026	✓
17	Waste storage	2022/27	2026	✓
18	Deisel Tank 15 KL	2022/28	2026	✗

No	Casting-1	CO2	Expired	✓✗
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/3	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/4	2028	✓
No	Casting-2	CO2	Expired	✓✗
11	Melting	2023/5	2028	✓
No	Machine	CO2	Expired	✓✗
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/6	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/7	2028	✓
No	Outside	CO2	Expired	✓✗
18	Deisel Tank 15KL	No.12/1	2026	✗
		No.17/1	2026	✗

No	Casting-1	Class D	Expired	✓✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓
13	Furnace	2022/2	2026	✓
No	Casting-2	Class D	Expired	✓✗
10	Specto room	2022/3	2026	✓
14	Melting burning	2022/4	2026	✓
15	Furnance	2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
		2022/7	2026	✓
		2022/8	2026	✓





ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กดสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน

(Fire alarm manual check sheet)

วันที่ตรวจ 01-02-2024

ผู้ตรวจสอบ ศิษณุภรณ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพุ่มกด 3. สภาพุ่มไฟ 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
ออฟฟิศหลัก Main Office				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	ไม่ผิดปกติ
2	1	หน้าห้องน้ำหญิง	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
โรงงานแม่พิมพ์ Machining				
7	3	แผงด้านใน MC สังกัดกับ CT (ท้าย Line T520)	✓	
8	3	ประตูทางออกเล็ก (Line T960)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ด้าน Line T520)	✓	
11	5	MC (กลาง Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
โรงงานเคลือบสี Casting 1				
15	8	น้ำยา 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Storeเก่า	✓	
22	13	ถัง Shortblast 4	✓	
23	14	ถัง Shortblast 1	✓	
24	14	ถัง Drumbblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	บดเผา	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen				
29	20	ประตูทางเข้า ห้องพยาบาล	✓	
30	21	บันได ห้องพยาบาล	✓	
โรงงานเคลือบสี 2 Casting 2				
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 สิ่ง Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้า Stock MN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Core making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Core making 2	✓	
45	32	Auto Puring	✓	
46	33	เตา 8	✓	
47	34	เตา 5	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
คลังสินค้า Warehouse				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า หน้าออฟฟิศ PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Tent House	✓	
จำนวนรวม (Total)				56
ปกติ (Normal)				55
ผิดปกติ (Abnormal)				1

ใบรายงานการตรวจสอบไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ ๑๑-๐๒-๒๐๒๔

ผู้ตรวจสอบ ลัษณารักษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย.....

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen			
1	ประตูทางเข้า ฝั่งห้องพยาบาล	✓	หลอดไฟขาด
2	ประตูทางเข้า ฝั่งต่อขยาย	✓	
3	บันได ฝั่งต่อขยาย	✓	
4	บันได ฝั่งห้องพยาบาล	✓	
โรงงานเคลือบสี 1 Casting 1			
5	ประตู Finishing ฝั่ง Magnatest	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าห้อง Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
โรงงานเคลือบสี 2 Casting 2			
9	Stock FS2 ฝั่งตู้	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melt2 ประตูฝั่งเตา 5	✓	
ออฟฟิศเคลือบสี Office Casting			
13	ประตูออฟฟิศ ฝั่ง Casting	✓	
14	ประตูออฟฟิศ ฝั่ง Machine	✓	
คลังสินค้า Warehouse			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Materail Casting	✓	
โรงงานเมทซิ่ง Machining			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูฝั่ง QC Machine	✓	
19	หน้าห้องน้ำ	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	หลอดไฟขาด
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูสุดท้าย	✓	
ออฟฟิศหลัก Main Office			
26	หน้าห้อง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้า Future area	✓	
30	ประตูเล็ก (ทางเข้าโรง.MC)	✓	
31	ประตูเล็ก (ทางออก ช้างเสาธง)	✓	
32	หน้า Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			30
ผิดปกติ (Abnormal)			2



ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Emergency light check sheet)

วันที่ตรวจ: 1/02/24

ผู้ตรวจสอบ: วัชรวิทย์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย: Sunny

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสับวงจรไฟ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>			
1	ห้องน้ำ Woman Locker	X	
2	ห้องน้ำ Driver	✓	
3	ห้องน้ำทอขาด จุดใต้ตรวจ	✓	
4	ห้องน้ำทอขาด จุดเตียงนอน	✓	
5	พื้นที่ใต้เตียงนอน	X	
6	ห้องน้ำ Man Locker	X	
7	ห้องน้ำชาย สิ่งใต้เตียงนอน	X	
8	ห้องน้ำอ่างน้ำ Man Locker	X	
9	ห้องน้ำเด็กชาย	-	
10	บันไดทางขึ้น สิ่งต่อชาย	X	
11	ห้องครัว สิ่งต่อชาย	X	
12	ห้อง VIP	X	
13	เสาจุดชาย	-	
14	เสาติดบันได โรงอาหารใหม่	X	
15	ห้องครัว	X	
16	บันไดทางขึ้น	-	
<b>โรงงาน Casting 1</b>			
17	ในห้อง Dust Collector	X	
18	ในห้อง Sand Bin	X	
19	ในห้อง Generator ประตูทางเข้า	-	
20	ในห้อง Generator	X	
21	หน้าห้องน้ำ Meli	X	
22	ห้องประชุม Meling 1	✓	
23	ในห้อง MDB ประตูทางเข้า	X	
24	ในห้อง MDB	X	
25	หน้าคา Meli 1	-	
26	Core Making 1	X	
27	Core Making 1	X	
28	Finishing 1	✓	
29	หน้า Tool & Die	✓	
30	Air Compressor room Casting 1	X	
31	Air Compressor room Casting 2	X	
32	เสาบริเวณเครื่อง EMS	X	
33	ด้านเบรกเครื่อง Shut blast 1	X	
34	ในห้อง 4 Tool & Die	✓	
35	ในห้อง QC Casting	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงงาน Casting 2</b>			
36	Stock FS2	X	
37	Stock MN	X	
38	ข้าง Shop MN	X	
39	Stock MN	-	
40	Core 2 (เครื่อง 19)	X	
41	Meli 2 (ข้างตู้ไฟ ELP)	X	
42	Meli 2 (Scrap yard)	-	
43	Scrap yard 2	X	
44	Meli 2 (ใกล้เสา Mixer 2)	X	
45	Mold 2 (บริเวณเสา ประตู Dust )	X	
46	Mold 2 (บริเวณเสา ประตู Dust 205 )	X	
47	FS2 Apron Shot 2	X	
48	FS2 ประตูทางเข้า - ออก	X	
<b>ออฟฟิศ Casting Office Casting</b>			
49	ใน Office ตรง Machine Section	X	
92	Pantry room	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>			
50	Material Store (โต๊ะทำงาน)	X	
51	Stock Casting (โต๊ะทำงาน)	X	
S2/1	Material Store (พื้นที่ Stock)	-	
S2/2	Material Store (ใกล้ประตูหน้า)	X	
<b>โรงงานแปรรูป Machining</b>			
53	T502 (เครื่องวัดขนาด)	X	
54	ในห้อง Electric room	X	
55	หน้าห้อง Electric	X	
56	Compressor room	✓	
57	หน้าห้องน้ำ	X	
58	Office MC	✓	
59	T938	X	
60	T952	✓	
61	T957	X	
62	T941	✓	
63	T962	✓	
64	MC Shutter door หน้าออฟฟิศ	✓	
65	MC ประตูข้างเล็ก	✓	
66	PC Shutter door หน้าออฟฟิศ	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
67	Stock PC	X	
68	Stock PC	✓	
69	Stock PC	X	
70	Stock PC	✓	
71	Stock PC	✓	
72	หน้าห้องน้ำ PC	✓	
73	Office PC	✓	
<b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>			
74	หน้าห้องน้ำ	✓	
75	ใน Office (บัญชี)	✓	
76	หน้า Office (Admin)	✓	
77	หน้าห้องประชุม 1	✓	
78	หน้าห้องประชุม 5	✓	
79	ในห้องประชุม 5	✓	
80	Future area	✓	
81	Future area	✓	
82	ทางเดิน	✓	
83	CAD Room	✓	
84	VIP Room	✓	
85	Conference Room	✓	
86	ห้องประชุม 4	✓	
87	บันได	✓	
88	Maintenance Machine Store	✓	
89	Machine Office	✓	
90	QC Machine room	✓	
91	Guard House ข้างใน	✓	
<b>ถนนกลางโรงงาน Casting Main Road</b>			
93	Finishing	X	
94	Casting Maintenance	X	
95	Core Making	X	
96	Meling	X	
<b>ถนนกลางโรงงาน Casting Main Road</b>			
97	ห้องแม่แบบลูกปืน	✓	
จำนวนรวม (Total)			96
ปกติ (Normal)			39
ผิดปกติ (Abnormal)			49 NG

No layout

8

วันที่ตรวจ 01-02-2024





ผู้ตรวจสอบ ฐิติพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 

รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ประตูก้นน้ำ				หมายเหตุ (Remark)
			1.เกลียวหมุน	2.มือจับหมุน	3.แถบสีระดับหมุน	4.เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูก้นน้ำ ป้อม รปภ.		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูก้นน้ำ โรงจอดรถ		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	



● การตรวจสอบอุปกรณ์



1		1.เกลียวหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด	ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3.แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถปิดประตูก้นน้ำได้	สังเกตด้วยตา



**แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน**  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month **Feb-24**

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ 	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน																																
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง 	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำแข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	
			OK	NG
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ	/	
		3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ	/	



บันทึกสิ่งผิดปกติ

-

ตรวจสอบโดย

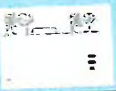


เล็ก






SHE Section



*[Signature]*



อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
					
	96	32	56		
attery	0	0	0	0	
เครื่อง	65	0	1	66	
จุดไฟ	0	2	0	0	
บบไฟ	0	0	0	0	
นๆ (ไม่เสียปลั๊กไฟ)	9	0	0	9	
Total	74	2	1	75	
เอกสารตรวจสอบ	..\02_FireAlarm-Emergency Light-Exit Light\Monthly Report Check\2024\03Mar2024.pdf				

อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Metal Fire Extinguisher		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	Metal = 10		
แรงดัน / วาล์วผิดปกติ	2	0	1	1	
ถังผุพัง	0	0	0	0	
สายฉีดชำรุด	0	0	0	0	
คันโยกชำรุด	0	0	0	0	
ไม่มีถังตาม Lay out	0	0	0	0	
Total	2	0	1	1	
เอกสารตรวจสอบ	er\Monthly Report Check\2024\2024_03Mar-FireExt				

อาการชำรุด	ประตูกันน้ำ				Summary	Remark
						
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน	0	0	0	0		
เอกสารตรวจสอบ	..04_RainGutterProtection\Monthly Report Check\2024\03Mar2024.pdf					

จุดชำรุด	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark
				
	32 จุด	1 จุด		
ระบบท่อเมนส่งน้ำ	0	-	0	
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	
หัวรับน้ำดับเพลิง	-	0	0	
Total	0	0	0	
เอกสารตรวจสอบ	Cabinet\Monthly Report Check\2024\2024-03Mar_Fir			



**แบบตรวจถังดับเพลิง**  
**(Fire Exthinguisher Check Sheet)**

Approved *Gomvut*  
Ckecked *Suy*  
Mar-24

Expired	2028	2023	2026	Total	Expired	2028	2026	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า	2023/1	2028	✓
		2023/2	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
3	Shot blast	2023/5	2028	✓
		2023/6	2028	✓
4	Shot blast	2023/7	2028	✓
		2023/8	2028	✓
5	FHC-06	2023/9	2028	✓
		2023/10	2028	✓
6	หน้าห้อง Dust	2023/11	2028	✓
		2023/12	2028	✓
7	Molding1	2023/13	2028	✓
		2023/14	2028	✓
8	Molding1	2023/15	2028	✓
		2023/16	2028	✓
9	หน้าห้อง Dust	2023/17	2028	✓
		2023/18	2028	✓
10	นอกห้อง Dust	2023/19	2028	✓
		2023/20	2028	✓
11	ห้องเติมทราย	2023/21	2028	✓
		2023/22	2028	✓
12	Specto rm.	2023/23	2028	✓
		2023/24	2028	✓
13	Furnace	2023/25	2028	✓
		2023/26	2028	✓
14	Generator	2023/27	2028	✓
		2023/28	2028	✓
15	ดาซัง	2023/29	2028	✓
		2023/30	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/31	2028	✓
		2023/32	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/33	2028	✓
18	Auto Pouring	2023/34	2028	✓
		2023/35	2028	✓
19	Mold&Core	2023/36	2028	✓
		2023/37	2028	✓
20	Core keep	2023/38	2028	✓
		2023/39	2028	✓
21	FHC-10	2023/40	2028	✓
		2023/41	2028	✓
22	Back Drum blast	2023/42	2028	✓
		2023/43	2028	✓
23	Finishing	2023/44	2028	✓
		2023/45	2028	✓
24	Tool&Die	2023/46	2028	✓
		2023/47	2028	✓
25	QC Casting	2023/48	2028	✓
		2023/49	2028	✓
26	Casting office	2023/50	2028	✓
		2023/51	2028	✓
27	Pantry room	2023/52	2028	✓
		2023/53	2028	✓

No	Casting-2	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า	2023/54	2028	✓
		2023/55	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/56	2028	✓
		2023/57	2028	✓
3	Finishing2	2023/58	2028	✓
		2023/59	2028	✓
4	Finishing2	2023/60	2028	✓
		2023/61	2028	✓
5	Dust room	2023/62	2028	✓
		2023/63	2028	✓
6	Molding2	2023/64	2028	✓
		2023/65	2028	✓
7	Molding2	2023/66	2028	✓
		2023/67	2028	✓
8	Dust outside	2023/68	2028	✓
		2023/69	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/70	2028	✓
		2023/71	2028	✓
10	Specto room	2023/72	2028	✓
		2023/73	2028	✓
11	Melting	2023/74	2028	✓
		2023/75	2028	✓
12	Pit yard	2023/76	2028	✓
		2023/77	2028	✓
13	Pit yard	2023/78	2028	✓
		2023/79	2028	✓
14	Melting burning	2023/80	2028	✓
		2023/81	2028	✓
15	Furnance	2023/82	2028	✓
		2023/83	2028	✓
16	Auto pouring	2023/84	2028	✓
		2023/85	2028	✓
17	Core making2	2023/86	2028	✓
		2023/87	2028	✓
18	Molding2	2023/88	2028	✓
		2023/89	2028	✓
19	Molding2	2023/90	2028	✓
		2023/91	2028	✗
20	Dust BH 2/6	2023/92	2028	✓
		2023/93	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/94	2028	✓
		2023/95	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/96	2028	✓
		2023/97	2028	✓
23	Core making2	2023/98	2028	✓
		2023/99	2028	✓
24	Finishing2	2023/100	2028	✓
		2023/101	2028	✓

ผลการตรวจสอบ Result	Total	OK	NG
Dry chemical	215	213	2
CO2	11	0	0
Class D	10	0	0

No	Machine	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า Machining	2023/102	2028	✓
		2023/103	2028	✓
2	ทางเดินภายใน	2023/104	2028	✓
		2023/105	2028	✓
3	หน้าประตูกลางเล็ก	2023/106	2028	✓
		2023/107	2028	✓
4	ด้านข้างทางเดิน	2023/108	2028	✓
		2023/109	2028	✓
5	ทางเข้าจาก Casting2	2023/110	2028	✓
		2023/111	2028	✓
6	บริเวณ PC	2023/112	2028	✓
		2023/113	2028	✓
7	บริเวณ PC	2023/114	2028	✓
		2023/115	2028	✓
8	ทางเข้าจาก Raw Mat.	2023/116	2028	✓
		2023/117	2028	✓
9	หน้าห้องแอร์คอมใหม่	2023/118	2028	✓
		2023/119	2028	✓
10	ด้านหลัง Packing	2023/120	2028	✓
		2023/121	2028	✓
11	หน้า Office WH	2023/122	2028	✓
		2023/123	2028	✓
12	ทางเข้าลานโหลด	2023/124	2028	✓
		2023/125	2028	✓
13	ทางเข้าลานโหลด	2023/126	2028	✓
		2023/127	2028	✓
14	หน้า Office Production	2023/128	2028	✓
		2023/129	2028	✓
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/130	2028	✓
		2023/131	2028	✓
16	หน้าห้องน้ำ	2023/132	2028	✓
		2023/133	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/134	2028	✓
		2023/135	2028	✓
18	หน้าห้อง QA&QC	2023/136	2028	✓
		2023/137	2028	✓
19	ที่พักแมชชีนนิ่ง	2023/138	2028	✓
		2023/139	2028	✓
20	หน้าห้อง Maintenance	2023/140	2028	✓
		2023/141	2028	✓
21	หน้าห้อง Maint.	2023/142	2028	✗
		2023/143	2028	✓
22	ทางเข้าจาก Office	2023/144	2028	✓
		2023/145	2028	✓
23	ด้านใน Office	2023/146	2028	✓
		2023/147	2028	✓
24	ประชาสัมพันธ์	2023/148	2028	✓
		2023/149	2028	✓
25	สำนักงานชั้นสอง	2023/150	2028	✓
		2023/151	2028	✓
26	กลางแมชชีนนิ่ง	2023/152	2028	✓
		2023/153	2028	✓
27	ข้างห้องน้ำ	2023/154	2028	✓
		2023/155	2028	✓
28	Store room	2023/156	2028	✓
		2023/157	2028	✓
29	พื้นที่ซ่อมบำรุง	2023/158	2028	✓
		2023/159	2028	✓

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
2	ผนังด้านหลัง	2022/3	2026	✓
		2022/4	2026	✓
3	ผนังด้านหลัง	2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
4	หน้าห้องน้ำ	2022/7	2026	✓
		2022/8	2026	✓
5	Spare part	2022/9	2026	✓
		2022/10	2026	✓
6	Office Mat.	2022/11	2026	✓
		2022/12	2026	✓
7	ผนังด้านหน้า	2022/13	2026	✓
		2022/14	2026	✓
8	ตู้ดับเพลิง	2022/15	2026	✓
		2022/16	2026	✓
9	พื้นที่เก็บกล่อง	2022/17	2026	✓
		2022/18	2026	✓
10	ข้างสำนักงาน	2022/19	2026	✓
		2022/20	2026	✓

No	Outside	Dry	Expired	✓.✗
1	Security Guard	2023/160	2028	✓
		2023/161	2028	✓
2	โรงจอดรถ	2023/162	2028	✓
		2023/163	2028	✓
3	LPG Canteen	2023/164	2028	✓
		2023/165	2028	✓
4	ทางเข้า Canteen	2023/166	2028	✓
		2023/167	2028	✓
5	ชั้น 2 Canteen	2023/168	2028	✓
		2023/169	2028	✓
6	หน้าห้องพยาบาล	2023/170	2028	✓
		2023/171	2028	✓
7	หน้าห้อง PPE	2023/172	2028	✓
		2023/173	2028	✓
8	Dust BH1/11	2023/174	2028	✓
		2023/175	2028	✓
9	Air Compressor	2023/176	2028	✓
		2023/177	2028	✓
10	Fire Pump	2023/178	2028	✓
		2023/179	2028	✓
11	Dust BH 2/7	2023/180	2028	✓
		2023/181	2028	✓
12	PC Warehouse	2023/182	2028	✓
		2023/183	2028	✓
13	PC Warehouse	2023/184	2028	✓
		2023/185	2028	✓
14	FCD Waste	2023/186	2028	✓
		No.2/1	2023	✓
15	SHE Workshop	No.2/2	2023	✓
		No.3/1	2023	✓
16	Waste storage	No.5/1	2023	✓
		No.7/1	2023	✓
17	Waste storage	No.7/2	2023	✓
		No.8/1	2023	✓
18	Deisel Tank 15 KL.	No.18/1	2026	✓
		No.18/2	2026	✓

No	Casting-1	CO2	Expired	✓.✗
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/5	2028	✓
No	Casting-2	CO2	Expired	✓.✗
11	Melting	2023/6	2028	✓
		2023/7	2028	✓
No	Machine	CO2	Expired	✓.✗
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/8	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/9	2028	✓
No	Outside	CO2	Expired	✓.✗
18	Deisel Tank 15KL.	No.12/1	2026	✓
		No.17/1	2026	✓

No	Casting-1	Class D	Expired	✓.✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
13	Furnace	2022/3	2026	✓
No	Casting-2	Class D	Expired	✓.✗
10	Specto room	2022/10	2026	✓
		2022/9	2026	✓
14	Melting burning	2022/4	2026	✓
		2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
		2022/7	2026	✓
15	Furnance	2022/8	2026	✓





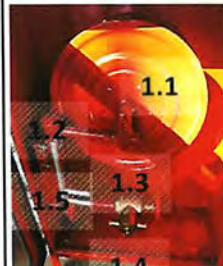

ผู้ตรวจสอบ  
Inspector *เด็ก*  
ช่วงวันที่ตรวจสอบ  
Date *1.3.67*



แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month **Mar-24**

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✗		✓		✓		✗		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✗		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดลูกฉนวน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ																																
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดลูกฉนวน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	
			OK	NG
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ	✓	
		3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ	✓	



บันทึกสิ่งผิดปกติ

ตรวจสอบโดย  
เล็ก

SHE Section  
Suy



ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กดสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน

(Fire alarm manual check sheet)



วันที่ตรวจ 01 มิ.ย 67

ผู้ตรวจสอบ สัมพันธ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Sany

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
ออฟฟิศหลัก Main Office				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น1)	✓	ขณศึกษาต่อตั้ง
2	1	หน้าห้องน้ำหญิง	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
โรงงานแยกชิ้น Ming Machining				
7	3	ผนังด้านใน MC สังกัดกับ CT (ท้าย Line T520)	✓	
8	3	ประตูทางออกเล็ก (Line T960)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ต้น Line T520)	✓	
11	5	MC (กลาง Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
โรงงานแยกชิ้น 1 Casting 1				
15	8	หน้าตา 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Storeเก่า	✓	
22	13	หลัง Shortblast 4	✓	
23	14	หลัง Shortblast 1	✓	
24	14	หลัง Drumbblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	บนเตา	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen				
29	20	ประตูทางเข้า ห้องพยาบาล	✓	
30	21	บันได ห้องพยาบาล	✓	
โรงงานแยกตัว 2 Casting 2				
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 ผัง Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้า Stock MN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Core making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Core making 2	✓	
45	32	Auto Puring	✓	
46	33	เตา 8	✓	
47	34	เตา 5	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
คลังสินค้า Warehouse				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า หน้าออฟฟิศ PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Tent House	✓	
จำนวนรวม (Total)				56
ปกติ (Normal)				
ผิดปกติ (Abnormal)				

ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)



วันที่ตรวจ ๓ ส.ค. ๖๗

ผู้ตรวจสอบ วัฒนพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Suny

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen			
1	ประตูทางเข้า ผังห้องพยาบาล	✓	หลอดไฟ 10
2	ประตูทางเข้า ผังต่อขยาย	✓	
3	บันได ผังต่อขยาย	✓	
4	บันได ผังห้องพยาบาล	✓	
โรงงานเคสตีง 1 Casting 1			
5	ประตู Finishing ผัง Magnatest	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าห้อง Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
โรงงานเคสตีง 2 Casting 2			
9	Stock FS2 ผังตู้	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melt2 ประตูผังกว 5	✓	
ออฟฟิศเคสตีง Office Casting			
13	ประตูออฟฟิศ ผัง Casting	✓	
14	ประตูออฟฟิศ ผัง Machine	✓	
คลังสินค้า Warehouse			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Materail Casting	✓	
โรงงานแปรรูปชิ้นงาน Machining			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตู ผัง QC Machine	✓	
19	หน้าห้องน้ำ	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	1. ทดสอบไฟ 10 เครื่อง และไฟ
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูสุดท้าย	✓	
ออฟฟิศหลัก Main Office			
26	หน้าห้อง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้า Future area	✓	
30	ประตูเล็ก (ทางเข้าโรง.MC)	✓	
31	ประตูเล็ก (ทางออก ข้างเสาธง)	✓	
32	หน้า Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			30
ผิดปกติ (Abnormal)			2



ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Emergency light check sheet)

วันที่ตรวจ: 1/03/24

ผู้ตรวจสอบ: วัชรวิชัย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2 สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4 ทำผลการสำรวจไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)	จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)	จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงงาน Casting</b>				<b>โรงงาน Casting 2 Casting 2</b>				<b>จุดที่ติดอีก Main Office</b>			
1	น้ำร้อน Woman Locker	✗		16	Stock FS2	✗		67	Stock PC	✗	
2	น้ำร้อน Driver	✓		37	Stock MN	✗		68	Stock PC	✓	
3	น้ำร้อนคนนำรถ จุดใต้ตรวจ	✓		38	น้ำร้อน Shop MN	✗		69	Stock PC	✗	
4	น้ำร้อนคนนำรถ จุดใต้รถนำ	✓		39	Stock MN	-		70	Stock PC	✓	
5	น้ำร้อนใต้รถนำรถ	✓		40	Cure 2 (น้ำร้อน 19)	✗		71	Stock PC	✓	
6	น้ำร้อน Man Locker	✗		41	Melt 2 (ข้างตู้ไฟฟ้า ELP)	✗		72	น้ำร้อนน้ำ PC	✓	
7	น้ำร้อนน้ำร้อน สิ่งใต้รถนำรถ	✗		42	Melt 2 (Scrap yard)	-		73	Office PC	✓	
8	น้ำร้อนน้ำร้อน Man Locker	✗		43	Scrap yard 2	✗		<b>จุดที่ติดอีก Main Office</b>			
9	น้ำร้อนน้ำร้อน น้ำร้อน	-		44	Melt 2 (ใต้รถนำรถ 2)	✗		74	น้ำร้อนน้ำ	✓	
10	น้ำร้อนน้ำร้อน สิ่งใต้รถนำรถ	✗		45	Mold 2 (น้ำร้อนน้ำร้อน Dust )	✗		75	น้ำร้อน Office (น้ำร้อน)	✓	
11	น้ำร้อนน้ำร้อน สิ่งใต้รถนำรถ	✗		46	Mold 2 (น้ำร้อนน้ำร้อน Dust 205 )	✗		76	น้ำร้อน Office (Admin)	✓	
12	น้ำร้อน VIP	✗		47	FS2 Apron Shop 2	✗		77	น้ำร้อนน้ำร้อน 1	✓	
13	น้ำร้อนน้ำร้อน	-		48	FS2 ประตูทางเข้า - ออก	✗		78	น้ำร้อนน้ำร้อน 5	✓	
14	น้ำร้อนน้ำร้อน โรงงานใหม่	✗		<b>จุดที่ติดอีก Office Casting</b>				79	น้ำร้อนน้ำร้อน 5	✓	
15	น้ำร้อนน้ำร้อน	✗		49	น้ำร้อน Office ตรง Machine Section	✗		80	Future area	✓	
16	น้ำร้อนน้ำร้อน	-		92	Pantry room	✓		81	Future area	✓	
<b>โรงงาน Casting 1 Casting 1</b>				<b>จุดที่ติดอีก Warehouse</b>				82	น้ำร้อนน้ำร้อน	✓	
17	น้ำร้อน Dust Collector	✗		50	Material Store (ใต้รถนำรถ)	✗		83	CAD Room	✓	
18	น้ำร้อน Sand Bin	✗		51	Stock Casting (ใต้รถนำรถ)	✗		84	VIP Room	✓	
19	น้ำร้อน Generator ประตูทางเข้า	-		52/1	Material Store (พื้นที่ Stock)	-		85	Conference Room	✓	
20	น้ำร้อน Generator	✗		52/2	Material Store (ใต้รถนำรถ)	✗		86	ห้องประชุม 4	✓	
21	น้ำร้อนน้ำร้อน Melt	✗		<b>โรงงาน Casting 1 Casting 1</b>				87	น้ำร้อน	✓	
22	น้ำร้อนน้ำร้อน Melt 1	✓		53	T502 (น้ำร้อนน้ำร้อน)	✗		88	Maintenance Machine Store	✓	
23	น้ำร้อน MDB ประตูทางเข้า	✗		54	น้ำร้อน Electric room	✗		89	Machine Office	✓	
24	น้ำร้อน MDB	✗		55	น้ำร้อน Electric	✗		90	QC Machine room	✓	
25	น้ำร้อน Melt 1	-		56	Compressor room	✓		91	Guard House ข้างใน	✓	
26	Cure Making 1	✗		57	น้ำร้อนน้ำร้อน	✗		<b>ถนนโรงงาน Casting Casting Main Road</b>			
27	Cure Making 1	✗		58	Office MC	✓		93	Finishing	✗	
28	Finishing 1	✓		59	T936	✗		94	Casting Maintenance	✗	
29	น้ำร้อน Tool & Die	✓		60	T952	✓		95	Cure Making	✗	
30	Air Compressor room Casting 1	✗		61	T957	✗		96	Melting	✗	
31	Air Compressor room Casting 2	✗		62	T941	✓		<b>ถนนโรงงาน Casting Casting Main Road</b>			
32	สายไฟรถนำรถ EMS	✗		63	T962	✓		97	น้ำร้อนน้ำร้อน	✓	
33	สายไฟรถนำรถ Shut blast 1	✗		64	MC Shutter door น้ำร้อนน้ำร้อน	✓		<b>รวมรวมรวม (Total)</b>			96
34	น้ำร้อน Tool & Die	✓		65	MC ประตูทางเข้า	✓		<b>ปกติ (Normal)</b>			39
35	น้ำร้อน QC Casting	✓		66	PC Shutter door น้ำร้อนน้ำร้อน	✓		<b>ผิดปกติ (Abnormal)</b>			49 NG

No layout





8

วันที่ตรวจ 1 มี.ค. 67





ผู้ตรวจสอบ วัฒนวิทย์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Suay- 18/3/24




รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ




จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ประตูกั้นน้ำ				หมายเหตุ (Remark)
			1.เกลียวหมุน	2.มือจับหมุน	3.แถบสีระดับหมุน	4.เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูกั้นน้ำ บัอม ปรก.		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกั้นน้ำ โรงจอดรถ		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูกั้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูกั้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	





• การตรวจสอบอุปกรณ์



1		1.เกลียวหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด	ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3.แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถปิดประตูกั้นน้ำได้	สังเกตด้วยตา



อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
					
	96	32	56		
Battery	0	0	0	0	
ตัวเครื่อง	65	0	1	66	
หลอดไฟ	0	2	0	0	
ระบบไฟ	0	0	0	0	
อื่นๆ (ไม่เสียบบลิ๊กไฟ)	9	0	0	9	
Total	74	2	1	75	
เอกสารตรวจสอบ	..\02_FireAlarm-Emergency Light-Exit Light\Monthly Report Check\2024\04Apr2024.pdf				

อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Exthinguisher	Fire Exthinguisher	Metal Fire Exthinguisher		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	Metal = 10		
แรงดัน / วาล์วผิดปกติ	2	0	1	1	
ถังผุพัง	0	0	0	0	
สายฉีดชำรุด	0	0	0	0	
คันโยกชำรุด	0	0	0	0	
ไม่มีถังตาม Lay out	0	0	0	0	
Total	2	0	1	1	
เอกสารตรวจสอบ	ner\Monthly Report Check\2024\2024_04Apr-FireExt				

อาการชำรุด	ประตูกั้นน้ำ				Summary	Remark
						
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน	0	0	0	0		
เอกสารตรวจสอบ	..\04_RainGutterProtection\Monthly Report Check\2024\04Apr2024.pdf					

จุดชำรุด	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark
				
	32 จุด	1 จุด		
ระบบท่อเมนส่งน้ำ	0	-	0	
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	
หัวรับน้ำดับเพลิง	-	0	0	
Total	0	0	0	
เอกสารตรวจสอบ	Cabinet\Monthly Report Check\2024\2024-04Apr Fir			







วันที่ตรวจ 18-21 67

ผู้ตรวจสอบ สัมพันธ์



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

Samy-

รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ประตูก้นน้ำ				หมายเหตุ (Remark)
			1.เกลียวหมุน	2.มือจับหมุน	3.แถบสีระดับหมุน	4.เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูก้นน้ำ ป้อม รปภ.		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูก้นน้ำ โรงจอดรถ		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1.เกลียวหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด	ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3.แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถปิดประตูก้นน้ำได้	สังเกตด้วยตา



ใบรายงานการตรวจสอบไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)



วันที่ตรวจ 16 มี.ย. 67

ผู้ตรวจสอบ สมพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย.....

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen			
1	ประตูทางเข้า ห้างโรงพยาบาล	✓	หลอดไฟ
2	ประตูทางเข้า ห้างต่อขยาย	✓	
3	บันได ห้างต่อขยาย	✓	
4	บันได ห้างโรงพยาบาล	✓	
โรงงานเคตติ้ง 1 Casting 1			
5	ประตู Finishing ห้าง Magnatest	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าห้อง Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
โรงงานเคตติ้ง 2 Casting 2			
9	Stock FS2 ห้างตู้	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melt2 ประตูหึ่งเตา 5	✓	
ออฟฟิศเคตติ้ง Office Casting			
13	ประตูออฟฟิศ ห้าง Casting	✓	
14	ประตูออฟฟิศ ห้าง Machine	✓	
คลังสินค้า Warehouse			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Materail Casting	✓	
โรงงานแม่พิมพ์ขึ้นรูป Machining			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูหึ่ง QC Machine	✓	
19	หน้าห้องน้ำ	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	หลอดไฟ 11หลอด
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูสุดท้าย	✓	
ออฟฟิศหลัก Main Office			
26	หน้าห้อง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้า Future area	✓	
30	ประตูเล็ก (ทางเข้าโรง.MC)	✓	
31	ประตูเล็ก (ทางออก ข้างเสาธง)	✓	
32	หน้า Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			30
ผิดปกติ (Abnormal)			2

ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน  
(Fire alarm manual check sheet)



วันที่ตรวจ 16 มิ.ย 67

ผู้ตรวจสอบ อัมพวัน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Samy -

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
ออฟฟิศหลัก Main Office				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น1)	✓	ไม่ได้ติดตั้ง
2	1	หน้าห้องน้ำหญิง	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✗	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
โรงงานเย็บผ้า Machining				
7	3	ผนังด้านใน MC ผังติดกับ CT (ท้าย Line T520)	✓	
8	3	ประตูทางออกเล็ก (Line T960)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ด้าน Line T520)	✓	
11	5	MC (กลาง Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
โรงงานเหล็ก Casting 1				
15	8	หน้าเตา 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Store (เก่า)	✓	
22	13	หลัง Shortblast 4	✓	
23	14	หลัง Shortblast 1	✓	
24	14	หลัง Drumbblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	บนเตา	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen				
29	20	ประตูทางเข้า สิ่งห้องพยาบาล	✓	
30	21	บันได สิ่งห้องพยาบาล	✓	
โรงงานเหล็ก 2 Casting 2				
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 สิ่ง Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้า Stock MN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Core making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Core making 2	✓	
45	32	Auto Puring	✓	
46	33	เตา 8	✓	
47	34	เตา 5	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
คลังสินค้า Warehouse				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า หน้าออฟฟิศ PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Tent House	✓	
จำนวนรวม (Total)				56
ปกติ (Normal)				55
ผิดปกติ (Abnormal)				1



ใบรายงานการตรวจสอบไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Emergency light check sheet)



วันที่ตรวจ: 14/24

ผู้ตรวจสอบ: 4กรรณ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย: [Signature]

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>			
1	ห้องน้ำ Woman Locker	X	
2	ในท้อง Driver	✓	
3	ในห้องพยาบาล จุดใต้ตรวจ	✓	
4	ในห้องพยาบาล จุดเตียงคนไข้	✓	
5	พื้นที่ใต้เบกเกอร์บันได	X	
6	ในห้อง Man Locker	X	
7	ในห้องน้ำชาย สิ่งใต้เบกเกอร์บันได	X	
8	ในห้องอาบน้ำ Man Locker	X	
9	ห้องน้ำเก็บข้าวสาร	-	
10	บันไดทางขึ้น สิ่งต่อขยาย	X	
11	ห้องครัว สิ่งต่อขยาย	X	
12	ห้อง VIP	X	
13	เสาจุดขายของ	-	
14	เสาติดหน้าต่าง โรงอาหารใหม่	X	
15	ห้องครัว	X	
16	บันไดทางขึ้น	-	
<b>โรงงานเคลือบสี 1 Casting 1</b>			
17	ในห้อง Dust Collector	X	
18	ห้องน้ำ Sand Bin	X	
19	ในห้อง Generator ประตูทางเข้า	-	
20	ในห้อง Generator	X	
21	ห้องน้ำน้ำ Melt	X	
22	ห้องประชุม Melting 1	✓	
23	ในห้อง MDB ประตูทางเข้า	X	
24	ในห้อง MDB	X	
25	ห้องน้ำ Melt 1	-	
26	Core Making 1	X	
27	Core Making 1	X	
28	Finishing 1	✓	
29	ห้องน้ำ Tool & Die	✓	
30	Air Compressor room Casting 1	X	
31	Air Compressor room Casting 2	X	
32	เสาบริเวณเครื่อง EMS	X	
33	ด้านหลังเครื่อง Shot blast 1	X	
34	ในห้อง Tool & Die	✓	
35	ในห้อง QC Casting	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงงานเคลือบสี 2 Casting 2</b>			
36	Stock FS2	X	
37	Stock MN	X	
38	ข้าง Shop MN	X	
39	Stock MN	-	
40	Core 2 (เสาเครื่อง 19)	X	
41	Melt 2 (ข้างตู้ไฟ ELP)	X	
42	Melt 2 (Scrap yard)	-	
43	Scrap yard 2	X	
44	Melt 2 (ใกล้เสา Mixer 2)	X	
45	Mold 2 (บริเวณเสาประตู Dust )	X	
46	Mold 2 (บริเวณเสาประตู Dust 205 )	X	
47	FS2 Apron Shot 2	X	
48	FS2 ประตูทางเข้า - ออก	X	
<b>ออฟฟิศเคลือบสี Office Casting</b>			
49	ใน Office ตรง Machine Section	X	
92	Pantry room	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>			
50	Material Store (โต๊ะทำงาน)	X	
51	Stock Casting (โต๊ะทำงาน)	X	
52/1	Material Store (พื้นที่ Stock)	-	
52/2	Material Store (ใกล้ประตูด้านหน้า)	X	
<b>โรงงานแม่พิมพ์ขึ้นรูป Machining</b>			
53	T502 (เบอร์ดประตูเข้าพื้นที่)	X	
54	ในห้อง Electric room	X	
55	หน้าห้อง Electric	X	
56	Compressor room	✓	
57	ห้องน้ำน้ำ	X	
58	Office MC	✓	
59	T938	X	
60	T952	✓	
61	T957	X	
62	T941	✓	
63	T962	✓	
64	MC Shutter door หน้าออฟฟิศ	✓	
65	MC ประตูข้างเล็ก	✓	
66	PC Shutter door หน้าออฟฟิศ	✓	



จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
67	Stock PC	X	
68	Stock PC	✓	
69	Stock PC	X	
70	Stock PC	✓	
71	Stock PC	✓	
72	ห้องน้ำน้ำ PC	✓	
73	Office PC	✓	
<b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>			
74	ห้องน้ำน้ำ	✓	
75	ใน Office (บัญชี)	✓	
76	หน้า Office (Admin)	✓	
77	ห้องน้ำประชุม 1	✓	
78	ห้องน้ำประชุม 5	✓	
79	ในห้องประชุม 5	✓	
80	Future area	✓	
81	Future area	✓	
82	ทางเดิน	✓	
83	CAD Room	✓	
84	VIP Room	✓	
85	Conferent Room	✓	
86	ห้องประชุม 4	✓	
87	บันได	✓	
88	Maintenance Machine Store	✓	
89	Machine Office	✓	
90	QC Machine room	✓	
91	Guard House ข้างใน	✓	
<b>ถนนกลางโรงงานเคลือบสี Casting Main Road</b>			
93	Finishing	X	
94	Casting Maintenance	X	
95	Core Making	X	
96	Melting	X	
<b>ถนนกลางโรงงานเคลือบสี Casting Main Road</b>			
97	ห้องแม่บ้านดูแลฝุ่น	✓	
จำนวนรวม (Total)			96
ปกติ (Normal)			39
ผิดปกติ (Abnormal)			49 NG



No layout 8



แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month **Apr-24**

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	<div>ระบบท่อเมนส่งน้ำ</div> <div></div>	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน																																
2	<div>สายฉีดน้ำดับเพลิง</div> <div></div>	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	ระบบท่อเมนส่งน้ำ 	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน																																
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง 	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	
			OK	NG
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ	✓	
		3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ	✓	



บันทึกสิ่งผิดปกติ

ตรวจสอบโดย  
6666

SHE Section  
Signature



**แบบตรวจถังดับเพลิง**  
**(Fire Extinguisher Check Sheet)**

Approved  
*Somvut*

Ckecked  
*Suy*

Apr-24

Expired	2028	2023	2026	Total	Expired	2028	2026	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า	2023/1	2028	✓
		2023/2	2028	✓
2	หน้าห้องนำ	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
3	Shot blast	2023/5	2028	✓
		2023/6	2028	✓
4	Shot blast	2023/7	2028	✓
		2023/8	2028	✓
5	FHC-06	2023/9	2028	✓
		2023/10	2028	✓
6	หน้าห้อง Dust	2023/11	2028	✓
		2023/12	2028	✓
7	Molding1	2023/13	2028	✓
		2023/14	2028	✓
8	Molding1	2023/15	2028	✓
		2023/16	2028	✓
9	หน้าห้อง Dust	2023/17	2028	✓
		2023/18	2028	✓
10	นอกห้อง Dust	2023/19	2028	✓
		2023/20	2028	✓
11	ห้องเติมทราย	2023/21	2028	✓
		2023/22	2028	✓
12	Specto rm.	2023/23	2028	✓
		2023/24	2028	✓
13	Furnace	2023/25	2028	✓
		2023/26	2028	✓
14	Generator	2023/27	2028	✓
		2023/28	2028	✓
15	ดาซัง	2023/29	2028	✓
		2023/30	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/31	2028	✓
		2023/32	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/33	2028	✓
18	Auto Pouring	2023/34	2028	✓
		2023/35	2028	✓
19	Mold&Core	2023/36	2028	✓
		2023/37	2028	✓
20	Core keep	2023/38	2028	✓
		2023/39	2028	✓
21	FHC-10	2023/40	2028	✓
		2023/41	2028	✓
22	Back Drum blast	2023/42	2028	✓
		2023/43	2028	✓
23	Finishing	2023/44	2028	✓
		2023/45	2028	✓
24	Tool&Die	2023/46	2028	✓
		2023/47	2028	✓
25	QC Casting	2023/48	2028	✓
		2023/49	2028	✓
26	Casting office	2023/50	2028	✓
		2023/51	2028	✓
27	Pantry room	2023/52	2028	✓
		2023/53	2028	✓

No	Casting-2	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า	2023/54	2028	✓
		2023/55	2028	✓
2	หน้าห้องนำ	2023/56	2028	✓
		2023/57	2028	✓
3	Finishing2	2023/58	2028	✓
		2023/59	2028	✓
4	Finishing2	2023/60	2028	✓
		2023/61	2028	✓
5	Dust room	2023/62	2028	✓
		2023/63	2028	✓
6	Molding2	2023/64	2028	✓
		2023/65	2028	✓
7	Molding2	2023/66	2028	✓
		2023/67	2028	✓
8	Dust outside	2023/68	2028	✓
		2023/69	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/70	2028	✓
		2023/71	2028	✓
10	Specto room	2023/72	2028	✓
		2023/73	2028	✓
11	Melting	2023/74	2028	✓
		2023/75	2028	✓
12	Pit yard	2023/76	2028	✓
		2023/77	2028	✓
13	Pit yard	2023/78	2028	✓
		2023/79	2028	✓
14	Melting burning	2023/80	2028	✓
		2023/81	2028	✓
15	Furnance	2023/82	2028	✓
		2023/83	2028	✓
16	Auto pouring	2023/84	2028	✓
		2023/85	2028	✓
17	Core making2	2023/86	2028	✓
		2023/87	2028	✓
18	Molding2	2023/88	2028	✓
		2023/89	2028	✓
19	Molding2	2023/90	2028	✓
		2023/91	2028	✗
20	Dust BH 2/6	2023/92	2028	✓
		2023/93	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/94	2028	✓
		2023/95	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/96	2028	✓
		2023/97	2028	✓
23	Core making2	2023/98	2028	✓
		2023/99	2028	✓
24	Finishing2	2023/100	2028	✓
		2023/101	2028	✓

ผลการตรวจสอบ Result	Total	OK	NG
Dry chemical	215	213	2
CO2	11	6	0
Class D	10	0	0

ผู้ตรวจสอบ Inspector	เสด็จ
ช่วงวันที่ตรวจสอบ Date	1.4.67

No	Machine	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า Machining	2023/102	2028	✓
		2023/103	2028	✓
2	ทางเดินภายใน	2023/104	2028	✓
		2023/105	2028	✓
3	หน้าประตูกลางเล็ก	2023/106	2028	✓
		2023/107	2028	✓
4	ด้านข้างทางเดิน	2023/108	2028	✓
		2023/109	2028	✓
5	ทางเข้าจาก Casting2	2023/110	2028	✓
		2023/111	2028	✓
6	บริเวณ PC	2023/112	2028	✓
		2023/113	2028	✓
7	บริเวณ PC	2023/114	2028	✓
		2023/115	2028	✓
8	ทางเข้าจาก Raw Mat.	2023/116	2028	✓
		2023/117	2028	✓
9	หน้าห้องแอร์คอมใหม่	2023/118	2028	✓
		2023/119	2028	✓
10	ด้านหลัง Packing	2023/120	2028	✓
		2023/121	2028	✓
11	หน้า Office WH	2023/122	2028	✓
		2023/123	2028	✓
12	ทางเข้าลานโหลด	2023/124	2028	✓
		2023/125	2028	✓
13	ทางเข้าลานโหลด	2023/126	2028	✓
		2023/127	2028	✓
14	หน้า Office Production	2023/128	2028	✓
		2023/129	2028	✓
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/130	2028	✓
		2023/131	2028	✓
16	หน้าห้องนำ	2023/132	2028	✓
		2023/133	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/134	2028	✓
		2023/135	2028	✓
18	หน้าห้อง QA&QC	2023/136	2028	✓
		2023/137	2028	✓
19	ที่พักแมชชีนนิ่ง	2023/138	2028	✓
		2023/139	2028	✓
20	หน้าห้อง Maintenance	2023/140	2028	✓
		2023/141	2028	✓
21	หน้าห้อง Maint.	2023/142	2028	✗
		2023/143	2028	✓
22	ทางเข้าจาก Office	2023/144	2028	✓
		2023/145	2028	✓
23	ด้านใน Office	2023/146	2028	✓
		2023/147	2028	✓
24	ประชาสัมพันธ์	2023/148	2028	✓
		2023/149	2028	✓
25	สำนักงานชั้นสอง	2023/150	2028	✓
		2023/151	2028	✓
26	กลางแมชชีนนิ่ง	2023/152	2028	✓
		2023/153	2028	✓
27	ข้างห้องนำ	2023/154	2028	✓
		2023/155	2028	✓
28	Store room	2023/156	2028	✓
		2023/157	2028	✓
29	พื้นที่ซ่อมบำรุง	2023/158	2028	✓
		2023/159	2028	✓

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓.✗
1	ทางเข้า	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
2	ผนังด้านหลัง	2022/3	2026	✓
		2022/4	2026	✓
3	ผนังด้านหลัง	2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
4	หน้าห้องนำ	2022/7	2026	✓
		2022/8	2026	✓
5	Spare part	2022/9	2026	✓
		2022/10	2026	✓
6	Office Mat.	2022/11	2026	✓
		2022/12	2026	✓
7	ผนังด้านหน้า	2022/13	2026	✓
		2022/14	2026	✓
8	ตู้ดับเพลิง	2022/15	2026	✓
		2022/16	2026	✓
9	พื้นที่เก็บกล่อง	2022/17	2026	✓
		2022/18	2026	✓
10	ข้างสำนักงาน	2022/19	2026	✓
		2022/20	2026	✓

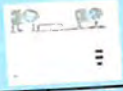


No	Outside	Dry	Expired	✓.✗
1	Security Guard	2023/160	2028	✓
		2023/161	2028	✓
2	โรงจอดรถ	2023/162	2028	✓
		2023/163	2028	✓
3	LPG Canteen	2023/164	2028	✓
		2023/165	2028	✓
4	ทางเข้า Canteen	2023/166	2028	✓
		2023/167	2028	✓
5	ชั้น 2 Canteen	2023/168	2028	✓
		2023/169	2028	✓
6	หน้าห้องพยาบาล	2023/170	2028	✓
		2023/171	2028	✓
7	หน้าห้อง PPE	2023/172	2028	✓
		2023/173	2028	✓
8	Dust BH1/11	2023/174	2028	✓
		2023/175	2028	✓
9	Air Compressor	2023/176	2028	✓
		2023/177	2028	✓
10	Fire Pump	2023/178	2028	✓
		2023/179	2028	✓
11	Dust BH 2/7	2023/180	2028	✓
		2023/181	2028	✓
12	PC Warehouse	2023/182	2028	✓
		2023/183	2028	✓
13	PC Warehouse	2023/184	2028	✓
		2023/185	2028	✓
14	FCD Waste	2023/186	2028	✓
		No.2/1	2023	✓
15	SHE Workshop	No.2/2	2023	✓
		No.3/1	2023	✓
16	Waste storage	No.5/1	2023	✓
		No.7/1	2023	✓
17	Waste storage	No.7/2	2023	✓
		No.8/1	2023	✓
18	Deisel Tank 15 KL.	No.18/1	2026	✓
		No.18/2	2026	✓




No	Casting-1	CO2	Expired	✓.✗
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/5	2028	✓
No	Casting-2	CO2	Expired	✓.✗
11	Melting	2023/6	2028	✓
		2023/7	2028	✓
No	Machine	CO2	Expired	✓.✗
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/8	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/9	2028	✓
No	Outside	CO2	Expired	✓.✗
18	Deisel Tank 15KL.	No.12/1	2026	✓
		No.17/1	2026	✓

No	Casting-1	Class D	Expired	✓.✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
13	Furnace	2022/3	2026	✓
No	Casting-2	Class D	Expired	✓.✗
10	Specto room	2022/10	2026	✓
		2022/9	2026	✓
14	Melting burning	2022/4	2026	✓
		2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
		2022/7	2026	✓
15	Furnance	2022/8	2026	✓







อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
					
	96	32	56		
Battery	0	0	0	0	
ตัวเครื่อง	49	0	1	50	
หลอดไฟ	0	2	0	0	
ระบบไฟ	0	0	0	0	
อื่นๆ (ไม่เสียบบลิคไฟ)	8	0	0	8	
Total	57	2	1	58	
เอกสารตรวจสอบ	.. \U2 FireAlarm-Emergency Light-Exit Light\Monthly Report Check\2024\05May2024.pdf				

อาการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Fire Ball		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	10		
แรงดัน / วาล์วผิดปกติ	0	0	0	0	
ถังผุพัง	0	0	0	0	
สายฉีดชำรุด	0	0	0	0	
คันโยกชำรุด	1	0	0	0	
ไม่มีถังตาม Lay out	0	0	0	0	
Total	1	0	0	0	
เอกสารตรวจสอบ	er\Monthly Report Check\2024\2024 05May-FireExt				

อาการชำรุด	ประตูกันน้ำ				Summary	Remark
						
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน	0	0	0	0		
เอกสารตรวจสอบ	\04 RainGutterProtection\Monthly Report Check\2024\05May2024.pdf					

จุดชำรุด	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark
				
	32 จุด	1 จุด		
ระบบท่อเมนส่งน้ำ	0	-	0	
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	
หัวรับน้ำดับเพลิง	-	0	0	
Total	0	0	0	
เอกสารตรวจสอบ	Cabinet\Monthly Report Check\2024\2024-05May Fir			







วันที่ตรวจ 1 พค 67

ผู้ตรวจสอบ วัฒนพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

Suy -

รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ประตูก้นน้ำ				หมายเหตุ (Remark)
			1.เกลียวหมุน	2.มือจับหมุน	3.แถบสีระดับหมุน	4.เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูก้นน้ำ บ่อม รปภ.		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูก้นน้ำ โรงจอดรถ		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1.เกลียวหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด	ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3.แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถปิดประตูก้นน้ำได้	สังเกตด้วยตา

ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ 1 เม.ย. 67

ผู้ตรวจสอบ ศิวพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สมัย

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำทดสอบการสวิตช์ไฟ --> ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงงาน Casting			
1	ประตูทางเข้าห้องพ่นยา	✓	
2	ประตูทางเข้าห้องฉาย	✓	
3	บันได ห้องฉาย	X	ไม่มีไฟ
4	บันได ห้องพ่นยา	✓	
โรงงาน Casting 1			
5	ประตู Finishing ห้อง Magnaest	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าต่าง Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
โรงงาน Casting 2			
9	Stock FS2 ห้องน้ำ	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melting ประตูห้อง 5	✓	
ออฟฟิศ Office Casting			
13	ประตูออฟฟิศ ห้อง Casting	✓	
14	ประตูออฟฟิศ ห้อง Machine	✓	
คลังสินค้า Warehouse			
15	Stock MIN Casting	✓	
16	Stock Material Casting	✓	
โรงงาน Machine Machine			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูห้อง QC Machine	✓	
19	หน้าต่างห้องน้ำ	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	X	ไม่มีไฟ
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูชุดท้าย	✓	
ออฟฟิศ Main Office			
26	หน้าต่าง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้าต่าง Future area	✓	
30	ประตูเล็ก (ทางเข้า MC)	✓	
31	ประตูเล็ก (ทางออก ช้างเผือก)	✓	
32	หน้าต่าง Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			31
ผิดปกติ (Abnormal)			1



ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน

(Fire alarm manual check sheet)

วันที่ตรวจ 19 ก.ย. 67

ผู้ตรวจสอบ ศศิธร งาม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ศศิธร งาม

รายการตรวจสอบ 1. ตรวจสอบชุดไฟ 2. สภาพพื้นที่กด 3. สภาพตู้ไฟกด 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
เขตพื้นที่หลัก Main Office				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	
2	1	หน้าห้องช่างเครื่อง	✓	
3	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	หน้าห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
โรงงานและพื้นที่ห้อง Machine				
7	3	พื้นที่ด้านใน MC ที่ติดกับ CT (ท้าย Line T520)	✓	
8	3	MC (Line T522)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ท้าย Line T520)	✓	
11	5	MC (ก่อน Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
โรงงานและพื้นที่ Casting 1				
15	8	หน้าห้อง 1	✓	
16	9	Cure Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Cure Making 1	✓	
19	10	Cure Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Ton&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Store เข้า	✓	
22	13	รถถัง Showblast 4	✓	
23	14	รถถัง Showblast 1	✓	
24	14	รถถัง Drumblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	ถังน้ำ	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
โรงงานและพื้นที่ Casting 2				
29	20	ประตูทางเข้า ห้องช่างภาพ	✓	
30	21	บันได ห้องช่างภาพ	✓	
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 หิ้ง Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้า Stock MIN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Cure making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Cure making 2	✓	
45	32	Auto Firing	✓	
46	33	FS2 area	✓	
47	34	FS2 area	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
พื้นที่ Warehouse				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า หน้าห้องผลิต PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Tent House	✓	
จำนวนรวม (Total)				
ปกติ (Normal)				56
ผิดปกติ (Abnormal)				5
				1

ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Emergency light check sheet)

วันที่ตรวจ 15/24

ผู้ตรวจสอบ 4กรกฎ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงงาน Casting 2</b>			
36	Stock FS2	X	
37	Stock MN	X	
38	Box Shop MN	X	
39	Stock MN	X	
40	Cure 2 (สายเคเบิล 19)	X	
41	Melt 2 (ข้างตู้ไฟฟ้า ELP)	X	
42	Melt 2 (Scrap yard)	X	
43	Scrap yard 2	X	
44	Melt 2 (ใกล้ Mixer 2)	X	
45	Mold 2 (บริเวณเสาประตูดิน Dust )	X	
46	Mold 2 (บริเวณเสาประตูดิน Dust 205 )	X	
47	FS2 Apron Sheet 2	X	
48	FS2 ประตูระบายน้ำ - ออก	X	
<b>ออฟฟิศ Casting Office Casting</b>			
49	ใน Office 433 Machine Section	X	
92	Pantry room	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>			
50	Material Store (โต๊ะทำงาน)	X	
51	Stock Casting (โต๊ะทำงาน)	X	
52/1	Material Store (พื้นที่ Stock)	X	
52/2	Material Store (ใกล้ประตูระบายน้ำ)	X	
<b>โรงงานเหล็กขึ้น Machining</b>			
53	T502 (เวอร์คโปรเซสซิ่ง)	X	
54	ใน Office Electric room	X	
55	หน้าห้อง Electric	X	
56	Compressor room	✓	
57	หน้าห้องน้ำ	X	
58	Office MC	X	
59	T938	X	
60	T952	X	
61	T957	X	
62	T941	X	
63	T962	X	
64	MC Shutter door หน้าห้องฟิต	X	
65	MC ประตูข้างเหล็ก	X	
66	PC Shutter door หน้าห้องฟิต	✓	
<b>โรงงาน Casting 1</b>			
17	ใน Office Dust Collector	X	
18	หน้าห้อง Sand Bin	X	
19	ใน Office Generator ประตูระบายน้ำ	X	
20	ใน Office Generator	X	
21	หน้าห้องน้ำ Melt	X	
22	ห้องประตูดิน Melting 1	X	
23	ใน Office MIBB ประตูระบายน้ำ	X	
24	ใน Office MIBB	X	
25	หน้าห้องน้ำ Melt 1	X	
26	Cure Making 1	X	
27	Cure Making 1	X	
28	Funshing 1	X	
29	หน้า Tool & Die	X	
30	Air Compressor room Casting1	X	
31	Air Compressor room Casting2	X	
32	สายเคเบิลเคเบิล EMS	X	
33	สายเคเบิลเคเบิล Shot blast 1	X	
34	ใน Office Tool & Die	X	
35	ใน Office QC Casting	✓	
<b>ออฟฟิศ Main Office</b>			
74	หน้าห้องน้ำ	✓	
75	ใน Office (ห้อง)	✓	
76	หน้า Office (Admin)	✓	
77	หน้าห้องประตูดิน 1	✓	
78	หน้าห้องประตูดิน 5	✓	
79	ใน Office ประตูดิน 5	✓	
80	Future area	✓	
81	Future area	✓	
82	ทางเดิน	✓	
83	CAD Room	✓	
84	VIP Room	✓	
85	Conference Room	✓	
86	ห้องประตูดิน 4	✓	
87	บันได	✓	
88	Maintenance Machine Store	✓	
89	Machine Office	✓	
90	QC Machine room	✓	
91	Guard House ข้างใน	✓	
<b>ถนนกลางโรงงาน Casting Main Road</b>			
93	Finishing	X	
94	Casting Maintenance	X	
95	Cure Making	X	
96	Melting	X	
<b>ถนนกลางโรงงาน Casting Main Road</b>			
97	ห้องแม่บ้านดูแลฝุ่น	✓	
จำนวนรวม (Total)			96
ปกติ (Normal)			39
ผิดปกติ (Abnormal)			49 NG

Nolayout 8



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved

Somnuep

Ckecked

Suy

May-24

Expired	2028	2023	2026	Total	Expired	2028	2029	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า	2023/1	2028	✓
		2023/2	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
3	Shot blast	2023/5	2028	✓
		2023/6	2028	✓
4	Shot blast	2023/7	2028	✓
		2023/8	2028	✓
5	FHC-06	2023/9	2028	✓
		2023/10	2028	✓
6	หน้าห้อง Dust	2023/11	2028	✓
		2023/12	2028	✓
7	Molding1	2023/13	2028	✓
		2023/14	2028	✓
8	Molding1	2023/15	2028	✓
		2023/16	2028	✓
9	หน้าห้อง Dust	2023/17	2028	✓
		2023/18	2028	✓
10	นอกห้อง Dust	2023/19	2028	✓
		2023/20	2028	✓
11	ห้องเดิมทราย	2023/21	2028	✓
		2023/22	2028	✓
12	Specto rm.	2023/23	2028	✓
		2023/24	2028	✓
13	Furnace	2023/25	2028	✓
		2023/26	2028	✓
14	Generator	2023/27	2028	✓
		2023/28	2028	✓
15	ดาซัง	2023/29	2028	✓
		2023/30	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/31	2028	✓
		2023/32	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/33	2028	✓
18	Auto Pouring	2023/34	2028	✓
		2023/35	2028	✓
19	Mold&Core	2023/36	2028	✓
		2023/37	2028	✓
20	Core keep	2023/38	2028	✓
		2023/39	2028	✓
21	FHC-10	2023/40	2028	✓
		2023/41	2028	✓
22	Back Drum blast	2023/42	2028	✓
		2023/43	2028	✓
23	Finishing	2023/44	2028	✓
		2023/45	2028	✓
24	Tool&Die	2023/46	2028	✓
		2023/47	2028	✓
25	QC Casting	2023/48	2028	✓
		2023/49	2028	✓
26	Casting office	2023/50	2028	✓
		2023/51	2028	✓
27	Pantry room	2023/52	2028	✓
		2023/53	2028	✓

No	Casting-2	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า	2023/54	2028	✓
		2023/55	2028	✓
2	หน้าห้องน้ำ	2023/56	2028	✓
		2023/57	2028	✓
3	Finishing2	2023/58	2028	✓
		2023/59	2028	✓
4	Finishing2	2023/60	2028	✓
		2023/61	2028	✓
5	Dust room	2023/62	2028	✓
		2023/63	2028	✓
6	Molding2	2023/64	2028	✓
		2023/65	2028	✓
7	Molding2	2023/66	2028	✓
		2023/67	2028	✓
8	Dust outside	2023/68	2028	✓
		2023/69	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/70	2028	✓
		2023/71	2028	✓
10	Specto room	2023/72	2028	✓
		2023/73	2028	✓
11	Melting	2023/74	2028	✓
		2023/75	2028	✓
12	Pit yard	2023/76	2028	✓
		2023/77	2028	✓
13	Pit yard	2023/78	2028	✓
		2023/79	2028	✓
14	Melting burning	2023/80	2028	✓
		2023/81	2028	✓
15	Furnance	2023/82	2028	✓
		2023/83	2028	✓
16	Auto pouring	2023/84	2028	✓
		2023/85	2028	✓
17	Core making2	2023/86	2028	✓
		2023/87	2028	✓
18	Molding2	2023/88	2028	✓
		2023/89	2028	✓
19	Molding2	2023/90	2028	✓
		2023/91	2028	✓
20	Dust BH 2/6	2023/92	2028	✓
		2023/93	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/94	2028	✓
		2023/95	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/96	2028	✓
		2023/97	2028	✓
23	Core making2	2023/98	2028	✓
		2023/99	2028	✓
24	Finishing2	2023/100	2028	✓
		2023/101	2028	✓

ผลการตรวจสอบ Result	Total	OK	NG
Dry chemical	215	206	9
CO2	11	11	0
Class D	10	10	0

ผู้ตรวจสอบ Inspector	เสด็จ
ช่วงวันที่ตรวจสอบ Date	2.5.24

No	Machine	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า Machining	2023/102	2028	✓
		2023/103	2028	✓
2	ทางเดินภายใน	2023/104	2028	✓
		2023/105	2028	✓
3	หน้าประตูกลางเล็ก	2023/106	2028	✓
		2023/107	2028	✓
4	ด้านข้างทางเดิน	2023/108	2028	✓
		2023/109	2028	✓
5	ทางเข้าจาก Casting2	2023/110	2028	✓
		2023/111	2028	✓
6	บริเวณ PC	2023/112	2028	✓
		2023/113	2028	✓
7	บริเวณ PC	2023/114	2028	✓
		2023/115	2028	✓
8	ทางเข้าจาก Raw Mat.	2023/116	2028	✓
		2023/117	2028	✓
9	หน้าห้องแอร์คอมใหม่	2023/118	2028	✓
		2023/119	2028	✓
10	ด้านหลัง Packing	2023/120	2028	✓
		2023/121	2028	✓
11	หน้า Office WH	2023/122	2028	✓
		2023/123	2028	✓
12	ทางเข้าลานโหลด	2023/124	2028	✓
		2023/125	2028	✓
13	ทางเข้าลานโหลด	2023/126	2028	✓
		2023/127	2028	✓
14	หน้า Office Production	2023/128	2028	✓
		2023/129	2028	✓
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/130	2028	✓
		2023/131	2028	✓
16	หน้าห้องน้ำ	2023/132	2028	✓
		2023/133	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/134	2028	✓
		2023/135	2028	✓
18	หน้าห้อง QA&QC	2023/136	2028	✓
		2023/137	2028	✓
19	ที่พักแมชชีนนิ่ง	2023/138	2028	✓
		2023/139	2028	✓
20	หน้าห้อง Maintenance	2023/140	2028	✓
		2023/141	2028	✓
21	หน้าห้อง Maint.	2023/142	2028	✓
		2023/143	2028	✓
22	ทางเข้าจาก Office	2023/144	2028	✓
		2023/145	2028	✓
23	ด้านใน Office	2023/146	2028	✓
		2023/147	2028	✓
24	ประชาสัมพันธ์	2023/148	2028	✓
		2023/149	2028	✓
25	สำนักงานชั้นสอง	2023/150	2028	✓
		2023/151	2028	✓
26	กลางแมชชีนนิ่ง	2023/152	2028	✓
		2023/153	2028	✓
27	ข้างห้องน้ำ	2023/154	2028	✓
		2023/155	2028	✓
28	Store room	2023/156	2028	✓
		2023/157	2028	✓
29	พื้นที่ซ่อมบำรุง	2023/158	2028	✓
		2023/159	2028	✓

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
2	ผนังด้านหลัง	2022/3	2026	✓
		2022/4	2026	✓
3	ผนังด้านหลัง	2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
4	หน้าห้องน้ำ	2022/7	2026	✓
		2022/8	2026	✓
5	Spare part	2022/9	2026	✓
		2022/10	2026	✓
6	Office Mat.	2022/11	2026	✓
		2022/12	2026	✓
7	ผนังด้านหน้า	2022/13	2026	✓
		2022/14	2026	✓
8	ตู้ดับเพลิง	2022/15	2026	✓
		2022/16	2026	✓
9	พื้นที่เก็บกล่อง	2022/17	2026	✓
		2022/18	2026	✓
10	ข้างสำนักงาน	2022/19	2026	✓
		2022/20	2026	✓

No	Outside	Dry	Expired	✓,✗
1	Security Guard	2023/160	2028	✓
		2023/161	2028	✓
2	โรงจอดรถ	2023/162	2028	✓
		2023/163	2028	✓
3	LPG Canteen	2023/164	2028	✓
		2023/165	2028	✓
4	ทางเข้า Canteen	2023/166	2028	✓
		2023/167	2028	✓
5	ชั้น 2 Canteen	2023/168	2028	✓
		2023/169	2028	✓
6	หน้าห้องพยาบาล	2023/170	2028	✓
		2023/171	2028	✓
7	หน้าห้อง PPE	2023/172	2028	✓
		2023/173	2028	✓
8	Dust BH1/11	2023/174	2028	✓
		2023/175	2028	✓
9	Air Compressor	2023/176	2028	✓
		2023/177	2028	✓
10	Fire Pump	2023/178	2028	✓
		2023/179	2028	✓
11	Dust BH 2/7	2023/180	2028	✓
		2023/181	2028	✓
12	PC Warehouse	2023/182	2028	✓
		2023/183	2028	✓
13	PC Warehouse	2023/184	2028	✓
		2023/185	2028	✓
14	FCD Waste	2023/186	2028	✓
		No.2/1	2023	✓
15	SHE Workshop	No.2/2	2023	✓
		No.3/1	2023	✓
16	Waste storage	No.5/1	2023	✓
		No.7/1	2023	✓
17	Waste storage	No.7/2	2023	✓
		No.8/1	2023	✓
18	Deisel Tank 15 KL.	No.18/1	2026	✓
		No.18/2	2026	✓

No	Casting-1	CO2	Expired	✓, ✕
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
16	ห้อง MDB  ย้ายจาก Diesel 15L ย้ายจาก Diesel 15L	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
		2024/1	2029	✓
		2024/2	2029	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/5	2028	✓
No	Casting-2	CO2	Expired	✓, ✕
11	Melting	2023/6	2028	✓
		2023/7	2028	✓
No	Machine	CO2	Expired	✓, ✕
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/8	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมพิวเตอร์	2023/9	2028	✓

No	Casting-2	CO2	Expired	✓,✗
11	Melting	2023/6	2028	✓
		2023/7	2028	✓

No	Machine	CO2	Expired	✓,✗
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/8	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/9	2028	✓



ชนิดถังดับเพลิง  
ผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICALS)  
ใช้ดับไฟประเภท  
A ทั่วไป B น้ำมัน C อุปกรณ์ไฟฟ้า



ชนิดถังดับเพลิง  
การบอมไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)  
ใช้ดับไฟประเภท  
B น้ำมัน C อุปกรณ์ไฟฟ้า





ชนิดถังดับเพลิง  
Class D  
ใช้ดับไฟประเภท  
D เหล็ก



- Dry Chemical 9 ถัง NG → ติดป้ายแจ้ง และสั่งซื้อถังใหม่จาก PR 21/5/24



แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month **May-24**

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดลูกเงิน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✗		✓		✓		✓		✓		✗		✗		✓		✗		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)											✓		✗		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✗	
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✗		✓		✓		✗		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดลูกเงิน																																
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																




ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	
			OK	NG
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ	✓	
		3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ	✓	






บันทึกสิ่งผิดปกติ \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



ตรวจสอบโดย	SHE Section
เจ้า ก	



รายการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
					
	96	32	56	0	
	0	0	0	66	
	65	0	1	0	
	0	2	0	0	
	0	0	0	9	
	0	0	0	75	
	9	0	0		
รวม (ไม่เสียบบลิ๊กไฟ)	74	2	1		
Total	.. \02_FireAlarm-Emergency Light-Exit Light\Monthly Report Check\2024\06Jun2024.pdf				
เอกสารตรวจสอบ					

รายการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Fire Ball		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	10	0	
	3	0	0	0	
แรงดัน / วาล์วผิดปกติ	0	0	0	0	
ถังผุพัง	0	0	0	0	
สายฉีดชำรุด	0	0	0	0	
คันโยกชำรุด	0	0	0	0	
ไม่มีถังตาม Lay out	3	0	0	0	
Total	her\Monthly Report Check\2024\2024_06Jun-FireExth				
เอกสารตรวจสอบ					

รายการชำรุด	ประตูกั้นน้ำ				Summary	Remark
						
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
	0	0	0	0		
ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน						
เอกสารตรวจสอบ	.. \04_RainGutterProtection\Monthly Report Check\2024\06Jun2024.pdf					

จุดชำรุด	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark
				
	32 จุด	1 จุด		
ระบบท่อเมนส่งน้ำ	0	-	0	
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	
หัวรับน้ำดับเพลิง	-	0	0	
	0	0		
Total	Cabinet\Monthly Report Check\2024\2024-06Jun_Fir			
เอกสารตรวจสอบ				







วันที่ตรวจ 1 สิงหาคม 2567





ผู้ตรวจสอบ อัมพนา

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Suny

รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์ประตูก้นน้ำ				หมายเหตุ (Remark)
			1.เกลียวหมุน	2.มือจับหมุน	3.แถบสีระดับหมุน	4.เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูก้นน้ำ ป้อม รปภ.		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูก้นน้ำ โรงจอดรถ		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูก้นน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1.เกลียวหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด	ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3.แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถปิดประตูก้นน้ำได้	สังเกตด้วยตา



ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ 1 สิบ 67.

ผู้ตรวจสอบ สัมมา

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Suny

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงอาหาร Canteen			
1	ประตูทางเข้า ผังห้องพยาบาล	✓	ปกติ 100%
2	ประตูทางเข้า ผังต่อขยาย	✓	
3	บันได ผังต่อขยาย	✓	
4	บันได ผังห้องพยาบาล	✓	
โรงงานเคลือบสี 1 Casting 1			
5	ประตู Finishing ผัง Magnatest	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าห้อง Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
โรงงานเคลือบสี 2 Casting 2			
9	Stock FS2 ผังตู้	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melt2 ประตูผังกัด 5	✓	
ออฟฟิศเคลือบสี Office Casting			
13	ประตูออฟฟิศ ผัง Casting	✓	
14	ประตูออฟฟิศ ผัง Machine	✓	
คลังสินค้า Warehouse			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Materail Casting	✓	
โรงงานแปรรูปชิ้นงาน Machining			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูผังกัด QC Machine	✓	
19	หน้าห้องน้ำ	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูชุดท้าย	✓	
ออฟฟิศหลัก Main Office			
26	หน้าห้อง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้า Future area	✓	
30	ประตูเล็ก (ทางเข้าร.ง.MC)	✓	
31	ประตูเล็ก (ทางออก ข้างเสาธง)	✓	
32	หน้า Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			31
ผิดปกติ (Abnormal)			1

ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กดสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน  
(Fire alarm manual check sheet)



วันที่ตรวจ 1 มิถุนายน 2567

ผู้ตรวจสอบ.....

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย.....

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	
2	1	หน้าห้องโถง	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
<b>โรงงานเมทซิง Maching</b>				
7	3	ผนังด้านใน MC สิ่งติดกั CT (ท้าย Line T520)	✓	
8	3	ประตูทางออกเล็ก (Line T960)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ต้น Line T520)	✓	
11	5	MC (กลาง Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
<b>โรงงานเคสติ้ง 1 Casting 1</b>				
15	8	หน้าคา 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Store เก็บ	✓	
22	13	หลัง Shortblast 4	✓	
23	14	หลัง Shortblast 1	✓	
24	14	หลัง Drumbblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	บนคา	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>				
29	20	ประตูทางเข้า สิ่งห้องพยาบาล	✓	
30	21	บันได สิ่งห้องพยาบาล	✓	
<b>โรงงานเคสติ้ง 2 Casting 2</b>				
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 สิ่ง Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้า Stock MN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Core making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Core making 2	✓	
45	32	Auto Puring	✓	
46	33	คา 8	✓	
47	34	คา 5	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า หน้าออฟฟิศ PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Tent House	✓	
จำนวนรวม (Total)				56
ปกติ (Normal)				55
ผิดปกติ (Abnormal)				1



ใบรายงานการตรวจสอบไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Emergency light check sheet)

ผู้ตรวจสอบ.

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย...

วันที่ตรวจ 01/6/24

[illegible]

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
โรงเรียน Caenon			
1	นักเรียน Women Locker	X	
2	นักเรียน Drain	✓	
3	นักเรียนชายห้อง 301-302-303	✓	
4	นักเรียนชายห้อง 304-305-306	✓	
5	นักเรียนชายห้อง 307-308-309	X	
6	นักเรียนชายห้อง 310-311-312	X	
7	นักเรียนชายห้อง 313-314-315	X	
8	นักเรียนชายห้อง 316-317-318	X	
9	นักเรียนชายห้อง 319-320-321	X	
10	นักเรียนชายห้อง 322-323-324	X	
11	นักเรียนชายห้อง 325-326-327	X	
12	นักเรียนชายห้อง 328-329-330	X	
13	นักเรียนชายห้อง 331-332-333	X	
14	นักเรียนชายห้อง 334-335-336	X	
15	นักเรียนชายห้อง 337-338-339	X	
16	นักเรียนชายห้อง 340-341-342	X	

Sl.	Part Name	QTY
1	Castling I	
2	Castling I Dust Collector	
3	Castling I Sand Bin	
4	Castling I Generator (1152g) (1152g)	
5	Castling I Generator	
6	Castling I Meli	
7	Castling I Meli (1152g)	
8	Castling I MCH (1152g) (1152g)	
9	Castling I MCH	
10	Castling I Meli I	
11	Castling I Meli (1152g)	
12	Castling I Meli (1152g)	
13	Castling I Meli (1152g)	
14	Castling I Meli (1152g)	
15	Castling I Meli (1152g)	
16	Castling I Meli (1152g)	
17	Castling I Meli (1152g)	
18	Castling I Meli (1152g)	
19	Castling I Meli (1152g)	
20	Castling I Meli (1152g)	
21	Castling I Meli (1152g)	
22	Castling I Meli (1152g)	
23	Castling I Meli (1152g)	
24	Castling I Meli (1152g)	
25	Castling I Meli (1152g)	
26	Castling I Meli (1152g)	
27	Castling I Meli (1152g)	
28	Castling I Meli (1152g)	
29	Castling I Meli (1152g)	
30	Castling I Meli (1152g)	
31	Castling I Meli (1152g)	
32	Castling I Meli (1152g)	
33	Castling I Meli (1152g)	
34	Castling I Meli (1152g)	
35	Castling I Meli (1152g)	
36	Castling I Meli (1152g)	
37	Castling I Meli (1152g)	
38	Castling I Meli (1152g)	
39	Castling I Meli (1152g)	
40	Castling I Meli (1152g)	
41	Castling I Meli (1152g)	
42	Castling I Meli (1152g)	
43	Castling I Meli (1152g)	
44	Castling I Meli (1152g)	
45	Castling I Meli (1152g)	
46	Castling I Meli (1152g)	
47	Castling I Meli (1152g)	
48	Castling I Meli (1152g)	
49	Castling I Meli (1152g)	
50	Castling I Meli (1152g)	
51	Castling I Meli (1152g)	
52	Castling I Meli (1152g)	
53	Castling I Meli (1152g)	
54	Castling I Meli (1152g)	
55	Castling I Meli (1152g)	
56	Castling I Meli (1152g)	
57	Castling I Meli (1152g)	
58	Castling I Meli (1152g)	
59	Castling I Meli (1152g)	
60	Castling I Meli (1152g)	
61	Castling I Meli (1152g)	
62	Castling I Meli (1152g)	
63	Castling I Meli (1152g)	
64	Castling I Meli (1152g)	
65	Castling I Meli (1152g)	
66	Castling I Meli (1152g)	
67	Castling I Meli (1152g)	
68	Castling I Meli (1152g)	
69	Castling I Meli (1152g)	
70	Castling I Meli (1152g)	
71	Castling I Meli (1152g)	
72	Castling I Meli (1152g)	
73	Castling I Meli (1152g)	
74	Castling I Meli (1152g)	
75	Castling I Meli (1152g)	
76	Castling I Meli (1152g)	
77	Castling I Meli (1152g)	
78	Castling I Meli (1152g)	
79	Castling I Meli (1152g)	
80	Castling I Meli (1152g)	
81	Castling I Meli (1152g)	
82	Castling I Meli (1152g)	
83	Castling I Meli (1152g)	
84	Castling I Meli (1152g)	
85	Castling I Meli (1152g)	
86	Castling I Meli (1152g)	
87	Castling I Meli (1152g)	
88	Castling I Meli (1152g)	
89	Castling I Meli (1152g)	
90	Castling I Meli (1152g)	
91	Castling I Meli (1152g)	
92	Castling I Meli (1152g)	
93	Castling I Meli (1152g)	
94	Castling I Meli (1152g)	
95	Castling I Meli (1152g)	
96	Castling I Meli (1152g)	
97	Castling I Meli (1152g)	
98	Castling I Meli (1152g)	
99	Castling I Meli (1152g)	
100	Castling I Meli (1152g)	

ผู้ตรวจสอบ.....		ผลการ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)		
<b>โรงงานผลิต 2 Casting 2</b>			
36	Shop 1 S2	X	
37	Shop 1 MN	X	
38	Shop 1 Shop MN	-	
39	Shop 1 MN	X	
40	Unit 2 (หน้าห้อง 19)	X	
41	Mech 2 (หน้าห้อง ELP)	-	
42	Mech 2 (Scrap yard)	X	
43	Scrap yard 2	X	
44	Mech 2 (ใกล้กับ Model 2)	X	
45	Model 2 (บริเวณเสาประตู Dust )	X	
46	Model 2 (บริเวณเสาประตู Dust 205 )	X	
47	FS2 Apron Shed 2	X	
48	FS2 บริเวณใกล้ - นอก		
<b>โรงงานผลิต Office Casting</b>			

	๐๙๓๒๑๖๔๗๘ Office Casting	X ✓
๕๖	In Office No 2 Machine Section	

92	Pantry room		
	Warehouse	X	

50	Material Store (วัตถุดิบ)	X
51	Stock Casting (โต๊ะทำงาน)	-
52/1	Material Store (พาร์ท Stock)	X
	Material Store (โต๊ะเครื่องเขียน)	

57/2	Material	57/2
53	1502 (หม้อหุงข้าวไฟฟ้า)	X
54	หม้อหุง Electric Isom	X
55	หม้อหุง Electric	✓
56	Compressor room	X
57	หม้อหุงน้ำ	✓
58	Office MC	X
59	1938	✓
60	1952	X
61	1957	✓
62	1941	✓
63	1962	✓
64	MC Shutter door หม้อหุงไฟฟ้า	✓
65	MC 1952 หม้อหุงไฟฟ้า	✓

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจเช็ค	หมายเหตุ (Remark)
67	Stock PC	X	
68	Stock PC	✓	
69	Stock PC	X	
70	Stock PC	✓	
71	Stock PC	✓	
72	หน้าห้อง Main PC	✓	
73	Office PC	✓	
<b>อาคารใต้ดิน Main Office</b>			
74	หน้าห้อง	✓	
75	ใน Office (ถัง)	✓	
76	หน้า Office (Admin)	✓	
77	หน้าห้องระดับ 1	✓	
78	หน้าห้องระดับ 5	✓	
79	ในหน้าห้องระดับ 5	✓	
80	Future area	✓	
81	Future area	✓	
82	ทางเดิน	✓	
83	CAD Room	✓	
84	VIP Room	✓	
85	Conference Room	✓	
86	หน้าห้องระดับ 4	✓	
87	บันได	✓	
88	Maintenance Machine Store	✓	
89	Machine Office	✓	
90	QC Machine room	✓	
91	Guard House ชั้น 1	✓	
<b>ถนนถาวรโรงงานเคสติ้ง Casting Main Road</b>			
93	Finishing	X	
94	Casting Maintenance	X	
95	Core Making	X	
96	Melting	X	
<b>ถนนถาวรโรงงานเคสติ้ง Casting Main Road</b>			
97	ห้องเก็บถังสุญญากาศ	✓	
	จำนวน (Total)		39
	ปกติ (Normal)		49 NG
	ผิดปกติ (Abnormal)		

Not aout 8

No layout

39  
49 NE

2



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved  
Sommvel

Ckecked  
Samy

Jun-24

Expired	2028	2023	2026	Total	Expired	2028	2029	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า	2023/1	2028	✓
		2023/2	2028	✓
2	หน้าห้องนำ	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
3	Shot blast	2023/5	2028	✓
		2023/6	2028	✓
4	Shot blast	2023/7	2028	✓
		2023/8	2028	✓
5	FHC-06	2023/9	2028	✓
		2023/10	2028	✓
6	หน้าห้อง Dust	2023/11	2028	✓
		2023/12	2028	✓
7	Molding1	2023/13	2028	✓
		2023/14	2028	✓
8	Molding1	2023/15	2028	✓
		2023/16	2028	✓
9	หน้าห้อง Dust	2023/17	2028	✓
		2023/18	2028	✓
10	นอกห้อง Dust	2023/19	2028	✓
		2023/20	2028	✓
11	ห้องเติมทราย	2023/21	2028	✓
		2023/22	2028	✓
12	Specto rm.	2023/23	2028	✓
		2023/24	2028	✓
13	Furnace	2023/25	2028	✓
		2023/26	2028	✓
14	Generator	2023/27	2028	✓
		2023/28	2028	✓
15	ดาซัง	2023/29	2028	✓
		2023/30	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/31	2028	✓
		2023/32	2028	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/33	2028	✓
18	Auto Pouring	2023/34	2028	✓
		2023/35	2028	✓
19	Mold&Core	2023/36	2028	✓
		2023/37	2028	✓
20	Core keep	2023/38	2028	✓
		2023/39	2028	✓
21	FHC-10	2023/40	2028	✓
		2023/41	2028	✓
22	Back Drum blast	2023/42	2028	✓
		2023/43	2028	✓
23	Finishing	2023/44	2028	✓
		2023/45	2028	✓
24	Tool&Die	2023/46	2028	✓
		2023/47	2028	✓
25	QC Casting	2023/48	2028	✓
		2023/49	2028	✓
26	Casting office	2023/50	2028	✓
		2023/51	2028	✓
27	Pantry room	2023/52	2028	✓
		2023/53	2028	✓

No	Casting-2	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า	2023/54	2028	✓
		2023/55	2028	✓
2	หน้าห้องนำ	2023/56	2028	✓
		2023/57	2028	✓
3	Finishing2	2023/58	2028	✓
		2023/59	2028	✓
4	Finishing2	2023/60	2028	✓
		2023/61	2028	✓
5	Dust room	2023/62	2028	✓
		2023/63	2028	✓
6	Molding2	2023/64	2028	✓
		2023/65	2028	✓
7	Molding2	2023/66	2028	✓
		2023/67	2028	✓
8	Dust outside	2023/68	2028	✓
		2023/69	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/70	2028	✓
		2023/71	2028	✓
10	Specto room	2023/72	2028	✓
		2023/73	2028	✓
11	Melting	2023/74	2028	✓
		2023/75	2028	✓
12	Pit yard	2023/76	2028	✓
		2023/77	2028	✓
13	Pit yard	2023/78	2028	✓
		2023/79	2028	✓
14	Melting burning	2023/80	2028	✓
		2023/81	2028	✓
15	Furnance	2023/82	2028	✓
		2023/83	2028	✓
16	Auto pouring	2023/84	2028	✓
		2023/85	2028	✓
17	Core making2	2023/86	2028	✓
		2023/87	2028	✓
18	Molding2	2023/88	2028	✓
		2023/89	2028	✓
19	Molding2	2023/90	2028	✓
		2023/91	2028	✓
20	Dust BH 2/6	2023/92	2028	✓
		2023/93	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/94	2028	✓
		2023/95	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/96	2028	✓
		2023/97	2028	✓
23	Core making2	2023/98	2028	✓
		2023/99	2028	✓
24	Finishing2	2023/100	2028	✓
		2023/101	2028	✓

ผลการตรวจสอบ Result	Total	OK	NG
Dry chemical	215	206	9
CO2	11	11	0
Class D	10	10	0

No	Machine	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า Machining	2023/102	2028	✓
		2023/103	2028	✓
2	ทางเดินภายใน	2023/104	2028	✓
		2023/105	2028	✓
3	หน้าประตูกลางเล็ก	2023/106	2028	✓
		2023/107	2028	✓
4	ด้านข้างทางเดิน	2023/108	2028	✓
		2023/109	2028	✓
5	ทางเข้าจาก Casting2	2023/110	2028	✓
		2023/111	2028	✓
6	บริเวณ PC	2023/112	2028	✓
		2023/113	2028	✓
7	บริเวณ PC	2023/114	2028	✓
		2023/115	2028	✓
8	ทางเข้าจาก Raw Mat.	2023/116	2028	✓
		2023/117	2028	✓
9	หน้าห้องแอร์คอมใหม่	2023/118	2028	✓
		2023/119	2028	✓
10	ด้านหลัง Packing	2023/120	2028	✓
		2023/121	2028	✓
11	หน้า Office WH	2023/122	2028	✓
		2023/123	2028	✓
12	ทางเข้าลานโหลด	2023/124	2028	✓
		2023/125	2028	✓
13	ทางเข้าลานโหลด	2023/126	2028	✓
		2023/127	2028	✓
14	หน้า Office Production	2023/128	2028	✓
		2023/129	2028	✓
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/130	2028	✓
		2023/131	2028	✓
16	หน้าห้องนำ	2023/132	2028	✓
		2023/133	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/134	2028	✓
		2023/135	2028	✓
18	หน้าห้อง QA&QC	2023/136	2028	✓
		2023/137	2028	✓
19	ที่พักแมชชีนนิ่ง	2023/138	2028	✓
		2023/139	2028	✓
20	หน้าห้อง Maintenance	2023/140	2028	✓
		2023/141	2028	✓
21	หน้าห้อง Maint.	2023/142	2028	✓
		2023/143	2028	✓
22	ทางเข้าจาก Office	2023/144	2028	✓
		2023/145	2028	✓
23	ด้านใน Office	2023/146	2028	✓
		2023/147	2028	✓
24	ประชาสัมพันธ์	2023/148	2028	✓
		2023/149	2028	✓
25	สำนักงานชั้นสอง	2023/150	2028	✓
		2023/151	2028	✓
26	กลางแมชชีนนิ่ง	2023/152	2028	✓
		2023/153	2028	✓
27	ข้างห้องนำ	2023/154	2028	✓
		2023/155	2028	✓
28	Store room	2023/156	2028	✓
		2023/157	2028	✓
29	พื้นที่ซ่อมบำรุง	2023/158	2028	✓
		2023/159	2028	✓

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓,✗
1	ทางเข้า	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
2	ผนังด้านหลัง	2022/3	2026	✓
		2022/4	2026	✓
3	ผนังด้านหลัง	2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
4	หน้าห้องนำ	2022/7	2026	✓
		2022/8	2026	✓
5	Spare part	2022/9	2026	✓
		2022/10	2026	✓
6	Office Mat.	2022/11	2026	✓
		2022/12	2026	✓
7	ผนังด้านหน้า	2022/13	2026	✓
		2022/14	2026	✓
8	ตู้ดับเพลิง	2022/15	2026	✓
		2022/16	2026	✓
9	พื้นที่เก็บกล่อง	2022/17	2026	✓
		2022/18	2026	✓
10	ข้างสำนักงาน	2022/19	2026	✓
		2022/20	2026	✓

No	Outside	Dry	Expired	✓,✗
1	Security Guard	2023/160	2028	✓
		2023/161	2028	✓
2	โรงจวดรค	2023/162	2028	✓
		2023/163	2028	✓
3	LPG Canteen	2023/164	2028	✓
		2023/165	2028	✓
4	ทางเข้า Canteen	2023/166	2028	✓
		2023/167	2028	✓
5	ชั้น 2 Canteen	2023/168	2028	✓
		2023/169	2028	✓
6	หน้าห้องพยาบาล	2023/170	2028	✓
		2023/171	2028	✓
7	หน้าห้อง PPE	2023/172	2028	✓
		2023/173	2028	✓
8	Dust BH1/11	2023/174	2028	✓
		2023/175	2028	✓
9	Air Compressor	2023/176	2028	✓
		2023/177	2028	✓
10	Fire Pump	2023/178	2028	✓
		2023/179	2028	✓
11	Dust BH 2/7	2023/180	2028	✓
		2023/181	2028	✓
12	PC Warehouse	2023/182	2028	✓
		2023/183	2028	✓
13	PC Warehouse	2023/184	2028	✓
		2023/185	2028	✓
14	FCD Waste	2023/186	2028	✓
		No.2/1	2023	✓
15	SHE Workshop	No.2/2	2023	✓
		No.3/1	2023	✓
16	Waste storage	No.5/1	2023	✓
		No.7/1	2023	✓
17	Waste storage	No.7/2	2023	✓
		No.8/1	2023	✓
18	Deisel Tank 15 KL.	No.18/1	2026	✓
		No.18/2	2026	✓

หมดอายุ  
5ปีแล้ว

No	Casting-1	CO2	Expired	✓,✗
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
16	ห้อง MDB	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
	ย้ายจาก Diesel 15L	2024/1	2029	✓
	ย้ายจาก Diesel 15L	2024/2	2029	✓
17	ห้องไต้เตา	2023/5	2028	✓
				✓
No	Casting-2	CO2	Expired	✓,✗
11	Melting	2023/6	2028	✓
		2023/7	2028	✓
No	Machine	CO2	Expired	✓,✗
15	หน้าห้องไฟฟ้า	2023/8	2028	✓
17	หน้าห้องแอร์คอมเก่า	2023/9	2028	✓

No	Casting-1	Class D	Expired	✓,✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
13	Furnace	2022/3	2026	✓
No	Casting-2	Class D	Expired	✓,✗
10	Specto room	2022/10	2026	✓
		2022/9	2026	✓
14	Melting burning	2022/4	2026	✓
		2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
		2022/7	2026	✓
15	Furnance	2022/8	2026	✓





(จัดเปลี่ยนถัง Dry Chemical PR 21/5/24)



ผู้ตรวจสอบ Inspector	เคิดด.
ช่วงวันที่ตรวจสอบ Date	๑.๕.๒๔



แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month Jun-24

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดลูกเงิน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																


ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดลูกเงิน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	
			OK	NG
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ	✓	
		3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ	✓	



บันทึกสิ่งผิดปกติ —

ตรวจสอบโดย


SHE Section


## ภาคผนวก ข-26

---

ระเบียบการปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน



KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 1 /6	

## ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1 <sup>st</sup> Revision	3 Apr 2017
2 <sup>nd</sup> Revision	
3 <sup>rd</sup> Revision	
4 <sup>th</sup> Revision	
5 <sup>th</sup> Revision	

KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 2 /6	

### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ที่มีโอกาสเกิดขึ้นจากการพิจารณาความเสี่ยงและโอกาส และสามารถตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สิน
- 1.2 เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อควบคุมการใช้พลังงานไฟฟ้าและทรัพยากรต่างๆ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ทั้งนี้เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการรับผิดชอบทั้งต่อองค์กรและต่อสังคมส่วนรวม

### 2. ขอบเขต

- 2.1 ระเบียบปฏิบัตินี้จะครอบคลุมถึงมาตรการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยมิได้คาดคิด เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) เป็นต้น พร้อมทั้งแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อที่จะรองรับสถานการณ์นั้นๆ ต้องแผนดังนี้
  1. แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย
  2. แผนการฝึกอบรมเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย
  3. แผนการตรวจเช็คเพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย และเหตุฉุกเฉินของบริษัท
 แผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย
  4. แผนการดับเพลิง
  5. แผนการอพยพ
 แผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย
  6. แผนการบรรเทาทุกข์
  7. แผนการฟื้นฟูหลังเหตุฉุกเฉินสงบ

### 3. คำจำกัดความ

- 3.1 เหตุฉุกเฉิน คือเหตุการณ์ใดๆ ที่เกิดขึ้นโดยมิได้คาดคิดมาก่อนหรือไม่อยู่ในการควบคุมตามกระบวนการที่เหมาะสม ซึ่งอาจจะเกิดจากการกระทำของมนุษย์หรือธรรมชาติ เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) เป็นต้น

	<b>Emergency Plan</b> <b>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน</b>	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 3 /6	

#### 4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 4.1 การบ่งชี้และตรวจหาเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้การบ่งชี้เหตุฉุกเฉินนำข้อมูลมาจาก ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident) ข้อมูลเหตุการณ์ (Incident) ที่เกิดขึ้น ร่วมกับข้อมูลจากการตรวจหาเหตุฉุกเฉิน โดยนำมาจากการประเมินผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Aspect)
- 4.2 แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อชีวิตและทรัพย์สินทั้งหมดในสถานประกอบการให้มีความปลอดภัย บริษัทฯ กำหนด ให้มีมาตรการป้องกันดังนี้
- 4.2.1 แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันการเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบ ตามแผนหรือระบุในเอกสารการซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยเอกสารข้างต้นจะต้อง ระบุผู้รับผิดชอบ ระยะเวลาที่ชัดเจน โดยมีรายการตรวจสอบดังต่อไปนี้

รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	บันทึก
Fire Pump / Jockey Pump	1 ครั้งต่อสัปดาห์	ซ่อมบำรุง/จป	บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร
ระบบไฟส่องสว่างฉุกเฉินและทางออกฉุกเฉิน	1 ครั้งต่อเดือน	ซ่อมบำรุง/จป.	บันทึกรายงานการตรวจสอบ
ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1 ครั้งต่อเดือน	ซ่อมบำรุง/จป.	บันทึกรายงานการตรวจสอบ
ถังดับเพลิง ,ทรายดับเพลิง	1 ครั้งต่อเดือน	จป.	บันทึกรายงานการตรวจสอบ
อุปกรณ์ตรวจจับควัน/ความร้อน	1 ครั้งต่อปี	ซ่อมบำรุง/จป.	รายงานการตรวจสอบ

- 4.2.2 แผนการฝึกอบรม ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่จัดอบรมตามแผนการฝึกอบรมของบริษัท หรือระบุไว้ในแผนติดตามและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม โดยหัวข้ออบรมควร ประกอบด้วย
- การอบรมเพื่อให้ความรู้พื้นฐานด้านภัยต่างๆ
  - การอบรมดับเพลิงเบื้องต้น 40 % ของพนักงานทุกส่วนงาน

	<b>Emergency Plan</b> <b>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน</b>	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 4 /6	

- การอบรมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีจำนวนมากหกรั่วไหล จำนวนมาก (น้ำมัน)
  - การอบรมเพื่อซักซ้อมแผนฉุกเฉิน หัวข้อการอบรมควรประกอบด้วย การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเช่น แผนการดับเพลิง แผนการอพยพเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก การใช้อุปกรณ์ต่างๆการค้นหาและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นเมื่อเกิดเหตุ พร้อมจัดทำบันทึกการฝึกอบรมลงใน “ใบลงทะเบียนเข้ารับการฝึกอบรม”
- 4.2.3 แผนการรณรงค์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย และเหตุฉุกเฉินของบริษัท ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ร่วมจัดทำหรือรณรงค์เพื่อให้พนักงานทราบเกี่ยวกับ
- คณะกรรมการการบริหารแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉินของบริษัท
  - การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติในการป้องกันอัคคีภัยภายในบริษัท
  - การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้นในที่พบเห็นอัคคีภัยเกิดขึ้นภายในบริษัท เป็นคนแรก
  - การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้นภายในบริษัทฯ
  - การรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติสำหรับการอพยพหนีไฟ โดยการรูปแบบการรณรงค์อาจมีหลายรูปแบบ อาทิ เช่น การจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ การแจกเอกสารแผ่นพับ หรือการป้ายสัญลักษณ์ หรือป้ายคำขวัญ
- 4.3 แผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่ในการจัดทำแผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งภายในแผนจะประกอบด้วย 2 หัวข้อหลักคือ
- 4.3.1 แผนฉุกเฉิน จะถูกแบ่งออกเป็น 2 เหตุการณ์ดังนี้
- @ แผนการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ โดยแบ่งความรุนแรงเป็น 2 ระดับ
- ➔ เหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น หมายถึง กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่เล็กน้อยที่สามารถควบคุมและระงับได้ โดยพนักงานหรือทีมดับเพลิงประจำของบริษัท
- ➔ เหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง หมายถึง กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง ที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้และจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยดับเพลิงภายนอก เพื่อทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ และมีความจำเป็นที่ต้องประกาศอพยพ เพื่อความปลอดภัยของพนักงานและบุคคลที่อยู่ภายในบริเวณอาคารโรงงาน
- @ แผนการระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) โดยปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินแผนอพยพหนีไฟ โดยกำหนดให้ปฏิบัติตามเอกสาร "ขั้นตอนปฏิบัติในการอพยพหนีไฟ"



KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 5 /6	

4.4 แผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายมีหน้าที่ในการจัดทำแผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งภายในแผนจะประกอบด้วย 2 หัวข้อหลักคือ

4.4.1 แผนการบรรเทาทุกข์ หลังจากเหตุฉุกเฉินส่งผลกระทบต่อกระบวนการความปลอดภัยและผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบผู้ที่ได้รับผลกระทบและดำเนินการส่งต่อเพื่อดำเนินการรักษาคือ

4.4.2 แผนการปฏิรูปฟื้นฟู หลังจากเหตุฉุกเฉินส่งผลกระทบต่อกระบวนการความปลอดภัยและผู้ที่เกี่ยวข้องเร่งประชุมด่วนและหาข้อสรุปภายใน 72 ชั่วโมงหลังเหตุฉุกเฉินส่งลงโดย

- ดำรง / ประเมินความเสี่ยง / จัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉิน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง "การจัดการของเสีย" (EP-10)
- หาแนวทางแก้ไขปัญหามาเพื่อให้ธุรกิจดำเนินต่อไปได้โดยด่วน
- หาสาเหตุการเกิด และแนวทางแก้ไขปัญหามาเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

## 5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
แผนการติดตามและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี
ใบลงทะเบียนเข้ารับการฝึกอบรม	เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม	Adm & HR	3 ปี
บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรตามวาระ	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง/จป.	ฝ่ายซ่อมบำรุง	3 ปี
ตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี

KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 6 /6	

## Appendix A การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

ผู้รับผิดชอบ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ISO 14001 COMMITTEE

EP-01 ASPECT

ENVI

EP-02 LEGAL&OTHERS

1.SAFETY/MN

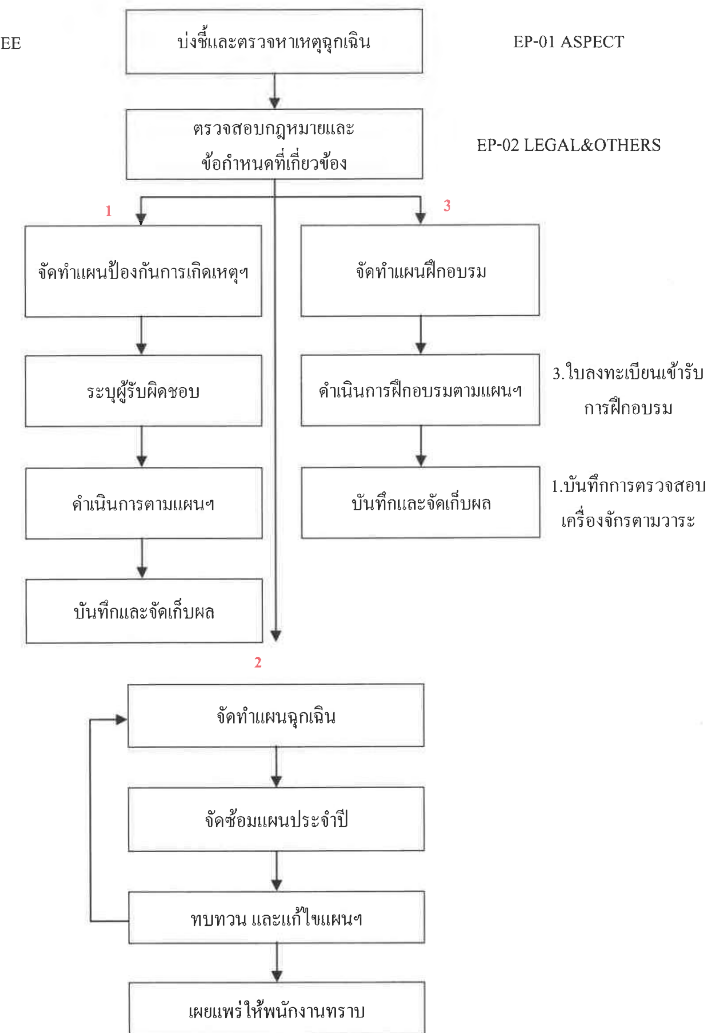
2.SAFETY COMMITTEE

3.ADMIN

3. ใบลงทะเบียนเข้ารับ  
การฝึกอบรม

1.บันทึกการตรวจสอบ  
เครื่องจักรตามวาระ

SHE



# ภาคผนวก ข-27

---

การฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน



ที่ SHE\_79/ 2566

เขียนที่ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอส่งเอกสารการฝึกซ้อมหนีไฟ

เรียน เจ้าหน้าที่สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

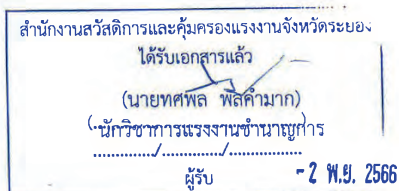
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือรับรองพร้อมรายชื่อพนักงานที่ผ่านการฝึกซ้อมหนีไฟ จำนวน 1 ชุด

ตามที่ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ฉบับลงวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2534 ข้อ 19 (3) กำหนดให้นายจ้างต้องจัด ให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการ และข้อ 36 วรรคสาม กำหนดให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกซ้อมหนีไฟอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง จากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดนั้น

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งสำเนาหลักฐานการฝึกซ้อมหนีไฟ คือ สำเนาหนังสือรับรองจาก องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง จ.ระยอง (หน่วยงานที่จัดอบรม) พร้อมสำเนารายชื่อพนักงานที่ได้รับรับรองว่าผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดังกล่าว จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายทาเคโอะ นากาจิมะ)

ประธานบริษัทฯ

ผู้ติดต่อประสานงาน : น.ส. สุภาดา เค้นงษ์

เบอร์ติดต่อ : 033-103700 # 212

เบอร์แฟกซ์ : 033-103728

KIRIU (THAILAND) CO. LTD

300/37 Moo1, Tasit, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand

Tel : (66) 0-3895-4758-9, 0-3895-9426, 0-3865-6490-1 Fax : (66) 0-3895-4757, 0-3895-9427, 0-3895-5917

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ  
(ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย  
ในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 36)

ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด.....  
ที่อยู่ เลขที่.....300/37.....หมู่ที่.....1.....ซอย.....E5-A.....ถนน.....  
แขวง/ตำบล.....ตาสีทรี.....เขต/อำเภอ.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....  
รหัสไปรษณีย์.....21140.....โทรศัพท์.....033-103700 ต่อ 212.....  
จำนวนพนักงานรวมทั้งสิ้น.....456.....คน

## 1. รายงานการฝึกดับเพลิง

1.1 ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ.....  
(ให้แนบหนังสือรับรองของทางราชการมาด้วย)

1.2 วันที่ทำการฝึกซ้อม.....สถานที่ฝึกซ้อม.....

## 1.3 จำนวนพนักงานที่ผ่านการอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงในปีที่รายงาน

หลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน.....คน

หลักสูตรการดับเพลิงขั้นรุนแรง จำนวน.....คน

(ให้แนบรายชื่อผู้เข้ารับการอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงมาด้วย)

## 2. รายงานการฝึกซ้อมหนีไฟ

2.1 ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง จ.ระยอง.....  
(ให้แนบหนังสือรับรองของทางราชการมาด้วย)

2.2 วันที่ทำการฝึกซ้อม.....31 ตุลาคม 2566.....สถานที่ฝึกซ้อม.....บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด.....  
เลขที่ 300/37 หมู่ 1 ต.ตาสีทรี อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140.....

2.3 จำนวนพนักงานที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อมในปีที่รายงาน.....456.....คน

(ให้แนบรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมมาด้วย)

## 3. ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ

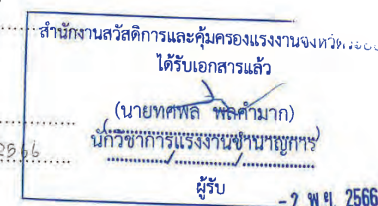
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้  
☒ ดี ☐ ดีมาก

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

ผู้รายงาน

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ

วันที่.....2...../.....พ.ย...../.....2566



แบบประเมินผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

ในวันที่ 31 ตุลาคม 2566

ชื่อผู้สังเกตการณ์ นางสาว สุภาดา เค่นวงษ์ (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)

จุดสังเกตการณ์ จุดเกิดเหตุ และป้อม ปรก.

ที่	เรื่องที่ประเมิน	เกณฑ์การประเมิน			หมายเหตุ
		ควรปรับปรุง	พอใช้	ดีมาก	
1	การดับเพลิงขั้นต้น				
	1.1 ความรวดเร็วในการใช้ถังดับเพลิง			/	
	1.2 ความรวดเร็วในการแจ้งเหตุ		/		
2	การดับเพลิงโดยทีมพญเพลิง				
	2.1 ความรวดเร็วในการเข้าพญเพลิง		/		
	2.2 การใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง			/	
	2.3 ทำทางการใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง			/	
	2.4 การประสานงาน		/		
3	การอพยพหนีไฟ				
	3.1 ทำทางการซ้อมหนีไฟของพนักงาน		/		
	3.2 ทำทางและความพร้อมของผู้นำอพยพ		/		
4	จุดรวมพล				
	4.1 ความกระตือรือร้นในการตรวจสอบรายชื่อ		/		
	4.2 เวลาที่ใช้ในการรวมพล (ตั้งแต่สัญญาณแจ้งเหตุถึงคนสุดท้ายที่วิ่งออกมา ณ จุดรวมพล)			/	กลางวันใช้เวลา 2.91 นาที กลางคืน 2.05 นาที
	4.3 เวลาที่ใช้ในการตรวจสอบรายชื่อ (ตั้งแต่เวลาที่หน่วยงานแรกมาแจ้งเวลาที่หน่วยงานสุดท้ายออกมาแจ้ง)		/		กลางวันใช้เวลา 4.50 นาที กลางคืนใช้เวลา 3.54 นาที
5	การจัดการของเสียจากการดับเพลิง				
	5.1 ความพร้อมประตูกั้นน้ำ			/	
	5.2 การประสานงานกับหน่วยงานสูบน้ำทิ้งไปบำบัดต่อ			/	
	5.3 ความรวดเร็วในการจัดการ			/	



ข้อเสนอแนะและการแก้ไข ะหว่างวัน 16.20-17.00 น.

ข้อเสนอแนะ	แนวทางการแก้ไข	ดำเนินการแล้วเสร็จ
1.กรวยลมพับ พ้นกัน ไม่สามารถดูทิศทางลมได้ในขณะที่ย้อม	แก้ไขทันที และสามารถใช้งานได้ปกติในการซ้อมกะกลางคืน	31 ตุลาคม 2566
2.การสื่อสารของผู้ที่นับจำนวนพนักงานไม่ชัดเจน แจ้งจำนวนที่หายถูกต้องแต่ไม่แจ้งว่าเห็นครั้งสุดท้ายที่ไหน รายละเอียดอื่นๆ ไม่ได้แจ้ง	แก้ไขทันทีโดยการแจ้งกับทีมนับจำนวนให้ทราบและนำไปปรับปรุงในการซ้อมครั้งต่อไป	31 ตุลาคม 2566

ข้อเสนอแนะและการแก้ไข ะหว่างคืน 20.20-21.00 น.

ข้อเสนอแนะ	แนวทางการแก้ไข	ดำเนินการแล้วเสร็จ
1.การสื่อสารของผอ.ฉุกเฉินกับผู้ประสานงาน รดับเพลิงภายนอกไม่ชัดเจน โดย ผอ.ฉุกเฉิน ต้องประจำอยู่ที่จุดรวมพล และให้รองผอ.ต้องเป็นคนนำ รดับเพลิงจากภายนอกเข้าพื้นที่ระงับเหตุ	แก้ไขทันทีโดยการแจ้งกับทีมนับจำนวนให้ทราบและนำไปปรับปรุงในการซ้อมครั้งต่อไป	31 ตุลาคม 2566







เลขที่...ดพฝ...๗๙.../๒๕๖๖

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง  
ถนนปลวกแดง - มาบเตย รย ๒๑๑๔๐

### หนังสือรับรอง

#### การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ - ๐๒ - ๒๕๖๖ - ๐๐๔๑ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ให้กับบริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐ / ๓๗ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีทิ อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีพนักงานเข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ทั้งสิ้น จำนวน ๔๕๖ คน ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน โดยวิทยากรและครูฝึกจากงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง ในวันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ โดยแบ่งช่วงระยะเวลาในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ดังนี้

๑.ฝึกซ้อมกะกลางวัน ระหว่างเวลา ๑๖.๒๐ น. - ๑๗.๐๐ น.

๒.ฝึกซ้อมกะกลางคืน ระหว่างเวลา ๑๙.๐๐ น. - ๑๙.๓๐ น.

จึงขอออกหนังสือรับรองไว้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖



นายกองคการบริหารส่วนตำบลปลวกแดง



ทะเบียนฉบับที่...ดพฝ...๗๙.../๒๕๖๖...

#### องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ - ๐๒ - ๒๕๖๖ - ๐๐๔๑

ขอรับรองว่า

บริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐ / ๓๗ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีทิ อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๓๑ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม จำนวน ๔๕๖ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสาคร อารักษ์า)

นายกองคการบริหารส่วนตำบลปลวกแดง



แบบ กก.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๑๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๑

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๙๐๐๒๖๕๒๙๗

ตั้งอยู่ ๔๔ หมู่ที่ ๖ ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๙ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)  
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(เจ้าเอกธีรชัย ชาดศิริ)  
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายชื่อซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 31 ตุลาคม 2566 เวลา 16.00-17.30 น.

No	ID	Name	Position	Section
1	T22001	นายกณตณัฐ ประพันธ์พิณณ์	ผู้จัดการทั่วไป (General Manager)	Casting Section
2	T230001	นายพิเชษฐ์ ศรีสารสิทธิ์	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป (Asst. General Manager)	Purchasing Section
3	T230008	นายอุดมศักดิ์ วงศ์ดาโสม	พนักงานชั่วคราว (Temporary)	Warehouse and Logistic Section
4	T230009	นายศาสตรา จิตต์ลัม	พนักงาน (Operator)	MC Assembly
5	T230010	นายณครินทร์ ทองมนต์	พนักงาน (Operator)	MC T930 DISC
6	T230011	นายชยันทร พิกุลทอง	พนักงาน (Operator)	Machining Section
7	Y06007	นายภัทรพงศ์ ขำปัญญา	ผู้จัดการทั่วไป (General Manager)	HR Admin and Internal Control Section
8	Y06008	นายเอกชัย รอดสูง	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป (Asst. General Manager)	Machining Engineering Section
9	Y06009	นายทศวรรต นพแก้ว	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป (Asst. General Manager)	Quality Assurance and Quality Control Section
10	Y06018	นายรุ่งโรจน์ ชันเงิน	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป (Asst. General Manager)	Casting Section
11	Y06020	นายลาโฟ สิงห์น้ำเที่ยง	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	Coremaking Section 2
12	Y06021	นายชุมพล สังข์ทอง	ผู้ช่วยผู้จัดการส่วน (Asst. Manager)	Casting Section
13	Y06022	นายอนุวัตร สายเสียง	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป (Asst. General Manager)	Casting Engineering Section
14	Y06023	นายมนตรี แสนแก้ว	หัวหน้าทีม (Team Leader)	Melting Section 2
15	Y06024	นายธีระวุฒิ หัสดี	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป (Asst. General Manager)	HR Admin and Internal Control Section
16	Y06027	นายปิยะ พันล้า	ผู้ช่วยผู้จัดการส่วน (Asst. Manager)	Casting Section
17	Y06028	นายทรงราชย์ มีชัย	หัวหน้าแผนก (Chief)	Melting Section 2
18	Y06041	นายประมวล หล่อจิต	หัวหน้าแผนก (Chief)	Casting Maintenance Section
19	Y06048	นายสมศักดิ์ ประดับแก้ว	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	Molding Section 1
20	Y06060	นายชัยญา รัตนมูล	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	Quality Control - Casting Section
21	Y07001	นายสมชาติ กิ่งโคกกรวด	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	Melting Section 1
22	Y07015	นายสัมพันธ์ จันทร์แจ่มภาพ	หัวหน้าแผนก (Chief)	Casting Maintenance Section
23	Y07025	นายเสฏฐวุฒิ ภูสมตา	หัวหน้าแผนก (Chief)	Finishing Section 1
24	Y07027	นายอนันต์ แสงแก้ว	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	Finishing Section 1
25	Y07034	นายสุรชัย จันทร์อาษา	หัวหน้าแผนก (Chief)	Melting Section 1
26	Y07036	นายชุมพล ลีละทีป	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	Quality Control - Casting Section
27	Y07060	นายสุริยัน เมืองมูล	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	MC Kaizen
28	Y08006	นายปัญญา เข็มนอก	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	Finishing Section 2
29	Y08012	นายสมเจตน์ แสงนคร	ผู้จัดการส่วน (Manager)	Production Control Section
30	Y08013	นายอนันต์ ดอนสมพงษ์	ผู้จัดการส่วน (Manager)	Casting Maintenance Section
31	Y08016	นายอุทัย ใจกลาง	หัวหน้าทีม (Team Leader)	Casting Maintenance Section
32	Y08017	นายทอง วิมลพันธ์	หัวหน้าทีม (Team Leader)	Finishing Section 2
33	Y08019	นายนิพนธ์ เสน สอนไชย	หัวหน้าแผนก (Chief)	Molding Section 2
34	Y08024	นายยังยุทธ กล่อมปัญญา	หัวหน้าแผนก (Chief)	Tool and Dies Section
35	Y08028	นายนิพนธ์ ศรีซ้อน	หัวหน้าหน่วย (Foreman)	MC T900 DISC
36	Y08051	นายพิรพล พดุมณีกุล	ผู้ช่วยผู้จัดการส่วน (Asst. Manager)	Machining Engineering Section



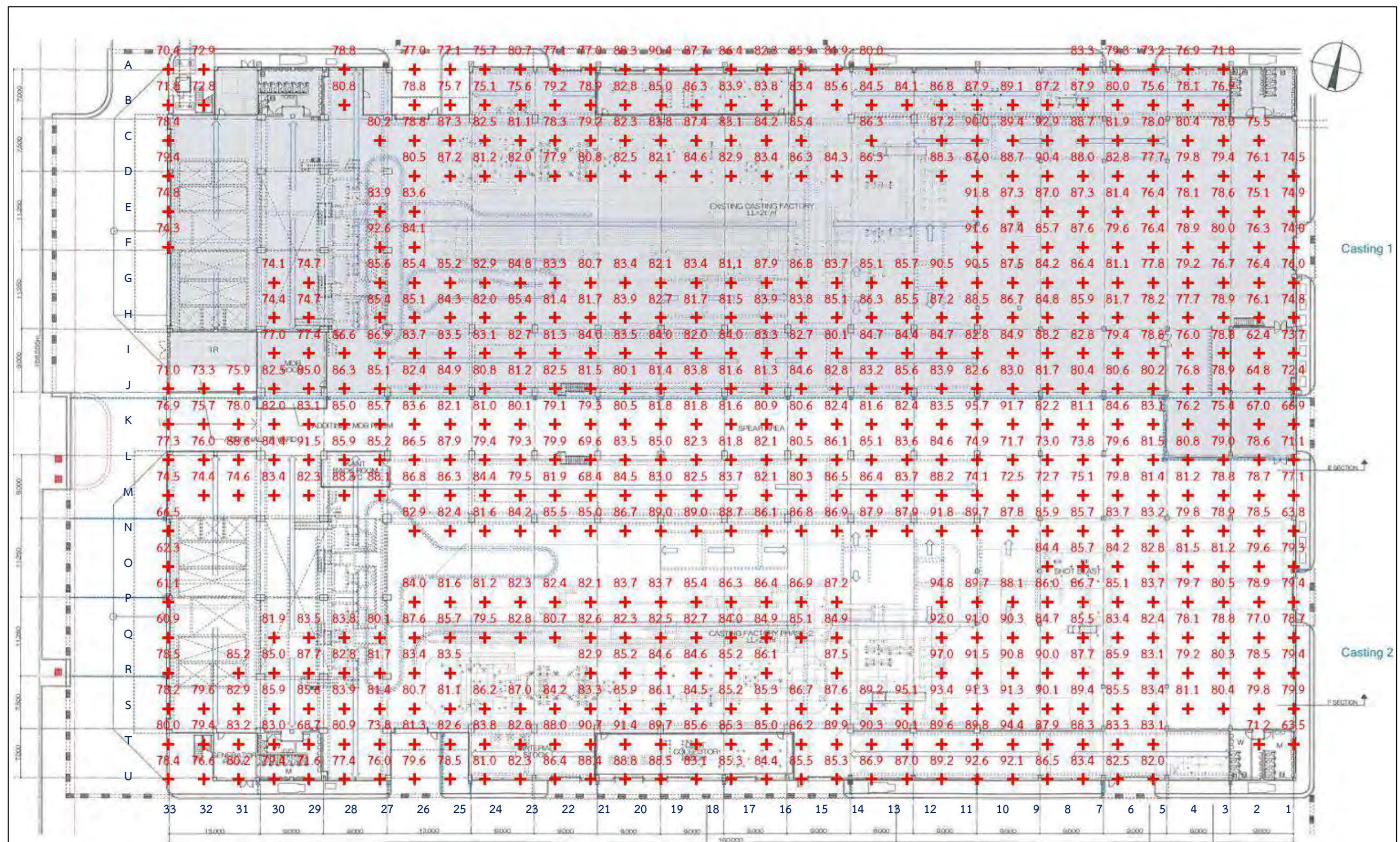


# ภาคผนวก ข-28

---

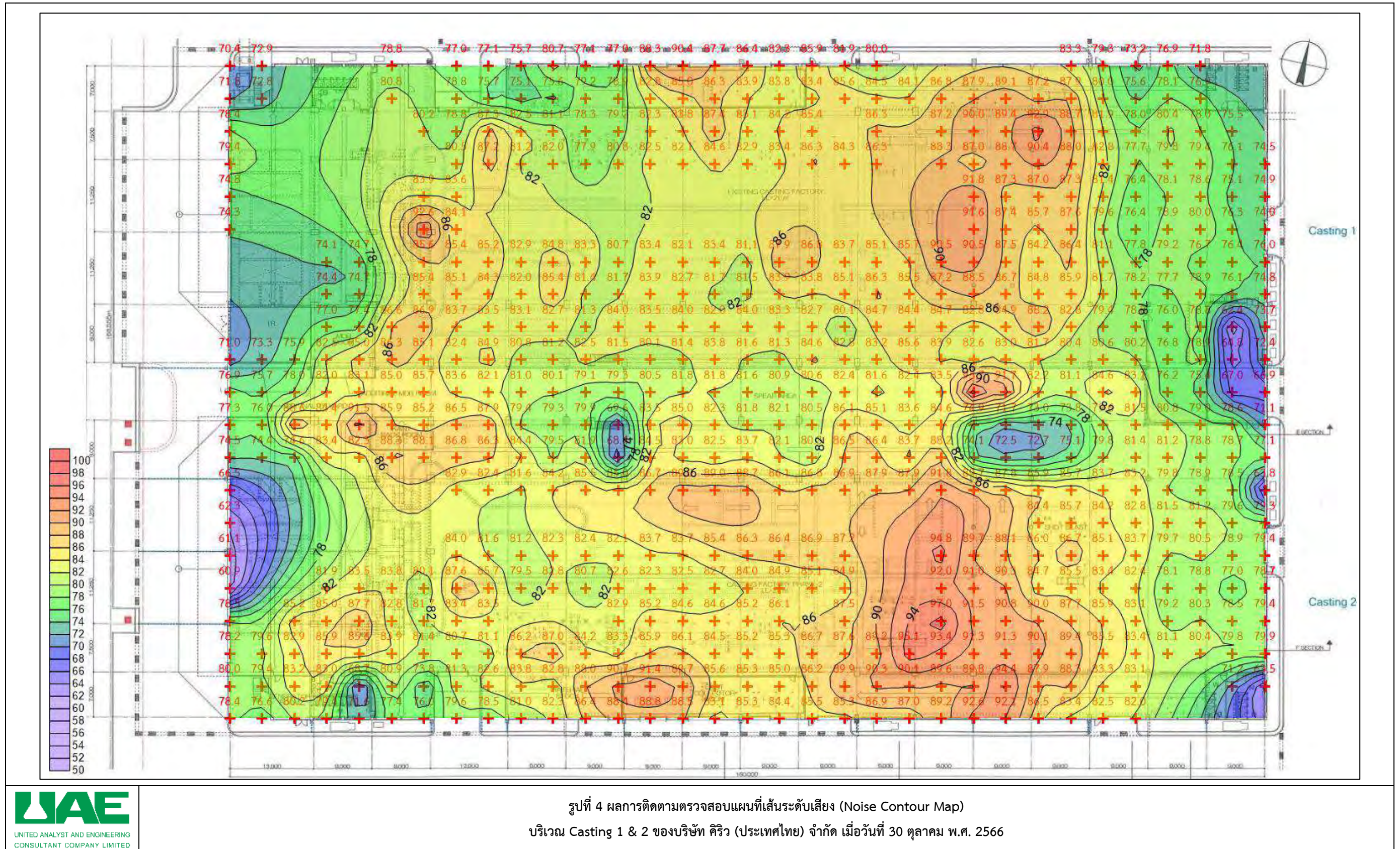
เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)





รูปที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที  
บริเวณ Casting 1 & 2 ของบริษัท ศิริวิ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2566

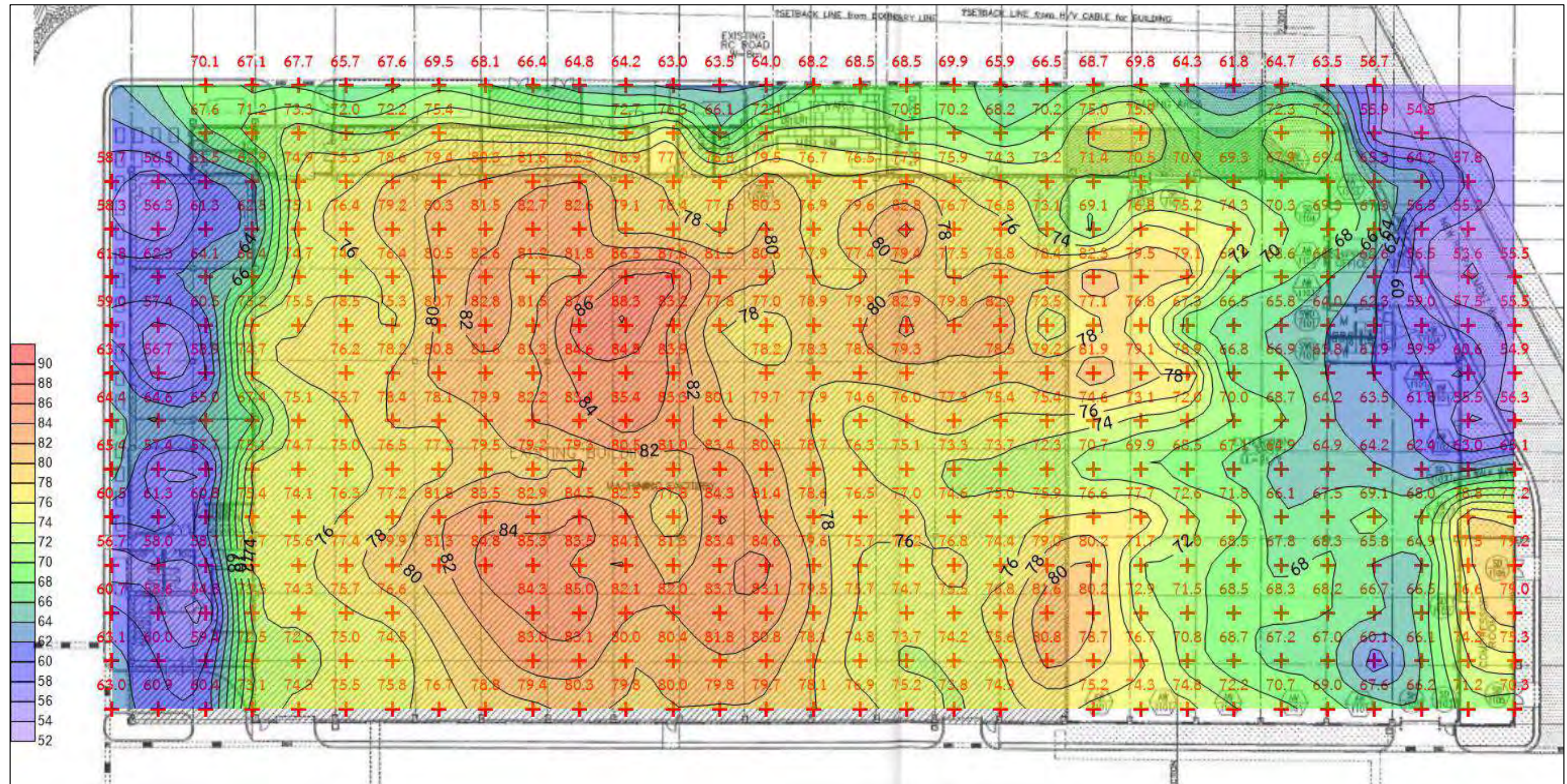














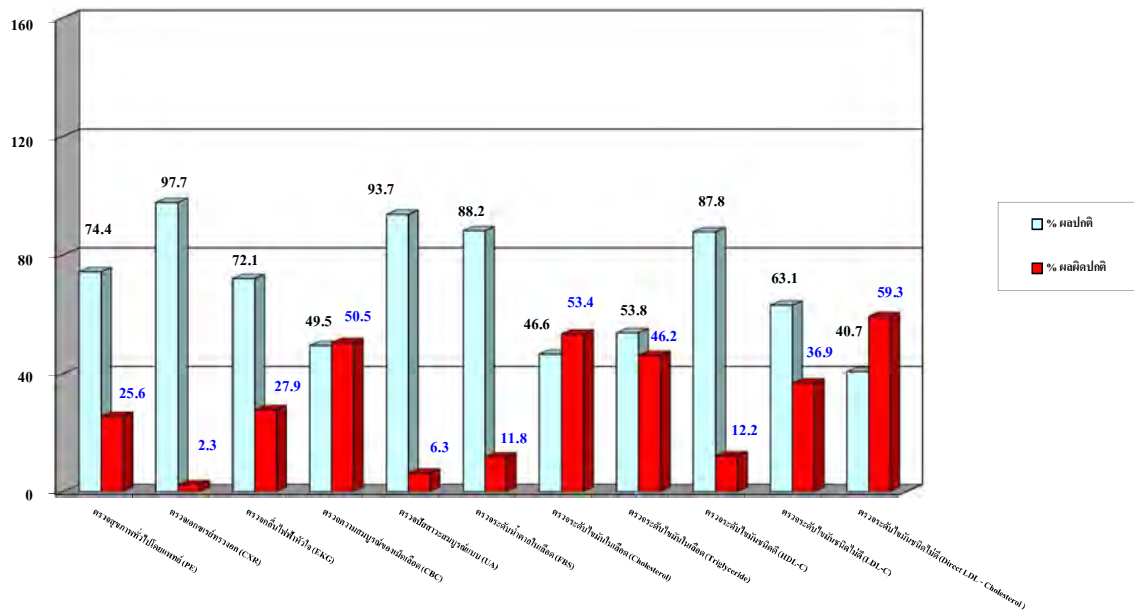
# ภาคผนวก ข-29

---

ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

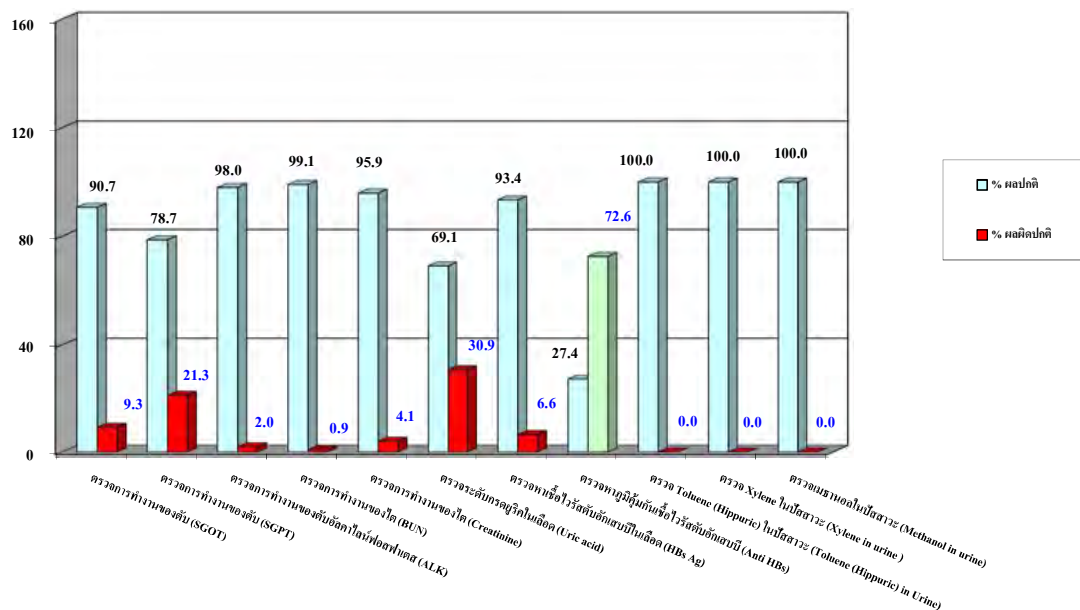


กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 (%) (คน)



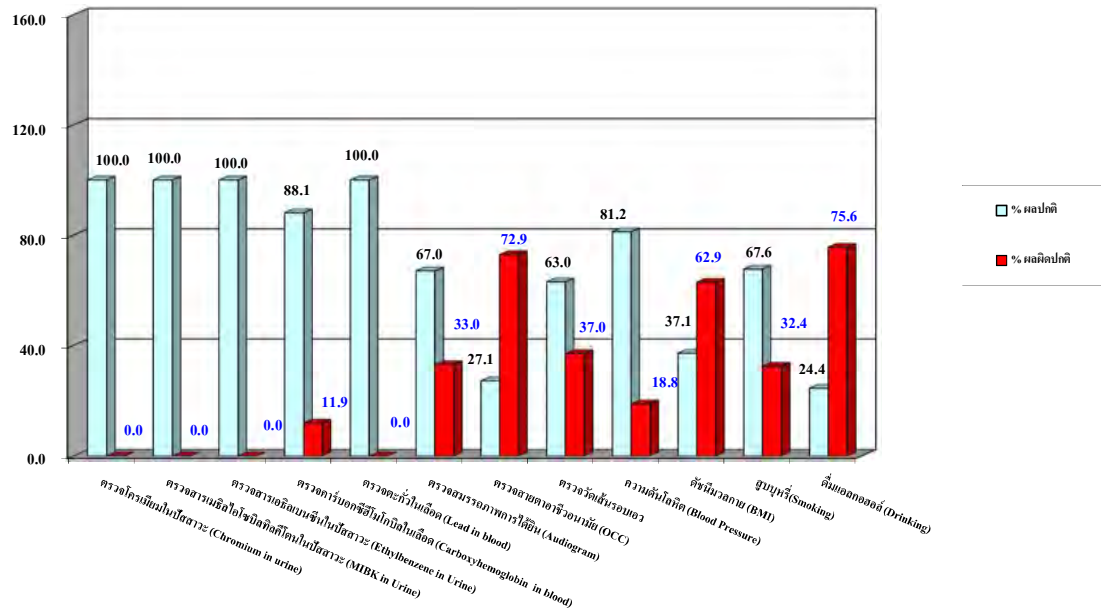
บริษัท ลีวี (ประเทศไทย) จำกัด

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 (%) (คน)



บริษัท ลีวี (ประเทศไทย) จำกัด

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 (%) (คน)



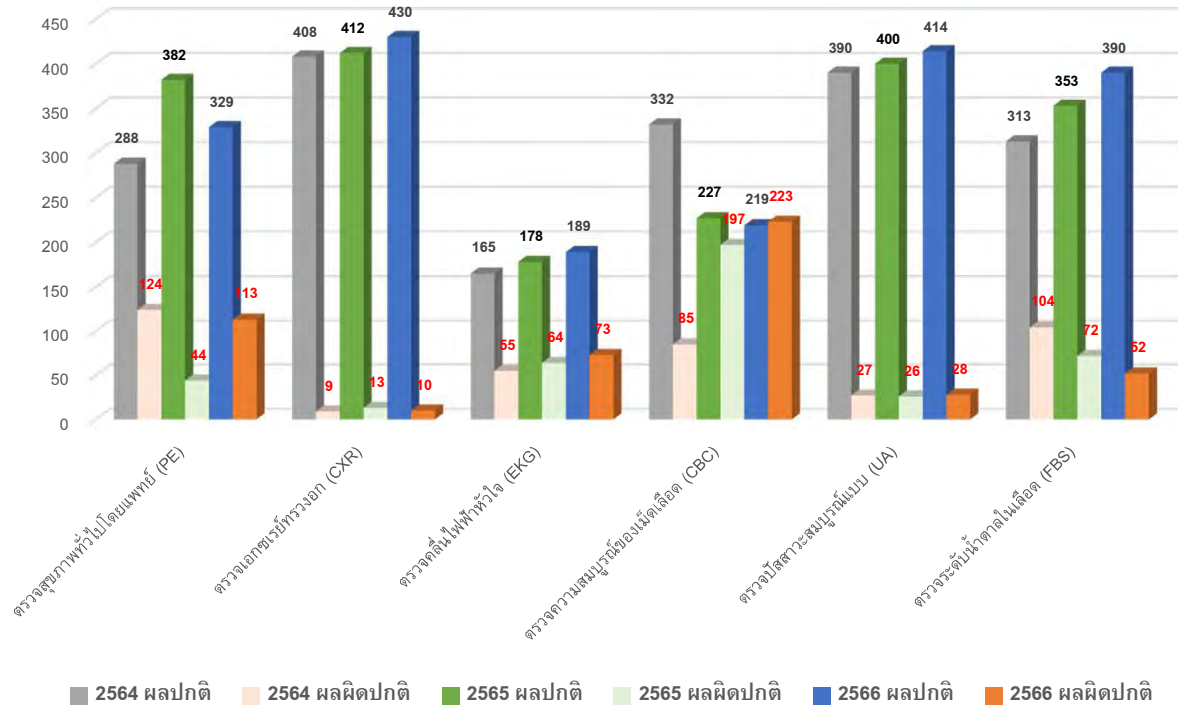


## ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564 - 2566

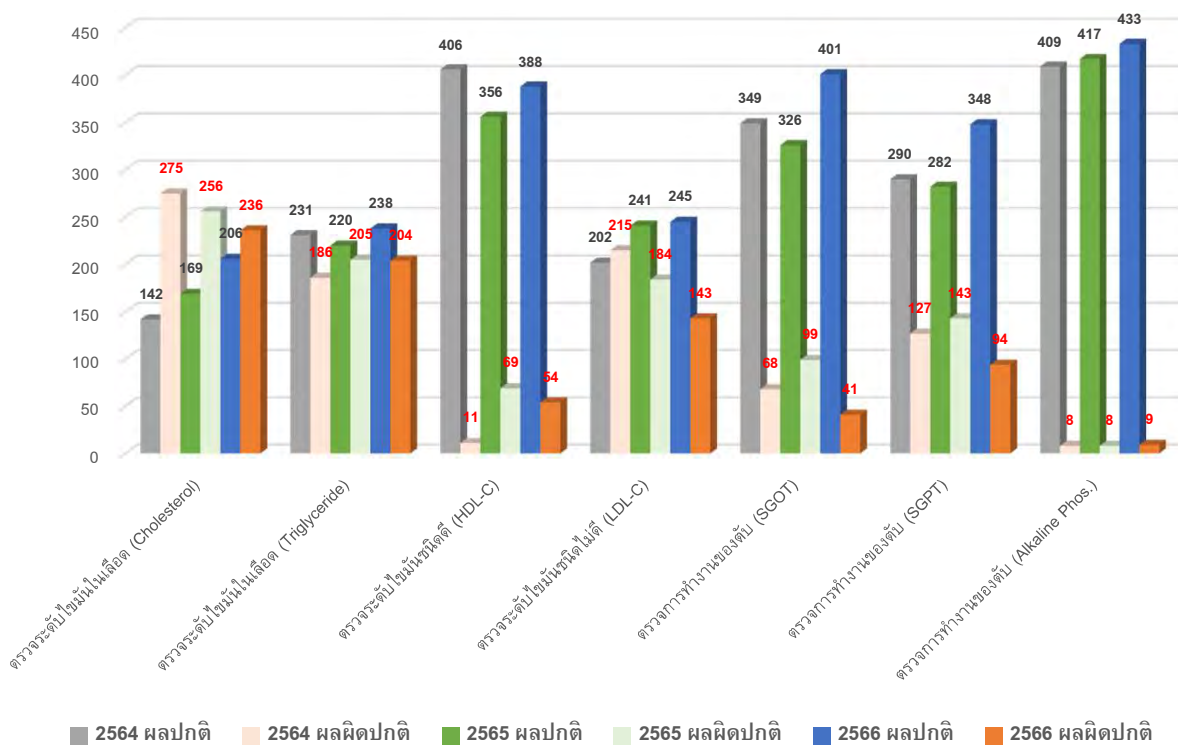
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	2564	2565	2566
จำนวนพนักงานทั้งหมด	417	426	442
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	417	426	442
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	0	0	0

รายการตรวจสุขภาพ		2564		2565		2566	
		ผลปกติ	ผลผิดปกติ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ
1	ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	288	124	382	44	329	113
2	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	408	9	412	13	430	10
3	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	165	55	178	64	189	73
4	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	332	85	227	197	219	223
5	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	390	27	400	26	414	28
6	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	313	104	353	72	390	52
7	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	142	275	169	256	206	236
8	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	231	186	220	205	238	204
9	ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)	406	11	356	69	388	54
10	ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)	202	215	241	184	245	143
11	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	349	68	326	99	401	41
12	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	290	127	282	143	348	94
13	ตรวจการทำงานของตับ (Alkaline Phos.)	409	8	417	8	433	9
14	ตรวจการทำงานของไต (BUN)	414	3	421	4	438	4
15	ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	407	10	392	33	424	18
16	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	174	46	173	68	181	81
17	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBs Ag)	388	29	395	30	413	29
18	ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	119	298	120	305	121	321
19	ตรวจโทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)	15	0	13	0	14	0
20	ตรวจไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	30	0	13	0	14	0
21	ตรวจเมทานอลในปัสสาวะ (Methanol in urine)	15	0	13	0	14	0
22	ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)	11	0	76	0	79	0
23	ตรวจสารเมธิลไฮโดรเจนในปัสสาวะ (MIBK in Urine)	78	0	13	0	14	0
24	ตรวจสารเอทิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine)	15	0	13	0	14	0
25	ตรวจคาร์บอกซีฮีโมโกลบินในเลือด (Carboxyhemoglobin in Blood)	15	0	89	8	89	12
26	ตรวจตะกั่วในเลือด (Lead in blood)	82	17	75	1	79	0
28	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	317	100	308	118	296	146
29	ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (Occupational Health Visual Acuity)	104	313	70	356	120	322
30	ความดันโลหิต (Blood Pressure)	355	62	379	47	359	83
31	ดัชนีมวลกาย (BMI)	141	276	147	279	164	278
34	สูบบุหรี่ (Smoking)	284	133	283	143	299	143
35	ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	100	317	105	321	108	334

ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564 - 2566

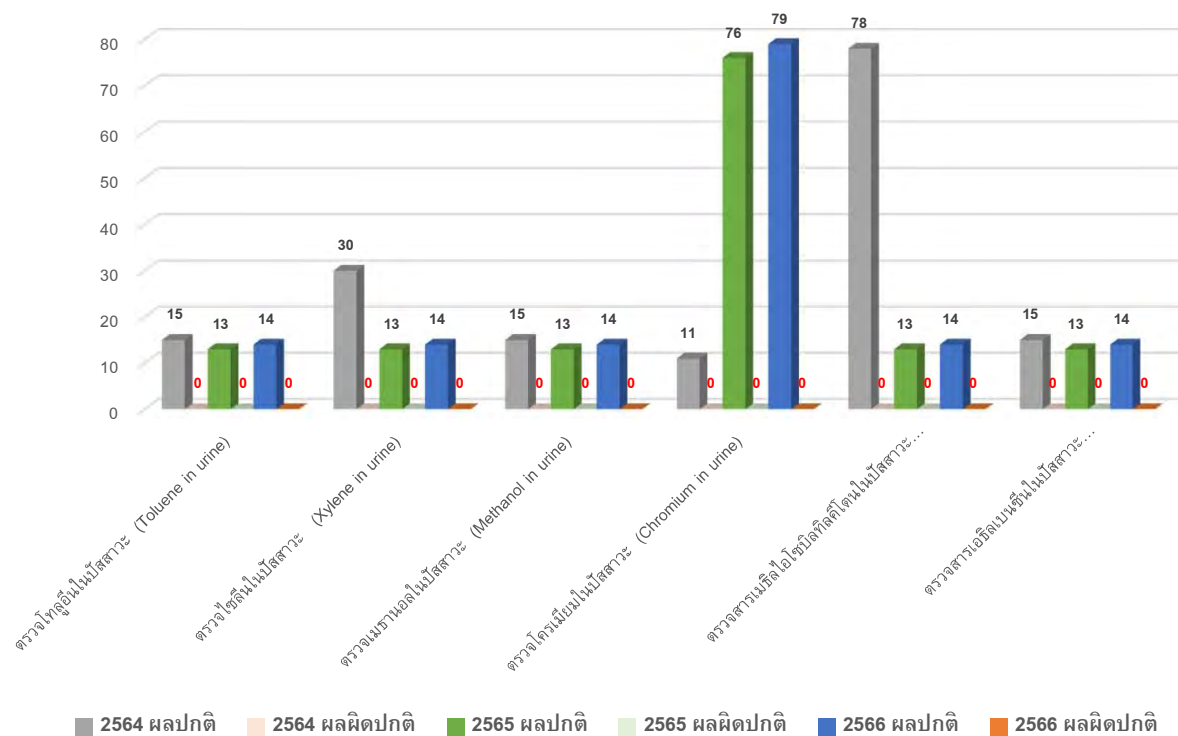


ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564 - 2566

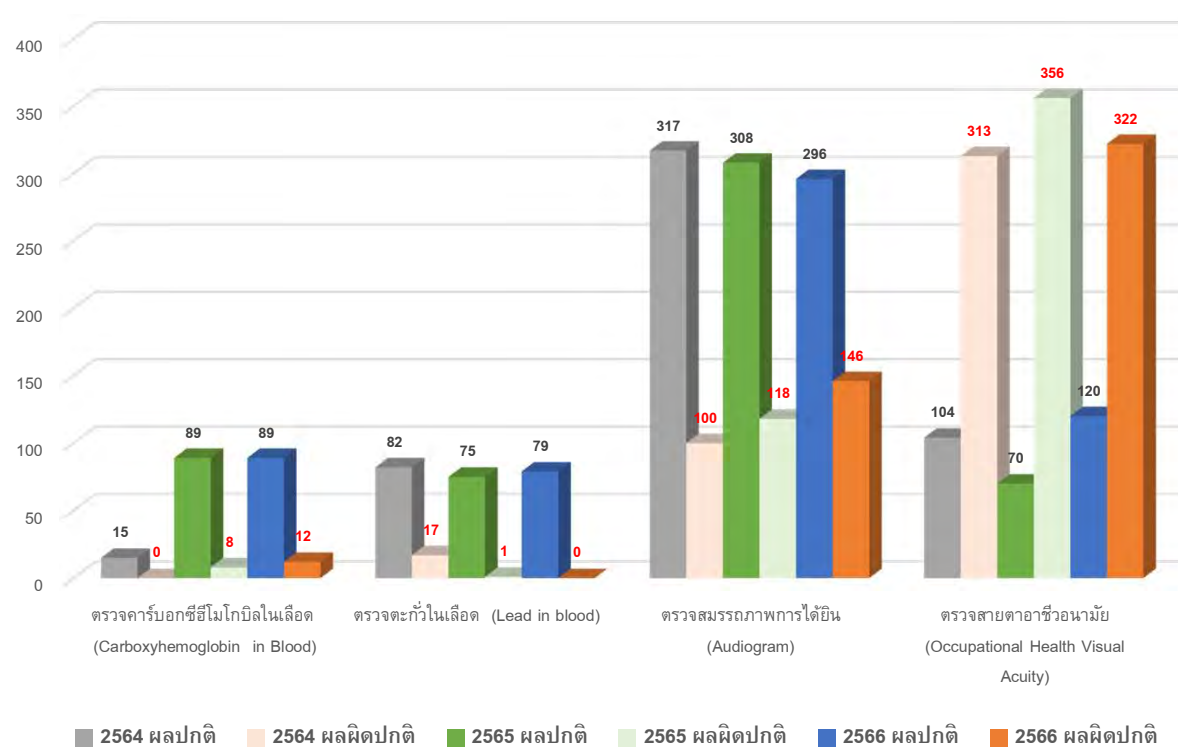




ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2564 - 2566



ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2564 - 2566



### ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564 - 2566

