

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข เอกสารตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- 2ข รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (แบบ ทส.2)
- 3ข บันทึกการตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบปั๊มสูบน้ำเสีย
- 4ข เอกสารประชาสัมพันธ์แสดงเส้นทางจราจรมายังโครงการ
- 5ข บันทึกการตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อน้ำประปา
- 6ข บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบไฟฟ้า
- 7ข เอกสารการชำระค่าเก็บขนมูลฝอย
- 8ข เอกสารการชำระค่าสูบน้ำและสิ่งปฏิกูล
- 9ข บันทึกการตรวจสอบรางระบายน้ำและบ่อพักน้ำ
- 10ข บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 11ข หนังสือรับรองการอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2567
- 12ข เอกสารแสดงเบอร์ตีต่อกรณีฉุกเฉิน
- 13ข บันทึกการตรวจสอบระบบหอผึ่งเย็น
- 14ข เอกสารแจ้งปัญหาและวิธีการแก้ไขการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาคผนวก 1ข

เอกสารตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย



Monthly Service Report for Holiday in express

January 2024

Environmental Section

The wastewater treatment system had been checked and monitored on-site by ATP Innovations on January 10th, 2024. We present the collection of wastewater analysis and all equipment checkups as the detail below.

1. The wastewater analysis

| Item | Tank / Parameter | DO (mg/L) | SV ₃₀ (mL/L) | Physical | Remark |
|------|------------------|--------------|----------------------------|--|--------|
| 1. | Aeration Tank | 2.05 | | Clear little Yellowish and brown sludge | |

From the table, the result had shown:

- Dissolved oxygen (DO) in Continuous and Sequence Batch Tank was 2.05 mg/L. Considered normal
- An apparent color of microorganism color or wastewater color in the Continuous and Sequence aeration Tank was brown with no bad smell detected.
- The wastewater (effluent) color is little yellowish, but found few particle suspended in effluent.
- Effluent parameters such as BOD was mg/L, effluent TSS was mg/L that is more than to the Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Building Effluent Standards, B.E. 2548 according to Building Category A and the detailed information is in the attached wastewater analysis.

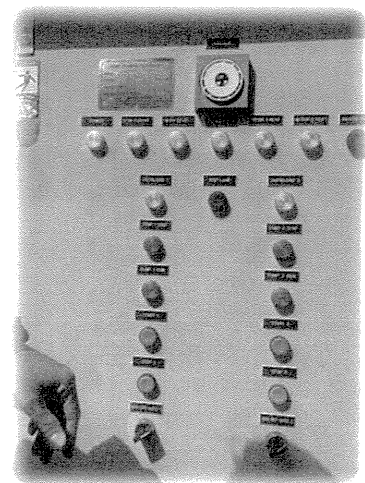
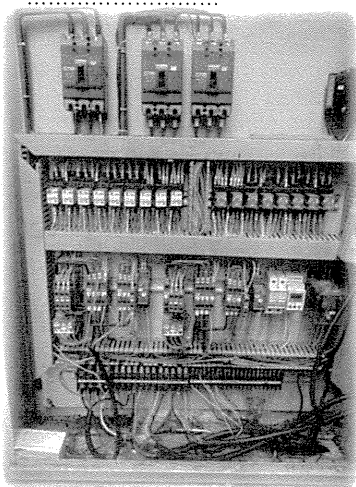
Recommendation

- An influent flow rate of the wastewater system should be recorded.
- Ejectors for continuous and sequence aeration tanks should be checked daily to ensure that the air supply for each tank is sufficient.
- SV₃₀ should be monitored daily to track sludge growth and its settleability characteristics in each tank. And remove excess sludge in Aeration tank.
- Remove the Oil & Grease sludge in Grease trap tank regular to prevent the oil & grease into aeration tank (continuous tank and sequence tank).

2. Equipment Checking

| ITEM | LOCATION | Equipment | R phase (A) | S phase (A) | T Phase (A) | Voltage (V) | REMARK |
|------|------------------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|
| 1 | Aeration | AIR BLOWER | 11.07 | 10.84 | 11.30 | 380 | |
| 2 | Aeration | AIR BLOWER | 14.22 | 13.72 | 14.48 | 380 | |
| 3 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 1.80 | 1.95 | 1.96 | 380 | |
| 4 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 7.44 | 7.70 | 7.66 | 380 | |
| 5 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | |
| 6 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | |
| 7 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.55 | 6.35 | 6.39 | 380 | |
| 8 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.38 | 5.81 | 5.50 | 380 | |

ตู้ไฟของ SUBMERSIBLE PUMP ทั้ง 3 จุดมีการชำรุดขึ้นสนิมและสภาพภายในตู้มีการเก็บสายไฟที่ไม่ได้ใช้งานไม่เรียบร้อย
พบสัตว์เลื้อยคลานในตู้ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดการชำรุดของสายไฟได้ในอนาคต



4. Service Maintenance Pictures



SV 30 in Aeration tank



DO in Aeration tank





4Monthly Service Report for Holiday in express

February 2024

Environmental Section

The wastewater treatment system had been checked and monitored on-site by ATP Innovations on **February 18th, 2024**. We present the collection of wastewater analysis and all equipment checkups as the detail below.

1. The wastewater analysis

| Item | Tank / Parameter | DO (mg/L) | SV ₃₀ (mL/L) | Physical | Remark |
|------|------------------|-----------|-------------------------|---|--------|
| 1. | Aeration Tank | 4.16 | 50 | Clear little Yellowish and brown sludge | |

From the table, the result had shown:

- Dissolved oxygen (DO) in Continuous and Sequence Batch Tank was 4.16 mg/L. Considered normal
- An apparent color of microorganism color or wastewater color in the Continuous and Sequence aeration Tank was brown with no bad smell detected.
- The wastewater (effluent) color is little yellowish, but found few particle suspended in effluent.
- Effluent parameters such as BOD was mg/L, effluent TSS was mg/L that is more than to the Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Building Effluent Standards, B.E. 2548 according to Building Category A and the detailed information is in the attached wastewater analysis.

Recommendation

- An influent flow rate of the wastewater system should be recorded.
- Ejectors for continuous and sequence aeration tanks should be checked daily to ensure that the air supply for each tank is sufficient.
- SV₃₀ should be monitored daily to track sludge growth and its settleability characteristics in each tank. And remove excess sludge in Aeration tank.
- Remove the Oil & Grease sludge in Grease trap tank regular to prevent the oil & grease into aeration tank (continuous tank and sequence tank).

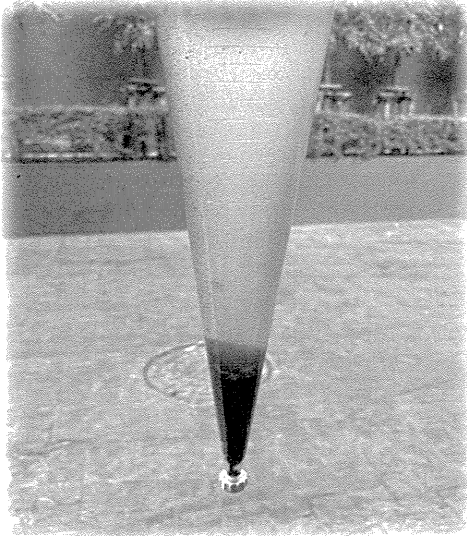
2. Equipment Checking

| ITEM | LOCATION | Equipment | R phase (A) | S phase (A) | T Phase (A) | Voltage (V) | REMARK |
|------|------------------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|
| 1 | Aeration | AIR BLOWER | 11.02 | 10.72 | 11.32 | 380 | |
| 2 | Aeration | AIR BLOWER | 14.20 | 13.72 | 14.48 | 380 | |
| 3 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 1.81 | 1.90 | 1.95 | 380 | |
| 4 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 7.42 | 7.73 | 7.66 | 380 | |
| 5 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | ระดับน้ำน้อย Pump จึงไม่ทำงาน |
| 6 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | ระดับน้ำน้อย Pump จึงไม่ทำงาน |
| 7 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.53 | 6.34 | 6.38 | 380 | |
| 8 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.35 | 5.80 | 5.58 | 380 | |

ตู้ไฟของ SUBMERSIBLE PUMP ทั้ง 3 จุดมีการชำรุดขึ้นสนิมและสภาพภายในตู้มีการเก็บสายไฟที่ไม่ได้ใช้งานไม่เรียบร้อย

พบสัตว์เลื้อยคลานในตู้ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดการชำรุดของสายไฟได้ในอนาคต

3. Service Maintenance Pictures

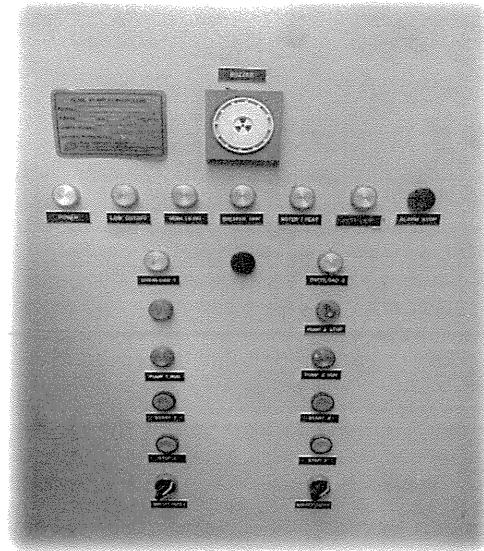


SV 30 in Aeration tank



DO in Aeration tank





March 2024

Environmental Section

The wastewater treatment system had been checked and monitored on-site by ATP Innovations on **March 12th**, 2024. We present the collection of wastewater analysis and all equipment checkups as the detail below.

1. The wastewater analysis

| Item | Tank / Parameter | DO (mg/L) | SV₃₀ (ml/L) | Physical | Remark |
|-------------|-------------------------|----------------------|-----------------------------------|---|---------------|
| 1. | Aeration Tank | 2.60 | 3 | The water was pale yellow and contained a small amount of brown sediment. | |

From the table, the result had shown:

- The dissolved oxygen (DO) in the aeration tank was 2.60 mg/L, which is considered normal.
- The apparent color of the microorganisms or wastewater in the aeration tank was brown, with no bad smell detected.
- The wastewater (effluent) was slightly yellowish, but a few suspended particles were found in the effluent.
- Effluent parameters, such as BOD (mg/L) and TSS (mg/L), exceed the limits specified in the Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Building Effluent Standards, B.E. 2548, for Building Category A. Detailed information can be found in the attached wastewater analysis.

Recommendation

- The wastewater flow rate of the wastewater treatment system should be recorded.
- Air blowers for aeration tanks and wastewater treatment tanks (MACDONALD) should be inspected daily to ensure that the air supply in each tank is adequate.
- The SV₃₀ should be monitored daily to track sludge growth and sedimentation characteristics in each tank.
- Increase the frequency of scooping and suctioning fat in the grease trap to prevent oil and grease from entering the aeration tank.
- Regularly remove excess sediment from the sedimentation tank.
- Increase the frequency of removing sediment from the septic tank.

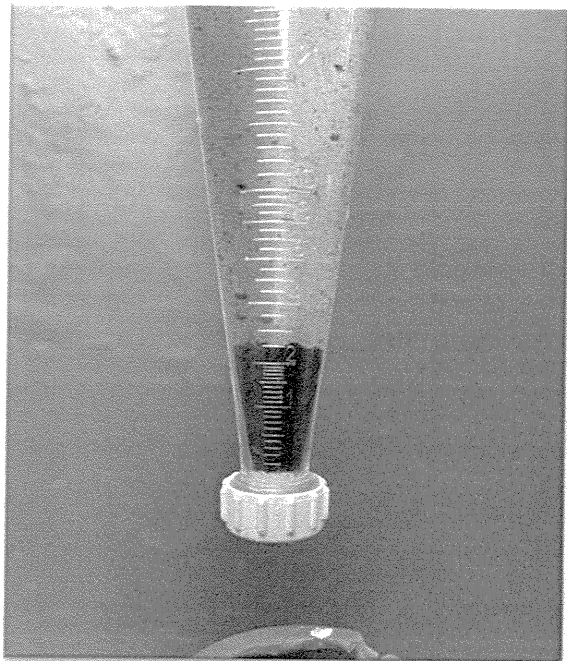
2. Equipment Checking

| ITEM | LOCATION | Equipment | R phase (A) | S phase (A) | T Phase (A) | Voltage (V) | REMARK |
|------|------------------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| 1 | Aeration | AIR BLOWER | 11.00 | 10.70 | 11.30 | 380 | |
| 2 | Aeration | AIR BLOWER | 14.18 | 13.74 | 14.48 | 380 | |
| 3 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 1.80 | 1.90 | 1.94 | 380 | |
| 4 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 7.41 | 7.72 | 7.63 | 380 | |
| 5 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | - | - | - | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 6 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | - | - | - | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 7 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.51 | 6.32 | 6.38 | 380 | |
| 8 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.31 | 5.81 | 5.58 | 380 | |

Action Require;

- The electrical cabinets of the submersible pump at all three points are damaged and rusted. Additionally, unused electrical wires inside the cabinets are not properly stored.
- A reptile was found in the tank, which may result in damage to the electrical wiring in the future.

3. Service Maintenance Pictures

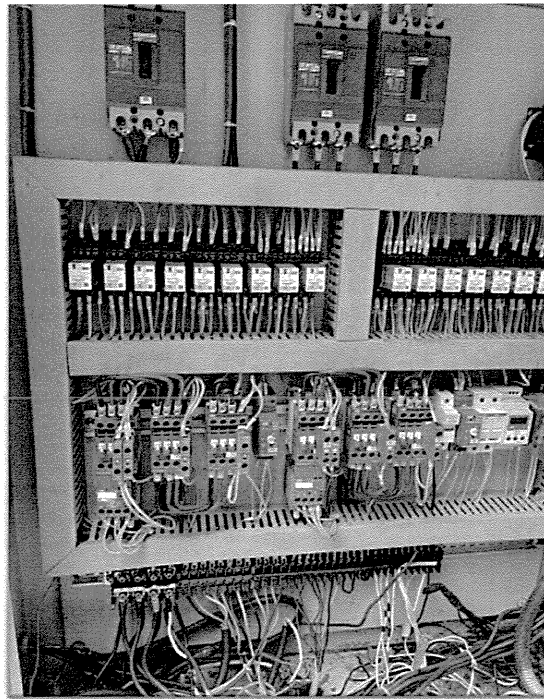


SV₃₀ in Aeration tank

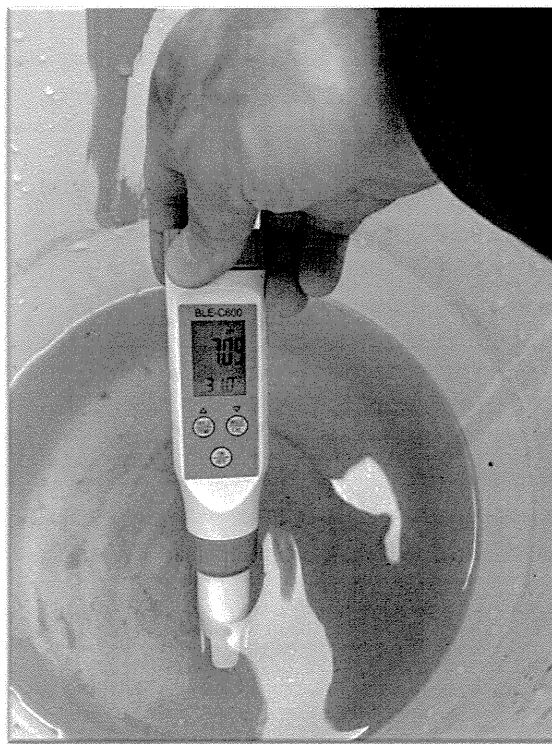


DO in Aeration tank





Measure pH



Measure TDS

April 2024

Environmental Section

The wastewater treatment system had been checked and monitored on-site by ATP Innovations on **April 12th**, 2024. We present the collection of wastewater analysis and all equipment checkups as the detail below.

1. The wastewater analysis

| Item | Tank / Parameter | DO (mg/L) | SV ₃₀ (ml/L) | Physical | Remark |
|------|------------------|--------------|----------------------------|---|--------|
| 1. | Aeration Tank | 2.95 | 1 | The water was pale yellow and contained a small amount of brown sediment. | |

From the table, the result had shown:

- The dissolved oxygen (DO) in the aeration tank was 2.95 mg/L, which is considered normal.
- The apparent color of the microorganisms or wastewater in the aeration tank was brown, with no bad smell detected.
- The wastewater (effluent) was slightly yellowish, but a few suspended particles were found in the effluent.
- Effluent parameters, such as BOD (mg/L) and TSS (mg/L), exceed the limits specified in the Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Building Effluent Standards, B.E. 2548, for Building Category A. Detailed information can be found in the attached wastewater analysis.

Recommendation

- The wastewater flow rate of the wastewater treatment system should be recorded.
- Air blowers for aeration tanks and wastewater treatment tanks (MACDONALD) should be inspected daily to ensure that the air supply in each tank is adequate.
- The SV₃₀ should be monitored daily to track sludge growth and sedimentation characteristics in each tank.
- Increase the frequency of scooping and suctioning fat in the grease trap to prevent oil and grease from entering the aeration tank.
- Regularly remove excess sediment from the sedimentation tank.
- Increase the frequency of removing sediment from the septic tank.

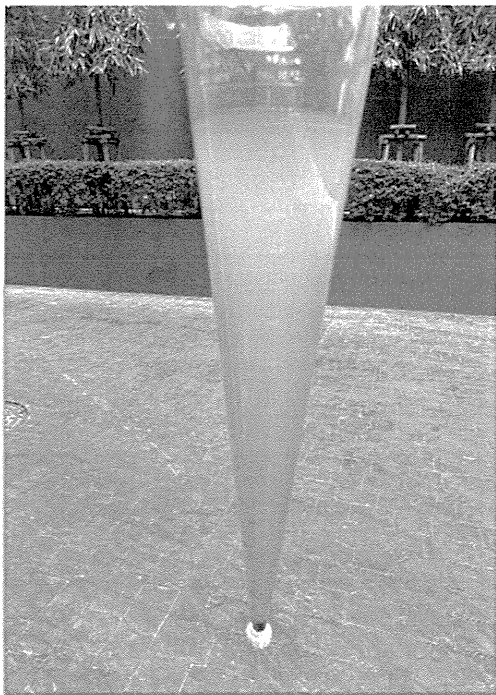
2. Equipment Checking

| ITEM | LOCATION | Equipment | R phase (A) | S phase (A) | T Phase (A) | Voltage (V) | REMARK |
|------|------------------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| 1 | Aeration | AIR BLOWER | 11.02 | 10.70 | 11.31 | 380 | |
| 2 | Aeration | AIR BLOWER | 14.17 | 13.72 | 14.49 | 380 | |
| 3 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 1.82 | 1.91 | 1.94 | 380 | |
| 4 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 7.41 | 7.70 | 7.63 | 380 | |
| 5 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | - | - | - | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 6 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | - | - | - | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 7 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.52 | 6.32 | 6.38 | 380 | |
| 8 | Retention Tank (หน้า MAC) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.33 | 5.82 | 5.57 | 380 | |

Action Require;

- The electrical cabinets of the submersible pump at all three points are damaged and rusted. Additionally, unused electrical wires inside the cabinets are not properly stored.
- A reptile was found in the tank, which may result in damage to the electrical wiring in the future.

3. Service Maintenance Pictures

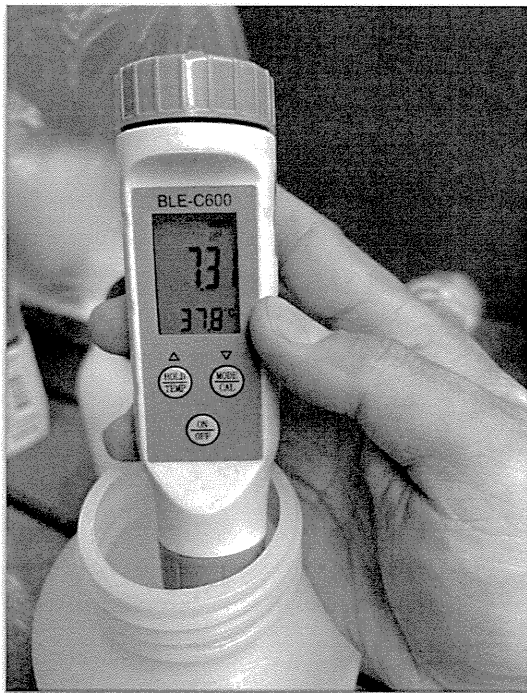
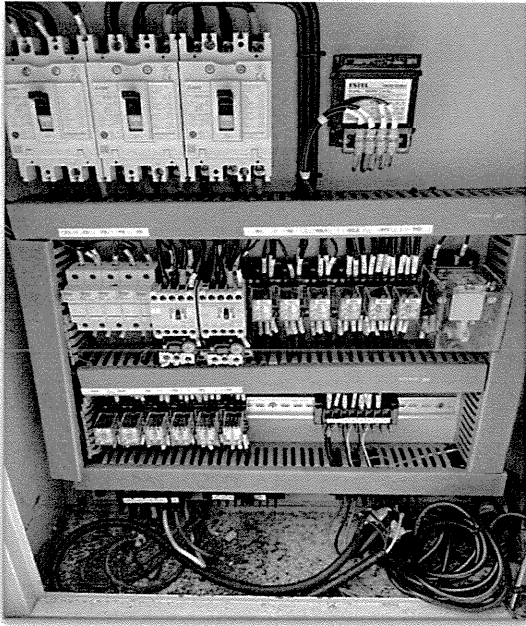


SV₃₀ in Aeration tank

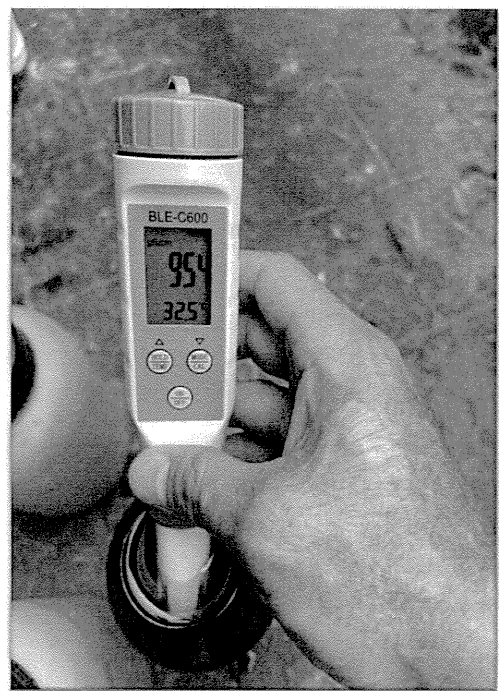


DO in Aeration tank





Measure pH



Measure TDS

May 2024

Environmental Section

The wastewater treatment system had been checked and monitored on-site by ATP Innovations on May 8th, 2024. We present the collection of wastewater analysis and all equipment checkups as the detail below.

1. The wastewater analysis

| Item | Tank / Parameter | DO (mg/L) | SV₃₀ (mL/L) | Physical | Remark |
|-------------|-------------------------|----------------------|-----------------------------------|---|---------------|
| 1. | Aeration Tank | 2.85 | 1 | The water was pale yellow and contained a small amount of brown sediment. | |

From the table, the result had shown:

- The dissolved oxygen (DO) in the aeration tank was 2.85 mg/L, which is considered normal.
- The apparent color of the microorganisms or wastewater in the aeration tank was brown, with no bad smell detected.
- The wastewater (effluent) was slightly yellowish, but a few suspended particles were found in the effluent.
- Effluent parameters, such as BOD (mg/L) and TSS (mg/L), exceed the limits specified in the Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Building Effluent Standards, B.E. 2548, for Building Category A. Detailed information can be found in the attached wastewater analysis.

Recommendation

- The wastewater flow rate of the wastewater treatment system should be recorded.
- Air blowers for aeration tanks and wastewater treatment tanks (MACDONALD) should be inspected daily to ensure that the air supply in each tank is adequate.
- The SV₃₀ should be monitored daily to track sludge growth and sedimentation characteristics in each tank.
- Increase the frequency of scooping and suctioning fat in the grease trap to prevent oil and grease from entering the aeration tank.
- Regularly remove excess sediment from the sedimentation tank.
- Increase the frequency of removing sediment from the septic tank.

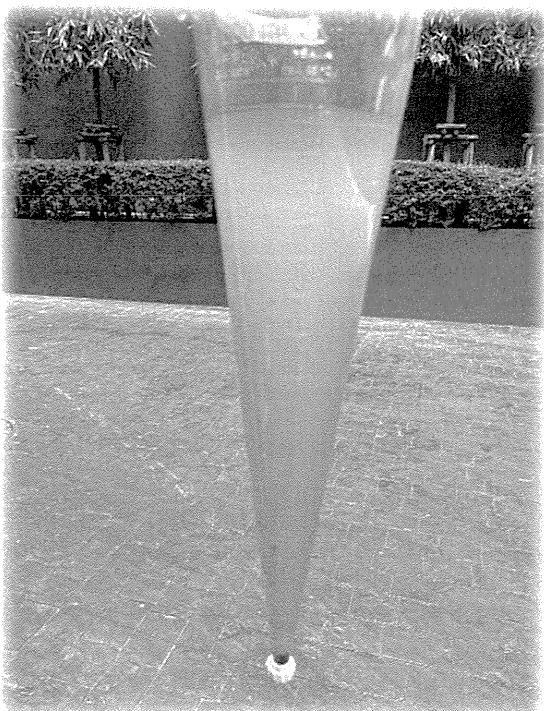
2. Equipment Checking

| ITEM | LOCATION | Equipment | R phase (A) | S phase (A) | T Phase (A) | Voltage (V) | REMARK |
|------|-------------------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|---|
| 1 | Aeration | AIR BLOWER | 11.02 | 10.71 | 11.31 | 380 | |
| 2 | Aeration | AIR BLOWER | 14.18 | 13.73 | 14.49 | 380 | |
| 3 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 1.80 | 1.90 | 1.95 | 380 | |
| 4 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 7.41 | 7.70 | 7.64 | 380 | |
| 5 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 6 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 7 | Retention Tank (MACDONALD) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.51 | 6.32 | 6.37 | 380 | |
| 8 | Retention Tank (MACDONALD) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.31 | 5.82 | 5.57 | 380 | |

Action Require;

- The electrical cabinets of the submersible pump at all three points are damaged and rusted. Additionally, unused electrical wires inside the cabinets are not properly stored.
- A reptile was found in the tank, which may result in damage to the electrical wiring in the future.

3. Service Maintenance Pictures

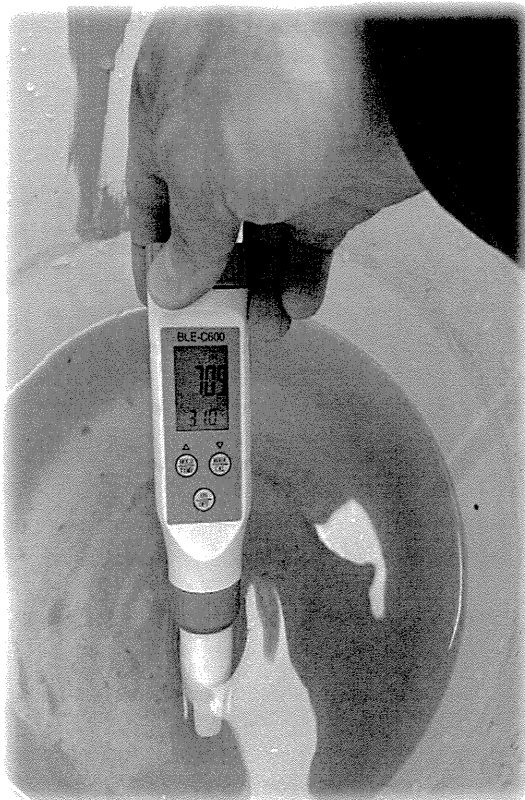
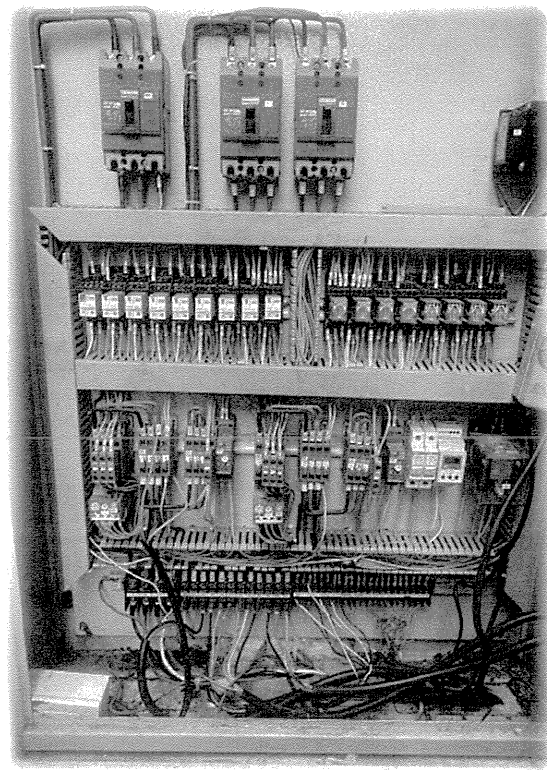
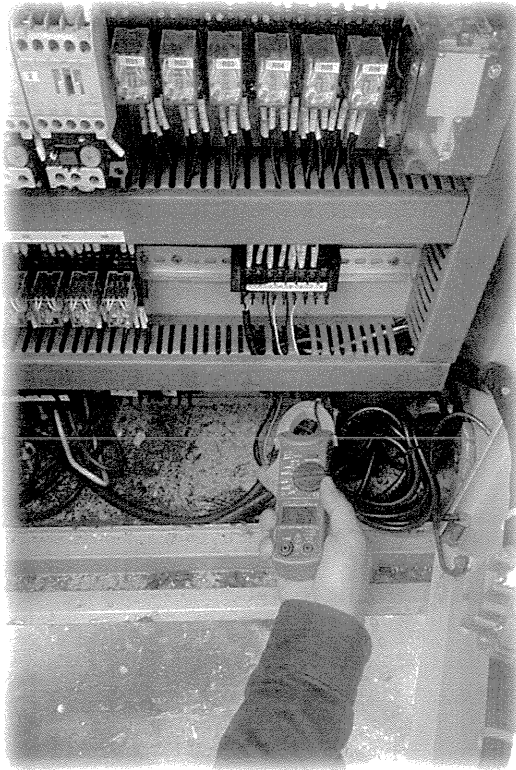


SV₃₀ in Aeration tank

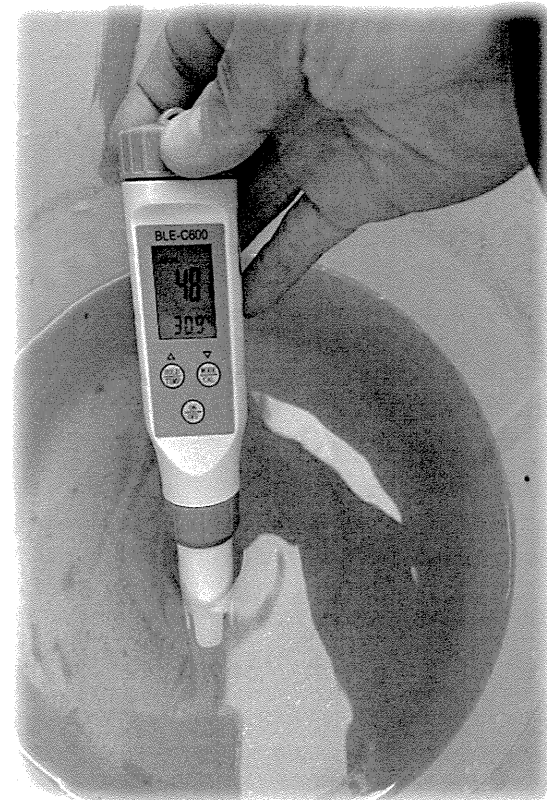


DO in Aeration tank





Measure pH



Measure TDS

Monthly Service Report for Holiday Inn

June 2024

Environmental Section

The wastewater treatment system had been checked and monitored on-site by ATP Innovations on June 12th, 2024. We present the collection of wastewater analysis and all equipment checkups as the details below.

1. The wastewater analysis

| Item | Tank / Parameter | DO (mg/L) | SV ₃₀ (mL/L) | Physical | Remark |
|------|------------------|--------------|----------------------------|---|--------|
| 1. | Aeration Tank | 6.03 | 62 | The water was pale yellow and contained a small amount of brown sediment. | |

From the table, the result had shown:

- The dissolved oxygen (DO) in the aeration tank was 6.03 mg/L, which is considered normal.
- The SV₃₀ of sludge in aeration tank was lower than to normal range (control range: 200 – 300 mL/L).
- The apparent color of the microorganisms or wastewater in the aeration tank was brown, with no bad smell detected.
- The wastewater (effluent) was slightly yellowish, but a few suspended particles were found in the effluent.
- Effluent parameters, such as BOD (mg/L) and TSS (mg/L), exceed the limits specified in the Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Building Effluent Standards, B.E. 2548, for Building Category A. Detailed information can be found in the attached wastewater analysis.

Recommendation

- The wastewater flow rate of the wastewater treatment system should be recorded.
- Air blowers for aeration tanks and wastewater treatment tanks (MACDONALD) should be inspected daily to ensure that the air supply in each tank is adequate.
- The SV_{30} should be monitored daily to track sludge growth and sedimentation characteristics in each tank.
- Increase the frequency of scooping and suctioning fat in the grease trap to prevent oil and grease from entering the aeration tank.
- Regularly remove excess sediment from the sedimentation tank.
- Increase the frequency of removing sediment from the septic tank.

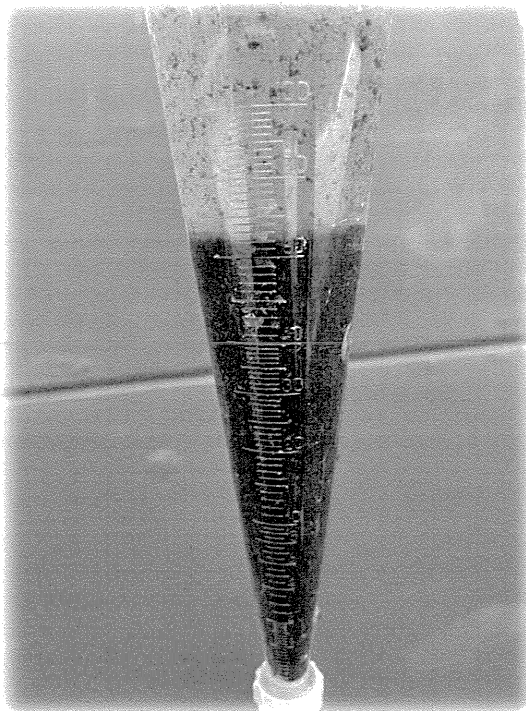
2. Equipment Checking

| ITEM | LOCATION | Equipment | R phase (A) | S phase (A) | T Phase (A) | Voltage (V) | REMARK |
|------|-------------------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|---|
| 1 | Aeration | AIR BLOWER | 11.02 | 10.71 | 11.31 | 380 | |
| 2 | Aeration | AIR BLOWER | 14.18 | 13.73 | 14.49 | 380 | |
| 3 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 1.80 | 1.90 | 1.95 | 380 | |
| 4 | Effluent Tank | SUBMERSIBLE PUMP | 7.41 | 7.70 | 7.64 | 380 | |
| 5 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 6 | Holding tank | SUBMERSIBLE PUMP | | | | 380 | The water level is too low, so the pump isn't working. |
| 7 | Retention Tank (MACDONALD) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.51 | 6.32 | 6.37 | 380 | |
| 8 | Retention Tank (MACDONALD) | SUBMERSIBLE PUMP | 6.31 | 5.82 | 5.57 | 380 | |

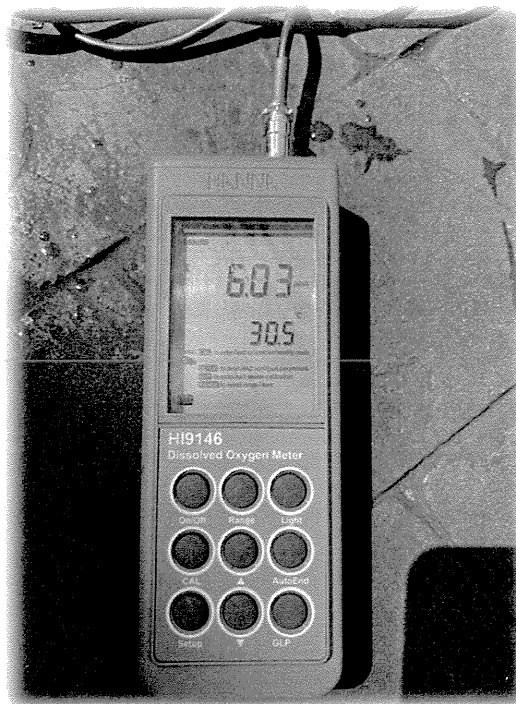
Action Require;

- The electrical cabinets of the submersible pump at all three points are damaged and rusted. Additionally, unused electrical wires inside the cabinets are not properly stored.
- A reptile was found in the control cabinet, which may result in damage to the electrical wiring in the future.

3. Service Maintenance Pictures

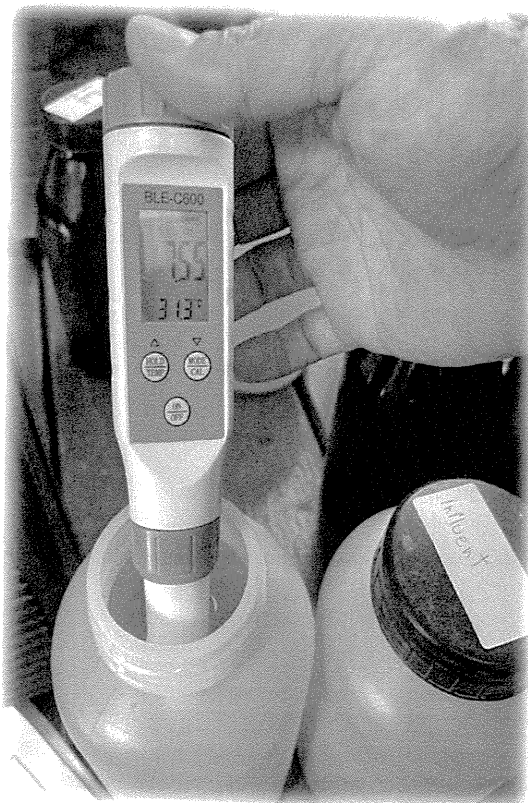
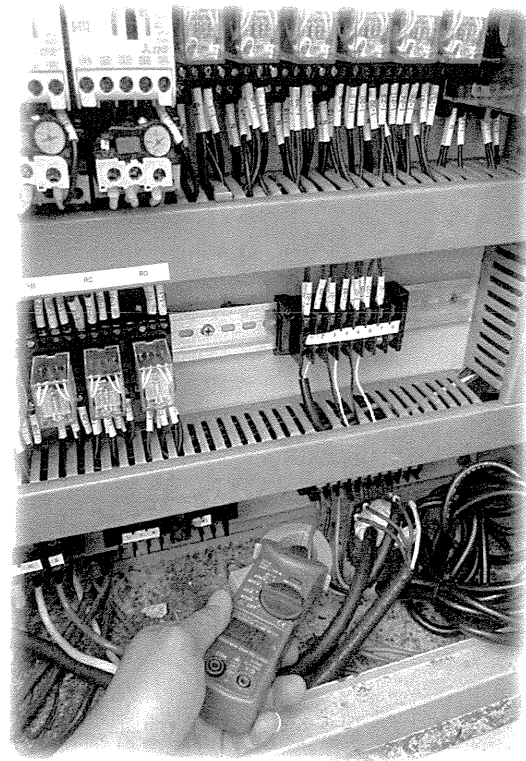
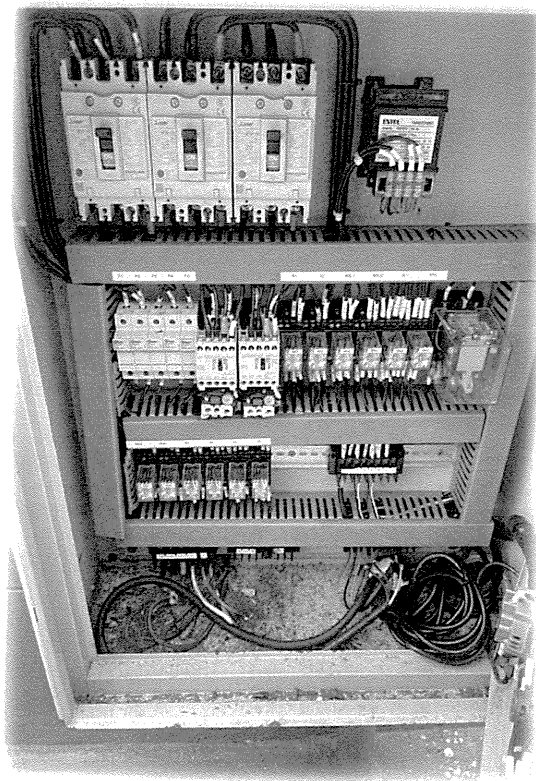


SV₃₀ in Aeration tank

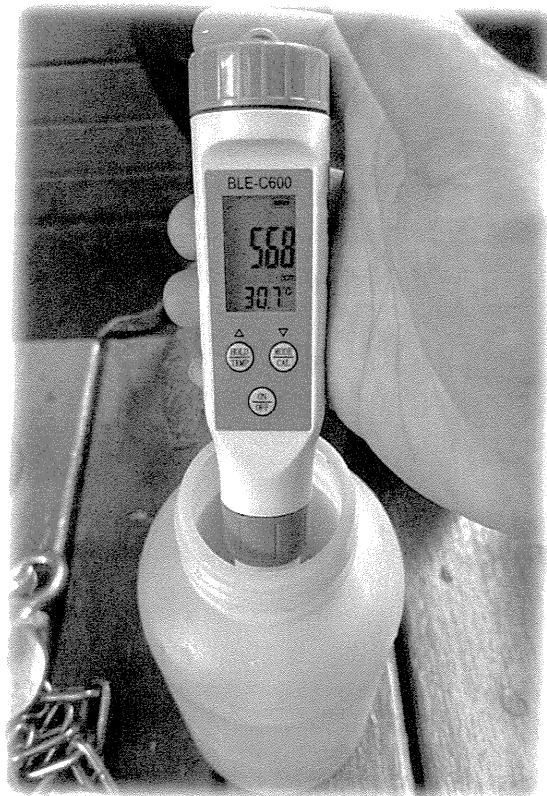


DO in Aeration tank





Measure pH



Measure TDS

ภาคผนวก 2ข

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (แบบ ทส.2)



รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส บางกอก สยาม

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 889

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม 1

แขวง/ตำบล : วังใหม่

เขต/ตำบล : เขตปทุมวัน

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

มี : บริษัท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 300

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 31/2561

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 21/02/2566

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มกราคม พ.ศ. 2567
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย XXXXXXXXXX เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพ ชนิดกรองเติมอากาศแบบผิวสัมผัส 193.05 ลบ.ม./วัน
(Contact Aeration Biofilter, CAB)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระยะ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างผู้รับเหมานำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,921.500 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 43,312.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 3,449.600 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ระบายทุกวัน
☐ ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
☐ ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
 1. จุลินทรีย์ 31.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
- ระบบเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส บางกอก สยาม

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 889

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม 1

แขวง/ตำบล : วังใหม่

เขต/ตำบล : เขตปทุมวัน

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

มี : บริษัท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 300

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 31/2561

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 21/02/2566

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [REDACTED] เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพ ชนิดกรองเติมอากาศแบบผิวสัมผัส 193.05 ลบ.ม./วัน
(Contact Aeration Biofilter, CAB)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุน)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[] เครื่องสูบละกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างผู้รับเหมานำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,542.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,783.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 3,026.400 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน
[] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
[] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. จุลินทรีย์ 28.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ [X] ปกติ [] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส บางกอก สยาม

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 889

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม 1

แขวง/ตำบล : วังใหม่

เขต/ตำบล : เขตปทุมวัน

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

มี : บริษัท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 300

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 31/2561

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 21/02/2566

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ _____ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพ ชนิดกรองเติมอากาศแบบผิวสัมผัส 193.05 ลบ.ม./วัน
(Contact Aeration Biofilter, CAB)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[] เครื่องสูบลม

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างผู้รับเหมานำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,921.500 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,840.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 3,072.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- ☒ ระบายทุกวัน
- ☐ ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
- ☐ ไม่ระบายเลย
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. จุลินทรีย์ 31.000 กิโลกรัม
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
- ระบบเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส บางกอก สยาม

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 889

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม 1

แขวง/ตำบล : วังใหม่

เขต/ตำบล : เขตปทุมวัน

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 300

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 31/2561

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 21/02/2566

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน เมษายน พ.ศ. 2567
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [REDACTED] เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพ ชนิดกรองเติมอากาศแบบผิวสัมผัส 193.05 ลบ.ม./วัน
(Contact Aeration Biofilter, CAB)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระยะ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างผู้รับเหมานำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,795.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 4,304.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 3,443.200 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- ☒ [X] ระบายทุกวัน
- ☐ [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) _____ วัน
- ☐ [] ไม่ระบายเลย
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. จุลินทรีย์ 30.000 กิโลกรัม
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ [X] ปกติ ☐ [] ผิดปกติ
- เครื่องสูบน้ำ ☒ [X] ปกติ ☐ [] ผิดปกติ
- ระบบเติมอากาศ ☒ [X] ปกติ ☐ [] ผิดปกติ
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส บางกอก สยาม

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 889

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม 1

แขวง/ตำบล : วังใหม่

เขต/ตำบล : เขตปทุมวัน

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 300

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 31/2561

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 21/02/2566

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [REDACTED] เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพ ชนิดกรองเติมอากาศแบบผิวสัมผัส 193.05 ลบ.ม./วัน
(Contact Aeration Biofilter, CAB)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[] เครื่องสูบลม

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างผู้รับเหมานำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,921.500 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,761.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 3,008.800 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน
[] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
[] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. จุลินทรีย์ 31.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ [X] ปกติ [] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส บางกอก สยาม

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 889

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม 1

แขวง/ตำบล : วังใหม่

เขต/ตำบล : เขตปทุมวัน

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 300

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 31/2561

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 21/02/2566

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [REDACTED] เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพ ชนิดกรองเติมอากาศแบบผิวสัมผัส 193.05 ลบ.ม./วัน
(Contact Aeration Biofilter, CAB)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[] เครื่องสูบลม

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างผู้รับเหมานำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,921.500 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,706.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,964.800 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- [X] ระบายทุกวัน
- [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
- [] ไม่ระบายเลย
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. จุลินทรีย์ 31.000 กิโลกรัม
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ
- เครื่องสูบน้ำ [X] ปกติ [] ผิดปกติ
- ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [] ผิดปกติ
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗