

ภาคผนวก จ.

ตำแหน่งที่กักตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขดขารต์แบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	45 ลิตร	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณแรงดันหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครี้นด้า	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง 1700 RPM		
- Oil Pressure 40 psi , Water temp 190 °C		
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง 167 psi		
- ความดังของเสียง ในห้อง 96 dBA , นอกห้อง 90 dBA		
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK 45 ลิตร		
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง 41.2 ชั่วโมง		
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง 167 psi		
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor
Chief Eng / Asst

Approved By

DATE 28/01/67

LANCASTER
BANGKOK
การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ชดเชยระดับแบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่ (1) และ (2)	✓	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		454 ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank	✓	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	✓	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครว็นดำ	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1700 RPM	
- Oil Pressure	40 psi	Water temp 40 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165 psi	
- ความดังของเสียง ในห้อง	95 dBA	นอกห้อง 90 dBA
- แรงดัน Jockey Pump	165 psi	
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	453 ลิตร	
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	41.3 ชั่วโมง	
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165 psi	
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor [Signature]
DATE 25/02/67

Approved By Chief Eng / Asst [Signature]
DATE 25/2/67

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขดขารต์แบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	44.2	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(...✓...) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ควันทา	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	65	psi , Water temp 190 °C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	100	psi
- ความดังของเสียง	95	dBA , นอกห้อง 90 dBA
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	44.8	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	41.8	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	100	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง		
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor [Signature]
Chief Eng / Asst [Signature]

Approved By

DATE 9/3/62

LANCASTER

BANGKOK

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขุดชาร์ตแบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่ (1) และ (2)	13.91 / 13.94	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	445	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใส่กรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใส่กรองอากาศ Air Filter	✓	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณแรงดันหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	✓	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ควั่นค่า	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	66	psi , Water temp 190 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	170	psi
- ความดังของเสียง ในห้อง	95	dBA , นอกห้อง 90 dBA
- แรงดัน Jockey Pump		psi
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	444	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	42.2	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	130	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor ศิริศักดิ์Approved By Chief Eng / Asst ศิริศักดิ์DATE 28/4/67DATE 28/4/67

LANCASTER

BANGKOK

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ขดขารต์แบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่ (1) และ (2)	13.91 / 13.94	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	440	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครีנד้า	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	60	psi
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	168	psi
- ความดังของเสียง	95	dB
- แรงดัน Jockey Pump	168	psi
- ความดังของเสียง	90	dB
- Water temp	85	°C
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	439	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	42.6	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	168	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง		
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor สุพิศ
DATE 26/5/67

Approved By Chief Eng / Asst ศิว
DATE 26/5/67

LANCASTER

BANGKOK

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ขั้วชาร์ตแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่ (1) และ (2)	13.91 / 13.94	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	43.4	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลั่นลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครว็นต่ำ	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	55	psi
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165	psi
- ความดังของเสียง ในห้อง	95	dBA
- ความดังของเสียง นอกห้อง	90	dBA
- แรงดัน Jockey Pump	168	psi
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	43.3	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	43.1	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	168	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor อุทัย

DATE 30/6/67

Approved By Chief Eng / Asst ปณิ

DATE 30/6/67