

## ภาคผนวกที่ 6

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## **6.1 เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ**



WORKING TIME  
EFFLUENT SUMP PUMP BB-2

DATE	TIME	PUMP #5	PUMP #6	PUMP #7	REMARK
01/09/66	05.25	12272.40	06822.78	21618.83	
01/09/66	18.10	12272.78	6825.84	21621.03	
02/09/66	05.55	12272.90	6827.08	21621.53	
02/09/66	18.10	12273.39	6829.35	21623.52	
02/09/66	05.20	12273.51	6832.20	21624.44	
03/09/66	06.20	12273.31	6832.20	21624.71	
03/09/66	18.00	12273.87	6834.60	21626.20	
04/09/66	05.50	12274.11	6835.85	21627.28	
04/09/66	08.40	12274.11	6836.96	21628.13	
04/09/66	18.10	12274.49	6838.56	21629.57	
05/09/66	05.40	12274.75	6838.66	21629.77	
05/09/66					
05/09/66	18.10	12275.12	6843.49	21633.29	
06/09/66	05.20	12275.37	6845.23	21634.20	
06/09/66	08.30	12275.49	6845.90	21634.82	
06/09/66	18.10	12275.76	6847.98	21636.79	
07/09/66	06.00	12275.90	6849.92	21638.02	
07/09/66	08.35	12276.12	6850.62	21638.45	
07/09/66	18.05	12276.50	6852.67	21640.22	
08/09/66	06.00	12276.75	6855.12	21641.71	
08/09/66	18.25	12277.27	6857.47	21643.03	
09/09/66	05.50	12277.39	6859.69	21648.56	
09/09/66	07.10	12277.51	6860.46	21644.33	
09/09/66	18.00	12277.91	6862.37	21645.45	
10/09/66	06.00	12278.29	6864.64	21647.07	
10/09/66	08.45	12278.29	6864.64	21647.34	
10/09/66	18.00	12278.65	6866.30	21648.72	
11/09/66	06.50	12278.77	6868.17	21649.81	
11/09/66	08.30	12278.77	6868.17	21650.07	
11/09/66	18.00	12279.17	6869.74	21651.40	
12/09/66	05.50	12279.31	6871.63	21652.28	
12/09/66	08.15	12279.42	6871.63	21652.28	
12/09/66	18.10	12279.61	6873.72	21654.71	



WORKING TIME  
EFFLUENT SUMP PUMP BB-2

DATE	TIME	PUMP #5	PUMP #6	PUMP #7	REMARK
13/9/66	05.50	12279.92	6877.32	21655.02	
13/9/66	08.20	12280.06	6877.32	21655.2	
13/9/66	14.10	12280.31	6879.40	21657.4	
14/9/66	05.50	12280.53	6880.70	21657.92	
14/9/66	08.10	12280.53	6881.41	21658.25	
14/9/66	14.10	12280.91	6882.67	21660.6	
15/9/66	08.10	12281.04	6885.31	21661.28	
15/9/66	18.00	12281.43	6887.81	21662.15	
16/9/66	05.50	12281.69	6889.95	21663.53	
16/9/66	08.30	12281.83	6890.57	21664.14	
16/9/66	14.00	12282.26	6892.76	21665.94	
17/9/66	05.40	12282.50	6894.57	21667.15	
17/9/66	18.00	12282.91	6896.69	21669.02	
18/9/66	05.50	12283.17	6897.69	21669.60	
18/9/66	08.20	12283.17	6898.16	21670.02	
18/9/66	19.00	12283.58	6899.83	21671.77	
19/9/66	05.50	12283.71	6901.97	21673.02	
19/9/66	08.30	12283.85	6902.42	21673.18	
19/9/66	18.00	12284.12	6904.02	21675.20	
20/9/66	05.50	12284.39	6905.64	21676.17	
20/9/66	04.50	12284.54	6905.74	21676.57	
20/9/66	18.10	12284.83	6907.87	21678.52	
21/9/66	05.50	12285.06	6908.78	21679.26	
21/9/66	08.15	12285.06	6909.84	21679.91	
21/9/66	18.00	12285.47	6911.17	21681.72	
22/9/66	05.50	12285.73	6913.05	21683.19	
22/9/66	08.30	12285.73	6913.63	21683.58	
22/9/66	18.10	12286.10	6915.08	21685.40	
23/9/66	05.50	12286.22	6917.05	21686.71	
23/9/66	08.30	12286.34	6917.35	21686.71	
23/9/66	18.00	12286.73	6919.48	21688.58	
24/9/66	05.55	12286.98	6923.30	21689.54	
24/9/66	18.00	12287.41	6925.69	21692.08	



WORKING TIME  
EFFLUENT SUMP PUMP BB-2

DATE	TIME	PUMP #5	PUMP #6	PUMP #7	REMARK
25/9/66	05.50	12287.52	6928.38	21693.0	
25/9/66	08.20	12287.67	6928.38	21693.55	
25/9/66	18.10	12287.96	6903.55	21695.75	
26/9/66	05.50	12288.21	6932.57	21697.10	
26/9/66	08.25	12288.06	6932.62	21697.40	
26/9/66	18.00	12288.61	<del>6934.92</del> 6934.92	21699.39	
27/9/66	05.50	12288.98	6936.59	21700.8	
27/9/66	08.30	12288.98	6937.25	21701.60	
27/9/66	18.10	12289.73	6939.01	21703.10	
28/9/66	05.50	12289.51	6939.98	21704.20	
28/9/66	08.15	12289.65	6939.98	21704.24	
28/9/66	18.00	12289.94	6941.84	21706.72	
29/9/66	05.50	12290.32	6943.93	21707.38	
29/9/66	09.30	12290.32	6944.49	21708.01	
29/9/66	18.10	12290.75	6946.56	21709.84	
30/9/66	05.50	12291.12	6948.14	21711.31	
30/9/66	08.15	12291.14	6948.14	21711.31	
30/9/66	18.00	12291.55	6950.47	21713.37	
01/10/66	06.00	12291.80	6952.12	21714.09	
01/10/66	18.00	12292.05	6954.69	21715.84	
2/10/66	06.00	12292.29	6956.94	21716.68	
2/10/66	08.15	12292.30	6956.94	21716.88	
2/10/66	18.15	12292.68	6959.15	21717.84	
3/10/66	06.30	12292.81	6960.67	21718.41	
3/10/66	08.30	12292.91	6961.59	21718.41	
3/10/66	18.00	12293.27	6963.25	21719.33	
4/10/66	06.30	12293.54	6966.10	21720.12	
4/10/66	08.35	12293.66	6966.59	21720.13	
4/10/66	18.10	12293.93	6968.66	21721.21	
5/10/66	06.30	12294.19	6970.19	21721.74	
5/10/66	08.25	12294.19	6970.49	21721.92	
5/10/66	18.05	12294.58	6971.87	21722.77	
6/10/66	06.30	12294.70	6974.24	21723.95	



WORKING TIME  
EFFLUENT SUMP PUMP BB-2

DATE	TIME	PUMP #5	PUMP #6	PUMP #7	REMARK
8/10/66	08.35	12294.20	6974.91	21723.26	
6/10/66	18.49	12295.09	6976.62	21723.5	
7/10/66	06.30	12295.33	6977.44	21723.8	
7/10/66	08.35	12295.47	6978.43	21724.30	
7/10/66	18.10	12295.73	6980.86	21725.17	
8/10/66	06.30	12295.97	6982.96	21725.5	
8/10/66	18.05	12296.48	6985.55	21726.26	
9/10/66	06.30	12296.60	6988.14	21726.64	
9/10/66	08.30	12296.60	6988.14	21726.72	
9/10/66	18.10	12296.86	6990.14	21727.49	
10/10/66	06.30	12297.11	6991.34	21727.76	
10/10/66	08.10	12297.11	6991.86	21727.85	
10/10/66	18.15	12297.36	6993.26	21728.80	
11/10/66	06.10	12297.60	6994.40	21729.08	
11/10/66	08.30	12297.60	6995.61	21729.39	
11/10/66	18.10	12297.85	6997.05	21729.79	
12/10/66	06.10	12298.11	6999.08	21730.22	
12/10/66	08.20	12298.11	6999.00	21730.49	
12/10/66	18.05	12298.50	7002.21	21731.03	
13/10/66	06.10	12298.62	7003.44	21731.24	
13/10/66	08.30	12298.73	7003.92	21731.24	
13/10/66	18.10	12299.00	7006.19	21731.94	
14/10/66	06.10	12299.24	7009.00	21732.37	
14/10/66	08.05	12299.24	7009.00	21732.44	
14/10/66	18.05	12299.61	7010.84	21732.90	
15/10/66	06.10	12300.01	7012.98	21733.40	
15/10/66	18.05	12300.27	7015.49	21733.86	
16/10/66	06.00	12300.51	7016.84	21734.31	
16/10/66	06.10	12300.51	7017.83	21734.50	
16/10/66	17.55	12300.75	7019.46	21735.38	
17/10/66	06.10	12300.99	7022.09	21735.75	
17/10/66	08.00	12300.99	7022.09	21735.92	
17/10/66	18.05	12301.42	7024.01	21737.06	



WORKING TIME  
EFFLUENT SUMP PUMP BB-2

DATE	TIME	PUMP #5	PUMP #6	PUMP #7	REMARK
18/10/66	06.10	12301.66	7024.86	21737.33	
18/10/66	08.20	12301.66	7025.24	21737.22	
18/10/66	14.10	12302.04	7027.50	21738.44	
19/10/66	05.55	12302.15	7029.48	21738.95	
19/10/66	08.20	12302.27	7030.52	21739.17	
19/10/66	14.00	12302.66	7032.17	21740.24	
20/10/66	06.00	12302.78	7034.16	21740.65	
20/10/66	08.20	12302.92	7034.16	21740.23	
20/10/66	18.00	12303.20	7036.21	21741.16	
21/10/66	06.00	12303.44	7038.32	21741.85	
21/10/66	08.20	12303.58	7038.32	21741.91	
21/10/66	17.08	12303.85	7040.70	21742.55	
22/10/66	06.00	12304.12	7042.06	21743.34	
22/10/66	12.00	12304.38	7044.50	21744.22	
23/10/66	06.00	12304.62	7046.81	21744.69	
23/10/66	09.20	12304.76	7046.81	21744.79	
23/10/66	18.00	12305.20	7048.70	21745.37	
24/10/66	06.00	12305.34	7050.75	21745.72	
24/10/66	08.00	12305.34	7050.75	21746.00	
24/10/66	18.10	12305.74	7052.98	21747.80	
25/10/66	06.00	12305.90	7053.65	21748.04	
25/10/66	08.25	12305.98	7054.64	21748.11	
25/10/66	18.05	12306.37	7056.37	21748.63	
26/10/66	06.00	12306.50	7058.45	21749.36	
26/10/66	08.20	12306.62	7059.03	21749.72	
26/10/66	18.00	12307.01	7060.57	21750.91	
27/10/66	6.30	12307.15	7063.09	21751.61	
27/10/66	08.00	12307.26	7063.09	21751.61	
27/10/66	18.00	12307.51	7065.57	21752.79	
28/10/66	06.15	12307.76	7068.58	21753.44	
28/10/66	06.20	12307.76	7068.58	21753.65	
28/10/66	18.05	12308.16	7070.58	21754.33	
29/10/66	06.00	12308.29	7072.47	21754.88	



WORKING TIME  
EFFLUENT SUMP PUMP BB-2

DATE	TIME	PUMP #5	PUMP #6	PUMP #7	REMARK
29/10/66	18.00	12308.66	7073.82	21755.62	
30/10/66	06.15	12308.78	7076.06	21755.71	
30/10/66	08.20	12308.90	7076.52	21755.24	
30/10/66	09.10	12309.31	7078.39	21755.88	
31/10/66	06.00	12309.43	7080.54	21755.96	
31/10/66	08.12	12309.55	7081.30	21756.19	
31/10/66	18.00	12309.83	7082.91	21756.46	
1/11/66	06.00	12310.02	7084.62	21756.59	
1/11/66	08.20	12310.02	7085.06	21756.29	
1/11/66	14.15	12310.43	7087.41	21757.01	
2/11/66	06.55	12310.66	7088.45	21757.31	
2/11/66	08.20	12310.68	7089.39	21757.56	
2/11/66	14.00	12311.06	7090.75	21757.24	
3/11/66	06.00	12311.18	7092.48	21758.24	
3/11/66	08.10	12311.30	7092.48	21758.24	
3/11/66	17.55	12311.66	7092.61	21758.27	
4/11/66	02.00	12311.93	7096.07	21758.42	
4/11/66	08.15	12311.93	7096.28	21758.56	
4/11/66	14.00	12312.34	7098.73	21758.45	
5/11/66	05.50	12312.60	7100.93	21759.67	
5/11/66	14.00	12312.84	7103.93	21760.10	
6/11/66	06.00	12313.10	7104.54	21760.26	
6/11/66	04.13	12313.10	7105.25	21760.24	
6/11/66	14.10	12313.40	7106.81	21761.03	
7/11/66	06.00	12313.60	7110.26	21761.31	
7/11/66	08.00	12313.60	7110.26	21761.31	
7/11/66	14.00	12313.99	7112.25	21761.67	
8/11/66	06.05	12314.22	7113.24	21761.88	
8/11/66	08.10	12314.22	7114.18	21761.93	
8/11/66	14.00	12314.62	7115.94	21762.32	
9/11/66	06.00	12314.86	7117.73	21762.62	
9/11/66	08.05	12314.86	7118.30	21762.63	
10/11/66	14.00	12315.25	7120.81	21762.97	



WORKING TIME  
EFFLUENT SUMP PUMP BB-2

DATE	TIME	PUMP #5	PUMP #6	PUMP #7	REMARK
26/12/66	5:30	12347.02	7326.75	21901.7	
26/12/66	08:20	12347.15	7327.32	21802.4	
26/12/66	17:50	12347.58	7328.82	21804.	
27/12/66	5:30	12347.77	7330.45	21905.	
27/12/66	08:25	12347.82	7331.74	21805.6	
27/12/66	18:10	12348.22	7333.14	21807.3	
28/12/66	5:30	12348.34	7335.11	21909.4	
28/12/66	08:35	12348.46	7335.22	21808.40	
28/12/66	17:50	12348.86	7337.15	21809.5	
29/12/66	5:30	12349.74	7339.47	21909.91	
29/12/66	08:10	12349.10	7339.82	21810.02	
29/12/66	18:10	12349.37	7342.29	21910.51	
30/12/66	5:30	12349.63	7344.50	21910.51	
30/12/66	08:00	12349.63	7344.50	21810.51	
30/12/66	17:55	12350.02	7346.53	21810.51	
31/12/66	6:00	12350.27	7347.96	21910.5	
31/12/66	17:50	12350.53	7350.21	21810.5	
1/1/67	05:59	12350.78	7352.30	21810.5	
1/1/67	08:45	12350.89	7353.00	21810.58	
1/1/67	18:10	12351.14	7354.63	21810.66	
2/1/67	05:55	12351.40	7356.39	21810.66	
2/1/67	08:45	12351.40	7357.67	21810.66	
2/1/67	18:00	12351.71	7359.28	21811.36	
3/1/67	05:55	12351.91	7361.09	21811.82	
3/1/67	08:30	12352.03	7361.43	21811.82	
3/1/67	18:00	12352.30	7363.27	21812.61	
4/1/67	05:55	12352.55	7364.14	21812.61	
4/1/67	08:30	12352.55	7365.36	21812.98	
4/1/67	18:00	12352.96	7367.46	21813.03	
5/1/67	05:55	12353.21	7368.65	21813.35	
5/1/67	08:50	12353.21	7369.31	21813.35	
5/1/67	18:05	12353.62	7371.62	21813.38	
6/1/67	05:55	12353.87	7372.45	21813.80	



## 6.2 เอกสารหนังสือแจ้งให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอย





ที่ กท ๔๑๐๖/ ๑๑๐

สำนักงานเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย  
๕๐ ถนนสุขุมมิตร กทม.๑๐๑๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการนิติบุคคล อาคารชุดโป๊ปเวิทาวเวอร์ (อาคาร ๑)

ตามข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ค่าธรรมเนียมการเก็บและขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย ตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๔๖ และ(ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๘ กำหนดให้ผู้มีหน้าที่เสียค่าธรรมเนียมเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยชำระค่าธรรมเนียมฯ ตามที่กำหนดในบัญชีอัตราค่าธรรมเนียมท้ายข้อบัญญัติดังกล่าว นั้น

ในการนี้ สำนักงานเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพมหานคร ได้ประเมินปริมาณการทิ้งปริมาณมูลฝอยจากอาคารเลขที่ ๔๘๘/๑ - ๘๐๑ ถนนกรุงเกษม แขวงคลองมหานาค เขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กทม. ๑๐๑๐๐ ดังกล่าวข้างต้นแล้วมีปริมาณมูลฝอยไม่เกิน ๑๒ ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยคิดเป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอยประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ อัตราเดือนละ ๒๔,๐๐๐.- บาท ตั้งแต่เดือน ๑ ตุลาคม ๒๕๖๖ ถึงเดือน ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๗ รวม ๖ เดือน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๑๔๔,๐๐๐.- บาท (หนึ่งแสนสี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือจากท่านได้โปรดชำระค่าธรรมเนียมฯ ตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ภายใน ๑๕ วัน นับตั้งแต่วันที่ท่านได้รับใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ โดยนำไปชำระได้โดยตรงที่ อาคารฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ หรือชำระทางไปรษณีย์โดยทางธนาคารสั่งจ่าย ปณ.หลานหลวง ถึงหัวหน้าฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ เลขที่ ๖๓ ถนนพระเนียง แขวงวัดโสมนัส เขตป้อมปราบฯ กทม. ๑๐๑๐๐ หากชำระด้วยเช็ค กรุณาขีดคร่อม และสั่งจ่ายในนาม “กรุงเทพมหานคร” หากท่านไม่ชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอยตามเวลาที่กำหนดกรุงเทพมหานครจำเป็นต้องใช้มาตรการบังคับทางปกครองกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวทิวรรณ อัสวเมธิน)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการเขต ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย

ฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ

โทร ๐ ๒๒๘๑ ๓๐๑๒

โทรสาร ๐ ๒๒๘๐ ๗๘๕๗





ที่ กท ๔๑๐๖/ ๑๑๒

สำนักงานเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย  
๕๐ ถนนสุขุมวิท กทม.๑๐๑๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดโบะเบมินิออฟฟิศทาวเวอร์

ตามข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ค่าธรรมเนียมการเก็บและขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย ตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๔๖ และ(ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๘ กำหนดให้ผู้มีหน้าที่เสีย ค่าธรรมเนียมเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยชำระค่าธรรมเนียมฯ ตามที่กำหนดในบัญชีอัตราค่าธรรมเนียมท้าย ข้อบัญญัติดังกล่าว นั้น

ในการนี้ สำนักงานเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพมหานคร ได้ประเมินปริมาณการทิ้งปริมาณ มูลฝอยจากอาคารเลขที่ ๑๐๘๒/๑ - ๒๐ (๒๐ ห้อง) ถนนกรุงเกษม แขวงคลองมอหานะ เขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กทม. ๑๐๑๐๐ ดังกล่าวข้างต้นแล้วมีปริมาณมูลฝอยไม่เกิน ๔๐ ลิตรต่อห้องต่อวัน โดยคิดเป็นค่าธรรมเนียม เก็บขนมูลฝอยประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ อัตราเดือนละ ๑,๖๐๐.- บาท ตั้งแต่เดือน ๑ ตุลาคม ๒๕๖๖ ถึง เดือน ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๗ รวม ๖ เดือน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๙,๖๐๐.- บาท ( เก้าพันหกร้อยบาทถ้วน )

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือจากท่านได้โปรดชำระค่าธรรมเนียมฯ ตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ภายใน ๑๕ วัน นับตั้งแต่วันที่ท่านได้รับใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ โดยนำไปชำระได้โดยตรงที่ อาคารฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ หรือชำระทางไปรษณีย์โดยทางธนาคารที่ส่งจ่าย ปณ.หลานหลวง ถึงหัวหน้าฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ เลขที่ ๖๓ ถนนพะเนียง แขวงวัดโสมนัส เขตป้อมปราบฯ กทม. ๑๐๑๐๐ หากชำระ ด้วยเช็ค กรุณาขีดคร่อม และส่งจ่ายในนาม “กรุงเทพมหานคร” หากท่านไม่ชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอย ตามเวลาที่กำหนดกรุงเทพมหานครจำเป็นต้องใช้มาตรการบังคับทางปกครองกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวทิพวรรณ อัครเมทิน)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการเขต ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย

ฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ

โทร ๐ ๒๒๘๑ ๓๐๑๒

โทรสาร ๐ ๒๒๘๐ ๗๘๕๗



ที่ กท ๔๑๐๖/ ๐๑๑



สำนักงานเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย  
๕๐ ถนนสุขุมมิตร กทม.๑๐๑๐๐

๑๓ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดโบ๊เบ๊ทาวเวอร์ (อาคาร ๒)

ตามข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ค่าธรรมเนียมการเก็บและขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย ตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๔๖ และ(ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๘ กำหนดให้ผู้มีหน้าที่เสีย ค่าธรรมเนียมเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยชำระค่าธรรมเนียมฯ ตามที่กำหนดในบัญชีอัตราค่าธรรมเนียมท้าย ข้อบัญญัติดังกล่าว นั้น

ในการนี้ สำนักงานเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพมหานคร ได้ประเมินปริมาณการทิ้งปริมาณมูลฝอย จากอาคารเลขที่ ๔๘๘/๑ - ๑๓๐๐ ถนนกรุงเกษม แขวงคลองมหานาค เขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กทม. ๑๐๑๐๐ ดังกล่าวข้างต้นแล้วมีปริมาณมูลฝอยไม่เกิน ๑๓ ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยคิดเป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอย ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ อัตราเดือนละ ๒๖,๐๐๐.- บาท ตั้งแต่เดือน ๑ ตุลาคม ๒๕๖๖ ถึง เดือน ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๗ รวม ๖ เดือน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๑๕๖,๐๐๐.- บาท (หนึ่งแสนห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือจากท่านได้โปรดชำระค่าธรรมเนียมฯ ตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ภายใน ๑๕ วัน นับตั้งแต่วันที่ท่านได้รับใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ โดยนำไปชำระได้โดยตรงที่ อาคารฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ หรือชำระทางไปรษณีย์โดยทางธนาคารดังจ่าย ปณ.หลานหลวง ถึงหัวหน้าฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ เลขที่ ๖๓ ถนนพะเนียง แขวงวัดโสมนัส เขตป้อมปราบฯ กทม. ๑๐๑๐๐ หากชำระด้วยเช็ค กรุณาขีดคร่อม และสั่งจ่ายในนาม “กรุงเทพมหานคร” หากท่านไม่ชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนมูลฝอยตามเวลาที่กำหนดกรุงเทพมหานครจำเป็นต้องใช้มาตรการบังคับทางปกครองกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวทิพวรรณ อัครเมธิน)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการเขต ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้อำนวยการเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย

ฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ

โทร ๐ ๒๒๘๑ ๓๐๑๒

โทรสาร ๐ ๒๒๘๐ ๗๘๕๗



### 6.3 เอกสารใบเสร็จซื้อขายขยะรีไซเคิล





บันทึกภายใน

วันที่ 25 เดือน 7 ปี 2566

เรียน ฝ่ายการเงิน

เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน กรกฎาคม 2566 ครั้งที่ 1

เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2	1412	2,824
	2	ถุงนี้ม	5	271	1,355
	3				
	4				
	5				
	รวม			1,683	4,179

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาขลัง	2		
	2	กระดาขลิ	1		
	3	ขวด	3.5		
	4	กระป๋อง	23		
	5				
	รวม				

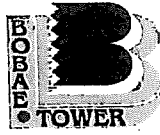
ลงชื่อผู้ขาย.

ลงชื่อผู้ซื้อ..

ลงชื่อฝ่ายอา

1,683	4,179
-------	-------





บันทึกภายใน

วันที่ 25/7/2566

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไอบีบี ทาวเวอร์

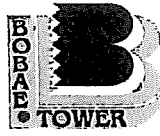
เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น 2

ประเภท 875021

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
7	10	9	10	11	9	10	8	9	10	7	100
10	11	13	11	14	13	8	11	9	8	9	117
9	9	8	9	12	8	14	13	17	14	15	128
13											13
รวม											358

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 / รวมหน่วย 358 / รวม 711





บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าโป๊ป ทาวเวอร์

วันที่ 25/7/2566

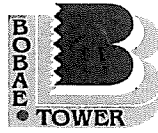
เรื่อง สรุปล้างน้ำหนักที่ชั้น 3

ประเภท ๘๖๕๖๖  
7

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
8	7	7	8	9	13	15	9	6	8	11	101
10	10	9	9	13	10	12	14	8	11	7	113
12	9	9	8	10	13	10	7	7	17	8	110
8	8	13	12	9	8	15	12	12	11	11	119
9	10	10	11	9	7	7	9	13	7	8	100
15	9	11	9	8							52
รวม											595

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 /รวมหน่วย 595 /รวมบาท 1,190





บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไอเบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น

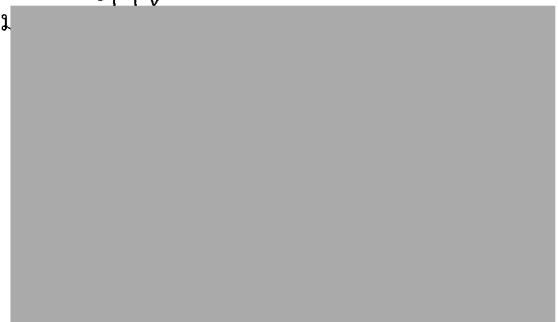
ประเภท.....

วันที่ 25/4/2566

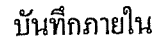
น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
16	7	9	16	2	11	15	8	7	14	2	137
15	14	6	17	15	12	7	18	13	20	11	148
10	9	13	16	15	21	14	14	14	13	2	151
16	3	4									23
รวม											459

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....2...../รวมหน่วย.....459...../รวม

910







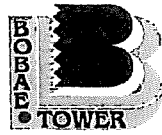
เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 2

ประเภท..... การวิจัย

วันที่ 25/7/66

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....5...../รวมหน่วย.....52...../รวมบาท.....260.....





บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไอบีบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น ..... 3 .....

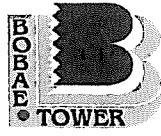
ประเภท..... อย่งใหม่ .....

วันที่ 25/7/2566

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม										Total
7	10	9	10	10	9	12	9			76
รวม										76

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย..... 5 ...../รวมหน่วย..... 76 ...../รวม





บันทึกภายใน

วันที่ 25/4/2566

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าโบ๊เบ๊ ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น 4

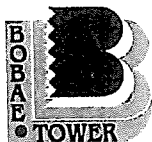
ประเภท กล้วยไม้

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
11	13	9	16	15	12	13	16	16	15	7	143
รวม											143

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 5 /รวมหน่วย 143 /รว







บันทึกภายใน

วันที่ 26 เดือน 7 ปี 2566

เรียน ฝ่ายการเงิน

เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน กรกฎาคม 2566 ครั้งที่ 1

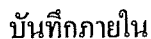
เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2		
	2	ถุง نیم	5		
	3				
	4				
	5				
	รวม				

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาสั่ง	2	958	1916
	2	กระดาสี	1	36	36
	3	ขวด	3.5	504	1764
	4	กระป๋อง	23	4	92
	5				
	รวม				

รวม

1502	3808
------	------





เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 4

ประเภท..... 77-0121

วันที่ ๒๖/๗/๒๕๖๓

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....2...../รวมหน่วย.....958...../รวม

10 11





เรื่อง สรุปชั้นน้ำหนักระดับชั้น ..... 4

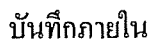
ประเภท.....

วันที่ 20/7/2560

[illegible]

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย...../รวมหน่วย...../รวม

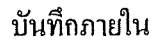




วันที่ 26/7/25

ประเภท.....

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....3.5...../รวมหน่วย.....146...../รวมบ



เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น ..... 8 .....

ประเภท.....

วันที่ 29/4/66

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 3.5 /รวมหน่วย 138 /รวมบาท

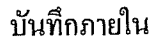




วันที่ 26/7/2566

เรื่อง สรุปข่งน้ำหนักรักที่ขึ้น ..... ประเภท.....

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....3.5...../รวมหน่วย.....220...../รวม



เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น .....

ประเภท.....

วันที่ 26/7/2566

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....<sup>23</sup> /รวมหน่วย.....<sup>4</sup> /รวมบาท.....<sup>92</sup>





บันทึกภายใน

วันที่ 12 เดือน 9 ปี 2566

เรียน ฝ่ายการเงิน

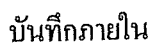
เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน กันยายน 2566 ครั้งที่ 1

เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2		
	2	ถุงนี้ม	5		
	3				
	4				
	5				
	รวม				

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาด้าง	2 ✓	530 ✓	1,060- ✓
	2	กระดาดสี	1 ✓	72 ✓	72 ✓
	3	ขวด	3.5 ✓	471 ✓	1,648.50 ✓
	4	กระป๋อง	23 ✓	11 ✓	253 ✓
	5				
	รวม			1,084	3,033.50 ✓

รวม

1,084	3,033.50 ✓
-------	------------



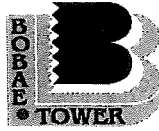
ประเภท..... กระดาษสี

วันที่ 12/9/2566

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....2...../รวมหน่วย.....530...../รวม

1060-





บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าโบ๊เบ๊ ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 4 .....

ประเภท..... ครัวต้มยำ .....

วันที่ 12/9/2566

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
13	21	16	12	10							72
รวม											72

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย..... 1 ...../รวมหน่วย..... 72 ...../รวม

บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไบเบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 6 .....

ประเภท.....

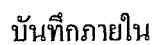
วันที่ 12/9/2566

[illegible]

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....35...../รวมหน่วย.....141...../รวมบาท



หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....3.5...../รวมหน่วย.....172...../รวม



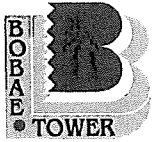
วันที่ 12/9/2566

ประเภท.....๒๑๑.....

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....3.5...../ชิ้นหน่วย.....158...../รวม



หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....23...../รวมหน่วย.....11...../รวม



บันทึกภายใน

วันที่ 13 เดือน 9 ปี 2566

เรียน ฝ่ายการเงิน

เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน กันยายน 2566 ครั้งที่ 1

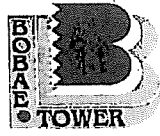
เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2 ✓	1,629 ✓	3,258 ✓
	2	ถุงนึ่ง	5 ✓	232 ✓	1,160 ✓
	3				
	4				
	5				
	รวม			1,861 ✓	4,418 ✓

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาดล้าง	2		
	2	กระดาดสี	1		
	3	ขวด	3.5		
	4	กระป๋อง	23		
	5				
	รวม				



รวม

1,861	4,418-
-------	--------



บันทึกภายใน

วันที่ 13/9/2566

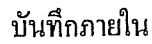
เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไบเบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น 2 ประเภท 99522

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
13	7	13	10	6	7	9	10	7	5	8	95
8	10	11	10	9	8	8	8	15	18	11	116
14	13	9	7	8	9	9	9	14	13	8	113
15	13	12	8	10	8	13					79
รวม											403

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 /รวมหน่วย 403 /รวมบ



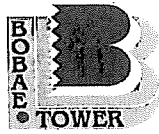


เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น ..... ประเภท กวีนิพนธ์

วันที่ 13/9/2566

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....2.....รวมหน่วย.....623...../รวมบ





บันทึกภายใน

วันที่ 13/9/2566

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไบเบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น 7 ..... ประเภท ๗๖๕๖๖

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
15	8	6	13	13	16	17	9	9	12	8	126
16	14	15	10	18	13	8	13	9	6	7	129
7	17	19	10	13	14	7	10	15	16	11	139
15	14	15	9	11	11	16	16	11	9	15	142
11	11	14	13	18							67
รวม											603

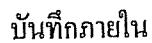
หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 /รวมหน่วย 603 /รวม









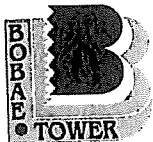


เรื่อง สรุปชั้นน้ำหนักที่ชั้น .....

ประเภท.....

วันที่ 13/9/2566

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 5 / รวมหน่วย 100 /



บันทึกภายใน

วันที่ 8 เดือน 11 ปี 2566

เรียน ฝ่ายการเงิน

เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ครั้งที่ 1

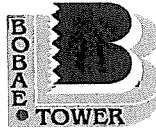
เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2	1,797	3,594
	2	ถุงนึ่ง	5	233	1,165
	3				
	4				
	5				
	รวม				

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาษลัง	2		
	2	กระดาษสี	1		
	3	ขวด	3.5		
	4	กระป๋อง	23		
	5				
	รวม				

รวม

2,030	4,759
-------	-------





บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไบเบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 2 .....

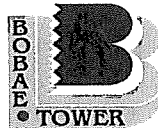
ประเภท..... ๗๖๘๖๒  
7

วันที่ 8/11/2566

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
14	8	9	8	8	8	9	7	13	9	11	104
10	10	7	8	9	11	9	10	12	12	7	105
11	6	7	6	10	9	10	8	9	10	14	100
8	9	9	9	14	14	9	8	9	5		94
รวม											403 ✓

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย..... 2 ...../รวมหน่วย..... 403 ...../รวมบาท..... 806 ✓





บันทึกภายใน

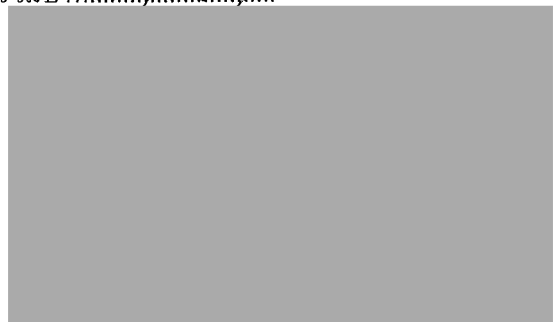
วันที่ 8/11/2566

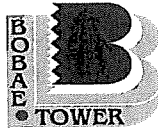
เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไบเบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น 3 ประเภท กว๊าน

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
14	8	9	8	7	9	11	7	8	12	7	100
7	14	12	9	12	9	6	16	10	12	12	119
16	12	6	15	16	13	8	6	8	10	12	122
14	7	10	7	9	12	7	10	8	16	16	116
9	10	8	10	10	7	10	15	11	9	12	111
8	11	17	8	13	9	10	7	6	11	7	107
7	3										10
รวม											685

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 /รวมหน่วย 685 /รวมบาท 1,370





บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าโบ๊เบ๊ ทาวเวอร์

วันที่ 8/11/2566

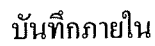
เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น 7

ประเภท กว๊าน

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
9	19	15	14	10	8	4	2	10	6	14	131
14	13	7	11	16	11	14	15	19	9	10	139
8	10	12	10	8	11	8	6	9	11	14	107
10	6	13	11	10	17	10	8	13	10	14	122
14	10	14	8	6	8	14	13	13	11	12	123
14	8	18	12	19	16						87
รวม											709

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 /รวมหน่วย 709 /รวมบ



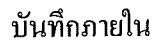


เรื่อง สรุปชั้นน้ำหนักระดับชั้น ..... 3

ประเภท.....

วันที่ 8/11/2566

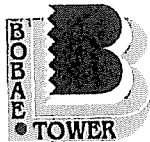
หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....5...../รวมหน่วย.....88...../รวม1



วันที่ 8/11/2561

ประเภท.....ต.ว.นิย

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....5...../รวมหน่วย.....145...../รวมบ



บันทึกภายใน

วันที่ 9 เดือน 11 ปี 2566

เรียน ฝ่ายการเงิน

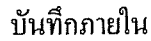
เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ครั้งที่ 1

เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2		
	2	ถุงนี้ม	5		
	3				
	4				
	5				
	รวม				

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาสั่ง	2	549	1,098-
	2	กระดาสี	1	74	74-
	3	ขวด	3.5	514	1,799-
	4	กระป๋อง	23	4	92-
	5				
	รวม				

รวม

1,141	3,063
-------	-------



เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น ..... 4

ประเภท.....

วันที่ 9/11/2566

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....2...../รวมหน่วย.....549...../รวม



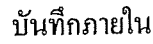


เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น .....4.....

ประเภท.....

วันที่ 9/11/2566

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย...../รวมหน่วย...../รวม

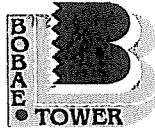


เรื่อง สรุปรังน้ำหนักรักที่ขึ้น .....

ประเภท..... ๖๖๑

วันที่ 9/11/2566

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....3.5...../รวมหน่วย.....186...../รวม



บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าโบ๊เบ๊ ทาวเวอร์

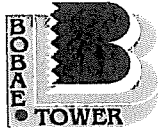
เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 8 .....

ประเภท ๑๖๐ .....

วันที่ 9/11/2566

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
12	10	11	12	12	12	9	13	12	13	11	127
12	11	14	14	14	14	11	6				96
รวม											223

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 3.5 /รวมหน่วย 223 /รวมบาท



บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าบีบี ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 6 .....

ประเภท..... ขวอ.....

วันที่ 9/11/2566

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม										Total
15	9	9	12	12	9	13	11	5		105
รวม										105

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย..... 3.5 ...../รวมหน่วย..... 105 ...../รวมบาท.....



บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไอพีบี ทาวเวอร์

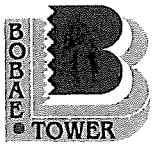
เรื่อง สรุปชั้นน้ำหนักที่ชั้น ..... 8

ประเภท.....

วันที่ 9/11/2566

[illegible]

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....23...../รวมหน่วย.....4...../รวมบาท



บันทึกภายใน

วันที่ 09 เดือน 01 ปี 2564

เรียน ฝ่ายการเงิน

เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน มกราคม 2567 ครั้งที่ 1

เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2 /	1,663 /	3,326 - /
	2	ถุง نیم	5 /	154 /	785 - /
	3				
	4				
	5				
	รวม			1,820 -	4,111 - /

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาษลัง	2		
	2	กระดาษลี	1		
	3	ขวด	3.5		
	4	กระป๋อง	23		
	5				
	รวม				

รวม

1,820	4,111
-------	-------



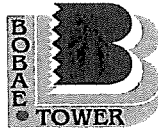
เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 2

ประเภท..... ๑๑๕๖๒

วันที่ 09/01/2567

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....2...../รวมหน่วย.....302...../รวม

604



บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไอ้เบ๊ ทาวเวอร์

วันที่ 09/01/2567

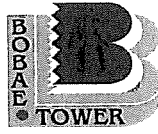
เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น 3

ประเภท กุญแจ

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
6	9	9	8	7	13	7	6	13	10	9	97
10	8	7	9	6	8	5	5	6	9	6	79
10	11	13	6	6	8	11	3	10	6	15	99
10	11	8	10	6	11	7	8	16	8	9	104
7	6	21	8	10	8	10	6	6	5	12	99
12	19	13	7								51
รวม											529

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 / รวมหน่วย 529 / รวม 1058





บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าโบ๊เบ๊ ทาวเวอร์

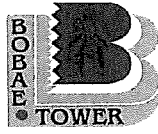
วันที่ 09/01/2567

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น 4

ประเภท 69522

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
24	9	9	8	16	23	18	22	10	16	24	179
18	12	17	31	27	18	21	20	30	34	13	241
6	15	9	7	33	16	7	8	10	8	6	125
21	22	12	9	8	10	26	22	19	19	19	187
11	8	6	8	14	6	7	12	8	16	4	100
รวม											832

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 2 /รวมหน่วย 832 /รวมบ 1664



บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไอ้เบ๊ ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 3 .....

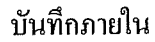
ประเภท..... สว. 2 .....

วันที่ 09/01/2567

น้ำหนักขยะ/กิโลกรัม											Total
9	8	11	12								40
รวม											40

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย..... 5 ...../รวมหน่วย..... 40 ...../รวมบ.....





วันที่ 09/01/2567

เรื่อง טרופซังน้ำหนักที่ขึ้น .....

ประเภท..... ๓๖๖๖

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....5...../รวมหน่วย.....117...../รวม



บันทึกภายใน

วันที่ 10 เดือน 01 ปี 2564

เรียน ฝ่ายการเงิน

เรื่อง สรุปรายได้ขายขยะประจำเดือน มกราคม 2567 ครั้งที่ 1

เฟส 1	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	ถุงรวม	2		
	2	ถุงนึ่ง	5		
	3				
	4				
	5				
	รวม				

เฟส 2	ลำดับ	รายการขาย	ราคา/หน่วย	นน.รวม	รวมเงิน
	1	กระดาสั่ง	2	560	1120
	2	กระดาสี	1	28	28
	3	ขวด	3.5	505	1767.5
	4	กระป๋อง	23	3.5	80.5
	5				
	รวม				

รวม

1,096.5

2,996







เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 4 .....

ประเภท.....

วันที่ 10/01/2567

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....1...../รวมหน่วย.....28...../รวมบาท.....



เรื่อง สรุปรชังน้ำหนกที่ชั้น ..... ๙ ..... ประเภท..... ๖๖๑ .....

วันที่ 10/01/2567

[illegible]

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....3.5...../รวมหน่วย.....232...../รวมบาท

บันทึกภายใน

เรียน ผู้จัดการศูนย์การค้าไอ้ไข่ ทาวเวอร์

เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ชั้น ..... 8 .....

ประเภท.....

วันที่ 10/1/2567

[illegible]

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....3.5...../รวมหน่วย.....116...../รวมบ





วันที่ 10/1/2567

ประเภท.....๑๑๑

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย 3.5 /รวมหน่วย 154 /รวมบ





เรื่อง สรุปชั่งน้ำหนักที่ขึ้น ..... 6

ประเภท..... กว

วันที่ 10/1/2564

หมายเหตุ ราคาต่อหน่วย.....23...../รวมหน่วย.....3.5...../รวมบ

#### **6.4 เอกสารตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ**

# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขุมวิท 5 แขวงอโศก เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

e-mail: bts2541@hotmail.com



## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME

ร้าน มารี

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

MODEL CVHB042

UNIT VOLTAGE (.....VOLT.)	PHASE	A-B	
		B-C	
		C-A	
COMPRESSOR AMP. (RLA.....)	PHASE	A-B	42.1
		B-C	43.7
		C-A	44.7
COMPRESSOR % RLA	PHASE	A-B	92.6
(SET POINT. 100%)		B-C	95.6
		C-A	98.1
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	97.4
		W2	99.5
		W3	99.5
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			49.4
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			52.5
COND. LEAVING WATER TEMP.			75.3
COND. ENTERING WATER TEMP.			88.4
OUTDOOR AIR TEMP.			-
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			-7.6
SATURATED EVAP. TEMP.			45.3
COND. REFRIGERANT PRESSURE			5.7
SATURATED COND. TEMP.			101.0
OIL TANK TEMP.			116.2
OIL TEMP. TO BEARING			-
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			19.9
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			-7.7 / 12.0
OPERATING OIL LEVEL			-
PURGE TOTAL PUMP OUT			3.9
COMP. DISCHARGE TEMP.			-
DISCHARGE SUPERHEAT			-
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			-
EXPANSION VALVE POSITION			29.7
COMPRESSOR STARTS			909
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			50885

### INSPECTION CHILLER

- ( ) PROTECTION DEVICE & SETTING
- ( ) STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- ( ) REFRIGERANT LEVEL
- ( ) OIL LEVEL & COLOR
- ( ) OIL RETURN OPERATION
- ( ) OIL FILTER & OIL COOLER
- ( ) MOTOR COOLING OPERATION
- ( ) MACHINE NOISE LEVEL
- ( ) PURGE OPERATION

### SYSTEM SETTING

- ( ) CHILLED WATER SETPOINT
- ( ) DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- ( ) CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- ( ) CURRENT OVERLOAD SETTING #2

NAI  
DA

1. ตรวจสอบ  
2. ตรวจสอบ  
purge อากาศ

REPORT DATE 27/5/61 TIME

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP.....COMPRESSOR MOTOR RLA.....

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

e-mail:bts2541@hotmail.com

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

2

PROJECT NAME

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

MODEL

CVHE 042

UNIT VOLTAGE (.....VOLT.)	PHASE	A-B	
		B-C	
		C-A	
COMPRESSOR AMP. (RLA.....)	PHASE	A-B	421
		B-C	435
		C-A	449
COMPRESSOR % RLA	PHASE	A-B	92.6
(SET POINT 100%)		B-C	95.6
		C-A	97.7
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	94.4
		W2	87.5
		W3	101.5
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			47.0
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			53.8
COND. LEAVING WATER TEMP.			72.6
COND. ENTERING WATER TEMP.			87.5
OUTDOOR AIR TEMP.			-
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			-7.3
SATURATED EVAP. TEMP.			47.4
COND. REFRIGERANT PRESSURE			4.8
SATURATED COND. TEMP.			98.9
OIL TANK TEMP.			116.5
OIL TEMP. TO BEARING			
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			17.6
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			-7.7
OPERATING OIL LEVEL			10.1
PURGE TOTAL PUMP OUT			0.0
COMP. DISCHARGE TEMP.			-
DISCHARGE SUPERHEAT			-
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			-
EXPANSION VALVE POSITION			20.1
COMPRESSOR STARTS			786
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			16,286

### INSPECTION CHILLER

- ( ) PROTECTION DEVICE & SETTING
- ( ) STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- ( ) REFRIGERANT LEVEL
- ( ) OIL LEVEL & COLOR
- ( ) OIL RETURN OPERATION
- ( ) OIL FILTER & OIL COOLER
- ( ) MOTOR COOLING OPERATION
- ( ) MACHINE NOISE LEVEL
- ( ) PURGE OPERATION

### SYSTEM SETTING

- ( ) CHILLED WATER SETPOINT
- ( ) DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- ( ) CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- ( ) CURRENT OVERLOAD SETTING #2

NAME	
DATE	
Condenser Flow Rate	
ΔT	
17.58 001 52 PSIG	

REPORT DATE 27/7/66 TIME

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP.....COMPRESSOR MOTOR RLA.....

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า



35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

④

Vincent

LOCATION

TRANE

SERIAL NO:

MODEL CHB042

UNIT VOLTAGE (.....VOLT.)	PHASE	A-B	
		B-C	
		C-A	
COMPRESSOR AMP. (RLA.....)	PHASE	A-B	375
		B-C	387
		C-A	391
COMPRESSOR % RLA (SET POINT.....%)	PHASE	A-B	84.8
		B-C	88.8
		C-A	88.5
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	100.5
		W2	86.5
		W3	89.5
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			47.5
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			52.0
COND. LEAVING WATER TEMP.			96.9
COND. ENTERING WATER TEMP.			89.8
OUTDOOR AIR TEMP.			-
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE		*	-8.7
SATURATED EVAP. TEMP.		*	38.7
COND. REFRIGERANT PRESSURE		*	9.2
SATURATED COND. TEMP.		*	109.2
OIL TANK TEMP.			118.6
OIL TEMP. TO BEARING			-
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			17.8
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE		-7.5	10.3
OPERATING OIL LEVEL			-
PURGE TOTAL PUMP OUT			0.0
COMP. DISCHARGE TEMP.			-
DISCHARGE SUPERHEAT			-
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			-
EXPANSION VALVE POSITION			100
COMPRESSOR STARTS			117
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			34,749
REPORT DATE .....		27/5/66	TIME .....


**INSPECTION CHILLER**


- (     ) PROTECTION DEVICE & SETTING
- (     ) STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- (     ) REFRIGERANT LEVEL
- (     ) OIL LEVEL & COLOR
- (     ) OIL RETURN OPERATION
- (     ) OIL FILTER & OIL COOLER
- (     ) MOTOR COOLING OPERATION
- (     ) MACHINE NOISE LEVEL
- (     ) PURGE OPERATION

---

**SYSTEM SETTING**

- (     ) CHILLED WATER SETPOINT
- (     ) DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- (     ) CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- (     ) CURRENT OVERLOAD SETTING #2

NAME : 

DATE : 

*Hi Pressure Condenser*

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP.....COMPRESSOR MOTOR RLA.....

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

e-mail:bts2541@hotmail.com

①

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

MODEL

UNIT VOLTAGE

(.....VOLT.)

PHASE

A-B

B-C

C-A

COMPRESSOR

AMP. (RLA.....)

PHASE

A-B

B-C

C-A

COMPRESSOR

% RLA

(SET POINT.....%)

PHASE

A-B

B-C

C-A

MOTOR WINDING TEMP. (F)

W1

W2

W3

EVAP. LEAVING WATER TEMP.

EVAP. ENTERING WATER TEMP.

COND. LEAVING WATER TEMP.

COND. ENTERING WATER TEMP.

OUTDOOR AIR TEMP.

EVAP. REFRIGERANT PRESSURE

SATURATED EVAP. TEMP.

COND. REFRIGERANT PRESSURE

SATURATED COND. TEMP.

OIL TANK TEMP.

OIL TEMP. TO BEARING

DIFFERENTIAL OIL PRESS.

OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE

OPERATING OIL LEVEL

PURGE TOTAL PUMP OUT

COMP. DISCHARGE TEMP.

DISCHARGE SUPERHEAT

DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT

EXPANSION VALVE POSITION

COMPRESSOR STARTS

COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)

REPORT DATE 19/9/06

TIME 11:00

### INSPECTION CHILLER

- ( ) PROTECTION DEVICE & SETTING
- ( ) STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- ( ) REFRIGERANT LEVEL
- ( ) OIL LEVEL & COLOR
- ( ) OIL RETURN OPERATION
- ( ) OIL FILTER & OIL COOLER
- ( ) MOTOR COOLING OPERATION
- ( ) MACHINE NOISE LEVEL
- ( ) PURGE OPERATION

### SYSTEM SETTING

- 46.0 CHILLED WATER SETPOINT
- ( ) DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- ( ) CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- ( ) CURRENT OVERLOAD SETTING #2

F

F

F

F

F

PSIG

F

PSIG

F

F

F

PSID

F

F

MIN

F

F

F

%

F

F

F

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP.....COMPRESSOR MOTOR RLA.....

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า



# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

e-mail:bts2541@hotmail.com

2

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME

โรงงาน เฟอร์นิเจอร์

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

MODEL

UNIT VOLTAGE

(.....VOLT.)

PHASE

A-B

B-C

C-A

COMPRESSOR

AMP. (RLA.....)

PHASE

A-B

B-C

C-A

COMPRESSOR

% RLA

(SET POINT 100%)

PHASE

A-B

B-C

C-A

MOTOR WINDING TEMP. (F)

W1

W2

W3

EVAP. LEAVING WATER TEMP.

EVAP. ENTERING WATER TEMP.

COND. LEAVING WATER TEMP.

COND. ENTERING WATER TEMP.

OUTDOOR AIR TEMP.

EVAP. REFRIGERANT PRESSURE

SATURATED EVAP. TEMP.

COND. REFRIGERANT PRESSURE

SATURATED COND. TEMP.

OIL TANK TEMP.

OIL TEMP. TO BEARING

DIFFERENTIAL OIL PRESS.

OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE

OPERATING OIL LEVEL

PURGE TOTAL PUMP OUT

COMP. DISCHARGE TEMP.

DISCHARGE SUPERHEAT

DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT

EXPANSION VALVE POSITION

COMPRESSOR STARTS

COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)

REPORT DATE

TIME

### INSPECTION CHILLER

- ☐ PROTECTION DEVICE & SETTING
- ☐ STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- ☐ REFRIGERANT LEVEL
- ☐ OIL LEVEL & COLOR
- ☐ OIL RETURN OPERATION
- ☐ OIL FILTER & OIL COOLER
- ☐ MOTOR COOLING OPERATION
- ☐ MACHINE NOISE LEVEL
- ☐ PURGE OPERATION

### SYSTEM SETTING

- ☒ CHILLED WATER SETPOINT
- ☐ DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #2

ชื่อเสนอแนะช่างผู้ปฏิบัติงาน

NAME :

DATE :

F

F

F

F

F

F

PSIG

F

PSIG

F

F

F

PSID

F

F

MIN

F

F

F

%

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

3

# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10224

e-mail:bts2541@hotmail.com

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

SOFTWARE TYPE

VERSION

MODEL

รายละเอียด Service Preventive Maintenance

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์

พ.ศ.

2566

Water Cooled CVHG CentraVac Chiller with UC800 Controller

Evaporator		COMMENT
Entering	68.6	
Leaving	49.7	
Saturated	38.7	
Refri-Pressure	(-9 to -6PSIG) -9.7	
Approach	(<3F) 10.5	
Flow switch status	(flow) Flow	
Condenser		
Entering	97.4	
Leaving	93.8	
Saturated	95.0	
Refri-Pressure	(2-12PSIG) 4.1	
Approach	(<6F) 1.7	
Flow switch status	(flow) Flow	
Compressor		
Starts	584	
Running Time	11097:38	
Oil Tank Pressure	117.2	
Oil Discharge Pressure	11.1	
Oil Diff Pressure	(18-22PSID) 19.94	
Oil Tank Temp	(NR140-176F,R95-162F) 117.2	
IGV Positioning %	(50-60%) 100%	
IGV Steps	53111	
Motor		
% RLA L1,L2,L3	67.2% 70.7% 70.4%	
Amps L1 L2 L3	91.0A 375.0A 317.0A	
Volts AB BC CA	374.0V 376.0V 376.0V	
Power KW	191.2	
Load PF	0.9	
Winding #1 Temp	81.3	
Winding #2 Temp	78.5	
Winding #3 Temp	60.9	
With AFD Only		
AFD Freq		
AFD Speed		
AFD Transistor Temp		
Purge		
Time Until Next Purge Run		
Daily Pumpout-24 Hrs	(<30sec)	
Avg. Daily Pumpout-7 Days	(<30sec)	
Daily Pumpout Limit/Alarm		
Chiller On-7 Days		
Chiller Off-7 Days		
Pumpout-Life		
Purge Figt Cpsr Suction Temp.		
Purge Liquid Temp.		
Purge Tank Temp.		

DATE:

15/9/66





# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

e-mail:bts2541@hotmail.com

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

PROJECT NAME

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

MODEL

UNIT VOLTAGE (.....VOLT.)	PHASE	A-B	-
		B-C	-
		C-A	-
COMPRESSOR AMP. (RLA.....)	PHASE	A-B	131
		B-C	440
		C-A	465
COMPRESSOR % RLA	PHASE	A-B	98.1%
(SET POINT.....100)		B-C	96.8%
		C-A	100%
MOTOR WINDING TEMP. (F)		W1	92.5
		W2	98.5
		W3	94.1
EVAP. LEAVING WATER TEMP.			47.6 F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.			54.3 F
COND. LEAVING WATER TEMP.			90.0 F
COND. ENTERING WATER TEMP.			84.7 F
OUTDOOR AIR TEMP.			- F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE			-7.3 PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.			47.5 F
COND. REFRIGERANT PRESSURE			11.1 PSIG
SATURATED COND. TEMP.			96.8 F
OIL TANK TEMP.			117.2 F
OIL TEMP. TO BEARING			- F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.			18.1 PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE			77.1 PSID
OPERATING OIL LEVEL			00 MIN
PURGE TOTAL PUMP OUT			- F
COMP. DISCHARGE TEMP.			- F
DISCHARGE SUPERHEAT			- F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT			17.8
EXPANSION VALVE POSITION			17.9
COMPRESSOR STARTS			818
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)			17,114:12:54

### INSPECTION CHILLER

- ☐ PROTECTION DEVICE & SETTING
- ☐ STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- ☐ REFRIGERANT LEVEL
- ☐ OIL LEVEL & COLOR
- ☐ OIL RETURN OPERATION
- ☐ OIL FILTER & OIL COOLER
- ☐ MOTOR COOLING OPERATION
- ☐ MACHINE NOISE LEVEL
- ☐ PURGE OPERATION

### SYSTEM SETTING

- ☒ CHILLED WATER SETPOINT
- ☐ DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #2

NAME :

DATE :

REPORT DATE 14/11/66

TIME

DESIGN EVAP./COND. WATER PRESSURE DROP.....COMPRESSOR MOTOR RLA.....

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

วันที่

15/11/66





# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

e-mail:bts2541@hotmail.com

2

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

ห้องเย็น โรงพิมพ์

PROJECT NAME

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

MODEL

UNIT VOLTAGE (.....VOLT.)	PHASE	A-B	
		B-C	
		C-A	
COMPRESSOR AMP. (RLA.....)	PHASE	A-B	0
		B-C	0
		C-A	0
COMPRESSOR % RLA (SET POINT.....%)	PHASE	A-B	0
		B-C	0
		C-A	0

MOTOR WINDING TEMP. (F)	W1	46.5
	W2	89.5
	W3	90.5

EVAP. LEAVING WATER TEMP.	50.2	F
EVAP. ENTERING WATER TEMP.	60.7	F
COND. LEAVING WATER TEMP.	79.7	F
COND. ENTERING WATER TEMP.	79.1	F
OUTDOOR AIR TEMP.		F
EVAP. REFRIGERANT PRESSURE	57.35	PSIG
SATURATED EVAP. TEMP.	57.3	F
COND. REFRIGERANT PRESSURE	-1.4	PSIG
SATURATED COND. TEMP.	78.1	F
OIL TANK TEMP.	140.4	F
OIL TEMP. TO BEARING	-	F
DIFFERENTIAL OIL PRESS.	0.8	PSID
OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE	-6.0/-6	F
OPERATING OIL LEVEL	Full	
PURGE TOTAL PUMP OUT	0.0	MIN
COMP. DISCHARGE TEMP.	-	F
DISCHARGE SUPERHEAT	-	F
DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT	-	
EXPANSION VALVE POSITION	0	%
COMPRESSOR STARTS	847	
COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)	1812:22:03	

### INSPECTION CHILLER

- ☐ PROTECTION DEVICE & SETTING
- ☐ STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- ☐ REFRIGERANT LEVEL
- ☐ OIL LEVEL & COLOR
- ☐ OIL RETURN OPERATION
- ☐ OIL FILTER & OIL COOLER
- ☐ MOTOR COOLING OPERATION
- ☐ MACHINE NOISE LEVEL
- ☐ PURGE OPERATION

### SYSTEM SETTING

- ☐ CHILLED WATER SETPOINT
- ☐ DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #2

NAME :

DATE :

2566

Stand by

REPORT DATE ..... TIME.....

DESIGN EVAP/COND. WATER PRESSURE DROP.....COMPRESSOR MOTOR RLA.....

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

วันที่

22/1/66



3

# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10224

e-mail:bts2541@hotmail.com

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

โรงแรมปิ่น พ.ศ. 2566

PROJECT NAME

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

SOFTWARE TYPE

VERSION

MODEL

รายละเอียด Service Preventive Maintenance

ประจำเดือน

พฤษภาคม

พ.ศ.

2566

Water Cooled CVHG ContraVac Chiller with UC800 Controller

Evaporator		COMMENT
Entering	49.0 / 74.4 F	
Leaving	45.7 / 53.2 F	
Saturated	41.5 / 61.4 F	
Refri-Pressure	(-9 to -6PSIG) -8.3	
Approach	(<3F) 4.1	เครื่องมีอากาศ ส่วมา
Flow switch status	(flow)	ดูด pressure ให้เร็ว
Condenser		
Entering	81.0 / 81.2 F	
Leaving	86.7 / 80.7 F	
Saturated	92.5 / 81.2 F	
Refri-Pressure	(2-12PSIG) 2.6	
Approach	(<6F) 5.6	
Flow switch status	(flow)	Stand by
Compressor		
Starts	595	
Running Time	11353:30	
Oil Tank Pressure	-5.1 -4.9	
Oil Discharge Pressure	0.00 - 5.1	
Oil Diff Pressure	(18-22PSID) 0.00 PSID	
Oil Tank Temp	(NR140-176F,R95-162F) 141.0	
IGV Positioning %	(50-60%) 0.00	
IGV Steps	0.00	
Motor		
% RLA L1,L2,L3	0.00	
Amps L1 L2 L3	0.60	* High Load Surge
Volts AB BC CA	382	and High Alarm
Power KW	0.0	
Load PF	0.0	
Winding #1 Temp	86.8	Accessive Surge
Winding #2 Temp	85.2	at Alarm see 1121 Surge
Winding #3 Temp	85.7	at Alarm see 1121 Surge
With AFD Only		
AFD Freq		
AFD Speed		
AFD Transistor Temp		
Purge		
Time Until Next Purge Run		
Daily Pumpout-24 Hrs	(<30sec) 12.7	
Avg. Daily Pumpout-7 Days	(<30sec) 19380	
Daily Pumpout Limit/Alarm		DATE: 22 พฤษภาคม 2566
Chiller On-7 Days		ผู้จัดการ/บ
Chiller Off-7 Days		NAME:
Pumpout-Life		
Purge Figt Cpsr Suction Temp.	74.1	
Purge Liquid Temp.	92.5	
Purge Tank Temp.		DATE:

# BEST BUSINESS (1994) CO., LTD.

35/8 ม.1 ถนนสุขาภิบาล5 แขวงออกเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220

e-mail:bts2541@hotmail.com

4

## OPERATION LOG OF CHILLER "TRANE"

โรงงานจันทน์ พานิช

PROJECT NAME

LOCATION

CHILLER BRAND:

TRANE

SERIAL NO:

MODEL

UNIT VOLTAGE  
(.....VOLT.)

PHASE

A-B

B-C

C-A

COMPRESSOR  
AMP. (RLA.....)

PHASE

A-B

B-C

C-A

COMPRESSOR  
% RLA  
(SET POINT.....%)

PHASE

A-B

B-C

C-A

MOTOR WINDING TEMP. (F)

W1

W2

W3

EVAP. LEAVING WATER TEMP.

EVAP. ENTERING WATER TEMP.

COND. LEAVING WATER TEMP.

COND. ENTERING WATER TEMP.

OUTDOOR AIR TEMP.

EVAP. REFRIGERANT PRESSURE

SATURATED EVAP. TEMP.

COND. REFRIGERANT PRESSURE

SATURATED COND. TEMP.

OIL TANK TEMP.

OIL TEMP. TO BEARING

DIFFERENTIAL OIL PRESS.

OIL TANK / DISCH. OIL PRESSURE

OPERATING OIL LEVEL

PURGE TOTAL PUMP OUT

COMP. DISCHARGE TEMP.

DISCHARGE SUPERHEAT

DISCHARGE SUPERHEAT CONTROL POINT

EXPANSION VALVE POSITION

COMPRESSOR STARTS

COMPRESSOR RUNNING TIME (HOURS)

REPORT DATE

TIME

### INSPECTION CHILLER

- ☐ PROTECTION DEVICE & SETTING
- ☐ STARTER & ELECTRICAL CONNECT
- ☐ REFRIGERANT LEVEL
- ☐ OIL LEVEL & COLOR
- ☐ OIL RETURN OPERATION
- ☐ OIL FILTER & OIL COOLER
- ☐ MOTOR COOLING OPERATION
- ☐ MACHINE NOISE LEVEL
- ☐ PURGE OPERATION

### SYSTEM SETTING

- ☐ CHILLED WATER SETPOINT
- ☐ DESIGN DELTA TEMP. SETPOINT
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #1
- ☐ CURRENT OVERLOAD SETTING #2

NAME :

DATE :

PSIG

F

PSIG

F

F

F

PSID

F

MIN

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

F

ความเห็นลูกค้า

ผู้จัดการ/หัวหน้า/เจ้าหน้าที่ของลูกค้า

วันที่

22/11/66