

## เอกสารแนบ 3

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## คู่มือการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน โรงแรมแอลוף กรุงเทพฯ สุขุมวิท 11



จัดทำโดย นาย พีรวัส ฤกษ์ภู  
ผู้จัดการแผนกรักษาความปลอดภัย ประจำปี 2566

1

### บทนำ

คู่มือการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน จัดทำขึ้นเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และบุคคลภายนอกที่เข้ามาใช้บริการภายในพื้นที่โรงแรมแอลוף สุขุมวิท 11 และเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 10 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ และจัดให้ลูกจ้างในสถานประกอบการเข้ารับการฝึกอบรมตามแผนจำนวนไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของแต่ละพื้นที่ โดยการอบรมประกอบด้วย การดับเพลิงขั้นต้น การปฐมพยาบาล การช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน และต้องมีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

### วัตถุประสงค์

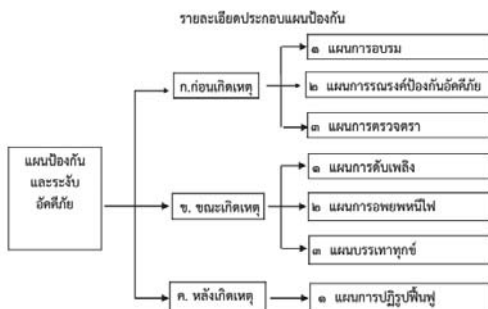
เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินโดยเฉพาะการเกิดอัคคีภัย เพื่อให้ สามารถป้องกันเหตุ และควบคุมเหตุฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้นในโรงแรมแอลוף ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด พร้อมผ่านการฝึกอบรม โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. เพื่อเป็นการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินและทรัพย์สินจากอัคคีภัย
2. เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัย (กรณีเกิดอัคคีภัย) ต่อพนักงานและบุคคลภายนอก
3. เพื่อลดอัตราการเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอัคคีภัย

ซึ่งมีองค์ประกอบของแผนที่ต้องดำเนินการใน สถานการณ์ที่ต่างกัน คือ ก่อนเกิดเหตุ อัคคีภัย ขณะเกิดเหตุอัคคีภัย และหลังเกิดเหตุอัคคีภัย มีรายละเอียดดังนี้

1. ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ จะประกอบด้วย แผนป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ 3 แผน คือ แผนการอบรม และแผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย และแผนการตรวจตรา
  2. ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ จะประกอบด้วย แผนเกี่ยวกับการดับเพลิงและลดความสูญเสีย โดยประกอบด้วยแผนต่างๆ 2 แผน คือ แผนการดับเพลิง และแผนอพยพหนีไฟ
  3. หลังเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วยแผนที่จะต้องดำเนินการเมื่อเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว
- 2 แผน คือ แผนบรรเทาทุกข์ ซึ่งดำเนินการต่อเนื่องจากภาวะเกิดเหตุเพลิงไหม้ และแผนปฏิรูปฟื้นฟู

2



หลักการจัดทำแผนประกอบด้วยหลักสำคัญ ดังนี้

1. แต่งตั้งคณะทำงานขึ้นมาจัดทำแผน ประกอบด้วย ผู้บริหารและผู้ปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง
2. แผนกำหนดบุคคลรับผิดชอบและพื้นที่ที่ต้องรับผิดชอบอย่างชัดเจน
3. การฝึกซ้อมปฏิบัติในระยะเวลาเดียวกันจะต้องแยกผู้ปฏิบัติ ไม่ควรเป็นบุคคลเดียวกัน
4. แผนที่ต้องปฏิบัติขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ต้องชัดเจน ไม่คลุมเครือเพราะจะเป็นช่วงเวลาที่ต้องการความรวดเร็วในการปฏิบัติและถูกต้องแม่นยำ ความฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และฝึกซ้อมกันภายในในระดับผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง จะทำให้ผู้ปฏิบัติมีความมั่นใจและ ปฏิบัติได้ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุการณ์ขึ้น

3

### รายละเอียดและข้อมูลพื้นฐาน

อาคาร Aloft Bangkok Sukhumvit 11 จัดว่าเป็นอาคารสูงขนาด 33 ชั้น ด้านหน้าของตึกติดถนนหลักจะหันไปทางทิศตะวันออก มีพื้นที่จอดรถบริเวณโดยรอบอาคาร 15 คันและมีลานจอดรถทั้งหมด 5 ชั้น พื้นที่จอดรถประมาณ 63 คัน เป็นระบบคาร์ลิฟต์ขึ้นชั้นจอดรถจำกัดความสูงที่ 1.8 เมตร กว้าง 2.4 เมตรและ ยาว 5 เมตรและที่จอดรถจักรยานยนต์ประมาณ 40 คัน พื้นที่ห้องพักแขกทั้งหมดจำนวน 298 ห้อง

มีระบบป้องกันและแจ้งเตือนระบบอัคคีภัยในพื้นที่ของอาคารทั้งสถานที่ส่วนบุคคลและพื้นที่ใช้สอยร่วมกัน มีบันไดหนีไฟภายในอาคารทั้งหมด 2 บันไดด้วยกันที่สามารถเดินจากชั้นภาคพื้นดินไปจนถึงชั้นดาดฟ้า (ด้านท้ายของตัวอาคารและตรงกลางของตัวอาคาร Stair A,B ตามลำดับ) และมีบันไดหนีไฟส่วนเสริมอีก 1 บันได (ชั้นภาคพื้นดินจนถึงบริเวณชั้น 8 ของอาคารส่วนหน้า Stair C) โดยส่วนของอาคารมีจำนวน 1 อาคาร ซึ่งจำแนกตามประโยชน์ใช้สอย ดังนี้

ชั้น B : พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน และห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง ประตุนั้นไฟ

จำนวน 2 ประตู

ชั้น 1 : ลิฟต์, Refuel, พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน และลานจอดรถรอบอาคาร ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 2 : WXYZ Bar และ พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน, ลานจอดรถรอบอาคาร ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 3 : พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน และลานจอดรถรอบอาคาร ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 4 : พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน และลานจอดรถรอบอาคาร ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 5 : พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน และลานจอดรถรอบอาคาร ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 6 : พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน และพื้นที่ให้บริการของทาง Levels ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 7 : ห้องประชุม พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน และพื้นที่ให้บริการของทาง Levels ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 8 : ห้องครัว ห้องอาหาร และพื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน ประตูหน้าต่างจำนวน 3 ประตู

ชั้น 9 : ห้องประชุม พื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน ประตูหน้าต่างจำนวน 2 ประตู

ชั้น 10 : ห้องประชุม สระว่ายน้ำ และพื้นที่ส่วนบุคคลของพนักงาน ประตูหน้าต่างจำนวน 2 ประตู

ชั้น 10A : ห้องเครื่องจ่ายไฟฟ้า ห้อง Chiller และห้องเก็บของ ประตูหน้าต่างจำนวน 2 ประตู

4

ชั้น 11-32 : ห้องพักแขก ประตูหนีไฟจำนวน 2 ประตู  
ชั้น 33 : หุ่นจำลองลิฟต์ แท็งก์น้ำ และเครื่องระบบทำความเย็นของอาคาร ประตู  
หนีไฟจำนวน 2 ประตู

- จตุรมาลยอบริเวณหน้าทางออกของตัวอาคาร
- จอดรถฉุกเฉิน (รถพยาบาล) จะอยู่ในตรอกกลางของตัวอาคารหรือติดกับลิฟต์ฉุกเฉินเบอร์ 4
- จอดรถฉุกเฉิน (รถดับเพลิง) จะจอดบริเวณด้านหน้าของตัวอาคาร
- ทักษิณภายในอาคารจะประกอบด้วย 3 ระบบ คือ ระบบ Fire alarm – Gas detector, Heat detector, smoke detector, fire suppression system (Ansul), CO detector และอุปกรณ์แจ้งเหตุเตือนภัย เช่น เสียงประกาศตามสายและเสียงจอภาพ

**ขั้นตอนการดำเนินงานป้องกันและระงับอัคคีภัยก่อนเกิดเหตุ**

## แผนการอบรม

เป็นการป้องกันและลดความเสียหายด้านภาษีอากรที่ถือสิทธิ โดยการทำให้อาหารกัมมันต์ บุคลากรด้านภาษีอากรและการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุในการจัดตั้งแผนการบรรเทาภัยจากภัยพิบัติ ผู้รับผิดชอบ ระยะเวลา ดำเนินการ และงบประมาณให้ชัดเจน แผนการอบรมควรประกอบด้วย การฝึกอบรมด้านศัพท์พ้องขึ้นต้นแบบแผนและภาษาใน การฝึกซ้อมที่จริงจังและมีข้อผูกพันพอ ใ้ไป การประชุมแบบ และ การขยายตัว เพื่อให้นักภาษาศาสตร์การแปลทุกคนจะต้องได้รับการฝึกซ้อมจากภายนอก เพื่อเพิ่มทักษะการสื่อสารและตอบสนองแก่บุคคลากร พนักงานทุกคนในอาคาร

## แผนการรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

- การจัดฝึกซ้อมและประชุมในทุเดือนเกี่ยวกับวิธีการรับมือสถานการณ์ฉุกเฉิน
- การจัดฝึกซ้อมและแนะนำให้กับพนักงานเข้าใหม่เกี่ยวกับความปลอดภัย
- การจัดกิจกรรมพิเศษในทุบทก 3 เดือน เกี่ยวกับความปลอดภัย
- การจัดกิจกรรมและแนะนำให้ทกแผนกในโรงแรมในช่วงหลังประชุมแผนก

## แผนตรวจตรา

เป็นแผนการสำรวจความเสี่ยงและตรวจตรา เพื่อเฝ้าระวัง ป้องกัน และจัด ตันเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ โดยกำหนดบุคคลและพื้นที่ที่รับผิดชอบ ตรวจตราจุดเสี่ยงต่าง ๆ เช่น จุดที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดที่มีภาชนะในและแก๊วติดไฟ วัสดุที่เป็นของแข็งติดไฟง่าย จุดที่อาจก่อให้เกิด เชื้อเพลิง จุดที่เป็นแหล่งความร้อนต่าง ๆ จุดติดตั้งอุปกรณ์เพลิง และสภาพของอุปกรณ์ และทางเดินไฟ

1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งด้านการจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง การ  
จัดเก็บวัสดุ วัสดุไฟ และวัตถุระเบิด การติดตั้งระบบ สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ การจัด

เพลงใหม่

18. จัดให้มีบุคลากรที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีผู้อำนวยการกองป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นผู้อำนวยการในการดำเนินงานทั้งระบบเป็นประจำวันตลอดเวลา
19. จัดให้มีบุคลากรที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีผู้อำนวยการกองป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นผู้อำนวยการในการดำเนินงานทั้งระบบเป็นประจำวันตลอดเวลา

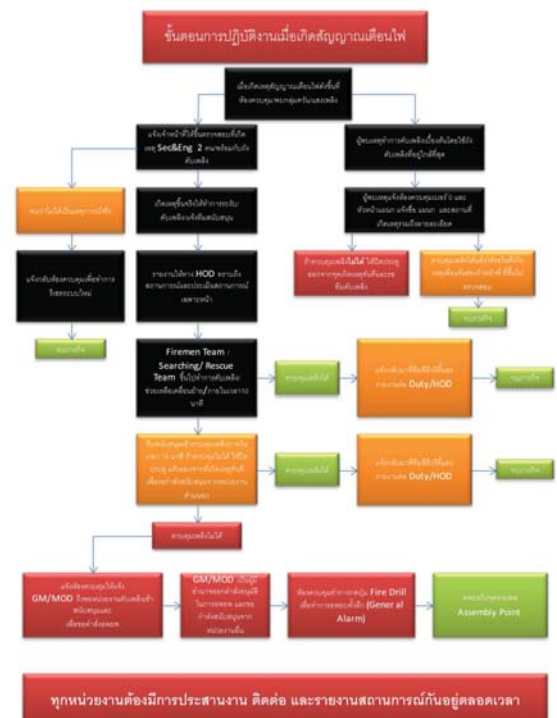
[illegible]

เส้นทางหนีไฟ รวมทั้งการก่อสร้างอาคารที่มีระบบป้องกัน อัคคีภัย

2. จัดให้มีช่องทาง/เส้นทางหนีไฟสู่ทางออกภายนอกตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
3. สำหรับบ้านเดี่ยวหรือเครื่องจักรติดต่อกัน หรือมีกว่าสองหลังชน หรือมี 2 หรือสี่ชั้นนั้น ต้องจัดให้มี ช่องทาง/เส้นทางหนีไฟสู่ภายนอก ให้มีความกว้างตามมาตรฐานกฎหมายกำหนด
4. จัดให้มีทางออกอาคาร อย่างน้อย 2 ทาง ที่สามารถออกพบกลางแจ้งทั้งหมดยกจากบริเวณอาคาร
5. ประตูที่ใช้ในเส้นทางหนีไฟ ต้องติดตั้งในจุดที่เห็นชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และเปิดประตูเปิด ออกนอกอาคาร ไม่มีการล็อกหรือห้ามไว้ โดยประตูห้องที่ใช้เปิดเส้นทางหนีไฟ ต้องเปิด ในประตูชนิดที่เปิดเข้าออกได้ง่าย
6. จัดให้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือที่สามารถดับเพลิงชนิด เอ บี ซี และดี และระบบดับเพลิง พร้อมอุปกรณ์ประกอบ โดยติดตั้งในที่ที่เห็นได้ชัดเจน และสามารถหยิบใช้งานได้ง่ายสะดวกโดยไม่มีสิ่งกีดขวาง
7. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ มีการซ่อมบำรุง และตรวจตราให้มีอายุการใช้งานติดต่อกันไม่เกินสามปีตามที่กำหนดตามชนิดของอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (พ.ก 6 เดือน)
8. จัดเตรียมน้ำสำรองไว้ใช้ในการดับเพลิง
9. สายลมน้ำดับเพลิงมีความยาว หรือตอกันได้ความยาวที่เพียงพอจะควบคุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
10. ระบบการส่งน้ำ ที่เก็บกักน้ำ ขึ้นน้ำ และการติดตั้ง ได้รับการตรวจสอบและรับรองจากวิศวกร โยธา และมีการป้องกัน ไม่ให้เกิดความเสียหายเมื่อเกิดเพลิงไหม้
11. จัดให้มีการตรวจสอบการติดตั้ง การดูแลรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่ติดตั้งอยู่เสมอ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง หรือตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตอุปกรณ์นั้นกำหนด
12. จัดให้มีบุคลากรเข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น จากหน่วยงานที่ได้รับการรับรองจาก กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
13. จัดให้มีระบบเหตุเพลิงไหม้และผจญเพลิง ที่ทำหน้าที่ดับเพลิงโดยเฉพาะอยู่ตลอดเวลาที่มี การทำงาน
14. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง และมีการฝึกซ้อมดับเพลิง โดยเฉพาะ เช่น เสื้อผ้า รองเท้า ถุงมือ หมวก หน้ากากป้องกันความร้อนหรือควันพิษ เป็นต้น ไว้เพื่อใช้บุคลากร/ ทีมระบบดับเพลิงไหม้และผจญเพลิง ใช้ในการดับเพลิง
15. มีการจัดเก็บและแยกถังไฟ หรือถังระเบิด รวมทั้งวัตถุที่มีอยู่ร่วมกันแล้ว จะ เกิดปฏิกิริยา หรือการผสมทำให้เกิดอันตรายได้ทั้งไฟไหม้ หรือถังระเบิดไม่ให้เกิดปะปน และเก็บในท้องที่มีผนังทนไฟ และประตูทนไฟ ไฟที่ปิดได้เอง และปิดกั้นเหตุการณ์เมื่อไม่มีการปฏิบัติงานในท้องนั้นแล้ว
16. จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ชนิดปลงเสียง ให้อุปกรณ์ที่ทำงานอยู่ภายในอาคาร ได้ยินทั่วถึง
17. มีการตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงในกาทำงานของระบบสัญญาณแจ้งเหตุ

**ขั้นตอนการดำเนินงานป้องกันและระงับอัคคีภัยขณะเกิดเหตุ**

### แผนการดับเพลิง



โดยในทุกทวันตลอด 24 ชั่วโมง จะมีการกำหนดบุคคลใน Fire Emergency Response Team ในแต่ละวัน รวมถึง Fire commander ที่เป็นผู้บังคับบัญชาในการนี้เกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งจะมีหน้าที่ที่ได้ถูกกำหนดเอาไว้ในแต่ละบทบาท โดยได้แจกแจงในแฟ้มเอกสาร MIP30 (เอกสารอ้างอิงในการรับมือสถานการณ์ฉุกเฉิน) ซึ่งอยู่ยี่หัดหน้าแผนของพนักงานทุกท่าน

#### ถังดับเพลิง



ถังดับเพลิงเป็นอุปกรณ์ช่วยดับเพลิงแบบเคลื่อนที่ สามารถหิ้วถังออกจากจุดที่ติดตั้งมาใช้งานในบริเวณที่เกิดเหตุ โดยการดึง ปลด กด สาย โดยถังดับเพลิงบริเวณใกล้เคียงในพื้นที่เป็นประเภทที่ใช้งานตามสภาพสถานที่ในบริเวณนั้นๆ และสามารถใชัระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้นได้

#### Pull station



อุปกรณ์ขอความช่วยเหลือหรือแจ้งเหตุในกรณีเกิดเหตุอัคคีภัย สัญญาณจะถูกส่งไปยังแผนกรักษาความปลอดภัย และจะมีบุคลากรที่ได้รับการฝึกฝนในการรับมือสถานการณ์ฉุกเฉินมาช่วยเหลืออย่างรวดเร็วที่สุด

9

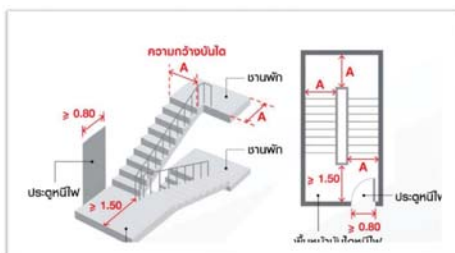
#### ป้ายทางหนีไฟ



ภายในอาคารจะมีป้ายบอกทางหนีไฟหรือป้ายทางออกฉุกเฉิน คือป้ายที่ใช้สื่อสารกับบุคคลทุกคนที่ใช้อาคารเพื่อชี้แนะไปในพื้นที่ทางเดียวกันเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ จนนำไปสู่ประตูและบันไดหนีไฟ เพื่อออกไปยังนอกอาคารได้อย่างปลอดภัย

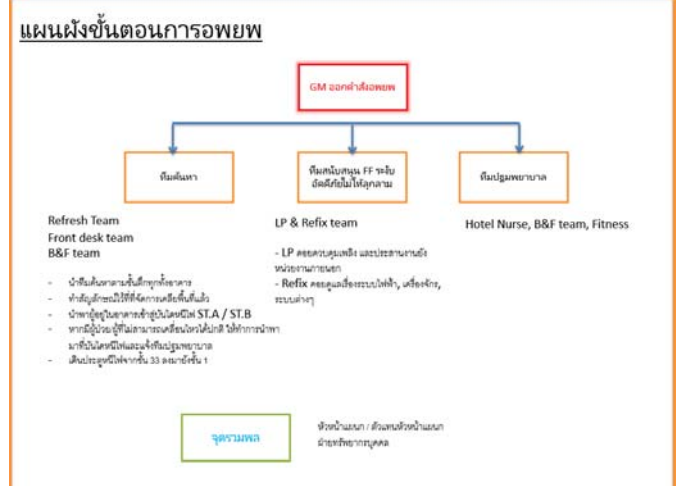
#### บันไดหนีไฟ

โครงสร้างของอาคารจะมีบันไดหนีไฟซึ่งประตูจะสามารถทนความร้อนได้อย่างน้อย 2 ชั่วโมงตามกฎหมายกำหนด และรวมไปถึงระบบอัตโนมัติภายในประตูดันไฟ เพื่อไม่ให้ควันและไฟเข้ามาในพื้นที่ของบันไดหนีไฟได้



11

#### แผนอพยพหนีไฟ



- เมื่อได้รับเสียงประกาศตามสายหรือเสียงกระดิ่งฉุกเฉิน ให้ประเมินสถานการณ์ตัวเองและรอบข้าง หากปลอดภัย สำหรับผู้ที่ได้รับการฝึกฝนมาให้ช่วยเหลือบุคคลบริเวณโดยรอบไปยังจุดปลอดภัย (บันไดหนีไฟในแต่ละชั้น)
- ไปยังจุดรวมพล และคอยช่วยเหลือเพื่อนพนักงานและบุคคลกรที่มาใช้บริการในลำดับถัดไป

10

บันไดหนีไฟภายในอาคารจะมี 2 ตำแหน่งของทุกชั้น โดยตำแหน่งแรก จะอยู่ทางฝั่งทิศตะวันตก (ST.A) เป็นบันไดหลัก อยู่ติดกับบริเวณลิฟต์ Service lift และบันไดหนีไฟลำดับที่สอง จะอยู่ทางขนาบหรือฝั่งตรงกลางของอาคาร (ST.B) เป็นบันไดรอง ซึ่งสามารถใช้อพยพได้ทั้งสองบันไดในกรณีเหตุฉุกเฉิน และไปยังจุดรวมพลที่อยู่บริเวณทิศตะวันตกเฉียงเหนือของโรงแรม (ทางออกโรงแรม)

Crisis & Emergency Response Team – Aloft Bangkok – Sukhumvit 11					
June 2023					
	C.R. - Team			Backup C.R. - Team	
Operations	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Duangjai Bunsongaree General Manager +66 2 207 7050 +66 81 688 4745 duangjai.bunsongaree@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Iraporn Kinnamal Operation Manager +66 2 207 7051 +66 92 824 8777 iraporn.kinnamal@aloftthai.com	
Rooms	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Mr. Harongrak Naowattavej Rooms Division Manager +66 2 207 7058 +66 81 974 8688 harongrak.naowattavej@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Pratchachon Khumrak Assistant Front Office Manager +66 2 207 7058 +66 82 482 4465 pratchachon.khumrak@aloftthai.com	
Finance	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Worataya Dayaboot Director of Finance +66 2 207 7058 +66 89 265 8990, +66 81 901 7555 worataya.dayaboot@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Boonpassa Aumhahurongphong Assistant Financial Controller +66 2 207 7058 +66 84 824 4896 boonpassa.aumhahurongphong@aloftthai.com	
Security	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Mr. Petchawat Thiradee Loss Prevention Manager +66 2 207 7103 +66 99 889 8829 petchawat.thiradee@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Mr. Apich Potany Loss Prevention Supervisor +66 2 207 7103 +66 81 1360 772 apich.potany@aloftthai.com	
Human Resources Administration	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Mr. Pichachon Wiyomthensin Human Resources Manager +66 2 207 7059 +66 91 687 4724 pichachon.wiyomthensin@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Petchachon Kaewprast Human Resources Specialist +66 2 207 7050 +66 82 032 4468 petchachon.kaewprast@aloftthai.com	
Engineering	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Mr. Koratun Keatadom Chief of Staff +66 2 207 7058 +66 86 808 2562 koratun.keatadom@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Mr. Anwarit Chareonrat Senior Staff Shift leader +66 2 207 7058 +66 86 870 8919 anwarit.chareonrat@aloftthai.com	
Food & Beverage	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Hathachayon Srichai Culinary Manager +66 2 207 7078 +66 90 873 6094 hathachayon.srichai@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Mr. Supat Sriueerawong Head Chef +66 2 207 7094 +66 86 647 0537 supat.sriueerawong@aloftthai.com	
Marketing Communications	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Pichaya Hanthong Director of Sales & Marketing +66 2 207 7055 +66 89 137 8349 pichaya.hanthong@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Sukumarn Purnmong Digital Marketing Manager +66 2 207 7055 +66 92 961 9941 sukumarn.purnmong@aloftthai.com	
Sale & Public Relation	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Pichaya Hanthong Director of Sales & Marketing +66 2 207 7055 +66 89 137 8349 pichaya.hanthong@aloftthai.com	Home Title Home Phone Business Phone Mobile Phone Business Email	Ms. Watee Preechachumpust Director of Sales +66 2 207 7061 +66 92 397 8374 watee.preechachumpust@aloftthai.com	

### แผนบรรเทาทุกข์

- เพื่อให้เกิดความรวดเร็วในการช่วยชีวิต การเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุ การดูแลทรัพย์สินของผู้เสียชีวิต ประเมินความเสียหาย รายงานสถานการณ์เพลิงไหม้ และการช่วยเหลือลงเคราะห์ ผู้ประสบภัย แผนบรรเทาทุกข์ จะประกอบด้วย หัวข้อต่าง ๆ ดังนี้
1. ประสานกับหน่วยงานของรัฐ
  2. การสำรวจความเสียหาย
  3. การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดนัดพบเพื่อรอรับคำสั่ง
  4. การช่วยชีวิตและการขุดค้นหาผู้เสียชีวิต
  5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ทรัพย์สินของผู้เสียชีวิต
  6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้
  7. การช่วยเหลือลงเคราะห์ผู้ประสบภัย
  8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้สถานประกอบการดำเนินการต่อไปได้

### แผนปฏิบัติพื้นที่

- ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้าน จากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะแผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนบรรเทาทุกข์ (พื้นที่ที่เพลิงไหม้) นอกจากนี้ ควรมีโครงการที่ดำเนินการร่วมกับแผนปฏิบัติพื้นที่
1. โครงการประชาสัมพันธ์สาเหตุการเกิดอัคคีภัยและแนวทางการป้องกันในรูปแบบต่าง ๆ
  2. โครงการประกันภัยอาคาร
  3. โครงการปรับปรุงซ่อมแซมและสรรหาสิ่งสูญเสียให้กลับคืนสภาพปกติ

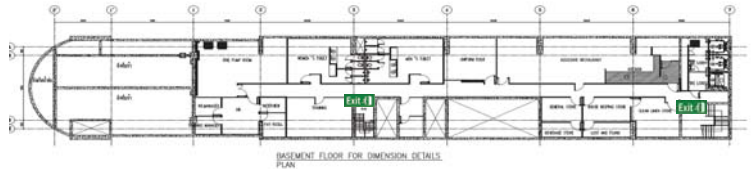
- เบอร์ติดต่อแจ้งเหตุอัคคีภัย 199
- สถานที่ให้บริการความช่วยเหลือเหตุอันตรายที่ใกล้บริเวณอาคาร
  - เหตุเพลิงไหม้ : สถานีดับเพลิงคลองเตย 02-258-2094
  - สถานีดับเพลิงบอน ไก่ 02-251-1157
  - สถานีดับเพลิงทุ่งมหาเมฆ 02-286-0140
- สถานีตำรวจ : สถานีตำรวจนครบาลฉนวน 02-255-5994
- โรงพยาบาล : โรงพยาบาลบำรุงราษฎร์ 02-066-8888
- โรงพยาบาลกรุงเทพ 02-310-3000
- โรงพยาบาลเพชรเวช 02-718-1515
- เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน : นายพิรวัส ทุยภูมิ ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย 099-989-9829

13

- พื้นที่แต่ละชั้นภายในอาคารโดยเฉพาะห้องพักแขกและบริเวณหน้าลิฟท์ของทุกชั้นจะมีป้ายบอกตำแหน่งที่อยู่ปัจจุบัน และประตูหนีไฟอยู่ทุกห้องพักแขก

### แบบแปลนพื้นที่สำหรับการอพยพเข้าสู่ประตูหนีไฟของอาคาร

Basement Floor



14

Lower Ground Levels

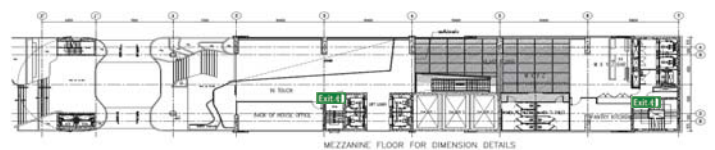


Ground Levels (1<sup>st</sup> Floor)



15

Mezzanine Levels



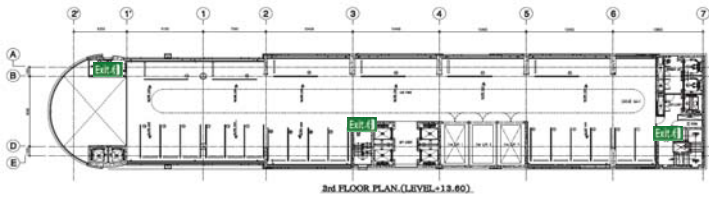
2<sup>nd</sup> Floor



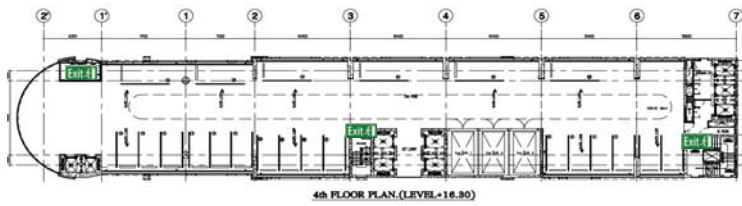
16



3<sup>rd</sup> Floor

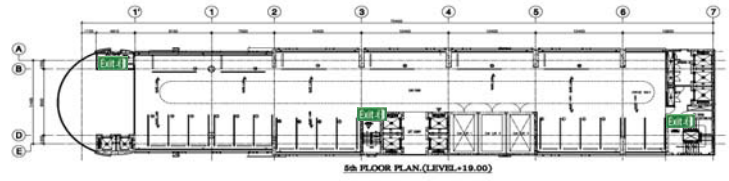


4<sup>th</sup> Floor

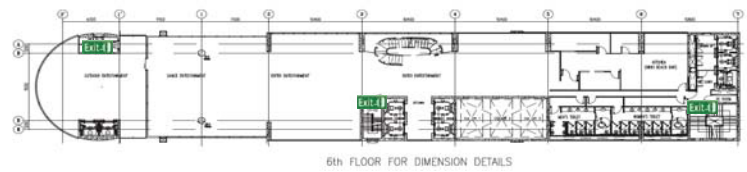


17

5<sup>th</sup> Floor

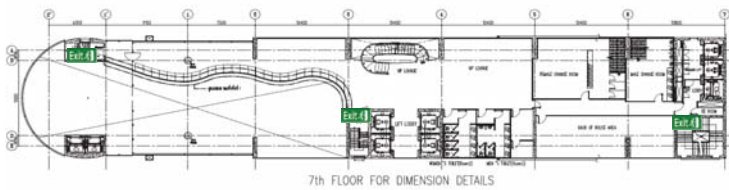


6<sup>th</sup> Floor



18

7<sup>th</sup> Floor



8<sup>th</sup> Floor



19

8<sup>th</sup> Mezzanine Floor (Floor 9)

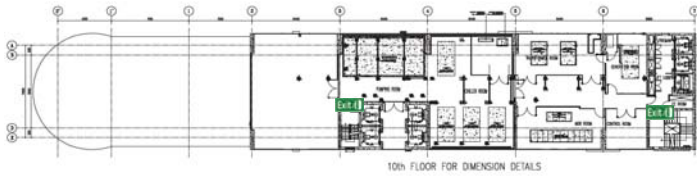


9<sup>th</sup> Floor (Floor 10)

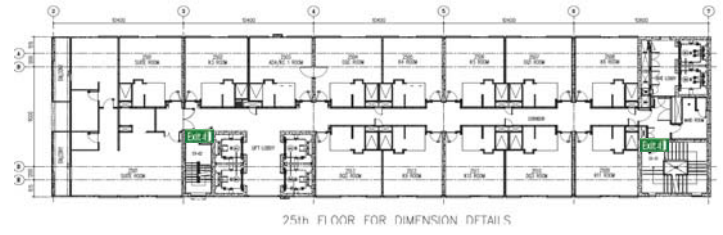


20

10<sup>th</sup> Floor (Floor 10A)



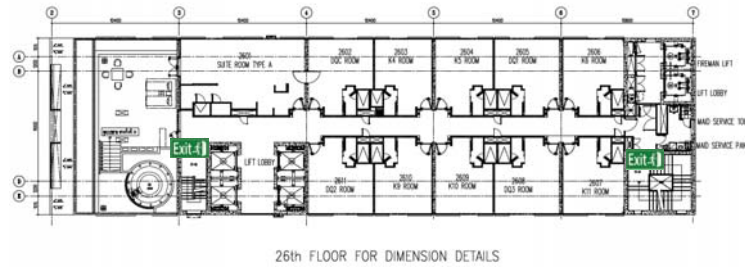
25<sup>th</sup> Floor



11-12<sup>th</sup>, 14-24<sup>th</sup> Floor



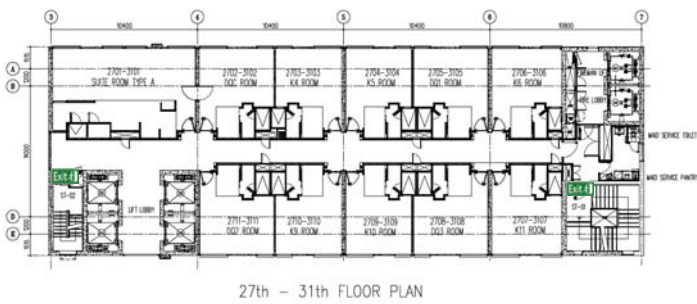
26<sup>th</sup> Floor



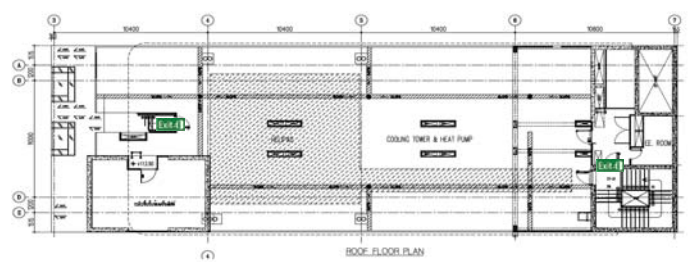
21

22

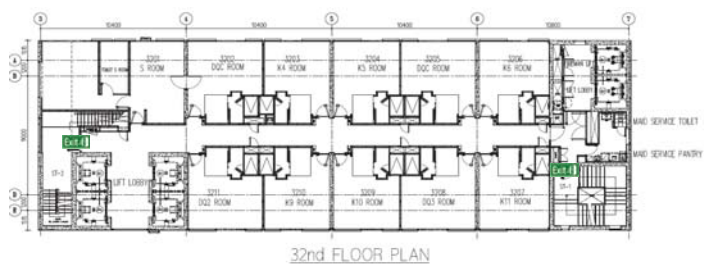
27-31<sup>st</sup> Floor



Rooftop Floor



32<sup>nd</sup> Floor



23

24

## Announcement

ฉบับที่ / Issue 001/2022

**Subject:** Energy Saving Project

**เรื่อง:** นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

JR Kyushu Business Development (Thailand) Company Limited, a Thai company as owner of "Aloft Bangkok Sukhumvit 11" is conscious of the current nationwide power supply shortage situation, the effect of which greatly impacts the state of economy and wellbeing of the local community here in Thailand.

บริษัท เจอาร์ คิวชู บิสิเนส ดีเวลอปเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบการโรงแรม อลอฟท์ กรุงเทพมหานคร 11 เนื่องจากในสภาวะปัจจุบันประเทศไทย กำลังประสบปัญหาด้านพลังงาน ซึ่งเป็นปัญหาที่มีความสำคัญมีผลกระทบต่อชีวิตของพนักงานและเศรษฐกิจของชาติเป็นจำนวนมาก ทั้งนี้ทางโรงแรมเล็งเห็นว่า การอนุรักษ์พลังงานเป็นสิ่งสำคัญและเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องร่วมมือกันดำเนินการจัดการพลังงานอย่างต่อเนื่องและให้คงอยู่ต่อไป

We acknowledge that it is the responsibility of Thai citizens and residents to do their part in conserving energy at Aloft Bangkok Sukhumvit 11, we impose the same responsibility on all of our talent.

In an effort to save energy, Aloft Bangkok Sukhumvit 11 has put forward the following plan:

ดังนั้นทางโรงแรมจึงได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงานเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานด้านพลังงานและส่งเสริมการใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุด ทั้งนี้ทางโรงแรมจึงได้กำหนดนโยบายดังต่อไปนี้

Aloft Bangkok – Sukhumvit 11  
35 Sukhumvit Soi 11, Sukhumvit Rd.,  
Bangkok 10110, Thailand  
t: 66 2207 7000 f: 66 2207 7100  
aloft-hotels.com

Aloft Bangkok – Sukhumvit 11  
35 Sukhumvit Soi 11, Sukhumvit Rd.,  
Bangkok 10110, Thailand  
t: 66 2207 7000 f: 66 2207 7100  
aloft-hotels.com

Duangjai Rungreangaree, นางสาวดวงใจ รุ่งเรืองอารี  
(General Manager, ผู้จัดการทั่วไป)

1. โรงแรมจะจัดทำระบบการจัดการด้านพลังงานโดยกำหนดให้เป็นส่วนหนึ่งในการดำเนินงานของบริษัท
2. โรงแรมจะกำหนดแผนงานและเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงานในแต่ละปีให้เหมาะสมต่อการใช้พลังงานของโรงแรมและสื่อสารให้พนักงานของบริษัทได้เข้าใจและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
3. โรงแรมถือว่าการอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานทุกคนทุกระดับที่จะต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงาน
4. โรงแรมจะให้การสนับสนุน จัดทรัพยากร บุคลากร งบประมาณ เวลาในการทำงาน การฝึกอบรม เพื่อพัฒนางานด้านพลังงาน
5. โรงแรมจะปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่องโดยจะมีการประชุมทบทวน นโยบายเป้าหมายและแผนการจัดการด้านพลังงานอย่างต่อเนื่อง
6. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานอย่างจริงจัง และจะดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่องให้เหมาะสมกับลักษณะการดำเนินงาน
7. โรงแรมจะกำหนดให้มีการตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงานรวมทั้งการทบทวน วิเคราะห์และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานอย่างน้อยปีละครั้งตามช่วงเวลาที่เหมาะสม เพื่อให้มั่นใจว่าการปฏิบัติสอดคล้องและครบถ้วนตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

For all to acknowledge and support

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

Aloft Bangkok – Sukhumvit 11  
35 Sukhumvit Soi 11, Sukhumvit Rd.,  
Bangkok 10110, Thailand  
t: 66 2207 7000 f: 66 2207 7100  
aloft-hotels.com

Aloft Bangkok – Sukhumvit 11  
35 Sukhumvit Soi 11, Sukhumvit Rd.,  
Bangkok 10110, Thailand  
t: 66 2207 7000 f: 66 2207 7100  
aloft-hotels.com



[illegible]







(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำของทอม.ซอยสุขุมวิท 11

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ดุตทั้งหมดๆ 2 เดือน โดยบริษัทเอกชน

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 11.750 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 3,343.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,674.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน  
[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน  
[ ] ไม่ระบายเลย

- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. คลอรีนน้ำ 10% 100.000 กิโลกรัม
2. จุลินทรีย์แบบน้ำ 150.000 กิโลกรัม

- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ
- เครื่องสูบน้ำ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ
- ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ
- เครื่องสูบลำเลียง [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 60.00 กิโลกรัม

- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียได้ไม่ขัดกับสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียได้ไม่ทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๗

aloft  
BANGKOK-SUKHUMVIT 11

FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET

Generator

WEEK No. 27 YEAR: 2023

Description	Result
ENGINE :	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
BATTERY :	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 94.6 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
OPERATIONAL CHECK : On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0 - 5 bar) 4.5 Bar	Engine speed: 1500 rpm.
Oil Temp (60 - 80 °C) 70.0 °C	Hour Meter: 179.4 h
Cooling System (50 - 70 °C) 60 °C	
Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>	
Electrical Component :	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Volt Meter Reading	
Governor Operation 50 Hz	<input type="checkbox"/> Stability
R: 94.6 V	S: 40.0 V
T: 94.6 V	

Comments: Battery 94.6 v

Check By: (Report all deficiencies)

Duty Eng: Date: 27/7/23

EN-E-06

aloft  
BANGKOK-SUKHUMVIT 11

FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET

Generator

WEEK No. 29 YEAR: 2023

Description	Result
ENGINE :	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input checked="" type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
BATTERY :	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 94.5 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
OPERATIONAL CHECK : On Load <input type="checkbox"/> No Load <input checked="" type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0 - 5 bar) 4.5 Bar	Engine speed: 1500 rpm.
Oil Temp (60 - 80 °C) 70.0 °C	Hour Meter: 179.4 h
Cooling System (50 - 70 °C) 60 °C	
Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>	
Electrical Component :	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Volt Meter Reading	
Governor Operation 50 Hz	<input type="checkbox"/> Stability
R: 94.6 V	S: 40.0 V
T: 94.6 V	

Comments:

Check By: (Report all deficiencies)

Duty Eng: Date: 29/7/23

EN-E-06

aloft  
BANGKOK-SUKHUMVIT 11

FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET

Generator

WEEK No. 29 YEAR: 2023

Description	Result
ENGINE :	
• CHECK OIL LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
BATTERY :	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 94.5 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
OPERATIONAL CHECK : On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0 - 5 bar) 4.5 Bar	Engine speed: 1500 rpm.
Oil Temp (60 - 80 °C) 70.0 °C	Hour Meter: 179.4 h
Cooling System (50 - 70 °C) 60 °C	
Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>	
Electrical Component :	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Volt Meter Reading	
Governor Operation 50 Hz	<input type="checkbox"/> Stability
R: 94.6 V	S: 40.0 V
T: 94.6 V	

Comments:

Check By: (Report all deficiencies)

Duty Eng: Date: 29/7/23

EN-E-06



**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 30 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input checked="" type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> 25.6 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input type="checkbox"/> No Load <input checked="" type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.1</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) ..... °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>170</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input type="checkbox"/>	ATS System <input type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>39.5</u> V S: <u>40.2</u> V T: <u>39.6</u> V

Comments:

Check By: [Signature] (Report all deficiencies)

Duty Engine: 30/4/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 32 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>13.5</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 25.6 Volts <u>25.6</u> Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input checked="" type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.1</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>75</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>160</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>39.5</u> V S: <u>40.2</u> V T: <u>39.6</u> V

Comments:

Check By: [Signature] (Report all deficiencies)

Duty Engine: 32/4/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 33 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>13.5</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> 25.6 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input checked="" type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.1</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>75</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>170</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>39.5</u> V S: <u>40.2</u> V T: <u>39.6</u> V

Comments:

Check By: [Signature] (Report all deficiencies)

Duty Engine: 30/8/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 34 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>13.5</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> 25.1 Volts <u>25.1</u> Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input type="checkbox"/> No Load <input checked="" type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.1</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>75</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>170</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input checked="" type="checkbox"/> Stability	R: <u>39.5</u> V S: <u>40.2</u> V T: <u>39.6</u> V

Comments: Test weekly is normal.

Oil Thank 13.5 Litters

Check By: [Signature] (Report all deficiencies)

Duty Engine: 26/4/2023

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 31 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input type="checkbox"/> OK <input checked="" type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input checked="" type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> 5.6 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input checked="" type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) ... °C	Cooling System (50-70 °C) <u>47</u> °C
Hour Meter: <u>174</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input type="checkbox"/>	ATS System <input type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>3.8</u> V S: <u>4.0</u> V T: <u>3.9</u> V

Comments:

Oil tank 13.24

Check By:

Duty Engineer:

Report all deficiencies)

30/11/2023

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 36 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>10.15</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 5.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.8</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>181.5</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>3.85</u> V S: <u>4.00</u> V T: <u>3.94</u> V

Comments:

Battery 86.9 V

Check By:

Duty Engineer:

Report all deficiencies)

9/11/2023

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 36 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>10.60</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 5.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.8</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>181.5</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>3.85</u> V S: <u>4.00</u> V T: <u>3.94</u> V

Comments:

Battery 86.0 V

Check By:

Duty Engineer:

Report all deficiencies)

10/11/2023

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 37 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>10.60</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 5.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b>	
On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.8</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>181.5</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>3.85</u> V S: <u>4.00</u> V T: <u>3.94</u> V

Comments:

Battery 86.1

Check By:

Duty Engineer:

Report all deficiencies)

16/11/2023

EN-E-06



**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 38 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>12.50</u> Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 4.00 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>1.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>151.7</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz	Stability <input type="checkbox"/>
Volt Meter Reading	
R: <u>400</u> V	S: <u>400</u> V
T: <u>401</u> V	

Comments: BATTERY 0.0 V

Check By: [Signature] report all deficiencies)

Duty Engineer: 23/09/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 39 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>12.50</u> Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 3.95 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>1.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>151.7</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz	Stability <input type="checkbox"/>
Volt Meter Reading	
R: <u>394</u> V	S: <u>400</u> V
T: <u>391</u> V	

Comments: BATTERY 0.0 V

Check By: [Signature] report all deficiencies)

Duty Engineer: 1/10/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 40 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>12.50</u> Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> 2.7 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input checked="" type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>1.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>57</u> °C
Hour Meter: <u>152.2</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz	Stability <input type="checkbox"/>
Volt Meter Reading	
R: <u>197</u> V	S: <u>217</u> V
T: <u>197</u> V	

Comments:

Check By: [Signature] report all deficiencies)

Duty Engineer: 4/10/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 41 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>12.50</u> Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input checked="" type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> 2.7 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input checked="" type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>1.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>55</u> °C
Hour Meter: <u>152.2</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz	Stability <input type="checkbox"/>
Volt Meter Reading	
R: <u>197</u> V	S: <u>217</u> V
T: <u>197</u> V	

Comments: Battery 2.7 V

Check By: [Signature] report all deficiencies)

Duty Engineer: 4/10/23

EN-E-06

# FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET

Generator

WEEK No. 12 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 20.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0 - 5 bar) <u>4.9</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60 - 80 °C) <u>40</u> °C	Cooling System (50 - 70 °C) <u>49</u> °C
Hour Meter: <u>142.5</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input type="checkbox"/>	ATS System <input type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>4.9</u> V	S: <u>4.0</u> V
T: <u>4.9</u> V	

Comments: BATTERY 26.4 V

Check By: [REDACTED] Report all deficiencies)

Duty Engine [REDACTED] Date: 31/10/23

EN-E-06

# FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET

Generator

WEEK No. 13 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input checked="" type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0 - 5 bar) <u>4.9</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60 - 80 °C) <u>40</u> °C	Cooling System (50 - 70 °C) <u>49</u> °C
Hour Meter: <u>142.5</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>4.9</u> V	S: <u>4.0</u> V
T: <u>4.9</u> V	

Comments:

Check By: [REDACTED] Report all deficiencies)

Duty Engine [REDACTED] Date: 31/10/23

EN-E-06

# FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET

Generator

WEEK No. 14 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 26.1 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0 - 5 bar) <u>4.9</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60 - 80 °C) <u>40</u> °C	Cooling System (50 - 70 °C) <u>49</u> °C
Hour Meter: <u>142.5</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>4.9</u> V	S: <u>4.0</u> V
T: <u>4.9</u> V	

Comments: BATTERY 26.1 V

Check By: [REDACTED] Report all deficiencies)

Duty Engine [REDACTED] Date: 4/11/23

EN-E-06

# FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET

Generator

WEEK No. 15 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> 26.1 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0 - 5 bar) <u>4.9</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60 - 80 °C) <u>40</u> °C	Cooling System (50 - 70 °C) <u>49</u> °C
Hour Meter: <u>142.5</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>4.9</u> V	S: <u>4.0</u> V
T: <u>4.9</u> V	

Comments: BATTERY 26.1 V

Check By: [REDACTED] Report all deficiencies)

Duty Engine [REDACTED] Date: 11/11/23

EN-E-06



**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 16 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>10.05</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 9.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>183.0</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>400</u> V	S: <u>398</u> V
T: <u>394</u> V	

Comments: BATTERY 96.1 V.

Check By: [Signature] Report all deficiencies)

Duty Engin [Signature] Date: 18/11/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 17 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>10.05</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 9.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>183.0</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>400</u> V	S: <u>398</u> V
T: <u>394</u> V	

Comments:

Check By: [Signature] Report all deficiencies)

Duty Engin [Signature] Date: 18/11/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 30 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>10.05</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 9.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>183.0</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>400</u> V	S: <u>398</u> V
T: <u>394</u> V	

Comments: BATTERY 96.1 V.

Check By: [Signature] Report all deficiencies)

Duty Engin [Signature] Date: 16/12/23

EN-E-06

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 49 YEAR: 2023

Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add <u>10.05</u> Litters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK-GOVERNOR-SUMP-LEVEL	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Full <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 9.99 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Litters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> On Load <input type="checkbox"/> No Load <input type="checkbox"/>	
Oil Pressure (0-5 bar) <u>4.5</u> Bar	Engine speed: <u>1500</u> rpm.
Oil Temp (60-80 °C) <u>70</u> °C	Cooling System (50-70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>183.0</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz.	Stability <input type="checkbox"/>
R: <u>400</u> V	S: <u>398</u> V
T: <u>394</u> V	

Comments: BATTERY 96.1 V.

Check By: [Signature] Report all deficiencies)

Duty Engin [Signature] Date: 2/12/23

EN-E-06



**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & EMERGENCY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**Generator**

WEEK No. 29 YEAR: 2023

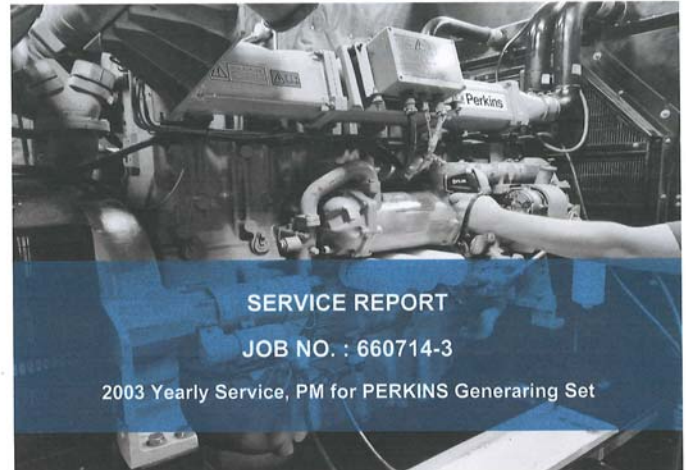
Description	Result
<b>ENGINE :</b>	
• CHECK OIL LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK COOLANT LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK GOVERNOR-SUMP LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• CHECK LEAKING OR ANY DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Leak
• CHECK FAN SHROUD CLEARANCE	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Need Alignment
• CHECK BELT CONDITION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Need Adjustment
• CHECK FUEL SYSTEM (Diesel)	<input type="checkbox"/> Pull <input checked="" type="checkbox"/> 3/4 <input type="checkbox"/> 1/2 <input type="checkbox"/> 1/4
<b>BATTERY :</b>	
• CHECK GENERAL CONDITION	<input type="checkbox"/> 9.9 Volts
• CHECK TERMINAL & CONECTION	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Tight <input type="checkbox"/> Clean
• CHECK DISTILLED WATER LEVEL	<input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Low <input type="checkbox"/> Add ..... Liters
• RECORD SP.G	<input checked="" type="checkbox"/> Green <input type="checkbox"/> Yellow <input type="checkbox"/> Red
<b>OPERATIONAL CHECK :</b> <input type="checkbox"/> On Load <input type="checkbox"/> No Load	
Oil Pressure (0 - 5 bar) <u>4.0</u> Bar	Engine speed: <u>1800</u> rpm
Oil Temp (60 - 80 °C) <u>70.0</u> °C	Cooling System (50 - 70 °C) <u>60</u> °C
Hour Meter: <u>1835</u> h	Excessive noise & Vibration <input type="checkbox"/>
<b>Electrical Component :</b>	
Battery Charger System <input checked="" type="checkbox"/>	ATS System <input checked="" type="checkbox"/>
Governor Operation 50 Hz	Volt Meter Reading
<input type="checkbox"/> Stability	R: <u>400V</u> S: <u>241V</u> T: <u>241V</u>

Comments: BATTERY 96.1 V.

Check By: [Signature] (Report all deficiencies)

Duty Engineer: [Signature] Date: 9/12/22

EN-C-06



**SERVICE REPORT**

**JOB NO. : 660714-3**

**2003 Yearly Service, PM for PERKINS Generating Set**



**บริษัท พินธุภัทร จำกัด | PINTHUPAT COMPANY LIMITED**  
425/22 Moo1, Samrong-Nuea, Mueang Samutprakarn 10270  
Tel. 082 665 9192, 098 196 3258 Email. info@pinthupat.com  
[www.pinthupat.com](http://www.pinthupat.com)



**บริษัท พินธุภัทร จำกัด | PINTHUPAT COMPANY LIMITED**  
425/22 Moo1, Samrong-Nuea, Mueang Samutprakarn 10270  
Tel. 082 665 9192, 098 196 3258 Email. info@pinthupat.com

**Working Activity**

Job No. 660714-3  
Date: 26/09/2566

Customer: ALOFT Hotel Site: ALOFT Hotel, Sukhumvit 11 Location: 10A Floor  
Tel. - [Redacted]

Machine Information: Generator "Perkins" Model: 4006-23TAG3A

**Description**

Job Information:  
Quotation No.: QT660714-3 เลขที่ใบสั่งจ้าง: PO94807 Working Date: 26-09-2566

**Scope of work:**

**Yearly Service, Preventive Maintenance for Generator "Perkins"**

- |  |            |  |
|--|------------|--|
| 1 Spare parts replacement                                |            | <input checked="" type="checkbox"/> Complete |
| 1.1 Fuel Filter  | 1 Unit     | <input checked="" type="checkbox"/> Complete |
| 1.2 Air Filter Element (Clean only)                      | 2 Units    | <input checked="" type="checkbox"/> Complete |
| 1.3 Lubricant Oil Filter                                 | 3 Units    | <input checked="" type="checkbox"/> Complete |
| 1.4 Lubricating Oil 15W-40 PTT                           | 144 Liters | <input checked="" type="checkbox"/> Complete |
| 1.5 Coolant Additive DCA4-1.89L                          | 3 Units    | <input checked="" type="checkbox"/> Complete |
| 2 Inspection and testing base on NFPA110 recommendation. |            | <input checked="" type="checkbox"/> Complete |

**Summarization:**

The results of service maintenances for generator "Perkins" found that all equipments are in ready-to-use. Most of electrical devices, wiring and sensors are in good condition and not found of any physical damage, unless in case of the controller screen which should be addressed by repair or replace.

**Recommendation:**

- Should be repair or replace the EDG controller screen.
- Found oil leaken at cylinder head gasket, should be resolve.



**บริษัท พินธุภัทร จำกัด | PINTHUPAT COMPANY LIMITED**  
425/22 Moo1, Samrong-Nuea, Mueang Samutprakarn 10270  
Tel. 082 665 9192, 098 196 3258 Email. info@pinthupat.com

**Working Activity**

Job No. 660714-3  
Date: 26/09/2566

Customer: ALOFT Hotel Site: ALOFT Hotel, Sukhumvit 11 Location: 10A Floor  
Tel. - [Redacted]

Machine Information: Generator "Perkins" Model: 4006-23TAG3A

**Description**

**Replace Lubricant Oil**



**Replace Lubricant Oil Filter**







บริษัท พินธุภัทร จำกัด | PINTHUPAT COMPANY LIMITED  
425/22 Moo1, Samrong-Nuea, Mueang Samutprakarn 10270  
Tel. 082 665 9192, 098 196 3258 Email. info@pinthupat.com

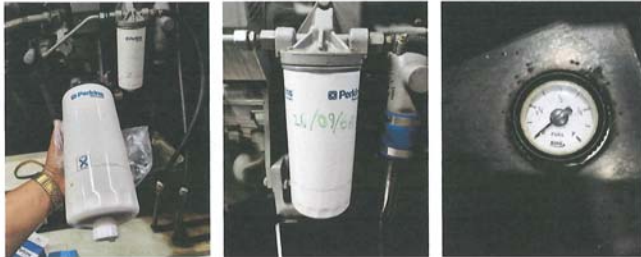
### Working Activity

Job No. : 660714-3  
Date : 26/09/2566

Customer : Aloft Hotel Site : ALOFT Hotel, Sukhumvit 11 Location : 10A Floor  
Tel. :  
Machine Information : Generator "Perkins" Model : 4006-23TAG3A

#### Description

##### Replace Fuel Filter



##### Battery Inspection



บริษัท พินธุภัทร จำกัด | PINTHUPAT COMPANY LIMITED  
425/22 Moo1, Samrong-Nuea, Mueang Samutprakarn 10270  
Tel. 082 665 9192, 098 196 3258 Email. info@pinthupat.com

### Working Activity

Job No. : 660714-3  
Date : 26/09/2566

Customer : Aloft Hotel Site : ALOFT Hotel, Sukhumvit 11 Location : 10A Floor  
Tel. :  
Machine Information : Generator "Perkins" Model : 4006-23TAG3A

#### Description

##### Replace Coolant Additive



##### Inspection & Service



บริษัท พินธุภัทร จำกัด | PINTHUPAT COMPANY LIMITED  
425/22 Moo1, Samrong-Nuea, Mueang Samutprakarn 10270  
Tel. 082 665 9192, 098 196 3258 Email. info@pinthupat.com

### Working Activity

Job No. : 660714-3  
Date : 26/09/2566

Customer : Aloft Hotel Site : ALOFT Hotel, Sukhumvit 11 Location : 10A Floor  
Tel. :  
Machine Information : Generator "Perkins" Model : 4006-23TAG3A

#### Description

##### Inspection & Service



บริษัท พินธุภัทร จำกัด | PINTHUPAT COMPANY LIMITED  
425/22 Moo1, Samrong-Nuea, Mueang Samutprakarn 10270  
Tel. 082 665 9192, 098 196 3258 Email. info@pinthupat.com

### Working Activity

Job No. : 660714-3  
Date : 26/09/2566

Customer : Aloft Hotel Site : ALOFT Hotel, Sukhumvit 11 Location : 10A Floor  
Tel. :  
Machine Information : Generator "Perkins" Model : 4006-23TAG3A

#### Description

##### Running Test



##### Summarization :

General inspection of generator not found of any risk or dangerous case. The generator can start and run smoothly, frequency and voltage are stable. Running parameters are in recommended range by manufacturer. Operator should always observe for case of oil leaking and also careful while working near the machine such using the ear guard.



SERVICE REPORT : GENERATOR INSPECTION AS PER NFPA110 RECOMMENDATION			
Customer : ALOFT Hotel		Job No. : 660714-3	
Site: Sukhumvit 11, BKK		Date : 26/09/2023	
Location : 10A Floor			
Machine Name : Diesel Generating Set		Brand : PERKINS	
Manufacturer :		Model : 4006-23TAG3A	
Type :	Capacity : 728 kW	S/N : X13H353719	
Component (as applicable)	Check	Comment	
<b>1. Fuel</b>			
(a) Main supply tank level	-	-NA-	
(b) Day tank level	X	Should be keep the level at 2/3 or 90% of tank capacity	
(c) Day tank float switch	-	-NA-	
(d) Supply or transfer pump operation	-	-NA-	
(e) Solenoid valve operation	-	-NA-	
(f) Strainer, filter, dirt leg, or combination	-	-NA-	
(g) Water in system	✓	Pass	
(h) Flexible hose and connectors	✓	Pass	
(i) Tank vents and overflow piping unobstructed	✓	Pass	
(j) Piping	✓	Pass	
(k) Gasoline in main tank (when used)	-	-NA-	
<b>2. Lubrication System</b>			
(a) Oil level	✓	Pass	
(b) Oil change	✓	PTT 15W40	
(c) Oil filter(s)	✓	Replaced	
(d) Lube oil heater	-	-NA-	
(e) Crankcase breather	✓	Pass	
(f) Leaks	0	Found bottom of cylinder head connector, should always observe	
<b>3. Cooling System</b>			
(a) Level	✓	Pass	
(b) Antifreeze protection level	-	-NA-	
(c) Antifreeze	✓	Replaced by Fleetguard DCA4	
(d) Adequate cooling water to heat exchanger	-	-NA-	
(e) Rod out heat exchanger	-	-NA-	
(f) Adequate fresh air through radiator	✓	Pass	
(g) Clean exterior of radiator	✓	Pass	
(h) Fan and alternator belt	✓	Pass	
(i) Water pump(s)	✓	Pass	
(j) Condition of flexible hoses and connection	✓	Pass	

SERVICE REPORT : GENERATOR INSPECTION AS PER NFPA110 RECOMMENDATION			
Customer : ALOFT Hotel		Job No. : 660714-3	
Site: Sukhumvit 11, BKK		Date : 26/09/2023	
Location : 10A Floor			
Machine Name : Diesel Generating Set		Brand : PERKINS	
Manufacturer :		Model : 4006-23TAG3A	
Type :	Capacity : 728 kW	S/N : X13H353719	
Component (as applicable)	Check	Comment	
(k) Jacket water heater	-	-NA-	
(l) Inspect duct work, clean louvers	-	-NA-	
(m) Louver motors and controls	-	-NA-	
<b>4. Exhaust System</b>			
(a) Leakage	✓	Pass	
(b) Drain condensate trap	-	-NA-	
(c) Insulation and fire hazards	✓	Pass	
(d) Excessive backpressure	✓	Pass	
(e) Exhaust system hangers and supports	✓	Pass	
(f) Flexible exhaust section	✓	Pass	
<b>5. Battery System</b>			
(a) Electrolyte level	✓	Pass	
(b) Terminals clean and tight	✓	Pass	
(c) Remove corrosion, case exterior clean and dry	✓	Pass	
(d) Specific gravity or state of charge	✓	CCA Test, Good battery CCA > 1000	
(e) Charger and charge rate	✓	Good charge V > 26 VDC	
(f) Equalize charge	✓	Pass	
<b>6. Electrical System</b>			
(a) General inspection	✓	Pass	
(b) Tighten control and power wiring connections	✓	Pass	
(c) Wire chafing where subject to movement	✓	Pass	
(d) Operation of safeties and alarms	-	-NA-	
(e) Boxes, panels and cabinets	✓	Pass	
(f) Circuit breakers, fuses and controller devices	0	Should resolve a problem of controller screen.	
Note: Do not break manufacturer's seals or perform internal inspection on these devices.			
(g) Transfer switch main contacts	-	-NA-	
(h) Calibration of voltage-sensing relays/devices	✓	Pass	
(i) Wire insulation breakdown	✓	Pass	
<b>7. Prime Mover</b>			
(a) General inspection	✓	Pass	

SERVICE REPORT : GENERATOR INSPECTION AS PER NFPA110 RECOMMENDATION			
Customer : ALOFT Hotel		Job No. : 660714-3	
Site: Sukhumvit 11, BKK		Date : 26/09/2023	
Contact : K.Boam		Tel. :	
Location : 10A Floor			
Machine Name : Diesel Generating Set		Brand : PERKINS	
Manufacturer :		Model : 4006-23TAG3A	
Type :	Capacity : 728 kW	S/N : X13H353719	
Component (as applicable)	Check	Comment	
(a) General inspection	✓	Pass	
(c) Governor oil level and linkage	-	-NA-	
(d) Governor oil	-	-NA-	
(e) Ignition system/plugs, points, coil, cap, rotor, wire insulation	-	-NA-	
(f) Choke setting and carburetor adjustment	-	-NA-	
(g) Injector pump and injectors for flow rate pressure or spray pattern	-	-NA-	
(h) EPS at minimum of 80% nameplate rating	-	-NA-	
(i) Valve clearance	-	-NA-	
(j) Torque bolts	✓	Pass	
<b>8. Generator</b>			
(a) Brush length, appearance, free to move in holder	-	-NA-	
(b) Commutator and slip rings	-	-NA-	
(c) Rotor and stator	✓	Pass	
(d) Bearing(s)	✓	Pass	
(e) Bearing grease	✓	Pass	
(f) Exciter	✓	Pass	
(g) Voltage regulator	✓	Pass	
(h) Winding resistance and insulation tester (Megger)	-	-NA-	
<b>9. Service room or housing house-keeping</b>			
(a) General condition, vibration, leakage, noise, temp., or deterioration	✓	Pass	
(b) Service room or housing house-keeping	✓	Pass	
<b>10. Restore system to automatic operation condition</b>			
Restore system to automatic operation condition	✓	The generator is ready in standby mode	
Report By		Approved By	
Name :	Chakrit Pungsuk (Engineer)	Kanokpol Pithukanok (En.4700)	
Signature :			
Date :	26/09/2566	26/09/2566	

PINTHUPAT CO., LTD.			
Customer : ALOFT Hotel, Bangkok Sukhumvit 11		Job No. : 660714-3	
Site: Sukhumvit 11, BKK		Date : 26/09/2023	
Contact : K.Boam		Tel. :	
Location : 10A Floor			
Machine Name : Diesel Generating Set		Brand : PERKINS	
Manufacturer :		Model : 4006-23TAG3A	
Type :	Capacity : 728 kW	S/N : X13H353719	
Component (as applicable)	Check	Comment	
(a) General inspection	✓	Pass	
(c) Governor oil level and linkage	-	-NA-	
(d) Governor oil	-	-NA-	
(e) Ignition system/plugs, points, coil, cap, rotor, wire insulation	-	-NA-	
(f) Choke setting and carburetor adjustment	-	-NA-	
(g) Injector pump and injectors for flow rate pressure or spray pattern	-	-NA-	
(h) EPS at minimum of 80% nameplate rating	-	-NA-	
(i) Valve clearance	-	-NA-	
(j) Torque bolts	✓	Pass	
<b>8. Generator</b>			
(a) Brush length, appearance, free to move in holder	-	-NA-	
(b) Commutator and slip rings	-	-NA-	
(c) Rotor and stator	✓	Pass	
(d) Bearing(s)	✓	Pass	
(e) Bearing grease	✓	Pass	
(f) Exciter	✓	Pass	
(g) Voltage regulator	✓	Pass	
(h) Winding resistance and insulation tester (Megger)	-	-NA-	
<b>9. Service room or housing house-keeping</b>			
(a) General condition, vibration, leakage, noise, temp., or deterioration	✓	Pass	
(b) Service room or housing house-keeping	✓	Pass	
<b>10. Restore system to automatic operation condition</b>			
Restore system to automatic operation condition	✓	The generator is ready in standby mode	
Report By		Approved By	
Name :	Chakrit Pungsuk (Engineer)	Kanokpol Pithukanok (En.4700)	
Signature :			
Date :	26/09/2566	26/09/2566	





บริษัท พินธุภัทร จำกัด PINTHUPAT CO., LTD.  
425/22 หมู่ 1 ต. ลำไผ่เหนือ อ. เมือง จังหวัดสมุทรปราการ 10270  
โทร : 0826659192, 0981963258 อีเมล : info@pintthupat.com  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0115558005113 (สำนักงานใหญ่)

Where we are,  
there will be light.

ใบเสนอราคา / QUOTATION					
ลูกค้า : ALOFT BANGKOK SUKHUMVIT 11	เรียน : [REDACTED]	เลขที่ : QT660923-1			
ที่อยู่ : 35 Sukhumvit Soi 11, Sukhumvit Road Klongloey-Nua, Wattana, Wattana Bangkok 10110	ติดต่อ : [REDACTED]	วันที่ : 29/09/2566			
	โทร : [REDACTED]	การชำระเงิน : Cash			
	แฟกซ์ : [REDACTED]	อีเมล์ : [REDACTED]			
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร :		อีเมล์ : [REDACTED]			
		กำหนดส่งของ : Within 60 days			
ลำดับ	รายละเอียด	จำนวน	หน่วย	ราคา/หน่วย	จำนวนเงิน
	Replace new generator controller for diesel generator. PERKINS, Model : 4006-23TAG3A, Size kVA				-
1	Generator Controller "ComAp" L4 MRS16	1	Set	[REDACTED]	-
2	Consumable material and accessories.	1	Lot	[REDACTED]	-
3	Service charge for controller replacement, front panel wiring and programming.	1	Job	[REDACTED]	-
หมายเหตุ					
1 ราคาที่เสนอเป็นการใช้ Controller รุ่นใหม่ทดแทนของเดิม เป็นการเสนอราคาเพื่อเป็น แก่ลูกค้า ถึงแม้ของเดิมจะยังสามารถใช้งานได้ แต่อาจมีการเสื่อมสภาพลงตามเวลาได้					
2 ราคาที่เสนอรวมค่าติดตั้งตามรายการที่ 3 แล้ว					
3 รับประกันเป็นเวลา 2 ปี					
				รวมเงิน	[REDACTED]
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	[REDACTED]
				รวมราคากำหนด	[REDACTED]
เงื่อนไขการรับประกัน :					
บริษัทฯ ขอขอบพระคุณลูกค้าที่ให้ความไว้วางใจในบริการของเรา					
อนุมัติสั่งซื้อโดย	ผู้เสนอราคา	ผู้อนุมัติ			
ชื่อ : ( )	[REDACTED]	นางสาว กวีรัชย์ สายสุริยา			
ตำแหน่ง :	[REDACTED]	ผู้จัดการฝ่ายขาย			
วันที่ : / /	[REDACTED]	29/9/2566			



บริษัท พินธุภัทร จำกัด PINTHUPAT CO., LTD.  
425/22 หมู่ 1 ต. ลำไผ่เหนือ อ. เมือง จังหวัดสมุทรปราการ 10270  
โทร : 0826659192, 0981963258 อีเมล : info@pintthupat.com  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0115558005113 (สำนักงานใหญ่)

Where we are,  
there will be light.

ใบเสนอราคา / QUOTATION					
ลูกค้า : ALOFT BANGKOK SUKHUMVIT 11	เรียน : [REDACTED]	เลขที่ : QT660923-2			
ที่อยู่ : 35 Sukhumvit Soi 11, Sukhumvit Road Klongloey-Nua, Wattana, Wattana Bangkok 10110	ติดต่อ : [REDACTED]	วันที่ : 29/09/2566			
	โทร : [REDACTED]	การชำระเงิน : Cash			
	แฟกซ์ : [REDACTED]	อีเมล์ : [REDACTED]			
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร :		อีเมล์ : [REDACTED]			
		กำหนดส่งของ : Within 60 days			
ลำดับ	รายละเอียด	จำนวน	หน่วย	ราคา/หน่วย	จำนวนเงิน
	Diesel generator service repair. PERKINS, Model : 4006-23TAG3A, Size kVA				-
1	Service charge	1	Set	[REDACTED]	-
	*** Open valve cover and re-tightening torque cylinder head bolts as the recommended value by PERKINS.				-
	*** Valve clearance adjustment.				-
	*** General inspection.				-
หมายเหตุ					
1 ราคาที่เสนอเป็นการเสนอราคาเพื่อเป็นทางเลือกแก่ลูกค้า ถึงแม้ของเดิมจะยังสามารถใช้งานได้ แต่อาจมีการเสื่อมสภาพลงตามเวลาได้					
2 ในรายการจะเปลี่ยนอะไหล่ที่ชำรุดใหม่					
3 บริษัทฯ เป็น Partner กับผลิตภัณฑ์ PERKINS จึงรับรองในการใช้อะไหล่แท้คุณภาพสูง					
ภาพตัวอย่างการทำงานโดยต้องเปิดฝาครอบออกและ ขันยึดฝาครอบ พร้อมในการตั้งค่าในเครื่องควบคุม					
				รวมเงิน	[REDACTED]
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	[REDACTED]
				รวมราคากำหนด	[REDACTED]
เงื่อนไขการรับประกัน :					
บริษัทฯ ขอขอบพระคุณลูกค้าที่ให้ความไว้วางใจในบริการของเรา					
อนุมัติสั่งซื้อโดย	ผู้เสนอราคา	ผู้อนุมัติ			
ชื่อ : ( )	[REDACTED]	นางสาว กวีรัชย์ สายสุริยา			
ตำแหน่ง :	[REDACTED]	ผู้จัดการฝ่ายขาย			
วันที่ : / /	[REDACTED]	29/9/2566			



การไฟฟ้านครหลวง  
Metropolitan Electricity Authority

ฝ่ายธุรกิจบริการและคุณภาพไฟฟ้า

รายงานผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน  
บริษัท ไฟฟ้า

บริษัท เจอาร์ คิวชู บิสิเนส ดีวีลอปเม้นท์  
(ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ 3 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

แผนบำรุงรักษา 3 กองธุรกิจบริการระบบไฟฟ้า  
ฝ่ายธุรกิจบริการและคุณภาพไฟฟ้า  
การไฟฟ้านครหลวง  
TEL: 0-2832-5390 (FAX: 0-2832-5391) E-MAIL: bqdp.m3@mea.or.th



การไฟฟ้านครหลวง  
Metropolitan Electricity Authority

ฝ่ายธุรกิจบริการและคุณภาพไฟฟ้า

รายงานผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน  
บริษัท ไฟฟ้า

บริษัท เจอาร์ คิวชู บิสิเนส ดีวีลอปเม้นท์  
(ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ 3 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

แผนบำรุงรักษา 3 กองธุรกิจบริการระบบไฟฟ้า  
ฝ่ายธุรกิจบริการและคุณภาพไฟฟ้า  
การไฟฟ้านครหลวง  
TEL: 0-2832-5390 (FAX: 0-2832-5391) E-MAIL: bqdp.m3@mea.or.th

## สารบัญ

สารบัญ	หน้า
1. การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน อุปกรณ์ตัดตอนไฟฟ้าแรงสูง	3
2. การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้า	11
3. การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้แรงสวิตช์แรงต่ำ (ตู้ MDB)	15

2/26



การไฟฟ้านครหลวง  
Metropolitan Electricity Authority

## การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน อุปกรณ์ตัดตอนไฟฟ้าแรงสูง

3/26

### รายการผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน อุปกรณ์ตัดตอนไฟฟ้าแรงสูง

NO.	LOCATION	EQUIPMENT	FEEDER NO.	SERIAL NO.	CONDITION	REMARK
1	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า	RMU	INCOMING 1	50024843 2/2001-01	ปกติ	-
2	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า	RMU	INCOMING 2	50024843 2/2001-02	ปกติ	-
3	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า	RMU	OUTGOING 1 (TR.1)	50024843 2/2011-01	ปกติ	-
3	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า	RMU	OUTGOING 2 (TR.2)	50024843 2/2011-02	ปกติ	-

วันที่ 6 มี.ค. 2565  
ผู้ตรวจการแผนกบำรุงรักษา 3  
วันที่ 16 มี.ค. 2565

4/26

Better Care Service and Power Quality Department Metropolitan Electricity Authority 38/2 Moo 10 Bangkru-Sai Noi Rd., Bangken, Bangyai, Nonthaburi 11140																																																																	
Field Inspection and Test Report Ring Main Unit																																																																	
Customer : บริษัท เสด็จฯ รัฐสภา (Government) จำกัด	Date : 3 พฤษภาคม 2566																																																																
Equipment No. : INCOMING 1	Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า																																																																
<b>1. Technical Data</b> Manufacture : ABB Numbers of Feeder : 1 INCOMING Cubical Type : <input type="checkbox"/> Compact <input checked="" type="checkbox"/> Modular Incoming Type : SWITCH DISCONNECTOR Rated Voltage : 24 kV Rated Current Incoming : 630 A Rated Short Circuit Breaking Current : 21 kA Rated Duration of Short Circuit : 3 sec RMU Model : SAFE PLUS Year of Manufacture : 2010 Serial Number : 50024843/2001-01 Outgoing Type : <input type="checkbox"/> Fuse Switch Combinations <input checked="" type="checkbox"/> Circuit Breaker Rated Current Outgoing : - A Rated Current HRC Fuse : - A Protection Relay Type : -																																																																	
<b>2. Inspection Description</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Detail</th> <th>Condition</th> <th>Remark</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>Yes</th> <th>No</th> <th>N/A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Status Indicator Lamps are in Good Condition</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>Gas Pressure (SF<sub>6</sub>) is in Acceptable Range</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>Close-Open Operating Mechanism is in Good Condition</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>Ground Operating Mechanism is in Good Condition</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>Equipment Properly Ground</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>Fault Indicators are in Good Condition</td><td></td><td>✓</td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td>Cable Terminator Undamaged and Cleaned</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>Insulation Undamaged and Cleaned</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>HRC Fuses are in Good Condition</td><td></td><td>✓</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>Tighten Electrical Connections</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>Equipment Undamaged and Cleaned</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>		No.	Detail	Condition	Remark			Yes	No	N/A	1	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓			2	Gas Pressure (SF <sub>6</sub> ) is in Acceptable Range	✓			3	Close-Open Operating Mechanism is in Good Condition	✓			4	Ground Operating Mechanism is in Good Condition	✓			5	Equipment Properly Ground	✓			6	Fault Indicators are in Good Condition		✓		7	Cable Terminator Undamaged and Cleaned	✓			8	Insulation Undamaged and Cleaned	✓			9	HRC Fuses are in Good Condition		✓		10	Tighten Electrical Connections	✓			11	Equipment Undamaged and Cleaned	✓		
No.	Detail	Condition	Remark																																																														
		Yes	No	N/A																																																													
1	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓																																																															
2	Gas Pressure (SF <sub>6</sub> ) is in Acceptable Range	✓																																																															
3	Close-Open Operating Mechanism is in Good Condition	✓																																																															
4	Ground Operating Mechanism is in Good Condition	✓																																																															
5	Equipment Properly Ground	✓																																																															
6	Fault Indicators are in Good Condition		✓																																																														
7	Cable Terminator Undamaged and Cleaned	✓																																																															
8	Insulation Undamaged and Cleaned	✓																																																															
9	HRC Fuses are in Good Condition		✓																																																														
10	Tighten Electrical Connections	✓																																																															
11	Equipment Undamaged and Cleaned	✓																																																															
<b>3. Contact Resistance Testing</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>R</th> <th>Y</th> <th>B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Contact Resistance (µΩ)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			R	Y	B	Contact Resistance (µΩ)	-	-	-																																																								
	R	Y	B																																																														
Contact Resistance (µΩ)	-	-	-																																																														
<b>4. Insulation Resistance Testing</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Insulation Resistance (GΩ)</th> <th colspan="3">Busbar (Opened)</th> <th colspan="3">Isolator Switch (Opened)</th> </tr> <tr> <th>R - (Y+B+G)</th> <th>Y - (R+B+G)</th> <th>B - (R+Y+G)</th> <th>R-R</th> <th>Y-Y</th> <th>B-B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		Insulation Resistance (GΩ)	Busbar (Opened)			Isolator Switch (Opened)			R - (Y+B+G)	Y - (R+B+G)	B - (R+Y+G)	R-R	Y-Y	B-B		-	-	-	-	-	-																																												
Insulation Resistance (GΩ)	Busbar (Opened)			Isolator Switch (Opened)																																																													
	R - (Y+B+G)	Y - (R+B+G)	B - (R+Y+G)	R-R	Y-Y	B-B																																																											
	-	-	-	-	-	-																																																											
Remark :																																																																	
Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566	Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566																																																																

5/26



**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
Ring Main Unit

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Equipment No. : INCOMING 2 Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture : ABB	RMU Model : SAFE PLUS
Numbers of Feeder : 1 INCOMING	Year of Manufacture : 2010
Cubical Type : <input type="checkbox"/> Compact <input checked="" type="checkbox"/> Modular	Serial Number : 500248432/2001-02
Incoming Type : SWITCH-DISCONNECTOR	Outgoing Type : <input type="checkbox"/> Fuse-Switch Combinations
Rated Voltage : 24 kV	<input type="checkbox"/> Circuit Breaker
Rated Current Incoming : 630 A	Rated Current Outgoing : 200 A
Rated Short Circuit Breaking Current : 21 kA	Rated Current HRC Fuse : 200 A
Rated Duration of Short Circuit : 3 sec	Protection Relay Type : RE603

**2. Inspection Description**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓			
2	Gas Pressure (SF <sub>6</sub> ) is in Acceptable Range	✓			
3	Close-Open Operating Mechanism is in Good Condition	✓			
4	Ground Operating Mechanism is in Good Condition	✓			
5	Equipment Properly Grounded	✓			
6	Fault Indicators are in Good Condition			✓	
7	Cable Terminator Undamaged and Cleaned	✓			
8	Insulation Undamaged and Cleaned	✓			
9	HRC Fuses are in Good Condition	✓			
10	Tighten Electrical Connections	✓			
11	Equipment Undamaged and Cleaned	✓			

**3. Contact Resistance Testing**

	R	Y	B
Contact Resistance (μΩ)	-	-	-

**4. Insulation Resistance Testing**

	Busbar (Opened)			Isolator Switch (Opened)		
	R - (Y+B+G)	Y - (R+B+G)	B - (R+Y+G)	R-R	Y-Y	B-B
Insulation Resistance (GΩ)	-	-	-	-	-	-

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

6/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
Ring Main Unit

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Equipment No. : OUTGOING 1 (TR.1) Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture : ABB	RMU Model : SAFE PLUS
Numbers of Feeder : 1 OUTGOING	Year of Manufacture : 2010
Cubical Type : <input type="checkbox"/> Compact <input checked="" type="checkbox"/> Modular	Serial Number : 500248432/2011-01
Incoming Type : -	Outgoing Type : <input type="checkbox"/> Fuse-Switch Combinations
Rated Voltage : 24 kV	<input checked="" type="checkbox"/> Circuit Breaker
Rated Current Incoming : 200 A	Rated Current Outgoing : 200 A
Rated Short Circuit Breaking Current : 16 kA	Rated Current HRC Fuse : 200 A
Rated Duration of Short Circuit : 0.5 sec	Protection Relay Type : RE603

**2. Inspection Description**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓			
2	Gas Pressure (SF <sub>6</sub> ) is in Acceptable Range	✓			
3	Close-Open Operating Mechanism is in Good Condition	✓			
4	Ground Operating Mechanism is in Good Condition	✓			
5	Equipment Properly Grounded	✓			
6	Fault Indicators are in Good Condition			✓	
7	Cable Terminator Undamaged and Cleaned	✓			
8	Insulation Undamaged and Cleaned	✓			
9	HRC Fuses are in Good Condition	✓			
10	Tighten Electrical Connections	✓			
11	Equipment Undamaged and Cleaned	✓			

**3. Contact Resistance Testing**

	R	Y	B
Contact Resistance (μΩ)	-	-	-

**4. Insulation Resistance Testing**

	Busbar (Opened)			Isolator Switch (Opened)		
	R - (Y+B+G)	Y - (R+B+G)	B - (R+Y+G)	R-R	Y-Y	B-B
Insulation Resistance (GΩ)	-	-	-	-	-	-

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

7/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
Ring Main Unit

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Equipment No. : OUTGOING 2 (TR.2) Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture : ABB	RMU Model : SAFE PLUS
Numbers of Feeder : 1 OUTGOING	Year of Manufacture : 2010
Cubical Type : <input type="checkbox"/> Compact <input checked="" type="checkbox"/> Modular	Serial Number : 500248432/2011-02
Incoming Type : -	Outgoing Type : <input type="checkbox"/> Fuse-Switch Combinations
Rated Voltage : 24 kV	<input checked="" type="checkbox"/> Circuit Breaker
Rated Current Incoming : 200 A	Rated Current Outgoing : 200 A
Rated Short Circuit Breaking Current : 16 kA	Rated Current HRC Fuse : 200 A
Rated Duration of Short Circuit : 0.5 sec	Protection Relay Type : RE603

**2. Inspection Description**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓			
2	Gas Pressure (SF <sub>6</sub> ) is in Acceptable Range	✓			
3	Close-Open Operating Mechanism is in Good Condition	✓			
4	Ground Operating Mechanism is in Good Condition	✓			
5	Equipment Properly Grounded	✓			
6	Fault Indicators are in Good Condition			✓	
7	Cable Terminator Undamaged and Cleaned	✓			
8	Insulation Undamaged and Cleaned	✓			
9	HRC Fuses are in Good Condition	✓			
10	Tighten Electrical Connections	✓			
11	Equipment Undamaged and Cleaned	✓			

**3. Contact Resistance Testing**

	R	Y	B
Contact Resistance (μΩ)	-	-	-

**4. Insulation Resistance Testing**

	Busbar (Opened)			Isolator Switch (Opened)		
	R - (Y+B+G)	Y - (R+B+G)	B - (R+Y+G)	R-R	Y-Y	B-B
Insulation Resistance (GΩ)	-	-	-	-	-	-

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

8/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
Overcurrent / Earth Fault Relay

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Feeder No. : TR.1 Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture : ABB	Relay Type : RE603
CT Ratio : 28.8 / 0.075	Serial Number : MYV91005778
Power Supply Type : <input checked="" type="checkbox"/> Self <input type="checkbox"/> External Vdc	

**2. Relay Setting**

Function	Setting
<input checked="" type="checkbox"/> Phase Time Overcurrent	Current 60 A Time Characteristic <input checked="" type="checkbox"/> IDMT <input type="checkbox"/> TMS 0.05 <input type="checkbox"/> DT Time - s
<input checked="" type="checkbox"/> Ground Time Overcurrent	Current 18 A Time Characteristic <input checked="" type="checkbox"/> IDMT <input type="checkbox"/> TMS 0.05 <input type="checkbox"/> DT Time - s
<input checked="" type="checkbox"/> Phase Instantaneous	Current 360 A Time Characteristic <input type="checkbox"/> DT Time 0.04 s
<input checked="" type="checkbox"/> Ground Instantaneous	Current 360 A Time Characteristic <input type="checkbox"/> DT Time 0.04 s

**3. Operating Time Testing**

Injection	Test Current			Should be (Sec)			As Found (Sec)			% Error					
	OC	EF	Unit	OC	EF	Unit	L1	L2	L3	G	L1	L2	L3	G	
1.5 x 32.0	48.0	-	A	3.21	-		3.26	3.32	3.27	-	1.56	3.43	1.87	-	
2 x 32.0	64.0	-	A	1.33	-		1.39	1.36	1.31	-	4.51	2.26	1.50	-	
2 x 32.0	-	64.0	A	-	1.33	-	-	-	-	1.290	-	-	-	3.01	

**4. Result**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Tripping Time is in Acceptable Range	✓			
2	Tripping Coil is in Good Condition	✓			

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

9/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
**Metropolitan Electricity Authority**  
 38/2 Moo 10 Bangkru-Sai Noi Rd., Bangken, Bangyai, Nonthaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Overcurrent / Earth Fault Relay**

Customer : บริษัท เจริญ วิจัย อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
 Feeder No. : TR.2 Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture : ABB	Relay Type : RE1603
CT Ratio : 28.8 / 0.075	Serial Number : IVV91015306
Power Supply Type : <input checked="" type="checkbox"/> Self	
<input type="checkbox"/> External Vdc	

**2. Relay Setting**

Function	Setting
<input checked="" type="checkbox"/> Phase Time Overcurrent	Current : 60 A Time Characteristic : <input checked="" type="checkbox"/> IDMT <input type="checkbox"/> EI TMS : 0.05
<input checked="" type="checkbox"/> Ground Time Overcurrent	Current : 16 A Time Characteristic : <input checked="" type="checkbox"/> IDMT <input type="checkbox"/> TMS : 0.05
<input checked="" type="checkbox"/> Phase Instantaneous	Current : 360 A Time Characteristic : DT Time : 0.04 s
<input checked="" type="checkbox"/> Ground Instantaneous	Current : 360 A Time Characteristic : DT Time : 0.04 s

**3. Operating Time Testing**

Injection	Test Current			Should be (Sec)		As Found (Sec)					% Error		
	OC	EF	Unit	OC	EF	L1	L2	L3	G	L1	L2	L3	G
1.5 x 32.0	48.0	-	A	3.21	-	3.36	3.20	3.27	-	4.67	0.31	1.87	-
2 x 32.0	64.0	-	A	1.33	-	1.27	1.34	1.38	-	4.51	0.75	3.76	-
2 x 32.0	-	64.0	A	-	1.30	-	-	-	1.310	-	-	-	0.77

**4. Result**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Tripping Time is in Acceptable Range	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Tripping Coil is in Good Condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Remark : \_\_\_\_\_

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
 Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

10/26



**การไฟฟ้านครหลวง**  
 Metropolitan Electricity Authority

## การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้า

11/26

### รายการผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้า

NO.	RATED (KVA)	EQUIPMENT NO./ LOCATION	SERIAL NO.	TYPE	CONDITION	REMARK
1	2000	TR.1 / ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า	5202323	DRY TYPE	ไม่สมบูรณ์	(1)
2	2000	TR.2 / ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า	5202322	DRY TYPE	ปกติ	-

(1) ผลการตรวจสอบสภาพพบจุดเกิดสาย HV Terminator (Y) ขาด และผลการทดสอบ Insulation Resistance Testing มีค่าต่ำมากและไม่ได้ใช้งาน ควรดำเนินการตรวจสอบและปรับปรุง

วิศวกรไฟฟ้า 6

DATE : 3 พ.ค. 2566

ผู้ช่วยหัวหน้าแผนกบำรุงรักษา 3

DATE : 16 พ.ค. 2566

**Better Care Service and Power Quality Department**  
**Metropolitan Electricity Authority**  
 38/2 Moo 10 Bangkru-Sai Noi Rd., Bangken, Bangyai, Nonthaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Distribution Transformer**

Customer : บริษัท เจริญ วิจัย อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
 TR. Name : TR.1 Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture : เจริญ	Years of Manufacture : 2009
Rated Power : 2,000 KVA	Serial Number : 5202323
Rated Primary Volt. : 12/24 <input type="checkbox"/> 12 <input checked="" type="checkbox"/> 24	Primary Volt. Tap (T1-T5) : 4 x 2.5 %
Rated Secondary Volt. : 416 / 240 V	Vector Group : DYH11
Rated Primary Amp. : 48.11	Rated Secondary Amp. : 2,775.72
Percent Imp. : 6.53 % (At - °C)	Cooling Type : ANAF
Insulation Type : <input type="checkbox"/> Oil <input checked="" type="checkbox"/> Dry	Oil Quantity : -
Total Weight : 4,600 kg	

**2. Inspection Description**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Transformer Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Transformer Tank Properly Grounded	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	High Voltage Bushing/Terminal Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Low Voltage Bushing/Terminal Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Tighten Electrical Connections	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	Silica Gel Changed (Conservator Type)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	Oil Level is in Acceptable Range	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	No Oil Leakage Observed	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	Other : Tap Setting : T1 (24 KV) Oil Temp : - °C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

**3. Insulation Resistance Testing**

	HV - LV	LV - G	HV - G
Insulation Resistance (GΩ)	2.1	-	2.0

**4. Dielectric Breakdown Testing for Oil Type Transformer (IEC 60156 Method)**

Test Object	Dielectric Breakdown Voltage (kV)						Average	Remark
	1	2	3	4	5	6		
Main Tank	-	-	-	-	-	-	-	

\* Dielectric Breakdown Voltage > 30 kV/30°C 60/220

Remark : - ฟิล์ม HV Terminator (Y) ขาด

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
 Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

12/26

13/26



**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
Distribution Transformer

Customer : บริษัท เจริญรุ่งเรือง จำกัด (มหาชน) จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
TR Name : TR2 Location : ชลประทานชลประทานไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture : เจริญ	Years of Manufacture : 2009
Rated Power : 2,000 kVA	Serial Number : S202322
Rated Primary Volt. : 12/24 12 24	Primary Volt. Tap (T1-T5) : - 4 x 2.5 %
Rated Secondary Volt. : 416 / 240 V	Vector Group : DYN11
Rated Primary Amp. : 48.11	Rated Secondary Amp. : 2,775.72
Percent Imp. : 6.52 % (At - °C)	Cooling Type : ANAF
Insulation Type : <input type="checkbox"/> Oil <input checked="" type="checkbox"/> Dry	Oil Quantity : - Liter
Total Weight : 4,600 kg	

**2. Inspection Description**

No.	Condition	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Transformer Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Transformer Tank Properly Grounded	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	High Voltage Bushing/Terminal Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Low Voltage Bushing/Terminal Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Tighten Electrical Connections	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	Oil Level is in Acceptable Range	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Oil Level is in Acceptable Range	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	No Oil Leakage Observed	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Other : Tap Setting T1 (24 kV) Oil Temp - °C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

**3. Insulation Resistance Testing**

Insulation Resistance (GΩ)	HV - LV	LV - G	HV - G
	54.3		52.3

**4. Dielectric Breakdown Testing for Oil Type Transformer (IEC 60156 Method)**

Test Object	Dielectric Breakdown Voltage (kV)						Average	Remark
	1	2	3	4	5	6		
Main Tank	-	-	-	-	-	-	-	

\* Dielectric Breakdown Voltage > 30 kV (IEC 60422)

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566



**การไฟฟ้านครหลวง**  
Metropolitan Electricity Authority

## การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้แผงสวิตช์แรงต่ำ (ตู้ MDB)

### รายการผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้แผงสวิตช์แรงต่ำ (ตู้ MDB)

NO.	LOCATION	รายการตรวจสอบตู้แผงสวิตช์แรงต่ำ (ตู้ MDB)					REMARK
		GENERAL CONDITION	GROUND RESISTANCE	INSULATION RESISTANCE	CIRCUIT BREAKER	CAPACITOR BANK	
1.	MDB1	ผิดปกติ (1)	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
2.	MDB2	ผิดปกติ (2)	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-

- (1) ผลการตรวจสอบสภาพทั่วไปและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ พบว่า POWER METER วงจร DB2 ชำรุด ควรดำเนินการการปรับปรุง
- (2) ผลการตรวจสอบสภาพทั่วไปและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ พบว่า POWER METER วงจร G-SMCC-01 และ RSMCC ชำรุด ควรดำเนินการการปรับปรุง

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
Main Distribution Board

Customer : บริษัท เจริญรุ่งเรือง จำกัด (มหาชน) จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Equipment No. : MDB1 Location : ชลประทานชลประทานไฟฟ้า

**1. Inspection Description**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Clearance for Work in MCB Room	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Cubicle Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	The Covers of The Cubicle are Completely Closed	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Status Indicator Lamps are in Good Condition	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ph.1 <input type="checkbox"/> Ph.2 <input type="checkbox"/> Ph.3 <input type="checkbox"/>
5	Meters & Selector Switches are in Good Condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Amp. <input type="checkbox"/> Volt. <input checked="" type="checkbox"/> Digital <input type="checkbox"/>
6	Circuit Breaker Operating Mechanism is in Good Condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Main CB <input type="checkbox"/> Tie CB <input type="checkbox"/>
7	Circuit Breakers (Feeders) are in Good Condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	Automatic Transfer Switch is Functional	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Equipment Properly Grounded	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	Insulation Support Undamaged and Cleaned	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	Current Transformers are in Good Condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	Tighten Electrical Connections	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

**2. Ground Resistance Testing**

Ground Resistance : 0.320 Ω (\* Ground Resistance should not be higher than 5 Ω)

**3. Insulation Resistance Testing (Test at 500 VDC)**

Insulation Resistance (MΩ)	L1 - L2	L1 - L3	L2 - L3	L1 - G	L2 - G	L3 - G
	1.0	2.8	2.6	5.3	4.9	7.6

\* Minimum insulation resistance should be higher than 0.5 MΩ (M = 10<sup>3</sup>, G = 10<sup>9</sup>, T = 10<sup>12</sup>)

**4. Contact Resistance Testing**

No.	Name	Manufacture	Model	Rated (A)	Contact Resistance (μΩ)			
					L1	L2	L3	N
1	Main CB 1	ABB	SACE EmaxE4	4000	16.0	17.0	17.0	27.0
2	TIE CB	ABB	SACE EmaxE4	4000	32.0	23.0	56.0	43.0

Remark : POWER METER วงจร DB2 ชำรุด

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

ตรวจสอบโดย : วิศวกรไฟฟ้า 6  
DATE : 3 พ.ค. 2566  
ผู้จัดทำรายงานการบำรุงรักษา :  
DATE : 16 พ.ค. 2566

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Air Circuit Breaker**

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤศจิกายน 2566  
Equipment No. : Main CB 1 Location : ห้องควบคุมโรงไฟฟ้า

**1. Technical Data**

ACB Manufacture : ABB	ACB Type : E4540F
ACB Rated Current (In) : 4000 A	ACB Serial Number : AMA1007002
Electronic Trip Device : PR122/P1M8587Q9A	

**2. Accessories**

<input checked="" type="checkbox"/> Undervoltage Trip Device AC 200-220 V.	<input checked="" type="checkbox"/> Motor Charger Device AC 200-220 V.
<input checked="" type="checkbox"/> Shunt Trip Device AC 200-220 V.	<input checked="" type="checkbox"/> Auxiliary Switch 4 NO + 4 NC
<input checked="" type="checkbox"/> Closing Device AC 200-220 V.	<input type="checkbox"/> Auto Reclosing

**3. Electronic Trip Device Setting**

Function	Setting Value
Long-time	Long-time Pickup Current (In) : 0.702800A Long-time Delay (t <sub>LD</sub> ) gdr : 12.00 s
Short-time	Short-time Pickup Current (In) : 4.00140000A Short-time Delay (t <sub>SD</sub> ) : 0.1 (ON) s
Instantaneous	INST. Protection Current (I) : 7.0280000A
Ground Fault	Ground-Fault Pickup Current (Ig) : 0.301200A Ground-Fault Delay (t <sub>g</sub> ) : 0.4 (ON) s

**4. Operating and Inspection**

No.	Operating and Inspect	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Air Circuit Breaker Undamaged and Cleaned	✓			
2	Manual Charging is Functionable	✓			
3	Manual Operation (Close-Open) is Functionable	✓			
4	Electrical Motor Charging is Functionable	✓			
5	Electrical Operation (Close-Open) is Functionable			✓	
6	Auto-Reclose Operation is Functionable			✓	
7	Grease Application for Operating Mechanism	✓			
8	Phase Protection is Functionable	✓			
9	Undervoltage Release Coil is in Good Condition	✓			
10	Shunt Trip Coil is in Good Condition	✓			
11	Closing Coil is in Good Condition	✓			
12	Case and Accessories are in Good Condition	✓			

**5. Testing Result of Electronic Trip Device**

Function Operation	Inject Current (A)	Should be (sec)	As Found (sec)	Result
Long-time	3.00(18400A)	9.6-14.4	11.990	PASS
Short-time	10.00(28000A)	0.08-0.120	0.100	PASS
Instantaneous	1.50(34000A)	<0.035	0.013	PASS
Ground Fault	1.50(1800A)	0.32-0.48	0.396	PASS

**6. Contact Resistance Testing**

	L1	L2	L3	N
Contact Resistance (μΩ)	16.0	17.0	17.0	27.0

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Approved by : MEA Better Care Service  
Date : 3 พฤศจิกายน 2566 Date : 16 พฤศจิกายน 2566

18/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Air Circuit Breaker**

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤศจิกายน 2566  
Equipment No. : TE Location : ห้องควบคุมโรงไฟฟ้า

**1. Technical Data**

ACB Manufacture : ABB	ACB Type : E4540F
ACB Rated Current (In) : 4000 A	ACB Serial Number : AMA1064997
Electronic Trip Device : PR121/P1M1266Q08A	

**2. Accessories**

<input checked="" type="checkbox"/> Undervoltage Trip Device AC 200-220 V.	<input checked="" type="checkbox"/> Motor Charger Device AC 200-220 V.
<input checked="" type="checkbox"/> Shunt Trip Device AC 200-220 V.	<input checked="" type="checkbox"/> Auxiliary Switch 4 NO + 4 NC
<input type="checkbox"/> Closing Device AC 200-220 V.	<input type="checkbox"/> Auto Reclosing

**3. Electronic Trip Device Setting**

Function	Setting Value
Long-time	Long-time Pickup Current (In) : 0.702800A Long-time Delay (t <sub>LD</sub> ) gdr : 3.00 s
Short-time	Short-time Pickup Current (In) : 3.50140000A Short-time Delay (t <sub>SD</sub> ) : 0.1 (ON) s
Instantaneous	INST. Protection Current (I) : 6.0240000A
Ground Fault	Ground-Fault Pickup Current (Ig) : 0.301200A Ground-Fault Delay (t <sub>g</sub> ) : 0.2 (ON) s

**4. Operating and Inspection**

No.	Operating and Inspect	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Air Circuit Breaker Undamaged and Cleaned	✓			
2	Manual Charging is Functionable	✓			
3	Manual Operation (Close-Open) is Functionable	✓			
4	Electrical Motor Charging is Functionable	✓			
5	Electrical Operation (Close-Open) is Functionable			✓	
6	Auto-Reclose Operation is Functionable			✓	
7	Grease Application for Operating Mechanism	✓			
8	Phase Protection is Functionable	✓			
9	Undervoltage Release Coil is in Good Condition	✓			
10	Shunt Trip Coil is in Good Condition	✓			
11	Closing Coil is in Good Condition	✓			
12	Case and Accessories are in Good Condition	✓			

**5. Testing Result of Electronic Trip Device**

Function Operation	Inject Current (A)	Should be (sec)	As Found (sec)	Result
Long-time	3.0 (18400A)	2.4-3.6	3.020	PASS
Short-time	10.0(28000A)	0.08-0.120	0.099	PASS
Instantaneous	1.50(34000A)	<0.035	0.014	PASS
Ground Fault	1.50(1800A)	0.16-0.24	0.199	PASS

**6. Contact Resistance Testing**

	L1	L2	L3	N
Contact Resistance (μΩ)	32.0	23.0	56.0	43.0

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Approved by : MEA Better Care Service  
Date : 3 พฤศจิกายน 2566 Date : 16 พฤศจิกายน 2566

19/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Capacitor Bank**

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤศจิกายน 2566  
Equipment No. : MDB1 Location : ห้องควบคุมโรงไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture of Capacitor : ABB	Type of Capacitor : CLM063
Rated Reactive Power (Q2) : 50 kvar	Total Steps : 12 Step
Rated Voltage : 400 V	Year of Manufacture : 2010
Manufacture of Magnetic : ABB	Protection Type : <input checked="" type="checkbox"/> Fuse <input type="checkbox"/> Circuit Breaker
Type of Magnetic : UA130-30	Rate Current (Fuse/CB) : 125 A
Manufacture of APFC : ABB	Type of APFC : RVT
CT Ratio : 4000 / 5	Serial Number : 24155

**2. Inspection Description**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Cubicle Undamaged and Cleaned	✓			
2	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓			
3	Automatic Power Factor Controller is in Good Condition	✓			
4	Magnetic Contactors are in Good Condition	✓			
5	Capacitor Bank Tanks are in Good Condition	✓			
6	Equipment Properly Ground	✓			
7	Tighten Electrical Connections	✓			

**3. Capacitance of Capacitor Bank (μF)**

Step	Capacitance (μF)			Capacitor Condition	Fuse/CB Condition	Step	Capacitance (μF)			Capacitor Condition	Fuse/CB Condition
	1-2	1-3	2-3				1-2	1-3	2-3		
1	519	517	516	✓	✓	7	516	514	515	✓	✓
2	514	514	513	✓	✓	8	516	516	517	✓	✓
3	515	515	516	✓	✓	9	516	516	516	✓	✓
4	517	516	516	✓	✓	10	514	514	515	✓	✓
5	515	515	515	✓	✓	11	517	516	517	✓	✓
6	514	515	514	✓	✓	12	515	516	515	✓	✓

\*\* Capacitance Should not be Lower than 299.30 μF

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Approved by : MEA Better Care Service  
Date : 3 พฤศจิกายน 2566 Date : 16 พฤศจิกายน 2566

20/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkru-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northaburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Main Distribution Board**

Customer : บริษัท เจริญชัย อุตสาหกรรม จำกัด Date : 3 พฤศจิกายน 2566  
Equipment No. : MDB2 Location : ห้องควบคุมโรงไฟฟ้า

**1. Inspection Description**

No.	Detail	Condition			Remark
		Yes	No	N/A	
1	Clearance for Work in MCB Room	✓			
2	Cubicle Undamaged and Cleaned	✓			
3	The Covers of The Cubicle are Completely Closed	✓			
4	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓			Ph.1 <input type="checkbox"/> Ph.2 <input type="checkbox"/> Ph.3 <input type="checkbox"/>
5	Meters & Selector Switches are in Good Condition	✓			Amp. <input type="checkbox"/> Volt <input type="checkbox"/> Digital <input checked="" type="checkbox"/>
6	Circuit Breaker Operating Mechanism is in Good Condition	✓			Main CB <input type="checkbox"/> Tie CB <input type="checkbox"/>
7	Circuit Breakers (Feeders) are in Good Condition	✓			
8	Automatic Transfer Switch is Functionable	✓			
9	Equipment Properly Ground	✓			
10	Insulation Support Undamaged and Cleaned	✓			
11	Current Transformers are in Good Condition	✓			
12	Tighten Electrical Connections	✓			

**2. Ground Resistance Testing**

Ground Resistance : 0.320 Ω (\* Ground Resistance Should not be Higher than 5 Ω)

**3. Insulation Resistance Testing (Test at 500 VDC)**

	L1 - L2	L1 - L3	L2 - L3	L1 - G	L2 - G	L3 - G
Insulation Resistance (GΩ)	12.1	15.2	3.2	42.1	30.0	32.6

\* Insulation Resistance Should not be Lower than 0.5 MΩ (At 10<sup>3</sup> V, G = 10<sup>3</sup> T = 10<sup>3</sup>)

**4. Contact Resistance Testing**

No.	Name	Manufacture	Model	Rated (A)	Contact Resistance (μΩ)			
					L1	L2	L3	N
1	Main CB 1	ABB	SACE EmaxE4	4000	17.0	18.0	21.0	16.0

Remark : POWER METER 2045 G-SACCC-01 888 GSMCC 471R

Inspected by : MEA Better Care Service Approved by : MEA Better Care Service  
Date : 3 พฤศจิกายน 2566 Date : 16 พฤศจิกายน 2566

21/26



**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkrui-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Air Circuit Breaker**

Customer : บริษัท อีจ อีเล็คทริคัล (ไทยแลนด์) จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Equipment No. : Main CB 2 Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

ACB Manufacture : ABB	ACB Type : EK40/F
ACB Rated Current (In) : 4000 A	ACB Serial Number : AMA1007004
Electronic Trip Device : PR125/P0M8587Q9A	

**2. Accessories**

<input checked="" type="checkbox"/> Undervoltage Trip Device AC 200-220 V.	<input checked="" type="checkbox"/> Motor Charger Device AC 200-220 V.
<input checked="" type="checkbox"/> Shunt Trip Device AC 200-220 V.	<input checked="" type="checkbox"/> Auxiliary Switch 4 NO + 4 NC
<input checked="" type="checkbox"/> Closing Device AC 200-220 V.	<input type="checkbox"/> Auto Reclosing

**3. Electronic Trip Device Setting**

Function	Setting Value
Long-time	Long-time Pickup Current (In) : 0.7(2800A) Long-time Delay (t <sub>LD</sub> ) 12.00 s
Short-time	Short-time Pickup Current (In) : 4.0(16000A) Short-time Delay (t <sub>SD</sub> ) 0.1 (0.0) s
Instantaneous	INST. Protection Current (I <sub>n</sub> ) : 7.0(28000A)
Ground Fault	Ground-Fault Pickup Current (Ig) : 0.3(1200A) Ground-Fault Delay (t <sub>g</sub> ) 0.4 (0.0) s

**4. Operating and Inspection**

No.	Operating and Inspect	Condition	Remark
		Yes No N/A	
1	Air Circuit Breaker Undamaged and Cleaned	✓	
2	Manual Charging is Functionable	✓	
3	Manual Operation (Close/Open) is Functionable	✓	
4	Electrical Motor Charging is Functionable	✓	
5	Electrical Operation (Close/Open) is Functionable	✓	
6	Auto-Reclose Operation is Functionable	✓	
7	Grease Application for Operating Mechanism	✓	
8	Phase Protection is Functionable	✓	
9	Undervoltage Release Coil is in Good Condition	✓	
10	Shunt Trip Coil is in Good Condition	✓	
11	Closing Coil is in Good Condition	✓	
12	Case and Accessories are in Good Condition	✓	

**5. Testing Result of Electronic Trip Device**

Function Operation	Inject Current (A)	Should be (sec)	As Found (sec)	Result
Long-time	3.0(18400A)	9.6-14.4	11.99	PASS
Short-time	10.0(128000A)	0.08-0.120	0.097	PASS
Instantaneous	1.9(142000A)	<0.035	0.014	PASS
Ground Fault	1.94(1800A)	0.32-0.48	0.398	PASS

**6. Contact Resistance Testing**

	L1	L2	L3	N
Contact Resistance (μΩ)	17.0	18.0	21.0	16.0

Remark :

Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

22/26

**Better Care Service and Power Quality Department**  
Metropolitan Electricity Authority  
38/2 Moo 10 Bangkrui-Sainoi Rd., Banglen, Bangyai, Northburi 11140

**Field Inspection and Test Report**  
**Capacitor Bank**

Customer : บริษัท อีจ อีเล็คทริคัล (ไทยแลนด์) จำกัด Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Equipment No. : MCB1 Location : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

**1. Technical Data**

Manufacture of Capacitor : ABB	Type of Capacitor : CLMD63
Rated Reactive Power (Q <sub>3</sub> ) : 50 kvar	Total Steps : 12 Step
Rated Voltage : 400 V	Year of Manufacture : 2021
Manufacture of Magnetic : ABB	Protection Type : <input checked="" type="checkbox"/> Fuse <input type="checkbox"/> Circuit Breaker
Type of Magnetic : UK310-30	Rate Current (Fuse/CB) : 125 A
Manufacture of APFC : ABB	Type of APFC : RV1
CT Ratio : 4000 / 5	Serial Number : 20107

**2. Inspection Description**

No.	Detail	Condition	Remark
		Yes No N/A	
1	Cubicle Undamaged and Cleaned	✓	
2	Status Indicator Lamps are in Good Condition	✓	
3	Automatic Power Factor Controller is in Good Condition	✓	
4	Magnetic Contactors are in Good Condition	✓	
5	Capacitor Bank Tanks are in Good Condition	✓	
6	Equipment Properly Ground	✓	
7	Tighten Electrical Connections	✓	

**3. Capacitance of Capacitor Bank (μF)**

Step	Capacitance (μF)			Capacitor Condition	Fuse/CB Condition	Step	Capacitance (μF)			Capacitor Condition	Fuse/CB Condition
	1-2	1-3	2-3				1-2	1-3	2-3		
1	516	516	516	✓	✓	7	516	517	515	✓	✓
2	517	516	517	✓	✓	8	515	515	513	✓	✓
3	511	514	514	✓	✓	9	515	516	516	✓	✓
4	511	514	513	✓	✓	10	518	516	514	✓	✓
5	513	514	514	✓	✓	11	515	515	516	✓	✓
6	515	514	515	✓	✓	12	517	517	516	✓	✓

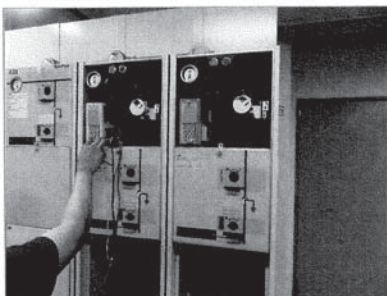
\*\* Capacitance Should not be Lower than 296.30 μF

Remark :

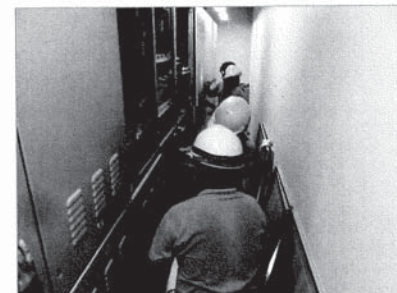
Inspected by : MEA Better Care Service Date : 3 พฤษภาคม 2566  
Approved by : MEA Better Care Service Date : 16 พฤษภาคม 2566

23/26

### ภาพการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



### ภาพการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



24/26

25/26



## A black and white photograph showing three mobile phones standing upright on a shelf. The phones are arranged horizontally. The phone on the left is a flip phone with its screen open, displaying a dark screen. The middle phone is a flip phone with its screen open, displaying a dark screen. The phone on the right is a flip phone with its screen open, displaying a dark screen. The phones are all dark in color. The shelf they are on is light-colored. The background is dark.



# COOLED WATER PUMP (Mech.Seal)

Month: July Year: 2023  
☒ Monthly ☐ Yearly

ชื่อเครื่อง: CWP-01 Brand/ยี่ห้อ: Centripro Model/รุ่น: CAR0002-2 Serial No.: RD603WH10-01

ขนาดเครื่อง: C\_37 KW, FLA\_67.9 A, Flow\_2950 GPM, Head 106 m.

สถานที่ติดตั้ง: Pump room, ชั้น B, โซน

วันที่ตรวจเช็ค: 17/7/23

Serial No.	Item	รายการตรวจเช็ค / ส่วนประกอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	
Unit A	1	ตรวจสอบสถานะการทำงานของปั๊ม	✓		
	2	ตรวจสอบชุดขับเคลื่อนปั๊ม และระบบขับเคลื่อนไฟฟ้า	✓		
	3	ตรวจสอบชุดขับเคลื่อนไฟฟ้าและระบบขับเคลื่อน	[X] ผ่าน		ไม่พบข้อบกพร่อง
	4	ตรวจสอบ Pilot Lamp แสดงสถานะปั๊ม Pump, Motor ฯลฯ	✓		
	5	ตรวจสอบการไหลของน้ำในระบบ (ตรวจสอบค่าการไหล, ความดัน ฯลฯ)	✓		
	6	ตรวจสอบการหล่อลื่น Coupling และ Seal ของปั๊ม	✓		
	7	ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำในระบบ	✓		
	8	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าในระบบ R=0-310 V, 0-1-310 V, 1-310 V, R=2-0 V, S=N-2-0 V, 1-310 V, 2-0 V	✓		
	9	ตรวจสอบการทำงานของ Auto	✓		
	10	ตรวจสอบการทำงานของ Manual	✓		
	11	ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน	✓		Run, A, S, T, A
	12	ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน	✓		Discharge, P, Discharge, P, A
	13	ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
	14	ตรวจสอบการไหลของน้ำในระบบ (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
	15	ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		[X] ไม่พบข้อบกพร่อง
	16	ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		ทุก 1000 ชั่วโมง หรือทุก 6 เดือน
	Unit B	17	ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓	
18		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
19		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
20		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
21		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
22		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
23		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
24		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
25		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		
26		ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล)	✓		


หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล) ทุก 1000 ชั่วโมง หรือทุก 6 เดือน

หมายเหตุ: ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน (ตรวจสอบค่าการไหล) ทุก 1000 ชั่วโมง หรือทุก 6 เดือน

รายการของข้อมูลที่ใช้ :

[illegible]

รายการของเนื้อหาต่อไปนี้ :



aloft  
KABINET ENGINEERING

## COOLED WATER PUMP (Mech.Seal)

Month: Aug Year: 2023

☒ Monthly ☐ Yearly

---

เครื่องจักร: CWP-02 Brand/Type: Centrifugo Model/Type: CAB200L2-2 Serial No.: RD607WH10-01

ขนาดเครื่องจักร: 37 KW, FLA: 67.9 A, Flow: 2950 GPM, Head: 106 m

สถานะการติดตั้ง:                      Pump room, ชั้น: B โถง:                     

วันที่รับงาน: 15/8/63

วันที่ส่งมอบ:

วันที่ตรวจรับ:

รายการ	ชื่อ	ผลการตรวจรับ		ผลการแก้ไข		ผู้รับผิดชอบ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	แก้ไข	ไม่แก้ไข	
1	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
2	ตรวจสอบการติดตั้งสายไฟและสายดินของปั๊ม					
3	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม	<input checked="" type="checkbox"/>				
4	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
5	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
6	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
7	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
8	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
9	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
10	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
11	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
12	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
13	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
14	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
15	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
16	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
17	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
18	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
19	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
20	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
21	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
22	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
23	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
24	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
25	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
26	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
27	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
28	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
29	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					
30	ตรวจสอบการติดตั้งและการทำงานของปั๊ม					

วันที่รับงาน: 15/8/63

วันที่ส่งมอบ:

วันที่ตรวจรับ:

รายการละโพธิ์โพธิ์ :



## COOLED WATER PUMP (Mech.Seal)

Month: Aug Year: 2023  
Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
CWP-01 Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
FLA 67.9 A Flow 2950 GPM Head 106 ft.  
Pump room B 15/8/2023

Serial	Item	Part Name / Description	Manufacturer	Part No.	Notes
1	1	Motor	Centripro		
2	2	Motor	Centripro		
3	3	Motor	Centripro		
4	4	Motor	Centripro		
5	5	Motor	Centripro		
6	6	Motor	Centripro		
7	7	Motor	Centripro		
8	8	Motor	Centripro		
9	9	Motor	Centripro		
10	10	Motor	Centripro		
11	11	Motor	Centripro		
12	12	Motor	Centripro		
13	13	Motor	Centripro		
14	14	Motor	Centripro		
15	15	Motor	Centripro		
16	16	Motor	Centripro		
17	17	Motor	Centripro		
18	18	Motor	Centripro		
19	19	Motor	Centripro		
20	20	Motor	Centripro		
21	21	Motor	Centripro		
22	22	Motor	Centripro		
23	23	Motor	Centripro		
24	24	Motor	Centripro		
25	25	Motor	Centripro		
26	26	Motor	Centripro		
27	27	Motor	Centripro		
28	28	Motor	Centripro		

Pump room B 15/8/2023Pump room B 15/8/2023

## COOLED WATER PUMP (Mech.Seal)

Month: Aug Year: 2023  
Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
CWP-01 Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
FLA 67.9 A Flow 2950 GPM Head 106 ft.  
Pump room B 15/8/2023

Serial	Item	Part Name / Description	Manufacturer	Part No.	Notes
1	1	Motor	Centripro		
2	2	Motor	Centripro		
3	3	Motor	Centripro		
4	4	Motor	Centripro		
5	5	Motor	Centripro		
6	6	Motor	Centripro		
7	7	Motor	Centripro		
8	8	Motor	Centripro		
9	9	Motor	Centripro		
10	10	Motor	Centripro		
11	11	Motor	Centripro		
12	12	Motor	Centripro		
13	13	Motor	Centripro		
14	14	Motor	Centripro		
15	15	Motor	Centripro		
16	16	Motor	Centripro		
17	17	Motor	Centripro		
18	18	Motor	Centripro		
19	19	Motor	Centripro		
20	20	Motor	Centripro		
21	21	Motor	Centripro		
22	22	Motor	Centripro		
23	23	Motor	Centripro		
24	24	Motor	Centripro		
25	25	Motor	Centripro		
26	26	Motor	Centripro		
27	27	Motor	Centripro		
28	28	Motor	Centripro		

Pump room B 15/8/2023Pump room B 15/8/2023

## COOLED WATER PUMP (Mech.Seal)

Month: Aug Year: 2023  
Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
CWP-01 Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
FLA 67.9 A Flow 2950 GPM Head 106 ft.  
Pump room B 15/8/2023

Serial	Item	Part Name / Description	Manufacturer	Part No.	Notes
1	1	Motor	Centripro		
2	2	Motor	Centripro		
3	3	Motor	Centripro		
4	4	Motor	Centripro		
5	5	Motor	Centripro		
6	6	Motor	Centripro		
7	7	Motor	Centripro		
8	8	Motor	Centripro		
9	9	Motor	Centripro		
10	10	Motor	Centripro		
11	11	Motor	Centripro		
12	12	Motor	Centripro		
13	13	Motor	Centripro		
14	14	Motor	Centripro		
15	15	Motor	Centripro		
16	16	Motor	Centripro		
17	17	Motor	Centripro		
18	18	Motor	Centripro		
19	19	Motor	Centripro		
20	20	Motor	Centripro		
21	21	Motor	Centripro		
22	22	Motor	Centripro		
23	23	Motor	Centripro		
24	24	Motor	Centripro		
25	25	Motor	Centripro		
26	26	Motor	Centripro		
27	27	Motor	Centripro		
28	28	Motor	Centripro		

Pump room B 15/8/2023Pump room B 15/8/2023

## COOLED WATER PUMP (Mech.Seal)

Month: Aug Year: 2023  
Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
CWP-01 Brand: Centripro Model: CAB200L2-2 Serial No.: RD603WH10-01  
FLA 67.9 A Flow 2950 GPM Head 106 ft.  
Pump room B 15/8/2023

Serial	Item	Part Name / Description	Manufacturer	Part No.	Notes
1	1	Motor	Centripro		
2	2	Motor	Centripro		
3	3	Motor	Centripro		
4	4	Motor	Centripro		
5	5	Motor	Centripro		
6	6	Motor	Centripro		
7	7	Motor	Centripro		
8	8	Motor	Centripro		
9	9	Motor	Centripro		
10	10	Motor	Centripro		
11	11	Motor	Centripro		
12	12	Motor	Centripro		
13	13	Motor	Centripro		
14	14	Motor	Centripro		
15	15	Motor	Centripro		
16	16	Motor	Centripro		
17	17	Motor	Centripro		
18	18	Motor	Centripro		
19	19	Motor	Centripro		
20	20	Motor	Centripro		
21	21	Motor	Centripro		
22	22	Motor	Centripro		
23	23	Motor	Centripro		
24	24	Motor	Centripro		
25	25	Motor	Centripro		
26	26	Motor	Centripro		
27	27	Motor	Centripro		
28	28	Motor	Centripro		

Pump room B 15/8/2023Pump room B 15/8/2023



[illegible]

รายงานผลการดำเนินงาน : และภาพอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องไม่แนบมา

รายการต่อไปนี้ :



ประเภท		รายการอุปกรณ์ / ส่วนประกอบ	ผลการตรวจพบ		ผลการแก้ไข		ผู้บันทึกผล
ชนิด	ขนาด		ผ่าน	ไม่ผ่าน	แก้ไข	ไม่แก้ไข	
1. ระบบไฟฟ้า	1	ตรวจสอบสายดินและสายดินให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<div> <div> <div>1000 ชั่วโมง</div> <div>10 ชั่วโมง</div> </div> <div> <div>1000 ชั่วโมง</div> <div>10 ชั่วโมง</div> </div> </div>
	2	ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟฟ้า การควบคุมระบบไฟฟ้าให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	3	ตรวจสอบสายดินตู้ไฟฟ้า การเชื่อมต่อสายดินตู้ให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	4	ตรวจสอบ Pilot Lamp การแสดงสัญญาณ Fuse, Motor ฯลฯ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	5	ตรวจสอบการปิดระบบอัตโนมัติ ระบบเตือนภัย, การปิดระบบ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Coupling ระหว่างตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้ การเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	8	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
2. ระบบการควบคุม	11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<div> <div>1000 ชั่วโมง</div> <div>10 ชั่วโมง</div> </div>
	12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	14	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	15	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	16	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	17	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	18	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	19	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	20	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดินตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

การขอรับใบประกอบวิชาชีพ และการแก้ไข หรือยกเลิกใบประกอบวิชาชีพ

รวมการประเมินผล :

[illegible]

รายละเอียดการเปิดบัญชี และการแก้ไข หรือแก้ไขไม่แล้วเสร็จ :

รายการต่อไปนี้ :



วันที่	ชื่อ	รายการตรวจเช็ค / ส่วนที่ตรวจ	ผลการตรวจเช็ค		ผลการแก้ไข		ผู้บันทึกข้อมูล
			ผ่าน	ต้องแก้	แก้ไข	ไม่แก้ไข	
วันที่ 1 เดือน	1	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	3	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>			ไม่พบปัญหา	เรียบร้อย
	4	ตรวจสอบ Fuel Lamp เชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	5	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
วันที่ 2 เดือน	1	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	3	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	5	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					
	12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟเข้าชุดอุปกรณ์					

รายละเอียดการปฏิบัติงาน และภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว :

รายการต่อไปนี้ :





**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 30

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input checked="" type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input checked="" type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input checked="" type="checkbox"/>	Visual check leakage <input checked="" type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input checked="" type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input checked="" type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input checked="" type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input checked="" type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	220	290	✓	-	
El. Fire Pump (EFP-1)	200	290	✓	-	
Diesel Fire Pump (DFP-1)	180	290	✓	✓	55

**Comments:** Oil tank.....Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 299 V, ST- 295 V, TR- 299 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 190 A, TR- 201 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 12 V, Battery no.2 12.5 V.  
RPM. 2300 /PSI. 30 /

Check By: (Report all deficiencies)  
Supervisor: Date: 30/1/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 32

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage <input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	295			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	295			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	250	295			55.9

**Comments:** Oil tank.....Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 298 V, ST- 298 V, TR- 298 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 200 A, TR- 200 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 12 V, Battery no.2 12 V.  
RPM. 2300 /PSI. 30 /

\* Battery No 1 broken can't start.

Check By: (Report all deficiencies)  
Supervisor: Date: 1/2/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 33

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input checked="" type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input checked="" type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input checked="" type="checkbox"/>	Visual check leakage <input checked="" type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input checked="" type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input checked="" type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input checked="" type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input checked="" type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	290	✓	-	
El. Fire Pump (EFP-1)	200	290	✓	-	
Diesel Fire Pump (DFP-1)	180	290	✓	-	56.2

**Comments:** Oil tank.....Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 372 V, ST- 376 V, TR- 400 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- A, TR- 200 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 12 V, Battery no.2 12.5 V.  
RPM. 2300 /PSI. 30 /

Check By: (Report all deficiencies)  
Supervisor: Date: 20/2/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 34

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage <input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	295			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	295			55.0

**Comments:** Oil tank.....Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 349 V, ST- 349 V, TR- 348 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 200 A, TR- 200 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 12 V, Battery no.2 12 V.  
RPM. 2300 /PSI. 30 /

Battery No 2, Not start.

Check By: (Report all deficiencies)  
Supervisor: Date: 26/2/2023

EN-08



**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 31

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.

Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time)	<input checked="" type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump	<input checked="" type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input checked="" type="checkbox"/>	Visual check leakage	<input checked="" type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input checked="" type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test	<input checked="" type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input checked="" type="checkbox"/>	Conduct flow test annually	<input checked="" type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	220	290	✓	-	
El. Fire Pump (EFP-1)	200	290	✓	-	
Diesel Fire Pump (DFP-1)	180	290	✓	-	55.5

Comments: Oil tank...<sup>100L</sup> Litter

Remark: Electric pump volt RS- 392 V, ST- 396 V, TR- 400 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 195 A, TR- 200 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 13.5 V.  
RPM. 2900 /PSI. 95 /

Check By:  (Report all deficiencies) \_\_\_\_\_  
Supervisor: \_\_\_\_\_ Date: 30/6/2023

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 35

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.

Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

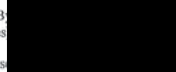
Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump	<input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage	<input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test	<input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually	<input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.0

Comments: Oil tank...<sup>1025</sup> Litter

Remark: Electric pump volt RS- 399 V, ST- 399 V, TR- 399 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 200 A, TR- 200 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 9 V.  
RPM. 2900 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies) \_\_\_\_\_  
Supervisor: \_\_\_\_\_ Date: 2/9/2023

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 36

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.

Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

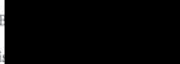
Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump	<input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage	<input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test	<input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually	<input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.1

Comments: Oil tank...<sup>1015</sup> Litter

Remark: Electric pump volt RS- 399 V, ST- 399 V, TR- 398 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 200 A, TR- 200 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 - V.  
RPM. 2900 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies) \_\_\_\_\_  
Supervisor: \_\_\_\_\_ Date: 10/9/2023

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 37

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.

Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump	<input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage	<input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test	<input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually	<input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.1

Comments: Oil tank...<sup>1015</sup> Litter

Remark: Electric pump volt RS- 399 V, ST- 399 V, TR- 398 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 200 A, TR- 200 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 - V.  
RPM. 2900 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies) \_\_\_\_\_  
Supervisor: \_\_\_\_\_ Date: 16/9/2023

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 38 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☐ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☐ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	22.5	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	22.5	27.5			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	22.5	27.5			55.2

**Comments:** Oil tank. 10200 Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 299 V, ST- 299 V, TR- 400 V.  
Amp. RS- 000 A, ST- 000 A, TR- 000 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 - V.  
RPM. 2800 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 23/09/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 39 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☐ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☐ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	22.5	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	22.5	27.5			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	22.5	27.5			55.3

**Comments:** Oil tank. 10150 Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 299 V, ST- 400 V, TR- 398 V.  
Amp. RS- 000 A, ST- 000 A, TR- 000 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 14 V.  
RPM. 2800 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 21/10/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 40 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☒ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☒ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	0	0			
El. Fire Pump (EFP-1)	0.	24.0			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	0	0			55

**Comments:** Oil tank.....Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 292 V, ST- 290 V, TR- 290 V.  
Amp. RS- 000 A, ST- 290 A, TR- 290 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 12 V, Battery no.2 12 V.  
RPM. 2800 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 7/10/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 41 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☐ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☐ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☐ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	-	250			55
El. Fire Pump (EFP-1)	-	260			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	-	-			55.3

**Comments:** Oil tank.....Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 292 V, ST- 290 V, TR- 290 V.  
Amp. RS- 290 A, ST- 290 A, TR- 290 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 12 V, Battery no.2 12 V.  
RPM. 2800 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 12/10/23

EN-08



**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 12 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

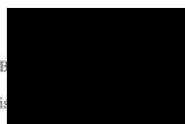
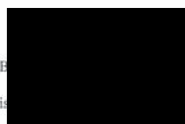
Weekly test run ☐ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☒ Condition when starting fire pump ☒  
Open test valve to simulate water flow ☒ Visual check leakage ☒  
Battery cell hydrometer float test ☒ Battery condition & Charger test ☒  
Electric Pump starter ☒ Conduct flow test annually ☒

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	220	230			55
El. Fire Pump (EFP-1)	226	246			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	228	238			55

**Comments:** Oil tank 1000 Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 1100 V, ST- 400 V, TR- 400 V.  
Amp. RS- 700 A, ST- 200 A, TR- 600 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 14 V.  
RPM. 2900 /PSI. 90 /

Check By  (Report all deficiencies)  
Supervisor  Date: 9/11/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 13 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☐ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☐ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☐ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	230			
El. Fire Pump (EFP-1)	226	236			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	228	238			55

**Comments:** Oil tank 1000 Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 1200 V, ST- 200 V, TR- 400 V.  
Amp. RS- 800 A, ST- 200 A, TR- 600 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 13 V.  
RPM. 2900 /PSI. 90 /

Check By  (Report all deficiencies)  
Supervisor  Date: 29/10/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 14 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☐ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☐ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	230			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	235			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	235			55.5

**Comments:** Oil tank 1000 Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 999 V, ST- 400 V, TR- 398 V.  
Amp. RS- 800 A, ST- 200 A, TR- 200 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 14 V.  
RPM. 2900 /PSI. 90 /

Check By  (Report all deficiencies)  
Supervisor  Date: 4/11/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 15 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☐ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☐ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	230			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	235			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	235			55.5

**Comments:** Oil tank 1000 Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 999 V, ST- 400 V, TR- 398 V.  
Amp. RS- 800 A, ST- 200 A, TR- 200 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 14 V.  
RPM. 2900 /PSI. 90 /

Check By  (Report all deficiencies)  
Supervisor  Date: 11/11/23

EN-08



**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 46

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage <input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.6

**Comments:** Oil tank...1000...Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 399 V, ST- 399 V, TR- 398 V.  
Amp. RS- 000 A, ST- 000 A, TR- 000 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 14 V.  
RPM. 2300 /PSI. 40 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 18/11/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 47

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input checked="" type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input checked="" type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input checked="" type="checkbox"/>	Visual check leakage <input checked="" type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input checked="" type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input checked="" type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.7

**Comments:** Oil tank...998...Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 397 V, ST- 397 V, TR- 397 V.  
Amp. RS- 000 A, ST- 000 A, TR- 000 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 13 V, Battery no.2 14 V.  
RPM. 2300 /PSI. 40 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 18/11/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 48

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage <input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.7

**Comments:** Oil tank...1000...Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 400 V, ST- 398 V, TR- 400 V.  
Amp. RS- 000 A, ST- 000 A, TR- 000 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 10 V, Battery no.2 13 V.  
RPM. 2300 /PSI. 40 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 2/12/23

EN-08

**FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME  
FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET**

**FIRE PUMPS**

WEEK No. 49

YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in **COMMENT** section.

Weekly test run	Annual Flow test	(Indicate type of service)
Test weekly (30 Minutes run time)	<input type="checkbox"/>	Condition when starting fire pump <input type="checkbox"/>
Open test valve to simulate water flow	<input type="checkbox"/>	Visual check leakage <input type="checkbox"/>
Battery cell hydrometer float test	<input type="checkbox"/>	Battery condition & Charger test <input type="checkbox"/>
Electric Pump starter	<input type="checkbox"/>	Conduct flow test annually <input type="checkbox"/>

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.8

**Comments:** Oil tank...1000...Litter

**Remark:** Electric pump volt RS- 400 V, ST- 399 V, TR- 398 V.  
Amp. RS- 000 A, ST- 000 A, TR- 000 V.  
Diesel fire pump. Battery no.1 14 V, Battery no.2 12 V.  
RPM. 2300 /PSI. 40 /

Check By:  (Report all deficiencies)  
Supervisor:  Date: 9/12/23

EN-08

# FIRE PROTECTION PREVENTIVE MAINTENANCE PROGRAMME FIRE & SAFETY EQUIPMENT CHECK SHEET

## FIRE PUMPS

WEEK No. 90 YEAR 2023

Place a "✓" in box where item is satisfactory or a "✗" in box where item is unsatisfactory.  
Note: Give detail of all unsatisfactory items in COMMENT section.

Weekly test run ☒ Annual Flow test ☐ (Indicate type of service)

Test weekly (30 Minutes run time) ☐ Condition when starting fire pump ☐  
Open test valve to simulate water flow ☐ Visual check leakage ☐  
Battery cell hydrometer float test ☐ Battery condition & Charger test ☐  
Electric Pump starter ☐ Conduct flow test annually ☐

List All Pump	Pressure (PSI)		Valves	Vibration	Hour Meter
	Cut-in	Cut-out			
Jockey Pump (JFP-1)	225	300			
El. Fire Pump (EFP-1)	225	275			
Diesel Fire Pump (DFP-1)	225	275			55.8

Comments: Oil tank... 1000 Litter

Remark: Electric pump volt RS- 400 V, ST- 399 V, TR- 400 V.  
Amp. RS- 200 A, ST- 200 A, TR- 200 A.  
Diesel fire pump. Battery no.1 12 V, Battery no.2 12 V.  
RPM. 2800 /PSI. 90 /

Check By:  (Report all deficiencies).  
Supervisor:  Date: 16 / 12 / 23

## Fire extinguisher checklist of July 2023

No.	Basement	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of elevator number 7				1	✓					ok
3	In front of canteen kitchen				1	✓					ok
4	Inside canteen kitchen								1	✓	ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
7	In front of fire pump room		1	✓	1	✓					ok
No.	LG floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of linen room				1	✓					ok
3	Fire store		5	3	4	4					ok
4	Building exit				3	✓					ok
5	In front of fan room	Normal	2	✓							ok
6	In Loss Prevention office		2	✓	2	✓	2	✓			ok
7	Building entrance				4						ok
No.	G Floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of re-fuel store				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	1st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	WXYZ bar				1	✓					ok
4	WXYZ bar store				1	✓					ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	ATAT room				1	✓					ok
No.	2nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside carpenter room				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of fire exit C				1	✓	1	✓			ok
No.	3rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of car elevator number 3				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of relaxation room				1	✓					ok
6	Inside relaxation room				1	✓					ok

EN-08

No.	4th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
3	In front of fire exit C				1	✓			ok		
No.	5th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	6th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	Inside car elevator controller room				2	✓			ok		
3	Inside fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	7th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok		
2	In front of electric room				1	✓			ok		
3	Inside fire exit B		1	✓	1	✓			ok		
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	8th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam	Remark	
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of toilet in main kitchen				1	✓					ok
4	Inside main kitchen				2	✓			1	✓	ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	Inside kitchen showroom								1	✓	ok
7	In front of fire exit C	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	9th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok		
2	In front of electric room				1	✓			ok		
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	10th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok		
2	In front of electric room				1	✓			ok		
3	Inside executive office				2	✓			ok		
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
5	Inside splash store				1	✓			ok		
No.	10th (A) floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok		
2	In front of electric room				1	✓			ok		
3	In front of generator room				1	✓			ok		
4	In front of transformer room				1	✓			ok		
5	In front of man distribution board room				1	✓			ok		
6	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		

No.	11th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	12th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	14th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	15th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					Ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			Ok
No.	16th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	17th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	18th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	19th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	20th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			There is no shalk
No.	21st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			There is no shalk

No.	22nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	23rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	24th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	25th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	26th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	27th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	28th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	29th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	30th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	31st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok

No.	32nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	Rooftop	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of electric room A	Normal	1	✓	1	✓			Ok
2	Inside elevator controller room A				1	✓			
3	Inside elevator controller room B				1	✓			ok
Total			87		113		2		3

Note: A = Amount / C = Checking

Dry Chemical = Good 87, Not good 0

Checked by: [REDACTED]

CO2 = Good 117, Not good 0

Position: Loss Prevention Supervisor

Halotron = Good 2

Date: July 26, 2023

Foam = Good 3

Approved by: [REDACTED]

Date : July 28, 2023

Fire extinguisher checklist of August 2023



No.	Basement	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of elevator number 7				1	✓					ok
3	In front of canteen kitchen				1	✓					ok
4	Inside canteen kitchen								1	✓	ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
7	In front of fire pump room		1	✓	1	✓					ok
No.	LG floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of linen room				1	✓					ok
3	Fire store		5	3	4	4					ok
4	Building exit				3	✓					ok
5	In front of fan room	Normal	2	✓							ok
6	In Loss Prevention office		2	✓	2	✓	2	✓			ok
7	Building entrance				4						ok
No.	G Floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of re:fuel store				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	1st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	WXYZ bar				1	✓					ok
4	WXYZ bar store				1	✓					ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	ATAT room				1	✓					ok
No.	2nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside carpenter room		1	✓							ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of fire exit C		1	✓	1	✓					ok
No.	3rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of car elevator number 3		1	✓							ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of relaxation room				1	✓					ok
6	Inside relaxation room				1	✓					ok

No.	4th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
3	In front of fire exit C		1	✓	1	✓			ok		
No.	5th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	6th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	Inside car elevator controller room				2	✓			ok		
3	Inside fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	7th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok		
2	In front of electric room				1	✓			ok		
3	Inside fire exit B		1	✓	1	✓			ok		
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	8th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of toilet in main kitchen				1	✓					ok
4	Inside main kitchen				2	✓			1	✓	ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	Inside kitchen showroom								1	✓	ok
7	In front of fire exit C	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	9th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	10th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside executive office				2	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	Inside splash store				1	✓					ok
No.	10th (A) floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of generator room				1	✓					ok
4	In front of transformer room				1	✓					ok
5	In front of man distribution board room				1	✓					ok
6	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok



No.	11th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	12th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	14th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	15th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					Ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			Ok
No.	16th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	17th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	18th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	19th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	20th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			There is no shalk
No.	21st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			There is no shalk

No.	22nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	23rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	24th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	25th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	26th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	27th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	28th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	29th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	30th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	31st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok

No.	32nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	Rooftop	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of electric room A	Normal	1	✓	1	✓			ok
2	Inside elevator controller room A				1	✓			ok
3	Inside elevator controller room B				1	✓			ok
Total			87		113		2		3

Note: A = Amount / C = Checking

Dry Chemical = Good 87, Not good 0

CO2 = Good 117, Not good 0

Halotron = Good 2

Foam = Good 3

Checked by: [REDACTED]

Position: Loss Prevention Supervisor

Date: Aug 25, 2023

Approved by: [REDACTED]

Date : August 31, 2023

#### Fire extinguisher checklist of September 2023



No.	Basement	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of elevator number 7				1	✓					ok
3	In front of canteen kitchen				1	✓					ok
4	Inside canteen kitchen								1	✓	ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
7	In front of fire pump room		1	✓	1	✓					ok
No.	LG floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of linen room				1	✓					ok
3	Fire store		5	3	4	4					ok
4	Building exit				3	✓					ok
5	In front of fan room	Normal	2	✓							ok
6	In Loss Prevention office		2	✓	2	✓	2	✓			ok
7	Building entrance				4						ok
No.	G Floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of re-fuel store				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	1st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	WXYZ bar				1	✓					ok
4	WXYZ bar store				1	✓					ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	ATAT room				1	✓					ok
No.	2nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside carpenter room		1	✓							ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of fire exit C		1	✓	1	✓					ok
No.	3rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron				Remark
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of car elevator number 3		1	✓							ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of relaxation room				1	✓					ok
6	Inside relaxation room				1	✓					ok



Fire extinguisher checklist of October 2023



No.	Basement	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of elevator number 7				1	✓					ok
3	In front of canteen kitchen				1	✓					ok
4	Inside canteen kitchen						1	✓			ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
7	In front of fire pump room		1	✓	1	✓					ok
No.	LG floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of linen room				1	✓					ok
3	Fire store		5	3	4	4					ok
4	Building exit				3	✓					ok
5	In front of fan room	Normal	2	✓							ok
6	In Loss Prevention office		2	✓	2	✓	2	✓			ok
7	Building entrance				4						ok
No.	G Floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of re-fuel store				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	1st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	WXYZ bar				1	✓					ok
4	WXYZ bar store				1	✓					ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	ATAT room				1	✓					ok
No.	2nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside carpenter room		1	✓							ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of fire exit C		1	✓	1	✓					ok
No.	3rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of car elevator number 3		1	✓							ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of relaxation room				1	✓					ok
6	Inside relaxation room				1	✓					ok

No.	4th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓					ok
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
3	In front of fire exit C		1	✓	1	✓					ok
No.	5th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓					ok
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	6th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓					ok
2	Inside car elevator controller room				2	✓					ok
3	Inside fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	7th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside fire exit B		1	✓	1	✓					ok
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	8th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of toilet in main kitchen				2	✓			1	✓	ok
4	Inside main kitchen				2	✓					ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	Inside kitchen showroom								1	✓	ok
7	In front of fire exit C	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	9th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	10th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside executive office				2	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	Inside splash store				1	✓					ok
No.	10th (A) floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of generator room				1	✓					ok
4	In front of transformer room				1	✓					ok
5	In front of man distribution board room				1	✓					ok
6	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok

No.	11th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	12th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	14th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	15th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	16th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	17th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	18th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	19th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	20th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	21st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok



No.	32nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	Rooftop	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of electric room A	Normal	1	✓	1	✓			ok
2	Inside elevator controller room A				1	✓			ok
3	Inside elevator controller room B				1	✓			ok
Total			87		113		2		3

Note: A = Amount / C = Checking

Dry Chemical = Good 87, Not good 0

CO2 = Good 117, Not good 0

Halotron = Good 2

Foam = Good 3

Checked by: [REDACTED]

Position: Loss Prevention Supervisor

Date: Oct 30, 2023

Approved by: [REDACTED]

Date : Oct 31, 2023

No.	Basement	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of elevator number 7				1	✓					ok
3	In front of canteen kitchen				1	✓					ok
4	Inside canteen kitchen								1	✓	ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
7	In front of fire pump room		1	✓	1	✓					ok
No.	LG floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of linen room				1	✓					ok
3	Fire store		5	3	4	4					ok
4	Building exit				3	✓					ok
5	In front of fan room	Normal	2	✓							ok
6	In Loss Prevention office		2	✓	2	✓	2	✓			ok
7	Building entrance				4						ok
No.	G Floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of re-fuel store				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	1st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	WXYZ bar				1	✓					ok
4	WXYZ bar store				1	✓					ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	ATAT room				1	✓					ok
No.	2nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside carpenter room				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of fire exit C				1	✓	1	✓			ok
No.	3rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of car elevator number 3				1	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	In front of relaxation room				1	✓					ok
6	Inside relaxation room				1	✓					ok

No.	4th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
3	In front of fire exit C		1	✓	1	✓			ok		
No.	5th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	6th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓	1	✓			ok		
2	Inside car elevator controller room				2	✓			ok		
3	Inside fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok		
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	7th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark		
			A	C	A	C	A	C			
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok		
2	In front of electric room				1	✓			ok		
3	Inside fire exit B		1	✓	1	✓			ok		
4	Inside fire exit C	Normal	1	✓	1	✓			ok		
No.	8th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of toilet in main kitchen				1	✓					ok
4	Inside main kitchen				2	✓			1	✓	ok
5	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
6	Inside kitchen showroom								1	✓	ok
7	In front of fire exit C	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	9th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
No.	10th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	Inside executive office				2	✓					ok
4	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok
5	Inside splash store				1	✓					ok
No.	10th (A) floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Foam		Remark
			A	C	A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓							ok
2	In front of electric room				1	✓					ok
3	In front of generator room				1	✓					ok
4	In front of transformer room				1	✓					ok
5	In front of man distribution board room				1	✓					ok
6	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓					ok

No.	11th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	12th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	14th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	15th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	16th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	17th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	18th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	19th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	20th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	21st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok

No.	22nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	23rd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	24th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	25th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	26th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	27th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	28th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	29th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	30th floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	31st floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok

No.	32nd floor	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of elevator number 5	Normal	1	✓					ok
2	In front of pantry room				1	✓			ok
3	In front of fire exit B	Normal	1	✓	1	✓			ok
No.	Rooftop	Cabinet	Chemical		CO2		Halotron		Remark
			A	C	A	C	A	C	
1	In front of electric room A	Normal	1	✓	1	✓			ok
2	Inside elevator controller room A				1	✓			ok
3	Inside elevator controller room B				1	✓			ok
Total			87		113		2		3

Note: A = Amount / C = Checking

Dry Chemical = Good 87, Not good 0

Checked by: [REDACTED]

CO2 = Good 117, Not good 0

Position: Loss Prevention Supervisor

Halotron = Good 2

Date: Nov 27, 2023

Foam = Good 3

\*Take new CO2 : 4 pcs to replace due to not in good condition (ST, B FL, LG, 3, 4, 5)

Remark : Preparing budget for replacing the new FE due to some FE was expired

Approved by: [REDACTED]

Date : Nov 30, 2023



Fire exit sign checklist of July, 2023

Area	Location	Total	Good condition	Not good condition	Remark
Basement Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift No.6	1	/		
	Passenger area of service lift No.7	1	/		
	Front Door Frame Nearby Canteen	1	/		
	Inside Canteen Room	4		/	ไฟไม่เพียงพอตามมาตรฐาน
	Inside Canteen Kitchen Room	2		/	ขาด 1 ไม่ติด
	Inside Refresh Office	1	/		
	Inside Training Room	1		/	ไม่ติด
	Inside Pump Room	1		/	ไม่ติด
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
Lower ground Floor	Inside Male Locker	6		/	ไม่ติด 1 ข้าง
	Inside Female Locker	6		/	
	In front of fire exit door stair A	NONE		-	
	Inside fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		ไม่ติด
	Nearby Time Keeper	1	/		
	Front of Time Keeper	1	/		
	Front of Purchase Officer	1	/		
	Front Door Nearby Purchase Office	1	/		
	Inside Garbage Room	1		/	ไม่ติด
Lobby Ground Floor	In front of F.O.C Room	1	/		
	In front of fire exit door inside stairway B	1	/		ไม่ติด
	In front of fire exit door inside stairway C	1	/		ไม่ติด
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Lobby Zone A	1	/		
	In front of Door Nearby Lobby toilet	1	/		
	In front of stairway to WXYZ Bar	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	2	/		
	Nearby Sliding glass door, Lobby entrance	1	/		
1st Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	In front of EE Room	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering WXYZ Bar	1	/		
	WXYZ Bar	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	In front of ATAT Room	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	In front of Refresh Office	1	/		
2nd Floor	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	Parking lot Zone C	NONE		-	
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Parking floor	1	/		
	In front of Carlift	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	Parking lot Zone C	1	/		ไม่ติด
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
3rd Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Parking floor	1	/		
	In front of Carlift	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	Parking lot Zone C	1	/		
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Parking floor	1	/		

Area	Location	Total	Good condition	Not good condition	Remark
4th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Parking floor	1	/		
	In front of Carlift	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		ไม่ติด
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	Parking lot Zone C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Parking floor	1	/		
5th Floor	In front of Carlift	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		ไม่ติด
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	Parking lot Zone C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Parking floor	1	/		
	In front of Carlift	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		ไม่ติด
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
6th Floor	Parking lot Zone C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	NONE	-	-	
	Door entering LEVEL floor	NONE	-	-	
	Inside corridor Level Club	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	NONE	-	-	
	Door entering Exchange	1	/		
7th Floor	Inside corridor of Exchange room	4	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Kitchen Room	1	/		
	In front of Kitchen Door	1	/		
	Inside Kitchen Room	2	/		
	At Crane Middle Bar	2	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
8th Floor	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Kitchen Room	1	/		
	In front of Kitchen Door	1	/		
	Inside Kitchen Room	2	/		
	At Crane Middle Bar	2	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
9th Floor	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Tactic	1	/		
	In front of lobby	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	Middle Tactic Foyer	1	/		
	Front Door Frame Zone A	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Exc. Office Zone A	1	/		
	Door entering Exc. Office Zone B	1	/		
10th Floor	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	Inside Safe Office	1	/		ไม่ติด
	Inside A/C Officer	1	/		ไม่ติด
	Inside Exc. Officer	1	/		
	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Exc. Office Zone A	1	/		
	Door entering Exc. Office Zone B	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	Inside Safe Office	1	/		ไม่ติด



Area	Location	Total	Good condition	Not good condition	Remark
30A Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Generator room	1	/		
	Inside Generator Room	NONE			
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
11th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
12th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
14th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		เก็บ 1 เครื่อง ST.B
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
15th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
16th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		เก็บ 1 เครื่อง ST.B
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
17th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
18th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		เก็บ 1 เครื่อง ST.B
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
19th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		

Area	Location	Total	Good condition	Not good condition	Remark
20th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
21st Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
22nd Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
23rd Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
24th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
25th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
26th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
27th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
28th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
29th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		

Area	Location	Total	Good condition	Not good condition	Remark
30th Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
31st Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	3	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
32nd Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering guest floor	1	/		
	Inside corridor	2	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
Roof	At fire stairway A	1	/		บันได
	At fire stairway B	NONE			
	Total	263			

Approved by :   
Date : 30 July 2023

Area	Location	Total	Good condition	Not good condition	Remark
Basement Floors	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift No.6	1	/		
	Passenger area of service lift No.7	1	/		
	Front Door Frame Nearby Canteen	1	/		
	Inside Canteen Room	4	/		
	Inside Canteen Kitchen Room	2	/		
	Inside Refresh Office	1	/		
	Inside Training Room	1	/		
	Inside Pump Room	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	Inside Male Locker	6	/		บันได 1 บันได
	Inside Female Locker	6	/		
	Total	26			
Lower ground Floor	In front of fire exit door stair A	NONE			
	Inside fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Nearby Time Keeper	1	/		
	Front of Time Keeper	1	/		
	Front of Purchase Officer	1	/		
	Front Door Nearby Purchase Office	1	/		
	Inside Garbage Room	1	/		
	In front of F.C.C Room	1	/		บันได
	In front of fire exit door inside stairway B	1	/		บันได
	In front of fire exit door inside stairway C	1	/		บันได
	Total	11			
Lobby Ground Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Lobby Zone A	1	/		
	In front of Door Nearby Lobby toilet	1	/		
	In front of stairway to WXYZ Bar	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	2	/		
	Nearby Sliding glass door, Lobby entrance	1	/		
	Total	8			
1st Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	In front of EE Room	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering WXYZ Bar	1	/		
	WXYZ Bar	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	In front of ATAT Room	1	/		
	Total	6			
2nd Floor	In front of fire exit door stair A	NONE			
	Passenger area of service lift	1	/		
	In front of Refresh Office	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	Parking lot Zone C	NONE			
	Total	4			
3rd Floor	In front of fire exit door stair A	1	/		
	Passenger area of service lift	1	/		
	Door entering Parking floor	1	/		
	In front of Carlift	1	/		
	In front of fire exit door stairway B	1	/		
	Parking lot Zone C	1	/		
	In front of fire exit door stairway C	1	/		
	Total	6			