

1ข

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

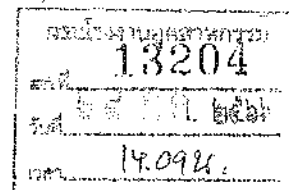
รอบ 1-2566

เลขที่ SHE 2566 / 060

24 สิงหาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2)
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

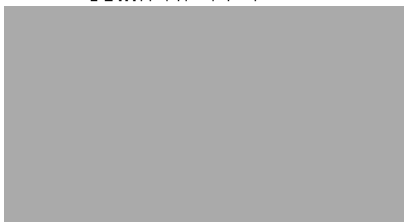


สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวน 3 ฉบับ
2. CD – ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท อินกรีด็อน สวีทเห็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) ตั้งอยู่เลขที่ 43/1 หมู่ 3 ถนน
สีบัว-ชัยภูมิ อำเภอสีบัว จังหวัดนครราชสีมา 30140 ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2) ในระหว่าง มกราคม-มิถุนายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอ
นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

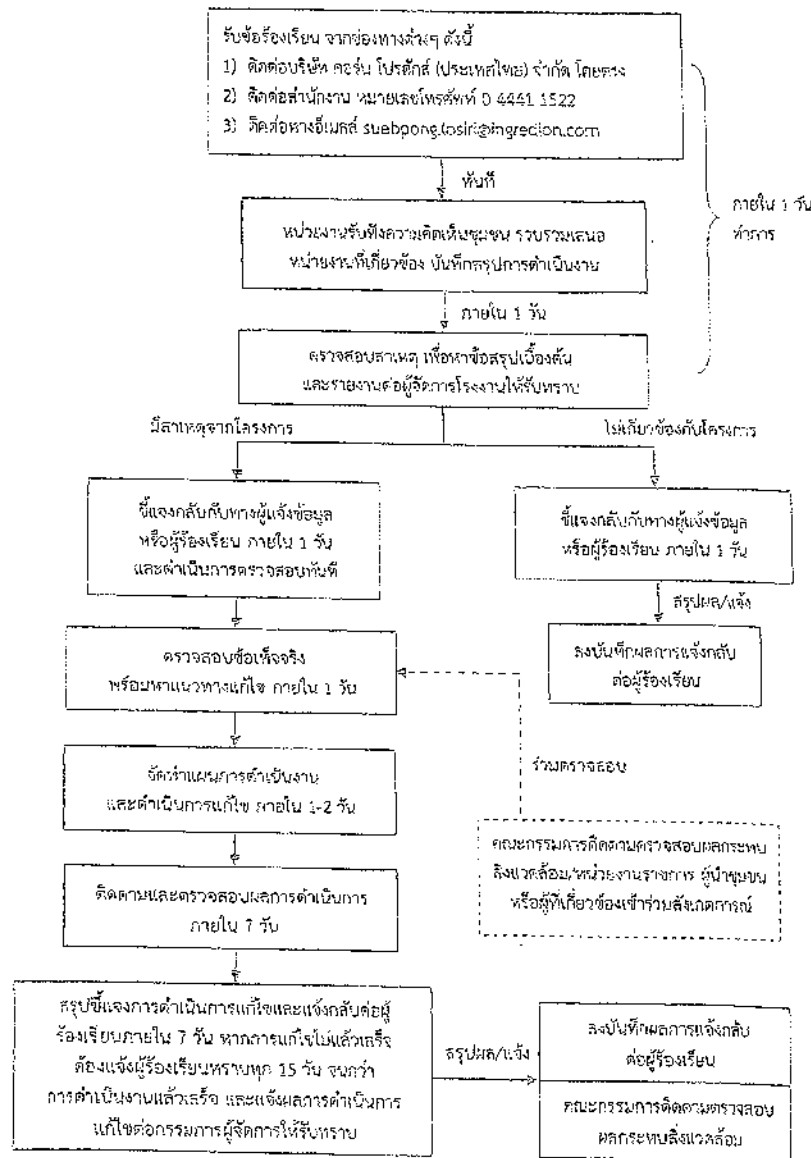
2๗

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี 2566

Received 10.04.2017

3๗

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



4๗

บันทึกการตรวจสอบระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ

การตรวจสอบเครื่อง Ventilation และ Dust collector ของ Packing room

วันที่ 11/01/2564

Section		Night shift..... (00.00-08.00)			Morning shift..... (08.00-16.00)			Afternoon shift..... (16.00-00.00)		
		ปกติ	ผิดปกติ	การแก้ไข	ปกติ	ผิดปกติ	การแก้ไข	ปกติ	ผิดปกติ	การแก้ไข
Ventilation	Tunnel	1. Grill (ตะแกรงป้องกันอากาศ)	/							
		2. Air duct (ท่ออากาศ)	/							
		3. Bonding ground (สายกราวด์)	/							
		4. Remote switch (สายสวิตช์ระยะไกล)	/							
	Main	1. Control panel (ตู้ควบคุม)	/							
		2. Motor blower (มอเตอร์พัดลม)	/							
		3. Air duct (ท่ออากาศ)	/							
		4. Bonding ground (สายกราวด์)	/							
	Pre filter	5. Pre filter (ใบกรองอากาศแบบยาว)	/							
		6. Air filter (ใบกรองอากาศ)	/							
	Jumbo bag line 1	1. Hose (ท่อดูด)	/							
		2. Flexible pipe (ท่อยืดหยุ่น)	/							
		3. Clamp (เข็มขัดรัดท่อ)	/							
		4. Valve (วาล์ว)	/							
	Small bag line 1	5. Air duct (ท่ออากาศ)	/							
		6. Bonding ground (สายกราวด์)	/							
	Jumbo bag line 2	1. Hose (ท่อดูด)	/							
		2. Flexible pipe (ท่อยืดหยุ่น)	/							
		3. Clamp (เข็มขัดรัดท่อ)	/							
		4. Valve (วาล์ว)	/							
	Small bag line 2	5. Air duct (ท่ออากาศ)	/							
		6. Bonding ground (สายกราวด์)	/							
	Main	1. Control panel (ตู้ควบคุม)	/							
		2. Motor blower (มอเตอร์พัดลม)	/							
		3. Motor Blower (มอเตอร์พัดลม)	/							
		4. Bonding ground (สายกราวด์)	/							
Dust collector	Jumbo bag line 1	5. Pressure gauge (เกจ) (2-7 บาร์) (ใส่ค่าที่อ่านได้)	/							
		6. Pipe (ท่อน)	/							
		7. Dust collector cabin (ตู้เก็บฝุ่น)	/							
	Jumbo bag line 2	1. Control panel (ตู้ควบคุม)	/							
		2. Motor blower (มอเตอร์พัดลม)	/							
		3. Motor Blower (มอเตอร์พัดลม)	/							
		4. Bonding ground (สายกราวด์)	/							
	Small bag line 1	5. Pressure gauge (เกจ) (2-7 บาร์) (ใส่ค่าที่อ่านได้)	/							
		6. Pipe (ท่อน)	/							
		7. Dust collector cabin (ตู้เก็บฝุ่น)	/							
	Small bag line 2	1. Control panel (ตู้ควบคุม)	/							
		2. Motor blower (มอเตอร์พัดลม)	/							
		3. Motor Blower (มอเตอร์พัดลม)	/							
		4. Bonding ground (สายกราวด์)	/							
	Main	5. Pressure gauge (เกจ) (2-7 บาร์) (ใส่ค่าที่อ่านได้)	/							
		6. Pipe (ท่อน)	/							
		7. Dust collector cabin (ตู้เก็บฝุ่น)	/							
		8. Dust collector cabin (ตู้เก็บฝุ่น)	/							

1. ให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ (H) ในช่องที่ทำการตรวจสอบ 2. Air filter (กรองอากาศ) หากชำรุดให้เปลี่ยนทันที

ทำความสะอาด Pre filter ทุกสัปดาห์ ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u>	<input type="checkbox"/> เปลี่ยน Pre filter ทุก 1 ปี ลงชื่อ <u> </u> วันที่เปลี่ยน <u> </u>
ทำความสะอาด Air filter ทุกสัปดาห์ ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u>	<input type="checkbox"/> เปลี่ยน Air filter ทุก 1 ปี ลงชื่อ <u> </u> วันที่เปลี่ยน <u> </u>
ทำความสะอาด Dust collector ทุกสัปดาห์ ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u>	<input type="checkbox"/> เปลี่ยน Filter Dust collector ทุก 1 ปี ลงชื่อ <u> </u> วันที่เปลี่ยน <u> </u>
ลงชื่อ <u> </u> Night shift <u> </u> Morning shift <u> </u> Afternoon shift <u> </u>	
ผู้ตรวจสอบ <u> </u>	
Foreman <u> </u>	

การตรวจสอบส่วนการผลิต Packing Area

วันที่เดิน/ปี
 11/01/22

Shift	ดึก		เชร		บ่าย		หมายเหตุ
	Line 1	Line 2	Line 1	Line 2	Line 1	Line 2	
เครื่อง Pack small	/	/	/	/	/	/	
1 Screw M 30 Motor และสภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
2 Hopper สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
2.1 Air filter	/	/	/	/	/	/	
2.2 level switch	/	/	/	/	/	/	
3. Twin screw Motor และ สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
4. ห่วงซึ่ง สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
4.1 วาล์วและกระบอกลมเหนือห้องซึ่ง	/	/	/	/	/	/	
4.2 load cell	/	/	/	/	/	/	
5. Air service สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
6. Bower สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
7. กระบอกลมดูดอากาศ สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
8. ตัวจับปากถุง สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
9. ตู้ Control & PLC สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
10. สายพาน+Motor gear no.1, 2, 3, 4, 5	/	/	/	/	/	/	
11. Dust collector สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
12. Ventilationสภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
13. สภาพจักรเย็บถุงซึ่งตั้งอยู่ในสภาพปกติและพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	
14. สภาพเพิ่มเติมเป็นจักรตั้งอยู่ในสภาพดี ไม่หัก ชำรุด	/	/	/	/	/	/	
เครื่อง Pack jumbo							
1. Screw M 29 Motor และสภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
2. ตู้ Control & PLC สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
3. ตัวจับปากถุง สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
4. กระบอกสูบเลื่อนถุงขึ้นลง	/	/	/	/	/	/	
5. สายพาน + motor gear no.1,2,3	/	/	/	/	/	/	
6. Sensorกั้นถุงตก	/	/	/	/	/	/	
7. Dust collector สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	
8. สภาพจักรเย็บถุงซึ่งตั้งอยู่ในสภาพปกติและพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	
9. สภาพเพิ่มเติมเป็นจักรตั้งอยู่ในสภาพดี ไม่หัก ชำรุด	/	/	/	/	/	/	
Shift	ดึก		เชร		บ่าย		หมายเหตุ
บันทึกโดย Process technician							- ตรวจสอบแล้วปกติให้เขียน /
ตรวจสอบโดย Foreman /Supervisor							- ตรวจสอบแล้วเครื่องผิดปกติให้เขียน X พร้อมถ่ายรูป
							อาการที่ปกติ หรือหมายเลขแจ้งซ่อม

การตรวจสอบส่วนการผลิต Flash Dry

Facility : Sukhru, Nakhon Ratchasima

DD/MM/YY :

☐ 00.00 Shift ☐ 08.00 Shift ☐ 16.00 Shift

Section	motor	pump	instruments	pipe	valve	oil/lubricant	SDS	Description / Remark	Section	motor	pump	instruments	pipe	valve	oil/lubricant	SDS	Description / Remark
1st Floor	Hot air duct								C#1	2 th Floor	C#2	Vibrating device 4M21					
	Heater bank 1											Rotary valve 4M22					
	Filtrate Tank											Twin screw 4M23					
	Vibrating 3M5, 3M6											Rotary Valve 4M24, 4M25					
	Filtrate pump 3M7											Sifter 1st 4M26					
	Stirring Pan 3M8											Sifter 2nd 4M27					
	Screw conveyor 3M9								C#2	3rd Floor	C#1	Twin screw 4M28					
	Screw Conveyor 1st 3M10											Centrifuge SO3					
	Screw Conveyor 2nd 3M11											Centrifuge SO4					
	Kicker Mill 3M12											Under Short Tank 2th					
	Hot air duct											Under Short Tank 3rd					
	Heater bank 2											Short Tank 1st/ Agitator 3M3					
2nd Floor	Vibrating 4M5, 4M6											Short Tank 2nd/ Agitator 3M4					
	Filtrate pump 3M7								C#1	4 th Floor	C#2	Short Tank 3rd/ Agitator 4M3					
	Stirring Pan 4M8											Short Tank 4th/ Agitator 4M4					
	Screw conveyor 4M9											Screw conveyor 3M13, 3M14					
	Screw Conveyor 1st 4M10											Rotary valve 3M15, 3M16					
												Control Panel					
Outside building	Screw Conveyor 2nd 4M11								C#2	Top of Building	C#1	Screw conveyor 4M13, 4M14					
	Kicker Mill 4M12											Rotary valve 4M15, 4M16					
	Condensate pump 3M33											Control Panel					
	Condensate tank											Dryer suction fan 3M17					
	Vibrating device 3M24											Cooler suction fan 3M18					
	Rotary valve 3M22											Cooler screw conveyor 3M19					
2nd Floor	Twin screw 3M23								C#2	H2O2	ถึงสารเคมี H2O2	Dryer rotary valve 3M20					
	Rotary Valve 3M24, 3M25											Silo1					
	Sifter 1st 3M26											Bin vent					
	Sifter 2nd 3M27											Dryer suction fan 4M17					
	Twin screw 3M28											Cooler suction fan 4M18					
	Centrifuge SO1											Cooler screw conveyor 4M19					
	Centrifuge SO2								HCL7%			Dryer rotary valve 4M20					
	Under Short Tank 1st											Silo2					
	Under Short Tank 2nd											Bin vent					

Remark: / ที่ตรวจสอบว่า "ปกติ" และเครื่องหมาย (x) ที่ตรวจสอบว่า "ไม่ปกติ"
แล้วกรอกลงในช่อง "Description/ Remark"

ผู้ตรวจสอบ (Process Technician)
ผู้ควบคุม (Supervisor / Foreman)

การตรวจสอบส่วนการผลิต Flash Dry

Facility : Sikhlu, Nakhon Ratchasima

DD/MM/YY : 11 / 1 / 69

00.00 Shift

08.00 Shift

16.00 Shift

Section	Motor	Pump	Instrument	Pipe	Valve	oil/lubricant	Leak	SDS	Description / Remark	Section	Motor	Pump	Instrument	Pipe	Valve	oil/lubricant	Leak	SDS	Description / Remark
C#1	Hot air duct									2 th Floor	Vibrating device 4M21								
	Heater bank 1										Rotary valve 4M22								
	Filtrate Tank										Twin screw 4M23								
	Vibrating 3M5, 3M6										Rotary Valve 4M24, 4M25								
	Filtrate pump 3M7										Sifter 1st 4M26								
	Stirring Pan 3M8										Sifter 2nd 4M27								
	Screw conveyor 3M9										Twin screw 4M28								
	Screw Conveyor 1st 3M10										Centrifuge SO3								
	Screw Conveyor 2nd 3M11										Centrifuge SO4								
	Kicker Mill 3M12										Under Short Tank 3rd								
C#2	Hot air duct									3rd Floor	Under Short Tank 2th								
	Heater bank 2										Short Tank 1st/ Agitator 3M3								
	Vibrating 4M5, 4M6										Short Tank 2nd/ Agitator 3M4								
	Filtrate pump 3M7										Short Tank 3rd/ Agitator 4M3								
	Stirring Pan 4M8										Short Tank 4th/ Agitator 4M4								
	Screw conveyor 4M9										Screw conveyor 3M13, 3M14								
	Screw Conveyor 1st 4M10										Rotary valve 3M15, 3M16								
											Control Panel								
	Screw Conveyor 2nd 4M11										Screw conveyor 4M13, 4M14								
	Kicker Mill 4M12										Rotary valve 4M15, 4M16								
C#1	Condensate pump 3M33									4 th Floor	Control Panel								
	Condensate tank										Dryer suction fan 3M17								
	Vibrating device 3M21										Cooler suction fan 3M18								
	Rotary valve 3M22										Cooler screw conveyor 3M19								
	Twin screw 3M23										Dryer rotary valve 3M20								
	Rotary Valve 3M24, 3M25										Silo1								
	Sifter 1st 3M26										Bin vent								
	Sifter 2nd 3M27										Dryer suction fan 4M17								
	Twin screw 3M28										Cooler suction fan 4M18								
	Centrifuge SO1										Cooler screw conveyor 4M19								
C#2	Centrifuge SO2									Top of Building	Dryer rotary valve 4M20								
	Under Short Tank 1st										Silo2								
	Under Short Tank 2nd										Bin vent								
											ถังสารเคมี H2O2								
HCL7%										H2O2									

Remark: (x) ชัดเจน/สงสัยว่า "ปกติ" และเครื่องหมาย (x) ชัดเจน/สงสัยว่า "ไม่ปกติ"

FM-PSN-001

Rev. 05

(Process Technician)

(Supervisor / foreman)

Eff. Date : 24/12/19

การตรวจสอบส่วนการผลิต Flash Dry

Facility : Sikhu, Nakhon Ratchasima

DD/MM/YY

09 / 09 / 2562

00.00 Shift 08.00 Shift 16.00 Shift

Section	motor	pump	instruments	pipe	valve	oil/lubricant	leak	SDS	Description / Remark	Section	motor	pump	instruments	pipe	valve	oil/lubricant	leak	SDS	Description / Remark
1st Floor	Hot air duct									C#1									Vibrating device 4M21
	Heater bank 1																		Rotary valve 4M22
	Filtrate Tank																		Twin screw 4M23
	Vibrating 3M5, 3M6																		Rotary Valve 4M24, 4M25
	Filtrate pump 3M7																		Sifter 1st 4M26
	Stirring Pan 3M8																		Sifter 2nd 4M27
	Screw conveyor 3M9																		Twin screw 4M28
	Screw Conveyor 1st 3M10																		Centrifuge SO3
	Screw Conveyor 2nd 3M11																		Centrifuge SO4
	Kicker Mill 3M12																		Under Short Tank 3rd
2nd Floor	Hot air duct									C#2									Under Short Tank 2th
	Heater bank 2																		Short Tank 1st Agitator 3M3
	Vibrating 4M5, 4M6																		Short Tank 2nd/ Agitator 3M4
	Filtrate pump 3M7																		Short Tank 3rd/ Agitator 4M3
	Stirring Pan 4M8																		Short Tank 4th/ Agitator 4M4
	Screw conveyor 4M9																		Screw conveyor 3M13, 3M14
	Screw Conveyor 1st 4M10																		Rotary valve 3M15, 3M16
																			Control Panel
	Screw Conveyor 2nd 4M11																		Screw conveyor 4M13, 4M14
	Kicker Mill 4M12																		Rotary valve 4M15, 4M16
3rd Floor	Condensate pump 3M33									C#2									Control Panel
	Condensate tank																		Dryer suction fan 3M17
	Vibrating device 3M21																		Cooler suction fan 3M18
	Rotary valve 3M22																		Cooler screw conveyor 3M19
	Twin screw 3M23																		Dryer rotary valve 3M20
	Rotary Valve 3M24, 3M25																		Silo 1
	Sifter 1st 3M26																		Bin vent
	Sifter 2nd 3M27																		Dryer suction fan 4M17
	Twin screw 3M28																		Cooler suction fan 4M18
	Centrifuge SO1																		Cooler screw conveyor 4M19
4th Floor	Centrifuge SO2									C#2									Dryer rotary valve 4M20
	Under Short Tank 1st																		Silo 2
	Under Short Tank 2nd																		Bin vent
Top of Building										C#1									
H2O2										H2O2									

Remark : /) ที่ตรวจสอบว่า "ปกติ" และเครื่องหมาย (x) ที่ตรวจสอบว่า "ไม่ปกติ"

FM-TSN-001 แล้วลงรายละเอียดในช่อง "Description/ Remark"

ผู้ตรวจสอบ

(Supervisor/foreman)

Rev. 05

(Process Technician)

ผู้ตรวจสอบ

(Supervisor/foreman)

Eff. Date : 24/12/19

5๗

เอกสารแต่งตั้งผู้ควบคุมประจำระบบบำบัดมลพิษ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๗ ๑ ๕ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๒ เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินกรีดออน สวิท เท็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๖๗ ลงรับวันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินกรีดออน สวิท เท็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๓๐๐๑๐๐๑๒๕๓๕๕ (๓-๙(๒)-๑/๓๔๓ม) ประกอบกิจการผลิตแป้งมันสำปะหลัง กลูโคส ไซรัป แป้งโมดิไฟด์ มัลโตเดกซ์ทรีน เดกซ์โทรส สีคาราเมล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๓/๑ หมู่ที่ ๓ ถนนสีคิ้ว-ชัยภูมิ ตำบลสีคิ้ว อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา โทรศัพท์ ๐ ๔๔๓๐ ๘๕๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวีระพงษ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพิทักษ์	๑๒๓-๕๕-๐๐๔๓๗	✓	✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธีระพงษ์		✓		
๒	นายผล		✓	✓	
๓	นายขวัญชัย		✓		
๔	นายสมโภช		✓		
๕	นายสามารถ		✓	✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายพิสิษฐ์	✓		
๗	นายประทุม	✓		
๘	นายภูวดล	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๘๙๖๗ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๔
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑
โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



6ข

เอกสารวิเคราะห์ห้องค้ประกอบค่าซัลเฟอร์ในน้ำมันเตา
ที่มีค่าไม่เกินร้อยละ 2



Refinery : 42/1 Moo 1, Sukhumvit Road Km. 124,
Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand
Phone : 0-3840-8500, 0-3835-9000, 0-3835-1555
Fax : 0-3835-1554, 0-3835-1444, 0-3835-9019

Certificate of Quality

Certificate No.: COQ-23110303

Report Date : 12/11/2023

Replacement for Certificate No.: -

Customer : MOVEMENT

For : -

Address : Refinery: 42/1 Moo 1, Sukhumvit Road Km. 124, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand

Phone : +66(0) 3840 8500, +66 (0) 3835 9000

Fax : +66(0) 3835 1554, +66(0) 3835 1444

Sample Name : Fuel Oil C (2.0%S)

Sample ID : STOP-231111-00323

Tank No. : T-3664

Vessel : -

Batch No. : 11/11/2023/0363

Trip No. : -

Sampling By : Sateenpong Chaipanha PRTR

Sampling Date : 11/11/2023

Sample Received Date : 11/11/2023

Sample Tested Date : 11/11/2023

Condition of Sample : Normal

Test Item	Unit	Test Method	Specification	Result	Notes
IGNITION QUALITY					
Flash Point PMcc	Deg.C	ASTM D93-20	60 MIN	81.0	
FLOW PROPERTIES					
Viscosity, Kinematic at 50 Deg.C	mm ² /s	ASTM D445-21 st	81- 180	171.1	
Pour Point	Deg.C	ASTM D97-17b	18 MAX	0	
COMBUSTION					
Density at 15 Deg.C	kg/L	ASTM D4052 22	0.990 MAX	0.9502	
Gross Heat of Combustion : Q _v	cal/g	ASTM D4868-17	9900 MIN	10347	
Net Heat of Combustion : Q _p	cal/g	ASTM D4868-17	REPORT	9765	
CLEANLINESS					
Total sulfur content	% wt	ASTM D4294-21	2.0 MAX	1.90	
Ash Content	% wt	ASTM D482-19	0.1 MAX	0.017	(b)
Water Content	% vol	ASTM D95-13(Reapproved 2018)	0.5 MAX	0.05	
Water and Sediment	% vol	ASTM D1796-11(Reapproved 2016)	1.0 MAX	0.10	
Strong Acid Number	mg KOH/g	ASTM D974-14 st	Nil	Nil	(b)
Total Sediment	% wt	IP 375-11	0.1 MAX	0.02	
Total Sediment-Aged	% wt	IP 390-11 (Procedure B)	0.1 MAX	0.03	

Reference to the sampling procedure by operation : MMED-QWT-3004

Notes : Sampling, Opinions and Interpretations are not include in the scope of ISO/IEC 17025 accreditation.

The results apply to the sample as received.

Items listed in this certificate are not include in the TIS Accreditation Schedule for our laboratory.

This certificate certified only the tested sample, shall not be reproduced except in full, and without written approval of Laboratory Manager.

End of Report

(b) This testing result is being classified as periodically testing and performed on 3 monthly basis.

Approved By : Anyapath Hemha

Position By : LEAD TEAM ANALYST - B

Date : 12/11/2023

Signature : 

For Laboratory Manager



Refinery : 42/1 Moo 1, Sukhumvit Road Km. 124,
Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand
Phone : 0-3840-8500, 0-3835-9000, 0-3835-1555
Fax : 0-3855-1554, 0-3835-1444, 0-3835-9019

Certificate of Quality

Certificate No.: COQ-23110286

Report Date : 11/11/2023

Replacement for Certificate No.: -

Customer : MOVEMENT

For : -

Address : Refinery: 42/1 Moo 1, Sukhumvit Road Km. 124, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand

Phone : +66(0) 3840 8500, +66 (0) 3835 9000

Fax : +66(0) 3835 1554, +66(0) 3835 1444

Sample Name : Fuel Oil C (2.0%S)

Sample ID : STOP-231109-00348

Tank No. : T-3664

Vessel : -

Batch No. : 09/11/2023/0361

Trip No. : -

Sampling By : Satienpong Chaipanya PRTR

Sampling Date : 09/11/2023

Sample Received Date : 09/11/2023

Sample Tested Date : 09/11/2023

Condition of Sample : Normal

Test Item	Unit	Test Method	Specification	Result	Notes
IGNITION QUALITY					
Flash Point PMcc	Deg.C	ASTM D93-20	60 MIN	69.0	
FLOW PROPERTIES					
Viscosity, Kinematic at 50 Deg.C	mm ² /s	ASTM D445-21 ⁴	81- 180	160.4	
Pour Point	Deg.C	ASTM D97-17b	18 MAX	3	
COMBUSTION					
Density at 15 Deg.C	kg/L	ASTM D4052-22	0.990 MAX	0.9474	
Gross Heat of Combustion : Qv	cal/g	ASTM D4868-17	9900 MIN	10361	
Net Heat of Combustion : Qp	cal/g	ASTM D4868-17	REPORT	9777	
CLEANLINESS					
Total sulfur content	% wt	ASTM D4294-21	2.0 MAX	1.85	
Ash Content	% wt	ASTM D482-19	0.1 MAX	0.017	(b)
Water Content	% vol	ASTM D95-13(Reapproved 2018)	0.5 MAX	0.05	
Water and Sediment	% vol	ASTM D1788-11(Reapproved 2016)	1.0 MAX	0.10	
Strong Acid Number	mg KOH/g	ASTM D974-14 ²	Nil	Nil	(b)
Total Sediment	% wt	IP 375-11	0.1 MAX	0.03	
Total Sediment-Aged	% wt	IP 390-11 (Procedure B)	0.1 MAX	0.04	

Reference to the sampling procedure by operation : MMLD-QWC-3004

Notes : Sampling, Opinions and Interpretations are not include in the scope of ISO/IEC 17025 accreditation.

The results apply to the sample as received.

Italic letter in this certificate are not include in the TTS Accreditation Schedule for our laboratory.

This certificate certified only the tested sample, shall not be reproduced except, in full, and without written approval of Laboratory Manager.

End of Report

(s) This testing result is being classified as periodically testing and performed on 3 monthly basis.

Approved By : Anyapath Hemha

Signature :

Position By : LEAD TEAM ANALYST - B

For Laboratory Manager

Date : 11/11/2023

7๗

เอกสารมาตรการอนุรักษ์การไถ่ยืม

ระเบียบปฏิบัติฉบับนี้เป็นมาตรฐานการทำงานของบริษัท อินทรีดิออน สวิตช์เพนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด และเป็นลิขสิทธิ์
การนำเสนอโดยไม่ได้รับอนุญาตถือเป็นความผิด ผู้ครอบครองเอกสารจะต้องแจ้งเก็บดูแลรักษาความระมัดระวัง หากต้องการปรับปรุง แก้ไข
เพิ่มเติมใด ๆ กับเอกสารสามารถทำได้โดยประสานงานมายังศูนย์ควบคุมเอกสาร

[illegible]

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้ขออนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silkhru, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-023
		Document No.	
		วันที่บังคับใช้	01/02/19
		Effective Date	
		ครั้งที่แก้ไข	04
		Revision	
		หมายเลขหน้า	2 of 9
		Page Number	

สารบัญ (Contents)

วัตถุประสงค์ และขอบเขต	3
คำจำกัดความ	3
การดำเนินการหน้าที่ความรับผิดชอบ	3
1. คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ดังนี้	3
2. หัวหน้างานมีหน้าที่ดังนี้	4
3. พนักงานทุกคนมีหน้าที่ดังนี้	4
4. การสำรวจระดับความดังเสียงให้ดำเนินการดังนี้ (Sound Level survey)	4
5. การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)	4
6. การประเมินผล Audiogram	5
7. การติดตามผล Audiogram	6
8. การป้องกันอันตรายจากเสียงดัง	7
9. การอบรมพนักงาน	7
10. การเก็บบันทึกข้อมูล	7
ผลการตรวจวัดระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ	9
แผนผังพื้นที่	9

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-023
		วันที่บังคับใช้ Effective Date	01/02/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	3 of 9

วัตถุประสงค์ และขอบเขต

จากการสำรวจตรวจวัดระดับความดังเสียง สภาพแวดล้อมในการทำงานพนักงาน บริษัท อินกรีดดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด พบว่ายังมีหลายพื้นที่การผลิตที่มีระดับความดังเสียงเกินกว่ามาตรฐานความปลอดภัย และยังพบว่าพนักงานยังขาดความรู้ความเข้าใจในการใช้อุปกรณ์ PPE เกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง จึงได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น

เพื่อใช้เป็นหลักปฏิบัติในการแก้ไขและป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังและตระหนักถึงประโยชน์ของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโครงการอนุรักษ์การได้ยินฉบับนี้เป็นระเบียบการปฏิบัติงานที่ใช้ภายในบริษัท คอรัน โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด เท่านั้น

ซึ่งครอบคลุมถึงบุคลากร ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่มีอยู่ในบริษัท ฯ

คำจำกัดความ

- 1) การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน คือ เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังโดยการวัดความสามารถในการได้ยินของหูทั้ง 2 ข้างด้วยเครื่องวัดสมรรถภาพการได้ยิน (audiometer) ที่ปล่อยเสียงบริสุทธิ์ (pure tone) โดยให้ผู้รับการตรวจฟังเสียงผ่านหูฟังเพื่อหาระดับเสียงต่ำสุดที่เริ่มได้ยิน (hearing threshold level) ในแต่ละความถี่ตั้งแต่ 500-8000 เฮิรตซ์ ของหูแต่ละข้าง โดยเป็นการวัดเฉพาะการนำเสียงทางอากาศ (air conduction)
- 2) STS (Standard Threshold Shift) หมายถึงค่าสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานแต่ละคนที่ได้จากการเทียบค่า จาก audiogram ที่เป็นปัจจุบันกับค่า Baseline audiogram ใช้เป็นข้อมูลเพื่อเปรียบเทียบว่าบุคคลนั้นมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นอย่างไรในแต่ละปี
- 3) Baseline audiogram หมายถึง ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินแรกเริ่มเข้าทำงานเพื่อใช้เป็นตัวเปรียบเทียบผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินในแต่ละปี
- 4) Audiometric test หมายถึง การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซึ่งจะแสดงผลออกมาเป็น audiogram
- 5) Sound level meter หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ในการสำรวจระดับความดังเสียงแบบพื้นที่ (Working area)
- 6) Noise dosimeter หมายถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียงชนิดติดตัวผู้ปฏิบัติงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงดังของพนักงานนั้นเฉลี่ยตลอด 8 ชั่วโมง
- 7) Eight-hours' time-weighted average (TWA) หมายถึงระยะเวลาเฉลี่ย 8 ชั่วโมงการทำงานที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดัง
- 8) Experienced an STS คือ ค่า สมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่มีอายุงานนานๆ แต่ไม่มีค่า Baseline audiogram เมื่อแรกเริ่มเข้าทำงาน

การดำเนินการหน้าที่ความรับผิดชอบ

1. คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ดังนี้
 - 1.1 จัดให้มีการสำรวจพื้นที่ปฏิบัติการเพื่อกำหนดพื้นที่อนุรักษ์การได้ยิน โดยกำหนดให้พื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA เป็นพื้นที่อนุรักษ์การได้ยิน โดยวิธีการสำรวจให้เป็นไปตาม ข้อ การสำรวจระดับความดังเสียงให้ดำเนินการดังนี้ (Sound Level survey)
 - 1.1.1 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปีเกี่ยวกับการทดสอบการสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA และจัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินก่อนการจ้างงาน โดยวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามข้อ 4.3
 - 1.1.2 จัดให้มีการอบรมพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA และต้องมั่นใจว่าหัวหน้างานและพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA ได้รับการอบรมเรื่องผลที่เกิดขึ้นจากการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง การใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
 - 1.1.3 ระบุชี้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังในพื้นที่ที่กำหนด

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้

No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility: Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-023
		วันที่บังคับใช้ Effective Date	01/02/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	4 of 9

- 1.4. ศึกษาถึงการป้องกันทางวิศวกรรมและทางด้านการจัดการเพื่อลดความดังของเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA
- 1.5. ติดตามฐานของเสียงที่สัมผัสได้โดยไม่เกิดอันตรายในที่ที่พนักงานสามารถมองเห็น
2. หัวหน้างานมีหน้าที่ดังนี้
 - 2.1. จะต้องมั่นใจว่าพนักงานได้พักการได้ยินเสียงดังก่อนที่จะมีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน(ซึ่งสามารถใช้ อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินได้)
 - 2.2. ต้องมั่นใจว่าพนักงานผู้ใดบังคับบัญชาที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA ได้รับการอบรมผลที่เกิดขึ้นจากการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง การใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
 - 2.3. ระงับให้พนักงานได้บังคับบัญชาใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังในพื้นที่ที่กำหนด
 - 2.4. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังเสมอเมื่อไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA
3. พนักงานทุกคนมีหน้าที่ดังนี้
 - 3.1. เข้ารับการอบรมตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - 3.2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินตลอดเวลาที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA
 - 3.3. เข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี
4. การสำรวจระดับความดังเสียงให้ดำเนินการดังนี้ (Sound Level survey)
 - 4.1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานจัดให้มีการสำรวจระดับความดังของเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงดังหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งผู้รับเหมาที่จ้างให้เข้ามาดำเนินการสำรวจระดับความดังเสียงจะต้องได้รับอนุญาตจากทางราชการเท่านั้น
 - 4.2. พนักงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นประจำจะต้องได้รับการสำรวจว่าได้รับเสียงดังเกิน 85 dBA หรือไม่
 - 4.3. เลือกอุปกรณ์ในการสำรวจการได้ยิน A Type II Sound Level meter และให้ตั้งไว้ที่ A-Weighted scale Slow response และ Sound Level meter ที่ใช้ในการสำรวจระดับเสียงดังจะต้องผ่านการปรับเทียบทุกครั้งก่อนนำมาใช้งาน
 - 4.4. จะต้องจัดทำแผนที่แสดงที่ตั้งของอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง และลงบันทึกไว้ด้วยว่าขณะนั้นอุปกรณ์ดังกล่าวทำงานหรือไม่
 - 4.5. ให้ดำเนินการสำรวจเสียงต่อเนื่อง impulse ในช่วง 80-130 dBA ของ Integrated noise level
 - 4.6. เสียงกระหนกต้องไม่เกิน 140 dBA
 - 4.7. ใช้ Noise dosimeter ในการวัดระดับเสียงสะสมของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อประเมินว่าได้รับเสียงดังเกิน 85 dBA หรือไม่ โดย วัดที่ ค่าเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมงการทำงานและทำการบันทึกไว้เป็นข้อมูลในการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
5. การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)
 - 5.1. เจ้าหน้าที่ผู้ทำการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ได้แก่ นักแก้ไขการได้ยิน (audiologist) และ แพทย์ พยาบาล หรือบุคลากรทางด้านสาธารณสุขที่อยู่ภายใต้การควบคุมของผู้ประกอบโรคศิลปะ ตามพระราชบัญญัติการประกอบโรคศิลปะ พ.ศ. 2542 มาตรา 30 (5)และ (6) ตามกฎกระทรวง โดยหลักสูตรจะต้องผ่านการรับรองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับวิชาชีพ
 - 5.2. การเตรียมผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน
 - หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดไม่ว่าที่บ้าน หรือที่ทำงาน เช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุ สถาบันเท็ง เครื่องเสียง ในรถยนต์ ฯลฯ ก่อนเข้ารับการตรวจการได้ยินอย่างน้อย 12 ชั่วโมง ทั้งนี้เพื่อป้องกันภาวะหูตึงชั่วคราว (temporary threshold shift) ซึ่งอาจทำให้ผลการตรวจผิดพลาด
 - กรณีที่ระหว่างรอตรวจจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดังก่อน ลูกจ้างจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่สามารถลดเสียงที่หูของผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้ < 85 เดซิเบลเอ ตลอดระยะเวลาที่สัมผัสเสียงดัง และอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง แต่กรณีต้องการเก็บเป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline data) จะต้องหยุดสัมผัสเสียงอย่างน้อย 12 ชั่วโมง

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
 No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-023
		วันที่บังคับใช้ Effective Date	01/02/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	5 of 9

- ออกจากที่มีเสียงดังก่อนถึงเวลาตรวจสอบสมรรถภาพได้ยินอย่างน้อย 15 นาทีและไม่ควรใช้โทรศัพท์มือถือระหว่างนั่งรอการตรวจ
 - ควรมีการตรวจสภาพหูด้วย Otoscope ก่อนทำการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน โดยเฉพาะในราย ที่ชักประวัติแล้วมี อาการผิดปกติของหู
- 5.3. การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของหูทั้งสองข้างด้วยเครื่องตรวจวัดการได้ยินที่ความถี่ 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 5,000 และ 8000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน และนำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง
- 5.4. การตรวจก่อนจ้างงาน (pre-placement) เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) เป็นการตรวจการได้ยินให้กับลูกจ้างที่รับเข้าทำงานใหม่ภายใน 30 วัน ทั้งนี้เพื่อให้เกิดผลดีในการจัดเก็บข้อมูลเป็น Baseline audiograms เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังในการป้องกันไม่ให้เกิดโรคสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน
- 5.5. เมื่อพนักงานเข้าทำงาน พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอด 8 ชั่วโมงการทำงาน ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไปจะต้องได้รับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน เป็นประจำทุกปี
- 5.6. Baseline audiogram จะต้องถูกจัดเก็บไว้ 12 เดือน สำหรับแต่ละ ระดับความดังเสียงที่สัมผัสในแต่ละปี และต้องมั่นใจว่าก่อนการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินผู้ทดสอบจะต้องได้รับการพักการได้ยินเสียงเป็นเวลา 14 ชั่วโมงก่อนทำการทดสอบ ซึ่งจำเป็นต้องใช้ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังก่อนการทดสอบ
- 5.7. ทำการเก็บบันทึกข้อมูลเพื่อเปรียบเทียบผลในแต่ละปี

6. การประเมินผล Audiogram:

การรายงานผลสำหรับผู้เข้ารับการตรวจ พิจารณาใช้จุดตัดที่ระดับ 25 เดซิเบลเป็นเกณฑ์ในการพิจารณา หากระดับการได้ยินที่ความถี่ใดของหูข้างใดก็ตาม มีค่ามากกว่า 25 เดซิเบล ให้ถือว่าผลการตรวจระดับการได้ยินที่ความถี่นั้น "มีการได้ยินลดลง" โดยไม่ต้องแบ่งระดับความรุนแรง (severity) ของการได้ยินที่ลดลง และในการรายงานผลที่ตรวจพบ กำหนดให้ใช้คำว่า "ความถี่ต่ำ" หมายถึงความถี่ที่ 500, 1000 และ 2000 เฮิรตซ์ และ คำว่า "ความถี่สูง" หมายถึงความถี่ที่ 3000, 4000, 6000 และ 8000 เฮิรตซ์ การให้คำแนะนำสำหรับผู้เข้ารับการตรวจ ให้พิจารณาด้วยว่าผู้เข้ารับการตรวจรายใดที่จำเป็นต้องเข้ารับการตรวจอย่างละเอียดกับแพทย์ หู คอ จมูก ตามเกณฑ์การส่งต่อลูกจ้างพบแพทย์ กรณีที่ไม่เข้าเกณฑ์ก็แนะนำให้ผู้ใช้บริการตรวจติดตามสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำต่อไป (ตรวจติดตาม)

6.1. เกณฑ์ในการส่งต่อลูกจ้างพบแพทย์ (audiometric referral criteria) ที่อ้างอิงมาจากเกณฑ์ของ The American Academy of Otolaryngology Head and Neck Surgery (AAO-HNS) 1997 โดยมีการพิจารณาดังนี้

6.1.1 ประวัติ ปวดหู น้ำไหลจากหู เวียนศีรษะ มีเสียงดังในหูมากและตลอดเวลา รู้สึกตื้อในหูข้างใดข้างหนึ่งมาประมาณ 1 ปี หรือ ผลการตรวจ Otoscopic exam มีความผิดปกติ หรือ

6.1.2 ผลการตรวจการได้ยิน พิจารณาจากช่วงเวลาที่ทำการตรวจการได้ยิน ได้แก่

1) ตรวจก่อนจ้างงานเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) เกณฑ์เพื่อคัดกรองส่งแพทย์ตรวจวินิจฉัยมีดังนี้

- ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000 เฮิรตซ์ หูข้างใดข้างหนึ่งมากกว่า 25 เดซิเบล หรือ
- ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000 เฮิรตซ์ของหู 2 ข้างต่างกัน มากกว่า 15 เดซิเบล หรือ
- ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 3000, 4000, 6000 เฮิรตซ์ของหู 2 ข้างต่างกันมากกว่า 30 เดซิเบล

2) การตรวจติดตาม / ตรวจประจำปี นำผลการตรวจการได้ยินพื้นฐาน (baseline audiogram) มาประกอบการอ่านผล เพื่อ

หาระดับการได้ยินผิดปกติของลูกจ้าง เพื่อส่งต่อพบแพทย์ตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม โดยพิจารณาจาก

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้

No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-023
		Document No.	
		วันที่บังคับใช้	01/02/19
		Effective Date	
		ครั้งที่แก้ไข	04
		Revision	
		หมายเลขหน้า	6 of 9
		Page Number	

- ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000 เฮิรตซ์ต่างจาก baseline audiogram มากกว่า 15 เดซิเบลหรือ

- ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 3000, 4000, 6000 เฮิรตซ์ต่างจาก baseline audiogram มากกว่า 20 เดซิเบล

หมายเหตุ: นอกเหนือจากเกณฑ์ในการส่งต่อจาก (AAC-HNS) แล้วกรณีที่มีการได้ยินลดลงที่เสียงความถี่ 8000 เฮิรตซ์ แพทย์อาจพิจารณาในการส่งต่อเป็นรายๆ ไป

6.2. รายละเอียดแนวทางการแปลผล และ การสรุปผลการตรวจ/คำแนะนำสำ รวมทั้งการรายงานผล แบ่งตามประเภทการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ได้ดังนี้

6.2.1 ตรวจเป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนเข้างาน (baseline audiogram) นำผลการตรวจที่ได้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการเปรียบเทียบกับผลการตรวจในครั้งถัดไป

6.2.2 ตรวจติดตาม/ประจำปี (monitoring / annual audiogram) กรณีการตรวจติดตาม นำผลการตรวจที่ได้ไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจที่เป็นข้อมูลพื้นฐานที่มีอยู่ ถ้าระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000 หรือ 6000 เฮิรตซ์ มีค่าเพิ่มขึ้นจาก baseline audiogram ตั้งแต่ 15 dB HL ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ในหูข้างใดข้างหนึ่ง เรียกว่า เกิดภาวะ 15-dB shift

กรณีไม่พบ 15 dB-shift ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีพบ 15 dB-shift การส่งตรวจยืนยันภายใน 30 วัน

- การตรวจยืนยัน (confirmation audiogram) เป็นการตรวจซ้ำภายใน 30 วัน เพื่อพิจารณาว่ามี 15 dB-shift Twice หรือไม่ โดย 15 dB-shift Twice คือ ระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ มีค่าเพิ่มขึ้นจาก baseline audiogram ตั้งแต่ 15 dB HL ขึ้นไป ที่ความถี่ใดเพียงความถี่หนึ่งในหูข้างใดข้างหนึ่งแล้วในการตรวจครั้งถัดมายังคงมีภาวะนี้เกิดขึ้นที่ความถี่เดิม ในหูข้างเดิมอีกโดยแปลผลได้ดังนี้

ผ่านเกณฑ์ หมายถึง ไม่พบ 15 dB-shift Twice

ไม่ผ่านเกณฑ์ หมายถึง พบ 15 dB-shift Twice

ทั้งนี้การตรวจซ้ำภายในวันเดียวกัน ไม่ถือว่าเป็นการตรวจยืนยัน (confirmation audiogram)

7. การติดตามผล Audiogram

7.1. หลังจากการเปรียบเทียบผล Audiogram กับ Baseline แล้วให้ดำเนินการลงบันทึกไว้เป็นข้อมูลเปรียบเทียบ

แจ้งข้อมูลผลการภายใน 21 วัน และ ผู้รับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงาน ให้ดำเนินการทดสอบที่เป็นปัจจุบัน ผลเปรียบเทียบกับ Baseline รวมทั้งผลการทดสอบซ้ำ และแจ้ง ค่า STS ของพนักงานให้ทราบ

7.2. ถ้าผลการประเมิน STS บ่งชี้ว่ามีค่าตั้งแต่ 10 dB ขึ้นไปแสดงว่า STS ที่เปลี่ยนแปลงไปนั้นสัมพันธ์กับการสัมผัสเสียงจากการทำงาน ซึ่งจะต้องดำเนินการดังนี้

7.3. ตรวจสอบว่าพนักงานใช้ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังหรือไม่ และใช้ถูกต้องหรือไม่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังกระชับหรือไม่ ได้รับการอบรมหรือไม่

7.4. ถ้าพนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ต้องมีการทบทวนการอบรมวิธีการบำรุงรักษา วิธีการใช้งาน และถ้าจำเป็นก็ควรพิจารณาเพิ่มความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ใช้อยู่

7.5. พิจารณาถึงความจำเป็นที่จะส่งพนักงานเข้ารับการปรึกษาแพทย์เฉพาะทาง เพื่อทำการทดสอบความสามารถทางการได้ยิน อย่างเป็นทางการ เช่น Otological examination เป็นต้น ซึ่งการรักษาหรือทดสอบเพิ่มเติมดังกล่าว บริษัทเป็นผู้รับผิดชอบ

7.6. ถ้าผลการวินิจฉัยพบว่า พนักงานคนนั้นมีค่า STS ตั้งแต่ 25 dB ขึ้นไปให้แสดงว่าพนักงานคนนั้นเป็นโรคหูเสื่อมเนื่องจากการทำงาน ให้ทำการสอบสวนหาสาเหตุและบันทึกสถิติเป็นโรคจากการทำงาน

7.7. การทำ Audiograms ของพนักงานจะไม่ทราบผลที่แน่นอน เมื่อมีการตั้งดังนี้

7.7.1. ทำการทดสอบในขณะที่ทำงานสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dBA

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้

No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-023
		Document No.	
		วันที่บังคับใช้	01/02/19
		Effective Date	
		ครั้งที่แก้ไข	04
		Revision	
		หมายเลขหน้า	7 of 9
		Page Number	

7.7.2. Experienced an STS

ซึ่งกรณีดังกล่าวพนักงานจะต้องพักการได้ยินเสียงดังไม่ว่าจะเป็นเสียงดังที่ไม่เกี่ยวกับการทำงานและเสียง

ดังที่ เกี่ยวกับการทำงานซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเป็นเวลานานอย่างน้อย 14 ชั่วโมงขึ้นไป

8. การป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

- 8.1. การจัดเตรียม อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังให้กับพนักงานต้องพิจารณาถึงความเหมาะสมของแต่ละบุคคลซึ่งต้องพิจารณาถึง

- 8.1.1. การสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 85 dBA ขึ้นไป หรือ มากกว่า

- 8.1.2. พนักงานที่ไม่มีผล Baseline audiogram (ตอนที่เข้ามาทำงานครั้งแรกไม่มีผล audiograms)

- 8.1.3. Experienced an STS

สำหรับพนักงานที่ต้องการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวบริษัทเป็นผู้รับผิดชอบในการ จัดเตรียมให้ฟรี

- 8.2. ในการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานจะต้องคำนึงถึงระดับความดังของเสียงใน แต่ละพื้นที่การทำงานหนึ่งนี้เพื่อประโยชน์ในการลดความดังของเสียงให้น้อยกว่า 85 dBA ซึ่งจะต้องทำการ ประเมินในแต่ละงานและในการเลือก อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ต้องคำนึงถึง ค่า ความสามารถในการลดเสียง (NRR :Noise Reduction Rating) ซึ่งจะระบุไว้โดยผู้ผลิตที่ ภาชนะบรรจุ ซึ่งจากผลการสำรวจระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในแต่ละงานให้นำระดับความดังของเสียงที่วัดได้มาเป็นปัจจัยในการเลือก NRR ของอุปกรณ์ลดความดังเสียง ซึ่งจะต้องลดความดังเสียงให้น้อยกว่า 85 dBA

- 8.3. ผู้จัดการแผนกและหัวหน้างานจะต้องมั่นใจว่าพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไปที่ไม่มีผล Baseline audiograms และมี experienced an STS จะต้อง ใช้อุปกรณ์ลดความดังของเสียงโดยเคร่งครัด

9. การอบรมพนักงาน

- 9.1. พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไปจะต้องได้เข้าร่วมในการอบรม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 9.2. หัวข้อในการอบรมจะต้องครอบคลุมในเรื่องต่อไปนี้
 - 9.2.1. อันตรายของเสียงต่อสมรรถภาพการได้ยิน
 - 9.2.2. ผลการสำรวจระดับความดังเสียง 1 ครั้งต่อปี
 - 9.2.3. ประโยชน์ของอุปกรณ์ลดความดังเสียง ค่า NRR ในอุปกรณ์ลดเสียงดังวิธีการเลือกใน การใช้งานที่
 - 9.2.4. ถูกต้องและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
 - 9.2.5. จุดประสงค์ของการทำ audiograms และอธิบายผลการเปรียบเทียบ Baseline audiograms และ การทำ audiometric testing
- 9.3. สำเนาผลโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงาน
- 9.4. ทำการบันทึกผลการฝึกอบรม ใน Training Record

10. การเก็บบันทึกข้อมูล

- 10.1. การเก็บข้อมูลการสำรวจระดับความดังของเสียงให้จัดเก็บโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและข้อมูล ดังกล่าวต้องประกอบด้วย
 - 10.1.1. พื้นที่ วันที่ เวลา ในการตรวจวัด ชื่อบุคคลที่ทำการตรวจวัด และผลการตรวจวัด
 - 10.1.2. ในกรณีที่มีการวัดระดับความดังเสียงสะสมของพนักงานแต่ละคน ให้บันทึกชื่อ และงานที่ทำเพิ่ม
 - 10.1.3. บันทึกชนิดของเครื่องมือ Model Serial Number วันที่ทำการเปรียบเทียบเครื่องมือ
- 10.2. การเก็บบันทึก Audiometric testing ต้องประกอบด้วย

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้

No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

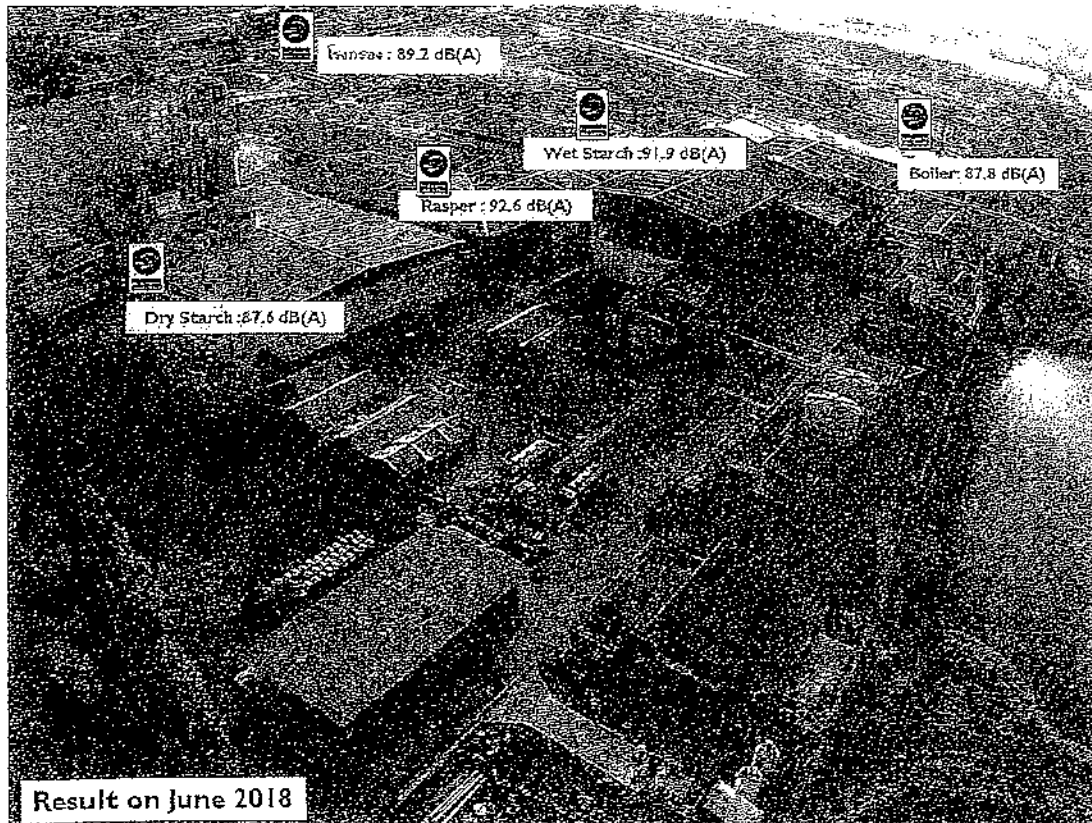
Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhviu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-023
		วันที่บังคับใช้ Effective Date	01/02/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	8 of 9

- 10.2.1. ชื่อพนักงาน เลขบัตรประกันสังคม งาน/ตำแหน่ง ระดับเสียงดังที่สัมผัส Baseline audiogram ผลการทดสอบ Audiometric ครั้งล่าสุด
- 10.2.2. สถานที่ วันที่ ชื่อ ของผู้ดำเนินการ audiometric test
- 10.2.3. ผลการทดสอบความสามารถในการได้ยินในแต่ละความถี่
- 10.2.4. เบอร์เซ็นต์ ของการสูญเสียการได้ยินแต่ละข้าง (STS)
- 10.2.5. บันทึก Model Serial Number ของ audiometer การปรับเทียบเครื่องมือ วันที่ปรับเทียบครั้งล่าสุด
- 10.2.6. บันทึกประวัติการสัมผัสเสียงดัง ประวัติการทำงานที่ผ่านมา และประวัติการได้รับเสียงดังที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
- 10.2.7. ข้อเสนอแนะของผู้เชี่ยวชาญ และผลการ ติดตามกรณีถูกส่งไปพบผู้เชี่ยวชาญเพื่อขอคำแนะนำเพิ่มเติม
- 10.3. audiograms ของพนักงานจะถูกเก็บไว้เป็นข้อมูลทางการแพทย์อย่างถาวร
- 10.4. ผลการปรับปรุงเครื่องจักรหรือการปรับปรุงอื่นที่มีผลในการลดระดับความดังเสียงดังในพื้นที่ทำงาน และค่าใช้จ่ายที่ จ่ายไปในการปรับปรุงดังกล่าวจะต้องถูกเก็บบันทึกไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงด้วย ดังนี้
- 10.4.1. บันทึกผลกระทบระดับความดังของเสียงก่อนการลดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงานและผลกระทบระดับความดังของเสียงหลังลดระดับความดังของเสียง
- 10.4.2. ค่าใช้จ่าย จากการออกแบบ เพื่อลดความดังเสียงในพื้นที่ทำงานการจัดซื้อ การติดตั้ง การดำเนินการ การบำรุงรักษา การควบคุมทางด้านวิศวกรรม การเปลี่ยนแปลงการผลิต การเปลี่ยนเครื่องมืออุปกรณ์

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-023
		Document No.	
		วันที่บังคับใช้	01/02/19
		Effective Date	
		ครั้งที่แก้ไข	04
		Revision	
		หมายเลขหน้า	9 of 9
		Page Number	

ผลการตรวจวัดระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในสถานประกอบการ

แผนผังพื้นที่



ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
 No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

8๗

เอกสารนโยบายการอนุรักษ์การไถ่ยืม

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท อินกรีดอน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) เป็นผู้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์จากมันสำปะหลัง รวมทั้งผลิตสารให้ความหวาน มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยเห็นความสำคัญของอันตรายจากการทำงานในที่เสียงดัง ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน บริษัทจึงมีแนวทางที่จะส่งเสริมให้มีการอนุรักษ์การได้ยิน ดังต่อไปนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์การได้ยิน
2. จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ เกี่ยวกับการอนุรักษ์การได้ยิน และมุ่งมั่นให้ตระหนักถึงอันตรายจากสภาวะการสูญเสียการได้ยินให้กับพนักงานทุกคน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้ที่เกี่ยวข้อง
3. จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดังในพื้นที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง
4. จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินให้พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง
5. ลดอันตรายที่เกิดจากการทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
6. ปรับปรุงมาตรฐานการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังตามหลักวิชาการอย่างถูกต้อง
7. สนับสนุนอุปกรณ์เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
8. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการ ตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

บริษัทฯ ถือว่าสุขภาพอนามัยของพนักงาน เป็นเรื่องสำคัญที่ต้องดูแล เนื่องจากพนักงานทุกคนคือทรัพยากรที่สำคัญยิ่งในการพัฒนาบริษัทฯ การที่จะบรรลุวัตถุประสงค์ของการอนุรักษ์การได้ยินต้องได้รับความร่วมมือจากผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน

ประกาศ ณ วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2562



ผู้จัดการโรงงาน

๙๗

กฎระเบียบพนักงาน

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhru, Nakhon Ratchasima</p>	<p>วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน</p>	<p>พบบเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่มีกักใช้ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>พบบเอกสาร Page Number</p> <p>WI-SHE-006</p> <p>22/06/22</p> <p>12</p> <p>3 of 14</p>
--	---	--

วัตถุประสงค์ และ ขอบเขต (Objective and Scope):

มาตรฐานวิชาชีพกับตติยภูมิ คอรอบคอบเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานของบุคคล ผ่าน เข้า ออก พื้นที่บริษัทฯ ทั้งนี้เพื่อเพิ่มความสะดวกสบายแก่ลูกค้า

คำนิยามศัพท์ (Definition):

- 1) ปรก. หมายถึง เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- 2) เขตพื้นที่รอบนอก หมายถึง พื้นที่โรงงานนอกเขตแต่เข้าเขตประตูรั้ว บริเวณด้านข้าง โรงอาหาร อาคารที่พัก ตำนันข้าวไร่ บริเวณฉิมภัก, อาคารจัดปาร์ตี้, บริเวณจอดรถที่ศูนย์พระ
- 3) เขตพื้นที่การผลิต หมายถึง พื้นที่โรงงานแปรรูปข้าว-แดงจำเน (ตั้งแต่จุดบ่อหมก ปรก. P3 ข้างอาคารเซฟตี้) เป็นต้นไป
- 4) บุคคล ได้แก่ บุคลากรภายใน และ บุคลากรภายนอก
บุคลากรภายใน หมายถึง พนักงาน และผู้รับเหมาประจำ(Contractor)
บุคลากรภายนอก หมายถึง ผู้มาติดต่อ(Visitor) ผู้รับเหมาไปประจำ, ผู้มารับ-ส่งของ, เกษตรกร
- 5) บัตรหรือป้ายขึ้นลง อนุญาตให้เข้า-ออก บริเวณเขตพื้นที่โรงงาน หมายถึง
5.1 บัตรประจำตัวพนักงาน คือ บัตรสำหรับพนักงานของ Ingredient Sikhu ทุกคน
5.2 บัตรผู้มาติดต่อ (Visitor) ได้แก่ ลูกค้า, ผู้ขาย (Supplier), พนักงานในองค์กร Ingredient นอกเหนือจาก Sikhu Plant
5.3 บัตรรับ-ส่ง ผิดกักกัน ได้แก่ ผู้ที่เข้ามารับผิดชอบกับบริษัท (แม่, กุลดิศ, มอลโตเด็คริมา)
5.4 บัตรรับ-ส่งของ ได้แก่ ผู้ขายมาส่งของใส่ไดรฟ์ไว้ไป, ผู้ขายมาส่งของที่โลตัส Maintenance, ขับรถขนทราย, ขับรถขนกาก, ขับรถขนเปลือกดิน, ขับรถขนเปลือกถั่ว, ขับรถขนขยะอันตราย, ขับรถรับซื้อของเก่า, ขับรถนำหมันเตา, ขับรถนำเมล็ด, ขับรถนำสารเคมี, ขับรถขนส่ง (TNT, DHL, Kerry ไปรษณีย์), รถส่งน้ำแข็ง
5.5 บัตรส่งสินค้าเข้าคลัง ได้แก่ เกษตรกรที่ส่งสินค้าไปคลัง และรถลากส่งสินค้าเข้าคลัง
5.6 บัตรผู้รับเหมาไปประจำ ได้แก่ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานบริเวณเขตพื้นที่โรงงานชั่วคราว
5.7 บัตรผู้รับเหมาไปประจำ ได้แก่ ผู้รับเหมาที่ทำงานจ้างกับทางบริษัทตั้งแต่ 1 ปีขึ้นไป ได้แก่ ผู้รับเหมาแม่บ้าน, คนสวน, ผู้จำหน่ายอาหาร (โรงอาหาร), เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย, บรรจุแ่ง, ขึ้นแ่ง, ขับรถตก
5.8 ป้ายหรือสติ๊กเกอร์ซึ่งรถยนต์ทุกคันที่เข้า-ออก บริเวณพื้นที่โรงงาน
5.9 บัตรประจำตัวผู้รับเหมาไปประจำ
(ตัวอย่างบัตรและป้ายขึ้นลง ตามแนบท้ายข้อ 5)

ผู้รับผิดชอบ (Responsibility Person):

- 1) ควบ. มีหน้าที่ ปฏิบัติงานตามวิธีการปฏิบัติงานนี้
- 2) เจ้าหน้าที่ความปลอดอยู่ในการทำงาน หน้าที่ ตรวจสอบและทวนสอบการปฏิบัติงานของ ควบ. เพื่อให้เกิดความถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ในการตั้งข้อสงสัยเกี่ยวกับข้อเท็จจริงในการแก้ไขหรือ ปรับปรุงวิธีการดำเนินงานให้ดียิ่งขึ้น
- 3) บัดหมอบบัสขึ้น ยอนแดมาวัน-ออก บัดหมอบบัสที่โรงแรม ออกโดยเจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ได้แก่

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhru, Nakhon Ratchasima</p>	<p>วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่มีกใช้ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>WI-SHE-006</p> <p>22/06/22</p> <p>12</p> <p>4 of 14</p>
--	--	--

3.1 บัตรประจำตัวพนักงาน

และบัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก บริเวณเขตพื้นที่โรงเรียน ออกโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่

- 3.2 บัตรผู้มาติดต่อ
- 3.3 บัตรรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์
- 3.4 บัตรรับ-ส่ง ของ
- 3.5 บัตรประจำตัวผู้รับมอบประจำ
- 3.6 บัตรประจำตัวผู้รับมอบไม่ประจำ
- 3.7 ป้ายหรือสติ๊กเกอร์ บ่งชี้รถยนต์

วิธีปฏิบัติ (Function Method):

1. กรณีบุคคลเข้ามิตัดต่อพื้นที่หรือบนอก (ตัวเครื่อง, สัมภาษณ์, ติดต่องาน)
 - 1.1. ปก. จุดด้านหน้าโรงงาน ตรวจสอบและสอบถามถึงวัตถุประสงค์การเข้ามิตัดต่อ
 - 1.2. ปก. ขออนุญาตเพื่อตรวจสอบการนำสิ่งของเข้าโรงงาน ทั้งในยานพาหนะ และสัมภาระของผู้นัดตัด โดยการตรวจสอบให้ปฏิบัติตามประกาศ เรื่องการตรวจค้นยานพาหนะและผู้เข้า-ออก
 - 1.2.1. กรณีที่พบสิ่งของตามรายการที่ต้องแจ้งการเข้าเขตโรงงาน ให้ ปก. บันทึกการยกยกรายการสิ่งของลงใน แบบฟอร์มใบอนุญาตเข้ารักษาพยาบาลและทำการนำสิ่งของผ่านเข้าบริเวณโรงงาน **FM-SHE-013**
 - 1.2.2. กรณีที่พบสิ่งของตามรายการที่ห้ามนำเข้าโรงงาน ให้ ปก. แจ้งผู้รับผิดชอบทราบและนำสิ่งของเหล่านั้นลงไว้ที่ ปรากฏด้านหน้า
 - 1.3. ปก. แถบนักบิต VISITOR หรือ บิต VISITOR CONTRACTOR กับบัตรประจำตัวประชาชน หรือ บัตรที่หน่วยงานราชการออกให้ที่มีรูปภาพแสดงบุคคลของผู้นัดตัด พร้อมนำตรวจสอบและแนะนำให้ผู้มาติดต่อ ติดบัตรบริเวณนอกเสื่อด้านซ้าย ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่โรงงานรอบนอกและภายในซึ่งไว้ที่หน้ารถทุกครั้ง
 - 1.4. ปก. ลงบันทึกการและยึดฟอร์ม **FM-SHE-012** แบบฟอร์มอนุญาตเข้าเขตพื้นที่โรงงาน(VISITOR IN-OUT FORM)

[illegible]

- 1.5. บป. ต้องตรวจสอบให้ผู้มาติดต่อติดบัตรที่บริเวณออกส้วมชาย ห้ามไม่ให้ติดก่อน เช่น ชายเสื้อ แขนเสื้อ กระเป๋ากางเกง ด้านหน้า หรือด้านหลัง จากนั้นให้ผู้มาติดต่อไปรอที่สำนักงานเพื่อติดเจ้าหน้าที่ประจำส้วมนี้
- 1.6. บป. และนำสถานที่จอดรถและผู้มาติดต่อ พร้อมทั้งให้ผู้มาติดต่อไป ติดต่อเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์เพื่อแจ้งให้บริการติดอาภพที่สำนักงานด้านหน้า

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) (เรื่อง (Subject))	หมายเลขสาร Document No.	WI-SHE-006
Facility : Silthau, Nakhon Ratchasima	ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน	Effective Date วันที่มีผลใช้ บังคับใช้	22/06/22
		Revision	12
		หมายเลขหน้า Page Number	5 of 14

- 1.7. เมื่อผู้สมัครได้เสร็จการแล้วจึงส่งพร้อม FM-SHE-012 ขึ้น 1.4 แสดงต่อ สป. ก่อนออกนอกบริเวณโรงงาน
- 1.8. ให้หน่วยงานควบคุมภายในของฝ่ายของฝ่าย FM-SHE-012 ข้อ 1.4 หรือทั้งหน่วยงานตรวจหาข้อบกพร่อง หรือส่งภาระ ก่อนออกนอกบริเวณโรงงาน เมื่อสลับเปลี่ยนจึงทำการดำเนินการตาม หรือบัตรที่ทำการออกให้ผู้ผลิตต่อ และรับบัตร "VISITOR" ที่งานผู้ผลิตต่อ จากนั้นจึงอนุญาตให้เข้ามาลงนามและเข้างานได้
- 1.9. การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องมีการออกนอกหรือจากที่เดิมจึงได้ ต้องมีหลักฐานเพื่อแสดงการเข้าถึงของเอกสารแบบฟอร์มใบอนุญาตส่งมอบเอกสารออกให้โรงงาน FM-SHE-016 แสดงต่อ สป.

10. การแก้ไขข้อบกพร่องของระบบบัญชีการเงินของสถาบันการเงิน FMSH-016 ผู้ตรวจสอบ ไม่อนุญาตให้
ส่งมอบเอกสารบัญชีการเงินโดยเด็ดขาด จนกว่าจะดำเนินการให้ถูกต้อง

- || กรณีเป็นพนักงาน หรือผู้รับเหมา - ประจํา - จะต้องยึดมติทางราชการไว้เป็นหลัก นอกให้ท่านอื่นใดจะตั้งแสดงมีเหตุผล

2. ความยากจนที่เพิ่มมากขึ้น

- 2.1. การเพิ่มงาน ให้ผ่านเข้า-ออก โดยการ Scan นวัตกรรมเพื่อประตู (access control) ให้ผ่านเข้าไป และจะตั้งแสงสว่าง

- 2.2. การมีโครงการตามแผนกลยุทธ์ระดับชาติของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ-ส.ส.การค้า
ที่จะเป็นประโยชน์ต่อการส่งเสริมการค้าของประเทศไทยต่อไป

- ผู้ถือกรรมและหนี้ และเกิดแล้วถึงสามภพเข้าไป ถ้าไปพบพี่นางแล้วได้ใจ ก็พาไปนอนหลับในเรือนพี่นางแล้วหนีไปหาพี่นางอีก

- การเปลี่ยนแปลงทั้ง 3 ด้านที่กล่าวมาข้างต้นนี้ เป็นประโยชน์อย่างยิ่ง ความเป็นเอกตยและ GMP สำหรับผู้เข้า
แข่งขันในการประกวดแบบ เพื่อรับ CM CM ๒๓ ก่อนเข้าพิธีลงนามจัดจ้างไปก่อนหน้านี้

- ออกให้ตลอดระยะเวลาที่อยู่ในประเทศไทย

- ๓๒ ได้ ตามแบบฟอร์มการขอรับอนุมัติและใบแสดงการให้ทุนการศึกษา FM-SHE-032

- ผู้เรียนมา "ได้แก่" ผู้ที่ส่งเข้าไปปฏิบัติงาน เช่น รวมแผนกรังโรคอุจจารณ์, ก่อสร้าง, ตกเติม, ปลูกพืช, ควบคุม,

- [illegible]

- ปฏิทินงานได้ ซึ่งสำนักงานที่ดูแลรับผิดชอบรับผิดชอบงานด้านนี้ และจะต้องเสด็จไปตรวจดูที่ป่าไม้

- หมายเหตุ การควบคุมผู้ที่จะมาเข้าเขตพื้นที่การเลือกตั้ง 3.2 และข้อ 3.3 ในกรณีผู้เข้ามาไปประจำไปไม่มีการบันทึกชื่อเข้าออก

- กรณีศึกษา 3.3 ผู้ประกอบการรายย่อยที่ได้รับเงินกู้จาก MFI (กรรณเม้ง) บริษัท ISS (แม่บ้าน) จำกัด

- 7341 B 1981 *Multifunctional spectroscopy* [1] 254-267 1981 21 117-124 115621546 17945 M J J

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Factory : Sikhiu, Nakhon Ratchasima</p>	<p>วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน</p>	<p>พ.บ.เอกสาร Document No. วันที่มีผลใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision</p>	<p>WI-SHE-0006</p> <p>22/06/72</p> <p>12</p> <p>6 of 14</p>
--	--	---	---

3. บทความการพัฒนาระบบการแพทย์ในเขตพื้นที่โรงพยาบาล

- ### 3.1. การวิจัยเบื้องต้นพนักงานและผู้บริหารระดับ

- ### 3.1.1 ผู้ขับขี่ยานยนต์: เปรณณาดำเนินไปตามทิศทางที่กำหนด

- 3.12 พบผู้ร่วมงานที่ติดกล้องตัวแรกเป็นต้นที่วางไว้ที่โรงงานและจุดของตลาดเก่า และนำรถมาจอดที่หน้าวัดพระแก้วและวัดพระศรีรัตนศาสดาราม

- 3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040

- [illegible]

-

- [illegible]

- [illegible]

- 3.1.7 ^v การพัฒนาและปรับปรุงระบบคอมพิวเตอร์ของกรม

- 3.1.6 ระบุแผนภาพแสดงขอบเขตของพนักงานที่รับผิดชอบในการจัดเตรียมอาหารกลางวัน

- ๓๖ จุลสารว่า และทางนี้... รัดัดที่อยู่มาก... ได้เข้ามา... เป็นลักษณะ... ของพม่า...

- 3.1.9 กรณีมีผู้จัดกิจกรรมที่สำคัญรับพนักงาน ให้แสดงบัตรพนักงาน และนำไปสนุญตามข้อบัญญัติ หรือบัตรที่ราชการออกให้

- สรุปประเด็นสำคัญเกี่ยวกับภาพรวมของงานด้านสุขภาพ

- ### 3.2. การปฏิบัติและรับผิดชอบของบริษัท

- 3.2.1. พฤติกรรมของบริษัทยักษ์ใหญ่ในประเทศที่มีแนวโน้มการขยายตัวสูง เช่น จีน อินเดีย และบราซิล ตัวอย่างของบริษัทเหล่านี้ได้แก่ บริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศขนาดใหญ่ เช่น Google, Microsoft, Facebook, Amazon, และ Apple ซึ่งบริษัทเหล่านี้มีรายได้หลักมาจากตลาดต่างประเทศ และมีการขยายตัวสูงในหลายประเทศ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในตลาดเกิดใหม่

- ควรอย่าพึ่งพากันไปก่อนเพื่อเป็นขั้นตอน หากเป็นผู้ตัดสินใจอื่นๆ ให้ทำการแลกเปลี่ยนวิชา 1 ใน WI-SHE-006 จากนั้นจึง
บันทึกข้อมูลในแบบฟอร์ม FM-SHE-121แบบฟอร์มสำหรับบันทึกข้อ - ข้อ ของรายละเอียดรายเขตต่างๆของบริษัท และให้

- 3.2.2 ทดสอบการยอมรับทั้งบริษัทที่มอบให้กับการปฏิบัติงานกับเอกสารที่ตรวจสอบได้และงานที่ได้รับมอบหมายเป็นผลงาน

- ขอเชิญให้ทำการตรวจนับตัวหนังสือทั้งแบบอักษรและตัวอักษร (ทั้งภาพและแบบตัวอักษร) ใน WLSHE-006 จากนั้นให้นำมาจัดเรียงใหม่ตามลำดับตัวอักษรใน WLSHE-006 จากนั้นให้นำมาจัดเรียงใหม่ตามลำดับตัวอักษรใน WLSHE-006

- ขอปรับใช้เฉพาะในสมุดฉบับนี้ การแก้ไขเพิ่มเติม
- การขึ้นทะเบียนการรับส่งผลิตภัณฑ์ (กรณีปรับปรุง / กลยุทธ์ / มอส์เตอร์การ์ด)

- 3.3.1 เมื่อมาถึงลานจอดรถควาใจระมัดระวังรถที่จอดอยู่ใกล้ปะทะกับ

- 3.3.3 พนักงานที่ปรารถนาแจ้งเคสที่ร้องเรียน P2A โดยเจ้าหน้าที่ตามเส้นทางที่บริษัทกำหนดและให้ใช้แบบบันทึกต้องตามประเภท

- ถูกต้องตามกฎหมายเท่านั้น

- ที่บริษัท ทะเบียงแร่ จึงเสนอบันทึกขายและหักออก FM-SHE-015 พร้อมทั้งกรอกข้อมูลไปรษณีย์ตามหน้า
เช็ค ออกโรงรับ FM-SHE-012 ถ้ายังไม่ลงตังค์ก็ทำการแจกจ่ายให้พวกมันอีกหน่อย พวกพี่ๆได้รถจากไอซ์

- แบ่งรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ เป็น-เอกพจน์ การผลิต จัดไว้ที่หน้ารถ เพื่อแสดงแบบรถคันที่ ๆ โรงงานกำลังเข้าไปได้ละเอียดแจ้ง

ห้ามทำน่านาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhui, Nakhon Ratchasima</p>	<p>วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน</p>	<p>หมายเลขสาร Document No. WI-SHE-006</p> <p>วันที่มีใช้ Effective Date 22/06/22</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision 12</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number 7 of 14</p>
--	---	--

ในกรณีเกี่ยวกับบริเวณหลังคา P2A เท่านั้นและให้พนักงานบริษัทปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย SD-SHE-015

- 3.3.5 เมื่อผู้จ้างแยกให้พนักงานขับรถคันใหม่ทดแทนคันเดิมคันที่ P2B และรับบริษัทคืนที่ P2A
- 3.3.6 การฝึกอบรมผลิตภัณฑ์โคตินอล ปอยปภก P2C ทำการปลดออกของก่อนเปลี่ยนตัวถัง
- 3.3.7 ก่อนที่จะรับตัวถังที่โรงงาน ปภก จุฬ P3 ทำการปลดออกของคันประเภทตัวถังรถรับมาของของอีกคันเข้าบริษัท ต้องทำการตรวจสอบรถคันนี้ จากนั้นให้ผู้ส่งเข้ารถผ่านเข้าด้านใน ลงบันทึกในแบบฟอร์มแบบบัญชีสำหรับยานพาหนะและการวิ่งของนอกบริษัทโรงงาน FM-SHE-013 กรณีที่มีสิ่งของติดมากับรถ ให้ส่งบันทึกการยกเลิกการวิ่งด้วย จากนั้นให้ ปภก ตรวจสอบรายการสิ่งของที่ติดมากับรถตามรายการทรัพย์สินที่ ปภก จุฬตามตัวรถ ต้องระบุด้วย ปภก จุฬ P4 (ทางออกไปเอวันลิบ) เพื่อตรวจสอบและดูแลการจราจรของรถคันนี้
- 3.3.8 การผ่านออกจากรถที่เข้าทะเบียนรถคันนี้ที่โรงงาน ให้รถทุกคันหยุดที่บริเวณจุด P3 เพื่อที่ผู้ขับรถอนุญาตและเข้าข้างให้เข้าเขตที่ที่โรงงานและแบบฟอร์มใบอนุญาตสำหรับยานพาหนะและการวิ่งของผ่านเข้าบริษัทโรงงาน FM-SHE-013 ปภก ทำการตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารและตรวจด้านรถก่อนออกจากรถที่ทราบผล เมื่อเริ่มปล่อยสิ่งหนึ่งให้รถผ่านจุดควบคุมรถได้
- เมื่อรถผ่านออกจากรถที่ที่โรงงาน ให้ ปภก จุฬรับหน้า ปฎิบัติดังนี้
- ตรวจสอบความสมบูรณ์ถูกต้องของใบอนุญาตเข้าบริษัทโรงงาน FM-SHE-012
 - ตรวจสอบความเรียบร้อยและความถูกต้องของงานที่ส่งของรถคันนี้ที่โรงงาน FM-SHE-016
 - ต้องมีบันทึกใบตราไป-จากเดิมที่ FM-WAH-206 ที่อยู่ในห้องจัด

เมื่อตรวจพบแผลลึกรักและพบว่าถูกต้องจึงอนุญาตให้ผ่านออกนอก และให้พบแพทย์ที่ภาควิชาศัลยกรรม

ප්‍රකාශන: 16/2016

- [illegible]

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhui, Nakhon Ratchasima</p>	<p>วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน</p>	<p>พิกัดเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่แก้ไข Effective Date</p> <p>Revison</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>WI-SHE-006</p> <p>22/06/22</p> <p>12</p> <p>8 of 14</p>
--	--	---	--

หมายเหตุ : รมว. ทบ. ให้ความสำคัญกับงานด้านสิทธิมนุษยชนมาตั้งแต่สมัยรัฐบาลทักษิณ ชินวัตร และจะสานต่อต่อไป

- [illegible]

พ.ป.ช. ๒๕๖๒-๒๕๖๓

2017-18

- [illegible]

3.6.3 การนำผลจากชุดข้อที่เกี่ยวกับการผลิตขั้นที่โรงงาน ให้รวมกันกับชุดข้อที่ประเมินชุด P3 เพื่อคืนเงินแฟรนไชส์ ๒๐,๐๐๐ บาท

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ติดตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhui, Nakhon Ratchasima	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject) ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน	หมายเลขเอกสาร Document No.	WI-SHE-006
		วันที่บังคับใช้ Effective Date	22/06/22
		ครั้งที่แก้ไข Revision	12
		หมายเลขหน้า Page Number	11 of 14

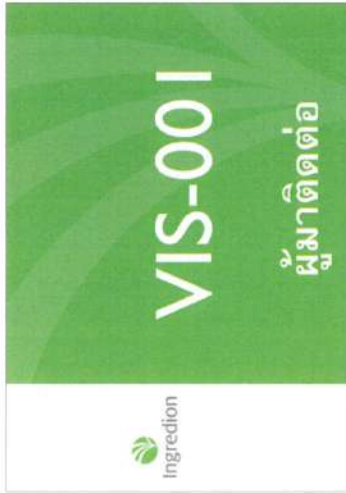
6. ตัวอย่างบัตรและป้ายขึ้น

6.1 บัตรประจำตัวพนักงาน



6.2 บัตรผู้มาติดต่อ (Visitor)

สำหรับติดที่รถ



สำหรับติดบนคอ

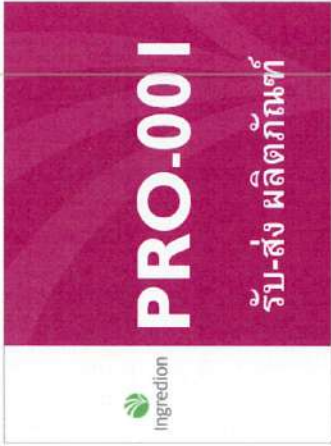


ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhui, Nakhon Ratchasima	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject) ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน	หมายเลขเอกสาร Document No.	WI-SHE-006
		วันที่บังคับใช้ Effective Date	22/06/22
		ครั้งที่แก้ไข Revision	12
		หมายเลขหน้า Page Number	12 of 14

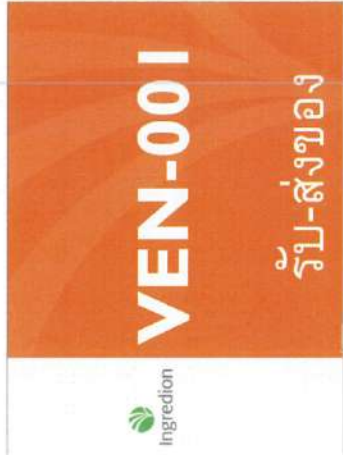
6.3 บัตรรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์

สำหรับติดที่รถ



6.4 บัตรรับ-ส่งของ

สำหรับติดที่รถ



สำหรับติดบนคอ



ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject) ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน	หมายเลขสาร Document No.	WI-SHE-006
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	22/06/22
		ครั้งที่แก้ไข Revision	12
		หมายเลขหน้า Page Number	13 of 14

6.6 บัตรผู้รับเหมาไม่ประจำ

สำหรับติดตั้ง



6.7 บัตรผู้รับเหมาประจำ

สำหรับติดตั้ง



สำหรับติดตั้ง



6.8 บัตรติดรถชั่วคราว สำหรับพนักงานประจำ

สำหรับติดตั้ง



Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) เรื่อง (Subject) ข้อปฏิบัติสำหรับการเข้า-ออกพื้นที่ บริเวณโรงงาน	หมายเลขสาร Document No.	WI-SHE-006
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	22/06/22
		ครั้งที่แก้ไข Revision	12
		หมายเลขหน้า Page Number	14 of 14

6.8 บัตรติดรถชั่วคราว สำหรับพนักงานประจำ



สำหรับติดตั้ง



ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มิได้ประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มิได้ประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

10ข

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบบำบัดน้ำเสีย

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.
Wastewater Treatment Plant : Actual pH, Temperature, SV60 and Lime Admixture
บันทึกผลการวัด pH, อุณหภูมิ, น้ำเสีย, SV60 และปริมาณการเติมปูนขาว

Date: 11/11/11

Sample Sources	01.00 น.	05.00 น.	09.00 น.	13.00 น.	17.00 น.	21.00 น.	Note
pH							
WW from starch plant	7.15				7.15		
WW from sweetener plant	7.15				7.15		
Parshall Flume	7.15				7.15		
Influent Pump Sump B100	7.15				7.15		
Effluent Clarifier	7.15				7.15		
Equalization Basin B101	7.15				7.15		
Degastifying Basin B102	7.15				7.15		
(≥ 6.20) Combine Influent to D101A/B/C	7.15				7.15		
(≥ 6.80) Combine Effluent from D101A/B/C	7.15				7.15		
(-6.80-7.20) Effluent D101A	7.15				7.15		
(-6.80-7.20) Effluent D101B	7.15				7.15		
(-6.80-7.20) Effluent D101C	7.15				7.15		
Temperature, °C							
WW from starch plant	30.4				31.1		
WW from sweetener plant	31.3				31.1		
Parshall Flume	31.7				31.1		
Influent Pump Sump B100	31.1				31.1		
Effluent Clarifier	30.6				31.1		
Equalization Basin B101	31.0				31.1		
Degastifying Basin B102	30.1				31.1		
Combine Influent to D101A/B/C	30.6				31.1		
Combine Effluent from D101A/B/C	31.1				31.1		
Effluent D101A	32.1				31.1		
Effluent D101B	32.1				31.1		
Effluent D101C	32.1				31.1		

SLUDGE VOLUME (SV60)

	01.00 น.	05.00 น.	09.00 น.	13.00 น.	17.00 น.	21.00 น.	ค่าควบคุม mli
Influent B100 / Clarifier (เข้าบ่อดักตะกอน)	100				100		<100
Effluent S100 / Clarifier (ออกบ่อดักตะกอน)	50				50		<100
Equalization Basin B101 (บ่อ EQ)	10				10		<150
Effluent D101A (น้ำออกถัง A)	10				10		<100
Effluent D101B (น้ำออกถัง B)	10				10		<100
Effluent D101C (น้ำออกถัง C)	10				10		<100

ยอดเติมปูนขาวกะ	08.00 น.	09.00 น.	10.00 น.	11.00 น.	12.00 น.	13.00 น.	14.00 น.	15.00 น.	รวม (กะสอบ)	ยกยอดมา	คงเหลือ
.....	1	1	1	1	1	1	1	1	7	375	375
ยอดเติมปูนขาวกะ	16.00 น.	17.00 น.	18.00 น.	19.00 น.	20.00 น.	21.00 น.	22.00 น.	23.00 น.	รวม (กะสอบ)	ยกยอดมา	คงเหลือ
.....	2	1	2	1	2	1	1	1	10	375	305
ยอดเติมปูนขาวกะ	24.00 น.	01.00 น.	02.00 น.	03.00 น.	04.00 น.	05.00 น.	06.00 น.	07.00 น.	รวม (กะสอบ)	ยกยอดมา	คงเหลือ
.....	2	1	2	1	2	1	1	1	12	305	305

Check BY

.....

.....

.....

Supervisor/Engineer Environment

Ingraind Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.
Wastewater Treatment Plant (Monitoring Sheet of LC Log Sheet)
Date: 11/01/2011

Plant Name	Parameter	Unit	10:00 h	10:30 h	11:00 h	11:30 h	12:00 h	12:30 h	13:00 h	13:30 h	14:00 h	14:30 h	15:00 h	15:30 h
Regulation	PHC 101	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	Ampl FOT 100	m ³	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
	24 h FOT 100	m ³ /day	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
	FOT 100	m ³	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Degasifying	PHC 102 PV	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102 SP	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102 CV	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	DT 101	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
	DT 102	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
D101-A	PHC 102A PV	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102A SP	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102A CV	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Ampl FOT 101A	m ³	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
	24 h FOT 101A	m ³ /day	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
D101-B	PHC 102B PV	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102B SP	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102B CV	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Ampl FOT 101B	m ³	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
	24 h FOT 101B	m ³ /day	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
D101-C	PHC 102C PV	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102C SP	n/w	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00
	PHC 102C CV	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Ampl FOT 101C	m ³	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
	24 h FOT 101C	m ³ /day	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
PHOGAS	Ampl FOT 103	m ³	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
	DT 103	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
	DT 104	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
	DT 105	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
	DT 106	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
	DT 107	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
	DT 108	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
	DT 109	°C	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00

Supervisor: 11/01/2011 = 11/01/2011
Sider = 11/01/2011

Record By: 11/01/2011
Record By: 11/01/2011
Record By: 11/01/2011
Check By: 11/01/2011
Supervisor/Engineer/Environment
11/01/2011

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.
Wastewater Treatment Plant : Wastewater Treatment Plant Daily Report
 วันที่ตรวจการปล่อยน้ำทิ้ง : 25/04/21

No.	Parameter	pH		Temp.		COD _{Cr} (mg/l)		% COD _{Cr}		% COD removal (88.85%)	
		Morning	Afternoon	Morning	Afternoon	Morning	Afternoon	Morning	Afternoon	Morning	Afternoon
1	Wastewater from starch plant	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
2	Wastewater from sweetener plant	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
3	Pre-shall Pond	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
4	Sump Pit B100 / Influent Clarifier	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
5	Effluent Clarifier	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
6	Equalization Pond B101	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
7	(6.80-7.20) Effluent D101-A	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
8	(6.80-7.20) Effluent D101-B	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				
9	(6.80-7.20) Effluent D101-C	7.5	7.5	28.5	28.5	115	115				

No.	Sampling Point	ml. sample	Alkalinity (mg/l) as CaCO ₃		Volume Fatty acids (mg/l) as CH ₃ COOH		VFA/ALK
			Morning	Afternoon	Morning	Afternoon	
1	EQ Pond	1	115	115	115	115	<0.4
2	Effluent D101-A	1	115	115	115	115	<0.4
3	Effluent D101-B	1	115	115	115	115	<0.4
4	Effluent D101-C	1	115	115	115	115	<0.4
5	EQ Pond	1	115	115	115	115	<0.4
6	Effluent D101-A	1	115	115	115	115	<0.4
7	Effluent D101-B	1	115	115	115	115	<0.4
8	Effluent D101-C	1	115	115	115	115	<0.4
9	EQ Pond	1	115	115	115	115	<0.4
10	Effluent D101-A	1	115	115	115	115	<0.4
11	Effluent D101-B	1	115	115	115	115	<0.4
12	Effluent D101-C	1	115	115	115	115	<0.4

No.	Sampling Point	Wt. pad++ Crucible	ml. sample	wt. after dry	wt. after	TSS	VSS	TDS	Ammonia
1	Starch plant	1	1	1	1	1	1	1	1
2	Sweetener plant	1	1	1	1	1	1	1	1
3	EQ / Sand Trap / Clarifier	1	1	1	1	1	1	1	1
4	Effluent Sand Trap / Clarifier Tank	1	1	1	1	1	1	1	1
5	Under Sludge Clarifier	1	1	1	1	1	1	1	1
6	EQ Pond	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Effluent D101-A	1	1	1	1	1	1	1	1
8	Effluent D101-B	1	1	1	1	1	1	1	1
9	Effluent D101-C	1	1	1	1	1	1	1	1

Note: 1. ค่า VFA ที่วัดได้ > 100 mg/l ถือว่าผิดปกติ 2. ค่า VFA ที่วัดได้ < 100 mg/l ถือว่าปกติ 3. ค่า VFA ที่วัดได้ < 100 mg/l ถือว่าปกติ 4. ค่า VFA ที่วัดได้ < 100 mg/l ถือว่าปกติ

Prepared by: [Signature]
 Checked by: [Signature]
 Date: 25/04/21

11ข

เอกสารบันทึกการนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ประโยชน์
และการบันทึกการระบายน้ำออกนอกโครงการ

المجلد الثاني

[illegible]

[illegible]

ปริมาณการระบายน้ำและค่า BOD loading 66

เดือน	kg BOD/day	BOD mg/L	ปริมาณ m3/day	อัตราการไหล m3/hr	ปริมาณ m3/month
มกราคม	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
กุมภาพันธ์	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
มีนาคม	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
เมษายน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
พฤษภาคม	73.17	11.0	6,651.61	277.15	206200.00
มิถุนายน	56.23	6.0	9,372.00	390.50	290532.00
กรกฎาคม	42.49	5.2	8,171.65	340.49	253321.00
สิงหาคม	79.98	9.2	8,693.36	362.22	269494.28
กันยายน	62.84	18.0	3,491.35	145.47	108232.00
ตุลาคม	72.49	14.0	5,178.00	215.75	160518.00
พฤศจิกายน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
ธันวาคม	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี

12ข

บันทึกภาระบีโอดีไม่เกิน 82.38 กิโลกรัม/วัน

ปริมาณการระบายน้ำและค่า BOD loading 66

เดือน	kg BOD/day	BOD mg/L	ปริมาณ m3/day	อัตราการไหล m3/hr	ปริมาณ m3/month
มกราคม	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
กุมภาพันธ์	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
มีนาคม	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
เมษายน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
พฤษภาคม	73.17	11.0	6,651.61	277.15	206200.00
มิถุนายน	56.23	6.0	9,372.00	390.50	290532.00
กรกฎาคม	42.49	5.2	8,171.65	340.49	253321.00
สิงหาคม	79.98	9.2	8,693.36	362.22	269494.28
กันยายน	62.84	18.0	3,491.35	145.47	108232.00
ตุลาคม	72.49	14.0	5,178.00	215.75	160518.00
พฤศจิกายน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี
ธันวาคม	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่ระบาย	ไม่มี

13ข

เอกสารการตรวจสอบการขึ้นเงินของบ่อบำบัดน้ำเสีย

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพบ่อ ความแข็งแรง และความมั่นคงของคันบ่อ

ประจำเดือน ตุลาคม

วัดป. 28/10/2023

พื้นที่บ่อที่ตรวจสอบ

4 m

4 m

33m

- ☒ บ่อเหนือ (No. A, B, C, gutter) ☒ บ่อใต้ (No. 1-3)
☒ บ่อรับน้ำ-บ่อเข้า B ☒ บ่อเข้า C1-C3
☐ บ่อพักน้ำดิบ ชั้นที่ 1 ☐ บ่อพักน้ำดิบ ชั้นที่ 2

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	สภาพบ่อ							หมายเหตุ
		ผลการตรวจ							
		บ่อเหนือ	บ่อใต้	เข้าเก็บ	บ่อเข้า C	ถังน้ำ 1	ถังน้ำ 2	บ่อ3	
1	ความแข็งแรงคันบ่อ	✓	✓	✓	✓				คันบ่อมีรอยร้าวเล็กน้อย
2	พื้นผิวคันบ่อ	✓	✗	✗	✗				พบรอยร้าวเล็กน้อย
3	ฐานของคันบ่อ	✓	✓	✓	✓				พบรอยร้าวเล็กน้อย
4	การกัดเซาะของคันบ่อ	✓	✓	✓	✓				พบรอยร้าวเล็กน้อย
5	ขอบของคันบ่อ	✓	✓	✓	✓				พบรอยร้าวเล็กน้อย
6	คันบ่อที่มีรอยร้าวคันบ่อ	✓	✓	✓	✗				พบรอยร้าวเล็กน้อย
7	พื้นผิวของคันบ่อ	✓	—	—	—				พบรอยร้าวเล็กน้อย
8	ตรวจรอบบ่อภาพแนบกับภาพถ่าย	✓	—	—	—				พบรอยร้าวเล็กน้อย
9	ความมั่นคง	✓	✓	✓	✓				พบรอยร้าวเล็กน้อย
10	อื่นๆ							3,60 ม	3,00 ม

หมายเหตุ : ใต้ช่องว่างตรวจ / = ลงภาพดี, ✗ = เสียหาย, ข้างขวา, - = ไม่มี

บันทึกเพิ่มเติม

ข้อ 1-4 บันทึกเป็นกรณีฉุกเฉิน คันบ่อมีรอยร้าวเล็กน้อย คันบ่อมีรอยร้าวเล็กน้อย คันบ่อมีรอยร้าวเล็กน้อย

14๗

การจ่ายน้ำให้เกษตรกรผู้ปลูกหญ้าเนเปียร์

DATE 10/28/2011 TIME 1:00 PM

15.5%

each year.

Arturo

[illegible]

วราศ	ชื่อแปลง	จำนวน ไร่/ไร่	ชื่อคน จำนำ	จำนวน คน	ระยะเวลาการปล่อย เริ่ม สิ้นสุด	จำนวน ตัวในวง	จำนวน 08.00-12.00	จำนวน 13.00-17.00	หมายเหตุ
61	บส. วิทยาลัยเกษตรฯ สวนคง	20							
62	บส. วิทยาลัยเกษตรฯ สวนคง	20							
63	บส. วิทยาลัยเกษตรฯ สวนคง	20							
64	นางมะลิ บุญจันทิก	7.5							
65	นางมะลิ บุญจันทิก	7.5							
66	นางมะลิ บุญจันทิก	7.5							
67	นางมะลิ บุญจันทิก	7.5							
68	นายสนั่น ชาศิริ	18							
69	นายสนั่น ชาศิริ	6							
70	นายสนั่น ชาศิริ	6							
71	นายสนั่น ชาศิริ	6							
72	นางสุจิตต์ ลิขวิโรฒ	8.3							
73	นางสุจิตต์ ลิขวิโรฒ	8.3							
74	นางสุจิตต์ ลิขวิโรฒ	8.3							
75	นางสมหมาย ดิฉันพิทักษ์	7.3							
76	นางสมหมาย ดิฉันพิทักษ์	7.3							
77	นางสมหมาย ดิฉันพิทักษ์	7.3							
78	นางสมหมาย ดิฉันพิทักษ์	7.3							
79	นางสมหมาย ดิฉันพิทักษ์	7							
80	นางทองปาน สอนนอก	10							
81	นางสมหมาย ดิฉันพิทักษ์	7.3			08.30 15.30				
82	นายบุญเรือง แสน	10							
83	นายบุญเรือง แสน	10							
84	นายสนั่น ชาศิริ	20							
85	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
86	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
87	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
88	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
89	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
90	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
91	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
92	นายสนั่น ชาศิริ	5.4							
93	นายบุญเรือง บุญจันทิก	12.5							
94	นายบุญเรือง บุญจันทิก	12.5							
95	นายบุญเรือง บุญจันทิก	13							
96	นายบุญเรือง บุญจันทิก	13							
97	นายสมหมาย เหมอ้อมพร	14							
98	นายสนั่น ชาศิริ	16							
99	นายสนั่น ชาศิริ	16			08.30 15.30				
100	นายสนั่น ชาศิริ	16							
101	นายพิศมัย ลิขวิโรฒ	18							
102	นายพิศมัย ลิขวิโรฒ	18							
103	นายพิศมัย ลิขวิโรฒ	18							
104	นายพิศมัย ลิขวิโรฒ	18							
105	นายพิศมัย ลิขวิโรฒ	18							
106	นายสนั่น	5							
107	นายสนั่น	5							
108	นายจำเริญ รัตนเรือง	3							
109	นายจำเริญ รัตนเรือง	3							
110	นายจำเริญ รัตนเรือง	3							
111	นายเพชร ประเสริฐ	26.3							
112	นายเพชร ประเสริฐ	26.3							
113	นายเพชร ประเสริฐ	26.3							
114	นายเพชร ประเสริฐ	26.3							
115	นายเพชร ประเสริฐ	26.3							
116	นายเพชร ประเสริฐ	26.3							
117	นางศุภใจ ไตรจันทร์	26.8							
118	นางศุภใจ ไตรจันทร์	26.8							
119	นายเจริญ รัตนจันทร์	10							
120	นายเจริญ รัตนจันทร์	10							
121	นางศุภใจ ไตรจันทร์	26.8							
122	นางศุภใจ ไตรจันทร์	26.8							
123	นางศุภใจ ไตรจันทร์	26.8							
124	-								

15ข

เอกสารตรวจสอบระบบระบายน้ำฝน บ่อดักตะกอน
และบ่อบำบัดน้ำฝน

16ข

เอกสารขออนุญาตใช้น้ำดิบจากหน่วยงานราชการ



ที่ กษ ๐๓๑๗.๑๐/ /๒๕๖๕

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาลำตะคอง
ถนนโพธิ์กลาง อำเภอเมืองนครราชสีมา
จังหวัดนครราชสีมา ๓๐๐๐๐

๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง ขอสั่งคู่ฉบับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน(ผ.ย.๓๒/๑)

เรียน กรรมการบริษัท อินกริตีออน สวิทเห็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย)

อ้างถึงหนังสือ บริษัท อินกริตีออน สวิทเห็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๔
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน(ผ.ย.๓๒/๑) จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อินกริตีออน สวิทเห็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) โดย นาย
เลิศศักดิ์ โคสูงเนิน ผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการแทน ท่านได้แจ้งความประสงค์ขอต่ออายุหนังสืออนุญาตใช้น้ำ
จากลำตะคอง ในเขตตำบลลาดบัวขาว อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาลำตะคอง จังหวัดนครราชสีมา ได้ออกหนังสืออนุญาตไปแล้วตาม
หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน(ผ.ย.๓๒/๑) ราย บริษัท อินกริตีออน สวิทเห็น
เนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) เลขที่ ลต.อญ.๐๑๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ จึงขอส่งคู่ฉบับ
หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน(ผ.ย.๓๒/๑) จำนวน ๑ ชุด (รายละเอียด ตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาลำตะคอง

งานที่ราชพัสดุและฝ่ายจัดสรรน้ำและปรับปรุงระบบชลประทาน

โทร.๐ ๔๔๒๔ ๒๐๘๖ ต่อ ๑๔

โทรสาร.๐ ๔๔๒๔ ๒๕๒๔

คู่มือฉบับ

หนังสืออนุญาต

ให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน

ฉบับที่ ๔

ที่ ถด.อญ.๐๑๙/๒๕๖๔

โครงการ ส่งน้ำและบำรุงรักษาลำตะคอง

วันที่ ๒๔ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

ตามหนังสืออนุญาตที่ กษ๐๓๑๗.๐๖/๕๕๐ ลงวันที่ ๑๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ อนุญาตให้ บริษัท อินทริดิออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ ๕๓/๑ หมู่ที่ ๓ ถนนสีคิ้ว - ชัยภูมิ ตำบลสีคิ้ว อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา ใช้ที่ดินวางท่อสูบน้ำ ในเขต ทางน้ำชลประทานลำตะคอง ณ กิโลเมตรที่ ๑๓+๕๐๐ ตำบล / แขวง สีคิ้ว อำเภอ / เขต สีคิ้ว จังหวัด นครราชสีมา เพื่อ ใช้ในกิจการโรงแป่งมันสำปะหลัง มีกำหนด ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๑๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ นั้น และตามหนังสืออนุญาตฉบับที่ ถด.อญ.๐๐๒/๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๐ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ มีกำหนด ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๑๔ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ นั้น

บัดนี้ หนังสืออนุญาตฉบับดังกล่าวข้างต้นได้ครบอายุการอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ ๑๕ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ผู้รับอนุญาตจึงได้ยื่นเรื่องราวขอต่ออายุหนังสืออนุญาตตามหนังสือ บริษัท อินทริดิออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔ นายสุคนธ์ เต็มยศยิ่ง ตำแหน่งผู้อำนวยการโครงการ ส่งน้ำและบำรุงรักษาลำตะคอง ซึ่งเป็นเจ้าพนักงาน และผู้ได้รับมอบหมายอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ และมาตรา ๒๖ แห่งพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง พุทธศักราช ๒๔๘๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๔๙๗ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ.๒๕๐๗ อนุญาตให้ บริษัท อินทริดิออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ใช้ที่ดินวางท่อ ๑.๔ นิ้ว จำนวน ๓ ท่อ เพื่อสูบน้ำจากทางน้ำชลประทานลำตะคอง โดย สูบน้ำวันละประมาณ ๔,๔๐๐ ลูกบาศก์เมตร หรือไม่เกินเดือนละ ๒๕๒,๐๐๐ ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ใน กิจการโรงแป่งมันสำปะหลัง ใช้ที่ดินวางท่อสูบน้ำในเขตดังกล่าวต่อไปอีกมีกำหนด ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๑๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ และจะครบอายุการอนุญาตในวันที่ ๑๕ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๗๐ ทั้งนี้ มีเงื่อนไขตามหนังสืออนุญาตที่ กษ๐๓๑๗.๐๖/๕๕๐ ลงวันที่ ๑๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ และหนังสืออนุญาตที่ ถด.อญ.๐๐๒/๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๔ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาลำตะคอง

ตามข้อความและรายละเอียดของหนังสืออนุญาตที่กล่าวมาข้างต้นนี้ ข้าพเจ้าได้อ่านเข้าใจ
ข้อความโดยตลอดแล้ว และขอรับรองว่าจะปฏิบัติให้เป็นไปตามความประสงค์ของกรมชลประทานทุกประการ

ผู้รับมอบอำนาจ

* หมายเหตุ ผู้รับอนุญาตได้เปลี่ยนชื่อบริษัท

- ตามหนังสือสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
กระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๑
- บริษัทนี้จดทะเบียนครั้งแรกชื่อ บริษัท คอร์น โปรดักส์ มาร์เก็ตติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้
จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อนี้ ครั้งที่ ๒ เปลี่ยนเป็น บริษัท คอร์น โปรดักส์ อำมาตยา
(ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๕๔
ครั้งที่ ๓ เปลี่ยนเป็น บริษัท คอร์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๕๑
- ตามหนังสือบริษัท อินทริดิออน สวีทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด
ลงวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

17ข

กฎระเบียบด้านการจราจร
และการฝึกอบรมให้พนักงานขนส่ง

ความปลอดภัย สำหรับรถขนส่ง โรงงานสีคิว

ความปลอดภัยสำหรับรถขนส่ง

สาเหตุ เกิดจาก ...ตัวเรา

ความเสี่ยงอันตราย

- รถชน
- ตกข้างทาง
- เบรคกระแทกพื้น
- ขับด้วยความเร็วที่ไม่ปลอดภัย
- การใช้อุปกรณ์สื่อสารขณะขับขี่
- การดื่มสุราแล้วขับ
- การหลับใน
- การผ่อนไม่เพียงพอ



ความปลอดภัยสำหรับรถขนส่ง

ป้องกันได้โดย

- ขับด้วยความเร็วที่กฎหมายกำหนด
- ปฏิบัติตามป้ายเตือนจราจร
- ไม่ขับรถกระชั้นชิดคันหน้า
- ให้อุปกรณ์ไฟเสียง
- พักผ่อนให้เพียงพอ
- คาดเข็มขัดนิรภัย
- ตรวจสอบสภาพรถก่อนเดินทาง
- ไม่ดื่มแอลกอฮอล์
- ไม่เล่น แชน/ไลน์/เกมส์ โทรศัพท์ ขณะขับรถ
- ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ ประเภท 2/3
- ขึ้นอยู่กับประเภทรถที่ใช้
- ฯลฯ



การแต่งกายของพนักงานขับรถขนส่ง

เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ขอให้พนักงานขับรถขนส่งทุกท่านแต่งกายให้เรียบร้อยดังต่อไปนี้



หมวกนิรภัย



แว่นตานิรภัย



ถุงมือกันบาด
ระดับ 2



เสื้อสะท้อนแสง



เสื้อกางเกง
แบบยาว



รองเท้านิรภัย

ขั้นตอนก่อนเข้าพื้นที่เพื่อเคลดสินค้า



ขั้นตอนการคลุมผ้าใบ

5 **การทำความสะอาด**

การทำความสะอาดของพื้นที่ตามข้อนี้โดย
ใช้สาร (biocidal) / สารเคมี/ยา
ฆ่าเชื้อ (kill body bacteria) ของธรรมชาติ
เท่านั้น



2 **การควบคุมการปฏิบัติงาน**

การควบคุมการปฏิบัติงานในกรณีฉุกเฉิน
ควรใช้ (controllable) ควบคุมการปฏิบัติงาน
(controllable) (all body harness)
การควบคุมการปฏิบัติงาน



กรรมที่อุปการณฆ่าเรขหรือพบสิ่งพิศอก
ให้ทำการแจ้งเจ้าหน้ที่คสังสืบคำกับที่

ขั้นตอนการไหลดกลูโคส (CH 1 2 3)



1. เช้าอดตามพื้นที่ที่กำหนดสำหรับ
ปฏิบัติงานจอด โดยปลดเกียร์ว่าง ตั้ง
เบรคมือและดับเครื่อง



2. **ใส่ที่หนุนล้อทั้ง 2 ด้าน** ด้านหน้าและ
ด้านหลังของเพลสซิบัทันเพื่อป้องกัน
การเคลื่อนที่ของรถ **พร้อมวางกรวยกัน**



3. **นำกุญแจรอมมาเก็บไว้กับเจ้าของพื้นที่**
ใน Lock box และบันทึก ทุกครั้ง

เมื่อไหลเสร็จแล้วทางพนักงานจะนำกุญแจและตัวมาคืน

ขั้นตอนการจอดพื้นที่ Store



1. เช้าอดตามพื้นที่ที่กำหนดสำหรับ
ปฏิบัติงานจอด โดยปลดเกียร์ว่าง ตั้ง
เบรคมือและดับเครื่อง



2. **ใส่ที่หนุนล้อทั้ง 2 ด้าน** ด้านหน้าและ
ด้านหลังของเพลสซิบัทันเพื่อป้องกัน
การเคลื่อนที่ของรถ



3. **นำกุญแจรอมมาเก็บไว้กับเจ้าของพื้นที่**
ใน Lock box และบันทึก ทุกครั้ง



4. พนักงานขับรถให้ไปจอดที่กำหนดให้
หรือในจุด พักที่ปลอดภัยไม่ให้ยืนอยู่หน้า
รถหรือหลังรถ

ขั้นตอนการไหลดน้ำมันเตา



1. เช้าอดตามพื้นที่ที่กำหนดสำหรับ
ปฏิบัติงานจอด โดยปลดเกียร์ว่าง ตั้ง
เบรคมือและดับเครื่อง



2. **ใส่ที่หนุนล้อทั้ง 2 ด้าน** ด้านหน้าและ
ด้านหลังของเพลสซิบัทันเพื่อป้องกัน
การเคลื่อนที่ของรถ **พร้อมวางกรวยกัน**



3. **นำกุญแจรอมมาเก็บไว้กับเจ้าของพื้นที่**
ใน Lock box และบันทึก ทุกครั้ง

เมื่อไหลเสร็จแล้วทางพนักงานจะนำกุญแจและตัวมาคืน

ขั้นตอนการจอดพื้นที่ Bulk Chemical



1. เช้าอดตามพื้นที่ที่
กำหนดสำหรับปฏิบัติงาน
จอด โดยปลดเกียร์ว่าง ตั้ง
เบรคมือและดับเครื่อง



2. **ใส่ที่หนุนล้อทั้ง 2 ด้าน**
ด้านหน้าและด้านหลังของ
เพลสซิบัทันเพื่อป้องกัน
การเคลื่อนที่ของรถ



3. นำแผ่นกั้นปิดกั้นหน้ารถและท้ายรถ
ขณะที่ทำการไหลดเพื่อป้องกันบุคคลไม่
เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ขณะไหลดสารเคมี



4. นำกุญแจรอมมาเก็บไว้กับเจ้าของพื้นที่ใน
Lock box และทำการ ล็อค Lock box และ
บันทึกทุกครั้ง

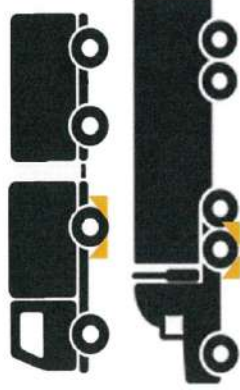


5. พนักงานขับรถให้ไปจอดที่กำหนดให้
หรือในจุด พักที่ปลอดภัยไม่ให้ยืนอยู่หน้ารถ
หรือหลังรถขณะรอไหลดเคมี

ขั้นตอนการหามอนรอลงล้อ

การจอดรถอย่างปลอดภัย

1. ดับเครื่องยนต์
2. ดึงเบรกมือ
3. ปลดเกียร์ว่าง
4. ใช้ยางหนุนล้อ



หามอนรอลงล้อที่ใด

1. ควรเป็นยาง เพราะไม่แตกหัก
2. ด้านหน้ามีความกว้างเพียงพอ
3. ควรมีสีที่เด่นชัดสามารถมองเห็นได้ง่าย
4. หากเป็นไม้ ต้องแข็งแรงไม่แตกหัก หรือไม่นำแผ่นไม้มาประกบกัน



Ingredion

SAFETY ALERT : คำเตือน

ไม่หนุนหมอนรองล้อ



ไม่ดับเครื่องยนต์



ไม่ฝากเกียร์



พนักงานจะไม่ทำการโหลดสินค้าทุกกรณี

วิธีสวมใส่ชุดกันตกแบบเต็มตัว (Full body harness)



1. จับห่วงคล้องอุปกรณ์เชื่อมต่อ ด้านหลัง ตรวจสอบสายรัดนิรภัย ไม่ให้เปิดหรือพันกัน



2. สอดแขนเข้าสายคล้องขาทั้งสองข้าง



3. ปรับสายรัดอกให้อยู่ในระดับอก และกระชับพอดีลำตัว



4. ปรับสายรัดกระชับตัวให้พอดี



Ingredion



Ingredion

วิธีสวมใส่ชุดกันตกแบบเต็มตัว (Full body harness)



5 ปรับสายรัดกระชับต้นขาให้พอดี



6 ปรับสายรัดกระชับต้นขาให้พอดี
ทั้งสองข้าง



Ingredion

วิธีสวมใส่ชุดกันตกแบบเต็มตัว (Full body harness)



7 ห่วงคล้องอุปกรณ์เชื่อมต่อ
ด้านหลังต้องอยู่ตรงกลางระหว่าง
บ่าและสามารถเอื้อมมาจับห่วง
ด้านหลังได้ โดยยืนลำตัวตรง



8 ทดสอบความกระชับของชุดโดย
ต้องสอดนิ้วมือเข้าไปใต้พอดี้



Ingredion

S14 ความปลอดภัยสำหรับพาหนะและผู้ใช้ทางเดินเท้า



Ingredion

Do & Don't

ต้อง :

- แบ่งแยกระหว่างเส้นทางเดินเท้ากับยานพาหนะ
- ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร
- ต้องมีความเข้าใจเกี่ยวกับป้ายจราจรภายในโรงงาน
- ต้องผ่านการอบรม Defensive driving
- ต้องตรวจสอบสภาพรถอย่างสม่ำเสมอ
- ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ต้องหันหน้ารถทุกครั้งเมื่อจอดรถสำหรับรถบรรทุก รถยนต์ทั่วไปให้วางกรวย
- มองกระจกทุกครั้งที่จะทำการเปลี่ยนเลนส์
- ตรวจสอบสภาพรถและบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ
- ขับรถด้วยความเร็ว <20 km/hr.

ห้าม :

- ห้ามขับรถด้วยความเร็วภายในเขตโรงงาน
- ห้ามขับขึ้นโดยไม่ใบอนุญาตขับขี่
- ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ ขณะที่มีผู้โดยสารยังนั่งไม่เรียบร้อย
- ห้ามเดินออกนอกเส้นทางกำหนด
- ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ขณะปฏิบัติงานบริเวณสี่แยก
- ห้ามขับรถด้วยความเร็วเกินกว่าที่กำหนด



Ingredion

ใบขอรับการอบรม/ทบทวนด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมา
Contractors & Suppliers Refresher Safety Orientation Training Request Form

ชื่อบริษัท/COMPANY NAME: เบอร์โทรศัพท์: วันที่/DATE: 11/06/23

เลขที่ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	วัน/เดือน/ปีเกิด Date of Birth	หมายเลขบัตรประชาชน ID No.	สถานที่ทำงาน WORK SITE
1	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
2	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
3	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
4	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
5	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
6	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
7	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
8	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
9	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
10	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
11	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
12	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
13	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ
14	นาย วัฒน			กรุงเทพฯ

โปรดระบุระยะเวลาที่ท่านจะทำงานที่ CPT/ Please indicate the length of month you plan to work at CPT facility.

☐ ม.ค.-มี.ค./Jan-Mar ปี..... ☐ ม.ค.-มิ.ย./Jan-Jun ปี..... ☐ ม.ค.-ก.ย./Jan-Sep ปี..... ☐ ม.ค.-ธ.ค./Jan-Dec ปี.....

<p>แผนกรักษาความปลอดภัย</p> <p>รายชื่อของผู้รับเหมาข้างบนนี้ได้ผ่านการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานที่ บริษัท อินกริดิออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ซ (ประเทศไทย) จำกัด แล้ว</p> <p>Safety & Security Department</p> <p>The above detailed persons have completed the Contractor Safety Orientation Course at CPT</p> <p>ลายเซ็น / Signed:</p> <p>วันที่ / Dated: 11 / 06 / 23</p>	<p>ผู้ให้การอนุมัติ</p> <p>อนุญาตให้บุคคลที่มีรายชื่อด้านบนได้รับบัตรผู้รับเหมาตามระยะเวลาที่ระบุไว้</p> <p>Supervisor Authorization</p> <p>The above detailed persons are authorized to receive Contractor ID Cards as indicated length of month above.</p> <p>ลายเซ็น / Signed:</p> <p>วันที่ / Dated: 11 / 06 / 23</p>
--	--

<p>สำหรับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ผู้แจกบัตร</p> <p>Security ID Card Organizer</p> <p>วันที่ออกบัตร..... ออกโดย</p> <p>Date Issued Issued By</p>

ใบขอรับการอบรม/ทบทวนด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมา
Contractors & Suppliers Refresher Safety Orientation Training Request Form

ชื่อบริษัท/COMPANY NAME: บริษัท สยาม... เบอร์โทรศัพท์: วันที่/DATE: 11/06/23

เลขที่ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	วัน/เดือน/ปีเกิด Date of Birth	หมายเลขบัตรประชาชน ID No.	สถานที่ทำงาน WORK SITE
15	นางสาว สว่าง...	3 ส.ค. 2511	5 3050 ๑๐๖๖ ๖52	Integration
16	นาย ธีร...	14 ส.ค. 2512	3 3207 ๐11๐6 ๕11	"
17	นาย สว่าง...	23 ธ.ค. 251๖	3 1๐๙๓ ๐๐๖๖ 611	"
18	นาย สว่าง...	15 ส.ค. 2523	5 4๐๙๓ ๑๑๐16 ๐๑๑	"
19	นาย นว...	10 มิ.ย. 2513	3 ๓5๐๑ ๐0๐๖ 1๙๖	"

โปรดระบุระยะเวลาที่ท่านจะทำงานที่ CPT/ Please indicate the length of month you plan to work at CPT facility.

☐ ม.ค.-มี.ค./Jan-Mar ปี..... ☐ ม.ค.-มิ.ย./Jan-Jun ปี..... ☐ ม.ค.-ก.ย./Jan-Sep ปี..... ☐ ม.ค.-ธ.ค./Jan-Dec ปี.....

<p>แผนกรักษาความปลอดภัย</p> <p>รายชื่อของผู้รับเหมาข้างบนนี้ได้ผ่านการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานที่ บริษัท อินกรีดอน สวิตเห็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ (ประเทศไทย) จำกัด แล้ว</p> <p>Safety & Security Department</p> <p>The above detailed persons have completed the Contractor Safety Orientation Course at CPT</p> <p>ลายเซ็น / Signed: _____</p> <p>วันที่ / Dated: <u>11</u> / <u>06</u> / <u>23</u></p>	<p>ผู้ให้การอนุมัติ</p> <p>อนุญาตให้บุคคลที่มีรายชื่อด้านบนได้รับบัตรผู้รับเหมาตามระยะเวลาที่ระบุไว้</p> <p>Supervisor Authorization</p> <p>The above detailed persons are authorized to receive Contractor ID Cards as indicated length of month above.</p> <p>ลายเซ็น / Signed: _____</p> <p>วันที่ / Dated: <u>11</u> / <u>06</u> / <u>23</u></p>
---	---

<p>สำหรับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ผู้แจกบัตร</p> <p>Security ID Card Organizer</p> <p>วันที่ออกบัตร..... ออกโดย.....</p> <p>Date Issued..... Issued By.....</p>
--

18ข

เอกสารแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด

ปริมาณและรายชื่อผู้รับกำจัด

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท อินทริดิออน สวิทช์เนอรั แอนด์ สตาร์ซ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน ๑๐๓๐๑๐๑๐๑๕๓๕๕					
สถานที่ตั้งโรงงาน : ๕๓/๑ หมู่ที่ ๓ ถนนสีคิ้ว-ชัยภูมิ ตำบลสีคิ้ว อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา ๓๐๑๕๐					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : นายสุเมธ รูปขุนทด เลขทะเบียนพาหนะ : ๘๘-๘๗๐๙ นครราชสีมา พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : นครราชสีมา ไปยังจังหวัด : นครราชสีมา ใช้ระยะเวลาประมาณ : ๑ วัน					
ผู้รับดำเนินการ : นายสุเมธ รูปขุนทด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :					
สถานที่ตั้ง : ๖๐/๑ ม.๗ ต.ลาดบัวขาว อ.สีคิ้ว จ.นครราชสีมา ๓๐๓๕๐					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑.	กากมันสำปะหลัง	๐๒๐๓๐๑	๑๖	กากมันสำปะหลัง	๕๖๐.๕๕๐
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๕๖๐.๕๕๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งทั้งเหลว ๐.๐๐๐ ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : ๕๖๐.๕๕๐ ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : ๑๔/๑๓/๒๐๒๓		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อการ : ขวัญชัย เมืองจันทร์ ลายมือชื่อ :			วันที่ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายสุเมธ รูปขุนทด ลายมือชื่อ :			วันที่ :		
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : นายสุเมธ รูปขุนทด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ขนส่งจากจังหวัด :	มายังจังหวัด :	
	ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่บริหารจัดการ		ใช้ระยะเวลา :	วัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :			วันที่มาถึง :		
			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
	ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		<input type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :			วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
	ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :			ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ :			วันที่ :		

19ข

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest form)

[illegible][illegible]

20๗

นโยบายด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

Management Policies

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Manufactures and sells refined Tapioca based ingredients including Sweeteners and product of Gum Arabic products to meet the Quality needs of our customer requirements and meet applicable governmental requirements and comply with laws, international standards of Quality, Food safety, control the product from genetic engineering, Labour Standard and Business Integrity. Force Labour, Child Labour, Discrimination, Harassment & Abuse, Land Used, Occupational Health & Safety and Environmental Management includes a commitment to eliminate hazards and reduce OH&S risk, Zero Accident, consultation and participation of worker, continual improvement and environment condensation, sustainable sourcing, which the certification system consists of ISO9001, HACCP/GHPs, ISO22000, FSSC22000, Non-GMO IP Program, HALAL, ISO14001, ISO45001, URSA, SMETA, CTPAT and Organic System. There are reviewed regularly and update to address changing requirements, and refined to promote continuous improvement.

บริษัท อินกรีดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) มุ่งมั่นที่จะเป็นผู้ผลิต และจำหน่ายผลิตภัณฑ์จากมันสำปะหลัง รวมทั้งผลิตภัณฑ์สารให้ความหวาน และผลิตภัณฑ์กัมอารบิก ที่มีคุณภาพตรงต่อความต้องการของลูกค้า ข้อกำหนดของภาครัฐที่ใช้บังคับ และสอดคล้องกับกฎหมาย มาตรฐานสากลระบบบริหารคุณภาพ ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยของอาหาร มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ตัดต่อพันธุวิศวกรรม (GMOs) มาตรฐานของลูกค้าด้านมาตรฐานแรงงานและการดำเนินธุรกิจอย่างซื่อสัตย์ รวมถึง แรงงานบังคับ, แรงงานเด็ก, การไม่เลือกปฏิบัติ, การคุกคาม, การล่วงละเมิด, การใช้ประโยชน์และครอบครองพื้นที่อย่างถูกต้องตามกฎหมาย และให้สอดคล้องกับบทบัญญัติของศาสนาอิสลาม โดยมีเป้าหมายคุณภาพมุ่งเน้นที่ผลิตภัณฑ์คุณภาพและปลอดภัย รวมทั้งมีความมุ่งมั่นในการปฏิบัติตามระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สุขอนามัย รวมทั้งกำจัดอันตรายและความเสี่ยง เพื่อป้องกัน ลดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงานให้เป็นศูนย์ มุ่งมั่นต่อการดำเนินกิจกรรมการให้คำปรึกษาและการมีส่วนร่วมของผู้ที่เกี่ยวข้องกับองค์กร รวมทั้ง การใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า ป้องกันมลพิษ และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน ซึ่งระบบประกอบด้วย ISO9001, HACCP/ GHPs, ISO22000 , FSSC22000, Non-GMO IP Program, HALAL, ISO14001, ISO45001, URSA, SMETA , CTPAT และระบบบอร์แกนิก พร้อมทั้งจัดให้มีการทบทวนและปรับปรุงข้อกำหนดให้ทันสมัย และส่งเสริมการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

Announced on March 01, 2023



Plant Manager

QA 001/2023

21ข

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Annual SSHE Plan & SSHE Improvement Plan for Ingredia in 2023																					
แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และแผนการปรับปรุงพัฒนาประจำปี 2566																					
Target Safety 2023 : TRIT = 0 LTIR = 0																					
Item	Activity กิจกรรม	Times	Responsibile	Budget	P/A	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark			
3	EHS activity & employees involves แผนกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย																				
3.1	Safety Communication board-Monthly Update	Monthly	Safety Admin	50,000.00	Plan														เพื่อความสะดวกในการติดตามกิจกรรมที่ดำเนินการ		
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.2	Review Emergency Plan	Yearly	EHS Manager/S&H Supervisor	-	Plan														ทบทวนแผนฉุกเฉิน		
	Actual																				1
3.3	Review Work permit procedure	Daily	EHS Manager/S&H Supervisor	-	Plan																
	Actual					1	1														
3.4	Review insurance Audit	Yearly	All Manager	-	Plan																
	Actual								1	1											
3.5	Safety Committee meeting	Monthly	S&H Supervisor	12,000	Plan																
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.6	SHE Day (Safety,Health Environment,)	Yearly	SafetyTeam& Committee	70,000	Plan																
	Actual															1					
3.7	Physical check up (Yearly) / by law	Yearly	HR	HR budget	Plan																
	Actual																				1
3.8	Safety observation program schedule for each employees	Monthly	Safety Team	-	Plan																
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.9	Monthly tool Box talk for each department	Weekly	S&H Supervisor	36,000	Plan																
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.10	ISO45001 2018 (Audit & maintain)	Yearly	EHS Manager	100,000	Plan														ดำเนินการตาม Certificate		
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.11	Healthy Promotion	Yearly	S&H Supervisor	-	Plan														ดำเนินการตามคู่มือพัฒนาความปลอดภัยในการทำงาน		
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.12	Accident Investigation Report and Follow up	When has incident	S&H Supervisor Follow up	-	Plan														ดำเนินการตามคู่มือปฏิบัติงาน		
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.13	Monthly review about new Law and regulation Compliance	Monthly	Safety officer and Supervisor	-	Plan														ดำเนินการตามกฎหมายใหม่และระเบียบ		
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.14	Alcohol Testing Contractor	Daily	Safety Team	20,000	Plan														ดำเนินการตามคู่มือให้ใช้รถและยานพาหนะ		
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.15	PPE Provide and Review	Daily	Safety Team	2,500,000	Plan														ตรวจสอบ Stock ในส่วน EHS เป็นประจำ		
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.17	Management Review :ISO 14001& ISO 45001:2018	Yearly	SHE Manager	-	Plan																
	Actual				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1
3.18	COVID-19 Screening Program																				
1	COVID-19 handling work instruction	Daily	SHE Manager	-	Plan																
	Actual				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-
2	Implement COVID-19 questionnaire to all employee and contractor	Daily	Safety Officer	-	Plan																
	Actual				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-
3	Hand sanitizer and Surgical mask supplies	Daily	EHS Admin	50,000	Plan																
	Actual				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-
4	Implement social distancing	Daily	SHE Leader	-	Plan																
	Actual				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-

Safety Health and Environment Manager

Date / /

Factory Manager

Date / /

No	Topic	Type	Month												Target Group		Category	Days	Participants	No. Class	Training fee (Bath)	Cost	Budget (Bath)	Remark	Mandatory				
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Mgr	Supd. Eng										Leader/ Tech/ n Staff			
Safety Health & Environment																													
1	Automotive Vehicle Safety System (Control + Security)	Ingestion																ST, SW, PC, PT, MT, OA, SC, SHE, H, E	Inhouse	1	20	2	0	2,000	0	2,000	All Employee who working with chemical waste		
2	Occupational Health (Process + ISF + Home Comp + 50 PPE)	Ingestion																All	Inhouse	0.5	20	0	0	0	0	0	All Employee who working with chemical waste		
3	SSOP (Process, Combustion, Disposal) - Refers to ISO 45001	Ingestion																All	Inhouse	0.5	20	1	0	2,500	0	2,500	All Employee		
4	Emergency Medical Drill for Chemical + Chemical Spill Control	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
5	Emergency Medical Drill for Boiler	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
6	Emergency Medical Drill for Fuel Oil Leak	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
7	Emergency Medical Drill for Thermal Oil Leak	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
8	Emergency Medical Drill for Confined Space	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
9	Emergency Medical Drill for Natural Gas Leak	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
10	Emergency Medical Drill for High Walk	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
11	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
12	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
13	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
14	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
15	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
16	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
17	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
18	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
19	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
20	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
21	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
22	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
23	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
24	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
25	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
26	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
27	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
28	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
29	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
30	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
31	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
32	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
33	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
34	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		
35	Emergency Medical Drill for Communal Area	Ingestion																All	Inhouse	1	20	1	0	1,000	0	1,000	Emergency Team		

Safety Health and Environment Manager

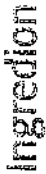
Date:

Falling Manager

Date:

22ข

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีพอนามัย
และความปลอดภัย



**Ingredient Sweetener
and Starch (Thailand) Co., Ltd.**
43/1 Moo 3, Sikhiu-Chaiyaphum Road, Sikhiu
Sikhiu, Nakhon Ratchasima 30140,
Thailand
+66 44 706 400, +66 44 706 480
ingredient.com/thaic

เมื่อถึงจุดที่คนงานเริ่มประท้วง รัฐบาลก็เริ่มหาทางระงับ

၁၂၆၂

- ส่วนประกอบ, องค์ประกอบและการแปลความของคำ ขวัญอนันต์ และสภาพแวดล้อมทางภาษา
- ส่วนประกอบ, องค์ประกอบและการแปลความของคำ ขวัญอนันต์ และสภาพแวดล้อมทางภาษา
- ส่วนประกอบ, องค์ประกอบและการแปลความของคำ ขวัญอนันต์ และสภาพแวดล้อมทางภาษา

[illegible]
$$C_1H_2O_2 + C_2H_4O_2 + C_3H_4O_2 + C_4H_6O_2 + C_5H_8O_2 + C_6H_{10}O_2 + C_7H_{12}O_2 + C_8H_{14}O_2 + C_9H_{16}O_2 + C_{10}H_{18}O_2 + C_{11}H_{20}O_2 + C_{12}H_{22}O_2 + C_{13}H_{24}O_2 + C_{14}H_{26}O_2 + C_{15}H_{28}O_2 + C_{16}H_{30}O_2 + C_{17}H_{32}O_2 + C_{18}H_{34}O_2 + C_{19}H_{36}O_2 + C_{20}H_{38}O_2 + C_{21}H_{40}O_2 + C_{22}H_{42}O_2 + C_{23}H_{44}O_2 + C_{24}H_{46}O_2 + C_{25}H_{48}O_2 + C_{26}H_{50}O_2 + C_{27}H_{52}O_2 + C_{28}H_{54}O_2 + C_{29}H_{56}O_2 + C_{30}H_{58}O_2 + C_{31}H_{60}O_2 + C_{32}H_{62}O_2 + C_{33}H_{64}O_2 + C_{34}H_{66}O_2 + C_{35}H_{68}O_2 + C_{36}H_{70}O_2 + C_{37}H_{72}O_2 + C_{38}H_{74}O_2 + C_{39}H_{76}O_2 + C_{40}H_{78}O_2 + C_{41}H_{80}O_2 + C_{42}H_{82}O_2 + C_{43}H_{84}O_2 + C_{44}H_{86}O_2 + C_{45}H_{88}O_2 + C_{46}H_{90}O_2 + C_{47}H_{92}O_2 + C_{48}H_{94}O_2 + C_{49}H_{96}O_2 + C_{50}H_{98}O_2 + C_{51}H_{100}O_2 + C_{52}H_{102}O_2 + C_{53}H_{104}O_2 + C_{54}H_{106}O_2 + C_{55}H_{108}O_2 + C_{56}H_{110}O_2 + C_{57}H_{112}O_2 + C_{58}H_{114}O_2 + C_{59}H_{116}O_2 + C_{60}H_{118}O_2 + C_{61}H_{120}O_2 + C_{62}H_{122}O_2 + C_{63}H_{124}O_2 + C_{64}H_{126}O_2 + C_{65}H_{128}O_2 + C_{66}H_{130}O_2 + C_{67}H_{132}O_2 + C_{68}H_{134}O_2 + C_{69}H_{136}O_2 + C_{70}H_{138}O_2 + C_{71}H_{140}O_2 + C_{72}H_{142}O_2 + C_{73}H_{144}O_2 + C_{74}H_{146}O_2 + C_{75}H_{148}O_2 + C_{76}H_{150}O_2 + C_{77}H_{152}O_2 + C_{78}H_{154}O_2 + C_{79}H_{156}O_2 + C_{80}H_{158}O_2 + C_{81}H_{160}O_2 + C_{82}H_{162}O_2 + C_{83}H_{164}O_2 + C_{84}H_{166}O_2 + C_{85}H_{168}O_2 + C_{86}H_{170}O_2 + C_{87}H_{172}O_2 + C_{88}H_{174}O_2 + C_{89}H_{176}O_2 + C_{90}H_{178}O_2 + C_{91}H_{180}O_2 + C_{92}H_{182}O_2 + C_{93}H_{184}O_2 + C_{94}H_{186}O_2 + C_{95}H_{188}O_2 + C_{96}H_{190}O_2 + C_{97}H_{192}O_2 + C_{98}H_{194}O_2 + C_{99}H_{196}O_2 + C_{100}H_{198}O_2 + C_{101}H_{200}O_2 + C_{102}H_{202}O_2 + C_{103}H_{204}O_2 + C_{104}H_{206}O_2 + C_{105}H_{208}O_2 + C_{106}H_{210}O_2 + C_{107}H_{212}O_2 + C_{108}H_{214}O_2 + C_{109}H_{216}O_2 + C_{110}H_{218}O_2 + C_{111}H_{220}O_2 + C_{112}H_{222}O_2 + C_{113}H_{224}O_2 + C_{114}H_{226}O_2 + C_{115}H_{228}O_2 + C_{116}H_{230}O_2 + C_{117}H_{232}O_2 + C_{118}H_{234}O_2 + C_{119}H_{236}O_2 + C_{120}H_{238}O_2 + C_{121}H_{240}O_2 + C_{122}H_{242}O_2 + C_{123}H_{244}O_2 + C_{124}H_{246}O_2 + C_{125}H_{248}O_2 + C_{126}H_{250}O_2 + C_{127}H_{252}O_2 + C_{128}H_{254}O_2 + C_{129}H_{256}O_2 + C_{130}H_{258}O_2 + C_{131}H_{260}O_2 + C_{132}H_{262}O_2 + C_{133}H_{264}O_2 + C_{134}H_{266}O_2 + C_{135}H_{268}O_2 + C_{136}H_{270}O_2 + C_{137}H_{272}O_2 + C_{138}H_{274}O_2 + C_{139}H_{276}O_2 + C_{140}H_{278}O_2 + C_{141}H_{280}O_2 + C_{142}H_{282}O_2 + C_{143}H_{284}O_2 + C_{144}H_{286}O_2 + C_{145}H_{288}O_2 + C_{146}H_{290}O_2 + C_{147}H_{292}O_2 + C_{148}H_{294}O_2 + C_{149}H_{296}O_2 + C_{150}H_{298}O_2 + C_{151}H_{300}O_2 + C_{152}H_{302}O_2 + C_{153}H_{304}O_2 + C_{154}H_{306}O_2 + C_{155}H_{308}O_2 + C_{156}H_{310}O_2 + C_{157}H_{312}O_2 + C_{158}H_{314}O_2 + C_{159}H_{316}O_2 + C_{160}H_{318}O_2 + C_{161}H_{320}O_2 + C_{162}H_{322}O_2 + C_{163}H_{324}O_2 + C_{164}H_{326}O_2 + C_{165}H_{328}O_2 + C_{166}H_{330}O_2 + C_{167}H_{332}O_2 + C_{168}H_{334}O_2 + C_{169}H_{336}O_2 + C_{170}H_{338}O_2 + C_{171}H_{340}O_2 + C_{172}H_{342}O_2 + C_{173}H_{344}O_2 + C_{174}H_{346}O_2 + C_{175}H_{348}O_2 + C_{176}H_{350}O_2 + C_{177}H_{352}O_2 + C_{178}H_{354}O_2 + C_{179}H_{356}O_2 + C_{180}H_{358}O_2 + C_{181}H_{360}O_2 + C_{182}H_{362}O_2 + C_{183}H_{364}O_2 + C_{184}H_{366}O_2 + C_{185}H_{368}O_2 + C_{186}H_{370}O_2 + C_{187}H_{372}O_2 + C_{188}H_{374}O_2 + C_{189}H_{376}O_2 + C_{190}H_{378}O_2 + C_{191}H_{380}O_2 + C_{192}H_{382}O_2 + C_{193}H_{384}O_2 + C_{194}H_{386}O_2 + C_{195}H_{388}O_2 + C_{196}H_{390}O_2 + C_{197}H_{392}O_2 + C_{198}H_{394}O_2 + C_{199}H_{396}O_2 + C_{200}H_{398}O_2 + C_{201}H_{400}O_2 + C_{202}H_{402}O_2 + C_{203}H_{404}O_2 + C_{204}H_{406}O_2 + C_{205}H_{408}O_2 + C_{206}H_{410}O_2 + C_{207}H_{412}O_2 + C_{208}H_{414}O_2 + C_{209}H_{416}O_2 + C_{210}H_{418}O_2 + C_{211}H_{420}O_2 + C_{212}H_{422}O_2 + C_{213}H_{424}O_2 + C_{214}H_{426}O_2 + C_{215}H_{428}O_2 + C_{216}H_{430}O_2 + C_{217}H_{432}O_2 + C_{218}H_{434}O_2 + C_{219}H_{436}O_2 + C_{220}H_{438}O_2 + C_{221}H_{440}O_2 + C_{222}H_{442}O_2 + C_{223}H_{444}O_2 + C_{224}H_{446}O_2 + C_{225}H_{448}O_2 + C_{226}H_{450}O_2 + C_{227}H_{452}O_2 + C_{228}H_{454}O_2 + C_{229}H_{456}O_2 + C_{230}H_{458}O_2 + C_{231}H_{460}O_2 + C_{232}H_{462}O_2 + C_{233}H_{464}O_2 + C_{234}H_{466}O_2 + C_{235}H_{468}O_2 + C_{236}H_{470}O_2 + C_{237}H_{472}O_2 + C_{238}H_{474}O_2 + C_{239}H_{476}O_2 + C_{240}H_{478}O_2 + C_{241}H_{480}O_2 + C_{242}H_{482}O_2 + C_{243}H_{484}O_2 + C_{244}H_{486}O_2 + C_{245}H_{488}O_2 + C_{246}H_{490}O_2 + C_{247}H_{492}O_2 + C_{248}H_{494}O_2 + C_{249}H_{496}O_2 + C_{250}H_{498}O_2 + C_{251}H_{500}O_2 + C_{252}H_{502}O_2 + C_{253}H_{504}O_2 + C_{254}H_{506}O_2 + C_{255}H_{508}O_2 + C_{256}H_{510}O_2 + C_{257}H_{512}O_2 + C_{258}H_{514}O_2 + C_{259}H_{516}O_2 + C_{260}H_{518}O_2 + C_{261}H_{520}O_2 + C_{262}H_{522}O_2 + C_{263}H_{524}O_2 + C_{264}H_{526}O_2 + C_{265}H_{528}O_2 + C_{266}H_{530}O_2 + C_{267}H_{532$$

ขอแสดงความยินดี

ผู้จัดทำการแบ่งงานตามบุคคลกับ : อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SHE2585:075

ประเภท

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการควบคุมการปล่อยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องจากผลกระทบความขัดแย้ง อาริสมันว และสภาพแวดล้อมในการค้าขายสินค้าสวนผลไม้ของ กัมพูชา พ.ศ. 2560 ดังนั้น เพื่อให้การบริหารงานด้านเกษตรกรรม และเกษตรการค้าขายสินค้าสวนผลไม้ของ บริษัทฯ นี้เป็นไปตามที่คาดหวังใน การยกระดับทางด้านการบริการ และบริหารจัดการด้านความปลอดภัยของ หน่วยงาน และความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2560 จะบรรลุตามเป้าหมาย และวัตถุประสงค์การดำเนินงาน ตลอดจนบรรลุเป้าหมายตามแผนระยะยาวตามเป้าหมายของปีต่อไปด้วย ดังนี้

1. นายสุชาติ	ประธานกรรมการ	Plant manager
2. นายปิ่น	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Production manager
3. นายอภัยวงษ์	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Mechanical Painter
4. นางสาวเทพพร	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	QA Supervisor
5. นางสาวนุชยุพรัตน์	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Root Sourcing Manager
6. นายเผือก	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Agriculture and Environment
7. นายภาสกร	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Predictor supervisor
8. นางสาวณัฐธิดา	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Process manager
9. นายชิตชัยชัย	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Procurement supervisor
10. นางสาวนงลักษณ์	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	QC-Sig*
11. นางสาววิมลดา	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	QA Officer
12. นางสาวปัทมา	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Warehouse leader
13. นางสาวรณภพ	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Production Admin Officer (ST)
14. นายนามะ	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Production Technical
15. นางสาวศุภิษา	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Production Admin Officer (SW)
16. นางสาวรัชฎิษา	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Admin HR
17. นายธีรวัช	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Process Technician Wet storage
18. นางสาวภัทริภา	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Admin EHS
19. นางสาวลิลาภรณ์	กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิด้านบัญชี	Safety officer

โดยให้คณะกรรมการประเมินผลด้วย มีหน้าที่ดังนี้

1. ศึกษานโยบายและแผนงานระดับนานาชาติในการรักษา รวมถึงการสนับสนุนกับหน่วยงาน เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ การเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการขยะมูลฝอย การเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการน้ำเสีย การเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการน้ำท่วม และการเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการน้ำเค็ม



Ingredion

Ingredion Sweetener
and Starch (Thailand) Co., Ltd.
43/1 Moo 3, Sukhu-Chayaphum Road, Sukhu
Sikhur, Nakhon Ratchasima 30140,
Thailand
+66 44 708 400, +66 44 708 480
Ingredion.com/apac

หนังสือแจ้งเลขบัตริ์ประชากรของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

บริษัท อินกรีดอน สวีตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ 43/1 หมู่ 3 ถนนสุกิจ-ชัยภูมิ ตำบลสุกิจ อำเภอรัตนวาปี จังหวัดนราธิวาส 30140

เลขทะเบียนโรงงาน 3-9(2)-1/34 นม.

No.	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	เลขบัตรประชาชน
1	นายบุญเกิด		Plant Manager	
2	นายปรานต์		Production Manager	
3	นอภกมล		Mechanical Planner	
4	นางสาวนพพร		QA Supervisor	
5	นางสาวบุญพิชญ์		Root Sourcing Manager	
6	นายพนัส		Agriculture and Environment	
7	นายภาสกร		Production Supervisor	
8	นางสาวณัฐกิด		Process Manager	
9	นายณัฏฐ์บุญชัย		Procurement Supervisor	
10	นางสาวพนลักษณ์		QC-Staff	
11	นางสาวธีรธิดา		QA Officer	
12	นางสาวลัดดา		Warehouse Leader	
13	นางสาวนภาพร		Production Admin Officer (ST)	
14	นายมานะ		Production Technician	
15	นางสาวศรัญญา		Production Admin Officer (SW)	
16	นางสาวบุญยืน		Admin HR	
17	นายชัชชัย		Process Technician Wei Sharon	
18	นางสาวรุ่งทิพา		Admin EHS	
19	นางสาวลิ้นจี่		Safety Officer	

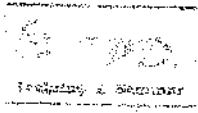
1. สมมติฐาน, สมมติฐาน คือการระบุความเสี่ยงของภัยในการดำเนินงานของสถานประกอบการ
2. การระบุตัวภัยที่อาจเกิดขึ้น 3 ส่วนที่มีผลกระทบด้านความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบการ
3. ผลกระทบจากภัย
4. การจัดการเพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบประสิทธิภาพของ ภัยที่ระบุไว้ที่เกิดขึ้น
5. ผลกระทบจากภัย
6. ผลกระทบจากภัยหรือแผนการป้องกันความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการป้องกัน
7. ผลกระทบจากภัยหรือแผนการป้องกันความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการป้องกัน
8. ผลกระทบจากภัยหรือแผนการป้องกันความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการป้องกัน
9. ผลกระทบจากภัยหรือแผนการป้องกันความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการป้องกัน
10. ผลกระทบจากภัยหรือแผนการป้องกันความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการป้องกัน
11. ผลกระทบจากภัยหรือแผนการป้องกันความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการป้องกัน

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่ดังกล่าวนี้ไป
จนถึงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565

ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565

(นายบุญเกิด สุรินทร์)

Senior Manufacturing Manager, Kelasin & Sukhu



เอกสารนี้เป็นเอกสารราชการ

สถาบันฝึกอบรมตำรวจกองบัญชาการตำรวจนครบาล
บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ เอ็ดดูเคชั่น จำกัด

ได้รับทุนสนับสนุนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน ประจำปี ๒๕๖๓ - ๒๕๖๔

ขอมาเพื่อใช้ในการฝึกอบรม

วันที่ ๑๕/๑๑/๖๓

นาย นฤพล



เรียน ท่านผู้บังคับบัญชา/หัวหน้าหน่วยงาน/ผู้เกี่ยวข้อง
ตามที่ข้าพเจ้าได้มีโอกาสเข้าร่วมโครงการฝึกอบรมและสัมมนา
ในหัวข้อ "การพัฒนาศักยภาพของบุคลากร" ประจำปี ๒๕๖๓ - ๒๕๖๔
ซึ่งได้ดำเนินการขึ้นที่ โรงแรม/ศูนย์ฝึกอบรม/สถานที่จัดงาน
เมื่อวันที่ ๑๕/๑๑/๖๓ ที่ผ่านมา

ข้าพเจ้าได้มีโอกาสได้เรียนรู้และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น
กับวิทยากรและผู้เข้าร่วมโครงการอย่างกว้างขวาง
ซึ่งทำให้ข้าพเจ้าได้เพิ่มพูนความรู้และประสบการณ์
ในการทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

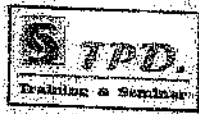
ดังนั้น ข้าพเจ้าจึงขอเสนอให้ท่านผู้บังคับบัญชา/หัวหน้าหน่วยงาน
พิจารณาอนุมัติให้ข้าพเจ้าได้มีโอกาสเข้าร่วมโครงการฝึกอบรมและสัมมนา
ในหัวข้อ "การพัฒนาศักยภาพของบุคลากร" ประจำปี ๒๕๖๓ - ๒๕๖๔
อีกครั้งหนึ่ง

ขอแสดงความนับถือ
นาย นฤพล

(ลายเซ็น)

ตำแหน่ง/หน้าที่

หน่วยงาน/สังกัด



เอกสารนี้เป็นฉบับร่าง จป.๗๑๑๑๑๑

สถาบันฝึกอบรมตำรวจกองบัญชาการตำรวจนครบาล

บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ เอ็ดดูเคชั่น จำกัด

ได้รับการสนับสนุนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน ประจำปี ๒๕๖๓ - ๒๕๖๔

มอบหมายให้ดำเนินการ

นางสาวสุภาวดี



ผ่านการอบรมหลักสูตรคณะกรรมการกฤษฎีกา
ตามกฎกระทรวงกำหนดค่าตอบแทนวิทยากรและค่ารถคันละ
และค่าที่พักค้างคืนในการอบรมสัมมนา

ระหว่างวันที่ ๑๕/๑๑/๖๓ ถึง ๑๖/๑๑/๖๓

ที่ โรงแรม/ศูนย์ฝึกอบรม/สถานที่จัดงาน

ให้ได้รับอนุมัติค่าตอบแทนวิทยากร



นาย นฤพล

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ศูนย์วิจัยทางการแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ไทย จำกัด

ได้รับบริการที่ปรึกษาจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ รง. 56-038

ขอเสนอใบสมัครไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสุวิมล

บริษัท ดอว์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ได้ส่งเอกสารใบสมัคร หนังสือขอสมัครงาน พร้อมใบสมัคร และเอกสารแนบส่งในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

รพ. รง. 56-038 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557

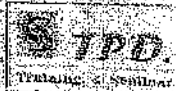
ได้ทำ ณ วันที่ 9 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557

(นายพันศักดิ์ ชลิมพอง)

กรรมการผู้จัดการ

โทร. 02-257-2905

เจ้าหน้าที่ทะเบียน



เลขที่ใบสมัคร ร.ร. 56-038

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ทีโอพี โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อรับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน หลักสูตร ร.ร. 56-038

ขอเสนอใบสมัครไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล ขอสมัครงานและสมัครงาน พร้อมใบสมัคร และเอกสารแนบส่งในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

รพ. รง. 56-038 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557

ได้ทำ ณ วันที่ 9 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

นางสาวสุวิมล

23๗

เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จป.

အင်္ဂလိပ်	သင်္ကေတ	အမည်	လေ့ကျင့်မှုအဖွဲ့	အသံ	အသံ
1		Plant Manager	Plant Manager	15-May-18	15-May-18
2		Root Sourcing Manager	Root Sourcing Manager	13-May-18	13-May-18
3		Production Manager	Production Manager	4-Aug-19	4-Aug-19
4		RIS Manager	RIS Manager	23-Sep-19	23-Sep-19
5		Raw Material Development Manager	Raw Material Development Manager	24-Aug-21	24-Aug-21
6		Maintenance Manager	Maintenance Manager	20-May-21	20-May-21
7		Quality Assurance Manager	Quality Assurance Manager	21-Sep-23	21-Sep-23
8		Process Engineer Manager	Process Engineer Manager	23-May-23	23-May-23
9		Apprenticeship & Strategic Alliances Lead	Apprenticeship & Strategic Alliances Lead		
10		HR Manager	HR Manager		
11		Safety Officer	Safety Officer		
12		Production Engineer - Starch	Production Engineer - Starch	7-Jan-22	7-Jan-22
13		Maintenance Scheduler	Maintenance Scheduler	18-Oct-23	18-Oct-23
14		Weight Bridge Leader	Weight Bridge Leader	1-Aug-55	1-Aug-55
15		Production Foreman - Sweetener	Production Foreman - Sweetener	4-Aug-55	4-Aug-55
16		Process Technician - Wet Starch	Process Technician - Wet Starch	10-Jun-52	10-Jun-52
17		Production Foreman - Sweetener	Production Foreman - Sweetener	1-Aug-55	1-Aug-55
18		Mechanical Technician	Mechanical Technician	1-Aug-55	1-Aug-55
19		Electrical Technician	Electrical Technician	1-Aug-55	1-Aug-55
20		Process Technician - Wet Starch	Process Technician - Wet Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
21		Process Technician - Sweetener	Process Technician - Sweetener	1-Aug-55	1-Aug-55
22		Production Foreman - Sweetener	Production Foreman - Sweetener	1-Aug-55	1-Aug-55
23		Human Resources Supervisor	Human Resources Supervisor	1-Aug-55	1-Aug-55
24		Electrical Technician	Electrical Technician	1-Aug-55	1-Aug-55
25		Warehouse Leader - Export	Warehouse Leader - Export	1-Aug-55	1-Aug-55
26		Medical Technician	Medical Technician	1-Aug-55	1-Aug-55
27		Agriculture and Environment Engineer	Agriculture and Environment Engineer	1-Aug-55	1-Aug-55
28		Production Foreman - Sweetener	Production Foreman - Sweetener	1-Aug-55	1-Aug-55
29		Process Technician - Starch	Process Technician - Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
30		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
31		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
32		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
33		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
34		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
35		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	1-Aug-55	1-Aug-55
36		Environment Technician (Waste Water Treatment)	Environment Technician (Waste Water Treatment)	1-Aug-55	1-Aug-55
37		Electrica Planner	Electrica Planner	20-Feb-51	20-Feb-51
38		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	18-Oct-23	18-Oct-23
39		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	18-Oct-23	18-Oct-23
40		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	18-Oct-23	18-Oct-23
41		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	18-Oct-23	18-Oct-23
42		Production Foreman - Starch	Production Foreman - Starch	18-Oct-23	18-Oct-23
43		Shift Superintendent	Shift Superintendent	18-Oct-23	18-Oct-23
44		Shift Superintendent	Shift Superintendent	18-Oct-23	18-Oct-23
45		Shift Superintendent	Shift Superintendent	18-Oct-23	18-Oct-23
46		Project Engineer	Project Engineer	18-Oct-23	18-Oct-23
47		Mechanical Planner	Mechanical Planner	18-Oct-23	18-Oct-23
48		Raw Material Sourcing Supervisor	Raw Material Sourcing Supervisor	18-Oct-23	18-Oct-23
49		Production Supervisor	Production Supervisor	18-Oct-23	18-Oct-23
50		Raw Sourcing Specialist	Raw Sourcing Specialist	18-Oct-23	18-Oct-23
51		Logistics Supervisor	Logistics Supervisor	18-Oct-23	18-Oct-23
52		Quality Control Staff - FC	Quality Control Staff - FC	18-Oct-23	18-Oct-23
53		Quality Assurance Specialist	Quality Assurance Specialist	18-Oct-23	18-Oct-23
54		Production Supervisor	Production Supervisor	18-Oct-23	18-Oct-23
55		Production Supervisor	Production Supervisor	18-Oct-23	18-Oct-23
56		Shift Superintendent	Shift Superintendent	18-Oct-23	18-Oct-23

SD-5117-072

၈၃၁

10/10/00 10:00 AM 10:00 AM 10:00 AM

Rev 00

Figure 2

57	Electrical Technician	18-Apr-59
58	Mechanical Technician	18-Apr-59
59	Safety and Security Guard	18-Apr-59
60	Welder (Cerman)	18-Apr-59
61	Process Engineer	18-Apr-59
62	Draft Man	18-Apr-59
63	Production Supervisor	18-Apr-59
64	Stability Officer	18-Apr-59
65	Stability Officer	18-Apr-59
66	Procurement	18-Apr-59
67	Stability Officer	18-Apr-59
68	Stability Supervisor	18-Apr-59
69	Accounting	18-Apr-59
70	Environment Labor	18-Apr-59
71	Algorithm	18-Apr-59
72	Algorithm	18-Apr-59
73	Algorithm	18-Apr-59
74	Algorithm	18-Apr-59

Update 2011/2023

91:13 10 11 12

၁၁၂ ဂန္ထဝင် ၁ နှစ်

01/03/2014 14:57:54

2014-15

24ข

ขั้นตอนการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sidhu, Nalhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร? SD-SHE-001	
		Document No. วันที่มีผลใช้	01/01/19
		Effective Date วันที่แก้ไข	04
		Revision หมายเลขหน้า	3 of 68

วัตถุประสงค์ และขอบเขต

เอกสารนี้สนับสนุนเพื่อให้ใช้กันเป็นแนวทางในการพัฒนาความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเมื่อไปโรงงานเกี่ยวกับ
อันตรายและประเมินความเสี่ยง (ISO-SHE-022) พม วิธีปฏิบัติเรื่องความปลอดภัย (PW-SHE-013) เพื่อใช้ในการควบคุม ลด และ
ป้องกันความเสี่ยงที่มีโอกาสเกิดขึ้นได้ทั้งในกิจกรรม กระบวนการต่าง ๆ เพื่อการควบคุมการปฏิบัติงาน ในเรื่องต้องปฏิบัติตาม
เป้าหมาย และแผนงานต่าง ๆ และเพื่อให้มีประสิทธิภาพทางด้านแรงงานขององค์กร เพื่อความปลอดภัยในการทำงานและสุขภาพที่ดีของ
พนักงานทุกคน ลดการควบคุมความเสี่ยงจากการทำงานร่วมกันขององค์กรที่มีผลกระทบต่อพนักงานและชุมชน และส่งเสริมความรับผิดชอบของ
องค์กรต่อสังคม

1. การป้องกันการผลิตอันตราย

วัตถุประสงค์นี้ หมายถึง อันตรายอันเกิดจากให้หรือถูกสารอันตราย ทำให้เกิดหรือต่อสู้อุบัติการณ์ที่เสี่ยงต่อการ
สูญเสียทั้งเรื่อง สภาพของโรงงานรวมทั้งการสูญเสียทั้งที่เชิงผลิตและเชิงคน หรือมีอันตรายหรือเสี่ยงสูง
ซึ่งอาจนำมาสู่ความรุนแรงที่ร้ายแรง ซึ่งอาจนำมาสู่การสูญเสียให้กับชีวิตและทรัพย์สิน การป้องกันอันตรายหรือเสี่ยงสูง
อุบัติเหตุที่สำคัญอย่างหนึ่ง จำเป็นต้องอาศัยความร่วมมือกันจากทุกคนในโรงงานที่จะต้องระมัดระวังการทำงาน
ที่ต้องเสี่ยงกับการเกิดเพลิงไหม้

1.1. ขั้นตอนการผลิตอันตรายในสถานประกอบการ

การเกิดเพลิงไหม้และสารพิษจากปฏิกิริยาเคมีโดยทั่วไปเกิดจากองค์ประกอบ 4 อย่างคือ

- 1) เชื้อเพลิง
- 2) อากาศ (ออกซิเจน)
- 3) ความร้อน (อุณหภูมิที่ทำให้เชื้อเพลิงลุกไหม้)
- 4) ปฏิกริยาเคมี

องค์ประกอบที่ 4 จะเกิดขึ้นหลังจากเกิดเพลิงไหม้แล้ว แต่อย่างไรก็ตาม 3 องค์ประกอบนี้ ก็อาจรวมกันแต่ได้จะทำให้
เกิดเพลิงไหม้ไม่ได้ ดังนั้น การป้องกันเกิดเพลิงไหม้คือการควบคุมองค์ประกอบ 3 อย่างแยก แต่การระบิอันตรายนั้น
ต้องควบคุมองค์ประกอบที่ 4 ด้วย

การเกิดอันตรายในสถานประกอบการส่วนใหญ่มีสาเหตุจาก

- 1) ประสิทธิภาพการปฏิบัติงานที่ไม่เพียงพอหรือขาด ประสิทธิภาพการทำงานที่ผิดพลาด ซึ่งทำให้เกิด ความ
ใช้สอยที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งทำให้เกิดการรวมกันของสารเคมีอันตราย ซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายได้ การปฏิบัติงาน
ซึ่งต้องได้รับการดูแลเป็นพิเศษโดยเฉพาะอย่างยิ่งในส่วนของเครื่องจักร หรือสิ่งที่มีลักษณะของ ก๊าซ ไอระเหยสาร
ไวไฟ หรือเชื้อเพลิงอื่น ๆ อาจเกิดจากการที่ไม่ได้
- 2) ความเสี่ยงด้านของส่วนประกอบเครื่องจักร หรือองค์ประกอบ เช่น อุปกรณ์, เพลง ซึ่งทำให้เกิดความเสียหาย เมื่อ
สัมผัสกับเชื้อเพลิง เช่น น้ำมัน, ไบโอดี, พลาสติก เป็นต้น เมื่อเกิดเพลิงไหม้หรือสารเคมีอันตราย ที่เชื่อม ประกอบ
กันไม่ได้
- 3) การเชื่อมและการกัดโลหะ ซึ่งเกิดจากการที่ไม่ได้เชื่อมหรือการเชื่อมที่ไม่ดี เมื่อสัมผัสกับเชื้อเพลิงก็จะเกิดการลุกไหม้ขึ้น

หน้าที่ที่ดำเนินการโดยไม่ได้ระบุเฉพาะ เอกสารที่มีอยู่เกี่ยวกับ "เอกสารควบคุม" ที่ลง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sidhu, Nalhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001	
		Document No. วันที่มีผลใช้	01/01/19
		Effective Date วันที่แก้ไข	04
		Revision หมายเลขหน้า	4 of 68

4) เจลที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีที่ไม่ได้เกิดจากปฏิกิริยาเคมี แต่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีที่ไม่ได้เกิดจากปฏิกิริยาเคมี

5) การควบคุมหรือการดูแลที่ไม่มีความถี่ของสารไวไฟหรือเชื้อเพลิงโดยไม่มีมาตรการ
6) วัสดุที่มีอันตราย เช่น เกล็ดที่ปนเปื้อน ผงฝุ่น ฯลฯ เมื่อมีการทำงานหรือการเคลื่อนย้ายวัสดุกับเชื้อเพลิงก็อาจเกิดการลุก
ไหม้ได้

7) ปฏิกิริยาเคมีที่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีที่ไม่ได้เกิดจากปฏิกิริยาเคมี แต่เกิดจากปฏิกิริยาเคมีที่ไม่ได้เกิดจากปฏิกิริยาเคมี

8) การควบคุมหรือการดูแลที่ไม่มีความถี่ของสารไวไฟหรือเชื้อเพลิงโดยไม่มีมาตรการ

9) การควบคุมหรือการดูแลที่ไม่มีความถี่ของสารไวไฟหรือเชื้อเพลิงโดยไม่มีมาตรการ

1.2. การควบคุมเชื้อเพลิง

- 1) เชื้อเพลิงที่มี ความดันสูงหรือความดันต่ำ สามารถลดหรือลดความดันได้
- 2) เชื้อเพลิงที่มีอุณหภูมิสูง สามารถลดหรือลดอุณหภูมิได้ เมื่อจำเป็นหรือเมื่อจำเป็น
- 3) เชื้อเพลิงที่มีอุณหภูมิสูง สามารถลดหรือลดอุณหภูมิได้ เมื่อจำเป็นหรือเมื่อจำเป็น

สารเคมีที่มี 4 องค์ประกอบในสถานประกอบการส่วนใหญ่มีสาเหตุจาก

- 1. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 2. พลาสติก / พลาสติก
- 3. สารเคมี / สารเคมี
- 4. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 5. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 6. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 7. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 8. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 9. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 10. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 11. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 12. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 13. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 14. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 15. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 16. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง

สารเคมีที่มี 4 องค์ประกอบในสถานประกอบการส่วนใหญ่มีสาเหตุจาก

- 1. น้ำมันดิบ / น้ำมันเชื้อเพลิง
- 2. พลาสติก / พลาสติก

หน้าที่ที่ดำเนินการโดยไม่ได้ระบุเฉพาะ เอกสารที่มีอยู่เกี่ยวกับ "เอกสารควบคุม" ที่ลง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sittou, Naldon Barchasma	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No. วันที่มีผลใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number	SD-SHE-001 01/01/19 04 5 of 08
--	---	---	---

๖. ไปพบและยินยอมให้ใช้ที่ดิน
๗. พลังน้ำและพลังงานเพื่อใช้ประโยชน์ตาม ๑

การนำข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความรุนแรงมาพิจารณา

1. การปนเปื้อนของไซโตส จากสารเคมีในน้ำปัสสาวะของผู้ป่วยอาจมีสาเหตุมาจาก
2. ไตของเข่าเกิดขึ้น จากท่อหรือระบบท่อ
3. "ไฮโดรเจน" เกิดขึ้น จากการกลืนด้วยนม เมื่อสัมผัสกับผิวโดยตรง
4. เมื่อใช้สิ่งของเพื่อติดจากกลืน หรือ มีสารปนเปื้อนในเนื้อผ้า
5. ไฮโดรเจนที่เกิดขึ้น จนกระทั่งปัสสาวะ ของผู้ใหญ่จะมีลักษณะที่เด่นชัดขึ้น

1.3. สารพิษอาจเกิดขึ้นจากกระบวนการเกิดอุบัติเหตุกับ

- 1) การร่อนใบเหลอโซ่ เป็นขั้นที่หนึ่งซึ่งตามต่อจาก เบียร์ที่ได้นำมา จากความใหม่ในบริเวณกะลือนี้ มีอยู่ในภาชนะ อดิเป็นเปอร์เซ็นต์โดยปริมาตรดังนี้ 0.05 % มีอัตรา 1.5% ที่ทั้งหมดสี่ใน 2 ชั่วโมง 1.28 % จะหมดสี่ภายใน 3 - 5 นาทีของทรงใบ
- 2) หัวกรวยใบเหลอโซ่ ที่ได้จากใบเหลอซึ่งบดและบดเป็นชิ้นเล็ก เป็นมันกรวยโดยประมาณ 2 ชั่วโมงโดยเฉลี่ย ซึ่งมีอัตราเพิ่มขึ้นในภาพ 5 % โดยปริมาตร ทำให้ผู้ดูดทรายสะอาด
- 3) ใช้ใบเหลอโซ่เป็นเครื่อง เป็นเครื่องที่ควบคุมการไหลของน้ำจาก ส่วนหมัก ทำให้อัตราเร็วในการไหลของน้ำจาก 45 นาทีเป็นสองเท่าโดยประมาณ 1 ชั่วโมง พลัสอีก 30 นาที เป็นอัตราที่เร็วขึ้นเป็นสองเท่าโดยประมาณ
- 4) หัวกรวยใบเหลอโซ่ เป็นเครื่องที่ควบคุมการไหลของน้ำจาก ส่วนหมัก พลัสอีก 30 - 60 นาที

1.4. แนวทางการป้องกันและควบคุมอันตรายจากสภาพแวดล้อม

[illegible]

แนวทางการป้องกันและควบคุมผลิตภัณฑ์ที่มีดงไฟ

คำนี้ที่ข้าพเจ้ากล่าวไว้ว่า "ไม่มีข้อยกเว้น" หมายถึง "เอกสารควบคุม" ซึ่งจะต้องมีผลบังคับใช้

No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukkur, Nation Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบมา (Supporting Document) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขสาร Document No.</p> <p>วันที่ออกใบ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>6 of 68</p>
---	--	--	--

- 1) ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีมาตรฐาน เช่น สายไฟ 1 แอมแปร์ 220 โวลต์ ฯลฯ ที่เหมาะสมกับงาน และต้องเป็นจากห้องสายไฟทำอย่างถูกต้อง ความปลอดภัยของสายไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 2) ลงความเห็นชอบ โดยการใช้วัสดุที่มีคุณสมบัติที่แข็งแรงและทนทาน และต้องเลือกใช้ให้เหมาะสมกับงาน โดยการใช้วัสดุที่มีคุณสมบัติที่แข็งแรงและทนทาน และต้องเลือกใช้ให้เหมาะสมกับงาน
- 3) ของเหลวไวไฟที่มีอุณหภูมิสูง หรือสารที่มีความเสี่ยงต่อการลุกไหม้ได้ การเก็บรักษาในภาชนะที่ปิดสนิท และเก็บในที่ที่ปลอดภัย
- 4) การจัดการของเสียหรือของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต เช่น ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต หรือของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต
- 5) การจัดการของเสียหรือของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต เช่น ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต หรือของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต
- 6) การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นในห้องปฏิบัติการ หรือมีระบบปรับอากาศในห้องปฏิบัติการ หรือมีระบบปรับอากาศในห้องปฏิบัติการ
- 7) วัสดุที่ไวต่อแสง เช่น ฟิล์มถ่ายภาพ หรือวัสดุที่ไวต่อแสง

- [illegible]

๘. ภาวข้อสมมุติ (Grounding)
 ข. ภาวข้อปฏิบัติที่ทำหน้าที่เป็นตัวประจุได้ (bonding)
 ฉ. ภาวระดับความสั่นของพันธะระดับที่เหมาะสม
 ง. การกักเก็บประจุไฟฟ้า ซึ่งสะท้อนกลับเป็นความถี่สูงได้ทั้งภายนอกท่อนกับเป็นประจุไฟฟ้าสถิตไว้ที่ลิ้นรับ เสร็จแล้วตัวรีโซนาเตอร์ภายในท่อจะดูดซับความถี่ของคลื่นที่ผ่าน เพราะฉะนั้นการที่รีโซนาเตอร์ให้พริบตาจะดูดซับเป็นประจุไฟฟ้าจะขึ้นอยู่กับตัวรีโซนาเตอร์ที่ไม่เสถียร

- เครื่องทำควาห่อต้ม ใช้เผือกแห้งที่ขูดเอาเปลือกออกแล้วหั่นเป็นชิ้นเล็กๆ ใส่ลงในหม้อต้มน้ำเดือด ใส่เกลือเล็กน้อย ต้มจนเดือดแล้วใส่ข้าวเหนียวที่แช่น้ำไว้แล้วลงไปต้มจนสุก รับประทานกับน้ำพริก

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีอาชญากรรม: ดีและ จะไม่มีการจับโป้

Ingration Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhu, Nakhon Ratchasima	เอกสารแนบรูป (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	7 of 68

สำหรับปล่อยเอกสารหรือการกักขังที่เกิดจากการเผาไหม้ เพราะมันเกิดจากการเผาไหม้ ไม่ควรปล่อยเอกสารที่จะ
เบตจนแล้ว เครื่องทำความร้อนที่หัวหรือท้ายเปลี่ยนที่ได้ ควรที่สำหรับหัวหรือท้ายเปลี่ยน

- (9) การกักขังหัวของ ซึ่งเกิดจากการสั่นของท่อออกของเงินในข้อเพลิงจนกระทั่งสไลด์ไฟและการลุกไหม้ขึ้น
ส่วนมากเกิดขึ้นในบริเวณที่ปลายท่อของท่อที่จะเกิดสั่นสั่นไป สั่นขึ้น ในที่นี้เก็บสารเชื้อเพลิงที่อาจเกิดการ
สันดาปได้การมีการเผาผลาญและปฏิกิริยาเชื้อเพลิงที่อาจเร่งปฏิกิริยาการสันดาป เพื่อไม่ให้
เกิดปฏิกิริยาออกไซด์ ควรใช้กระบวนการที่มีประสิทธิภาพที่ดีสำหรับท่อที่เชื่อมกับท่อหรือ จะผ่านปลอกกันการลุก
ไหม้ด้วยสวิตช์ไฟ

- (11) จัดให้มีสัญญาณเตือนภัย ระบบดับเพลิง และเครื่องดับเพลิงที่ระบบกับเชื้อเพลิง และมีจำนวนที่เพียงพอ ติดตั้ง
ในจุดที่เข้าถึงได้ง่าย มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้พร้อมใช้งาน

- (12) มีแผนป้องกันและบรรเทาภัยและจัดให้มีผู้รับผิดชอบคนแยกต่าง ๆ เช่น จัดให้มีดับเพลิง ผู้บริหารทั่วไป ทีม
ปฐมพยาบาล เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและไฟซ้อมหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

- (13) จัดให้มีการนำเอาการตรวจสอบความถี่ด้านอัคคีภัยและสามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีที่ทำงาน เพื่อระงับเหตุ
เพลิงไหม้ซึ่งมีได้

1.5. การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง

1.5.1. เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ

- 1) สิ่งสำคัญจากที่นับ
- 2) จัดโดยสายบังคับเส้น
- 3) พยายามเข้าถึงไฟ ประมาณ 2 - 4 เมตร และ ภัยฉุกเฉินอื่น อีกนั้นนำไปสู่ระบบของไฟ หรือสายนำส่งสายนำ
ดับเพลิงไป

1.5.2. การใช้สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

- 1) หุ่นกระบอก
 - 2) กล หรือ สิ่งสัญญาณ
 - 3) ใช้ในการดับเพลิงฉุกเฉินเท่านั้น ห้าม หักสายไฟฉุกเฉิน
- หมายเหตุ: แผนการที่ปลอดภัย
- 1) W-SHE-005 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Plan)
 - 2) SD-SHE-002 แผนหนีทางหนีไฟ อุปกรณ์ฉุกเฉิน (Fire Exit/Emergency Equipment Layout)
 - 3) SD-SHE-006 Crisis Management Plan
 - 4) SD-SHE-006 การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit/Plan)
 - 5) PM-SHE-017 การตรวจสอบที่มีประสิทธิภาพประจำสัปดาห์
 - 6) PM-SHE-018 การตรวจสอบที่มีประสิทธิภาพประจำวัน
 - 7) PM-SHE-019 แผนตรวจสอบสภาพแวดล้อม

ห้ามนำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" ต้อง จะไม่มีผลใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingration Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhu, Nakhon Ratchasima	เอกสารแนบรูป (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	8 of 68

- 9) PM-SHE-020 แบบตรวจสอบหัวดับเพลิง (Extinguisher Check)

- 9) PM-SHE-021 Fire Hose Reel Monthly Check Form

- (10) PM-SHE-022 Fire Hose Cabinet Monthly Check Form

- (11) PM-SHE-023 Fire Hydrant Monthly Check Form

- (12) PM-SHE-024 แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

- (13) PM-SHE-025 แบบตรวจสอบถังดับเพลิงและถังดับเพลิง

- (14) PM-SHE-026 แบบตรวจสอบถังดับเพลิงและถังดับเพลิง

- (15) PM-SHE-028 แผนปฏิบัติการที่เกี่ยวกับการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน

- (16) PM-SHE-029 แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

- (17) PM-SHE-031 แบบตรวจสอบถังดับเพลิงและถังดับเพลิง

1.6. การตรวจสอบการป้องกันอัคคีภัย

1.7. จุลินทรีย์

จุลินทรีย์ คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง

1.8. จุลินทรีย์ คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง

1.9. จุลินทรีย์ คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง

หมายเหตุ

1.10. เปลี่ยนแปลงเอกสารนี้โดยเอกสาร คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง

- 1) เปลี่ยนแปลงเอกสารนี้โดยเอกสาร คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง
- 2) เปลี่ยนแปลงเอกสารนี้โดยเอกสาร คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง
- 3) เปลี่ยนแปลงเอกสารนี้โดยเอกสาร คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง
- 4) เปลี่ยนแปลงเอกสารนี้โดยเอกสาร คือ จุลินทรีย์ที่มีขนาดเล็กกว่าตาเปล่ามองเห็นได้โดยกล้องจุลทรรศน์ไฟฟ้า ไม่นับ
ประกอบให้เหมาะสมมาบรรจุ และเมื่อใช้เชื้อเพลิงที่อุณหภูมิสูงๆ ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่บรรจุไว้
จากนั้นนั้น เนื่องจากระบบที่ได้อธิบายไว้ได้กล่าวถึง

คำ PM กับคำ LE จะไม่ต่างกัน และสองคำนี้ใช้สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับเอกสารนี้
เอกสารนี้ คือเอกสารนี้ ที่มีอยู่ คำ PM กับ LE เป็นคำที่ใช้สำหรับเอกสารนี้ เอกสารนี้คือเอกสารนี้
มีภาพ

ห้ามนำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" ต้อง จะไม่มีผลใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Silbiu, Nakhon Rachadina</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เพื่อตรวจสอบ (For Subst)</p> <p>คุณสมบัติ</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>มีผลบังคับใช้ Effective Date</p> <p>ฉบับแก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>11 of 60</p>
---	---	--	---

๒.๑) น้ำดื่มสะอาด

30) ดูจากเงาสะท้อนมุมบน เพื่อสืบหาเงาแทนกับมุมและหัวมุมที่จะพบอีกพวกหนึ่งเรื่องกะทัดรัด และจับแค่นี้

สัปดาห์ที่ ๑๔

2.4. การเพิ่มปริมาณเชื้อเพลิง

- 1) ต้มเครื่องขมิ้นและเมล็ดขมิ้นในน้ำเดือดสักหนึ่งหลอดครึ่ง
- 2) ตระการใบโศภางิกลงไปให้ชุ่มพริกขี้หนูสีแดงป่น และน้ำมันงาเล็กน้อย
- 3) จัดใส่ถ้วยหรือถ้วยห่อฟิล์มไว้สาม เมื่อเดือดแล้วให้พริกขี้หนูแดงเจียวนั้น
- 4) รับประทานสดหรือดองก็ได้ ใช้ทาตามพาดและเดอริมหรือตามรอยที่งาไว้จนหาย

3. ความปลอดภัยในการทำงาน (SAFETY IN ELECTRICAL WORKS)

[illegible]

3.1. อันตรายจากไฟฟ้าที่มีต่อชีวิตและร่างกาย

[illegible]

3.2. ลักษณะที่เกิดอันตราย

- 4) การรวมสปีชีสตรง คือ การมีสปีชีสโดยธรรมชาติที่กระจายในพื้นที่หนึ่งมาอยู่ปัจจุบัน เพื่อให้สามารถหาพบได้ในพื้นที่เดียวกัน เช่น สัตว์กบิลสายฟ้าที่พบกันบ่อยๆตามทุ่งนา ทำให้สามารถหาพบกันอยู่ได้บ่อยครั้ง แม้จะแตกต่างกันเล็กน้อย เช่น สัตว์กบิลสายฟ้าที่พบกันบ่อยๆตามทุ่งนา ทำให้สามารถหาพบกันอยู่ได้บ่อยครั้ง แม้จะแตกต่างกันเล็กน้อย เช่น สัตว์กบิลสายฟ้าที่พบกันบ่อยๆตามทุ่งนา

วงจรวัดไฟฟ้า

สมัยสมัยน้อย คือ การสัมผัสกันของทองปรางค์ไฟฟ้าที่มีขนาดเล็ก เป็นลักษณะของอุปกรณ์ไฟฟ้าขนาดเล็กนี้ ได้แก่ อุปกรณ์วงจรอิเล็กทรอนิกส์ และโครงของรวม ท่อน้ำ เป็นลักษณะของท่อ และเครื่องจักรทั่วไป

นอกจากนี้ยังมี ระบบสลับเป็นโลหะ เป็นส่วนประกอบขึ้น เพื่อเกิดกระแสไฟฟ้าขึ้น อุปกรณ์ดังกล่าวเป็นตัวอย่าง

เก็บห้าบาทเอกสารโดยไม่มีวัตถุประสงค์ เอกสารที่มีมูลค่าเกิน ๒๐ บาท จะไม่มีใบกำกับใช้

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikkh, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขสาร Document No. SD-SHE-001</p> <p>วันที่มีฉบับใช้ Effective Date 01/10/19</p> <p>พยางค์ไทย Revision 04</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number 12 of 68</p>
---	--	---

ไฟฟ้าที่ที่ กระแสไฟฟ้าจะไหลมาตามตัวเรา แล้วลู่ลงไปที่ปลายนิ้วนี้ แล้วลู่ลงไปที่ปลายนิ้วอีก

- 3) ผงอองกะเส้าไฟฟ้าที่มีชื่อเรียกว่า
- กลิ่นเน่าจากกระบวนการดัด
 - ระบบประสาทเกิดอาการระงับหรือเป็นอัมพาตชั่วคราว
 - หัวใจหยุดทำงานแต่หนึ่ง
 - หัวใจเกิดอาการกระตุกวันแต่หนึ่ง
 - เซลล์ภายในร่างกายเสื่อม หรือตาย
 - เนื้อเยื่อและเซลล์ต่างของร่างกายถูกทำลาย
- อาจเกิดอัมพาตเรื้อรังสลับวับขึ้นได้รวมทั้งมีความเป็นไปได้ที่จะก่อให้เกิดการไฟฟ้าลัดวงจร

3.3. สาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดจากไฟฟ้า

- 1) การคิดต่อสิ่งใด เช่น การออกสกรีน การทำเอกสาร หรือการพิมพ์เอกสารประเภท หรือลายไม้ที่ไปติดกับกระดาษ เช่น การนำกระดาษไปติดกับกระดาษ หรือกระดาษที่ติดกับกระดาษ
- 2) การนำกระดาษไปติดกับกระดาษ เช่น การนำกระดาษไปติดกับกระดาษ หรือกระดาษที่ติดกับกระดาษ
- 3) การนำกระดาษไปติดกับกระดาษ เช่น การนำกระดาษไปติดกับกระดาษ หรือกระดาษที่ติดกับกระดาษ

3.4. ปัจจัยหรือสาเหตุที่ทำให้เกิดอันตรายจากไฟฟ้า

- [illegible]

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sithu, Naldon Natthasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject)</p> <p>คุณสมบัติของส่วนผสม</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่ออกให้ Effective Date</p> <p>ดัดแปลงแก้ไข Revision</p> <p>หน้า/เลขหน้า Page Number</p> <p>SD-SHE-001</p> <p>01/10/119</p> <p>04</p> <p>13 of 68</p>
--	---	--

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility: Sukho, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขสาร Document No.</p> <p>วันที่มีผลใช้ Effective Date</p> <p>จำนวน Revision</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p>
--	--	--	---

2) รวมรายละเอียดเกี่ยวกับนิทานและแสงไฟไว้ เนื่องจากผู้ให้ข้อมูลส่วนมากไม่มากนักจึงใช้การบันทึกข้อเท็จจริงที่เห็นจากไฟให้ได้ ซึ่งการรวมแสงไฟไว้จะกลายเป็นนิทาน ดังนั้น ผู้ให้ข้อมูลจึงช่วยเหลือนำข้อเท็จจริงที่
อาจได้รับทราบถึงชีวิตได้

3) ตามมติเห็นชอบของกรรมาธิการต่อแก้ไขให้ โยธธรมชาติ มีภาพของวังบางขุนพรหม จะมีการดำเนินการตามที่ได้
ให้ของกรรมาธิการแล้วก็ตาม มีมติเห็นชอบและเห็นชอบกับที่มาดำเนินการกรรมาธิการให้แล้วได้
มากกว่าร้อยละยี่สิบกว่าแล้วก็ตาม เพราะแก้ไขให้เชื่อมโยงตลอดตั้งแต่จุดที่สะดวกที่สุด ที่มีความ
ด้านความพอเพียง) จะเป็น เช่นเดียวกับวังที่กรมศิลปากรได้ไปแก้ไขเป็นครั้งแรกหรือที่ กรรมาธิการแก้ไข
วังมลายูได้มากับและอสังหาริมทรัพย์ที่จัดระเบียบด้วย

4) ขาดของแร่ธาตุในพืช การวัดเพื่อให้ทราบปริมาณแร่ธาตุในพืชในแต่ละปี มี ๓ วิธี วิธีแรกเป็นการนำพืชมาเผาในเตาไฟฟ้า แล้ววัดปริมาณแร่ธาตุที่หลงเหลืออยู่ วิธีที่สองเป็นการนำพืชมาเผาในเตาไฟฟ้า แล้ววัดปริมาณแร่ธาตุที่หลงเหลืออยู่ วิธีที่สามเป็นการนำพืชมาเผาในเตาไฟฟ้า แล้ววัดปริมาณแร่ธาตุที่หลงเหลืออยู่

[illegible]

๕.๕. การเกิดเพลิงไหม้เนื่องจากไฟฟ้า มีสาเหตุเกิดจาก

- 1) การแปรปรวนไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่เพื่อแหล่งที่ไว
- 2) การวัดในห้วงสายหรือภายในพื้นที่ก่อนแล้วจะนำไปหีวหรือหลังอยู่ใกล้กับ เกิดจากการใช้กระแสไฟฟ้า
- 3) การใช้เตาหรือไฟฟ้าเกินกำลัง
- 4) อุณหภูมิพื้นที่มีความร้อนและอุณหภูมิของดินไปต่อถึงกับบริเวณที่ไว
- 5) มีการเสไฟฟ้า
- 6) ความร้อนซึ่งพดลอบ เนื่องจากข้อผิดพลาดโดยสัท

3.6. การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า

ทุกปีทั้งทางเราให้ความสนใจแก่ผู้เผยแพร่ผลงานวิชาการในสื่อต่างชนิดไป

- 1) การเรียนรู้และใช้ทางเดินไฟฟ้า
การเรียนรู้ถูกยืมทางเดินไฟฟ้าให้เพื่อช่วยเหลือผู้ที่มีปัญหาในการใช้ไฟฟ้าและขอไฟฟ้าได้
เกิดความรู้รอบคอบมีทักษะในการใช้ไฟฟ้าอย่างมีประสิทธิภาพให้ทุกคนทั้ง
- 2) การลดค่าใช้จ่ายไฟฟ้า

ห้ามทำซ้ำ, แยกเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต. เอกสารที่มิได้รับอนุญาตให้ทำซ้ำ, แยกเอกสาร, เผยแพร่, ผลิตซ้ำ จะไม่ได้รับลิขสิทธิ์.
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" and stamp.

เป็นเรื่องสำคัญมาก เนื่องจากอุปกรณ์คุณภาพดีอาจก่อให้เกิดความปลอดภัยและ
ทางอื่น อันตรายทางเศรษฐกิจการเพิ่มประสิทธิภาพให้มากขึ้น หรืออุปกรณ์เสริม ซึ่งเพิ่มความสะดวก
(ราคาแพง) ทำให้ผู้ใช้อุปกรณ์เริ่มใช้พื้นฐานผ่านปัญหาการแก้ไข ในส่วนที่ว่าภายนอกก็มองตรงที่ทั้ง และ
อัตราทางอื่นอื่น ซึ่งก็ตรงตามลักษณะของ ทำให้ลดความซับซ้อนหรือราคาให้ต่ำลงไปอีกโดยไม่เพิ่ม และ
ลูกค้าอยู่ในบ้านเรือน เป็นแหล่งใช้เทคโนโลยีสูงยิ่งขึ้นทั้งฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์
การเชื่อมต่ออุปกรณ์ให้เข้า

- ห้องจัดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าตามหลักความปลอดภัยกับระบบพลังงานที่ติดตั้ง กฎเกณฑ์ต่างๆที่
มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าคือ

• ขบวนการของสายไฟฟ้า สวิตช์ และอุปกรณ์ป้องกันทางไฟฟ้าจะต้องมีขนาดถูกต้องตามมาตรฐานหรือประเภท กระแสรวมพหุไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

บ่อเลี้ยง จะตั้งตลอดเปลือกนอกของรูปทรงที่เพี้ยนลงด้านเดียวเสมอ

- อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำให้อายุขัยของหลอดไฟยาวได้อีก 50% และประหยัดพลังงานไฟฟ้าได้ 30% ซึ่งจะทำให้ต้นทุนการผลิตลดลง และทำให้ได้กำไรเพิ่มขึ้น 10% และทำให้ได้กำไรเพิ่มขึ้น 10% และทำให้ได้กำไรเพิ่มขึ้น 10%

- 4) การยอมรับและตรงตามอุปการะดีทั้งห้า
การยอมรับและตรงตามอุปการะดีทั้งห้าจะดีอย่างไรในระดับสากล โดยมีความหมายว่าดีต่อส่วน
อุทิศหรือเรื่องอื่นให้คนอื่น โดยแต่ละการกระทำเหล่านี้ โดยแต่ละสิ่งจะดีหรือไม่ดีขึ้นอยู่กับว่าการกระทำ
นั้นดีหรือไม่ จากสิ่งที่ดีทั้งห้าเหล่านี้ มีบางสิ่งบางอย่างที่ดูดีแต่ก็อาจไม่ดีต่อทุกฝ่าย
- 5) การใช้ปัญญา

[illegible]

- ๔) การนำร่ององค์กรเพื่อประกอบพิธีศพให้ได้อย่างถูกต้อง
การให้ข้อเท็จจริง ผู้บริหารให้ข้อมูลที่อาจถูกตีความคลาดเคลื่อนได้หรือไม่ เมื่อถูกถามถึงเหตุนี้ผู้นำ
จำนวนมากก็ตอบการให้ข้อเท็จจริง ผู้ปกครองให้ข้อมูลที่ง่ายที่สุด เช่น ตอนไหนเกิดสวาทด้วยตนเองแล้ว หรือสิ่ง
ที่ล้อมจากกองไฟและพระเศียรข้างหัวมรดกหรือเป็นของที่เป็นสิ่ง ซึ่งสามารถทำกันโดยคนตายได้บ้าง
บ้างแล้ว การตีความผิดในการใช้ผ้าและภาชนะภาชนะหรือภาชนะอื่นๆให้เครื่องจอกอย่างถูกต้องจะสามารถต่อได้แต่ทาง
ให้เข้าใจได้ทั้งหมด

หากผู้ถือบัตรสามารถเข้าถึงเอกสารได้โดยไม่ต้องขออนุญาต เอกสารที่ไม่ได้เข้าประเภทนี้จะไม่มี "Control Document" red stamp. No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp.

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukho, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบมา (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลทางโภชนาการ</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No. รหัสเอกสาร Effective Date วันที่มีผล 01/01/19 ครั้งที่แก้ไข Revision 04 หมายเลขหน้า Page Number 27 of 68</p>
--	---	--

๒) ไชยเลปวิจิตรวงต้องผู้ให้สัญญาณทั้งหมดโดยรอบนี้เจ้าพ่อผีดำ และผู้ให้สัญญาณ กับผู้ควบคุมภาพ จะต้อง
นำใจสังเกตกันเป็นอย่างดี

- 3) ต้องมีการตรวจสอบสำเนาประกอบหนังสือแจ้งและใบประมูล 3 เดือน โดยวิธีสุ่มการตรวจจากแบบตรวจสภาพของ
ทางราชการ (แบบ ปจ. หรือ ปจ.2) และเก็บแบบตรวจของให้พร้อมยึดตรวจ
- 4) ใบเสนอราคาต้องเป็นชื่อสิ่งของมีผู้นำไปไม่น้อยกว่า 2 รอบ
- 5) ค่าอากรประมูลของสิ่งสภาพของรับไปไม่น้อยกว่า 6 และสองยี่สิบไปไม่น้อยกว่า 3.5
- 6) ต้องมีเรื่องแบบเสนอขอเสนอราคาและคำใบ้แจ้งหน่วยงานและวิธีของเฉพาะประมูล
- 7) ถ้าข้อสัญญาอนุญาต ต้องมีราวที่สถานที่สินค้าที่ออกมีสภาพสินค้าพอตลาดหาจำหน่าย
- 8) ถ้ามีสายไฟแรงสูงต้องอยู่ห่าง 3 เมตรขึ้นไป
- 9) การติดปลั๊กเงินจะต้องอยู่ใกล้ที่จะตั้งวิธีการปฏิบัติของ
- 10) ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับเงินจะต้องสวมหมวกแข็ง ทุกอย่างถ้ามีโลหะ
- 11) ต้องปฏิบัติตามข้อปฏิบัติของความปลอดภัยของเครื่องจักร
- 12) ก่อนซื้อของตรวจออกไปเงินจะอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ของที่ยังไม่อยู่ด้วยก่อนยื่นเอกสาร
- 13) นายทุน และนายทุนจะต้องจดทะเบียนต่อกรม

๗.๒.๑๐. การฝึกอบรมฯ

สงวนลิขสิทธิ์

ภาษาและสิ่งที่อื่น ๆ สำหรับแก้ไขชุด

- ๑๑) ฟื้นฟูวิถีการดำรงชีพของเกษตรกรที่ได้รับผลกระทบจากภัยแล้ง

พิมพ์หลักฐานเอกสารโดย: ภาควิชาภาษาไทย เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีเลขกำกับใช้

<p>Ingrelion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Siddhi, Malhot Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Documents)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลทางโภชนาการ</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่อนุมัติใช้ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>
		<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>28 of 48</p>

- 2) คุณกรจะขอเดิยคุณูปการหรือขอชม และงานที่ฉันทำเข้าป้อมกองทัพน้อย เพื่อหนีห้องนั้นไป
วิ่งลงมาหาบ้านดู เเงอถึงเข้าหรือเดก ไม่ค่อยสู้ไกลไป เวลาเอาหนังสือมาสอบออกมาก็ถึง อาจจะ
จากทางบ้านเลย

จากทางตั้งแบบเส้นตรง

การเก็บค่าหรือสวัสดิการต่างๆ

[illegible]

โดย

^๒ มีข้อบ่งชี้ว่า เวลาที่แยกตัวออกจากกันนั้น เมื่อต้องยกโทษแต่ผลลัพธ์จาก ความผิดพลาดร่วมกัน

ॐ नमो भगवते वासुदेवाय

ควรที่จะเป็นปฏิกิริยา โดยที่เฉพาะบุคคลเฉพาะ ว่าจะเหมาะสม เพื่อเป็นการกระตุ้นสติปัญญา

ຂໍ້ 1. ພາກລະຫັດ

ที่มีความพิเศษ การเกิดลัทธิคือการเกิดขึ้นหนึ่งขั้วหนึ่งขั้ว การดำรงชีวิตอยู่ได้รับเอา ความ หรือคือ
อันที่ชัดเด่นเพื่อมิให้มองได้ ความหนึ่งนี้กับเขาของเดิม ถ้าได้แต่เพียงแต่เพียงหนึ่งเดียวแล้ว การ
แยกกับตัวนี้จากตัวนี้การอยู่ การเกิดหนึ่งนี้กับเขาของเดิมที่มีอยู่เพียงหนึ่งเดียว เพื่อต้องการ
หนึ่งหรือหนึ่งหนึ่ง อย่างกับตัวนี้หรือชัดได้ไปไว้กับตัวนี้ของอย่างหนึ่งชัดได้ไว้ด้วยมาก

สารเคมีที่

[illegible]

- 1) ใช้ฉันทรงสูงอันหรีดเก็บใบลูบประมาณหนึ่งเล็กพร้อม
- 2) ถิ่นเก็บใบสดก็จะเป็นสารก็ขึ้นยิ่งบางลงทางกลอนภาพเพื่อให้ง่ายต่อมือกดได้สะดวกไปตลอดทางตลอดทั้ง
- 3) ถ้าเป็นใบได้ควรจะแกะมันด้านนอกเพื่อป้องกันมันก็จะยิ่งดีก็เลยลงไป

ห้ามจำหน่ายเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" ดังจะไม่มีตราประทับใช้

Ingredion Sweetener and Search (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukho, Nakhon Rachasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject)		หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	คู่มือความปลอดภัย		วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
			ครั้งที่แก้ไข Revision	04
			หมายเลขหน้า Page Number	29 of 68

10. การป้องกันและควบคุมอันตราย
- 1) WH-SHE-009 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)
 - 2) SD-SHE-012 มัคคุเทศน์อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (SAFETY WITH BOILER)

พจนานุกรม คือ คำศัพท์ที่ไม่ปรากฏในพจนานุกรม หมายความว่าไปประหลาดไปไม่เข้าใจ ประมาณ 5000 คำ ดูเพิ่มเติมที่พจนานุกรม
ที่สุก คือ การระเบิด ซึ่งสาเหตุอาจมีหลายสาเหตุทั้งแรงดันหรือแรงดันของแรงดันและอุณหภูมิสูงเกินไป ดังนั้น ความ
ปลอดภัยในการใช้งาน เช่น ก๊าซ มีดังนี้ จึงจำเป็น อย่างยิ่งสำหรับผู้ที่เกี่ยวข้อง
สาเหตุของอุบัติเหตุการระเบิด

- สาเหตุของการเกิดระเบิด
- 1) ตัวเครื่องระเบิดเนื่องจากแรงดันสูงเกินไป
 - 2) ใช้เชื้อเพลิงเหลวและอากาศมากเกินไปจนเกิดระเบิด หรือเกิดการระเบิด เพราะการเกิดระเบิด
 - 3) ลักษณะของเครื่องมีผิด ผิดวิธีและแรงดันสูง ซึ่งเกิดจากการเชื่อมหรือการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม
 - 4) ข้อผิดพลาดของอุปกรณ์ความปลอดภัย ที่กำหนดไว้ไม่ถูกต้อง หรือการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม
 - 5) ความเสียหายของระบบความปลอดภัยในเครื่องไม่เพียงพอในการใช้หรือการเชื่อม
 - 6) การใช้งานที่ไม่ถูกต้องของเครื่อง หรือการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม
 - 7) การเชื่อมที่ไม่เหมาะสม ทำให้เกิดอุบัติเหตุทางเคมี ที่มีการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม
 - 8) ไม่มีการป้องกันหรือการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม หรือการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม
 - 9) ความเสียหายของอุปกรณ์ความปลอดภัย หรือการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม
 - 10) ความเสียหายของอุปกรณ์ความปลอดภัย หรือการเชื่อมที่ไม่เหมาะสม

สาเหตุของการเกิดระเบิด

- 1) เมื่อเตาเผาที่ใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้ และไม่ได้ออกไปใช้
- 2) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 3) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 4) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 5) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 6) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 7) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 8) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 9) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้
- 10) ไม่ได้ออกไปใช้โดยมีอุณหภูมิสูงเกินไป หรือไม่ได้ออกไปใช้

รับส่งเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีข้อความระบุ "เอกสาร" หรือ "เอกสาร" จะไม่ส่งมอบให้ใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Search (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukho, Nakhon Rachasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject)		หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	คู่มือความปลอดภัย		วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
			ครั้งที่แก้ไข Revision	04
			หมายเลขหน้า Page Number	30 of 68

10.1. คำแนะนำในการใช้หม้อไอน้ำ

- 1) ก่อนเปิดเตาหม้อไอน้ำให้ตรวจสอบว่า ในหม้อไอน้ำมีน้ำเพียงพอหรือไม่ หากไม่เพียงพอ ให้เติมน้ำให้เพียงพอ
- 2) หม้อไอน้ำที่ใช้หม้อไอน้ำเป็นเชื้อเพลิง ให้ระมัดระวังความปลอดภัยก่อน เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุในหม้อไอน้ำ
- 3) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย
- 4) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย
- 5) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย
- 6) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย
- 7) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย
- 8) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย
- 9) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย
- 10) ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ห้ามใช้หม้อไอน้ำโดยไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย

10.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- 1) ต้องใช้หมวกกันน็อก (Safety Helmet) อย่างน้อย 2 ชุด ขณะปฏิบัติงานในหม้อไอน้ำ ห้ามใช้หมวกกันน็อกที่ไม่ได้มาตรฐาน
- 2) ต้องใช้หมวกกันน็อก (Safety Helmet) อย่างน้อย 2 ชุด ขณะปฏิบัติงานในหม้อไอน้ำ ห้ามใช้หมวกกันน็อกที่ไม่ได้มาตรฐาน
- 3) ต้องใช้หมวกกันน็อก (Safety Helmet) อย่างน้อย 2 ชุด ขณะปฏิบัติงานในหม้อไอน้ำ ห้ามใช้หมวกกันน็อกที่ไม่ได้มาตรฐาน
- 4) ต้องใช้หมวกกันน็อก (Safety Helmet) อย่างน้อย 2 ชุด ขณะปฏิบัติงานในหม้อไอน้ำ ห้ามใช้หมวกกันน็อกที่ไม่ได้มาตรฐาน

รับส่งเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีข้อความระบุ "เอกสาร" หรือ "เอกสาร" จะไม่ส่งมอบให้ใช้
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silphin, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า	
		Page Number	31 of 68

3) ต้องจัดตั้งผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัยให้เพียงพออย่างน้อย 1 คนต่อพื้นที่ 100 ตารางเมตร มีเอกสารรองรับ
ทั้งหมดไม่น้อยกว่า 1.5 - 2 เท่าของพื้นที่ใช้ปฏิบัติงานและต้องมีการฝึกอบรมและมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย ไปให้
เจ้าของอาคาร:

- ต้องจัดตั้งผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัย และความสามารถด้านนี้ได้ อย่างน้อย 1.5 เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด
และความสามารถในการสูดดม นั่นคือต้องมากกว่า อัตราการไหลเข้า
- ต้องติดตั้งลิ้นกั้นกั้นที่ ท่อส่งเข้า หม้อไอน้ำ โดยติดตั้งให้เข้ากันอย่างแน่นหนา มากที่สุด และมีคุณภาพเท่ากับท่อเข้า
- ต้องติดตั้งลิ้นกั้นกั้นที่ ท่อส่งเข้าไอน้ำ
- โรงงานที่มีพื้นที่ใช้ไม่ติดตั้งเครื่องป้องกัน ที่เข้าอย่างง่ายร่วมกัน ต้องติดตั้งลิ้นกั้นกั้นที่ท่อส่งเข้าไอน้ำไอน้ำ
ของหม้อไอน้ำ และเครื่อง
- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งหลังเวลา เช่น น้ำมัน ก๊าซ ต้องติดตั้งเครื่องควบคุมความดันและเครื่องควบคุมระดับน้ำ
อัตโนมัติ
- ต้องติดตั้งผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัย หรือวิศวกร เพื่อดูแลหม้อไอน้ำโดยติดตั้งลิ้นกั้นกั้นที่ท่อส่งเข้าไอน้ำ
- ต้องจัดตั้งทีมตรวจสอบที่เข้าปฏิบัติงานโดยตลอด
- หม้อไอน้ำ ท่อส่งเข้าไอน้ำ ลิ้นกั้นกั้นกั้น ทุกตัว และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ใช้ด้วยหม้อไอน้ำ ต้องเป็นชนิดที่จับแน่นไว้นานเท่า
เหมาะสมกับขนาดตัว ใช้ร่วมกัน
- หม้อไอน้ำ ที่ใช้ร่วมกัน 3 เครื่องขึ้นไป ต้องติดตั้งลิ้นกั้นกั้นที่ท่อส่งเข้าไอน้ำ
- ต้องจัดตั้งทีมปฏิบัติงาน ที่ตรวจสอบหม้อไอน้ำ ให้สามารถระบุและรายงานไปยังทีมควบคุม

11. การป้องกันและควบคุมอันตรายจากสิ่งแวดล้อมการทำงาน

11.1. การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

- เสียงดัง หมายถึง เสียงที่ในฟังประกอบหรือเสียงที่เกิดจากการสั่นสะเทือน เสียงแบ่งได้เป็น 3 ประเภทคือ
- เสียงดังแบบต่อเนื่อง เป็นเสียงที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง อย่างต่อเนื่อง อย่างต่อเนื่อง 2 ลักษณะคือ
เสียงดังต่อเนื่องแบบสม่ำเสมอ เป็นเสียงดังต่อเนื่องที่ระดับเสียงเปลี่ยนแปลงไม่เกิน 3 เดซิเบล ไม่เกิน เสียง
เครื่องจักร เสียงเครื่องจักร เสียงพัดลม เสียงเครื่องบด เป็นต้น
เสียงดังต่อเนื่องแบบไม่สม่ำเสมอ เป็นเสียงดังต่อเนื่องที่ระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกินกว่า 10 เดซิเบล เช่น เสียงเครื่อง
รถไถน กลิ้งไม้ฟืน เสียงไซเรน เป็นต้น
 - เสียงที่ต่อเนื่องบาง ๆ เป็นเสียงที่เกิดขึ้นต่อเนื่อง มีความดังหรือความถี่เสียงเปลี่ยนแปลงไม่เกิน 10 เดซิเบล เช่น เสียงจาก
เครื่องตัดไม้ เสียงการจราจร เสียงเครื่องปั้นดินเผา เป็นต้น
 - เสียงกระทบหรือการสั่นสะเทือน เป็นเสียงที่เกิดขึ้นที่ระดับเสียงสูงหรือความถี่เสียงสูง เช่น เสียงการสั่นสะเทือน
บนพื้นหรือของแข็งมากกว่า 40 เดซิเบล ไม่เกิน เสียงดังต่อเนื่องที่เกิดจากการสั่นสะเทือน เสียงจากการสั่นสะเทือน
โลหะ เสียงเครื่องปั้นดินเผา เป็นต้น

ห้ามส่งเอกสารไปยังผู้รับอนุญาต ยกเว้นที่มีการระบุไว้ว่า "เอกสารอนุญาต" สีแดง จะไม่มีผลใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silphin, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า	
		Page Number	32 of 68

อันตรายจากเสียงดัง

เสียงดังมีผลต่อสุขภาพ ดังนี้

- ทำให้สูญเสียการได้ยิน ได้แก่
- สูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว
- สูญเสียการได้ยินแบบถาวร
- ผลเสียต่อสุขภาพ เช่น
- ทำให้ง่วงนอน
- ทำให้ปวดศีรษะ
- ความดันโลหิตสูง
- ภาวะเส้นเลือดหัวใจตีบตัน
- ภาวะความผิดปกติของหัวใจ
- ผลต่อความปลอดภัย ได้แก่
- เกิดการบาดเจ็บจากการหล่น
- การสูญเสียการได้ยิน
- การสูญเสียการได้ยิน

การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง โดยทั่วไปจะแบ่งการป้องกันและควบคุมเป็น 3 ขั้นตอนคือ

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง หรือที่เรียกว่า การป้องกันเสียง เช่น การติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม หรือการติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม

การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง โดยทั่วไปจะแบ่งการป้องกันและควบคุมเป็น 3 ขั้นตอนคือ

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง หรือที่เรียกว่า การป้องกันเสียง เช่น การติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม หรือการติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม

การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง โดยทั่วไปจะแบ่งการป้องกันและควบคุมเป็น 3 ขั้นตอนคือ

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง หรือที่เรียกว่า การป้องกันเสียง เช่น การติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม หรือการติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม

การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง โดยทั่วไปจะแบ่งการป้องกันและควบคุมเป็น 3 ขั้นตอนคือ

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง หรือที่เรียกว่า การป้องกันเสียง เช่น การติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม หรือการติดตั้งเครื่องจักรให้มีความเหมาะสม

11.2. การป้องกันและควบคุมอันตรายจากความร้อน

ความร้อน เป็นพลังงานรูปแบบหนึ่งที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม โดยความร้อนสามารถแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ

ห้ามส่งเอกสารไปยังผู้รับอนุญาต ยกเว้นที่มีการระบุไว้ว่า "เอกสารอนุญาต" สีแดง จะไม่มีผลใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhru, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่มีฉบับใช้ Effective Date</p> <p>ฉบับแก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>35 of 68</p>
---	---	--	---

- 2) มุ่งเน้นไปให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการถ่ายทอดเพื่อพึ่งพาตนเองกับพื้นที่เป้าหมาย
- 3) ใช้วัสดุปัจจัยทางการสื่อสารหรือได้แก่สื่อวิทยุ
- 4) ใช้วัสดุปัจจัยทางการสื่อสารคือวิทยุแก๊สหรือวิทยุแบตเตอรี่ เช่น เครื่องวิทยุ เครื่องเจาะ เครื่องเลื่อยไฟฟ้า เป็นต้น

2

၄) စုစည်းပေးသော အချက်အလက်များကို ဖော်ပြပါ။

การป้องกันเหตุวินาศภัย

๑) ใช้ยางมียอสองชั้น

၇၂) ကိုယ်တိုင်လုပ်ရမည့်အရာ

3) กำหนดการที่ระบุด้วยสัญลักษณ์การสะกดชื่อ

๔) สามารถทำงานของแม่พิมพ์งานที่ใช้เครื่องมืออย่างใกล้ชิด

จำกัดเวลาทำงาน โดยวัดผลกันว่า

- 1) พิก 20 นาที ทุกๆระยะเวลาทำงาน 2 ชั่วโมง
- 2) ไม่ทำงานที่ใช้เครื่องต้นสั่นต่อเนื่องกันกว่า 7-8 ชั่วโมง

ควบคุมตามทางกฎหมาย โดยตรวจจสอบสภาพกันน้ำที่ท่าเรือและตรวจเป็นระยะๆ

นางสาวเนน: เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 1) WH-5HE-009 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)
- 2) SD-5HE-042 มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 3) SD-5HE-044 ข้อกำหนดในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

๔2. การป้องกันและควบคุมภัยพิบัติทางธรรมชาติ

12.1. ปรัชญาการยศาสตรในที่ทำงาน

ความภาคภูมิใจ เป็นการศึกษาสภาพการทำงานที่หนักมาตั้งแต่ช่วงวัยผู้ใหญ่ถึงงานและสิ่งท้าทายในการทำงาน เป็นภารกิจที่ท้าทายที่งานดังกล่าว ได้ท้าทายคนและวิธีปฏิบัติให้ก้าวข้ามพรมแดนของภูมิปัญญาบางอย่างไป เพื่อป้องกันปัญหาต่าง ๆ ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อสังคมและสุขภาพคนไทยในการทำงาน และสามารถเปลี่ยนทัศนคติหรือพฤติกรรมการทำงานได้ด้วยการปฏิบัติงานในสถานที่ทำงานและปลอดภัยได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อถูกถามถึงความเห็นเกี่ยวกับชีวิตของงาน (Vick ๑๙๗๑) พนักงานปฏิบัติงาน สภาพแวดล้อมในการทำงานจะรุนแรง สูงเหนือ ความรู้สึกของงาน กล่าวถึงผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยและความรู้สึกสบายในการทำงาน หรือออกแบบสำหรับความต้องการที่การยกเลิกร่างกาย การจัดการงานสภาพทำงาน เวลาสัปดาห์ และผลกระทบทั้งทางกายและจิตใจของผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงปฏิเสธที่จะวางภูมิปัญญาที่สามารถใช้งานได้จริงไว้ที่ข้ออ้างว่า ไม่ดีที่จะกล่าวหาคนหรือสิ่งที่ปรากฏกันเห็นอยู่

ไปสถานที่ทำงานส่วนใหญ่ ผู้ปฏิบัติงานต้องรับผิดชอบผู้ปฏิบัติงาน การทำงานที่มีการออกแบบไปเฉพาะสมาชิก

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต "เอกสาคงควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility: Sikkim, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) (เรื่อง) Subject ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No. วันที่มีฉบับใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>SD-SHE-001 01/10/119 04 36 of 68</p>
--	--	---

ประตูสู่ช่องทางด้านหลักแบบ การปิดเอาไว้ กฎระเบียบจะมีจุดปะทะกับและเมื่อจะมีการทำงานที่สับสน การทำงานของพนักงานที่

- เหตุการณ์เช่นนี้สะท้อนความ เนื่องจากมีการตัดสินใจว่าให้หน่วยงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติงานไปดูแลงานในส่วนนี้ และงานที่อื่นก็มีการออกแบบไว้ดี ทำให้เกิดเหตุการณ์ที่พนักงานของเขา
- เกิดอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ เนื่องจากเราจัดการเรื่องนี้อย่างเหมาะสม
- โดยที่เราดูแลความปลอดภัยของพนักงาน
- ต่อไป

ต่อไขไปนี้

- 1) การได้รู้เรื่องและอุปการะที่มีพระภิกษุสงฆ์ทำขึ้นกับเรา เช่น ให้ผ้าห่ม
- 2) การได้รู้เรื่องและสัจจะแห่งสิ่งมีชีวิตที่มีพระอัครสาวกและสาวกของพระองค์ท่านกล่าวถึงในพระคัมภีร์
- 3) พระองค์จะทรงงานด้วยวิธีอย่างทางที่พระมารดา
- 4) การทำงานที่ก่อให้เกิดผลทางที่มั่นคงไม่จริงจัง ขี้เกียจ ขี้ต่อสวาท และกลัว
- 5) การทำงานที่ต้องเสียสละแทน พระโยคแทนเป็นสูงเหนือ
- 6) การทำงานที่ยั่งยืน
- 7) การทำงานที่ด้วยอหฺรยค หรือเสถียรสิ่งของที่นับถือนมาก
- 8) สำรองงานของอยู่ในวิสัยของทางชีวิตที่เป็นผลงาน
- 9) สำรองงานภาพหรือชีวิตอื่นในพหุวิทยา
- 10) สำรองด้วยงานของอันเนื่องเหลืออันสูงส่ง
- 11) ปีด้วยอันปราศไว้ในขณะที่ไม่ได้อบรมสั่งสอน
- 12) ปีด้วยตัว โดยเฉพาะอย่างอื่นใน และที่ยอดเยี่ยของนัก
- 13) การเคลื่อนไหวในวิสัยของทางอันอื่น ขอบเขต ขอบเขต

1.2.2. การป้องกันและควบคุมภัยทางวิทยาศาสตร์

การป้องกันและควบคุมปัญหาการยาเสพติดให้ทำงานบนแนวความคิดที่ว่าทุกคนมีสิทธิ์ได้

12.3.1

- 1) ระดับความรุนแรงของโรค เช่น ข้อใดใช้เนื้อที่ส่วนหน้าบริเวณที่สุด
- 2) ระดับความรุนแรงของโรค เช่น ข้อใดใช้ปากกาสีและไม้บรรทัดอยู่ในระดับความสูงระหว่างไหล่และศอก
- 3) จีวรสามเหลี่ยมของไหล่ เช่น การวัดสามเหลี่ยมของไหล่ให้ใช้เข็มเส้นที่สามรอบอกจับให้ปลายเข็มคล้องไหล่ด้านหลัง จีวรสามเหลี่ยมของไหล่ผู้สูงที่สุดจะวัดที่บริเวณอกจับไว้ที่หน้า เข็มจะวัดสี่เหลี่ยมและปากกาสี
- 4) ระดับความรุนแรงของโรค เช่น ข้อใดหาขนาดของเข็มที่เข้าในข้อนี้วัดบริเวณข้อหรือข้อที่กล่าวเล็กน้อย

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" ที่แดง จะไม่มีเครื่องหมายซี-
No copy without permission. No effective if document without "Control" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร/ Document No. วันที่มีผลใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number	SD-SHE-001 01/01/19 04 37 of 48

- 5) ความยาวของขา เช่น ปรับระดับความสูงของเก้าอี้ให้เหมาะสมกับความต้องการของขาและข้อเท้าข้างขา จัดให้มี
หัวสำหรับหักขาขา จัดให้มีเก้าอี้ทำงานที่เก๋ไก๋และได้ไม่ลื่น และปรับโต๊ะให้สามารถปรับขึ้นลงได้ตามความต้องการ
ได้
- 6) ขาของเก้าอี้ เช่น เลือกใช้เก้าอี้ที่มีขาหรือที่จับแบบกับผู้ใช้ที่มีขนาดเล็ก จัดให้มีเก้าอี้ทำงานที่
สามารถปรับขึ้นลงได้
7) ขาของเก้าอี้ เช่น เลือกใช้เก้าอี้ที่มีขาหรือที่จับแบบกับผู้ใช้ที่มีขนาดเล็ก จัดให้มีเก้าอี้ทำงานที่
สามารถปรับขึ้นลงได้
- 8) อื่นๆ เช่น จัดให้มีวัสดุรองเท้าที่ทนทานและป้องกันการกระแทก หรือรองเท้าที่ทนทานและป้องกันการกระแทก
หรือรองเท้าที่ทนทานและป้องกันการกระแทก หรือรองเท้าที่ทนทานและป้องกันการกระแทก หรือรองเท้าที่ทนทานและป้องกันการกระแทก
- 9) การทำงานกับอุปกรณ์ที่ใช้สารเคมี การจัดการความปลอดภัยและสุขภาพ (Personal Display Techniques) เช่น
งานป้อนข้อมูล การใช้โทรศัพท์ งานในหลอดลม งานในหลอดลม งานในหลอดลม งานในหลอดลม งานในหลอดลม

12.2.2. เครื่องใช้ (CMA)

เก้าอี้ที่มีระดับความสูงที่ปรับได้สามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้
โดยง่าย ไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ใดๆ ในการปรับระดับความสูง
เก้าอี้ที่มีระดับความสูงที่ปรับได้สามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้

- 1) มีพื้นที่ซึ่งมีระดับความสูงที่ปรับได้
- 2) มีพื้นที่ซึ่งมีระดับความสูงที่ปรับได้
- 3) มีพื้นที่ซึ่งมีระดับความสูงที่ปรับได้
- 4) มีพื้นที่ซึ่งมีระดับความสูงที่ปรับได้
- 5) มีพื้นที่ซึ่งมีระดับความสูงที่ปรับได้
- 6) มีพื้นที่ซึ่งมีระดับความสูงที่ปรับได้

12.2.3. สถานการณ์สำหรับเป็นปฏิทิน

หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ให้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ และให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร/ Document No. วันที่มีผลใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number	SD-SHE-001 01/01/19 04 38 of 48

การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี
การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี

- 1) จะมีความรุนแรงของผลกระทบ
- 2) ลักษณะของงาน (งานปกติทั่วไป งานและอุบัติเหตุ ไร่และอุบัติเหตุ)
- 3) ขนาดของพื้นที่
- 4) เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้

หากไม่สามารถปรับระดับความสูงของเก้าอี้ได้ตามความต้องการของผู้ใช้ การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี
การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี

การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี
การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี

ขอแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบถึงระดับความสูงของเก้าอี้ที่ปรับได้
การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี

12.2.4. หน้าจอแสดงผลและอุปกรณ์ควบคุม

ผู้ปฏิบัติงานที่ใช้หน้าจอแสดงผลสามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้
การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี การป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสารเคมี

- 1) จัดอุปกรณ์ให้ผู้ใช้สามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้
- 2) จัดอุปกรณ์ให้ผู้ใช้สามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้
- 3) จัดอุปกรณ์ให้ผู้ใช้สามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้
- 4) จัดอุปกรณ์ให้ผู้ใช้สามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้
- 5) จัดอุปกรณ์ให้ผู้ใช้สามารถปรับระดับความสูงได้ตามความต้องการของผู้ใช้

หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ให้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ และให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhli, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	01/03/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	41 of 60

13.3. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

ความสูงของถังตั้งถังขึ้น	45.4	37.4
ช่วงกว้างของพื้น	46.8	37.4
ความสูงของบันไดลงจากพื้น	52.2	47.1
ช่วงจากหัวโหลถึงพื้นเท้าเสา	36.3	33.7
ความยาวปลายบันไดถึงบันไดขอลอย	47.5	43.8

13.4. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

ลักษณะงาน	นั่งทำงาน (ชั่วโมง)	ยืนทำงาน (ชั่วโมง)	ยืนทำงาน (ชั่วโมง)
1. ตั้งเครื่องปั๊มความดันสูงจากถังที่โหล	15	15	18
2. ทิ้งทิ้งเวลาสูงสุดโดยไม่เกิดความเสียหายเกินไป รั่วซึมในแนวระดับวัดจากถังลอย	24	30	40
3. ระยะห่างระหว่างถังลง	30	30-36	36
4. ความสูงของถังตั้งถังขึ้น	28-30	36-38	38
5. ความสูงของถังตั้งถังขึ้น	30	40-42	42
6. ความสูงของถังตั้งถังขึ้น	18	28	-
7. ทิ้งทิ้งเวลาตั้งถังขึ้น	1-2	8	1-2
8. ทิ้งทิ้งเวลาตั้งถังขึ้น	1-2	10	1-2
ระดับความปลอดภัย	46	56	64
ระดับความปลอดภัย	44	53	50
ความถี่ของถังขึ้นของระดับความปลอดภัย	-	-	26
ความถี่ของถังขึ้นของระดับความปลอดภัย	-	-	22

13.5. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

- 1) ทำการตั้งถังขึ้นเป็นขั้นตอน
- 2) ระยะห่างของถังตั้งถังขึ้นและถังขึ้น ไม่ควรต่ำกว่าระดับความปลอดภัย
- 3) ทำการตั้งถังขึ้นและถังขึ้นได้ตั้งถังขึ้นของถังขึ้น
- 4) ทำการตั้งถังขึ้นและถังขึ้นได้ตั้งถังขึ้นของถังขึ้น
- 5) ทำการตั้งถังขึ้นและถังขึ้นได้ตั้งถังขึ้นของถังขึ้น
- 6) ทำการตั้งถังขึ้นและถังขึ้นได้ตั้งถังขึ้นของถังขึ้น

13.6. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงานในการตั้งถังขึ้นและถังขึ้นได้ตั้งถังขึ้นของถังขึ้น

No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhli, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีผลใช้ Effective Date	01/03/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	41 of 60

- 1) ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน
- 2) ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน
- 3) ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน
- 4) ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

13.7. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

ลักษณะการปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
1. คนเดินไปนำถังขึ้นมาขึ้นได้	ไม่ต่ำกว่า 30 นิ้ว
2. ส่วนบนของถังขึ้น	ไม่ต่ำกว่า 30 นิ้ว
3. ส่วนบนของถังขึ้น	ความกว้างตัวถัง + 20 นิ้ว
4. ส่วนบนของถังขึ้น	ความกว้างตัวถัง + 36 นิ้ว
5. ระยะห่างระหว่างถังขึ้น	5 - 8 ฟุต
6. ระยะห่างระหว่างถังขึ้น	8 - 10 ฟุต
7. ระยะห่างระหว่างถังขึ้น	10 - 12 ฟุต
8. ระยะห่างระหว่างถังขึ้น	12 - 14 ฟุต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานและวิธีปฏิบัติในการปฏิบัติงาน

- 1) ระยะห่าง 0 - 15" กับพื้นระดับ
- 2) ระยะห่าง 30 - 35" กับพื้นระดับ
- 3) ระยะห่าง 75 - 90" กับพื้นระดับ
- นอกจากนี้แล้ว ยังมีวิธีการทำงานดังนี้
- 1) สำหรับถังขึ้นในลำรางกับแนวระดับของถัง 50"
- 2) สำหรับถังขึ้นในลำรางกับแนวระดับของถัง 70"

- 1) ระยะห่าง 0 - 15" กับพื้นระดับ
- 2) ระยะห่าง 30 - 35" กับพื้นระดับ
- 3) ระยะห่าง 75 - 90" กับพื้นระดับ
- นอกจากนี้แล้ว ยังมีวิธีการทำงานดังนี้
- 1) สำหรับถังขึ้นในลำรางกับแนวระดับของถัง 50"
- 2) สำหรับถังขึ้นในลำรางกับแนวระดับของถัง 70"

No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhvi, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบเสนอ (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่มีผลใช้ Effective Date</p> <p>คำทวนแก้ไข Revision</p>	<p>SD-S116-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>43 of 68</p>
--	--	--	--

(๑) การจัดการทำให้เป็นระเบียบที่ดี จะช่วยป้องกันอุบัติเหตุได้

[illegible]

และขอเชิญผู้ที่สนใจแสดงว่า มี 3 ชนิด

- 1) หลอดไส้ใช้ (incandescent Lamp) เป็นให้หลอดทั้งสามมี 2 แบบแรกเป็นแก้วใสและ กระเปาะแก้วสีขาว และใช้ไฟฟ้า และใช้ไฟฟ้า ๑-๒ แอมป์กริฟฟาลต่ำจากหลอดแก้วใส มีอายุการใช้งานทั่วไป 1000 ชั่วโมงกว่านี้มาเรื่อยๆ เช่น หลอด Quartz Halogen มีอายุ 2000 ชั่วโมง ยังจำแนกได้คือหลอดชนิด
- 2) หลอดไส้สารเรืองแสง (Fluorescent Lamp) อาศัยการเรืองแสงของสารที่ฉาบไว้บน ผิวของหลอด แก้วหรือ หุ้ม ซึ่งเมื่อกระแทกกับรังสีอุลตราไวโอเลตจน ไอออไนซ์ภายในแล้ว จะเรืองแสงออกมาสีขาว หรือ โกลด์เคียน กับ แดมด แต่มีประสิทธิภาพดีกว่าหลอดไส้ถึง 4 เท่า อายุการใช้งานดีกว่าถึง 4 เท่า แทนที่จะ ใช้ในบริเวณกว้างๆ หลอดไส้โลหะ (Mercury or Sodium Lamp) ปัจจุบันเริ่มใช้กันมากลักษณะคล้ายหลอดฟลูออเรสเซนต์ แต่ต่างกันที่ กระเปาะแก้วแก้วใสและหลอดแก้วขาว ซึ่งจะเปลืองแสง หรือใช้หลอดสีแดง ปัจจุบันได้มีบริษัท โดย การเดิม สร้าง ทำได้ คือทำหลอดออกมาให้ครบ

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์

- 1) ผลการงานและชีวิตงาน มีสาเหตุมาจาก
 - ไร้แรงบันดาลใจให้แสวงง่ทั่วไป ทำให้ล้มเลิก
 - ค่าแรงล้าทางทำให้ลดงานับพันงาน
 - ข้อยกเว้น - ใช้ผลตอบแทนเชิ่ / ไร้โอกาสพัฒนาจุด
- 2) เกิดผลกระทบจาก มีสาเหตุจาก
 - ใช้ผลตอบแทนให้แสวงง่ โดยไม่มีแรงจูงใจ ทำให้เสียขาด
 - ข้อยกเว้น - เสียโอกาสพัฒนาเชิ่ แต่ได้ปีใหม่ 2 ผลตอบแทนรวม
- 3) เกิดงานมี มีสาเหตุจาก
 - งานนอกใจได้งานเพิ่มมาเชิ่งาน ทั้งความผิดพลาดในการทำงาน ลาต่นม้งงาน
 - ข้อยกเว้น - เปลี่ยนใจไปให้ไม่มีแรงจูงใจในวิชาชีพ และงานเชิ่
- 4) เกิดความแตกต่าง มีสาเหตุจาก
 - ปรับตัวเชิ่ งานเชิ่ความแตกต่างมาเชิ่งาน มีผลต่อการพัฒนาเชิ่ สาเหตุ มีสาเหตุจาก
 - ข้อยกเว้น - เสียโอกาสเชิ่กับงานในเชิ่เชิ่งาน
- 5) เกิดความหือและเสีย มีสาเหตุจาก
 - วางแผนของเชิ่เชิ่ และ โดยไปไม่เหมาะสม แสวงง่ การเชิ่เชิ่
 - ข้อยกเว้น - เปลี่ยนเชิ่เชิ่เชิ่เชิ่ การไปโดย 2 อัน เชิ่เชิ่เชิ่เชิ่เชิ่เชิ่เชิ่เชิ่

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" นี้แล้ว จะไม่ถือเป็นบัญชีไว้ใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility: Sukhri, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบมา (Supporting Document) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขสาร Document No.</p> <p>วันที่มีฉบับใช้ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SU-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>44 of 68</p>
---	---	---	---

หมายเลข: FM-SHE-055 แบบสำรวจข้อมูลเปลี่ยนแปลง

13.9. ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง

សេវាសង្គមស្រី

13.9.1. ถ้าเตวามัดฉัระบมการไ้ฉมมฉฉฉฉฉฉ

- 1) การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (Temporary Threshold Shift: TTS)
 - 2) การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (Permanent Threshold Shift: PTS)
- โรคหูตึงจากการฟังมาก การทำงานไม่มีพักแ่เสียงดัง อาจจะมีหูแว่วหรือรบกวนกับ
- ความเข้าใจของเสีย
 - ความถี่ของเสียง
 - ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง
 - ลักษณะของเสียงที่มากระทบหู
 - ลักษณะเฉพาะตัวของแต่ละบุคคลก็มีผลต่อการได้ยินเสียง
- อาการ การได้ยินจะเริ่มเสียที่ความถี่ระหว่าง 3,000 – 6,000 Hz มีเสียงจางเบาในหู, ปวดหัว, อากาญได้ เป็นอาการเสื่อมของตัวหู ตาหูหูไม่พบสัใดสัใด, ตราจสมรภพภาษาการได้ยินจะใช้กราฟแบบแปลสภาพหูพิการ
- 3.2.2. ลักษณะของประสาทหูที่ไม่สมดุลย์

๑) ทำให้การทำงานของระบบไหลเวียน

- 13.9.3. กัมมทานคือการทำบุญด้วยทรัพย์ในทางงาน
- 1) พฤติกรรมส่วนบุญจะเปลี่ยนไปเอง เช่นการขอสนทนาคือบุญทางเสียงต่างๆ
- 2) ประพฤติทำทานการทำความดีของ
- 3) เกิดความงอกในโพธิ์

1394. การพัฒนาแรงงานฝีมือและการพัฒนาทักษะการปฏิบัติงานของแรงงาน

- 1) ส่งงานไปเกินวันละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ต่ำกว่าระดับปกติไม่เกิน 81 เดซิเบล (เอ)
- 2) ส่งงานเกินวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ได้วัดดังต่อไปนี้ไม่เกิน 80 เดซิเบล (เอ)
- 3) ส่งงานเกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ได้วัดดังต่อไปนี้ไม่เกิน 87 เดซิเบล (เอ)
- 4) หัวทำงานเพื่อผลิตเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบล (เอ)

ห้ามทำซ้ำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีลิขสิทธิ์จะถูกลบออกจากระบบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ "เอกสารควบคุม" ที่ยังคงจะมีผลบังคับใช้

<p>Ingredient Sweetener and Search (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility: Silkhin, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คู่มือความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่มีฉบับใช้ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>47 of 68</p>
---	--	--	---

สลายตัว ได้ถึง 100 หากมีผลต้านที่มีประจุ (Activated Carbon) ในเครื่องถ่ายเอกสารใหม่ๆ มักจะมีแผ่นกรองประเภท Activated Carbon Filter เพื่อยกสกปรกให้เครื่องเปลี่ยนออกจึงมีแนวโน้มถึงความปลอดภัยได้มากขึ้น

ผลพบว่าใช้แอลกอฮอล์กลองหัวป็นปัจจุบัน (ระยะหนึ่ง) เป็นอันดับที่ประมาณการร้อยละ 100. หมายถึง พลัสดีคาร์ทูน ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับข้อมูลจาก ซึ่งการวิจัยระยะหนึ่งพบว่า รวมทั้งค่าเฉลี่ยการจัดอันดับที่ใช้ แล้วได้ความเรียงนำมาชนะไปข้อคิด ในการที่จะได้จะรักษาข้อดีของนโยบายในสำนักงาน

[illegible]

สารเคมีนั้น ๆ ที่อาจพบได้บนเครื่องสำอางเหล่านี้ ได้แก่ เซเลเนียม แคลเซียมไฮดรอกไซด์ และโพแทสเซียมฟอสเฟต แต่ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับชนิดของเครื่องสำอางนั้นๆ

แสดงฝีมือ และฝีมือแห่งเรณูออกมา จากท่อไอพ่นลงสู่ภายในเครื่องและมีการแยกสสารซึ่งให้กิตติกรรมชอบจากเขาและสัตว์ที่ตามัวนั้น แต่เกิดเสียงหนึ่งระงมไปทั่วและระงมจากทั่วอาณาบริเวณนี้ เพราะพลังงาจำและบุปผัสถูกละสับถูกตีลงไป อีกด้านจากสภาพหนึ่งนี้จะเกิดขึ้นได้เหมือนและที่เรณูออกมาจากกระจก ทำให้เกิดภาพวอลูบร่า แสดงตัวกิ้งก่าในารายณ์ภาพทางทิวทัศน์ที่คล้ายไปสู่อุบัติ

นอกจากนี้สถาบันแล้ว สิ่งที่ยากเย็นแสนเข็ญของเครื่องถ่ายเอกสาร "ใช้ค่าความชื้นจากการผ่านกระดาษผ่าน" เวลามันไหลเข้าไปมีการถ่ายเอกสาร และเรื่องเสียงดัง ในเครื่องถ่ายเอกสารขนาดใหญ่อายุถึง 80 ปีเศษแล้ว แนวทางความปลอดภัยในการใช้จึงต่างเอกสาร

- 1) ต่ายเอกสารทุกชุดที่ควรจะมีให้ส่งมอบให้ทางผู้รับได้ตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว
- 2) จัดตั้งชุดเอกสารเฉพาะที่ในข้อ ๑.๒.๓.๔.๕.๖.๗
- 3) ลงนามรับและเซ็นหรือต่อหน้าคณะกรรมาธิการในกรณีจำเป็น และขอเอกสารย้อนดู
- 4) กรณีมีข้อสงสัย (SPR) จากผู้ยื่นข้อสงสัยผู้จำหน่าย
- 5) ผลการที่ชี้แจงแล้วไม่ปรากฏผลในกรณีนี้คดีจะฟ้องหรือฟ้องจะดำเนินคดี

ห้ามรั้งตำแหน่งสมาชิกโดยไม่ใช้สิทธิลงคะแนน เอกสารที่ไม่ีความประเทียง เอกสารควบคุม "สีแดง" จะไม่ถือเป็นบังคับใช้

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility: Sukho, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีค้ดให้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	48 of 48

- ระบบจัดหาร่างงานอัตโนมัติเมื่อทางระบบตรวจสอบพบกรณีฉุกเฉินแล้ว
- 6) วิธีการระบุถึงงานเรื่องเป็นประจำ
 - 7) ไปตรวจหาเครื่องจักรอิเล็กทรอนิกส์ในห้องทำงาน ควรจัดแยกไว้เป็นพิเศษ หรือใช้สัญญาณโวลทเมตเตอร์ และมีการระบายความร้อนภาคตัดไฟเหมาะสม
 - 8) ผู้สอนมีงานเครื่องจักรอิเล็กทรอนิกส์ให้ใช้ทั้ง ๓ ประเภทและพลศึกษาได้เองก็ถูกต้อง
 - ๙) ผู้บริหารได้มีงบประมาณแล้วแต่ขาดการสนับสนุน โทณพระพอบยังผู้ที่มีระบบทางเทคนิค
 - 10) ผู้ที่มีหน้าที่เป็นครูสอนก็ควรที่จะลดภาระ ควรได้รับการพัฒนาเพื่อร่วมวิธีการนี้ การเปลี่ยนแปลงแผนแม่บท ร่วมกับการนำข้อมูลมาขึ้น ๗๔ การใช้เครื่องจักร เป็นต้น
15. การป้องกันและควบคุมอันตรายในการก่อสร้าง
- 15.1. ปัญหาอันเนื่องมาจากการก่อสร้าง

๔.๕. ปัญหาข้อขัดแย้งในรายเงาแก่อสัง

๔.๕. ปัญหาข้อขัดแย้งในรายเงาแก่อสัง

งานก่อสร้างนั้นเป็นประเภทกิจการที่มีอัตราประโยชน์ด้านหนึ่งอย่างหนึ่ง ทางนี้มาจากลักษณะเฉพาะของกิจการประเภทนี้ คือ เป็นกิจการปฏิบัติงานในที่ซึ่งต้องสัมผัสตัวสารวุ้น แสงอาทิตย์ และฝุ่นละอองต่างๆ มีการร่อนน้ำให้แล้วเสร็จ ตามลำดับขั้น มีการใช้แรงงาน ซึ่งต้องทำงานภายใต้สภาวะที่อันตรายยิ่งนัก มีการจ่ายค่าตอบแทนแก่คนงาน ครอบคลุมกับสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ควรรับเสียเป็นค่าความก้าวหน้าของเทคโนโลยีการทำงานแต่ละด้าน รวมถึงการมอบให้ ความรู้ด้านผลิตภัณฑ์ในการทำงานเป็นแบบแผนอยู่ในบริษัทซึ่งอีก ซึ่งทำให้ภาพการทำงานในบางก่อสร้างมีอัตรา การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานที่สถิติมีจำนวนน้อยลง ใช้แก่

- 1) ผู้มีหน้าที่ศึกษาความรู้เกี่ยวกับความหมายของค่านิยมในการทำงาน ความสำคัญในบริษัทนั้นร่วมสามสี่เรื่องห้าเรื่องซึ่งทำให้นายโกลด์ไวน์ ไม่สามารถเล่นกับลูกได้ เพราะสามารถเล่นกับลูกได้เฉพาะตอนเช้าเท่านั้นที่พ่อแม่จะว่าง
- 2) ผู้ใดที่เล่นกับลูกมากเกินไปจนเกินไปจนทำให้ลูกเกิดอาการผิดปกติทางด้านจิตใจได้โดยกลไกของงานก็ได้จริง เช่น

- ภาคก่อสร้างถนน ลักขณะของปูเตโจะแต่เปลี่ยนมาแทนได้เครื่องจักร หรือจากการใช้เครื่องมือที่ทันสมัย
 - งานก่อสร้างอาคารสูง ลักษณะของอุโมงค์ทึบ มีเพียงจากการผลิตจากที่สูง เช่น หักตอมลงข้างถนน ซอยเปิด มีลิฟท์ อีฟส์ ควบคุม สภาพอากาศ หรือผลิตจากเครื่องจักรในเขตภูมิประเทศที่ วัดดู นานแล้ว จะได้ความรู้ ได้หัวข้อ เน้นกัน
- 3) อุโมงค์ที่คิดจากสิ่งของอยู่ในการทำงาน ตอนแรกกำลังคิดถึงกับกลาของล้อที่ไปเพิ่มประสิทธิภาพ เลื่อนจัน และใช้วิธีเรียงร้อยกันเป็น ควบคุมและเชื่อม เป็น ครั้น แล้วเสร็จรวมกัน การวัดโดยด้วย เครื่องวัด หรือสิ่งของที่อยู่มากเกินไป ซึ่งรวมเวลาสองสัปดาห์
- 4) อุโมงค์ที่ได้ออกจากการทำงาน

ห้ามทำซ้ำและเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้ประทับ "เอกสารควบคุม" ตัวยก จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effect if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Factory: S/Kitna, Naldion Rachasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คุณสมบัติความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No. วันที่มีผลใช้ Effective Date การแก้ไข Revision	SD-SH#-001 01/01/19 94 49 of 60
--	--	--	--

- [illegible]

15.2. การป้องกันและควบคุมภัยพิบัติในภาคเกษตร

แนวทางการเข้าถึงและควบคุมข้อมูลทาง แบ่งปัน, อนุญาต, และ

15.3.1. "ได้ทดสอบการเตรียมผลงานก่อนสร้าง"

- [illegible]

หรือกล่าวแบบทางการโดยไม่ได้อีก: อนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "ยกเว้นเอกสาร" ล้วนๆ จะไม่มีหมายเลขให้ใช้

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Factory: Sikibu, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์</p> <table border="1" data-bbox="304 309 346 992"> <tr> <td data-bbox="304 309 311 427">หมายเลขเอกสาร</td> <td data-bbox="304 427 311 992">SD-SHE-001</td> </tr> <tr> <td data-bbox="311 309 317 427">Document No.</td> <td data-bbox="311 427 317 992"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="317 309 323 427">วันที่มีผลใช้</td> <td data-bbox="317 427 323 992">01/01/19</td> </tr> <tr> <td data-bbox="323 309 328 427">Effective Date</td> <td data-bbox="323 427 328 992"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="328 309 335 427">ฉบับแก้ไข</td> <td data-bbox="328 427 335 992">04</td> </tr> <tr> <td data-bbox="335 309 341 427">Revision</td> <td data-bbox="335 427 341 992"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="341 309 347 427">หมายเลขหน้า</td> <td data-bbox="341 427 347 992">50 of 68</td> </tr> <tr> <td data-bbox="347 309 352 427">Page Number</td> <td data-bbox="347 427 352 992"></td> </tr> </table>	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001	Document No.		วันที่มีผลใช้	01/01/19	Effective Date		ฉบับแก้ไข	04	Revision		หมายเลขหน้า	50 of 68	Page Number	
หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001																
Document No.																	
วันที่มีผลใช้	01/01/19																
Effective Date																	
ฉบับแก้ไข	04																
Revision																	
หมายเลขหน้า	50 of 68																
Page Number																	

15.2.2. การป้องกันอุบัติเหตุในทะเลใกล้ปฏิบัติงาน

- [illegible]

- 74 มีการเลือกนักเขียนจากไปห้า โดยตรวจสอบข้อสอบไปและตอบคำถามๆ ดังต่อไปนี้ว่ามี
ผู้เขียนคนที่ให้ทั้ง และละทิ้งตัวมีพลังกลอุบายอยู่ในที่นั้น มีการปล่อยหลักฐานออกมาอยู่
หลายเรื่อง เพราะความสั้นที่สุดอยู่เป็นสื่อเข้าไปให้ขาดจะได้ เมื่อมีคำถามไปเชื่อมต่อกับไปให้
เพื่อใช้งานอย่างใกล้ชิดตามเดิมที่เข้าใจไปในการใช้วาดให้หรือวาดต่อเองแทนที่ที่ที่เราทำให้
กะและใช้ไปและแนวกัน จนนำไปใช้ช่วยไปสามารถแทนในให้ จนคนผู้สายไปจะเกิดความรู้สึก
จนละเลย ทำให้ไปให้ดังจริงใจ ในความคิดที่จะทำงานให้ชีวิตกับและเขาไปให้และสูง จะต้องให้ความ
รวดเร็วทันเป็นนิสัย เพราะเขาไปให้ทำรูปอยู่ไปให้คิดและไปให้โดยไปเรื่องถึงกับมีสติโดยไป
โดยสรุปแล้วอยู่ในระดับข้อที่ 3 และ 4 นี้เป็นเขาได้แล้ว จะมี ความยากง่ายของสรีระสรีกับ
สายไปให้และสูง ความจริงนี้ทำให้การไปให้ผ่านความยากง่ายไปให้ยาก ก่อนที่จะทำงานกับชีวิต

ทำอย่างนี้แล้วเอกสารจะไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีสัญลักษณ์ "Control Document" สีแดง จะใช้เพื่อควบคุมการใช้

No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Siddau, Nalidon Narachasma</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คุณสมบัติความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่ออกให้ Effective Date</p> <p>การทบทวน Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/03/19</p> <p>04</p> <p>51 of 68</p>
--	---	--	---

16. การป้องกันและควบคุมอันตรายจากสารเคมี

16.1. อื่นๆนอกจากสาขาเคมี

การเกิดขึ้นดังที่เรามีชีวิตอยู่ ผลผลิต หรือของเสียที่ออกมาจากห้อง สามารถเปลี่ยนเป็นทรัพยากรมาสนับสนุนการดำเนินงาน หรือใช้มาทำของใหม่ได้ สิ่งนี้เรียกว่าการหมุนเวียนของทรัพยากรได้ เราสามารถนำของเสียที่เกิดขึ้นมาทำเป็นพลังงาน หรือใช้ทำของใหม่ได้ สิ่งนี้เรียกว่าการหมุนเวียนของทรัพยากรได้

16.1.1. ทางเวกซ์สร้างทวของสารเคมี

- 1) ทางกรมพาณิชย์ การทำงานในสถานประกอบการทั่วไป ผู้ปฏิบัติงานส่วนใหญ่ต้องให้สิทธิแก่ผู้มีอำนาจของชาติ โดยวิธีการบางอย่าง เมื่อละเมิดก็มีอำนาจสู่ระบบทางกฎหมายไป สารคดีเหล่านี้บางเรื่องจะถูกระงับโดยสถานประกอบการและนักอุตสาหกรรมแล้ว แต่สารคดีบางเรื่องจะถูกฟ้องและจะไม่ถูกตัดสิน และจะยกฟ้องไปเอง ซึ่งจะช่วยให้สถานการณ์คล่องตัว เช่น ผู้แรงงาน เป็นตัวแทนทางการเมือง หรือการกีดกันไม่ได้ ทำให้สถานการณ์โดยรวมดีขึ้นมาก นอกจากนั้น ผู้ถือหุ้น ผู้ถือหุ้นต่างชาติก็มีส่วนได้ส่วนเสียทางนโยบายในธุรกิจกับจีนเป็นอย่างมาก การทำงานเกี่ยวกับชาวต่างชาติ หรือการมีสิทธิบางส่วนบุคคลในจีน คือ ผู้ผลิตและผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศ เป็นตัวแทน เช่นในสถานภาพของระบบการปฏิบัติงาน หรือในความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ
- 2) ทางสังคม การเข้าถึงข้อมูลข่าวสารที่โดยวิธีการอุตสาหกรรมมีแนวโน้ม มีกำลังซื้อของระบบราชการเพิ่มขึ้น ผลิตภัณฑ์ใหม่ได้ถูกใช้บ้างแล้วทั้งนี้ทั้งการอุดหนุนของตลาดที่มีอยู่บ้างแล้ว และการมีบางชนิดสามารถที่จะขายได้ในต่างประเทศ เช่น สารพัดตัวต่อและสายอินทรีย์สังเคราะห์ ตัวรับอินทรีย์
- 3) เทคโนโลยี การเปลี่ยนแปลง เทคโนโลยี

16.1.2. ความจำเป็นของสารเคมี อาจจัดแบ่งตามคุณสมบัติตามความเข้มข้น

- 1) สารที่ก่อให้เกิดอาการทางกายเช่น ตื่น แสบ ร้อน ผื่นแดง เช่น สดคันๆ กิศาคลร้อน แผลไหม้เมื่อดัสฟเวอรี่โดนเอาไปใช้
- 2) สารที่ก่อให้เกิดสติได้ เพื่อความสะดวกมีทั้งปากหม้อกึ่งเงิน เช่น คาร์บอนไดออกไซด์
- 3) สารที่ก่อให้เกิดอาการทางประสาท เช่น สารที่ระเหยได้เช่น ไดคลอ แอลกอฮอล์ บิวเทิน อะซิโตน อีเทอร์ คลอโรฟอร์ม ทำให้หัวตื้อหัวจะ เวียนหัวจะ มึนงง
- 4) สารที่เป็นอันตรายต่อระบบการรับรู้หรือคิด เช่น ตะกั่วเป็นพิษกระดูก ซึ่งทำให้ทั้งส่วนมือถือและส่วนหัว
- 5) สารที่เป็นอันตรายต่อระบบหัวใจหรือทำให้ระบบหัวใจเกิดผิดปกติ เกิดหลอดเลือดแดงแยกตัวปกติ
- 6) สารที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ เช่น ฝุ่นผงสาร ฝุ่นผงแป้ง เช่น แป้งสาลี แป้งข้าวเจ้า ฝุ่นผงขี้เถ้า ฝุ่นผงดิน สารเหล่านี้สามารถก่อให้เกิดโรคได้

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhothai, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบเลขที่ (Supporting Document)</p> <p>ตราสารสนับสนุน (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No. SD-544E-001</p> <p>วันที่มีผลใช้ Effective Date 01/01/19</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision 04</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number 52 of 60</p>
---	--	---

- [illegible]

16.2. การป้องกันและควบคุมภัยจากสารเคมี

พนักท้าวหัวไ้ไปในการป้องกันและควบคุมอันตรายจากสารเคมี

16.2.1. ป้องกันและควบคุมภัยแล้งกับภัยน้ำท่วมของสงขลา

- ๑) ใช้สารเคมีที่มีพิษภัยกับร่างกาย
- ๒) เปลี่ยนสารบวมจากสโตนัม เช่น ใช้ระบบเปิดแทนระบบแก้ว เพื่อให้เกิดกลิ่นในถังกระจาย
- ๓) แยกกระบวนการผลิตที่มีอันตรายของทางฟู้ดเทคมิคาน
- ๔) สร้างที่พักปิดกระบวนการบวมเพื่อให้งดขีด เพื่อมิให้สารเคมีทิ้งหรือระเหยออกมา

16.2.2. ข้อกังวลเกี่ยวกับความคุ้มค่าของสารเคมี

- 1) การดูแลรักษาเสถียรภาพที่มาจากหนี้สาธารณะร้อยละ
- 2) การดึงดูดกระแสเงินจากต่างประเทศไป
- 3) เพิ่มระดับจูงใจระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับแหล่งการลงทุน
- 4) การตรึงอัตราเงินเฟ้อและควบคุมไม่ให้เกิน

หากพบว่ามีปริมาณผลสารเคมีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานจะรายงาน/สื่อสารกับ

16.2.3. "เบ๊จกั๊วและหาวบคมที่ผู้ปฏิวัตรังงาน โดย

- 1) การทำการศึกษาและฝึกอบรมให้ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงอันตรายและท่างานอัน
 - 2) การตรวจใบมาตรการทำงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องยื่นบัตรตรวจที่เป็นอันตรายให้เมื่อต้อง
 - 3) จัดให้มีการหมุนเวียนกะหรือเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน
 - 4) จัดให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานทำงานอยู่เพื่อความปลอดภัย
 - 5) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานกับเครื่องจักรงาน และตรวจสอบสภาพเป็นระยะๆ
 - 6) ผู้ปฏิบัติงานต้องลดการสวมใส่เครื่องป้องกันส่วนบุคคลให้เท่าที่จำเป็น
- นอกจากนี้แล้วการปฏิบัติงานจะต้องมีข้อมูลรายละเอียดของสถานการณ์ที่อยู่นั้นครบพอ ซึ่งจะต้องแจ้งความกับนาย 1)ประกอบด้วย

35

- รบและยึดที่เกี่ยวข้องกับสังคมที่เขา เชื่อทางเคมี ผู้ผลิตผู้บริโภค
- การจำแนกสารเคมีอันตราย

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ 'เอกสารควบคุม' สีทอง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" and stamp

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะมีผลบังคับใช้ได้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredion Sweetener and Search (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhthai, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (subject)</p> <p>ข้อมูลอาบารมลดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่ออกให้ Effective Date</p> <p>ฉบับที่ Revision</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>๑๗/๐๓/๑๙</p> <p>๐4</p> <p>๕3 of ๕6</p>
--	--	--	---

- การประชุมที่ปารีสตาม คำขอรัฐบาลฝรั่งเศสจากสมัยนั้น
 - วัตถุประสงค์ทางภาษาและปรัชญาเดิม
 - ข้อได้เปรียบเชิงศักยภาพและการเปิด
 - ข้อมูลเกี่ยวกับวัฒนธรรมอันหลากหลาย
 - มาตรฐานด้านความปลอดภัย (เช่น การควบคุมความปลอดภัยในสิ่งาน การปริม
- พจนาน
- ข้อได้เปรียบที่สำคัญ เช่น การเข้าถึง การจัดการโดยองค์กร การกจัดเป็น

ထိုက်ကလဖုန်း

- 1) QH-SHE-002 การควบคุมอันตรายทางเคมี (Chemical Control)
- 2) FM-SHE-008 มาตรการป้องกันการใช้และเก็บรักษาเครื่องมือ (Safety Chemical Handling)
- 3) FM-SHE-009 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)
- 4) SD-SHE-004 การเก็บกักสารเคมีอย่างปลอดภัย (Safety Regulation for Chemical)
- 5) SD-SHE-008 การเก็บกักสารเคมีเพื่อป้องกันการปลดปล่อยสู่ปฏิกิริยา (Hazard Control Area Table)
- 6) SD-SHE-009 การบริหารจัดการการปนเปื้อนด้วย (Chemical Knowledge)
- 7) SD-SHE-012 มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 8) SD-SHE-014 ข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 9) FM-SHE-003 แผนพร้อมตรวจสอบเชิงต้นทางกับสารเคมี
- 10) FM-SHE-014 แผนพร้อมตรวจสอบเชิงต้นทางใช้ในชีวิตประจำวัน
- 11) FM-SHE-005 แผนปฏิบัติงาน
- 12) FM-SHE-011 ข้อมูลเคมีภัณฑ์
- 13) FM-SHE-018 แผนประเมินการปฏิบัติงานและการจัดการกับสารเคมี
- 14) FM-SHE-097 แผนตรวจสอบเชิงต้นทางใช้สำหรับสิ่งมีชีวิต

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เพื่การที่มิอาจประกับ "เอกสารควบคุม" ที่สงวน จะไม่มีสิทธิ์ได้สิทธิ์

No copy without permission. No effective if document without "Control Documents" not stamp

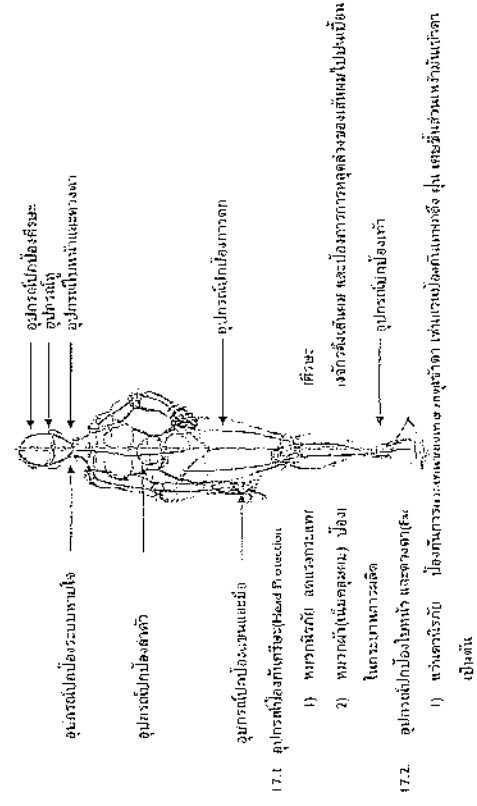
<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sidsou, Nakthon Ratchasima</p>	<p>เอกสารนี้สนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p> <table border="1" data-bbox="323 309 343 992"> <tr> <td data-bbox="323 309 333 396">หมายเลขเอกสาร Document No.</td> <td data-bbox="323 396 333 992">SD-SME-091</td> </tr> <tr> <td data-bbox="333 309 343 396">วันที่มีฉบับใช้ Effective Date</td> <td data-bbox="333 396 343 992">01/01/19</td> </tr> <tr> <td data-bbox="343 309 352 396">ครั้งที่แก้ไข Revision</td> <td data-bbox="343 396 352 992">04</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="352 309 363 992"> <tr> <td data-bbox="352 309 363 396">หมายเลขหน้า Page Number</td> <td data-bbox="352 396 363 992">54 of 68</td> </tr> </table>	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SME-091	วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19	ครั้งที่แก้ไข Revision	04	หมายเลขหน้า Page Number	54 of 68
หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SME-091								
วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19								
ครั้งที่แก้ไข Revision	04								
หมายเลขหน้า Page Number	54 of 68								

17. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

[illegible]

ก่อให้เกิดภัยพิบัติ หรือสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติ บ่อน้ำมัน จึงได้พัฒนาได้เป็นอย่างดี และนี่ก็ช่วยเสริมให้

การวัดปริมาณการบริโภคของประชาชนในแต่ละวัน



12.3. $\text{C}_{10}\text{H}_{16}\text{O}$ (Ester, C₁₀H₁₆O₂)

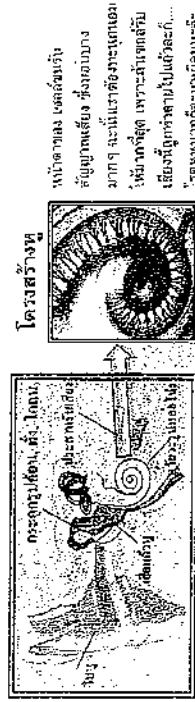
- [illegible]

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารนี้ไม่มีตัวตน "เอกสารควบคุม" มีดังนี้ จะไม่มีการแก้ไข

No copy without permission. No elivative if document without "Control Document" red stamp

<div>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</div> <div>Facility : Sukhu, Nakhon Rachasima</div>	<div>เอกสารแนบ (Supporting Document)</div> <div>เรื่อง (Subject)</div> <div>ข้อมูลความปลอดภัย</div>	หมายเลขเอกสาร	SD-SWE-001
		Document No.	
		วันที่มีผลใช้	01/01/19
		Effective Date	
		ครั้งที่แก้ไข	04
		Revision	
		หมายเลขหน้า	55 of 58
		Page Number	

- สอด คม ๗๖๖ ซึ่งเป็นปืนใหญ่โดยมาก ถูกนำไปวางในตำแหน่ง ที่ได้รับรางวัลสัปดาห์ใหม่
- ไฟฟ้าที่ผลิตแล้วจะถูกส่งเข้า ไฟฟ้าที่จะขายหรือฝากขายไว้ที่นครหลวง
- ในระหว่างที่สามล้อ ๒๗๕ เพื่อลดอาชญากรรมในกรุงเทพฯ ควรจะ ๒๗๕ ทุก ๒ ชั่วโมง การจอดที่บ่อยๆ
- หนึ่งร้อยปั้งหนึ่งหมื่น เพราะอาจเป็นอันตรายต่อชีวิตก็ได้



ข้อมูลระหว่างปีได้ใช้หน้าปกกันसारพี

- 1) เมื่อเลือกเจ้าหน้าที่คุณสมบัติเบื้องต้นให้เข้าปฏิบัติงานป้องกันสุขภาพชุมชน ต้องตรวจประวัติสุขภาพ
- 2) ก่อนและหลังปฏิบัติงานที่สวนสาธารณะควรถ่ายภาพ (เพื่อความปลอดภัย เช่นการมากระชก)
หาชุดติดไว้บนเสื้อ (เช่นเสื้อขงไปมา)
- 3) เมื่อกลับหน้าจากต้องแจ้งหัวหน้าหน่วยงานและผู้บังคับบัญชา

17.4. ขบวนการปกป้องกันเอง (Hard protection)

- 1) ผู้มีอำนาจบริหารให้เพื่อขออำนาจอย่างเต็มคราญที่พิเศษแก่มี
 - เนื่องจากการขาด การเงิน การขาด พละ
 • การเสียสละ เป็นต้น
- 2) ผู้มีคุณสมบัติ สำหรับงานที่เกี่ยวกับของที่มีค่าเช่นแก้ว
 3) ผู้มีหน้าที่ ให้งานที่เกี่ยวข้องกับของที่มีคุณค่าเช่นงานซ่อม
 4) ผู้มีอำนาจให้ ให้งานที่เกี่ยวข้องกับงาน มีงานที่เกี่ยวข้อง

175. อุปลกรณ้องการ (Font Protection)

- 1) รองก้านนิม (Saley Boat) และ รองก้านบูท (Saley Boot)
- หัวหลัก เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นว่าหัวเรือลอบกั เช่น การเดินและลง สิ่งทลงน้ำลอบ
- ย้ายมา

ห้ามทำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ผิดประเภท เอกสารสูญหาย สืบแดง จะไม่ถือเป็นภัยพิบัติ

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikkhu, Nakhon Rachasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>SD-SHE-001</p>
		<p>วันที่มีผลใช้ Effective Date</p> <p>01/01/19</p>
		<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>04</p>
		<p>หมายเลขหน้า Page No.</p> <p>56 of 60</p>

- **พี่แพง:** เพื่อป้องกันเผ้าพ้อจากอันตรายต่างๆ เช่นอุบัติเหตุ ภัยธรรมชาติ

17.6. อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (ฮาร์ดแวร์) เป็นอุปกรณ์เพื่อประมวลผลข้อมูล (ประมวลผลทางกายภาพ)

17.7. อุปการกิจของภักต

เป็นเอกภาพที่ร่วมบุญ และสืบชาติพันธุ์...หากใครที่ทำงานเหล่านี้ซึ่งจะต้องเดิน
ที่ไป ต้องสามาถปรับตัวได้ และถ้าจะให้ปลอดภัยสุดควรใช้รถติดกับเบมเบิ้ลทำ และมีเชือกโยง 2 เส้น (ตัว Y)
หมายเหตุ: เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 1) WI-SME-009 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)
- 2) SD-SME-012 มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 3) SD-SME-013 ข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

10. การคำนวณกำไรสุทธิ

ได้แก่
 1. ให้อาจารย์สอน (SO-SHE-003) ผู้เรียนมาช่วย หมายถึง ผู้ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใด ๆ ในหน่วยงาน
 2. บริษัท หรือ เกษตรกร ชาวไร่ ที่เกี่ยวข้อง พืชผู้เรียนหมายถึงพืช ที่มีการปลูกลงในแปลง
 3. ปลูก

- 1) ผู้ที่เข้ามาจัดสร้าง อุปกรณ์ วัสดุต่าง ๆ ของแอม มีผู้รับทราบ ตรวจ สอบ รับใช้ ส่งเสริม ทำความสะอาด รื้อถอน กำจัดสิ่งต่าง ๆ
- 2) แอมทำงานอาชีพ ภาระงาน พนักงานทำงาน แอมนำตัวรักษาความปลอดภัย
- 3) แอมพรี พยายาม
- 4) ผู้ส่งมอบรับ วัสดุอุปกรณ์แล้วเสร็จ
- 5) ผู้รับซื้อของจะ - ภาชนะต่าง ๆ แอมนำได้ แอมจะส่งไป ภาชนะต่าง ๆ เช่น ภาชนะ, ภาชนะอื่น ๆ
- 6) พนักงานขับรถบรรทุกประเภท (รถบรรทุกแบบมอเตอร์ไซด์รถรับส่ง, รถบรรทุก) / พนักงานขับรถบรรทุก
- 7) พนักงานขับรถบรรทุก / พนักงานขับรถบรรทุก

19. පාසැල් ප්‍රතිපත්ති

ห้ามทำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ติดประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะมีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sihan, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document) (เรื่อง Subject)</p> <p>ข้อมูลทางสถิติ</p>	<p>หมายเลขสาร Document No.</p> <p>วันที่ออกให้ Effective Date</p> <p>การแก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>59 of 68</p>
--	---	---	---

[illegible]

หมายเหตุ: เอกสารที่เก็บไว้ยัง

- 1) QP-SHE-003 การสอบสวนอุบัติการณ์ (Accident Investigation)
- 2) SD-SHE-007 Environment and Safety Management System Manual
- 3) KM-SHE-002 ใบอนุญาตเข้าทำงาน
- 4) KM-SHE-009 บทบาทงานปฏิบัติการ
- 5) PM-SHE-042 บทเบรจขบวนรถ
- 6) PM-SHE-054 ป้ายและสัญลักษณ์เพื่อความปลอดภัย

20. การใช้ High-pressure pump และสารที่มีตัวทำแรงดันสูง

เพื่อให้การปฏิบัติงานของหน่วยงานนี้แห่งที่สองบริษัท ออร์โพรักส์ ประเทศไทย จำกัด เกิดความ
ปลอดภัยในทางทำงานและสอดคล้องตามกฎระเบียบต่าง ๆ ทั้งด้านการปลอดภัย ข้าราชการ ด้านสิ่งแวดล้อม และด้าน GMP
รวมถึงนโยบายด้านความปลอดภัย จึงได้กำหนดกฎระเบียบขึ้น เพื่อให้พนักงานทุกคน รวมทั้งผู้เยี่ยมชม ได้ยึดและปฏิบัติตาม
ต่อไป

20.1. การร่วมใช้ชุดและอุปกรณ์ป้องกันอันตราย

- 1) ต้องสวมใส่ชุดกันเปื้อน (ชุดกันน้ำ หรือยาง)
- 2) ต้องสวมใส่หมวกแข็งที่มีกระบังหน้า
- 3) ต้องสวมใส่ถุงมือยาง
- 4) ต้องสวมใส่รองเท้าบู๊ต

20.2. วิธีการตรวจสอบวัสดุอุปกรณ์ก่อนใช้งาน

เป็นผู้ปฏิบัติงานต้องตรงสายกับความพร้อมของอุปกรณ์ เวชภัณฑ์ ชุดรัดตัวรัดแน่น ไขมันใต้ผิวหนัง ทุพริ้วตามข้อต่อข้อนิ้ว
ก่อนใช้งานทุกครั้ง

20.3. วิถีการสังเกตความดันโลหิต

ผู้เข้าร่วมต้องตั้งสายพานไว้ ๕ ช่วงไม่ให้เกิดการชนของสายพาน

20.4. วิธีการเปิดเครื่อง Hi pressure gun ส.ปตป.น้ำวังด้าแก๊ซ

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้ตราประทับ "เอกพรรคพวกทุกๆ ฝ่าย จะให้มีผลบังคับใช้" No copy without permission. No effective if stamped without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Search (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Siddhi, Malhotra Bhatnagar</p>	<p>เอกสารแนบ (supporting Document) เรื่อง (subject)</p> <p>คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่มีผลบังคับใช้ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/00119</p> <p>04</p> <p>40 of 68</p>
---	--	--	---

- 1) ต้องเปิดน้ำเข้าเครื่อง Hg pressure pump
- 2) ต้องหมุนสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง ON
- 3) ต้องทำการเปิดน้ำประตุน้ำดื่มอย่างช้าๆ ห้ามเปิดน้ำอย่างเร็ว

20.5. วิธีการวัดแรงดัน High Pressure Gun (สำหรับ High Pressure Gun)

- 1) ต้องหมุนสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง OFF
- 2) ต้องปิดน้ำเข้าเครื่อง Hi pressure gun

20.6. วิธีการใช้ปุ๋ยเม็ด M1 pressure gun

- 1) ต้องเปิดบัญชีดอกเบี้ยเงินฝากออมทรัพย์ไว้ที่ธนาคารพาณิชย์
- 2) ต้องใช้ชื่อจริงของเจ้าของเงินฝาก
- 3) ต้องใช้ชื่อจริงของเจ้าของเงินฝาก
- 4) ต้องเก็บหลักฐานใบเสร็จรับเงินจากธนาคารพาณิชย์
- 5) ต้องแจ้งให้ Hi Pressure Group ในที่ที่จัดตั้งและแจ้งให้

20.7. วิจัยการเพิ่มสภาวะ High pressure ของ สเปกโตรสโกปีแสง

- 1) ต้องนำใบปลิงมาเก็บไว้ใช้เก็บก่อน
- 2) ให้มีเชื้อสลับอีตดตาม *Myxozoa* group
- 3) ใช้วิธีอนุกรมวิธานภายใน *Myxozoa* group ของคนเวลาแปรจึงไม่ค่อยล้น
- 4) มั่นแนบเวลาเปลี่ยนเชื้อสลับอีตดให้ใช้เชื้อยวดยาวครั้งต่อไปงาน ทำว

အိန္ဒိယ

คิดทางประยะ 5 ม. ก่อนทำการตั้งน้ำเตาแต่ละเตาขึ้นตรงปาก "ระฆังพื้น" หากตั้ง เพื่อเตือนอันตรายแก่คนเข้ามา/ หักทางประยะ 5 ม. ก่อนทำการตั้งน้ำเตาแต่ละเตาขึ้นตรงปาก "ระฆังพื้น" หากตั้ง เพื่อเตือนอันตรายแก่คนเข้ามา/

ผู้เกี่ยวข้อง

21. LP6 ภัยพิบัติภัยในการทำงาน

หลักในการทำงานเพื่อให้มีความปลอดภัยนั้น มีว่าจะเป็นการทำงานที่โปร่งใส มีความสุจริต การที่
ตาม และ มีภาระงานน้อยๆ หรือมากมายๆ งานหนักหรือเบา รวมไปถึงการเสี่ยงเล็กน้อยหรือมีความเสี่ยง
หนักๆ ก็ขึ้นอยู่กับความปลอดภัยนั้น ก่อนที่เราจะเริ่มปฏิบัติงาน เราจะต้องศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับงานที่จะจะทำนั้น ไม่
ที่จะเป็นการทำงานที่ปลอดภัยๆ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้สารเคมีหรือวัตถุอันตราย เป็นต้น เราจะต้องศึกษาถึงลักษณะ
สมาชิก ทั้งตัว และ ประสิทธิภาพ วิธีการปฏิบัติงาน ความเสี่ยงที่จะหาเจอพบ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเรื่องและสิ่งที่
อาจก่อให้เกิดอันตรายที่ตามมาได้ เพื่อศึกษาหาแนวทางในการประเมินความเสี่ยงและหาแนวทางในการป้องกันเพื่อหลีกเลี่ยง
อันตรายที่เกิดขึ้นไปนั้นถึงแม้ว่าจะเสี่ยงได้หรือไม่ก็ตาม เช่น ทางทำงานนั้นขอซื้อโปรแกรมคอมพิวเตอร์มาใช้งานใช้กับซอฟต์แวร์
คอมพิวเตอร์

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม"สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sittouk, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลการขอแก้ไข</p>	<p>หมายเลขสาร Document No.</p> <p>วันที่บังคับใช้ Effective Date</p> <p>ฉบับแก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>
		<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>65 of 68</p>

- ๔) การป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่าง ๆ

- อัตราจากฐานภาษี
- อัตราจากทรัพย์สิน
- อัตราจากภาษีเงินได้
- อัตราจากฐานภาษี
- อัตราจากทรัพย์สิน
- อัตราจากภาษีเงินได้

- 2009

- 5) การไม่ล้มเลิกและทำอย่างต่อเนื่อง
 - บัญชีของมาเก๊าของหลวง
 - ปวงมทของเชษฐาธิราช
 - ขุนหลวงสาครพิทักษ์
 - รัชกาลที่ 5 ขึ้นครองราชย์
 - รัชกาลที่ 5 เสด็จออกต่างประเทศ
- 6) การประเพณีการปกครอง

- ไพฑูริย
- มีบาทแผล โรคลัดเลื้อยออกมา
- กระชูกหัก
- สกล พมดสดี
- แรด หรือ ต่างกนกผาเม

223. "विद्याविनोदम्"

การพิจารณาจะดีหรือไม่ก็จะมีการมีเอกสารที่สมบูรณ์แล้วมี ประสิทธิภาพ

วิธีการฝึกอบรมอาจทำได้ในลักษณะดังนี้

- [illegible]

ข้อ ๖๖๖ แห่งประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

- ๑) ส่งข้อความหลักไปยังในการมีรอบรมลอมมา

“ห้ามทำแบบเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต” หมายถึงการนำเอกสารที่มี “เอกสารควบคุม” (เอกสารควบคุม) ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Siladus, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่จัดทำ 01/01/19</p> <p>Effective Date</p> <p>ฉบับแก้ไข 04</p> <p>Revision</p> <p>หมายเลขหน้า 66 of 68</p> <p>Page Number</p>
--	--	---

- คนงานเข้าใจโดยละเอียดในสิ่งที่พวกเขารับแล้ว
- คนงานตั้งใจกับการอธิบายโดยละเอียด
- คนงานสามารถเรียนรู้ และ จดจำสิ่งที่ลงไปได้
- เขา (ผู้สอน) ได้สื่อสารกับคนงานทุกเรื่องแล้ว

2) การจัดการฝึกอบรม การจัดทำแผนฝึกอบรม การมีหลักสูตรและภาคีองค์กร

- [illegible]

[illegible]

- [illegible]

23. การป้องกันอุบัติเหตุ (Accident Preventive)

- ป้องกันอุบัติเหตุ มีหลายวิธีดังนี้
- 1) โดยการออกกฎโรงงาน (เช่นเช่น) ให้มาตรฐานทั่วทั้งงาน แนวทางการปฏิบัติ การทดสอบ การดำเนินงาน หน้าที่ปฏิบัติต่าง ๆ ที่ถูกต้องและปลอดภัยในโรงงาน

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต
No copy without permission, No effective if document without "Control Encumbrance" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.	เอกสารสนับสนุน (Support document)		หมายเลขสาร Document No.	SD-SHE-047
	เรื่อง (Subject)		วันที่มีผลใช้ Effective Date	15/05/21
	การถอดรหัสด้านความปลอดภัย สำหรับงานรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์		ครั้งที่แก้ไข Revision	02
			หมายเลขหน้า Page Number	3 of 7

วัตถุประสงค์ และขอบเขต

เพื่อใช้เป็นเอกสารความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากยาพิษและ สำหรับผู้ที่ทำการงานซึ่งมีพิษเป็นภัยของคอนไพรักส์ ซุการ์ร่วมกับพันธมิตรทางเภสัชภัณฑ์ เพื่อไม่ให้มีข้อผิดพลาดในการปฏิบัติงานและเพิ่มความเสี่ยง และผู้ที่เกี่ยวข้องมีตามปลอดภัย และประสิทธิภาพตามข้อบังคับ 4 ส่วนต่อไปนี้

คำจำกัดความ

สถานที่และ สถานที่รับ-ส่งสินค้าใน

- Warehouse
- Sweetener production Channel 1, 2, 3
- Store บางลำพู, บางศรีเมือง
- โรงครัว

วิธีปฏิบัติ (Function Method):





1. การทำงานที่มีคนมาของคอนไพรักส์ 7 ทำหน้าที่ร่วมกับพันธมิตรทางเภสัชภัณฑ์
1.1. พนักงานปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานและต้องสวมใส่เสื้อกันแสงในที่ทำงานและอยู่ ฐานที่ทำงานและตามลักษณะงาน
1.2. จัดเก็บงานและด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
1.3. ไม่จอดรถในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดบริเวณเส้นทางเดินหรือที่วางอุปกรณ์
1.4. หากมีการขอยกยานพาหนะหรือรถที่ใดก็ตาม ห้ามใช้รถยกยกขึ้นหรือยกขึ้นและยกขึ้นหรือยกขึ้น
1.5. ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการใช้รถโดยให้พนักงานปฏิบัติงานอยู่ภายในรถตลอดเวลา
1.5.1. ในกรณีที่มีการใช้รถยกขึ้นหรือยกขึ้นใน Warehouse หรือ Loading ที่ SW CH12.3 Store บางลำพู, บางศรีเมือง
1.5.2. เมื่อจอดรถให้จอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด
1.5.3. พนักงานขับรถ: ก่อนที่จะขับรถให้พนักงานปฏิบัติงานในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด
1.5.4. พนักงานขับรถให้จอดรถในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด
1.6. ในพื้นที่ที่ห้ามจอด
- 1.6.1. ห้ามไม่ให้รถยกขึ้นหรือยกขึ้นในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีอยู่ภายใต้ "เอกสารควบคุม" ซึ่งจะไม่ได้รับอนุญาต
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.	เอกสารสนับสนุน (Support document)		หมายเลขสาร Document No.	SD-SHE-047
	เรื่อง (Subject)		วันที่มีผลใช้ Effective Date	15/05/21
	การถอดรหัสด้านความปลอดภัย สำหรับงานรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์		ครั้งที่แก้ไข Revision	02
			หมายเลขหน้า Page Number	4 of 7

- 1.6.2. เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานจะต้องโดยปกติด้วยเครื่อง สวมหมวกและเสื้อกันแสงในที่ทำงานและอยู่ ฐานที่ทำงานและตามลักษณะงาน
- 1.6.3. ห้ามใช้รถยกขึ้นหรือยกขึ้นในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด
- 1.6.4. ห้ามใช้รถยกขึ้นหรือยกขึ้นในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด
- 1.6.5. ห้ามใช้รถยกขึ้นหรือยกขึ้นในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด ห้ามจอดในที่ที่ห้ามจอดตามที่กำหนด

2. ขั้นตอนการถอดรหัสด้านความปลอดภัยที่มีที่ Glucose syrup Loading Channel 1-2-3

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ภาพถ่าย	หมายเหตุ
1.	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานจะต้องโดยปกติด้วยเครื่อง สวมหมวกและเสื้อกันแสงในที่ทำงานและอยู่ ฐานที่ทำงานและตามลักษณะงาน		
2.	หากมีการถอดรหัสด้านความปลอดภัยให้ห่างอย่างน้อย 3 เมตร		
3.	ใส่หน้ากากป้องกัน 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลังของเพลาซึ่งกันเพื่อป้องกันภาพเคลื่อนไหว		
4.	หากพบเจอพนักงานที่ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด Lock box และเบิ้ลเก็ก ทุกครั้ง		

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีอยู่ภายใต้ "เอกสารควบคุม" ซึ่งจะไม่ได้รับอนุญาต
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Search (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silabin, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) การถอดรถเพื่อความปลอดภัย สำหรับงานรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	หมายเลขสาร SD-SHE-047	
		Document No.	วันที่อนุมัติใช้
		Effective Date	02
		Revison	5 of 7

3. ขั้นตอนการถอดรถเพื่อความปลอดภัยทั้งสารเคมี Chemical Bulk

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ภาพถ่าย	หมายเหตุ
1.	เข็นรถจนขึ้นที่ท่ารถแล้วทำการปรับปฏิบัติงาน โดยปลดเบรกไว้ข้าง ตั้งเบรกมือและดับเครื่องยนต์		
2.	ใส่ที่พ่นละออง 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลังของรถแล้วทำการเข็นเพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถ		
3.	นำถุงพลาสติกมาปิดทั้งบริเวณประตูและท้ายรถเพื่อป้องกันการไหลของของเหลวเข้าสู่พื้นที่ทำงาน		
4.	นำถุงพลาสติกมาปิดไว้กับถังแก๊สเพื่อป้องกันการรั่วไหลของแก๊สเข้าสู่พื้นที่ทำงาน		

ห้ามทำซ้ำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" คือจะไม่มีความถูกต้อง
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starco (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silabin, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) การถอดรถเพื่อความปลอดภัย สำหรับงานรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	หมายเลขสาร SD-SHE-047
		Document No.
		วันที่อนุมัติใช้
		Effective Date
		Revison
		หน้า 6 ของ 7





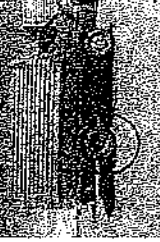

4. ขั้นตอนการถอดรถเพื่อความปลอดภัยทั้งที่ ๒ ฝั่งทั่วไป

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ภาพถ่าย	หมายเหตุ
1.	เข็นรถจนขึ้นที่ท่ารถแล้วทำการปรับปฏิบัติงาน โดยปลดเบรกไว้ข้าง ตั้งเบรกมือและดับเครื่องยนต์		
2.	ใส่ที่พ่นละออง 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลังของรถแล้วทำการเข็นเพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถ		
3.	นำถุงพลาสติกมาปิดทั้งบริเวณประตูและท้ายรถเพื่อป้องกันการไหลของของเหลวเข้าสู่พื้นที่ทำงาน		
4.	นำถุงพลาสติกมาปิดไว้กับถังแก๊สเพื่อป้องกันการรั่วไหลของแก๊สเข้าสู่พื้นที่ทำงาน		

ห้ามทำซ้ำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" คือจะไม่มีความถูกต้อง
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silom, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (support document)		หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-047
	เรื่อง (Subject)		วันที่ส่งให้ Effective Date	15/05/23
	การขอตรวจเพื่อความปลอดภัย		ครั้งที่ให้ไป Revision	02
	สำหรับงานรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์		หน้าปกและหน้า Page Number	7 of 7

5. ขั้นตอนการขอความเห็นความปลอดภัยพื้นที่ สาธารณไร

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ภาพถ่าย	หน้าปกเขต
1	พบเตรียมพร้อม 228 ไปขึ้นไม้หมอนและกระเบื้องตรวจหน้าพื้นที่ วัตถุประสงค์ ขึ้นให้ถึงไม้หมอนเดิมแล้ว หากไม่พบจะไป ขอตรวจให้ดูพื้นที่เดิม		
2	ขึ้นไม้หมอนบนรถบรรทุกไม้ที่ บปภ 228 ก่อนนำ รถเข้ามายังพื้นที่เดิมแล้ว		
3	เข้าขอตรวจพื้นที่ที่กำหนดโดยได้เตรียมร่าง ผังบริเวณและได้เตรียมพร้อม หากมีการขุดต่ออีก ต้องขอให้ทางหน่วยงาน 3 เมตร		
4	ตั้งอุปกรณ์ตรวจพร้อมกันกับอุปกรณ์วัดไว้กับ ตามบริเวณ		
5	พบเสร็จทั้ง 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลังของเขต ขุดพื้นที่เพื่อขุดกับทางรถไฟ		
6	นำรถบรรทุก 228		

25๗

เอกสารรับรองระบบ ISO 45001:2018

Certificate TH16/9516

The management system of

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.

43/1 Moo 3, Sikhiu-Chaiyaphum Road, Tambol Sikhiu, Amphur Sikhiu, Nakorn Ratchasima 30140, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 45001:2018

For the following activities

The Manufacturing of Native Tapioca Starch, Low Moisture Native Tapioca Starch, Maltodextrin,
GUM ARABIC Powder and Glucose syrup, High Maltose syrup, Isomalto-oligosaccharide (Liquid
form)

This certificate is valid from 24 October 2022 until 24 October 2025 and remains valid subject to satisfactory
surveillance audits.

Issue 5. Certified since 03 July 2019.

Authorised by



SGS (Thailand) Limited

100 Nanglinchee Road Chongnonsee Yammawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com

This document is an authentic electronic certificate for Client's business purposes use only. Printed version
of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the
Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions ;
SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained
therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the
content or appearance of this document is unlawful.



26ข

กิจกรรมอบรมด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม (Training Registration Form)

หลักสูตรฝึกอบรม (Training Course)

โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

วันที่ (Date) 29 กันยายน 2023

រយៈពេល (Time)

สถานที่ (Place) Ingredient Sikkim

ที่ No.	รหัส EMP. NO.	เลขประจำตัวประชาชน ID Card No.	Cost Center	ชื่อ - นามสกุล Trainee name	ตำแหน่ง Position	หน่วยงาน Department	ลายเซ็น (Signature)	
							เช้า Morning	บ่าย Afternoon
1					Environment Technician - Biogas	EMS		
2			Environment Staff - Biogas		EHS			
3			Utilities Technician		Maintenance			
4			Mechanical Technician		Maintenance			
5			Electrical Technician		Maintenance			
6			Operation Operator - Wet Starch		Production - Starch			
7			Operation Operator - Wet Starch		Production - Starch			
8			Operation Operator - Wet Starch		Production - Starch			
9			Process Technician - Flash Dry		Production - Starch			
10			Leader Flash Dry		Production - Starch			
11			Production Foreman - Starch		Production - Starch			
12			Process Technician - Flash Dry		Production - Starch			
13			Roots Yard Controller		Production - Starch			
14			Operation Operator - Wet Starch		Production - Starch			
15			Process Technician - Flash Dry		Production - Starch			
16			Process Technician - Wet Starch		Production - Starch			
17			Process Technician - Sweetener		Production - Starch			
18			Packing Staff - Flash Dry		Production - Starch			
19					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		

FM-HTR-004

Rev. 07

Eff. Date 14/01/19

[illegible]

FM-HTR-004

Rev. 07

Eff Date 14/01/19

[illegible][illegible]

ที่ No	รหัส EMP. NO.	เลขประจำตัวประชาชน ID Card No.	Cost Center	ชื่อ - นามสกุล Trainee name	ตำแหน่ง Position	หน่วยงาน Department	ลายเซ็น (Signature)	
							เช้า Morning	บ่าย Afternoon
19					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
20					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
21					Operation Operator - Sweetener	Production - Sweetener		
22					Operation Operator - Sweetener	Production - Sweetener		
23					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
24					Production Foreman - Sweetener	Production - Sweetener		
25					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
26					Operation Operator - Sweetener	Production - Sweetener		
27					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
28					Quality Control Staff - RM	Quality Assurance		
29					Quality Control Staff - FG	Quality Assurance		
30					Quality Control Staff - RM	Quality Assurance		
31					Quality Control Staff - FG	Quality Assurance		
32					Quality Control Staff - RM	Quality Assurance		
33					Weight Bridge Staff	Supply Chain		
					copy	SA		
					เจ้าพนักงาน	M/T		
					CT	ST		
					ST	ST		
					PM M/T	M/T		
					M/T	M/T		
					M/T Train	M/T		
					M/T	M/T		

FM-HTR-004

Rev. 07

Eff. Date 14/01/19



Company Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co. Ltd.
Facility: 43/1 Moo 3 Sikhiu - Chaiyapoom Road Sikhiu,
Nakhon Ratchasima 30140

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม (Training Registration Form)

หลักสูตรฝึกอบรม (Training Course)

Life Savers : Line Breaking

วันที่ (Date) 12 กันยายน 2023

เวลา (Time) 16.00 - 17.00 น.

สถานที่ (Place) Ingredion Sikhiu

ที่ No	รหัส EMP. NO.	เลขประจำตัวประชาชน ID Card No.	Cost Center	ชื่อ - นามสกุล Trainee name	ตำแหน่ง Position	หน่วยงาน Department	ลายเซ็น (Signature)	
							เช้า Morning	บ่าย Afternoon
1					Environment Technician - Biogas	EHS		
2					Environment Staff - Biogas	EHS		
3					Utilities Technician	Maintenance		
4					Mechanical Technician	Maintenance		
5					Electrical Technician	Maintenance		
6					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
7					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
8					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
9					Process Technician - Flash Dry	Production - Starch		
10					Leader Flash Dry	Production - Starch		
11					Production Foreman - Starch	Production - Starch		
12					Process Technician - Flash Dry	Production - Starch		
13					Roots Yard Controller	Production - Starch		
14					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
15					Process Technician - Flash Dry	Production - Starch		
16					Process Technician - Wet Starch	Production - Starch		
17					Process Technician - Sweetener	Production - Starch		
18					Packing Staff - Flash Dry	Production - Starch		

FM-HTR-004

Rev. 07

Eff. Date 14/01/19

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม (Training Registration Form)

វគ្គបណ្តុះបណ្តាល (Training Course)

Life Savers : Ergonomics and Confined space training

วันที่ (Date) ๕ สิงหาคม 2023

מסמך (Time) 16:00 - 17:00 יח

အာဟာရ (Place) ingredients: ၆၂၈

ที่	รหัส EMP. NO	หมายเลขบัตรพนักงาน ID Card No.	Cost Center	ชื่อ - นามสกุล Trained name	ตำแหน่ง Position	หน่วยงาน Department	ลายเซ็น (Signature)	
No.							เช้า Morning	บ่าย Afternoon
1					Environment Technician - Biogas	EHS		
2					Environment Staff - Biogas	EHS		
3					Utilities Technician	Maintenance		
4					Electrical Technician	Maintenance		
5					Mechanical Technician	Maintenance		
6					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
7					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
8					Packing Staff - Flash Dry	Production - Starch		
9					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
10					Process Technician - Flash Dry	Production - Starch		
11					Production Foreman - Starch	Production - Starch		
12					Roots Yard Controller	Production - Starch		
13					Process Technician - Wet Starch	Production - Starch		
14					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
15					Packing Staff - Flash Dry	Production - Starch		
16					Operation Operator - Wet Starch	Production - Starch		
17					Operation Operator - Sweetener	Production - Sweetener		
18					Operation Operator - Sweetener	Production - Sweetener		
19					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		

FM-HTR-004

Rev. 07

Eff Date 14/01/19

[illegible]

ชื่อวิทยากร (Trainer name)

ลายเซ็น (Signature)

tion Reviewer Signature: _____

ตำแหน่งงาน (Position)

ផ្សារ (Department)

Date of Review

FM-HTR-004

Rev. 37

Eff. Date 14/01/19

ที่ No.	รหัส EMP. NO.	เลขประจำตัวประชาชน ID Card No.	Cost Center	ชื่อ - นามสกุล Trainee name	ตำแหน่ง Position	หน่วยงาน Department	ลายเซ็น (Signature)	
							เช้า Morning	บ่าย Afternoon
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								

ชื่อวิทยากร (Trainer name) _____ ลายเซ็น (Signature) _____ Reviewer Signature: _____

ตำแหน่งงาน (Position) _____ ฝ่าย (Department) _____ Date of Review _____

FM-HTR-004

Rev. 07

Eff. Date 14/01/19

ที่ No.	รหัส EMP. NO.	เลขประจำตัวประชาชน ID Card No.	Cost Center	ชื่อ - นามสกุล Trainee name	ตำแหน่ง Position	หน่วยงาน Department	ลายเซ็น (Signature)	
							เช้า Morning	บ่าย Afternoon
20					Operation Operator - Sweetener	Production - Sweetener		
21					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
22					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
23					Production Foreman - Sweetener	Production - Sweetener		
24					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
25					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
26					Process Technician - Sweetener	Production - Sweetener		
27					Quality Control Staff - RM	Quality Assurance		
28					Quality Control Staff - FG	Quality Assurance		
29					Quality Control Staff - RM	Quality Assurance		
30					Quality Control Staff - FG	Quality Assurance		
31					Quality Control Staff - RM	Quality Assurance		
32					Transportation Staff	Supply Chain		
33					Weight Bridge Staff	Supply Chain		
34					Mechanical Technician	Maintenance		
35					Mechanical Technician	Maintenance		
36					Electrical Technician	Maintenance		
37					Mechanical Technician	Maintenance		
38					Electrical Technician	Maintenance		
39					Mechanical Technician	Maintenance		
40								
41					EHS Admin Officer	EHS		
42								
43								

FM-HTR-004

Rev. 07

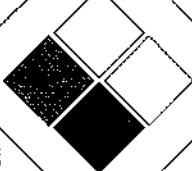
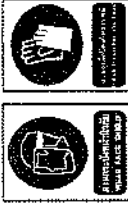

Eff. Date 14/01/19

27ข

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)

SDS No - Rev. 00 Eff. Date 27/8/2022	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี Safety Data Sheet : SDS ชื่อสารเคมี : Acetonitrile	UN No. ...1648.... CAS No.75-05-8... สูตรเคมี: ...C₂H₃N....
ส่วนประกอบ : Acetonitrile <=100%		
ข้อมูลด้านสุขภาพ เป็นของเหลวไม่มีสีไม่มีกลิ่น เป็นอันตรายหากกลืนกิน เป็นอันตรายหากสูดดมหรือสัมผัสกับผิวหนัง อาจระคายเคืองตา ระคายเคืองผิวหนัง ระคายเคืองเยื่อเมือก	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม เป็นอันตรายหากกลืนกินหรือสัมผัสกับผิวหนัง อาจระคายเคืองตา ระคายเคืองเยื่อเมือก	ข้อมูลด้านอันตราย 0 3
ข้อมูลด้านอื่น ๆ เป็นอันตรายหากกลืนกินหรือสัมผัสกับผิวหนัง อาจระคายเคืองตา ระคายเคืองเยื่อเมือก	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 0 3	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 0 3
การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายสารเคมี (GHS)	คำสัญญา : อันตราย
การปฐมพยาบาล 1. ถ้าสูดดม : ย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่ปลอดภัย 2. ถ้ากลืนกิน : ดื่มน้ำมากๆ 3. ถ้าสัมผัสกับผิวหนัง : ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด 4. ถ้าเข้าตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด	การปฐมพยาบาล 1. ถ้าสูดดม : ย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่ปลอดภัย 2. ถ้ากลืนกิน : ดื่มน้ำมากๆ 3. ถ้าสัมผัสกับผิวหนัง : ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด 4. ถ้าเข้าตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด	คำสัญญา : อันตราย
ข้อมูลด้านอื่น ๆ 0 3	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 0 3	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 0 3

SDS No - SDS-HS/4 Rev. 05 Eff. Date 15/02/2018	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี Safety Data Sheet : SDS ชื่อสารเคมี : Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)	UN No. ...1823.... CAS No.1310-73-2... สูตรเคมี: ...NaOH....
ส่วนประกอบ : Sodium Hydroxide 20%, Water 80%		
ข้อมูลด้านสุขภาพ เป็นอันตรายเมื่อสัมผัสผิวหนัง ทำให้ระคายเคืองตา ระคายเคืองผิวหนัง ระคายเคืองเยื่อเมือก	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม 1. pH = 12 (ด่าง) 2. เป็นสารกัดกร่อนโลหะและพลาสติกบางชนิด	ข้อมูลด้านอันตราย 1 3
ข้อมูลด้านอื่น ๆ 1. pH = 12 (ด่าง) 2. เป็นสารกัดกร่อนโลหะและพลาสติกบางชนิด	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 1 3	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 1 3
การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายสารเคมี (GHS)	คำสัญญา : อันตราย
การปฐมพยาบาล 1. ถ้าสูดดม : ย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่ปลอดภัย 2. ถ้ากลืนกิน : ดื่มน้ำมากๆ 3. ถ้าสัมผัสกับผิวหนัง : ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด 4. ถ้าเข้าตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด	การปฐมพยาบาล 1. ถ้าสูดดม : ย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่ปลอดภัย 2. ถ้ากลืนกิน : ดื่มน้ำมากๆ 3. ถ้าสัมผัสกับผิวหนัง : ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด 4. ถ้าเข้าตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด	คำสัญญา : อันตราย
ข้อมูลด้านอื่น ๆ 1 3	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 1 3	ข้อมูลด้านอื่น ๆ 1 3

SDS No - Rev. 00		ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี Safety Data Sheet : SDS		UN No. - CAS No. 9000-92-4 สูตรเคมี: -
Eff. Date 31/10/2022		ชื่อสารเคมี : Super AA 3.0T		
ส่วนประกอบ : Alpha-amylase 5-10% / Sorbitol 10-30% / NaCl 10-30%				
ข้อมูลด้านสุขภาพ 1. อาจจะเป็นสาเหตุก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรืออาการแพ้ หายใจลำบาก 2. อาจระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ 3. หลีกเลี่ยงการสูดดมหรือสัมผัสกับผิวหนัง			ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม 1. ใช้สเปรย์ฉีด ไม่พ่นออกสู่อากาศโดยตรง 2. ไม่กระจายหรือสูดดมสูดดมกับเพลิงไหม้และ SCBA ถ้าจำเป็น	
ข้อมูลด้านอันตราย 1. เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ 2. สามารถละลายน้ำได้ 3. ไม่มีการสะสมในสิ่งแวดล้อม		มีความเสี่ยง 1. มีความเสี่ยงในสภาวะการใช้งาน		
การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)		สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายสารเคมี (GHS)		
				
การปฐมพยาบาล เข้าสู่ตัว : สวมหน้ากากอนามัยและถุงมือยางอย่างน้อย 15 นาที และรีบพบแพทย์ สัมผัสผิวหนัง : สวมถุงมือและรีบถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก และรีบพบแพทย์ สูดดม : นำผู้ป่วยไปยังพื้นที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้ ให้เครื่องช่วยหายใจ รีบพบแพทย์ กลืนกิน : ห้ามนำสิ่งของเข้าปากถ้าผู้ป่วยมีสติ สัมผัสกับผิวหนัง : รีบถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก และรีบพบแพทย์		ข้อปฏิบัติในการปฏิบัติงาน การขัดกับ : หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังและดวงตา หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น จัดให้มีการระบายอากาศเพื่อป้องกันฝุ่นที่อนุภาคมีขนาดเล็กกว่า 20 ไมครอนหรือเศษเล็กเศษน้อย หลีกเลี่ยงการสูดดมโดยตรง ข้อปฏิบัติในการเก็บรักษา : ใช้สเปรย์ฉีด ไม่พ่นออกสู่อากาศโดยตรง หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับเปลวไฟ ข้อปฏิบัติในการจัดการกากของเสีย : สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่นหรือการกระจาย หลีกเลี่ยงการหายใจเข้าสู่อากาศ ตรวจสอบว่ามีการระบายอากาศเพียงพอ อย่าให้ผลิตภัณฑ์ไหลสู่ท่อระบายน้ำ		
การฉีดวัคซีนป้องกันโรคพิษสุนัขบ้า 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490, 500, 510, 520, 530, 540, 550, 560, 570, 580, 590, 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660, 670, 680, 690, 700, 710, 720, 730, 740, 750, 760, 770, 780, 790, 800, 810, 820, 830, 840, 850, 860, 870, 880, 890, 900, 910, 920, 930, 940, 950, 960, 970, 980, 990, 1000				

28ข

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน

จากงานบริการห้องสมุดภายในมหาวิทยาลัย

ลำดับ	ชื่อโครงการ/กิจกรรม	พื้นที่/เขต	วัตถุประสงค์	รายละเอียด	งบประมาณ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	หมายเหตุ
1	โครงการอนุรักษ์และฟื้นฟูสภาพป่า	พื้นที่อนุรักษ์	เพื่ออนุรักษ์และฟื้นฟูสภาพป่า	ดำเนินการตามแผนอนุรักษ์และฟื้นฟูสภาพป่า	10,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนอนุรักษ์และฟื้นฟูสภาพป่า
2	โครงการส่งเสริมอาชีพเกษตรกร	พื้นที่เกษตร	เพื่อส่งเสริมอาชีพเกษตรกร	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมอาชีพเกษตรกร	5,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมอาชีพเกษตรกร
3	โครงการพัฒนาแหล่งน้ำ	พื้นที่ชลประทาน	เพื่อพัฒนาแหล่งน้ำ	ดำเนินการตามแผนพัฒนาแหล่งน้ำ	15,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนพัฒนาแหล่งน้ำ
4	โครงการส่งเสริมการค้า	พื้นที่การค้า	เพื่อส่งเสริมการค้า	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมการค้า	3,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมการค้า
5	โครงการพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน	พื้นที่โครงสร้างพื้นฐาน	เพื่อพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน	ดำเนินการตามแผนพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน	20,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน
6	โครงการส่งเสริมสุขภาพ	พื้นที่สุขภาพ	เพื่อส่งเสริมสุขภาพ	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมสุขภาพ	2,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมสุขภาพ
7	โครงการพัฒนาสิ่งแวดล้อม	พื้นที่สิ่งแวดล้อม	เพื่อพัฒนาสิ่งแวดล้อม	ดำเนินการตามแผนพัฒนาสิ่งแวดล้อม	4,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนพัฒนาสิ่งแวดล้อม
8	โครงการส่งเสริมการศึกษา	พื้นที่การศึกษา	เพื่อส่งเสริมการศึกษา	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมการศึกษา	1,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมการศึกษา
9	โครงการพัฒนาสังคม	พื้นที่สังคม	เพื่อพัฒนาสังคม	ดำเนินการตามแผนพัฒนาสังคม	6,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนพัฒนาสังคม
10	โครงการส่งเสริมวัฒนธรรม	พื้นที่วัฒนธรรม	เพื่อส่งเสริมวัฒนธรรม	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมวัฒนธรรม	1,000,000	1 ปี	นายสมชาย ใจดี	ดำเนินการ	ดำเนินการตามแผนส่งเสริมวัฒนธรรม

[illegible][illegible]

นาย อรรถพร ศรีไกร

[illegible][illegible][illegible]

ชุมชนการนั่งพับเพียบ และ ประเพณีการดื่ม

[illegible]

ราชอาณาจักรไทย

[illegible]

ความงามการที่มีส่วนช่วย และช่วยเพิ่มโอกาสในการ

[illegible]

รวมงานเขียนที่ประพันธ์โดย กนกพงศ์ สงสมิต

[illegible]

สามารถที่จะปรับเปลี่ยนตามเทคโนโลยีและการพัฒนา

[illegible][illegible][illegible]

การปฏิบัติงานที่รับผิดชอบ

[illegible]

รวมงานต่างๆที่น้องได้พบเห็นมาตลอดปีนี้จะมาจัดวางไว้ที่ผนัง

[illegible]

รายงานผลการวิจัยของคณะฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

[illegible]

จากงานศึกษาวิจัยของสถาบัน และประเทศต่าง ๆ

[illegible]

จากงานวิจัยของผศ.ดร.น.น. และประจักษ์ งามเต็ม

ชื่อ: Production Starters Unit/โครงการ Unit West Area																	
ลำดับ	รายการกิจกรรม	วันที่	เวลา	สถานที่/กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรมย่อย/กิจกรรมย่อย										หมายเหตุ	
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	รวม		
14	กิจกรรมอบรม	2564	15:00-18:00	ห้องประชุม	นางสาว												นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว
																	นางสาว

အထက်ဖော်ပြပါအတိုင်းအကျအရ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း အကျဉ်းချုပ်ဖော်ပြပါမည်။

[illegible]

Index	Project Name	Project Location	Project Type	Project Status	Project Description	Project Budget	Project Start Date	Project End Date	Project Manager	Project Sponsor	Project Stakeholders	Project Risks	Project Opportunities	Project Challenges	Project Lessons Learned
1	Project A	Location A	Project Type A	Project Status A	Project Description A	Project Budget A	Project Start Date A	Project End Date A	Project Manager A	Project Sponsor A	Project Stakeholders A	Project Risks A	Project Opportunities A	Project Challenges A	Project Lessons Learned A
2	Project B	Location B	Project Type B	Project Status B	Project Description B	Project Budget B	Project Start Date B	Project End Date B	Project Manager B	Project Sponsor B	Project Stakeholders B	Project Risks B	Project Opportunities B	Project Challenges B	Project Lessons Learned B
3	Project C	Location C	Project Type C	Project Status C	Project Description C	Project Budget C	Project Start Date C	Project End Date C	Project Manager C	Project Sponsor C	Project Stakeholders C	Project Risks C	Project Opportunities C	Project Challenges C	Project Lessons Learned C
4	Project D	Location D	Project Type D	Project Status D	Project Description D	Project Budget D	Project Start Date D	Project End Date D	Project Manager D	Project Sponsor D	Project Stakeholders D	Project Risks D	Project Opportunities D	Project Challenges D	Project Lessons Learned D
5	Project E	Location E	Project Type E	Project Status E	Project Description E	Project Budget E	Project Start Date E	Project End Date E	Project Manager E	Project Sponsor E	Project Stakeholders E	Project Risks E	Project Opportunities E	Project Challenges E	Project Lessons Learned E
6	Project F	Location F	Project Type F	Project Status F	Project Description F	Project Budget F	Project Start Date F	Project End Date F	Project Manager F	Project Sponsor F	Project Stakeholders F	Project Risks F	Project Opportunities F	Project Challenges F	Project Lessons Learned F
7	Project G	Location G	Project Type G	Project Status G	Project Description G	Project Budget G	Project Start Date G	Project End Date G	Project Manager G	Project Sponsor G	Project Stakeholders G	Project Risks G	Project Opportunities G	Project Challenges G	Project Lessons Learned G
8	Project H	Location H	Project Type H	Project Status H	Project Description H	Project Budget H	Project Start Date H	Project End Date H	Project Manager H	Project Sponsor H	Project Stakeholders H	Project Risks H	Project Opportunities H	Project Challenges H	Project Lessons Learned H
9	Project I	Location I	Project Type I	Project Status I	Project Description I	Project Budget I	Project Start Date I	Project End Date I	Project Manager I	Project Sponsor I	Project Stakeholders I	Project Risks I	Project Opportunities I	Project Challenges I	Project Lessons Learned I
10	Project J	Location J	Project Type J	Project Status J	Project Description J	Project Budget J	Project Start Date J	Project End Date J	Project Manager J	Project Sponsor J	Project Stakeholders J	Project Risks J	Project Opportunities J	Project Challenges J	Project Lessons Learned J

[illegible][illegible][illegible]

รายงานการประเมินผลตาม คณะปฏิรูปการศึกษ

[illegible]

התאגדות המורים והתלמידים

[illegible]

รายชื่อผู้ร่วมโครงการ

[illegible]

๓. องค์การบริหารส่วนตำบลจะดำเนินการตามแผนพัฒนาท้องถิ่น

[illegible]

การขยายตัวของเศรษฐกิจไทย และประเทศในอาเซียน

[illegible]

๓๖๕๔

[illegible]

รวมค่าควรเพิ่มมีผลจาก และไป: เดือนตุลาคม-มีนาคม

အမှတ်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်							အမျိုးအမည်																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำปี ๒๕๖๑-๖๒

[illegible]

รวมวงกว้างป็นวงกลม แลเปลี่ยนกิริยาารแสดง

[illegible]

ราชบัณฑิตยสถาน ปี ๒๕๖๓

[illegible]

รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการ

[illegible]

รายงานผลการปฏิบัติงานด้วยตาราง และแผนที่การควบคุม

[illegible]

29ข

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

2023 Q1 Safety Performance

2022 TRIR Rate = 0.53

2021 TRIR Rate = 0.30

2020 TRIR Rate = 0.47

2019 TRIR Rate = 0.30

2018 TRIR Rate = 0.38

Target = 0.00

January /YTD 2023

January YTD We have operated :
 LTC Free Day (Employee) = 100 Days.
 TRC Free Day (Employee) = 100 Days.

2022 TRIR Rate = 0.53

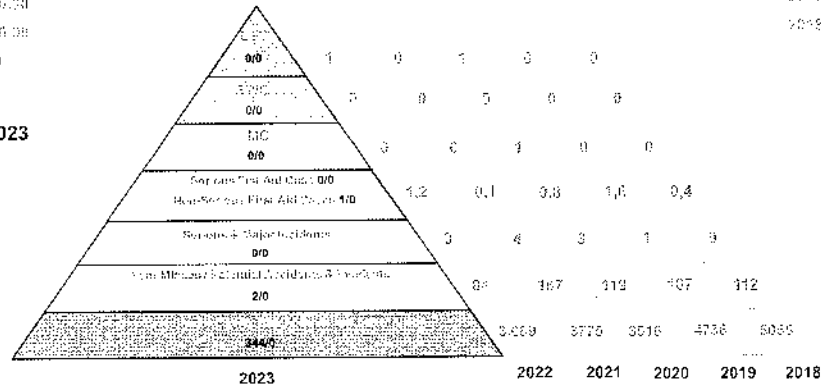
2021 TRIR Rate = 0.30

2020 TRIR Rate = 0.46

2019 TRIR Rate = 0.40

2018 TRIR Rate = 0.38

Target = 0.00



2023 Q1 Safety Performance Employees

FAC - Supervised Contractor's chin got injured that was cabinet's glasses cut on 5 Jan 2023

2023 Safety Performance

2022 TRIR Rate = 0.45

2021 TRIR Rate = 0.30

2020 TRIR Rate = 0.47

2019 TRIR Rate = 0.30

2018 TRIR Rate = 0.38

Target = 0.00

February /YTD 2023

February YTD We have operated :
 LTC Free Day (Employee + Contractor) = 128 Days.
 TRC Free Day (Employee + Contractor) = 128 Days.

2022 TRIR Rate = 0.45

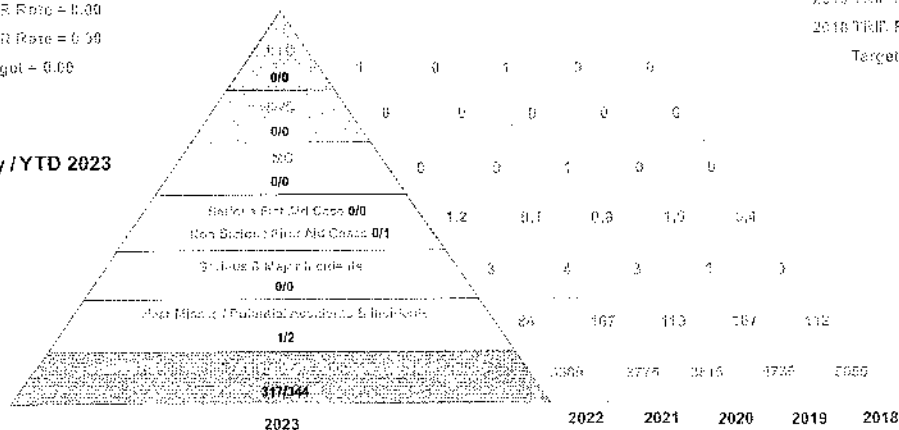
2021 TRIR Rate = 0.30

2020 TRIR Rate = 0.46

2019 TRIR Rate = 0.30

2018 TRIR Rate = 0.38

Target = 0.00



2023 Safety Performance Employees



2023 Safety Performance

2022 LTIR Rate = 0.43

2021 LTIR Rate = 0.00

2020 LTIR Rate = 0.41

2019 LTIR Rate = 0.00

2018 LTIR Rate = 0.01

Target = 0.00

March /YTD 2023

March YTD We have operated :

LTC Free Day (Employee + Contractor) = 159 Days.

TRC Free Day (Employee + Contractor) = 159 Days.

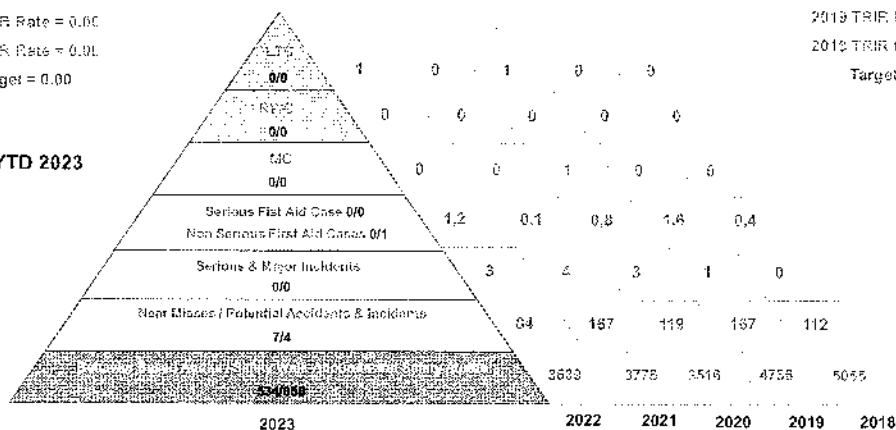
2021 TRIR Rate = 0.45

2020 TRIR Rate = 0.00

2019 TRIR Rate = 0.95

2018 TRIR Rate = 0.00

Target = 0.00



Silnik Safety Pyramid Employees

File only record : Fire incident at pond No.1 (Behind Boiler)



Ingredion

2023 Safety Performance

2022 LTIR Rate = 0.45

2021 LTIR Rate = 0.00

2020 LTIR Rate = 0.47

2019 LTIR Rate = 0.00

2018 LTIR Rate = 0.00

Target = 0.00

April /YTD 2023

April YTD We have operated :

LTC Free Day (Employee + Contractor) = 189 Days.

TRC Free Day (Employee + Contractor) = 189 Days.

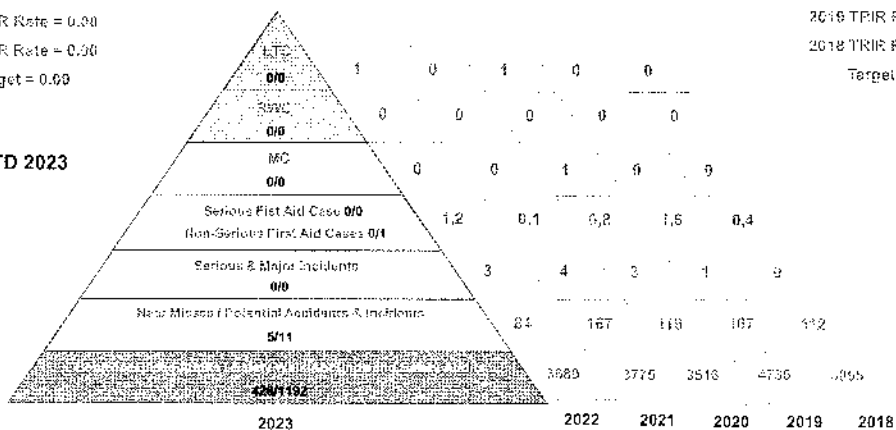
2021 TRIR Rate = 0.45

2020 TRIR Rate = 0.00

2019 TRIR Rate = 0.95

2018 TRIR Rate = 0.00

Target = 0.00



Silnik Safety Pyramid Employees



Ingredion

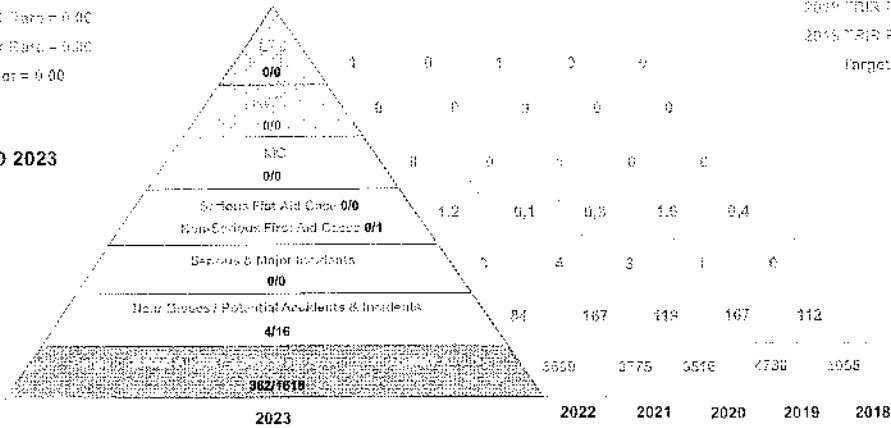
2023 Safety Performance

2022 LTIR Rate = 0.46
 2021 LTIR Rate = 0.00
 2020 LTIR Rate = 0.47
 2019 LTIR Rate = 0.00
 2018 LTIR Rate = 0.00
 Target = 0.00

May / YTD 2023

May YTD We have operated :
 LTC Free Day (Employee + Contractor) = 220 Days.
 TRC Free Day (Employee + Contractor) = 220 Days.

2021 TRIR Rate = 0.46
 2021 TRIR Rate = 0.00
 2020 TRIR Rate = 0.95
 2019 TRIR Rate = 0.00
 2018 TRIR Rate = 0.00
 Target = 0.00



Ingredion

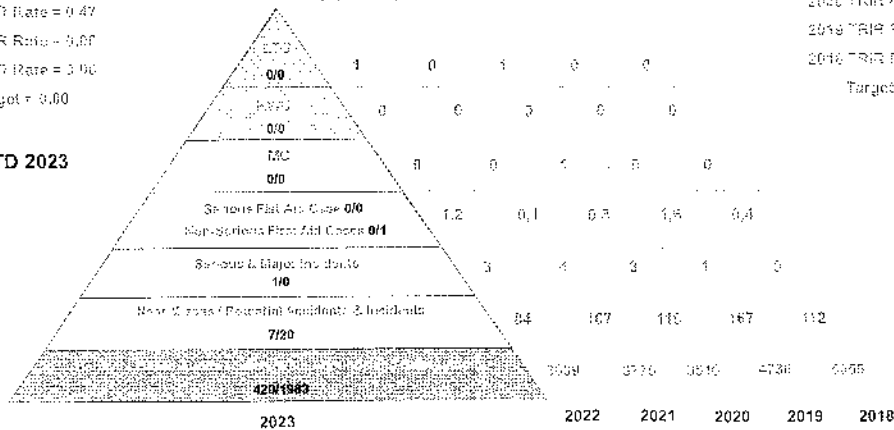
2023 Safety Performance

2022 LTIR Rate = 0.46
 2021 LTIR Rate = 0.00
 2020 LTIR Rate = 0.47
 2019 LTIR Rate = 0.00
 2018 LTIR Rate = 0.00
 Target = 0.00

June / YTD 2023

May YTD We have operated :
 LTC Free Day (Employee + Contractor) = 250 Days.
 TRC Free Day (Employee + Contractor) = 250 Days.

2021 TRIR Rate = 0.46
 2021 TRIR Rate = 0.00
 2020 TRIR Rate = 0.95
 2019 TRIR Rate = 0.00
 2018 TRIR Rate = 0.00
 Target = 0.00



PSIF : Front end loader truck was hit sand truck at pulp yard on 23/6/2023
 File only : Farmer driver turned back hit handrail at dumping on 21/6/2023

Ingredion

2023 Safety Performance

2022 LTIR Rate = 0.45

2021 LTIR Rate = 0.00

2020 LTIR Rate = 0.47

2019 LTIR Rate = 0.00

2018 LTIR Rate = 0.00

Target = 0.00

May YTD We have operated :

LTC Free Day (Employee + Contractor) = 281 Days.

TRC Free Day (Employee + Contractor) = 281 Days.

2021 TRIR Rate = 0.44

2020 TRIR Rate = 0.00

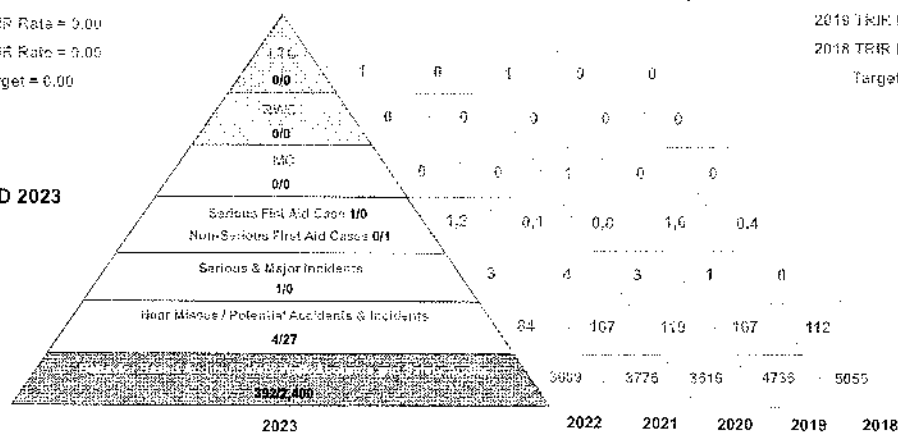
2019 TRIR Rate = 0.35

2018 TRIR Rate = 0.00

2017 TRIR Rate = 0.00

Target = 0.00

July /YTD 2023



MAC : Wet milling operator had dizziness and eye irritant after cleaning with Sodium hypochlorite on 22 July 2023.
 File only : Farmer driver fall from truck while go down from cabin 3rd/2023
 Potential near miss : Farmer driver start engine while dumping operator connecting truck and hook 24/7/2023



Ingration

2023 Safety Performance

2022 LTIR Rate = 0.45

2021 LTIR Rate = 0.00

2020 LTIR Rate = 0.47

2019 LTIR Rate = 0.00

2018 LTIR Rate = 0.00

Target = 0.00

August YTD We have operated :

LTC Free Day (Employee + Contractor) = 312 Days.

TRC Free Day (Employee + Contractor) = 312 Days.

2021 TRIR Rate = 0.44

2020 TRIR Rate = 0.00

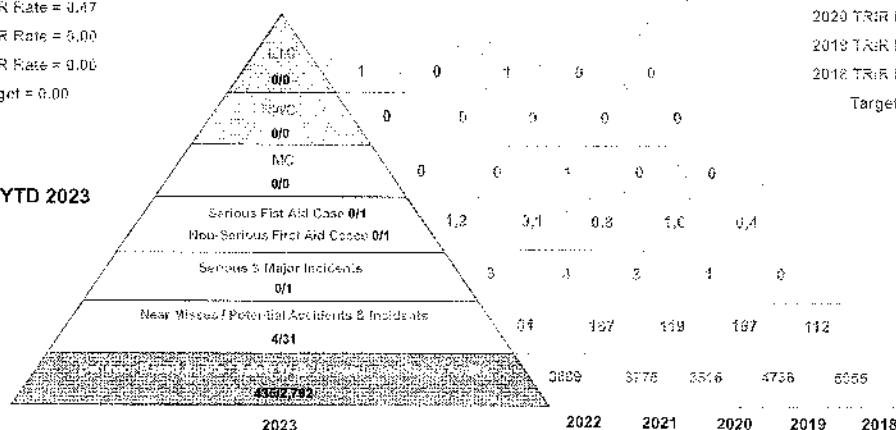
2019 TRIR Rate = 0.35

2018 TRIR Rate = 0.00

2017 TRIR Rate = 0.00

Target = 0.00

August /YTD 2023



Sikhiu Safety Pyramid Employees

File Only : Truck pulled the electrical wire to down on 12 August 2023 (Nobody got injury) Ingration



2023 Safety Performance

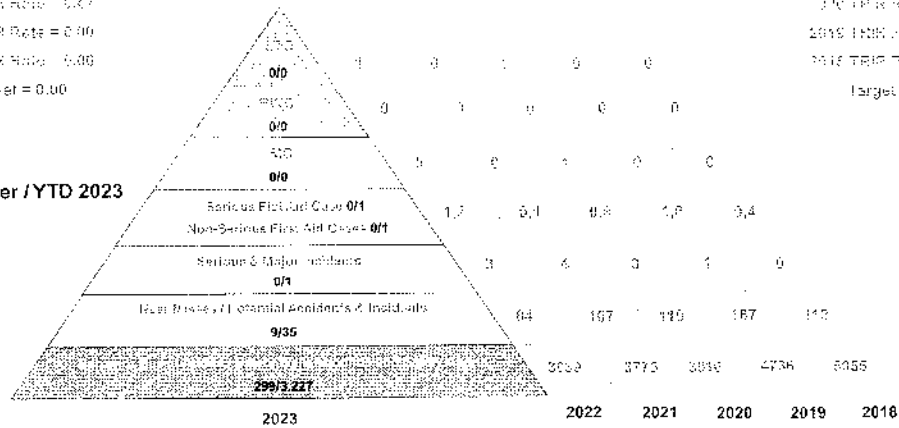
2022 LTIR Rate = 0.46
 2021 LTIR Rate = 0.00
 2020 LTIR Rate = 0.00
 2019 LTIR Rate = 0.00
 2018 LTIR Rate = 0.00
 Target = 0.00

September YTD We have operated:

LTC Free Day (Employee + Contractor) = 342 Days.
 TRC Free Day (Employee + Contractor) = 342 Days.

2021 TRIR Rate = 0.05
 2020 TRIR Rate = 0.00
 2019 TRIR Rate = 0.05
 2018 TRIR Rate = 0.00
 2017 TRIR Rate = 0.00
 Target = 0.00

September / YTD 2023



Sikhlu Safety Pyramid Employees

File Only : Farmer driver turn back to dumping filled wit pole make mirror broken



2023 Safety Performance

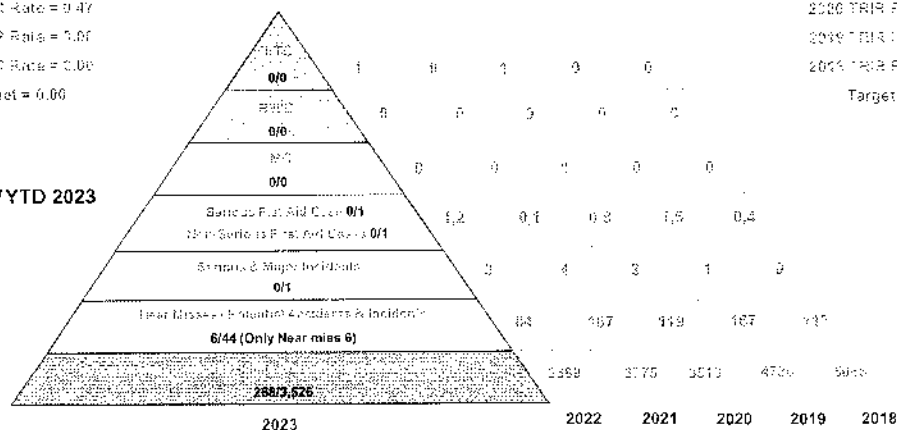
2022 LTIR Rate = 0.46
 2021 LTIR Rate = 0.00
 2020 LTIR Rate = 0.47
 2019 LTIR Rate = 0.00
 2018 LTIR Rate = 0.00
 Target = 0.00

October YTD We have operated:

LTC Free Day (Employee + Contractor) = 373 Days.
 TRC Free Day (Employee + Contractor) = 373 Days.

2021 TRIR Rate = 0.05
 2020 TRIR Rate = 0.00
 2019 TRIR Rate = 0.05
 2018 TRIR Rate = 0.00
 2017 TRIR Rate = 0.00
 Target = 0.00

October / YTD 2023



Sikhlu Safety Pyramid Employees

- Front End Loader was falls into channel when turn back after inspection on 9 October 2023
- Pick up turn back hit the support of biogas pipe rack on 1 October 2023
- Hydrogen peroxide leak on 4 October 2023
- Starch dust blow out at cyclone on 11 Oct 2023



2023 Safety Performance

2022 LTIR Rate = 0.45

2021 LTIR Rate = 0.59

2020 LTIR Rate = 0.47

2019 LTIR Rate = 0.55

2018 LTIR Rate = 0.60

Target = 0.00

November YTD We have operated:

LTC Free Day (Employee + Contractor) = 403 Days.

TRC Free Day (Employee + Contractor) = 403 Days.

2021 TRIR Rate = 0.45

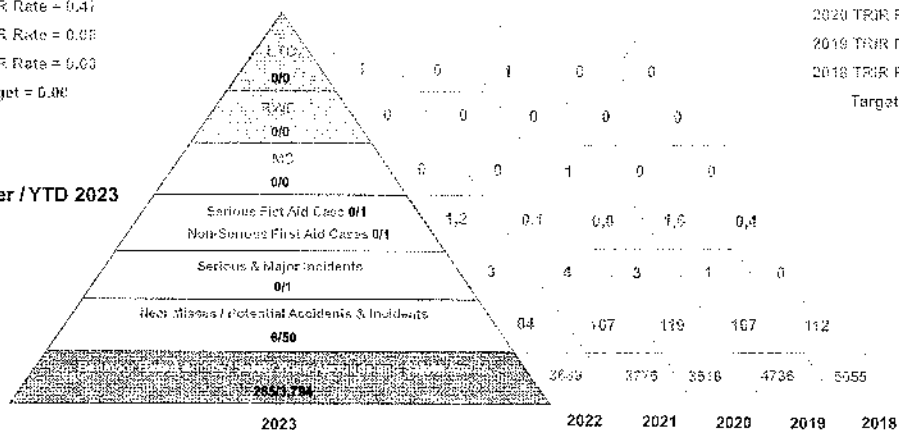
2020 TRIR Rate = 0.60

2019 TRIR Rate = 0.55

2018 TRIR Rate = 0.60

Target = 0.00

November / YTD 2023



Sikhiu Safety Pyramid Employees

File only : Incident Farmer driver drove turn back to hit guardrail at Dumping on 21 Nov 2023.

File only : Near miss found flame at chemical tank farm on 16.27 Nov 2023.



Ingredion

30ข

เอกสารตรวจสอบถึงดับเพลิง ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

Facility : Sakhu, Nakhon Ratchasima

Fire Extinguisher Portable Monthly Check list form

สถานที่ : Sakhu, Nakhon Ratchasima		วันที่ตรวจ : 01/01/19		การตรวจรอบประจำเดือน		หมายเหตุ							
ชื่อผู้ตรวจ : <input checked="" type="checkbox"/> นาย ก. ก.		ชื่อผู้ตรวจ : <input type="checkbox"/> นาย ข. ข.		เดือน	พ.ศ.								
ชนิดของถังดับเพลิง		ชนิดของถังดับเพลิง		การแก้ไขเบื้องต้น									
01 หมายเหตุ หมายเหตุ		02 หมายเหตุ Non CFC		03 หมายเหตุ Fire ADE 2000									
ลำดับ	ชนิดถัง	ชนิดของถังดับเพลิง			สภาพอุปกรณ์			สภาพการติดตั้ง			การแก้ไขเบื้องต้น		ผู้รับผิดชอบ ตำแหน่ง การแก้ไข
		01	02	03	สายฉีด	หัวฉีด	ถัง+ถัง	ถัง+ถัง	การเข้าถึง	ป้าย	ปิดออก	ถังดับเพลิง	
1	01												
2	02												
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ (Supervisor level up)

ผู้ตรวจ (Safety Officer)

FIA-SHE-020

Rev. 03

Eff. Date 01/01/19

Facility : Sakhu, Nakhon Ratchasima

Fire Extinguisher Portable Monthly Check list form

สถานที่ : Sakhu, Nakhon Ratchasima		วันที่ตรวจ : 01/01/19		การตรวจรอบประจำเดือน		หมายเหตุ							
ชื่อผู้ตรวจ : <input checked="" type="checkbox"/> นาย ก. ก.		ชื่อผู้ตรวจ : <input type="checkbox"/> นาย ข. ข.		เดือน	พ.ศ.								
ชนิดของถังดับเพลิง		ชนิดของถังดับเพลิง		การแก้ไขเบื้องต้น									
01 หมายเหตุ หมายเหตุ		02 หมายเหตุ Non CFC		03 หมายเหตุ Fire ADE 2000									
ลำดับ	ชนิดถัง	ชนิดของถังดับเพลิง			สภาพอุปกรณ์			สภาพการติดตั้ง			การแก้ไขเบื้องต้น		ผู้รับผิดชอบ ตำแหน่ง การแก้ไข
		01	02	03	สายฉีด	หัวฉีด	ถัง+ถัง	ถัง+ถัง	การเข้าถึง	ป้าย	ปิดออก	ถังดับเพลิง	
1	01												
2	02												
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ (Supervisor level up)

ผู้ตรวจ (Safety Officer)

FIA-SHE-020

Rev. 03

Eff. Date 01/01/19