



เอกสารแนบที่ 2-24

บันทึกตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบแก้สทางการแพทย์

ตารางแสดงกระบวนการศึกษาทางเภสัชวิทยา อาจารย์!.....
 ประจำปี.....ปี.....2566.....

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่พร้อมใช้งาน, ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม, ☐ = ได้ตรวจเช็ค

: ปรากฏใช้กรอบร่วมบริเวณบริเวณจุดต่อเดือนละ 1 ครั้ง

ตรวจเช็คครอยรวมบริเวณจุดต่อ ออกซิเจน และ ไนโตรออกไซด์

วันที่ 29/12/2566

ဖုန်း

ဖက်

11. 2

11

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซออกซิเจนและระบบสูญญากาศ อาคาร.....ชั้น Top Roof.....
ประจำเดือนมกราคม..... ปี.....2566.....

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบออกซิเจน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	หัวไม่งารทำงาน Air Com No. 1 (h)	463.14	-	-	464.32	-	465.19	465.56	465.94	-	-	-	467.48	467.83	468.20	468.59	-	-	A	470.09	470.46	470.83	471.15	-	-	472.53	472.88	473.26	473.60	474.06	-	-
2	หัวไม่งารทำงาน Air Com No. 2 (h)	455.58	-	-	456.76	-	457.63	458.00	458.38	-	-	-	459.91	460.28	460.66	461.05	-	-	462.19	462.56	462.94	463.31	463.61	-	-	465.00	465.35	465.73	466.07	466.54	-	-
3	หัวไม่งารทำงาน Air Com No. 3 (h)	472.53	-	-	472.53	-	472.53	472.53	472.53	-	-	-	472.53	472.53	472.53	472.53	472.53	-	472.53	472.53	472.53	472.53	472.53	-	-	472.53	472.53	472.53	472.53	472.53	-	-
4	หัวไม่งารทำงาน Air Com No. 4 (h)	466.84	-	-	468.03	-	468.90	469.27	469.65	-	-	-	471.81	471.55	471.92	472.31	-	-	473.46	473.82	474.19	474.57	474.87	-	-	476.26	476.61	476.99	477.33	477.80	-	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	130	-	-	135	-	125	135	130	-	-	-	135	130	135	135	-	-	130	130	130	130	130	-	-	130	135	130	130	130	-	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	57.5	-	-	55	-	55	55	55	-	-	-	57.5	55	55	55	-	-	55	57.5	57.5	57.5	57.5	-	-	57.5	55	55	57.5	57.5	-	-
7	ส่งใช้งาน (A / B)	B	-	-	B	-	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	137.5	-	-	140	-	140	135.5	140	-	-	-	140	140	140	140	-	-	140	137.5	137.5	137.5	137.5	-	-	137.5	140	138	137.5	137.5	-	-
9	ส่งใช้งาน (A / B)	B	-	-	B	-	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-
11	ตรวจเช็ควาล์วในระบบบริเวณจุดต่อ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ระบบสูญญากาศ																																
1	หัวไม่งารทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	361.705	-	-	351.98	-	3519.08	3519.16	3519.34	-	-	-	3520.58	3520.92	3521.20	3521.42	-	-	3521.93	3522.12	3522.35	3522.65	3522.83	-	-	3524.32	3524.46	3524.64	3524.82	3525.25	-	-
2	หัวไม่งารทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	3278.90	-	-	3279.79	-	3280.84	3280.91	3281.08	-	-	-	3282.25	3282.58	3282.83	3283.06	-	-	3283.54	3283.72	3273.94	3284.22	3284.41	-	-	3268.81	3287.08	3287.28	3287.50	3287.99	-	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-25	-	-	-25	-	-21	-19	-25	-	-	-	-19	-25	-23	-17	-	-	-20	-17	-	-22	-23	-	-	-22	-23	-22	-22	-23	-	-
4	Bacteria Filler ส่งใช้งาน (A / B)	B	-	-	B	-	B	A	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-
ระบบ Air dryer																																
1	อุณหภูมิ (3-10 °C)	4	-	-	3	-	3	3	3	-	-	-	3	3	3	3	-	-	4	4	-20	4	3	-	-	4	5	4	4	4	-	-
2	ส่งใช้งาน (A / B)	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	B	A	A	A	-	-
ผู้ตรวจเช็ค		พิจิต	-	-	สุทธาพร	-	สุทธาพร	กานต์วี	สุทธาพร	-	-	-	กานต์วี	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	-	-	สุทธาพร	พิจิต	พิจิต	พิจิต	พิจิต	-	-	พิจิต	สุทธาพร	สุทธาพร	พิจิต	พิจิต	-	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีพร้อมใช้งาน / มีรอซ่อม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็คหรือซ่อมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

ตรวจเช็คหรือซ่อมบริเวณจุดต่อของระบบอัดอากาศ

วันที่ 29/12/20566

วันที่

วันที่

วันที่