

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2566
ภาคผนวก ข-2	ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
ภาคผนวก ข-3	บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ข-4	เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย
ภาคผนวก ข-5	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
ภาคผนวก ข-6	แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-7	แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map
ภาคผนวก ข-8	รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)
ภาคผนวก ข-9	ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-10	ผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-11	สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-12	แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
ภาคผนวก ข-13	ตัวอย่างแผนประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-14	ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี
ภาคผนวก ข-15	ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-16	เอกสาร PPE grid
ภาคผนวก ข-17	ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
ภาคผนวก ข-18	ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2566
ภาคผนวก ข-19	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-20	แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ
ภาคผนวก ข-21	รายงานสรุปการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566
ภาคผนวก ข-22	ผังแสดงพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-24	เอกสารแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย ได้แก่ Gas detector และ Smoke detector
ภาคผนวก ข-25	ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis
ภาคผนวก ข-26	เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015
ภาคผนวก ข-27	หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3	คุณภาพน้ำ
ภาคผนวก ค-4	ระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ค-5	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-6	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติ
ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส 1009 / 13107

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๖ ธันวาคม 2547

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ สส/สผ 0409-002 ลงวันที่ 30 กันยายน 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้เสนอข้อมูลประกอบการ
ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์
สังเคราะห์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 26/2547 เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2547 ซึ่งที่
ประชุมมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ในการจัดการกาก
ของเสียจากกระบวนการผลิตโดยกำหนดให้โครงการต้องได้รับอนุญาตดำเนินการจากหน่วยงานราชการ
ที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัทต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่ง
มาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนันท์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2271-4232-8 ต่อ 148 โทรสาร 0-2278-5469

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารที่ระบายออกให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ออกไซด์ของไนโตรเจน < 200 mg/Nm³ - ฝุ่น < 100 mg/Nm³ - ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) อากาศเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อแยกสารประกอบอินทรีย์ ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลวออกจากน้ำ และนำกลับไปใช้ใหม่เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ 	- หม้อไอน้ำ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
		- หม้อไอน้ำ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ระบายน้ำจากถรดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษก่อนระบายออก - ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ - ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
		- ระบบน้ำหล่อเย็น	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
		- หม้อไอน้ำ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามคุณภาพน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - BOD < 20 มิลลิกรัม/ลิตร - COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร - SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร - TDS < 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง) - Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร - TOC < 50 ppm - pH < 5.5-9.0 - รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดขังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic) - ระบายน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วจาก sumps ไปยัง final outfall trench เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดปล่อยน้ำทิ้งจากขังน้ำทิ้ง (Sump) H-306, H-307 และ H-304 - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic) - final outfall trench 	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต ฝ่ายสาธารณูปโภค ฝ่ายการผลิต
3. การจัดการของเสีย 3.1 การกักของเสียจากกระบวนการผลิต เช่น ของเสียจากห้องปฏิบัติการ , Maintenance	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมของเสียทั้งของเหลวและของแข็ง ส่งไปเผาในเตาเผาส่วนกลางของกลุ่มบริษัท หรือ นำส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนผลิต 	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายสาธารณูปโภค

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
Solvent, น้ำมันและไขมัน, ฉนวนบรรจุวัตถุพิษ, ดึงเบร่า, วัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ ไม่ได้	ดำเนินงานต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง			
3.2 ภาวะของเสียจากอาคาร สำนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้เทศบาลตำบลมาบตาพุดมารับไปกำจัด - พัฒนาแผนการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติได้ในทุกฝ่าย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต ฝ่ายการผลิต
4. เสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
5. การคมนาคมขนส่ง	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสมของโครงการ	- ภายในและภายนอก โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
6. การระบายน้ำและป้องกัน น้ำท่วม	- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตที่มีหลังคา คลุม, อาคาร และพื้นที่ที่ ไม่มีอุปกรณ์การผลิต	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- รวบรวมน้ำฝนเป็นน้ำดื่มและน้ำจากการดับเพลิงไปใช้ป้อน พักเพื่อตรวจสอบและบำบัด (ถ้าจำเป็น) ก่อนระบายออกสู่ รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตและบริเวณ อาณัติ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการ ของโครงการเป็นอันดับแรก - จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชนหรือเข้าร่วม กิจกรรมกับชุมชนในเขตพื้นที่ศึกษา - จัดประชาสัมพันธ์โครงการ แยกเอกสาร แผ่นพับเผยแพร่ โครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ เป็นระยะตลอดช่วง ดำเนินการ เป็นระยะตลอดช่วง ดำเนินการ	ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
8. อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย	- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ - การเก็บรักษาสารเคมี - ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ต่อการเกิดอันตราย - ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอ กับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูลดเสียง แวนตร รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หมวกาก ถุงมือ เลื่อยควมและชุดปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	ครั้งแรกสำหรับ พนักงานใหม่ และ ตลอดไป ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต ฝ่ายการผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันพักการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาต่อเนื่อง - บันทึกการตรวจ/สอบสวนสภาพร่างกายของพนักงาน - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ตามเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ และจัดให้มีแผนปฏิบัติการและหน้าที่สำหรับผู้รับผิดชอบ - จัดให้มีชุมชนปฐมพยาบาลและพหุชนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย - จัดให้มีการฝึกอบรมสำหรับแผนฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>ฝ่ายบริหารงานทั่วไป</p> <p>ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายการผลิต</p> <p>ฝ่ายบริหารงานทั่วไป</p> <p>ฝ่ายบริหารงาน ฝ่ายผลิตบริหารงานทั่วไป</p>
9. ศูนย์รักษา	จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ระบบกระจายน้ำดับเพลิง - Hydrants และปืนฉีดน้ำ - ถังดับเพลิง - ระบบสัญญาณเตือนภัย - ระบบจ่ายไฟฟ้า 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิต

มาตรการลดความรุนแรงของ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่/พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.2 ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ตรวจวัดระดับเสียง (ร.ช.ม.) - กำหนดเขตซึ่งเป็นเขตป้องกันเสียงดัง มาจากผลการคำนวณ Noise Contour Map ซึ่งมีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน ในเขตดังกล่าวทำงานจะต้องสวมใส่ เครื่องป้องกันเสียง - ตรวจวัดอุณหภูมิอากาศภายในสถานที่ ทำงาน - ตรวจวัดตัววัด, Acrylic Acid, ขี้เถ้าไคยีน และ Acrylonitrile	- บริเวณเครื่องทำความเย็น (MRU) - บริเวณที่โครงการ - Under Reactor	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (CHSES) - ฝ่ายการแพทย์ (CHSES) - ฝ่ายการผลิต (CHSES)
5.3 บันทึกพฤติกรรมเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุ - ผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความรุนแรง - การแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ฝ่ายการผลิต (CHSES)
5.4 การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (CHSES)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมาย

นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2566

ที่ สลส/สผ 2307-002

วันที่ 26 สิงหาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเททซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
 2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเททซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อสนพ. จัดได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ที่ สลส/สผ 2307-002

วันที่ 26 สิงหาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเททซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

 เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
 นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเททซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ทั้งสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ภาคผนวก ข-2

ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

C 24145

ฉบับที่ 276

ภาคผนวก ข-3

บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง

H-304 Discharge Water Record							
Date	Time Start Pump	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
02-Jul-23	16:50	1.5	7.9	7.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
06-Jul-23	22:00	1	8.3	10.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	350
10-Jul-23	11:00	2	7.1	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
14-Jul-23	18:00	2	8	9.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	500
19-Jul-23	14:00	2.5	7.4	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	625
29-Jul-23	11:30	1.5	8	10.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
01-Aug-23	18:00	2.3	7.8	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	575
11-Aug-23	02:00	1.5	7.3	7.14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
17-Aug-23	23:00	1	7.5	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
20-Aug-23	17:00	1	7.4	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
29-Aug-23	17:00	1.2	8.2	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
02-Sep-23	03:10	1.5	7.59	8.64	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	375
05-Sep-23	02:00	1	7.8	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
10-Sep-23	05:20	1.5	7.5	19	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
17-Sep-23	18:00	2	7.9	10.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	500
21-Sep-23	14:00	1.5	7.9	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
23-Sep-23	18:00	1	8.2	11.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
27-Sep-23	06:00	2.8	7	6.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	700
29-Sep-23	17:00	1.5	7.9	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
02-Oct-23	16:00	2	7	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	500
05-Oct-23	22:00	1.5	7.2	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
09-Oct-23	06:00	1.5	7.8	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
15-Oct-23	03:00	2	8	7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
16-Oct-23	03:00	1.5	7.5	3.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
17-Oct-23	12:00	2	6.8	6.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
20-Oct-23	00:30	1.2	7.02	4.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
30-Oct-23	03:30	1	7.58	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
01-Nov-23	10:00	1	7.6	6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
12-Nov-23	18:00	2	7.6	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
18-Nov-23	06:00	1.5	8.16	13.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
20-Nov-23	01:00	0.5	8.3	21.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	125
24-Nov-23	16:50	1.5	7.01	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
07-Dec-23	01:00	1.5	8.15	14.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
13-Dec-23	23:00	1.4	7.6	11.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	350
25-Dec-23	00:30	1.8	7.4	18	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	450
30-Dec-23	06:00	1.5	7.4	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	375

PERSONAL AND CONFIDENTIAL
General Business

H-306 Discharge Water Record							
Date	Time	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C) (วัดอุณหภูมิภายใน 15 นาที หลังเก็บตัวอย่าง)	Discharge Volume (m3)
01-Jul-23	18:55	1.5	7.0	11.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	300
05-Jul-23	09:00	1.0	6.6	11.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
09-Jul-23	19:00	2.0	6.6	10.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	400
18-Jul-23	21:00	1.3	6.5	11.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	260
23-Jul-23	02:00	1.6	7.0	6.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	320
27-Jul-23	06:00	1.8	6.8	30.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	360
01-Aug-23	06:30	1.9	7.2	10.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	380
06-Aug-23	08:00	1.0	6.0	9.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	200
10-Aug-23	01:30	1.4	6.3	12.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	280
13-Aug-23	02:00	1.8	6.2	10.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	360
19-Aug-23	01:00	1.5	6.5	10.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
29-Aug-23	10:00	1.6	6.8	10.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	320
31-Aug-23	23:30	1.7	6.9	10.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	340
04-Sep-23	11:00	1.2	7.9	12.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	240
09-Sep-23	21:30	1.9	6.7	16.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	380
21-Sep-23	14:30	2.1	8.0	11.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	420
25-Sep-23	23:00	1.8	6.7	10.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	360
04-Oct-23	16:00	1.5	8.0	6.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
08-Oct-23	18:45	1.6	7.1	11.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	320
11-Oct-23	01:00	0.6	8.0	13.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	120
14-Oct-23	22:00	1.0	7.8	13.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	200
20-Oct-23	06:30	0.6	7.5	6.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	120
25-Oct-23	23:00	1.0	6.0	2.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	200
28-Oct-23	23:50	1.2	7.7	16.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	240
01-Nov-23	13:20	1.0	6.6	14.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	200
11-Nov-23	17:20	1.7	7.8	10.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	340
16-Nov-23	22:00	1.8	8.0	16.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	360
24-Nov-23	23:00	1.5	6.2	14.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
30-Nov-23	05:00	1.6	6.9	15.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	320
06-Dec-23	10:00	1.8	8.0	15.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	360
11-Dec-23	06:50	1.5	7.4	15.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	300
12-Dec-23	23:55	1.8	6.9	9.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	360
19-Dec-23	18:00	2.0	6.9	15.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	400
24-Dec-23	14:00	1.0	7.5	23.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	200
28-Dec-23	11:00	1.5	6.5	13.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	18	300
31-Dec-23	23:00	1.0	6.4	14.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	200

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน สิงหาคม ประจำปี 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตนี่ไมโคร จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มวนหลวง

ชื่อผู้รับทะเบียนควบคุมระบบ :

นายถัง สุริยาพรพงศ์

ทะเบียนเลขที่

123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน											ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	8.2	8	-	-	-	5.5 - 9
2	Temp	28.5	28.7	30.2	34.5	33.8	33.5	34.5	33	-	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648	864	780	552	-	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	33	26	40	34	33	34	32	36	-	-	-	≤ 50 mg/L
6	COD	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	-	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	-	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free Cl ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.6	2.6	1.1	-	-	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-
27	TOC* (ppm)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	12.5	12.3	-	-	-	-
28	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m³/d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m³/d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at Original pH)	20	13	18	13	14	22	12	12	-	-	-	≤ 300
31	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at pH 7.0)	18	12	17	12	12	20	12	13	-	-	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสโตนี่ไมโคร จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๓-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำทิ้งที่ปล่อย 1,875.24 m³/Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี ๔ กันยายน 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กันยายน ประจำปี 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตนี่ไมโคร จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มวนหลวง

ชื่อผู้รับทะเบียนควบคุมระบบ :

นายถัง สุริยาพรพงศ์

ทะเบียนเลขที่

123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน											ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	8.2	8	8.1	-	-	5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.8	33.5	34.5	33	33.3	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648	864	780	552	876	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	33	26	40	34	33	34	32	36	37	-	-	≤ 50 mg/L
6	COD	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free Cl ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.6	2.6	1.1	<1.0	-	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-
27	TOC* (ppm)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	12.5	12.3	12.7	-	-	-
28	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m³/d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m³/d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at Original pH)	20	13	18	13	14	22	12	12	13	-	-	≤ 300
31	ค่าเฉลี่ยค่า pH (at pH 7.0)	18	12	17	12	12	20	12	13	10	-	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสโตนี่ไมโคร จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๓-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำทิ้งที่ปล่อย 3452.45 m³/Day

วัน / เดือน / ปี

๔ ตุลาคม 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำที่โรงงาน รายเดือน ตุลาคม ประจำปี 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามไคโรนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้รับทะเบียนควบคุมระบบ : นายเบ้ง สุริยาพรพงศ์ ทะเบียนเลขที่ 123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำที่โรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	8.2	8	8.1	7.5	-	-	5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.8	33.5	34.5	33	33.3	29.3	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648	664	780	552	876	216	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5	8	5	<5	<5	<5	<5	-	-	≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34	33	34	32	36	37	<25	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free Cl ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.6	2.6	1.1	<1.0	<1.0	-	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-
27	TOC * (ppm)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	12.5	12.3	12.7	-	-	-	-
28	ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบบ (m ³ /d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m ³ /d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่ากรดที่ปล่อย (m Original pH)	20	13	18	13	14	22	12	12	13	10	-	-	≤ 300
31	ค่ากรดที่ปล่อย (m pH 7.8)	18	12	17	12	12	20	12	13	10	8	-	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามไคโรนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ไอออน เลขทะเบียน 4-323
- เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ปล่อย 3,744.93 m³/Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี

สิ่งส่งมอบค่า 4



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำที่โรงงาน รายเดือน พฤศจิกายน ประจำปี 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามไคโรนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้รับทะเบียนควบคุมระบบ : นายเบ้ง สุริยาพรพงศ์ ทะเบียนเลขที่ 123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำที่โรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	8.2	8	8.1	7.5	8	-	5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.8	33.5	34.5	33	33.3	29.3	32	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648	664	780	552	876	216	764	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5	8	5	<5	<5	<5	<5	<5	-	≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34	33	34	32	36	37	<25	28	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	-	≤ 1 mg/L
9	Free Cl ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.6	2.6	1.1	<1.0	<1.0	2.9	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-
27	TOC * (ppm)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	12.5	12.3	12.7	3.44	9.88	-	-
28	ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบบ (m ³ /d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (m ³ /d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่ากรดที่ปล่อย (m Original pH)	20	13	18	13	14	22	12	12	13	10	16	-	≤ 300
31	ค่ากรดที่ปล่อย (m pH 7.8)	18	12	17	12	12	20	12	13	10	8	16	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามไคโรนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ไอออน เลขทะเบียน 4-323
- เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ปล่อย 3,747.31 m³/Day

วัน / เดือน / ปี 6 ธันวาคม 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

รายงานคุณภาพน้ำที่โรงงาน รายเดือน ธันวาคม ประจำปี 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall PH

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อมตะนคร

ชื่อผู้รับวิเคราะห์ระบบ นาย ก. วิชาพรพงศ์ ทะเบียนเลขที่ 123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำที่โรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	8.2	8	8.1	7.6	8	7.8	5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.6	33.5	34.5	33	33.3	29.3	32	30.4	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤ 5 mg/L
4	TDS	616	756	796	744	648	861	780	552	876	216	764	841	≤ 3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5	8	5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	≤ 50 mg/L
6	COD	37	26	40	34	33	34	32	36	37	<25	28	31	≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	≤ 1 mg/L
9	Free Cl ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mol
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mol
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.6	2.6	1.1	<1.0	<1.0	2.9	8.8	≤ 100 mol
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-
26	Styrene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-
27	TOC * (ppm)	8.02	3.8	6.42	4.68	5.63	12.2	12.5	12.3	12.7	3.44	9.89	6.54	-
28	ปริมาณน้ำทิ้งจากกระบวนการ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ค่าเฉลี่ยของค่าการปนเปื้อน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่าเฉลี่ยของค่าการปนเปื้อน	20	13	18	13	14	22	12	12	13	10	16	12	≤ 300
31	ค่าเฉลี่ยของค่าการปนเปื้อน	18	12	17	12	12	20	12	13	10	8	16	10	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด หรือบริษัทวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 7-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการกับข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ปล่อย 1,608.66 m³/Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 7 มกราคม 2567

ภาคผนวก ข-4

เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด (Solid)	480	270	490	700	490	400	2,830.00
Contaminated chemical (Lab)	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด (Liquid)	510	450	460	310	390	340	2,460.00
อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	บริษัท โทเทิล เอนไวโรเม้นทอล โซลูชั่นส์ จำกัด	0	1,420.00	0	0.00	0.00	720	2,140.00
บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	บริษัท คาโอ อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด	0.00	0.00	130	0	0.00	0.00	130.00
เศษคอนกรีต	บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	0	0.00	1,860.00	0.00	0.00	0.00	1,860.00
เศษโลหะ (E)	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด	0.00	3,460.00	4,690.00	0.00	0.00	6,140.00	14,290.00
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด	0	1,210.00	2,080.00	0	0.00	780	4,070.00
ของเหลือจากกระบวนการผลิต	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	52,300.00	54,960.00	27,700.00	0	55,150.00	13,410.00	203,520.00
Contaminated Material	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	1,270.00	2,090.00	0.00	0.00	810	1,050.00	5,220.00
Latex sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0.00	6,760.00	0.00	0	0.00	7,670.00	14,430.00
Water sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0.00	0.00	0.00	9,900.00	0.00	9,810.00	19,710.00
ของเหลือจากกระบวนการผลิต	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	2,080.00	0.00	15,250.00	69,710.00	0.00	0.00	87,040.00
Contaminated Container	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด	0	0	110	60	0	0	170.00
Expired chemical	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด	0	0.00	0.00	120	0.00	0	120.00
Used Lube Oil	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด	0	0	2,990.00	0	0	0	2,990.00
Contaminated container (size 25 L)	บริษัท อินเดอร์พรีทฟ จำกัด (RYG)	0	45.6	31.2	0	20.4	19.2	116.40
กระป๋องสเปรย์	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด	90	0	0.00	50	0	0	140.00

ภาคผนวก ข-5

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-24294

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001225362

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	080411	Latex sludge	27.286	041	10190000325446	
2	100104	Ash	0.714	044	10190000325446	
3	130205	Used Lube Oil	19.293	049	10200700125432	
4	150101	เศษกระดาษ	1.429	011	10210100125577	
5	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	1.221	011	10210100125577	
6	150110	Contaminated Container	1.307	049	10200700125432	
7	150110	Contaminated Container	3.571	049	10240004225579	
8	150110	Contaminated Container	3.571	049	10240006925499	
9	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	1.336	033	72110100125467	
10	150110	Contaminated container (size 25 L)	1.374	033	82140013725622	
11	150111	กระป๋องสเปรย์	1.264	049	10190003325500	
12	150202	Contaminated Material	3.914	041	10190000325446	
13	150202	Contaminated Material	2.007	042	10190104125536	
14	150202	Contaminated Material	25.714	043	72070001525621	
15	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	1.129	049	72120008925629	
16	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	1.429	049	10130001925570	
17	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว (หลอดยาว)	1.429	049	10190003325500	
18	160305	Expired Chemical	3.486	051	10200700125432	
19	160506	Contaminated chemical (Lab)	4.136	042	10190001625562	
20	160602	ถ่านไฟฉาย	1.429	075	82020000125442	
21	161001	ของเหลวจากกระบวนการผลิต / Water sludge	186.900	076	10190000225448	
22	161001	ของเหลวจากกระบวนการผลิต / Water sludge	162.400	076	10190000325446	
23	170603	Insulation	3.571	044	10190000325446	
24	190905	Resin	7.143	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ห่วงผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการบำบัดน้ำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการบำบัดโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ผ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลกรณีไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจดำเนินปาล้างสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายห่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือฉีดดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้


- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนานหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-6

แบบตรวจสอบภาพรถขนส่ง


Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำสำหรับการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของภาคของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง		วันที่ : 17 ตุลาคม 2566
ชื่อผู้กรอก Checklist: Damrong Traewong		แผนก : Latex	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: ของเหลือจากกระบวนการผลิต			
บริษัทผู้ขนส่ง : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี พี ที ทรานสปอร์ต		ชื่อคนขับรถ นายสมัย น้อยบุตร	ทะเบียนรถ : สบ72-1424 จังหวัด : 222
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 062-7299829		ผู้	
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุรถบรรทุกของเหลว (Tanker Truck) 15 m3			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อก.6601-5821 วันหมดอายุ : 30 พฤษภาคม 2567			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสียบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ปริมาณที่ส่ง 300,000.00 KG ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 255,210.00 KG ตัน			
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือพังกระจ่ายของ Waste ระหว่างการขนส่ง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการณ์การขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input type="checkbox"/>
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/>
12) รถถังสำหรับรับของเหลว ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถัง			ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
13) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง			ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่รถถัง <input type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 13 คือ ใช่) : _____ (Facility Work Group Leader)			
คำตอบข้อ 1-12 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

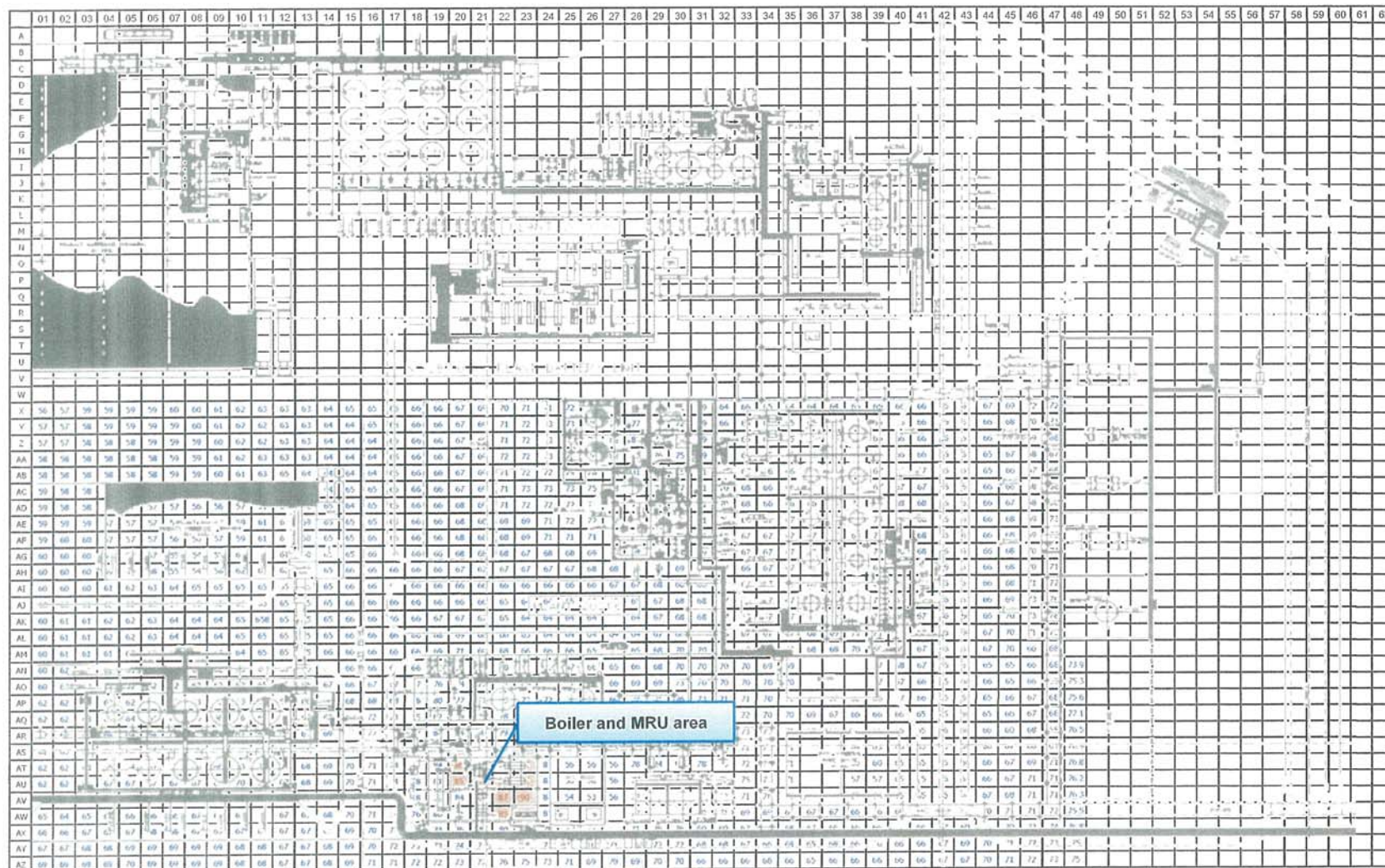
คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้ รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระดับด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 25 ตุลาคม 2566	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Budsarin Yadbamrung	แผนก : MTP Lab		
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Material			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทราฟสปอร์ต จำกัด	ชื่อคนขับรถ นายสุพล ขุนหนู	ทะเบียนรถ : 72-8533 สม จังหวัด : 222	
เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 0986613180			
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : <u>ระบุ รถหกล้อ (6 Wheel Truck)</u>			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.6601-5821</u>	วันหมดอายุ : <u>30 พฤษภาคม 2567</u>		
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย <u>บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิสเชส จำกัด (มหาชน)</u>	น้ำหนักสุทธิของ Waste <u>5,000.00 KG</u> ตัน ปริมาณที่คงเหลือ <u>3,300.00 KG</u> ตัน		
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/>		
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>		
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการฟอสเฟียท์หรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท <input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input type="checkbox"/>		
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/>		
12) รถถังสำหรับรับของเหลว ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถัง	ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/>		
13) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่รถถัง <input type="checkbox"/>		
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 13 คือ ใช่) : _____ (Facility Work Group Leader)			
คำตอบข้อ 1-12 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			

ภาคผนวก ข-7

แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด หน่วยผลิต Styrene – Butadiene Latex ณ พื้นที่ฝ่ายผลิตและคลังสินค้า ชั้น Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 10-11 มกราคม 2566

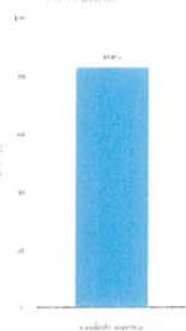
ภาคผนวก ข-8

รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน

(Defensive Driving)

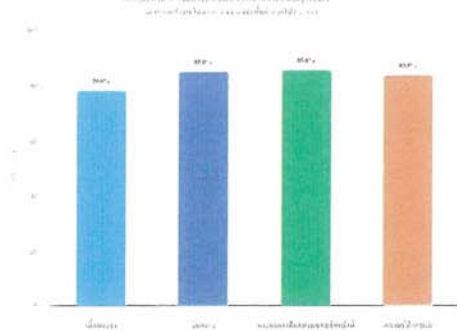
ค่าคะแนนเฉลี่ยประจำเดือนอบรม

Source : ข้อมูลจากแบบสอบถาม



เปรียบเทียบผลการอบรม Inhouse Training

Source : ข้อมูลจากแบบสอบถาม



1.ประเด็นผลการอบรม : ผลการประเมินประสิทธิผลของแบบสำรวจการอบรม Inhouse Training

หลักสูตรอบรม ทักษะการขับเคลื่อนเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

๒. บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด เขตพื้นที่ ก.ย.ป.๒๐๒๐

ผู้เข้าร่วมการอบรมจำนวน ๒๐ ท่าน ผลการประเมินการอบรม ๒๐ ท่าน

ค่าเฉลี่ยการประเมินผลของแบบสำรวจการอบรม 4.15 คิดเป็นร้อยละ 83 ซึ่งคิดจากผลรวมของคะแนนการอบรมทั้งหมด ๒๐ ท่าน

อบรม 4 ท่าน

1. ด้านเนื้อหาวิชา คะแนนเฉลี่ย 4.40 คิดเป็นร้อยละ 73.33 อยู่ในเกณฑ์ ดี
2. ด้านวิทยากร คะแนนเฉลี่ย 4.25 คิดเป็นร้อยละ 85.00 อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก
3. ด้านการจัดฝึกอบรมของเจ้าหน้าที่ฝึกอบรม คะแนนเฉลี่ย 4.28 คิดเป็นร้อยละ 85.60 อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก
4. ด้านสถานที่จัดอบรม คะแนนเฉลี่ย 4.10 คิดเป็นร้อยละ 83.33 อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก

2.ข้อเสนอแนะของผู้เข้าร่วมการอบรมที่พึงปฏิบัติกับหลักสูตรนี้

1. ศึกษาความรู้ถึงที่ไม่รู้ก่อนได้รู้ก่อน
2. ใช้วัสดุโศกโศกให้รู้ก่อนมาที่งาน ดีมาก
3. ดีครับ
4. ขอความรู้เพิ่มเติมจากหัวหน้างานไปครับ
5. ขอความรู้เพิ่มเติมจากหัวหน้างานไปครับ
6. ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายจราจรให้ไปของกติกาส่งผลดีด้วยมีเนื้อหาสาระเยอะดีทำให้มีความรู้ความเข้าใจมากขึ้นน่าจะมีการ
7. ท้ายอบรมที่ไว้รวม

11 = 100

บัญชีรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ทักษะการขับเคลื่อนเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

หลักสูตร Inhouse Training ๒ บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด เขตพื้นที่ ก.ย.ป.๒๐๒๐

อบรมวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๖ จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม ๒๐ ท่าน ผลการประเมิน ๒๐ ท่าน ผลการประเมิน ๐

ท่าน

ที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	บริษัท	คะแนนเฉลี่ย	ผู้ฝึกสอน	ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
๑	นาย ศิริพงษ์ มีวงศ์ รุ่งโรจน์	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๒	๑๖	๒๐	ผ่านการ อบรม*	
๒	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม	
๓	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๒๐	ผ่านการ อบรม*	
๔	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๖	ผ่านการ อบรม*	
๕	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๖	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๖	ผ่านการ อบรม*	
๗	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๘	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๙	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๑๐	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๑๑	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๑๒	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๑๓	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๑๔	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๑๕	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	
๑๖	นาย สุทธิพงษ์ มี รัตน	ผู้จัดการ	บริษัทพีวีซี โกลด์ฟิลด์ จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ถ.น่ายตะเปี อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 2๐๑๑๐	TPD-๒๐๒๐-๒๐๑๑๑๑-๑๒๑๑	๑๖	๑๕	ผ่านการ อบรม*	

ที่	ชื่อ-สกุล	เลขบัตรประชาชน	เลขบัตร	ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
			ทะเบียนราษฎร	อบรม	อบรม	
๑๘		บริษัท ห้างหุ้นส่วน จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ต.บ้านดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000	TPD-๒๓-๖๐๐๐๐๐๕-๑๕๕	๑๕	๒๐	ผ่านการอบรม*
๑๙		บริษัท ห้างหุ้นส่วน จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ต.บ้านดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000	TPD-๒๓-๖๐๐๐๐๐๕-๒๐๐	๕	๑๕	ผ่านการอบรม*
๑๙		บริษัท ห้างหุ้นส่วน จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ต.บ้านดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000	TPD-๒๓-๖๐๐๐๐๐๕-๒๐๐	๑๑	๑๕	ผ่านการอบรม*
๒๐		บริษัท ห้างหุ้นส่วน จำกัด 7 77 หมู่ที่ 5 ต.บ้านดง อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000	TPD-๒๓-๖๐๐๐๐๐๕-๒๐๒	๑๓	๑๕	ผ่านการอบรม*





FUSION
LOGISTICS CO., LTD.
บริษัท ฟิวชั่นโลจิสติกส์ จำกัด

แบบบันทึกหลายมือชื่อผู้เข้าร่วมกิจกรรม
FUSION LOGISTICS COMPANY LIMITED

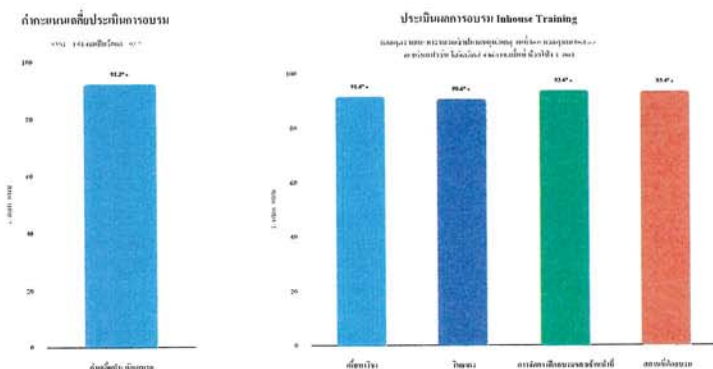
รายละเอียดหลักสูตร

ชื่อหลักสูตร Defensive Driving Behind the wheel Training 2566
วันที่จัด 28.07.2023 11.01 - 08.03 - 16.30 น.
สถานที่ บริษัท ฟิวชั่น โลจิสติกส์ จำกัด
วิทยากร สถาบันฝึกอบรมพิเศษ กรุงเทพฯ SAFETY IS THAT

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลงนามมือชื่อผู้เข้าร่วม		ผลการประเมิน
			เช้า	บ่าย	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

หมายเหตุ : การประเมินผลใช้วิธีใด

- ☐ ทำข้อสอบ
☐ 2 มุมมองรวม
☐ ทดสอบปฏิบัติ
☐ อื่น ๆ



1.ประเมินผลการอบรม : จากการทำการประเมินแบบสอบถามผู้ผ่านการอบรม Inhouse Training

หลักสูตรอบรม ทักษะการขับเคลื่อนป้องกันอุบัติเหตุ

ณ บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด เขตพื้นที่ที่ 17-73 ระยอง

ผู้เข้ารับการอบรมจำนวน 22 ท่าน คอบแบบสอบถามทั้งหมด 22 ท่าน

ค่าเฉลี่ยการประเมินผลอยู่ที่ระดับคะแนน 4.61 คิดเป็นร้อยละ 92.2 ซึ่งกติกจากผลรวมของคะแนนความพึงพอใจในการ

อบรม 4 ด้าน

1. ด้านเนื้อหาวิชา คะแนนเฉลี่ย 4.58 คิดเป็นร้อยละ 91.6 อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก
2. ด้านวิทยากร คะแนนเฉลี่ย 4.53 คิดเป็นร้อยละ 90.6 อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก
3. ด้านการจัดฝึกอบรมของเจ้าหน้าที่ฝึกอบรม คะแนนเฉลี่ย 4.68 คิดเป็นร้อยละ 93.6 อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก
4. ด้านสถานที่จัดอบรม คะแนนเฉลี่ย 4.67 คิดเป็นร้อยละ 93.4 อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก

2.ข้อเสนอแนะของผู้เข้ารับการอบรมเพิ่มเติมเกี่ยวกับหลักสูตรนี้

1. -
2. ได้รับความรู้เพิ่มเติมจากที่บางข้อยังไม่เข้าใจได้รู้ตัวป้องกันในเคระเรื่องได้ดีขึ้นมากกว่าเดิมขอบคุณครับ
3. เรียนรู้จากอาจารย์ถ่ายทอดเนื้อหาได้ดีมีประโยชน์มากครับ
4. ได้ความรู้เพิ่ม

***ความหมายคะแนน ระดับ 5 = ดีมาก 4 = ดี 3 = ปานกลาง 2=พอใช้ 1=แย

บัญชีรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ทักษะการขับเคลื่อนป้องกันอุบัติเหตุ

หลักสูตร Inhouse Training ณ บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด เขตพื้นที่ที่ 17-73 ระยอง

อบรมวันที่ 22 กรกฎาคม 2566 จำนวนผู้เข้ารับการอบรม 22 คน เพศชายจำนวน 12 คน เพศหญิงจำนวน 10

ที่	ชื่อ-สกุล	เลขบัตรประชาชน	บริษัท	เลขทะเบียนรถ	ก่อน		
					อบรม	อบรม	หมายเหตุ
1			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๕	๒๐	ผ่านการอบรม*
2			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๓	๑๔	ผ่านการอบรม*
3			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๕	๑๕	ผ่านการอบรม*
4			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๕	๑๕	ผ่านการอบรม*
5			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๕	๒๐	ผ่านการอบรม*
6			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๔	๑๖	ผ่านการอบรม*
๗			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๒๐	๒๐	ผ่านการอบรม*
๘			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๖	๒๐	ผ่านการอบรม*
9			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๒	๑๕	ผ่านการอบรม*
๑๐			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๔	๑๕	ผ่านการอบรม*
๑๑			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๓	๑๔	ผ่านการอบรม*
๑๒			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๔	๑๕	ผ่านการอบรม*
๑๓			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๖	๑๕	ผ่านการอบรม*
๑๔			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๕	๑๗	ผ่านการอบรม*
๑๕			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๔	๑๗	ผ่านการอบรม*
๑๖			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๓	๑๖	ผ่านการอบรม*
๑๗			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๓	๑๕	ผ่านการอบรม*
๑๘			บริษัทพีวชน โกลด์คิกส์ จำกัด 17-73 หมู่ที่ 14 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540		๑๖	๒๐	ผ่านการอบรม*

ชื่อหลักสูตร Defensive Driving Behind the wheel Training 2566
วันที่จัด 23/07/2023 เวลา 08:00 - 16:30 น.
สถานที่ บริษัท ฟิวชั่น โลจิสติกส์ จำกัด
วิทยากร สกปรักษ์ชัย นามวงศ์ วิทยากร SAFETY IN THAI

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	รายชื่อผู้เข้าร่วม		ผลการประเมิน
			เช้า	บ่าย	
1	น	ผู้จัดการทั่วไป			
2	น	ทปว			
3	น	Fleet Manager			
4	น	สนบ. ชัยพร			
5	น	สนบ. ชัยพร			
6	น	สนบ. ชัยพร			
7	น	สนบ. ชัยพร			
8	น	สนบ. ชัยพร			
9	น	สนบ. ชัยพร			
10	น	สนบ. ชัยพร			
11	น	สนบ. ชัยพร			
12	น	สนบ. ชัยพร			
13	น	สนบ. ชัยพร			
14	น	สนบ. ชัยพร			
15	น	สนบ. ชัยพร			
16	น	สนบ. ชัยพร			
17	น	สนบ. ชัยพร			
18	น	สนบ. ชัยพร			
19	น	สนบ. ชัยพร			
20	น	สนบ. ชัยพร			
21	น	สนบ. ชัยพร			
22	น	สนบ. ชัยพร			
23					
24					
25					

หมายเหตุ : การประเมินผลใช้วิธีการ

- ☐ สังเกต
- ☐ ใ้ มติจรรวม
- ☐ มติจรรวม
- ☐ อื่น ๆ

ภาคผนวก ข-9

ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย
ในการขนส่ง และแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

Overview

Introduction บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

Scope ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

Objective เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

In this document

This document contains the following topics.
เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
Revision History	4

Continued on Next Page

Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุ
ว่ามารับสินค้า

Revision History

Owner/Approver
 การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jutitip P./Site Logistics Operations Leader
03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# _____ Date Approved : _____

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document
 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

Revision history ประวัติ
 การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

 ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้ง
 ล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	Sasithorn P.	New Creation

ภาคผนวก ข-10

ผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ข-11

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

ภาคผนวก ข-12

แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริม
ชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

2024 PA Activity Calendar - by month

Category	Project	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Education	Dow Chemistry Classroom	29 : PACCON		MOU event with OBEC			Train The Trainer workshop		IUPAC event @Pattaya			Dow-CST award	
	Dow-EF Rayong	13: Children Day @Robinson 10: Dow-EF steering team meeting	14: Steering team workshop	MOU event with Rayong Governor	Primary school Best Practice	EF training workshop		EF FA workshop	Coaching session	Coaching session			
	Dow-EF Bangkok			EF curriculum online	MOU event with BKK Governor	Coaching session	Coaching session						
	First Tech Leage/First Lego		10-11 : First Lego League										FTC event @Chaing Mai
Environmental conservation	Thailand Mangrove Aliance		6- Kids Camp#1 20-21 Kids Camp#2		Steering team meeting	9 : Thailand Mangorve Day							Dec : Photo contest
	PullingOurWeight and ICC event					Kick-off meeting				17 : POW event (Payoon, Pala beach)			
Human-well being	Neighbor Care Program		Kick-off meeting	Neighbor Care #1	Neighbor Care #2	Neighbor Care #3	Neighbor Care #4	Neighbor Care #5	Neighbor Care #6	Neighbor Care #7	Neighbor Care #8		
	Social Enterprise & community market			Dow Market#1			Dow Market#2		Prepare for new year gift	Dow Market#3			
Sustainability	Banchang MRF		Steering Team Meeting										
	Food Waste Platform/OKARA	23: Media visit @shop	7: Food Waste Platform event										
Community engagement (Tradition and Culture)	Community Engagement	New Year greeting งานวันเด็ก งานบุญศาลหลวงเตี้ย	งานบุญข้าวหลาม		4-15 : กิจกรรมผู้สูงอายุในวันสงกรานต์		Knockdoor visit				Annual Kathin	Loy Katong	
Communication	Open House			Visit Group1			Visit Group2			Visit Group3			
	CAP Meeting	30-31: CAP activity	1: CAP activity		CAP meeting			CAP meeting			CAP meeting		1: AIE CAP meeting
Collaboration work	CPA		5: CPA Press Conference			CPA Thanks Press	MOU /TU Model					14: Steering team meeting	
	AIE CSR												

ภาพบรรยากาศ การประชุมไตรภาคี ฝั่งนิคมมาบตาพุด (PS PE EBSM PU Latex)



General Events



General Events

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนของใช้เด็กเล็ก สำหรับคุณแม่หลังคลอดเพื่อนำไปส่งเสริมค่าพัฒนาการของเด็กปฐมวัย

ณ กลุ่มงานส่งเสริมสุขภาพ
สำนักงานสาธารณสุขระยอง



สนับสนุนอุปกรณ์การดูแลสุขภาพสำหรับผู้สูงอายุ
กตัญญูบ้าน

ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาล
เมืองมาบตาพุด (ศึกเอ็ม)

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา
เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้า
สิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราช
ชนนีพันปีหลวง

ณ วัดพุทธนิคมเกาะกอก
ตำบลเนินพระ



ร่วมกิจกรรมพัฒนาชุมชน
ในพื้นที่มาบตาพุด 6 ชุมชน



ร่วมกิจกรรมเทวระจาก
ศาลเจ้าห้วยโป่ง และศาลเจ้ามาบตาพุด

General Business

10

<> กิจกรรมในไตรมาสต่อไป <>

- 3-23 พฤศจิกายน 2566 ร่วมทำบุญทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2566 พื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด
- 17 พฤศจิกายน 2566 การประกวดโครงการนวัตกรรมเคลือบแบบย่นส่วน Dow-CST award
- 18 พฤศจิกายน 2566 กฐินสามัคคีประจำปี 2566 ณ วัดประชุมมิตรภาพ
- 21-22 พฤศจิกายน 2566 ท้ายเขาวรรณเพื่อการอนุรักษ์ธรรมชาติ
- 25-27 พฤศจิกายน 2566 ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด
- 13-15 ธันวาคม 2566 การประกวดแข่งขันหุ่นยนต์นานาชาติ ครั้งที่ 5 (FIRST Tech Challenge)

General Business



**ขอเชิญร่วมทำบุญ
ทอดกฐินสามัคคี 2566**

ณ วัดประชุมมิตรภาพ

ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

วันเสาร์ที่ 18 พฤศจิกายน 2566 เวลา 8.00 - 12.00 น.

ทำบุญผ่านทางบัญชีของวัด พร้อมแจ้งยอดทำบุญ
เพื่อออกใบอนุโมทนาบัตร ผ่านทาง QR Code ตามขั้นตอนด้านล่าง

1. ลงทุนทำบุญโดยตรงกับวัด

สำหรับท่านที่โอนเงินผ่านบัญชี
ธนาคารกสิกรไทย สาขาบ้านฉาง

2. ลงทุนทำบุญโดยผ่านตัวแทนวัด

สำหรับท่านที่โอนเงินผ่านบัญชี
ธนาคารกสิกรไทย สาขาบ้านฉาง

Business



ตารางทำบุญทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2566
พื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด

ลำดับ	รายชื่อผู้ทำบุญ	วันทอดกฐิน
1	วัดชอติ	ศุกร์ที่ 3 พ.ย.
2	วัดบ้านฉาง	เสาร์ที่ 4 พ.ย.
3	วัดสิริภาพาราม	เสาร์ที่ 4 พ.ย.
4	วัดถอยนา	เสาร์ที่ 4 พ.ย.
5	วัดห้วยโป่ง	พุธที่ 8 พ.ย.
6	วัดโพธิ์	ศุกร์ที่ 10 พ.ย.
7	วัดกุฎีน้ำเต้า	ศุกร์ที่ 10 พ.ย.
8	วัดเนินเกาะกอก	ศุกร์ที่ 10 พ.ย.
9	วัดเขาไม้	เสาร์ที่ 11 พ.ย.
10	วัดจากลูกพญา	อาทิตย์ที่ 12 พ.ย.
11	วัดฉาง	พฤหัสบดีที่ 16 พ.ย.
12	วัดธรรมาราม(พญา)	พฤหัสบดีที่ 16 พ.ย.
13	วัดประชุมมิตรภาพ ***	เสาร์ที่ 18 พ.ย.
14	วัดเขา	เสาร์ที่ 18 พ.ย.
15	วัดมาบตาพุด	เสาร์ที่ 18 พ.ย.
16	วัดคลองทราย	อาทิตย์ที่ 19 พ.ย.
17	วัดกุดฉิม(พญา)	พฤหัสบดีที่ 23 พ.ย.
18	วัดโสมพะนิม	อาทิตย์ที่ 26 พ.ย.

11

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมกิจกรรม
"ปลูกป่าชุมชน คนในเมือง"
เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว
ณ โรงเรียนปิ่นนครวิทยศึกษาศาสตร์
บ้านฉาง
เทศบาลเมืองบ้านฉาง



ร่วมกิจกรรม
ปลูกป่าชุมชน
เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว
ณ บ้านชุมชนบ้านเนินสำหรับ
เทศบาลเมืองบ้านฉาง

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมกิจกรรมอบรมและฝึกซ้อม
แผนฉุกเฉิน เพื่อป้องกันและ
บรรเทาสาธารณภัย
ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง



ร่วมกิจกรรม "นิคมเอเชีย หัวใจ
ปลอดภัย ใส่ใจโรงเรียน"
จัดกิจกรรม Safety School
อบรมให้ความรู้ในเรื่อง
Shelter in Place(SIP)
ณ โรงเรียนวัดเนินกระปอก

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนน้ำดื่มเพื่อ
ผู้ประสบภัยน้ำท่วม
ณ สำนักงานเขตสหกรณ์จังหวัด
ระยอง



ร่วมทำบุญตักบาตรเทโว
ณ วัดชลธาราม (พุน)

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนรถเข็น จำนวน 2 คัน
กองทุนพัฒนาคุณภาพชีวิต
ผู้สูงอายุและคนพิการ
เทศบาลเมืองมหาราฐ



ร่วมทำบุญตักบาตรเทโว
ณ วัดชลธาราม

General Business

โครงการยั่งยืนปลอดภัยใส่ใจชุมชน
(Neighbor Care Program)

สร้างสนามเปตอง ส่งเสริมกีฬา พัฒนาคุณภาพชีวิต

ณ โรงเรียนผู้สูงอายุ อบต.ลำภักทอน

- ปรับปรุงพื้นที่เพื่อสร้างสนามเปตอง

- มอบชุดเก้าอี้ม้าหินอ่อนจำนวน 2 ชุด

- จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยภายใน
ครัวเรือนให้กับผู้สูงอายุ

- กิจกรรมแข่งขันกีฬาสร้างความสัมพันธ์ระหว่าง
ทาวอาสาและผู้สูงอายุ

โดยอาสาสมัครของแผนก CCLG



กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
ประจำปี 2566

สมาคมเพื่อนชุมชน

ณ ที่ทำการชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
และโรงเรียนวัดบ้านยาง



กิจกรรมการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์กิจกรรมและร่วมแลกเปลี่ยนข้อมูลกับชุมชน





กิจกรรมเก็บขยะป่าชายเลน ภายใต้โครงการคาวและชาติเครือข่ายป่าชายเลน
ณ ปากน้ำประแส

โครงการยังชีพปลดปล่อยใส่ใจชุมชน (Neighbor Care Program)

กิจกรรมปรับปรุงห้องน้ำอาคารอนุบาล ณ
โรงเรียนวัดสระแก้ว ต.สามัคคีทอง

- เปลี่ยนโถสุขภัณฑ์และพื้นกระเบื้องใหม่
ให้เหมาะแก่การใช้งานสำหรับเด็กเล็ก
- ทาสีอาคาร สร้างจุดล้างมือ
- เปลี่ยนอุปกรณ์อื่น ๆ ให้ใช้งานได้
ปลอดภัยและสะดวกมากขึ้น

โดยอาสาสมัครจากโรงงานผลิต
สารธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน



โครงการยังชีพปลดปล่อยใส่ใจชุมชน (Neighbor Care Program)

กิจกรรมปรับปรุงโรงเรียนปลูกผักโรงเรียน

(ณ โรงเรียนบ้านเขาหัวมด ต.บ้านฉาง

- ปรับปรุงโรงเรียนปลูกผักให้มีความแข็งแรง
มั่นคง ปลอดภัย และมีสวนแนวตั้งปลูก
ผักในทึบซีเมนต์

- ให้ชาวบ้านได้เรียนรู้การปลูกผักสวนครัวและ
ผักไร้สารพิษนำไปใช้ในครัวเรือน

โดยอาสาสมัครจากบริษัท Logistics



โครงการยังชีพปลดปล่อยใส่ใจชุมชน (Neighbor Care Program)

กิจกรรมปรับปรุงตกแต่ง "ห้องสุขาสโมสรม" สำหรับผู้สูงอายุและ
ประชาชนในพื้น

ที่ ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง

- ปรับปรุงภายในห้องมีอ่างอาบน้ำส้วม อุปกรณ์เครื่องเล่น
บริหารสำหรับผู้สูงอายุ เพื่อช่วยบริหารกล้ามเนื้อและฝึกสมอง
ป้องกันโรคอัลไซเมอร์

โดยอาสาสมัครของกรมงานและแอดมิน



การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของ
กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

สารจากประธานบริหาร

ถึงแม้ปี พ.ศ. 2563 โลกได้ประจักษ์เห็นถึงความท้าทายอันยิ่งใหญ่ และคำเตือนการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในอีก 10 ปี พ.ศ. 2574 เราเชื่อมั่นเป็นแน่ชัดว่าปี พ.ศ. 2559-2563 ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่โลกทุกภาคส่วนเพื่ออนาคตโลกและร่วมกันไปสู่ความยั่งยืน ตลอดจนโลกที่เป็นภาพของการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (UN Sustainable Development Goals)

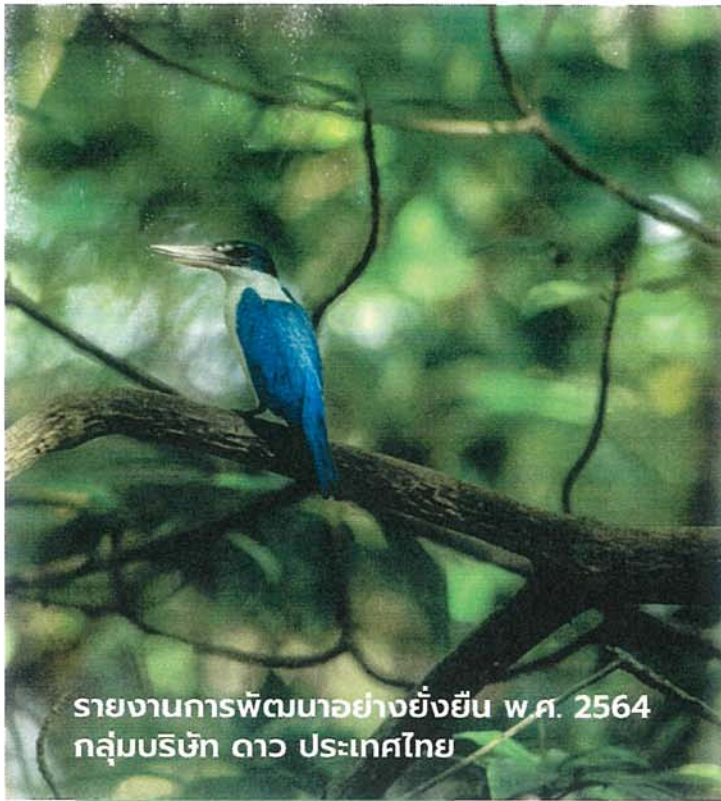
ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายเชิงสิ่งแวดล้อม การจัดการทรัพยากรที่มีประสิทธิภาพ และการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เป็นรูปธรรม โดยมุ่งเน้นไปที่การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานภายในองค์กรของเรา ซึ่งไม่เพียงแต่ช่วยลดต้นทุนการผลิต แต่ยังช่วยส่งเสริม "วงจรชีวิต" ของผลิตภัณฑ์ของเราได้ดียิ่งขึ้น การดำเนินงานของเราจะมุ่งเน้นไปที่การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และการเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงานของเรา เพื่อให้เราสามารถบรรลุเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

หลังจากที่ฉันได้เรียนรู้เกี่ยวกับสถานการณ์ด้านสิ่งแวดล้อมที่เรากำลังเผชิญอยู่ ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินการตามพันธกิจของเราในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงานของเรา ซึ่งไม่เพียงแต่ช่วยลดต้นทุนการผลิต แต่ยังช่วยส่งเสริม "วงจรชีวิต" ของผลิตภัณฑ์ของเราได้ดียิ่งขึ้น การดำเนินงานของเราจะมุ่งเน้นไปที่การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และการเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงานของเรา เพื่อให้เราสามารถบรรลุเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ประกาศเป้าหมายเชิงสิ่งแวดล้อม การจัดการทรัพยากรที่มีประสิทธิภาพ และการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เป็นรูปธรรม โดยมุ่งเน้นไปที่การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงานภายในองค์กรของเรา ซึ่งไม่เพียงแต่ช่วยลดต้นทุนการผลิต แต่ยังช่วยส่งเสริม "วงจรชีวิต" ของผลิตภัณฑ์ของเราได้ดียิ่งขึ้น การดำเนินงานของเราจะมุ่งเน้นไปที่การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และการเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงานของเรา เพื่อให้เราสามารถบรรลุเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

รณชัย อภิวิมล

ประธานบริหาร กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

About Dow Thailand Group

3

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ฐานการผลิตที่ใหญ่ที่สุดของ Dow ในเอเชียแปซิฟิก



Dow บริษัทข้ามชาติระดับโลก ผู้นำด้านเคมีภัณฑ์และวัสดุศาสตร์ (Performance Materials & Coatings) มีโรงงานผลิตที่ใหญ่ที่สุดในเอเชียแปซิฟิก ตั้งอยู่ที่เมืองฉางชุน ประเทศจีน โรงงานแห่งนี้ผลิตผลิตภัณฑ์ Dow Chemicals และ Dow Chemicals Coatings สำหรับตลาดในเอเชียแปซิฟิก

Dow มีเป้าหมายที่จะเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันในตลาดเอเชียแปซิฟิก โดยมุ่งเน้นไปที่การเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงาน และการเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงาน

โรงงานผลิตที่ใหญ่ที่สุดในเอเชียแปซิฟิก ตั้งอยู่ที่เมืองฉางชุน ประเทศจีน โรงงานแห่งนี้ผลิตผลิตภัณฑ์ Dow Chemicals และ Dow Chemicals Coatings สำหรับตลาดในเอเชียแปซิฟิก

โรงงานผลิตที่ใหญ่ที่สุดในเอเชียแปซิฟิก ตั้งอยู่ที่เมืองฉางชุน ประเทศจีน โรงงานแห่งนี้ผลิตผลิตภัณฑ์ Dow Chemicals และ Dow Chemicals Coatings สำหรับตลาดในเอเชียแปซิฟิก

กลุ่มผลิตภัณฑ์หลักของดาว

1. ผลิตภัณฑ์พลาสติกและวัสดุ (Performance Materials & Coatings)
2. ผลิตภัณฑ์เคมีภัณฑ์และวัสดุ (Performance Materials & Coatings)
3. ผลิตภัณฑ์เคมีภัณฑ์และวัสดุ (Performance Materials & Coatings)

ดาวได้ลงทุนของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

1. Packaging ภาชนะบรรจุภัณฑ์
2. Building & Infrastructure วัสดุโครงสร้าง
3. Mobility วัสดุสำหรับยานยนต์
4. Consumer care วัสดุสำหรับผลิตภัณฑ์อุปโภคบริโภค
5. Electrical appliances วัสดุสำหรับเครื่องใช้ไฟฟ้า
6. Electronics วัสดุสำหรับอิเล็กทรอนิกส์
7. Paints & coatings วัสดุสำหรับสีและเคลือบผิว
8. Adhesives & Sealants วัสดุสำหรับกาวและซีล

ฐานการผลิตในประเทศไทย

1. โรงงานผลิตพลาสติกและวัสดุ (Performance Materials & Coatings)
2. โรงงานผลิตเคมีภัณฑ์และวัสดุ (Performance Materials & Coatings)
3. โรงงานผลิตเคมีภัณฑ์และวัสดุ (Performance Materials & Coatings)

สินค้าหลักในประเทศไทย

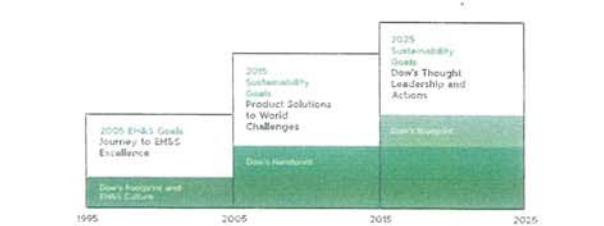
1. ผลิตภัณฑ์พลาสติกและวัสดุ (Performance Materials & Coatings)
2. ผลิตภัณฑ์เคมีภัณฑ์และวัสดุ (Performance Materials & Coatings)
3. ผลิตภัณฑ์เคมีภัณฑ์และวัสดุ (Performance Materials & Coatings)

2025 sustainability goals

รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน พ.ศ. 2564

เป้าหมายเพื่อความยั่งยืน

ในปี พ.ศ. 2563 โลกได้ประจักษ์เห็นถึงความท้าทายอันยิ่งใหญ่ และคำเตือนการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในอีก 10 ปี พ.ศ. 2574 เราเชื่อมั่นเป็นแน่ชัดว่าปี พ.ศ. 2559-2563 ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่โลกทุกภาคส่วนเพื่ออนาคตโลกและร่วมกันไปสู่ความยั่งยืน ตลอดจนโลกที่เป็นภาพของการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (UN Sustainable Development Goals)



ในปี พ.ศ. 2563 โลกได้ประจักษ์เห็นถึงความท้าทายอันยิ่งใหญ่ และคำเตือนการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในอีก 10 ปี พ.ศ. 2574 เราเชื่อมั่นเป็นแน่ชัดว่าปี พ.ศ. 2559-2563 ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่โลกทุกภาคส่วนเพื่ออนาคตโลกและร่วมกันไปสู่ความยั่งยืน ตลอดจนโลกที่เป็นภาพของการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (UN Sustainable Development Goals)

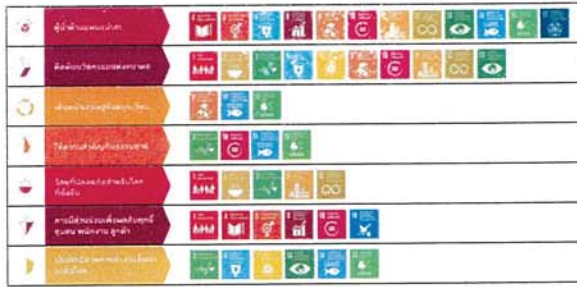
ในปี พ.ศ. 2563 โลกได้ประจักษ์เห็นถึงความท้าทายอันยิ่งใหญ่ และคำเตือนการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในอีก 10 ปี พ.ศ. 2574 เราเชื่อมั่นเป็นแน่ชัดว่าปี พ.ศ. 2559-2563 ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่โลกทุกภาคส่วนเพื่ออนาคตโลกและร่วมกันไปสู่ความยั่งยืน ตลอดจนโลกที่เป็นภาพของการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (UN Sustainable Development Goals)

ในปี พ.ศ. 2563 โลกได้ประจักษ์เห็นถึงความท้าทายอันยิ่งใหญ่ และคำเตือนการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในอีก 10 ปี พ.ศ. 2574 เราเชื่อมั่นเป็นแน่ชัดว่าปี พ.ศ. 2559-2563 ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่โลกทุกภาคส่วนเพื่ออนาคตโลกและร่วมกันไปสู่ความยั่งยืน ตลอดจนโลกที่เป็นภาพของการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (UN Sustainable Development Goals)

ในปี พ.ศ. 2563 โลกได้ประจักษ์เห็นถึงความท้าทายอันยิ่งใหญ่ และคำเตือนการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในอีก 10 ปี พ.ศ. 2574 เราเชื่อมั่นเป็นแน่ชัดว่าปี พ.ศ. 2559-2563 ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่โลกทุกภาคส่วนเพื่ออนาคตโลกและร่วมกันไปสู่ความยั่งยืน ตลอดจนโลกที่เป็นภาพของการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (UN Sustainable Development Goals)



เป้าหมายเพื่อลดการปล่อย CO₂ ในปี 2568 ของ Dow จะลดลงอย่างน้อย 15% เมื่อเทียบกับปี 2563



ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายการดำเนินงานใหม่ ต่อจากเป้าหมายเดิมที่ประกาศไว้เมื่อปี 2558 เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการดำเนินงานภายใต้เป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญซึ่งทั่วโลกกำลังเผชิญ คือ ปัญหามลภาวะทางอากาศที่เปลี่ยนแปลงไป และปัญหาขยะพลาสติก

- 1. ด้านโลกร้อน**
Dow จะพัฒนาและใช้เทคโนโลยีขั้นสูงในการผลิตสินค้าที่ใช้ทรัพยากรน้อยลง และผลิตสินค้าของ Dow จะช่วยให้ลูกค้าลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ได้ด้วย
เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะลดการปล่อยคาร์บอนจำนวน 5 ล้านตัน หรือ 5% จากปี พ.ศ. 2563 นอกจากนี้ Dow ยังตั้งเป้าจะเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutral) ภายในปี พ.ศ. 2593 โดยสินค้าและโครงการต่าง ๆ ของ Dow จะช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เทียบเท่ากับปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่มีค่าจาก Dow
- 2. พหุคูณประโยชน์**
Dow กำลังลงทุนและร่วมมือกับทุกภาคส่วนทั่วโลกในด้านเทคโนโลยีและโครงสร้างพื้นฐานเพื่อเพิ่มการใช้พลังงานทดแทนที่มีประสิทธิภาพ
เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะช่วย "พหุคูณประโยชน์" โดยการทำให้พลาสติกจำนวน 1 ล้านตัน ถูกนำกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลผ่านการดำเนินการของ Dow และความร่วมมือกับภาคส่วนต่าง ๆ
- 3. ส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน**
Dow มีความมุ่งมั่นในการนำเทคโนโลยีขั้นสูงในการออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิตมาใช้ใหม่ หรือ นำกลับมาใช้ใหม่ได้
เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2578 Dow จะช่วยสร้าง "วงจรรีไซเคิล" ให้สมบูรณ์ โดยผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของ Dow ที่นำไปใช้จะเป็นพลาสติกที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลได้



ลดคาร์บอนและส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนร่วมกับพันธมิตรในมิติต่างๆ



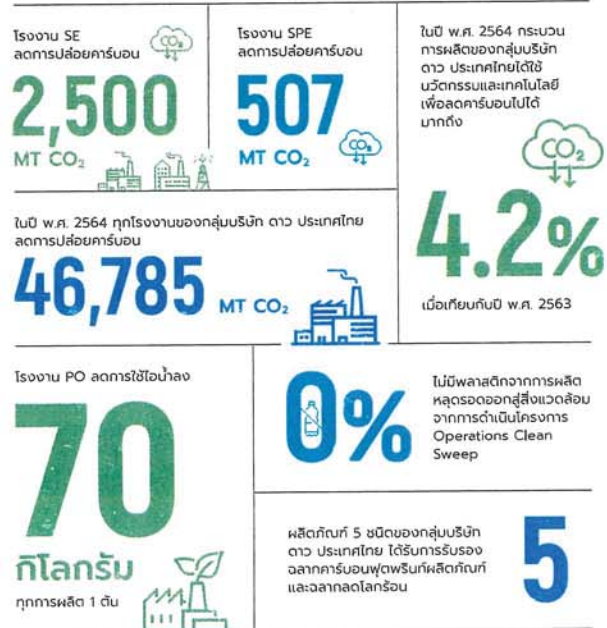
พัฒนาบรรจุภัณฑ์ชนิดฟิล์มหรือสินค้าจากเม็ดพลาสติกผสมจากพลาสติกใช้แล้ว (Post-Consumer Recycled Resin: Resin)

พัฒนา "กรีนวาลู พลาสติก" พลาสติกที่ใช้แทนพลาสติกใช้แล้วเพื่อใช้งานบนสิ่งอุตสาหกรรม ทำให้ลดขยะได้มากกว่า



The highlight of Dow Thailand in 2021

มุ่งมั่นในการลดการปล่อยคาร์บอนและการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง



การดำเนินงานด้านการลดคาร์บอน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีเป้าหมายในการลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593 โดยจะดำเนินการตามแผนการลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593

ลดการปล่อยคาร์บอนทางตรง (Direct Emissions) และจากการใช้พลังงาน (Energy Indirect Emissions) (Scope I และ Scope II)

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินการลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593

- ใช้พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตขึ้นจากพลังงานทดแทน (Renewable Energy) เพื่อลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593
- ใช้พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตขึ้นจากพลังงานทดแทน (Renewable Energy) เพื่อลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593
- ใช้พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตขึ้นจากพลังงานทดแทน (Renewable Energy) เพื่อลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593

ลดการปล่อยคาร์บอนทางอ้อมอื่นๆ (SCOPE III)

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินการลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593

1. พัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีคาร์บอนฟุตพริ้นท์ต่ำ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593

โดยมีผลิตภัณฑ์ที่กลุ่ม 5 ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิ (Net Zero Emissions) ภายในปี 2593



ขับเคลื่อน PPP Plastics

Dow ร่วมเป็นพันธมิตรกับภาครัฐและเอกชน ร่วมกัน PPP Plastics ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 ภายใต้การประสานงานของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ เพื่อผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า

ด้านการพัฒนาการรีไซเคิลพลาสติกใช้แล้วทิ้ง

- พัฒนาระบบรีไซเคิล Recycle Market Place เพื่อให้นักค้ารายใหญ่สามารถซื้อขายพลาสติกใช้แล้วทิ้งได้อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- ขยายโมเดลการจัดการพลาสติกใช้แล้วทิ้งในจังหวัดระยอง ชลบุรี และภูเก็ต โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- โครงการรีไซเคิลพลาสติกใช้แล้วทิ้งในจังหวัดภูเก็ต โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า

ด้านการบูรณาการพลาสติกใช้แล้วทิ้ง

- PPP Plastics ได้พัฒนาระบบรีไซเคิลพลาสติกใช้แล้วทิ้งในจังหวัดภูเก็ต โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า

ร่วมกับกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ ร่วมกันผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า

ด้านการผลักดันนโยบายด้านเศรษฐกิจ

- ร่วมผลักดันนโยบายด้านเศรษฐกิจ โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- ร่วมผลักดันนโยบายด้านเศรษฐกิจ โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- ร่วมผลักดันนโยบายด้านเศรษฐกิจ โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า

ร่วมสร้างสังคมที่มีคุณภาพและยั่งยืนด้วยโครงการต่างๆ



โครงการส่งเสริมเยาวชน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมเยาวชนในจังหวัดภูเก็ต โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า



โครงการดาว-อีฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความยั่งยืน

- โครงการดาว-อีฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความยั่งยืน โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- โครงการดาว-อีฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความยั่งยืน โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- โครงการดาว-อีฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความยั่งยืน โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า



scan QR code Dow-TH

ร่วมสร้างความเปลี่ยนแปลงและความเป็นอยู่ที่ดีของพนักงานและชุมชน

สร้างบรรยากาศการทำงานอย่างมีส่วนร่วมและมีความสุขด้วย ERG และ EX



Employee Resource Groups (ERG)

Employee Resource Groups หรือ ERG เป็นทีมงานที่ประกอบด้วยพนักงานที่มีความหลากหลายในด้านเชื้อชาติ สัญชาติ เพศ อายุ และความสามารถ เพื่อส่งเสริมความเท่าเทียมและสร้างบรรยากาศการทำงานที่ดี



Employee xPerience

Employee xperience หรือ EX คือประสบการณ์ที่พนักงานได้รับจากการทำงานร่วมกับบริษัท ซึ่งรวมถึงการมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ และการได้รับโอกาสในการพัฒนาตนเอง

- ADN (Asian Diversity Network) เครือข่ายพนักงานชาวเอเชีย
- DEN (Disability Employee Network) เครือข่ายพนักงานที่มีความพิการ
- GLADE (Gender and Language Diversity Employee Network) เครือข่ายพนักงานที่มีความหลากหลายทางเพศและภาษา
- PRIME (Pride in Resilience, Inclusion, and Mental Health) เครือข่ายพนักงานที่มีความหลากหลายทางเพศและสุขภาพจิต
- WFL (Women's Leadership Forum) เครือข่ายพนักงานสตรี

- Wellbeing & Psychological Safety การดูแลสุขภาพจิตและความปลอดภัยทางจิตใจ
- Tools, Technology, Process เครือข่ายเครื่องมือ เทคโนโลยี และกระบวนการ
- Values & Strategy เครือข่ายค่านิยมและกลยุทธ์
- Development Opportunities เครือข่ายโอกาสในการพัฒนาตนเอง

โครงการนำทีมอาสาสมัคร-ดาว เพื่อสังคม

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมสนับสนุนกิจกรรมนำทีมอาสาสมัคร-ดาว เพื่อสังคม โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า



โครงการพัฒนาช่างเทคนิค

- โครงการพัฒนาช่างเทคนิค โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- โครงการพัฒนาช่างเทคนิค โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- โครงการพัฒนาช่างเทคนิค โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า



สมาคมเพื่อนชุมชน

- สมาคมเพื่อนชุมชน โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- สมาคมเพื่อนชุมชน โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- สมาคมเพื่อนชุมชน โดยได้ร่วมมือกับภาคเอกชนที่เกี่ยวข้องในการผลักดันให้เกิดการนำพลาสติกใช้แล้วทิ้งมาใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี

LX-RM-031 V-116 Monomer Unloading

ขอบเขตของงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย operating technician เพื่อ V-116 Mixed Monomer Tank เป็นถังสำหรับ feed Monomer Monomer ที่จะทำการ unload จะต้องมีในปริมาณที่มากกว่าปริมาณที่ใช้จริงตาม recipe .

Categories ประเภท

Categories: ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response
☐ Other

อันตรายและข้อ ควรระวัง

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำางการทำงาน (Ergonomics), มาตรฐานการปฏิบัติงาน (Good Manufacturing Practices), หรือ อื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

อันตราย	ข้อควรคำนึง / ระวัง
2-HEA ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังจะเกิดการดูดซึมเข้าไป,เกิดอาการไหม้ และอาจมีอาการแพ้สำหรับบางคน—ถูกตาจะทำให้เกิดการระคายเคืองและอาจทำให้ตามอดได้ นอกจากนี้ไอของสารเคมีจะทำให้เกิดการระคายเคืองด้วย—ถ้าหายใจเข้าไปจะทำให้ระคายเคืองต่อเยื่อทางเดินหายใจ, ปวดหัว และอาเจียน	
เนื่องจาก 2-HEA ถ้าเกิดตกลงบนพื้นให้ทำการปรับสภาพด้วย Sodium Carbonate (Soda ash) หรือปูนขาวแห้ง จากนั้นเก็บใส่ภาชนะปิดมิดชิดเพื่อรอส่งเผาต่อไป หรืออ้างถึง <u>Leak/Spill Control and Clean S.O.P. (LX-ER-011)</u>	
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงานผู้บังคับบัญชาและติดต่อแพทย์ /พยาบาลเพื่อรักษาทันที	

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Status
Narate	Napraivan	181860_730	MTP_Site Crane & Lifting Work Standard (Internal Refreshment)	26-Jul-23	Complete
Narate	Napraivan	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	23-Jul-23	Complete
Pitak	Chaisee	180340	MTP_Site Hand Tool and Homemade Tool Introduction (180340)	27-Jul-23	Complete
Pitak	Chaisee	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	06-Sep-23	Complete
Pitak	Chaisee	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	06-Sep-23	Complete
Pitak	Chaisee	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	09-Jul-23	Complete
Sarawut	Kanjanasattar	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	08-Aug-23	Complete
Sarawut	Kanjanasattar	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	22-Jul-23	Complete
Sarawut	Kanjanasattar	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	08-Aug-23	Complete
Kokit	Junmanee	181860_730	MTP_Site Crane & Lifting Work Standard (Internal Refreshment)	26-Jul-23	Complete
Kokit	Junmanee	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	09-Sep-23	Complete
Kokit	Junmanee	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	22-Jul-23	Complete
Rangsan	Boonromyen	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	07-Jul-23	Complete
Rangsan	Boonromyen	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	05-Aug-23	Complete
Anurak	Prapusaro	181860_730	MTP_Site Crane & Lifting Work Standard (Internal Refreshment)	26-Jul-23	Complete
Anurak	Prapusaro	180340	MTP_Site Hand Tool and Homemade Tool Introduction (180340)	25-Jul-23	Complete
Anurak	Prapusaro	DOW_806187	EHS_OPS_Introduction to the Hand Held Portable Tools Standard	25-Jul-23	Complete
Anurak	Prapusaro	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	05-Jul-23	Complete
Boonlerd	Promsopus	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	11-Sep-23	Complete
Boonlerd	Promsopus	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	05-Jul-23	Complete
Teera	Boonkam	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	05-Jul-23	Complete
Teera	Boonkam	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	22-Aug-23	Complete
Teera	Boonkam	181860_730	MTP_Site Crane & Lifting Work Standard (Internal Refreshment)	12-Jul-23	Complete
Suwit	Athikompasit	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	16-Jul-23	Complete
Suwit	Athikompasit	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	14-Aug-23	Complete
Samret	Jormprah	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	09-Sep-23	Complete

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Status
Samret	Jormprah	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	07-Jul-23	Complete
Tada	Na Kohloy	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	07-Jul-23	Complete
Somporn	Promptak	CP0479	EHS_IH_Respiratory Protection General	10-Sep-23	Complete
Somporn	Promptak	CP0479	EHS_IH_Respiratory Protection General	10-Sep-23	Complete
Somporn	Promptak	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	07-Jul-23	Complete
Somporn	Promptak	DOW_805062	MTP_Site Confine Space Entry Package (Approver, Rescue, Supervisor and Worker) Refreshment	15-Aug-23	Complete
Aekachai	Promarin	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	02-Sep-23	Complete
Aekachai	Promarin	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	22-Jul-23	Complete
Pranonsatit	Kittiya	DOW_805062	MTP_Site Confine Space Entry Package (Approver, Rescue, Supervisor and Worker) Refreshment	15-Aug-23	Complete
Pranonsatit	Kittiya	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	31-Jul-23	Complete
Chaiwat	Tiwwad	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	16-Jul-23	Complete
Chaiwat	Tiwwad	181607_1095	MTP_Site Forklift Safety (Theory)	10-Aug-23	Complete
Chaiwat	Tiwwad	DOW_805062	MTP_Site Confine Space Entry Package (Approver, Rescue, Supervisor and Worker) Refreshment	15-Aug-23	Complete
Anucha	Amartayakul	180340	MTP_Site Hand Tool and Homemade Tool Introduction (180340)	16-Jul-23	Complete
Sangthong	Prawong	181860_730	MTP_Site Crane & Lifting Work Standard (Internal Refreshment)	12-Jul-23	Complete
Sangthong	Prawong	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	23-Jul-23	Complete
Sangthong	Prawong	180340	MTP_Site Hand Tool and Homemade Tool Introduction (180340)	31-Aug-23	Complete
Damrong	Traewong	CP02116	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	27-Jul-23	Complete
Damrong	Traewong	CP02116	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	27-Jul-23	Complete
Damrong	Traewong	180340	MTP_Site Hand Tool and Homemade Tool Introduction (180340)	08-Aug-23	Complete
Damrong	Traewong	DOW_806187	EHS_OPS_Introduction to the Hand Held Portable Tools Standard	08-Aug-23	Complete
Damrong	Traewong	CP03665_1095	EHS_LCS_IOES Isolator Performance Assessor Evaluation	10-Aug-23	Complete
Damrong	Traewong	CP03663_1095	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessor Evaluation	27-Jul-23	Complete
Sarawoot	Chaloairat	181860_730	MTP_Site Crane & Lifting Work Standard (Internal Refreshment)	12-Jul-23	Complete
Sarawoot	Chaloairat	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	25-Jul-23	Complete

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Status
Siwanut	Kaewya	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	16-Jul-23	Complete
Siwanut	Kaewya	180340	MTP_Site Hand Tool and Homemade Tool Introduction (180340)	15-Aug-23	Complete
Siwanut	Kaewya	181860_730	MTP_Site Crane & Lifting Work Standard (Internal Refreshment)	26-Jul-23	Complete
Siwanut	Kaewya	DOW_805062	MTP_Site Confine Space Entry Package (Approver, Rescue, Supervisor and Worker) Refreshment	15-Aug-23	Complete
Pramwit	Juntamanchai	DOW_807184	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	29-Aug-23	Complete
Pramwit	Juntamanchai	DOW_807184	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	29-Aug-23	Complete
Pramwit	Juntamanchai	DOW_807184	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	29-Aug-23	Complete
Pramwit	Juntamanchai	181608_1095	MTP_Site MTP Forklift Field Performance Evaluation (Practical Drive Test)	05-Jul-23	Complete
Pattarakarn	Naparungjarus	CP3772	SIS191 SIS/LOPA Overview	19-Sep-23	Complete

ภาคผนวก ข-16

เอกสาร PPE grid

Latex PPE Grid

Minimum PPE of Latex

10 Point hat, safety glasses, long sleeves shirt, rubber gloves and safety shoes.
 2) For using in required safety policy of latex when exposed to latex or latex SS (SSA)

Revised by: Phongsak C. Pattanasawee A.
 Date: 15-Dec-2022
 Approved by: Chasrit A.

Task / Activity	Chemical Toxicity and Physical Hazards	HEAD		Eyes/Face		BODY		HANDS		FEET/Other		Remarks
		Chemical Goggles	Face Shield	Respirator	Eye Protection	Long Sleeve	Long Pant	Long Sleeve	Long Pant	Long Sleeve	Long Pant	
2-Hydroxyethyl acrylate (2-HEA)												
Cleaning: opened drum	Toxic in contact with skin, irritating to eyes, respiratory system and skin					X		X		X		- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
PL-115 filter changed						X		X		X		- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
Acrylic Acid												
Unit and equipment opening	Severe burns to eye and skin					X		X		X		- Change cartridge 6003 after 8 hours - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
ISO Tank Unloading						X		X		X		- Change cartridge 6003 after 8 hours - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
Pump and equipment preparation for maintenance						X		X		X		- Change cartridge 6003 after 8 hours - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
Ammonium Hydroxide (Aqueous ammonia, >10 %)												
PL-125 Star changed	Corrosive to skin, eyes and respiratory tract					X		X		X		- Risk assessment Priority 4 - Change cartridge 6003 after end of shift
Cleaning: Bulk unloading						X		X		X		- Risk assessment Priority 4 - Change cartridge 6003 after end of shift
Ammonium Peroxide												
Hand and	Irritate to eye, skin and respiratory tract					X		X		X		- Due to MFP require face shield when it's hand, added than PPE was changed - Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first - Risk assessment Priority 4
Ammonium												

General Basics

Revised by: Phongsak C.
Approved by: Chait A.
Approved date: 04-Sep-23

Task / Activity	Chemical Toxicity and Physical Hazards	HEAD		Eyes/Face		Respiratory		BODY		HANDS		FEET/Other		Remarks
		Chemical Goggles	Face Shield	Respirator	Eye Protection	Long Sleeve	Long Pant	Long Sleeve	Long Pant	Long Sleeve	Long Pant	Long Sleeve	Long Pant	
Drum unloading	May cause temporary redness and discomfort to eye	X				X		X		X				Risk assessment Priority 4
Approved MDO (Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A, Bisphenol A)														
Hand use	Irritating to eyes, respiratory system and skin. Sensitization by inhalation and skin contact	X	X			X		X		X				- In case need to voluntarily use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first - When Full Face applied, it can replace face shield for full break
Filter change PL-105		X	X			X		X		X				- In case need to voluntarily use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first - When Full Face applied, it can replace face shield for full break
Polycarbonate acid (PAA) or Bisphenol A or Bisphenol A														
Transfer from tank to drum	May irritate to eye. May cause irritation to skin			X				X		X				Risk assessment Priority 4
Drum filling				X				X		X				Risk assessment Priority 4
SP-200 Resin														
Unit unloading	Severe irritation to eye. Moderate irritation to skin. Irritation to upper respiratory tract					X		X		X				- Risk assessment Priority 4 - Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
Transfer to drum						X		X		X				- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
Bisphenol A														
Unit and equipment opening/Filter changing	Exposure in contact with skin, irritating to eyes, respiratory system and skin					X		X		X				- Cartridge 100 0003 - Estimated time is not over 8 hours as per OSHA recommendation - After start up, continue to use for 8 hours. Risk assessment is required for full break - Line opening for MFC and operation such as open filter
SANDGUARD ULTRA BT 30 DPO, PAA, 10% and 50%, 10%														
Unit unloading	Severe irritation to eye. Irritation to skin and respiratory tract					X		X		X				- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
Bisphenol A and Bisphenol A, temp 100 °C														
Unit opening of filter tank at high temperature	Severe irritation to eye					X		X		X				- In case need to voluntarily use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first - When Full Face applied, it can replace face shield for full break
Cleaning: No pressure hose. Cleaning unit						X		X		X				- In case need to voluntarily use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first - When Full Face applied, it can replace face shield for full break
Decomposer Interface oil, and water (100 degC)														
Cleaning	Severe irritation to eye. Moderate irritation to skin. Irritation to upper respiratory tract					X		X		X				- Decomposer water: when D-800A-D-800A, containing residual monomers - Change 5011 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through, whichever comes first
Decomposer MDO														

General Basics

Revised by: Phongsak C.
Approved by: Chait A.
Approved date: 04-Sep-23

ภาคผนวก ข-17

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

2023	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
1						
2	3	4	5	6	7	8
	สัปดาห์ที่ 1	OFF	สัปดาห์ที่ 1	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 1	MTP 13.00-16.00 สัปดาห์ที่ 1	
	สัปดาห์ที่ 1	OFF	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 1	
9	10	11	12	13	14	15
	สัปดาห์ที่ 2	OFF	สัปดาห์ที่ 2	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 2	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 2	
	สัปดาห์ที่ 2	OFF	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 2	
16	17	18	19	20	21	22
	สัปดาห์ที่ 3	OFF	สัปดาห์ที่ 3	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 3	MTP 13.00-16.00 สัปดาห์ที่ 3	
	สัปดาห์ที่ 3	OFF	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 3	
23	24	25	26	27	28	29
	สัปดาห์ที่ 4	OFF	สัปดาห์ที่ 4	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 4	OFF	
	สัปดาห์ที่ 4	OFF	สัปดาห์ที่ 4	สัปดาห์ที่ 4		
30	31					
	OFF					

NOTES:

นาย.วิมลรัตน์ โสภณะ โทร. 081 985 3475
นาย.นพพล สุวรรณกุล โทร. 085 558 8839
นาย.ปารณีย์ จันทะวัฒน์ โทร. 086 971 1686

2023	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
1						
2						
3						
4						
5	6	7	8	9	10	11
	MTP 11.00-14.00 สัปดาห์ที่ 1	OFF	สัปดาห์ที่ 1	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 1	OFF	
	สัปดาห์ที่ 1	OFF	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 1	OFF	
12	13	14	15	16	17	18
	สัปดาห์ที่ 2	OFF	สัปดาห์ที่ 2	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 2	MTP 13.00-16.00 สัปดาห์ที่ 2	
	สัปดาห์ที่ 2	OFF	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 2	
19	20	21	22	23	24	25
	สัปดาห์ที่ 3	OFF	สัปดาห์ที่ 3	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 3	MTP 09.00-12.00 สัปดาห์ที่ 3	
	สัปดาห์ที่ 3	OFF	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 3	
26	27	28	29	30		
	MTP 11.00-14.00 สัปดาห์ที่ 4	OFF	สัปดาห์ที่ 4	MTP 11.00-14.00 สัปดาห์ที่ 4	OFF	
	สัปดาห์ที่ 4	OFF	สัปดาห์ที่ 4	สัปดาห์ที่ 4	OFF	

NOTES:

นาย.วิมลรัตน์ โสภณะ โทร. 081 985 3475
นาย.นพพล สุวรรณกุล โทร. 085 558 8839
นาย.ปารณีย์ จันทะวัฒน์ โทร. 086 971 1686

ภาคผนวก ข-18

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2566

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกค้าของ บริษัท สยามเลเทคส์จำกัด ประจำปี 2566

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปีสำรวจเมื่อเปิด สาขา)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกค้า		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	46	46	46	0	0	-
ฝ่ายโลจิสติกส์	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	41	41	41	0	0	-
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	11	11	11	0	0	-
ฝ่ายซ่อมบำรุงและรักษาเครื่องจักร	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	86	86	86	0	0	-
ฝ่ายดูแลเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภคภายในบริษัท	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	5	5	5	0	0	-
ฝ่ายดูแลสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในบริษัท	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	21	21	21	0	0	-
ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพและคุณสมบัติของสารเคมี	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	28	28	28	0	0	-
ฝ่ายรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพพระยง	3	3	3	0	0	-
รวม			241	241	241	0	0	

หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางพยาธิวิทยาเพื่อนำเนื้อเยื่อทางวิทยาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาสุขภาพการทำงานของลูกค้า เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบคือสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2566
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
14	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
15	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาสาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง
19	ตรวจสาร 1,3 Butadiene (ตรวจสาร 1,2 Dihydroxy 4 (n-acetylcysteiny) butane in urine)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1,2-Benzisothiazolin-3-one, 19% solution	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	1,3-Butadiene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	Acrylate 2-HEA DRTH500LB	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	Acrylic Acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Acrylonitrile	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
6	Corrshield MD4100	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Cortrol OS9990	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Fumaric acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrochloric Acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Peroxide	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Nalco 5209	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Proxel GLx	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hydroxide Solution 15-50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Steamate NA0560	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
17	Sulfuric Acid	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
18	Caustic Soda 98%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
19	Continuum AEC3157	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	Styrene Monomer	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

ภาคผนวก ข-19

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2566

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2564	0	0
2565	0	0
2566	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-20

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1.	บทนำ Introduction	4
1.1	เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2	ขอบเขต Scope	5
1.3	ระดับเหตุการณ์เกิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1	ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2	ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2.	ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1	ผังบัญชาการ	8
2.1.1	ผังบัญชาการเหตุการณ์เกิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2	บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1	ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1	ออนไซต์ดีดี Onsite ED	12
2.2.1.2	ไลซองดีดี Liaison ED	12
2.2.2	Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1	Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3	On-scene Commander	15
2.2.4	EDC Operator	15
2.2.5	ES&S on call	16
2.2.6	On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7	Back up Emergency response team	17
2.2.8	Mutual aid Coordinator	17
2.2.9	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10	หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1	Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2	Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5	พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6	รปภ. Security	20
2.2.10.7	เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8	นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11	Process Safety UPE response team	21
3.	การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1	การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1	การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2	การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3	สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1	ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2	นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3	ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3	การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4.	การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1	ที่ชุมนุมเหตุ At the assembly Area	32
4.2	ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1	โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1	ผู้ชมเหตุ Witness	33
4.2.1.2	Panel operator	33
4.2.1.3	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4	Shift activity coordinator	34
4.2.1.5	Permit Receiver	35
4.2.1.6	Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7	Others personnel	35
4.3	บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1	Panel operator	36
4.3.1.2	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3	Shift activity coordinator	36
4.3.1.4	Permit Receiver	36
4.3.1.5	Others on site personnel	36
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5	เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2	กรณีหกรั่วไหล Spill or Release	40
5.3	กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	50
5.11	การแจ้งเตือนระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	54
5.15	กรณีเยี่ยมชมโดยไม่ได้รับอนุญาต Unplanned visit	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจในแถลงข่าว Company Authorized Spokesperson	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไฮลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9	Shelter in place (SIP) building	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10.	Revision history	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของกลุ่มนบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินการของกลุ่มน้ำมันในในประเทศไทยที่พื้นที่มาตาฟุต ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาตาฟุต At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน SPCL - บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน DCTL - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารเคมีโพลีเอทิลีน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฮาสส์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านกลาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารเคมีโพลีเอทิลีน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีเอทิลีน DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพรพิลีน รีจิด - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาตาฟุตประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมตลอดถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์

Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

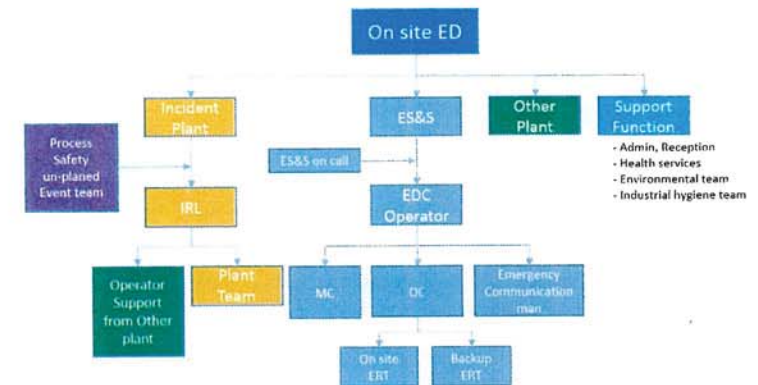
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

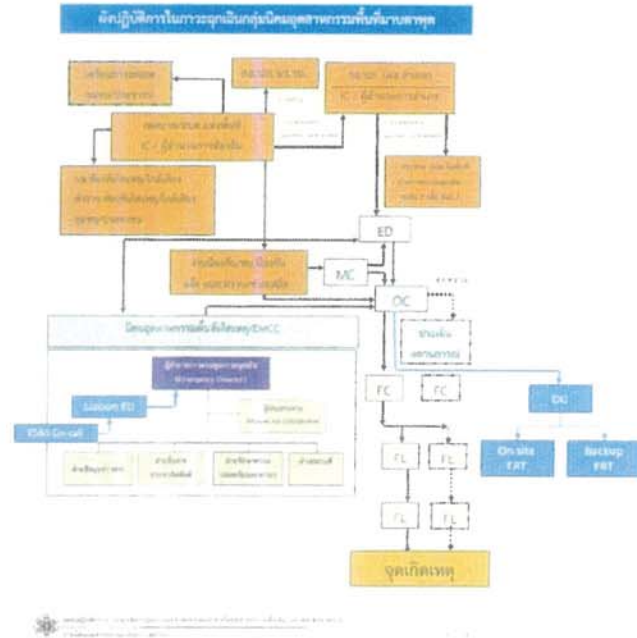
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ผังบัญชาการ

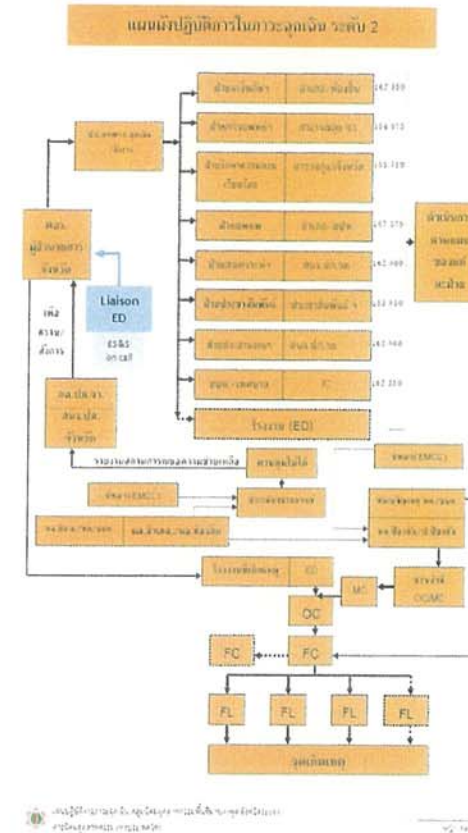
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ปัญหาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ปัญหาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



ภาคผนวก ข-21

รายงานสรุปการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ 29/07/25
หมายเลขอ้างอิง : ESP/SI3002-0000000337

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ
 ๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ
 ๑.๒ เลขที่
 ๑.๓ เลขที่
 ๑.๔ เลขที่
 ๑.๕ เลขที่
 ๑.๖ เลขที่
 ๑.๗ เลขที่
 ๑.๘ เลขที่
 ๑.๙ เลขที่

บริษัท สยามเลทเทิลส์ จำกัด
 ๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ
 ๑.๒ เลขที่
 ๑.๓ เลขที่
 ๑.๔ เลขที่
 ๑.๕ เลขที่
 ๑.๖ เลขที่
 ๑.๗ เลขที่
 ๑.๘ เลขที่
 ๑.๙ เลขที่

๑.๑ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 233 คน
 ๑.๒ จำนวนผู้ฝึกซ้อม/ผู้สังเกตการณ์ รวม ๑๕ คน

๒. รายงานผลการดำเนินการ
 ๒.๑ วันที่ซ้อม 29/06/2566
 ๒.๒ เวลาซ้อม ๐๘.๐๐ น. (วัน/เดือน/ปี)
 ๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อม 20 คน
 ๒.๔ จำนวนผู้สังเกตการณ์ ๑๕ คน

๓. ผลการดำเนินการ
 ๓.๑ สถานการณ์การเกิดเหตุ
 ๓.๒ ผลการดำเนินการ
 ๓.๓ ผลการดำเนินการ
 ๓.๔ ผลการดำเนินการ
 ๓.๕ ผลการดำเนินการ
 ๓.๖ ผลการดำเนินการ
 ๓.๗ ผลการดำเนินการ
 ๓.๘ ผลการดำเนินการ
 ๓.๙ ผลการดำเนินการ

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลทเทิลส์ จำกัด หน่วย (สาขา) -
 ประเภทกิจการ ผลิต Styrene-Butadiene Latex
 ที่อยู่ เลขที่ 6 หมู่ที่ ๖ ซอย ๖ ถนน ไร่-สี นิตยสารสวนหมื่นสวน
 ตำบล มวนตาวุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
 โทรศัพท์ 038673000

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 233 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
 ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต
☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 29 มิถุนายน 2566
 ๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 23 กันยายน 2565
 ๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 20 คน
 ๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

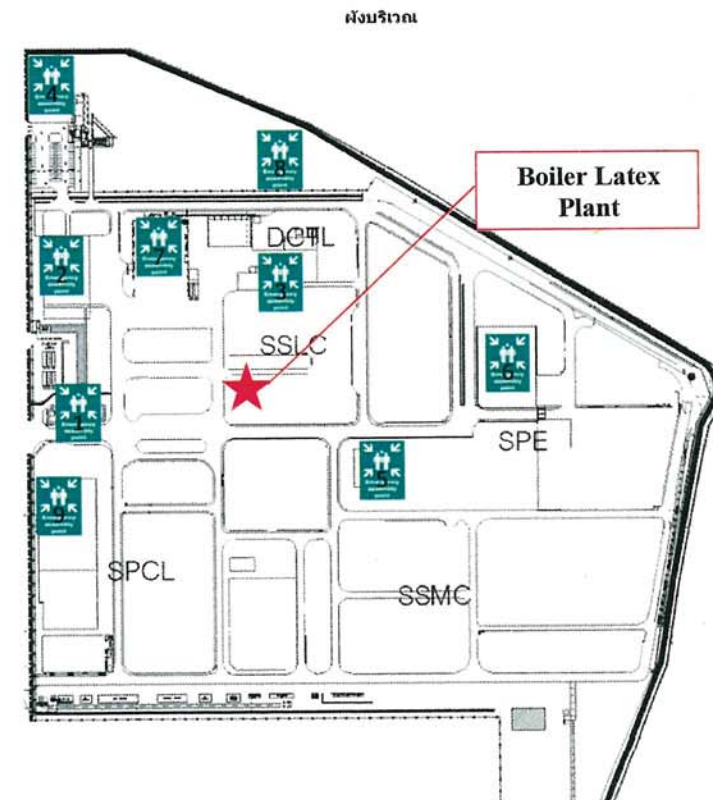
๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่
 โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ๑๑๑๑ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อมมา ด้วยแล้ว

การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2566
ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย)
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 29 มิถุนายน 2566
ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต	<ul style="list-style-type: none"> ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 นิคมฯ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ซ่อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนดของเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง
วัตถุประสงค์	<ol style="list-style-type: none"> เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชน เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในโรงงาน ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล
สมมติฐานของการซ้อมแผน	<ol style="list-style-type: none"> เกิดไฟไหม้ Natural Gas ที่ Boiler ทิศทางลมตามจริง ใช้หน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อไปรวมตัวที่จุดรวมพล
ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม	ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด



สถานการณ์จำลอง (Scenario)

ลำดับเหตุการณ์	เหตุการณ์/สถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Drill Scenario)
13:30	ขณะที่ Contractor ทำงาน Hot work ที่ Line steam condensate ที่ Boiler แล้วเกิดไฟลุกไหม้ที่ Manual valve supply NG Gas ที่เข้า Boiler ผู้รับเหมาหยุดงานแล้วแจ้งไปยัง Latex operator ทางวิทยุทันที และออกจากพื้นที่ทันที
13:35	Field Operator ได้รับแจ้งทางวิทยุ ได้เข้าตรวจสอบหน่วยงานทันที พร้อมกับรายงานให้กับ IRL รับทราบ Field operator พบว่ามีไฟลุกไหม้ที่ Manual valve supply NG Gas ที่เข้า Boiler จึงใช้ถังดับเพลิงที่อยู่ในบริเวณ ใกล้เคียงจัด เพื่อดำเนินการดับไฟเบื้องต้น แต่ไม่สามารถดับไฟได้ จึงตัดสินใจ กดสัญญาณฉุกเฉินเพื่อขอความช่วยเหลือ IRL สั่งให้ Panel operator ทำการ S/D Boiler ทันที แต่ไฟยังไม่ดับ และกำลังลุกลามไปติดอุปกรณ์ใกล้เคียง
13:40	IRL แจ้งสถานการณ์ ต่อ EDC และขอ support จาก EDC
13:45	IRL สั่งการให้ Field Operator ปิด manual valve NG Gas ที่ NG Gas station (อยู่ข้าง tank น้ำคอกเห็ด)
13:50	ไฟไหม้ที่ Manual valve supply NG Gas ที่เข้า Boiler ได้ดับลงแล้ว แต่ยังคงมีไฟที่ติดอยู่ ที่อุปกรณ์ใกล้เคียงยังติดอยู่
13:55	EDC Operator รับข้อมูลจาก IRL และลงบันทึกรายละเอียดในใบรับแจ้งเหตุฯ <ul style="list-style-type: none"> ส่งทีม ERT พร้อมรถ Emergency cart เข้าไปเตรียมช่วยเหลือที่เกิดเหตุ ประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสารและแจ้ง ERT/ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)/EMCC/โรงงานใกล้เคียงและผู้เกี่ยวข้อง
14:00	ERT และ OC ถึงหน่วยงาน และประเมินสถานการณ์กับ IRL
14:05	ERT ต่อย่น้ำดับเพลิงเพื่อทำการฉีดน้ำ เพื่อดับไฟ
14:15	ERT และ OC สามารถที่จะควบคุมไฟไว้ได้
15:00	IRL และ OC ประเมินที่จุดเกิดเหตุแล้ว สถานการณ์กลับสู่ภาวะปกติ <ul style="list-style-type: none"> IRL ขออนุมัติ All clear จาก ED ผ่านทาง EDC ED อนุมัติ All clear Panel operator กด All clear

บทบาทหน้าที่และผู้เกี่ยวข้อง

Role	Response	Observer
IRL	Narate	Sawan
ED	Vatcharapong S.	Phongsak
EDC	Ritthiya / Natchaphon	Sanchai
Panel	Kokit	Damrong
Field Operator	Teera	Sawan
Plant On call	Anurak	Phongsak
OC/ERT	Wasan J./ERT Shift B	Sawan

1. พนักงานฝ่ายผลิตระงับเหตุเบื้องต้น



2. IRL และ OC วางแผนการระงับเหตุ



3. ERT เข้าทำการระงับเหตุ



4. ERT เข้าทำการระงับเหตุ



4. ERT ตรวจวัด ค่า LEL



6. ผู้รับเหมามายังจุดรวมพล



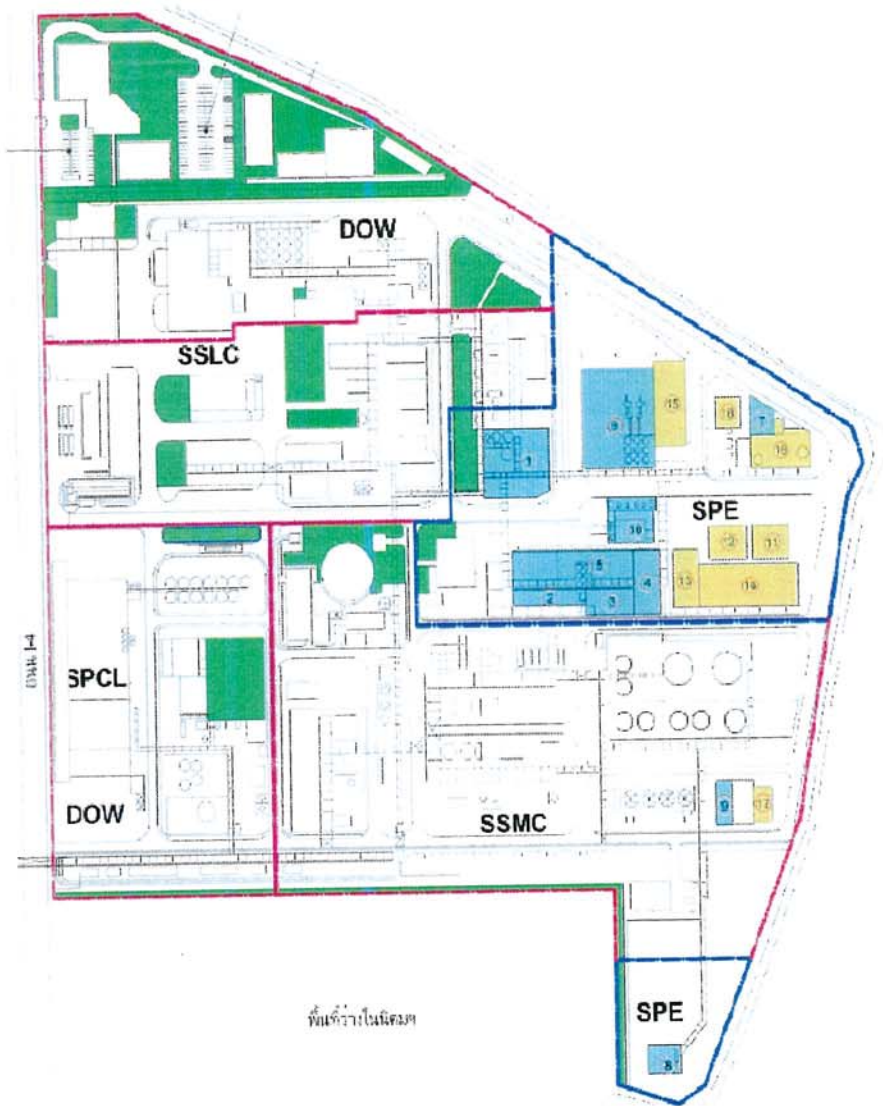
ภาคผนวก ข-22

ผังแสดงพื้นที่สีเขียว

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



□ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

■ DOW	15,150	ตารางเมตร
■ SSLC	3,110	ตารางเมตร
■ SPCL	4,050	ตารางเมตร
■ SSMC	3,600	ตารางเมตร
■ SPE	830	ตารางเมตร

- ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา ตีนเป็ดน้ำ เป็นต้น

ภาคผนวก ข-23

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์
ด้านความปลอดภัย

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : P0/L1x

Date	12 July 23	12 July 23	12 July 23	12 July 23	12 July 23	12 July 23	12 July 23	
Deluge system	V-109	V-105	V-133	V-100	L8-100	R-120	Process-1	
Inspector by	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>	
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	
2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	
3. วาส์อยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการ เสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
5. เปิด ฟ้ามืด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Corrective Actions or Repairs needed :

DO NOT WRITE RESTRICTED

\\mnt1\1\mtp_ops\Approved\Management System\Process Management\Blank Forms\ESS\General Business

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : P0/L1x

Date	12 July 23	12 July 23	12 July 23				
Deluge system	Process-2	Process-3	Process-4				
Inspector by	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>	<u>Amek</u>				
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)
2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำงาน 16 psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำงาน psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาส์อยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการ เสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
5. เปิด ฟ้ามืด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				

Corrective Actions or Repairs needed :

DO NOT WRITE RESTRICTED

\\mnt1\1\mtp_ops\Approved\Management System\Process Management\Blank Forms\ESS\General Business

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PO/11x

Date	11 Oct 23	11 Oct 23	11 Oct 23	11 Oct 23	11 Oct 23	11 Oct 23	11 Oct 23
Deluge system	V-100	V-100	V-100	L8-100	V-132	P-120	Process 1
Inspector by	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>
1. ตรวจสอบความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note: (ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจสอบความดัน Air, N2 หรือ water ที่จ่ายให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air, N2, water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอยืมจาก Plant)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 17 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 214 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 17 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 300 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 17 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 224 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 15 psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาส์อยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาส์อื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5. เบ็ด ผ่าปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Corrective Actions or Repairs needed :

\\mntn1\MTP_OPS\Approved\Procedures\Checklists\ES&S\ SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form

"Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"
General Business

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PO/11x

Date	11 Oct 23	11 Oct 23	11 Oct 23				
Deluge system	Process - 2	Process - 2	Process - A				
Inspector by	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>	<u>Amel S.</u>				
1. ตรวจสอบความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note: (ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจสอบความดัน Air, N2 หรือ water ที่จ่ายให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air, N2, water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอยืมจาก Plant)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 15 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 15 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าหน้างาน 15 psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าหน้างาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าหน้างาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าหน้างาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าหน้างาน psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาส์อยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาส์อื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
5. เบ็ด ผ่าปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				

Corrective Action or Repairs needed :

\\mntn1\MTP_OPS\Approved\Procedures\Checklists\ES&S\ SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form

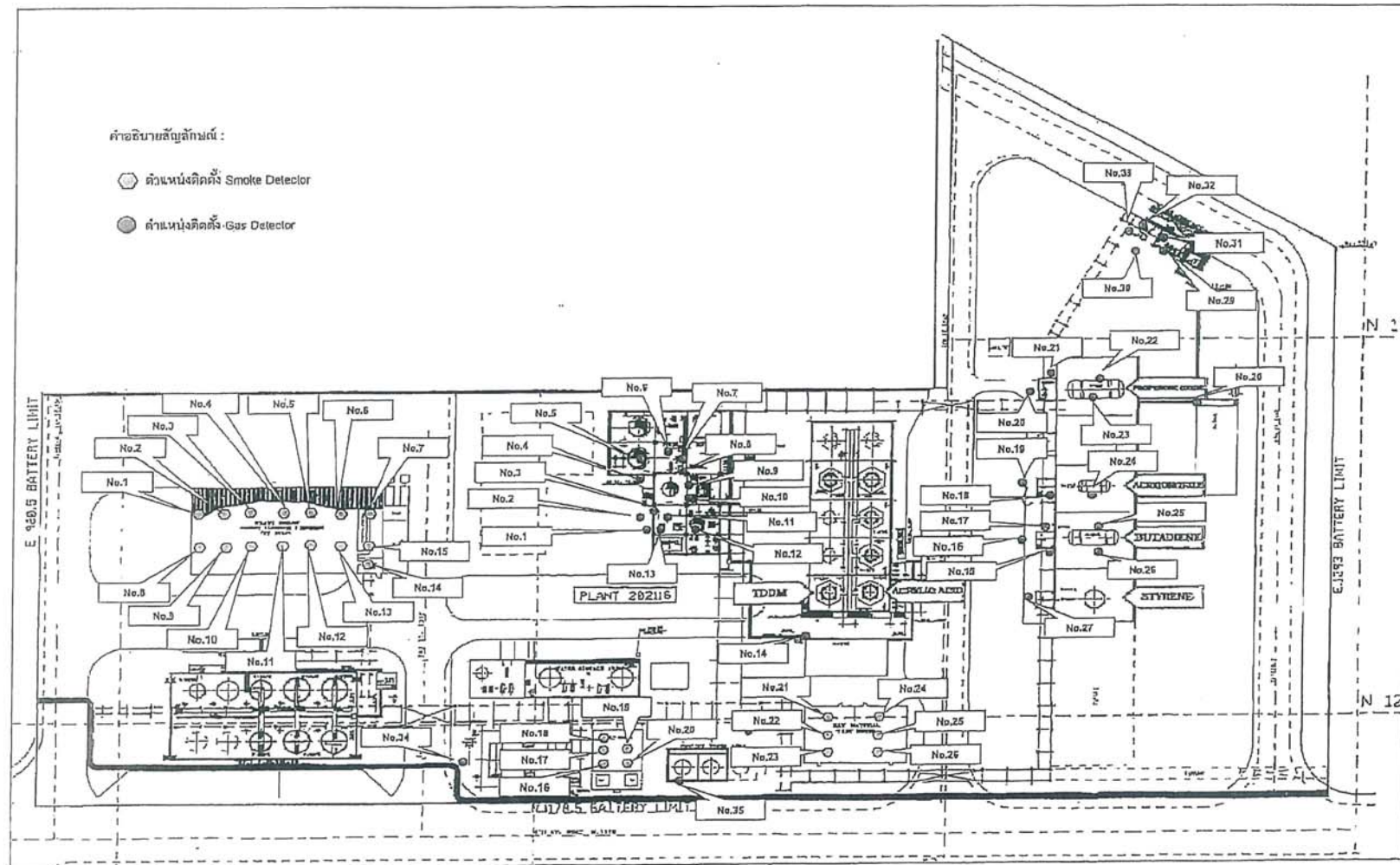
"Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"
General Business

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

ภาคผนวก ข-24

เอกสารแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ
เพื่อความปลอดภัย ได้แก่ Gas detector และ Smoke detector

แผนผังแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ Gas Detector และ Smoke Detector
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด



ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis

Revised by: Aran X.
Approved by: Chaiti I.
Date: 01-Feb-2023

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Somporn Prompitak

No: LATEX-202309-1318

แผนก : LATEX

วันที่: 14 Sep 2023

หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: LATEX Channel#1

SECTION 1: General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 กะ, หรือระยะเวลาใดที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

CM-15_Civil Work For MTP Latex MCC Project

รายละเอียดงาน

1.งานปิดล้อมพื้นที่ด้วยรั้วใบปลิวสูง1.50ม. 3ด้าน ก่อนทำงานกีดคนกรีด

2.งานสกัดเบคอนกรีต กว้าง 10 ซม. สูง40 ซม. โดยใช้เครื่องสกัดไฟฟ้า กับเศษคอนกรีตใส่กระสอบพร้อมใช้เครื่องดูดฝุ่นที่เกิดจากงานสกัดคอนกรีต

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

สายไฟ,สก็ดไฟฟ้า,เครื่องดูดฝุ่น,กระสอบ,ผ้าใบเขียว

1.2 วันทำงาน

14 Sep 2023

1.3. รายละเอียดของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> การตัดแยกพลังงาน | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์เคลื่อนที่ที่มีแรงดันสูง |
| <input type="checkbox"/> การเปิดท่อ/อุปกรณ์ | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์เคลื่อนที่ที่มีแรงดัน |
| <input checked="" type="checkbox"/> การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ | <input type="checkbox"/> การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก |
| <input type="checkbox"/> การทำงานในที่อับอากาศ | <input type="checkbox"/> งานขุดเจาะโดยเครื่องจักร หรือ ขุดด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร |
| <input type="checkbox"/> การทำงานไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> การยกของขึ้นที่สูงในภาวะต่อแถม |
| <input type="checkbox"/> การป้องกันรถตกจากที่สูง | <input type="checkbox"/> งานที่ต้องใช้อากาศยานไร้คนขับ |
| <input type="checkbox"/> การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี | <input type="checkbox"/> อื่นๆ : |

1.4 ชีตเค็ดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำ เพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนทำงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

- ☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้
- ☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ

4.1. ระบุอันตรายในการทำงานและในพื้นที่ทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิถีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการขาดสติ

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และหรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีพาดอย่างใดไว้สำหรับงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง :

No: LATEX-202309-1318

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกีดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีน้ำหนักหลายดวงตารุนแรง, ระบายเคื่องต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด,สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระบายเคื่องต่อดวงตา มีน้ำหนัก ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่นำมาใช้งาน ทบทวนอันตรายใน SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกีดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีน้ำหนักหลายดวงตารุนแรง, ระบายเคื่องต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระบายเคื่องต่อดวงตา มีน้ำหนัก ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีในการทำงาน, ในพื้นที่ทำงานหรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

<input checked="" type="checkbox"/> เสียง(>85dBA)	<input type="checkbox"/> ฝุ่นและออง	<input checked="" type="checkbox"/> อาการป่วยจากสภาวะอากาศร้อน	<input type="checkbox"/> อาการป่วยจากสภาวะอากาศเย็น	<input type="checkbox"/> การสั่นสะเทือน	<input type="checkbox"/> การแผ่รังสี	<input type="checkbox"/> แรงดัน
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้าไฟฟ้าแรงสูง	<input checked="" type="checkbox"/> วิถีอันตราย	<input type="checkbox"/> Arc Flash	<input type="checkbox"/> การไหม้	<input type="checkbox"/> ของตกจากที่สูง	<input type="checkbox"/> ความสูง	<input type="checkbox"/> ขอบมีคม
<input checked="" type="checkbox"/> เหนือของที่ปลิวได้	<input type="checkbox"/> พื้นที่ลื่นไถล	<input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากการถูกหนีบ	<input type="checkbox"/> บรรายาคัดที่ขาดอ็อกซิเจน	<input type="checkbox"/> การชนกับรถแทก	<input type="checkbox"/> พื้นผิวร้อน	<input type="checkbox"/> ไฟดูด
<input type="checkbox"/> พื้นที่ยาวเกิน	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่จับด้วยตัวงานที่มีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานในการผลิต	<input type="checkbox"/> อันตรายจากการจมน้ำ	<input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ:			

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่:

จัดสภาพที่เหมาะสม, ไม่เอาร่างกายไปอยู่ใน LOF, จัดหาพื้นที่ให้เพียงพอ, ตำแหน่งของร่างกายไม่อยู่ในวิถีอันตรายเมื่อเกิดผิดพลาด, มีการสื่อสารอันตรายของวิถีอันตรายให้คนทำงานรับทราบ, ปิดคลุมพื้นที่และสิ่งของที่จะปลิว, สวมใส่อุปกรณ์ PPE อย่างเหมาะสม, ล้อมพื้นที่ในการทำงาน

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่:

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีในการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น, ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

<input checked="" type="checkbox"/> แผลมีพิษ(งู, คอต, แตน, แมงมุม, แมงป่อง, หนอนบู่)	<input type="checkbox"/> สัตว์ (งู, ตะขาบ, สุนัข, แมว, ลิง)	<input type="checkbox"/> จุลินทรีย์แบคทีเรีย	<input type="checkbox"/> ภาหือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัตถุที่อาจติดเชื้อ
<input type="checkbox"/> อื่นๆ :			

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่:

ตรวจสอบพื้นที่อย่างเหมาะสม, ไม่เข้าไปใกล้หรือสัมผัส

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่:

☐ การก้มการเอี้ยวตัว ☒ การมดัก/การดึง/การยก ☒ การออกแรงมากเกินไปจนปวด ☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ

☐ อื่นๆ : _____

โมยกรอที่หนักเกิน 25 กก. หลีกเลี่ยงการออกแรงยกเกิน, ไม่เอาร่างกายไปอยู่ใน LOF, ภาระงาน (Work load) เหมาะสมกับจำนวนคนทำงาน

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันแก้ไข:

*ระบอบการป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุการป้องกันความเสี่ยงบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการทำงานกลางแจ้งที่ร้อน, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์เคลื่อนที่ที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนอื่นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐานการทำงาน (เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ

4.2.2 ระบอบการป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขนมือ	ลำตัวขาเท้า
 <p><input checked="" type="checkbox"/> การป้องกัน – Polycarbonate <input type="checkbox"/> การป้องกัน – Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	 <p><input checked="" type="checkbox"/> แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	 <p><input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug) <input checked="" type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันแบบ 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดเวลากว่าสัมผัส <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	 <p><input type="checkbox"/> ถังอัดอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> ระบบจ่ายอากาศทางใจ (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น – N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากเสริมหน้าพร้อมใส่ กรอง* ชนิดใส่กรองอากาศ <input type="checkbox"/> หน้ากากเสริมหน้าพร้อมใส่ กรอง* ชนิดใส่กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	 <p><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปกป้องแขนกันบาด <input type="checkbox"/> ถุงมืออีก <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมือรวมเชื่อม <input type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับงานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ปกป้องแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	 <p><input type="checkbox"/> ผ้ากันเปื้อน <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝน <input type="checkbox"/> ชุดหุ้มภาควัดไฟฟ้า (FRG) <input type="checkbox"/> เสื้อตะกั่วแสงรังสีเอกซ์ <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูตยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์อื่นที่สวมใส่: <input type="checkbox"/> อื่นๆ เขียนบรรยาย</p>

ระบุว่าหรือเมื่อใด PPE ที่จะใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น "กะบังหน้ากับที่ถอดต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น".

4.2.3 ระบบโปรแกรมป้องกันส่วนบุคคลสำหรับงานเฉพาะ (Special PPE) ดังคือ SWP ในส่วนนี้ฯ

☐ สำหรับการป้องกันและการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์เจ็ดน้ำที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์เจ็ดน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม

☒ การจัดการของเสียที่ก่อกำเริบ ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

4.4 การตรวจสอบหรือการแก้ไขข้อบกพร่อง ที่หน้างาน

การทดสอบขั้นพื้นฐาน / การวัดสัมฤทธิผล (แบบประเมินผลรถที่ทราบใบงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อันตราย) 12/เช่นเพิ่ม เป็นต้น

ถ้าไม่ อธิบายเรื่องแบบตรงๆ คงดูน่าสงสัย

4.5 การปิดกั้นบริเวณ

อธิบายวิธีการที่ต้องการเปิดกัน : ☒ เทปขาวแดง ☐ วาวกันที่แข็งแรง ☐ เชือกกันพร้อมรข ☐ กรวยจราจร ☐ แผงกัน / วาวกัน ☐ ไซกัน

0349 7238

ระยะเวลาที่ต้องทำการฝึก : ☒ 1-5 นาที ☐ 6-10 นาที ☐ 11-20 นาที ☐ 20-50 นาที ☐ >50 นาที

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบบกันลื่นราวก่อขัง

[illegible]

3.1 งานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ: หน้าประตู MCC

2. ประเภทของงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ:

☐ พลังงานสูง☒ พลังงานต่ำ

3. ประเภทของพื้นที่ที่ทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ:

☐ พื้นที่ไวไฟ☒ พื้นที่ทั่วไป

4. สถานะของช่องและ:

☐ ใช้งานอยู่ (In Service) ☐ ระบายแรงดันแล้ว (Depressurized) ☐ ทำความสะอาดแล้ว (Cleaned) ☐ ระบายของเหลวแล้ว (Drained) ☐ อื่นๆ :

5. วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน

5.1 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ ไม่เกี่ยวข้อง☒ ไม่เกี่ยวข้อง

5.2 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ อื่นๆ (ระบุ)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

6. สารเคมีสุดท้ายที่เคยบรรจุเป็นสารไวไฟ/สารติดไฟหรือไม่ ?

☐ ไม่ ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง (สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนและประกายไฟที่ไม่ได้ทำงานภายในอุปกรณ์โดยตรง)

7. ทำการตัดแยกพลังงานด้วย:

☐ Air Gap โดยการเอียงท่อ☐ Blinds☐ Double Block & Bleed. ถ้าวิธีนี้, ชื่อผู้ที่เป็น Secondary Approver:

Signature:

☐ ตัดแยกโดยตัวล็อกอื่นจากข้างต้น. ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการแผนกและชื่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยหรือตัวแทน

8. มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่สารไวไฟจะหลงเหลืออยู่ภายในท่อหรือใน dead legs?

☐ ใช่, ถ้าใช่, อธิบายวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์:☒ ไม่ใช่

9. มีวัสดุอื่นๆ ที่สามารถทำให้เกิดความดันที่เพิ่มขึ้น หรือโอเวอร์เพรสเชอร์ที่เบี่ยงเบน เมื่อได้รับความร้อน?

☐ ใช่, ถ้าใช่, อธิบายข้อควรระวังในการกำจัด/ลดอันตราย:☒ ไม่มี

10. มีการผูกมัดของอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดสารไวไฟได้หรือไม่?

☐ ใช่, ถ้าใช่, เชื่อกันอย่างมีเหตุผลว่าเลือกจากด้านล่าง:☐ อุปกรณ์ที่ถูกกัดกร่อนจากน้ำออกจากร่างกายหรือพื้นที่ที่ทำงาน Hot work☐ มีการระบายอากาศที่อุปกรณ์☐ อื่นๆ:☒ ไม่ใช่

11. มีวัสดุไวไฟหรือติดไฟได้ในพื้นที่ทำงานหรือไม่ ?

☐ ใช่, ระบุชื่อสารไวไฟและ/หรือวัสดุติดไฟในระหว่างการทำงาน:☒ ไม่ใช่

12. วัสดุติดไฟ/หรือไวไฟถูกย้ายออกจากพื้นที่อย่างน้อย 35 ฟุต/11 เมตร?

☐ ใช่☐ ไม่ใช่, ให้อธิบายวิธีการกำจัดหรือลดความเป็นอันตราย:☐ ผ่ากันไฟ☐ ละอองน้ำ☐ ผ่าคลุมเบี่ยง☐ อื่นๆ:

13. ชนิดของถังดับเพลิง:

☐ ผงเคมีแห้ง☐ ถังมอดอินออกไซด์☐ โฟม☐ อื่นๆ :

14. ต้องมีการตรวจวัดสารไวไฟในบรรยากาศ

ตำแหน่งที่ทำการตรวจวัด:

ความถี่ในการตรวจวัด: ☐ ก่อนเริ่มงานเท่านั้น☐ ต่อเนื่อง☐ เป็นระยะ:

วันที่ทำการตรวจวัด:

เวลา:

ชื่อผู้ทำการตรวจวัด:

เครื่องมือตรวจวัดได้มีการทำ bump tested หรือ calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น?

ปริมาณสารไวไฟที่วัดได้: ☐ 0% LEL☐ อื่นๆ:

15. ชื่อของ ผู้ดำเนินการวัดไฟ:

16. ชื่อของ Secondary Approver:

Signature:

☐ ไม่

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายในใบอนุญาตได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Silo แล้วหรือยัง?

☒ ไม่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

มีการทบทวนและเกิดความเข้าใจในเรื่องปฏิบัติการฉุกเฉินและสัญญาณฉุกเฉิน สถานที่ตั้งจุดรวมพล เส้นทางอพยพ ตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้งานฉุกเฉิน รวมทั้ง ฝึกบ๊ว

ล้างตัว อย่างน้ำล้างตา ถังดับเพลิง โทรศัพท์ และ/หรือโทรศัพท์มือถือต่อภายใน ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?

☒ ไม่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย แล้วหรือยัง?

☒ ไม่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ดังกล่าวได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่อนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องานพื้นที่อื่นของเขา?

☒ ไม่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

มีการบ่งชี้และตระเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมทั้งจะให้ทำงานได้หรือไม่?

☐ ไม่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีเขตพื้นที่เป็นองค์ประกอบหรือไม่?

☐ ไม่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?

☐ HAZWOPER☐ แร่ใยหิน☐ ตะกั่ว☐ วิกฤติ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์ และ/หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ (Co-signature)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันทราบ

ลายเซ็นต้องเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงที่ทำงานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

ลายเซ็นต้องเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน

5.3 ลายเซ็นผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นด้วยข้าพเจ้าแสดงว่า:

1. มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายในใบอนุญาตทำงานนี้

2. ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำงานได้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน

3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:

กรอบเขตและข้อจำกัดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เกี่ยวกับสัญญาณและจุดรวมพล

จะต้องแจ้งกับผู้ถือใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง

4. ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานภายในใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย

5. ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในพื้นที่ทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะ

ตัวแทนของคนทำงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานไปใบระบุหมายเหตุ isolation

change form number ในข้อ 2.1.7)

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: พศศักดิ์

/ลายเซ็น:

พศศักดิ์

วันที่: 14 Sep 2023

/เวลา: 09:26

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : CM-15

5.4 ลายเซ็นผู้ถือใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นด้วยข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว

2. ทำการตรวจสอบพลังงานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว

3. มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมขณะทำงานหรือไม่

☐ ไม่☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบเพิ่มเติม:

4. มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบพลังงานในขณะที่ทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่

☐ ไม่☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ถือใบอนุญาตชื่อ: Sompom Prompitak

ลายเซ็น:

SPP

วันที่: 14 Sep 2023

เวลาเริ่มงาน: 09:27

เวลาจบงาน: 17:00

☐ ไม่

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้องเปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ
วันที่ลายเซ็น
เวลา

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

ชื่อ

ลายเซ็น

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ หมดกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการหยุดงาน, เช่น, การประกาศหยุด☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่หน่วยงาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มดำเนินการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นต้องว่าจ้างแสดงว่า ว่าจ้าง :

1. ว่าจ้างเจ้าที่จ้างให้ผู้ถือใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในใบอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่,อธิบายสถานะ

3. ว่าจ้างและคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ว่าจ้างจับรับทราบในอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: พศศักดิ์

ลายเซ็น
วันที่ : 14 Sep 2023

เวลา 16:50

W J G P S

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นต้องว่าจ้างแสดงว่า ว่าจ้าง :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบพนักงานเปิดในอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานที่เกี่ยวข้องกับการรื้อถอน/ซ่อมแซมการป้องกันที่สำคัญเช่น เช่น การถอด Cover Guard ของ Pump หรือ การถอด PSV เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้ในการป้องกันที่สำคัญเช่น เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้ในการป้องกันที่สำคัญเช่น เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับใบอนุญาตเพื่อให้ตรวจสอบได้มีการติดตั้งหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน

☐ ใช่ ☒ ไม่

5. ยืนยันกับทีมผู้ปฏิบัติงานรับการปฏิบัติงานโดยเชือก (Repe Access) เมื่องานเสร็จสิ้นแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ถือใบอนุญาต : Somporn Prompitak

ลายเซ็น

SPP

วันที่: 14 Sep 2023

เวลา 16:51

ภาคผนวก ข-26

เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 0055903, ISO 14001 – 0055903

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

ISO 9001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.

ISO 14001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Ethylbenzene and Styrene Monomer, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol, Acrylic emulsion, Polyacrylic Acid, Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.

Luis Cunha

Area Operations Manager - SAMEA

Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Srinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Certificate Schedule

Location	Activities
Dow and Dow Joint Ventures 8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycols and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.
Siam Polystyrene Co., Ltd. (PS) 4/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polystyrene and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. ISO 14001:2015 Manufacture of Polystyrene.
Siam Styrene Monomer Co., Ltd. (EBSM) 4, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Ethylbenzene and Styrene Monomer.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd. (Latex) 6, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex. ISO 14001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
Dow Chemical Thailand Ltd. (PU) 8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Srinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Certificate Schedule

Location	Activities
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).
Siam Polyethylene Co., Ltd. (PE) 8/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyethylene.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd (SE) 10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
Dow Chemical Thailand Ltd. (AIE POL/PG)& (PO) 10/4 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Propylene Glycols and Polyether Polyols.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols including supporting facilities e.g. wastewater treatment, pipeline transfer services, utility water and demineralized water for internally use.
Carbide Chemical Thailand Ltd. (CT) 4, Soi G-2, Hemaraj Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Prakornsongkraward Rod, Maptaphut, Muang, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.



ภาคผนวก ข-27

หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

**SCGC****SCGC-DOW
GROUP****สำเนา**

ที่ สลส/สนพ 2401-001

วันที่ 18 มกราคม 2567

- เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการที่กำหนดไว้ในกรรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้อง
จัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความ
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/13107 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2547 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม -
ธันวาคม พ.ศ. 2566 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความ
ถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจาก
วันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้ประสานงาน: ดรณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 6 ถนนไอลี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 24150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 999
ได้รับเอกสารแล้ว มีวันที่ 18 มก 67
ผู้รับเอกสาร