

## บทที่ 2

---

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 สภาพปัจจุบันของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ดำเนินการโดยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ในส่วนของสายการผลิตที่ 1 ได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จ และเริ่มประกอบกิจการเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2558 เป็นต้นมา และในสายการผลิตที่ 2 ได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเมื่อเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2561 และเริ่มประกอบกิจการเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นไป โครงการได้ตระหนักถึงความสำคัญของการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และดำเนินการปฏิบัติงานตามที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมทั้งโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมถึงหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุก 6 เดือน โดยบริษัท บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ สํารวจพื้นที่ และภาพถ่าย เพื่อใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ผนวกรวมไว้กับรายงานฉบับนี้

#### 2.2 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8/958 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 แสดงได้ดังตารางที่ 2.2



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

☒ โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน โพลิเอท 185,888 ตัน/ปี

กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA โพลิเอท 360,000 ตัน/ปี

การดำเนินงาน : ☒ อัตรา กำลังการผลิตเฉลี่ย โพลิเอท 125,782 ตัน/ปี

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. โครงการจะเปิดดำเนินการส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ก็ต่อเมื่อบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟค เจอร์ริง จำกัด ได้รับอนุญาต ประกอบกิจการ ลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพ ของเสียรวม) เพื่อรับน้ำเสียจากโครงการไป บำบัดก่อนระบายน้ำทิ้งลงระบบส่วนกลางของ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หรือหากจะเริ่ม ดำเนินการก่อนจะต้องส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นให้กับ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปกำจัด	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยทางโครงการ ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการจากนิคมอุตสาหกรรม เอเชีย ในการเปิดดำเนินการส่วนขยายครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ.2562 ตามหนังสือ สน.อช.002/2562 ซึ่ง เป็นเวลาภายหลังจากบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ได้รับอนุญาต ประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม) ได้รับอนุญาตให้ ประกอบกิจการเรียบร้อยแล้ว และได้รับการต่อ ใบอนุญาตให้สามารถดำเนินการได้จนถึงปัจจุบัน	-	ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือใบอนุญาต ประกอบกิจการลำดับ โรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพของ เสียรวม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต สารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. แล้วอย่างเคร่งครัด และได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง	-	ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  ภาคผนวก ข-2 สำเนาคัดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง  1/2566  ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานฯ ครั้งที่ 2/2566



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารฟอสฟอรัส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหา เหล่านั้นโดยเร็วและต้อง ปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดย เครื่องวัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความ เหมาะสมของมาตรการกำหนดระยะเวลาการ ติดตามตรวจสอบต่อไป	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด หากโครงการพบว่าผลการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้ม แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะ ดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว ทั้งนี้ โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด และจาก การดำเนินการที่ผ่านมาพบว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่า เป็นไปตามมาตรฐาน	-	-
	4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัด ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อ (ต่อ)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ผ่านมายังไม่มี เหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ทั้งนี้หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการ จะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อขอ ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาได้ทันท่วงที	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) หน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา				
	5.บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เทศบาลตำบลบางฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง ชุมชนต่างๆ รอบพื้นที่โครงการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-2 สำเนาจดหมายนำส่ง รายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ ให้กับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง  ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการ เสนอรายงานฯ ครั้งที่ 2/2566



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษาความเสี่ยง (F&EI and CEI) ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผล การนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ	-โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการ ได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยง และนำเสนอตัวอย่าง กรณีผลกระทบสูงสุดพร้อมกับเสนอมาตรการควบคุม ความเสี่ยง เสนอต่กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว ตาม หนังสือที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014 ลงวันที่ 28 กันยายน 2563	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำเสนอผลการศึกษา การประเมินความเสี่ยงฯ เสนอต่กรมโรงงาน อุตสาหกรรมฯ
	7. ในกรณีที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท ดาว เคมิ คอล ประเทศไทย จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรือ อนุญาต ดำเนินการดังนี้	ภายในพื้นที่ โครงการ	-โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในกรณีที่ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว โครงการจะแจ้งให้หน่วยงาน ที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุญาตดำเนินการก่อน การเปลี่ยนแปลง ทั้งนี้ จากการดำเนินการที่ผ่านมา โครงการยังคงปฏิบัติตามรายละเอียดในรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ ฉบับล่าสุดใน เดือนมกราคม 2560 ตามหนังสือ ทส 1009.8/958 อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบ จาก สผ. และเงื่อนไขที่ โครงการต้องปฏิบัติตาม รายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน (ต่อ)</li> </ul>				



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				
	8. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการ ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย (ต่อ)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในปี 2566 โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-49 แผนการดำเนินงาน ติดตามตรวจสอบตาม มาตรการฯ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)				
	9. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณภาพ ห้องปฏิบัติการการวิเคราะห์และ กำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อทวน สอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไป ตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็น ธรรม (Corporate Governances) ต่อ ทั้ง โครงการและ หน่วยงานกลาง	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีเกณฑ์การ คัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อตรวจสอบความ น่าเชื่อถือของข้อมูล	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ พื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มี แนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือ กับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบ ด้านคุณภาพอากาศ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าผล การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่ โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่า มาตรฐาน โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและให้ความ ร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไข ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ทั้งนี้ ผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ผ่านมายังไม่มีค่าเกิน มาตรฐาน แสดงดังบทที่ 3	-	-
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมใน การแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุป รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ (ต่อ)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- กรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผล การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมี แนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการ ดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อ เตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจจะเกิดขึ้น และจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน ทั้งนี้ ผลการ ตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย		(ต่อ) และคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการที่ผ่าน มายังไม่มีค่าเกินมาตรฐาน แสดงดังบทที่ 3		
	12. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ของ โครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้ โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพ ในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อ ป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ ครบถ้วน	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่ง กำเนิดของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ และในอนาคตหากพบค่าดังกล่าวมีค่าเกินที่กำหนด ไว้ ทางโครงการจะรีบดำเนินการแก้ไขทันที และจะทำ การตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพ พร้อมทั้ง กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาให้ครบถ้วน	-	-
	13. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรม ต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการ ตรวจคุณภาพอากาศจะมีรายงานลักษณะกิจกรรม ต่างๆ ขณะตรวจวัด ดังแสดงในภาคผนวก ค หนังสือ รับรองผลการวิเคราะห์	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	14. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการใช้ระบบสารสนเทศต่างๆ ร่วมกับบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPCO) ซึ่งได้เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมแห่งประเทศไทยแล้ว ประกอบด้วย 1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย TOX 2) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ เอเชีย	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC <sup>2</sup>
	15. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีที่โครงการต้องหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) โครงการจะส่งจดหมายแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ หรือ ดำเนินการติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณหน้าโครงการเพื่อให้ชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบอีกทาง ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการไม่มีการหยุดการผลิต (ต่อ)	-	ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารแจ้งกณอ. กรณีเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Start Up)



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			(ต่อ) เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) โดยโครงการมีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ล่าสุดเมื่อปี พ.ศ. 2561		
	16. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยดำเนินการก่อสร้างทันที นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และในปัจจุบัน โครงการเปิดดำเนินการส่วนขยายครั้งที่ 2 อย่างเป็นทางการแล้วเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นมา	-	ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม HPPPO)



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วน ขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของ เขตควบคุมมลพิษนั้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยยินดีให้ความ ร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในการ ดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุม มลพิษ เช่น การควบคุมและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย เป็นต้น	-	-
	18. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น จากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการ ผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและ ต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการ ทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่ เกิดขึ้นจากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการ ผลิตลักษณะเดียวกัน เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และป้องกันมิให้เกิดซ้ำ อีกทั้งได้เผยแพร่ให้กับพนักงาน ทราบอย่างทั่วถึง ในรูปแบบของจดหมายข่าว อิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) อยู่อย่างต่อเนื่อง	-	ภาคผนวก ข-6 ตัวอย่างจดหมายข่าว ทบทวนเหตุการณ์ อุบัติภัย/อุบัติเหตุ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของ คนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับ สัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ ด้วย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการจัดทำ ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุ ของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัส สิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพต่อไป	-	ภาคผนวก ข-7 ขั้นตอนการประเมินผล สุขภาพของพนักงาน ภาพถ่ายที่ 2.2-1 ห้องเก็บเอกสารบันทึก ข้อมูลสุขภาพ
	20. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของ พนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมาราย เดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็น ประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการ ตรวจสุขภาพเท่านั้นโดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่ มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown /Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีการเก็บรักษานบันทึกข้อมูล สุขภาพของพนักงาน ที่อยู่ภายใต้การดูแลของบริษัท เป็นระยะเวลา 75 ปี ไว้ในขั้นตอนการประเมินสุขภาพ พนักงานของบริษัทฯ โดยเก็บในรูปแบบของเอกสาร บันทึก หรือระบบอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งสอดคล้องกับ มาตรการที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 ขั้นตอนการประเมินผล สุขภาพของพนักงาน ภาพถ่ายที่ 2.2-1 ห้องเก็บเอกสารบันทึก ข้อมูลสุขภาพ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงาน ออก จากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้ โครงการมอบ-บันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับ พนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>* กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้ โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้าง ของพนักงานและ ผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมา ทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของ ตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่ โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรทางกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	1. นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิตที่เป็นการป้องกันการเกิดมลพิษให้น้อยลง เมื่อเทียบกับเทคโนโลยีการผลิต โพลิออลแบบอื่น กล่าวคือ เทคโนโลยีการผลิตปัจจุบันไม่มีขั้นตอนการแยกตัวเร่งปฏิกิริยาออกจากผลิตภัณฑ์ ทำให้มีปริมาณน้ำเสียและกากของเสียเกิดขึ้นน้อยกว่า	-	-
	2. โครงการไม่ได้ระบายมลพิษหลัก ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในการดำเนินการผลิตของโครงการไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง จึงไม่มีการระบายมลพิษหลัก ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่น	-	-
	3. จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอันตรายระเหยง่าย เช่น ซิลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว เป็นต้น สำรองไว้ให้สามารถนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเพื่อให้สามารถซ่อมแซมได้อย่างทันท่วงทีเมื่ออุปกรณ์เกิดการขัดข้อง	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพ อากาศ (ต่อ)	4. ระบายก๊าซเสีย (Vent gas) จากถังปฏิกิริยาและ ก๊าซที่ไม่ควมแน่นที่แยกได้จากกระบวนการผลิต ของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ไป กำจัดที่ระบบ TOX ของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีที โอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	ภายในพื้นที่ โครงการ หรือ กลุ่มบริษัทฯ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในการ ดำเนินการผลิตของโครงการไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษที่ เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง ทั้งนี้ในส่วนของก๊าซที่ไม่ ควมแน่น โครงการจะส่งไปกำจัดที่ระบบ TOX ของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) โดยไม่มีการ ระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือรับรองการรับก๊าซ จากโครงการไปเผาทำลาย ยัง TOX ของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ภาพถ่ายที่ 2.2-2 หน่วยทำลายก๊าซและ ของเหลวที่เหลือจากการ ผลิต (TOX) ในความ รับผิดชอบของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. กรณีที่ระบบ TOX ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เกิดเหตุขัดข้องและไม่สามารถรองรับก๊าซเสีย (Vent Gas) ที่เกิดจากโครงการไปเผาทำลายได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที (shutdown plant) จนกว่าระบบ TOX จะสามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ	ภายในพื้นที่โครงการ หรือกลุ่มบริษัทฯ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในกรณีที่ระบบ TOX ของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เกิดเหตุขัดข้องและไม่สามารถรองรับก๊าซเสีย (Vent Gas) ที่เกิดจากโครงการไปเผาทำลายได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที (shutdown plant) และดำเนินการแก้ไขจนกว่าระบบ TOX จะสามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ	-	-
	6. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี (ต่อ)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม และจัดส่งให้หน่วยงานราชการเรียบร้อยแล้ว โดยโครงการได้ดำเนินการสอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงาน (ต่อ)	-	ภาคผนวก ข-9 รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission)



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพ อากาศ (ต่อ)	(ต่อ) หลังจากขยายกำลังการผลิต หลังจากนั้นให้ ดำเนินการตามกฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด		(ต่อ) อุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งต้องจัดส่งรายงาน การจัดทำบัญชีรายชื่อสารอันตรายระยะเหทุก 6 เดือน		
3. คุณค่าการใช้ ประโยชน์ 3.1 ทรัพยากรน้ำ	1. จัดทำแผนงานการใช้น้ำของโครงการให้มีน้ำใช้ อย่างเพียงพอ เมื่อประสบปัญหาขาดแคลนน้ำซึ่ง ต้องไม่ส่งผลกระทบต่อการใช้งานของชุมชน (ผ้ง คลุมน้ำใช้ ดังรูปที่ 1)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการรับ น้ำดิบจากบริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งนิคม อุตสาหกรรมเอเชียรับน้ำจากอีสต์ วอเตอร์ ซึ่งทางอีสต์ วอเตอร์ ได้ร่วมพัฒนาแหล่งน้ำต้นทุนภาคตะวันออกกับ หน่วยราชการ เพื่อให้มีปริมาณน้ำเพียงพอกับความ ต้องการ	-	ภาคผนวก ข-10 หนังสือยืนยันความ เพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
	2. นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อ หน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่มีหน้าที่ จัดสรรน้ำ และสื่อสารผ่านคณะทำงาน ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ใน พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียเพื่อวางแผนการ จัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการรับน้ำใช้จากระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง ของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) โดย บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ได้แจ้ง รายละเอียดความต้องการใช้น้ำต่อหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องทราบเพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของ พื้นที่แล้ว	-	ภาคผนวก ข-10 หนังสือยืนยันความ เพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.1 ทรัพยากรน้ำ (ต่อ)	3. จัดทำรายละเอียดแผนการดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำของโครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังดำเนินการผลิตและสรุปให้ สผ. เพื่อทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้เพื่อให้สามารถใช้น้ำได้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยลดการใช้น้ำ ทรัพยากรน้ำ ได้แก่ การลดการใช้น้ำที่ใช้ในการทำ ความสะอาดในแต่ละรอบการผลิต (Minimize candle filter cleaning)	-	ภาคผนวก ข-48 การดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำ (Demin water consumption decreasing project)
3.2 การจัดการน้ำเสีย	4. รวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสำนักงาน (ประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน) และน้ำฝนปนเปื้อนที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด และรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการล้างถัง ปฏิกริยาการล้างอุปกรณ์หลักและเครื่องมือต่างๆ ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้รวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากสำนักงาน และน้ำฝนปนเปื้อนที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เพื่อบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ในส่วนของน้ำเสียที่เกิดจากการล้างถังปฏิกริยา การล้างอุปกรณ์หลักและเครื่องมือต่างๆ ไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาคผนวก ข-11 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และตัวอย่างใบกำกับการณ์ขนส่งกากของเสีย



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การจัดการน้ำ เสีย (ต่อ)	5. น้ำเสียจากส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน) จะทำการ ตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ซีโอดี (COD) บีโอดี (BOD) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) และ ของแข็งที่ละลายน้ำได้ (TDS) บริเวณถังเก็บน้ำ เสีย ก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนที่จะระบายลงสู่ บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (AIE Holding Pond#2)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากส่วน ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำ เสียของกลุ่มบริษัทฯ ภายในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิมHPPO) โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นประจำทุกเดือน นอกจากนี้ยังมีน้ำทิ้งจาก ระบบหล่อเย็น ซึ่งจะระบายไปรวมที่จุดระบายน้ำทิ้ง สุดท้าย Inspection manhole ของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งจะดำเนินการตรวจสอบ คุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน ก่อนระบายสู่บ่อพัก น้ำทิ้งของนิคมฯ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งแสดงดัง ภาคผนวก ค	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-3 ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	6. น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling tower Blow down) (ประมาณ 605.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ซึ่งเป็นน้ำเสียที่มีค่าความสกปรกในรูปบีโอดีและซีโอดีต่ำ จะถูกส่งไปรวมกับน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงงานอื่นๆ ในพื้นที่ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งของนิคมฯ ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นเป็นน้ำที่ไม่มีการสัมผัสกับสารเคมีที่ใช้ในการผลิต จึงมีความสกปรกต่ำและไม่มีการปนเปื้อนสารอินทรีย์จะระบายไปรวมกับน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นของโครงการอื่นๆ ในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) และมีการตรวจวัดคุณภาพด้วยระบบอัตโนมัติก่อนระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-4 อุปกรณ์ตรวจวัดน้ำ Cooling Blow Down (TOC analyzer)
	7. กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เกิดเหตุขัดข้องและไม่สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที หรือติดต่อหน่วยงานรับกำจัดของเสียจากภายนอกมารับน้ำเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เกิดเหตุ ขัดข้องและไม่สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที หรือติดต่อหน่วยงานรับกำจัดของเสียจากภายนอกมารับน้ำเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การจัดการน้ำ เสีย (ต่อ)	8. จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดใน แผนงานการตรวจสอบ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบรวมน้ำเสีย และทำ การตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ (Field Reading) อย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-7 ท่อส่งน้ำเสีย  ภาคผนวก ข-13 ขั้นตอนการตรวจสอบ คุณภาพน้ำเสีย
	9. กำหนดให้มีการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำ ฝนและน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นมาหมุนเวียนเพื่อใช้ ประโยชน์ภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ร่วมมือกับบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ศึกษาแนวทางการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ เกิดขึ้นในภาพรวมของกลุ่มโรงงานต่างๆ ที่ตั้งอยู่ใน พื้นที่ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อนำมาหมุนเวียนใช้อย่างต่อเนื่อง ซึ่งผล การศึกษาพบว่าต้นทุนสูง เช่น ค่าใช้จ่ายในการซื้อ เครื่อง RO (Reverse osmosis) ค่าติดตั้งเครื่อง RO ระบบท่อและระบบไฟฟ้าและค่าใช้จ่ายในการ เดินเครื่องและซ่อมบำรุง ของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) หากคำนวณต้นทุนจากการ ดำเนินการและค่าใช้จ่ายในการซื้อน้ำภายนอกใช้ พบว่า ไม่มีความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ของการลงทุน (ต่อ)	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)			(ต่อ) อย่างไรก็ตามโครงการจะดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของแนวทางอื่นที่เหมาะสมตามสถานการณ์ที่อาจเปลี่ยนแปลงไปในอนาคต		
3.3 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	10. จัดสร้างระบบระบายน้ำแยกระหว่างน้ำฝนและน้ำเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกจากรางระบายน้ำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนจะระบายลงสู่บ่อหนองน้ำของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) และระบายลงสู่คลองสาธารณะภายนอกต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-5 รางระบายน้ำฝน ภาพถ่ายที่ 2.2-6 รางระบายน้ำในพื้นที่ก่อนลงสู่บ่อหนองน้ำ
	11. ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝน ในพื้นที่โครงการตามความถี่ที่กำหนดในแผนการดูแลรักษาท่อหรือรางระบายน้ำ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงานสาธารณูปโภคส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ เป็นผู้ดูแลเรื่องการทำความสะอาดและลอกตะกอนในรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการ เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program ภาพถ่ายที่ 2.2-5 รางระบายน้ำฝน
	12. ระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อนที่ตกสะสมในพื้นที่โครงการไปยังบ่อหนองน้ำของกลุ่มบริษัทแทนการระบายลงสู่คลองสาธารณะ โดยตรงเพื่อเป็นชะลอน้ำ ป้องกันปัญหาการเอ่อล้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- สำหรับน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน ซึ่งเป็นน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่ไม่มีการใช้สารเคมี จะถูกระบายลงบ่อหนองน้ำของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ก่อนระบายลงสู่คลองสาธารณะภายนอกต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-8 บ่อ Retention pond และ Holding pond



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.3 ระบบระบาย น้ำและป้องกัน น้ำท่วม (ต่อ)	13. ในกรณีที่น้ำดับเพลิงที่มีโอกาสปนเปื้อน (ปริมาณ สูงสุดที่อาจเกิดขึ้น 1,107 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) มีปริมาณมากกว่าบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ขนาด 604 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานผลิตสาร โพรพิลีนไกลคอลและบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อน ของ โครงการขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำ ดังกล่าวจะถูก ส่งเข้าบ่อพักน้ำขนาด 18,300 ลูกบาศก์เมตร ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ซึ่งในการออกแบบได้รวม พื้นที่โครงการไว้ด้วยแล้ว โดยจะทำการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนที่จะมีการระบายออก สู่ภายนอก และหากพบว่ามี การปนเปื้อนจะนำ น้ำดังกล่าวเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ กลุ่มบริษัทเพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายออกสู่ภายนอกต่อไป	ภายในพื้นที่ โครงการ และ กลุ่มบริษัท	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ในกรณีที่น้ำดับเพลิง ที่มี โอกาสปนเปื้อนมีปริมาณมากกว่าบ่อพักน้ำฝนที่อาจ ปนเปื้อนขนาด 604 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานผลิต สาร โพรพิลีนไกลคอลและบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนของ โครงการขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร จะถูกส่งเข้าบ่อพัก น้ำขนาด 18,300 ลูกบาศก์เมตร ของบริษัท ดาว เคมิ คอล จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งในการออกแบบได้รวม พื้นที่โครงการไว้ด้วยแล้ว โดยจะทำการตรวจสอบ คุณภาพน้ำก่อนที่จะระบายออกสู่ภายนอก และหาก พบว่ามี การปนเปื้อนจะนำน้ำดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัท เพื่อบำบัดให้ได้ตาม เกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออกสู่ภายนอกต่อไป	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.3 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	14. โครงการจะแยกระบบระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนออกจากพื้นที่อื่นๆ ของโครงการโดยระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 1 และลานถึงเก็บกักแห่งที่ 1 ลงบ่อกักน้ำฝน ที่อาจปนเปื้อนขนาด 604 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานผลิตสารโพลิออล ไกลคอล และระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 2 และลานถึงเก็บกักแห่งที่ 2 ลงบ่อกักน้ำฝน ที่อาจปนเปื้อนขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร ที่อยู่ในพื้นที่โครงการและจะทำการตรวจวัดลักษณะน้ำฝนในบ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนโดยตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ทั้งหมดและค่าความเป็นกรด-ด่าง ซึ่งหากพบการปนเปื้อนจะรวบรวมไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด แต่ถ้าหากไม่พบการปนเปื้อนก็จะระบายเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำ ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มบริษัท	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด กรณีที่น้ำฝนที่อาจปนเปื้อน โครงการจะแยกระบบระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 1 และลานถึงเก็บกักแห่งที่ 1 ออกจากพื้นที่อื่นๆ ของโครงการ และระบายลงบ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 604 ลูกบาศก์เมตรของโรงงานผลิตสารโพลิออล ไกลคอล และระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 2 และลานถึงเก็บกักแห่งที่ 2 ลงบ่อกักน้ำฝน ที่อาจปนเปื้อนขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร และจะทำการตรวจวัดลักษณะน้ำฝนในบ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน หากพบว่าการปนเปื้อนจะนำน้ำดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) แต่ถ้าหากไม่พบการปนเปื้อนก็จะระบายเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-9 บ่อกักน้ำฝนของโรงงานผลิตสารโพลิออล ไกลคอล ภาพถ่ายที่ 2.2-8 บ่อ Retention pond และ Holding pond



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการ ของเสีย	15. นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะ มูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้นำแนวคิด Waste Minimization มา ประยุกต์ใช้ตลอดระยะเวลาของโครงการ ตั้งแต่การ ออกแบบจนถึงการดำเนินการ ซึ่งกำหนดให้ Waste Minimization เป็นแนวทางแรกในขั้นตอนการปฏิบัติ ด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ แล้ว	-	ภาคผนวก ข-14 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ด้านการจัดการของเสีย ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ  ภาคผนวก ข-15 นโยบายการจัดการกาก ของเสีย (3R Policy)
	16. การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสีย อุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง เช่น พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2550 และประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความใน พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เป็นต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติ ตาม พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย ทางโครงการ มีการรายงานผลการกำจัดขยะมูลฝอยต่อหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง โดยมีหน่วยงานรับกำจัดและขนส่งที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัด	-	ภาคผนวก ข-16 ตัวอย่างสำเนานำส่งการ จัดการมูลฝอยทั่วไป

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	17. จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียให้มีความเหมาะสมกับ ประเภทของของเสียและมีขนาดความจุเพียงพอกับปริมาณมูลฝอยแต่ละประเภทซึ่งมีปริมาณประมาณ 14.70 ตัน/ปี โดยจำแนกตามประเภทของมูลฝอยและจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและสามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะซึ่งแยกประเภท ไว้ตามจุดต่างๆ ภายในโครงการอย่างเพียงพอ จากนั้นจึงรวบรวมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-10 ถึงขยะภายในโครงการ
	18. กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	หน่วยงานรับกำจัดของเสีย	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการ ของเสีย (ต่อ)	19. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง โดยกำหนดให้บริษัทรับกำจัดต้องจัดตั้ง GPS Tracking และสำเนาเอกสารกำกับรถขนส่งให้โครงการทุกครั้งหลังจากส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้องแล้ว พร้อมทั้งกำหนดให้ผู้รับกำจัดต้องติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียนแล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ ติดตั้งระบบ GPS และ ติดเบอร์โทรศัพท์และ การติดป้ายความเป็น อันตรายพร้อมอุปกรณ์ ระงับเหตุ  ภาคผนวก ข-18 การคัดเลือกและ ตรวจสอบการขนส่งกาก ของเสียอันตรายโดย ระบบ GPS
	20. อาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมใช้ประโยชน์ร่วมกับ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูเฟคเจอร์ จำกัด ทำการออกแบบให้มีหลังคาคลุม เทพื้นด้วยคอนกรีต สามารถเก็บกากของเสียได้ไม่เกิน 90 วันหรือหากจำเป็นต้องเก็บเกิน 90 วัน (ต่อ)	บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูเฟคเจอร์ จำกัด	- อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) มีการออกแบบให้มีหลังคาคลุม เทพื้นด้วยคอนกรีต และมีบ่อรองรับน้ำเสีย หรือสารเคมีกรณีเกิดการรั่วไหล รวมถึงมีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเหมาะสมตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยแล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-12 อาคารพักของเสียของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	(ต่อ) จะต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง				
	21. จัดส่งมูลฝอยทั่วไปให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดส่งขยะมูลฝอยทั่วไปให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยจากเทศบาลตำบลบ้านฉางแล้ว	-	ภาคผนวก ข-11 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย
	22. การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท * น้ำมันหล่อลื่นและจาระบีที่ใช้แล้ว (Lubricating oil, Seal oil, Grease) (ประมาณ 24 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (ต่อ)	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้มีการแยกของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน บรรจุลงในภาชนะที่เหมาะสมมีฝาปิดมิดชิด และติดฉลาก ทั้งนี้ ของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปพักไว้ที่อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	-	ภาคผนวก ข-14 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ภาพถ่ายที่ 2.2-12 อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการ ของเสีย (ต่อ)	<p>(ต่อ) เพื่อขอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่ เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป</p> <p>* เศษโลหะ (Metal Scrap) (ประมาณ 60 ตัน/ ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝา ปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของ เสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟค เจอร์ริง จำกัด เพื่อขอให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป</p> <p>* ผ้า และ กระดาษปนเปื้อนน้ำมัน (Contaminated Clothes and Paper/Oil pad) (ประมาณ 40 ตัน/ปี) ทำการรวบรวม และบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไป เก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด เพื่อ ขอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต (ต่อ)</p>				

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<p>(ต่อ) จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป</p> <p>* ฉนวนกันความร้อนเสื่อมสภาพ (Used Insulation) (ประมาณ 20 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะ ที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสีย ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป</p> <p>* ถังบรรจุสารเร่งปฏิกิริยา (ประมาณ 0.12 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บ ไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป</p>				



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการ ของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ถังบรรจุสารเคมี (ประมาณ 20 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป</li> <li>* กากตะกอนจากการกรอง (ประมาณ 900 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการ ของเสีย (ต่อ)	* น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดถังปฏิกริยา (ประมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/ปี) ทำการ รวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสีย ของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่ เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป				
	23.อบรมและกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ เกี่ยวกับ การจัดการสารเคมี และกากของเสีย อุตสาหกรรมสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดให้พนักงานที่ ปฏิบัติหน้าที่ เกี่ยวกับสารเคมีและของเสียจาก กระบวนการผลิตต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด ซึ่ง กำหนดชนิดของอุปกรณ์ไว้ใน PPE grid ให้เหมาะสม ตามลักษณะงาน อีกทั้งได้มีการให้ความรู้ด้านอันตราย เกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารการอบรมเกี่ยวกับ การจัดการสารเคมี กากของ เสียอุตสาหกรรม ด้านความ ปลอดภัยอาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-20 POL PPE grid



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการ ของเสีย (ต่อ)					ภาพถ่ายที่ 2.2-13 พนักงานสวมอุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับ สารเคมี
	24. รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสีย อุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) และสำเนาแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และต้องเก็บรักษาไว้ อย่างน้อย 3 ปี เพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลัง ได้	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดทำข้อมูล สรุปชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งรวบรวม ใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest) และจัดส่งให้กับ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เป็นประจำทุกเดือน นอกจากนี้ หลังจากที่น่าของเสียอันตรายออกนอก โครงการแล้ว จะดำเนินการแจ้งผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบที่กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนด	-	ภาคผนวก ข-11 หนังสือขออนุญาตนำสิ่ง ปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน และตัวอย่าง ใบกำกับการขนส่งกาก ของเสีย
3.5 เสียง	25. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามโปรแกรม การซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance: PM) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดัง จากการ ทำงานของเสียงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการกำหนดให้ แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำปี (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบความ ผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำ ทุกวัน	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.5 เสียง (ต่อ)	26. กำหนดให้มีระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วในภาพรวมของกลุ่มบริษัทต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	บริเวณริมรั้วภาพรวมของกลุ่มบริษัท	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ให้ความร่วมมือกับ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ในการควบคุมและตรวจวัดระดับเสียงที่ริมรั้วบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) และหมู่บ้านบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการเป็นประจำ ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3)	-	-
	27. กำหนดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมเพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดัง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุม เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดัง การตรวจสอบพื้นที่ส่วนผลิต พนักงานจะเข้าไปตรวจสอบตามเวลาที่กำหนด โดยมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่การทำงาน



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.5 เสียง (ต่อ)	28. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้ พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงานในพื้นที่เสียงดัง เป็นต้น และมีการปรับปรุงข้อมูลเมื่อวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว เพื่อประเมินพื้นที่ภายในโครงการที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า มีพื้นที่ที่เสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยโครงการจะกำหนดให้เป็นเขตที่พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	ภาคผนวก ข-21 Hearing Conservation Program and Noise Contour Map

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.5 เสียง (ต่อ)	29. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และ ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น การติดตั้ง Acoustic hood เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียงของ เครื่องจักร ทั้งนี้บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เด ซิเบล (เอ) ต้องกำหนดให้มีการติดป้ายเตือนการ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และควบคุมให้ พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้อง เข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้จัดเตรียม อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานตามลักษณะการทำงาน ในแต่ละพื้นที่อย่างเหมาะสม และมีการสำรองอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้อย่างเพียงพอ - โครงการได้จัดทำเครื่องหมายสัญลักษณ์และป้ายเตือน แสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ที่ มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) แล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายใน พื้นที่การทำงาน ภาพถ่ายที่ 2.2-15 พนักงานสวม PPE ใน การทำงานหน้าที่ต่างๆ
3.6 การคมนาคม	30. จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรอง ที่จำเป็นสำหรับการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำ การขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการตรวจสอบ สภาพรถขนส่ง รวมทั้งพนักงานขับรถตาม check list ที่กำหนดไว้ ก่อนอนุญาตให้เข้า-ออกในพื้นที่โครงการ ได้	-	ภาคผนวก ข-22 Check list การตรวจ สอบสภาพรถขนส่ง รวมถึงพนักงานขับรถ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	31. หลีกเลี่ยงการขนส่งกากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน (7:00 น. - 8:00 น. และ 16:30 น.-17:30 น.) รวมถึงช่วงเวลาที่โครงการพบว่าผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยดำเนินการวางแผนเพื่อกำหนดช่วงเวลาและเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ชัดเจนเพื่อ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่การจราจรเร่งด่วน และผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และได้สื่อสารผ่านการประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นอกจากนี้ยังให้ความร่วมมือกับ กนอ. และชุมชน ในการห้ามรถบรรทุกวิ่งในเส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบ	-	ภาคผนวก ข-23 เส้นทางขนส่ง ระยะดำเนินการ ภาคผนวก ข-24 สำเนาหนังสือให้ความ ร่วมมือในการหลีกเลี่ยง การขนส่งผ่านชุมชน
	32. หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่ง สารเคมี และผลิตภัณฑ์ผ่านชุมชนที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งดำเนินการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการได้	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ ติดตั้งระบบ GPS และ ติดเบอร์โทรศัพท์และ การติดป้ายความเป็น อันตรายพร้อมอุปกรณ์ ระงับเหตุ
	33. กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งดำเนินการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการได้	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ ติดตั้งระบบ GPS และ ติดเบอร์โทรศัพท์และ การติดป้ายความเป็น อันตรายพร้อมอุปกรณ์ ระงับเหตุ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	34. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีการติดตั้งระบบการควบคุมความเร็วยานพาหนะ (GPS) ผลัดกัน และของเสียของโครงการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์และการติดป้ายความเป็นอันตรายพร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ ภาคผนวก ข-18 การคัดเลือกและตรวจสอบการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS
	35. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย ซึ่งในคู่มือดังกล่าวต้องระบุมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กรณีเกิดอุบัติเหตุขณะทำการขนส่ง	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง หรือขนถ่ายสารเคมีแต่ละชนิด เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยกับพนักงาน ซึ่งในคู่มือปฏิบัติงานดังกล่าวจะมีการระบุอันตรายในการทำงานทุกขั้นตอน (ต่อ)	-	ภาคผนวก ข-25 แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินกับการขนส่ง



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)			(ต่อ) พร้อมกับระบุมมาตรการป้องกันอันตรายที่อาจ เกิดขึ้น นอกจากนี้โครงการและผู้ประกอบการขนส่งได้ จัดทำแผนปฏิบัติการหากเกิดกรณีฉุกเฉินกับขนส่งด้วย		
	36. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุ อันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของ วัตถุที่ขนส่ง (Material Safety Data Sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ ติดบนรถขนส่ง ซึ่งข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจาก หีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทางการ ขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยรถบรรทุกในการ ขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะมีเอกสารกำกับการขนส่งและ เอกสาร MSDS เก็บไว้ประจำรถขนส่งสารเคมี	-	-
	37. จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วใน บริเวณพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดโดยจำกัด ความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งของรถบรรทุก สินค้าและสารเคมีของผู้รับเหมาของโครงการภายใน โรงงานไม่เกิน 25 กม./ชม.	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-16 ป้ายควบคุมความเร็ว บริเวณโครงการ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	38. ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกของรถบรรทุกสารเคมีให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยกำหนดให้มีการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกสารเคมีทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก
	39. กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อบังคับในการใช้ทางอย่างเคร่งครัดเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงาน Supply chain operation (SCO) ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ มีหน้าที่กำกับดูแลผู้รับเหมาที่ให้บริการขนส่ง ซึ่งนอกจากข้อกำหนดการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่อง การจัดการด้านความปลอดภัย ในการขนส่งแล้ว ก่อนที่รถบรรทุกต่าง ๆ จะเข้ามาในพื้นที่-โครงการนั้นจะมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบพนักงานขับรถและสภาพรถตาม check list ก่อนอนุญาตให้เข้า-ออกพื้นที่โครงการได้ ซึ่งครอบคลุมเรื่องการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถด้วย	-	ภาคผนวก ข-22 Check list การตรวจสอบสภาพรถขนส่งรวมถึงพนักงานขับรถ
	40. กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องจัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง		-	ภาคผนวก ข-25 แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินกับการขนส่ง
	41. จัดรถรับส่งพนักงานให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งจัดเวลาการเดินทางรถให้เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการได้จัดเตรียมรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการใช้รถของพนักงาน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-17 รถรับ-ส่งพนักงาน



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	42. กำหนดมาตรฐานของรถขนส่งและพนักงานขับรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน เช่น ติดป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินประจำรถ ชื่อบริษัทฯ ผู้ขนส่ง และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ เป็นต้น	รถขนส่งของโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งติดป้ายแสดงความเสี่ยงภัย ชื่อ บริษัทฯ ผู้ขนส่ง และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องบนตัวรถตามข้อกำหนดแล้ว รวมถึงจัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินประจำรถ นอกจากนี้ก่อนที่รถบรรทุกสารเคมี จะเข้ามาในพื้นที่โครงการได้นั้น จะมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบพนักงานขับรถและสภาพรถตาม check list ก่อนอนุญาตให้เข้า-ออกพื้นที่โครงการได้	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์และการติดป้ายความเป็นอันตรายพร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สังคม-เศรษฐกิจ	1. กำหนดให้มีการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับ แรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ทางกลุ่มโรงงานได้มีการรับนักศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-27 แผนภาพแสดงสัดส่วนพนักงานในและนอกพื้นที่จังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. กำหนดให้มีแผนการดำเนินงานด้านการมีส่วนร่วมกิจกรรมชุมชน ส่งเสริมและการสนับสนุนกิจกรรมของท้องถิ่นและ การศึกษาของเยาวชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน สร้างความไว้วางใจและอาศัยเวทีของการร่วมกิจกรรมกับชุมชนในการให้ความรู้ความเข้าใจในกิจกรรมการดำเนินการของโครงการต่อชุมชนเป็นระยะนับจาก ปัจจุบันตลอดจนสิ้นสุดอายุโครงการโดยกิจกรรมดังกล่าวต้องครอบคลุมถึงการฝึกอบรมให้ความรู้แก่ชุมชน ฝึกสอนอาชีพเพื่อสามารถสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน	ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการจัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์และกิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ยังได้ทำการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบ เพื่อนำข้อมูลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนต่อไปโครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนล่าสุดเมื่อเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ภาคผนวก ข-29 การสำรวจความคิดเห็นของชุมชน



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.1 สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	3. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้ เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งชี้ให้ ชุมชนเห็นว่าทางโครงการได้นำประสบการณ์การ จัดการที่เป็นข้อจำกัดในอดีตมาทำการปรับปรุง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มี ประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการ ซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตก กังวลของชุมชนปีละ 1 ครั้ง และในกรณีที่มีการ ร้องขอจากชุมชน	ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีความยินดีในการดำเนินการให้ชุมชนเข้า เยี่ยมชมโครงการ (open house) หากมีการร้องขอ โดย ในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการจัดกิจกรรม Open House ให้ชุมชนและหน่วยงานในการเข้าเยี่ยมชม โครงการ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้เปิดโอกาสให้ ชุมชนมีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลาย ความวิตกกังวลผ่านช่องทางอื่นเพิ่มเติม เช่น การจัด ประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษา ด้านสิ่งแวดล้อม (On Site) รวมทั้งการช่วยเหลือ สนับสนุนต่างๆให้กับชุมชน หน่วยงานการศึกษาและ หน่วยงานสาธารณสุขในจังหวัดระยอง เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี และกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์  ภาคผนวก ข-50 กิจกรรม Open House ภาพถ่ายที่ 2.2-19 การประชุมคณะทำงาน ประสานให้คำปรึกษา ด้านสิ่งแวดล้อมฯ
	4. ประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลผ่านสื่อต่างๆ และ ผ่านกิจกรรมที่ดำเนินการร่วมกับชุมชนโดยการ ชี้แจงหรือให้ข้อมูลที่เป็นประโยชน์ในสิ่งที่ชุมชน วิตกกังวล ซึ่งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ ต้องลงพื้นที่ เพื่อการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องเพื่อสร้าง ความรู้ความเข้าใจกับชุมชน โดยเฉพาะ (ต่อ)	ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการจัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ชุมชนใกล้เคียงอย่าง ต่อเนื่อง นอกจากนี้ยังได้ทำการสำรวจความคิดเห็นของ ชุมชนโดยรอบ เพื่อนำข้อมูลการสำรวจความคิดเห็น ของชุมชนมาวิเคราะห์ (ต่อ)	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี และกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(ต่อ) กระบวนการผลิตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ทางโครงการต้องปฏิบัติเพื่อลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นหากไม่มีการจัดการที่ดี ข้อมูลสารเคมีและความเป็นอันตราย การตรวจสอบและ เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการดูแลการทำงานของเครื่องจักร และทำการจัดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ ความเข้าใจต่อชุมชนอย่างต่อเนื่อง		(ต่อ) เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสม และสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนต่อไป โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนล่าสุดเมื่อ เดือนตุลาคม-พฤศจิกายน พ.ศ. 2566		ภาคผนวก ข-29 การสำรวจความคิดเห็น ของชุมชน
	5. จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมเป็นคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซียเพื่อทำหน้าที่ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและกำกับดูแลให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (ต่อ)	ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการจัดตั้งคณะทำงานประสานงานและให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่างๆ ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และมอบอำนาจหน้าที่ตามที่มาตรการกำหนด ซึ่งจากการดำเนินการที่ผ่านมาได้มีการประชุมคณะทำงานเป็นประจำ เพื่อรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	-	ภาคผนวก ข-30 สำเนาหนังสือแต่งตั้ง คณะทำงานฯ เพื่อ ประสานงานให้ คำปรึกษาด้าน สิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.1 สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	(ต่อ) เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสร้างความ เชื่อมั่นต่อชุมชน โดยรอบนิคมอุตสาหกรรมเพื่อมุ่ง สู่การเป็นนิคมอุตสาหกรรม ที่เป็นมิตรต่อ สิ่งแวดล้อม		(ต่อ) และประสานงานแก้ไขปัญหาล้างสิ่งแวดล้อม ตามข้อ ห่วงกังวลของชุมชน ซึ่งจากการดำเนินการที่ผ่านมาได้ มีการประชุมคณะทำงานเป็นประจำ เพื่อรายงานผล การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และประสานงานแก้ไข ปัญหาล้างสิ่งแวดล้อมตามข้อห่วงกังวลของชุมชน		ภาคผนวก ข-43 ตัวอย่างเอกสารประชุม คณะทำงานฯ ปี 2566
4.2 อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย  1) การบริหาร จัดการทั่วไป	6. การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยของโครงการ อยู่ภายใต้การควบคุม กำกับ ดูแลของหน่วยงานความปลอดภัย อาชีว อนามัย และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้จัดตั้งทีม Responsible Care เพื่อดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโครงการแล้ว ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติ ตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-31 นโยบายด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม บริษัทฯ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	7. ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามที่กลุ่ม DOW ได้ประกาศไว้ ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้จัดตั้งทีม Responsible Care เพื่อดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการแล้ว ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-31 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
	8. กำหนดให้มีการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 หมวด 4 มาตรา 32 เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้จัดตั้งทีม Responsible Care เพื่อควบคุม กำกับ ดูแลความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 โดยมีการประเมินประสิทธิภาพในการทำงาน การประเมินการรับสัมผัสสารเคมี และอื่นๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการทำงานของพนักงาน (ต่อ)	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)			(ต่อ) โดยใช้โปรแกรม QEA (Qualitative Exposure Assessment) โดยอ้างอิงมาตรฐาน ACGIH และ NIOSH เป็นต้น		
	9. มีการกำหนดให้มีแผนการตรวจสอบความปลอดภัย เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงานทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน (site inspection) อย่างต่อเนื่องเพื่อสำรวจสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย พร้อมให้ข้อเสนอแนะหรือแนวทางป้องกันแก้ไข ไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งเป็นการดำเนินงานร่วมกันของหัวหน้างานและพนักงาน	-	ภาคผนวก ข-32 ตัวอย่างบันทึก Site inspection
	10. จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง เช่น การเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ผ่านจดหมายข่าว หรือโปสเตอร์ การจัดกิจกรรมวันความปลอดภัยประจำปี เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	11. จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ฉบับภาษาไทย เพื่อให้สามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดทำฐานข้อมูลที่รวบรวมข้อมูล MSDS เพื่อให้พนักงานเข้ามาทำการสืบค้นได้ตลอดเวลา ผ่านระบบ Intranet หรือคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง	-	-
	12. จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานต้องขออนุญาตทำงาน (Safe work permit) กับเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจในการอนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติในพื้นที่โครงการทุกครั้ง ซึ่งมีการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน (Pre-task analysis) และกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน	-	ภาคผนวก ข-34 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตทำงาน (Safe work permit)
	13. มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือและเครื่องจักร ทุกชนิดอย่างเข้มงวด เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการกำหนดให้พนักงานเดินตรวจตราพื้นที่กระบวนการผลิต (Field reading) เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-18 พนักงานเดินตรวจบันทึกพื้นที่กระบวนการผลิต (Field reading)



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)	14. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอดำเนินงานตามข้อกำหนดที่กำหนด แก่พนักงานโดย มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วม พิจารณากำหนดประเภทของอุปกรณ์ดังกล่าว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ตาม แผนการดูแลรักษาอุปกรณ์เพื่อให้พร้อมใช้งาน ตลอดเวลา และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไป ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อนและสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับ ลักษณะงานทุกครั้ง	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของ พนักงาน ตามชนิดของงานนั้น โดยกำหนดไว้ใน PPE grid และจะได้คำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่อง อันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ใน การปฏิบัติงานนอกจากนี้ ในบริเวณต่างๆ มีการติดตั้งป้าย เตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย	-	ภาคผนวก ข-20 POL PPE grid ภาพถ่ายที่ 2.2-15 พนักงานสวม PPE ใน การทำงานหน้าที่ต่างๆ
	15. จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความ เสี่ยง เช่น ป้ายอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด มีการติดตั้งป้ายเตือน อันตรายต่างๆในพื้นที่ทำงาน รวมทั้งป้ายควบคุมให้ พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE ในบริเวณที่มีความเสี่ยงขณะปฏิบัติงาน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายใน พื้นที่ทำงาน

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	16. จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้จัดทำช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม แก่พนักงานหลากหลายช่องทาง เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ สื่ออิเล็กทรอนิกส์ การประชุมภายในหน่วยงาน เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
	17. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัดตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดแล้ว โดยโครงการมีการฝึกอบรมพนักงานในส่วนการผลิตในด้านต่างๆ เป็นประจำ เช่น การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การประเมินความเสี่ยง การซ้อมแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) การอบรม	<p>18. จัดหลักสูตรอบรมพนักงานและผู้รับเหมาช่างตามแผนการอบรมให้มีความรู้และความตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากลักษณะงานต่างๆ อาทิ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี และกากของเสีย</li> <li>* ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>* การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>* การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>* การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง เป็นต้น</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดแล้ว โดยโครงการมีการฝึกอบรมพนักงานในส่วนการผลิตในด้านต่างๆ เป็นประจำ เช่น การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การประเมินความเสี่ยง การซ้อมแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) สุขภาพพนักงาน	19. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคนและตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ซึ่งกรณีพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานจะดำเนินการตรวจวินิจฉัยเฉพาะด้านพร้อมทั้งหาสาเหตุ เพื่อพิจารณาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสมต่อไป โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดในเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน 2566 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 พบว่าพนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน	-	ภาคผนวก ข-35 แผนตรวจสุขภาพประจำปี 2566 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
	20. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances)	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances)	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) สุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	21. กำหนดให้มีห้องรักษาพยาบาลภายในโครงการ สำหรับ พนักงานที่เพียงพอตามกฎหมายกำหนด เช่น กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการ จัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 เป็นต้น พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาล ให้กับ พนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของ สถานพยาบาลชุมชน	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อยู่ภายในพื้นที่ ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาล และ แพทย์เข้ามาให้บริการตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งมี การติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพฯ-ระยอง ซึ่งเป็น โรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการ เพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็ว กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-20 ห้องปฐมพยาบาล ภาคผนวก ข-36 บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ พนักงาน ที่เข้ารับการ รักษาพยาบาลเบื้องต้นที่ ห้องปฐมพยาบาล
	22. จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตาม กฎหมายที่กำหนด เช่น กฎกระทรวง (กระทรวง แรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการ ตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่ พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 เป็นต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด คือ มีสมุดตรวจ สุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อบันทึกข้อมูลการตรวจ สุขภาพประจำปี นอกจากนี้ ยังได้จัดทำฐานข้อมูล สุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจ สุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุนายของพนักงานที่ ทำงานในพื้นที่นั้น ซึ่งวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการ ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับ ฐานข้อมูลสุขภาพต่อไป (ต่อ)	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-21 ตัวอย่างสมุดตรวจสุขภาพ ภาคผนวก ข-35 แผนตรวจสุขภาพประจำปี 2566 ผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566 และ จดหมายนำส่งข้อมูลสถิติ ผลตรวจสุขภาพให้ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) สุขภาพพนักงาน (ต่อ)			(ต่อ) โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานล่าสุดในเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน 2566 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566 พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน		
	23. จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาที่ยังสถานบริการสุขภาพที่สำคัญในการให้บริการรักษาผู้ป่วยกับบริษัทฯ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของกลุ่มบริษัทฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักของพนักงาน ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ คือ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	-
4.3 แผนปฏิบัติการต่างๆ 1) แผนการสื่อสาร	24. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 โดยประสานงานกับชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่และผู้ประกอบการข้างเคียง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามแผนการสื่อสาร ตามความรุนแรงของสถานการณ์โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ (ดังรูปที่ 2 ถึงรูปที่ 4)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉินในระดับต่างๆ ซึ่งมีแผนในการสื่อสารแสดงไว้ในแผนฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง โดยโครงการดำเนินการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยมีบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอน-เมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกซ้อม	-	ภาคผนวก ข-37 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-38 รายงานการซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปี 2566



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) แผนการ สื่อสาร (ต่อ)	25. กำหนดให้มีช่องทางการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อชุมชน บริเวณโดยรอบกลุ่มบริษัทฯ เช่น โทรศัพท์แจ้ง ผ่านผู้นำชุมชน หรือ SMS แจ้งผู้นำชุมชน เป็น ต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีช่องทางการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อ ชุมชนบริเวณโดยรอบกลุ่มบริษัทฯ โดยสามารถ โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชน หรือ SMS แจ้งผู้นำชุมชน เป็นต้น		ภาคผนวก ข-37 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
	26. ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ทั้งนี้แผนการ ดำเนินการซ้อมแผนฯ ให้พิจารณาผ่าน คณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษา ด้าน สิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ ทุกปี ร่วมกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และชุมชน ข้างเคียงเข้าร่วมกิจกรรมการซ้อมแผนฉุกเฉินด้วย ซึ่ง ได้มีการแจ้งแผนการซ้อมแผนฉุกเฉินผ่านที่ประชุม คณะกรรมการฯ เพื่อทราบแล้ว โดยโครงการดำเนินการ ซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยมีบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไว- รอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกซ้อม	-	ภาคผนวก ข-37 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-38 รายงานการซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปี 2566
	27. กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของ โครงการเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเพลิงไหม้ โดย แบ่งเป็น 3 ระดับ ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผน ดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ดังรูปที่ 5)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉินในระดับต่างๆ ซึ่งมีแผนใน การสื่อสารแสดงไว้ในแผนฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	-	



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) แผนการสื่อสาร (ต่อ)	28. กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมจัดให้มีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการตามจุดต่างๆ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun ภาพถ่ายที่ 2.2-23 Hydrant hose reel ภาพถ่ายที่ 2.2-24 อุปกรณ์แจ้งเหตุหรือสัญญาณเตือนภัย
	29. กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนดแล้ว ซึ่งครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ ทั้งนี้ ได้รับแผนฟื้นฟูไว้ในแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินของโครงการแล้ว	-	ภาคผนวก ข-37 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
	30. กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีพิพาทจนทราบได้ว่าเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประกันภัยชดเชยค่าเสียหายให้กับพนักงานผู้รับเหมา และประชาชน กรณีที่พิพาทจนทราบได้ว่าเกิดผลกระทบจากโรงงาน	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) ระบบเตือนภัย และระบบ ดับเพลิง	31. จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงหรือปรับปรุงระบบน้ำ ดับเพลิงให้สอดคล้องตามความเห็นของ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการ บังคับใช้ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกัน และระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552 และ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับ อัคคีภัย พ.ศ. 2555 ก่อนเปิดดำเนินการส่วนขยาย ครั้งที่ 2	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการ จัดระบบน้ำดับเพลิงหรือปรับปรุงระบบน้ำดับเพลิงใน ปริมาณที่เพียงพอให้สอดคล้องตามความเห็นของ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการ บังคับใช้ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับ อัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555	-	-
	32. จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณ เตือนภัยแบบอัตโนมัติ (ดังรูปที่ 6) เพื่อเตือนภัย แก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ ซึ่งประกอบด้วย (ต่อ)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการ ออกแบบติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับเหตุอัคคีภัย ต่างๆ ตามระบบ DOW Loss Prevention Principle โดยระบบดังกล่าวจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ส่วนกลางทันทีที่ตรวจพบสารรั่วไหล และได้ติดตั้งช่วย ในการระงับอัคคีภัย ได้แก่ gas detector , fire hydrant , monitor gun	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun ภาพถ่ายที่ 2.2-23 Hydrant hose reel ภาพถ่ายที่ 2.2-25 อุปกรณ์ Gas Detector

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง (ต่อ)	<p>* (ต่อ) อุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas detector) 8 ชุด โดยกำหนดค่าความเข้มข้นในการแจ้งเตือน 2 ระดับ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับที่ 1 (กำหนดที่ระดับความเข้มข้นคิดเป็นร้อยละ 20 ของค่า LEL ของโพรพิลีนออกไซด์หรือค่าที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยสากลหรือมาตรฐานของผู้ผลิต) เป็นระดับที่จะมีการแจ้งเตือนเพื่อเข้าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อพิจารณาดำเนินการแก้ไข</li> <li>ระดับที่ 2 (กำหนดที่ระดับความเข้มข้นคิดเป็นร้อยละ 50 ของค่า LEL ของโพรพิลีนออกไซด์หรือค่าที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยสากลหรือมาตรฐานของผู้ผลิต) เป็นระดับที่จะมีการแจ้งภาวะฉุกเฉิน ก่อนพิจารณาวางแผน ดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป</li> </ul>				



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) ระบบเตือนภัย และระบบ ดับเพลิง (ต่อ)	33. จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงตามมาตรฐานการ ออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับ กฎหมายที่มีผลบังคับใช้ (อ้างอิงรูปที่ 6) ซึ่ง ประกอบด้วย * ปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor gun) 7 ชุด * หัวจ่ายและสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant hose reel) 2 ชุด	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยออกแบบ ติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor gun) จำนวน 3 ชุด หัวจ่ายและสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant hose reel) จำนวน 2 ชุด พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบ สัญญาณเตือนภัย และระบบดับเพลิง ให้สามารถพร้อม ใช้งานหากเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นประจำ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun ภาพถ่ายที่ 2.2-23 Hydrant hose reel ภาพถ่ายที่ 2.2-24 อุปกรณ์แจ้งเหตุหรือ สัญญาณเตือนภัย ภาคผนวก ข-39 บันทึกการตรวจสอบ ความพร้อมใช้งานของ อุปกรณ์ป้องกันและ ระงับอัคคีภัย
	34. จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือน ภัยและระบบดับเพลิง และดำเนินการตรวจสอบ ตามแผนงานที่กำหนดเพื่อสามารถแก้ไขและ ตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	ภายในพื้นที่ โครงการ			



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) การเก็บสารเคมี	35. กำหนดให้มีที่ว่างเหลือไว้โดยรอบระหว่างภาชนะบรรจุสารเคมี บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีแต่ละชนิดของโครงการเพื่อให้สามารถตรวจสอบได้สะดวก มีการถ่ายเทอากาศที่ดีเพื่อการผจญเพลิง และการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหล นอกจากนี้ การจัดเรียงสารเคมีไม่ให้สูงเกิน 3 เมตร ยกเว้นกรณีการจัดเก็บมีชั้นวางเพื่อป้องกันการรับน้ำหนักที่มากเกินไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการนั้นจะพิจารณาตามมาตรฐานความปลอดภัยของโรงงานในกลุ่ม DOW เป็นหลัก ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมของการผลิต ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงานการจัดเก็บ และการจัดการสารเคมี ตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม รวมถึงการเลือกภาชนะสำหรับจัดเก็บสารเคมีแต่ละชนิดด้วย	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-26 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี
	36. จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมีในบริเวณเก็บสารเคมีแต่ละประเภทที่สามารถมองเห็นได้ง่าย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี ในบริเวณเก็บสารเคมีแต่ละประเภท	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-27 ป้ายแสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี
	37. แยกเก็บสารเคมีเพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดเพลิงไหม้และการปนเปื้อนของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ ซึ่งการแยกเก็บเป็นการเก็บกลุ่มสารเคมีต่างชนิดกัน แยกเก็บจากกันเป็นสัดส่วนภายในพื้นที่เดียวกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยแยกเก็บสารเคมีและมีเขื่อนกั้นบริเวณถังสารเคมีและถังผลิตภัณฑ์ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดเพลิงไหม้และการปนเปื้อนของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ ซึ่งการแยกเก็บเป็นการเก็บกลุ่มสารเคมีต่างชนิดกัน แยกเก็บจากกันเป็นสัดส่วนภายในพื้นที่เดียวกัน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-28 เขื่อนกั้นบริเวณถังสารเคมีและถังผลิตภัณฑ์



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) การเก็บสารเคมี (ต่อ)	38. จัดทำแผนผังแสดงอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่เก็บในแต่ละพื้นที่	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการติดป้ายแผนผังแสดงอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่เก็บในแต่ละพื้นที่	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-27 ป้ายแสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี
4.4 อันตรายร้ายแรง 1) มาตรการทั่วไป	39. จัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการและจัดส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014 ลงวันที่ 28 กันยายน 2563	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการศึกษาระเมินความเสี่ยงฯ
	40. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษา ผลกระทบ และแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 (ต่อ)	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการประเมินอันตราย การศึกษา ผลกระทบ และแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจน (ต่อ)	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการศึกษาระเมินความเสี่ยงฯ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้		(ต่อ) ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้		
	41. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/ อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้ง เพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้อง ของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิด ความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการ ออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่ง ให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณา ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อน เดินเครื่องการผลิต ของโครงการส่วนขยาย	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการศึกษา การประเมินความเสี่ยงก่อนมีการเริ่มดำเนินการ และ หากมีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมสำหรับ หน่วยผลิต ทางโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด อย่างเคร่งครัด และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่อง การผลิตของโครงการส่วนขยาย	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการ ศึกษาการประเมินความ เสี่ยงฯ



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโวล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	42. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการ ผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตาม แผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงาน การวิเคราะห์ความเสี่ยงและอันตรายที่อาจเกิด จากการประกอบกิจการโรงงานโดยโครงการจะ จัดส่งรายงานความเสี่ยงต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยทุก 5 ปี	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีจัดให้มีการ ประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำ รายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการ ความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงและ อันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโดย โครงการจะจัดส่งรายงานความเสี่ยงต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี โครงการดำเนินการล่าสุดตามหนังสือที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014 ลงวันที่ 28 กันยายน 2563	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการ ศึกษาการประเมินความ เสี่ยงฯ
	43. กำหนดให้มีแผนตรวจสอบและดูแลความ ปลอดภัยของระบบไฟฟ้า	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยเป็นความร่วมมือของ ฝ่าย Operation และหน่วยงานซ่อมบำรุงได้จัดทำ แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของ อุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในโครงการแล้ว โดยโครงการ ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าล่าสุดเมื่อวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-40 รายงานการตรวจสอบ ไฟฟ้าประจำปี 2566



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) มาตรการด้านการออกแบบรายละเอียดโครงการ (1) กระบวนการผลิต	44. ออกแบบระบบแลกเปลี่ยนความร้อนภายนอก เพื่อควบคุมอุณหภูมิภายในถังปฏิริยาใบที่ 1 ให้คงที่โดยมีการแลกเปลี่ยนความร้อนกับน้ำรักษาอุณหภูมิ (Tempered water)	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการนั้นจะพิจารณาตามมาตรฐานความปลอดภัยของโรงงานในกลุ่ม DOW และมาตรฐานสากลเป็นหลัก ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมของการผลิต ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงานการจัดเก็บ และการจัดการสารเคมี ตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม รวมถึงการเลือกภาชนะสำหรับจัดเก็บสารเคมีแต่ละชนิดด้วย	-	-
	45. ออกแบบถังปฏิริยาที่ 1 (สายการผลิตที่ 1) ให้สามารถ รองรับอุณหภูมิได้สูงสุด 204 องศาเซลเซียส และความดัน สูงสุด 13.4 บาร์ (เกจ) และออกแบบถังปฏิริยา (สายการผลิตที่ 2) ให้สามารถรองรับอุณหภูมิได้สูงสุด 260 องศาเซลเซียสและความดันสูงสุด 10.34 บาร์ (เกจ) ในการรองรับกรณีที่มีการหยุดการป้อนโพรพิลีนนอกไซด์ทันทีที่เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway reaction) ขึ้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการนั้นจะพิจารณาตามมาตรฐานความปลอดภัยของโรงงานในกลุ่ม DOW เป็นหลัก ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมของการผลิต ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงานการจัดเก็บ และการจัดการสารเคมี ตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม รวมถึงการเลือกภาชนะสำหรับจัดเก็บสารเคมีแต่ละชนิดด้วย โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับ (ต่อ)	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-26 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	46. การวางผังโรงงานและการกำหนดตำแหน่งของ อุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับ มาตรฐาน NFPA และ มาตรฐาน API	ภายในพื้นที่ โครงการ	(ต่อ) มาตรฐานสากล เช่น NEPA มาตรฐาน API และ API 620 เป็นต้น		
	47. อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่กระบวนการ ผลิตต้อง เป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I Division 2 หรือ มาตรฐานสากลอื่นๆ ที่เทียบเท่า	ภายในพื้นที่ โครงการ			
	48. จัดทำแผนผังแสดงพื้นที่เก็บกักสารเคมีอันตราย ของโครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ			
(2) ระบบ ท่อ	49. ออกแบบตามมาตรฐาน API 620 หรือมาตรฐาน สากลอื่นๆ ที่เทียบเท่า	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทำการ ออกแบบระบบท่อตามแบบมาตรฐานสากลพร้อมทั้ง ออกแบบให้มีข้อต่อของระบบท่อ	-	-
	50. ออกแบบให้มีข้อต่อและหน้าแปลนน้อยที่สุดเพื่อ ลดโอกาสเกิดการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์	ระบบท่อ ขนส่งโพลิเออร์			
	51. จัดทำสัญลักษณ์ข้อสารและติดตัวท่อและป้าย แสดงข้อมูล สำหรับติดต่อกับผู้ฉุกเฉิน เพื่อความ สะดวกในการติดต่อประสานงานและการระงับ เหตุฉุกเฉิน	ระบบท่อ ขนส่งโพลิเออร์	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทำการติดตั้ง ป้ายสัญลักษณ์ข้อสารและติดตัวท่อ รวมทั้งป้ายแสดง ข้อมูลสำหรับติดต่อกับผู้ฉุกเฉิน	-	-



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(3) ถังเก็บกากผลิตภัณฑ์	52. ต้องสร้างเขื่อนกันมีขนาดเท่ากับความจุเต็มถึงที่มีขนาดใหญ่ ที่สุดรวมกับ 10% ของปริมาตรของถังที่มีขนาดใหญ่รองลงมา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยก่อสร้างเขื่อนกันบริเวณถังสารเคมี และถังผลิตภัณฑ์ขนาดใหญ่ภายในพื้นที่โครงการเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดแล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-28 เขื่อนกันบริเวณถังสารเคมี และถังผลิตภัณฑ์
	53. ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันส่วนเกินในถังเก็บผลิตภัณฑ์ ออกสู่บรรยากาศ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันส่วนเกินเพื่อควบคุมความดันในถังให้อยู่ในเกณฑ์กำหนด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-29 อุปกรณ์ระบายความดันของถังเก็บผลิตภัณฑ์ (PSV)
	54. ออกแบบให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมของเหลวที่อยู่ในถังเก็บกาก	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งท่อส่งไนโตรเจนเข้าปกคลุมภายในถังเก็บกากตามที่กำหนดไว้แล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-30 ท่อส่งไนโตรเจนเข้า Pad ถังเก็บกาก
3) มาตรการด้านการเฝ้าระวังและควบคุม (1) กระบวนการผลิต	55. ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาและอุณหภูมิที่ออกจากถังปฏิกิริยา	สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ และความดันภายในถังปฏิกิริยา เพื่อสามารถตรวจสอบค่าอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยา กรณีอุณหภูมิหรือความดันเกินค่าที่กำหนด ระบบจะแจ้งเตือนและตัดระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์โดยอัตโนมัติทันที	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	56.ติดตั้งระบบการแจ้งเตือนกรณีอุณหภูมิในถังปฏิกริยาหรือทางออกของถังปฏิกริยาสูงเกินค่าที่กำหนดประมาณ 5 องศาเซลเซียสหรือตามมาตรฐานของ DOW เพื่อให้ระบบปรับเพิ่มปริมาณน้ำหล่อเย็นให้เหมาะสมและปรับลดปริมาณโพลิเออลออกไซด์ลง	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิในถังปฏิกริยาหรือทางออกของถังปฏิกริยา ซึ่งหากอุณหภูมิที่อุปกรณ์ตรวจวัดอ่านค่าความร้อนมากกว่าค่าที่ตั้งไว้ระบบจะแจ้งเตือนและตัดระบบป้อนสารโพลิเออลออกไซด์โดยอัตโนมัติ เพื่อหยุดปฏิกริยาเคมีทั้งหมด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน
	57.ติดตั้งระบบการแจ้งเตือนกรณีอุณหภูมิในถังปฏิกริยาหรือทางออกของถังปฏิกริยาสูงเกินค่าที่กำหนดประมาณ 20 องศาเซลเซียสหรือตามมาตรฐานของ DOW เพื่อให้ระบบทำการปรับเพิ่มปริมาณน้ำหล่อเย็นให้มากที่สุดและตัดระบบป้อนสารโพลิเออลออกไซด์ทันทีเพื่อให้ปฏิกริยาหยุดลง	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2			
	58.ติดตั้งมิเตอร์วัดอัตราการไหล (Redundant flow meter) แบบวัดมวลของโพลิเออลออกไซด์ตลอดจนสารตั้งต้นในการทำปฏิกริยาและตัวเร่งปฏิกริยาที่ถึงปฏิกริยา	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้ง Redundant flow meter ที่ถึงปฏิกริยาเพื่อควบคุมการป้อนสารโพลิเออลออกไซด์เข้าถึงปฏิกริยาให้อยู่ในเกณฑ์ค่าที่ออกแบบไว้	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-32 Flow Meter ของถังปฏิกริยา



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	59. ตรวจวัดและควบคุมความดันและอุณหภูมิในถังปฏิกริยาด้วยระบบตรวจวัดอัตโนมัติที่แสดงผลที่ห้องควบคุมส่วนกลาง เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันให้เป็นไปตามสภาวะควบคุมที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกริยา	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอุณหภูมิภายในถังปฏิกริยาที่ 1 ด้วยระบบอัตโนมัติ โดยจะแสดงผลที่ห้องควบคุมส่วนกลาง เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดัน ให้เป็นไปตามสภาวะควบคุมที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกริยา	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน
	60. กรณีเกิดปฏิกริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway reaction) ขึ้นระบบควบคุมอัตโนมัติจะทำการตัดการป้อนโพรพิลีนออกไซด์ทันที	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติ เพื่อควบคุมอุณหภูมิและปริมาณโพรพิลีนออกไซด์ป้อนเข้าถังปฏิกริยาให้เป็นไปตามค่าที่ออกแบบไว้ โดยติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณการไหล (Redundant flow meter) เพื่อควบคุมการป้อนโพรพิลีนออกไซด์ และระบบควบคุมอุณหภูมิด้วยน้ำหล่อเย็น หากเกิดปฏิกริยาที่ควบคุมไม่ได้ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะทำการตัดการป้อนโพรพิลีนออกไซด์ทันที	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO
	61. ทำการควบคุมปัจจัยหลักคือปริมาณโพรพิลีนออกไซด์ป้อนเข้าถังปฏิกริยาและทำการควบคุมอุณหภูมิในถังปฏิกริยาให้เป็นไปตามค่าออกแบบไว้และปัจจัยรองคือ ปริมาณโพรพิลีนออกไซด์ที่เหลืออยู่หลังเกิดปฏิกริยาตามค่าการออกแบบ	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2			



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	62.ติดตั้งโปรแกรมควบคุมอัตโนมัติ (Interlock program) และ วาล์วเปิด-ปิด อัตโนมัติที่ถึง ปฏิกิริยาที่ 1 สำหรับตัดระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์ทันที รวมถึงวาล์วที่สามารถเปิด-ปิด (Manual Shutdown) ภายในส่วนการผลิต สำหรับตัดระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์	สายการผลิตที่ 1	- โครงการติดตั้งระบบ Automatic Block Valve ที่ ระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์เข้าสู่ปฏิกิริยา ก่อน เข้าสู่ปฏิกิริยา เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อเมื่อ เกิดกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO
	63.ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณโพรพิลีนออกไซด์ที่ เหลืออยู่แบบอัตโนมัติที่ถึงปฏิกิริยาที่ 1 เพื่อให้ สามารถตัดระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์ทันที ในกรณีที่โพรพิลีนออกไซด์ที่เหลืออยู่หลัง เกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 1% โดยมวล	สายการผลิตที่ 1	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณโพรพิลีนออกไซด์ที่ เหลืออยู่ เพื่อให้สามารถตัดระบบป้อนสารโพรพิลีน ออกไซด์ทันทีในกรณีที่โพรพิลีนออกไซด์ที่เหลืออยู่หลัง เกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 1% โดยมวล	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	64. ควบคุมปริมาณน้ำที่อยู่ในสารผสมระหว่างสารตั้งต้นในการทำปฏิกิริยาและตัวเร่งปฏิกิริยาให้มีปริมาณที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกิริยา โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบในห้องปฏิบัติการและใช้ผลการวิเคราะห์ดังกล่าวนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปรับสภาวะของการทำงานให้เหมาะสม เพื่อยืนยันใจได้ว่าจะมีปริมาณน้ำอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้	สายการผลิตที่ 1	- โครงการมีการป้อนก๊าซไนโตรเจนเพื่อควบคุมสัดส่วนปริมาณน้ำกับสารผสมระหว่างสารตั้งต้นในการทำปฏิกิริยาและตัวเร่งปฏิกิริยาให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม อย่างไรก็ตามโครงการมีการเก็บตัวอย่างของผสมในถังปฏิกิริยาไปวิเคราะห์ เพื่อหาสัดส่วนของน้ำในถังปฏิกิริยา และใช้เป็นข้อมูลในการปรับปริมาณและเวลาในการปรับสภาวะของการทำงานให้เหมาะสม	-	-
	65. ติดตั้งระบบตัดการป้อน (Interlock system) สำหรับตัดระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์ทันทีที่รวมถึงวาล์วที่สามารถเปิด-ปิด (Manual Shutdown) ภายในส่วนการผลิตสำหรับตัดระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์	สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งระบบ Automatic Block Valve ที่ระบบป้อนสารโพรพิลีนออกไซด์เข้าถึงปฏิกิริยา ก่อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยา เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสลิคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	66. ติดตั้งระบบแจ้งเตือนปริมาณโพสลิคอลที่ปล่อยอยู่หลังเกิดปฏิกิริยา เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปตรวจสอบสถานะภายในถังปฏิกิริยา ในกรณีที่โพสลิคอลที่ปล่อยอยู่หลังเกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 14% โดยมวล	สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งระบบแจ้งเตือนปริมาณโพสลิคอลที่ปล่อยอยู่หลังเกิดปฏิกิริยา เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปตรวจสอบสถานะภายในถังปฏิกิริยา ในกรณีที่โพสลิคอลที่ปล่อยอยู่หลังเกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 14% โดยมวล	-	-
(2) ระบบท่อ	67. ติดตั้งวาล์วปิดกั้นระบบ (Isolate Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นสารในท่อไม่ให้ไหลออกเมื่อมีการซ่อมบำรุงเส้นท่อ	ระบบท่อ ขนส่งโพสลิคอล	- โครงการติดตั้งปิดกั้นระบบ (Isolate Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นสารในท่อไม่ให้ไหลออกเมื่อมีการซ่อมบำรุงเส้นท่อ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้น ท่อ และ Isolate Valve
	68. ติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน (Automatic Block Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	ระบบท่อ ขนส่งโพสลิคอล	- โครงการได้ติดตั้งระบบวาล์วฉุกเฉิน (Automatic Block Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(2) ระบบท่อ (ต่อ)	69. จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบและ บำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ตามเพื่อลด ปัญหาการแตก/รั่วไหล	ระบบท่อ ขนส่งโพลิออล	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยเป็นความร่วมมือของ ฝ่าย operation และหน่วยซ่อมบำรุงได้จัดทำแผนการ ซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของ อุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ ซึ่งเครื่องจักรที่ใช้ในการ ผลิต จะได้รับการบำรุงรักษาให้สามารถใช้งานได้อย่าง ต่อเนื่องและเพื่อให้สามารถพบปัญหาที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่ม เกิดความผิดปกติ ซึ่งจะตรวจสอบ วิเคราะห์หาสาเหตุ แก้ไขและบันทึกเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำ	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program ภาพถ่ายที่ 2.2-18 พนักงานเดินตรวจ บันทึกพื้นที่กระบวนการ ผลิต (Field reading)
	70. จัดให้มีระบบควบคุมอุณหภูมิ ซึ่งเป็นระบบที่ถูก ออกแบบเพื่อให้สามารถเปิดปิดระบบได้อย่าง ปลอดภัยในกรณีที่มีระบบอื่นๆ ล้มเหลว	ระบบท่อ ขนส่งโพลิออล			
	71. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจสอบตรา ดูแลและเฝ้าระวังระบบท่อขนส่งตามแผนงานที่ กำหนด	ระบบท่อ ขนส่งโพลิออล			
	72. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ ควบคุมความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของ ระบบท่อลำเลียงให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตามการออกแบบ	ระบบท่อ ขนส่งโพลิออล			
	73. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลในระบบท่อ ลำเลียง โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม ของโครงการได้	ระบบท่อ ขนส่งโพลิออล	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลใน ระบบท่อลำเลียง เพื่อควบคุมอัตราการไหลและ สามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมในกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้น ท่อ และ Isolate Valve



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(2) ระบบท่อ (ต่อ)	74. จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดัน เพื่อป้องกันระบบท่อที่มีความดันสูงหรือมากกว่าค่าการออกแบบ	ระบบท่อ ขนส่งโพลิเออร์	- โครงการมีการติดตั้งระบบควบคุมความดัน เพื่อป้องกันระบบท่อที่มีความดันสูงหรือมากกว่าค่าการออกแบบ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้น ท่อ และ Isolate Valve
	75. จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและถังเก็บสารตั้งต้นในการทำปฏิกิริยาและผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบสภาพของท่อและถังเพื่อป้องกันปัญหาการรั่วไหลของสารจากระบบท่อขนส่งและถังเก็บ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ เพื่อให้สามารถพบปัญหาที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มเกิดความผิดปกติ และทำการแก้ไขเพื่อให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program
	76. กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการอย่างชัดเจน เช่น ขั้นตอนการไล่สารตกค้างไฮโดรคาร์บอนในเส้นท่อหรืออุปกรณ์การผลิตไปเผาทำลายยังระบบ TOX เป็นต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการอย่างชัดเจนเพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-41 Procedure ในการซ่อม บำรุงอุปกรณ์



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(3) ถึงเก็บ ผลิตภัณฑ์	77. จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิของถังเก็บและ ระบบสัญญาณเตือนภัยในระดับ High Alarm ซึ่ง จะแจ้งเตือนที่อุณหภูมิสูงกว่าค่าควบคุม 10 องศาเซลเซียส หรือค่าที่เป็นไปตาม มาตรฐานสากลโดยพนักงานจะตรวจสอบที่หน้า งานเพื่อตรวจสอบความผิดปกติ และหยุดส่งผลิตภัณฑ์ไป ยังถังเก็บอีกผลิตภัณฑ์ที่ทำเรือ เพื่อสามารถแก้ไข ปัญหาได้อย่างทันท่วงที	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบตรวจวัดอุณหภูมิของถังเก็บและ ระบบสัญญาณเตือนภัยในระดับ High Alarm ซึ่ง จะแจ้งเตือนที่อุณหภูมิสูงกว่าค่าควบคุม 10 องศา เซลเซียส หรือค่าที่เป็นไปตามมาตรฐานสากลโดย พนักงานจะตรวจสอบที่หน้างาน เพื่อตรวจสอบความผิดปกติ และหยุดส่งผลิตภัณฑ์ไปยังถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่ทำเรือ เพื่อสามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างทันท่วงที	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-35 อุปกรณ์ตรวจวัด อุณหภูมิของถัง ผลิตภัณฑ์
4.5 สาธารณสุข อุบัติภัย สารเคมีเพิ่ม อัตราป่วย/ อัตราตาย	78. ให้ข้อมูลจำนวนพนักงาน ชนิดของสารเคมีที่ใช้ และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี กับ หน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบนอกเหนือจาก สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เช่น องค์การ ปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขใน พื้นที่ เป็นต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี และเอกสาร ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่แล้ว ซึ่งกรณีเกิดอุบัติเหตุ เกี่ยวข้องกับสารเคมีที่ต้องนำส่งผู้ป่วยไปรักษาที่ โรงพยาบาลนั้น หน่วยงานปฐมพยาบาลของโครงการ จะประเมินระดับความรุนแรงในเบื้องต้นและจัดเตรียม ข้อมูลส่งให้กับโรงพยาบาลเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน ต่อไป	-	ภาคผนวก ข-42 สำเนาจดหมายนำส่ง รายชื่อสารเคมี



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโซอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
อุบัติเหตุ สารเคมีเพิ่ม อัตราป่วย/ อัตราตาย (ต่อ)	79. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงาน ที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการ อา ชีว อนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง เป็น ต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการนำส่งข้อมูลสถิติผลการตรวจสุขภาพ ให้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และศูนย์ พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัด ระยองเพื่อเป็นข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานแล้ว โดย ผลการตรวจวัดสุขภาพล่าสุดประจำปี 2566 พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน	-	ภาคผนวก ข-35 แผนตรวจสุขภาพประจำปี 2566 ผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566 และ จดหมายนำส่งข้อมูลสถิติ ผลตรวจสุขภาพให้ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
การปล่อยสาร ระเหยจาก กิจกรรม โครงการ	80. ตรวจวัดเฝ้าระวังคุณภาพอากาศ ตามบัญชี รายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยที่จัดทำ ณ บริเวณชุมชน ทั้งนี้ให้พิจารณาตรวจวัดร่วมกับ โครงการอื่นๆ ของกลุ่มบริษัทฯ ทุก 1 เดือน	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ณ บริเวณ ชุมชน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดประชุมมิตรบำรุง ชุมชนมาบชูด และชุมชนพูน ให้เป็นไปตามการเฝ้า ระวังคุณภาพอากาศ โดยตรวจวัดทุก 1 เดือน ผลการ วิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหย พบว่าทุกสถานีมีค่าเป็นไป ตามที่มาตรฐานกำหนด แสดงผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
การปล่อยสารระเหยจากกิจกรรมโครงการ (ต่อ)	81. ประสานงานและนำส่งข้อมูลบัญชีรายชื่อการปล่อย สารอินทรีย์ระเหย (VOC emission inventory) อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนดให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission) โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม และจัดส่งให้หน่วยงานราชการเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-9 รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหย จากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission)
ความเพียงพอและความพร้อมของสถานบริการสาธารณสุข	82. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ผ่านแผนงาน และโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ซึ่งโครงการร่วมกับหน่วยงานเพื่อนชุมชนจัดกิจกรรมขึ้นอย่างต่อเนื่องตลอดทั้งปี	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
ความเพียงพอและความพร้อมของสถานบริการสาธารณสุข (ต่อ)	83.ให้ความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมี ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวัง ผลกระทบ ผ่านเอกสารเผยแพร่ และผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ แก่ตัวแทนชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนการประชาสัมพันธ์ข่าวสารแก่ชุมชนโดยรอบโครงการเป็นประจำผ่านกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-43 ตัวอย่างเอกสารประชุมคณะทำงานฯ ปี 2566 ภาพถ่ายที่ 2.2-19 การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ
	84.กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักของพนักงาน ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ คือ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งของโครงการ เพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกและรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
	85.จัดให้มีหน่วยงานรักษาพยาบาลปฐมภูมิ (รวมทั้งแพทย์และพยาบาล) รองรับพนักงานในพื้นที่ของโครงการตามที่กฎหมายกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาล และแพทย์เข้ามาให้บริการตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-20 ห้องปฐมพยาบาล

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.6 การรับเรื่อง ร้องเรียน	86. จัดให้มีศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากผู้แจ้งเหตุ/พบเห็นหรือได้รับผลกระทบ เช่น ทางวาจา โทรศัพท์ บันทึกรายการ จดหมาย โทรสารหรือข้อความสั้น เป็นต้น (ดังรูปที่ 7) และผู้รับข้อร้องเรียนจัดซื้อที่อยู่เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ รายละเอียดที่ร้องเรียนพร้อมข้อเสนอแนะและแนวทางการแก้ไขของผู้ร้องเรียนไว้เบื้องต้น ตามผังการรับเรื่องร้องเรียน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	ภายในพื้นที่ โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดแล้ว โดยโครงการได้จัดทำแผนผังเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายในและจากภายนอก ซึ่งได้ทำการสื่อสารช่องทางการแจ้งเหตุหรือร้องเรียนผ่านคณะทำงานฯ ในที่ประชุมเพื่อทราบแล้ว</li> <li>- การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่องคือ Emergency Operator/Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และจะเป็นผู้ติดตามความคืบหน้าก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-44 บันทึกข้อร้องเรียน ภาพถ่ายที่ 2.2-36 ศูนย์รับเรื่องร้องเรียน



ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

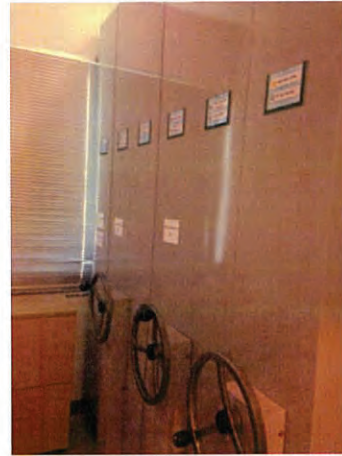
ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.6 การรับเรื่อง ร้องเรียน (ต่อ)	87. ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนโดยทันทีเพื่อหา สาเหตุ และรีบดำเนินการแก้ไขโดยทันที พร้อม ทั้งการประสานงานไปยังหน่วยงานรับผิดชอบให้ เข้ามาแก้ไขเหตุการณ์นั้นๆ กรณีที่ยังไม่สามารถ แก้ไขปัญหาได้ให้แจ้งกลับผู้ร้องเรียนเพื่อให้ทราบ ความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหาเป็นระยะอย่าง เหมาะสม และแจ้งไปยังผู้ร้องเรียนให้ทราบผล การแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นโดยเร็วที่สุดหลังจาก เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	ภายในพื้นที่ โครงการ	– การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่าน ประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของ บริษัท หรือผ่านทาง Emergency Operator/Panel Operator อีกช่องทางหนึ่งคือการร้องเรียนผ่านทาง คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคม อุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งจะถูกส่งเรื่องร้องเรียนไปยัง Emergency Manager และเป็นผู้ติดตามเรื่องก่อนแจ้ง กลับผู้ร้องเรียน		ภาคผนวก ข-44 บันทึกข้อร้องเรียน ภาพถ่ายที่ 2.2-36 ศูนย์รับเรื่องร้องเรียน
	88. ทำการบันทึกข้อร้องเรียนที่ได้รับจากช่องทาง ต่างๆ พร้อมวิธีการแก้ไข เพื่อเสนอต่อผู้บริหารให้ รับทราบต่อไป	ภายในพื้นที่ โครงการ			
	89. สรุปข้อร้องเรียน ได้แก่ ผู้ร้องเรียน สาเหตุ ผลกระทบ และการแก้ไข เสนอต่อ สผ. ทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่ โครงการ			

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.7 พื้นที่สีเขียว	90. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท เอ็มทีพีเอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด โดยได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในภาพรวมของโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทโดยพันธุ์ไม้ที่ปลูก อาทิ โอศกอินเดีย เป็นต้น และโครงการจะเป็นผู้รับผิดชอบในการดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวบางส่วนไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการใช้พื้นที่สีเขียวร่วมกับโครงการต่างๆ ในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งจัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยจัดให้มีสภาพภูมิทัศน์อย่างสวยงามแล้ว	-	ภาคผนวก ข- 45 แผนผังพื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทฯ ภาพถ่ายที่ 2.2-37 พื้นที่สีเขียว





ภาพที่ 2.2-1 ห้องเก็บเอกสารบันทึกข้อมูลสุขภาพ



ภาพที่ 2.2-2 หน่วยทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (TOX) ในความรับผิดชอบของ  
บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)



ภาพที่ 2.2-3

ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)



ภาพที่ 2.2-4

อุปกรณ์ตรวจวัดน้ำ Cooling Blow Down (TOC analyzer)



ภาพที่ 2.2-5 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-6 รางระบายน้ำในพื้นที่ก่อนลงสู่บ่อหน่วงน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 ท่อส่งน้ำเสีย





ภาพที่ 2.2-8 บ่อ Retention pond และ Holding pond



ภาพที่ 2.2-9 บ่อพักน้ำฝนของโรงงานผลิต  
สารโพลิออลไกลคอล

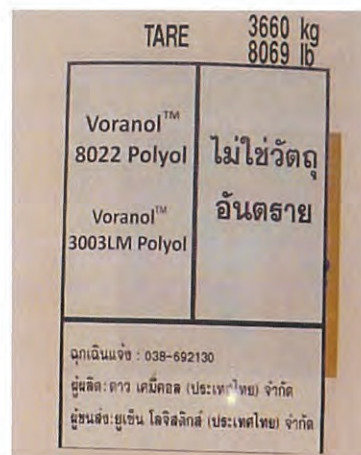


ภาพที่ 2.2-10 ถังขยะภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์  
และการติดป้ายความเป็นอันตราย พร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ





ภาพที่ 2.2-11 (ต่อ) รถขนส่งกากของเสียที่ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์  
และการติดป้ายความเป็นอันตราย พร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ



ภาพที่ 2.2-12 อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล  
จำกัด (เดิม HPPO)



ภาพที่ 2.2-13 พนักงานสวมอุปกรณ์ PPE  
ขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี





ภาพที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่การทำงาน



ภาพที่ 2.2-15 พนักงานสวม PPE ในการทำงาน  
หน้าที่ต่างๆ



ภาพที่ 2.2-16 ป้ายควบคุมความเร็วบริเวณโครงการ



ภาพที่ 2.2-17 รถรับ-ส่งพนักงาน

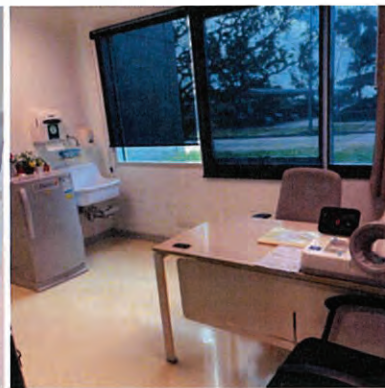


ภาพที่ 2.2-18 พนักงานเดินตรวจบันทึกพื้นที่  
กระบวนการผลิต (Field reading)





ภาพที่ 2.2-19 การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ



ภาพที่ 2.2-20 ห้องปฐมพยาบาล





ภาพที่ 2.2-21 ตัวอย่างสมุดตรวจสุขภาพ



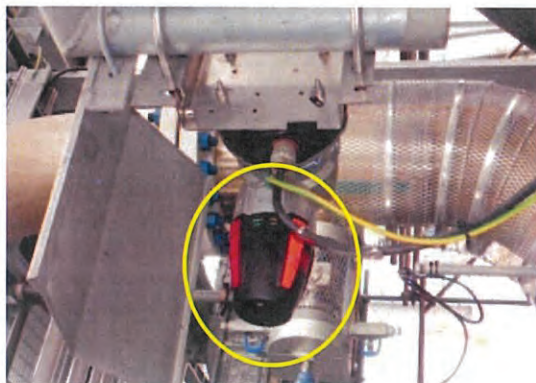
ภาพที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun



ภาพที่ 2.2-23 Hydrant hose reel



ภาพที่ 2.2-24 อุปกรณ์แจ้งเหตุหรือสัญญาณเตือนภัย



ภาพที่ 2.2-25 อุปกรณ์ Gas Detector



ภาพที่ 2.2-26 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี





ภาพที่ 2.2-27 ป้ายแสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี



ภาพที่ 2.2-28 เขื่อนกั้นบริเวณถังสารเคมีและ  
ถังผลิตภัณฑ์



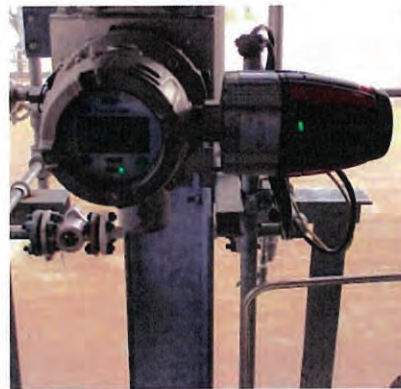
ภาพที่ 2.2-29 อุปกรณ์ระบายความดันของถังเก็บ  
ผลิตภัณฑ์ (PSV)



ภาพที่ 2.2-30 ท่อส่งไนโตรเจนเข้า Pad ถังเก็บกัก



ภาพที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน



ภาพที่ 2.2-32 Flow Meter ของถังปฏิกิริยา





ภาพที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve  
ของ PO



ภาพที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้นท่อ  
และ Isolate Valve



ภาพที่ 2.2-35 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิของถังผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2.2-36 ศูนย์รับเรื่องร้องเรียน



ภาพที่ 2.2-37 พื้นที่สีเขียว





ภาพถ่ายที่ 2.2-38 การซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน