

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 การดำเนินการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ทางบริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ระยะเวลาการช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โดยวิธี Walk-Through Survey เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2566

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ดังตารางที่ 2.2-1 ถึงตารางที่ 2.2-3

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป

แบบ ตต. 3

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>มาตรการทั่วไป</b> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 6 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ อย่างเคร่งครัด	-	<b>เอกสารแนบที่ 1</b> สำเนาหนังสือเห็นชอบและตารางมาตรการฯ
- บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอ็ม อี ที จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยฉบับล่าสุดเป็นรายงานฯ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 และนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้ว เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม 2566	-	<b>เอกสารแนบที่ 2</b> สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ฉบับล่าสุด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- จากการดำเนินโครงการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว ทางโครงการจะเร่งตรวจสอบและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น	-	-
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ทางโครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยฉบับล่าสุดเป็นรายงานฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 และนำเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้ว เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม 2566	-	<b>เอกสารแนบที่ 2</b> สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฉบับล่าสุด
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- หากพบกรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ และแสดงให้เห็นถึงปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะเร่งตรวจสอบและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าว	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p><b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b></p> <p>- หากบริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>	<p>- โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งล่าสุดในปี 2564 และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/16780 ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2564 โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้ ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ใน “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2)”</p>	-	เอกสารแนบที่ 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบและตารางมาตรการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p><b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</li> </ul>			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p><b>คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</b></p> <p>- โครงการจะดำเนินการเข้าร่วมประชุมร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี (ที่กำหนดโดยมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี (ส่วนขยาย) ระยะที่ 9 (ครั้งที่ 2)) โดยแต่งตั้งผู้แทนโครงการเข้าร่วมประชุม จำนวน 1 ท่าน ภายใน 60 วัน นับแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2)</p>	<p>- โครงการได้แต่งตั้งผู้แทนโครงการเข้าร่วมประชุม จำนวน 1 ท่าน เพื่อเข้าร่วมประชุมร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี (ที่กำหนดโดยมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี (ส่วนขยาย) ระยะที่ 9 (ครั้งที่ 2)) เรียบร้อยแล้ว</p>	-	เอกสารแนบที่ 3 หนังสือแต่งตั้งผู้แทนโครงการเข้าร่วมประชุม EIA Monitoring Committee
<p><b>สุนทรียภาพ/พื้นที่สีเขียว</b></p> <p>- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน และเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง</p>	<p>- โครงการได้มีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณแนวรั้วของโครงการ</p>	-	ภาพที่ 2.2-1 พื้นที่สีเขียว
<p>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 2,943 ตารางเมตร (1-3-35.75 ไร่) คิดเป็นร้อยละ 12.64 ของพื้นที่ทั้งหมด (รูปที่ 2) โดยปลูกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสมกับท้องถิ่น เช่น ต้นประดู่ป่า ต้นอโศกอินเดีย ต้นสน เป็นต้น เพื่อใช้เป็นแนวกันชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการปลูกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสมกับท้องถิ่น เช่น หูกะจวง ราชพฤกษ์ สนอินเดีย ชมพูพันธุ์ทิพย์ ต้นประดู่ป่า ต้นอโศกอินเดีย ต้นสน เป็นต้น พร้อมทั้งได้เริ่มปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณแนวรั้วของโครงการ</p>	-	ภาพที่ 2.2-1 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) ที่ปล่องเตาอบ (Oven Stack) เพื่อควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ที่ระบายออกให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้	- ทางโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) ที่ปล่องเตาอบ (Oven Stack) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	<b>ภาพที่ 2.2-2</b> ระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)
- เมื่อโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR แล้วเสร็จ ให้ส่งรายการคำนวณการออกแบบระบบให้ กนอ. เพื่อการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ	- ทางโครงการได้แจ้งรายการคำนวณการออกแบบระบบบำบัดอากาศแบบ SCR ส่งให้ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี รับทราบเรียบร้อยแล้ว	-	<b>เอกสารแนบที่ 4</b> หนังสือแจ้งรายการคำนวณระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)
- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาอบ (Oven Stack) และปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler Stack) รวมกัน ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด คือ <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> มีค่าความเข้มข้นไม่เกิน 5 พีพีเอ็ม หรือไม่เกิน 0.0406 กรัม/วินาที</li> <li>• SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้นไม่เกิน 10 พีพีเอ็ม หรือไม่เกิน 0.1129 กรัม/วินาที</li> <li>• TSP มีค่าความเข้มข้นไม่เกิน 10 มก./ลบ.ม. หรือไม่เกิน 0.0431 กรัม/วินาที</li> </ul>	- ทางโครงการได้ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาอบ (Oven Stack) และปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler Stack) ตามที่มาตรการกำหนด ซึ่งจากผลตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2566 พบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องรวมกันมีค่าอยู่เกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <u>ปล่องเตาอบ (Oven Stack)</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub> มีความเข้มข้นเท่ากับ 1 พีพีเอ็ม และอัตราการระบายเท่ากับ 0.013 กรัม/วินาที</li> <li>- SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น &lt;0.1 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย &lt;0.002 กรัม/วินาที</li> <li>- TSP มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1 มก./ลบ.ม. และอัตราการระบายเท่ากับ 0.007 กรัม/วินาที</li> </ul> <u>ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler Stack)</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub> มีความเข้มข้นเท่ากับ 3 พีพีเอ็ม และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0144 กรัม/วินาที</li> <li>- SO<sub>2</sub> มีค่าความเข้มข้น &lt;0.1 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย &lt;0.001 กรัม/วินาที</li> <li>- TSP มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1 มก./ลบ.ม. และอัตราการระบายเท่ากับ 0.0004 กรัม/วินาที</li> </ul>	-	<b>ภาคผนวกที่ 3</b> ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา และก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด	- ทางโครงการได้จัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Plan) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมทั้งตรวจสอบตามแผนงานประจำปีอย่างเคร่งครัด	-	เอกสารแนบที่ 5 แผนและผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2566
- กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR ทำงานผิดปกติ ชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าที่กำหนด ต้องหยุดกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันทีจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้ต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขทุกครั้ง	- จากการดำเนินงานที่ผ่านมา ไม่พบกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR ทำงานผิดปกติ ชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าที่กำหนดแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามหากพบว่ามีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR ทำงานผิดปกติ ชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าที่กำหนด ทางโครงการจะทำการปรับปรุงแก้ไขและบันทึกสาเหตุการตรวจสอบตามที่มาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> - จัดให้มีบ่อรับน้ำเสียเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่างๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาด น้ำระเหยทิ้งจากหอหล่อเย็นน้ำระเหยทิ้งจากหม้อไอน้ำ และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่างๆ ในกระบวนการผลิตก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ถังรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 6 ถัง ซึ่งเพียงพอกับปริมาณน้ำจากแหล่งต่างๆ ภายในโครงการก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-3 ถังรองรับน้ำเสีย
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ ให้มีลักษณะสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- ทางโครงการได้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำทุกเดือนก่อนทำการระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด	-	ภาคผนวกที่ 3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
- หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ ปัจจุบันยังไม่พบปัญหาใด	-	เอกสารแนบที่ 6 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ในระบบบำบัดน้ำเสีย
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย การตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เป็นประจำ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำและขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	เอกสารแนบที่ 7 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการเสียหายชำรุด	- ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งสำรอง	-	-
- รวบรวมน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้และน้ำฝนปนเปื้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ปัจจุบันยังไม่เกิดเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้หรือน้ำฝนปนเปื้อนแต่อย่างใด ทั้งนี้ หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวทางโครงการจะรวบรวมน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้และน้ำฝนปนเปื้อนเข้าระบบบำบัดทางเคมีของโครงการ	-	-
- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนโลหะหนัก จำนวน 1 ชุด ขนาดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 120 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายต่างจากกระบวนการผลิต จำนวน 1 ชุด ขนาดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 120 ลบ.ม./วัน ให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนดก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ และบ่อบำบัดน้ำทิ้งถูกเงินขนาดรองรับไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อนำน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่	- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ที่สามารถบำบัดน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด คือ หน่วยบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนโครเมียมและหน่วยบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายกรด ซึ่งผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในระบบบำบัดเป็นประจำทุกวัน	-	เอกสารแนบที่ 8 บันทึกการตรวจสอบคุณภาพน้ำ ในระบบบำบัด ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด จำนวน 2 ชุด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงาน และปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน	- โครงการได้ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบเติมอากาศชนิดมีตัวกลางยึดเกาะ (Fixed Film Aeration) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค สามารถบำบัดน้ำเสียได้ประมาณ 24 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายในถังแบ่งออกเป็น 4 ส่วน คือ 1. ส่วนแยกเกราะ 2. ส่วนย่อยน้ำมันและไขมัน 3. ส่วนเติมอากาศชนิดมีตัวกลางยึดเกาะ 4. ส่วนถังตกตะกอน	-	เอกสารแนบที่ 8 บันทึกการตรวจสอบคุณภาพน้ำ ในระบบบำบัด ภาพที่ 2.2-5 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัดที่สามารถเก็บน้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการ ขนาดไม่น้อยกว่า 104 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- โครงการมีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด จำนวน 2 บ่อ ขนาด 107 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 111 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-	ภาพที่ 2.2-6 บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - หากน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่ยอมระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โครงการต้องหยุดระบายน้ำทิ้งดังกล่าว และนำน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ รวมถึงแก้ไขปัญหาระบบที่เกิดขึ้นให้แล้วเสร็จ	- ปัจจุบันยังไม่พบน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐาน หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวทางโครงการจะหยุดระบายน้ำทิ้งและนำน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่จนไม่เกินค่ามาตรฐาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-	-
- บันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เป็นประจำ เพื่อตรวจสอบแนวโน้มและความผิดปกติที่อาจเกิดขึ้น	- โครงการมีการเก็บบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เพื่อตรวจสอบแนวโน้มและความผิดปกติที่อาจเกิดขึ้น	-	-
<b>3. การจัดการกากของเสีย</b> - โครงการเลือกเทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของบริษัทฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และต้องดำเนินการเคลือบสีลงแผ่นเหล็กความหนาไม่เกิน 20 ไมครอน เพื่อลดปริมาณการใช้สี	- โครงการเลือกใช้กระบวนการเคลือบสีลงแผ่นเหล็กด้วยลูกกลิ้งในการปาดสีให้มีความบางตามลักษณะที่ต้องการทั้งด้านหน้าและด้านหลัง ซึ่งความหนาไม่เกิน 20 ไมครอน	-	<b>ภาพที่ 2.2-7</b> กระบวนการเคลือบสีลงแผ่นเหล็ก
- รวบรวมปริมาณ ลักษณะสมบัติและองค์ประกอบของกากของเสียพร้อมสำเนาให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้สรุปปริมาณ ชนิดของกากของเสียพร้อมทั้งจัดทำสำเนาให้นิคมฯ ทราบ	-	<b>เอกสารแนบที่ 9</b> รายงานสรุปปริมาณ และชนิดกากของเสีย
- รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมและสำเนา Manifest Form แจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ทราบทุกครั้ง	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามแบบ กอ.2 (Manifest Form) และแจ้งให้นิคมฯ ทราบ	-	<b>เอกสารแนบที่ 10</b> ตัวอย่างเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แบบ กอ.2 (Manifest Form)
- เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้มีจำนวนเพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้นเพื่อรอให้เทศบาลตำบลดอนหัวฬ่อ/หน่วยงานราชการ/บริษัทเอกชน ที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	- ทางโครงการได้จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ และติดต่อให้บริษัท Waste Management Siam Ltd. ที่ได้รับการว่าจ้างจากทาง Amata Facility Services มารับไปกำจัดต่อไป ซึ่งมารับขยะจากโครงการทุกวัน	-	<b>เอกสารแนบที่ 11</b> บันทึกปริมาณขยะมูลฝอย
- จัดให้มีระบบคัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ไว้สำหรับจำหน่าย	- โครงการมีระบบคัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ไว้สำหรับจำหน่าย โดยได้กำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน	-	<b>เอกสารแนบที่ 12</b> ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>3. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</b> - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิลและขยะอันตราย วางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีถังรองรับขยะมูลฝอย 4 ประเภท ได้แก่ ขยะอินทรีย์ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย วางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	-	ภาพที่ 2.2-8 ถังขยะแยกประเภท
- กำหนดให้โครงการคัดเลือกบริษัทรับซื้อเศษเหล็กที่ได้มาตรฐาน และ/หรือส่งจำหน่ายให้โรงงานหลอมเหล็กที่มีมาตรการในการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดีเท่านั้น	- โครงการได้คัดเลือกบริษัท ฮีตาคาโยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการในการจัดเก็บและการขนส่งเศษเหล็กจากการตัด และเศษเหล็กม้วนโดยมีเกณฑ์การพิจารณาตามเอกสารการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	-	เอกสารแนบที่ 12 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน
- พื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- โครงการมีพื้นที่รวบรวมของเสียอันตรายที่มีผนังปิด 3 ด้าน มีหลังคาคลุม มีการแยกประเภทของเสีย และทำการเก็บรวบรวมของเสียไว้ในภาชนะที่ปิด พร้อมมีราบบายล้อมรอบ	-	ภาพที่ 2.2-9 พื้นที่รวบรวมกากของเสีย
- กำหนดให้โครงการจัดส่งกากของเสียอันตรายส่งไปยังหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการกำจัดกากของเสียจากหน่วยงานราชการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) หจก. ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ บริษัท สุขเจริญทรัพย์ เอ็นไวรอนเมนทอล คลอสิตี จำกัด และบริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้รับกำจัดกากของเสียอันตราย	-	เอกสารแนบที่ 13 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- การจัดการขยะมูลฝอยต้องดำเนินการตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- ทางโครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	-	เอกสารแนบที่ 13 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- เอกสารกำกับการขนส่งกากของเสียทั้งหมดจะต้องถูกเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้	- โครงการมีการจัดเก็บเอกสารกำกับการขนส่งกากของเสียไว้อย่างน้อย 3 ปี	-	-
- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- จัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายในพื้นที่รวบรวมของเสียอันตรายที่มีผนังปิด 3 ด้าน และมีหลังคาคลุม โดยแยกประเภทของเสีย และทำการเก็บรวบรวมของเสียไว้ในภาชนะที่ปิด	-	ภาพที่ 2.2-9 พื้นที่รวบรวมกากของเสีย



ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>3. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</b> - จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียเข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และมีการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้าย พร้อมทั้งตรวจสอบเส้นทางการขนส่งและการกำจัดที่ปลายทาง - โครงการได้ดำเนินการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด ประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	<b>เอกสารแนบที่ 14</b> บันทึกการตรวจสอบเส้นทางการขนส่งและการกำจัดที่ปลายทาง <b>เอกสารแนบที่ 15</b> รายงานผลการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด
- จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	- โครงการได้สรุปปริมาณ ชนิด และการจัดการกากของเสียพร้อมทั้งจัดทำสำเนาให้บริษัทฯ ทราบ	-	<b>เอกสารแนบที่ 9</b> รายงานสรุปปริมาณ และชนิดกากของเสีย
- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- โครงการได้สรุปปริมาณ ชนิด และการจัดการกากของเสียพร้อมทั้งจัดทำสำเนาให้บริษัทฯ ทราบ	-	<b>เอกสารแนบที่ 9</b> รายงานสรุปปริมาณ และชนิดกากของเสีย <b>เอกสารแนบที่ 13</b> หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p><b>4. เสียง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีที่สภาวะการทำงานในโครงการมีระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ต้องจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จากการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ของโครงการ พบว่า มีค่าระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ จึงมิได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินแต่อย่างใด</li> </ul>	-	ภาคผนวกที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ตามความเหมาะสมของลักษณะการปฏิบัติงานในแต่ละแผนกอย่างเพียงพอ และมีการบังคับให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมใส่ PPE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ</li> </ul>	-	เอกสารแนบที่ 5 แผนและผลการบำรุงรักษา เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2566
<ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณาลักษณะการทำงานแต่ละประเภทและออกแบบป้องกันการได้รับเสียงดังที่ทางผ่าน เช่น การติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงที่บริเวณเครื่องตัดชิ้นงาน เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการได้พิจารณาลักษณะการทำงานแต่ละประเภทและออกแบบป้องกันการได้รับเสียงดังอย่างเหมาะสม ซึ่งพื้นที่ทำงานของโครงการมีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด จึงจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานตามลักษณะการปฏิบัติงานในแต่ละแผนกอย่างเพียงพอ</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมใส่ PPE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) และครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ให้เพียงพอเหมาะสมกับลักษณะงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการได้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ตามความเหมาะสมของลักษณะการปฏิบัติงานในแต่ละแผนกอย่างเพียงพอ</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมใส่ PPE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปัจจุบันผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานของโครงการมีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ</li> </ul>	-	ภาคผนวกที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>4. เสียง (ต่อ)</b>			
- กำหนดให้พนักงานได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวันมิให้เกินกว่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- ทางโครงการได้กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ โดยปกติพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room)	-	ภาพที่ 2.2-11 Control Room
- รมรณค้บงกัันเสยงดั่งจกการทํางาน โดยให้ความรู้แก่พนักงานเรื่องอันตรายเกี่ยวกับเสยงดั่งจกการทํางาน เช่น บอร์ดให้ความรู้ การพูดให้ความรู้เรื่องการบงกัันอันตรายจกเสยงดั่ง การให้ความรู้เรื่องการสวมใส่อุปกรณ์บงกัันอันตรายจกการทํางานที่ถูกต้อง เป็นต้น โดยกำหนดให้มีการรมรณค้บงกัันตลอดทั้งปี	- มีการรมรณค้บงกัันเสยงดั่งจกการทํางานโดยให้ความรู้แก่พนักงาน เช่น การจัดบอร์ด การพูดบรรยายให้ความรู้พนักงาน และการอบรมเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-12 บอร์ดประชาสัมพันธ์
- ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวบงกัันฝุ่นละอองและลดความดั่งของเสยง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนภายนอกโครงการ	- ปลุกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสมกับท้องถิ่น เช่น หูกะจิง ราชพฤกษ์ ต้นประดู่ป่า ต้นโอศอกอินเดีย ต้นสน เป็นต้น โดยรอบพื้นที่แนวเขตที่ดินเพื่อเป็นแนวบงกัันฝุ่นละอองและลดความดั่งของเสยง	-	ภาพที่ 2.2-1 พื้นที่สีเขียว
<b>5. การคมนาคม</b>			
- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งในโครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	ภาพที่ 2.2-13 ป้ายจำกัดความเร็ว
- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบไม่ให้เกินที่กฎหมายกำหนด	- โครงการควบคุมให้รถเทลเลอร์หางยาว 18 ล้อ บรรทุกไม่เกิน 30 ตัน และควบคุมให้รถบรรทุก 10 ล้อ บรรทุกไม่เกิน 12 ตัน โดยมีการคลุมผ้าใบให้มิดชิด	-	ภาพที่ 2.2-13 ป้ายจำกัดความเร็ว ภาพที่ 2.2-14 การคลุมผ้าใบรถบรรทุก
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่นโดยเฉพาะรถบรรทุกหนัก	- กำหนดให้ผู้รับเหมารั้งในช่วงเวลา 10.00-14.00 น.	-	-
- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งในโครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	ภาพที่ 2.2-13 ป้ายจำกัดความเร็ว

## ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม</b> - น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำแบบเปิดของโครงการก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี	- น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะไหลลงรางระบายน้ำแบบเปิดของโครงการก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - ระบบระบายน้ำแบบเปิดวางขนานไปกับแนวกั้นและรอบโครงการ โดยน้ำเสียถูกรวบรวมอยู่ในระบบท่อน้ำเสีย	-	ภาพที่ 2.2-15 ระบบระบายน้ำ
- กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้	- มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบซ่อมแซม และบำรุงรักษารางระบายน้ำฝนให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้	-	-
- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในระบบระบายน้ำฝนและบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการในกรณีต้นเนิน	- หากพบว่าเริ่มมีตะกอนสะสมบริเวณรางระบายน้ำฝนและบ่อบำบัดน้ำทิ้งทางโครงการจะทำการขุดลอกตะกอน โดยทางโครงการมีเจ้าหน้าที่เดินตรวจสอบความสะอาดของท่อ รางระบายน้ำฝน และบ่อบำบัดน้ำทิ้งเป็นประจำทุกวัน	-	ภาพที่ 2.2-16 การทำความสะอาดรางระบายน้ำ
- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- กำกับพนักงานไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ และตรวจสอบความสะอาดของรางระบายน้ำฝน และบ่อบำบัดน้ำทิ้งเป็นประจำทุกวัน จึงไม่มีตะกอนตกค้างภายในรางระบายน้ำ	-	-
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน</b> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจง/ประชาสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนรอบๆ โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- โครงการได้จัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งมีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน (QR CODE) ที่บริเวณด้านหน้าโครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด	-	เอกสารแนบที่ 16 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน ภาพที่ 2.2-17 ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน (QR CODE) ที่บริเวณด้านหน้าโครงการ
- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก หากมีตำแหน่งงานโดยพิจารณาถึงความรู้ความสามารถและประสบการณ์ประกอบการตัดสินใจรับเข้าทำงาน	- มีพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่น ได้แก่ ชูการ ช่างซ่อมบำรุง และหัวหน้างาน ปัจจุบันมีพนักงานทั้งสิ้น 130 คน เป็นคนจังหวัดชลบุรี 35 คน คิดเป็นร้อยละ 27.0	-	-

## ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</b> - จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมและบริการสังคมต่าง ๆ กับทางชุมชน จัดทำแผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility; CSR) เช่น กิจกรรมการสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืนและสร้างความเข้าใจต่อชุมชน กิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพ และสนับสนุนด้านสาธารณสุขในพื้นที่ และกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น สำหรับชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี	- ทางโครงการได้จัดทำแผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility; CSR) - ทางโครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมทำความสะอาด “Big Cleaning Day” ทำความดีถวายเป็นพระราชกุศลเนื่องในวันพ่อแห่งชาติ ประจำปี 2566 - ทางโครงการได้บริจาคเครื่องฟอกอากาศ ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านเก่า อำเภอนาทอง จังหวัดชลบุรี เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566	-	<b>เอกสารแนบที่ 17</b> แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) <b>ภาพที่ 2.2-18</b> กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)
- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินการของโครงการ	- ทางโครงการให้ความสำคัญและเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน หากมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษร โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่มีการร้องขอแต่อย่างใด	-	-
- โครงการต้องดำเนินการจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานดำเนินการแก้ไขตามปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- โครงการได้จัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งมีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน (QR CODE) ที่บริเวณด้านหน้าโครงการ โดยช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีเรื่องร้องเรียนใด	-	<b>เอกสารแนบที่ 16</b> ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> - จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี และกากของเสีย</li> <li>• ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง</li> <li>• การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน</li> <li>• การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้งาน การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง</li> <li>• การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง</li> </ul>	- ดำเนินการจัดตั้งหน่วยงานและแต่งตั้งเจ้าหน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัยเพื่อดำเนินงานด้านความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว - จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี - มีการประชุม Safety ทุกเดือน เพื่อสรุปปัญหาและแนวทางแก้ไข	-	<b>เอกสารแนบที่ 18</b> หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงานและนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและนโยบายสิ่งแวดล้อม <b>เอกสารแนบที่ 19</b> แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ตามความเหมาะสมของลักษณะการปฏิบัติงานในแต่ละแผนก และมีการบังคับให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมใส่ PPE
- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้ติดตั้งระบบตรวจสอบ ตรวจจับ สัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ และอุปกรณ์ระงับอัคคีภัยภายในโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-19 อุปกรณ์แจ้งเตือน ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอเป็นไปตามที่กฎหมายหรือมาตรฐาน NFPA กำหนดไว้	- ทางโครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ตามจุดต่างๆ โดยรอบโครงการอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	เอกสารแนบที่ 20 บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตพร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน	- ทางโครงการกำหนดให้พนักงานต้องตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพพนักงาน รวมถึงสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยปี 2566 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานแล้วเมื่อวันที่ 8 มีนาคม 2566 และได้ทำข้อมูลเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี ไว้เพื่อเป็นข้อมูล	-	เอกสารแนบที่ 21 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และผลการตรวจสอบสุขภาพ ปี 2563-2566

## ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b></p> <p>- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ</p> <p>(2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด</p> <p>(3) เผื่อระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม</p>	<p>- กำหนดให้พนักงานรายที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัด และทางโครงการจะพิจารณาสับเปลี่ยนหน้าที่ไปปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนอื่นๆ ที่มีความเสี่ยงน้อยรวมทั้งทำการเฝ้าระวังและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง</p> <p>- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานแต่ละแผนกในหน่วยการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง และมีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงาน ดังนี้ พนักงานมีทั้งหมด 3 ทีม แบ่งเป็น กลางวัน 1 ทีม กลางคืน 1 ทีม และอีก 1 ทีม หยุด ซึ่งจัดเป็นวันทำงาน 4 วัน หยุด 2 วัน ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง โดยพนักงานจะเข้าไปทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรครั้งละประมาณ 10 นาที เท่านั้น และอยู่ห่างจากแหล่งกำเนิดเสียงดังประมาณ 50 เมตร จากนั้นจะอยู่ในห้อง Control เพื่อป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง</p> <p>- มีการตรวจสอบโดยการซักประวัติพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติของสมรรถภาพการได้ยิน ซึ่งเป็นพนักงานที่ทำงานอยู่ในส่วนของสำนักงานที่ไม่ได้รับสัมผัสกับเสียงดังจากกระบวนการผลิตแต่อย่างใดทางโครงการจึงไม่ได้ดำเนินการตรวจซ้ำ</p>	-	-
<p>- ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อุปกรณ์ดับเพลิง ที่อาบน้ำ และล้างตา เครื่องมือตรวจจับควันและความร้อนเป็นประจำ</p>	<p>- ทางโครงการมีการตรวจสอบถึงดับเพลิงทุกเดือนและตรวจสอบระบบแจ้งเตือนเป็นประจำทุกปี</p> <p>- ดำเนินการติดตั้งที่ฝักบัวล้างตัวและและอ่างล้างตาฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว</p>	-	<p><b>เอกสารแนบที่ 20</b></p> <p>บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p><b>ภาพที่ 2.2-20</b></p> <p>ฝักบัวล้างตัวและและอ่างล้างตาฉุกเฉิน</p>
<p>- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อใช้งานในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และห้องปฐมพยาบาลไว้ในโครงการ</p>	-	<p><b>ภาพที่ 2.2-21</b></p> <p>อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาล</p>

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล โครงการต้องจัดส่งพนักงาน ที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพที่อยู่ใกล้ โครงการโดยเร่งด่วน	- หากทางโครงการ พบว่า เกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล โครงการจะติดต่อประสานงานและรีบจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วย เข้ารับการรักษายังโรงพยาบาลวิภาวดี-อมตะนคร ซึ่งอยู่ใกล้โครงการ โดยเร่งด่วน	-	-
- จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและ แผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำแผนระงับอัคคีภัย และจะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน 2566	-	เอกสารแนบที่ 22 แผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัยและ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาลงสาเหตุและการแก้ไขปัญห อย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความ รับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น	- ทางโครงการได้มีการจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น ในช่วง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อยและทำให้ ทรัพย์สินเสียหาย จำนวนรวม 1 ครั้ง	-	เอกสารแนบที่ 23 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ และสถิติอุบัติเหตุปี 2563-2566
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ทางโครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ปัจจุบันผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน มีค่าไม่เกิน 85 dB(A) แต่อย่างไรก็ตาม	-	-
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้า กะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ตามความเหมาะสมของ ลักษณะการปฏิบัติงานในแต่ละแผนก และมีการบังคับให้พนักงานทุก คนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ เกี่ยวข้องความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หรือกฎหมายอื่นที่ เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานแต่ละแผนกในหน่วยการ ผลิตที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง และมีการผลิตเปลี่ยนพนักงานสลับกัน ทำงาน ดังนี้ พนักงานมีทั้งหมด 3 ทีม แบ่งเป็น กะกลางวัน 1 ทีม กลางคืน 1 ทีม และอีก 1 ทีม หยุด ซึ่งจัดเป็นวันทำงาน 4 วัน หยุด 2 วัน ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง โดยพนักงานจะเข้าไปทำงานบริเวณ ที่มีเสียงดัง เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรครั้งละประมาณ 10 นาที เท่านั้น และอยู่ห่างจากแหล่งกำเนิดเสียงดังประมาณ 50 เมตร จากนั้นจะอยู่ในห้อง Control เพื่อป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง	-	ภาพที่ 2.2-11 Control Room



## ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - ตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี ทั้งนี้สมรรถภาพประจำตัวของพนักงานจะถูกจัดเก็บตลอดระยะเวลาการทำงานของผู้จ้างโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ สำหรับพนักงานเมื่อตรวจพบผลสุขภาพผิดปกติจะถูกตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์ภายใน 30 วัน หากผลการตรวจพบว่าผิดปกติจะพิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร	- โครงการจะพิจารณาสับเปลี่ยนหน้าที่ไปปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนอื่นๆ ที่มีความเสี่ยงน้อย รวมทั้งทำการเฝ้าระวังและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง ซึ่งกรณีที่สรุปได้ว่ามีผลการตรวจสุขภาพของพนักงานมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงาน โครงการได้ตรวจสอบโดยการชักประวัติพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติของสมรรถภาพการได้ยิน ซึ่งเป็นพนักงานที่ทำงานอยู่ในส่วนของสำนักงานที่ไม่ได้รับสัมผัสกับเสียงดังจากกระบวนการผลิตแต่อย่างใด - โดยปี 2566 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานแล้ว เมื่อวันที่ 8 มีนาคม 2566 และได้ทำข้อมูลเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี ไว้เพื่อเป็นข้อมูล	-	<b>เอกสารแนบที่ 21</b> ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และผลการตรวจสุขภาพ ปี 2563-2566
- พิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควรแล้วยัง พบว่า ผลการตรวจวัดยังผิดปกติจะต้องทำการตรวจวัดซ้ำทุก ๆ 6 เดือน	- มีการชักประวัติพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ ซึ่งเป็นพนักงานในส่วนของสำนักงานที่ไม่ได้รับสัมผัสกับเสียงดังจากกระบวนการผลิต ทางโครงการจึงไม่ได้ดำเนินการตรวจซ้ำ โดยทางโครงการมีการเฝ้าระวังโดยการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี	-	-
- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ISO) หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- โครงการดำเนินการตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - มีการจัดทำมาตรฐานระบบการจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ISO 45001:2018)	-	<b>เอกสารแนบที่ 19</b> หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงานและนโยบาย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยและนโยบายสิ่งแวดล้อม <b>เอกสารแนบที่ 24</b> เอกสารรับรอง ISO 14001 : 2015/ISO 45001 : 2018

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>			
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- จัดเตรียม PPE ให้ตามความเหมาะสมของลักษณะการปฏิบัติงานแต่ละแผนกอย่างเพียงพอ	-	ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมใส่ PPE
- ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การดูแลพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้เป็นระเบียบเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น เป็นต้น	- มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้เป็นระเบียบเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	-	ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์
- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น	- โครงการได้จัดทำแผนระงับอัคคีภัย และดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน 2566	-	เอกสารแนบที่ 22 แผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัยและ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการได้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำทุกปีตามแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	-	เอกสารแนบที่ 25 เอกสารอบรมด้านความปลอดภัย ในการทำงาน
- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและสัญญาณเตือนภัยภายในโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ แบบผงเคมีแห้ง</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ แบบคาร์บอนไดออกไซด์</li> <li>• กริ่งสัญญาณเตือนเพลิงไหม้</li> <li>• สัญญาณเตือนเพลิงไหม้อัตโนมัติ</li> <li>• ป้ายบอกทางหนีไฟและไฟฉุกเฉิน</li> </ul>	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและสัญญาณเตือนภัย เช่น ถังดับเพลิง กริ่งสัญญาณเตือน รวมทั้งติดป้ายเตือนสัญญาณต่างๆ ป้ายบอกทางหนีไฟและไฟฉุกเฉินโดยรอบโครงการ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนการป้องกันที่มีอยู่ปัจจุบันจะเปลี่ยนแปลงจากเดิมในส่วนของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยโครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพิ่มเติม บริเวณถังเก็บแอมโมเนียที่ใช้ภายในระบบ SCR ได้แก่ ถังดับเพลิง สปริงเกอร์ และเครื่องตรวจจับก๊าซ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-19 อุปกรณ์แจ้งเตือน ป้องกัน และ ระงับอัคคีภัย ภาพที่ 2.2-23 ป้ายเตือนสัญญาณต่างๆ ภาพที่ 2.2-24 ป้ายทางหนีไฟ
- จัดเตรียมแผนฉุกเฉินและปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ	- มีการจัดทำแผนฉุกเฉินและมีการประชุม Safety ทุกเดือน เพื่อทบทวนแผนงานอยู่เสมอ	-	เอกสารแนบที่ 22 แผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัยและ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566

## ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - จัดให้มีตำแหน่งพื้นที่วางสารเคมีของแต่ละหน่วยการผลิตอย่างชัดเจน	- มีห้องจัดเก็บสารเคมีโดยแยกตามประเภทของแต่ละหน่วยการผลิต พร้อมติดป้ายห้ามและป้ายเตือนอันตราย - บริเวณที่เก็บถังเก็บกรดซัลฟิวริกอยู่มีขอบกันการรั่วไหล และมีปั๊มดูดไปยังถังเก็บฉุกเฉิน	-	<b>ภาพที่ 2.2-25</b> ห้องเก็บสารเคมีและป้ายเตือนอันตราย <b>ภาพที่ 2.2-26</b> บริเวณถังเก็บกรดซัลฟิวริก
- จัดให้มีคู่มือแผนปฏิบัติงาน แผนการขนย้าย การจัดเก็บ และการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย โดยให้ปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	- จัดทำแผนปฏิบัติงานเรื่องการจัดการสารเคมี และปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งติดข้อมูลสารเคมีไว้ยังพื้นที่ปฏิบัติงาน - จัดให้มีการอบรมซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล โดยในปี 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 23 มีนาคม 2566	-	<b>เอกสารแนบที่ 26</b> แผนปฏิบัติงานเรื่องการจัดการสารเคมีและสรุปผลการอบรมซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
- จัดให้มีภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับสารเคมี เช่น ทราย หรือเศษผ้า เป็นต้น เพื่อใช้ดูดซับสารเคมีหกรั่วไหล	- ทางโครงการได้จัดเตรียมวัสดุดูดซับสารเคมีอย่างเพียงพอในกรณีฉุกเฉิน	-	<b>ภาพที่ 2.2-27</b> วัสดุดูดซับสารเคมี
<b>9. อันตรายร้ายแรง</b> - กำหนดให้มีป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย บริเวณถังกักเก็บแอมโมเนีย และท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย	- ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเพื่อความปลอดภัย บริเวณถังกักเก็บแอมโมเนีย และท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย	-	<b>ภาพที่ 2.2-23</b> ป้ายเตือนสัญญาณต่างๆ
- กำหนดให้ติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซแอมโมเนียในบริเวณจุดเชื่อมต่อที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล	- โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บแอมโมเนียที่ใช้งานในระบบ SCR ได้แก่ ถังดับเพลิง สปริงเกอร์ และเครื่องตรวจจับก๊าซ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	<b>ภาพที่ 2.2-19</b> อุปกรณ์แจ้งเตือน ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
- กำหนดให้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย	-	<b>เอกสารแนบที่ 27</b> บันทึกการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> - กำหนดให้ออกแบบระบบบำบัดและระบบบำบัดน้ำเสีย ให้เป็นไปตามมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลูกกลามบริเวณโดยรอบ	- โครงการได้จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบป้องกันระบบบำบัดน้ำเสียภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐาน	-	ภาพที่ 2.2-19 อุปกรณ์แจ้งเตือน ป้องกัน และ ระบบบำบัดน้ำเสีย
- กำหนดให้มีแผนป้องกันและระบบเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซแอมโมเนีย	- ทางโครงการมีแผนป้องกันและระบบเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซแอมโมเนีย	-	เอกสารแนบที่ 28 แผนป้องกันและระบบเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซ แอมโมเนีย
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนียภายในโครงการ	- ทางโครงการมีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงบริเวณถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนียภายในโครงการ โดยกำหนดให้เป็นพนักงานที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น	-	-
- พนักงานทุกคนที่มีหน้าที่รับผิดชอบต่อการใช้งานแอมโมเนียและระบบ SCR จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมให้มีความชำนาญและปฏิบัติตามขั้นตอนทั้งในภาวะปกติและเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนียภายในโครงการ ต้องขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานและปฏิบัติตามข้อกำหนดของโครงการและต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมและปฏิบัติตามขั้นตอนทั้งในภาวะปกติและเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
<b>10. สาธารณสุข</b> - กำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อ โดยละเอียด	- ทางโครงการมีการออกประกาศและกำหนดแนวทางการปฏิบัติเพื่อควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อ	-	เอกสารแนบที่ 28 ระเบียบปฏิบัติงาน การเตรียม ความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน



ต้นไม้ทรงสูงริมรั้ว



สวนหย่อม

ภาพที่ 2.2-1 พื้นที่สีเขียว





ภาพที่ 2.2-2 ระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)



ภาพที่ 2.2-3 ถังรองรับน้ำเสีย



ระบบบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนโครเมียม



ระบบบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายกรด

ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



ภาพที่ 2.2-5 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 107 ลูกบาศก์เมตร

บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 111 ลูกบาศก์เมตร

ภาพที่ 2.2-6 บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด



ภาพที่ 2.2-7 กระบวนการเคลือบสีลงแผ่นเหล็ก





ภาพที่ 2.2-8 ถังขยะแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-9 พื้นที่รวบรวมกากของเสีย



ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมใส่ PPE



ภาพที่ 2.2-11 Control Room





ภาพที่ 2.2-12 บอร์ดประชาสัมพันธ์



ภาพที่ 2.2-13 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 2.2-14 การคลุมผ้าใบรถบรรทุก



รางระบายน้ำฝน



ระบบท่อน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-15 ระบบระบายน้ำ



ภาพที่ 2.2-16 การทำความสะอาดรางระบายน้ำ



ภาพที่ 2.2-17 ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน (QR CODE) ที่บริเวณด้านหน้าโครงการ



ภาพที่ 2.2-18 กิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)



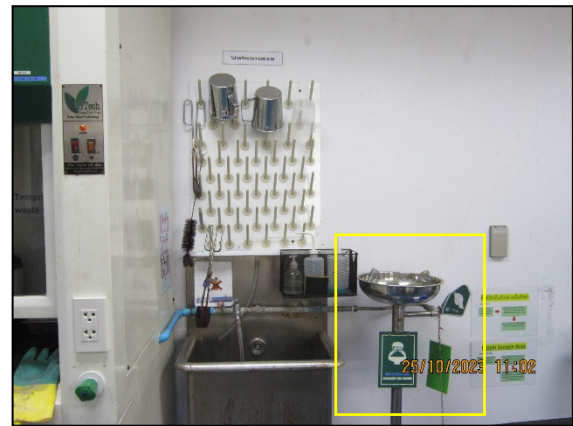


ภายในพื้นที่โครงการ



บริเวณระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)

ภาพที่ 2.2-19 อุปกรณ์แจ้งเตือน ป้องกัน และระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2.2-20 ฝักบัวล้างตัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



เตียงพักฟื้น

เวชภัณฑ์



เครื่องกระตุกหัวใจด้วยไฟฟ้า

รถรับส่งผู้ป่วยกรณีฉุกเฉิน

ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาล





ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์



บริเวณถังกักเก็บแอมโมเนีย



ภายในพื้นที่โครงการ

ภาพที่ 2.2-23 ป้ายเตือนสัญญาณต่างๆ



ภาพที่ 2.2-24 ป้ายทางหนีไฟ



ภาพที่ 2.2-25 ห้องเก็บสารเคมีและป้ายเตือนอันตราย



ภาพที่ 2.2-26 บริเวณถังเก็บกรดซัลฟิวริก



ภาพที่ 2.2-27 วัสดุดูดซับสารเคมี