

ภาคผนวก ซ

เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ

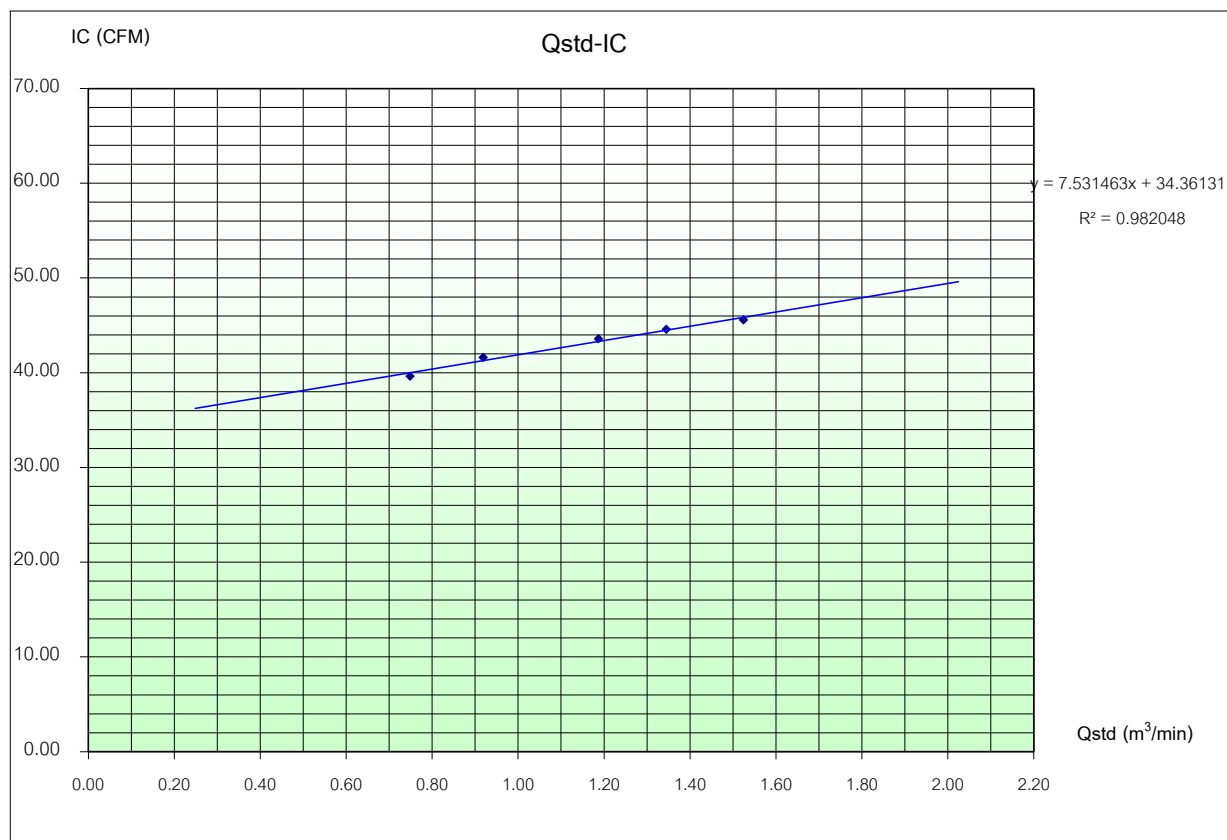
TSP HIGH VOLUME AIR SAMPLER CALIBRATION REPORT


Sampler Location				Date	March 5, 2023
Project Site				Start Time	11:20 AM
Sampler Number	TSP No.2	Transfer Standard Type	Orifice	Stop Time	11:30 AM
Motor Serial Number	TSP No.2	Calibrator Model	TE-5025A	Person	Mr.Thammarat Khamsiang
Recorder Serial Number	TSP No.2	Calibrator Serial Number	801		


Plate No.	(Delta H)			(A)	(X)	(I)	(Y)	Temperature	Barometric Pressure	Start Meter	Stop Meter
	Pressure Drop Across Orifice (inH ₂ O)			[ΔH ₂ O(Pa/P _{std})(T _{std} /Ta)] ^{1/2}	Qstd = (1/m)[(A-b)] (m ³ /min)	Sample Flow Rate Indicator (ft ³ /min)	IC = I[(Pa/P _{std})(T _{std} /Ta)] ^{1/2}	(°K = °C+273)	(mmHg)		
	Positive	Negative	ΔH ₂ O								
5	1.0	1.3	2.3	1.50203	0.74863	40.0	39.62	303.0	758.0		
7	1.6	1.9	3.5	1.85289	0.91894	42.0	41.60	303.0	758.0		
10	2.7	3.2	5.9	2.40570	1.18728	44.0	43.58	303.0	758.0		
13	3.6	4.0	7.6	2.73037	1.34488	45.0	44.57	303.0	758.0		
18	4.6	5.2	9.8	3.10047	1.52454	46.0	45.56	303.0	758.0		
Linear Regression Y ON X : Y= mX + b							Average	303.0	758.0		
1	Slope (m)			2.06011	Linear Equation		r ²	0.994144	Pstd(mmHg)	760.0	
2	Intercept (b)			-0.04024	Set Point Flow Rate (X) (m ³ /min)		1.133	r	0.9970677	T _{NTP}	298.0
3	Correlation Coefficient (r)			0.99998	Final Set Flow Rate = (I)		0	(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)		0.980910196	
Result								C=(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)^0.5		0.990409106	

COMMENT

Andersen Instruments, Inc.



Calibrated By 
Mr.Chatchai Hermkhunthod
Technician

Approved By 
Mr.Thammarat Khamsiang
Environmental Scientist

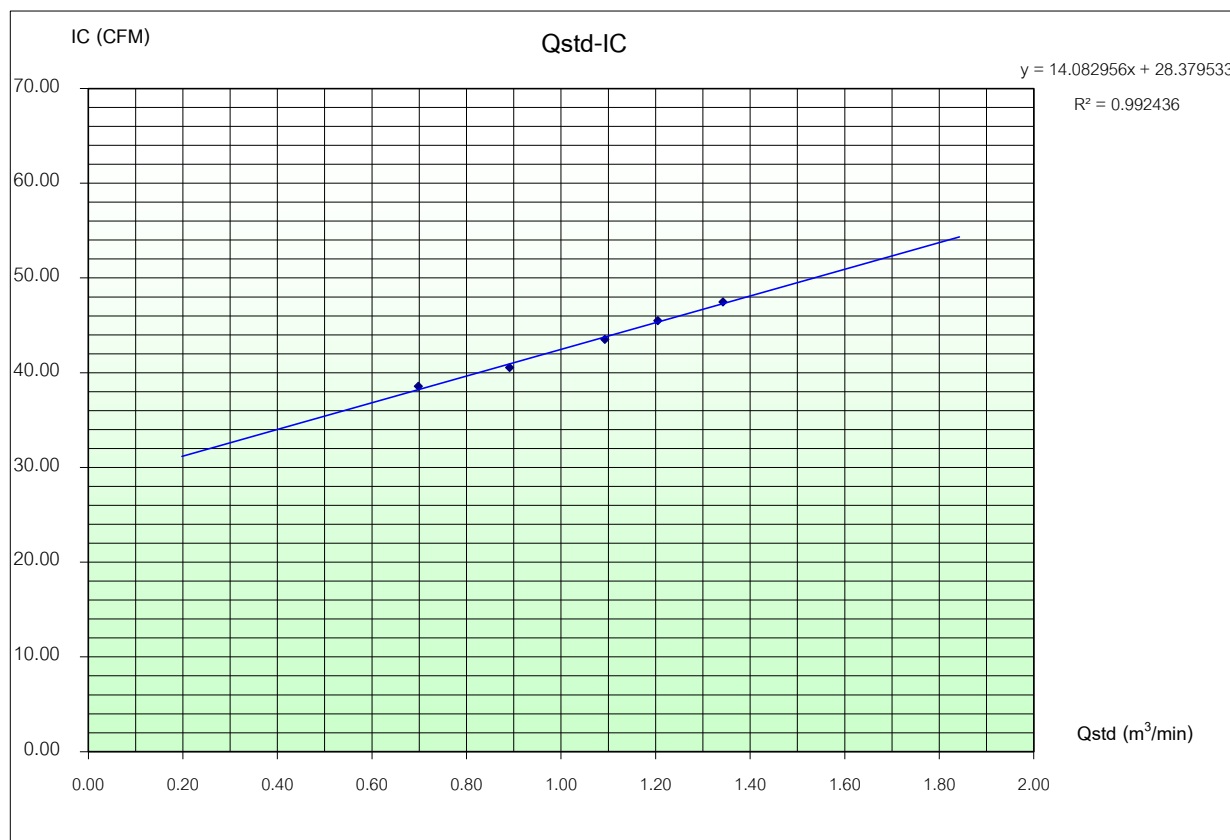
TSP HIGH VOLUME AIR SAMPLER CALIBRATION REPORT

Sampler Location				Date	March 5, 2023
Project Site				Start Time	1:00 PM
Sampler Number	TSP No.3	Transfer Standard Type	Orifice	Stop Time	1:05 PM
Motor Serial Number	TSP No.3	Calibrator Model	TE-5025A	Person	Mr.Thammarat Khamsiang
Recorder Serial Number	TSP No.3	Calibrator Serial Number	801		

Plate No.	(Delta H)			(A)	(X)	(I)	(Y)	Temperature	Barometric Pressure	Start Meter	Stop Meter
	Pressure Drop Across Orifice (inH ₂ O)			$[\Delta H_2O(Pa/P_{std})(T_{std}/Ta)]^{1/2}$	$Qstd = (1/m)[(A-b)]$	Sample Flow Rate Indication	$IC = I[(Pa/P_{std})(T_{std}/Ta)]^{1/2}$				
	Positive	Negative	ΔH_2O		(m ³ /min)	(ft ³ /min)		(°K = °C+273)	(mmHg)		
5	0.8	1.2	2.0	1.39834	0.69830	39.0	38.56	304.0	758.0		
7	1.5	1.8	3.3	1.79621	0.89143	41.0	40.54	304.0	758.0		
10	2.3	2.7	5.0	2.21098	1.09277	44.0	43.51	304.0	758.0		
13	2.9	3.2	6.1	2.44210	1.20496	46.0	45.48	304.0	758.0		
18	3.7	3.9	7.6	2.72588	1.34270	48.0	47.46	304.0	758.0		
Linear Regression Y ON X : Y= mX + b							Average	304.0	758.0		
1	Slope (m)			2.06011	Linear Equation			r ²	0.994144	Pstd(mmHg)	760.0
2	Intercept (b)			-0.04024	Set Point Flow Rate (X) (m ³ /min)		1.133	r	0.9970677	T _{NTP}	298.0
3	Correlation Coefficient (r)			0.99998	Final Set Flow Rate = (I)		0	(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)			0.977683518
Result								C=(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)^0.5			0.988778801

COMMENT

Andersen Instruments, Inc.



Calibrated By Mr.Chatchai Hermkhunthod
Technician

Approved By Mr.Thammarat Khamsiang
Environmental Scientist

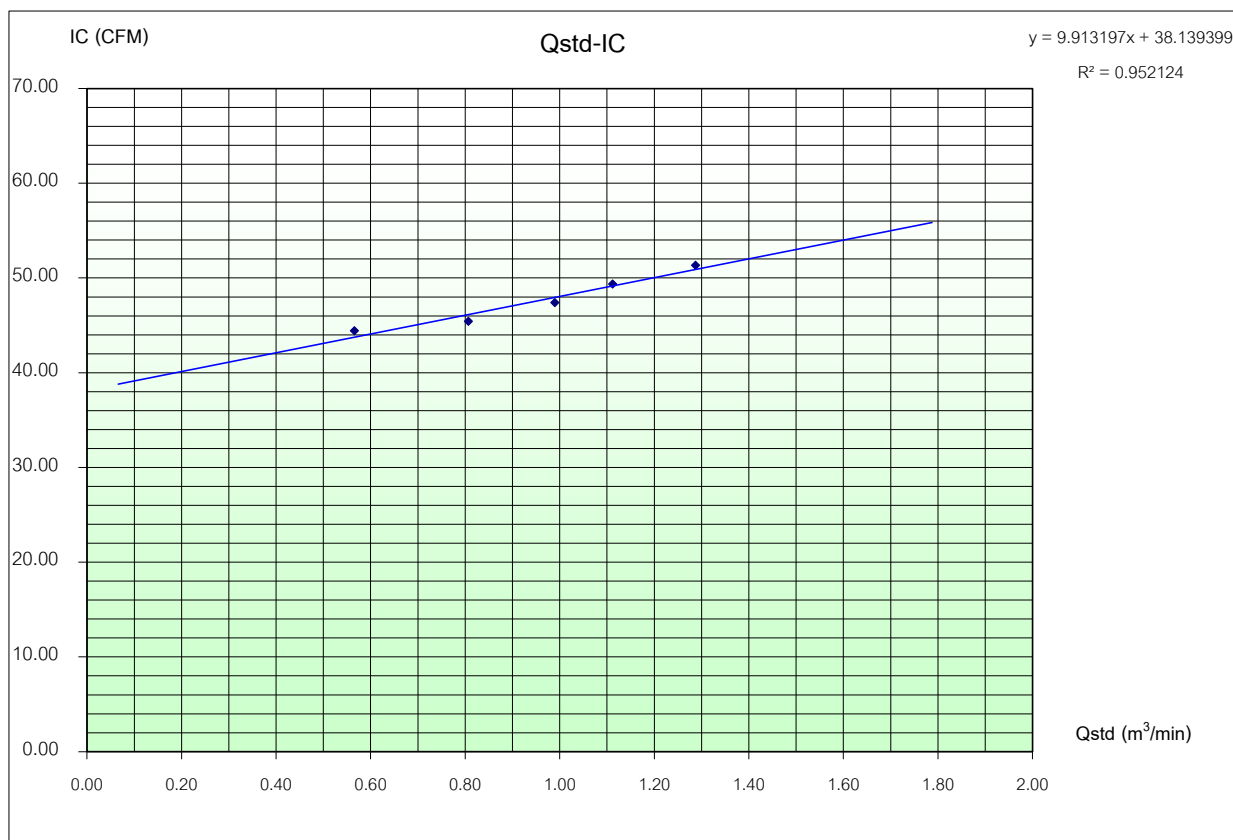
TSP HIGH VOLUME AIR SAMPLER CALIBRATION REPORT

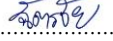
Sampler Location				Date	March 5, 2023
Project Site				Start Time	1:10 PM
Sampler Number	TSP No.4	Transfer Standard Type	Orifice	Stop Time	1:15 PM
Motor Serial Number	TSP No.4	Calibrator Model	TE-5025A	Person	Mr.Thammarat Khamsiang
Recorder Serial Number	TSP No.4	Calibrator Serial Number	801		

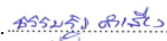
Plate No.	(Delta H)			(A)	(X)	(I)	(Y)	Temperature	Barometric Pressure	Start Meter	Stop Meter
	Pressure Drop Across Orifice (inH ₂ O)			$[\Delta H_2O(Pa/P_{std})(T_{std}/Ta)]^{1/2}$	$Q_{std} = (1/m)[(A-b)]$	Sample Flow Rate Indication	$IC = I[(Pa/P_{std})(T_{std}/Ta)]^{1/2}$				
	Positive	Negative	ΔH_2O		(m ³ /min)	(ft ³ /min)		(°K = °C+273)	(mmHg)		
5	0.5	0.8	1.3	1.12553	0.56588	45.0	44.42	305.0	758.0		
7	1.2	1.5	2.7	1.62206	0.80690	46.0	45.41	305.0	758.0		
10	1.9	2.2	4.1	1.99884	0.98979	48.0	47.38	305.0	758.0		
13	2.5	2.7	5.2	2.25106	1.11222	50.0	49.36	305.0	758.0		
18	3.3	3.7	7.0	2.61177	1.28732	52.0	51.33	305.0	758.0		
Linear Regression Y ON X : Y= mX + b							Average	305.0	758.0		
1	Slope (m)			2.06011	Linear Equation			r ²	0.994144	Pstd(mmHg)	760.0
2	Intercept (b)			-0.04024	Set Point Flow Rate (X) (m ³ /min)		1.133	r	0.9970677	T _{NTP}	298.0
3	Correlation Coefficient (r)			0.99998	Final Set Flow Rate = (I)		0	(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)		0.974477998	
Result								C=(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)^0.5		0.987156522	

COMMENT

Andersen Instruments, Inc.



Calibrated By 
Mr.Chatchai Hermkhunthod
Technician

Approved By 
Mr.Thammarat Khamsiang
Environmental Scientist

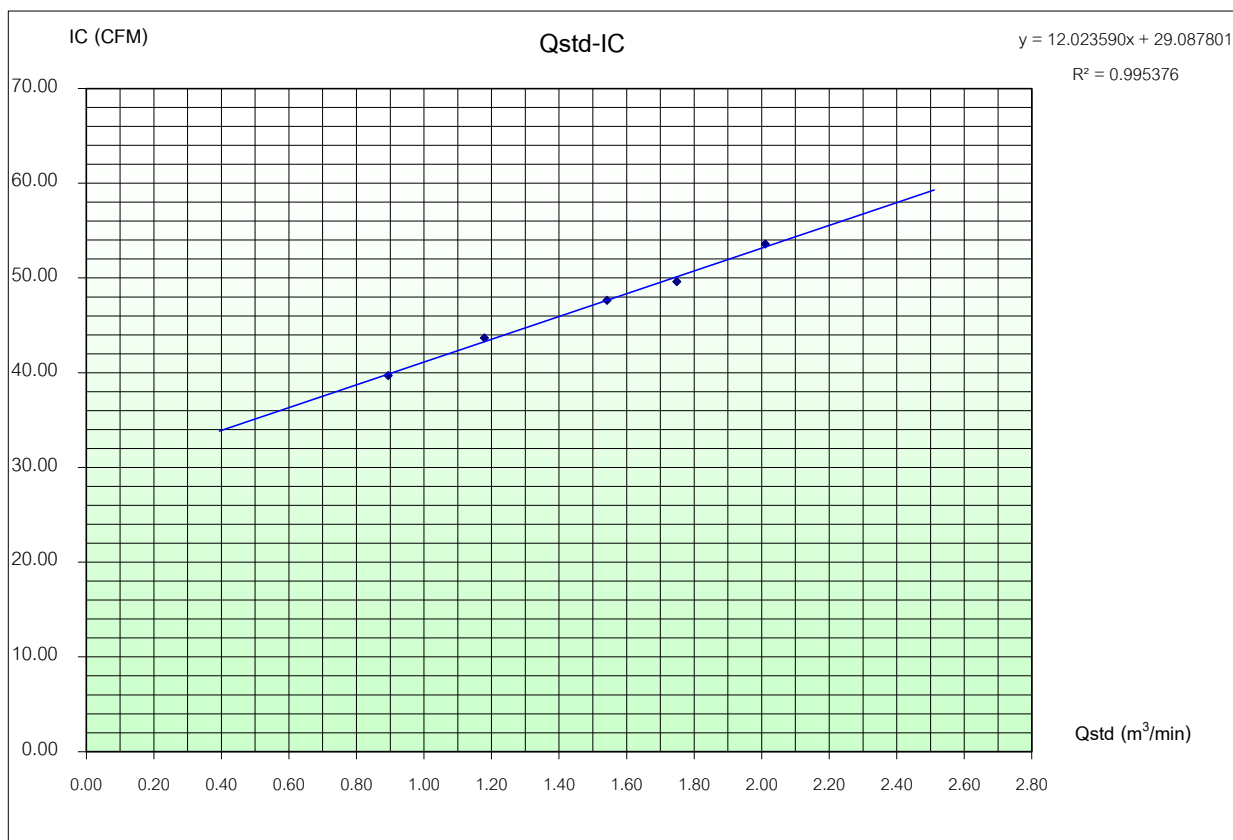
TSP HIGH VOLUME AIR SAMPLER CALIBRATION REPORT

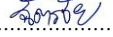
Sampler Location				Date	March 5, 2023
Project Site				Start Time	10:55 AM
Sampler Number	TSP No.9	Transfer Standard Type	Orifice	Stop Time	11:00 AM
Motor Serial Number	TSP No.9	Calibrator Model	TE-5025A	Person	Mr.Thammarat Khamsiang
Recorder Serial Number	TSP No.9	Calibrator Serial Number	801		


Plate No.	(Delta H)			(A)	(X)	(I)	(Y)	Temperature	Barometric Pressure	Start Meter	Stop Meter
	Pressure Drop Across Orifice (inH ₂ O)			$[\Delta H_2O(Pa/P_{std})(T_{std}/Ta)]^{1/2}$	Qstd = (1/m)[(A-b)] (m ³ /min)	Sample Flow Rate Indicator (ft ³ /min)	$IC = I[(Pa/P_{std})(T_{std}/Ta)]^{1/2}$	("K = °C+273)	(mmHg)		
	Positive	Negative	ΔH ₂ O								
5	1.5	1.8	3.3	1.80214	0.89431	40.0	39.68	302.0	758.0		
7	2.7	3.1	5.8	2.38917	1.17926	44.0	43.65	302.0	758.0		
10	4.8	5.2	10.0	3.13713	1.54233	48.0	47.62	302.0	758.0		
13	6.2	6.7	12.9	3.56309	1.74910	50.0	49.60	302.0	758.0		
18	8.2	8.9	17.1	4.10233	2.01085	54.0	53.57	302.0	758.0		
Linear Regression Y ON X : Y= mX + b							Average	302.0	758.0		
1	Slope (m)			2.06011	Linear Equation			r ²	0.994144	Pstd(mmHg)	760.0
2	Intercept (b)			-0.04024	Set Point Flow Rate (X) (m ³ /min)		1.133	r	0.9970677	T _{NTP}	298.0
3	Correlation Coefficient (r)			0.99998	Final Set Flow Rate = (I)		0	(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)			0.984158243
Result								C=(Pa/Pstd)*(Tstd/Ta)^0.5			0.992047501

COMMENT

Andersen Instruments, Inc.



Calibrated By 
Mr.Chatchai Hermkhunthod
Technician

Approved By 
Mr.Thammarat Khamsiang
Environmental Scientist

**SMART TECH CALIBRATION & SERVICES CO., LTD.**

14/506 MOO 3, RANGSIT-NAKHON NAYOK ROAD, LAM PHAK KUT,
THANYABURI, PATHUM THANI 12110, THAILAND
Tel. +662-114-3148 Email : stcal.md@gmail.com



Certificate of Calibration

Certificate No. STCR-2302001-5**Work Order No.** STCR-2302001

Page 1 of 3

Customer Name : C.T. ENVIRONMENT AND CHEMICAL CO., LTD.
9/40-41 M.2 T.Bangkrueveng A.Bangkruy Nonthaburi 11130

Equipment Name : pH Meter
Manufacturer : EUTECH INSTRUMENT
Model : PH700
Serial Number : 2055189
Control Number : N/A
Received Date : Feb 2, 2023
Calibration Date : Feb 4, 2023
Recommended Due Date : N/A
Calibration Method : Calibration Procedure No. CPC-04-01

Environmental Conditions

Ambient Temperature : $(25 \pm 10) ^\circ\text{C}$
Ambient Relative Humidity : $(50 \pm 30) \% \text{RH}$
Calibration Place : Calibration performed at Customer's facility

Condition as received : Normal

Calibration Result : See data attached

1. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.
2. The Unit Under Calibration (UUC) has been calibrated by using the working standard which is traceable to SI-Units. The calibration procedure documented is intended to implement the requirements of ISO/IEC 17025 : 2017
3. The working standard is indicated in page 2 of this certificate.
4. This report applies to the item calibrated and shall not be reproduced except in full, without written approval by Calibration Laboratory, Smart Tech Calibration & Services Co.,Ltd.
5. This results of this report only to the items calibrated.

Date of Issue : Feb 7, 2023

Calibrated by : M. Thippatai

Approved by :



(Mr.Chayut Wongleang)
Laboratory Manager

Calibration Report

Smart Tech Calibration & Services Co.,Ltd.

Certificate No.: STCR-2302001-5

Page 2 of 3

Standards Equipment Used

<u>Equipment Name</u>	<u>Ref No.</u>	<u>Certificate No.</u>	<u>Due Date</u>	<u>Traceability to</u>
pH Standard Solution 4.00 pH	PH004.L5	Lot No. 784924	Dec 12, 2023	CPAchem
pH Standard Solution 7.00 pH	PH007.L5	Lot No. 784925	Dec 12, 2023	CPAchem
pH Standard Solution 10.00 pH	PH010.L5	Lot No. 784926	Dec 12, 2023	CPAchem

Traceability

This calibration is traceable to the International System of Unit via :

- CPAchem : CPAchem Ltd. (ANAB Cert No AR-1835)



Calibration Report

Smart Tech Calibration & Services Co.,Ltd.

Certificate No.: STCR-2302001-5

Page 3 of 3

Results of Calibration: [] Without adjustment [☒] With adjustment

Appearance and Function of Use Inspection : GOOD

Result of pH Measurement at 20 °C

STD. Value	UUC Reading		Correction	(±) Uncertainty
	Before Adjustment	After Adjustment		
4.00 pH	4.21 pH	4.01 pH	-0.01 pH	0.010 pH
7.00 pH	7.08 pH	7.00 pH	0.00 pH	0.010 pH
10.00 pH	10.36 pH	10.00 pH	0.00 pH	0.017 pH

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

- End of Certificate -



สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.)

คำขอบริการที่ 21-67/0025

ที่ สทม. พ.บ.ป. 73/1066

รายงานผลการสอบเทียบ

ชื่อผู้ขอบริการ : บริษัท ซี.ที. เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด
ที่อยู่ : 9/40-41 หมู่ 2 ตำบลบางคูเวียง อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี 11130
สอบเทียบที่ : ห้องปฏิบัติการมาตรฐานทางไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ศูนย์ทดสอบและมาตรวิทยา
: นิคมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 1C ถนนสุขุมวิท อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เครื่องมือที่ทำการสอบเทียบ :

ประเภท : Sound Level Calibrator
ผู้ผลิต : TES
แบบ : 1356
หมายเลขเครื่อง : 070309268

สภาวะแวดล้อม :

อุณหภูมิ : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$
ความชื้นสัมพัทธ์ : $(50 \pm 15) \%$
ความดันบรรยากาศ : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

เครื่องมือมาตรฐานที่ใช้ : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2633526.

วิธีการสอบเทียบ : CP-102-04 based on IEC 60942-2003. The sound pressure level of instrument was measured by standard microphone using an insert voltage technique.

เครื่องมือนี้ได้รับการสอบเทียบกับเครื่องมือมาตรฐานของห้องปฏิบัติการมาตรฐานทางไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งสอบกลับไปยังระบบหน่วยวัดระหว่างประเทศ (SI Units) โดยผ่านไปยังสถาบันมาตรวิทยาแห่งชาติ ข้อมูลในการสอบเทียบมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ โดยค่าความไม่แน่นอนในที่นี้ใช้อ้างอิง ณ ตำแหน่งที่ทำการวัดเท่านั้น

วันที่รับเครื่อง : 16 ต.ค. 2566
วันที่สอบเทียบ : 20 ต.ค. 2566

1 / 3


รายงาน/ใบรับรองฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบ/สอบเทียบ หรือการให้ค่ากำหนดเท่านั้น (แล้วแต่กรณี)
การนำรายงานผล/ใบรับรองนี้ไปโฆษณาและการคัดลอกหรือการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ว่าการ วว.

FM.BL.MTC.001 Rev.4

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.)

คำขอบริการที่ 21-67/0025

ที่ สทม. ฟอ.บป. 73/1066

ค่าความไม่แน่นอนจำนวนที่ค่า Coverage Factor k เท่ากับ 2 และระดับความเชื่อมั่นที่ 95% โดยประมาณ

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa , Corrected to Reference Conditions : 101.325 kPa , 23.0 °C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	94.01	0.01	± 0.10	± 0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1003.6	3.6	± 1.5	$\pm 2.0\%$

3. Total distortion

Standard Microphone Type	Measured Total distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.97	± 0.50	$\pm 4.0\%$

- หมายเหตุ : 1. ไม่มีการปรับเทียบ
2. ค่าที่วัดได้ไม่รวมค่าแก้ไขที่เกิดจาก calibrator pressure
3. ค่าที่วัดได้ไม่รวมค่าแก้ไขที่เกิดจาก microphone volume

วันที่สอบเทียบ : 20 ต.ค. 2566

2 / 3

รายงาน/ใบรับรองฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบ/สอบเทียบ หรือการให้ค่ากำหนดเท่านั้น (แล้วแต่กรณี)
การนำรายงานผล/ใบรับรองนี้ไปโฆษณาและการคัดลอกหรือการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ว่าการ วว.

FM.BL.MTC.001 Rev.4

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.)

คำขอบริการที่ 21-67/0025

ที่ ศทม. ฟอ.บป. 73/1066

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa , Corrected to Reference Conditions : 101.325 kPa , 23.0 °C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	114.02	0.02	± 0.10	± 0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1002.9	2.9	± 1.5	$\pm 2.0\%$

3. Total distortion

Standard Microphone Type	Measured Total distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	2.99	± 0.70	$\pm 4.0\%$

- หมายเหตุ : 1. ไม่มีการปรับเทียบ
2. ค่าที่วัดได้ ไม่รวมค่าแก้ไขที่เกิดจาก calibrator pressure
3. ค่าที่วัดได้ ไม่รวมค่าแก้ไขที่เกิดจาก microphone volume

ผู้สอบเทียบ :
(นายวีรชัย ดีชัยยะ)

ผู้รับรอง :
(นายประเวศ กล้วยป่า)

วันที่สอบเทียบ : 20 ต.ค. 2566
วันที่ออก : 24 ต.ค. 2566

ผู้อำนวยการ
ห้องปฏิบัติการมาตรฐานทางไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
ศูนย์ทดสอบและมาตรวิทยา
หมายเลขอ้างอิง : 2011266101604070001

สิ้นสุดรายงานผล

3 / 3

รายงาน/ใบรับรองฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบ/สอบเทียบ หรือการให้คำกำหนดเท่านั้น (แล้วแต่กรณี)
การนำรายงานผล/ใบรับรองนี้ไปโฆษณาและการคัดลอกหรือการนำผลบางส่วนไปเผยแพร่ต่อสาธารณะต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ว่าราชการ วว.

FM.BL.MTC.001 Rev.4

**SMART TECH CALIBRATION & SERVICES CO., LTD.**

14/506 MOO 3, RANGSIT-NAKHON NAYOK ROAD, LAM PHAK KUT,
THANYABURI, PATHUM THANI 12110, THAILAND
Tel. +662-114-3148 Email : stcal.md@gmail.com



Certificate of Calibration

Certificate No. STCR-2302001-7**Work Order No. STCR-2302001**

Page 1 of 3

Customer Name : C.T. ENVIRONMENT AND CHEMICAL CO., LTD.
9/40-41 M.2 T.Bangkrueveng A.Bangkruey Nonthaburi 11130

Equipment Name : Electronic Balance
Manufacturer : ZEPPER
Model : BGB224
Serial Number : 22208688
Control Number : N/A
Received Date : Feb 2, 2023
Calibration Date : Feb 4, 2023
Recommended Due Date : N/A
Calibration Method : Calibration Procedure No. CPM-04-03

Environmental Conditions

Ambient Temperature : $(25 \pm 10) ^\circ\text{C}$ **Atmospheric Pressure** : (950 to 1050) hPa
Ambient Relative Humidity : $(50 \pm 30) \% \text{RH}$
Calibration Place : Calibration performed at Customer's facility

Condition as received : Normal

Calibration Result : See data attached

1. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.
2. The Unit Under Calibration (UUC) has been calibrated by using the working standard which is traceable to SI-Units. The calibration procedure documented is intended to implement the requirements of ISO/IEC 17025 : 2017
3. The working standard is indicated in page 2 of this certificate.
4. This report applies to the item calibrated and shall not be reproduced except in full, without written approval by Calibration Laboratory, Smart Tech Calibration & Services Co.,Ltd.
5. This results of this report only to the items calibrated.

Date of Issue : Feb 7, 2023

Calibrated by : M. Thippatai

Approved by :

(Mr. Chayut Wongleang)
Laboratory Manager

Calibration Report

Smart Tech Calibration & Services Co.,Ltd.

Certificate No.: STCR-2302001-7

Page 2 of 3

Standards Equipment Used

<u>Equipment Name</u>	<u>Serial No.</u>	<u>Certificate No.</u>	<u>Due Date</u>	<u>Traceability to</u>
Standard Weight Set	ID.STC-STD042	B0-0601002/23	Jan 9, 2024	ANAB : AC-2695

Traceability

This calibration is traceable to the International System of Unit via :

- ANAB : The ANSI National Accreditation Bord.



Calibration Report

Smart Tech Calibration & Services Co.,Ltd.

Certificate No.: STCR-2302001-7

Page 3 of 3

Range capacity : 0 to 220 g

Resolution: 0.0001 g

Appearance and Function of Use Inspection : GOOD

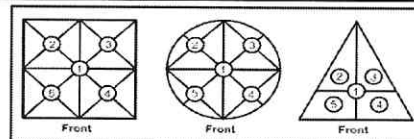
1. Repeatability. (n = 10, n = Number of Measurement)

Load (g)	Standard deviation of reading. (g)	Maximum difference between successive reading. (g)
100	0.0000	0.0000
200	0.0000	0.0000

2. Effect of off center loading.

A mass of 100 g was placed to various positions on the pan.

The weighing machine reading error obtained is given in table.



Position 1	Position 2	Position 3	Position 4	Position 5	Maximum difference
100.0000	100.0000	100.0000	99.9999	100.0000	0.0001

3. Linearity

Nominal value (g)	UUC Reading (g)	Correction (g)	Uncertainty of Measurement (± g)
No Load	0.0000	0.0000	0.00018
20.0	20.0000	0.0000	0.00023
40.0	40.0000	0.0000	0.00040
60.0	60.0000	0.0000	0.00040
80.0	80.0000	0.0000	0.00040
100.0	100.0000	0.0000	0.00040
120.0	120.0000	0.0000	0.00053
140.0	140.0000	0.0000	0.00053
160.0	160.0000	0.0000	0.00053
180.0	180.0000	0.0000	0.00053
200.0	200.0000	0.0000	0.00053

4. Hysteresis

Load (g)	Hysteresis (g)
100	0.0000

UUC = Unit Under Calibration

- End of Certificate -

