

ภาคผนวก ก-5
เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ตู้คอนโทรลระบบแยกขยะ

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรหัสเครื่องจักร: Machine Code No: 1

สถานที่ตั้งเครื่องจักร: โซน 1 1/10

รอบการตรวจเช็ค: Cycled Time Check: 1/10

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
1.1.66	/		1/10	
2.1.66	/		2	
3.1.66	/		1/10	
4.1.66	/		1/10	
5.1.66	/		2	
6.1.66	/		2	
7.1.66	/		1/10	
8.1.66	/		1/10	
9.1.66	/		1/10	
10.1.66	/		1/10	
11.1.66	/		1/10	
12.1.66	/		1/10	
13.1.66	/		1/10	
14.1.66	/		1/10	
15.1.66	/		1/10	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ตู้คอนโทรลระบบแยกขยะ

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรหัสเครื่องจักร: Machine Code No: 2

สถานที่ตั้งเครื่องจักร: โซน 2/10

รอบการตรวจเช็ค: Cycled Time Check: 2/10

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
1.1.66	/		1/10	
2.1.66	/		1/10	
3.1.66	/		2	
4.1.66	/		1/10	
5.1.66	/		2	
6.1.66	/		2	
7.1.66	/		1/10	
8.1.66	/		1/10	
9.1.66	/		1/10	
10.1.66	/		2	
11.1.66	/		2	
12.1.66	/		2	
13.1.66	/		2	
14.1.66	/		2	
15.1.66	/		2	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ตู้คอนโทรลระบบแยกขยะ

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรหัสเครื่องจักร: Machine Code No: 1

สถานที่ตั้งเครื่องจักร: โซน 1 NO. 3/10

รอบการตรวจเช็ค: Cycled Time Check: 1/10

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
1.1.66	/		1/10	
2.1.66	/		2	
3.1.66	/		1/10	
4.1.66	/		1/10	
5.1.66	/		1/10	
6.1.66	/		1/10	
7.1.66	/		1/10	
8.1.66	/		1/10	
9.1.66	/		1/10	
10.1.66	/		1/10	
11.1.66	/		1/10	
12.1.66	/		1/10	
13.1.66	/		1/10	
14.1.66	/		1/10	
15.1.66	/		1/10	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ตู้คอนโทรลระบบแยกขยะ

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรหัสเครื่องจักร: Machine Code No: 1

สถานที่ตั้งเครื่องจักร: โซน 1 A/14

รอบการตรวจเช็ค: Cycled Time Check: 1/14

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
1.1.66	/		1/14	
2.1.66	/		1/14	
3.1.66	/		1/14	
4.1.66	/		1/14	
5.1.66	/		1/14	
6.1.66	/		1/14	
7.1.66	/		1/14	
8.1.66	/		1/14	
9.1.66	/		1/14	
10.1.66	/		1/14	
11.1.66	/		1/14	
12.1.66	/		1/14	
13.1.66	/		1/14	
14.1.66	/		1/14	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

วันที่ 20/11/66 ผู้ตรวจสอบ: บุคลากรในแผนกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร: Machine Code No: 2 2 1/5

สถานที่ตั้ง: Location: 2 2 1/5

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check: 2 2 1/5

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		/	
ก.พ.66	/		/	
มี.ค.66	/		/	
เม.ย.66	/		/	
พ.ค.66	/		/	
มิ.ย.66	/		/	
ก.ค.66	/		/	
ธ.ค.66	/		/	
ก.ย.66	/		/	
พ.ย.66	/		/	
ธ.ย.66	/		/	
ก.ธ.66	/		/	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

วันที่ 20/11/66 ผู้ตรวจสอบ: บุคลากรในแผนกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร: Machine Code No: 2 2 1/5

สถานที่ตั้ง: Location: 2 2 1/5

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check: 2 2 1/5

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		/	
ก.พ.66	/		/	
มี.ค.66	/		/	
เม.ย.66	/		/	
พ.ค.66	/		/	
มิ.ย.66	/		/	
ก.ค.66	/		/	
ธ.ค.66	/		/	
ก.ย.66	/		/	
พ.ย.66	/		/	
ธ.ย.66	/		/	
ก.ธ.66	/		/	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

วันที่ 20/11/66 ผู้ตรวจสอบ: บุคลากรในแผนกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร: Machine Code No: 2 2 1/5

สถานที่ตั้ง: Location: 2 2 1/5

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check: 2 2 1/5

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		/	
ก.พ.66	/		/	
มี.ค.66	/		/	
เม.ย.66	/		/	
พ.ค.66	/		/	
มิ.ย.66	/		/	
ก.ค.66	/		/	
ธ.ค.66	/		/	
ก.ย.66	/		/	
พ.ย.66	/		/	
ธ.ย.66	/		/	
ก.ธ.66	/		/	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

วันที่ 20/11/66 ผู้ตรวจสอบ: บุคลากรในแผนกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร: Machine Code No: 2 2 1/5

สถานที่ตั้ง: Location: 2 2 1/5

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check: 2 2 1/5

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		/	
ก.พ.66	/		/	
มี.ค.66	/		/	
เม.ย.66	/		/	
พ.ค.66	/		/	
มิ.ย.66	/		/	
ก.ค.66	/		/	
ธ.ค.66	/		/	
ก.ย.66	/		/	
พ.ย.66	/		/	
ธ.ย.66	/		/	
ก.ธ.66	/		/	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย : ชื่อ :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66				
ก.พ.66				
มี.ค.66				
เม.ย.66				
พ.ค.66				
มิ.ย.66				
ก.ค.66				
ส.ค.66				
ก.ย.66				
ต.ค.66				
พ.ย.66				
ธ.ค.66				

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย : ชื่อ :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66				
ก.พ.66				
มี.ค.66				
เม.ย.66				
พ.ค.66				
มิ.ย.66				
ก.ค.66				
ส.ค.66				
ก.ย.66				
ต.ค.66				
พ.ย.66				
ธ.ค.66				

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย : ชื่อ :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66				
ก.พ.66				
มี.ค.66				
เม.ย.66				
พ.ค.66				
มิ.ย.66				
ก.ค.66				
ส.ค.66				
ก.ย.66				
ต.ค.66				
พ.ย.66				
ธ.ค.66				

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย : ชื่อ :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66				
ก.พ.66				
มี.ค.66				
เม.ย.66				
พ.ค.66				
มิ.ย.66				
ก.ค.66				
ส.ค.66				
ก.ย.66				
ต.ค.66				
พ.ย.66				
ธ.ค.66				

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน : ยศ : บุคลากร :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location : ฐาน 3 4/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพความพร้อม Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน : ยศ : บุคลากร :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location : ฐาน 3 5/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพความพร้อม Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน : ยศ : บุคลากร :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location : ฐาน 4 1/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพความพร้อม Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน : ยศ : บุคลากร :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ตั้ง Location : ฐาน 4 2/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพความพร้อม Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ชุดคอนโดแมคแบบเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: EM

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: 34 54 3/5

สถานที่ตั้ง: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.ย.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ชุดคอนโดแมคแบบเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: EM

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: 34 54 3/5

สถานที่ตั้ง: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.ย.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ชุดคอนโดแมคแบบเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: EM

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: 34 54 3/5

สถานที่ตั้ง: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.ย.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ชุดคอนโดแมคแบบเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: EM

หมายเลขเครื่องจักร - อุปกรณ์: 34 54 3/5

สถานที่ตั้ง: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ: 34 54 3/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.ย.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มไฮดรอลิก

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No: 525 2/5

สถานที่ตั้ง Location: 525 2/5

รอบการตรวจเช็ค Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Lo	
ก.พ.66	/		Lo	
มี.ค.66	/		Lo	
เม.ย.66	/		Lo	
พ.ค.66	/		Lo	
มิ.ย.66	/		Lo	
ก.ค.66	/		Lo	
ส.ค.66	/		Lo	
ก.ย.66	/		Lo	
พ.ย.66	/		Lo	
ธ.ค.66	/		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มไฮดรอลิก

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No: 525 3/5

สถานที่ตั้ง Location: 525 3/5

รอบการตรวจเช็ค Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Lo	
ก.พ.66	/		Lo	
มี.ค.66	/		Lo	
เม.ย.66	/		Lo	
พ.ค.66	/		Lo	
มิ.ย.66	/		Lo	
ก.ค.66	/		Lo	
ส.ค.66	/		Lo	
ก.ย.66	/		Lo	
พ.ย.66	/		Lo	
ธ.ค.66	/		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มไฮดรอลิก

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No: 525 4/5

สถานที่ตั้ง Location: 525 4/5

รอบการตรวจเช็ค Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Lo	
ก.พ.66	/		Lo	
มี.ค.66	/		Lo	
เม.ย.66	/		Lo	
พ.ค.66	/		Lo	
มิ.ย.66	/		Lo	
ก.ค.66	/		Lo	
ส.ค.66	/		Lo	
ก.ย.66	/		Lo	
พ.ย.66	/		Lo	
ธ.ค.66	/		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มไฮดรอลิก

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No: 525 5/5

สถานที่ตั้ง Location: 525 5/5

รอบการตรวจเช็ค Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Lo	
ก.พ.66	/		Lo	
มี.ค.66	/		Lo	
เม.ย.66	/		Lo	
พ.ค.66	/		Lo	
มิ.ย.66	/		Lo	
ก.ค.66	/		Lo	
ส.ค.66	/		Lo	
ก.ย.66	/		Lo	
พ.ย.66	/		Lo	
ธ.ค.66	/		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD
 บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์
 ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM
 หมายเลขตัวเครื่องจักร Machine Code No : 316 1/5
 สถานที่ติดตั้ง Location : 316 1/5
 เวลาตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66				
ก.พ.66	/			
มี.ค.66		/		
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ส.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.ค.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD
 บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์
 ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM
 หมายเลขตัวเครื่องจักร Machine Code No : 316 2/5
 สถานที่ติดตั้ง Location : 316 2/5
 เวลาตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/			
ก.พ.66	/			
มี.ค.66	/			
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ส.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.ค.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD
 บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์
 ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM
 หมายเลขตัวเครื่องจักร Machine Code No : 316 3/5
 สถานที่ติดตั้ง Location : 316 3/5
 เวลาตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66				
ก.พ.66	/			
มี.ค.66	/			
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ส.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.ค.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD
 บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์
 ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM
 หมายเลขตัวเครื่องจักร Machine Code No : 316 4/5
 สถานที่ติดตั้ง Location : 316 4/5
 เวลาตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66				
ก.พ.66	/			
มี.ค.66	/			
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ส.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.ค.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มสูบน้ำ

หมายเลขเครื่องจักร: EM

สถานที่ตั้ง: ชั้น 6 5/5

รอบการตรวจ: 5/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/			
ก.พ.66	/			
มี.ค.66	/			
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ธ.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.พ.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มสูบน้ำ

หมายเลขเครื่องจักร: EM

สถานที่ตั้ง: ชั้น 7 1/5

รอบการตรวจ: 5/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/			
ก.พ.66	/			
มี.ค.66	/			
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ธ.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.พ.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มสูบน้ำ

หมายเลขเครื่องจักร: EM

สถานที่ตั้ง: ชั้น 7 2/5

รอบการตรวจ: 5/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/			
ก.พ.66	/			
มี.ค.66	/			
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ธ.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.พ.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: ปั๊มสูบน้ำ

หมายเลขเครื่องจักร: EM

สถานที่ตั้ง: ชั้น 7 3/5

รอบการตรวจ: 5/5

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/			
ก.พ.66	/			
มี.ค.66	/			
เม.ย.66	/			
พ.ค.66	/			
มิ.ย.66	/			
ก.ค.66	/			
ธ.ค.66	/			
ก.ย.66	/			
พ.ย.66	/			
ธ.พ.66	/			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No : 86 7 4/5

สถานที่ตั้ง Location : 86 7 4/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	X	✓		หมื่น
มิ.ย.66	✓	✓		ก
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No : 86 7 5/5

สถานที่ตั้ง Location : 86 7 5/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No : 86 8 1/5

สถานที่ตั้ง Location : 86 8 1/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name : EM

หมายเลขเครื่องจักร Machine Code No : 86 8 2/5

สถานที่ตั้ง Location : 86 8 2/5

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓			
ก.พ.66	✓			
มี.ค.66	✓			
เม.ย.66	✓			
พ.ค.66	✓			
มิ.ย.66	✓			
ก.ค.66	✓			
ธ.ค.66	✓			
ก.ย.66	✓			
พ.ย.66	✓			
ธ.พ.66	✓			

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน/Unit: บุคลากรโหนดแยกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์/ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรายการเครื่องจักร/ Machine Code No: 368 3/5

สถานที่ติดตั้ง/ Location: 368 3/5

รอบการตรวจสอบ/ Cycled Time Check: 368 3/5

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ดีเยี่ยม ปริมาณ	ตรวจสอบโดย Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ			
ม.ค.66	✓			Lo	
ก.พ.66	✓			Lo	
มี.ค.66	✓			Lo	
เม.ย.66	✓			Lo	
พ.ค.66	✓			Lo	
มิ.ย.66	✓			Lo	
ก.ค.66	✓			Lo	
ธ.ค.66	✓			Lo	
ก.ย.66	✓			Lo	
ส.ค.66	✓			Lo	
พ.ย.66	✓			Lo	
ธ.พ.66	✓			Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน/Unit: บุคลากรโหนดแยกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์/ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรายการเครื่องจักร/ Machine Code No: 368 4/6

สถานที่ติดตั้ง/ Location: 368 4/6

รอบการตรวจสอบ/ Cycled Time Check: 368 4/6

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ดีเยี่ยม ปริมาณ	ตรวจสอบโดย Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ			
ม.ค.66	✓			Lo	
ก.พ.66	✓			Lo	
มี.ค.66	✓			Lo	
เม.ย.66	✓			Lo	
พ.ค.66	✓			Lo	
มิ.ย.66	✓			Lo	
ก.ค.66	✓			Lo	
ธ.ค.66	✓			Lo	
ก.ย.66	✓			Lo	
ส.ค.66	✓			Lo	
พ.ย.66	✓			Lo	
ธ.พ.66	✓			Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน/Unit: บุคลากรโหนดแยกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์/ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรายการเครื่องจักร/ Machine Code No: 368 5/5

สถานที่ติดตั้ง/ Location: 368 5/5

รอบการตรวจสอบ/ Cycled Time Check: 368 5/5

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ดีเยี่ยม ปริมาณ	ตรวจสอบโดย Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ			
ม.ค.66	✓			Lo	
ก.พ.66	✓			Lo	
มี.ค.66	✓			Lo	
เม.ย.66	✓			Lo	
พ.ค.66	✓			Lo	
มิ.ย.66	✓			Lo	
ก.ค.66	✓			Lo	
ธ.ค.66	✓			Lo	
ก.ย.66	✓			Lo	
ส.ค.66	✓			Lo	
พ.ย.66	✓			Lo	
ธ.พ.66	✓			Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วยงาน/Unit: บุคลากรโหนดแยกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์/ Machine And Equipment Name: EM

หมายเลขรายการเครื่องจักร/ Machine Code No: 368 1/2

สถานที่ติดตั้ง/ Location: 368 1/2

รอบการตรวจสอบ/ Cycled Time Check: 368 1/2

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ดีเยี่ยม ปริมาณ	ตรวจสอบโดย Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ			
ม.ค.66	✓			Lo	
ก.พ.66	✓			Lo	
มี.ค.66	✓			Lo	
เม.ย.66	✓			Lo	
พ.ค.66	✓			Lo	
มิ.ย.66	✓			Lo	
ก.ค.66	✓			Lo	
ธ.ค.66	✓			Lo	
ก.ย.66	✓			Lo	
ส.ค.66	✓			Lo	
พ.ย.66	✓			Lo	
ธ.พ.66	✓			Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

มีตราตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย: ชื่อ: บุคลากรดูแลรักษา:

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name:

หมายเลขประจำเครื่องจักร: Machine Code No:

สถานที่ตั้ง: Location:

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ส.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.ย.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

มีตราตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย: ชื่อ: บุคลากรดูแลรักษา:

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name:

หมายเลขประจำเครื่องจักร: Machine Code No:

สถานที่ตั้ง: Location:

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ส.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.ย.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

มีตราตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย: ชื่อ: บุคลากรดูแลรักษา:

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name:

หมายเลขประจำเครื่องจักร: Machine Code No:

สถานที่ตั้ง: Location:

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ส.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.ย.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

มีตราตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หน่วย: ชื่อ: บุคลากรดูแลรักษา:

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์: Machine And Equipment Name:

หมายเลขประจำเครื่องจักร: Machine Code No:

สถานที่ตั้ง: Location:

รอบการตรวจสอบ: Cycled Time Check:

วันที่ตรวจ Inspector	สภาพเครื่องจักร Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ส.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.ย.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หมายเลข : ผู้ควบคุม :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ติดตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ธ.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.พ.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หมายเลข : ผู้ควบคุม :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ติดตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ธ.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.พ.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หมายเลข : ผู้ควบคุม :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ติดตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ธ.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.พ.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์

หมายเลข : ผู้ควบคุม :

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name :

หมายเลขประจำเครื่องจักร Machine Code No :

สถานที่ติดตั้ง Location :

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check :

วันที่ตรวจ Inspector Acting Date	สภาพการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	✓		Lo	
ก.พ.66	✓		Lo	
มี.ค.66	✓		Lo	
เม.ย.66	✓		Lo	
พ.ค.66	✓		Lo	
มิ.ย.66	✓		Lo	
ก.ค.66	✓		Lo	
ธ.ค.66	✓		Lo	
ก.ย.66	✓		Lo	
พ.ย.66	✓		Lo	
ธ.พ.66	✓		Lo	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

อาคารควบคุมเครื่องจักร - อุปกรณ์
 Building: อาคาร 10 แอ๊ดแบกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: FH

หมายเลขรายการเครื่องจักร Machine Code No: 516 1/2

สถานที่ตั้ง Location: 516 1/2

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check:

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Le	
ก.พ.66	/		Le	
มี.ค.66	/		Le	
เม.ย.66	/		ม.ค.66	
พ.ค.66	/		Le	
มิ.ย.66	/		Le	
ก.ค.66	/		Le	
ธ.ค.66	/		Le	
ก.ย.66	/		Le	invariant
พ.ย.66	/		Le	
ธ.ย.66	/		Le	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

อาคารควบคุมเครื่องจักร - อุปกรณ์
 Building: อาคาร 10 แอ๊ดแบกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: FH

หมายเลขรายการเครื่องจักร Machine Code No: 516 2/2

สถานที่ตั้ง Location: 516 2/2

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check:

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Le	
ก.พ.66	/		Le	
มี.ค.66	/		Le	
เม.ย.66	/		ม.ค.66	
พ.ค.66	/		Le	
มิ.ย.66	/		Le	
ก.ค.66	/		Le	
ธ.ค.66	/		Le	
ก.ย.66	/		Le	
พ.ย.66	/		Le	
ธ.ย.66	/		Le	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

อาคารควบคุมเครื่องจักร - อุปกรณ์
 Building: อาคาร 10 แอ๊ดแบกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: FH

หมายเลขรายการเครื่องจักร Machine Code No: 516 4 NO.1

สถานที่ตั้ง Location: 516 4 NO.1

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check:

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Le	
ก.พ.66	/		Le	
มี.ค.66	/		Le	
เม.ย.66	/		ม.ค.66	
พ.ค.66	/		Le	
มิ.ย.66	/		Le	
ก.ค.66	/		Le	
ธ.ค.66	/		Le	
ก.ย.66	/		Le	
พ.ย.66	/		Le	
ธ.ย.66	/		Le	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD

อาคารควบคุมเครื่องจักร - อุปกรณ์
 Building: อาคาร 10 แอ๊ดแบกเกษตร

ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์ Machine And Equipment Name: FH

หมายเลขรายการเครื่องจักร Machine Code No: 516 8 NO.1

สถานที่ตั้ง Location: 516 8 NO.1

รอบการตรวจสอบ Cycled Time Check:

วันเดือนปี Inspector Acting Date	ผลการตรวจสอบ Condition		ผู้ตรวจสอบ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
ม.ค.66	/		Le	
ก.พ.66	/		Le	
มี.ค.66	/		Le	
เม.ย.66	/		ม.ค.66	
พ.ค.66	/		Le	
มิ.ย.66	/		Le	
ก.ค.66	/		Le	
ธ.ค.66	/		Le	
ก.ย.66	/		Le	
พ.ย.66	/		Le	
ธ.ย.66	/		Le	

MACHINE AND EQUIPMENT INSPECTION CARD				
บัตรตรวจสอบเครื่องจักร - อุปกรณ์				
วันที่/Date:	บุคคลที่ดำเนินการตรวจสอบ/By			
ชื่อเครื่องจักร - อุปกรณ์/ Machine And Equipment Name :	หมายเลขรหัสเครื่องจักร/ Machine Code No. :			
สถานที่ตั้ง/ Location :	ชื่อผู้ตรวจสอบ/ Checked By :			
101(0101)32700000-Cyclad Time Check :				
วันเดือนปี Inspector Acting Date	สภาพของอุปกรณ์ Condition		ผู้ตรวจ ปริมาณ Checked By	หมายเหตุ Remark
	ปกติ	ผิดปกติ		
11.11.66	/		ช.ส.2	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช.ส.2	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช.ส.2	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช.ส.2	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช	
11.11.66	/		ช.ส.2	