

ภาคผนวกที่ 13

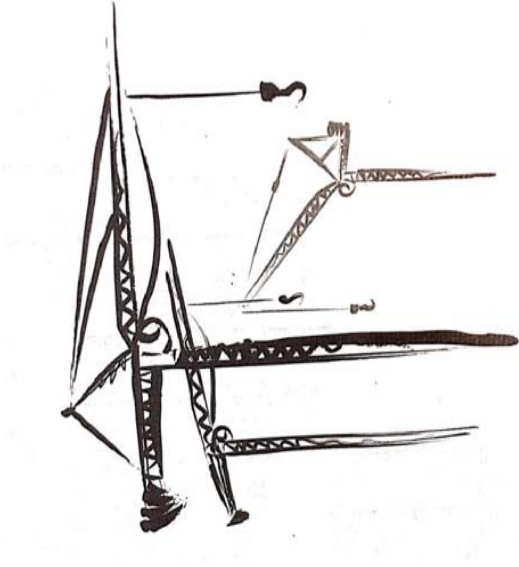
---

เอกสารตรวจสอบเครื่องจักร (ปจ.1) ของโครงการ

# แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Cranes)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ Derrick Crane / Fleet no. DR-002

ติดตั้งใช้งาน Site Centara One (00400)

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สินของ บริษัท ชินเทค คอนสตรัคชั่น จำกัด(มหาชน)

ตรวจครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2566

ติดตั้งใหม่

วันที่ตรวจสอบ : 5 ตุลาคม 2566

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 5 มกราคม 2567

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิเมนต์ จำกัด

เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบปั้นจั่น ใบอนุญาตเลขที่ 1602-03-2565-0166

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

## ๑. การทดสอบกรณี

- ☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗
  - ☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ
  - ☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน
  - ☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง
  - ☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่
- ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน
  - ☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป
  - ☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด
- ขนาดพิกัดน้ำหนักยกยกตลอดยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดขนาด .....120..... ตัน
- ☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ .....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป
- ขนาดพิกัดน้ำหนักยกยกตลอดยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดขนาด .....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป
- ☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘
  - (๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....
    - การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....
    - การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....
      - ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกยกตลอดยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน
      - ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง
      - ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกยกตลอดยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน
      - ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
      - ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกยกตลอดยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป
      - ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
  - (๒.๒) ประเภทก่อสร้าง
    - การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☒ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....
    - การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....
      - ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกยกตลอดยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน
      - ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
      - ☒ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกยกตลอดยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป
      - ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

**๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น**

ชื่อสถานประกอบการ ..... บริษัท ชินเท็ค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน) .....  
 เลขทะเบียนนิติบุคคล..... 01073535000184 ..... ประกอบกิจการ ..... รับเหมามานาจอสังสร้าง .....  
 ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน .....  
 สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ ..555/7-11... ซอย .....สุขุมวิท 63 (เอกมัย)..... ถนน .....สุขุมวิท.....  
 แขวง/ตำบล .....คลองตันเหนือ..... เขต/อำเภอ .....วัฒนา.....  
 จังหวัด .....กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์ .....02-381-6333.....  
 สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน ..... เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ ..... DR-002  
 ทำการทดสอบเมื่อวันที่..5 ตุลาคม 2566.. ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่.. Centalae One (00400).....

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณส่งบังคับปั้นจั่น

(๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัตถุ

(๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม  
 (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

**๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น**

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง ..... N.I.P. ....  
☐ ชื่อวิศวกรคำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)  
 เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม .....  
 ยี่ห้อ .....  
 ประเภท .....THAI..... ปีที่ผลิต ..... 2012..... หมายเลขเครื่อง ..... 2012-002-12I.....  
 รุ่น ..... ขนาดเครื่องต้นกำลัง ..... กิโลวัตต์/แรงม้า  
 มาตรฐาน (ถ้ามี) .....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) .....:.....

ที่อยู่ .....เลขที่ 555/7-11 ซอย สุขุมวิท 63 (เอกมัย) ถนนสุขุมวิท แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110.....  
 โทรศัพท์ ..... 02-381-6333..... โทรสาร .....

**๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย**

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) .....ชาญชัย วงษ์วี.....  
 หรือนิติบุคคล (ชื่อ).....บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิปเมนต์ จำกัด.....  
 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่...3101200747261 / 1602-03-2565-0166.....  
 ที่อยู่เลขที่ .....95/8 หมู่5..... ซอย .....ถนน.....  
 แขวง/ตำบล .....มหาสวัสดิ์..... เขต/อำเภอ .....บางกรวย.....  
 จังหวัด .....นนทบุรี..... โทรศัพท์/โทรสาร .....082-499-3547.....  
 E-mail .....chanhaiwcc@gmail.com.....

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร  
 เลหะเป็น.....ระดับ.....หม่อมราชวงศ์.....  
 และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๘) เลขที่.....  
 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต  
☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร  
 เลหะเป็น .....ส.ก.3898.....ระดับ.....สามัญเครื่องกล.....หม่อมราชวงศ์.....18 ตุลาคม 2571.....  
 และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ .....1602-03-2565-0166.....  
 หม่อมราชวงศ์ .....25 ธันวาคม 2568.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต  
 ใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ .....นายชาญชัย วงษ์วี.....  
 เลหะเป็น.....ส.ก.3898.....ระดับ.....สามัญเครื่องกล.....หม่อมราชวงศ์.....18 ตุลาคม 2571.....  
 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน .....3101200747261.....

**๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้มีการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้**

๑) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นห้อยสูง (Tower Crane) ☐ ปั้นจั่นเหนือค้ำห้อย (Overhead Crane)  
☐ ปั้นจั่นต่ำสูง (Gantry Crane) ☒ อื่นๆ (ระบุ) .....Derrick Crane.....  
 ๒) ขนาดพิสัยการยก  
 ๒.๑) ขนาดพิสัยก้นน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด  
☐ ปั้นจั่นต่ำสูง .....ต้น ☐ ปั้นจั่นเหนือค้ำห้อย .....ต้น  
☒ อื่นๆ (ระบุ) .....Derrick Crane 12.0 .....ต้น

- ๒.๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนัก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด\*  
 สำหรับกรณีนี้ขึ้นอยู่กับข้อมูลให้ในเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย  
☐ ที่เขียนเป็นงั้นใกล้เคียง..... และที่เขียนเป็นงั้นใกล้เคียงที่สุด.....  
☒ ที่มองตามปกติ.....9.3.....ตัน และที่มองตามน้อยสุด.....3.0ตัน or falls.....  
☐ อื่นๆ.....ตัน
- ๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้  
 การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนเป็นงั้นหรืออุปกรณ์ของเป็นงั้น  
☒ มี ผู้ผลิตกำหนด ☐ มี วิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล.....
- ๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนท่งส่วนใดของเป็นงั้น\*  
☐ มี (ระบุ)..... ☒ ไม่มี
- ๕) โครงสร้างเป็นงั้น  
 ๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของเป็นงั้น\*  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ๖) การติดตั้งเป็นงั้นบนฐานที่มีดังนี้\*  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง  
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ๘) ระบบต้านกำลัง  
 ๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์  
 ๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น  
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง  
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน  
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง  
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อเสีย  
☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/แต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

- ๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า  
 ๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก  
 ๘.๓.๑) สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เพื่อ โซ่ และสายพาน  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๓.๒) ระบบคลัตช์  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘.๓.๓) ระบบเบรก  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๘) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย  
☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของเป็นงั้น\*  
 ๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)  
 ๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของเป็นงั้นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)\*  
 ๑๒.๑) การทำงานของตะขอหยุดยัก (Upper Limit Switches)  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน  
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....  
 ๑๒.๓) มุมเขนเป็นงั้น  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

- ๑๓) การเคลื่อนที่บนทางหรือเชือกของบันได
- ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๔) การทำงานของควบคุมพิทักษ์หนักร (Overload Limit Switches)
- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕) ม้วนลาดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ
- ๑๕.๑) สภาพม้วนลาดสลิง
- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๒) มีลาดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลาดสลิงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างน้อย ๒ รอบ
- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลาดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลาดสลิงที่พ้นตามที่ได้รับเลือกกำหนด
- ๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนบันไดไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน .....
- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน .....
- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนบันไดไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน .....
- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔) สภาพตะขอ
- ๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๒) การงัดออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ข้อตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนของตะขอแตกหรือร้าว ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียนรูปหรือสึกหรอของห่วงตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลาดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๖) ลาดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)
- ๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง .....15.66.....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

เท่ากับ .....อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

- ๑๖๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลาดขนาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน
- หรือตามที่ได้รับเลือกกำหนด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๗) ลาดสลิงด้อย (Standing Ropes)
- ๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง .....31.94.....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)
- เท่ากับ .....อายุการใช้งาน .....เดือน/ปี
- ๑๗.๒) เส้นลาดขนาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
- หรือตามที่ได้รับเลือกกำหนด (ระบุ) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๘) สภาพลาดสลิง
- ๑๘.๑) ลาดเส้นนอกสีกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กน้อยถึง ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนบันไดหรืออุปกรณ์อื่นของบันไดที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับ และโครงสร้างกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแสงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่บันไดทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน (ไม่มีข้อยกเว้น) ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่บันได และรอกของตะขอ (Hook Block) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับบันไดเห็นได้ชัดเจน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๕) รูปภาพหรือสื่อการใช้แผนเมื่อในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับขึ้นเงิน ติดไว้จุดหรือตำแหน่งที่ถูกจ้าง  
ผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องปั๊มเงิน หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ<sup>๑)</sup>

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ .....หลักเส้น..... น้ำหนัก.....8.8 ตัน.....

เครื่องมือวัด ระบุ .....ดัลลิเมตริค และเวอร์นิเยอริคัลเปเปอร์, เครื่องวัดอุณหภูมิ..... วิธีการตรวจสอบแนวนเชื่อม ระบุ

.....ตรวจสอบด้วยสายตา.....

อื่นๆ ระบุ .....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็น การทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกที่ใช้การทดสอบ

ด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน ให้ทดสอบการรับ

น้ำหนัก ที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบ

การรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นทดสอบ ให้ทดสอบ

การรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่

เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด<sup>๑)</sup> โดยไม่เกิน ขนาดพิกัด

น้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก .....3.....เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

๒๘.๒.๒) กรณีปั้นจั่นทดสอบ ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด<sup>๑)</sup>  
แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก .....เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☒ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙) น้ำหนักที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักที่อนุญาตให้ใช้งาน.....(ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั้นจั่นทดสอบแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ๓

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))๓

- น้ำหนักที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... 8.8 ตัน ที่ระยะ .....

- น้ำหนักที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....

- น้ำหนักที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....

- น้ำหนักที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....

๓๐) กรณีมีการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะผู้ถือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

- ทำการ Test load โดยยกน้ำหนักค้างทิ้งไว้ในแนวดิ่ง โดยทำการวัด ๒ ครั้ง ห่างกันประมาณ ๑๐ นาที

วัดครั้งที่ 1 ...1,460...mm.

วัดครั้งที่ 2 ...1,460...mm.

วัดครั้งที่ ๑ ...1,460...mm.

วัดครั้งที่ ๒ ...1,460...mm.

- ควรมีการตรวจสอบการทำงานชุดลิฟต์ลิฟต์ส่วนต่างๆยังทำงานเป็นปกติหรือไม่ก่อนเริ่มทำงานเป็น  
ประจำทุกวัน

- ควรมีการประเมินน้ำหนักวัสดุที่จะยก ก่อนการยกย้ายทุกครั้ง

- ในขณะทดสอบแขนน้ำหนัก.30..ก. ร้อยสลิงรอก..4...ถ้ามีการเปลี่ยนแปลง ต้องดูตารางพิกัดยกใหม่ทุกครั้ง

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งขำรดบพร่อง

[illegible]

## หมายเหตุ

๑. กรณีข้อนี้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยเบื้องต้นนี้ ไม่ควรดำเนินการที่เครื่องหมายเหตุ  
ลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว
๒. การตรวจสอบความปลอดภัยของชิ้นงานดังกล่าวของวิศวกรรมทดสอบ สำนัในใบอนุญาต  
ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำนักงานผู้ทะเบียนตามมาตรา ๑๑ หรือได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี  
พร้อมทั้งเก็บเป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั่นจักรยาน

๑. วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
๒. วิศวกรต้องคำนวณหาทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก
๓. โครงสร้างหลักหมายถึง ชีเสวนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เหล็ก รางเลื่อน
๔. ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
๕. ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งบนพื้นฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
๕. ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับลิ้นชักไปนี้ ๓ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
- ๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ขุดตรงเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ขุดตรงเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด
- กรณีนี้ปั้นจั่นสองแขนเลื่อนได้สูงสุด-ได้ต่ำสุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
๗. น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้ขุดและเสาะหาศูนย์กลางของวัตถุสิ่ง สลักเกี่ยว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนอร์คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีมวลละเอียดในการวัดนั้นน้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ลูปพินของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่น ๆ ได้

“กรณีนี้เงินที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิทักต์ น้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น ตัวอย่างที่ ๑ เงินที่ใช้ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปีนี้อุ่นที่สุดแล้ว ๑๐ ต้น ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ต้น จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑๕๕ จะเท่ากับ ๑๑๒๕ ต้น แต่เนื่องจากเกินกว่าจำนวนที่ผลิตออกมาแล้ว ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ต้น

เรียบเรียง หมายถึง มีถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ: วิชาการสัมมนงต้องกรอข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียนรายละเอียดและกรณั้ที่สุด ด้วยความถูกต้อง  
 เพียงตรง โดยคณารับติดต่อขในความปลอดภัยของส่วนตามลรรรยารณและกรณั้ที่ดีในการประกอบ  
 วิชาชีพวิศวกรรม



ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้เงินครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบเงินขึ้น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือการจ้างงานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือการจ้างงานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันเป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ ..... วันที่ .....

(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ



ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ

นิติบุคคล

และลงชื่อ

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา  
นิติบุคคล  
(ถ้ามี)

ลงชื่อ ..... วันที่ .....

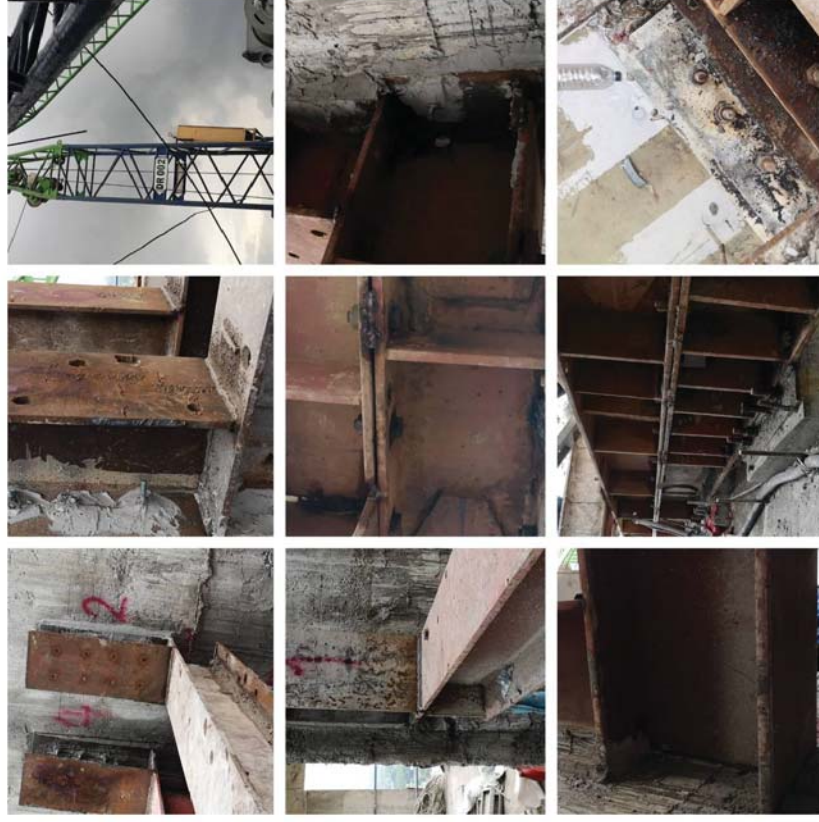
(.....)

นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบเป็นเงินนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 8.8 ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว

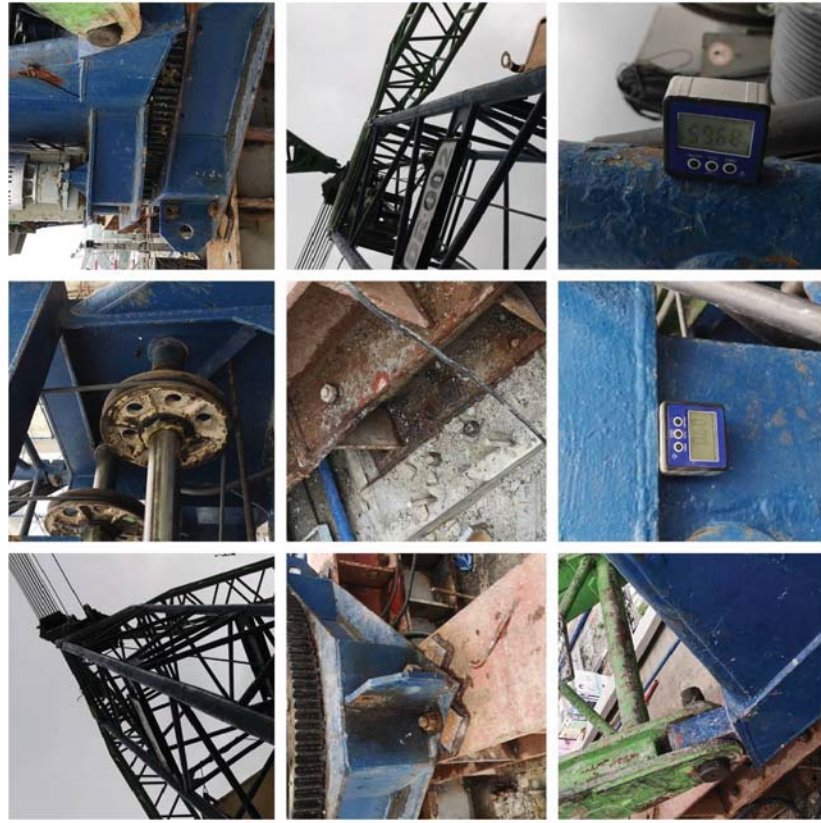


..... วิศวกรผู้ตรวจชอบ



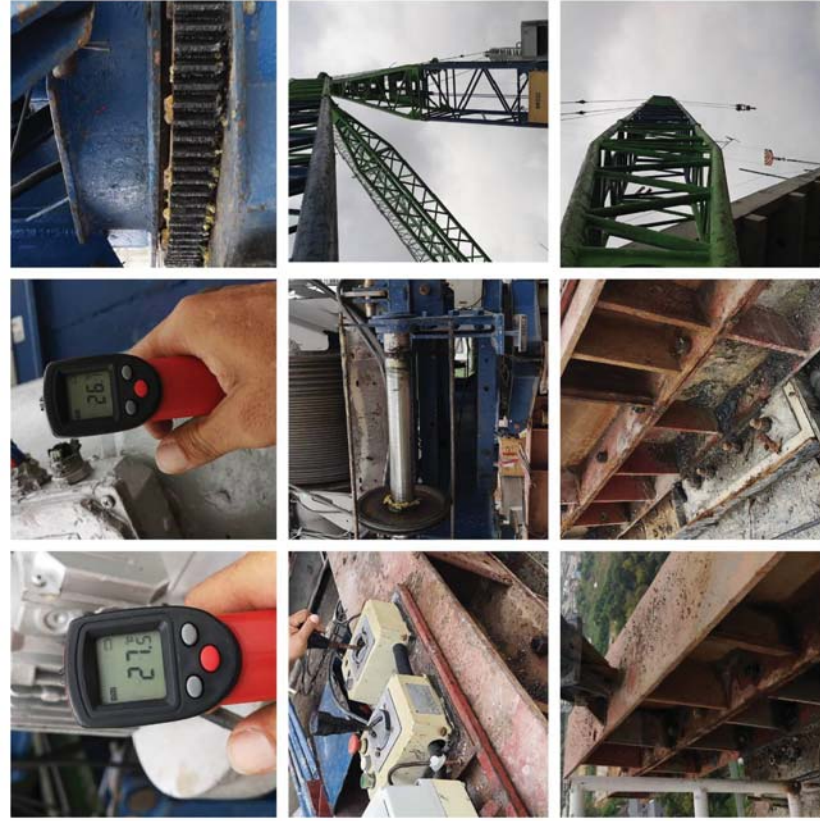
รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก ๘.๘ ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



รูปภาพแสดงการ Test Load

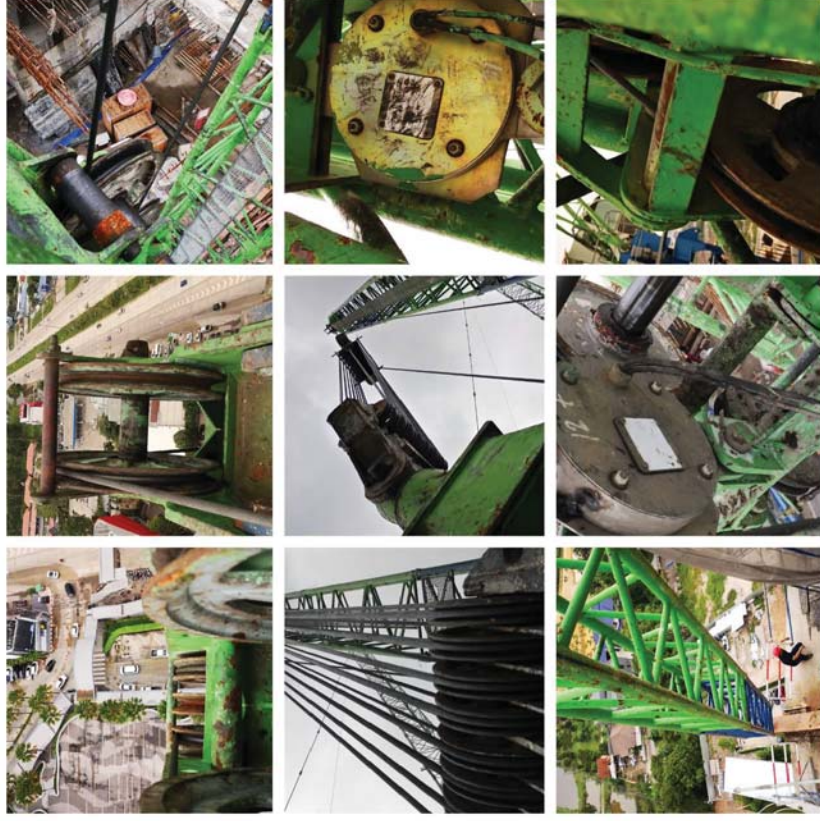
- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก ๘.๘ ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



- รูปภาพแสดงการ Test Load
- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก ๘.๘ ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย



- รูปภาพแสดงการ Test Load
- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก ๘.๘ ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย



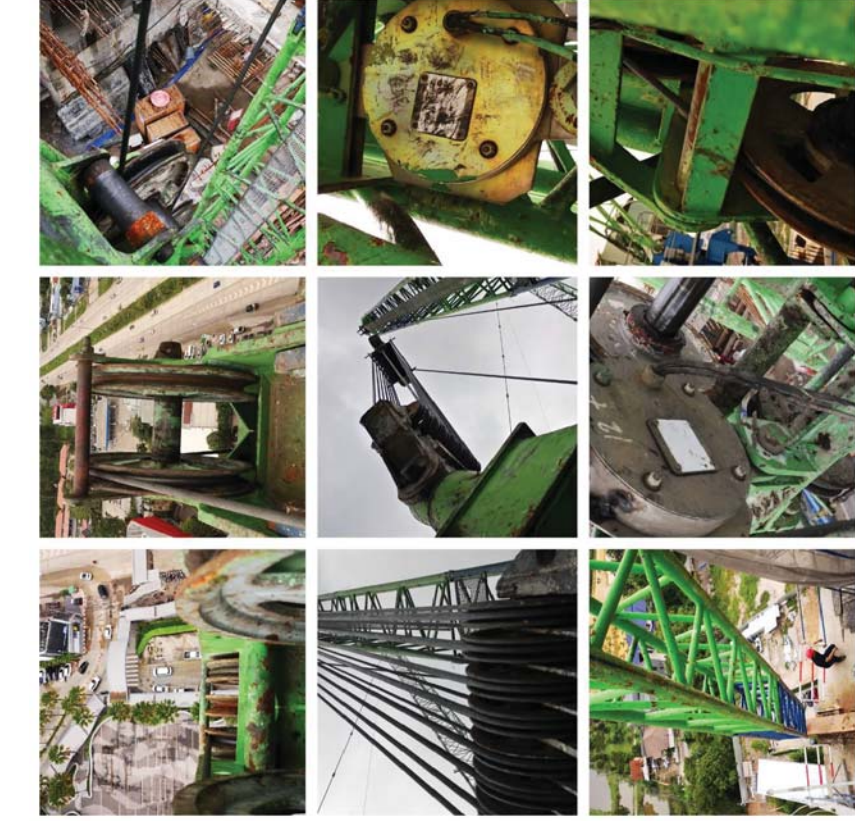


รูปภาพแสดงการ Test Load

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 8.8 ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 8.8 ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

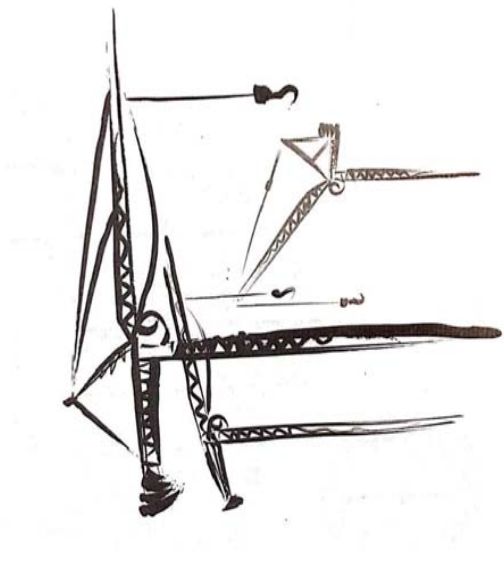






## แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Cranes)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ Derrick Crane / Fleet no. DR-007

ติดตั้งใช้งาน ณ Site Centara One (00400)

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สิน ของบริษัท ซินเท็ค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)  
ติดตั้งใหม่

ตรวจครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ตรวจสอบ : 7 พฤศจิกายน 2566

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 7 กุมภาพันธ์ 2567

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิปเมนต์ จำกัด  
เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบปั้นจั่น ใบอนุญาตเลขที่ 1602-03-2565-0166

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปันจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

- ☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗
- ☐ ปันจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ
- ☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน
- ☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วมีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง
- ☐ ปันจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่
- ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน
- ☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ต้นขึ้นไป
- ☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด
- ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดขนาด ..... ต้น
- ☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ..... ต้น
- ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดขนาด ..... ต้นตั้งแต่ ๑ ต้นขึ้นไป
- ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดขนาด ..... ต้นตั้งแต่ ๑ ต้นขึ้นไป

- ☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘
- (๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....
- การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....
- การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดตั้งแต่ ๑ ต้น แต่ไม่เกิน ๓ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดมากกว่า ๓ ต้น แต่ไม่เกิน ๕๐ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดมากกว่า ๕๐ ต้นขึ้นไป
- ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- (๒.๒) ประเภทก่อสร้าง
- การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☒ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....
- การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดไม่เกิน ๓ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☒ ขนาดพิทกัตน้ำหนักรถยนต์ยกตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรรมกำหนดมากกว่า ๓ ต้นขึ้นไป
- ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ให้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท ชินเท็ค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน).....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0107535000184.....

ประกอบกิจการ.....รับเหมาก่อสร้าง.....

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน.....

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่...555/7-11... ซอย...สุขุมวิท 63 (เอกมัย)... ถนน...สุขุมวิท.....

แขวง/ตำบล.....คลองตันเหนือ..... เขต/อำเภอ.....วัฒนา.....

จังหวัด.....กรุงเทพฯ 10110..... โทรศัพท์.....02-381-6333.....

สถานที่ประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน ..... เครื่อง ปันจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่.....DR-007.....

ทำการทดสอบเมื่อวันที่.....7 พฤศจิกายน 2566. ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่...Centada One (00400).....

- ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น
- (๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น
- (๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- ชื่อ-สกุล ของผู้ติดภาษาลัด
- (๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
- (๑)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง.....บริษัท ชินเท็ค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน).....

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต).....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม.....

ยี่ห้อ.....

ประเทศ.....THAI..... ปีที่ผลิต.....2021..... หมายเลขเครื่อง.....2021-007-41.....

รุ่น..... ขนาดเครื่องต้นกำลัง..... กิโลวัตต์/แรงม้า.....

มาตรฐาน (ถ้ามี).....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี).....

ที่อยู่ .....  
โทรศัพท์ ..... 02-381-6333..... โทรสาร .....  
**๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย**  
ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)..... ขาด้อย วชวรี  
หรือบุคคล (ชื่อ)..... บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีคิว จำกัด  
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่.....3101200747261 / 1602-03-2565-0166.....  
ที่อยู่เลขที่ ..... 95/8 หมู่ 5..... ซอย ..... ถนน.....  
แขวง/ตำบล ..... มหาวชิรดี..... เขต/อำเภอ ..... บางกรวย.....  
จังหวัด ..... นนทบุรี..... โทรศัพท์/โทรสาร ..... 082-499-3547.....  
E-mail ..... chandhawcc@gmail.com.....

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้  
☐ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร  
เลขทะเบียน.....ระดับ.....หมอดำวันที่.....  
และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่.....  
ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งให้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต  
☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร  
เลขทะเบียน.....สถ.3898.....ระดับ.....สามัญเครื่องกล.....หมอดำวันที่.....18 ตุลาคม 2566.....  
และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่.....1602-03-2565-0166.....  
หมอดำวันที่.....25 ธันวาคม 2588.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งให้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต  
ใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ .....นายชวณัฐชัย วงษ์ชัย.....  
เลขทะเบียน.....สถ.3898.....ระดับ.....สามัญเครื่องกล.....หมอดำวันที่.....18 ตุลาคม 2566.....  
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน ..... 3101200747261.....

**๕. กรณีทดสอบปั้นเงินชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้มีการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้**

๑) แบบปั้นเงิน ☐ ปั้นเงินทอสูง (Tower Crane) ☐ ปั้นเงินเหนือศีรษะ (Overhead Crane)  
☐ ปั้นเงินขาสสูง (Gantry Crane) ☒ อื่นๆ (ระบุ) .....Derrick Crane.....  
๒) ขนาดพิถีพิถันการยก  
๒.๑) ขนาดพิถีพิถันน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด\*  
☐ ปั้นเงินขาสสูง ..... ต้น ☐ ปั้นเงินเหนือศีรษะ ..... ต้น  
☒ อื่นๆ (ระบุ) ..... Derrick Crane 3.0..... ต้น

๒.๒) ตารางแสดงพิถีพิถันน้ำหนัก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด\*  
สำหรับกรณีปั้นเงินทอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิถีพิถันน้ำหนัก (Load chart) ประกอบด้วย  
☐ ที่เขียนปั้นเงินล่าสุด..... และที่เขียนปั้นเงินใกล้สุด.....  
☒ ที่มืองศมาณาสถ ..... 3.0ตัน @ 9.0m..... ต้น และที่มืองศมาณาสถ ..... 1.0ตัน @ 18m.....  
☐ อื่นๆ ..... ต้น

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้งาน  
การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นเงินหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นเงิน  
☒ มี ผู้ผลิตกำหนด ☐ มี วิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล.....  
๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนที่ส่วนใดของปั้นเงิน\*  
☐ มี (ระบุ) ..... ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นเงิน

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นเงิน\*  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๖) การติดตั้งปั้นเงินบนฐานที่มีน้ำหนัก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๗) การติดตั้งน้ำหนักวง (Counterweight) ที่มั่นคง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๘) ระบบต้นกำลัง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....  
๘.๑.๕) ที่ครอบเปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย ☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....



- ๕ -

- ๘๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า
- ๘๒.๑) สกปรมอเตอร์ไฟฟ้า
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๘๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๘๒.๓) สกปรแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๘๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดกำลัง และระบบเบรก
- ๘๓.๑) สกปรพวงเพลา ข้อต่อเพลา เพือง ไข่ และสายพาน
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๘๓.๒) ระบบคลัตช์
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๘๓.๓) ระบบเบรก
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๘) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
- ☒ มี/เรียบร้อย
- ☐ ไม่มี/ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น<sup>๕</sup>
- ๑๐.๑) สกปรของแฉงควบคุม
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๐.๒) สกปรฟลไกที่ใช้ควบคุม
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)
- ๑๑.๑) สกปรของท่อน้ำมันและข้อต่อ
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๑.๒) สกปรของท่อลมและข้อต่อ
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)<sup>๖</sup>
- ๑๒.๑) การทำงานของตะขอยึด (Upper Limit Switches)
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน
- ☐ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

- ๖ -

- ๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น
- ☐ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิสัยเกิน (Overload Limit Switches)
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ
- ๑๕.๑) สกปรม้วนลวดสลิง
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่ตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พื้นที่ตามที่ได้ผลิตกำหนด
- ๑๕.๓.๑) รอกกลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔) สกปรตะขอ
- ๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๒) การงัดออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๓) การล็อกหροที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียดสีหรือสึกกร่อนของหรงตะขอ
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)
- ☒ เรียบร้อย
- ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
- ๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)
- ๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
- 12-19 .....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)
- เท่ากับ .....อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

- ๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดตดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน
- หรือตามที่ใช้ผลิตกำหนด ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๑๓) ลวดสลิงดียว (Standing Ropes)
- ๑๓.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง .....15.97.....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor) เท่ากับ ..... อายุการใช้งาน ..... เดือน
- ๑๓.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
- หรือตามที่ใช้ผลิตกำหนด (ระบุ) ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๑๔) สภาลวดสลิง
- ๑๔.๑) ลวดเส้นนอกสลิไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๑๔.๒) ไม่มีการหมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๑๔.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๑๔.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๑๔.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดจนจนเห็นได้ชัดเจน
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๑๕) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันได พร้อมราวจับ และโครงสร้างกันตก หรือจัดให้อุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๒๑) การจัดทำพื้นที่ชนิดกันลื่นราวกันตก และแสงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน (ไม่มีเข็นปุ่ม)
- ☐ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....

- ๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้จุดหรือตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ทั้งบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก
- ☒ เรายอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ (ระบุ) .....
- ๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ<sup>๓)</sup>
- น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ .....ชิ้นส่วนเครื่องจักร..... น้ำหนัก.....3.0.....ต้น.....
- เครื่องมือวัด ระบุ .....ดัลต์ไมเตอร์ และเวอร์เนียคาลิเปอร์.....เครื่องวัดอุณหภูมิ..... วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ .....ตรวจสอบด้วยสายตา.....
- อื่นๆ ระบุ .....
- ๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งหนึ่งเป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))
- ๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)
- ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)
- ☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ต้น ให้ทดสอบการรับน้ำหนัก ที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....
- ☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ต้น แต่ไม่เกิน ๕๐ ต้น ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ต้น จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....
- ☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ต้น ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....
- ☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอยสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....
- ๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้ใช้งานแล้ว
- ๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด<sup>๔)</sup> โดยไม่เกิน ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ใช้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด
- ☐ ตามวาระทุก .....3.....เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☒ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

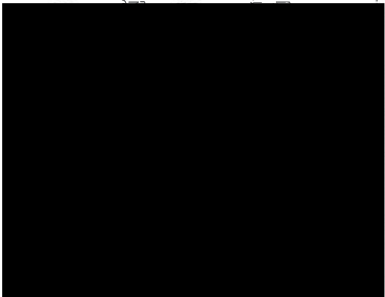


**คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับเป็นเงิน**

- ๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพื้นที่หน้าผากอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
- ๒ วิศวกรต้องคำนวณองศาการวัดการรวมพร้อมกับการทดสอบการมีอัตราตัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก
- ๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เหล็ก ล้อ รางเลื่อน เขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแฉวยเชื่อม เป็นต้น
- ๔ ต้องเมื่อผลการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
  - ๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
  - ๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด
- กรณีปั้นจั่นสูงจนเคลื่อนไถลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
- ๗ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
- เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของหลอดสลัก สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียสคาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
- การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อโดยใช้ดอปพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
- “กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินปกติ น้ำหนักอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น
- ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน
- ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน
- เรียนร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง
- ไม่เรียนร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

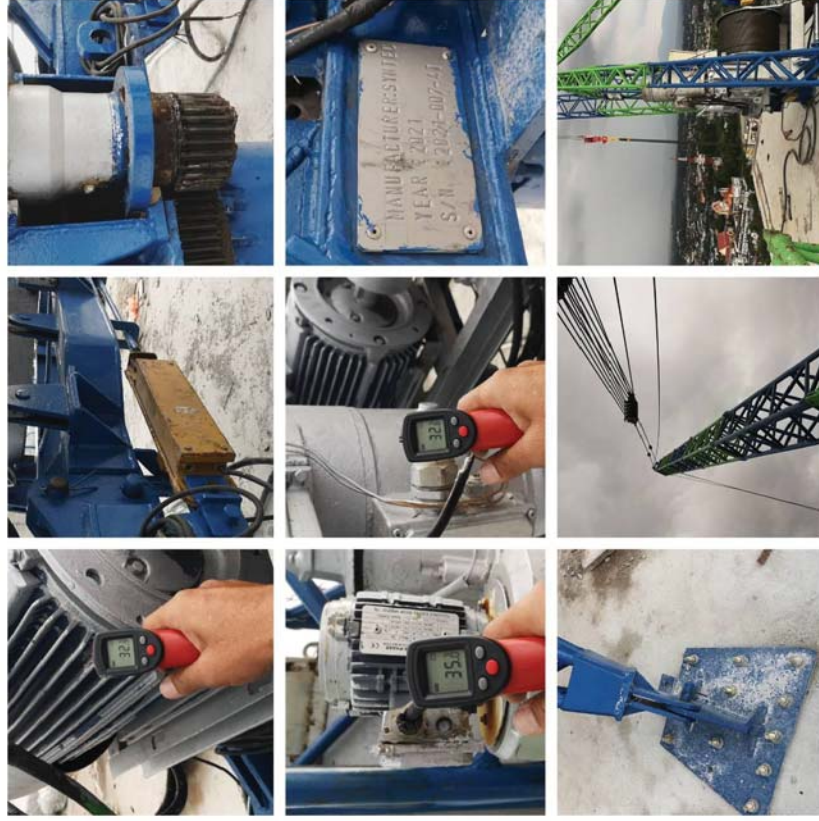
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนและอยู่ภายใต้การดำเนินการใช้การให้เป็นผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคุณสมบัติที่กำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้วสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ .....	วันที่ .....
(.....)	
วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ	
	
ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ .....	วันที่ .....
(.....)	
ผู้กระทำการแทน	
ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ .....	วันที่ .....
(.....)	
ผู้ตรวจสอบ	
ลงชื่อ .....	
(.....)	
นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำการแทน	

หมายเหตุ การรับรองแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

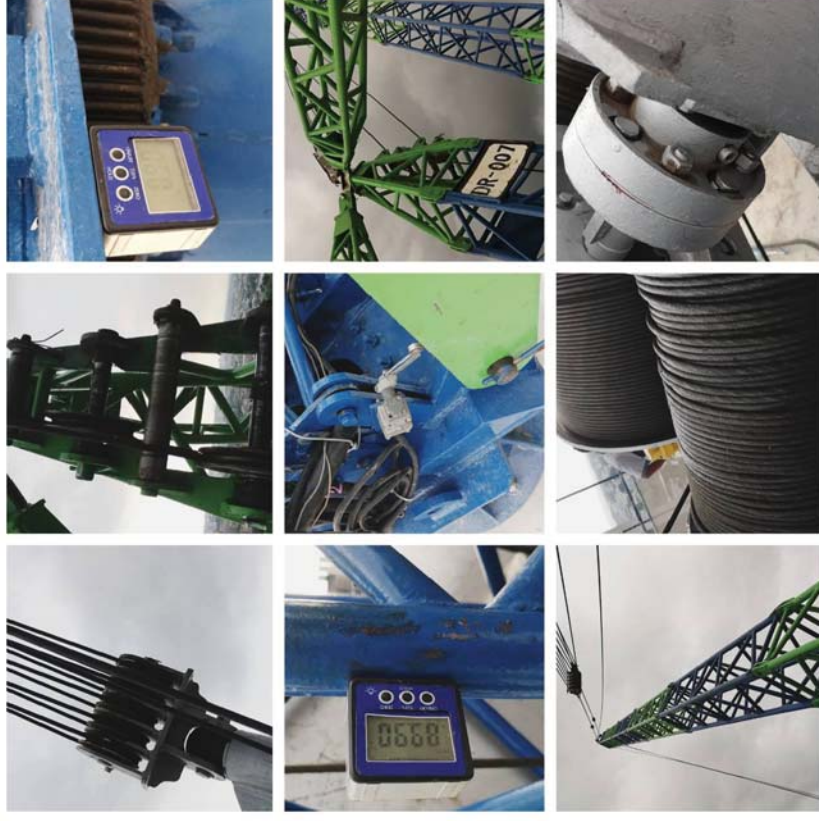
รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกชิ้นส่วนเครื่องจักร น้ำหนัก 3.0 ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกชิ้นส่วนเครื่องจักร น้ำหนัก 3.0 ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว





- ๑๕ -

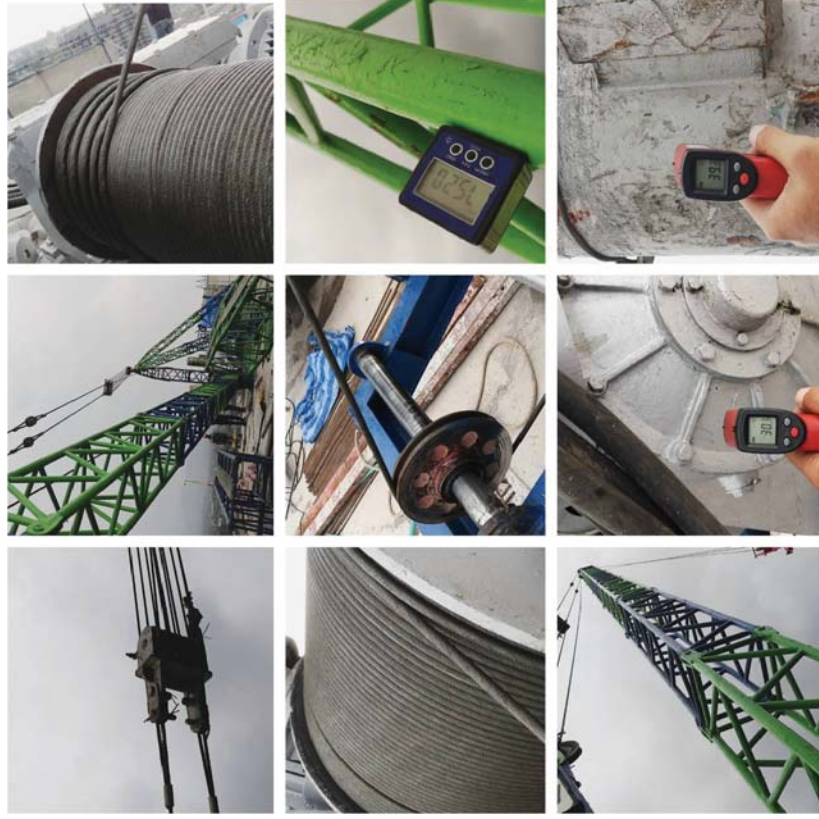
- ๑๖ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

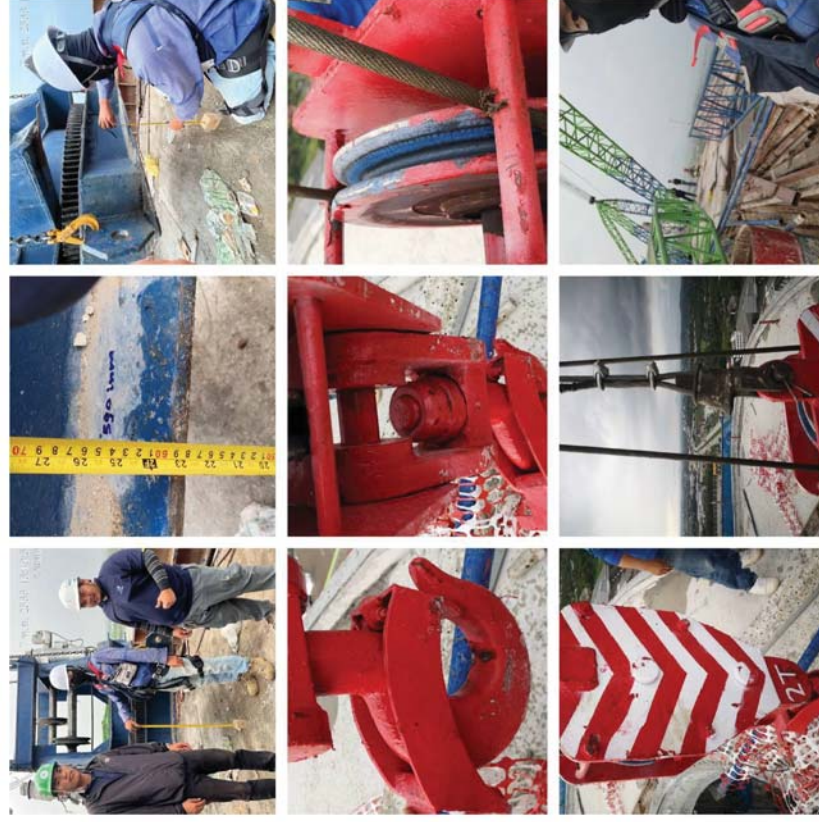
รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกชิ้นส่วนเครื่องจักร น้ำหนัก 3.0 ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว

- ยกชิ้นส่วนเครื่องจักร น้ำหนัก 3.0 ตัน โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



...วิศวกรผู้ตรวจสอบ



...วิศวกรผู้ตรวจสอบ

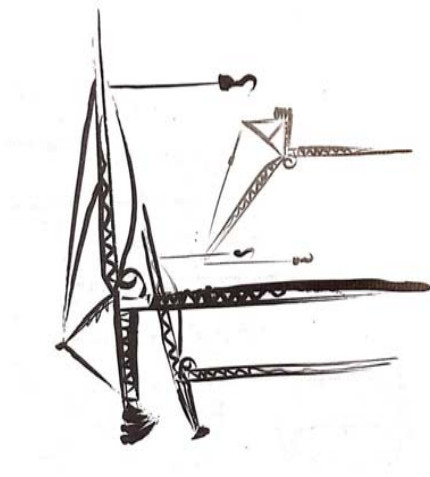




## แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับกระเช้าไฟฟ้า (Gondola Platform)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ Passenger Gondola ยี่ห้อ Shenxi รุ่น ZLP630, Fleet no. G1

ติดตั้งใช้งาน ณ Site Centara One (00400)

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สินของ บริษัท เอส บี สยาม จำกัด

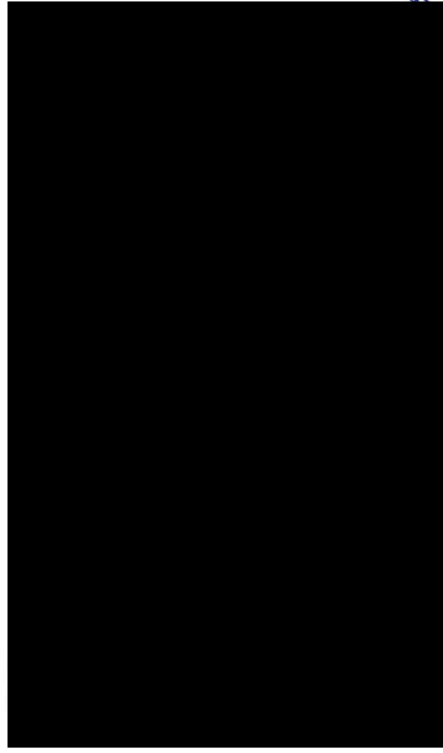
ตรวจครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2566

ครบวาระ 3 เดือน

วันที่ตรวจสอบ : 23 กันยายน 2566

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 23 ธันวาคม 2566

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิปเมนต์ จำกัด  
เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบขึ้นเงิน ใบอนุญาตเลขที่ 1602-03-2565-0166





รายการตรวจสอบทศพลส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

- 3 -

ปจ.1

4.3 สภาพของนอตและนัทยึด (Locking Bolts-Nuts Condition)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำรูต้องแก้ไข (Repair)

4.4 สภาพของสลักที่ติดกับโครงสร้าง (Structure Pins)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำรูต้องแก้ไข (Repair)

4.5 สภาพของสลักที่ติดกับโครงสร้าง (Safety Pins)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำรูต้องแก้ไข (Repair)

5. มีการตรวจสอบทศพลกระเช้าไฟฟ้า (Inspection of Gondola and function test)

5.1 ตามการระบุ.....3.....เดือน

5.2 ติดตั้งใหม่ (New installation)

5.3 หลังซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัยส่วนสำคัญ (Safety effect after repairing)

5.4 ซ่อมแซมหลังเกิดอุบัติเหตุ (Repairing after accidents)

6. มอเตอร์ (Motor)

6.1 ขนาดมอเตอร์ (Power Motor)...1.5...kW x 2, ความเร็วรอบในการยก (Rated speed)...9.6...m/min...

6.2 สภาพทั่วไป (General condition)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำรูต้องแก้ไข (Repair)

7. สภาพของสลัก ลูกปืน เพลา เพื่อ รอกเลื่อน (Condition of pin, bearing, shaft, gear, and rollers)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำรูต้องแก้ไข (Repair)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รายการตรวจสอบทศพลส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

- 4 -

ปจ.1

8. สภาพของเบรคและครัฟท์ (Condition of brake and clutch)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำรูต้องแก้ไข (Repair)

9. สภาพของสลักสลึงรับเคเบิล (Hoist winch rope condition)

9.1 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสลักสลึงรับเคเบิล, ด้านขวา (Diameter of hoisting winch rope right side)...8.10...มม. (mm.)

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสลักสลึงรับเคเบิล, ด้านซ้ายมือ (Diameter of hoisting winch rope left side)...8.01...มม. (mm.)

ส่วนความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 10:1 อายุการใช้งาน (Safety Period) .....3.....เดือน (months)

9.2 ในหนึ่งช่วงเกลียวมีสลักสลึงตั้งแต่ 3 เส้นขึ้นไปในเกลียวรวมกัน (More than 3 broken wire in one lay length)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

9.3 มีสลักสลึงตั้งแต่ 6 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียวรวมกัน (More than 6 broken wire in more than one lay length)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

10. สภาพของสลักสลึงยืน (Standing Rope Condition)

10.1 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสลักสลึงยืน, ด้านขวา (Diameter of safety rope right side)...8.0...มม. (mm.)

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสลักสลึงยืน, ด้านซ้ายมือ (Diameter of safety rope left side)...8.0...มม. (mm.)

ส่วนความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 10:1 อายุการใช้งาน (Safety Period) .....3.....เดือน (months)

10.2 เส้นสลักในหนึ่งช่วงเกลียวตั้งแต่สองเส้นขึ้นไป (More than 2 broken wires in more than one lay length)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

11. สลัดวิ่งและหรือสลัดโยงยึด (Condition of running ropes)

11.1 เส้นผ่าศูนย์กลางสลักสลึงยืนร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม (Reduction in rope diameter of more than 5% of original diameter)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

11.2 สลัดเส้นสลักสลึงไม่หนึ่งในสามของเส้นผ่าศูนย์กลาง (Surface wire are worn by one third or more of rope diameter)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รายการตรวจสอบหกลส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

- 5 -

ปจ.1

11.3 ขมวดถูกบดกระแทก แตก หรือกลืนยว้าดูจนเป็นเกล็ดใช้การรับน้ำหนักเสียไป (Crushed, flattened or kink)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

11.4 ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัดเจน (Damage from Heat and/or Rusty)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

12. สภาพของน้ำมันไฮดรอลิกและท่อลม (Condition of Hydraulic and Pneumatic pipe)

12.1 มีการรั่วซึม น้ำมัน, ท่อลมและข้อต่อ (Have any oil or air leakage from piping)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

12.2 มีการบิดตัวอย่างผิดปกติหรือท่อน้ำมัน (Have any bending deformed of pipe line)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

12.3 มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณข้อต่อที่ไม่สามารถขันน็อตให้แน่นรั่วได้ (Have any oil or air leakage from connector of piping and cannot retightening it)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

12.4 มีรอยสึกบริเวณเปลือกนอกของท่อ (Have any damage at outside of pipe line)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

13. สภาพการสึกหรอของกลไกระบบควบคุม (Condition of mechanisms and mechanical controls)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

14. สภาพการหล่อลื่นโดยทั่วไป (General Lubrication)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

15. มีผดรอยบิด (Guage) ส่วนที่หมุนได้เพื่อความปลอดภัย (Safety guard of dangerous rotating parts)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รายการตรวจสอบหกลส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

- 6 -

ปจ.1

16. การยึดโยงจากกระเช้าไฟฟ้าและน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ให้มั่นคง (Stability condition of anchoring Gondola frame and Counterweight)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

17. อุปกรณ์ไฟฟ้า (Electric system)

17.1 สภาพแผงสวิตช์ไฟฟ้า, รีเลย์ และอุปกรณ์อื่นๆ (Condition of contactor relays and electrical part)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

17.2 สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า (Condition of electric motors)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

18. อุปกรณ์ป้องกันกระเช้าเอียง (Safety Lock)

☒ ปกติ (Normal)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

19. การทำงานของลิมิตสวิตช์ (Condition of limit switch)

☒ ถูกต้องเรียบร้อย (Good condition)

☐ ต้องปรับตั้งใหม่ (Need to adjust)

20. การทำงานของรหัสล็อกด้านขวามือ (Safety Lock condition of Right side)

☒ ปกติ (Normal)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

เลขที่ TSA-WCC-300 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G1)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg, S/N : -

รายการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

ปจ.1

- 7 -

21. การทำงานของเฟสล็อกด้านซ้ายมือ (Safety Lock condition of Left side)

☒ ปกติ (Normal)

☐ ช้าหรือต้องแก้ไข (Repair)

22. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของกระเช้าไฟฟ้า (Other modification)

☒ ไม่มี (No)

☐ มี (Have)

23. กระเช้าไฟฟ้าที่มีใครงัดหรือแกะกับดักให้แกพนักงานที่ปฏิบัติงาน (Have guard rail for protection employee worker)

☒ ไม่มี (No)

☐ มี (Have)

24. มีการจัดพื้นที่และทางเดินบนกระเช้าไฟฟ้าเป็นชนิดกันลื่น (Do they have platform and guard rail for employees working on Gondola)

☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)

25. มีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากทางด้านข้าง (Device protection the roller slip from runway)

☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

เลขที่ TSA-WCC-300 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G1)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg, S/N : -

รายการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

ปจ.1

- 8 -

รายการแก้ไข ซ่อมแซม ปรับปรุง สิ่งชำรุดบกพร่อง

Detail of defect to be correct, repair and adjust.

☐ ..... มี (Have)

☒ ..... ไม่มี (No)

ข้อแนะนำ

การปฏิบัติงานบนกระเช้าไฟฟ้าต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบสวมได้เต็มตัวและให้คล้องสายเข็มขัดนิรภัยเข้ากับสายช่วยชีวิต (Lifeline) กรณีที่ไม่มี Lifeline อย่างน้อยที่สุดต้องคล้องกับโครงสร้างของกระเช้าไฟฟ้าทุกครั้งขณะปฏิบัติงานบนกระเช้าไฟฟ้า

ผลการตรวจสอบพบจากการมองเห็น ประสิทธิภาพดี การทดสอบน้ำหนัก เป็นที่น่าพอใจและมั่นใจ บนพื้นฐานวิธีตรวจสอบของข้าพเจ้า ข้าพเจ้ารับรองว่า เครื่องจักรอยู่ในสภาพเรียบร้อยดี ณ วันเวลา และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบทดสอบ

Result the visual inspection test and load test were satisfactory on the basis of our inspection to be confirm that the equipment this certificate was found to be in satisfactory condition at the time and place inspection.

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)



เลขที่ TSA-WCC-300 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G1)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg, S/N: -

ปจ.1

รายการตรวจสอบทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

- 9 -

รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า



วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รายการตรวจสอบทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

เลขที่ TSA-WCC-300 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G1)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg, S/N: -

- 10 -

ปจ.1

รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า



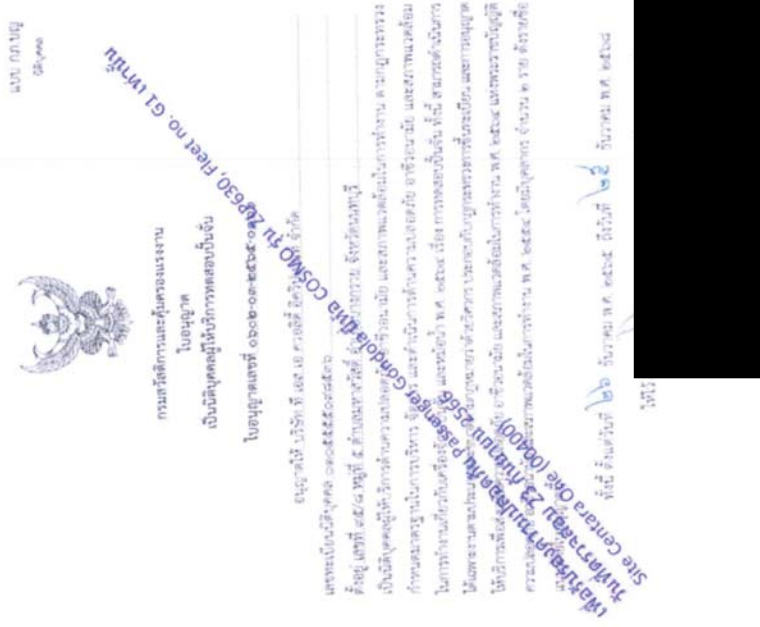
วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า



รายการตรวจสอบทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า

DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS





เลขที่ TSA-WCC-300 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G1)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg, S/N: -

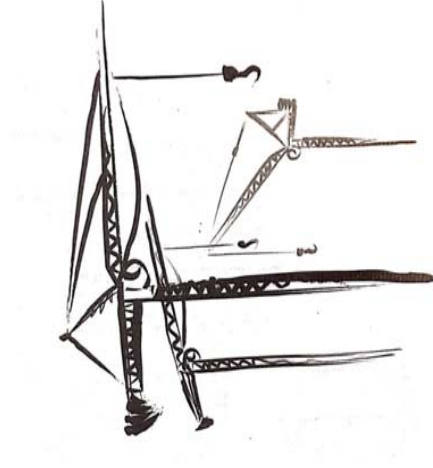
รายการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS



## แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับกระเช้าไฟฟ้า (Gondola Platform)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ Passenger Gondola ยี่ห้อ Shenxi รุ่น ZLP630, Fleet no. G3

ติดตั้งใช้งาน ณ Site Centara One (00400)

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สินของ บริษัท เอส บี สยาม จำกัด

ตรวจครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2566

ติดตั้งใหม่

วันที่ตรวจสอบ : 26 พฤศจิกายน 2566

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 26 กุมภาพันธ์ 2567

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีคิวเมนต์ จำกัด  
เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบขึ้นเงิน ใบอนุญาตเลขที่ 1602-03-2565-0166

รายการตรวจสอบและอุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า

DETAIL INSPECTION & TESTING OF GONDOLA AND ITS COMPONENTS

1. ชนิดการเข้าฟ้า (Type) ☒ มีค้อนนำหน้ากับด้านบน (Roof beam Type)  
☐ แบบหนีบยึดกับโครงสร้าง (Parapet Clamp Type)  
☐ แบบยึดรัดกับโครงสร้าง (Tie / Fasten Type)

น้ำหนักถ่วงจากกระเช้า (Counter weight) = 2 ข้าง(Side) x จำนวน .....20.....กิโล (Pcs.) x ..25.....กิโลกรัม / กิโล (kg./Pcs.)  
ขนาดโครงสร้างกระเช้า (Dimension of Platform) กว้าง (W) x ยาว (L) x สูง (H) = ..... 0.7m x 6.0m x 1.0m.....  
ซีเรียลชุดเกียร์ขับเคลื่อน (Traction Hoist Serial No.) ด้านขวามือ (Right side).....-... ด้านซ้ายมือ (Left side).....-...  
ซีเรียลชุดเพดัลล็อก (Safety Serial No.) ด้านขวามือ (Right side).....-... ด้านซ้ายมือ (Left side).....-...-...

2. ผู้ผลิต (Manufacturer) สร้างโดย (Manufacturer) ...SHENXI... ประเทศ (Country) ....China.....  
รุ่น (Model) ...LID5... ตามมาตรฐาน (Standard) .....-...  
ผู้นำเข้า / ผู้จำหน่าย (ถ้ามี).....-...

ออกแบบให้รับน้ำหนักบรรทุกได้สูงสุดของกระเช้า (Maximum working load capacity/cage).....400.....กิโลกรัม/ตู้ (kg./cage).

Result the visual inspection and load test were satisfaction.

3. รายละเอียดคุณลักษณะ ( Specification ) และคู่มือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ (Detail specification and necessary manuals including operation, installation, maintenance and inspection)  
☒ มีคู่มือการเข้าฟ้า (by manufacture)  
☐ ไม่มีวิศวกรกำหนดขึ้น (by qualified engineer)  
☐ ไม่มี (none)

4. สภาพโครงสร้าง ( Structure condition )  
4.1 สภาพโครงกระเช้าไฟฟ้า (Gondola Structure Condition)  
☒ เรียบร้อย (Satisfactory)  
☐ แตกชำรุด บิดเบี้ยว ต้องแก้ไข (Repair)

4.2 สภาพรอยเชื่อมต่อน (Welding Joint Condition)  
☒ เรียบร้อย (Satisfactory)  
☐ ชำรุดต้องแก้ไข (Repair)

รายการตรวจสอบและอุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า

DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

เลขที่ TSA-WC-361 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G3)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg. S/N: -

ปจ.1

รายการตรวจสอบและอุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า

DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

ทดสอบ และอุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า

ข้อ 44. ปีที่อยู่เลขที่ 752/86 .....ตรงกลาง/ขอบ.....  
ถนน .....ด้านซ้าย/ขวา..... อำเภอ .....จังหวัด .....กรุงเทพมหานคร 10520  
โทรศัพท์ .....082-499-3547.....  
สถานที่ทำงาน.....บริษัท ที เอส อี ควอลิตี้ อีคิวโบลท์ จำกัด .....เลขที่ 95/8 .....ซอย .....  
แขวง.....เทศบาลนคร.....กรุงเทพมหานคร 11130 .....โทรศัพท์ .....  
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๒๒  
และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกพักใบอนุญาต หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต  
ระดับ.....ตามใบวิศวกร .....เลขทะเบียน .....สก. 3898 .....วันหมดอายุ .....18 ตุลาคม 2571  
เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบบับลิ้ง ใบอนุญาตเลขที่ .....1802-02-2555-0168.....

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบและอุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า  
☐ อุดสานกรรม ☒ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ .....ระบุ.....  
ของนิติบุคคล.....บริษัท ที เอส อี ควอลิตี้ อีคิวโบลท์.....  
ที่อยู่เลขที่.....10.....ซอย .....พระรามที่ ๒ ซอย 72.....ถนน.....-... แขวง .....แผนที่.....  
เขต.....บางขุนเทียน.....จังหวัด .....กรุงเทพมหานคร 10150.....โทรศัพท์ .....(02)106-2262.....เมื่อรับที่.....26 พฤศจิกายน 2568.....  
รายละเอียดการเข้าฟ้า (by manufacture) .....Side Centara One (00400).....

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและอุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้าได้ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุง  
แก้ไขส่วนที่ชำรุดหรือพบข้อบกพร่องไม่ใช้งานได้ ถูกต้องปลอดภัย  
จึงขอรับรองว่าอุปกรณ์เครื่องจักรและโครงสร้างไฟฟ้าได้ติดตั้งอย่างปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและ  
คุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ  
ทำงาน (ฉบับปรับปรุง พ.ศ. ๒๕๖๓) .....  
ผู้ตรวจสอบ  
วิศวกรผู้ตรวจ

เจ้าของ / ผู้จัดการ

สำหรับเจ้าหน้าที่

วิศวกรผู้ตรวจ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

4.3 สภาพของน็อตและนัต้า (Locking Bolts-Nuts Condition)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

4.4 สภาพของสลักที่ต่อกับโครงสร้าง (Structure Pins)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

4.5 สภาพของสลักที่พื้นของสภักต่อโครงสร้าง (Safety Pins)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

5. มีการตรวจสอบทดสอบกระเช้าไฟฟ้า (Inspection of Gondola and function test)

5.1 ตามวาระทุก.....3..... เดือน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

5.2 ติดตั้งใหม่ (New installation)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

5.3 หลังซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัยส่วนสำคัญ (Safety effect after repairing)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

5.4 ซ่อมแซมหลังเกิดอุบัติเหตุ (Repairing after accidents)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

6. มอเตอร์ (Motor)

6.1 ขนาดมอเตอร์ (Power Motor)...1.5...kW x 2, ความเร็วรอบในการยก (Rated speed)...9.6...m/min...

6.2 สภาพทั่วไป (General condition)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

7. สภาพของสลัก ลูกปืน เหล็ก เพือง ไรสเตอร์ (Condition of pin, bearing, shaft, gear, and rollers)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

8. สภาพของเบรคและครัฟท์ (Condition of brake and clutch)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ จำต้องแก้ไข (Repair)

9. สภาพของลวดสลิงขับเคลื่อน (Hoist winch rope condition)

9.1 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงขับเคลื่อน, ด้านขวามือ (Diameter of hoisting winch rope right side)...8.08.....มม.(mm.)

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงขับเคลื่อน, ด้านซ้ายมือ (Diameter of hoisting winch rope left side)...8.05.....มม.(mm.)

ส่วนความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 10:1 อายุการใช้งาน (Safety Period) .....3..... เดือน (months)

9.2 ในหนึ่งช่วงเกลียวมีลวดขาดตั้งแต่ 3 เส้นขึ้นไปในเกลียวรวมกัน (More than 3 broken wire in one lay length)

☐ มี (Have) ☒ ไม่มี (No)

9.3 มีลวดขาดตั้งแต่ 6 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียวรวมกัน (More than 6 broken wire in more than one lay length)

☐ มี (Have) ☒ ไม่มี (No)

10. สภาพของลวดโยงยึด (Standing Rope Condition)

10.1 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงเซฟตี้, ด้านขวามือ (Diameter of safety rope right side),....8.1.....มม. (mm.)

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงเซฟตี้, ด้านซ้ายมือ (Diameter of safety rope left side),....8.0.....มม. (mm.)

ส่วนความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 10:1 อายุการใช้งาน (Safety Period) .....3..... เดือน (months)

10.2 เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวตั้งแต่สองเส้นขึ้นไป (More than 2broken wires in more than one lay length)

☐ มี (Have) ☒ ไม่มี (No)

11. ลวดวิ่งและหรือลวดไยยึด (Condition of running ropes)

11.1 เส้นผ่าศูนย์กลางเล็กเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม (Reduction in rope diameter of more than 5% of original diameter)

☐ มี (Have) ☒ ไม่มี (No)

11.2 ลวดเส้นนอกถึงไม่ถึงหนึ่งในสามของเส้นผ่าศูนย์กลาง (Surface wire are worn by one third or more of rope diameter)

☐ มี (Have) ☒ ไม่มี (No)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

- 5 -		ป.จ.1
11.3	ขมวดูกบดกระแทก แตก หรือเกลียวทำจุดจนเป็นเนินเตี้ยให้การรับน้ำหนักเสียไป (Crushed, flattened or kink)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have) <input type="radio"/> ไม่มี (No)
11.4	ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัดเจน (Damage from Heat and/or Rusty)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have) <input type="radio"/> ไม่มี (No)
12.	สภาพของน้ำมันไฮดรอลิคและท่อลม (Condition of Hydraulic and Pneumatic pipe)	
12.1	มีการรั่วของน้ำมัน, ท่อลมและข้อต่อ (Have any oil or air leakage from piping)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have) <input type="radio"/> ไม่มี (No)
12.2	มีการบิดตัวอย่างผิดปกติของท่อน้ำมัน (Have any bending deformed of pipe line)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have) <input type="radio"/> ไม่มี (No)
12.3	มีน้ำมันกับบริเวณข้อต่อที่ไม่สามารถขันน็อตให้เข้ากันได้ (Have any oil or air leakage from connector of piping and cannot retightening it)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have) <input type="radio"/> ไม่มี (No)
12.4	มีรอยสึกบริเวณเปลือกนอกของท่อ (Have any damage at outside of pipe line)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have) <input type="radio"/> ไม่มี (No)
13.	สภาพการสึกหรองกลไกระบบควบคุม (Condition of mechanisms and mechanical controls)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
14.	สภาพการหล่อลื่นโดยทั่วไป (General Lubrication)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
15.	มีฝารอบปิด (Guard) ส่วนที่หมุนได้หรืออาจเป็นอันตราย (Safety guard of dangerous rotating parts)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)

- 6 -		ป.จ.1
16.	การยึดโยงขากระเช้าไฟฟ้าและน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ให้มั่นคง (Stability condition of anchoring Gondola frame and Counterweight)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
17.	อุปกรณ์ไฟฟ้า (Electric system)	
17.1	สภาพแผงสวิตช์ไฟฟ้า, รีเลย์ และอุปกรณ์อื่นๆ (Condition of contactor relays and electrical part)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
17.2	สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า (Condition of electric motors)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
18.	อุปกรณ์ป้องกันกระเช้าเอียง (Safety Lock)	<input checked="" type="radio"/> ปกติ (Normal) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
19.	การทำงานของลิมิตสวิตช์ (Condition of limit switch)	<input checked="" type="radio"/> ถูกต้องเรียบร้อย (Good condition) <input checked="" type="radio"/> ต้องปรับแต่งใหม่ (Need to adjust)
20.	การทำงานของเซฟตี้ล็อกด้านขวามือ (Safety Lock condition of Right side)	<input checked="" type="radio"/> ปกติ (Normal) <input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)

21. การทำงานของเซฟตี้ล็อกด้านซ้ายมือ (Safety Lock condition of Left side)

☒ ปกติ (Normal)

☐ ชำรุดต้องแก้ไข (Repair)

22. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของกระเช้าไฟฟ้า (Other modification)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

23. กระเช้าไฟฟ้าที่มีเครื่องหมายกำหนดให้แกพนักงานที่ปฏิบัติงาน (Have guard rail for protection employee worker)

☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)

24. มีการจัดทำพื้นที่และทางเดินบนกระเช้าไฟฟ้าเป็นชนิดกันลื่น (Do they have platform and guard rail for employees working on Gondola)

☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)

25. มีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากรางด้านข้าง (Device protection the roller slip from runway)

☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)

รายการแก้ไข ข้อบกพร่อง ปรับปรุง สิ่งที่ยกมาพร้อม

Detail of defect to be correct, repair and adjust.

O.....มี (Have)

☒

.....ไม่มี (No)

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

ข้อแนะนำ

การปฏิบัติงานกระเช้าไฟฟ้าต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบสวมใส่เต็มตัวและให้คล้องสายเข็มขัดนิรภัยเข้ากับสายช่วยชีวิต (Lifeline) กรณีที่ไม่มี Lifeline อย่างน้อยที่สุดต้องคล้องกับโครงสร้างของกระเช้าไฟฟ้าทุกครั้งขณะปฏิบัติงานบนกระเช้าไฟฟ้า

ผลการตรวจสอบทดสอบจากการมองเห็น ประสาทสัมผัส การทดสอบน้ำหนัก เป็นที่น่าพอใจและมั่นใจ บนพื้นฐานวิธีการตรวจสอบของข้าพเจ้าฯ ข้าพเจ้าฯรับรองว่า เครื่องจักรอยู่ในสภาพเรียบร้อยดี ณ เวลาลา และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบทดสอบ

Result the visual inspection test and load test were satisfactory on the basic of our inspection to be confirm that the equipment this certificate was found to be in satisfactory condition at the time and place inspection.

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)



เลขที่ TSA-WCC-361 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G3)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg, S/N: -

เครื่อง TSA-WCC-361 / 2566  
 Equipment : Passenger Gondola (G3)  
 Model : Shenxi, ZLP630  
 Location : Centara One (00400)  
 Cap : 500 Kg, S/N: -

รายการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระช้ำไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

รายการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

191

- 10 -

ปจ.1

பி.டி.1

รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระตุ้ไฟฟ้า

รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระตุไฟฟ้า



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

## รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์เข้าสู่ไฟฟ้า



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รายการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์รถไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

แบบ กภ.บญ  
บริษัท บจก



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลให้บริการทดสอบปั๊มจุ่ม

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๖๖

อนุญาตให้ บริษัท ที.เอส.เอส. ควอลิตี้ ลิฟท์ จำกัด

เลขทะเบียนบ้านผู้ทำบัญชี ๐๙๐๕๕๕๕๕๐๗๘๕๓๖

๕/๘ หมู่ที่ ๕ ตำบลมหาสวัสดิ์ อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม

[illegible]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

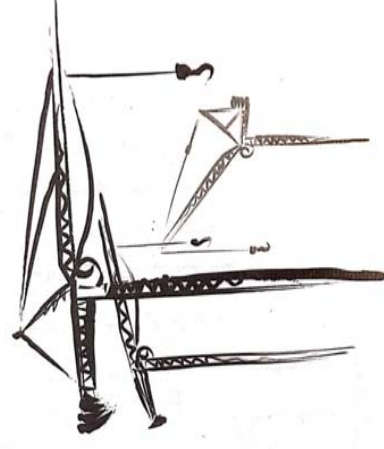
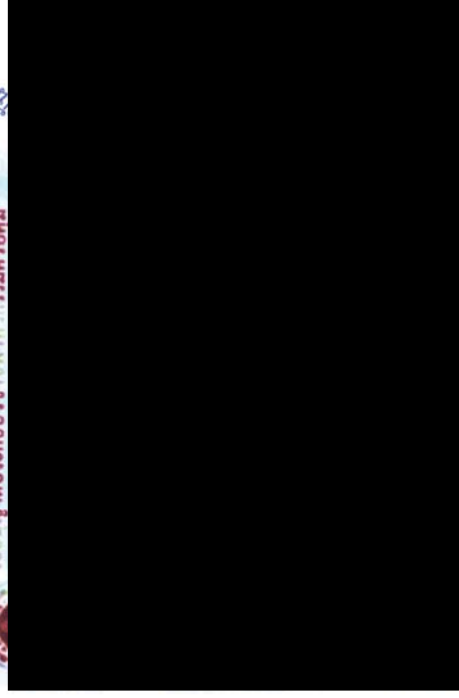
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับกระเช้าไฟฟ้า (Gondola Platform)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม



สำหรับ Passenger Gondola ยี่ห้อ Shenxi รุ่น ZLP630, Fleet no. G4

ติดตั้งใช้งาน ณ Site Centara One (00400)

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สินของ บริษัท เอส บี สยาม จำกัด

ตรวจครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2566

ติดตั้งใหม่

วันที่ตรวจสอบ : 26 พฤศจิกายน 2566

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 26 กุมภาพันธ์ 2567

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีคิวเมนต์ จำกัด  
เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบขึ้นเงิน ใบอนุญาตเลขที่ 1602-03-2565-0166

รายการตรวจสอบทหสอส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า

DETAIL INSPECTION & TESTING OF GONDOLA AND ITS COMPONENTS

1. ชนิดกระเช้าไฟฟ้า (Type) ☒ มีค้อนนำหน้ากับด้านบน (Roof beam Type)  
☐ แบบหนีบยึดกับโครงสร้าง (Parapet Clamp Type)  
☐ แบบยึดรัดกับโครงสร้าง (Tie / Fasten Type)  
น้ำหนักถ่วงซากกระเช้า (Counter weight) = 2 ข้าง(Side) x จำนวน .....20.....กิโล (Pcs.) x ..25.....กิโลกรัม / กิโล (kg./Pcs.)  
ขนาดโครงสร้างกระเช้า (Dimension of Platform) กว้าง (W) x ยาว (L) x สูง (H) = ..... 0.7m x 6.0m x 1.0m.....  
ซีเรียลชุดเกียร์ขับเคลื่อน (Traction Hoist Serial No.) ด้านขวามือ (Right side).....-... ด้านซ้ายมือ (Left side).....-...  
ซีเรียลชุดเพดัลล็อก (Safety Serial No.) ด้านขวามือ (Right side).....-... ด้านซ้ายมือ (Left side).....-...-...

2. ผู้ผลิต (Manufacturer) สร้างโดย (Manufacturer) ...SHENXI... ประเทศ (Country) ....China.....  
รุ่น (Model)...LID5... ตามมาตรฐาน (Standard) ...-...  
ผู้นำเข้า / ผู้จำหน่าย(ถ้ามี).....-...

ออกแบบให้รับน้ำหนักบรรทุกได้สูงสุดของกระเช้า (Maximum working load capacity/cage)....400.....กิโลกรัม/ตู้ (kg./cage).  
Result the visual inspection and load test were satisfaction.

3. รายละเอียดคุณลักษณะ ( Specification ) และคู่มือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ (Detail specification and necessary manuals including operation, installation, maintenance and inspection)  
☒ มีมาพร้อมกระเช้าไฟฟ้า (by manufacture)  
☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น (by qualified engineer)  
☐ ไม่มี (none)

4. สภาพโครงสร้าง ( Structure condition )  
4.1 สภาพโครงกระเช้าไฟฟ้า (Gondola Structure Condition)

- ☒ เรียบร้อย (Satisfactory)  
☐ แตกชำรุด บิดเบี้ยว ต้องแก้ไข (Repair)

- 4.2 สภาพรอยเชื่อมต้อ (Welding Joint Condition)

- ☒ เรียบร้อย (Satisfactory)  
☐ ชำรุดต้องแก้ไข (Repair)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รายงานทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้าตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการ

ทดสอบ และอุปกรณ์ป้องกัน  
ข้าพเจ้า นาย ธาตุชัย วงษ์วี 44 ปี อยู่เลขที่ 752/86 .....ครุฑทอง.....  
ถนน ชุมทอง-ลำดียงถึง ตำบลแขวง ชุมทอง อำเภอเมือง จันทบุรี .....จังหวัด .....กรุงเทพมหานคร 10520  
โทรศัพท์ 082-499-3547 .....  
สถานที่ทำงาน บริษัท ที เอส ๒ ดอวลิตี้ อีคิวไบโอบิ จำกัด เลขที่ 95/8 .....ซอย .....  
แขวง.....นาหว้า.....เขต บางกอกใหญ่ .....จังหวัด .....กรุงเทพฯ .....โทรศัพท์ .....  
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒  
และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต  
ระดับ.....สามัญวิศวกร .....เลขทะเบียน สก. 3898 .....วันหมดอายุ 18 ตุลาคม 2571  
เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบบ้จั้น ใบอนุญาตเลขที่ .....1๕02-๐๖-25๕5-๐๒๕.....

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้า  
☐ อุตสาหกรรม ☒ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ.....  
ของนิติบุคคล.....บริษัท เอส บี สยาม จำกัด.....  
ที่อยู่เลขที่.....10.....ซอย.....พระรามที่ ๒ ซอย 12.....ถนน.....แสง.....  
เขต.....บางขุนเทียน.....จังหวัด .....กรุงเทพฯ 10150.....โทรศัพท์ .....(02)106-2262.....เมื่อวันที่.....2๕ พฤศจิกายน 25๖๕.....  
รายละเอียดฉบับนี้จึงได้งานอยู่ที่.....Site Centara One (00400).....

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์กระเช้าไฟฟ้าตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุง  
แก้ไขส่วนที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย  
จึงขอรับรองว่าอุปกรณ์ของเครื่องจักรชนิดกระเช้าไฟฟ้าเครื่องนี้ใช้งานได้เป็นอย่างดีตามประกาศกรมสวัสดิการและ  
คุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ  
ทำงาน  
(ลงชื่อ) 

.....

  
( นายธานุชัย วงษ์วี ) ( คุณศิริวัฒน์ สิริบุญฤทธิ์ )  
วิศวกรผู้ตรวจ วิศวกรผู้ตรวจ  
เจ้าของ / ผู้จัดการ

สำหรับเจ้าหน้าที่

- 4.3 สภาพของน็อตและนัต้า (Locking Bolts-Nuts Condition)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ ซ้ำชุดต้องแก้ไข (Repair)
- 4.4 สภาพของสลักที่ต่อกับโครงสร้าง (Structure Pins)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ ซ้ำชุดต้องแก้ไข (Repair)
- 4.5 สภาพของสลักที่พื้นของสมบัติต่อโครงสร้าง (Safety Pins)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ ซ้ำชุดต้องแก้ไข (Repair)
5. มีการตรวจสอบทดสอบกระเช้าไฟฟ้า (Inspection of Gondola and function test)

5.1 ตามวาระทุก.....3..... เดือน

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย

5.2 ติดตั้งใหม่ (New installation)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย

5.3 หลังจากซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัยส่วนสำคัญ (Safety effect after repairing)

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย

5.4 ซ่อมแซมหลังเกิดอุบัติเหตุ (Repairing after accidents)

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย

6. มอเตอร์ (Motor)

6.1 ขนาดมอเตอร์ (Power Motor)...1.5...kW x 2, ความเร็วรอบในการยก (Rated speed)...9.6...m/min...

6.2 สภาพทั่วไป (General condition)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ ซ้ำชุดต้องแก้ไข (Repair)

8. สภาพของเบรคและครัฟท์ (Condition of brake and clutch)

☒ เรียบร้อย (Satisfactory)

☐ ซ้ำชุดต้องแก้ไข (Repair)
9. สภาพของลวดสลิงขับเคลื่อน (Hoist winch rope condition)

9.1 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงขับเคลื่อน, ด้านขวามือ (Diameter of hoisting winch rope right side)...8.13.....มม.(mm.)  
ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงขับเคลื่อน, ด้านซ้ายมือ (Diameter of hoisting winch rope left side)...8.05.....มม.(mm.)  
ส่วนความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 10:1 อายุการใช้งาน (Safety Period) .....3..... เดือน (months)

9.2 ในหนึ่งช่วงเกลียวมีลวดขาดตั้งแต่ 3 เส้นขึ้นไปในเกลียวรวมกัน (More than 3 broken wire in one lay length)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

9.3 มีลวดขาดตั้งแต่ 6 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียวรวมกัน (More than 6 broken wire in more than one lay length)

☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)
10. สภาพของลวดโยงยึด (Standing Rope Condition)

10.1 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงเซฟตี้, ด้านขวามือ (Diameter of safety rope right side),.....8.0.....มม. (mm.)  
ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิงเซฟตี้, ด้านซ้ายมือ (Diameter of safety rope left side).....8.0.....มม. (mm.)  
ส่วนความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 10:1 อายุการใช้งาน (Safety Period) .....3..... เดือน (months)

10.2 เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวตั้งแต่สองเส้นขึ้นไป (More than 2broken wires in more than one lay length)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)
11. ลวดวิ่งและหรือลวดโยงยึด (Condition of running ropes)

11.1 เส้นผ่าศูนย์กลางเล็กถึงเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม (Reduction in rope diameter of more than 5% of original diameter)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

11.2 ลวดเส้นนอกถึงถึงไม่หนึ่งในสามของเส้นผ่าศูนย์กลาง (Surface wire are worn by one third or more of rope diameter)

☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)

- 5 -		ป.จ.1
11.3	ขมวดูกบดกระแทก แตก หรือเกลียวทำจุดจนเป็นเนินเตี้ยให้การรับน้ำหนักเสียไป (Crushed, flattened or kink)	<input checked="" type="radio"/> ไม่มี (No)
11.4	ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัดเจน (Damage from Heat and/or Rusty)	<input checked="" type="radio"/> ไม่มี (No)
12.	สภาพของน้ำมันไฮดรอลิคและท่อลม (Condition of Hydraulic and Pneumatic pipe)	
12.1	มีการรั่วของน้ำมัน, ท่อลมและข้อต่อ (Have any oil or air leakage from piping)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have)
12.2	มีการบิดตัวอย่างผิดปกติของท่อน้ำมัน (Have any bending deformed of pipe line)	<input checked="" type="radio"/> ไม่มี (No)
12.3	มีน้ำมันกับบริเวณข้อต่อที่ไม่สามารถขันน็อตให้ทIGHTได้ (Have any oil or air leakage from connector of piping and cannot retightening it)	<input checked="" type="radio"/> มี (Have)
12.4	มีรอยสึกบริเวณเปลือกนอกของท่อ (Have any damage at outside of pipe line)	<input checked="" type="radio"/> ไม่มี (No)
13.	สภาพการสึกหรองกลไกระบบควบคุม (Condition of mechanisms and mechanical controls)	
		<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
14.	สภาพการหล่อลื่นโดยทั่วไป (General Lubrication)	
		<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
15.	มีฝารอบเปิด (Guard) ส่วนที่หมุนได้ถือว่าเป็นอันตราย (Safety guard of dangerous rotating parts)	
		<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)

- 6 -		ป.จ.1
16.	การยึดโยงขากระเช้าไฟฟ้าและน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ให้นั่นคง (Stability condition of anchoring Gondola frame and Counterweight)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
17.	อุปกรณ์ไฟฟ้า (Electric system)	
17.1	สภาพแผงสวิตช์ไฟฟ้า, รีเลย์ และอุปกรณ์อื่นๆ (Condition of contactor relays and electrical part)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
17.2	สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า (Condition of electric motors)	<input checked="" type="radio"/> เรียบร้อย (Satisfactory)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
18.	อุปกรณ์ป้องกันกระเช้าเอียง (Safety Lock)	<input checked="" type="radio"/> ปกติ (Normal)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)
19.	การทำงานของลิมิตสวิตช์ (Condition of limit switch)	<input checked="" type="radio"/> ถูกต้องเรียบร้อย (Good condition)
		<input checked="" type="radio"/> ต้องปรับแต่งใหม่ (Need to adjust)
20.	การทำงานของเซฟตี้ล็อกด้านขวามือ (Safety Lock condition of Right side)	<input checked="" type="radio"/> ปกติ (Normal)
		<input type="radio"/> จำต้องแก้ไข (Repair)



21. การทำงานของเซฟตี้ล็อกด้านซ้ายมือ (Safety Lock condition of Left side)
- ☒ ปกติ (Normal)

☐ ช่างต้องแก้ไข (Repair)
22. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของกระเช้าไฟฟ้า (Other modification)
- ☐ มี (Have)

☒ ไม่มี (No)
23. กระเช้าไฟฟ้าที่มีเครื่องหมายกำหนดให้แกพนักงานที่ปฏิบัติงาน (Have guard rail for protection employee worker)
- ☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)
24. มีการจัดทำพื้นที่และทางเดินบนกระเช้าไฟฟ้าเป็นชนิดกันลื่น (Do they have platform and guard rail for employees working on Gondola)
- ☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)
25. มีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากรางด้านข้าง (Device protection the roller slip from runway)
- ☒ มี (Have)

☐ ไม่มี (No)

- รายการแก้ไข ซ่อมแซม ปรับปรุง สิ่งที่ยกบกพร่อง  
Detail of defect to be correct, repair and adjust.
- O.....มี (Have)

☒.....ไม่มี (No)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

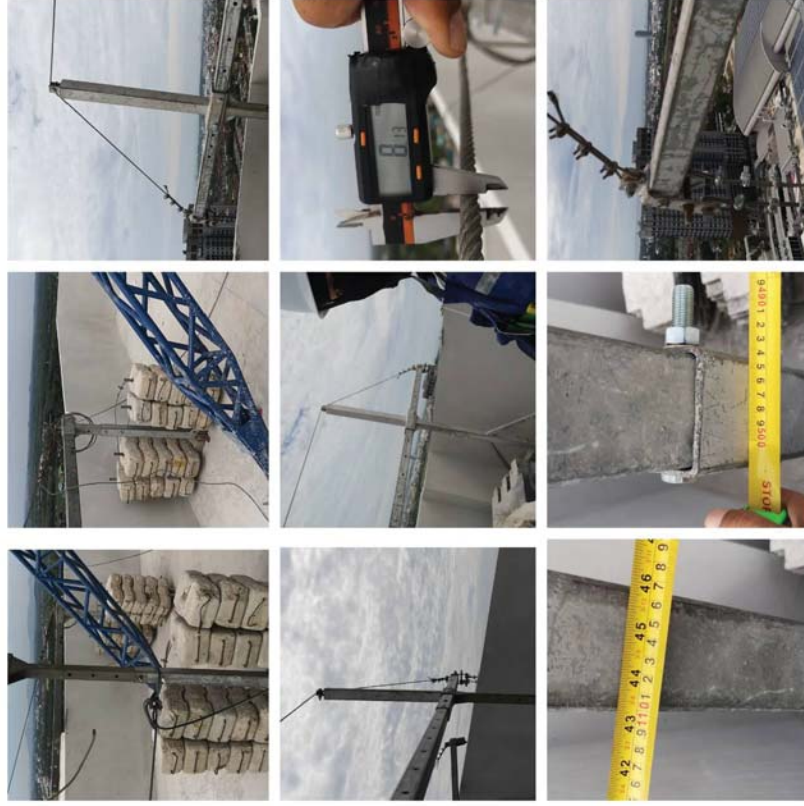
.....
- ข้อแนะนำ

การปฏิบัติงานกระเช้าไฟฟ้าต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบสวมใส่เต็มตัวและให้คล้องสายเข็มขัดนิรภัยเข้ากับสายช่วยชีวิต (Lifeline) กรณีที่ไม่มี Lifeline อย่างน้อยที่สุดต้องคล้องกับโครงสร้างของกระเช้าไฟฟ้าทุกครั้งขณะปฏิบัติงานบนกระเช้าไฟฟ้า

ผลการตรวจสอบทดสอบจากการมองเห็น ประสิทธิภาพสัมผัส การทดสอบน้ำหนัก เป็นที่น่าพอใจและมั่นใจ บนพื้นฐานวิธีการตรวจสอบของช่างฯ ช่างเจ้าหน้ารายงานว่า เครื่องจักรอยู่ในสภาพเรียบร้อยดี ณ เวลาลา และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบทดสอบ

Result the visual inspection test and load test were satisfactory on the basic of our inspection to be confirm that the equipment this certificate was found to be in satisfactory condition at the time and place inspection.
- .....วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)
- วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระตุ้ไฟฟ้า



รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระตุ้ไฟฟ้า



เลขที่ TSA-WCC-362 / 2566  
Equipment : Passenger Gondola (G4)  
Model : Shenxi, ZLP630  
Location : Centara One (00400)  
Cap : 500 Kg, SN: -

รายการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระแสไฟฟ้า  
DETAIL INSPECTION OF GONDOLA AND COMPONENTS

- 11 -

ป.จ.1

รูปแสดงการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์กระแสไฟฟ้า



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ (Inspector Engineer)

แบบ กภ.บญ  
อธิบดี



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบบินขึ้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๕๖๖๖

อนุญาตให้ บริษัท ที เอส เอ สวอส์ จำกัด

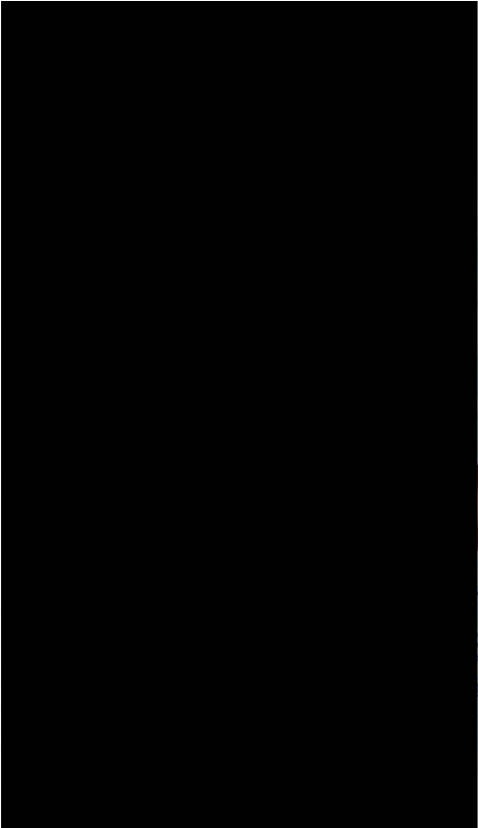
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๐๕๕๕๐๘๘๕๓๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๕/๔ หมู่ที่ ๕ ตำบลเขาชะเมา อำเภอชะเมา จังหวัดระยอง

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎหมาย  
กำหนดมาตรฐานไปการเรือสำเภา (๒๕๖๐) และมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับเรือสำเภา (๒๕๖๐) เรื่อง การทดสอบบินขึ้น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการ  
ได้หลังจากดำเนินการตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔  
ให้เป็นการบังคับใช้ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒ ราย ดังรายชื่อ  
แนบท้ายใบอนุญาต

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



000093971

สภาวิศวกร  
COUNCIL OF ENGINEERS  
www.coe.or.th

สภาวิศวกร  
Council of Engineers  
26 หมู่ 9  
ซอยเทศบาลนครเชียงใหม่  
เชียงใหม่ 50000

