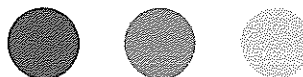


ภาคผนวก

เอกสารชี้แนะระเบียบบริษัท
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน





ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๐ ๕ ๙ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ขันเหยนห่องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท วิ.ส. เทคโนโลยี จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห่องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห่องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท วิ.ส. เทคโนโลยี จำกัด จำนวน ๑ แผ่น
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท วิ.ส. เทคโนโลยี จำกัด ขอขึ้นทะเบียนห่องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ทรัพยากรมนุษย์และห่องปฏิบัติการวิเคราะห์ เจ้าหน้าที่ประจำห่องปฏิบัติการวิเคราะห์ และรายการ
สารเคมีที่จะทำการวิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ได้บริษัท วิ.ส. เทคโนโลยี จำกัด ขันเหยนห่องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน มีเลขทะเบียน ๖-๓๕๖ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๐ ซอยพุทธมณฑลสาย ๓ ซอย ๑๗ แขวงศาลา
ธรรมสพน์ เขตทวีวัฒนา กรุงเทพมหานคร โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห่องปฏิบัติการวิเคราะห์
- ๑) นายศุภมาศ เกิดน้อย ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๖-๖-๐๐๐๑
 - ๒) นางสาวเดวิด สิริอนะบัติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๖-๖-๐๐๐๒
 - ๓) นางสาวกรรณิกา ชานนา ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๖-๖-๐๐๐๓
- ข. เจ้าหน้าที่ประจำห่องปฏิบัติการวิเคราะห์
- ๑) นางสาวจิราภา แสนสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๖-๖-๐๐๐๑
 - ๒) นางสาวสุวิสา ชวงชาลัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๖-๖-๐๐๐๒
 - ๓) นายทัพพัสาร แสนชนะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๖-๖-๐๐๐๓
- ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ในน้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้มีอายุครั้งละ ๓ ปี นับจากวันที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกหนังสือ หากประสงค์
จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห่องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ไม่เสียค่าต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอ
ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห่องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๗-๕ ๓๖๗

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้ควบคุมดูแลห่องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ทรัพยากรมนุษย์และห่องปฏิบัติการวิเคราะห์

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห่องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๓๕-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ddw.mail.go.th

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห่องปฏิบัติการ กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๓๕-๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ddw.mail.go.th

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ddw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห่องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท วิ.ส. เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๖
ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๐ ๕ ๙ ๗ ลงวันที่ ๑ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ขอรับชำระค่าธรรมเนียมจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๙ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๙ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method
2	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method
3	Free Chlorine	Iodometric Method
4	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method
5	pH	Electrometric Method
6	Sulfide	Iodometric Method
7	Temperature	Laboratory and Field Methods
8	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C
9	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and
Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

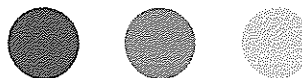


“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

ภาคผนวก

เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจ
วัดคุณภาพน้ำทิ้ง

เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ





Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR23040348-4
 Customer : V.C. TECHNOLOGY CO.,LTD
 60 Soi Phutamonthon Sai 3 Soi 17, Salaithammasop, Thawiwatthana,
 Bangkok 10170

Page : 1 of 3

Equipment Name : Electronic Balance
 Manufacturer : Mettler Toledo
 Model : AB265-S/FACT
 Serial Number : 1126120915
 ID. Number : BAL-07-02

Environmental Conditions
 Ambient Temperature : 25 °C ± 10 °C
 Relative Humidity : 60 % ± 20 %
 Location of Calibration : On-Site
 Calibration Procedure : SP-CPM-04-01
 Received Date : 29 Apr 2023
 Calibration Date : 02 May 2023
 Recommend Due Date : 02 May 2024
 Date of Issue : 03 May 2023

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr. Lapon Nampoung
 Calibration Officer
 Approved by :
 (Mr. Nirut Loha)
 Authorized Signatory



Calibration Report

Certificate Number : SPR23040348-4

Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Standard Weight Set	Class E2	B746971965	C02221902	16 Sep 2023

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
 SPC - SPC Calibration Center Co.Ltd.



Result of Calibration

Certificate No. : SPR23040348-4

Page : 3 of 3

Range capacity : 0 to 51 g

Resolution : 0.0001 g

0 to 220 g

Resolution : 0.0001 g

Repeatability (n = 10 number of measurement)

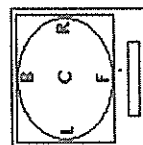
Standard Weight (g)	Standard Deviation
200	0.000000

Departure of indication from nominal Value			Unit : g
Nominal Value	UUC Reading	Error	Uncertainty (±)
No Load	0.0000	0.0000	0.000040
20.0	20.00033	0.00033	0.000050
40.0	40.00060	0.00060	0.000090
60.0	60.00093	0.00093	0.00011
80.0	80.0001	0.0001	0.00016
100.0	100.0001	0.0001	0.00016
120.0	120.0001	0.0001	0.00020
140.0	140.0001	0.0001	0.00020
160.0	160.0003	0.0003	0.00030
180.0	180.0004	0.0004	0.00030
200.0	200.0005	0.0005	0.00030

Off - Center Loading

Center	50.00067 g
Front	50.00056 g
Back	50.00073 g
Left	50.00055 g
Right	50.00057 g
Maximum difference	0.00012 g

A mass of 50 g. was placed to various positions on the pan. The weighing machine reading error obtained is given in table.



Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95%

- End of Certificate -

Calibration Report

Page : 2 of 3

Certificate Number : SPR23040348-1

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Data Acquisition/Switch Unit	34970A	MY44074688	SPR22120061-10	12 Jan 2024

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
SP Metrology - SP Metrology system (Thailand) Co.Ltd.



69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 ไลน์ www.สวณเพื่อยืนเครื่องวัดไทย.com

SP-FM-04-15 rev.0

Certificate of Calibration

Page : 1 of 3

Certificate Number : SPR23040348-1

Customer : V.C.TECHNOLOGY CO.,LTD

60 Soi Phuttamonthon Sai 3 Soi 17, Salathammassop, Thawiwatthana,

Bangkok 10170

Equipment Name : Hot Air Oven
Manufacturer : Memmert
Model : UNB200
Serial Number : C206 1364
ID. Number : HAO-07-01

Environmental Conditions
Ambient Temperature : 25 °C ± 10 °C
Relative Humidity : 60 % ± 20 %
Location of Calibration : On-Site
Calibration Procedure : SP-CPT-04-01
Received Date : 29 Apr 2023
Calibration Date : 02 May 2023
Recommend Due Date : 02 May 2024
Date of Issue : 03 May 2023

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Lapon Naimpoung

Approved by :

Calibration Officer

(Mr.Nirut Loha)

Authorized Signatory

SP-FM-04-15 rev.0



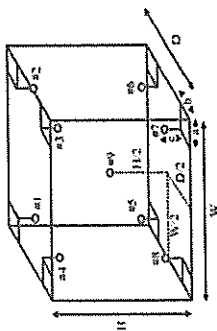
69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 ไลน์ www.สวณเพื่อยืนเครื่องวัดไทย.com



Result of Calibration

Certificate No. : SPR23040348-1

Page : 3 of 3



Temperature Accuracy in the Measurement Zone.

Unit : °C

UUC Setting	Measured Temperature (°C) @ Probe No. 9 is REF.)									Uncertainty (±)
	# 1	# 2	# 3	# 4	# 5	# 6	# 7	# 8	# 9	
180.0	179.34	179.45	179.49	179.48	179.58	179.58	179.63	179.48	179.59	0.32

Temperature Uniformity, Stability, Overall Variation

Unit : °C

UUC Setting	UUC Reading	Temperature Stability	Temperature Uniformity	Overall Variation
180.0	180.0	0.09	0.42	0.49

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95 %

- End of Certificate -



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR23040348-6
Customer : V.C.TECHNOLOGY CO.,LTD
60 Soi Phuttamonthon Sai 3 Soi 17, Salathammasop, Thawiwaithana,
Bangkok 10170

Page : 1 of 3

Equipment Name : Hot Air Oven
Manufacturer : Termaks
Model : TS9053
Serial Number : 170745
ID. Number : HAO-07-02

Environmental Conditions
Ambient Temperature : 25 °C ± 10 °C Received Date : 29 Apr 2023
Relative Humidity : 60 % ± 20 % Calibration Date : 02 May 2023
Location of Calibration : On-Site Recommend Due Date : 02 May 2024
Calibration Procedure : SP-CPT-04-01 Date of Issue : 03 May 2023

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Lapon Naimpoung
Calibration Officer
Approved by :
(Mr.Nirut Loha)
Authorized Signatory



Calibration Report

Certificate Number : SPR23040348-6

Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Data Acquisition/Switch Unit	34970A	MY44074688	SPR22120061-10	12 Jan 2024

Traceability

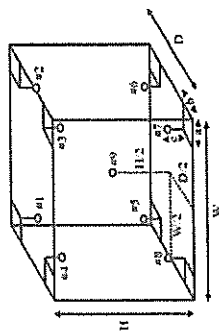
This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
SP Metrology - SP Metrology system (Thailand) Co.Ltd.



Result of Calibration

Certificate No. : SPR23040348-6

Page : 3 of 3



Temperature Accuracy in the Measurement Zone.

UUC Setting	Measured Temperature (°C) @ Probe No. (Probe No. 9 is REF.)									Uncertainty (±)
	# 1	# 2	# 3	# 4	# 5	# 6	# 7	# 8	# 9	
104.0	103.80	103.81	103.87	103.88	103.73	103.78	103.79	103.84	103.80	0.26

Unit : °C

Temperature Uniformity, Stability, Overall Variation

Unit : °C

UUC Setting	UUC Reading	Temperature Stability	Temperature Uniformity	Overall Variation
104.0	104.0	0.09	0.26	0.33

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.

This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95 %

- End of Certificate -

Calibration Report

Certificate Number : SPR23040348-7 Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Super Thermometer with PRT	15753850-40-392	58097/100288	PSL-T 0400566	15 Feb 2024

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
TISIR - Thailand Institute of Scientific and Technological Research

Certificate of Calibration

Page : 1 of 3

Certificate Number : SPR23040348-7
Customer : V.C. TECHNOLOGY CO.,LTD
60 Soi Phuttamonthon Sai 3 Soi 17, Salathamasop, Thawiwatthana,
Bangkok 10170

Equipment Name : Temperature Incubator with Sensor

Manufacturer : N/A
Model : N/A
Serial Number : N/A
ID. Number : VTC-03

Environmental Conditions
Ambient Temperature : 25 °C ± 10 °C Received Date : 29 Apr 2023
Relative Humidity : 60 % ± 20 % Calibration Date : 02 May 2023
Location of Calibration : On-Site Recommend Due Date : 02 May 2024
Calibration Procedure : SP-CPT-04-05 Date of Issue : 03 May 2023

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.
All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Surasak Ritthikaew Approved by : 
Calibration Officer (Mr.Nirut Loha)
Authorized Signatory



Result of Calibration

Certificate No. : SPR23040348-7

Page : 3 of 3

Unit : °C				
Setting Value	Standard Reading	UUC Reading	Error	Uncertainty (±)
150.0	150.012	149.8	-0.212	0.070

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95%.
- End of Certificate -



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR23040348-9

Customer : V.C. TECHNOLOGY CO.,LTD
60 Soi Phuttamonthon Sai 3 Soi 17, Salathammesop, Thawiwatthana,
Bangkok 10170

Equipment Name	: Digital Thermo Hygrometer
Manufacturer	: Daichi
Model	: TH-303C
Serial Number	: 05012080101
ID. Number	: VTC-02
Environmental Conditions	
Ambient Temperature	: 23 °C ± 2 °C
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %
Location of Calibration	: In-Lab
Calibration Procedure	: SP-CPT-04-13
Received Date	: 29 Apr 2023
Calibration Date	: 03 May 2023
Recommend Due Date	: 03 May 2024
Date of Issue	: 04 May 2023

Method of Calibration
This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent. National metrology institute, Natura- physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and 'fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.
All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr. Navaporn Uengseng
Calibration Officer
Approved by :
(Mr. Nirut Loha)
Authorized Signatory



Calibration Report

Certificate Number : SPR23040348-8

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Humidity Chamber	TH-80S	N/A	SPR23010480-5	22 Feb 2024
THERMO-HYGROMETER	5020A	A470-6	QR23-0176	26 Jan 2024

Traceability
This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
SP Metrology - SP Metrology system (Thailand) Co.Ltd.
Quality Reborn Co., Ltd



Result of Calibration

Certificate No. : SPK23040348-8

Page : 3 of 3

Temperature Accuracy in the Measurement.

Temperature Setting	Standard Reading	UUC Reading	Error	Uncertainty (±)
25.0	25.008	25.2	0.192	0.50

Unit : °C

Humidity Accuracy in the Measurement. (25 °C)

Humidity Setting	Standard Reading	UUC Reading	Error	Uncertainty (±)
60.0	60.13	57	-3.13	2.1

Unit : %RH

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95%.
- End of Certificate -



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR23040348-3
Customer : V.C.TECHNOLOGY CO.,LTD
60 Soi Phutamonthon Sai 3 Soi 17, Salathammassop, Thawiwatthana,
Bangkok 10170

Equipment Name : Refrigerator
Manufacturer : Sanden
Model : SPA-0353D41A
Serial Number : SPA0353-181003362
ID. Number : REF-18-02

Environmental Conditions
Ambient Temperature : 25 °C ± 10 °C Received Date : 29 Apr 2023
Relative Humidity : 60 % ± 20 % Calibration Date : 02 May 2023
Location of Calibration : On-Site Recommend Due Date : 02 May 2024
Calibration Procedure : SP-CPT-04-01 Date of Issue : 03 May 2023

Method of Calibration
This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.
All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Surasak Ritthikaew
Calibration Officer
Approved by :
(Mr.Nirut Loha)
Authorized Signatory



Calibration Report

Certificate Number : SPR23040348-3
Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Data Acquisition/Switch Unit	34970A	MY44074688	SPR22120061-10	12 Jan 2024

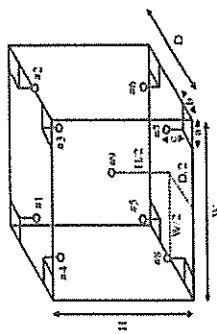
Traceability
This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
SP Metrology - SP Metrology system (Thailand) Co.Ltd.



Result of Calibration

Certificate No.: SP23040348-3

Page : 3 of 3



Temperature Accuracy in the Measurement Zone.

Unit : °C

Temperature Accuracy in the Measurement Zone:										
UUC Setting	Measured Temperature (°C) @ Probe No. 9 is REF.)									Uncertainty (±)
	# 1	# 2	# 3	# 4	# 5	# 6	# 7	# 8	# 9	
4.0	3.72	3.76	3.84	3.80	3.76	3.79	3.84	3.82	3.82	0.19

Temperature Uniformity, Stability, Overall Variation

Unit : °C

UUC Setting	UUC Reading	Temperature Stability	Temperature Uniformity	Overall Variation
4.0	4.0	0.09	0.27	0.33

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.

This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95 %

- End of Certificate -