

อาคาร ออลซีซั่นส์ แมนชั่น



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SN-031/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO 1 (FP1)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>		Rated : <u>18.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	✓			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟในแผงควบคุม (ถ้ามี) ตรวจสอบ	M	-	✓			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	✓			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	✓			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	✓			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	✓			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	✓			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	✓			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	✓			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	✓			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	✓			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเกียร์	Y	-	✓			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	✓			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	✓			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	✓	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	✓			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	✓			
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	180 psi	✓			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูด และแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin 180 Pout 280	✓			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	✓	✓			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	100 psi	✓			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	✓			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าที่มอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T 240 288 210	✓			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	gpm	✓	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	✓	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	✓	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้ selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

3/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SN-031/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO 1 (FP1)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>		Rated : <u>18.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกแรงดันตามชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
29	Zone:	M	25 psi	✓			
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้าใด ๆ							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature							
Date : <u>22/2/16</u>		Date : <u>24/2/16</u>		Date : <u>28/2/16</u>			

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SN-031/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO 2 (FP2)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>		Rated : <u>18.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	✓			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟในแผงควบคุม (ถ้ามี) ตรวจสอบ	M	-	✓			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	✓			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	✓			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	✓			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	✓			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	✓			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	✓			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	✓			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	✓			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	✓			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเกียร์	Y	-	✓			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	✓			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	✓			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	✓	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	✓			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	✓			
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	psi	✓			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูด และแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin Pout	✓			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	✓			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	✓			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	✓			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าที่มอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T	✓			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	gpm	✓	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	✓	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	✓	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้ selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

3/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SN-031/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO 2 (FP2)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>		Rated : <u>18.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกแรงดันตามชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
29	Zone:	M	25 psi	✓			
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้าใด ๆ							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature							
Date : <u>22/2/16</u>		Date : <u>24/2/16</u>		Date : <u>28/2/16</u>			

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N				
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) บนแผงควบคุม	M	-	N				
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N				
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของสายท่อและตำแหน่งวาล์ว และตรวจสอบวาล์วปิด/เปิด	M	-	N				
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N				
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ, ถอด/ทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N				
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N				
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต tripping circuit breaker	Y	-	N				
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N				
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและวาล์ว	Y	-	N				
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่น (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N				
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่โบลเวอร์และมอเตอร์ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N				
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นท่อและข้อต่อของสายไฟ	Y	-	N				
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N				
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ pump coupling	Y	-	N	By vendor			
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"								
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N				
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ start as emergency	Y	-	N				
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเริ่มทำงาน	M	130 psi	N				
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันดูดและค่าความดันส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psi)	M	Pin: 120 Pout: 120	N				
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการแจ้งเตือนของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N				
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	140 psi	N				
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N				
24	Measure the current/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R S T 71 71 71	N				
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N				
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor			
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor			
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิด/ปิดวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor			
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"								



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้บันทึกค่าความดันบนชั้นตึกชั้นบนสุดของแต่ละ riser								
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าความดันบนชั้นตึกชั้นบนสุดของแต่ละ riser	M	-	psi	-	หน่วยวัด ความดัน 65-100 psi		
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
Alarm Valve F.L.G								
Sp1								
High zone FL 21-33 Tower A 185 psi								
High zone FL 21-33 Tower B 165 psi								
Comment :								
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า								
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม								
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : [Signature]								
Signature : [Signature]								
Date : 27/2/16			Date : 27/2/16			Date : 29/2/16		



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N				
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) บนแผงควบคุม	M	-	N				
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N				
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของสายท่อและตำแหน่งวาล์ว และตรวจสอบวาล์วปิด/เปิด	M	-	N				
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N				
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ, ถอด/ทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N				
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N				
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต tripping circuit breaker	Y	-	N				
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N				
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและวาล์ว	Y	-	N				
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่น (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N				
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่โบลเวอร์และมอเตอร์ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N				
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นท่อและข้อต่อของสายไฟ	Y	-	N				
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N				
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ pump coupling	Y	-	N	By vendor			
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"								
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N				
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ start as emergency	Y	-	N				
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเริ่มทำงาน	M	130 psi	N				
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันดูดและค่าความดันส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psi)	M	Pin: 120 Pout: 120	N				
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการแจ้งเตือนของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N				
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	135 psi	N				
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N				
24	Measure the current/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R S T 71 71 71	N				
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N				
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor			
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor			
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิด/ปิดวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor			
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"								



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้บันทึกค่าความดันบนชั้นตึกชั้นบนสุดของแต่ละ riser								
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าความดันบนชั้นตึกชั้นบนสุดของแต่ละ riser	M	-	psi	-	หน่วยวัด ความดัน 65-100 psi		
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
Alarm Valve F.L.G								
Sp2								
High zone FL 21-33 Tower A 176 psi								
High zone FL 21-33 Tower B 165 psi								
Comment :								
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า								
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม								
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : [Signature]								
Signature : [Signature]								
Date : 28/2/16			Date : 28/2/16			Date : 28/2/16		



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.3 (SP3)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อหรือสายยางและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิทช์ควบคุมการแจ้งเตือน (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตตัวตัดวงจร	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ เติมน้ำมันหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ เติมน้ำมันหล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	100 psi	N			
20	Record the suction pressure (P _{in}) & discharge pressure (P _{out}) / บันทึกความดันดูดและแรงดันส่ง (psi)	M	P _{in} 170 P _{out}	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	115 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 200 200 200	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 20 15 15	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งการแจ้งเตือนแรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.3 (SP3)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกแรงดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละแนวขึ้น							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละแนวขึ้น	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FLD.							
SP3							
Mid Zone FL 8-20 Tower A 170 psi							
Mid Zone FL 8-20 Tower B 165 psi							
Comment :							
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 22/2/16 Date : 24/2/16 Date : 28/2/16							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.4 (SP4)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อหรือสายยางและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิทช์ควบคุมการแจ้งเตือน (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตตัวตัดวงจร	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ เติมน้ำมันหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ เติมน้ำมันหล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	95 psi	N			
20	Record the suction pressure (P _{in}) & discharge pressure (P _{out}) / บันทึกความดันดูดและแรงดันส่ง (psi)	M	P _{in} 170 P _{out}	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	110 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 200 200 200	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 20 15 15	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งการแจ้งเตือนแรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.4 (SP4)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกแรงดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละแนวขึ้น							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละแนวขึ้น	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FLD.							
SP4							
Mid Zone FL 8-20 Tower A 170 psi							
Mid Zone FL 8-20 Tower B 165 psi							
Comment :							
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 22/2/16 Date : 24/2/16 Date : 28/2/16							

2/2





BUILDING : <u>AS M</u>					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: <u>JOCKEY PUMP NO.1 (JP1)</u>					TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: <u>Fire pump Room B2 (HI TONE)</u>					Rated: <u>4</u> kW, <u>3.4</u> A, <u>250</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุม	Q	-	N		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นปั๊มและสายควบคุมสายไฟ	H	-	N		
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายควบคุมสายไฟ	Y	-	N		
7	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และสายควบคุม	Y	-	N		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 14.5 Cut-off 17.5	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 410 410	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R S T 7.5 8.0 8.5	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนการปฏิบัติงาน						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อันตราย" ที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date: <u>22/2/66</u>		Date: <u>24/2/66</u>		Date: <u>28/2/66</u>		

BUILDING : <u>AS M</u>					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: <u>JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)</u>					TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: <u>Fire pump Room B2 (MID TONE)</u>					Rated: <u>5</u> kW, <u>5.9</u> A, <u>160</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุม	Q	-	N		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นปั๊มและสายควบคุมสายไฟ	H	-	N		
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายควบคุมสายไฟ	Y	-	N		
7	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และสายควบคุม	Y	-	N		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 16.5 Cut-off 18.5	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 410 410	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R S T 7.5 8.0 8.5	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนการปฏิบัติงาน						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อันตราย" ที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date: <u>22/2/66</u>		Date: <u>24/2/66</u>		Date: <u>28/2/66</u>		

BUILDING : <u>AS M</u>					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: <u>JOCKEY PUMP NO.3 (JP3)</u>					TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: <u>Fire pump Room B2 (LOW TONE)</u>					Rated: <u>2.2</u> kW, <u>4.5</u> A, <u>90</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุม	Q	-	N		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นปั๊มและสายควบคุมสายไฟ	H	-	N		
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายควบคุมสายไฟ	Y	-	N		
7	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และสายควบคุม	Y	-	N		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 2.0 Cut-off 2.5	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 410 410	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R S T 7.5 8.0 8.5	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนการปฏิบัติงาน						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อันตราย" ที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date: <u>22/2/66</u>		Date: <u>24/2/66</u>		Date: <u>28/2/66</u>		

BUILDING : <u>AS M</u>					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: <u>JOCKEY PUMP NO.4 (JP4)</u>					TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: <u>Fire pump Room B2 (FHC)</u>					Rated: <u>1.5</u> kW, <u>1.9</u> A, <u>250</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุม	Q	-	N		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นปั๊มและสายควบคุมสายไฟ	H	-	N		
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายควบคุมสายไฟ	Y	-	N		
7	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และสายควบคุม	Y	-	N		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 1.5 Cut-off 2.0	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 410 410	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R S T 7.5 8.0 8.5	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor	
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนการปฏิบัติงาน						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อันตราย" ที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : _____						
Signature : _____						
Date: <u>22/2/66</u>		Date: <u>24/2/66</u>		Date: <u>28/2/66</u>		

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-021/00			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 28/2/2019			
EQUIPMENT NUMBER : เครื่องดับเพลิง Co ₂		TYPE OF MAINTENANCE		M 2H 0 H Y			
LOCATION : Machine Room							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
1. Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงทุกชนิด (M)							
Check Safety Pin, Hose and Horn / ตรวจสอบสาย, หัวฉีด, หัวแตร							
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / ใช้น้ำหนักเครื่องดับเพลิงกับน้ำหนักรวมของเครื่องดับเพลิง (Q)							
1	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
2	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
3	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
4	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
5	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
6	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
7	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
8	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
9	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
10	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
11	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
12	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
13	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
14	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
15	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
16	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
17	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
18	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
19	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
20	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
21	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
22	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
23	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
24	Location: Fire Extinguisher Room 24 Tower A, CO2	6.8 kg, Total: 19.8 kg	M, Q	19.6 kg (Q)	N		
Comment : น้ำหนักเครื่องดับเพลิง (Total Weight) ไม่ตรง น้ำหนักเครื่องดับเพลิง หรือ น้ำหนักสาย หัวฉีด หัวแตร Total kg = 19.80 CO2 + 0.8 kg + 0.8 kg = 21.40 kg							
น้ำหนักเครื่องดับเพลิง (CO2) ไม่ตรงน้ำหนัก 80% ของน้ำหนักเครื่องดับเพลิง หรือ น้ำหนักสาย หัวฉีด หัวแตร							
น้ำหนัก Min. kg = (0.8 x 19.80 CO2) + 0.8 kg + 0.8 kg = 16.44 kg (น้ำหนักเครื่องดับเพลิงไม่ต่ำกว่า 16.44 kg)							
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 22/2/66		Date : 24/2/66		Date : 28/2/66			

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : เครื่องดับเพลิง หัวฉีด		TYPE OF MAINTENANCE		M 2H 0 H Y			
LOCATION : Tower A FL-34 - L4							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงทุกชนิด							
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn / ตรวจสอบสาย, หัวฉีด, หัวแตร, หัวแตร							
1	Location: FHC-A-47 FL 34	M	-	N	27/11/63		
2	Location: FHC-A-44 FL 33	M	-	N	27/11/63		
3	Location: FHC-A-45 FL 32	M	-	N	27/11/63		
4	Location: FHC-A-44 FL 31	M	-	N	27/11/63		
5	Location: FHC-A-43 FL 30	M	-	N	27/11/63		
6	Location: FHC-A-42 FL 29	M	-	N	27/11/63		
7	Location: FHC-A-41 FL 28	M	-	N	27/11/63		
8	Location: FHC-A-40 FL 27	M	-	N	27/11/63		
9	Location: FHC-A-39 FL 26	M	-	N	27/11/63		
10	Location: FHC-A-38 FL 25	M	-	N	27/11/63		
11	Location: FHC-A-37 FL 24	M	-	N	27/11/63		
12	Location: FHC-A-36 FL 23	M	-	N	27/11/63		
13	Location: FHC-A-35 FL 22	M	-	N	27/11/63		
14	Location: FHC-A-34 FL 21	M	-	N	27/11/63		
15	Location: FHC-A-33 FL 20	M	-	N	27/11/63		
16	Location: FHC-A-32 FL 19	M	-	N	27/11/63		
17	Location: FHC-A-31 FL 18	M	-	N	27/11/63		
18	Location: FHC-A-30 FL 17	M	-	N	27/11/63		
19	Location: FHC-A-29 FL 16	M	-	N	27/11/63		
20	Location: FHC-A-28 FL 15	M	-	N	27/11/63		
21	Location: FHC-A-27 FL 14	M	-	N	27/11/63		
22	Location: FHC-A-26 FL 13	M	-	N	27/11/63		
23	Location: FHC-A-25 FL 12	M	-	N	27/11/63		
24	Location: FHC-A-24 FL 11	M	-	N	27/11/63		
25	Location: FHC-A-23 FL 10	M	-	N	27/11/63		
26	Location: FHC-A-22 FL 9	M	-	N	27/11/63		
27	Location: FHC-A-21 FL 8	M	-	N	27/11/63		
28	Location: FHC-A-20 FL 7	M	-	N	27/11/63		
29	Location: FHC-A-19 FL 6	M	-	N	27/11/63		
30	Location: FHC-A-18 FL 5	M	-	N	27/11/63		
31	Location: FHC-A-17 FL 4	M	-	N	27/11/63		
32	Location: FHC-A-16 FL 3	M	-	N	27/11/63		
33	Location: FHC-A-15 FL 2	M	-	N	27/11/63		
34	Location: FHC-A-14 FL 1	M	-	N	27/11/63		
35	Location: FHC-A-13 FL 0	M	-	N	27/11/63		
36	Location: FHC-A-12 FL 0	M	-	N	27/11/63		
Comment : _____							
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 22/2/66		Date : 24/2/66		Date : 28/2/66			

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : เครื่องดับเพลิง หัวฉีด		TYPE OF MAINTENANCE		M 2H 0 H Y			
LOCATION : Tower A FL-14 - FL 22							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงทุกชนิด							
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn / ตรวจสอบสาย, หัวฉีด, หัวแตร, หัวแตร							
37	Location: FHC-A-11 FL 14	M	-	N	27/11/63		
38	Location: FHC-A-10 FL 13	M	-	N	27/11/63		
39	Location: FHC-A-9 FL 12	M	-	N	27/11/63		
40	Location: FHC-A-8 FL 11	M	-	N	27/11/63		
41	Location: FHC-A-7 FL 10	M	-	N	27/11/63		
42	Location: FHC-A-6 FL 9	M	-	N	27/11/63		
43	Location: FHC-A-5 FL 8	M	-	N	27/11/63		
44	Location: FHC-A-4 FL 7	M	-	N	27/11/63		
45	Location: FHC-A-3 FL 6	M	-	N	27/11/63		
46	Location: FHC-A-2 FL 5	M	-	N	27/11/63		
47	Location: FHC-A-1 FL 4	M	-	N	27/11/63		
48	Location: FHC-A-0 FL 3	M	-	N	27/11/63		
49	Location: FHC-A-0 FL 2	M	-	N	27/11/63		
50	Location: FHC-A-0 FL 1	M	-	N	27/11/63		
51	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
52	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
53	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
54	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
55	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
56	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
57	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
58	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
59	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
60	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
61	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
62	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
63	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
64	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
65	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
66	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
67	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
68	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
69	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
70	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
71	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
72	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
73	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
74	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
75	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
76	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
77	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
78	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
79	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
80	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
81	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
82	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
83	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
84	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
85	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
86	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
87	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
88	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
89	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
90	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
91	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
92	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
93	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
94	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
95	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
96	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
97	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
98	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
99	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
100	Location: FHC-A-0 FL 0	M	-	N	27/11/63		
Comment : _____							
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 22/2/66		Date : 24/2/66		Date : 28/2/66			

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : เครื่องดับเพลิง หัวฉีด		TYPE OF MAINTENANCE		M 2H 0 H Y			
LOCATION : Tower A FL-34 - L4							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงทุกชนิด							
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn / ตรวจสอบสาย, หัวฉีด, หัวแตร, หัวแตร							
1	Location: FHC-B-47 FL 34	M	-	N	27/11/63		
2	Location: FHC-B-46 FL 33	M	-	N	27/11/63		
3	Location: FHC-B-45 FL 32	M	-	N	27/11/63		
4	Location: FHC-B-44 FL 31	M	-	N	27/11/63		
5	Location: FHC-B-43 FL 30	M	-	N	27/11/63		
6	Location: FHC-B-42 FL 29	M	-	N	27/11/63		
7	Location: FHC-B-41 FL 28	M	-	N	27/11/63		
8	Location: FHC-B-40 FL 27	M	-	N	27/11/63		
9	Location: FHC-B-39 FL 26	M	-	N	27/11/63		
10	Location: FHC-B-38 FL 25	M	-	N	27/11/63		
11	Location: FHC-B-37 FL 24	M	-	N	27/11/63		
12	Location: FHC-B-36 FL 23	M	-	N	27/11/63		
13	Location: FHC-B-35 FL 22	M	-	N	27/11/63		
14	Location: FHC-B-34 FL 21	M	-	N	27/11/63		
15	Location: FHC-B-33 FL 20	M	-	N	27/11/63		
16	Location: FHC-B-32 FL 19	M	-	N	27/11/63		
17	Location: FHC-B-31 FL 18	M	-	N	27/11/63		
18	Location: FHC-B-30 FL 17	M	-				

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 19.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและท่อส่งน้ำขึ้นลิฟต์	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับมอเตอร์ส่งน้ำขึ้นลิฟต์แบบแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และสายส่งน้ำขึ้นลิฟต์	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์แบบ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ด้วย start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ทำงาน	M	100 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ (psi)	M	Pin: 49.5 Pout: 149.5	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการพาดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	110 psi	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	110 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 480 V 480 V 480 V	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R S T 367 387 374	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	367 gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการปล่อยวาล์วความดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 19.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ ให้บันทึกความดันบนชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser							
29	Zone: 29th	M	65 psi	N			
	Zone:	M	psi	-			
	Zone:	M	psi	-			
	Zone:	M	psi	-			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการแตะต้อง 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม 3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date : 18-08-66		Date : 31/8/66		Date : 24/8/66			

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 19.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและท่อส่งน้ำขึ้นลิฟต์	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับมอเตอร์ส่งน้ำขึ้นลิฟต์แบบแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และสายส่งน้ำขึ้นลิฟต์	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์แบบ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ด้วย start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ทำงาน	M	psi	-			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ (psi)	M	Pin: 49.5 Pout: 149.5	-			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการพาดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	110 psi	-			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	110 psi	-			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 480 V 480 V 480 V	-			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R S T 367 387 374	-			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	367 gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการปล่อยวาล์วความดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 19.5 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องส่งน้ำขึ้นลิฟต์ ให้บันทึกความดันบนชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser							
29	Zone: 29th	M	65 psi	N			
	Zone:	M	psi	-			
	Zone:	M	psi	-			
	Zone:	M	psi	-			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการแตะต้อง 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม 3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date : 18-08-66		Date : 31/8/66		Date : 24/8/66			

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 1 (SP1)</u>						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (Hi Zone)</u>						Rated: <u>75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi</u>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N		
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / วาด "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N		
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N		
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	N		
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิทช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N		
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker	Y	-	N		
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	N		
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N		
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N		
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N		
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N		
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N		
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ pump coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"						
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N		
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	110 psig	N		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psig)	M	Pin: 130, Pout: 130	N		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N		
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	140 psig	N		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 404, ST: 404, RT: 404	N		
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R: 15.7, S: 14.8, T: 14.9	N		
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	-	N	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	N	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่確保 selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						

1/2



BUILDING : <u>ASM</u>						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 1 (SP1)</u>						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (Hi Zone)</u>						Rated: <u>75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi</u>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser						
20	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser					
	Zone:	M	-	psig	-	
	Zone:	M	-	psig	-	
	Zone:	M	-	psig	-	
	Zone:	M	-	psig	-	
Alarm Valve F.L.G.						
Sp1						
High zone FL 21-33 Tower A N 170 psig						
High zone FL 21-33 Tower B N 170 psig						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม						
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail						
PM by: <u>[Signature]</u>						
Signature: <u>[Signature]</u>						
Date: <u>18-08-66</u> Date: <u>21/8/66</u> Date: <u>24/8/66</u>						

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 2 (SP2)</u>						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (Hi Zone)</u>						Rated: <u>75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi</u>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N		
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / วาด "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N		
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N		
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	N		
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิทช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N		
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker	Y	-	N		
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	N		
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N		
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N		
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N		
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N		
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N		
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ pump coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"						
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N		
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	120 psig	N		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psig)	M	Pin: 130, Pout: 130	N		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N		
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	130 psig	N		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 404, ST: 404, RT: 404	N		
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R: 15.7, S: 14.8, T: 14.9	N		
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	-	N	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	N	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่確保 selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						

1/2



BUILDING : <u>ASM</u>						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 2 (SP2)</u>						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (Hi Zone)</u>						Rated: <u>75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi</u>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser						
20	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser					
	Zone:	M	-	psig	-	
	Zone:	M	-	psig	-	
	Zone:	M	-	psig	-	
	Zone:	M	-	psig	-	
Alarm Valve F.L.G.						
Sp2						
High zone FL 21-33 Tower A N 170 psig						
High zone FL 21-33 Tower B N 170 psig						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม						
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail						
PM by: <u>[Signature]</u>						
Signature: <u>[Signature]</u>						
Date: <u>18-08-66</u> Date: <u>21/8/66</u> Date: <u>24/8/66</u>						

2/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.3 (SP3)						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)						Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N		
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำตามจุดเชื่อมต่อท่อและวาล์วตำแหน่ง	M	-	N		
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N		
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N		
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิตช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N		
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-	N		
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N		
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N		
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N		
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N		
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N		
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N		
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"						
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N		
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	100 psi	N		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pin: 150, Pout: 150	N		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	N		
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	100 psi	N		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 440, ST: 440, RT: 440	N		
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R: 5, S: 5, T: 5	N		
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งการตั้งค่าสวิตช์ความดัน	Y	-	N	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	N	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	N	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.3 (SP3)						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)						Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น						
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น						
29	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
Alarm Valve FLD						
SP3						
Mid Zone FL 8-20 Tower A N 100 psi						
Mid Zone FL 8-20 Tower B N 100 psi						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by: [Signature]						
Signature: [Signature]						
Date: 18-03-66 Date: 21/8/66 Date: 24/8/66						



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.4 (SP4)						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)						Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N		
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำตามจุดเชื่อมต่อท่อและวาล์วตำแหน่ง	M	-	N		
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N		
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N		
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิตช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N		
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-	N		
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N		
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N		
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N		
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N		
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N		
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N		
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	N	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"						
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N		
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	50 psi	N		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pin: 140, Pout: 140	N		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	110	N		
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	110 psi	N		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 440, ST: 440, RT: 440	N		
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R: 9.2, S: 9.3, T: 9.1	N		
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งการตั้งค่าสวิตช์ความดัน	Y	-	N	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	N	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	N	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.4 (SP4)						TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)						Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น						
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น						
29	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
Alarm Valve FLD						
SP4						
Mid Zone FL 8-20 Tower A N 100 psi						
Mid Zone FL 8-20 Tower B N 100 psi						
Comment :						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by: [Signature]						
Signature: [Signature]						
Date: 18-03-66 Date: 21/8/66 Date: 24/8/66						



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 5 (SP5)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated: 37 kW, 68 A, 0.64 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์เลือกสภาวะอัตโนมัติ "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟือง (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และชุดเฟืองปั๊ม	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการปรับตั้ง pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	70 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin 100 Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	90 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	23.20 gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated: 37 kW, 68 A, 0.64 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของสายส่งน้ำ							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของสายส่งน้ำ	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
Alarm Valve FLG.							
SP5.							
	Low Zone FL B2-G	N	130 psi				
	Low Zone FL L2-L4	N	87 psi				
	Low Zone FL L5-L7	N	87 psi				
Comment:							
1. Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2. Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: [Signature]							
Signature: [Signature]							
Date: 18-8-66		Date: 19/8/16		Date: 24/8/16			

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated: 37 kW, 68 A, 0.64 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์เลือกสภาวะอัตโนมัติ "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟือง (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และชุดเฟืองปั๊ม	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการปรับตั้ง pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	65 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin 90 Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	80 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	44.40 gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated: 37 kW, 68 A, 0.64 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของสายส่งน้ำ							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของสายส่งน้ำ	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
	Zone:	M	-	-			
Alarm Valve FLG.							
SP6.							
	Low Zone FL B2-G	N	130 psi				
	Low Zone FL L2-L4	N	87 psi				
	Low Zone FL L5-L7	N	87 psi				
Comment:							
1. Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2. Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: [Signature]							
Signature: [Signature]							
Date: 18-8-66		Date: 21/8/16		Date: 24/8/16			

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.1 (JP1)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump Room B2 (HI LOW)				Rated: 4 kW, 0.4 A, 200 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	N	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	N	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และสายควบคุม	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ สihkan water strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตข้อต่อสายน้ำ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9 Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกน้ำเพื่อระบายน้ำและบันทึก (psi)	H	Cut-in 1.0 Cut-off 1.6	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	N	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	N	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)	N	RS 389 ST 389 RT 389	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	N	R 5 S 5 T 5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

PM by: [Signature]

Date: 18-8-66 Date: 21/8/66 Date: 24/8/66

BUILDING : ASP				Ref No: JLL-PH-SM-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump Room B2 (MID TONE)				Rated: 5 kW, 0.5 A, 160 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	N	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	N	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และสายควบคุม	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ สihkan water strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตข้อต่อสายน้ำ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9 Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกน้ำเพื่อระบายน้ำและบันทึก (psi)	H	Cut-in 1.0 Cut-off 1.6	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	N	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	N	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)	N	RS 389 ST 389 RT 389	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	N	R 5 S 5 T 5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

PM by: [Signature]

Date: 18-8-66 Date: 21/8/66 Date: 24/8/66

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.3 (JP3)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump Room B2 (LOW TONE)				Rated: 2.2 kW, 0.5 A, 70 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	N	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	N	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และสายควบคุม	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ สihkan water strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตข้อต่อสายน้ำ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9 Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกน้ำเพื่อระบายน้ำและบันทึก (psi)	H	Cut-in 3.0 Cut-off 3.5	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	N	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	N	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)	N	RS 389 ST 389 RT 389	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	N	R 5 S 5 T 5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

PM by: [Signature]

Date: 18-8-66 Date: 21/8/66 Date: 24/8/66

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.4 (JP4)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump Room B2 (FHC)				Rated: 0.5 kW, 0.1 A, 250 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	N	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	N	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และสายควบคุม	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ สihkan water strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตข้อต่อสายน้ำ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9 Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกน้ำเพื่อระบายน้ำและบันทึก (psi)	N	Cut-in 3.0 Cut-off 3.5	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	N	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	N	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)	N	RS 389 ST 389 RT 389	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	N	R 5 S 5 T 5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

PM by: [Signature]

Date: 18-8-66 Date: 21/8/66 Date: 24/8/66





รายงานผล Frie Host รายงาน วันที่ A

ผู้ตรวจสอบ

รายงานตรวจ Fris Hose วันที่ ๑๖/๑๑/๖๕ ๐๖๑๖ B

ผู้ตรวจสอบ

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PH-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)

Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	100 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่งของเครื่องสูบน้ำ (psi)	M	Pin: 100 Pout: 145	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	140 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 174 174 174	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T 44 44 44	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าแรงดันสวิตช์	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

1/2



BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PH-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)

Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกค่าแรงดันบนชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser					
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันบนชั้นสูงที่สุดของแต่ละ Riser					
29	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
Alarm Valve FLD.					
SP3					
	Mid Zone FLR-20 Tower A	N	170	psi	
	Mid Zone FLR-20 Tower B	N	170	psi	
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะสายไฟหรือชิ้นส่วนไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่คอนโทรล					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date: 16/9/16		Date: 19/9/16		Date: 22/9/16	

2/2



BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PH-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)

Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	85 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่งของเครื่องสูบน้ำ (psi)	M	Pin: 85 Pout: 145	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	110 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 174 174 174	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T 44 44 44	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าแรงดันสวิตช์	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

1/2



BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PH-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)

Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกค่าแรงดันบนชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser					
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันบนชั้นสูงที่สุดของแต่ละ Riser					
29	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
	Zone:	M	-	psi	-
Alarm Valve FLD.					
SP4					
	Mid Zone FLR-20 Tower A	N	170	psi	
	Mid Zone FLR-20 Tower B	N	170	psi	
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะสายไฟหรือชิ้นส่วนไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่คอนโทรล					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date: 16/9/16		Date: 17/9/16		Date: 22/9/16	

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Firepump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position "ON" and "OFF" main breaker/ ใช้งาน main circuit breaker ไปยังตำแหน่ง "ON" และ "OFF" หลัก	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-			
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
8	Test trip circuit breaker/ ใช้งาน main circuit breaker trip circuit breaker	Y	-	-			
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบการขันแน่นและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-			
12	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ขั้วของมอเตอร์	Y	-	-			
13	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันน็อตที่ข้อต่อท่อ	Y	-	-			
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ ใช้งานเครื่องสูบน้ำด้วย manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ ใช้งานเครื่องสูบน้ำด้วย emergency start	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	H	65 psig	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูด (Pin) และแรงดันส่ง (Pout) ของปั๊ม	M	Pin: 100 Pout: 100	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	90 psig	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 241 241 241	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 33 33 33	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Firepump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกแรงดันตามชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของแต่ละ Riser	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-	ระดับน้ำควรอยู่ที่ 65-100 psig	
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
Alarm Valve FLS							
SP5							
	Low Zone FL B2-G	N	120	psig			
	Low Zone FL L2-L4	N	87	psig			
	Low Zone FL L5-L7	N	87	psig			
Comment : Aux Relay, Pump Pressure Switch, Fire Motor Pump Pressure Switch - ไม่สามารถปรับได้							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: [Signature]							
Signature: [Signature]							
Date: 16/9/66 Date: 19/9/66 Date: 22/9/66							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Firepump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position "ON" and "OFF" main breaker/ ใช้งาน main circuit breaker ไปยังตำแหน่ง "ON" และ "OFF" หลัก	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-			
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
8	Test trip circuit breaker/ ใช้งาน main circuit breaker trip circuit breaker	Y	-	-			
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบการขันแน่นและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-			
12	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ขั้วของมอเตอร์	Y	-	-			
13	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันน็อตที่ข้อต่อท่อ	Y	-	-			
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ ใช้งานเครื่องสูบน้ำด้วย manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ ใช้งานเครื่องสูบน้ำด้วย emergency start	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	H	50 psig	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูด (Pin) และแรงดันส่ง (Pout) ของปั๊ม	M	Pin: 40 Pout: 40	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	80 psig	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 241 241 241	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 33 33 33	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Firepump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกแรงดันตามชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของแต่ละ Riser	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-	ระดับน้ำควรอยู่ที่ 65-100 psig	
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
Alarm Valve FLS							
SP6							
	Low Zone FL B2-G	N	120	psig			
	Low Zone FL L2-L4	N	87	psig			
	Low Zone FL L5-L7	N	87	psig			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: [Signature]							
Signature: [Signature]							
Date: 16/9/66 Date: 19/9/66 Date: 22/9/66							

2/2



BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.1 (JP1)

LOCATION: Fire pump Room B2 (H1 ZONE)

TYPE OF MAINTENANCE

Rated: 4 kW, 5.4 A, 200 psi

Ref No: JLL-PH-SH-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสายไฟ และขั้วต่อสายไฟ	Q	-	-	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-	
5	Clean water strainer/ ล้างหัวกรองน้ำ	H	-	-	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor
9	Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "MANUAL"	M	-	-	
10	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ	M	-	-	
11	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "AUTO"	M	-	-	
12	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ บันทึกแรงดันเปิดและแรงดันปิด (psig)	M	Cut-in: 18.0 Cut-off: 11.0	N	
13	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N	
14	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	RS ST RT	N	
15	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	471 474 479	N	
16	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	5.4 5.4 5.4	N	
17	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor

Comment:

Notes:

1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อน

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม

3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 18/4/66 Date: 19/4/66 Date: 22/4/66

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)

LOCATION: Fire pump Room B2 (MID ZONE)

TYPE OF MAINTENANCE

Rated: 5 kW, 5.9 A, 160 psi

Ref No: JLL-PH-SH-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสายไฟ และขั้วต่อสายไฟ	Q	-	-	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-	
5	Clean water strainer/ ล้างหัวกรองน้ำ	H	-	-	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor
9	Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "MANUAL"	M	-	-	
10	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ	M	-	-	
11	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "AUTO"	M	-	-	
12	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ บันทึกแรงดันเปิดและแรงดันปิด (psig)	M	Cut-in: 18.0 Cut-off: 16.0	N	
13	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N	
14	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	RS ST RT	N	
15	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	471 474 479	N	
16	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	5.4 5.4 5.4	N	
17	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor

Comment:

Notes:

1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อน

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม

3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 16/4/66 Date: 19/4/66 Date: 22/4/66



1/1

1/1

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.3 (JP3)

LOCATION: Fire pump Room B2 (LOW ZONE)

TYPE OF MAINTENANCE

Rated: 2.2 kW, 4.5 A, 90 psi

Ref No: JLL-PH-SH-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสายไฟ และขั้วต่อสายไฟ	Q	-	-	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-	
5	Clean water strainer/ ล้างหัวกรองน้ำ	H	-	-	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor
9	Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "MANUAL"	M	-	-	
10	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ	M	-	-	
11	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "AUTO"	M	-	-	
12	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ บันทึกแรงดันเปิดและแรงดันปิด (psig)	M	Cut-in: 18.0 Cut-off: 11.0	N	
13	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N	
14	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	RS ST RT	N	
15	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	471 474 479	N	
16	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	5.4 5.4 5.4	N	
17	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor

Comment:

Notes:

1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อน

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม

3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 16/4/66 Date: 19/4/66 Date: 22/4/66

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.4 (JP4)

LOCATION: Fire pump Room B2 (FHC)

TYPE OF MAINTENANCE

Rated: 2.5 kW, 5.4 A, 90 psi

Ref No: JLL-PH-SH-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสายไฟ และขั้วต่อสายไฟ	Q	-	-	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-	
5	Clean water strainer/ ล้างหัวกรองน้ำ	H	-	-	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor
9	Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "MANUAL"	M	-	-	
10	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ	M	-	-	
11	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "AUTO"	M	-	-	
12	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ บันทึกแรงดันเปิดและแรงดันปิด (psig)	M	Cut-in: 18.5 Cut-off: 14.0	N	
13	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N	
14	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	RS ST RT	N	
15	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	471 474 479	N	
16	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	5.4 5.4 5.4	N	
17	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor

Comment:

Notes:

1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อน

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม

3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 16/4/66 Date: 19/4/66 Date: 22/4/66



1/1

1/1

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000
LOCATION : Machine Room
NO. TASK DESCRIPTION PM Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง
Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, สายฉีด, หัวฉีด
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment : จำนวนถังดับเพลิง (Total Weight) ไม่ตรง จำนวนถังดับเพลิงที่ควรจะมี Total kg = 30.000 + 30.000 + 30.000
Signature:
Date: 16/9/66

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000
LOCATION : Tower A FL-34 - L4
NO. TASK DESCRIPTION PM Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, สายฉีด, หัวฉีด
Signature:
Date: 16/9/66

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000
LOCATION : Tower A FL-L4 - FL B2
NO. TASK DESCRIPTION PM Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, สายฉีด, หัวฉีด
Signature:
Date: 16/9/66

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000
LOCATION : Tower B FL-34 - L4
NO. TASK DESCRIPTION PM Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, สายฉีด, หัวฉีด
Signature:
Date: 16/9/66

123

1990年12月10日 星期一 晴

กัณฑ์ ๑๒๐

093252011

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 135 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi		M	2M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบตัวเลือกสวิตช์ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากตัวเลือกสวิตช์ (ในห้องปั๊ม)	M	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตตัวตัดวงจร	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ข้อต่อของมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	190 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pin: 275 Pout: 275	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	210 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 407 ST: 407 RT: 407	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R: 298 S: 298 T: 280	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 135 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi		M	2M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
29	Zone: 3rd floor	M	85 psi	N			
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 21/10/66 Date : 20/10/66 Date : 27/10/66							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 135 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi		M	2M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบตัวเลือกสวิตช์ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	-			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	-			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	-			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	-			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากตัวเลือกสวิตช์ (ในห้องปั๊ม)	M	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตตัวตัดวงจร	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ข้อต่อของมอเตอร์	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	-			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	psi	-			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pin: Pout:	-			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน	M	-	-			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	psi	-			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	-			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 135 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi		M	2M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
29	Zone: 3rd floor	M	85 psi	N			
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 21/10/66 Date : 20/10/66 Date : 27/10/66							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H (Y)			
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 205 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ ON และ OFF main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและส่วนประกอบ	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ทดเชียวเบ้าแบริ่งมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	110 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่ง (psi)	M	Pin: 170 Pout: 170	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันระบบ	M	140 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 136 146 159	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าแรงดันสวิตช์	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H (Y)			
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 205 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของแต่ละ Riser							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	แรงดันปกติ แรงดันในระบบ 65-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FL B							
Sp1							
High Zone FL 21-33 Tower A 170 psi N							
High Zone FL 21-33 Tower B 170 psi N							
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่คอนโทรล							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 21/10/66 Date : 23/10/66 Date : 27/10/66							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H (Y)			
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 205 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ ON และ OFF main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและส่วนประกอบ	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ทดเชียวเบ้าแบริ่งมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	120 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่ง (psi)	M	Pin: 165 Pout: 165	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันระบบ	M	150 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 370 400 401	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 122 124 121	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าแรงดันสวิตช์	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H (Y)			
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 205 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของแต่ละ riser							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของแต่ละ Riser							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	แรงดันปกติ แรงดันในระบบ 65-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FL B							
Sp 2							
High Zone FL 21-33 Tower A 170 psi N							
High Zone FL 21-33 Tower B 170 psi N							
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่คอนโทรล							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 21/10/66 Date : 23/10/66 Date : 27/10/66							

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLM-PH-SN-031/031	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.3 (SP.3)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M	Q
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>		Rated :	<u>55 kW, 101 A</u>	<u>94</u>	<u>145 psi</u>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปุ่ม selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check valve leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลของวาล์วตามข้อต่อท่อ และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	M	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องของปั๊ม)	M	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling แกนส่งกำลังที่ติดตั้งบนปั๊มและส่วนที่เคลื่อนที่	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ใช้จารบีหล่อลื่นที่จุดเชื่อมต่อของมอเตอร์ของปั๊ม	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นท่อของวาล์วและสายท่อ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดของถังของปั๊ม	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบและปรับแนวของ pump coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยระบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยระบบ start using emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มทำงาน	M	100 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันดูด และค่าความดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin Pout - 160	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการแจ้งเตือนด้วยฆ้อง (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	120 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R S T 65 64 68	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากเครื่องวัดการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO".
หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

[illegible]

BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JIL-PH-ISO-013-03	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NAME: <u>Sprinkler pump No.4 (SP4)</u>				M	H
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>				Q	Y
Rated : <u>55 kW, 102 A, 266 gpm, 143 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปุ่ม selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงไฟสถานะของ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามรอยต่อท่อและสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากตู้ควบคุม supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและทำความสะอาดสายไฟฟ้าทุกสาย และตู้ควบคุม	M	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนต่างๆที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ทาจารีกลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตยึดของท่อทุกข้อต่อ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดเครื่องปั๊ม	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องปั๊มทำงาน	M	80 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันดูด และค่าความดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin: 400 Pout: 430	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	110 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 430	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 30 32 31	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any) and บันทึกค่าอัตราการไหลของน้ำจากเครื่องวัด (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" /
หยุดเครื่องปั๊มดับเพลิง แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปุ่ม selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

[illegible]

BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						M 2M Q H Y	
Rated : 37 kW, 68 A, 544 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ Main circuit breaker ที่ "ON" & "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟ และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบและหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบและหล่อลื่น (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อสายยาง	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually / เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	70 psi	N			
20	Record the suction pressure (P _{in}) & discharge pressure (P _{out}) / บันทึกความดันดูด และความดันส่งของเครื่องสูบน้ำ (psi)	M	Pin: - Pout: 100	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยฆ้อง (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	90 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 345 400 400	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 31 35 32	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						M 2M Q H Y	
Rated : 37 kW, 68 A, 544 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each rise/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกความดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละชั้น rise							
Record the pressure at the highest floor of each rise/ บันทึกความดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละชั้น rise							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	บันทึกความดันของเครื่องสูบน้ำ 65-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FLG.							
SP5.							
Low Zone FL B2-G 170 psi N							
Low Zone FL L2-L4 87 psi N							
Low Zone FL L5-L7 87 psi N							
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสกับส่วนใดก็ตาม							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 21/10/60 Date : 22/10/66 Date : 27/10/66							



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						M 2M Q H Y	
Rated : 37 kW, 68 A, 544 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ Main circuit breaker ที่ "ON" & "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟ และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบและหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบและหล่อลื่น (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อสายยาง	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually / เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	65 psi	N			
20	Record the suction pressure (P _{in}) & discharge pressure (P _{out}) / บันทึกความดันดูด และความดันส่งของเครื่องสูบน้ำ (psi)	M	Pin: - Pout: 90	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยฆ้อง (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	80 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 306 301 302	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 42 44 45	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						M 2M Q H Y	
Rated : 37 kW, 68 A, 544 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each rise/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกความดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละชั้น rise							
Record the pressure at the highest floor of each rise/ บันทึกความดันบนชั้นที่สูงที่สุดของแต่ละชั้น rise							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	บันทึกความดันของเครื่องสูบน้ำ 65-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FLG.							
SP6.							
Low Zone FL B2-G 170 psi N							
Low Zone FL L2-L4 87 psi N							
Low Zone FL L5-L7 87 psi N							
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสกับส่วนใดก็ตาม							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 21/10/66 Date : 22/10/66 Date : 27/10/66							



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP No.1 (3P1)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M Q H Y	
LOCATION: Fire pump Room B2 (H/T ZONE)		Rated: 4 kW, 3.4 A, 200 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	N			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตท่อส่งน้ำ	Y	-	N			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดท่อน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 140 Cut-off 160	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS 349 ST 349 RT 349	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R 4.5 S 4.6 T 4.4	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน/อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ตู้ควบคุมปั๊ม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature :							
Date : 21/10/16							

BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP No.2 (3P2)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M Q H Y	
LOCATION: Fire pump Room B2 (M/H ZONE)		Rated: 5 kW, 5.9 A, 160 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	N			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตท่อส่งน้ำ	Y	-	N			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดท่อน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 140 Cut-off 160	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS 349 ST 349 RT 349	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R 4.5 S 4.6 T 4.4	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน/อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ตู้ควบคุมปั๊ม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature :							
Date : 21/10/16							

BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP No.3 (3P3)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M Q H Y	
LOCATION: Fire pump Room B2 (LOW ZONE)		Rated: 2.2 kW, 1.5 A, 70 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	N			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตท่อส่งน้ำ	Y	-	N			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดท่อน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 25 Cut-off 35	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS 349 ST 349 RT 349	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R 3.3 S 3.2 T 3.3	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน/อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ตู้ควบคุมปั๊ม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature :							
Date : 21/10/16							

BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP No.4 (3P4)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M Q H Y	
LOCATION: Fire pump Room B2 (FHC)		Rated: 4.5 kW, 1.9 A, 250 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	N			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตท่อส่งน้ำ	Y	-	N			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดท่อน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 200 Cut-off 260	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS 349 ST 349 RT 349	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R 1.9 S 2.1 T 1.9	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน/อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ตู้ควบคุมปั๊ม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature :							
Date : 21/10/16							

1511/1VI123

141

ผู้ตรวจการ

ผู้ตรวจราชการ

ตำราบริหารวิชาการ

BUILDING :

ASM

Ref No: JLL-PH-SM-031/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER: FIRE PUMP NO.1 (FP1)

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: Fire pump Room B2

Rated : 10.5 kW, 92.2 A, 550 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งที่โหมด "AUTO"	H	-	H	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงสถานะในแผงควบคุม (ถ้ามี) และเปลี่ยน	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	M	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	H	-	H	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองน้ำของปั๊ม	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ,ล้างและทำความสะอาด	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องของปั๊ม)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและทำความสะอาดขั้วไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling แบริ่งและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบกังหันตั้ง)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่มอเตอร์และแบริ่งของมอเตอร์	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดของปั๊ม	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งของ coupling	Y	-	-	By vendor

Turn the selector switch to "MANUAL"/ เปลี่ยน selector switch ตั้งที่โหมด "MANUAL"

17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยโหมด manual	M	-	M	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยโหมด start ฉุกเฉิน	Y	-	-	

Turn the selector switch to "AUTO"/ เปลี่ยน selector switch ตั้งที่โหมด "AUTO"

19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ (เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน)	H	1/0	psig	
20	Record the suction pressure (P ₁) & discharge pressure (P ₂)/ บันทึกแรงดันที่เข้าและออกของเครื่องสูบน้ำ (psig)	M	P ₁	P ₂	H
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	H	-	-	H
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	210	psig	H
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส R _S , ST, RT (V)	M	R _S ST RT	V	H
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R _S , S, T (A)	M	R _S S T	A	H
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ หาปริมาณการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการปล่อยวาล์วของปั๊ม	Y	psig	-	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/

[illegible]

BUILDING : <u>ASB</u>					Ref No: JIL-PM-SN-011/013				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NAME: <u>FIRE PUMP NO 2 (FP2)</u>					<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>					Rated : <u>185 kW, 322 A, 5150 gpm, 300 psi</u>				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	-					
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงสถานะไฟสถานะของ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	-					
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	-					
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำตามข้อต่อท่อ และตำแหน่งวาล์ว	M	-	-					
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-					
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	M	-	-					
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	M	-	-					
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-					
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นจุดต่อสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-					
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling แกนส่งกำลังที่หมุนและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-					
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-					
13	Grease the motor bearing/ ใส่จารบีที่โบลเวอร์ของมอเตอร์และที่รองรับของปั๊ม	Y	-	-					
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นข้อต่อสายท่อทั้งหมด	Y	-	-					
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
17	Start the fire pump manually / เริ่มเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	-					
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">psi</td> </tr> <tr> <td>Pin</td> <td>Pout</td> </tr> </table>		psi		Pin	Pout	-
psi									
Pin	Pout								
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันที่ดูด และค่าความดันที่ส่งของปั๊ม (psi)	M	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">psi</td> </tr> <tr> <td>Pin</td> <td>Pout</td> </tr> </table>		psi		Pin	Pout	-
psi									
Pin	Pout								
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยสัญญาณ (alarm gong)	M	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">psi</td> </tr> <tr> <td>Pin</td> <td>Pout</td> </tr> </table>		psi		Pin	Pout	-
psi									
Pin	Pout								
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">psi</td> </tr> <tr> <td>Pin</td> <td>Pout</td> </tr> </table>		psi		Pin	Pout	-
psi									
Pin	Pout								
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> </table>		RS	ST	RT	-	
RS	ST	RT							
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> </table>		R	S	T	-	
R	S	T							
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ จดบันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">gpm</td> </tr> </table>		gpm		-	By vendor	
gpm									
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุมแรงดัน	Y	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">psi</td> </tr> </table>		psi		-	By vendor	
psi									
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">rpm</td> </tr> </table>		rpm		-	By vendor	
rpm									
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">psi</td> </tr> </table>		psi		-	By vendor	
psi									

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" /
หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

[illegible]

BUILDING : <u>ASm</u>		Ref No: JLL-PN-GN-011/01		
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP		Rev. Date: 31/01/2015		
EQUIPMENT NAME: <u>Sprinkler pump No 1 (SP1)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : <u>Fire pump room B-9 (HI Zone)</u>		Rated : <u>75 kW, 135 A, 144 gpm, 80.8 psi</u>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ปรากฏว่า "AUTO"	M	-	N
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลamps ที่แสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของคอนโทรล	M	-	M
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	M
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อหรือข้อต่อสายยางและตำแหน่งวาล์ว	M	-	M
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำของปั๊ม	Q	-	-
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดฟลักซ์	M	-	-
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room) / ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	M	-	-
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกสาย และทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	-
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนที่เคลื่อนไหวของปั๊มทุกส่วน	Y	-	-
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine) / หล่อลื่นเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่มอเตอร์และเบรคของมอเตอร์	Y	-	-
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นท่อและข้อต่อทุกตัว	Y	-	-
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	-
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ปรากฏว่า "MANUAL"				
17	Start the fire pump manually / เริ่มการเดินปั๊มด้วยมือ manual	M	-	M
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการเดินปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start under emergency	Y	-	-
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ปรากฏว่า "AUTO"				
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	12.0 psi	M
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout) / บันทึกความดันที่เข้าปั๊ม และความดันที่ออกของปั๊ม (psi)	M	Pin 11.5 Pout 11.5	M
21	Check & test the alarm gong signaling/ ตรวจสอบ และทดสอบการส่งสัญญาณ (alarm gong)	M	-	M
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันของระบบ	M	115 psi	M
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 441 ST 441 RT 441	M
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.5 S 5.5 T 5.5	M
25	Record pump water flow rate from meter (if any) / ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	gpm	-
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" /
หยุดการเดินปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่า selector switch ปรากฏว่า "AUTO"

[illegible]

BUILDING : <u>ASPM</u>				Ref No: JLM-PN-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NAME: <u>Sprinkler pump No.2 (SP2)</u>				(H)	(M)
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (Hi Zone)</u>				gpm	psi
Rated : <u>75 kW, 15.5 A, 264</u>				gpm	psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดหัวกรอง	M	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	M	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟทุกเส้นที่ตู้ ทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ตัวขับ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นข้อต่อของท่อทุกจุด	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดหัวปั๊ม	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นการทำงานของระบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มต้นระบบโดยกดปุ่มฉุกเฉิน start using emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	100 psi	N	
	Record the suction pressure (Pig) & discharge pressure (Post) / บันทึกค่าความดันดูด และค่าความดันปล่อยของปั๊ม (psi)	M	Pri Post - 130	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการแจ้งเตือนของระบบ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	150 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟสของ RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 440 440 440	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 1.4 1.4 1.1	N	
25	Record pump flow rate from meter (ft³/min)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (gpm)	Y	-	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่าสวิตช์ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

[illegible]

BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิตช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ใช้งานการทดสอบ trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และที่รองรับขั้วสาย	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / วน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually / เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / วน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valve & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	50 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin: 154 Pout: 154	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันของระบบ	M	110 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400 ST 400 RT 400	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	บันทึกค่าแรงดันไว้ที่ 65-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve F.L.G.							
Sp3							
Mid Zone FL 8-20 Tower A		N	115	psi			
Mid Zone FL 8-20 Tower B		N	117	psi			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date: 13 / 11 / 15		Date: 24 / 11 / 16		Date: 27 / 11 / 16			

2/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิตช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ใช้งานการทดสอบ trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และที่รองรับขั้วสาย	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / วน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually / เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / วน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valve & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	75 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin: 134 Pout: 134	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันของระบบ	M	110 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400 ST 400 RT 400	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	บันทึกค่าแรงดันไว้ที่ 65-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve F.L.G.							
Sp4							
Mid Zone FL 8-20 Tower A		N	115	psi			
Mid Zone FL 8-20 Tower B		N	115	psi			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date: 13 / 11 / 15		Date: 24 / 11 / 16		Date: 27 / 11 / 16			

2/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 89 psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ว่าอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและ แลปไฟแสดงสถานะไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและส่วนประกอบ	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และส่วนประกอบของมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	40 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin 40 Pout 11	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	50 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 270 ST 270 RT 270	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	35 gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 89 psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแนวขึ้น							
20	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	บันทึกค่า ความดันที่ชั้นบนสุด 85-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FLG							
SP 5							
	Low Zone FL B2-G	N	75	psi			
	Low Zone FL L2-L4	N	35	psi			
	Low Zone FL L5-L7	N	100	psi			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date : 11 / 11		Date : 21 / 11 / 66		Date : 27 / 11 / 66			

2/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 89 psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ว่าอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและ แลปไฟแสดงสถานะไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มและส่วนประกอบ	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และส่วนประกอบของมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	40 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin 40 Pout 10	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	70 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 270 ST 270 RT 270	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)						TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)						Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 89 psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแนวขึ้น							
20	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	บันทึกค่า ความดันที่ชั้นบนสุด 85-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Alarm Valve FLG							
SP 6							
	Low Zone FL B2-G	N	115	psi			
	Low Zone FL L2-L4	N	35	psi			
	Low Zone FL L5-L7	N	100	psi			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date : 13 / 11		Date : 21 / 11 / 66		Date : 27 / 11 / 66			

2/2



BUILDING : R5 M						Ref No: JLL-PM-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.1 (JP1)		TYPE OF MAINTENANCE		(H) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (HJ TONE)		Rated : 4 kW, 5.4 A, 200 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	F			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ ปล่อยปั๊มด้วยมือ	H	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psig)	H	Cut-in 13.5 Cut-off 150	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	H	-	F			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	H	-	F			
13	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS 495 ST 495 RT 495	N			
14	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	H	R 5.5 S 5.5 T 5.5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		

Comment :

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 15/11/15 Date : 24/11/16 Date : 27/11/16

1/1



BUILDING : R5 M						Ref No: JLL-PM-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)		TYPE OF MAINTENANCE		(H) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (MID TONE)		Rated : 5 kW, 5.9 A, 150 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	F			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ ปล่อยปั๊มด้วยมือ	H	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psig)	H	Cut-in 80 Cut-off 150	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	H	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	H	-	F			
13	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS 495 ST 495 RT 495	N			
14	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	H	R 5.5 S 5.5 T 5.5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		

Comment :

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 15/11/15 Date : 24/11/16 Date : 27/11/16

1/1



BUILDING : R5 M						Ref No: JLL-PM-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.3 (JP3)		TYPE OF MAINTENANCE		(H) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (LOW TONE)		Rated : 2.2 kW, 4.5 A, 70 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	F			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ ปล่อยปั๊มด้วยมือ	H	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psig)	H	Cut-in 30 Cut-off 100	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	H	-	F			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	H	-	F			
13	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS 495 ST 495 RT 495	N			
14	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	H	R 5.5 S 5.5 T 5.5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		

Comment :

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 15/11/15 Date : 24/11/16 Date : 27/11/16

1/1



BUILDING : R5 M						Ref No: JLL-PM-SN-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.4 (JP4)		TYPE OF MAINTENANCE		(H) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (FHC)		Rated : 4.5 kW, 10 A, 250 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ให้อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	F			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ ปล่อยปั๊มด้วยมือ	H	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psig)	H	Cut-in 100 Cut-off 150	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	H	-	F			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	H	-	F			
13	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS 495 ST 495 RT 495	N			
14	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	H	R 5.5 S 5.5 T 5.5	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor		

Comment :

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 15/11/15 Date : 24/11/16 Date : 27/11/16

1/1



BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 2
LOCATION : Machine Room
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment :
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 24/11/13

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 1
LOCATION : Tower A FL-34 - L4
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment :
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 24/11/13

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 1
LOCATION : Tower A FL-14 - FL B2
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment :
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 24/11/13

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 1
LOCATION : Tower B FL-34 - L4
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status Remarks
1. Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment :
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 24/11/13





អំពីការងាររបស់ខ្ញុំ

7703111111 Frie Hase 7703111111 มณฑลอุดร 01111 B

การวัดผล

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 185 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) บนแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือสายต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Groom the motor bearings/ ล้างจารีตที่มอเตอร์และเบ어링	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	Pin	psi	N		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin	Pout	N		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	-	N		
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	-	psi	N		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	N	
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R	S	T	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	gpm	-	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	-	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	-	rpm	-	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	psi	-	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 185 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของท่อขึ้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของท่อขึ้น							
29	Zone: 8-9F	M	psi	N	แรงดันน้ำ 65-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment : - 3. 94 หน่วยดับเพลิง ตรวจสอบ 187 PM							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature :		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
Date : 19/12/16		Date : 21/12/16		Date : 22/12/16			

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 185 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	-			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) บนแผงควบคุม	M	-	-			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	-			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือสายต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	-			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Groom the motor bearings/ ล้างจารีตที่มอเตอร์และเบ어링	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	-			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	-	psi	-		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin	Pout	-		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	-	-		
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	-	psi	-		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	-	
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R	S	T	-	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	-	gpm	-	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	-	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	-	rpm	-	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	psi	-	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 185 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของท่อขึ้น							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของท่อขึ้น							
29	Zone: 8-9F	M	psi	N	แรงดันน้ำ 65-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment : - 3. 94 หน่วยดับเพลิง ตรวจสอบ 187 PM							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature :		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
Date : 19/12/16		Date : 21/12/16		Date : 22/12/16			

2/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SM-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) บนแผงควบคุม	M	-	N		
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" and "OFF" main breaker	M	-	N		
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N		
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	-		
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	-		
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	M	-	-		
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-		
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-		
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-		
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-		
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	-		
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-		
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-		
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"						
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N		
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	130 psi	N		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Psid)/ บันทึกความดันดูดและดัน (psi)	M	Pin 130 Psid 175	N		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N		
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	145 psi	N		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N		
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N		
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						

1/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SM-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser						
29	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
Alarm Valve FLG						
Sp1						
High zone FL 21-33 Tower A 175 psi N						
High zone FL 21-33 Tower B 175 psi N						
Comment : 2.30 12/12/16 17 PM						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : [Signature]						
Signature : [Signature]						
Date : 19/12/16		Date : 21/12/16		Date : 22/12/16		

2/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SM-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) บนแผงควบคุม	M	-	N		
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" and "OFF" main breaker	M	-	N		
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N		
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	-		
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	-		
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	M	-	-		
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-		
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-		
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-		
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-		
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	-		
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-		
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-		
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"						
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N		
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	100 psi	N		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Psid)/ บันทึกความดันดูดและดัน (psi)	M	Pin 100 Psid 175	N		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N		
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	150 psi	N		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N		
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N		
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"						

1/2



BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SM-011/01
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)		Rated :	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser						
29	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
	Zone:	M	-	psi	-	
Alarm Valve FLG						
Sp2						
High zone FL 21-33 Tower A 175 psi N						
High zone FL 21-33 Tower B 175 psi N						
Comment : 2.30 12/12/16 17 PM						
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า						
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : [Signature]						
Signature : [Signature]						
Date : 19/12/16		Date : 21/12/16		Date : 22/12/16		

2/2



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.3 (SP3)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)					Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N					
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) บนแผงควบคุม	M	-	N					
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N					
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N					
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนปั๊ม	Q	-	-					
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายกรอง	H	-	-					
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-					
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-					
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-					
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-					
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ไดรฟ์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-					
13	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-					
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-					
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-					
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	N					
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	80 psi	N					
20	Record the suction pressure (Pm) & discharge pressure (Pmd)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pm 130 Pmd 130	N					
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N					
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	120 psi	N					
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 27 ST 27 RT 27	N					
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N					
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	1.9 gpm	-	By vendor				
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor				
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor				
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor				
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"									



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.3 (SP3)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)					Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser									
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser									
29	Zone:	M	- psi	-					
	Zone:	M	- psi	-					
	Zone:	M	- psi	-	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ 65-100 psi				
	Zone:	M	- psi	-					
	Zone:	M	- psi	-					
Alarm Valve FLD.									
SP3									
Mid Zone FL 8-20 Tower A 125 psi N									
Mid Zone FL 8-20 Tower B 125 psi N									
Comment : ย. 26 พฤษภาคม 2558 PM									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม									
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : [Signature]									
Signature : [Signature]									
Date : 19/12/16 Date : 21/12/16 Date : 22/12/16									



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.4 (SP4)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)					Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N					
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) บนแผงควบคุม	M	-	N					
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N					
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N					
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนปั๊ม	Q	-	-					
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายกรอง	H	-	-					
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-					
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-					
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-					
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-					
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ไดรฟ์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-					
13	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-					
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-					
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-					
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	N					
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	70 psi	N					
20	Record the suction pressure (Pm) & discharge pressure (Pmd)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pm 130 Pmd 130	N					
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N					
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	115 psi	N					
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 27 ST 27 RT 27	N					
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N					
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	1.9 gpm	-	By vendor				
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor				
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor				
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor				
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"									



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.4 (SP4)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)					Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser									
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser									
29	Zone:	M	- psi	-					
	Zone:	M	- psi	-					
	Zone:	M	- psi	-	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ 65-100 psi				
	Zone:	M	- psi	-					
	Zone:	M	- psi	-					
Alarm Valve FLD.									
SP4									
Mid Zone FL 8-20 Tower A 125 psi N									
Mid Zone FL 8-20 Tower B 125 psi N									
Comment : ย. 26 พฤษภาคม 2558 PM									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม									
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : [Signature]									
Signature : [Signature]									
Date : 19/12/16 Date : 21/12/16 Date : 22/12/16									



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าหาก) ของตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบที่วาล์ว trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟทุกจุด และทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับปั๊มแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-			
13	Groom the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเบ어링	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	40 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout) / บันทึกความดันดูดและดันของปั๊ม (psi)	M	Pin 40 Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	80 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 37 37 37	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากปั๊มเสร็จแล้ว ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของตึก							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของตึก		M	-	psi			
29	Zone:	M	-	psi			
	Zone:	M	-	psi	ระดับความดัน 65-100 psi		
	Zone:	M	-	psi			
	Zone:	M	-	psi			
	Zone:	M	-	psi			
Alarm Valve FLG							
SP5							
	Low Zone FL B2-G		120	psi	N		
	Low Zone FL L2-L4		75	psi	N		
	Low Zone FL L5-L7		100	psi	N		
Comment : - 11.30 น. 31/03/15 PM							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: [Signature]							
Signature: [Signature]							
Date: 19/12/14		Date: 31/12/16		Date: 28/12/16			

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าหาก) ของตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบที่วาล์ว trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟทุกจุด และทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับปั๊มแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-			
13	Groom the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเบ어링	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	40 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout) / บันทึกความดันดูดและดันของปั๊ม (psi)	M	Pin 40 Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	70 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 37 37 37	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากปั๊มเสร็จแล้ว ตรวจสอบและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของตึก							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของตึก		M	-	psi			
29	Zone:	M	-	psi			
	Zone:	M	-	psi	ระดับความดัน 65-100 psi		
	Zone:	M	-	psi			
	Zone:	M	-	psi			
	Zone:	M	-	psi			
Alarm Valve FLG							
SP6							
	Low Zone FL B2-G		175	psi	N		
	Low Zone FL L2-L4		75	psi	N		
	Low Zone FL L5-L7		80	psi	N		
Comment : - 11.30 น. 31/03/15 PM							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: [Signature]							
Signature: [Signature]							
Date: 19/12/14		Date: 31/12/16		Date: 28/12/16			

2/2



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.1 (JP1)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Fire pump Room B2 (HI ZONE)		Rated: 4 kW, 5.4 A, 250 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	-		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นจุดเสียดของปั๊ม	H	-	-		
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำกรอง strainer	H	-	-		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตข้อต่อของท่อ	Y	-	-		
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ของปั๊ม	Y	-	-		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งคู่ coupling	Y	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ สดุดเครื่องปั๊ม manually	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 150 Cut-off 100	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 3.2 S 3.3 T 3.1	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการปล่อยน้ำของวาล์ว	Y	psi	-	By vendor	

Comment : - 1. 20 10/12/16 17 PM

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการทำงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อย่าทำงานอยู่คนเดียว" ที่ตู้ควบคุมปั๊ม
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 19/12/16 Date: 21/12/16 Date: 22/12/16

1/1



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Fire pump Room B2 (MID ZONE)		Rated: 5 kW, 5.9 A, 160 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	-		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นจุดเสียดของปั๊ม	H	-	-		
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำกรอง strainer	H	-	-		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตข้อต่อของท่อ	Y	-	-		
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ของปั๊ม	Y	-	-		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งคู่ coupling	Y	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ สดุดเครื่องปั๊ม manually	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 150 Cut-off 100	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 3.3 S 3.3 T 3.2	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการปล่อยน้ำของวาล์ว	Y	psi	-	By vendor	

Comment : 1. 20 10/12/16 17 PM

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการทำงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อย่าทำงานอยู่คนเดียว" ที่ตู้ควบคุมปั๊ม
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 19/12/16 Date: 21/12/16 Date: 22/12/16

1/1



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.3 (JP3)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Fire pump Room B2 (LOW ZONE)		Rated: 2.2 kW, 4.5 A, 70 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	-		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นจุดเสียดของปั๊ม	H	-	-		
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำกรอง strainer	H	-	-		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตข้อต่อของท่อ	Y	-	-		
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ของปั๊ม	Y	-	-		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งคู่ coupling	Y	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ สดุดเครื่องปั๊ม manually	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 150 Cut-off 100	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 3.5 S 3.3 T 3.6	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการปล่อยน้ำของวาล์ว	Y	psi	-	By vendor	

Comment : 1. 20 10/12/16 17 PM

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการทำงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อย่าทำงานอยู่คนเดียว" ที่ตู้ควบคุมปั๊ม
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 19/12/16 Date: 21/12/16 Date: 22/12/16

1/1



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SM-012/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO.4 (JP4)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Fire pump Room B2 (FHC)		Rated: 1.5 kW, 1A, 150 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	-		
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นจุดเสียดของปั๊ม	H	-	-		
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำกรอง strainer	H	-	-		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตข้อต่อของท่อ	Y	-	-		
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ของปั๊ม	Y	-	-		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งคู่ coupling	Y	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "MANUAL"						
9	Start the fire pump manually/ สดุดเครื่องปั๊ม manually	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO" / ให้นำ selector switch ปรากฏตำแหน่ง "AUTO"						
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 150 Cut-off 100	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N		
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 3.4 S 3.3 T 3.4	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการปล่อยน้ำของวาล์ว	Y	psi	-	By vendor	

Comment : 1. 20 10/12/16 17 PM

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการทำงาน
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือน "อย่าทำงานอยู่คนเดียว" ที่ตู้ควบคุมปั๊ม
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 19/12/16 Date: 21/12/16 Date: 22/12/16

1/1



BUILDING : RSM		Ref No: JIL-PH-SN-014/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : FHC Tower A		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : FL-34 - FL-L5		<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input checked="" type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire hose cabinet inspection procedure/ ตรวจสอบการบรรจุอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve/ ตรวจสอบสายน้ำดับเพลิง หัวฉีด และ วาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain/ ตรวจสอบสายน้ำดับเพลิง (สุ่มเจาะ 5 เมตรขึ้นไป หรือ ขึ้นอยู่กับ)					
ตรวจสอบ 5 เมตร) หัวฉีดและหัวฉีดระบายน้ำ (Floor Drain) ไม่ไหลหรือไหลช้าเกินไป และไม่มีน้ำไหลลงท่อระบายน้ำหรือท่อระบายน้ำอุดตัน					
Check leakage along hose and all joints/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามสายน้ำดับเพลิง และตามข้อต่อสายน้ำดับเพลิง					
FHC-A-17	Location: ตู้ดับเพลิง FL 34	N	-	-	
FHC-A-16	Location: ตู้ดับเพลิง FL 33	N	-	N	
FHC-A-45	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 32	N	-	N	
FHC-A-44	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 31	N	-	N	
FHC-A-43	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 30	N	-	-	
FHC-A-42	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 29	N	-	N	
FHC-A-41	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 28	N	-	-	
FHC-A-40	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 27	N	-	N	
FHC-A-39	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 26	N	-	-	
FHC-A-38	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 25	N	-	N	
FHC-A-37	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 24	N	-	-	
FHC-A-36	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 23	N	-	N	
FHC-A-35	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 22	N	-	-	
FHC-A-34	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 21	N	-	N	
FHC-A-33	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 20	N	-	-	
FHC-A-32	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 19	N	-	N	
FHC-A-31	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 18	N	-	-	
FHC-A-30	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 17	N	-	N	
FHC-A-29	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 16	N	-	-	
FHC-A-28	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 15	N	-	N	
FHC-A-27	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 14	N	-	-	
FHC-A-26	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 13	N	-	N	
FHC-A-25	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 12	N	-	-	
FHC-A-24	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 11	N	-	N	
FHC-A-23	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 10	N	-	-	
FHC-A-22	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 9	N	-	N	
FHC-A-21	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 8	N	-	-	
FHC-A-20	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 7	N	-	N	
FHC-A-19	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 6	N	-	-	
FHC-A-18	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 5	N	-	-	
FHC-A-17	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 4	N	-	-	
FHC-A-16	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 3	N	-	-	
FHC-A-15	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 2	N	-	-	
FHC-A-14	Location: ตู้ดับเพลิง No 9 FL 1	N	-	-	

Comment : - no fire hose in cabinet

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM By : _____
 Signature : _____
 Date: 30/12/14 Date: 31/12/14 Date: 29/12/14

[illegible]

BUILDING : <u>ASX</u>				Ref No: <u>3LL PM-SH-014/02</u>	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET				Rev. Date: <u>8/5/2015</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>FHC Tower B-5</u>				TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : <u>FL-3A - FL 1.5</u>				<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/P)	Remarks
Fire hose cabinet inspection procedure : <u>ตรวจสอบการตรวจพบการผิดปกติของเครื่อง</u> Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสายฉีด หัวฉีด และ วาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / ตรวจสอบสายฉีด หัวฉีด (ประมาณ 5 เมตร) แล้วปล่อยน้ำทิ้ง ทดสอบวาล์ว 1 ตัวตามสเปกตามสเปกของวาล์ว (Floor Drain) โดยปล่อยน้ำทิ้งได้ และไม่มีพบการอุดตันของวาล์วและสายฉีด Check leakage along hose and all joints / ตรวจสอบการรั่วซึม และรอยต่อสายฉีด และวาล์วตามสเปก					
FHC-B-47	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-46	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-45	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-44	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-43	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-42	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-41	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-40	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-39	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-38	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-37	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-36	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-35	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-34	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-33	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-32	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-31	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-30	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-29	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-28	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-27	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-26	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-25	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-24	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-23	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-22	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-21	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-20	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-19	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-18	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-17	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-16	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
FHC-B-15	Location: <u>ชั้น 3A FL 3A</u>	H	-	N	
Comment : <u>พบปัญหา</u> <u>พบปัญหา</u>					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; P = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : <u>19/12/16</u> Date : <u>01/12/16</u> Date : <u>01/12/16</u>					

[illegible]

BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000		TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y			
LOCATION : Machine Room					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1. Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงทุกชนิด (H)					
Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, ถังดับ, หัวฉีด (H)					
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / ชั่งน้ำหนักถังดับเพลิงและเปรียบเทียบกับน้ำหนักรวม (Q)					
1	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
2	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
3	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
4	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
5	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
6	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
7	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
8	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
9	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
10	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
11	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
12	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
13	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
14	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
15	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
16	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
17	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
18	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
19	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
20	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
21	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
22	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
23	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
24	Location: L1 Meeting Room 31 Total A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	(H) Q	kg (Q)	N	
Comment : จำนวนถังดับเพลิง (Total Weight) เท่ากับจำนวนถังดับเพลิงที่ใช้งานได้จริง Total kg = 19.8 kg + 19.8 kg + 19.8 kg = 59.4 kg					
จำนวนถังดับเพลิง (CO2) เท่ากับจำนวนถังดับเพลิงที่ใช้งานได้จริง Total kg = 19.8 kg + 19.8 kg + 19.8 kg = 59.4 kg					
จำนวน Hn. kg = (0.8 x 24) + 19.8 kg + 19.8 kg + 19.8 kg = 59.4 kg + 19.8 kg = 79.2 kg					
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 14/12/16 Date : 26/12/16 Date : 27/12/16					

BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000		TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y			
LOCATION : Tower A FL-34 - L4					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงทุกชนิด (H)					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, ถังดับ, หัวฉีด (H)					
1	Location: FHC - A-47 FL 34	M	-	N	27/12/16
2	Location: FHC - A-46 FL 33	M	-	N	27/12/16
3	Location: FHC - A-45 FL 32	M	-	N	27/12/16
4	Location: FHC - A-44 FL 31	M	-	N	27/12/16
5	Location: FHC - A-43 FL 30	M	-	N	27/12/16
6	Location: FHC - A-42 FL 29	M	-	N	27/12/16
7	Location: FHC - A-41 FL 28	M	-	N	27/12/16
8	Location: FHC - A-40 FL 27	M	-	N	27/12/16
9	Location: FHC - A-39 FL 26	M	-	N	27/12/16
10	Location: FHC - A-38 FL 25	M	-	N	27/12/16
11	Location: FHC - A-37 FL 24	M	-	N	27/12/16
12	Location: FHC - A-36 FL 23	M	-	N	27/12/16
13	Location: FHC - A-35 FL 22	M	-	N	27/12/16
14	Location: FHC - A-34 FL 21	M	-	N	27/12/16
15	Location: FHC - A-33 FL 20	M	-	N	27/12/16
16	Location: FHC - A-32 FL 19	M	-	N	27/12/16
17	Location: FHC - A-31 FL 18	M	-	N	27/12/16
18	Location: FHC - A-30 FL 17	M	-	N	27/12/16
19	Location: FHC - A-29 FL 16	M	-	N	27/12/16
20	Location: FHC - A-28 FL 15	M	-	N	27/12/16
21	Location: FHC - A-27 FL 14	M	-	N	27/12/16
22	Location: FHC - A-26 FL 13	M	-	N	27/12/16
23	Location: FHC - A-25 FL 12	M	-	N	27/12/16
24	Location: FHC - A-24 FL 11	M	-	N	27/12/16
25	Location: FHC - A-23 FL 10	M	-	N	27/12/16
26	Location: FHC - A-22 FL 9	M	-	N	27/12/16
27	Location: FHC - A-21 FL 8	M	-	N	27/12/16
28	Location: FHC - A-20 FL 7	M	-	N	27/12/16
29	Location: FHC - A-19 FL 6	M	-	N	27/12/16
30	Location: FHC - A-18 FL 5	M	-	N	27/12/16
31	Location: FHC - A-17 FL 4	M	-	N	27/12/16
32	Location: FHC - A-16 FL 3	M	-	N	27/12/16
33	Location: FHC - A-15 FL 2	M	-	N	27/12/16
34	Location: FHC - A-14 FL 1	M	-	N	27/12/16
35	Location: FHC - A-13 FL 0	M	-	N	27/12/16
36	Location: FHC - A-12 FL 0	M	-	N	27/12/16
Comment :					
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 14/12/16 Date : 26/12/16 Date : 27/12/16					

BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000		TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y			
LOCATION : Tower A FL-34 - L4					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงทุกชนิด (H)					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, ถังดับ, หัวฉีด (H)					
37	Location: FHC - A-11 FL 14	M	-	N	27/12/16
38	Location: FHC - A-10 FL 13	M	-	N	27/12/16
39	Location: FHC - A-9 FL 12	M	-	N	27/12/16
40	Location: FHC - A-8 FL 11	M	-	N	27/12/16
41	Location: FHC - A-7 FL 10	M	-	N	27/12/16
42	Location: FHC - A-6 FL 9	M	-	N	27/12/16
43	Location: FHC - A-5 FL 8	M	-	N	27/12/16
44	Location: FHC - A-4 FL 7	M	-	N	27/12/16
45	Location: FHC - A-3 FL 6	M	-	N	27/12/16
46	Location: FHC - A-2 FL 5	M	-	N	27/12/16
47	Location: FHC - A-1 FL 4	M	-	N	27/12/16
48	Location: FHC - A-0 FL 3	M	-	N	27/12/16
49	Location: FHC - A-0 FL 2	M	-	N	27/12/16
50	Location: FHC - A-0 FL 1	M	-	N	27/12/16
51	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
52	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
53	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
54	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
55	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
56	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
57	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
58	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
59	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
60	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
61	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
62	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
63	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
64	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
65	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
66	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
67	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
68	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
69	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
70	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
71	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
72	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
73	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
74	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
75	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
76	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
77	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
78	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
79	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
80	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
81	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
82	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
83	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
84	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
85	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
86	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
87	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
88	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
89	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
90	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
91	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
92	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
93	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
94	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
95	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
96	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
97	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
98	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
99	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
100	Location: FHC - A-0 FL 0	M	-	N	27/12/16
Comment :					
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 14/12/16 Date : 26/12/16 Date : 27/12/16					

BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 00000000000000000000		TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y			
LOCATION : Tower B FL-34 - L4					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection / ตรวจสอบถังดับเพลิงทุกชนิด (H)					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, ถังดับ, หัวฉีด (H)					
1	Location: FHC - B-47 FL 34	M	-	N	27/12/16
2	Location: FHC - B-46 FL 33	M	-	N	27/12/16
3	Location: FHC - B-45 FL 32	M	-	N	27/12/16
4	Location: FHC - B-44 FL 31	M	-	N	27/12/16
5	Location: FHC - B-43 FL 30	M	-	N	27/12/16
6	Location: FHC - B-42 FL 29	M	-	N	27/12/16
7	Location: FHC - B-41 FL 28	M	-	N	27/12/16
8	Location: FHC - B-40 FL 27	M	-	N	27/12/16
9	Location: FHC - B-39 FL 26	M	-	N	27/12/16
10	Location: FHC - B-38 FL 25	M	-	N	27/12/16
11	Location: FHC - B-37 FL 24	M	-	N	27/12/16
12	Location: FHC - B-36 FL 23	M	-	N	27/12/16
13	Location: FHC - B-35 FL 22	M	-	N	27/12/16
14	Location: FHC - B-34 FL 21	M	-	N	27/12/16
15	Location: FHC - B-33 FL 20	M	-	N	27/12/16
16	Location: FHC - B-32 FL 19	M	-	N	27/12/16
17	Location: FHC - B-31 FL 18	M	-	N	27/12/16
18	Location: FHC - B-30 FL 17	M	-	N	27/12/16
19	Location: FHC - B-29 FL 16	M	-	N	27/12/16
20	Location: FHC - B-28 FL 15	M	-	N	27/12/16
21	Location: FHC - B-27 FL 14	M	-	N	27/12/16
22	Location: FHC - B-26 FL 13	M	-	N	27/12/16
23	Location: FHC - B-25 FL 12	M	-	N	27/12/16
24	Location: FHC - B-24 FL 11	M	-	N	27/12/16
25	Location: FHC - B-23 FL 10	M	-	N	27/12/16
26	Location: FHC - B-22 FL 9	M	-	N	27/12/16
27	Location: FHC - B-21 FL 8	M	-	N	27/12/16
28	Location: FHC - B-20 FL 7	M	-	N	27/12/16
29	Location: FHC - B-19 FL 6	M	-	N	27/12/16
30	Location: FHC - B-18 FL 5	M	-	N	27/12/16
31	Location: FHC - B-17 FL 4	M	-	N	27/12/16
32	Location: FHC - B-16 FL 3	M	-	N	27/12/16
33	Location: FHC - B-15 FL 2	M	-	N	27/12/16
34	Location: FHC - B-14 FL 1	M	-	N	27/12/16
35	Location: FHC - B-13 FL 0	M	-	N	27/12/16
36	Location: FHC - B-12 FL 0	M	-	N	27/12/16
Comment :					
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 14/12/16 Date : 26/12/16 Date : 27/12/16					

BUILDING : ASH **Ref No:** JLL-PM-SM-015/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER **Rev. Date:** 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : 0100000000000000 **TYPE OF MAINTENANCE** (M) 2M Q H Y

LOCATION : Tower B FL 4 - FL B2

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
37	Location: FHC-B-11 - FL L4	N	-	N	26/11/13
38	Location: FHC-B-10 - FL L3	N	-	N	26/11/13
39	Location: FHC-B-9 - FL L2	N	-	N	26/11/13
40	Location: FHC-B-8 - FL L1	N	-	N	26/11/13
41	Location: FHC-B-7 - FL L1	N	-	N	26/11/13
42	Location: FHC-B-6 - FL B1	N	-	N	26/11/13
43	Location: FHC-B-5 - FL B1	N	-	N	26/11/13
44	Location: FHC-B-4 - FL B1	N	-	N	26/11/13
45	Location: FHC-B-3 - FL B2	N	-	N	26/11/13
46	Location: FHC-B-2 - FL B2	N	-	N	26/11/13
47	Location: FHC-B-1 - FL B2	N	-	N	26/11/13
48	Location: 10A 40B	N	-	N	26/11/13
49	Location: 10A 40B	N	-	N	26/11/13
50	Location:	N	-		
51	Location:	N	-		
52	Location:	N	-		
53	Location:	N	-		
54	Location:	N	-		
55	Location:	N	-		
56	Location:	N	-		
57	Location:	N	-		
58	Location:	N	-		
59	Location:	N	-		
60	Location:	N	-		
61	Location:	N	-		
62	Location:	N	-		
63	Location:	N	-		
64	Location:	N	-		
65	Location:	N	-		
66	Location:	N	-		
67	Location:	N	-		
68	Location:	N	-		
69	Location:	N	-		
70	Location:	N	-		
71	Location:	N	-		
72	Location:	N	-		
73	Location:	N	-		
74	Location:	N	-		
75	Location:	N	-		
76	Location:	N	-		
77	Location:	N	-		
78	Location:	N	-		
79	Location:	N	-		
80	Location:	N	-		
81	Location:	N	-		
82	Location:	N	-		
83	Location:	N	-		
84	Location:	N	-		
85	Location:	N	-		
86	Location:	N	-		
87	Location:	N	-		
88	Location:	N	-		
89	Location:	N	-		
90	Location:	N	-		
91	Location:	N	-		
92	Location:	N	-		
93	Location:	N	-		
94	Location:	N	-		
95	Location:	N	-		
96	Location:	N	-		
97	Location:	N	-		
98	Location:	N	-		
99	Location:	N	-		
100	Location:	N	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

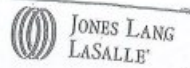
PM by :

Signature :

Date : 24/12/14 **Date :** 26/12/14 **Date :** 27/12/14



MEMORANDUM



Attention : 0100000000000000 **From :** 0100000000000000

Post : 0100000000000000 **Post :** 0100000000000000

Dept : 0100000000000000 **Dept :** 0100000000000000

Subject : 0100000000000000 **Subject :** 0100000000000000

No. Doc. : 0100000000000000 **D/M/Y :** 25/11/13

For your information ☐ **For your comments** ☐ **For your approval** ☐ **For your signature** ☐

Please handle ☐ **Please contact me** ☐ **As your requested** ☐ **Returned with thanks** ☐

Please file ☐ **Please return** ☐ **Message by phone** ☐ **Please forward to (CC:)** ☐

ENCL ☐ **Please call back** ☐ **Please forward to (CC:)** ☐

1. กงสุลไทยกรุงเทพฯ 0100000000000000 25/11/13

2. กรมการกงสุล 0100000000000000 25/11/13

3. กรมการกงสุล 0100000000000000 25/11/13

4. กรมการกงสุล 0100000000000000 25/11/13

5. กรมการกงสุล 0100000000000000 25/11/13

6. กรมการกงสุล 0100000000000000 25/11/13

7. กรมการกงสุล 0100000000000000 25/11/13

8. กรมการกงสุล 0100000000000000 25/11/13

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานปกติ	ไม่ใช้งาน	ชำรุด	หมายเหตุ
1. เครื่องตรวจจับควัน (ABC)	93	93	0	0	
2. เครื่องตรวจจับควัน (HARON)	93	93	0	0	
3. สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	0	0	
4. หัวฉีดน้ำดับเพลิง 1 นิ้ว	93	93	0	0	
5. หัวฉีดน้ำดับเพลิง 1/2 นิ้ว	93	93	0	0	
6. หัวฉีดน้ำดับเพลิง 3/4 นิ้ว	93	93	0	0	
7. หัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 นิ้ว	93	93	0	0	
8. หัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 1/2 นิ้ว	93	93	0	0	

รายงานการตรวจเช็ค Fire Hose ระบบดับเพลิง 0100000000000000 0100000000000000

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายตรวจ		หัวฉีด		หัวฉีด		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
32	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
31	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
30	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
29	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
28	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
27	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
26	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
25	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
24	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
23	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
22	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
21	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
20	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12A	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L6	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L5	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L4	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
G	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B1	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B2	✓		✓		✓		✓		✓		✓	

รายงานการตรวจเช็ค Fire Hose ระบบดับเพลิง 0100000000000000 0100000000000000

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายตรวจ		หัวฉีด		หัวฉีด		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
32	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
31	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
30	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
29	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
28	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
27	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
26	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
25	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
24	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
23	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
22	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
21	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
20	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12A	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L6	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L5	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L4	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
G	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B1	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B2	✓		✓		✓		✓		✓		✓	

ผู้ตรวจ

ฝ่ายบริหารอาคาร

ผู้ตรวจ

ฝ่ายบริหารอาคาร

BUILDING : A.S.M				Ref No : JLL-PH-EE-015/03			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM				Rev. Date : 3/7/15			
EQUIPMENT NUMBER : Fire Alarm Control Panel		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Control Room B2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	H	-	N			
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของแผงควบคุมสัญญาณเตือนไฟไหม้	H	-	N			
	- Alarm		points	N			
	- Trouble		points	N			
	- Disable		points	N			
3	Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกแบตเตอรี่ (บวม)	H	-	-			
4	Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสถานะของกราฟิก	H	-	-			
5	Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ตรวจสอบลำดับการแจ้งเตือนและระยะเวลา (นาที) หลังจากได้รับสัญญาณเตือน	H	-	-			
	- Initiate to Floor Alarm		mins	-			
	- Floor Alarm to Sandwich Alarm		mins	-			
	- Sandwich Alarm to General Alarm		mins	-			
6	Check output devices (alarm devices & interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือน (อุปกรณ์สัญญาณ และระบบเชื่อมต่อสัญญาณ)	H	-	-			
	- Alarm bell / อุปกรณ์แจ้งเตือนด้วยเสียง		-	-			
	- Speaker, Horn / ลำโพง/กริ่ง		-	-			
	- Strobe light / Flash light / ไฟแฟลช/ไฟกะพริบ		-	-			
	- AHU / เครื่องปรับอากาศ/พัดลมดูดอากาศ		-	-			
	- Pressurized fan / พัดลมดูดอากาศ/พัดลมดูดอากาศ		-	-			
	- Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออก/เครื่องหมุนบัตร		-	-			
	- Lift / ลิฟต์/บันไดเลื่อน		-	-			
	- Escalator / บันไดเลื่อน		-	-			

Comment : test F/A 5th, 6th floor tower B. 17-18A Tower B.

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมสัญญาณเตือน
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 26/7/66 Date: 26/7/66 Date: 28/7/66

BUILDING : A.S.M				Ref No : JLL-PH-EE-016/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES				Rev. Date : 3/7/15			
EQUIPMENT NUMBER : Loop 3		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Tower B							
Floor/Zone	TASK DESCRIPTION			Remarks			
Test & clean all initiate & alarm devices/ ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือนและสัญญาณเตือน (โดยมีผู้ควบคุมการเข้าออก)							
17	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
16	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
15	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
14	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
13A	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
12	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
11	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
10	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
9	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
8	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
6	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
5	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
4	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
3	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
2	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
1	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						

Comment : Test Smoke alarm devices 5th-18A Tower B.

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมสัญญาณเตือน
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 26/7/66 Date: 26/7/66 Date: 28/7/66

BUILDING : A.S.M				Ref No : JLL-PH-EE-015/03			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM				Rev. Date : 3/7/15			
EQUIPMENT NUMBER : Fire Alarm Control Panel		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Control Room B2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	H	-	N			
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของแผงควบคุมสัญญาณเตือนไฟไหม้	H	-	N			
	- Alarm		points	N			
	- Trouble		points	N			
	- Disable		points	N			
3	Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกแบตเตอรี่ (บวม)	H	-	-			
4	Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสถานะของกราฟิก	H	-	-			
5	Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ตรวจสอบลำดับการแจ้งเตือนและระยะเวลา (นาที) หลังจากได้รับสัญญาณเตือน	H	-	-			
	- Initiate to Floor Alarm		mins	-			
	- Floor Alarm to Sandwich Alarm		mins	-			
	- Sandwich Alarm to General Alarm		mins	-			
6	Check output devices (alarm devices & interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือน (อุปกรณ์สัญญาณ และระบบเชื่อมต่อสัญญาณ)	H	-	-			
	- Alarm bell / อุปกรณ์แจ้งเตือนด้วยเสียง		-	-			
	- Speaker, Horn / ลำโพง/กริ่ง		-	-			
	- Strobe light / Flash light / ไฟแฟลช/ไฟกะพริบ		-	-			
	- AHU / เครื่องปรับอากาศ/พัดลมดูดอากาศ		-	-			
	- Pressurized fan / พัดลมดูดอากาศ/พัดลมดูดอากาศ		-	-			
	- Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออก/เครื่องหมุนบัตร		-	-			
	- Lift / ลิฟต์/บันไดเลื่อน		-	-			
	- Escalator / บันไดเลื่อน		-	-			

Comment : test F/A 5th, 6th floor tower B. 17-18A Tower B.

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมสัญญาณเตือน
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 25/8/66 Date: 27/8/66 Date: 30/8/66

BUILDING : A.S.M				Ref No : JLL-PH-EE-016/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES				Rev. Date : 3/7/15			
EQUIPMENT NUMBER : Loop 3		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : FL 12 - FL 18 B							
Floor/Zone	TASK DESCRIPTION			Remarks			
Test & clean all initiate & alarm devices/ ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือนและสัญญาณเตือน (โดยมีผู้ควบคุมการเข้าออก)							
18	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
17	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
16	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
15	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
14	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
13	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
12	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
11	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
10	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
9	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
8	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
6	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
5	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
4	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
3	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
2	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
1	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						

Comment : test Smoke alarm devices 12th-18B Tower B.

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมสัญญาณเตือน
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :
Signature:
Date: 25/8/66 Date: 27/8/66 Date: 30/8/66

BUILDING : A.S.M				Ref No : JLL-PH-EE-015/03			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM				Rev. Date : 3/7/15			
EQUIPMENT NUMBER : Fire Alarm Control Panel		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : Control Room B2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	H	-	N			
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) ตรวจสอบสถานะของแผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	H	- points	N			
3	Check battery exterior appearance (swelling) ตรวจสอบสถานะภายนอกของแบตเตอรี่ (บวม)	H	-	N			
4	Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสถานะของกราฟิก	H	-	N			
5	Check automatic alarm sequence & record time delay (minutes) after input device initiated/ ตรวจสอบลำดับการแจ้งเตือนและบันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับสัญญาณแจ้งเตือน	H	-	N			
6	Check output devices (alarm devices & interface systems) ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือน (อุปกรณ์แจ้งเตือน และระบบเชื่อมต่อ)	H	-	N			
	- Alarm Bell / ระฆังแจ้งเตือน		-	N			
	- Speaker, Horn / ลำโพง / หอนแจ้งเตือน		-	N			
	- Strobe light, Flash light / ไฟแฟลชแจ้งเตือน		-	N			
	- Bell / ระฆังแจ้งเตือน		-	N			
	- Pressurized fan / พัดลมระบายความร้อน		-	N			
	- Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออก		-	N			
	- Lift / ลิฟต์		-	N			
	- Escalator / ลิ้นชักเลื่อนขึ้นลง		-	N			

Comment :

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดระบบไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม

3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by : _____

Signature : _____

Date : 29/9/66 Date : 30/9/66 Date : 3/10/66

BUILDING : A.S.M				Ref No : JLL-PH-EE-016/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES				Rev. Date : 3/7/15			
EQUIPMENT NUMBER : Loop 7		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : 7-02 Tower B							
Floor/Zone	TASK DESCRIPTION	Remarks					
7	Test & clean all initiate & alarm devices/ ทดสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือนและแจ้งเตือน (ตามแผนการบำรุงรักษา)						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK						
7	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST <input checked="" type="checkbox"/> BELL						

BUILDING : ASM Ref No : JLL-PM-EE-015/03
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM
EQUIPMENT NUMBER : Fire Alarm Control Panel
LOCATION : Control Room B2
TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y
TASK DESCRIPTION : Check general condition of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)
Remarks :
Comment :
PM by :
Signature :
Date : 12 Nov 2016

BUILDING : ASM Ref No : JLL-PM-EE-016/02
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES
LOOP NUMBER :
LOCATION : Tower A
Floor/Zone :
TASK DESCRIPTION : Test & clean all initiate & alarm devices
Remarks :
Comment :
PM by :
Signature :
Date : 12 Nov 2016

BUILDING : ASM Ref No : JLL-PM-EE-016/02
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES
LOOP NUMBER :
LOCATION : Tower A
Floor/Zone :
TASK DESCRIPTION : Test & clean all initiate & alarm devices
Remarks :
Comment :
PM by :
Signature :
Date : 12 Nov 2016

Alt: 12 พฤศจิกายน 2566
From: 12 พฤศจิกายน 2566
To: 13 พฤศจิกายน 2566
Date: 13/11/66
1. Test & clean all initiate & alarm devices
2. Test & clean all initiate & alarm devices
3. Test & clean all initiate & alarm devices
4. Test & clean all initiate & alarm devices
5. Test & clean all initiate & alarm devices

© JILL

PM by :

Signatu

Date :Date :1661.5 / 1

© JLL

©JLI



BUILDING : ASM		Ref No : JLL-PM-EE-004/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR			
EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : GEN-ROOM B1		Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
			Status (N/AB/F)
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	M	-
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าสวิตช์เลือกตำแหน่งอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	-
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังและระบบท่อส่งน้ำมัน	M	-
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	M	-
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M	-
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนน้ำ/น้ำมันและเทอร์โมสแตท (ถ้ามี)	M	-
9	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	M	-
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดัน และ ความถี่)	M	-
11	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-
12	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	M	-
13	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องยนต์	Q	-
14	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Q	-
15	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานส่งกำลัง	Y	-
16	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมัน กรองเชื้อเพลิง และ กรองอากาศ	Y	-
17	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนเครื่องยนต์	Y	-
18	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและการต่อลงดิน	Y	-

Comment : 31 มกราคม 66 Check battery level and generator test

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดการเชื่อมต่อพลังงานไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 11/11/66 Date : 9/11/66 Date : 10/11/66



BUILDING : ASM		Ref No : JLL-PM-EE-004/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR			
EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : GEN-ROOM B1		Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
			Status (N/AB/F)
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	M	-
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าสวิตช์เลือกตำแหน่งอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	-
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังและระบบท่อส่งน้ำมัน	M	-
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	M	-
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M	-
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนน้ำ/น้ำมันและเทอร์โมสแตท (ถ้ามี)	M	-
9	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	M	-
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดัน และ ความถี่)	M	-
11	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-
12	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	M	-
13	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องยนต์	Q	-
14	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Q	-
15	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานส่งกำลัง	Y	-
16	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมัน กรองเชื้อเพลิง และ กรองอากาศ	Y	-
17	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนเครื่องยนต์	Y	-
18	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและการต่อลงดิน	Y	-

Comment : 2. เปลี่ยนแบตเตอรี่ generator 4 อัน. 19/12/66

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดการเชื่อมต่อพลังงานไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 11/11/66 Date : 14/12/66 Date : 19/12/66





WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No. : 1	Model: P1250	Serial No. 12200000000000000000	Fuel Tank Capacity: 1,800 liters
Before test / ก่อนทำการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	46.6 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time : 14:50 hr Stop Time : 15:00 hr			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1500 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / ความดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{L-N}	230 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{L-L}	380 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ของไฟฟ้าที่จ่าย	49 - 51 Hz	50 Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนเคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังทำการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่พบสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	46.6 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 1350 liters	1350 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำการทดสอบ	-	34.8 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :			
Checked By: _____ Date: 6-07-66 Date: 7/7/66 Date: 10/7/66			





ALL SEASONS MANSION CONDOMINIUM JURISTIC PERSON

Ref.ASM/Building Memo/2312028

เขียนที่ นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม

วันที่ 13 ธันวาคม 2566

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกรุงเทพมหานคร พื้นที่ 1 (เขตปทุมวัน)

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

2. หนังสือรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จากสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

เลขที่ กท ๑๘๐๕/๕๗๗๘

3. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จากสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

เลขที่ กท ๑๘๐๕/๕๗๗๙

4. คู่มือบัตรเลขที่ สปภ.(กปภ.๒) ๘๒๕/๒๕๖๖

5. รูปภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

6. รายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม ตั้งอยู่เลขที่ 87/210 ถนนวิฑู แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร
ขอส่งแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ที่จัดขึ้นในวันที่ 12 พฤศจิกายน 2566 เพื่อดำเนินการฝึกอบรมแก่พนักงานและผู้พักอาศัยในอาคารให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

จึงขอส่งแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 แก่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กรุงเทพมหานคร พื้นที่ 1 (เขตปทุมวัน) ตามเอกสารแนบ

ขอแสดงความนับถือ

(น

นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม

ดำเนินการแทนในฐานะผู้จัดการนิติบุคคลฯ

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต..... กรุงเทพมหานคร

หมายเลขใบอนุญาต..... เลขที่ ด.พฝ. - ร ๒๐๒ หมดยุ..... ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ..... นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่น แมนชั่น คอนโดมิเนียม

ประเภทกิจการ..... อาคารชุดพักอาศัย

ที่ตั้ง เลขที่..... ๘๗/๒๑๐ ชั้น..... - ซอย..... - ถนน..... วิทยุ

ตำบล/แขวง..... ลุมพินี อำเภอ/เขต..... ปทุมวัน จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม..... ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง..... ๔๒ คน หญิง..... ๑๗ คน ชาย..... ๒๕ คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... ๔๒ คน หญิง..... ๑๗ คน ชาย..... ๒๕ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... ๕ นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑..... (หัวหน้าวิทยากร)..... ๖.๒..... (วิทยากร)

๖.๓..... (วิทยากร)..... ๖.๔.....

๗. ชื่อวิทยากรผู้ควบคุมการฝึกซ้อมหนีไฟ

๗.๑..... (ครูฝึกดับเพลิง)..... ๗.๒..... (ครูฝึกดับเพลิง)

๗.๓..... (ครูฝึกดับเพลิง)..... ๗.....

ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....

ผู้รายงาน

ผู้อำนวยการกองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒
สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน.....

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

) วิทยากร

(นาย.....) วิทยากร

ลงชื่อ.....

(.....) วิทยากร

ลงชื่อ.....

(.....)

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมหนีไฟ หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทน



ที่ กท ๑๘๐๕/๔๗๗/๙

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๔๐๐

๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วย นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม ขอรับการสนับสนุนวิทยากร ดำเนินการฝึกอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เพื่อดำเนินการฝึกอบรมให้ เป็นไปตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ ของกรุงเทพมหานครได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานบริษัทฯ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ณ นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีร.....)

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒

โทร. ๐ ๒๓๕๕ ๖๘๔๖

โทรสาร. ๐ ๒๓๕๕ ๖๘๔๖



ที่ กท ๑๘๐๕/๔พ/๗๙

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๔๐๐

๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน กรรมการผู้จัดการ นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม ขอรับการสนับสนุนวิทยากร ดำเนินการฝึกอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานของบริษัทฯ ในวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ ของกรุงเทพมหานครได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานบริษัทฯ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ณ นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(น 

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒

โทร. ๐ ๒๓๕๕ ๖๘๔๖

โทรสาร. ๐ ๒๓๕๕ ๖๘๔๖

ที่ กท ๑๘๐๕/๑๗/๑๖



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๔๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น
คอนโดมิเนียม เลขที่ ๘๗/๒๑๐ ถนนวิฑู แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๓๓๐ ได้ดำเนินการ
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม
จำนวน ๔๒ คน (ตามบัญชีรายชื่อที่แนบ)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(น. [redacted])

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



วุฒิบัตรเลขที่ สปภ.(กป.๒) ๕๒๕/๒๕๖๖

กรุงเทพมหานคร

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๒๐๒

ขอรับรองว่า

นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่น แมนชั่น คอนโดมิเนียม

ตั้งอยู่เลขที่ ๘๗/๒๑๐ ถนนวิฑู แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๓๓๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกรป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๔๒ คน
เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ พย/ ๒๕๖๖

()

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

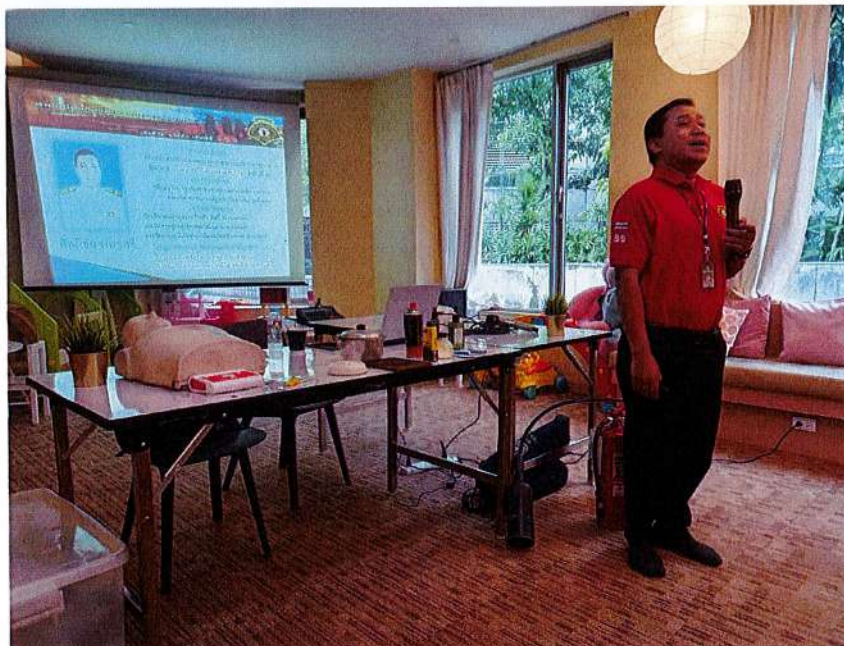
รายงานการอบรมดับเพลิงเบื้องต้นและซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม

วัน : วันอาทิตย์ที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566
สถานที่ : อาคาร ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม
จัดโดย : นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม
บริหารงานโดย บริษัท โจนส์แลง ลาซาล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เปิดการอบรม เวลา 9.00 น. – 10.30 น.

ภาคทฤษฎี ทางผู้บรรยายวิทยากรจากสถานดับเพลิงคลองเตย ได้เข้าอบรมให้ความรู้ด้านการเกิดเพลิงไหม้และการเข้า
ระงับเหตุเบื้องต้น การใช้อุปกรณ์ในการดับเพลิงไหม้ รวมถึงการเอาตัวรอดเมื่อพบเหตุเพลิงไหม้

- ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้
- การแบ่งประเภทของไฟ
- จิตวิทยาเมื่อเกิดเพลิงไหม้
- การป้องกันแหล่งกำเนิดเพลิงไหม้
- วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ
- การแบ่งประเภทของเครื่องดับเพลิงชนิดต่างๆ
- การประยุกต์ใช้อุปกรณ์การดับเพลิงต่างๆภายในอาคารและวิธีการเอาตัวรอดเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้
- การปฐมพยาบาล และการช่วยเหลือเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ

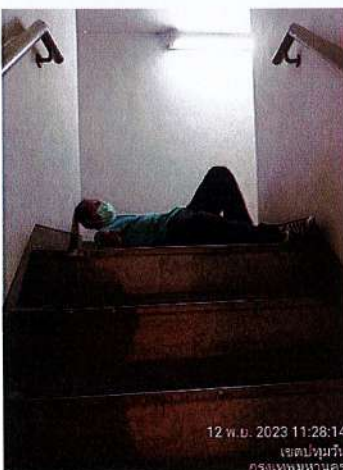




ภาคปฏิบัติ

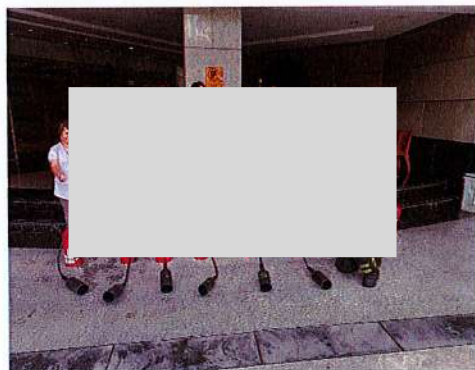
การซ้อมแผนการดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เวลา 11.00 – 12.00 น.

- โดยใช้พื้นที่ส่วนกลาง ชั้น 7 บริเวณห้องเด็กเล่น เป็นจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้ เนื่องจากเกิดการลัดวงจรไฟฟ้าที่แอร์คอมเพรสเซอร์ ทำการตรวจสอบและดับเพลิงเบื้องต้นโดยช่างอาคารและ รปภ. เข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ โดยเจ้าหน้าที่ผจญเพลิง ทีมดับเพลิงจากอัล ซีซั่นส์ เพรส



การฝึกดับเพลิงโดยใช้ถังดับเพลิง

- โดยการใช้ถังดับเพลิง เข้าระงับเหตุเพลิงไหม้จากวัสดุชนิด เช่น เพลิงไหม้จากน้ำมัน เพลิงไหม้จากถังแก๊ส เพลิงไหม้จากอุปกรณ์ไฟฟ้า เป็นต้น





นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม กล่าวขอบคุณวิทยากรและพนักงานจากสถานีดับเพลิงคลองเตย ที่มาให้ความรู้ในการซ้อมอพยพหนีไฟ และผู้พักอาศัย รวมถึงพนักงานนิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม ทุกท่าน ในการให้ความร่วมมือซ้อมอพยพหนีไฟครั้งนี้เป็นไปอย่างสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ปิดการอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

ลงนาม



ผู้จัดการอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม



การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566



นิติบุคคลอาคารชุด ออล ซีซั่นส์ แมนชั่น คอนโดมิเนียม

ALL SEASONS MANSION CONDOMINIUM JURISTIC PERSON

วันอาทิตย์ ที่ 12 พฤศจิกายน ประจำปี 2566 เวลา 08:00 -16:00 น.

ใบรายชื่อผู้เข้าร่วมอบรมการซ้อมอพยพหนีไฟ / Fire Drill Register Form 2023

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	เพศ		หมายเหตุ
1		ผู้จัดการอาคาร	หญิง	-	
2		ผู้ช่วยผู้จัดการอาคาร	หญิง	-	
3		ฝ่ายอาคาร	-	ชาย	
4		บัญชี	หญิง	-	
5		ธุรการ	หญิง	-	
6		ประชาสัมพันธ์	-	ชาย	
7		ประชาสัมพันธ์	หญิง	-	
8		ผู้ช่วยวิศวกร	-	ชาย	
9		หัวหน้าช่างอาคาร	-	ชาย	
10		ช่างอาคาร	-	ชาย	
11		ช่างอาคาร	-	ชาย	
12		ช่างอาคาร	-	ชาย	
13		ช่างอาคาร	-	ชาย	
14		ช่างอาคาร	-	ชาย	
15		ช่างอาคาร	หญิง	-	
16		ช่างอาคาร	-	ชาย	
17		หัวหน้า รปภ.	-	ชาย	
18		รปภ.	-	ชาย	
19		รปภ.	-	ชาย	
20		รปภ.	-	ชาย	
21		รปภ.	-	ชาย	
22		รปภ.	-	ชาย	
23		รปภ.	-	ชาย	
24		รปภ.	-	ชาย	
25		รปภ.	-	ชาย	
26		รปภ.	-	ชาย	
27		หัวหน้าแม่บ้าน	หญิง	-	
28		แม่บ้าน	หญิง	-	
29		แม่บ้าน	หญิง	-	
30		แม่บ้าน	หญิง	-	
31		พ่อบ้าน	-	ชาย	
32		พ่อบ้าน	-	ชาย	
33		แม่บ้าน	หญิง	-	

34			ผู้เช่าห้อง 87/144	หญิง	-	
35			ผู้เช่าห้อง 87/144	หญิง	-	
36			แม่บ้านห้อง 87/144	หญิง	-	
37			ผู้เช่าห้อง 87/39	หญิง	-	
38		ย์	ผู้เช่าห้อง 87/39	-	ชาย	
39			ผู้เช่าห้อง 87/67	หญิง	-	
40			ผู้เช่าห้อง 87/168	-	ชาย	
41			เจ้าของห้อง 87/155	หญิง	-	
42			สายตรวจ รปภ.	-	ชาย	
			สรุป (ท่าน)	17	25	รวมทั้งหมด 42 ท่าน