

ภาคผนวก 2-15

ผลการตรวจตะกั่วในน้ำสกัด PP





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	22/07/2566	Lot No. :	JS220766
Sampling Point :	แผนกบัดล้างพลาสติก	Report No. :	006/07/66

Specification/Type :	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> J	<input type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> L	<input checked="" type="checkbox"/>	Other	JS
----------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	-------------------------------------	-------	----

พลาเททที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	1.7781	✓		WI-QAD-01-09
2	-	0.4148	✓		
3	-	0.4930	✓		
4	-	0.8448	✓		
5	-	0.4503	✓		ฉันทาภา (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
6	-	0.9909	✓		
7	-	0.4265	✓		
8	-	1.0647	✓		

ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ :
สรุปผลการตรวจสอบ : <div>FOA ACCEPTED</div> (ประทับตรา)	
<div>ผู้ตรวจสอบ</div> หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	<div>ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ</div> ผู้อนุมัติ

ฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ


สำเนา : ฝ่ายขาย


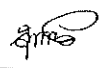



ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	04/08/2566	Lot No. :	JS040866
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	004/08/66

Specification/Type :	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> J	<input type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> L	<input checked="" type="checkbox"/>	Other	JS
----------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	-------------------------------------	-------	----

พลาเทท	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	1.5434	✓		WI-QAD-01-09
2	-	1.6039	✓		
3	-	1.2984	✓		
4	-	1.4865	✓		
5	-	1.6655	✓		 (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
6	-	1.2245	✓		
7	-	2.5268	✓		
8	-	1.2777	✓		


ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ :
สรุปผลการตรวจสอบ :  (ประทับตรา)	
 หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ	 ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ





ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	27/09/2566	Lot No. :	JS270966
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	018/09/66

Specification/Type :	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> J	<input type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> L	<input checked="" type="checkbox"/>	Other	JS
----------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	-------------------------------------	-------	----

พลาตทึ่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	0.9954	✓		WI-QAD-01-09
2	-	0.4146	✓		
3	-	0.2033	✓		
4	-	0.6712	✓		
5	-	1.0319	✓		 (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
6	-	0.6867	✓		
7	-	0.6821	✓		

ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ :
สรุปผลการตรวจสอบ : <div>FQA ACCEPTED</div> (ประทับตรา)	
 หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ	 ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ

ค้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

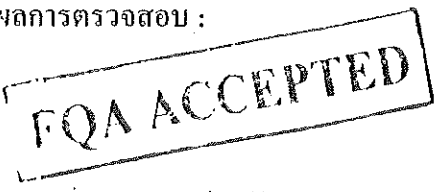

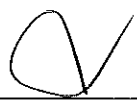


ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	19/10/2566	Lot No. :	JS191066
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	019/10/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☒ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	1.3736	✓		WI-QAD-01-09
2	-	1.2459	✓		
3	-	1.4146	✓		
4	-	1.2151	✓		
5	-	0.9714	✓		 (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
6	-	0.8712	✓		
7	-	1.0667	✓		
8	-	1.2342	✓		

ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ : _____ _____ _____ _____ _____
สรุปผลการตรวจสอบ :  (ประทับตรา)	
 หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ	 ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ

ฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย




บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis : 19/10/2566 Lot No. : JS191066
Sampling Point : แผนกบดล้างพลาสติก Report No. : 019/10/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☒ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
9	-	0.9237	✓		WI-QAD-01-09
10	-	4.2232	✓		
11	-	0.8743	✓		
12	-	1.0772	✓		
13	-	1.2992	✓		 (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
14	-	0.8813	✓		
15	-	1.0200	✓		

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %


Lead < 5 ppm

สรุปผลการตรวจสอบ :


FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

หมายเหตุ :


หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้ตรวจสอบ


ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ


สำเนา : ฝ่ายขาย


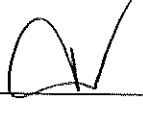


ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	02/11/2566	Lot No. :	JS021166
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	002/11/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☒ Other JS

พลาเทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	1.4178	✓		WI-QAD-01-09
2	-	0.4036	✓		
3	-	0.9153	✓		
4	-	0.5502	✓		
5	-	0.9275	✓		 (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
6	-	0.5584	✓		
7	-	0.6046	✓		
8	-	1.5427	✓		

ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ :
สรุปผลการตรวจสอบ : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">FQA ACCEPTED</div> (ประทับตรา)	
 หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ	 ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ

ฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ


สำเนา : ฝ่ายขาย





ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	02/11/2566	Lot No. :	JS021166
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	002/11/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☒ Other JS

พลาเทท	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
9	-	1.8766	✓		WI-QAD-01-09
10	-	2.2477	✓		
11	-	1.2011	✓		
					 (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

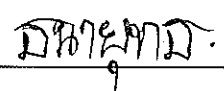
ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ :
สรุปผลการตรวจสอบ : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">FQA ACCEPTED</div> (ประทับตรา)	
 หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ	 ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ





ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	24/12/2566	Lot No. :	JS241266
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	018/12/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☒ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	1.2603	✓		WI-QAD-01-09
2	-	1.5797	✓		
3	-	1.9607	✓		
4	-	0.9312	✓		
5	-	3.0056	✓		<div style="text-align: center;">  (ลงชื่อผู้วิเคราะห์) </div>
6	-	0.8883	✓		
7	-	0.1622	✓		

ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ :
สรุปผลการตรวจสอบ : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> FQA ACCEPTED (ประทับตรา) </div>	
<div style="text-align: center;">  หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ </div>	<div style="text-align: center;">  ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ </div>

ค้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย